

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-364.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 1,6 м.  
С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

Альбом II

18705-02

ЦЕНА 3-72

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ  
ГОСТРОИ СССР**

Модель А-043. Состояние па. 22

Состояние в работе 15 1983 г.

Иллюстрация № 107 07 Типов 540 шт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-364.83

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18 м С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ**
- I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
  - II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
  - III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
  - IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
  - V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
  - VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ.  
часть 1 и часть 2 (из т.п. 902-2-362.83)
  - VII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ, УСТАНОВКА  
СИГНАЛИЗАТОРА УРОВНЯ ОСАДКА И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ (из т.п. 902-2-362.83)
  - VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТОКОПРИЕМНИК  
КОЛЬЦЕВОЙ (из т.п. 902-2-346)
  - IX НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УСТРОЙСТВО  
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ (из т.п. 902-2-362.83)
  - X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. РЕГУЛЯТОР ВЫПУСКА  
ОСАДКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ.
  - XI ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
  - XII СМЕТЫ
  - XIII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

## АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
"МОСВОДОКАНАЛЬПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Соболев* СОКОЛИН  
*Казанов* КАЗАНОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
МОСВОДОКАНАЛЬПРОЕКТОМ  
ПРИКАЗ № 213 от 14 декабря 1982 г.

				Приняван:	
Изм. №					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист А II Т.п. 902-2-364-83

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-8	Общие данные. Продолжение.	
9	Общие данные. Окончание.	
10	План группы отстойников и коммуникаций.	
11	Отстойник. План 2-2. Сечения 1-1, 3-3, 4-4.	
12	Отстойник. Сечения 5-5 ÷ 10-10.	
13	Отстойник. Сечения 11-11 ÷ 15-15. Узел 1.	
14	Отстойник. Днище. Армирование. Планы. Сечения 1-1, 2-2.	
15	Отстойник. Днище. Армирование. Сечения 3-3 ÷ 7-7.	
16	Отстойник. Центральная часть. Армирование. Сечения 8-8 ÷ 11-11.	
17	Отстойник. Схема расположения стеновых панелей. Узлы 1, 2. Сечение 1-1.	
18	Отстойник. Узлы 3 ÷ 5. Деталь набивки кольцевой арматуры.	
19	Отстойник. Схема расположения лотков. Узлы 6, 7. Сечения.	
20	Отстойник. Лоток ЛОН 2 и борт Бм 1. Армирование. Планы, сечения.	
21	Распределительная чаша. Планы 1-1, 2-2, 5-5. Сечения 3-3, 4-4, 6-6.	
22	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 1-1 ÷ 4-4.	
23	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 5-5 ÷ 8-8. Узл 1.	
24	Жирсборник №1, №2. План План	
25	Камера ОП1. Опалубка и армирование. Планы, сечения.	
26	Камера выпуска осадка. Общие данные.	
27	Камера выпуска осадка. План. Фасады.	
28	Камера выпуска осадка. Разрезы 1-1, 2-2.	
29	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Опалубочный чертёж. План 1-1. Сечения 2-2, 3-3. Фундамент ФФм-1	
30	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Опалубочный чертёж. План 4-4, 5-5. Узел 1.	
31	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Ведомость стержней и спецификация.	
32	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Сечения 1-1, 2-2 и 3-3.	
33	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Сечения 4-4, 5-5 и 6-6.	
34	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Балкаб1. Сечения 7-7 ÷ 12-12.	
35	Камера выпуска осадка. Планы покрытия и перекрытия на отм. 1.000. Сечения.	
36	Камера выпуска осадка. Техническая спецификация металла.	
37	Камера выпуска осадка. Планы раскладки рам, щитов и труб для электрокабелей на отм. 1.000, 0.000, -3.800. Сечения.	
38	Камера выпуска осадка. План расположения монорельса. Узлы 1, 2. Сечения.	

39	Камера выпуска осадка. Планы лестниц, площадок и ограждений на отм. 1.000, 0.000, -3.800.	
40	Отстойник. Вариант с термонапряжением арматуры. Схема расположения панелей, консолей. Сечение 1-1. Узлы 1, 2.	
41	Отстойник. Вариант с термонапряжением арматуры. Узлы 3, 4. Армирование.	
42	Отстойник. Вариант с термонапряжением арматуры. Узел 5. Армирование.	
43	Отстойник. Вариант с термонапряжением арматуры. Узел 6. Детали сечений арматуры.	
44	Отстойник. Вариант с термонапряжением арматуры. Узел 7. План 1-1. Сечения 2-2 ÷ 4-4.	
45	Отстойник. Вариант с термонапряжением арматуры. План оборудования при нагреве трех стержней.	
46	Отстойник. Вариант с термонапряжением арматуры. Принципиальная схема питания. План оборудования при натяжении одного стержня.	

Шифр № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает пожаробезопасность при эксплуатации сооружений.  
Гл. инж. проекта *Лазарев* /Казанов/

		т.п. 902-2-364-83	
И.контр.	Миллер	И.пр.	И.пр.
И.ч.отв.	Ивашкин	И.пр.	И.пр.
Сп. спец.	Руссин	И.пр.	И.пр.
ТИП	Крюков	И.пр.	И.пр.
Рис.об.	Сноляк	И.пр.	И.пр.
		Отстойники канализационные радиальные, первичные из сдвоенного ж/б диаметром 18 м с самотечным удалением осадка.	Стадия
		Общие данные. (начало).	Лист 1
			Листов 46
		Исполнительный проект	

Т. П. 902-2-364.83

Ведомость спецификаций

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов узла 1	
14	Спецификация днища	
17	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей и лотков	
20	Спецификация на лоток ЛЛН2 и борта отстойника БН1	
21	Спецификация элементов распределительной чаши	
22	Спецификация арматуры на распределительную чашу	
24	Спецификация элементов жироуловителя	
25	Спецификация камеры	
26	Спецификация перемычек, элементов заполнения проемов	
31	Спецификация на подвешенную часть	
35	Спецификация к схемам расположения элементов сборных конструкций покрытия перекрытия	
36	Спецификация металла	
37	Спецификация элементов электрооборудования	
39	Спецификация к схемам расположения металлических лестниц, площадок, ограждения	
40	Спецификация к схемам расположения консолей	
41	Спецификация элементов на узла	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 10704-76*	Трубы стальные электро-сборные пряношовные	
ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячие деформированные	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные водогазо-проводные (газовые)	
ГОСТ 8478-	Сетки сварные для армирования ж/б-бетонных конструкций	
ГОСТ 8480-83	Проволока стальная периодического профиля для армирования ж/б-бетонных конструкций	
ГОСТ 6482.1-79	Трубы железобетонные безнапорные	
ГОСТ 948-76	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с обшивкой остеклением для жилых и общественных зданий	
Серия 3.900-3 Бил. 1, 2, 4, 5	Сборные ж/б-бетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые.	
1.459-2. Бил. 3	Стальные лестницы переходных площадок и ограждений	
Серия 3.901-5	Сальники набивные dч=50-1400 мм для пропуска труб через стены	
Серия 2.460-14	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентилякт	
Серия 2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	

Обозначение	Наименование	Примечание
ИИ 24-2/70	Железобетонные плиты для перекрытий типа 2 с опиранием на ригели вращающегося сектора	
Серия 1.494-24.8.1	Стояки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 1.465-7.6.3	Сборные ж/б-бетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3x4,5x6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой	
		<u>Прилагаемые документы</u>
Т. П. 902-2.364.83 альбом III	Строительные изделия	

ИИ. Проект. Издание 1. 1975. 4

		Т. П. 902-2-364.83	
И. КОТЛ. Мильцев	И. КОТЛ. Мильцев	И. КОТЛ. Мильцев	И. КОТЛ. Мильцев
И. СПЕЦ. Русин	И. СПЕЦ. Русин	И. СПЕЦ. Русин	И. СПЕЦ. Русин
Р. КОЖОВ	Р. КОЖОВ	Р. КОЖОВ	Р. КОЖОВ
Р. СТОЛЯК	Р. СТОЛЯК	Р. СТОЛЯК	Р. СТОЛЯК
И. КОЖОВ	И. КОЖОВ	И. КОЖОВ	И. КОЖОВ

Приказом:

И. КОТЛ. Мильцев	И. КОТЛ. Мильцев
И. СПЕЦ. Русин	И. СПЕЦ. Русин
Р. КОЖОВ	Р. КОЖОВ
Р. СТОЛЯК	Р. СТОЛЯК
И. КОЖОВ	И. КОЖОВ

И. КОТЛ. Мильцев

И. КОТЛ. Мильцев	И. КОТЛ. Мильцев
И. СПЕЦ. Русин	И. СПЕЦ. Русин
Р. КОЖОВ	Р. КОЖОВ
Р. СТОЛЯК	Р. СТОЛЯК
И. КОЖОВ	И. КОЖОВ

Проект разработан для следующих условий строительства:  
Сейсмичность района - не выше 6 баллов.

Территория - без подработки горными выработками.

Рельеф территории спокойный.

Грунтовые воды отсутствуют.

Грунты в основании непучинистые, не просадочные со следующими нормативными характеристиками:

$\gamma^* = 28^\circ$ ;  $c^* = 0.02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_0 = 1.8 \text{ т/м}^3$ .

Характеристики грунтов обсыпки приведены в разделе "Основные расчетные данные".

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 30°С.  
Скоростной напор ветра и вес снегового покрова не регламентированы.

Отстойники.

Чертежи разработаны для отстойника №1; прочие отстойники отличаются ориентацией, связанной с подводом технологических труб опробоов.

Конструктивное решение.

Отстойник представляет собой открытый цилиндрический полузаглубленный железобетонный резервуар глубиной 3.8 м, диаметром 1.8 м.

Днище монолитное железобетонное.

Стены из сборных железобетонных панелей ПСУ2-36-1а по серии 3.900-3, выпуск 5. Панели имеют дополнительные закладные детали по альбому III "Строительные изделия" настоящего проекта.

По стенам навивается напряженная арматура диаметром 5 мм из стальной проволоки периодического профиля класса Вр-II по гост 8480-63.

Нормативное сопротивление растяжению  $R_d^* = 16000 \text{ кг/см}^2$ .

Наибольшее напряжение  $\sigma_0 = 0.7 R_d^* = 11200 \text{ кг/см}^2$ .

Контролируемое напряжение при натяжении  $\sigma_n = 10800 \text{ кг/см}^2$ .

Арматура навивается по выравненной наружной поверхности стены в один ряд. Навитая арматура обеспечивает создание в бетоне стены сжимающих напряжений при нагрузке от давления жидкости  $5 \pm 8 \text{ кг/см}^2$ .

Лотки из сборных железобетонных элементов по альбому III "Строительные изделия" настоящего проекта.

Основные расчетные данные.

В соответствии с указаниями серии 3.900-3, выпуск 1 стена рассчитана на следующие нагрузки:

1. Гидростатическое давление изнутри при навитой кольцевой арматуре и отсутствии обсыпки.

Расчетный уровень воды принят до верха стены.

Коэффициент перегрузки не вводится.

2. Активное давление обсыпки снаружи при навитой кольцевой арматуре и отсутствии воды внутри.

Учтена временная нагрузка по поверхности обсыпки.

Уровень обсыпки - не выше 0.2 м от верха стеновой панели.

Характеристика грунта обсыпки.

- Объемный вес  $\gamma_n = 1.8 \text{ т/м}^3$ .

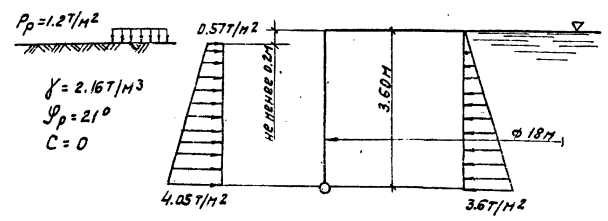
- Коэффициент перегрузки  $\approx 1.2$ .

- Угол внутреннего трения  $\gamma = 21^\circ$

- Расчетное удельное сцепление грунта  $c = 0$ .

- Временная нагрузка на поверхности  $R_n = 1.0 \text{ т/м}^2$ .

Расчетная нагрузка на стену.



Указания по расчету стены, подбору стеновых панелей и навиваемой кольцевой арматуры помещены в серии 3.900-3 в.1 и 1-1.

т.п. 902-2-364.83

привязан	И. контр.	Мильцер	В. Д.	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборных железобетонных панелей с сепаратором в 1 м с сепаратором, усиленные вводы	Станд.	Лист	Листов
	И. отв.	Мещалкин	Л. Д.		Р	3	
	И. спец.	Рискин	И. В.	Общие данные (продолжение)	Мособлокалмашпроект		
	И. И. П.	Крыков	И. В.				
	Рук. бр.	Степях	Сидих				
	Рук. бр.	Балотова	Хитова				

т.п. 902-2-364.83

И.п. 902-2-364.83

Указания по производству работ.

При производстве работ руководствоваться действующими нормативными документами по строительству, чертежами проекта и приведенными ниже указаниями.

Перед началом строительства должен быть разработан проект производства работ.

Под днищем отстойника прокладываются технологические трубопроводы. Не допускается нарушение слоения основания и подсыпки грунта в траншеях. После прокладки трубопроводов пазухи траншей заполняются бетоном. Не следует допускать перерывов в производстве перечисленных выше работ. В трубу диаметром 50 мм заводится проволока для протаскивания электрокабелей.

Паз пяты днища очищается и его поверхность выравнивается цементным раствором. После твердения раствора по дну паза наносится слой битума марки БН-Д.

Монтаж стеновых панелей начинать с панели псу 2-36-1а/3. Панели устанавливаются по битумной подливке. Устойчивость панелей обеспечивается подкосами; не допускается обеспечивать устойчивость деревянными клиньями в пазу днища. Несколько стеновых панелей со сваренными закладными деталями и заделанными стыками образуют устойчивый блок; при этом часть подкосов можно снять. Размеры такого блока могут быть определены в зависимости от величины скоростного напора ветра и конструкции монтажных креплений.

При заделке вертикальных стыков необходимо обеспечить проектный зазор между стыком и гребнями паза днища (не бетонировать враспор в пределах высоты паза).

До навивки кольцевой арматуры должно быть выполнено следующее:

1. Бетон стыков должен набрать проектную прочность.
2. Наружные поверхности стен должны быть выравнены торкретом по цилиндрическому шаблону. Торкрет должен набрать прочность не ниже М-200.
3. Паз днища должен быть очищен от мусора. До навивки кольцевой арматуры не выполнять следующее:
  1. Не производить крепление лотков к консолям и заделку швов лотков.
  2. Не бетонировать обвязочный пояс по верху стен.
  3. Не производить заделку стеновых панелей в паз днища.

Проектом предусматривается навивка кольцевой напряженной арматуры машиной ЯМН-5. Работы выполняются в соответствии с «Рекомендациями по кольцевому напряженному армированию цилиндрических железобетонных сооружений арматурно-навивочными машинами моделей ЯМН-5» (ВНИИСТ Министрство газовой промышленности СССР 1970г).

Навивка производится специально обученным персоналом при соблюдении требований техники безопасности.

Т.п. 902-2-364.83

Имя и фамилия, Подп. и дата, Объем шифра

						т.п. 902-2-364.83	
Привязки:	И.контр. Милышев	В.контр. Ветров	Отстойники канализационной	Стенды	Лист	Листов	
	Поч. от. Мешалкин	Поч. от. Рубежи	радиальные первичные из	р	4		
	Г.И.П. Крюков	С.И.П. Сидоров	сварного М15 диаметром 14 мм				
	Рук. бр. Сидоров	Рук. бр. Белоголов	сварочными чашечными ваннами				
И.И.И.			Общие данные (продолжение)	Исходоконструкции проекта			

Прочие сооружения и коммуникации.

После навивки по наружной поверхности стен производится торкретирование за 2 раза общим слоем не менее 30мм для антикоррозийной защиты навитой арматуры. Изнутри производится торкретирование стыков с затиркой поверхности.

Производится тщательная очистка и прорабка пазов заделки панелей в днище, тампонирование цементным раствором труб в гребнях днища, служащих для удаления воды из пазов и заделка стены в днище в соответствии с проектом.

Лотки монтируются по слою цементного раствора с контролем установки по нивелиру. Допустимое отклонение по вертикали от проектного положения ±5мм. При монтаже водослива болты туго не затягивать.

Окончательное крепление водослива рекомендуется производить по уровню воды при пуско-наладочных работах.

Для выравнивания бетонной маназки по днищу рекомендуется применять шаблон, прикрепленный к конструкции шоссереба.

Испытания и приемка.

Испытания и приемка производятся в соответствии с требованиями СНиП III-30-74. До проведения гидравлических испытаний технологические трубопроводы должны быть надежно и герметично перекрыты с целью предотвращения утечек через них. Должна быть предусмотрена возможность срочного опорожнения отстойника, при необходимости залив воды производить в два этапа:

- 1<sup>ый</sup> - залив на высоту 1м с выдерживанием в течение суток для проверки герметичности днища.
- 2<sup>ой</sup> - залив на несколько сантиметров выше уровня водослива лотка (лоток при этом должен быть затоплен водой).

Отстойник признается выдержавшим испытание, если убыль воды за сутки, исключая испарения, не превышает трех литров на один метр квадратный смоченной поверхности стен и днища;

через стенки не наблюдается выхода струек воды; швы не обнаруживают признаков течи, а так же не установлено увлажнение грунта в основании.

Распределительная чаша и камера монолитные железобетонные. Бетон гидротехнический М-200 по прочности, В-4 по водонепроницаемости и Мрз -100.

Заделка технологических трубопроводов в стены камер производится следующим образом: трубы укладываются до бетонирования камер, на железобетонные торцы труб, по боковой поверхности на длину 30 см наклеивается БЗЧ слоя мешковины на горячем битуме.

Патрубки металлических труб заводятся на всю толщину стен с приваркой к ним арматуры. После этого производится бетонирование камер.

В камере ОП-1 патрубки металлических труб рекомендуется сделать короткими для удобства разборки внутренней опалубки.

В местах подхода труб к камерам обеспечить надежную укладку их на грунтовое основание путем песчаной подсыпки пазух с уплотнением.

В распределительной чаше внутренние поверхности стен и наружные поверхности выше уровня планировки штукатурятся цементным раствором. Наружные поверхности ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

Щитосборники №1 и №2 - сборные из колец заводского изготовления по серии З.900-3 вып. 1

Внутреннее пространство засыпается песчаным грунтом с тщательным уплотнением и заливкой бетоном для создания лотков.

Наружные поверхности стен затираются цементным раствором. Трубопроводы показаны в условных границах проектирования. Трассировка трубопроводов и наименование сборных железобетонных труб при необходимости должны быть откорректированы при привязке проекта.

г.п. 902-2-364.83

Привязан:	И. КОПТ	И. КОПТ	Бетон марки М-200, гидротехнический, В-4 по водонепроницаемости и Мрз -100.	Стандарт	Лист	Листов
	И. КОПТ	И. КОПТ				
	И. КОПТ	И. КОПТ	Общие данные (продолжение)	Масштаб	5	46
	И. КОПТ	И. КОПТ				
И. КОПТ	И. КОПТ	И. КОПТ				

г.п. 902-2-364.83

И. КОПТ, И. КОПТ, И. КОПТ



Камера выпуска осадка

Здание камеры выпуска осадка кирпичное, одноэтажное с заглубленной подземной частью.

В плане здание имеет прямоугольную форму с размерами в осях 6х7,5 метров.

Надземная часть камеры решена большим объемом ввиду необходимости расположения в надземной части электротехнического и теплотехнического оборудования.

Стены подземной части запроектированы монолитными с выполнением поддерживающих консолей под стены надземной части.

Бетон для монолитных конструкций принят марки М-200, в-4 по водонепроницаемости, по морозостойкости марка бетона должна соответствовать Мрз-100.

Перекрытие на отм. ± 0.000 и ± 1.00 выполняется из сборных железобетонных плит марок ПТ-36-12 и ПТ-36-15 по серии 1.141-1 8.9.

Перекрытие в местах отверстий выполняется из плитных перенычек марки 2ПРБ-16.5х.14 по Гост 948-76 по металлическим балкам.

Покрытие запроектировано из плит марки  $\frac{ПБ-IV}{15х6}$  -4 по серии 1.465-7, вып.3.

Швы между сборными плитами заделываются цементным раствором М-200.

Кровля ручонная 4х слойная; утеплитель - плитный с объемным весом  $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ .

Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен запроектирована из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм. Вертикальная гидроизоляция стен подземной части выполняется из 2х слоев битума по подготовке из битума, растворенного в бензине.

Перед нанесением гидроизоляции закладные детали и пазы между панелями оштукатуриваются цементным раствором М-300 с последующей гладкой затиркой.

Кладку стен подземной части до отм. 0.5 вести из глиняного кирпича пластического прессования М-„75“ на цементном растворе М-„25“.

Кладку стен выше отм. 0.5 вести из кирпича марки М-„75“ на растворе М-„25“.

Наружные поверхности стен выше цоколя облицовываются однорядным керамическим облицовочным кирпичом из светлых глин или силикатным кирпичом с подбором на лицо и расшивкой швов.

Цоколь оштукатуривается цементным раствором и облицовывается керамической плиткой.

Внутренние поверхности кирпичных стен оштукатуриваются сложным раствором.

Внутренние поверхности монолитных железобетонных стен и швы между сборными железобетонными конструкциями затираются цементным раствором.

Металлоконструкции и столярные изделия окрашиваются масляной краской.

Проектом не предусмотрены мероприятия по производству кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания. В случае необходимости мероприятия назначаются при привязке.

Строительная часть проекта переработана в связи с введением серии 3.900-3 "Сборные железобетонные конструкции элементов сооружения и канализации."

Полученные укрупненные индексы единиц по серии 3.900-3, индустриализация арматурных работ и т.д. привели к снижению затрат труда по строительным работам (без учета земляных работ) на 2%. Подсчет произведен по СН 514-79.

Т. п. 902-2-364.83

Привязан	Исполн. Ильяшев	Провер. Рязань	И	Особенности канализационных радиальных первичных из сборного шиб диаметром 180 мм в соответствии с требованиями СН 514-79	Стация	Лист	Листов
Иль. И	Иль. И	Иль. И	Иль. И		Р	6	46
				Общие данные (проблемные)	Исполнительный проект		

Копировал: 9 18705-02 8

формат 22

Л.П. Т. п. 902-2-364.83

Иль. Ильяшев, Ильяшев

Указания по привязке проекта.

Отстойник разработан для площадок, сложенных сухими хорошо дренирующими грунтами (до среднезернистых песков включительно). При плохо дренирующих грунтах (и пылеватых песках, где возможен вынос частиц грунта при протечках) рекомендуется устройство пластового и кольцевого дренажа.

При суглинистых и глинистых грунтах пластовый дренаж толщиной 25-30 см (с обязательным уплотнением) является одновременно и необходимым мероприятием в зимний период строительства.

Подпор грунтовых вод на днище не допускается. В случае такой опасности рекомендуется: расположить отстойники на более благоприятной площадке или изменить их высотную посадку или устройт надежный дренаж с контролем отвода воды или изменить конструкцию днища (необходимо произвести проверку на всплытие и на прочность).

Основание под железобетонные трубы, стыки труб и необходимость обетонирования напорных участков решаются при привязке проекта.

Трубопроводы в границах проектирования показаны условно. Решение, как правило, корректируется при разработке генплана.

Если расчетная зимняя температура существенно выше -30°C, требования к морозостойкости бетона конструкций могут быть понижены в соответствии с указаниями СНиП-21-75 и СНиП-31-74.

Возможность строительства в условиях, отличающихся от указанной области применения (в части характеристик грунтов основания, свдсичности, просадочности и т. д.), и необходимые для этого мероприятия рассматриваются особо в каждом конкретном случае с учетом указаний нормативных документов по строительству.

Защита конструкций от коррозии.

В проекте принято, что жидкость с температурой не более 30°C, содержащаяся в резервуаре, грунты и грунтовыми воды неагрессивны по отношению к железобетону.

По отношению к металлоконструкциям вода в резервуаре оценивается как слабоагрессивная среда.

Проектом предусмотрены необходимые антикоррозионные мероприятия:

- плотные бетоны марки водонепроницаемости не ниже В-4,
- толщина защитного слоя принята увеличенной,
- создано предварительное напряжение в стене отстойника и ограничена величина раскрытия трещин в остальных строительных конструкциях,
- обетонирование и металлизация закладных деталей,
- навивочная арматура защищена торкретом,
- окраска всех необетонированных металлоконструкций и трубопроводов.

Якорные стержни и закладные изделия, а также соединительные элементы для крепления сборных железобетонных изделий подлежат защите от коррозии слоем алюминия или цинка толщиной 0.2 мм, наносимого методом металлизации при помощи передвижной металлизационной установки путем распыления.

Открытые поверхности металлизированных закладных изделий сборных железобетонных изделий после пропарки должны быть покрыты слоем грунта-шпаклевки ЗП-00-10.

При сварке металлизированных изделий на стройплощадке монтажные сварные швы не позже чем через 3 дня должны быть защищены протекторным слоем.

г.п. 902-2-364.83

Привязан:				И. КОТОВ	И. КОТОВ	В. КОТОВ	Отстойник канализационных сточных вод с сборным и/б диаметром 18 м в соответствии с указанным в проекте	Студия	Лист	Листов
				Пав. отъ. И. КОТОВ	И. КОТОВ	В. КОТОВ		Р	7	46
				П. КОТОВ	И. КОТОВ	В. КОТОВ	Общие данные (продолжение)	Москва		
				Г. КОТОВ	И. КОТОВ	В. КОТОВ		Институт		
ИЛС №				Р. КОТОВ	И. КОТОВ	В. КОТОВ				

Л.П.

г.п. 902-2-364.83

ИЛС № Лист Листов

Вариант с электротермическим натяжением арматуры:

Отличие данного варианта от основного заключается в следующем.

1. Количество стеновых панелей ПСЦ 2-36-1а/3э сокращено с 35 штук до 33 штук, за счет чего увеличен размер стыка между панелями.
2. Сокращено количество лотковых элементов до 31 штуки, соответственно количеству панелей.
3. Применен способ обжатия стеновых панелей резервуара методом электротермического натяжения арматурных стержней.
4. Изменена конструкция армирования стеновых панелей для обеспечения соединения панелей не только в обвязочном поясе, но и по высоте панели, так как при натяжении элементов кольца в стене резервуара возникают изгибающие моменты.

Производство работ.

Выполняются все работы основного варианта по устройству днища отстойника.

Производится монтаж стеновых панелей отстойника, начиная с панели ПСЦ 2-36-1а/3э, расположенной по оси отводящего трубопровода. При монтаже панелей должны быть строго выдержаны размеры швов между панелями, допуски в размерах швов ± 5 мм. Швы между панелями (3<sup>э</sup> типоразмер) заполнять бетоном М-300 на безусадочном цементе и щебне фракции 10 ÷ 15 мм.

Если при выполнении стыков для крепления опалубки применены скрутки, необходимо концы выхода скруток из бетона обрезать на 10 ÷ 15 мм ниже поверхности бетона и заделать цементным раствором состава 1:2, что необходимо для предотвращения протечек и как мера предосторожности против короткого замыкания при электронагреве напрягаемой арматуры. Далее работы вести в следующей последовательности:

1. Монтируются стержни НС1 напрягаемой арматуры. Арматуру необходимо привести в плотное соприкосновение со стеной отстойника путем завинчивания гаек.

Натяжение стержней НС1 гайками не производить. Применение гаечных ключей с увеличенным плечом - запрещено. Установить на концах стержней контргайки.

2. Пронумеровать все арматурные кольца несмываемой краской на стене отстойника в порядке сверху вниз с 1<sup>го</sup> по 17<sup>ый</sup> возле анкером и в центре стержня, в местах подключения клемм.

Места положения контргайек на анкерах также зафиксировать несмываемой краской, наносимой на резьбовую часть стержня.

3. Смонтировать и закрепить трубы по периметру резервуара d75,5x4 по ГОСТу 3262-75<sup>\*</sup> для обеспечения мероприятий по технике безопасности.
4. Смонтировать электроаппаратуру.
5. После приобретения бетоном стыков прочности 70% от проектной, приступит к электротермическому натяжению арматуры.

Последовательность операций при проведении электротермического напряжения арматуры.

При электронагреве желательно иметь комплект из 3<sup>х</sup> трансформаторов для того, чтобы иметь возможность производить нагрев всех 3<sup>х</sup> элементов одного арматурного витка.

Возможно разогрев стержней НС1 в одном витке производить последовательно одним трансформатором. Приступать к следующему витку разрешается только после напряжения всех 3<sup>х</sup> элементов предыдущего витка.

Производить электронагрев в следующей последовательности:

1. Произвести присоединение контактов сети от силового трансформатора к арматурному элементу витка.
2. Включить напряжение и, по мере разогрева стержня, выдирать образующуюся слабины путем завинчивания гаек (гайки) на опорах.

Т.п. 902-2-364.03

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись

		Т.п. 902-2-364.03	
И.контр.	М.И.Щербаков	И.контр.	М.И.Щербаков
Нач. отд.	М.И.Щербаков	Нач. отд.	М.И.Щербаков
Ин. спец.	Е.И.Сидоров	Ин. спец.	Е.И.Сидоров
Г.И.П.	Королев	Г.И.П.	Королев
Рук. бр.	Балетов	Рук. бр.	Балетов
Ин. спец.	Корнеев	Ин. спец.	Корнеев
Ин. спец.	Заряков	Ин. спец.	Заряков
Общие данные (продолжение)		Общие данные (продолжение)	
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Р	В	Р	В
	46		46
Имя, фамилия, отчество		Имя, фамилия, отчество	

Л.П. 902-2-364.83

3. Натяжение на первом этапе производить в последовательности витков 1-2-3, 17-16-15; далее с 14<sup>го</sup> по 4<sup>ый</sup>, причем на 1-2-3-17-16-15 витках в арматурных элементах не слабина при нагреве выбирается гайкой с одного конца на половину проектного укорочения стержня, т.е. на 25 мм

В витках с 14<sup>го</sup> по 4<sup>ый</sup> укорочение стержня не выбирается гайками с 2<sup>х</sup> сторон на всю проектную длину, т.е. на 50 мм (по 25 мм на каждой стороне).

Размер выбранной длины стержня после нагрева измерить между гайкой и контргайкой.

4. Через 12 часов, после натяжения всех витков в порядке, указанном в пункте 3, приступить к повторному натяжению витков 1-2-3-17-16-15 путем разогрева и навинчивания гаек с противоположного конца от ранее завинченных на величину 25 мм с таким расчетом, чтобы общее укорочение соответствовало полному проектному, т.е. - 50 мм.

3. Работы, проводимые после натяжения кольцевой арматуры.

Перечень работ, указанных в этом разделе, разрешается проводить только после натяжения кольцевой арматуры.

1. Производить приварку лотковых элементов к кронштейнам, а также омоноличивание лотков.

2. Производить торкретирование швов с внутренней стороны отстойника.

3. Через 14 дней, после окончания натяжения кольцевой арматуры разрешается приступать к испытаниям отстойника на водонепроницаемость путем заполнения его водой в соответствии со СНиП III-30-74.

4. После окончания испытания на водонепроницаемость разрешается произвести торкретирование стены отстойника цементным раствором состава 1:2 слоем 30 мм, торкретирование анкерных опор производить по сетке.

Техника безопасности при производстве работ.

1. Электронагрев кольцевой арматуры разрешается производить только в сухую погоду.

При производстве работ в зимнее время со стены отстойника и стержней полностью удалить снег и наледь.

2. Помнить, что температура разогретого стержня составляет 210-220°C.

3. Помнить, что обрывы натянутых стержней возможны на всех стадиях производства работ вплоть до нанесения торкретштукатурки и засыпки резервуара грунтом.

4. Разогрев арматуры производить таким напряжением не свыше 80 вольт.

5. Перед производством работ по нагреву стержней выделить не менее 2<sup>х</sup> человек, которые должны подавать сигнал об отключении тока в случае попадания людей под напряжение.

6. Рабочим, занятым на производстве работ по затяжке гаек под напряжением, разрешается производить работы только в резиновых перчатках и сапогах.

7. Всем, кроме лиц, занятых электронапряжением, запрещается во время производства работ приближаться ближе 5 метров к стене отстойника. Извещением об опасности должны служить предупредительные надписи.

8. В случае обрыва стержня следует демонтировать, заменить новыми и натянуть. Если обрыв стержня произойдет во время гидравлических испытаний, следует немедленно опорожнить резервуар и заменить стержень.

9. Ограждающие трубы  $d_n=75,5 \times 4$ , установленные по периметру резервуара, разрешается убирать только перед самой обсыпкой резервуара землей, причем все посторонние должны быть удалены от резервуара не менее чем на 10 м. Обсыпку отстойника производить равномерно по всему периметру. Односторонняя обсыпка отстойника запрещается.

10. Все лица, принимающие участие в производстве работ по натяжению арматуры, торкретированию, проведению гидравлических испытаний и обсыпке резервуара грунтом, должны пройти инструктаж, о чем делается отметка в журнале по технике безопасности.

				Л.П. 902-2-364.83		
				Отстойники канализационные радиальные, периодические, обсыпанные за объектом 18 м с вертикальным излучением воды		
				Общие данные (описание)		
				Маховодканалимпроект		
				Р	9	46

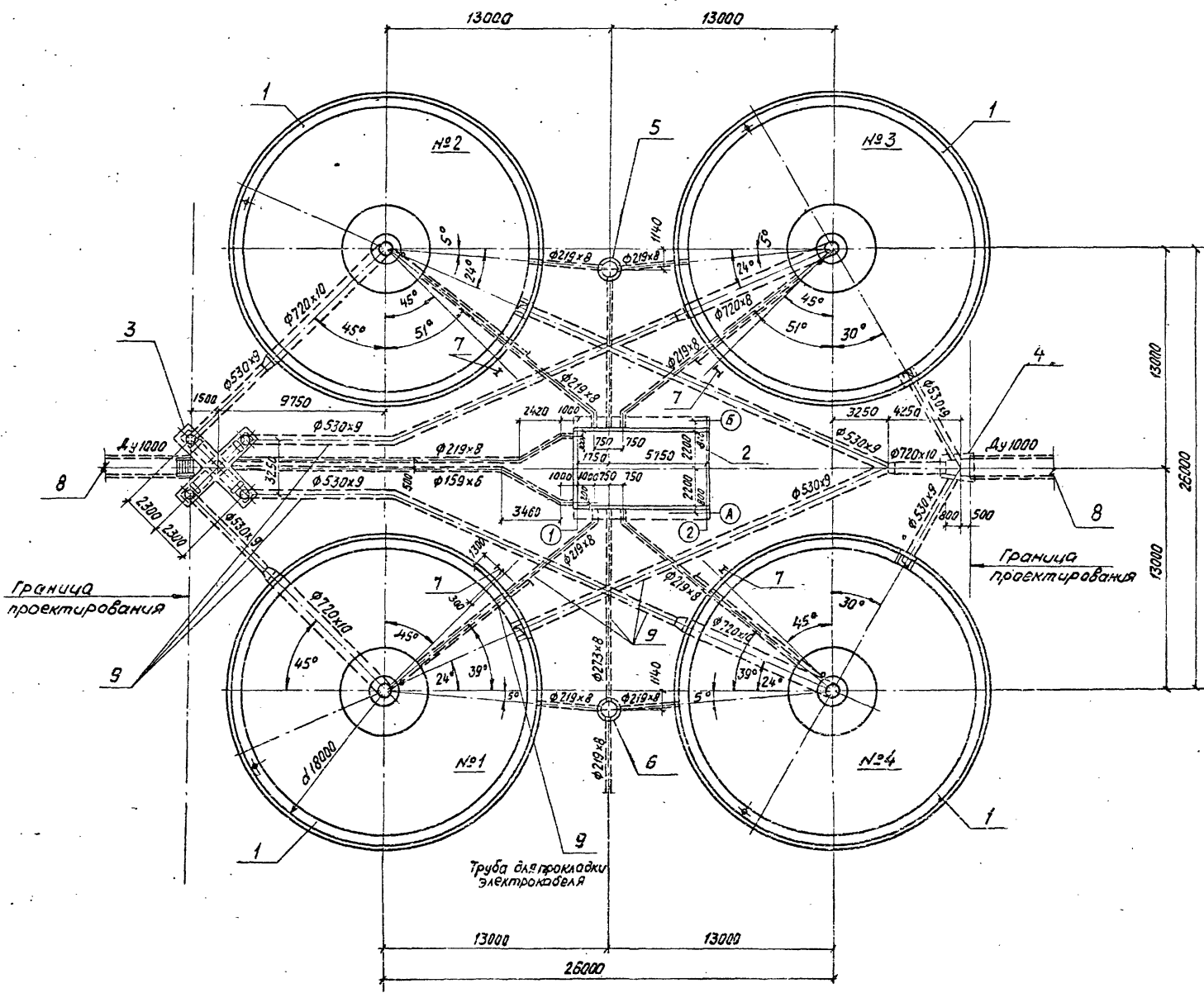
Привязан	И.контр. Миллер	В.А. 2
	Нач. отд. Мешалкин	И.И.
	Гл. спец. Руссин	И.И.
	Г.И.П. Краков	И.И.
	Рук. пр. Белатова	И.И.
	Ст. инж. Корнева	И.И.
	Ст. инж. Гурьева	И.И.

Л.П. 902-2-364.83

Т.П. 902-2-364.83

План группы отстойников  
и коммуникаций

Экспликация  
элементов группы отстойников и коммуникаций

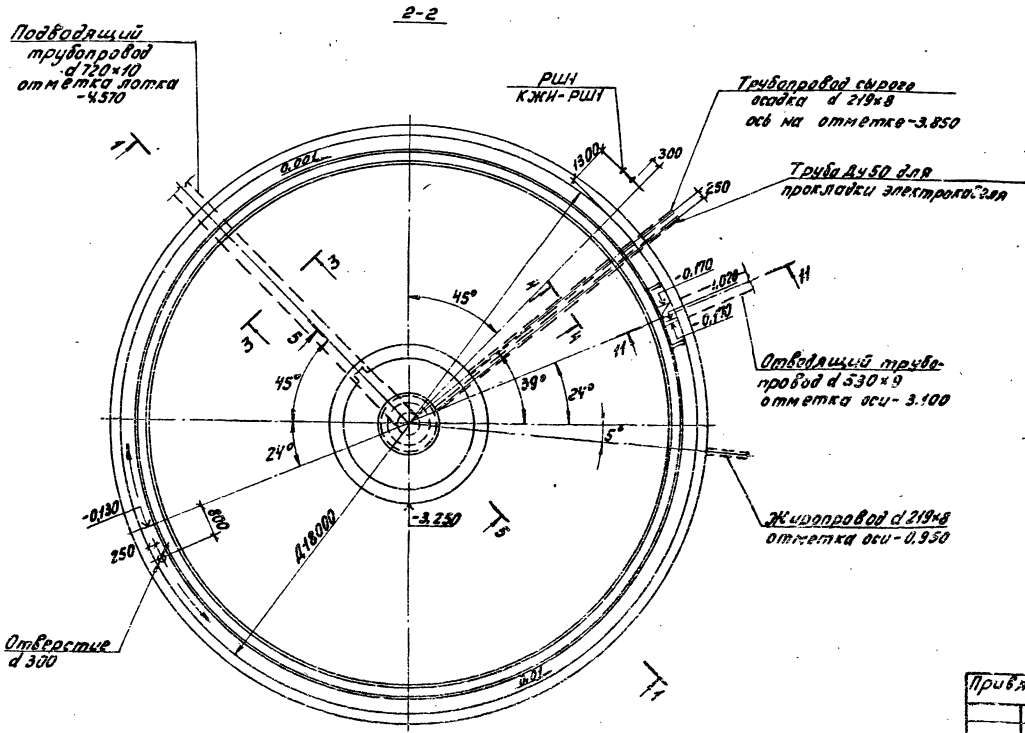
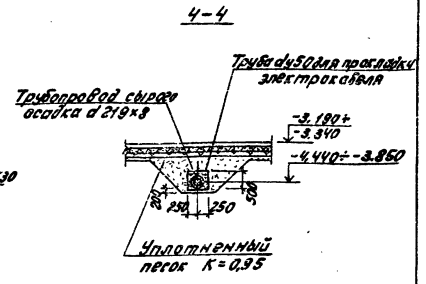
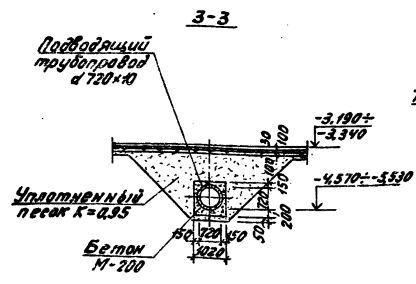
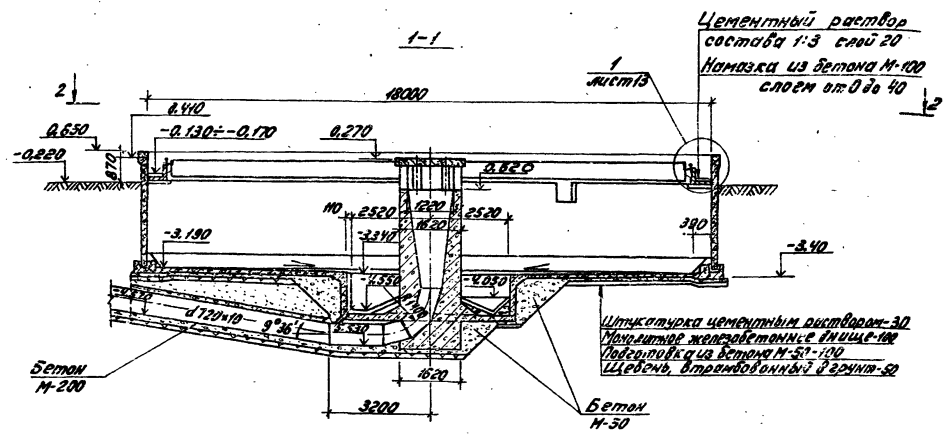


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Отстойник	4	
2		Камера выпуска осадка	1	
3		Распределительная чаша	1	
4		Камера ОП 1	1	
5		Жиросборник №1	1	
6		Жиросборник №2	1	
7	т.п. 9022-364.83 ЖЖИ-РШ1	Рама РШ1	4	25,9 кг
8	ГОСТ 5482.1-79	Жем.бет. трубы dу=1000	-	
9	т.п. 902- альбом I	Коммуникации		
		из стальных труб	-	

Имя, подл. Подпись и дата

			Т.П. 902-2-364.83	-АС		
И.контр.	Мильцер	В.И.	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного Ж/Б/В.М с само-течным удалением осадка	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Мешакин	А.И.		Р	10	
Гл.слес.	Руссин	А.И.				
Г.И.П.	Крюков	А.И.				
Рук.вр.	Болотова	В.И.	План группы отстойников и коммуникаций	Масляков И.И. Проект		
Инженер	Марунец	В.И.	18.10.5-02 12			

Т.п. 902-2-364.83

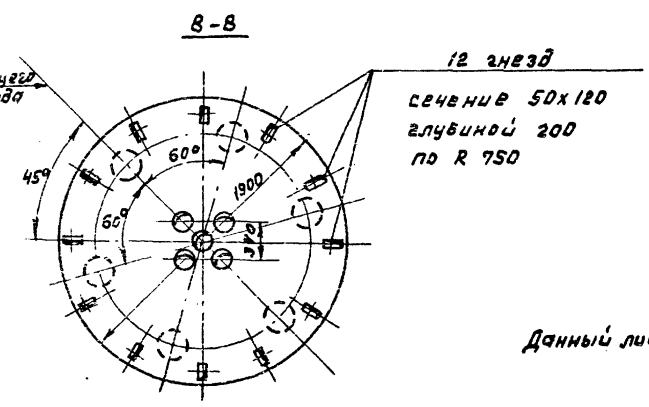
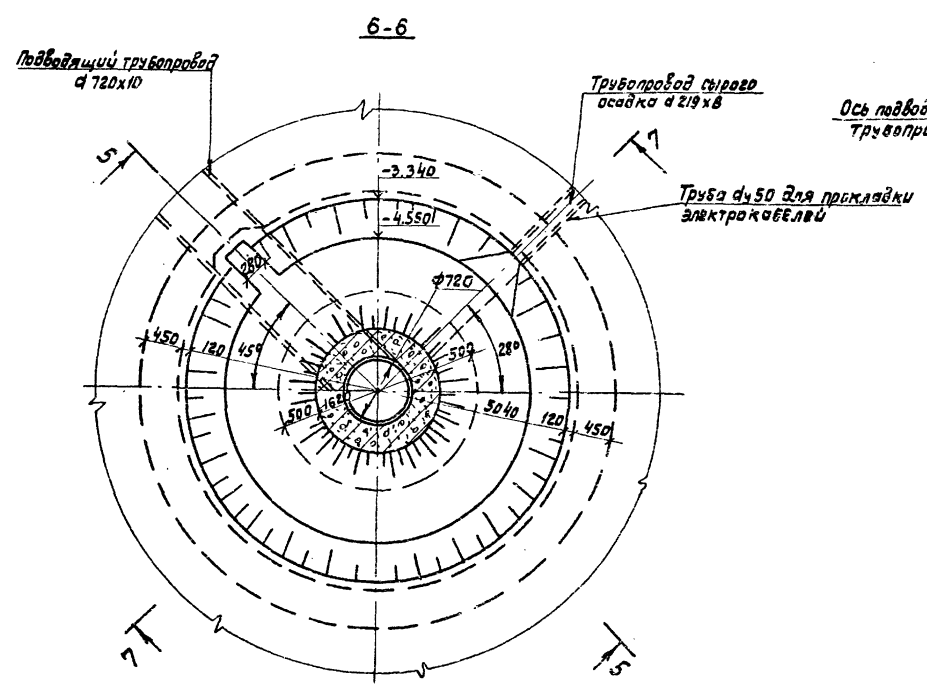
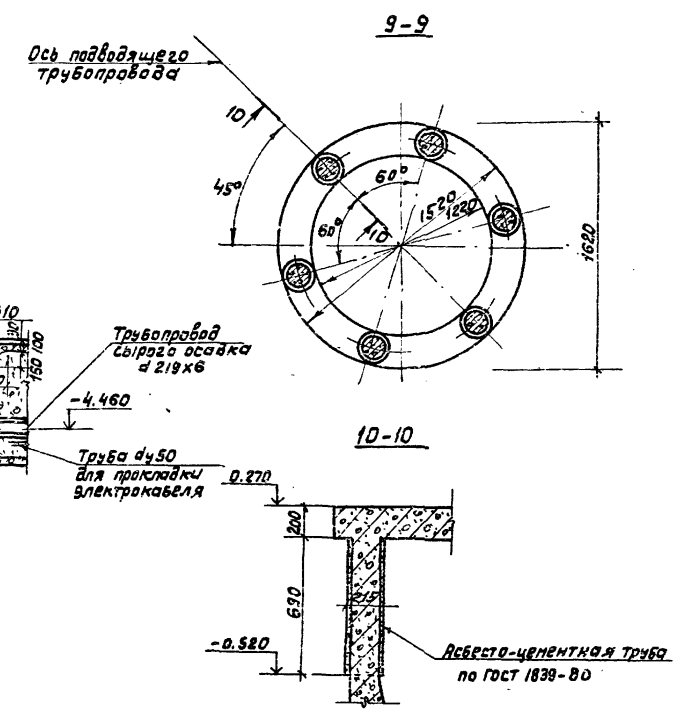
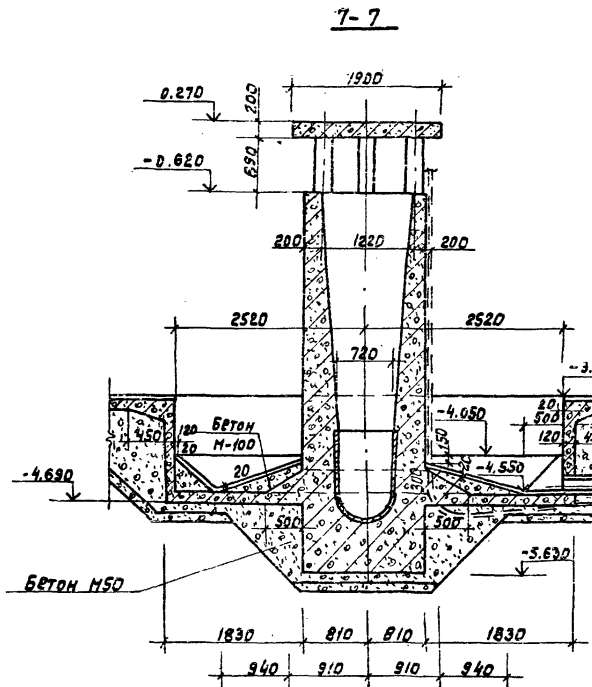
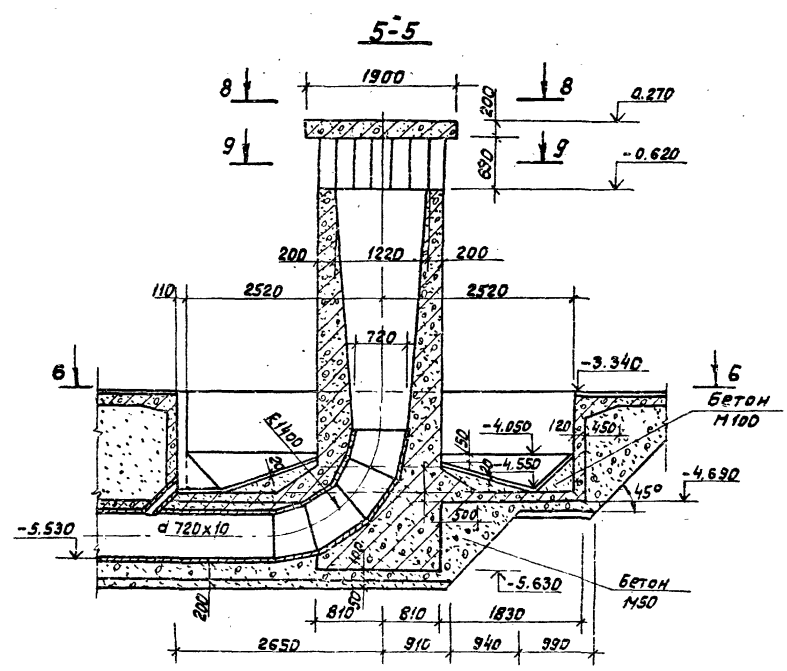


**Примечания:**

1. Отметка **0.000** соответствует отметке чистого пола насосной станции.
2. На чертеже дана привязка трубопроводов для отстойника №1, привязка трубопроводов для других отстойников дана на плане группы отстойников лист 10.
3. Перед укладкой трубы 4x50 для прокладки электрокабеля во внутрь её необходимо завести стальную проволочку 4x3мм с выпуском концов за пределы трубы. Концы трубы заглушить деревянными пробками.
4. Сечение 5-5 дано на листе 12.
5. Сечение 11-11 и узел 1 даны на листе 13.

				т.п. 902-2-364.83	-АС
Привязки	И.контр.	И.монтаж	И.пробки	Отстойники канализационные с выносом осадка	Лист 11
	И.спец.	И.руссин	И.гип		
И.контр.	И.монтаж	И.пробки	И.руссин	Отстойник	Лист 11
И.контр.	И.монтаж	И.пробки	И.руссин	План 2-2, Сечения 1-1, 3-3, 4-4	И.контр. И.монтаж И.пробки

Т.п. 902-2-364.83



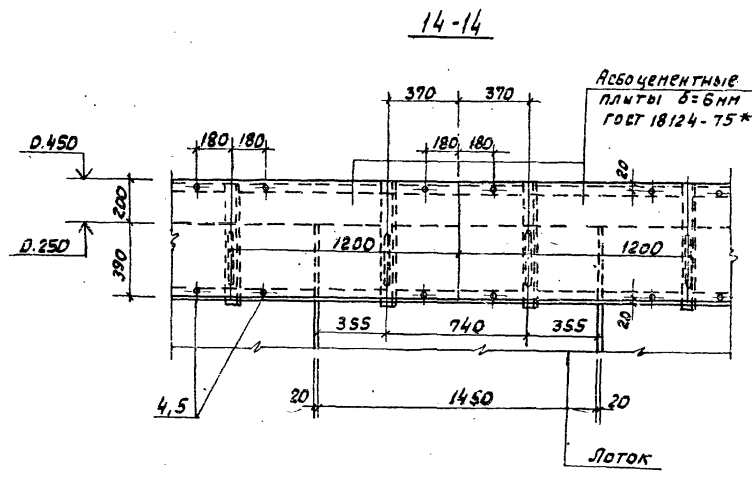
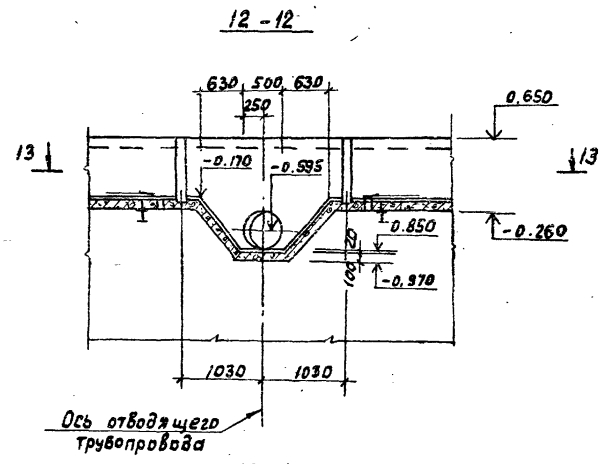
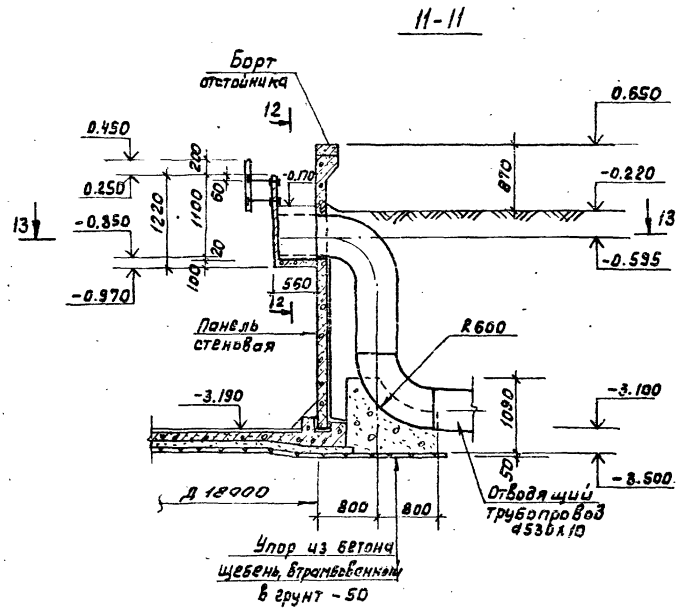
Примечание:  
Данный лист читать совместно с листами 11, 13.

Шк. и подл. Подл. и дата. Вып. инв. л.

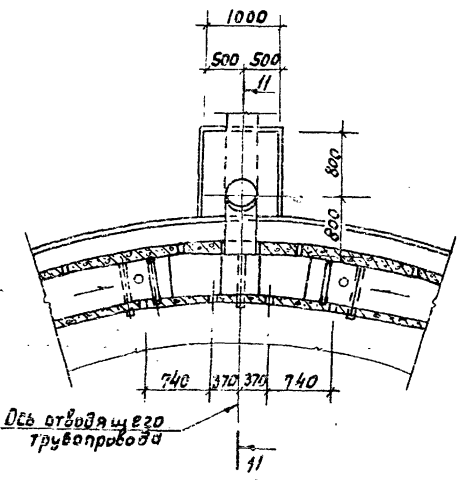
		Т.п. 902-2-364.83		- АС	
Приказан:	Н.контр. Мильцер	Исполн. Мещалкин	Отстойники канализационные радиальные, лоточные из сборного железобетона диаметром 1000 мм с автоматическим удалением осадка	Стадия	Лист
	Гл. инж. Руссин	Инж. Кривошеин	Отстойник.	Р	12
	Инж. Болотова	Инж. Нарунец	Сечения 5-5 + 10-10.	Мосводоканалпроект	
Инв. №					

Копировал: 9 19705-02 14 формат 22

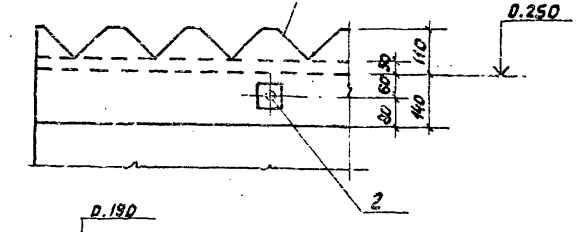
Т.п. 902-2-364-83



13-13



15-15

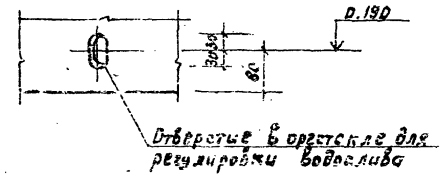
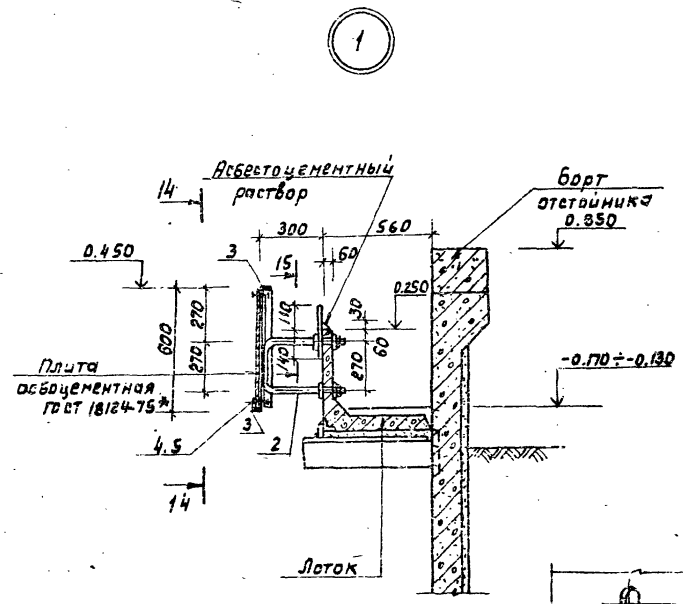


Спецификация элементов узла

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
<u>Сварочные единицы</u>					
1	т.п. 902-2-КМИ-В1	Водослив В1	36		
2	КМИ-МН1	Кронштейн МН1	72	5,5	
<u>Детали</u>					
3	АС-13	Л40x4	100м	249,3	
4		Болт М10 ГОСТ 7198-70	172	0,034	
5		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	172	0,01	
<u>Материалы</u>					
		Асбоцементная плита АП-П-12х15 ГОСТ 18124-75*	18	23,0	

Примечания:

1. Данный лист рассмотреть с листом 12.
2. Отверстия в водосливе просверливать по месту при устройстве водослива.



Т.п. 902-2-364-83		-АС	
И.контр. Нач. отд. ГИП Рук. зр. Ст. инж.	А.Ильин В.Шокин Русских Крюков Сидяков	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 1800 с осветительным удалением осадка	Стенда Лист Листов р 13
Инв. №	18705-02 15	Отстойник сечения 11-11 + 15-15. Узел 1.	Масштаб канализационный проект

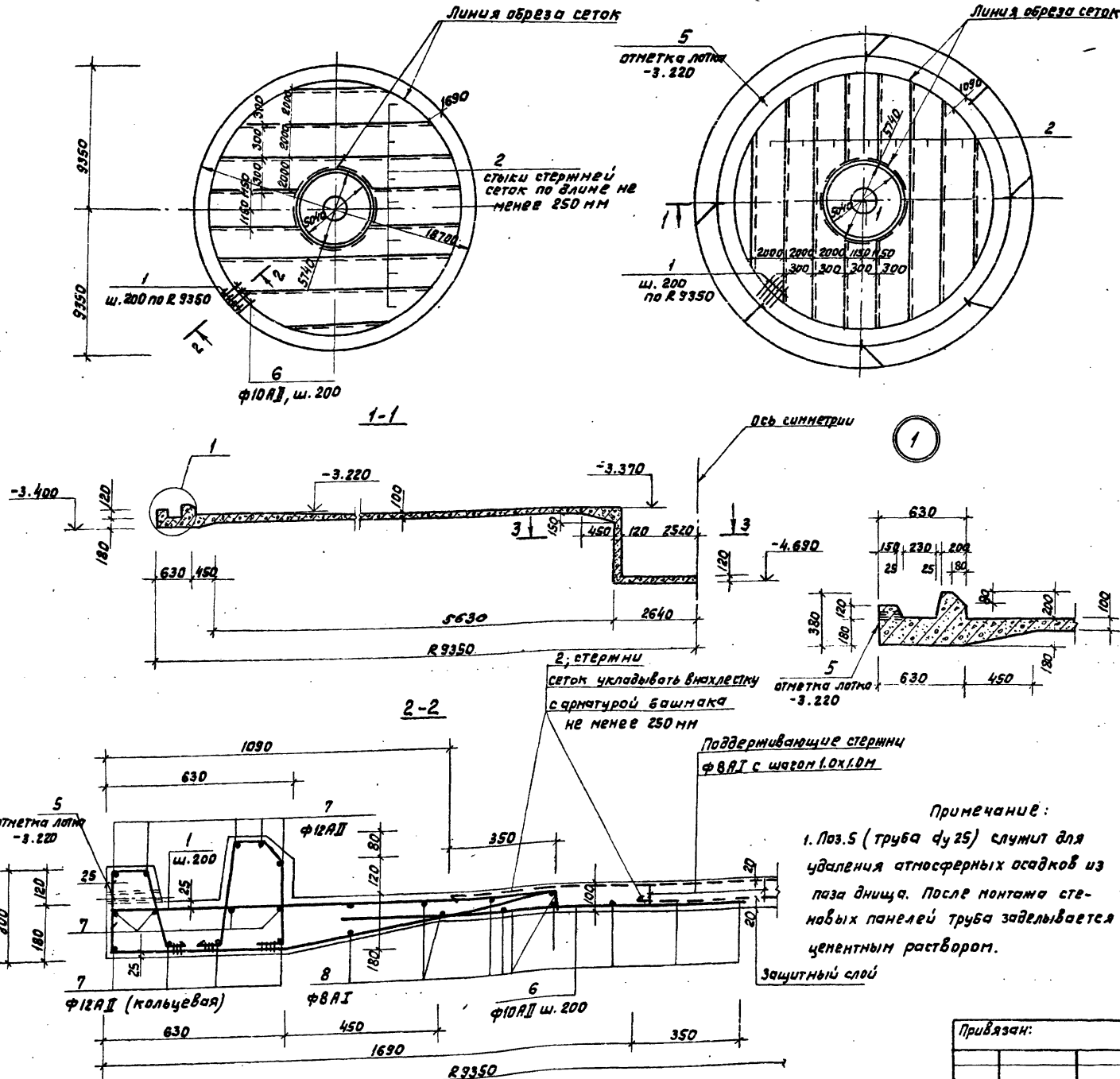
Инв. № табл. Подп. и дата



Планы каркасов и сеток

План нижних сеток

План верхних сеток



Примечание:  
1. Поз.5 (труба  $\phi$ 25) служит для удаления атмосферных осадков из паза днища. После монтажа стеновых панелей труба заделывается цементным раствором.  
Защитный слой

Спецификация днища

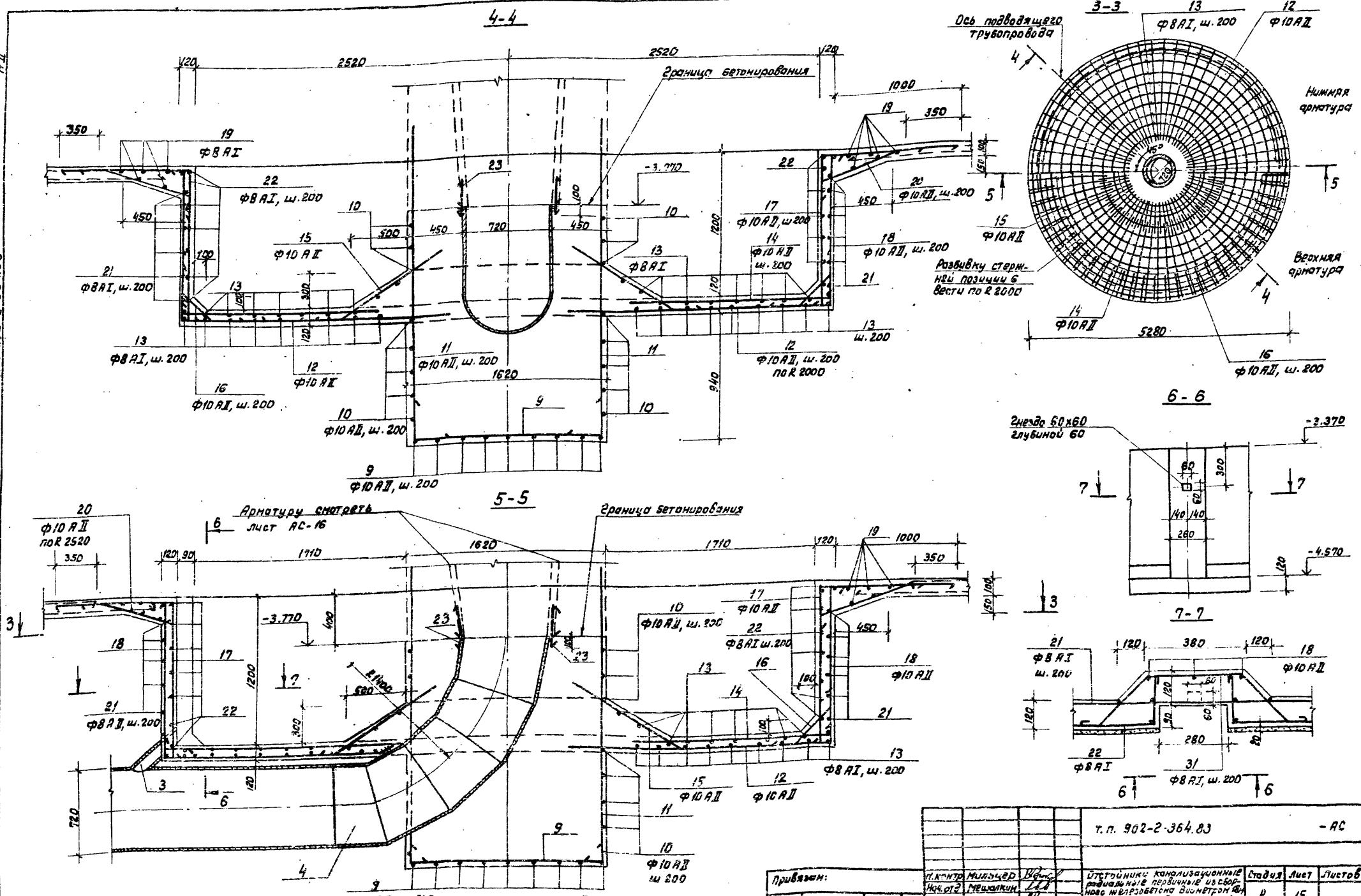
Кол.	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Днище - шт.1		
				Сборочные единичы		
12	1		Т.п. 902-2-364.83 КНИ-КР1	Каркас плоский КР1	295	2.8 кг
64	2		Гост 8478-81	Сетка 581-100 2350 581-100	185	7.3 кг
	3				1	разработаны в чертёжках мех. оборуд.
	4				1	
				Детали		
64	5		АС-14	Тр.25 Гост 3262-75; $R=175$	8	0.4 кг
64	6		АС-15; 16	$\phi$ 1094 Гост 5781-81; $R=1300$	295	0.8 кг
64	7			$\phi$ 1294 Гост 5781-81; $R=165000$	-	0.89 кг
64	8			$\phi$ 891 Гост 5781-81; $R=554000$	-	0.4 кг
64	9			$\phi$ 1094 Гост 5781-81; $R_{cp}=1740$	18	1.1 кг
64	10			$R=5200$	25	3.2 кг
64	11			$R=2830$	26	1.75 кг
64	12			$R=2450$	64	1.5 кг
64	13			$\phi$ 891 Гост 5781-81; $R_{cp}=11390$	18	4.6 кг
64	14			$\phi$ 1094 Гост 5781-81; $R=1800$	64	1.1 кг
64	15			$R=1300$	64	0.8 кг
64	16			$R=820$	82	0.5 кг
64	17			$R=2510$	82	1.55 кг
64	18			$R=1660$	85	1.0 кг
64	19			$\phi$ 891 Гост 5781-81; $R_{cp}=18440$	5	7.4 кг
64	20			$\phi$ 1094 Гост 5781-81; $R=990$	85	0.6 кг
64	21			$\phi$ 891 Гост 5781-81; $R=16560$	6	6.6 кг
64	22			$R=16340$	7	6.5 кг
64	23			$\phi$ 1094 Гост 5781-81; $R=400$	20	0.25 кг
64	24			$\phi$ 891 Гост 5781-81; $R=460$	2	0.2 кг
64	25			$\phi$ 1094 Гост 5781-81; $R=3250$	26	2.0 кг
64	26			$R=3540$	20	2.2 кг
64	27			$R_{cp}=3530$	16	2.2 кг
64	28			$\phi$ 1694 Гост 5781-81; $R=1670$	24	2.6 кг
64	29			$\phi$ 1494 Гост 5781-81; $R_{cp}=4840$	5	5.85 кг
64	30			$\phi$ 1094 Гост 5781-81; $R_{cp}=1240$	40	0.8 кг
64	31			$\phi$ 891 Гост 5781-81; $R=1170$	6	0.5 кг
				Материалы		
				Днище	Бетон М-300 Мрз-100; В-4	41.0 м <sup>3</sup>
				Центральная часть	Бетон М-200 Мрз-100; В-4	13.0 м <sup>3</sup>

\*) Поз. 9...31 смотри ведомость стержней на листе 16.

Привязан:		И.КОНТ	Мильцер	В.Я.	Отстойники канализационные равильные первичные из сборного железобетона с выворотом в смежные отстойники	Стадия	Лист	Листов
		И.ОТЗ	Мешалкин	В.Я.		Р	14	
		Л.СЛЗ	Руссин	В.Я.	Отстойник днище. Ломирование. Планы. Сечения 1-1; 2-2	Мосводоканализпроект		
		Д.К.ВР	Балотова	В.Я.				
		И.И.М	Нарушев	В.Я.				

Т.п. 902-2-364.83

Т.п. 902-2-364.83

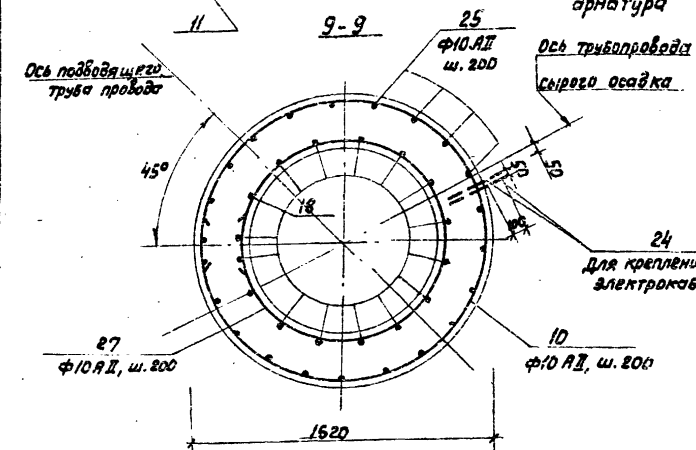
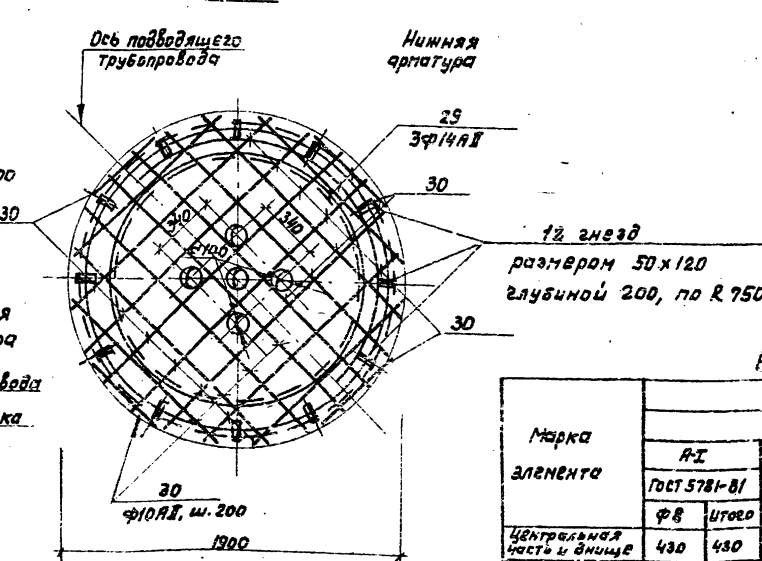
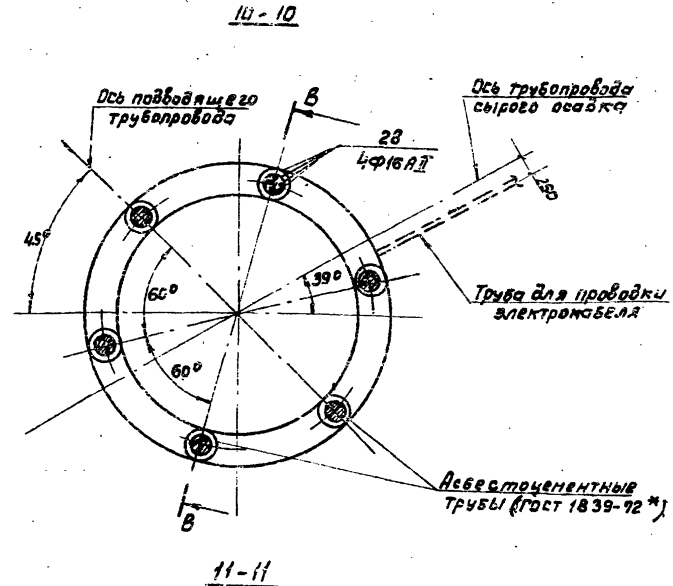
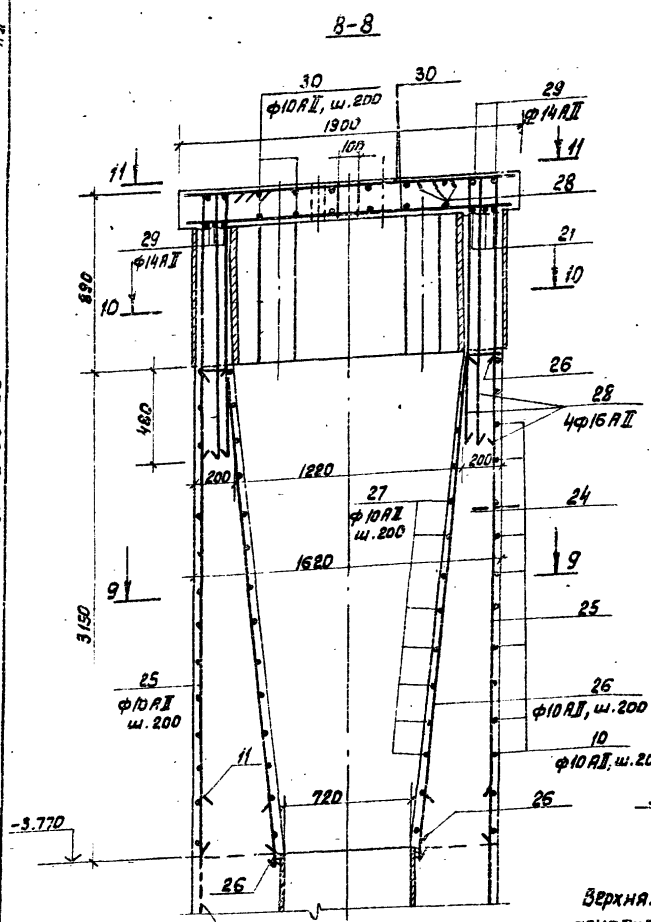


Примечание:  
1. Защитный слой арматуры принят 25 мм,  
кроме оговоренных.

Т.п. 902-2-364.83		- АС	
Привязан:	И.КОНТ. МИЛЮЦЕВ В.В.	Исполнитель:	И.КОНТ. МИЛЮЦЕВ В.В.
	И.КОНТ. МЕШКИН И.И.	Проверен:	И.КОНТ. МЕШКИН И.И.
	И.КОНТ. РУССИН И.И.	Сметчик:	И.КОНТ. РУССИН И.И.
	И.КОНТ. ГИП И.И.	Архитектор:	И.КОНТ. ГИП И.И.
	И.КОНТ. РИЖОВ И.И.	Инженер:	И.КОНТ. РИЖОВ И.И.
	И.КОНТ. ВОЛКОВА И.И.	Инженер:	И.КОНТ. ВОЛКОВА И.И.
	И.КОНТ. НАУШКИН И.И.	Инженер:	И.КОНТ. НАУШКИН И.И.
Исполнитель: И.КОНТ. МИЛЮЦЕВ В.В.		Исполнитель: И.КОНТ. МИЛЮЦЕВ В.В.	
Инженер: И.КОНТ. МЕШКИН И.И.		Инженер: И.КОНТ. МЕШКИН И.И.	
Сметчик: И.КОНТ. РУССИН И.И.		Сметчик: И.КОНТ. РУССИН И.И.	
Архитектор: И.КОНТ. ГИП И.И.		Архитектор: И.КОНТ. ГИП И.И.	
Инженер: И.КОНТ. РИЖОВ И.И.		Инженер: И.КОНТ. РИЖОВ И.И.	
Инженер: И.КОНТ. ВОЛКОВА И.И.		Инженер: И.КОНТ. ВОЛКОВА И.И.	
Инженер: И.КОНТ. НАУШКИН И.И.		Инженер: И.КОНТ. НАУШКИН И.И.	
Копировал: 9		Копировал: 9	
18705-02 17		18705-02 17	
формат 22		формат 22	

Инв. и подл. Подп. и дата Вып. инв. л.

Т.п. 902-2-364.83



Ведомость стержней

Поз	Эскиз
9	от 1540 до 740 130
10	φ14 АІІ d=1562
11	2530
12	2150 130
13	от d=1800 до d=5200
14	1650 130
15	900 200
16	1100 200
17	1200 150
18	300 100
19	от d=5200 до d=8400
20	620 100
21	от d=5200 до d=5200
22	25320
23	300
24	400
25	3140
26	150 3140 130
27	от d=720 до d=1280
28	1340
29	от d=1280 до d=1260
30	от 1880 до 800
31	330 150 150 150 150

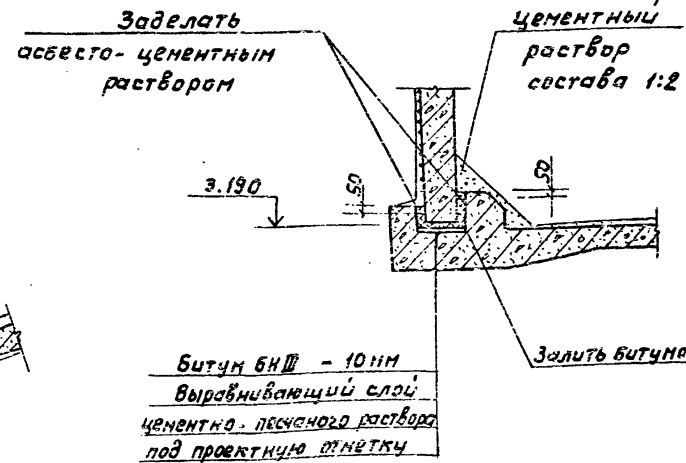
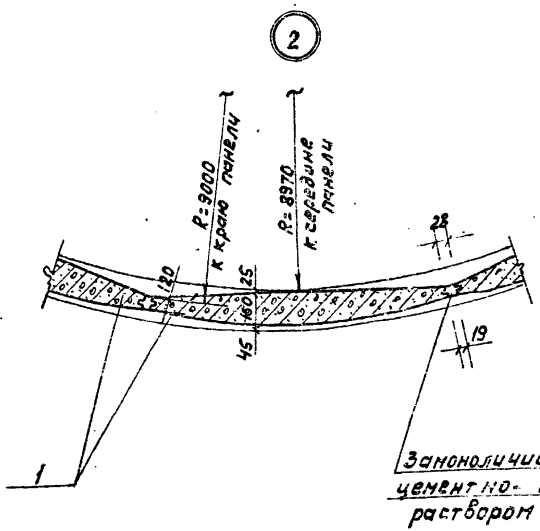
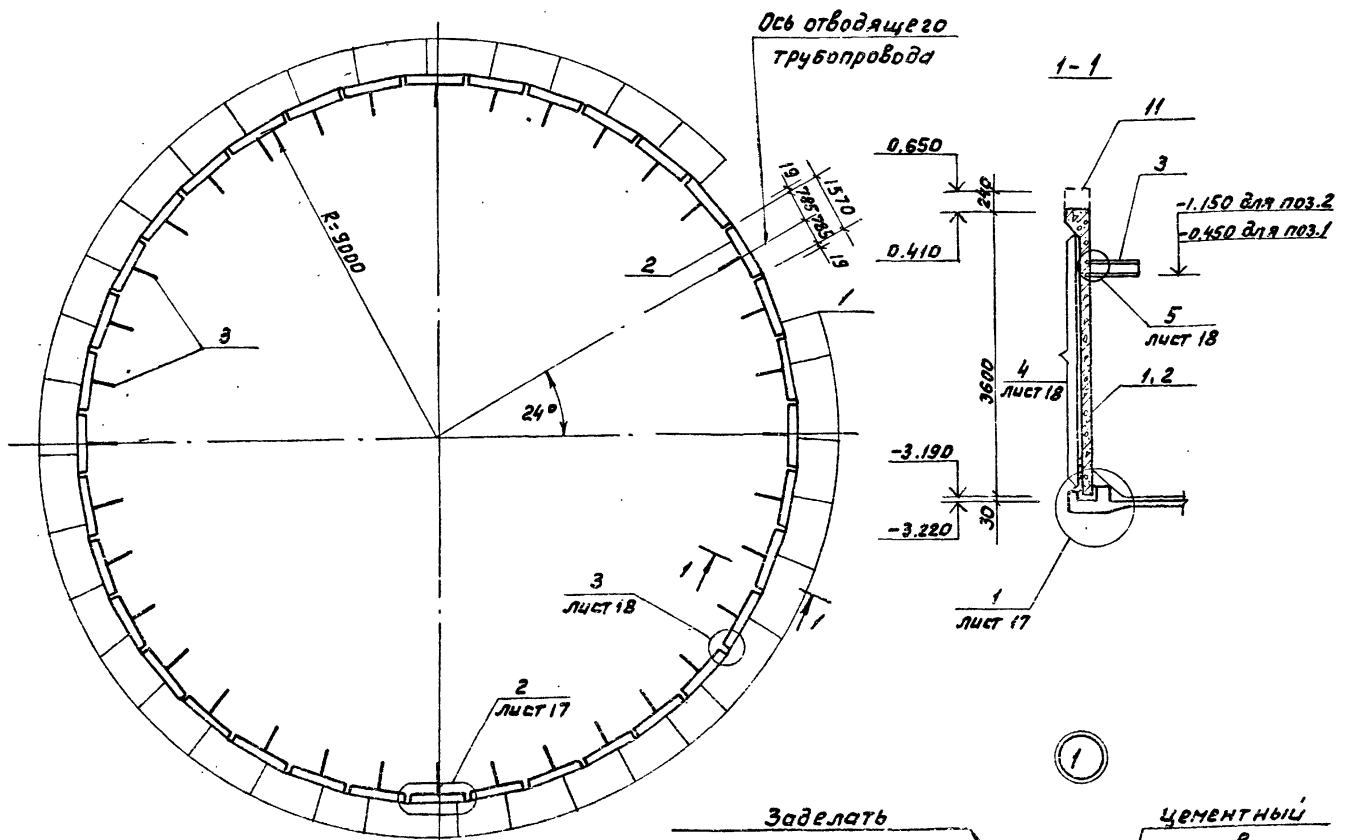
Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход				
	Арматура класса						Прокат марки	всего	всего					
	А-ІІ		АІІ		В-І						С38/С30/С3МН2	всего		
	Гост 5781-81	Гост 5781-81	Гост 5781-81	Гост 5781-81	Гост 5781-81	Гост 5781-81	Гост 5262-75	Гост 5262-75	Гост 5262-75					
	φ8	итого	φ10	φ12	φ14	φ16	итого	φ5	итого	тр 25	итого			
Центральная часть и днище	430	430	1807.2	681	29.3	62.4	2669.9	1350	1350	4449.9	3.2	3.2	3.2	4453.1

Примечание: Расход стали на поз. 3,4 учтен в чертежах механического оборудования.

Прибыли:		Иванов	Ильин	Сидоров	Отстойники канализационные	Сталь	Лист	Листов
		Нач. ст. Мещалкин	Инж. Русских	Инж. Крыков	рабочие чертежи из сводки по железобетонному диаметру 1800 с соответствующим количеством осадка	р	16	
		ГЛА	Инж. Багдасарян	Инж. Нарунец	Отстойник. Центральная часть. Оборудование.	Мосводоканал/Минпроект		

Схема расположения стеновых панелей.



Т.п. 902-2-354.03

Инв. и табл. Подл. и дата. Взам. инв.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Схема расположения стеновых панелей			
		Сборочные единицы			
		Панели стеновые			
1	Т.п. 902-2-КНИ-ПСЦ-36-10/1-364.03	ПСЦ-36-10/1	35	2.1т	
2	КНИ-ПСЦ-36-10/3	ПСЦ-36-10/3	1	1.93т	
		Консоли			
3	Т.п. 902-2-КНИ-КС1	КС1	36	15.4кг	
		Детали			
4	АС-18	Ф10АII гост 578-81, L=250	144	0.16кг	совдм. деталь
5		Ф5ВрII гост 8483-63, L=3300	-	522.0кг	наиб. арматура
		Узлы			
	АС-17	Узел 1	-		
		Узел 2	36		
	АС-18	Узел 3	36		
		Узел 4	1		
		Узел 5	36		
		Схема расположения лотков			
		Сборочные единицы			
		Лотки			
6	Т.п. 902-2-КНИ-ЛО1-364.03	ЛО1	34	0.27кг	
		Детали			
7	АС-19	-120x8 гост 103-76; L=150	35	1.13кг	
8		-50x8 гост 103-76; L=90	68	0.3кг	
9		L=200	35	0.63кг	
		Монолитные участки			
10	АС-20	ЛОМ2	1		
		Узлы			
		Узел 6	34		
		Узел 7	2		
11	АС-20	Борт отстойника БН1	1		

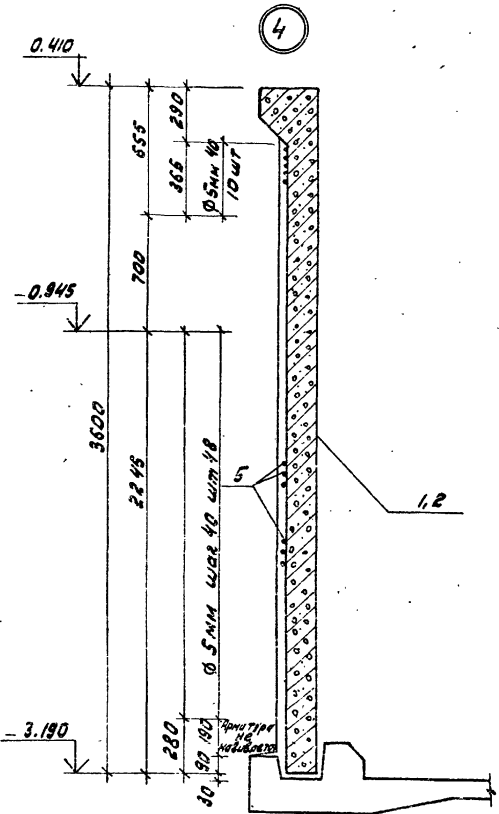
Примечание:

1. Пояснения к монтажу стеновых панелей, консолей дано на листе 18

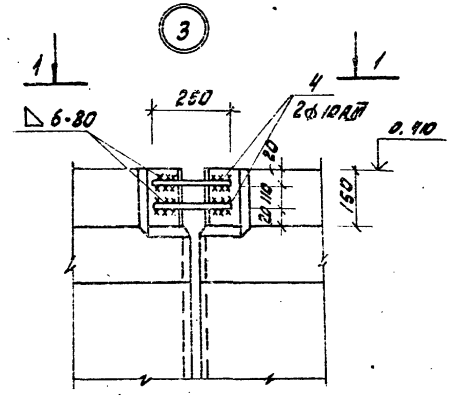
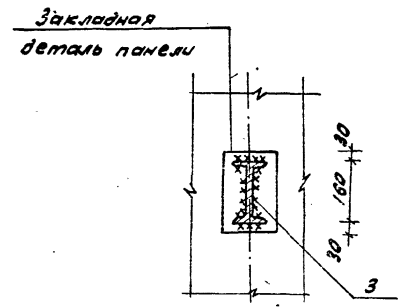
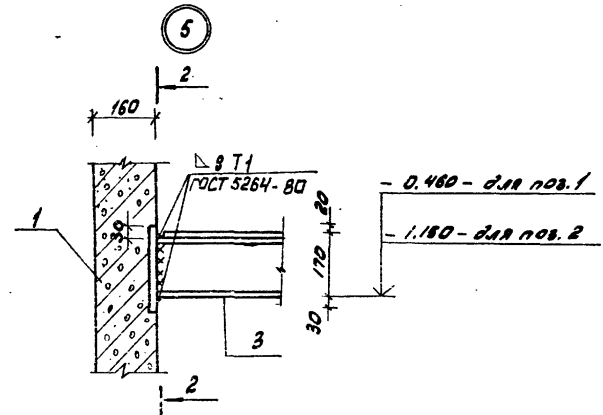
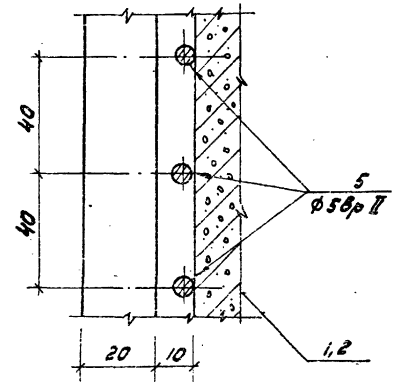
Привязан:		И.контр. Мильцер	3/17-02	Отстойники канализационные радиальные переливные из сборного м/в в соответствии с конструкцией	Стация	Лист	Листов
		И.спец. Руссин	3/17-02				
		И.пр. Крюков	3/17-02	Отстойник			
		И.пр. Сидяк	3/17-02	Схема расположения стеновых панелей, узлы 1,2, сечение 1-1.			
		И.пр. Мартыч	3/17-02				
				Москва Канализация Проект			

Р.Л. II

Т.П. 902-2-364.83

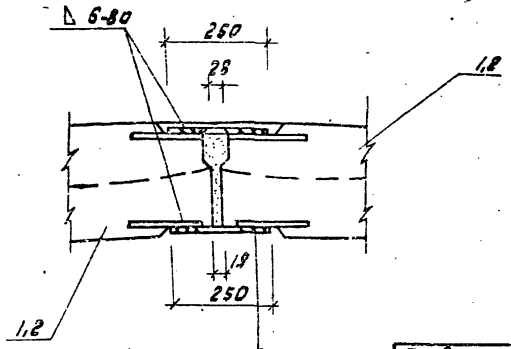


Деталь навивки кольцевой предварительно напрягаемой арматуры



28 по внутренней грани  
19 по наружной грани

1-1



Ø 6-80  
ГОСТ 5264-80 H2

Примечания:

1. Монтаж стеновых панелей начинать с панели ПСЦ-2-36-1а/3 поз. 2, устанавливаемой по оси отводящего трубопровода.
2. Перед установкой панелей по низу паза укладывается выравнивающий слой цементного раствора под проектную отметку, далее заливается битум толщиной 10 мм, после чего производится монтаж стеновых панелей.
3. До навивки кольцевой арматуры заполняются швы между панелями цементно-песчаным раствором М-300, с внутренней стороны швы маркируются слоем 20 мм на ширину 400 мм.
4. Стальные опорные консоли КС1- поз.3 привариваются к закладным деталям стеновых панелей поз.1,2.
5. Монтаж лотков производится после навивки кольцевой арматуры. Лотки монтируются по слою цементного раствора и привариваются к опорным консолям.
6. Опорные консоли и соединительные детали лотков после монтажа красить водостойкими красками на основе ЭД-16 и ЭД-40.
7. Монтаж сборных железобетонных элементов осуществлять в соответствии с указаниями по монтажу СНЗ19-65 и СНЧПШ-16-79.

		Т.П. 902-2-364.83		- АС	
Привязан:		Н.КОНТР	М.ИЛЬЦЕР	ОТСТОЙНИКИ канализационные	Стенная
		Н.КОЛОТ	М.ИЛЬЦЕР	из сборного железобетона	Лист
		М.ОЛСЧ	РУССИН	содержащих в себе стальной каркас	Листов
УНВ. №		Г.И.П	К.Ю.КОВ	Отстойник	Р 18
		Р.С.АРИ	С.МОЛЧЕ	Узел 3-5, Деталь навивки	Масштаб: ж/м/п/проект
				кольцевой арматуры.	

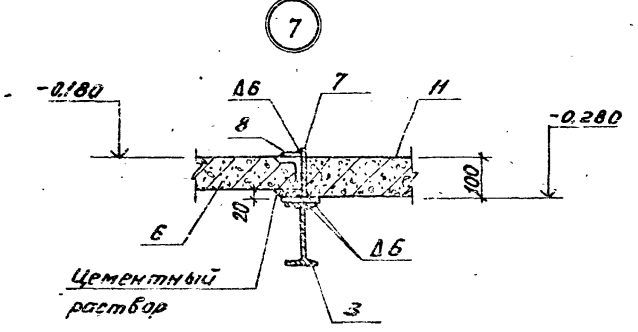
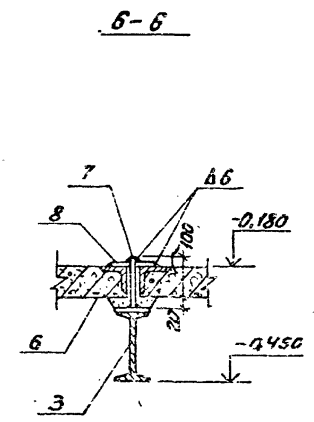
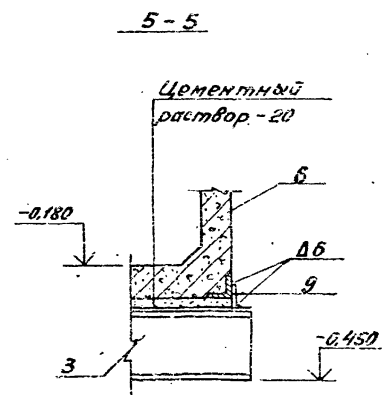
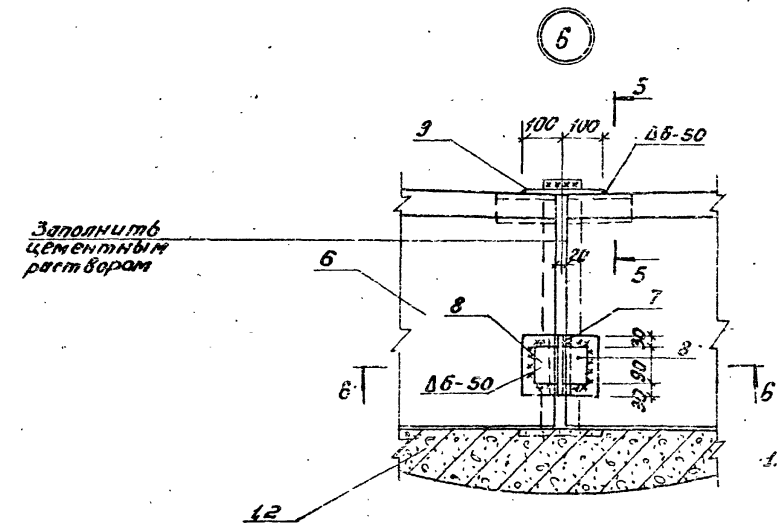
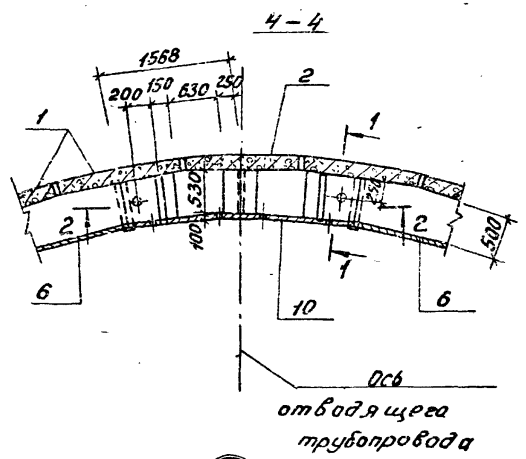
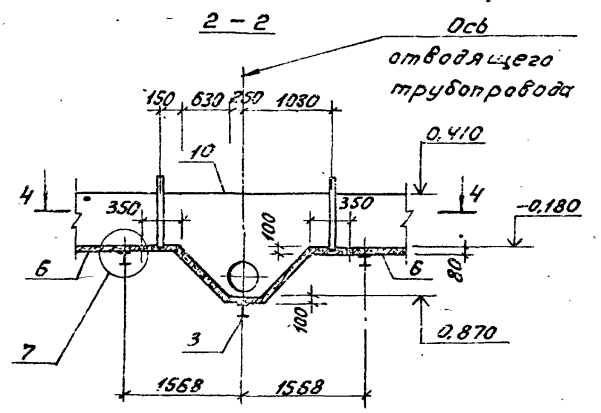
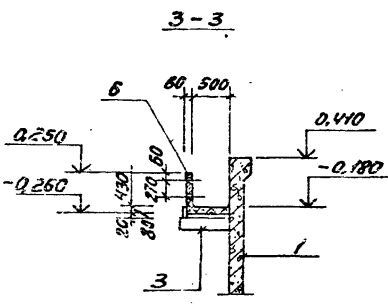
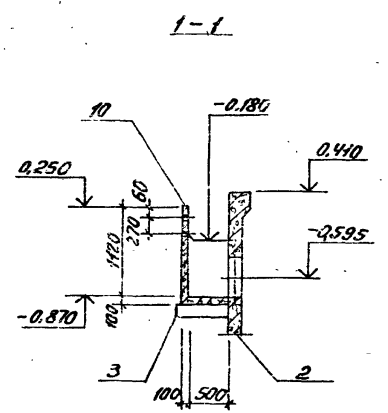
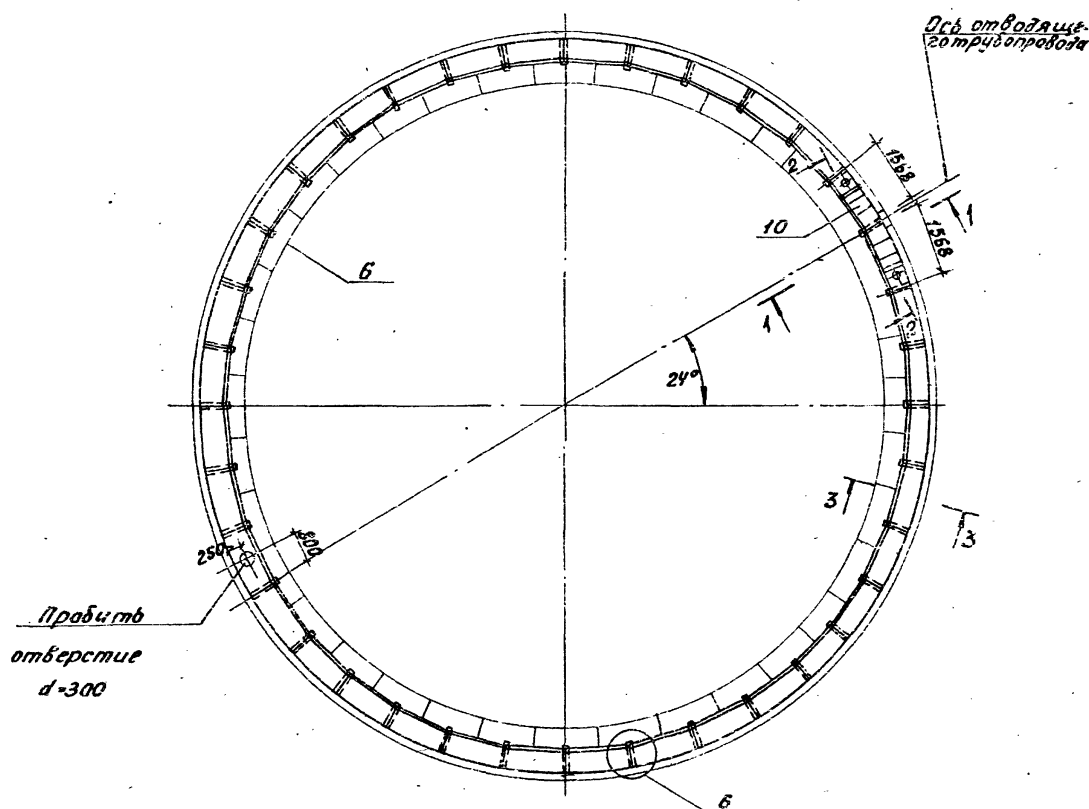
калибр: 84-

18705-02 20

формат А2

УНВ. №

Схема расположения лотков



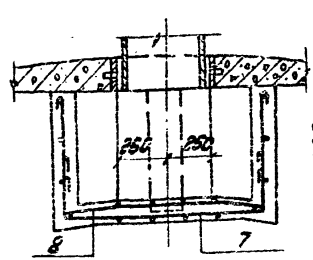
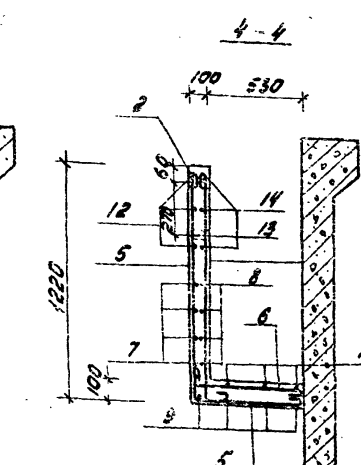
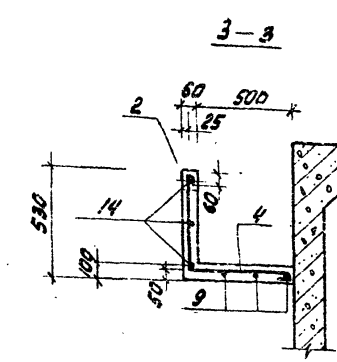
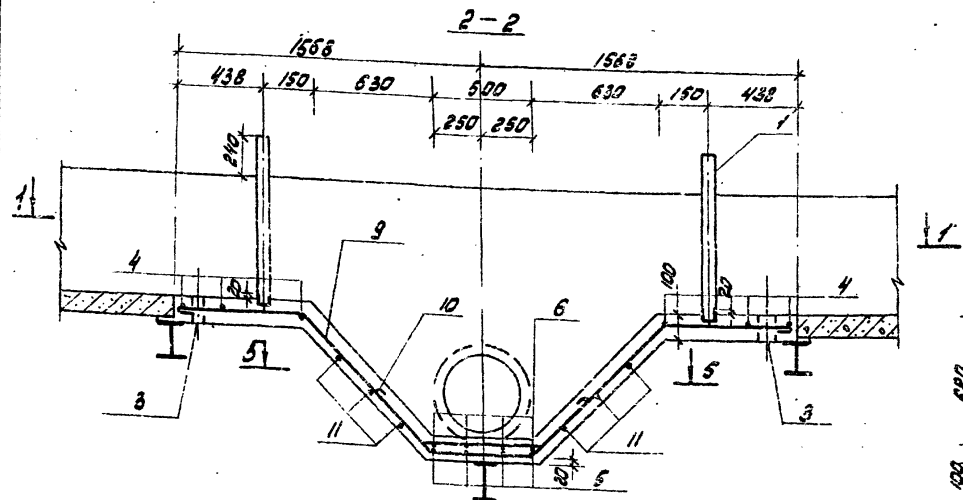
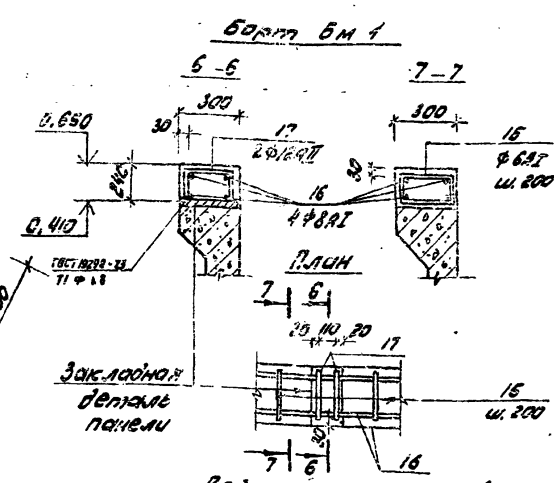
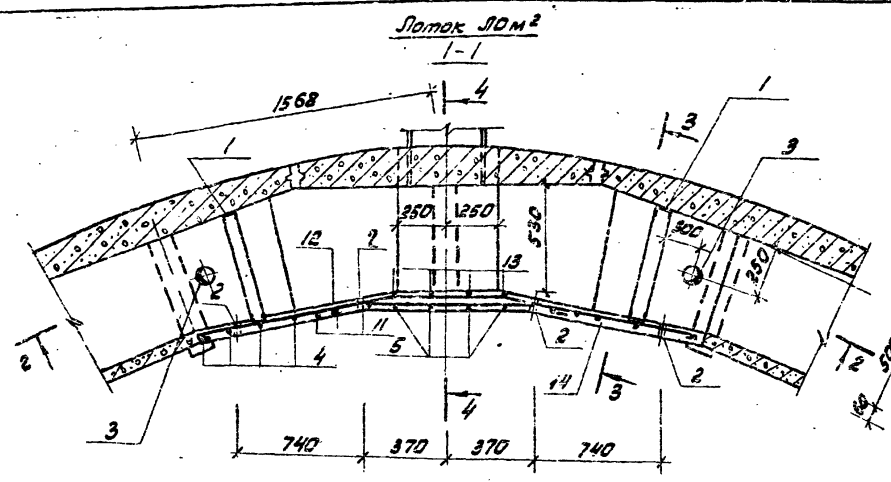
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Спецификация элементов дана на листе 20.
2. Пояснения к монтажу лотков даны на листе 18.

Привязан		И. КОТОВ	М. МИЛЬЦЕР	В. СЕДУХ	Отстойники канализационные радиальные, первичные из сборного ж/б диаметром 1800 с самоочищающим устройством.	Лист	Листов
Инв. №		И. КОТОВ	М. МИЛЬЦЕР	В. СЕДУХ	Отстойники канализационные радиальные, первичные из сборного ж/б диаметром 1800 с самоочищающим устройством.	Р	19
		И. КОТОВ	М. МИЛЬЦЕР	В. СЕДУХ	Отстойники канализационные радиальные, первичные из сборного ж/б диаметром 1800 с самоочищающим устройством.	Мосводоканалпроект	

Т. П. 902-2-364.83

Т.П. 902-2-364.83 А II



а) Поз 4-15, 17 смотри  
ведомость стержней на  
длинном листе.

Ведомость стержней

№	Знач
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
17	

Спецификация на лоток ЛОМ 2 и борт отстойника БМ 1

№	Зона	Табл	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Лоток ЛОМ 2 - шт/		
				Щитовые единицы		
10	1		Т.П. 902-2-364.83 КМН-МНЭ	Закладные из бетона МНЭ	2	9, 4кг
				<b>Детали</b>		
54	2		АС-20	Тр. 25 ГОСТ 3282-75 e=60	8	0,15кг
54	3			Тр. 80 ГОСТ 3282-75 e=100	2	0,25кг
54	4*			Ф 8 АІ ГОСТ 781-81, e=1100	8	0,44кг
54	5*			e=1570	4	0,74кг
54	6*			e=860	3	0,34кг
54	7*			e=1920	4	0,77кг
54	8*			e=1280	4	0,52кг
54	9*			e=3720	3	1,47кг
54	10*			e=1570	3	0,63кг
54	11*			e=1390	6	0,56кг
54	12*			e=1480	6	0,55кг
54	13*			e=1420	4	0,56кг
54	14*			e=2980	3	1,19кг
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М-200 МР3100В-4		0,3м³
				Борт отстойника БМ 1		
				<b>Детали</b>		
54	15*		АС-20	Ф 6 АІ ГОСТ 781-81, e=690	180	0,2кг
54	16			Ф 8 АІ ГОСТ 781-81, e=23500		0,4кг
54	17*			Ф 12 АІ ГОСТ 781-81, e=620	144	0,55кг
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М-300 МР3-150		3,6м³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Удельная арматурные				Удельная закладные				Общий	
	Арматура класса				Прокат марки				всего	
	А-І	А-ІІ	А-І	А-ІІ	с 38/с 3	с 38/с 3	с 38/с 3	с 38/с 3	с 38/с 3	с 38/с 3
ЛОМ 2	29,9	29,9			1,6	17,2	0,6	17	21,1	51,0
БМ 1	35,0	94	130,0	79,2	79,2	209,2				208,2

Т.П. 902-2-364.83

АС

Привязан:

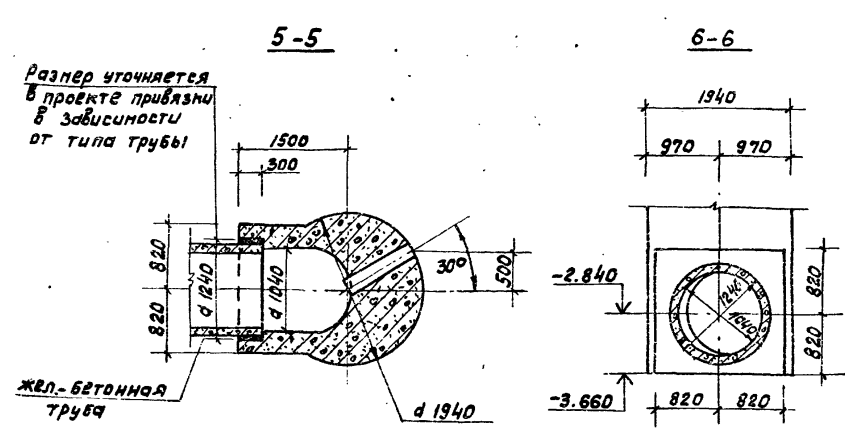
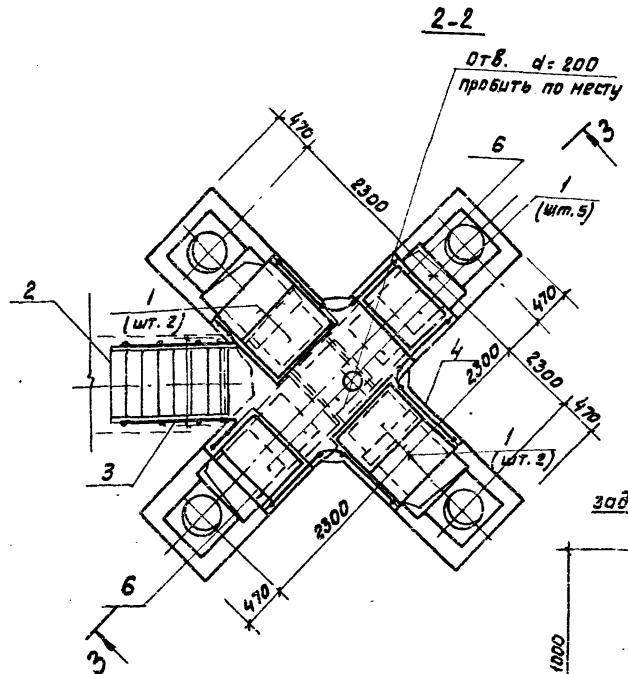
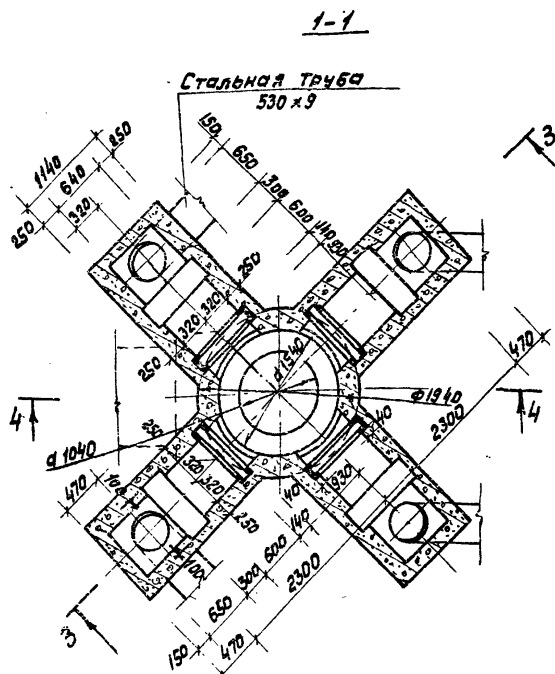
И.контр.	М.Шульц	В.С.	Отстойники канализационные	Сталь лист	Листов
Нач.отд.	М.Шульц	В.С.	радиальные, пробочные	Р	20
И.спец.	Руссия	М.	из сварного листа с привязкой		
И.пр.	Г.И.Т.	К.	с автоматическим управлением		
И.пр.	К.С.	С.	с автоматическим управлением		
И.пр.	С.М.	С.	с автоматическим управлением		

Копирован: 20-

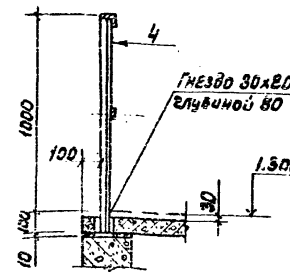
18705-02 22

формат 28

Т.п. 902-2-364.83



Деталь заделки ограждения

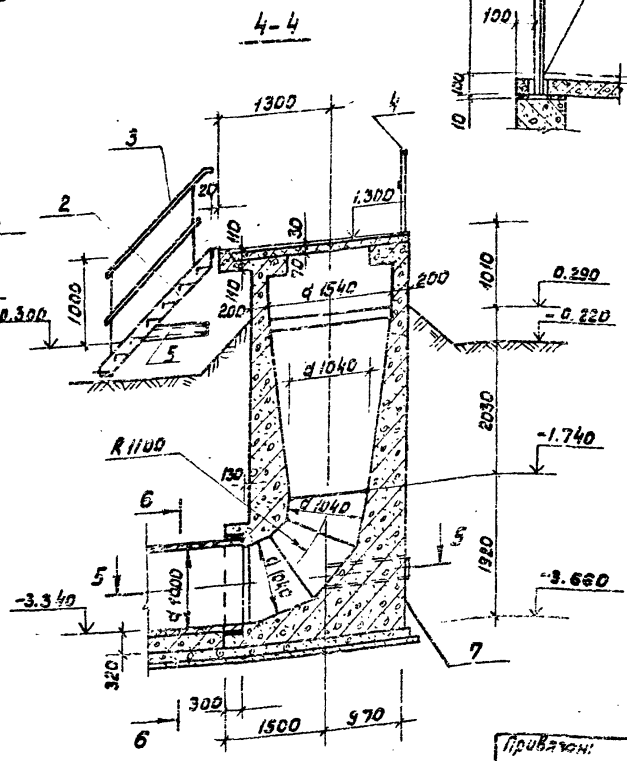
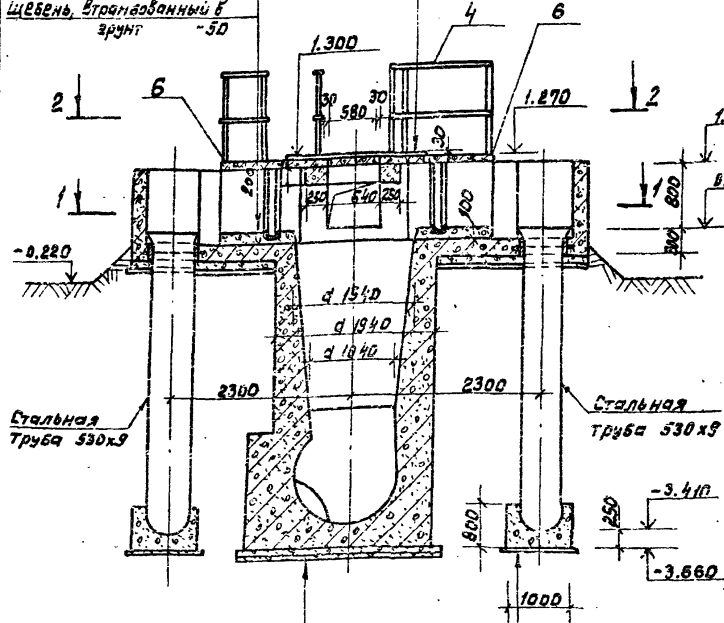


Спецификация элементов распределительной чаши.

Марки, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед.кг	Примечание
1	3.00В-2, вып.1	Плита П1-58	9	140	
2	Т.п. 902-2-КМИ-ЛС1	Лестница ЛС1	1	121.8	
3	КМИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	2	15.3	
4	КМИ-ОГ2	ОГ2	7	13.1	
<b>Детали</b>					
5	АС-21	С10 ГОСТ 8240-72; L=100	2	8.6	
6	АС-23	Монолитный уч.ток УМ1	2		
7	АС-21, 22, 23	Распределительная чаша	1		

Нанеска бетоном М-50 с выравниванием поверхности железобетонной плиты - 200  
Подготовка из бетона М-50-100 щебеня, утрамбованный в грунт - 50

Асфальт - 30  
Железобетонная плита - 70



Железобетон М-200  
Подготовка из бетона М-50-100 щебеня, утрамбованный в грунт - 50

Упор из бетона М-200 шириной 1000 щебеня, утрамбованный в грунт - 50

**Примечания:**

1. Указания по отделке наружных и внутренних поверхностей дано на листе общих данных лист 5.
2. Во избежание образования трещин в период бетонирования канальных конструкций чаши засыпку грунта до уровня низа каналей производить с тщательным уплотнением слоями по 150мм.
3. Заделку железобетонной трубы сверху листы общих данных лист 5.

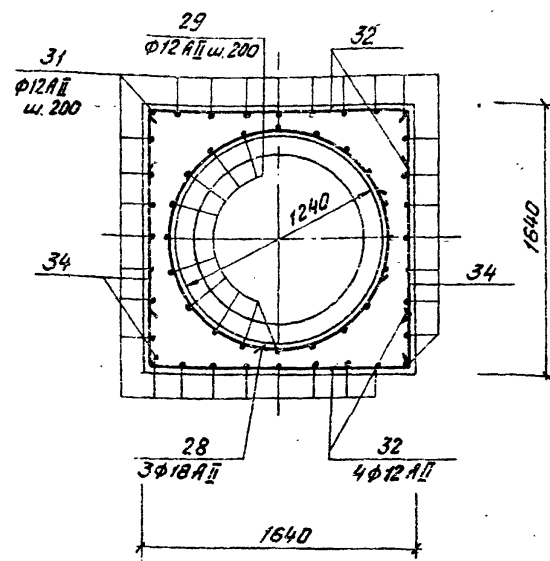
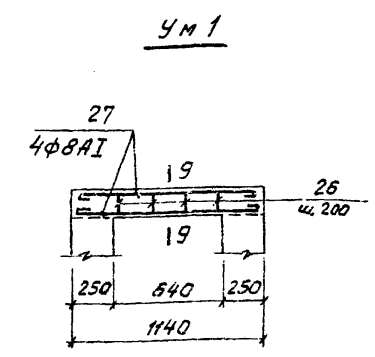
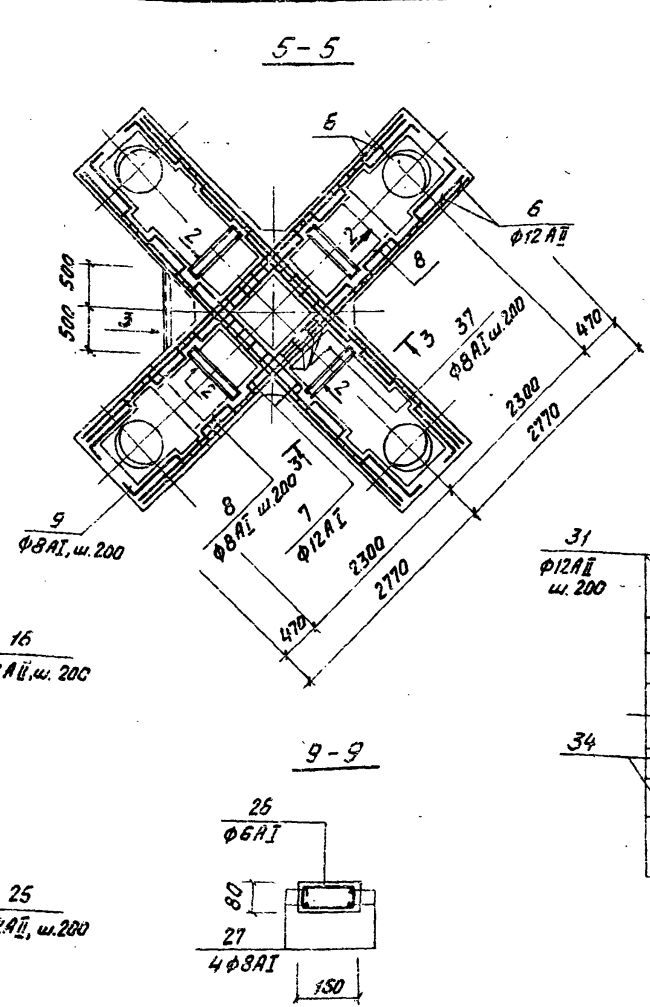
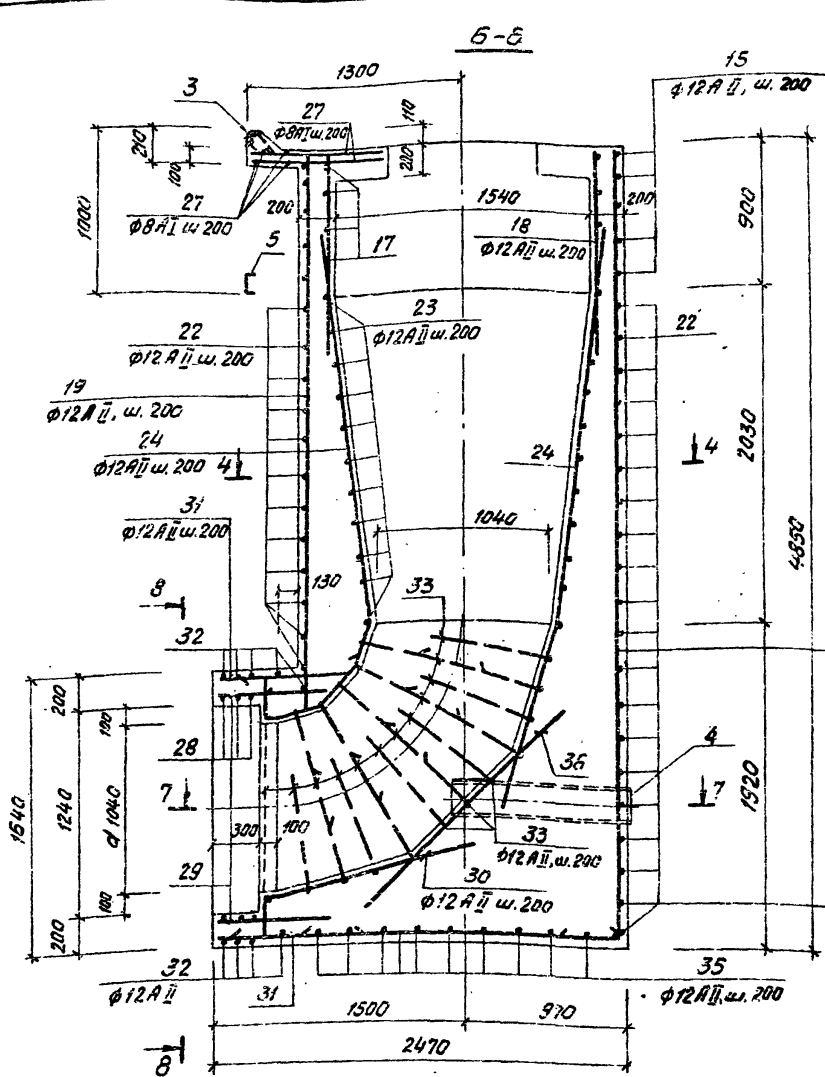
Т.п. 902-2-364.83		-АС	
Исполн.	Мильер	Провер.	Мильер
Нач. отд.	Мешалкин	Инженер	Мильер
Ин. спец.	Рускин	Инженер	Мильер
Ин. спец.	Калюков	Инженер	Мильер
Рис. БР.	Болотова	Инженер	Мильер
Ин. спец.	Наручка	Инженер	Мильер

Распределительная чаша, планы 1-1, 2-2, 3-3, сечения 3-3, 4-4, 5-5.



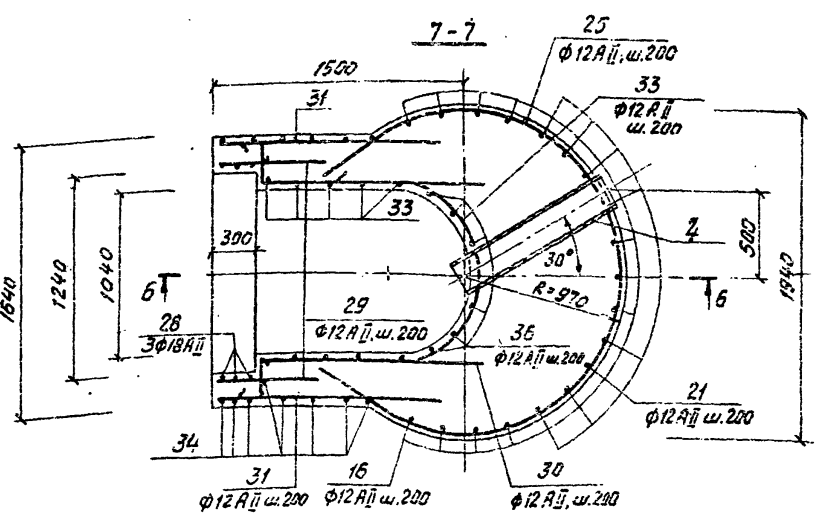


Т.П. 902-2-364.83



Ведомость стержней

№з	ЭСКУЗ
6	5500
7	1870
8	830
9	740
10	830
11	670
12	1370 ÷ 2130
13	1090
14	1050
15	300 ÷ 1950
16	4800
17	200 ÷ 240 ÷ 500 ÷ 800
19	3400 ÷ 3500
20	3160
21	3900
22	φ1880
23	φ1125 ÷ φ1525
25	φ950
26	φ1310
28	250 ÷ 1200
30	250 ÷ 1200
31	900 ÷ 1300
32	300 ÷ 1580
33	300 ÷ φ1130
35	1900 ÷ 1200
37	250 ÷ 200



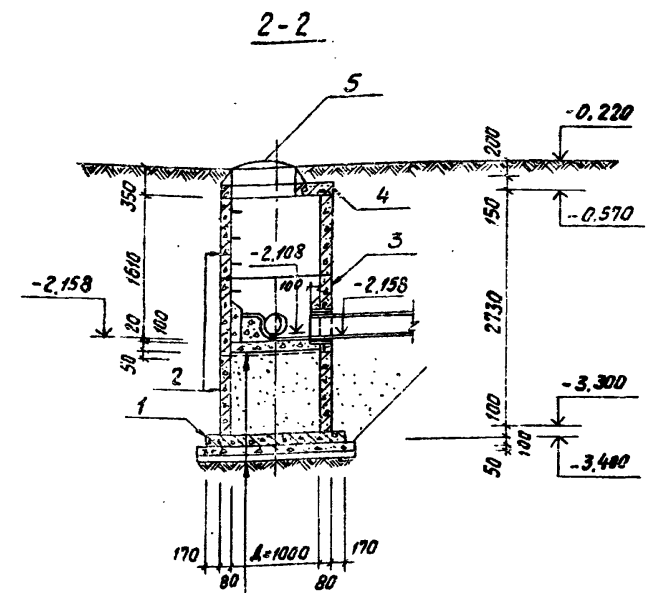
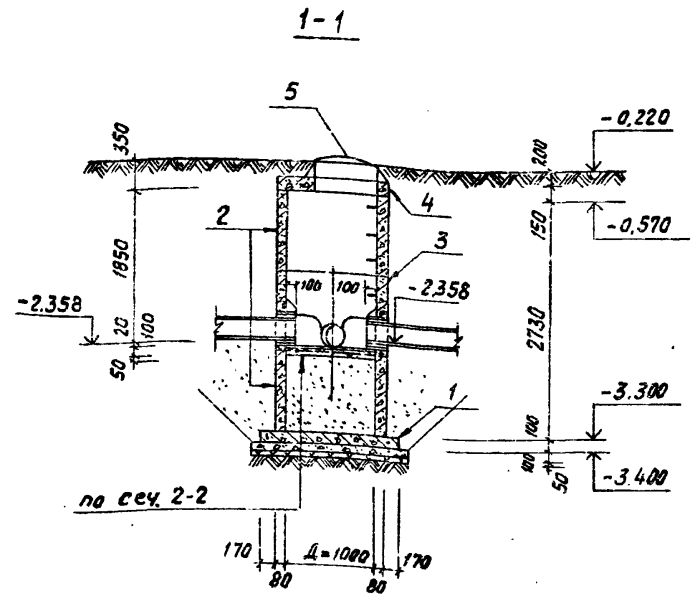
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Итого	расход									
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II			Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		Прокат марки С38/23 В ст3 кл2								Итого								
	φ5	φ8	φ12	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ16	φ20	φ25	φ30	φ36	φ40	φ45				φ50							
Распределительная чаша, ЧМ1	0,8	4,30,5	4,31,3	8,37,2	27,9	86,5,1	12,9,6,4	0,4	0,4	0,8	3,1,2	3,1,2	7,2	7,2	33,6	33,6	9,0	9,0	11,2	120,4	131,6	110,4	57,4	167,8	381,2	1677,6

Примечание: Защитный слой арматуры - 25мм

Привязан:	И.КОНТР	Мильцев	В.И.	Листовники канализационные	Лист	Лист	Лист
	Мещалкин	Руссин	Г.И.	рабочие первичные из	Р	23	
	Г.И.	пролоб	Г.И.	оборного или значительн 15 м			
	Рук.бр.	Болотова	И.И.	ссылаемых и исключен осадка			
	Инженер	Нарвунец	И.И.	Распределительная чаша			
				замурованная			
				сечения 5-5 ÷ 8-8. ЧМ1			

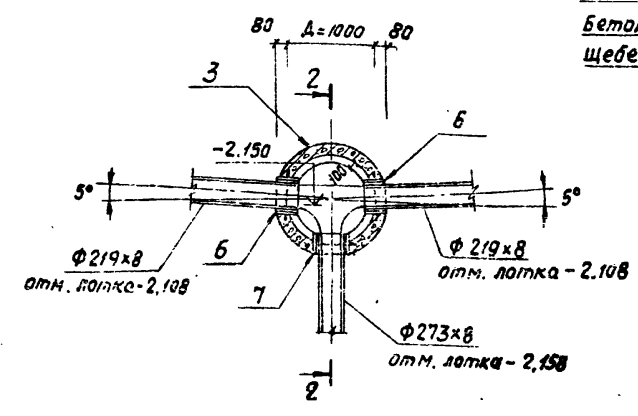
Жиросборник №1, №2



- Цементная стяжка с железнением - 20
- Нанеска бетоном для создания уклона -
- Бетонная подготовка бетон М50 - 100
- Засыпка песком до соответствующей отметки
- Плита днища - 100
- Бетонная подготовка бетон М50 - 100
- Щебень втрамбованный в грунт - 50

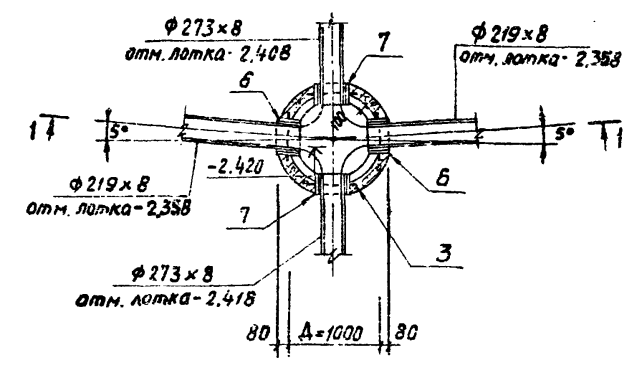
Жиросборник №1

ПЛАН

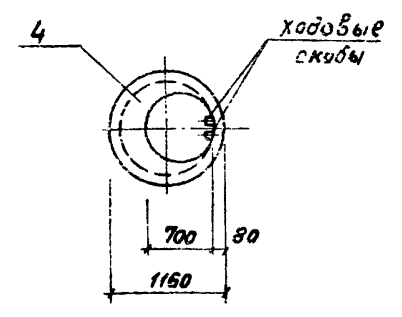


Жиросборник №2

ПЛАН



ПЛАН  
покрытия



Спецификация элементов жиросборника

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед. кг	Примечание
Жиросборник №1					
Сборочные единицы					
1	Серия 3,900-3 вып.1	Плита днища КЦД-10	1	400	
2		Кольцо колодца КЦ-10-9	2	600	
3		КЦ-10-9а	1	600	
4		Плита покрытия КЦП-10	1	200	
5		Чугунный люк ГОСТ3634-79	1	100	
6	Серия 3,901-5 лист ТМ-13	сальник dу=200, l=200	2	15,7	
7	лист ТМ-15	сальник dу=250, l=200	1	20,3	
Жиросборник №2					
Сборочные единицы					
1	Серия 3,900-3 вып.1	Плита днища КЦД-10	1	400	
2		Кольцо стеновое КЦ-10-9	2	600	
3		КЦ-10-9а	1	600	
4		Плита покрытия КЦП-10	1	200	
5		Чугунный люк ГОСТ3634-79	1		
6	Серия 3,901-5 лист ТМ-13	сальник dу=200, l=200	2	15,7	
7	лист ТМ-15	сальник dу=250, l=200	2	20,3	

Примечания:

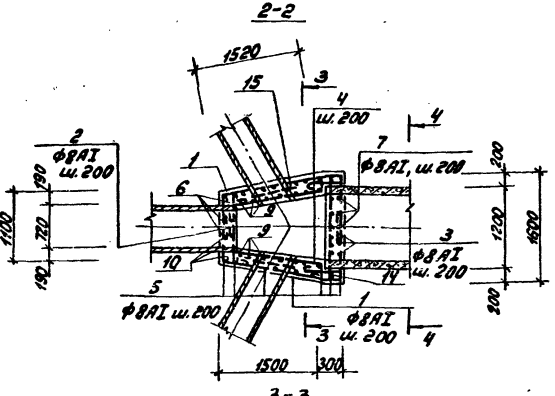
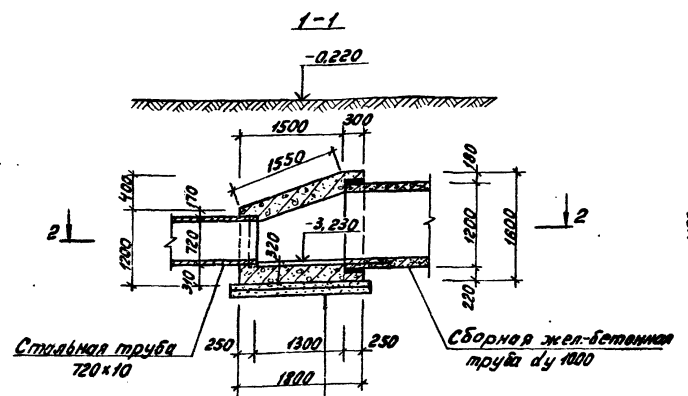
1. Сборные ж.б. изделия укладываются на цементном растворе М-100 с тщательным и плотным заполнением швов.
2. Отверстия в стенках жиросборника после укладки сальников заделать бетоном М-200 с омоноличиванием подготовки.
3. Подсыпка песком до уровня подготовки выполняется послойно с тщательным уплотнением и проливкой цементным раствором.

Т.П. 902-2-364.83		- АС	
И.контр.	Милозер	И.контр.	Милозер
Нач. отд.	Мещонкин	Нач. отд.	Мещонкин
Гл. спец.	Руссин	Гл. спец.	Руссин
ГИП	Крюков	ГИП	Крюков
Рук. бр.	Смоляк	Рук. бр.	Смоляк
Инженер	Нарунец	Инженер	Нарунец
Привязан		Отстойники канализационные радиальной первичный из сборного ж.б. диаметром 18 м с автоматическим удалением осадка	
		Стация	Лист 24
		Жиросборник №1, №2. Планы, сечения	
		Мосводоканал/Ишпроект	

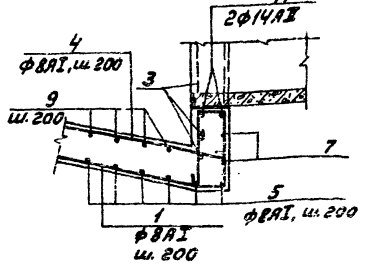
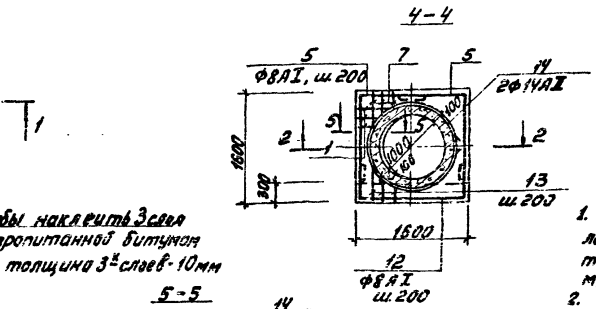
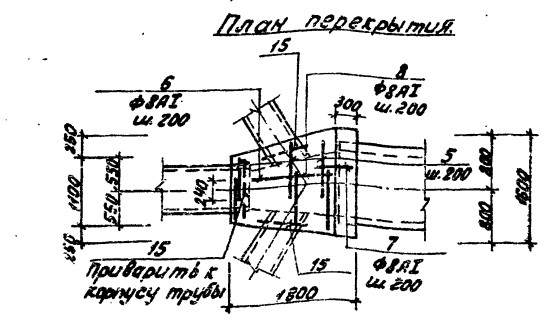
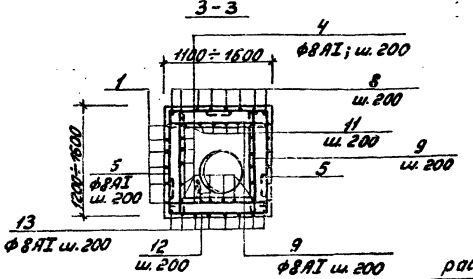
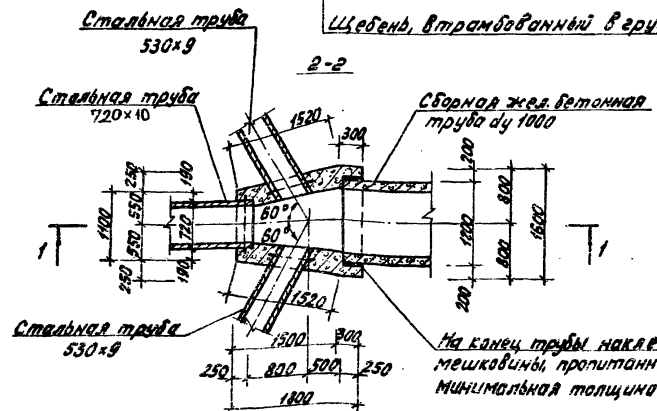
Т.П. 902-2-364.83

Имя, № подл. Подпись и дата вложен штемп.

Т.п. 902-2-364.03



Штукатурка цементная  
раствором состава 1:2  
с железнением -20  
Жел.-бет. дмще М-200-300  
Подготовка из бетона М-50-100  
Щебень, втрамбованный Вернит-50



Спецификация камеры.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Камера ОП	1	
		Детали		
БУ 1	АС-25	Ф8АІ ГОСТ 5781-81; R=3100	14	1,4кг
БУ 2		R=1170	5	0,5кг
БУ 3		R=1670	12	0,7кг
БУ 4		R=1900	17	0,8кг
БУ 5		Rcp=1950	20	0,8кг
БУ 6		R=1490	7	0,6кг
БУ 7		R=1890	9	0,8кг
БУ 8		R=1420	8	0,6кг
БУ 9		Rcp=1470	28	0,6кг
БУ 10		R=1320	5	0,5кг
БУ 11		R=1920	8	0,8кг
БУ 12		Rcp=2410	10	1,0кг
БУ 13		R=2870	9	1,2кг
БУ 14		Ф14АІ ГОСТ 5781-81; R=4450	2	5,3кг
БУ 15		R=2400	3	2,9кг
		Материалы		
		Бетон М-200		
		Мрз-100; В-4		2,5м³

\*) Поз. 1÷14 - смотри ведомость стержней на данном листе. Ведомость

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса АІ	расход	
ОП1	ГОСТ 5781-81		
	Ф8 Ф14	мм/кг	
	122,8 19,5	142,3 142,3	

Поз.	Эскиз	
1	650	1480 200 900
2		1050
3		1550
4		1780
5	870±1270	630±880
6	870	500
7		220 230 1270
8		1320
9		1150±1350
10		1200
11		1800
12	510	1630±1520 510
13	510	1730 510
14	420	1270

- Примечания:
1. Бетонирование камеры производить после укладки стальных труб, укладки железобетонного кольца; конец последнего оклеить тремя слоями мешковины, пропитанной битумом.
  2. Арматура в месте прохода стальных труб разрезается, отгибается и приваривается к корпусу труб.
  3. Защитный слой арматуры принят 25 мм.
  4. Поз. 15 приваривается к корпусу трубы.

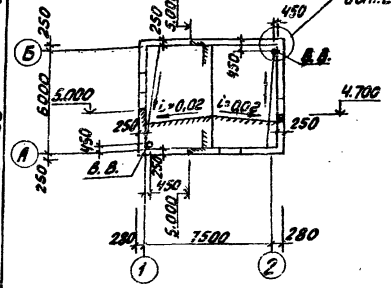
Т.п. 902-2-364.03

-АС

Привлечен	И.контр.инженер	Инженер	Статус	Лист	Листов
	И.контр.инженер	Инженер	Статус	Р	25

Т.п. 902-2-364.83

**План кровли** Т.п. Серия 2.130-3 вып.2 дет.61



**Ведомость отделки помещений**

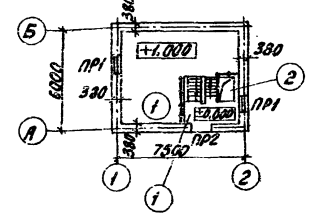
**Площадь в м<sup>2</sup>**

Наименование помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка пола стен или перегородки/панель			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
Надземная часть камеры выпуска осадка	48,8	Защирка цементным раствором известковой окраска	31,5	Штукатурка розжидкой раствором известковой окраска	54,0	Штукатурка сложенной раствором окраска масляной краской	1800	—	—	—
Подземная часть камеры выпуска осадка	30,9	—	44,0	Защирка цементным раствором известковой окраска	48,0	Защирка цементным раствором окраска масляной краской	1800	—	—	—

**Ведомость перемычек**

Тип	Схема сечения
ПР1	
ПР2	

**План полов и перемычек**



**Спецификация перемычек**

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Всг	Масса ед. ед. кг	Примечание
			1	2	3			
ПР1	ГОСТ 948-76	1ПР2-15.12.5	4	—	4	30	—	
	ГОСТ 8509-72*	L110x8x1500	2	—	2	13,5	—	
ПР2	ГОСТ 948-76	1ПР2-15.12.5	1	—	1	30	—	
	ГОСТ 948-76	1ПР38-16.12.22	1	—	1	102	—	
	ГОСТ 8509-72*	L110x8x1500	1	—	1	13,5	—	
		-40x8x500	4	—	4	—	—	

**Общие указания**

- За относительную отметку ±0,000 условно принята отметка чистого пола надземной части камеры выпуска осадка.
- Наружные стены здания от отметки +0,500 и выше возводятся из силикатного кирпича марки 75 на цементном растворе марки 25.
- Кирпичную кладку с фасадных сторон вести с отбором кирпича на лицо с декоративной перевязкой швов. Рисунок перевязки швов приведен на листе КС-27.
- Цоколь здания до отметки +0,500 возводится из глиняного кирпича ячеистого прессования марки 75 на цементном растворе марки 25 с последующей штукатуркой и облицовкой фасадной поверхности керамической плиткой типа «кабанчик» черного цвета.
- Гидроизоляция: цементный раствор состава 1:2-30мм на отм. -0,030.
- По периметру фасадных стен устраивается асфальтовая отмостка шириной 750мм.
- В процессе возведения кладки в дверных и оконных проемах заложить деревянные антисептированные пробки по обе стороны проема для крепления оконных и дверных блоков.
- Проктом не предусматривается возведение кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания. В случае необходимости мероприятия по возведению кирпичной кладки в зимнее время должны быть разработаны дополнительно.
- Все деревянные изделия окрасить масляной краской светлых тонов за две раза по грунту.
- Стальные элементы, перила ограждений окрашиваются тремя слоями эмали ПФ-133 или ПФ-115 на слою грунта из лака ПФ-031.
- Откосы оконных и дверных проемов штукатурятся сложным раствором. Нижние откосы оконных проемов покрываются оцинкованной кровельной сталью.
- Состав кровли дан по СНиП-26-76, состав полов по СНиП II-8 В-71.

**Ведомость проемов дверей**

Марка паз	Размер проема в кладке
1	1080x2400

**Спецификация элементов заполнения проемов**

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Всг	Масса ед. ед. кг	Примечание
			1	2	3			
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д80	2	—	2	—	—	
2	ГОСТ 11214-78	Оконный блок О618-128	2	—	2	—	—	

**Условные обозначения**

Марка проемов дверей — Номер типа по проекту

Маркировка пола — Номер типа по проекту

Марка детали —

Ссылка на деталь проекта — Номер детали

— Номер листа, где деталь изображена

**Экспликация полов**

Наименование помещения	Тип пола по проекту	Состав пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола в м <sup>2</sup>
Надземная часть камеры выпуска осадка	1	1. Покровит.-плитка керамическая по ГОСТ 8747-83 2. Засыпка швов цемент. песч. р-р М100 3. Прокладка цемент. песч. р-р М100 4. Стяжка-самонivelный бетон 60мм 5. Железобетонная перегородка	13мм 25мм 25мм 60мм	42,1
Подземная часть камеры выпуска осадка	2	1. Покровит.-плитка керамическая по ГОСТ 8747-83 2. Засыпка швов цемент. песч. р-р М100 3. Прокладка цемент. песч. р-р М100 4. Стяжка-бетон М100 5. Железобетонная перегородка	13мм 25мм 25мм 80-120мм	33,6

**Основные строительные показатели**

Наименование	Площадь застройки м <sup>2</sup>	Кубатура здания м <sup>3</sup>	Строительный объем м <sup>3</sup>
Надземная часть	53,2	223,0	351,0
Подземная часть		128,0	

Привлечен	Имя и Ф.И.О.	Подпись	Дата	Имя и Ф.И.О.	Подпись	Дата
Архитектор	М.И.Иванов		15.12.83	Инженер-проектировщик	В.И.Иванов	15.12.83
Ст. конструктор	Л.С.Сидорова		15.12.83	Инженер-проектировщик	В.И.Иванов	15.12.83

Т.п. 902-2-364.83

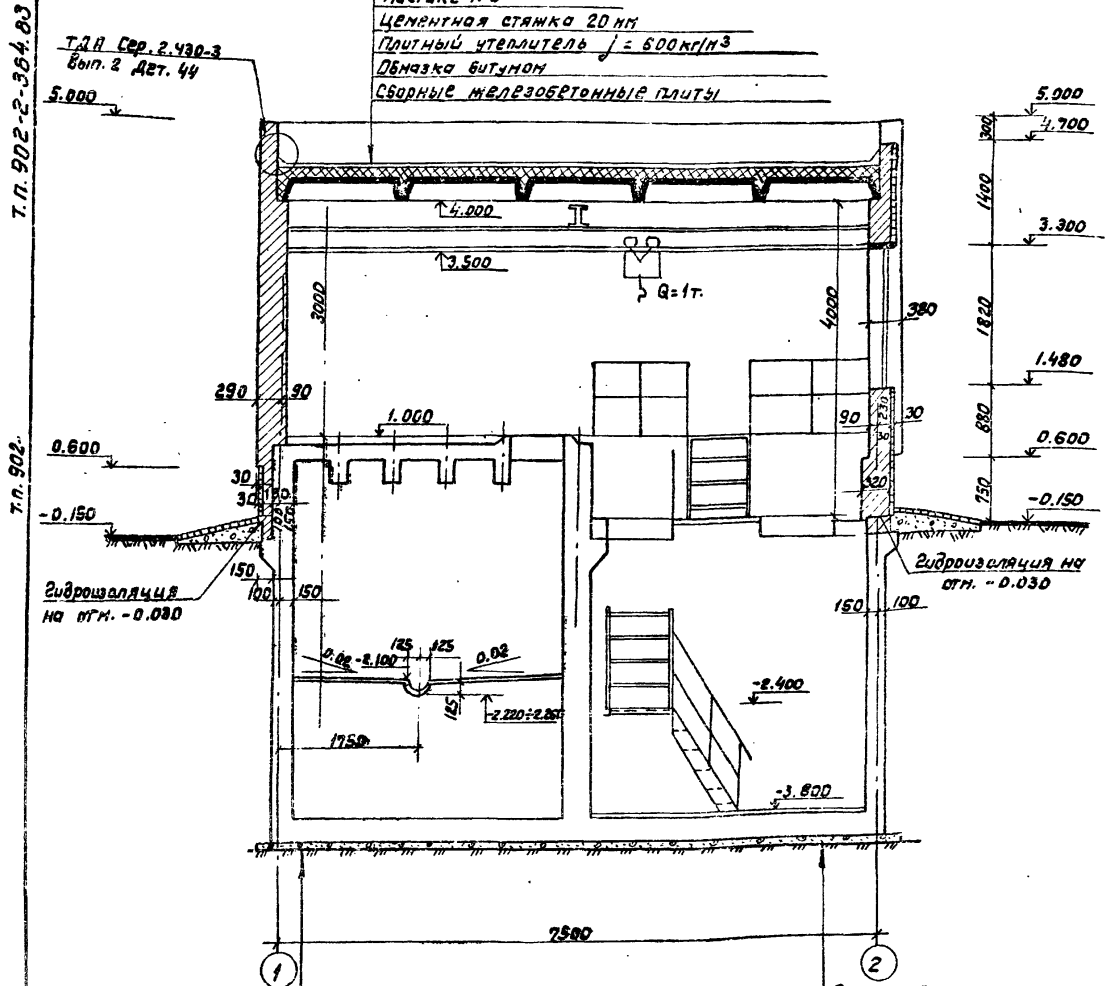
КС

Имя и Ф.И.О.	Подпись	Дата	Имя и Ф.И.О.	Подпись	Дата
Инженер-проектировщик	В.И.Иванов	15.12.83	Инженер-проектировщик	В.И.Иванов	15.12.83



**Разрез 1-1**

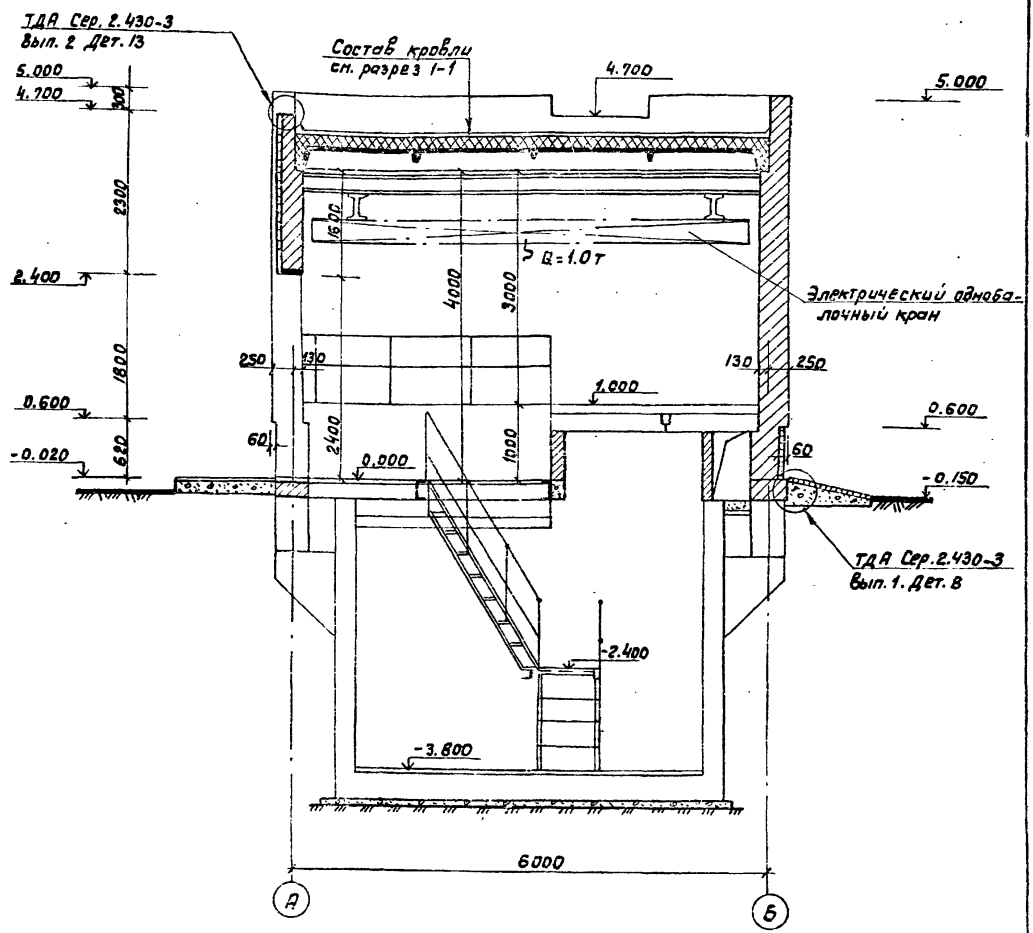
Слой грабя на антисептированной битумной мастике  
 4 слоя стеклорубероида на битумной мастике К-5  
 Цементная стяжка 20 мм  
 Плитный утеплитель  $\lambda = 600 \text{ кг/м}^3$   
 Обвязка битумом  
 Сварные железобетонные плиты



Затирка цементным раствором состава 1:2-5 мм  
 Цементно-песчаный раствор М, 100 - 20 мм  
 Бетон М, 100 - 150 мм  
 Монолитное железобетонное днище  
 Бетонная подготовка - бетон М, 50 - 100 мм  
 Щебень, фракционный в грунт - 50 мм

Покрытие - керамическая плитка с заполнением швов цементно-песчаным раствором М, 100  
 Пробойка - цементно-песчаный раствор М, 100 - 25 мм  
 Бетон М, 200 - 60 - 120 мм  
 Монолитное железобетонное днище  
 Бетонная подготовка - бетон М, 50 - 100 мм  
 Щебень, фракционный в грунт - 50 мм

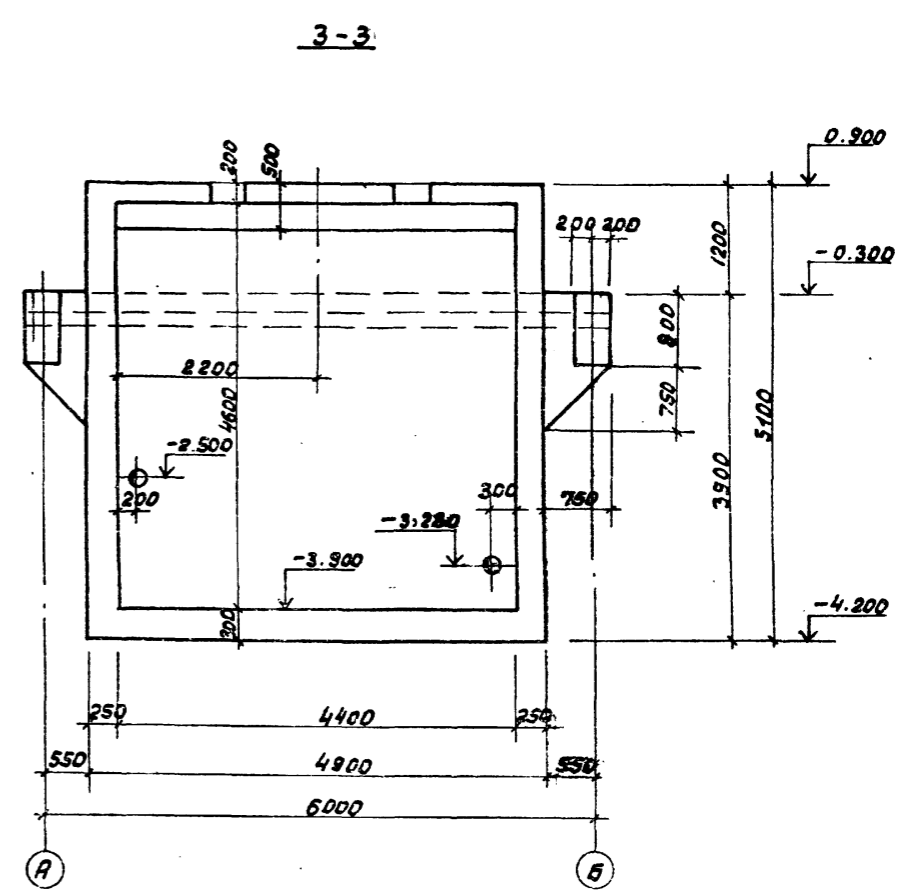
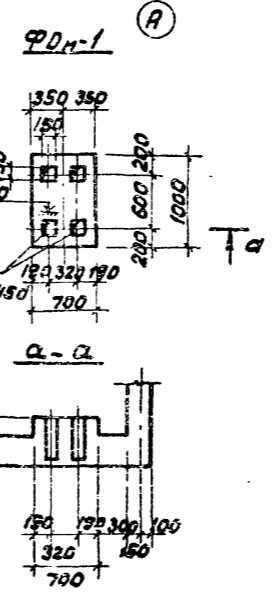
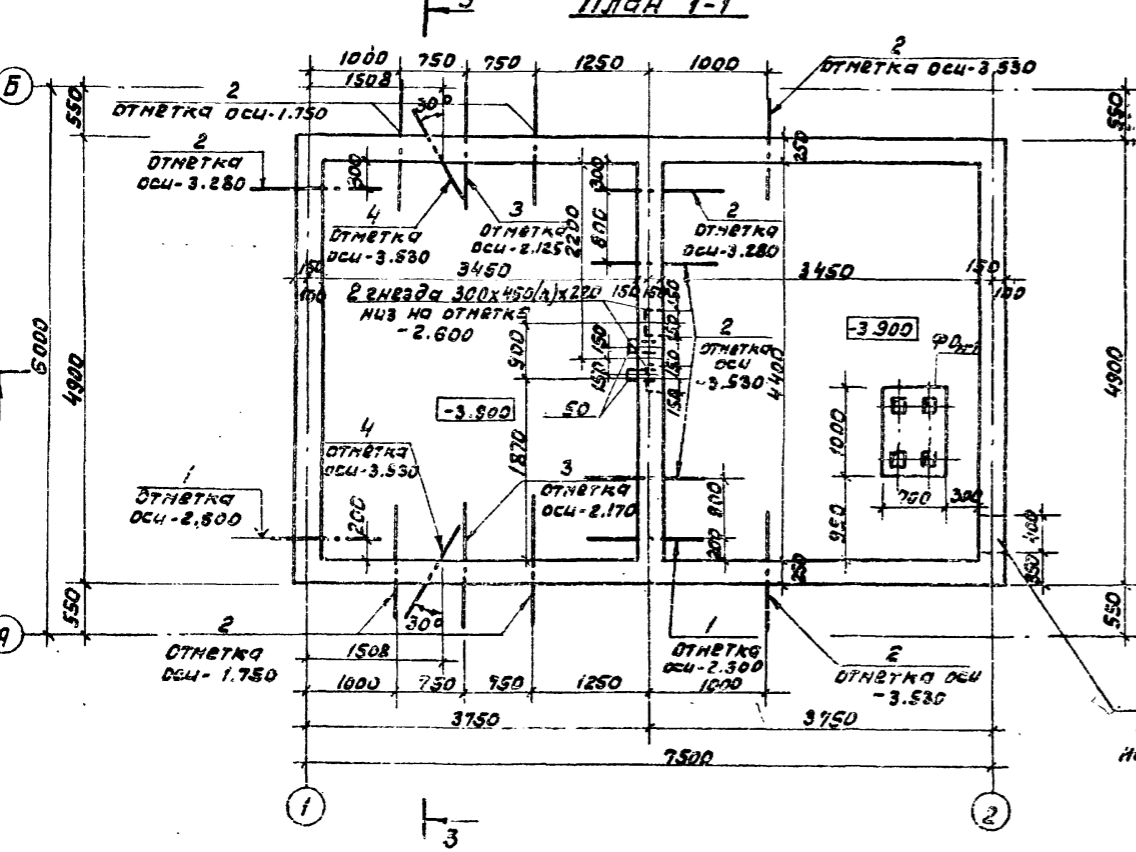
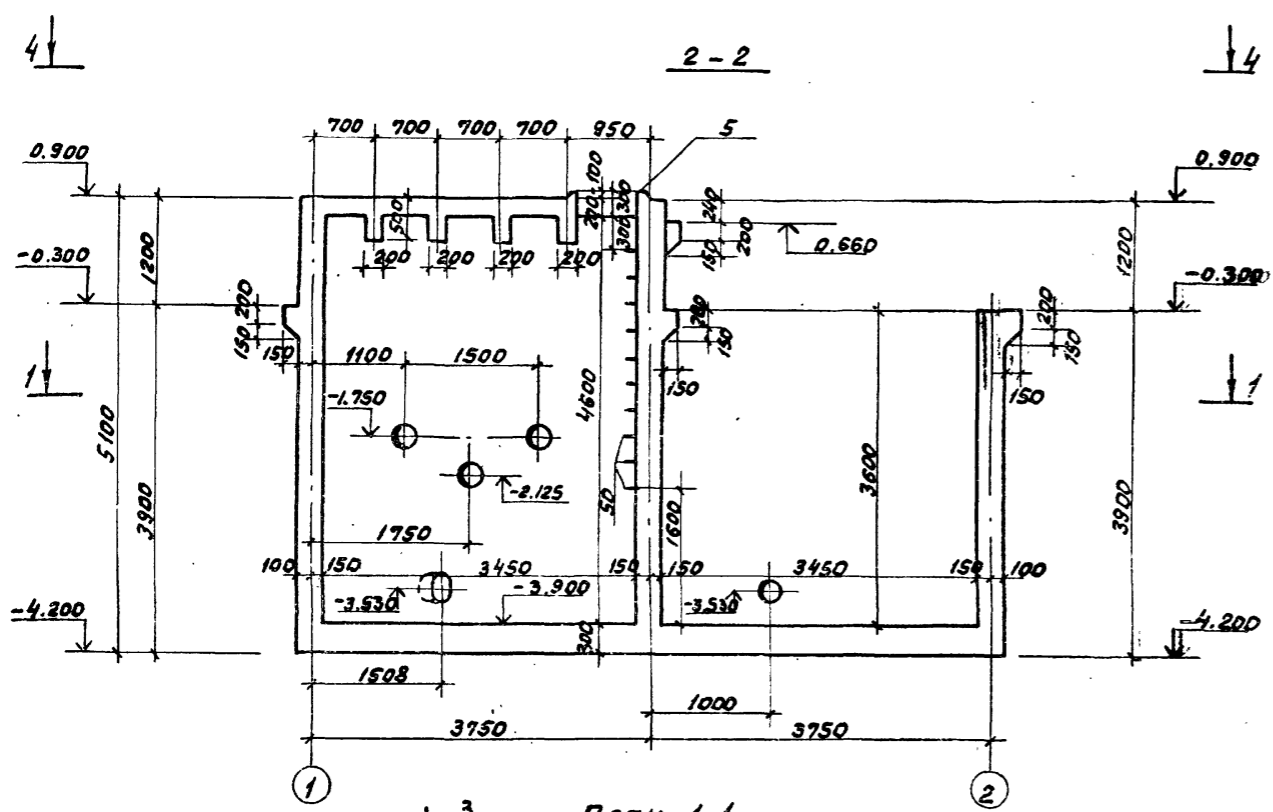
**Разрез 2-2**



Т.п. 902-2-364.83		АС
Привязан	Масштаб	Лист
Масштаб	Лист	Листов
Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного железобетона диаметром 180 с секторными чашечками осадка		Р 28
Камера выпуска осадка		Масово-национальный проект
Разрезы 1-1, 2-2.		

И.п.в.н.р.  
 Нач. отд. М.шолкин  
 Гл. слес. Панченко  
 Н.контр. Мильцер  
 Ст. арх. Андричнов  
 Ст. арх. Козачева

Т.п. 902-2-364.83



**Примечания:**

1. Данный лист читать с листом АС-30.
2. Фундамент под оборудование бетонировать согласно сдвигам камеры.

ФФ.  
400x300(к)  
из н.к. отметке  
-1.500

Т.п. 902-2-364.83		-АС	
ОУСТРОЙСТВО КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ	СТАВЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
САМЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ	Р	29	
СБОРОМ КИЕ ДИАМЕТРОМ 180	Камера выпуска осадка		
СВОБОДНЫМ УДАЛЕНИЕМ ВОДЫ	Подземная часть.		
	Опалубочный чертеж.		
	План 1-1. Сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4.		

ПРИВЯЗКА:	ИЗ ОТЗ. МЕШОЛКИ
	Р.С.М. РУССИН
	Н.КОЛОД. КИЩЕЦ
	ГИП КОЛОКО
ИНВ. №	СТ. ЧИМ. ПОР. №





Ведомость стержней

Спецификация камеры (подземная часть).

Пос.	Эскиз
11	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
21	
22	
23	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
35	
36	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
50	

№ позиции	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Примечание	Продолжение							
						1	2	3	4	5	6	7	
			4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
				Сборочные единицы									
12	1	3	3.90H-5, лист-ТМ-11	Сольник d4=150, P=300	2	15,9 кг			30		Ф10AII ГОСТ 5781-81, P=4190	26	2,6 кг
2	2	1	ТМ-13	Сольник d4=200, P=300	8	21,4 кг			31		Ф6BAI ГОСТ 5781-81, P=4940	20	1,1 кг
12	3	1	ТМ-15	Сольник d4=250, P=300	2	27,9 кг			32		Ф12AII ГОСТ 5781-81, P=840	92	0,8 кг
12	4	1	ТМ-14	Сольник d4=200, P=500	2	33,4 кг			33		Ф6BAI ГОСТ 5781-81, P=5170	20	1,2 кг
12	5	1	Т.п. 902-2 - КЖМ-МН-10 - 364.83	Рама МН-10	1	22,8 кг			34		Ф12AII ГОСТ 5781-81, P=42000	1	38,0 кг
				Детали					35				
									36				
64	10		А033+А034	тр 25 ГОСТ 3262-75, P=300	32	0,6 кг			37		Ф14AII ГОСТ 5781-81, P=7850	4	9,6 кг
64	11			Ф14AII ГОСТ 5781-81, P=3450	50	4,2 кг			38		Ф25AII ГОСТ 5781-81, P=7650	4	29,5 кг
64	12			P=3000	25	3,7 кг			39		Ф14AII ГОСТ 5781-81, P=7650	4	9,3 кг
64	13			Ф12AII ГОСТ 5781-81, P=6200	38	3,6 кг			40		Ф25AII ГОСТ 5781-81, P=1900	2	7,3 кг
64	14			P=8000	23	7,1 кг			41		Ф8AII ГОСТ 5781-81, P=2320	68	0,9 кг
64	15			P=5210	36	4,6 кг			42		Ф25AII ГОСТ 5781-81, P=4900	12	18,9 кг
64	16			P=910	164	0,8 кг			43		P=4090	6	15,8 кг
64	17			P=5060	82	4,4 кг			44		P=3880	6	14,9 кг
64	18			P=5290	50	4,6 кг			45		Ф12AII ГОСТ 5781-81, P=3070	20	2,7 кг
64	19			P=5240	42	4,6 кг			46		P=2320	16	2,1 кг
64	20			P=3580	117	3,1 кг			47		P=3120	10	2,8 кг
64	21			Ф14AII ГОСТ 5781-81, P=5300	90	6,4 кг			48		P=2400	8	2,1 кг
64	22			P=8100	36	9,8 кг			49		Ф25AII ГОСТ 5781-81, P=2200	6	8,5 кг
64	23			P=3070	94	3,7 кг			50		Ф20AII ГОСТ 5781-81, P=850	15	2,1 кг
64	24			P=2600	36	3,2 кг					Материалы		
64	25			Ф12AII ГОСТ 5781-81, P=1870	84	1,7 кг					Бетон М-200 Мрз-100; В4		58,7 м³
64	26			P=2200	48	2,0 кг							
64	27			Ф14AII ГОСТ 5781-81, P=4400	10	5,3 кг							
64	28			Ф8AII ГОСТ 5781-81, P=1320	116	0,5 кг							
64	29			Ф14AII ГОСТ 5781-81, P=5850	8	6,9 кг							

Примечания:

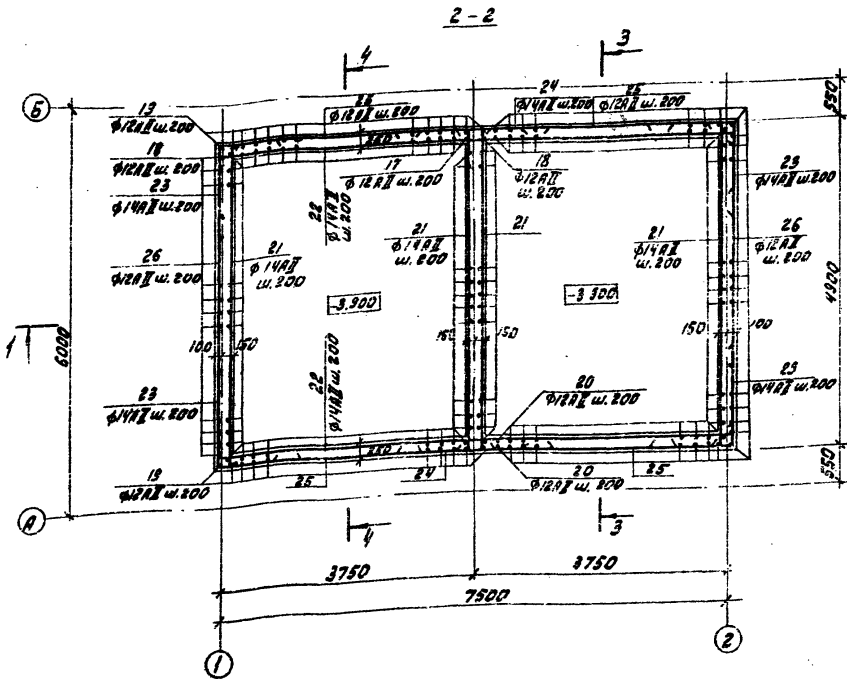
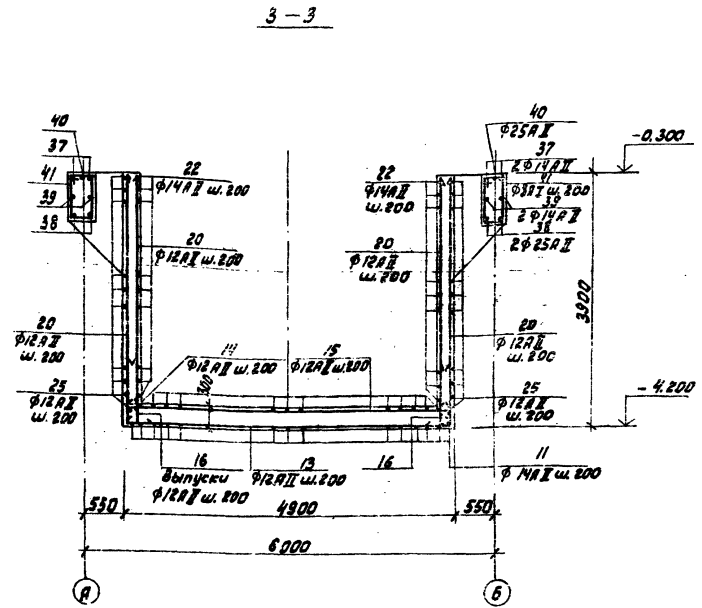
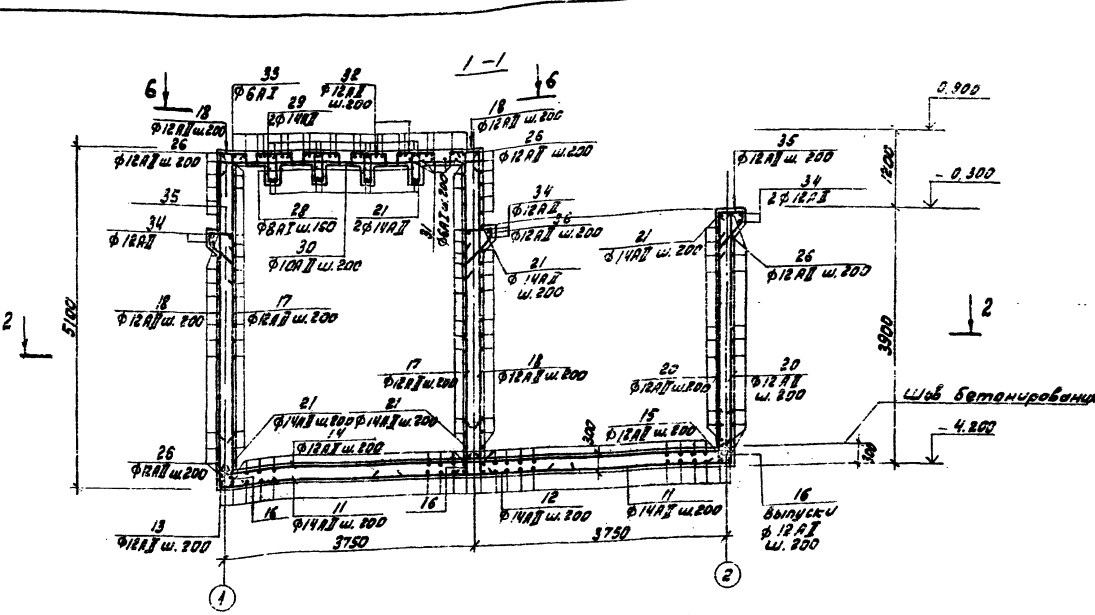
1. Данный лист читать совместно с листами АБ-29-34.
2. Защитный слой принят 25 мм.

Лист № 31 из 31 листов

Т.п. 902-2-364.83		-АС	
Исполнитель	Г.И. Спец. Руссия	Отдел	Инженер
Проверенный	Н.Контр. Музыцкий	Специализация	Инженер
Исполнитель	Р.К. Зр. Смоленск	Специализация	Инженер
Исполнитель	Г.И. Спец. Руссия	Специализация	Инженер
Исполнитель	С.И. Спец. Руссия	Специализация	Инженер

Копировал: 18705-02 33 Формат 22

Т.Л. 902-2-364.03



**Примечания:**

1. Данный лист читать совместно с листами АС-29,30,31,33,34.
2. Арматура в месте прохождения сальников разрезается отгибается и приваривается к корпусу сальника, в местах звезд бетонируется после установки закладных деталей.

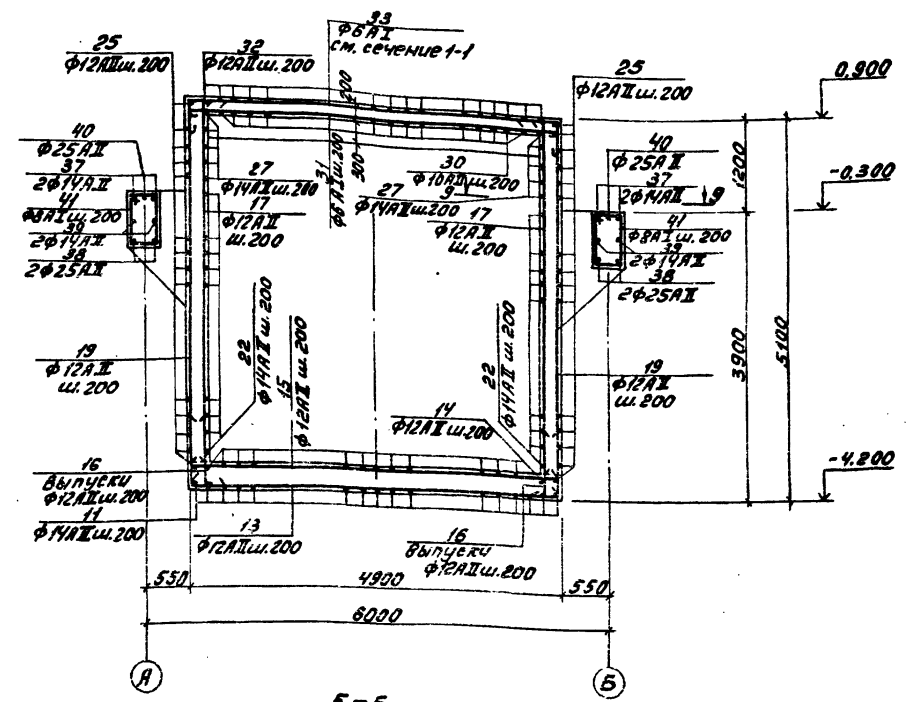
Лист не читать. Подать в отдел бетон. инж. А.И.

Т.Л. 902-2-364.03		-АС	
Проектант:	Инженер Мещеряков	Детальщик конструктора	Степанов
	Инженер Руднев	Изготовление	Р
	Инженер Мильцев	Изготовление	32
	Инженер Козлов	Изготовление	
	Инженер Сивачев	Изготовление	
	Инженер Карпов	Изготовление	
Лист №	35	Модификация проекта	

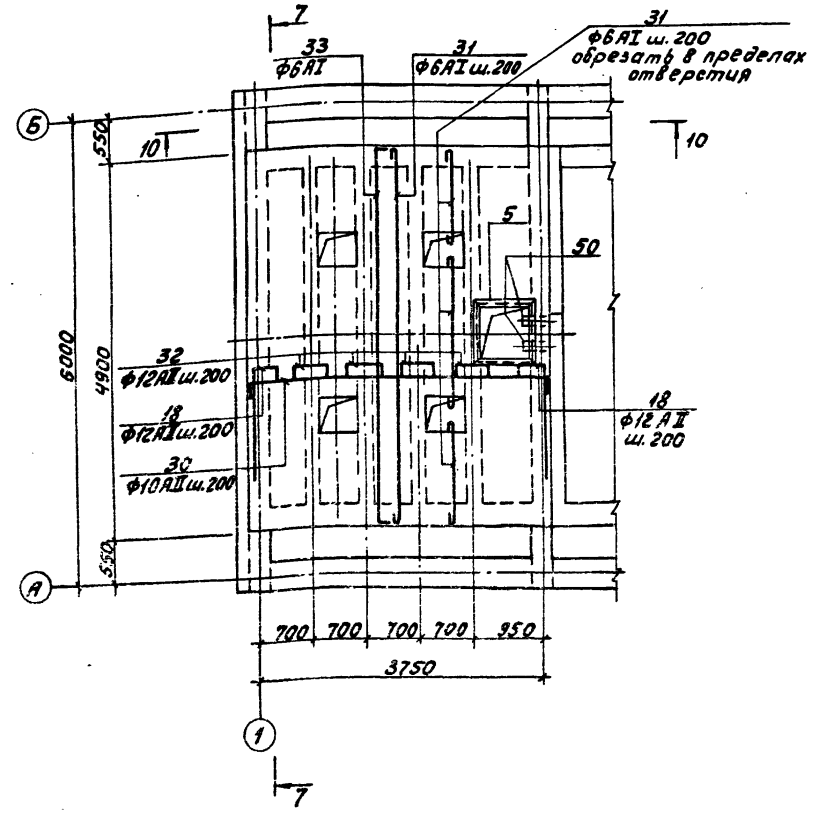
копировал: 35 18705-02 34

Т.П. 902-2-364.83

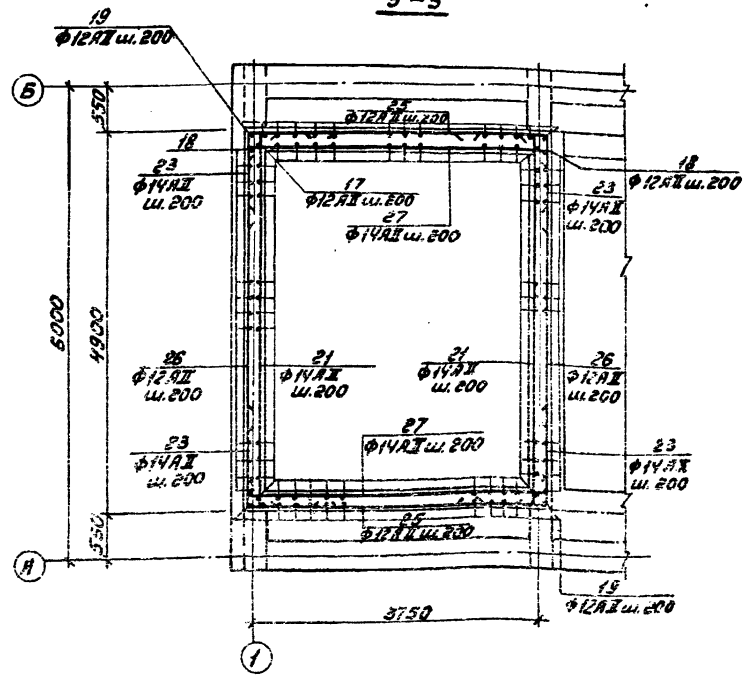
4-4



6-6



5-5



Примечания

1. Данный лист читать совместно с листами АС-29+32,34.
2. Арматура в местах отверстий перекрытия разрезается в момент установки технологического оборудования.

Т.П. 902-2-364.83		АС
Привязан	Отстойник канализационный радиально-периферийный из стальной трубы диаметром 1800 мм с горизонтальной заборной камерой	Сталь А3 Лист Листов
И.П. 12	Наком. Мещалкин Л.С.Р. ДУСОВ И.К.М. Мильнер Г.И.Т. Кривош С.И.М. Митрофанов	Р 33 Мосводоканализтрест

Копировал: М

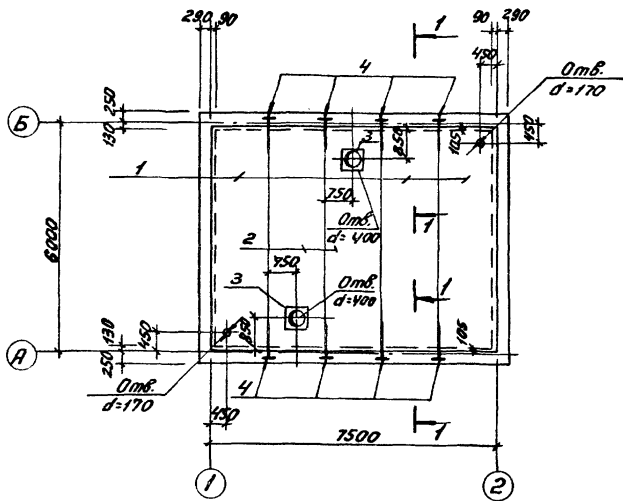
18705-02 35

Формат 22

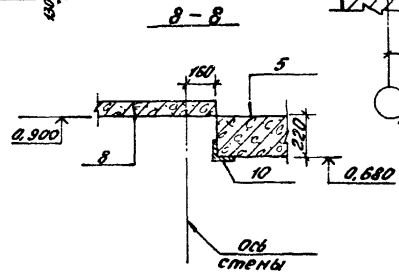
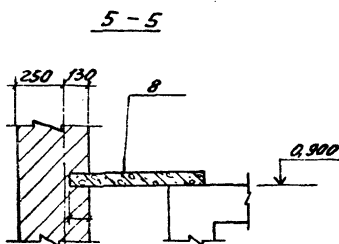
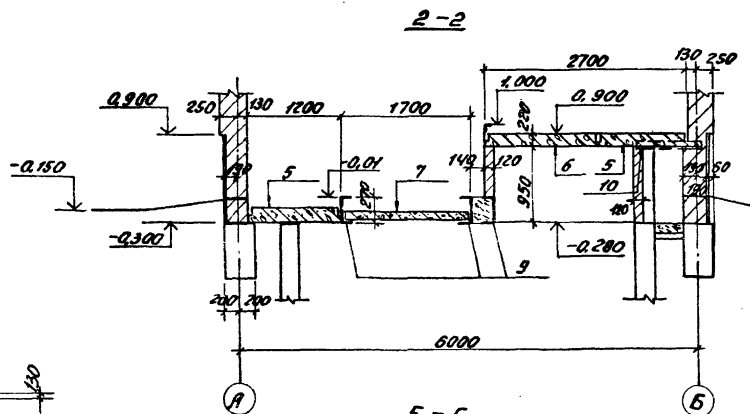
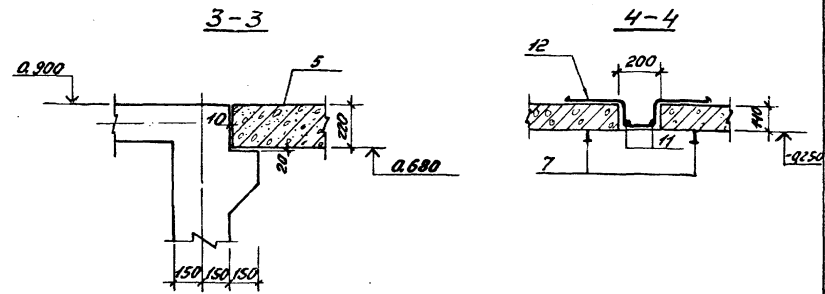
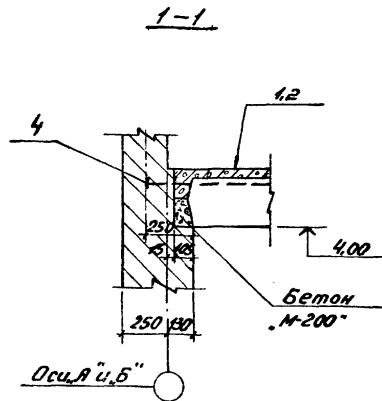
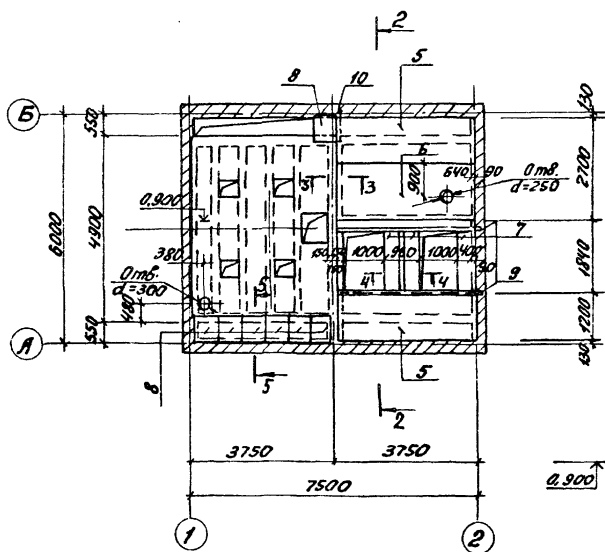


Т.п. 902-2-364.83

План покрытия.



План перекрытия на отметке 1.00



Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции покрытия, перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы	Примечания
Схема покрытия					
Сборочные единицы					
1	Серия 1.465-7 в.3	Плита ПЛ II 4,5x6	3	1.95т	
2	"	Плита ПЛ II 4,5x6	2	1.9т	
3	Серия 1.494-24 в.1	Стакан С.54А-1	2	0.15т	
4	Т.п. 902- КЖН-11	Изделие закладное МН-11	8	1.5кг	
Схема перекрытия на отметке 1.00					
Сборочные единицы					
5	Серия 1.141-1 в.9	Плита ПТ-36-12	2	1.385т	
6	"	Плита ПТ-36-15	1	1.7т	
7	ГОСТ 948-76	Перемычки плитные ПЛРВ-26.51.14	3	0.3т	
8	Серия 3.006-2 в.1	Плита ПЗ-8	7	0.1т	
Детали					
9	АС 35	С 27 ГОСТ 8240-72, E=3720	3	0.10кг	
10		L 100x10 ГОСТ 8509-72, E=3000	1	12.1кг	
11*		Ф10А ГОСТ 5781-81, E=1670	2	1.1кг	
12*		Ф10А ГОСТ 5781-81, E=990	8	0.6кг	

**Примечания:**  
1. Отверстия под водосточные воронки пробиваются по месту без нарушения ребер.

Поз.	Эскиз
11	1670
12	300 120 150 120

Привязки:

Нач. отд.	Мещанин
Гл. инж.	Руссин
Инж. контр.	Мильцер
Инж.	Крыков
Ст. инж.	Корнилов

Инж. контр.	Мильцер
Инж.	Крыков
Ст. инж.	Корнилов

Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 1800 с самонесущим чашеобразным основанием	Сталь	Лист	Листов
Камера выпуска осадка	Р	35	
Планы покрытия и перекрытия на отм. 1.00. Сечения.			Маг. водоканализ. проект

т.п. 902-2-364.83

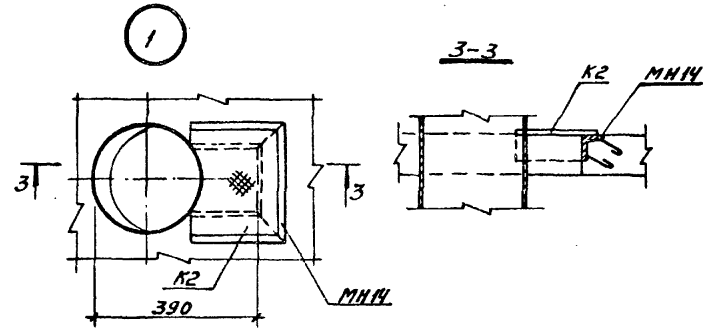
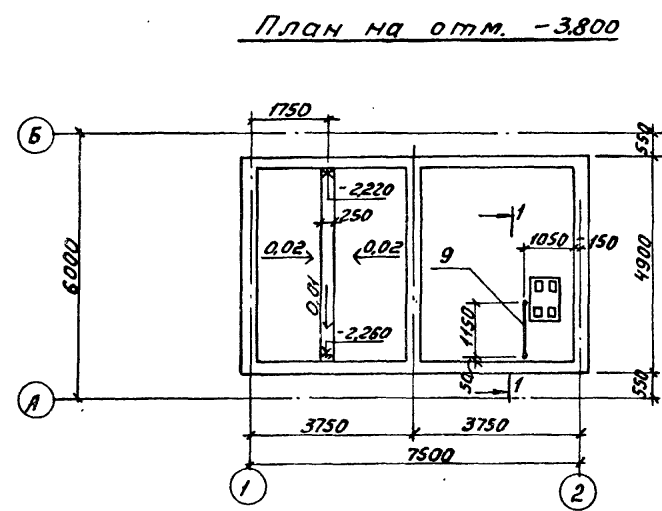
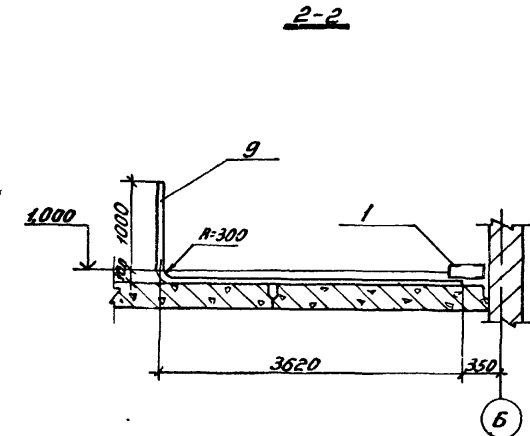
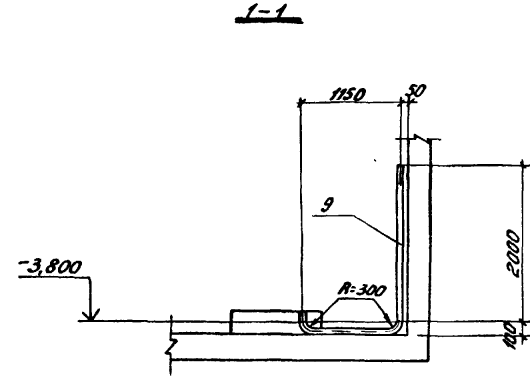
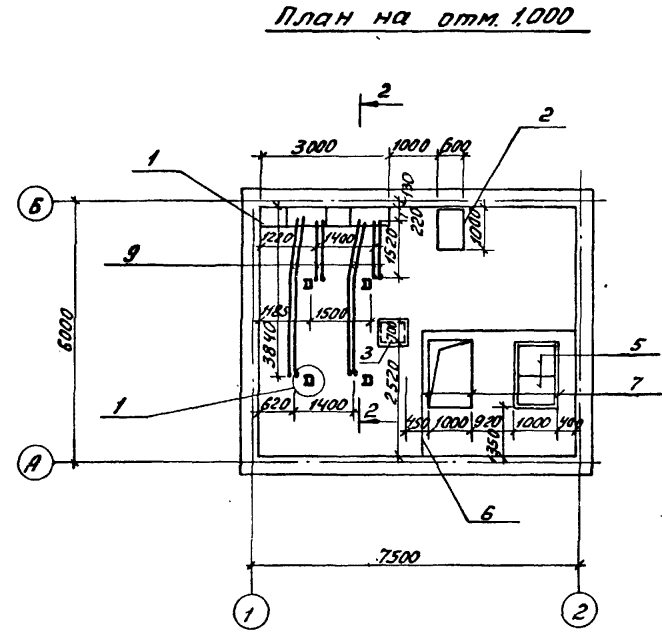
- А С

Инж. контр. Мильцер и др. Инж. Крыков



Спецификация элементов электрооборудования

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса гв. кг	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>					
1	Т.п. 902-КЖН-Р1	Рама Р1	1	53,6	
2	-2-364.83 КЖН-Р2	Рама Р2	1	22,5	
3	КЖН-К1	Крышка К1	2	28,1	
4	КЖН-К2	" " К2	4	2,65	
5	КЖН-К3	" " К3	1	43,6	
6	КЖН-МН2	МН2	4	65,4	
7	КЖН-МН3	МН3	1	19,5	
8	КЖН-МН4	МН4	4	7,6	
<i>Детали</i>					
9	Труба d=50 ГОСТ 3262-75 E=21510		21,6	105,0	



Примечания:

1. Трубы для прокладки электрокабеля укладывать до устройства бетонной подготовки под чистые полы.

Т.п. 902-2-364.83

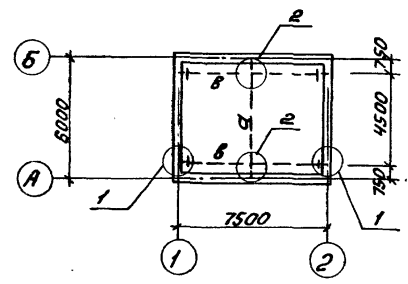
Инв. №, дата, листы

Т.п. 902-2-364.83		КМ	
Нац. ато. Милвакин	Инж. спец. Руссия	Инж. спец. Мильцев	Инж. спец. Краков
Инж. спец. Мильцев	Инж. спец. Краков	Инж. спец. Сталля	Инж. спец. Пешковская
Привязан:		Отметки канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 800 с самоблокирующейся осадочной камерой выпуска осадка. Планы раскладки рам щитов и труб для электрооборудования на отм. 1,000, 0,000, -3,800. Сечение.	
Статус	Лист	Листов	Масштаб
Р	37		Масштаб: 1:100

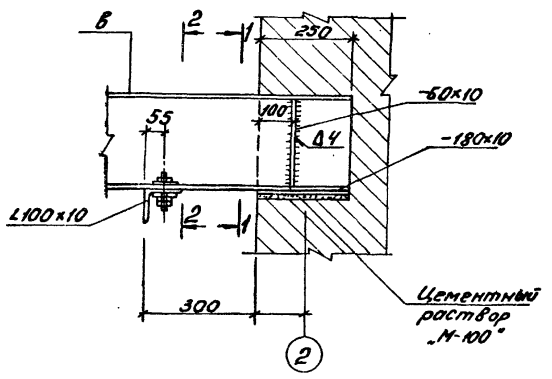


Т.п. 902-2-364.83

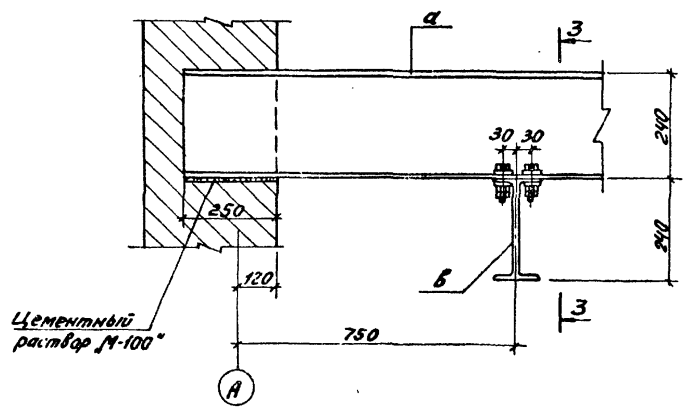
План расположения монорейсов



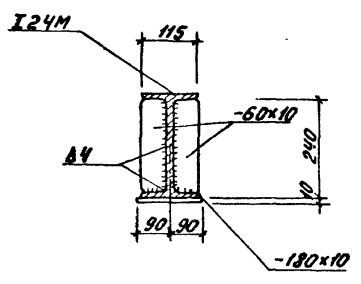
1



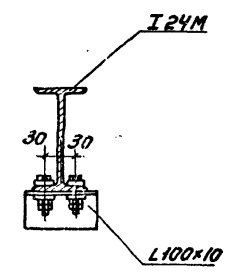
2



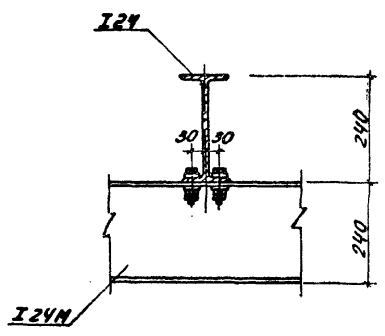
1-1



2-2



3-3



Ведомость элементов						
Марка	Сечение			Опорные усилия		Марки металла
	Эскиз	Паз	Состав	М	ТС-М	
а	I		I24	По гибкости		ВстЭпсБ ГОСТ380-71*
б	I		I24М			ВстЭпсБ ГОСТ380-71*

Примечания:

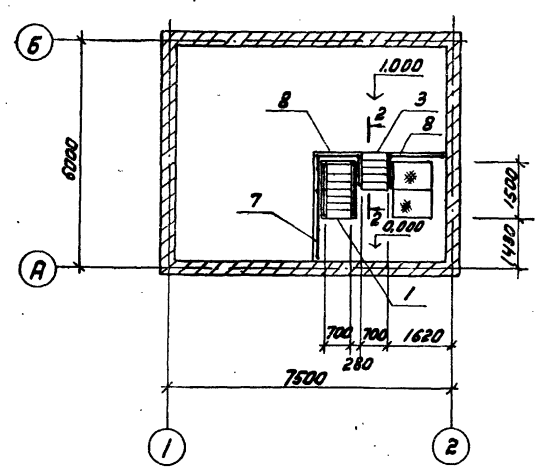
1. Все металлические конструкции в насосной станции покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по оштукатурке.
2. Металлические конструкции из стали класса С33/23. Марку металла см. ведомость элементов.
3. Сварку выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, hш = 6мм.

Инв. № 902-2-364.83

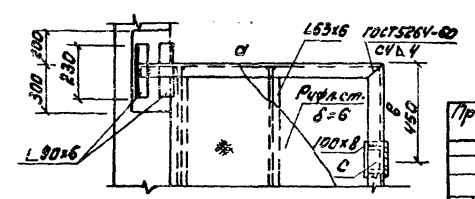
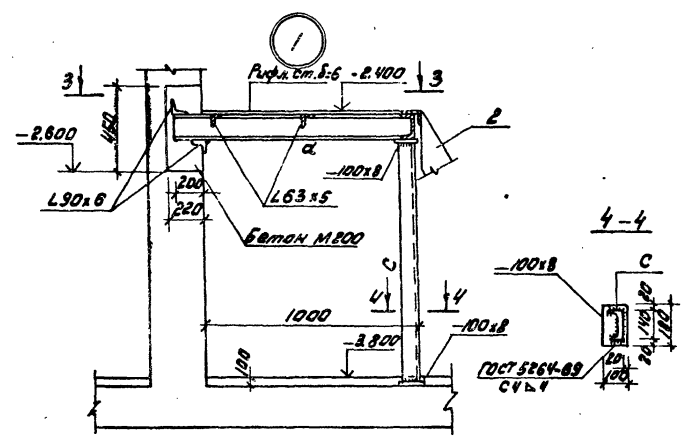
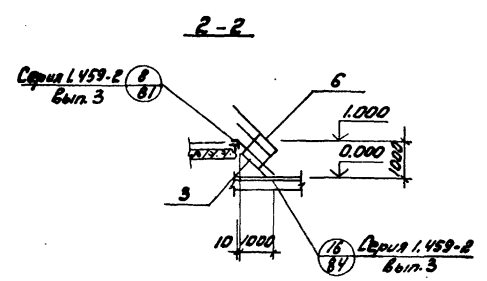
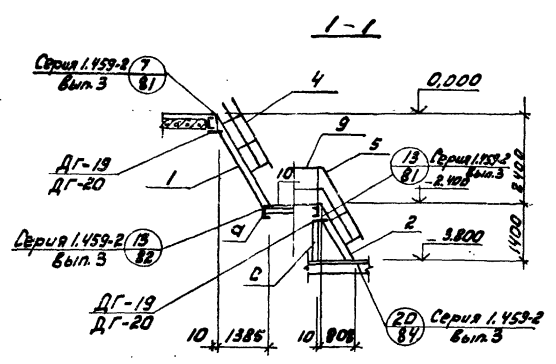
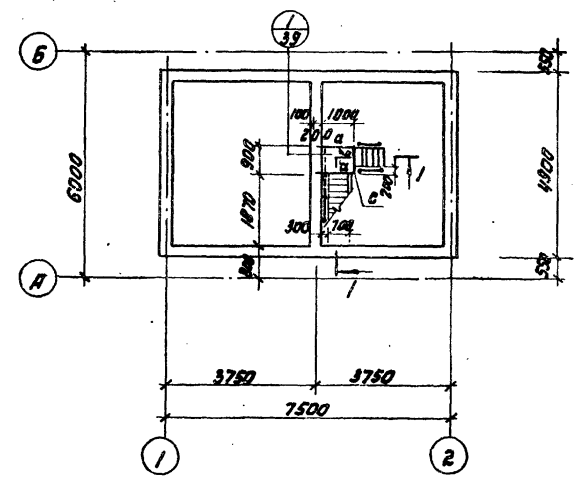
				Т.п. 902-2-364.83		КМ	
Привязан:				Исполн. Мещерякин		Проверен. [подпись]	
				Л.спец. Руссия		Отметки канализационные	
				Инженер Мильцер		радиальные, вертикальные	
				Г.И.П. Крюков		из стальной трубы диаметром 80 мм	
				Бр.инж. Смоляк		с автоматич. управлением	
				Исполн. Лешковская		Камера выпуска осадка	
						План расположения монорейсов	
						УЗЛП 1-2. Сечения.	
						Масштаб: 1:20	
						Лист 38	

Т.п. 902-2-364.83

План на отм. 0,000, 1,000



План на отм. -3,800



Спецификация к элементу расположения металлических лестниц, площадок и ограждений

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Лестницы					
1	Серия 1.459-2 В.3 лист 25	МШГВ	1	128	
2	22	МШГБ	1	97	
3	14	ЛШГБ	1	77	
Ограждения					
4	Серия 1.459-2 В.4 лист 79	ПМГ 5,6	2	21	
5	лист 78	ПМГ 3,4	2	15	
6	лист 65	ПЛГ 1,2	2	14	
7	лист 97	ППГ 7	1	45	
8	лист 95	ППГ 3	2	24	
9	лист 95	ППГ 1	1	17	
Площадки					
10	Т.п. 902-2-364.83-лист 36,39	ПЛ-1	1		
Дополнительные элементы					
	Серия 1.459-2 В.3 лист 25	ДГ-19	2	2	
	лист 25	ДГ-20	2	2	

Ведомость элементов

Марка	Сечения		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс.м	N тс	B тс		
а	С	1 С12					
б	С	2 С12					
с	С	3 С12					

Т.п. 902-2-364.83

КМ

Привязки:

Исполн.	М.п.	Провер.	М.п.	Спецификация	Лист	Листов
Н.И.И.		М.И.И.		Отстойники канализационные радиальные ребристые из сварного ж/б диаметром 1800 с самостоятельным водосточным устройством	Р	39
Н.И.И.		М.И.И.		Камера бытового осадка для жилых зданий, площадок и ограждений на отм. 1.000, 0.000, -3.800.	Мособлгипроинформ	

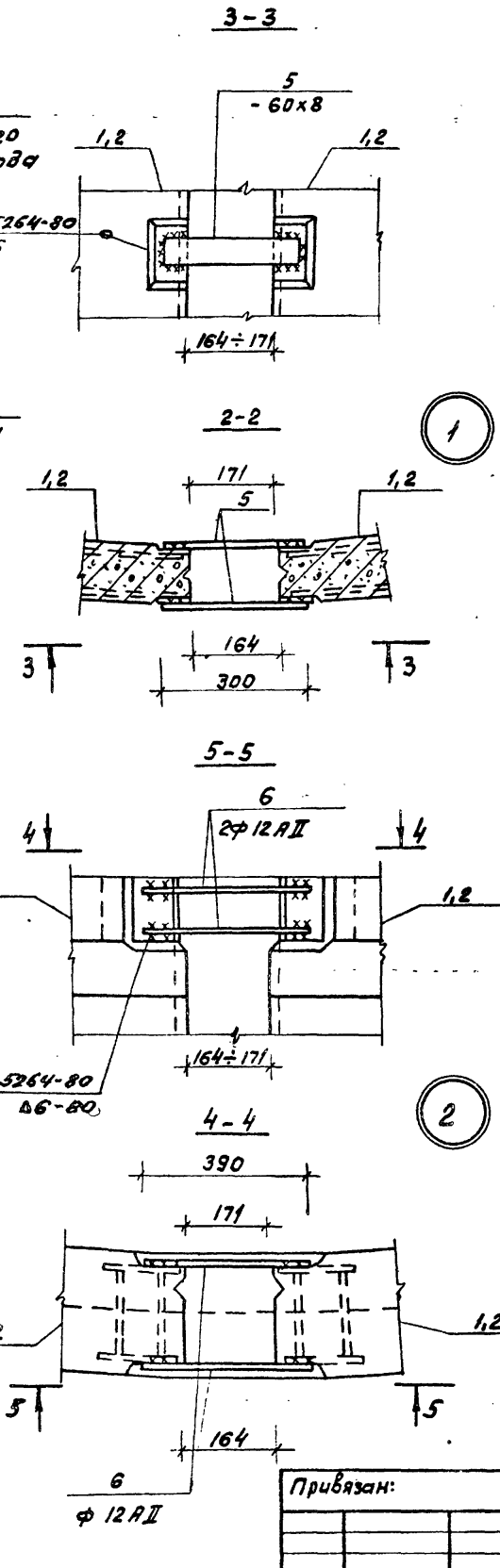
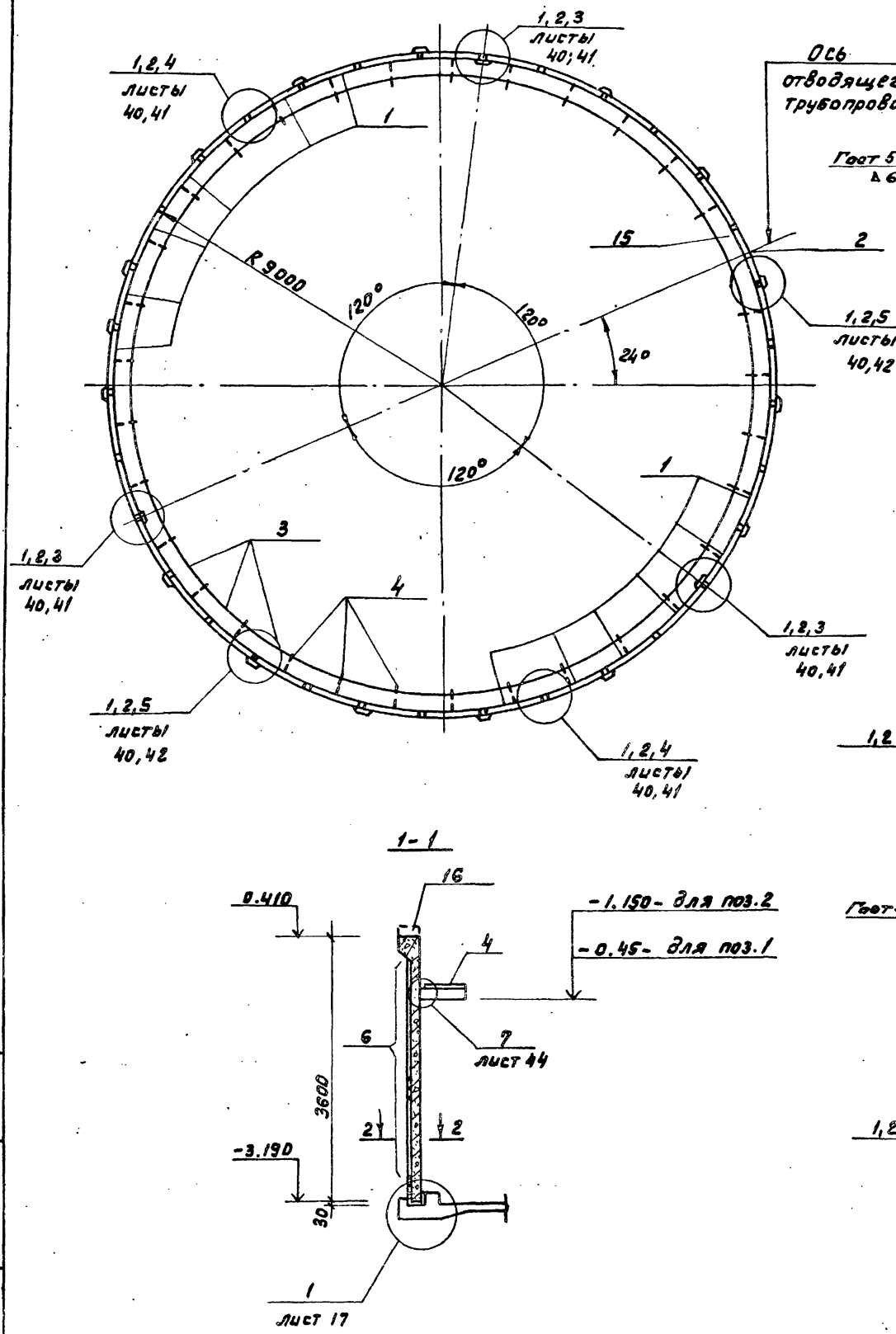
копировал: ДТЛ

18705-02 41

Формат Б2

Утверждено: План в форме А3

Схема расположения панелей, консолей:



Спецификация к схеме расположения панелей, консолей

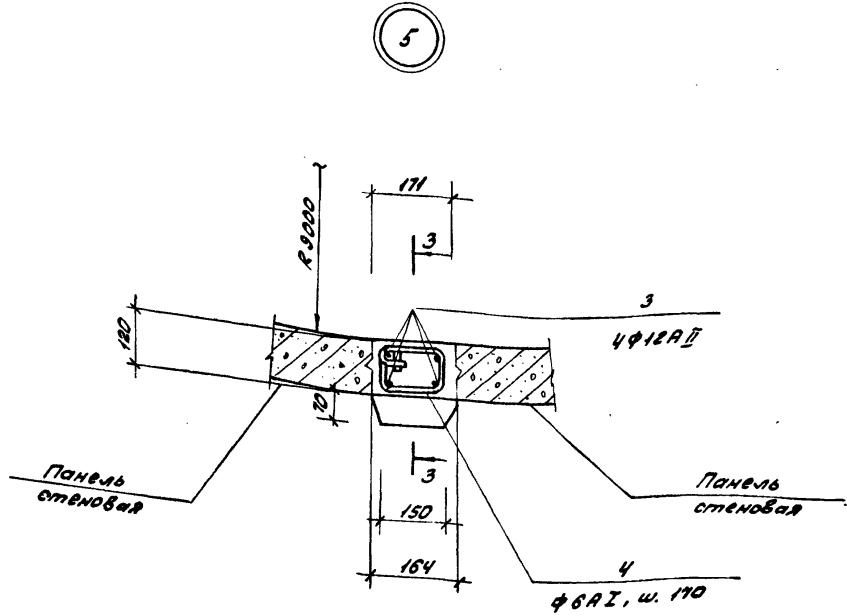
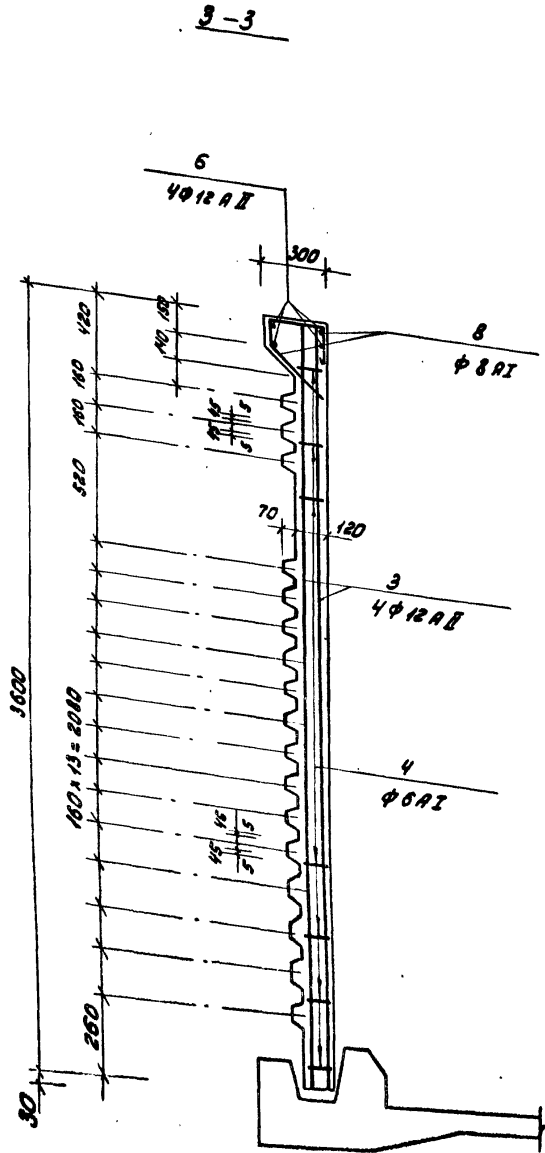
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	т.п. 902-2-КНИ-ПСЦ-36-1/19 367.83	Панель ПСЦ-36-1/19	32	2.17	
2	КНИ-ПСЦ-36-1/33	Панель ПСЦ-36-1/33	1	1.93т	
3	КНИ-ЛО1	Лоток ЛО1	31	0.27т	
4	КНИ-КС2	Консоль КС2	33	24.7кг	
<u>Узлы</u>					
АС-40		Узел	1	33	
			2	33	
АС-41			3	3	
			4	15	
АС-42			5	15	
			6	1	
АС-44			7	33	
<u>Детали</u>					
5	АС-40	-60x8 гост 103-76; L=300	198	1.13кг	
6		Ф12АII гост 5781-81; L=390	132	0.62кг	
7	т.п. 902-2-3618КНИ-НС1	Напрягаемый стержень НС1	51	329кг	
8	АС-43	Штырь Ф25АII гост 5781-81; L=540	30	2.1кг	
9	т.п. 902-КНИ-МН6	Якорная опора МН6	3	102.8кг	
10		Тр. 75, 5x4 гост 3262-75; L=3600	30	25.4кг	
11	АС-44	Г 16 гост 8240-72; L=100	33	0.14кг	
12		-50x8 гост 103-76; L=300	33	0.94кг	
13		Ф10АII гост 5781-81; L=520	66	0.32кг	
14		Ф8АII гост 5781-81; L=150	99	0.06кг	
<u>Монолитные участки</u>					
15	АС-20	Лоток ЛО М 2	1		
	АС-18	Узел 3	3		
			4	15	
	АС-18		5	15	
16	АС-20	Борт отстойника БМ1	1		

АИ  
 Т.п. 902-2-364.83  
 ЦИВ.М. подл. Подп. и дата  
 Взят. инв.

Привязан:

И.контр.	Милоцкий		Отстойники канализационные	Стация	Лист	Листов
Нач.отд.	Мешалкин		радиальные первичные из	Р	40	
Гл.инж.	Русских		сборного №6 диаметром 18 м,			
Инж.	Крюков		с автоматич. удалением осадка			
Инж.пр.	Болотова		Отстойник. Вариант стержне-			
Инж.пр.	Болотова		тяжелем арматуры. Схема			
Инж.пр.	Болотова		расположения панелей кон-			
Инж.пр.	Болотова		солей. Сечение 1-1. Узлы 1,2			
Инж.пр.	Нарунец					





Ведомость стержней

поз.	Эскиз
4	
5	
8	

Ведомость расхода стали на узел, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Итого	Об. ст.	расход	
	Арматура класса						Арматура класса							
	А-I		А-II		А-III		А-III		Прокат (марки)					Итого
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		С 38/23 Ст 3 кл 2					
φ6	φ8	Итого	φ12	Итого	φ25	Итого	φ18	Итого	δ=12	Итого				
Узел 3	1,54	0,88	2,42	17,58	17,58	20,27	20,27	40,84	12,8	12,8	76,6	76,6	89,4	129,64
4	1,54	0,76	2,3	13,3	13,3			15,6						15,6
5	1,54	0,76	2,3	13,5	13,3			15,6						15,6

Примечание:

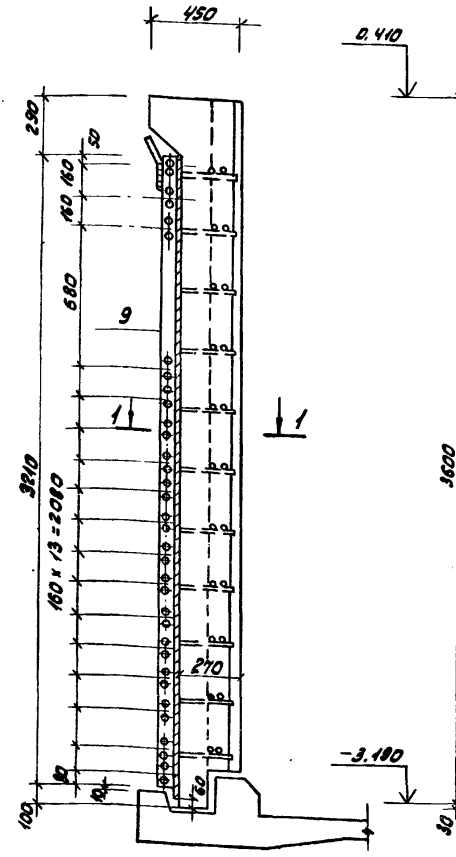
1. Спецификация элементов узла дана на листе АС-41.

Инв. н. подл. (подп. и дата) - 03.07.83

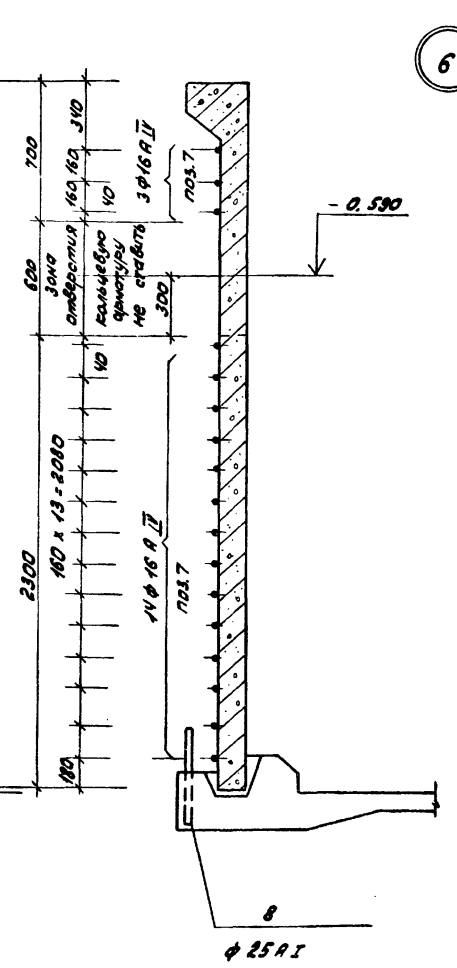
Инв. н. подл. (подп. и дата) - 03.07.83			Т.П. 902-2-364.83			- АС		
Привязан	И.КОНТ	Мильцер	В.П.	Отстойники канализационные	Стальной	Лист	Листов	
	Нак. отб.	Мешалки	Л.П.	радиальные, пробочные	р	42		
	Гос. спец.	Рисунки	Л.П.	из стального ж/б диаметром 180				
	Г.И.П.	Крюков	Л.П.	с автоматич. удалением осадка				
	Ряз. бр.	Болотова	Л.П.	Отстойник, барашки с				
	И.И.И.	Кориненко	Л.П.	термомонтажными арм.				Мосводоканализпроект
				турби. Узел 5. Арматурован				

Т.п. 302-2-364.83

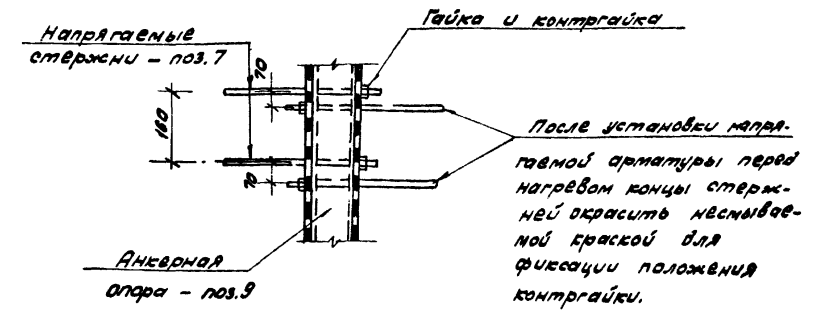
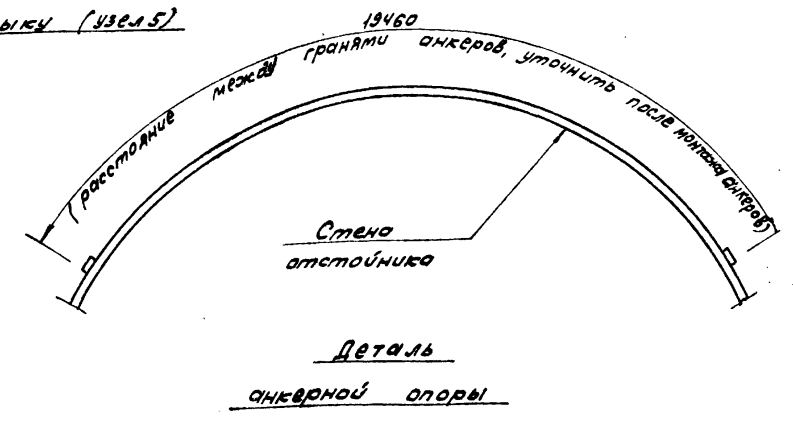
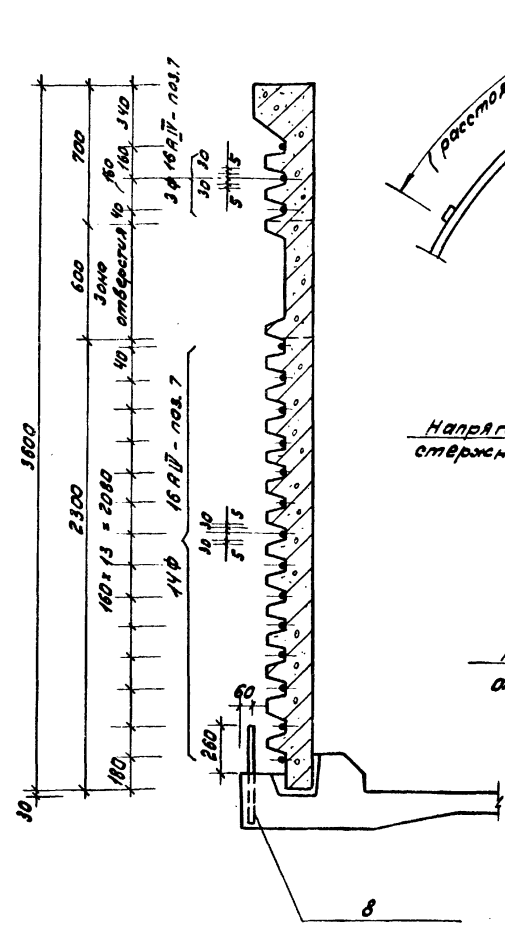
Сечение в месте установки анкеров (Узел 3)



Сечение стены отстойника с положением кольцевой арматуры по гладкому стыку (Узел 3.4)



Сечение стены отстойника с положением кольцевой арматуры по ребристому стыку (Узел 5)

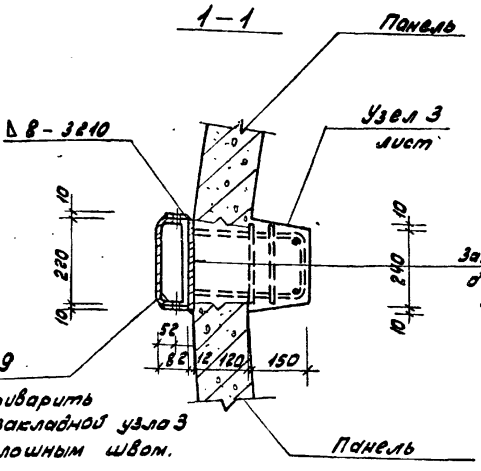
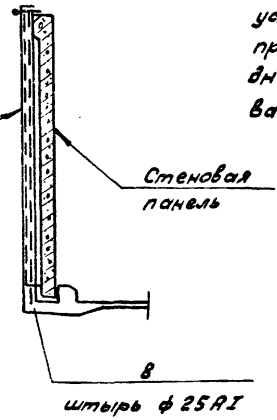


Примечания:

1. Штыри поз. 8 устанавливаются перед бетонированием днища и служат элементом в системе мероприятий по технике безопасности.
2. Бетонирование швов и заделка паза в днище отстойника выполняется согласно указаний альбома данного проекта.

Штырь  $\phi$  25AII устанавливать через 2,0м, приваривая к арматуре днища перед бетонированием.

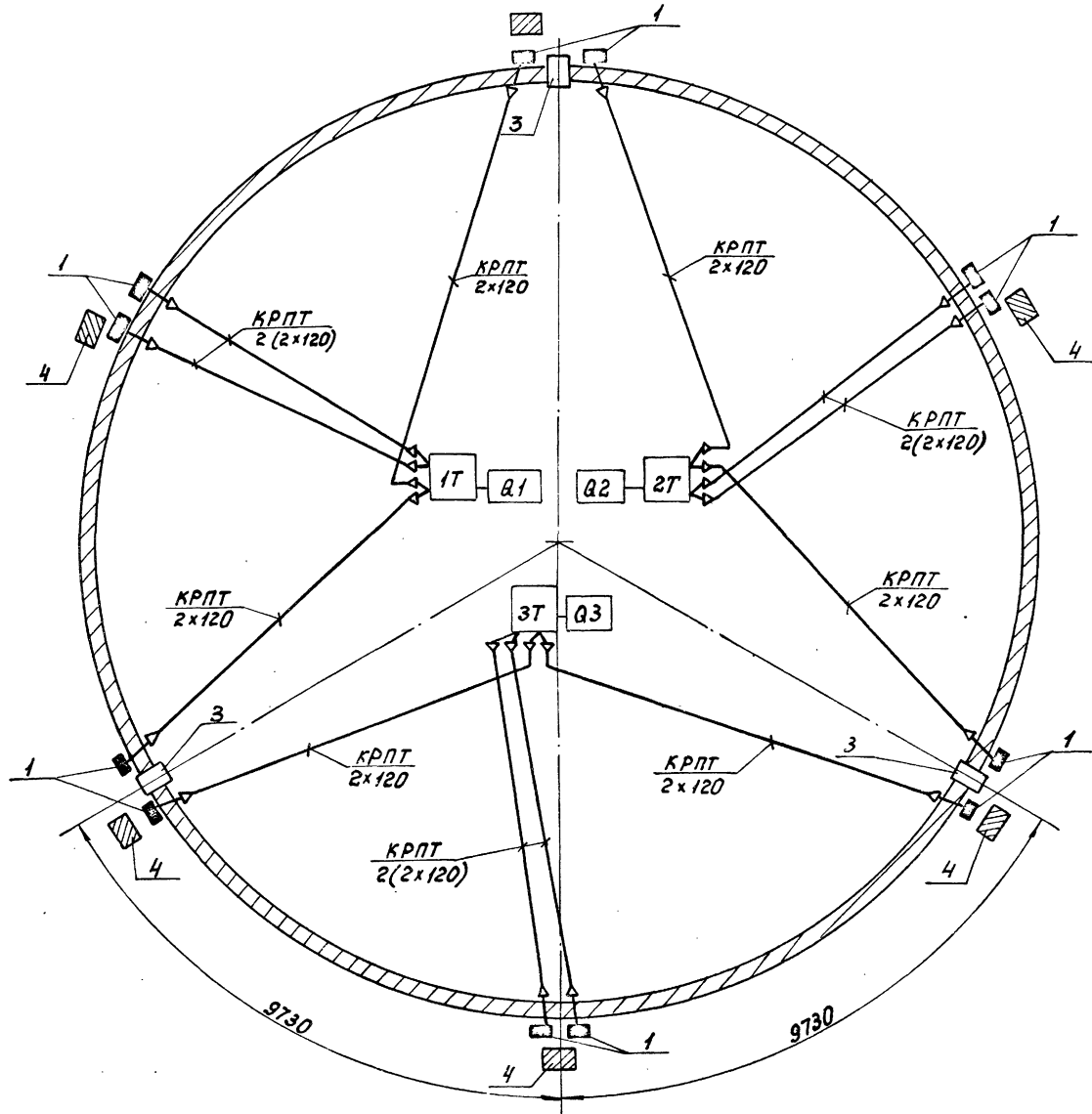
Поз. 10 (шт. 30) снизу одеть на штырь поз. 8 сверху крепить по месту к закладным элементам панелей



Привязан:		И.контр. Мильцер	В.С. 22	Отстойники канализационные	Стены	Лист	Лист 8
		Нач. отд. Мещалкин		радиальные, первичные			
		Л.сл.с. Рускин		из сварного ж/б диаметром 18м			
		ГИП Ермаков		с автоматич. увеличением			
		Р.ж. бр. Балатова		Отстойник, бакилит с термо-			
		И.ж.контр. Нарумец		нитякеном арматуры			
				Узел 6. Детали сечений			
				арматурой			



План  
размещения оборудования при электронагреве одновременно  
3х стержней



Условные обозначения:

- 1- место установки электрозажимов
- 2- кольцевая арматура (стержни)
- 3- анкер
- Q- пост управления тр-ром питания
- T- питающий тр-р
- 4- лестница

Примечания:

- 1 План размещения оборудования и разводки питающих кабелей при натяжке одного стержня смотри лист АС-46.
- 2. Принципиальную схему питания при электронагреве стержней смотри лист АС-46.

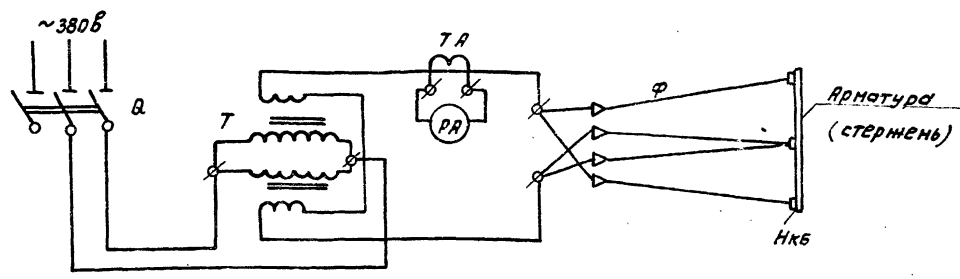
Шифр № плана, наименование и дата выдачи листа

Т.п. 902-2-364.83

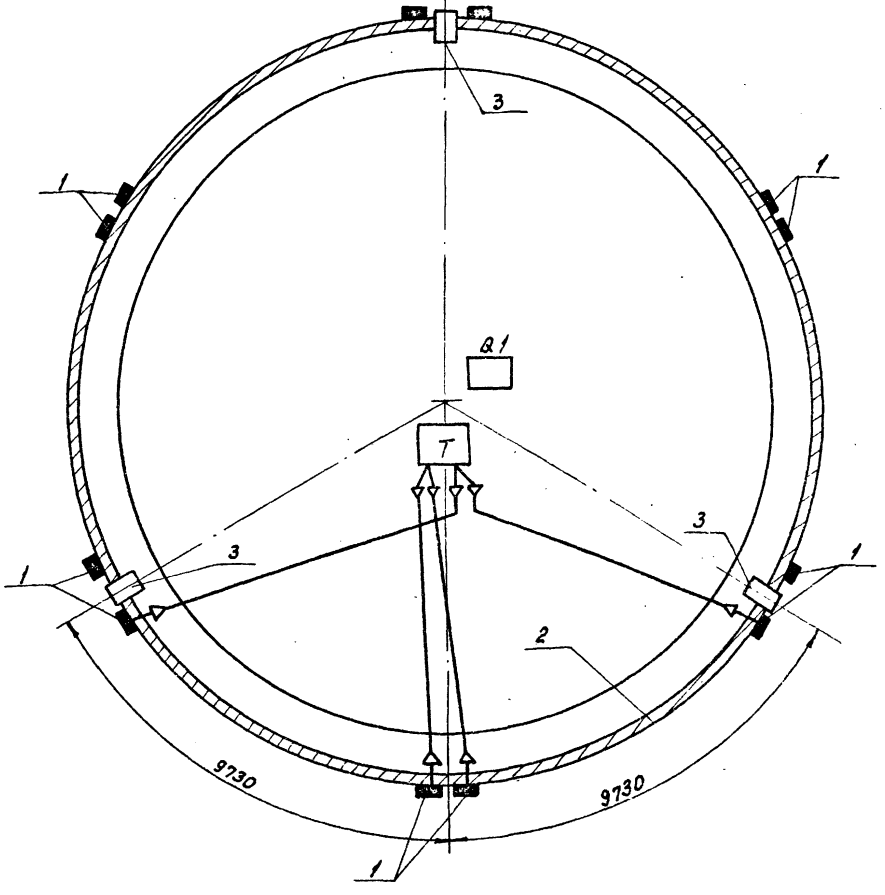
		Т.п. 902-2-364.83		- АС	
Исполн.	М.И. Мильцер	Провер.	В.И. Вильямс	Стандарт	Лист
Начальн.	М.И. Мильцер	Инж.	В.И. Вильямс	Р	45
Директор	Рискин	Инж.	Рискин		
Инж.	Коржав	Инж.	Коржав		
Инж.	Белотелов	Инж.	Белотелов		
Исполнитель: М.И. Мильцер Проверен: В.И. Вильямс Начальник: М.И. Мильцер Директор: Рискин Инженер: Коржав Инженер: Белотелов				Отстойники канализационные радиальные, асбестоцементные из стального ж/б диаметром 400 с самонесущим чугунным оголовком Отстойник барачный с теплоизоляцией асбестом План оборудования при нагреве трех стержней.	
Инв. №				Мосводоканалпроект	



Принципиальная схема питания при электроннагреве стержней.



План размещения оборудования



Перечень оборудования					
Обозначение	Наименование	Тип	Технические данные	Кол	Примечание
Т	Трансформатор сборочный	ТДФ-1001	ГОСТ 7012-69 вторичн. напр. 70В	3	Вильнюсский завод
В	Ящик однопольный U = 380В	ЯБЗ-32	I ном. = 200А	3	
ТЯ	Трансформатор тока	ТКМ 100015		3	
РА	Амперметр	ЗЗ77	шкала 0-1000А	3	
Ф	Кабель гибкий шланговый	КРПТ	2x120 кв.м	300	
Нкб	Наконечники каб.			16	

Пояснения к схеме:

Установка предназначена для электроннагрева арматуры диаметром от 16 до 20 мм.

В качестве понижающего трансформатора используется трансформатор типа ТДФ-1001 мощностью 82 квб с напряжением вторичной обмотки 70 вольт. Трансформатор данного типа изготавливается Вильнюсским заводом.

Вторичное напряжение от понижающего трансформатора четырьмя кабелями подводится к нагреваемому стержню, два из них подключаются к середине стержня и по одному к концам того же стержня.

Для контроля величины тока предусматривается амперметр, включенный на трансформатор тока. На данной схеме предусмотрена установка электроннагрева одного стержня.

При увеличении числа одновременно нагреваемых стержней, количество аппаратуры увеличивается пропорционально количеству стержней.

Примечания:

1. Тр-р ТДФ-1001 может быть заменен на любой другой тип, с такой же технической характеристикой.
2. Концы кабелей облудить и припаять к наконечнику из полосовой меди или латуни толщиной 5 мм.
3. Корпус тр-ра Т должен быть надежно заземлен.
4. Условные обозначения смотри лист АС-45.

т. п. 902-2-364.83 - АС

Привязан:	И.конт. мильцер	А.И.И.	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного шпб диаметром 800 с диаметром шпб 100 мм. 800х1000	Строя лист	Листов
	Мешалки	М.И.И.	Отстойник. Вариант с термонагревом арматуры. Принципиальный план питания. План оборудования. План механического оборудования.	Р	46
ИНВ. №	М.И.И.	К.И.И.		Носоводоканализпроект	

Л.П. 902-2-364.83