

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-190.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ I  
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ЛИСТ № 19247-01

			ПРИБЯЗКИ:	

Лист 19247-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-190.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Архитектурно-строительная часть.
- Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая части и нестандартизированное оборудование.
- Альбом III - Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
- Альбом IV - Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
- Альбом V - Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации.
- Альбом VI - Строительные изделия.
- Альбом VII - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII - Спецификации оборудования.
- Альбом IX - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом X - Сметы.

Примененные типовые материалы:

ТП 407-3-41/15 Альбом III. Типовые детали и конструкции  
(распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования  
городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

А. КЕТАОВ  
М. КРОТКОВ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 313 ОТ 23 НОЯБРЯ 1982 Г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
ПРИКАЗ № 56 ОТ 23 ИЮНЯ 1983 Г.

				ПРИВЯЗАН	

ИНВ. №

# СОДЕРЖАНИЕ

# АЛЬБОМА

Марка	Наименование	Лист
	Содержание альбома.	1
	Архитектурные решения	
Ар-1	Общие данные	2
Ар-2	Общие данные (окончание).	3
Ар-3	План на отм. -1 800, 0.000. Фрагмент 1	4
Ар-4	План на отм. 3.600. Эскиз планировки помещений. Ведомость входов, ворот и дверей.	5
Ар-5	Разрезы 1-1+4-4.	6
Ар-6	Фасады 1-9; 9-1, И-Я; Я-И.	7
Ар-7	Ведомость и спецификация перемычек.	8
Ар-8	Планы перегородок. Спецификация стальных перегородок.	9
Ар-9	План кровли. Планы и экспликация полов.	10
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные (начало)	11
КЖ-2	Общие данные (окончание)	12
КЖ-3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков.	13
КЖ-4	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Виды 1-1+4-4. Разрезы.	14
КЖ-5	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Виды 5-5+8-8. Разрезы.	15
КЖ-6	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Виды 9-9+И-И. Разрезы. Узлы.	16
КЖ-7	Фундаменты Ф1+Ф3; Ф10; Ф11.	17
КЖ-8	Фундаменты Ф4+Ф6.	18
КЖ-9	Фундаменты Ф7+Ф9; Ф12.	19
КЖ-10	Фундаменты Ф13+Ф15.	20
КЖ-11	Фундаменты Ф16; Ф17.	21
КЖ-12	Фундаменты Ф18; Ф19.	22
КЖ-13	Фундамент Ф20.	23
КЖ-14	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1+6; А+И.	24
КЖ-15	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 7+9; Я1+И. Фундаменты Ф01-Ф02.	25
КЖ-16	Фундаменты под оборудование Ф03+Ф08.	26
КЖ-17	Трансформаторная подстанция	27
КЖ-18	Трансформаторная подстанция. Балки монолитные БМ1+БМ3.	28
КЖ-19	Схема расположения колонн и блоков.	29
КЖ-20	Схема расположения колонн и блоков. Разрезы.	30
КЖ-21	Схема расположения плит перекрытия и перекрытия.	31
КЖ-22	Схема расположения плит перекрытия и перекрытия. Разрезы.	32
КЖ-23	Схемы расположения стеновых панелей.	33
КЖ-24	Схемы расположения стеновых панелей. Спецификация (начало).	34
КЖ-25	Виды 5-5; 6-6. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (окончание).	35
КЖ-26	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 1+10.	36
КЖ-27	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 11+19.	37
КЖ-28	Лестница.	38
КЖ-29	Схемы расположения элементов. Фильтры. Спецификация элементов.	39

Марка	Наименование	Лист
КЖ-30	Фильтры. Разрезы 1-1+5-5.	40
КЖ-31	Фильтры. Узлы 3, 4, 5, 6.	41
КЖ-32	Фильтры. Опалубочный чертеж днища. Разрезы 1-1, 2-2. Узлы 1+2.	42
КЖ-33	Фильтры. Схемы расположения верхних и нижних сеток днища.	43
КЖ-34	Фильтры. Схема расположения каркасов днища. Разрезы 1-1+3-3. Узлы 1+4.	44
КЖ-35	Фильтры. Опалубочный чертеж. Части монолитные УМФ1+УМФ5.	45
КЖ-36	Фильтры. Части монолитные УМФ1+УМФ4. Армирование.	46
КЖ-37	Фильтры. Узлы 1+6. Монолитные участки УМФ5. Армирование.	47
КЖ-38	Фильтры. Части монолитные УМФ1+УМФ6. Спецификация.	48
КЖ-39	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600. В осях 1+6; 5+10.	49
КЖ-40	Схема расположения балок перекрытия на отм. 3.600. Разрезы.	50
КЖ-41	Перекрытие на отм. 3.600. Монолитные участки УМ1+УМ14.	51
КЖ-42	Перекрытие на отм. 3.600. Спецификация элементов монолитных участков УМ1+УМ14.	52
КЖ-43	Перекрытие на отм. 3.600. Балки БМ4+БМ13.	53
КЖ-44	Перекрытие на отм. 3.600. Балки. Разрезы 1-1+И-И. Узлы.	54
КЖ-45	Растворно-кранильные баки. Разрезы. Узлы.	55
КЖ-46	Растворно-кранильные баки. Разрез 2-2. Узел 4. Спецификация элементов.	56
КЖ-47	Растворно-кранильные баки. Армирование днища. Узлы.	57
КЖ-48	Растворно-кранильные баки. Армирование стен.	58
КЖ-49	Помещение растворно-кранильных баков. Площадка на отм. 1.100.	59
КЖ-50	Расходные баки котельной. Планы. Разрезы.	60
КЖ-51	Расходные баки котельной. Армирование.	61
КЖ-52	Схемы расположения плит перекрытия на отм. 3.600 в осях 6+8; Ж+И и площадок на отм. 0.000, 0.500 в осях 7+8; Д+Ж.	62
КЖ-53	Схемы расположения балок под площадку на отм. 0.000 в осях 6+8; Д+Ж. Спецификация.	63
КЖ-54	Схема расположения площадок на отм. 0.000 в осях 1+4; 7+8.	64
КЖ-55	Площадка на отм. 0.000. Монолитные участки УМ19+УМ21.	65
КЖ-56	Балки монолитные БМ14+БМ20.	66
КЖ-57	Балки монолитные БМ14+БМ20. Спецификация.	67
КЖ-58	Приточная веттка на отм. 0.000.	68
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла.	69
КМ-2	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	70
КМ-3	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	70
КМ-4	Схема расположения подвесных путей. Разрезы 1-1+5-5.	71
КМ-5	Схема расположения металлических накладок лестниц, стоек и ограждений в осях 1+6; И+И на отм. 0.600 и 1.000.	72
КМ-6	Разрезы 4-4+10-10.	73
КМ-7	Схема расположения ограждений и металлических штурв в осях 1+5 и 7+10 на отм. 3.600.	74
КМ-8	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений в осях 7+9 и И+И на отм. 0.000 и 1.100.	75
КМ-9	Пожарные лестницы. Звонковая лестница. Узлы. Виды.	76

Альбом I

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3-190.83 - АА	Архитектурные решения	альбом I
901-3-190.83 - АК	Конструкции железобетонные	альбом I
901-3-190.83 - АХ	Технологические решения	альбом II
901-3-190.83 - АВ	Отопление и вентиляция	альбом II
901-3-190.83 - ЭМ	Сырьевое электрооборудование	альбом III
901-3-190.83 - АТХ	Автоматизация технологических процессов	альбом III
901-3-190.83 - СС	Связь и сигнализация	альбом IV
901-3-190.83 - КМ	Конструкции металлические	альбом I

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комп.та	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1.431-15	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом	
1.138-10 вып. 1.4	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3 вып. 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.460-18, вып. 1.2	Архитектурные детали утепленных покрытий административных промышленных зданий	
Шифр 41-78 вып. 1.2	Ворота распашные 8.3.6x3.0; 8.3.6x3.6; 8.3.6x4.2; 8.4.9x5.4 с ручными приборами открывания	
1.431-6	Кирпичные перегородки для административных и многоэтажных производственных зданий	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6 вып.1 часть 1	Окна и балконные двери общественных зданий	
1.236-5 вып.2	Противопожарные двери общественных зданий; Противопожарные двери деревянные облицованные тонколистовой сталью	
Типовые проекты 407-3-41/75 альбом III	Типовые детали и конструкции	

Ведомость спецификаций

№ листов	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
7	Спецификация перемычек	
4	Спецификация перегородочного оборудования	
8	Спецификация сборных перегородок	

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости
  - Относительная отм. 0.000 соответствует абсолютной отм. [ ]
  - Ограждающие конструкции-керамзитобетонные панели  $\gamma=900 \text{ кг/м}^3$
  - Кирпичные вставки наружных стен, внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного марки 100 (ГОСТ 530-80),  $M_{рз} \geq 15$  на цементно-песчаном растворе марки 25.
  - Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на отм. -0.030.
  - Наружные поверхности кирпичных вставок оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50с разделкой швами и окраской под панели.
  - Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 1.0м.
  - Наружные поверхности панельных стен окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
  - Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
  - Применение коэффициента надежности последних данных по арматурным стальям, а также более совершенных методов расчета с помощью ЭВМ позволило сократить расход арматуры, а применение индустриальных изделий (сеток по ГОСТ 23279-78) позволило упростить армирование и сократить трудоемкость работ при строительстве.
- Расчеты показателей эффективности в соответствии с СН 514-79 см. типовые решения тл 901-3-189.83 альбом I, стр. Y.

Проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные (аккомодация)	
3	План на отм. -1.800; 0.000. Фрагмент 1	
4	План на отм. 3.600. Экспликация помещений, ведомость проемов, ворот и дверей.	
5	Разрезы 1-1+4-4	
6	Фасады 1-9, 9-1, 4-А; А-А	
7	Ведомость и спецификация перемычек	
8	План перегородок. Спецификация сборных перегородок.	
9	План кровли. Планы и экспликация полов.	

Согласовано

Исполнитель

Таблица зависимости толщин кирпичных стен, стеновых панелей, кровельного утеплителя от расчетных температур, мм

t°С	Кирпичная стена		Панель по серии 1.020.1		Утеплитель по серии 1.020.2	
	а	б	в	г	д	е
-20	380	200	250	80	120	
-30	510	250	300	100	160	
-40	640	300	300	140	200	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1603.3
Строительный объем	м <sup>3</sup>	14183.6
В том числе: подземная часть	м <sup>3</sup>	1347.8
Общая площадь	м <sup>2</sup>	2574.0

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечивающие безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Губ* (Губов)

ПРИВЯЗАН			
Имя №			
Тл 901-3-190.83			ДР
Н. КОНТ. ГЛЕБОВ	Провер. ГЛЕБОВ	Ст. арх. САМОДВАННА	К.И.П. КУЗНЕЦОВ
Г.А.П. ГЛЕБОВ	Г.А.КОНСТ. ШАПИРО	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 тыс. м <sup>3</sup> /сутки	
И.М.КОТЯ КРАСОВИЧ	И.М.КОТЯ КРАСОВИЧ	Общие данные	
И.М.КОТЯ КРАСОВИЧ	И.М.КОТЯ КРАСОВИЧ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	



Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Площадь		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид	Высота мм	
1, 2; 20	950,0	Затирка швов Окраска поливинилацетатная в/а-27А	1375,4	Штукатурка кирпичных стен затирка швов панельная окраска поливинилацетатная в/а-27А				
3-4;	165,9	Затирка швов Окраска двумя слоями лака ХВ-78У по 2 м слоям эмалью ХВ-78У огрэнтолке лаком ХВ-78У плит и балок покрытая	574,0	Штукатурка кирпичных стен затирка швов панельных стен окраска двумя слоями лака ХВ-78У по 2 м слоями эмалью ХВ-78У огрэнтолке лаком ХВ-78У стен и колонн				
21	33,2	Затирка швов окраска поливинилацетатная в/а-27А	157,3	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная в/а-27А				
6; 16; 28	165,3	То же	215,7	Затирка кирпичных стен панельных швов цементно-песчаным раствором окраска изв. известковой				
14	6,4	Затирка швов окраска поливинилацетатная в/а-27А	23,0	Штукатурка кирпичных стен окраска поливинилацетатная в/а-27А	17,8	Позыревичная плитка	1500	
13		То же	23,4	То же	28,1	То же	1800	
7-12; 15; 17; 18; 22-26; 29	336,7		503,3	Штукатурка кирпичных стен и затирка швов перегородок окраска поливинилацетатная в/а-27А				
19; 27; 30-36;	207,2		556,7	Затирка швов панелей и перегородок цементно-песчаным раствором				
5	32,4	Затирка швов и окраска известковой	68,6	Затирка кирпичных стен цементно-песчаным раствором окраска известковой				

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса в кг	Примечание
1	41-14 Вып.2	Дверь в 3,6x3,6	3	753	
2	Типовой проект 407-3/478 Альбом II	Дверь в 2,4	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д59-ПВ	2		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ПВ	1		
5	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д61-ПВ	2		
6	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д57-ПВ	2		
7	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д...	1		
8	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ24-16	2		
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37-А	5		
10	1.136-10	Дверной блок Д24-12	9		
11	1.136-10	Дверной блок Д24-10	4		
12	1.136-10	Дверной блок Д24-10	10		
13	1.136-10	Дверной блок Д21-7	2		
14	1.136-10	Дверной блок Д21-7	2		
15	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37-А	1		
16	1.236-6 Вып.1	Дверной блок ДС28-9	1		
17	1.236-5 Вып.2	Дверной блок Д20-10	1		
18	Типовой проект 407-3/478 Альбом II	Жалюзийная решетка вж-3	2	51	
ОК-1	ГОСТ 12506-67	Окно ОСБ-94	1		
ОК-2	1.236-6 Вып.1	Окно ОС78-188	16		
ОК-3	ГОСТ 12506-67	Окно ОСБ-124	9		

В ведомости отделки помещений, в разделе стены или перегородки дана площадь окраски помещений.

		Т П 9017-3-190.83		АР	
И. КОНТР. ГЛЕБОВ		Провер. ГЛЕБОВ		СТ. АРХ. САМОДЕЛКИНА	
Г. И. П. КИЗНЕЦОВ		Г. А. П. ГЛЕБОВ		Г. А. КОНСТ. ШАПИРО	
Нач. отд. КРАСОВИЧ					
И. В. №		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ		СТАВНЯ Лист 2	
		Общие данные (окончание)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

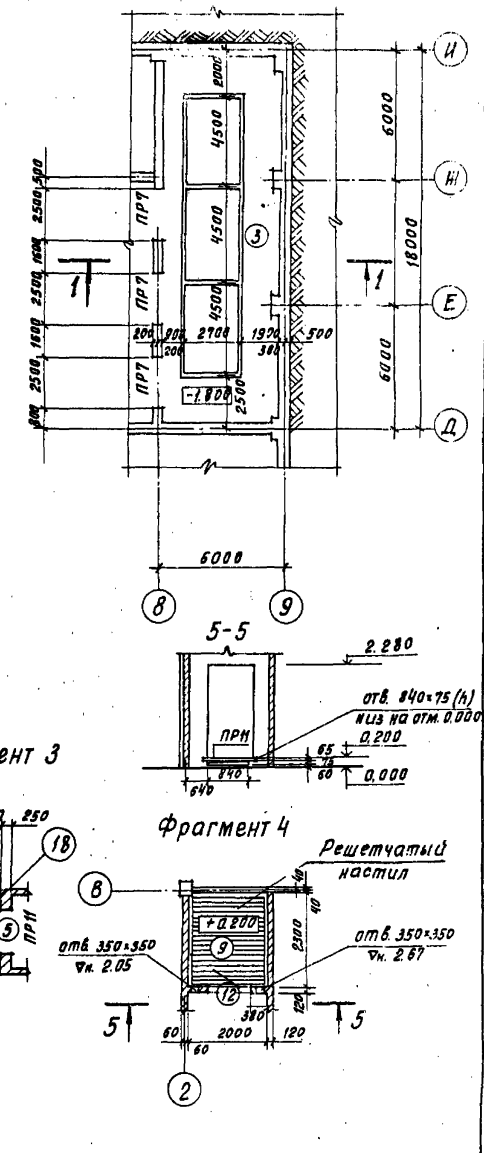
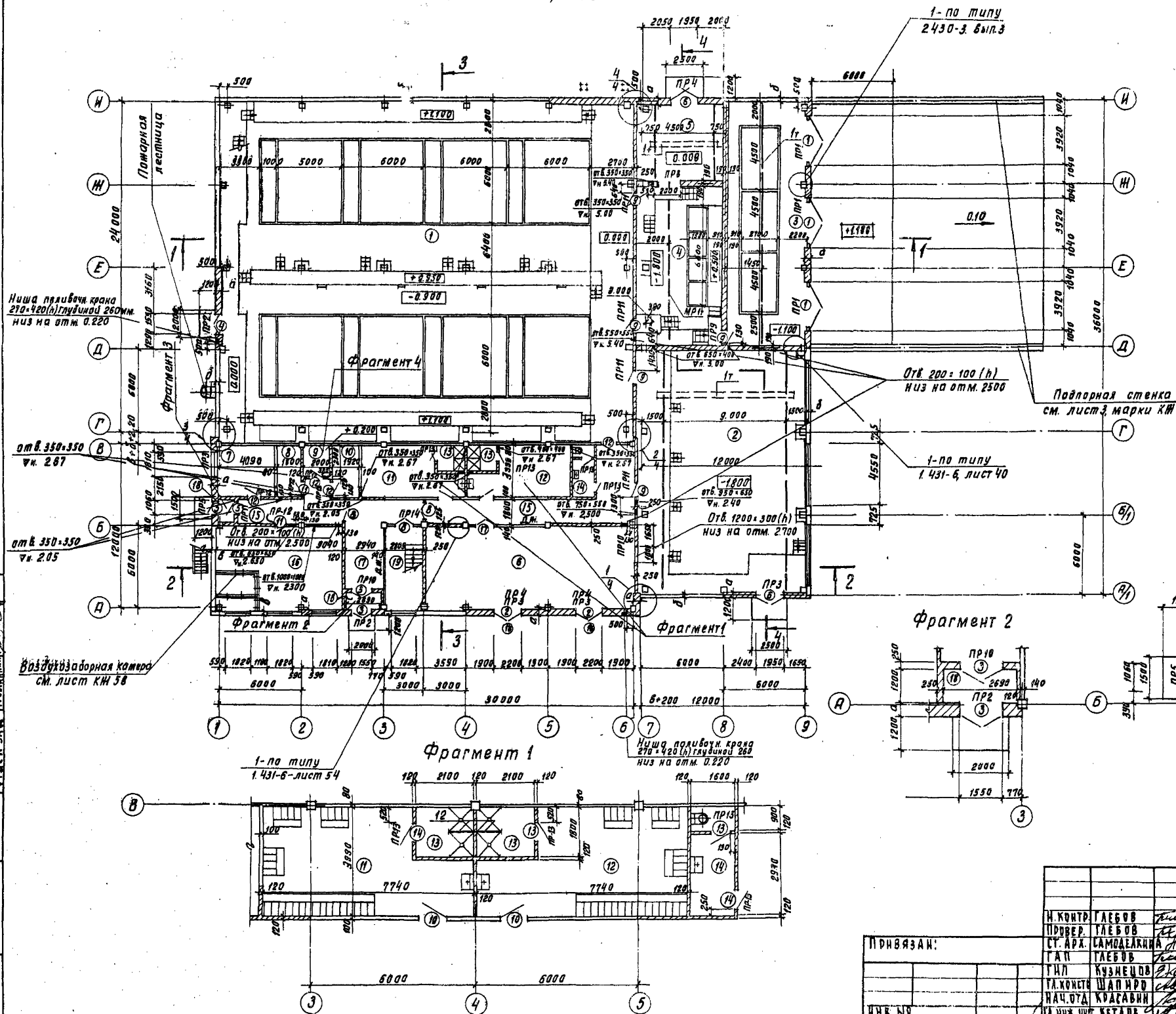
План на отм. -1.800; 0.000

План на отм. -1.800

АЛЬБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО:  
 УТВЕРЖДЕНО:  
 ПРОЕКТИРОВАННО:  
 ИСПОЛНЕНО:



		ТП 901-3-190.83		АР	
И. КОНТР. ГЛЕБОВ					
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ					
С.У. АРХ. САМОДЕЛКИНА					
Г.А.П. ГЛЕБОВ					
Г.И.Л. КУЗНЕЦОВ					
Г.А.ХОНТ. ШАПИРО					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
Г.А.И.Н.Ж. НИЖ. КЕТАВ.					
ПРИВЯЗАН:		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 52 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ		СТАДИЯ АСУ АНСТОВ РП - 3	
Я.Н.В. НИЖ.		ПЛАНЫ НА ОТМ. -1.800; 0.000. ФРАГМЕНТ I.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЩАВАНИЯ Г. МОСКВА	

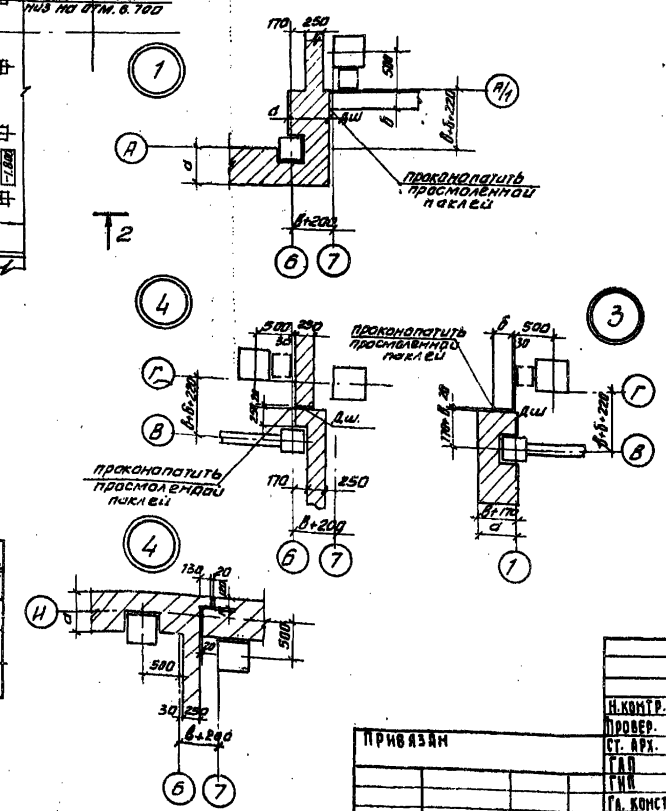
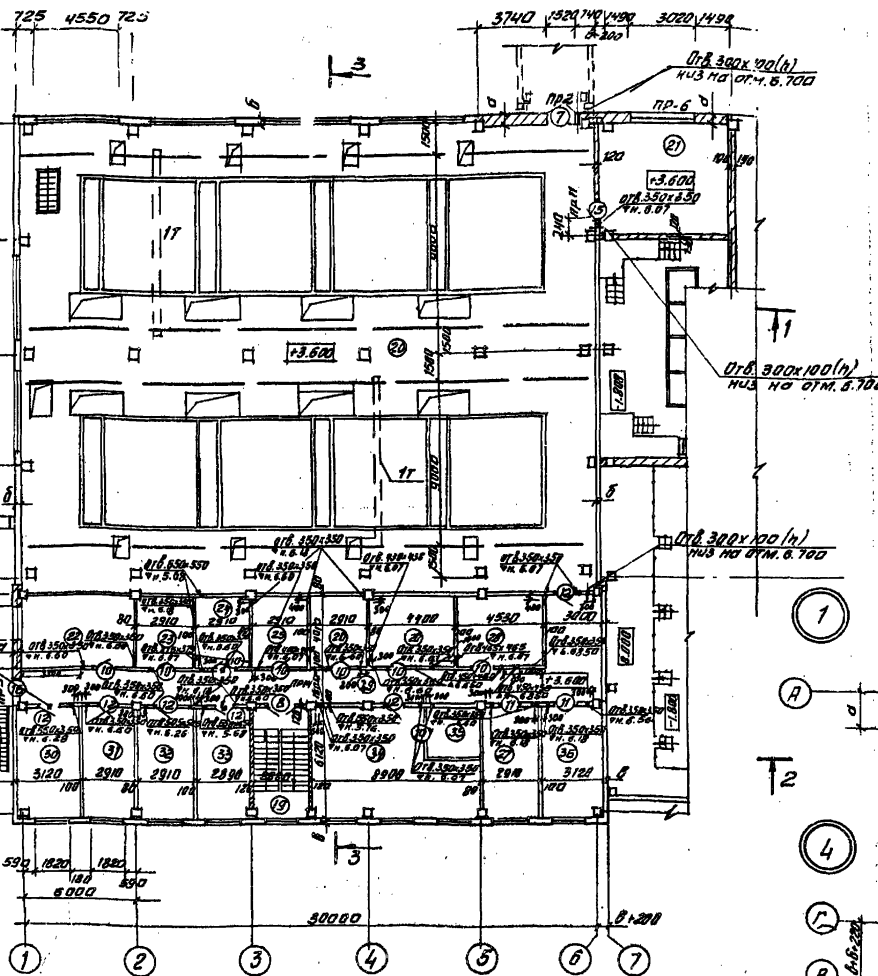
ПЛАН НА ОТМ. 3.600

Ведомость проемов ворот и дверей

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	392 x 4770
2	2200 x 2360
3	1550 x 2400
4	1550 x 2400
5	1080 x 2400
7	1950 x 2400
8	1510 x 2370
9	1020 x 2080
10	1210 x 2370
11	1010 x 2370
12	1010 x 2370
13	710 x 2070
14	710 x 2070
15	1020 x 2080
16	910 x 2810
17	1210 x 2070
18	1670 x 490 (н)

Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Классификация
1	736.3	Д
2	213.7	Д
3	99.4	Д
4	67.5	Д
5	32.4	Д
6	30.8	В
7	16.8	Д
8	7.2	—
9	8.0	—
10	7.7	—
11	26.8	—
12	26.8	—
13	7.6	—
14	6.4	—
15	62.3	—
16	55.9	Д
17	17.6	—
18	5.3	—
19	17.70	—
20	436.3	Д
21	33.2	Г
22	25.2	—
23	12.0	—
24	12.0	—
25	12.0	—
26	29.9	—
27	25.2	—
28	18.6	Д
29	67.1	—
30	37.5	—
31	17.8	—
32	17.8	—
33	17.8	—
34	45.8	—
35	8.5	—
36	19.1	—



спецификация гардеробного оборудования

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
1.	ГОСТ 22415-77	ДД-25.4	53		

Отверстия в перегородках выполнять после их монтажа по чертежам 3 и 4 марки АР и чертежу 6 марки ОВ.

СОГЛАСОВАНО  
 ОТДЕЛ ПРОЕКТА  
 ОТДЕЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ  
 ОТДЕЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ  
 ОТДЕЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ

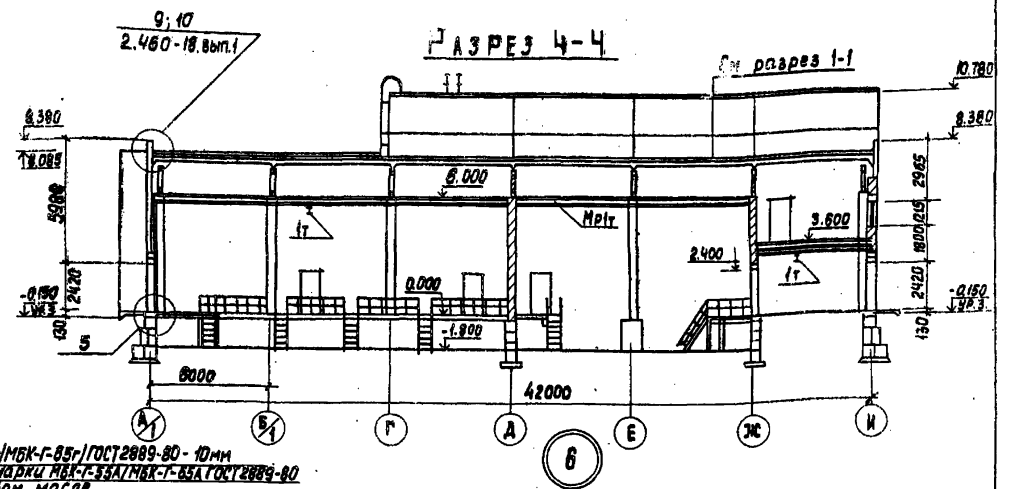
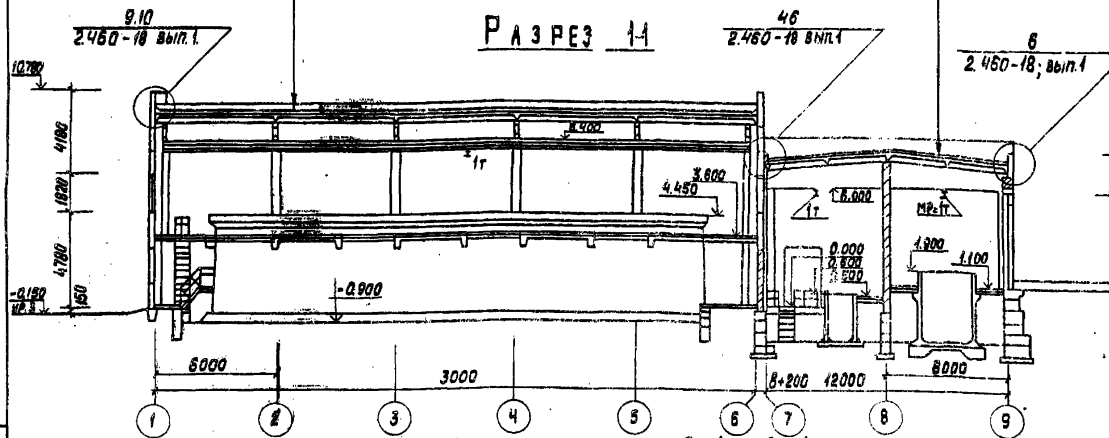
ТП 904-3-198.83

Н.КОНТР. ГЛЕВОВ  
 Провер. ГЛЕВОВ  
 Ст. арх. САМОВАКИНА  
 ГАВ ГЛЕВОВ  
 ГИИ КИЗНЕЦОВ  
 Г.А. КОМЕТ ШАЯНОВ  
 И.А. ОСТА. КРАСАВИН  
 П.А. ИЛИН. КИТАЕВ

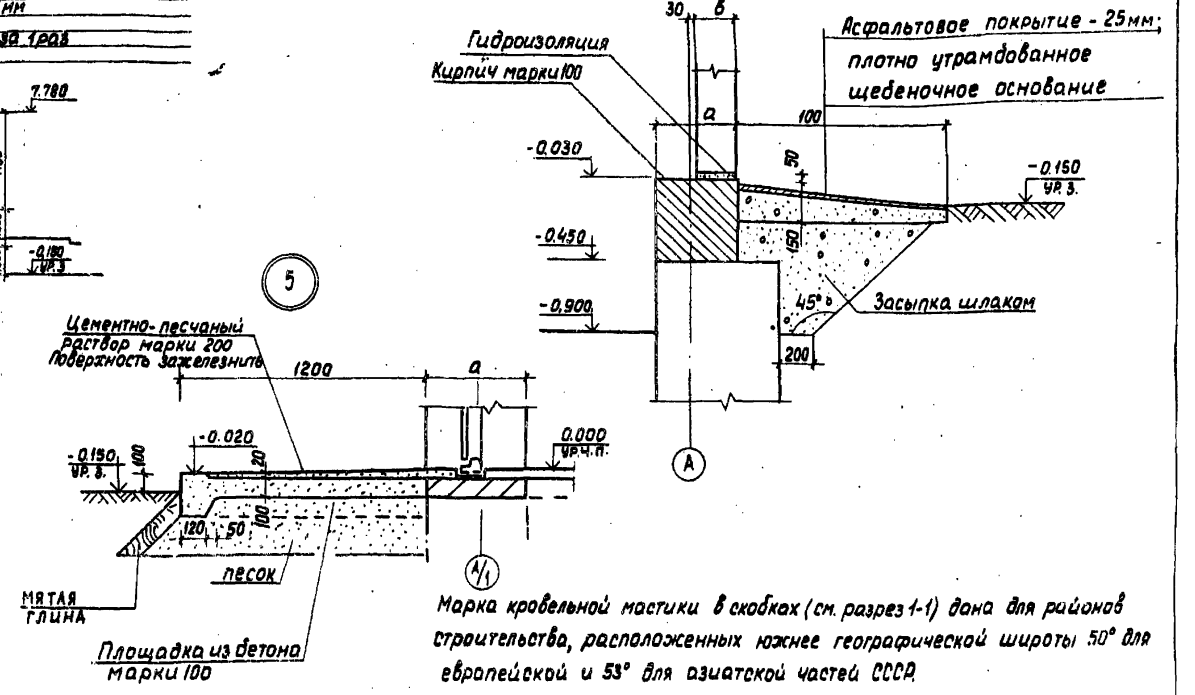
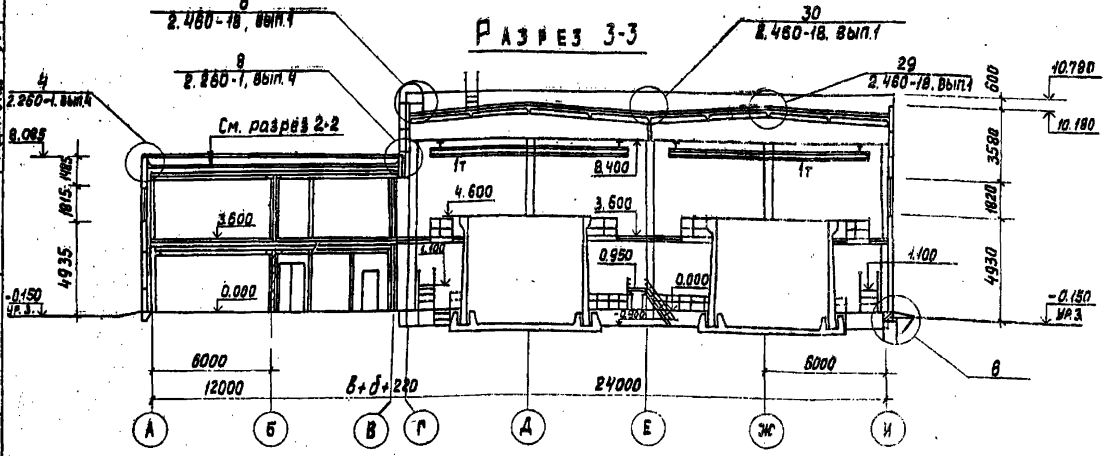
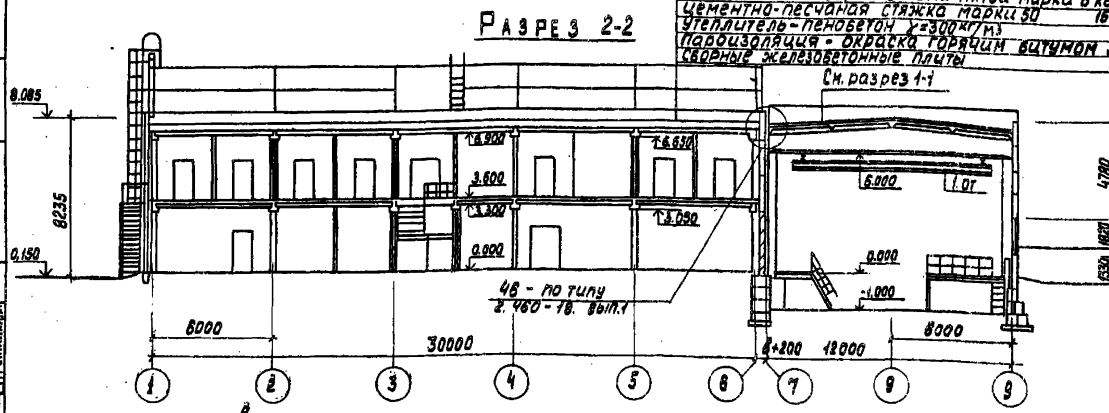
ГЛАВНЫЙ корпус для станции очистки воды производительностью 32 тыс. м<sup>3</sup>/сутки  
 ПЛАН на отм. 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ помещений. В ведомость проемов ворот и дверей.  
 КОПИРОВАЛА АНТИПОВА

СТАДИА ЛКСТ ЛКСТОВ  
 А.Н. 4  
 НИЖНЕГОРОДСКОЕ  
 Е. МОСКВА  
 ФОРМАТ А3

Слой грабля (ГОСТ 8288-74,  $M_{раб} \geq 10$ ) на битумной мастике марки МБК-Г-65/МБК-Г-75/ГОСТ 2889-80 — 10 мм  
 Слой рубероида марки РМ-30/У-2-27-30-72/на битумной мастике марки МБК-Г-65/МБК-Г-75/ГОСТ 2889-80  
 Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или сольаром масле  
 Цементно-песчаная стяжка марки 50 — 15 мм  
 Утеплитель - пенобетон  $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$  — 2"  
 Пароизоляция - окраска горячей битумом за 1 раз  
 Сварные железобетонные плиты



Слой грабля (ГОСТ 8288-74,  $M_{раб} \geq 10$ ) на битумной мастике марки МБК-Г-65/МБК-Г-75/ГОСТ 2889-80 — 10 мм  
 Слой рубероида марки РМ-30/У-2-27-30-72/на битумной мастике марки МБК-Г-65/МБК-Г-75/ГОСТ 2889-80  
 Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или сольаром масле  
 Цементно-песчаная стяжка марки 50 — 15 мм  
 Утеплитель - пенобетон  $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$  — 2"  
 Пароизоляция - окраска горячей битумом за 1 раз  
 Сварные железобетонные плиты



Марка кровельной мастике в скобках (см. разрез 1-1) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР.

СОГЛАСОВАНО  
 ОТДЕЛ ВГ  
 ОТДЕЛ ВС  
 ОТДЕЛ ЭА  
 ОТДЕЛ ЭИ  
 ОТДЕЛ ЭК  
 ОТДЕЛ ЭЛ  
 ОТДЕЛ ЭМ  
 ОТДЕЛ ЭН  
 ОТДЕЛ ЭО  
 ОТДЕЛ ЭП  
 ОТДЕЛ ЭР  
 ОТДЕЛ ЭС  
 ОТДЕЛ ЭТ  
 ОТДЕЛ ЭУ  
 ОТДЕЛ ЭФ  
 ОТДЕЛ ЭХ  
 ОТДЕЛ ЭЦ  
 ОТДЕЛ ЭЧ  
 ОТДЕЛ ЭШ  
 ОТДЕЛ ЭЩ  
 ОТДЕЛ ЭЪ  
 ОТДЕЛ ЭЫ  
 ОТДЕЛ ЭЬ  
 ОТДЕЛ ЭЭ  
 ОТДЕЛ ЭЮ  
 ОТДЕЛ ЭЯ

		ТП 901-3-190.83		АР	
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТ.	ГЛЕБОВ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	РП	5	
СТ. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ			
ГЛАВ.	ГЛЕБОВ				
ДИП.	КУЗНЕЦОВ				
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
ИНЖ. ПР. Т.	ХЕТАОВ				
ИНВ. №		РАЗРЕЗЫ 1-1+4-4		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

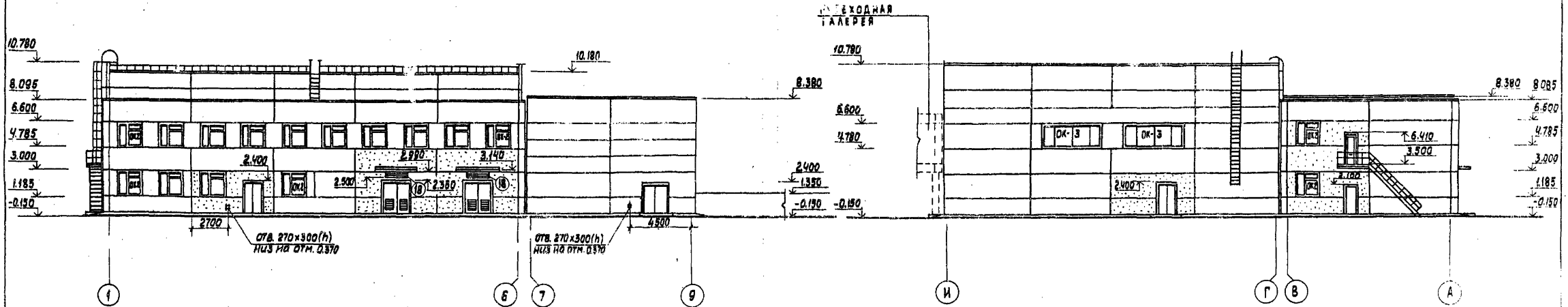
Копия в архив Управления

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Ф А С А Д 1-9

Ф А С А Д И - А



Ф А С А Д 9-1

Ф А С А Д А - И

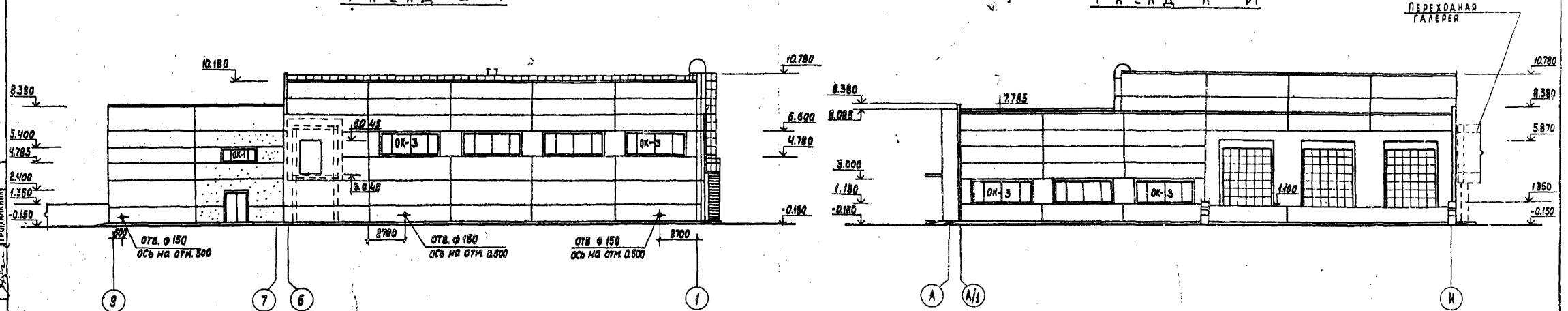
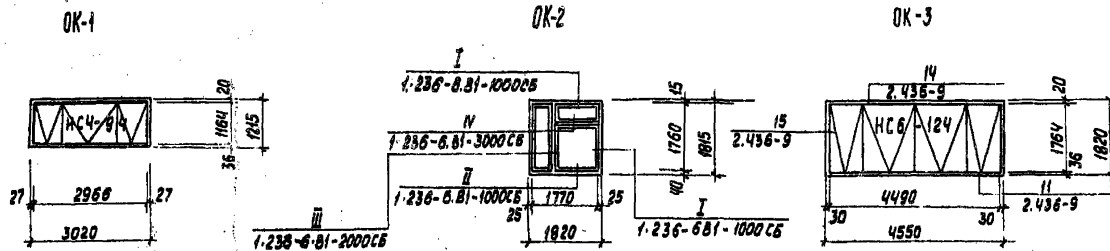


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



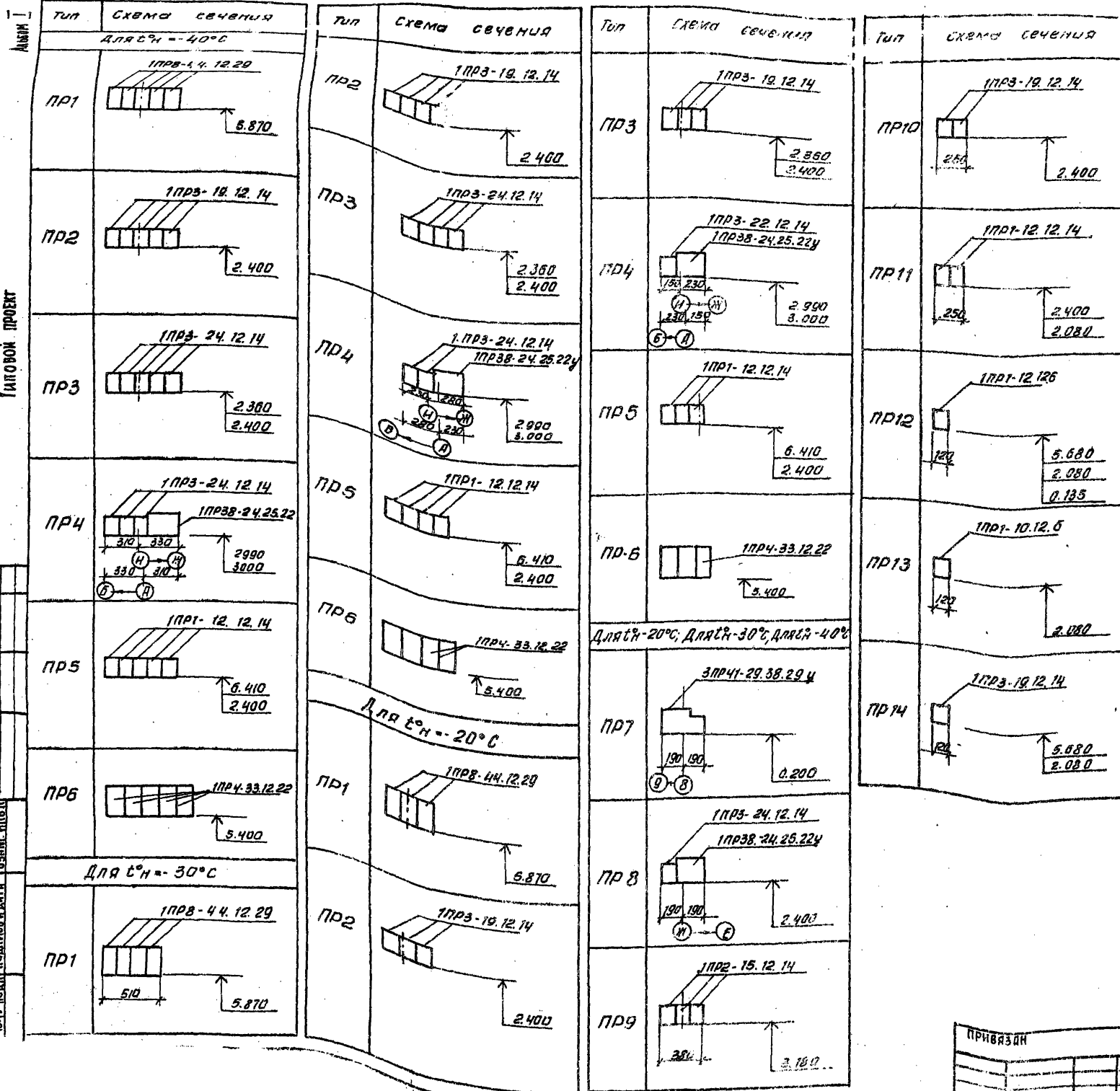
ОТВЕРСТИЯ В ПАНЕЛЯХ ДЛЯ ВЫПУСКОВ НА ОТМОСТКУ ВНЕШНИХ ВОДОСТОКОВ И ПОЛИВЧНЫХ КРАНОВ ВЫПОЛНЯЮТ МЕТОДОМ РАССВЕРЛОВКИ.

		ТП 901-3-190.83	АР
И.КОНТ.	ГЛЕВОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 тыс. м <sup>3</sup> /сутки  Фасады 1-9, 9-1; И-А; А-И	СТАДИЯ Лист Листов РЛ 6  ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ПРОВЕР.	ГЛЕВОВ		
СТ. АРХ.	САМОДВАРЖИНА		
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ		
Г.А.П.	ГЛЕВОВ		
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

ПРИВЯЗАН	
И.И.В. №	

В ведомость переемычек

Спецификация переемычек



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Мас. в ед. кг	Примечание
Для tн = -40°C					
ПР1	1.138-10 Вып.4	ПР8-44.12.29	20	383	
ПР2	1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	15	75	
ПР3	1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	20	100	
ПР4	1.138-10 Вып.1	ПР38-24.25.22у	3	325	
	1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	9	100	
ПР5	1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	10	50	
ПР6	1.138-10 Вып.1	ПР4-33.12.22	5	225	
Для tн = -30°C					
ПР1	1.138-10 Вып.4	ПР8-44.12.29	16	383	
ПР2	1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	12	75	
ПР3	1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	16	100	
ПР4	1.138-10 Вып.1	ПР38-24.25.22у	3	325	
	1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	6	100	
ПР5	1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	8	50	
ПР6	1.138-10 Вып.4	ПР4-33.12.22	4	225	
Для tн = -20°C					
ПР1	1.138-10 Вып.4	ПР8-44.12.29	12	383	
ПР2	1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	9	75	
ПР3	1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	12	100	
ПР4	1.138-10 Вып.1	ПР38-24.25.22у	3	325	
	1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	3	100	
ПР5	1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	3	50	
ПР6	1.138-10 Вып.1	ПР4-33.12.22	3	225	
Для tн = -40°C, tн = -30°C, tн = -20°C					
ПР7	1.138-10 Вып.3	ЗПР41-29.38.29у	5	155	
ПР8	1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	1	100	
	1.138-10 Вып.1	ПР38-24.25.22у	1	325	
ПР9	1.138-10 Вып.1	ПР2-15.12.14	3	75	
ПР10	1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	4	75	
ПР11	1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	10	50	
ПР12	1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.6	5	25	
ПР13	1.138-10 Вып.1	ПР1-10.12.6	4	25	
ПР14	1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	2	75	

СОГЛАСОВАНО

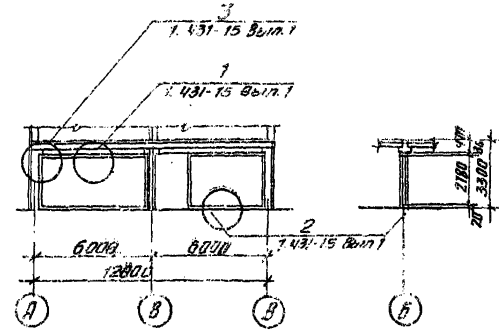
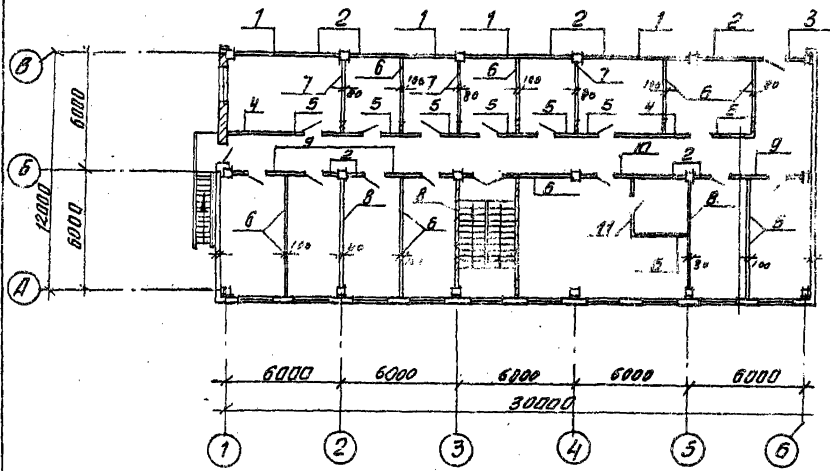
№ 10. № 10. № 10. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. И.В.А.М. И.В.А.М. И.В.А.М.

ПРИВЯЗАН	
ИИВ. №	

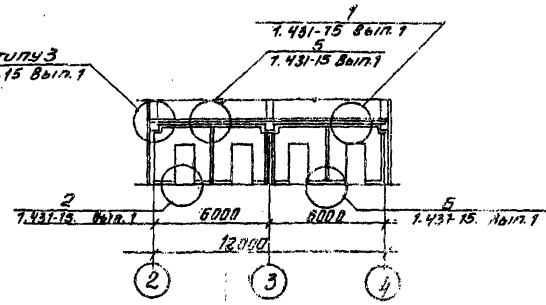
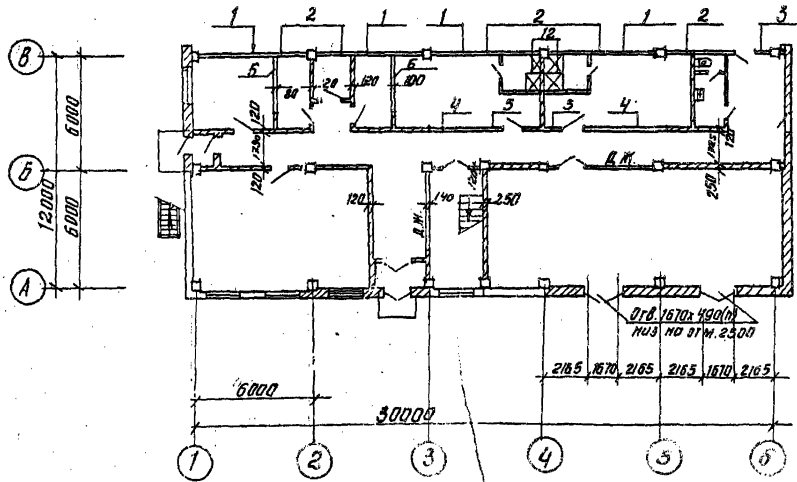
И. КОНТРОЛ	ГЛЕБОВ	И.В.
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	И.В.
АРХ.	ГОГИЧ	И.В.
СТ. АРХ.	САМОДЕЛИНА	И.В.
ГИП	КУЗНЕЦОВ	И.В.
ГИП	ГЛЕБОВ	И.В.
ГЛ. КОНСТ.	ШАПОВА	И.В.
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.В.

ТЛ 901-3-190.83	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 тыс. м <sup>3</sup> /сутки	СТАДИЯ ЛНСТ Листов рп 7
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕЕМЫЧЕК	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
Копировал: Антипова	Формат А2

План перегородок на отм. 3.600



План перегородок на отм. 0.000



Спецификация сборных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. л.	Примечание
1	1.431-15 Вып.3	ППГ-3 5,64х2,78	8	1540	
2	1.431-15 Вып.3	ППГ-7 5,64х2,55	3	340	
3	1.431-15 Вып.3	ППГ-3-В-1 5,64х2,78	2	1290	
4	1.431-15 Вып.3	ППГ-21-В 2,98х3,34	4	1290	
5	1.431-15 Вып.3	ППГ-21-В-А 2,98х3,34	9	840	
6	1.431-15 Вып.3	ППГ-21 2,98х3,34	14	1220	
7	1.431-15 Вып.3	ППГ-20 2,98х3,04	3	880	
8	1.431-15 Вып.3	ППГ-7 5,64х3,04	3	1680	
9	1.431-15 Вып.3	ППГ-3-2А 5,64х2,78	3	1840	
10	1.431-15 Вып.3	ППГ-3-В1 5,64х2,78	10	1290	
11	1.431-15 Вып.3	ППГ-21-А 2,98х3,34	11	850	
12	416-01 Вып.1 ал.	Д.Д-1 (цум)	2		
Соединительные детали					
	416-0-7 Вып.1 ал. 1	Щ. (штанга гарн-застыльная)	2		
	416-0-1 Вып.1 ал. 1	С стойка	4		
	1.431-15 Вып.3	МС-1	78	0,6	
	1.431-15 Вып.3	МС-2	78	0,2	
	1.431-15 Вып.3	ДГ 5,5х60	156		
	1.431-15 Вып.3	МС-5	32	0,83	
	1.431-15 Вып.3	МС-6	32	0,4	
	1.431-15 Вып.3	МС-12 (шруп)	136	0,025	
	1.431-15 Вып.3	МС-14 (шпиль)	136	0,01	
	1.431-15 Вып.3	МС-17	36	0,03	
	1.431-15 Вып.3	МС-18	36	0,6	

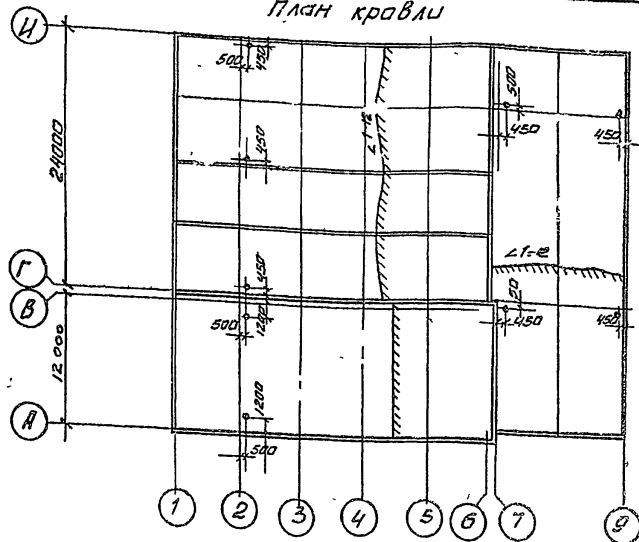
СОГЛАСОВАНО  
И. КОСОВ. ЛЕВЧЕНКО И ДИТА. ВЗАИМНОВИТИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

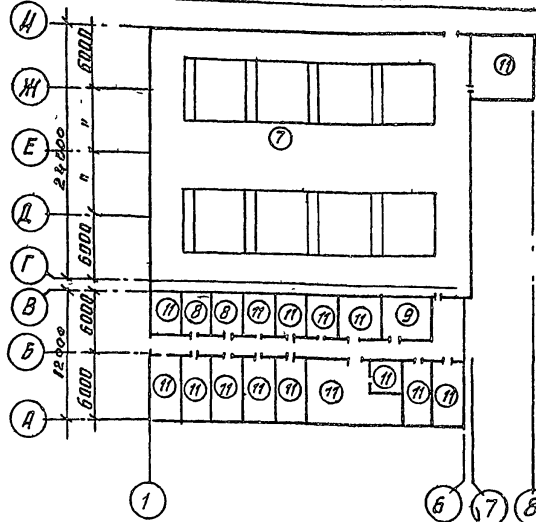
		Т П 901-3 190.83		АР
И. КОНТР.	ГЛЕБОВ	Л.С.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДАЯСТАНЦИИ	СТАДИЯ
ПРОВЕРКА	ГЛЕБОВ	Л.С.	ОЧКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	АРХТ.
СТ. АРХ.	САМОВАКНИН	Л.С.	32 тыс. м <sup>3</sup> /сутки	ДИТЕЛО
РИП	КУЗНЕЦОВ	Л.С.		РП
РАД	ГЛЕБОВ	Л.С.		В
СА. КОНСТ.	ШАПИРО	Л.С.	ПЛАНЫ ПЕРЕГРОДОК	СПИИЭП
НАЧ. ОТР.	КРАСАВИН	Л.С.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГРОДОК	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				МОСКВА



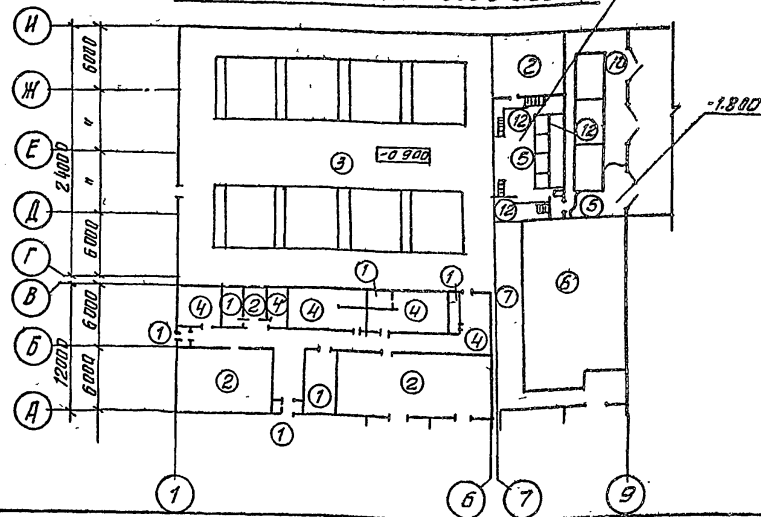
План кровли



План полов на отм. 3.600



План полов на отм. -1.800 и 0.000



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>	1 2 3 4 5					
					1	2	3	4	5	
1					20,2	7				463,2
13; 14; 17-19	1		Покр. плитке-керамическая по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М150-10мм Подстилающий слой-бетон М100-10мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм	54,60	23; 24	8				24,0
5; 6; 9; 16	2		Покр. плитке-цементно-песчаный раствор М200-20мм Подстилающий слой-бетон М100-10мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм	187,10	28	9				18,6
1	3		Покр. плитке-цементно-песчаный раствор М200-20мм Подстилающий слой-бетон М100-10мм Гидроизоляция-2 слоя гидроизол на битумной мастике Стяжка-бетон М150-60мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм	433,5	3	10				59,7
7; 10; 11; 12; 15;	4		Покр. плитке-линолеум (ГОСТ 1251-77)-1мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих-4мм Стяжка-легкий бетон марки 50-60мм Подстилающий слой-бетон марки 100-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм	740,4	8; 22; 25-27; 29-36	11				356,6
4, 3	5		Покр. плитке-кислотостойкие плитки марки ИСН-35 (ГОСТ 961-79) на андезитовой замазке с разделкой швов замазкой марки ИСН-5 Шпаклевка-андезитовой замазкой Гидроизоляция-битумно-рулонная изоляция-10мм Подстилающий слой-бетон марки 100-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм	118,4	4	12				21,0
2	6		Покр. плитке-керамическая (ГОСТ 6787-80)-13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка-цементно-песчаный раствор марки 150-10мм Подстилающий слой-бетон м.100-10мм Гидроизоляция-2 слоя гидроизол на битумной мастике-5мм Стяжка-бетон марки 150-60мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм	213,7						

1. Гидроизоляция (тип пола 5,10) - грунтровка раствором битума в бензине за 2 раза, два слоя рубероида РПМ-300А на битуме БН 10/30, шпаклевка мастикой битумнополимерной марки И-2 Б-5 мм.
2. Конструкцию покрытия пола типа 5 и гидроизоляции завести на вертикальную поверхность стен на 300мм.

И. КОНТР. ГЛАБОВ		Т. С. С.		Т П 901-3-190.83		ДР	
ПРОВЕРИЛ ГЛАБОВ	САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН	КУЗНЕЦОВ	ГЛАБОВ	ШАПИРО	ГЛАБОВ	КРАСАВИН
СТА. АРХ. САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН	САМОДЕЯКИН
ГИП. КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ
ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ
ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ	ГЛАБОВ
ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №



Ведомость чертежей основного комплекта марки КЖ

Ведомость ссылочных и примененных документов

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды 1-1, 4-4. Разрезы.	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды 5-5, 8-8. Разрезы.	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды 9-9, 11-11. Разрезы. Узлы.	
6	Фундаменты Ф1-Ф3; Ф10, Ф11	
7	Фундаменты Ф4-Ф6	
8	Фундаменты Ф7-Ф9; Ф12	
9	Фундаменты Ф13-Ф15	
10	Фундаменты Ф16, Ф17	
11	Фундаменты Ф18, Ф19	
12	Фундамент Ф20	
13	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-Б, А-И.	
14	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 7-9; 11-11. Фундаменты Ф21-Ф22	
15	Фундаменты под оборудование Ф23-Ф28	
16	Трансформаторная подстанция.	
17	Трансформаторная подстанция. Балки монолитные БМ1-БМ3	
18	Схема расположения колонн и балок.	
19	Схема расположения колонн и балок. Разрезы	
20	Схемы расположения плит перекрытия и перекрытия.	
21	Схемы расположения плит перекрытия и перекрытия. Разрезы.	
22	Схемы расположения стеновых панелей.	
23	Схемы расположения стеновых панелей. Спецификация.	
24	Виды 5-5; 6-6. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (окончание).	
25	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-10	
26	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 11-20	
27	Лестница.	
28	Фильтры. Схемы расположения элементов спецификация элементов.	
29	Фильтры. Разрезы 1-1-5-5	
30	Фильтры. Узлы 3, 4, 5, 6.	
31	Фильтры. Опалубочный чертеж днища. Разрезы 1-1-2-2. Узлы 1-2	
32	Фильтры. Схемы расположения верхних и нижних сеток днища	
33	Фильтры. Схема расположения каркасов днища. Разрезы 1-1-3-3. Узлы 1-4	
34	Фильтры. Участки монолитные УмФ1-УмФ5 опалубочный чертеж.	

Лист	Наименование
35	Фильтры. Участки монолитные УмФ1-УмФ4 опалубочные
37	Фильтры. Узлы 1-5. Монолитный участок УмФ5 армированный.
38	Фильтры. Участки монолитные УмФ1-УмФ6 спецификация.
39	Схема расположения плит перекрытия на отпм. 3.600. В осях 1-Б; А-И.
40	Схема расположения балок перекрытия на отпм. 3.600. Разрезы.
41	Перекрытие на отпм. 3.600. Монолитные участки Ум 1-Ум 14
42	Перекрытие на отпм. 3.600. Спецификация элементов монолитных участков. Ум 1-Ум 14
43	Перекрытие на отпм. 3.600. Балки БМ 4-БМ 13.
44	Перекрытие на отпм. 3.600. Балки. Разрезы 1-1-7-7. Узлы
45	Растворно-хранительные баки. Разрезы. Узлы
46	Растворно-хранительные баки. Разрез 2-2. Узел спецификация элементов
47	Растворно-хранительные баки. Армирование. Узлы.
48	Растворно-хранительные баки. Армирование. Стен.
49	Помещение растворно-хранительных баков. Площадка на отпм. 1.100
50	Расходные баки коагулянта. План. Разрез.
51	Расходные баки коагулянта. Армирование
52	Схемы расположения плит перекрытия на отпм. 3.600 в осях 6-8; Ж-И, и площадок на отпм. 0.000, 0.500 в осях
53	Схемы расположения балок под площадку на отпм. 0.000. В осях 6-8; А-И. Спецификация
54	Схема расположения площадок на отпм. 0.000 в осях И1-И, 1-9
55	Площадка на отпм. 0.000. Монолитные участки Ум 17-Ум 21.
56	Балки монолитные БМ 14-БМ 20
57	Балки монолитные БМ 14-БМ 20. Спецификация.
58	Приточная вентиляция. На отпм. 0.000.

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные. Ребристые. Предварительно напряженные. Размеры 6х3м для наружных производственных зданий.	
Т.138-10. Вып.1.	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 24379.1-80	Балки фундаментные	
1.412-1/77 Вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.410-2 Вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
1.415-1, Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
1.423-3 Вып.0-1,2	Ж.б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастявых краев высотой до 9,6м	
Шифр 460-75; Вып.01-1,1-2	Ж.б. факерковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий	
1.462-3 Вып. I, II	Ж.б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий	
1.741-1 Вып.10,14	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.112-5 Вып.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
1.494-24 Вып.1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
1.432-14/80 Вып.0,1	Стеновые панели опалубочных производственных зданий с шагом колонн 6м.	
2.432-1 Вып.1	Монтажные узлы панельных стен опалубочных одноэтажных производственных зданий с т.б. каркасом.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом.	

Альбом 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЧА И СДАЧА В РАБОТУ. ВЕДОМ. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. бетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е.К. Кузнецов*

Привязан	
Инв. №	ГП 901-3-190.83 КЖ
Н.КОНТ. КУЗНЕЦОВ <i>Е.К.</i>	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ
ПРОВЕР. ПЕТРОВИЧ <i>В.С.</i>	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (СТ. ИМ.)
СТ. ИМ. БРАЙНОВА <i>В.С.</i>	32 тыс. м³/сутки
Г.П. КУЗНЕЦОВ <i>Е.К.</i>	Общие данные (начало)
Н.КОНТ. ШАПИРО <i>В.С.</i>	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>В.С.</i>	С. № 25.04

Ведомость ссылочных и примененных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-2 Вып.2	Монтажные детали сборных ж.б. конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
3.400-6/76	Унифицированные заводские детали сборных ж.б. конструкций с инженерных сооружений промышленных зданий	
3.901-5	Сольники набивные $d_{\text{у}} = 50 \pm 0,00$ мм для пропыски труб через стены	
3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов (плиты, опорные подвалы)	
1.020-1 Вып. 2-1	Колонны сечением 300х300 мм. Опалубочные чертежи и армирование.	
1.020-1 Вып. 5-1	Ригели перекрытий пролетом 7,2, 6, 0; 4,5 и 3,0 с высотой сечения 450 мм под многослойные плиты перекрытия.	
1.020-1 Вып. 6-2	Диффрагмы жесткости для зданий с высотой этажей 3,6, 4,2 и 6,0 м. Опалубочные чертежи и армирование.	
1.020-1 Вып. 5-2	Самонесущие панели наружных стен из легких и ячеистых бетонов. Опалубочные чертежи и армирование.	
1.020-1 Вып. 7-1	Лестницы железобетонные. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы, мембранные изделия.	
1.020-1 Вып. 8-1	Металлические ограждения лестниц	
1.020-1 Вып. 9-1	Изделия соединительные стальные	
1.020-1 Вып. 10-1	Монтажные узлы каркаса.	
1.020-1 Вып. 10-2	Монтажные узлы стен	
1.020-1 Вып. 1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн. Опалубочные чертежи и армирование. Мембранные изделия.	
1.041-1 Вып. 1, 4	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных жилых зданий и производственных зданий	
Примененные документы		
ТП 901-	КЖИ	Строительные изделия
ТП 901-	КЖС ВМ	Ведомость потребности в материалах.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3,4	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов	
7-13	Спецификации элементов фундамента	
14, 15	Спецификации элементов к схеме расположения фундаментов по оборудованию	
17	Спецификация элементов трансформаторной подстанции	
18	Спецификация элементов монолитных балок БМ 1-БМ3	
19, 20	Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок	
21, 22	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
24, 25	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
28	Спецификация элементов к схеме расположения лестничных маршей	
29	Спецификация элементов к схеме расположения элементов фильтра	
33	Спецификация монолитного железобетонного блока	
38	Спецификация к монолитным участкам $4 \text{ м} \times 7 \text{ м}$	
39	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия	
42	Спецификация элементов монолитных участков $4 \text{ м} \times 4 \text{ м}$	
43, 44	Спецификация элементов монолитных балок БМ 4-БМ 13	
46	Спецификация элементов монолитных конструкций	
49	Спецификация элементов монолитной конструкции	
50	Спецификация элементов монолитной конструкции	
53	Спецификация элементов к схеме расположения площадок	
53	Спецификация элементов монолитных участков $4 \text{ м} \times 5 \text{ м}$ , $4 \text{ м} \times 6 \text{ м}$	
64	Спецификация элементов к схеме расположения площадок	
64, 65	Спецификация элементов монолитных участков $4 \text{ м} \times 4 \text{ м}$ и $4 \text{ м} \times 2 \text{ м}$	
67	Спецификация элементов монолитных балок БМ 14-БМ 20	
68	Спецификация элементов к приточной камере	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвалов	5811000000	252	
2	Плиты фундаментов	5813000000	60	
3	Балки фундаментные	5824000000	8	20°C -10°C
4	Плиты канальные	5842000000	43	
5	Колонны	5821000000	64	
6	Балки стропильные	5822000000	37	III СН.Р
7	Перемычки	5828000000	38,5	III СН.Р
8	Панели стеновые наружные	5831000000	9	III СН.Р
9	Плиты покрытий	5841000000	116	III СН.Р
10	Плиты перекрытий	5842000000	116	III СН.Р
11	Фундаменты	5812000000	45	III СН.Р
12	Панели стеновые для емкости		14	
13	Ригели	5825000000	86	III СН.Р
14	Диффрагмы жесткости	5832000000	25	III СН.Р
15	Лестницы	5891000000	8	III СН.Р
16	Балки перекрытия	5824000000	25	III СН.Р

Материалы по изготовлению сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Альбом I

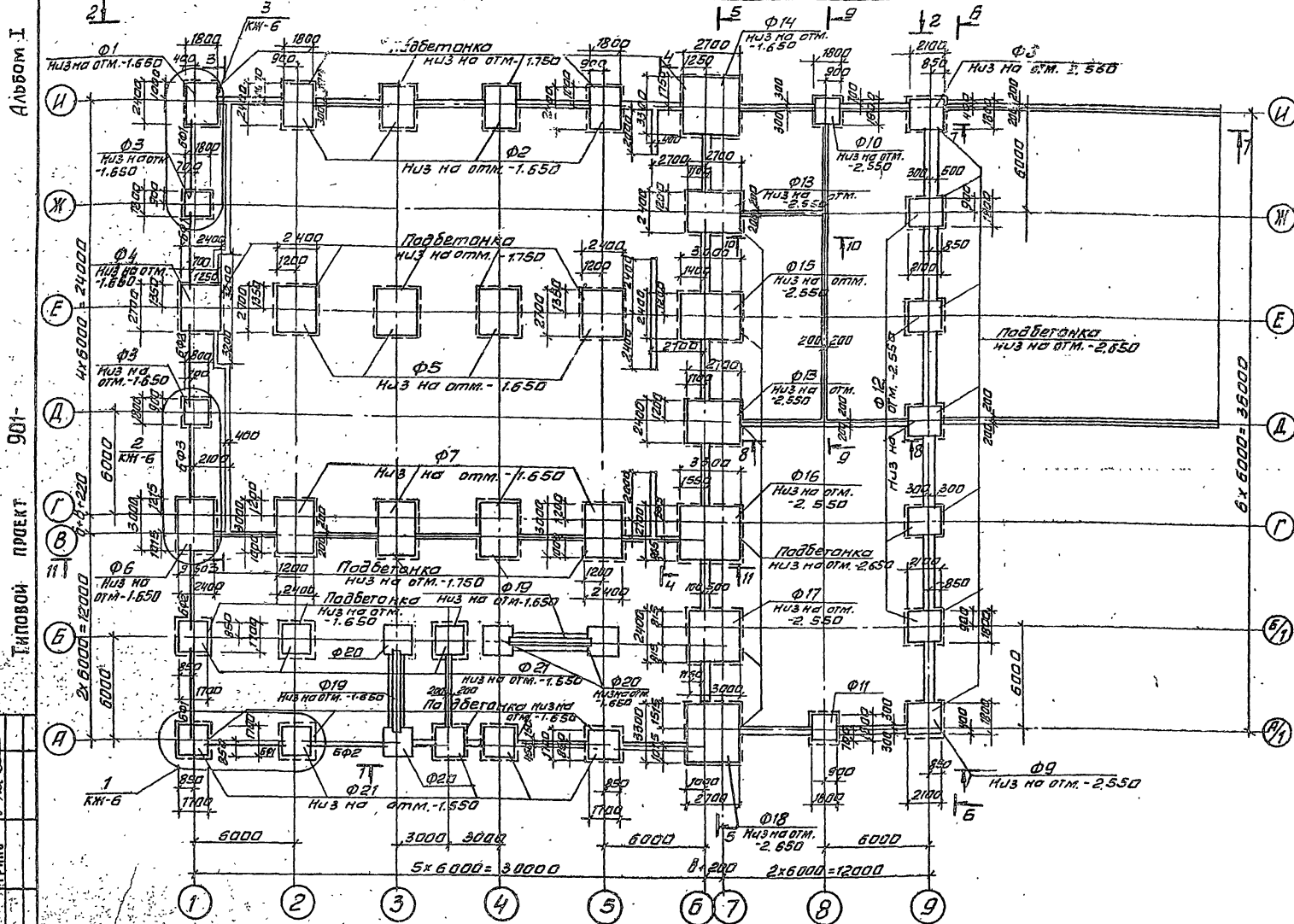
ПРОЕКТ 901-

ТИПОВОЙ

Лист № 0001

ПРИВЯЗАН		Н. КОНТР. Кузнецов		ТП 901-3-130.83		КЖ	
		ПРОВЕР. Петровнина		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ		СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		СТ. ИИЖ. Брайнина		очистки воды производительностью		РП 2	
		Г.И.П. Кузнецов		32 тыс. м <sup>3</sup> /сутки			
		Г.К. КОНСТ. Шапиро		Общие данные		ЦНИИЭП	
		НАЧ. ОТД. Красавин		(окончание)		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва			

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
Фундаменты монолитные для t <sub>в</sub> = -30°C					
Ф1	Лист 7	ФМ 1	1		
Ф2	Лист 7	ФМ 2	4		
Ф3	Лист 7	ФМ 3	2		
Ф4	Лист 8	ФМ 4	1		
Ф5	Лист 8	ФМ 5	4		
Ф6	Лист 8	ФМ 6	1		
Ф7	Лист 9	ФМ 7	4		
Ф8	Лист 9	ФМ 8	1		
Ф9	Лист 9	ФМ 9	1		
Ф10	Лист 7	ФМ 10	1		
Ф11	Лист 7	ФМ 11	1		
Ф12	Лист 9	ФМ 12	5		
Ф13	Лист 10	ФМ 13	2		
Ф14	Лист 10	ФМ 14	1		
Ф15	Лист 10	ФМ 15	1		
Ф16	Лист 11	ФМ 16	1		
Ф17	Лист 11	ФМ 17	1		
Ф18	Лист 12	ФМ 18	1		
Ф19	Лист 12	ФМ 19	2		
Ф20	Лист 13	ФМ 20	4		
Ф21	1.020-1 Вып. 1-1	1 Ф 17	8	4200	
Блоки бетонные					
ФБ1	Гост 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	64	310	
ФБ2	Гост 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	150	1300	
ФБ3	Гост 13579-78	ФБС 12.4.5-Т	73	640	
ФБ4	Гост 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	75	470	
ФБ5	Гост 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	103	700	
ФБ6	Гост 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	77	960	
ФБ7	Гост 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	69	1960	
ФБ8	Гост 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	58	460	
Плиты для ленточных фундаментов					
ФЛ1	1.112-5 Вып. 2	ФЛ 15.24-2	25	2470	
ФЛ2	1.112-5 Вып. 2	ФЛ 16.12-2	14	1215	
ФЛ3	1.112-5 Вып. 2	ФЛ 16.8-2	14	800	
ФЛ4	1.112-5 Вып. 2	ФЛ 12.24-2	19	1760	
ФЛ5	1.112-5 Вып. 2	ФЛ 12.12-2	16	870	
ФЛ6	1.112-5 Вып. 2	ФЛ 12.8-2	13	570	
Привязан					
ТП 901-3-190.83					
КМ.					
Н. контр.	Кузнецов		Главный корпус для станций	Станция	Лист
Провер.	Петровнина		очистки воды производительностью	РП	3
Ст. инж.	Брайнина		32 тыс. м <sup>3</sup> /сутки		
Гип.	Кузнецов		Схема расположения		
Л. конст.	Шапиро		фундаментов и фундаментных		
Илч. отд.	Красавин		блоков.		
ЦНИИЭП					
Инженерное оборудование					
г. Москва					
Копировал Антимова					
Формат А2					

Альбом 1  
 Проект 901-  
 Типовой  
 СОГЛАСОВАНО  
 Исполн.

1. Под фундаменты Ф1-Ф20 выложить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100мм, предельно широким габаритом подошвы фундамента на 100мм в каждую сторону, а под типовые фундаменты бетонная подготовка выложить из бетона М50, толщина которой показана на схеме расположения фундаментов.

2. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм.

3. С наружной стороны стены подвала обеспечить горячим битумом за 2 раза по отгрузке.

4. Блоки укладывать на цементно-песчаном растворе М50 с перевязкой швов.

5. Под ленточные фундаменты из блоков выложить песчаную подготовку толщиной 100мм.

6. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 200 толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментам заделывать бетоном М200.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
Перемычки					
ПР 14	1.138-10 Вып. 1	ПР1-12.12.14	24	54	
ПР 15	1.138-10 Вып. 1	ПР2-16.12.14	4	75	
Фундаментная балка для t <sub>в</sub> = -20°C					
ФБ1	1.415-1 Вып. 1	ФББ-3	4	1200	
ФБ2	1.415-1 Вып. 1	ФББ-13	3	1400	
ФБ3	1.415-1 Вып. 1	ФББ-4	2	1200	
Продолжение спецификации смотри лист ЛЖ-4					

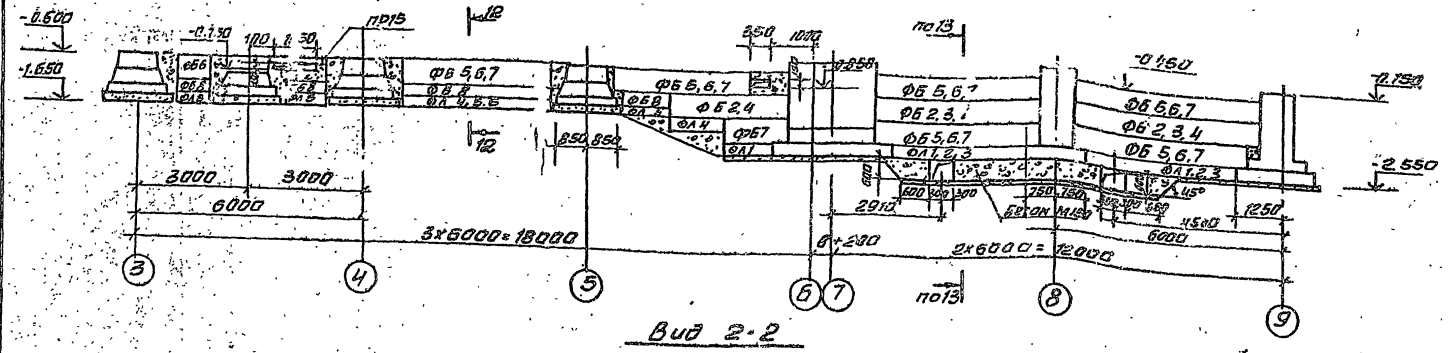
Привязан  
 Н.контр.  
 Провер.  
 Ст. инж.  
 Гип.  
 Л. конст.  
 Илч. отд.

Кузнецов  
 Петровнина  
 Брайнина  
 Кузнецов  
 Шапиро  
 Красавин

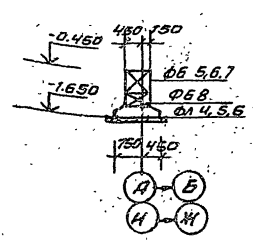
Главный корпус для станций  
 очистки воды производительностью  
 32 тыс. м<sup>3</sup>/сутки  
 Схема расположения  
 фундаментов и фундаментных  
 блоков.

Станция  
 РП  
 3  
 ЦНИИЭП  
 Инженерное оборудование  
 г. Москва

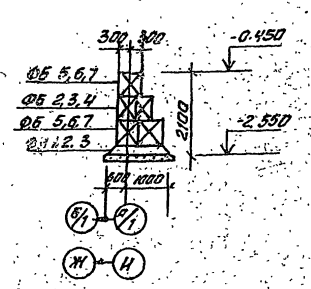
Вид по 1-1



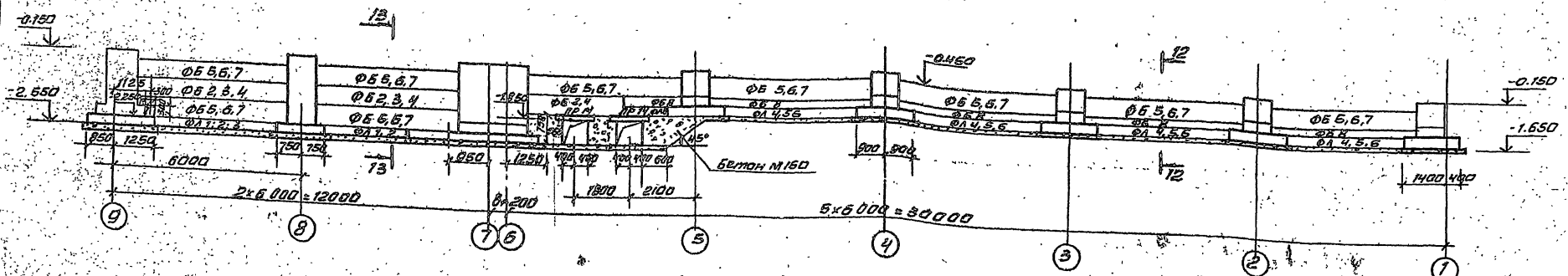
Разрез 12-12



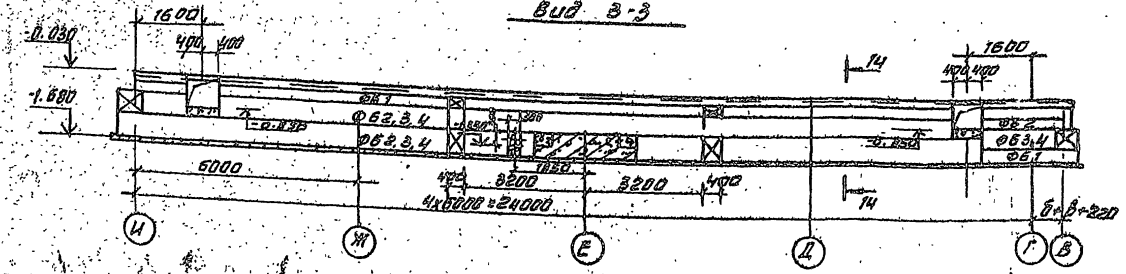
Разрез 13-13



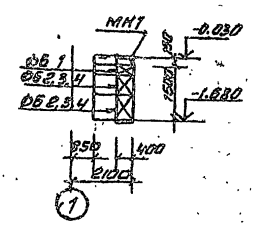
Вид 2-2



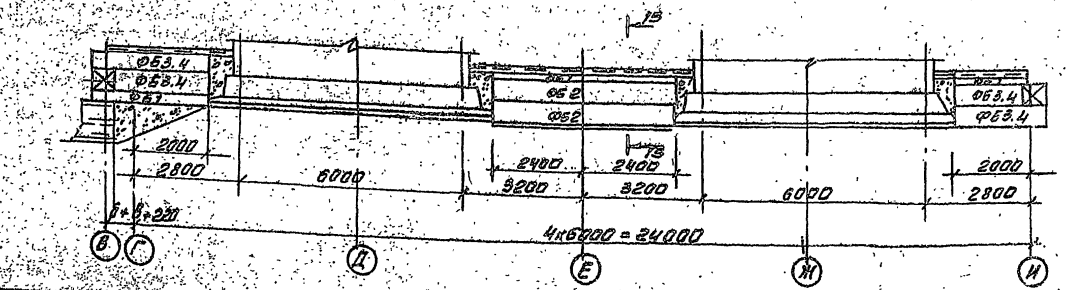
Вид 3-3



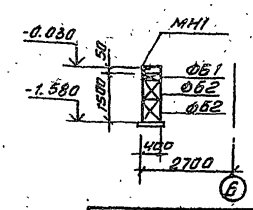
Разрез 14-14



Вид 4-4



Разрез 15-15



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
		Фундаментная балка			
		для t = +30°C			
БФ1	1.415-1 Вып.1	Ф66-13	4	1400	
БФ2	1.415-1 Вып.1	Ф66-30	3	1800	
БФ3	1.415-1 Вып.1	Ф66-14	2	1400	
		для t = -40°C			
БФ1	1.415-1 Вып.1	Ф66-13	4	1400	
БФ2	1.415-1 Вып.1	Ф66-30	3	1800	
БФ3	1.415-1 Вып.1	Ф66-13	3	1400	
БФ3	1.415-1 Вып.1	Ф66-14	2	1400	

ТП 901-3-130.83 КЖ

И.КОНСТ. Кузнецов	Провер. Левова	С.И.И.И. Бравина	Г.И. Кузнецов	Л.А. Конст. Шадур	Нач. отд. Красавин	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> / СУТКИ	СТАРШАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	РП 4	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
-------------------	----------------	------------------	---------------	-------------------	--------------------	---	--------------	--------	------	---

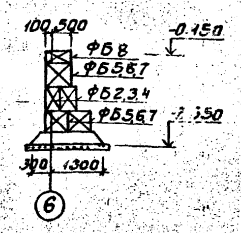
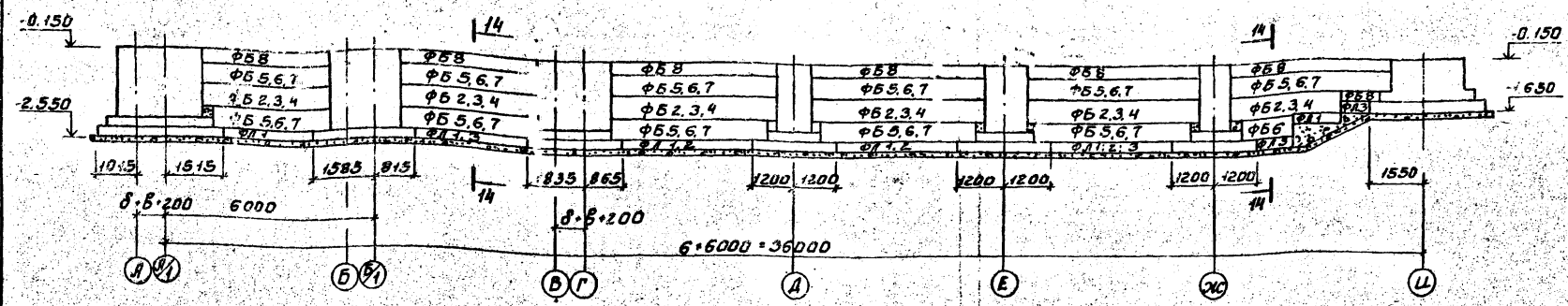
Начало спецификации смотри на листе КЖ-3

СОБЛАЗОУЮЩИЕ СЕЧЕНИЯ  
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-130.83  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



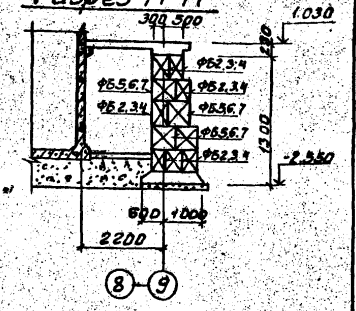
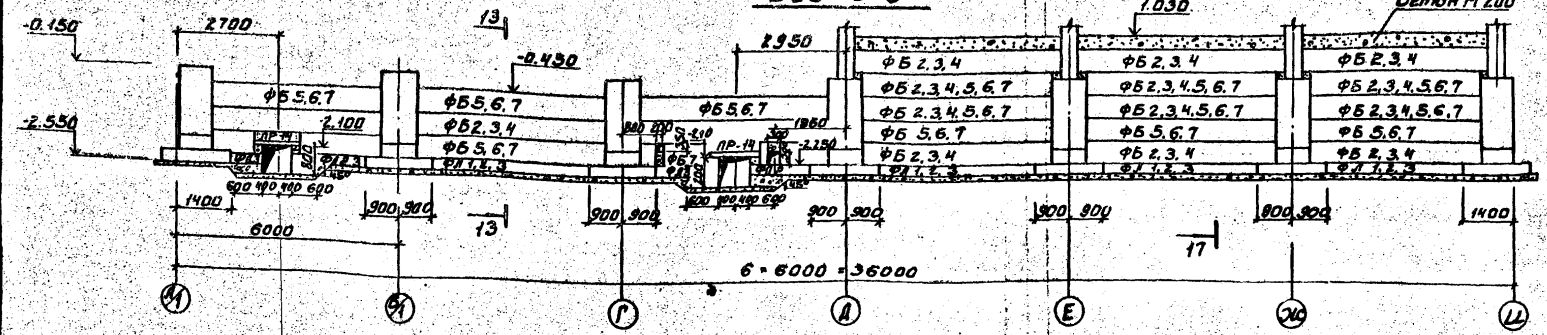
Вид 5-5

Разрез 14-14



Вид 6-6

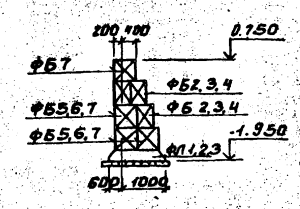
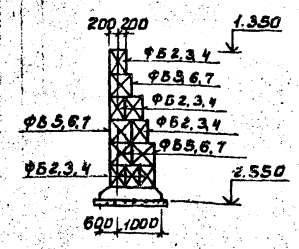
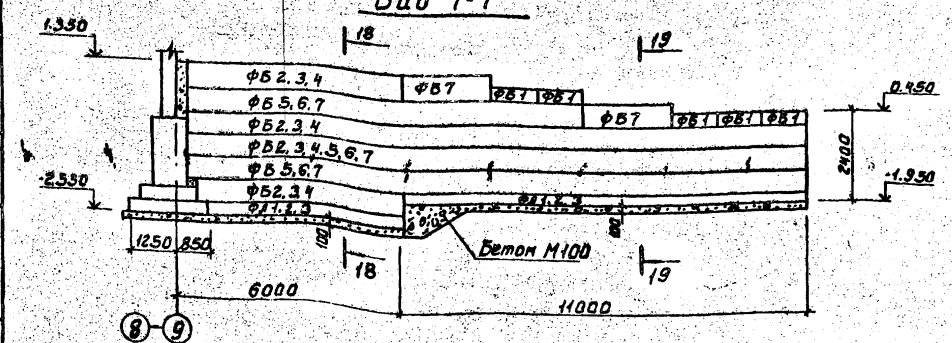
Разрез 17-17



Вид 7-7

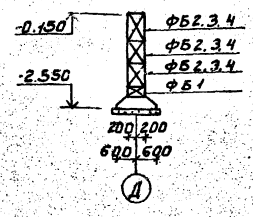
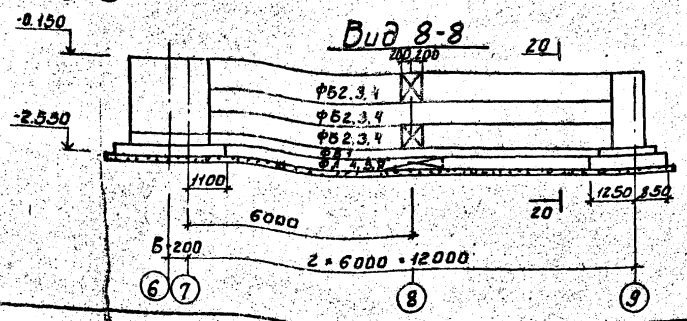
Разрез 18-18

Разрез 19-19



Вид 8-8

Разрез 20-20



1. После укладки блоков для пандуса засыпку производить равномерно с двух сторон до отк. - 0.150

		ТН 901-3-190.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН:	И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ очистки воды производительностью 32 тыс. м <sup>3</sup> /сутки	ЛАНЕТОВ	ЛАНЕТОВ
	ПРОБЕР.	ПЕТРОВИЧНА			
	СТ. ИНЖ.	БРАЙННА	СХЕМА РАСПЛАВЛЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫЙ БААРК. ВНАИ 5-3-8-В. РАЗРЕЗЫ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАВЛИВАНИЯ Г. МОСКВА	
	Т. ИНЖ.	КУЗНЕЦОВ			
	Л. КОСТР.	ШАПНЕР			
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА			

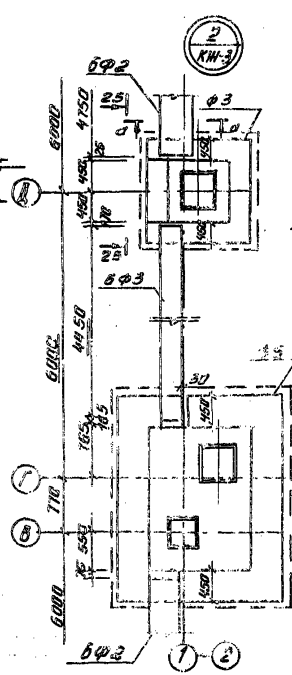
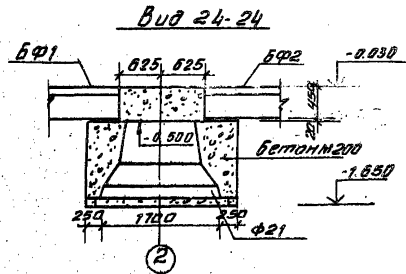
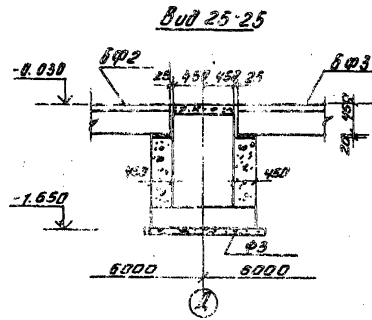
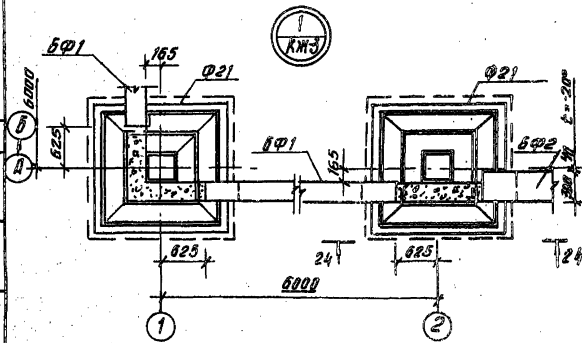
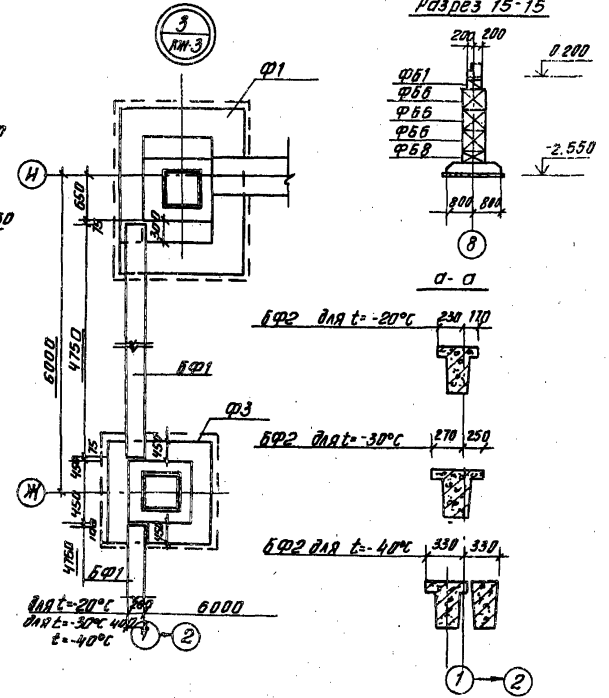
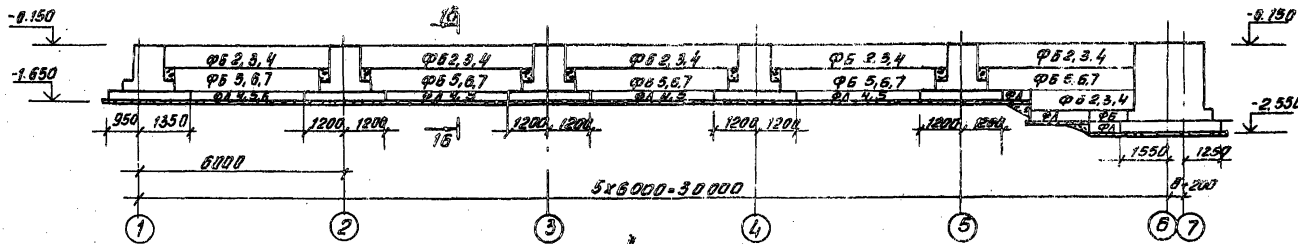
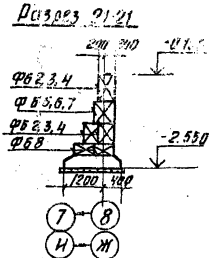
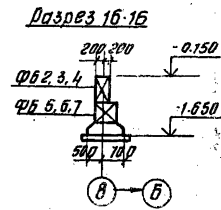
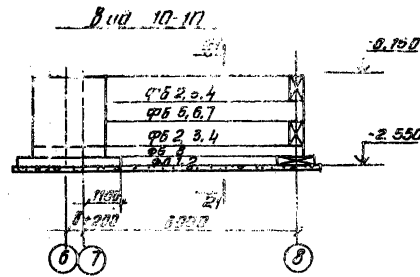
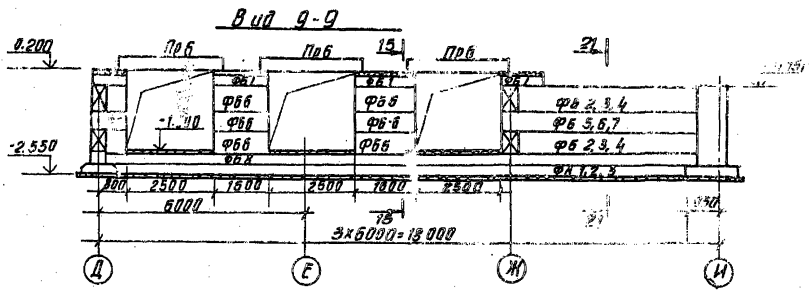
В А Б В Г Д

Т А П О В О Н

СОЛДАТОВА

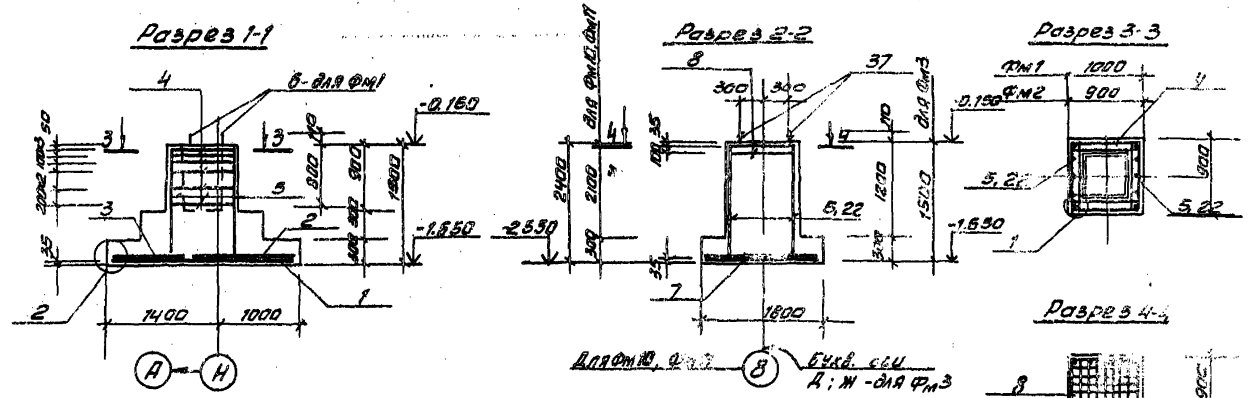
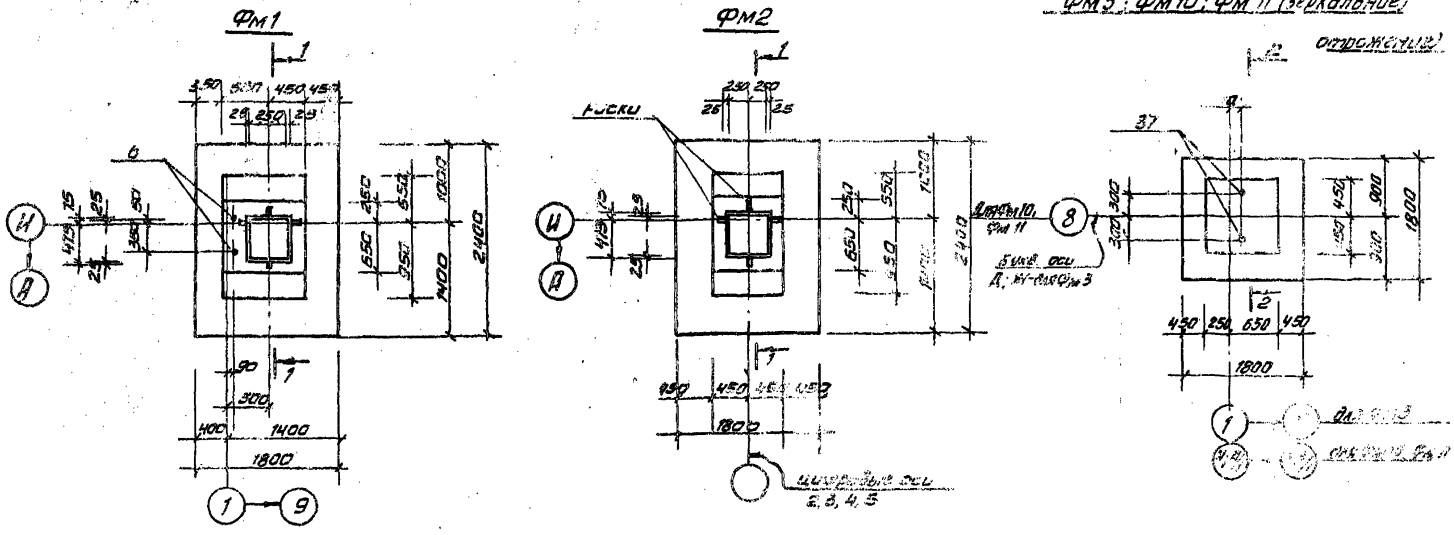
ОТ. А. Г. ГРИН

ПОДСИДЕЛЬНИЦА ВЛАД. НИКО

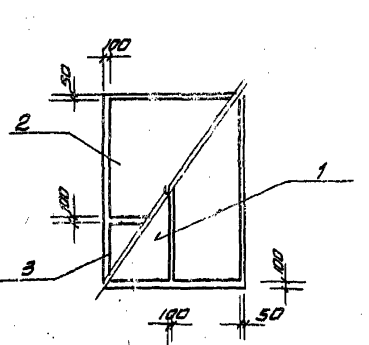


1. Перемычка Прв учтена на листах АР-7.

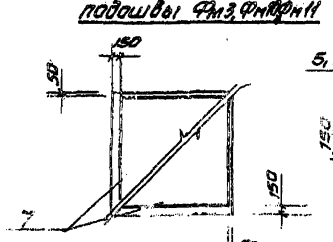
ТП 901-3-190.83		КЖ-	
ПРИВААН	И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ ПРОВЕР. АНТОНОВА СТ.ИЖ. БРАУНИНА ТИП. КУЗНЕЦОВ П.КОНСТ. ШАЛИ РО ИИЧ.ОТД. КРАСОВИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32тыс.м³/сут.	СТАНДА. АНСТ. АНСТОВ. Р П Б
ИНВ.№		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ РАЗРЕЗЫ. УЗЛЫ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Е. МОСКВА
		КОПИРОВАЯ	АНТОНОВА



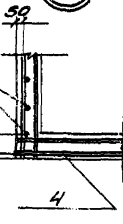
Раскладка сеток подошвы ФМ1, ФМ2



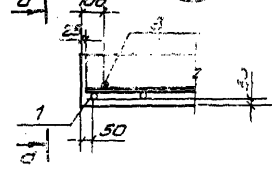
Раскладка сеток подошвы ФМ3, ФМ10, ФМ11



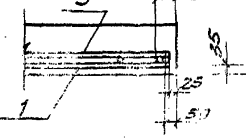
1



2



а-а



Спецификация элементов фундаментов

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ1		
		Сборочные единицы:		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1) 14АД-Вх24	2	10,20 кг
2	1.410-2 Вып.1	С(1) 14АД-Вх18	1	9,80 кг
3	1.410-2 Вып.1	С(1) 10АД-Вх18	1	5,70 кг
4	1.412-1/77 Вып.3	СА-ВЛ	6	27 кг
5	1.412-1/77 Вып.3	СН12АД-Вх15	2	6,0 кг
		Изделие закладное		
6	ГОСТ 24379.1-80	болт 1.1. М24х10	2	
		Материал		
		бетон М200		2,5 м³
		Фундамент ФМ2		
		Сборочные единицы:		
		СМ. ПО ФМ1		
		Материал		
		бетон М200		2,66 м³
		Фундамент ФМ3		
		Сборочные единицы:		
		СМ. ПО ФМ1		
		Сетки арматурные		
7	1.410-2 Вып.1	С10АД-16х18	2	10,82 кг
8	1.412-1/77 Вып.3	СА1-ВЛ	6	34 кг
		Изделие закладное		
37	1.412.1-4.050	МН1	2	3,4 кг
	1.412.1-4.080	МН1	4	11,7 кг
	1.412.1-4.080-01	ММ2	4	11,0 кг
	1.412.1-4.080-02	ММ3	4	11,0 кг
		Материал		
		бетон М200		1,7 м³
		Фундаменты ФМ10, ФМ11		
		Сборочные единицы:		
		СМ. ПО ФМ3		
		Сетки арматурные		
28	1.412-1/77 Вып.3	1С 12АД-Вх24	1	12,4 кг
		Материал		
		бетон М200		2,5 м³

1. Фундаменты ФМ1, ФМ2 изготавливать совместно с фундаментами ст. очистных сооружений.

гп 901-3-190.83		КАК	
И. КОНТР. Кузнецов	С. ПРОЕК. Антонова	С. РАССЧ. Акт. Анисов	С. ВОЗВ. Акт. Анисов
С. И. И. Брагина	С. П. Кузнецов	С. П. Антонова	С. П. Антонова
С. П. Антонова	С. П. Антонова	С. П. Антонова	С. П. Антонова
С. П. Антонова	С. П. Антонова	С. П. Антонова	С. П. Антонова

Спецификация фундамента

Фундамент	Зал	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса
				<b>ФМ4</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
9			1.412-1/77 Вып.3	Г5-8АІ	6	3,6кг
10			1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8х24	3	2,0кг
11			1.410-2 Вып.1	С12АІІ-8х27	1	13,45кг
12			1.410-2 Вып.1	С12АІІ-14х27	1	21,69кг
13			1.412-1/77 Вып.3	СН12АІІ-10х15	2	8,9кг
				Изделие закладное		
6			Гост 24379.1-80	Болт 1.1 М24х710	2	
				Материал		
				Бетон М200	4,46	м <sup>3</sup>
				<b>ФМ5</b>		
				Сборочные единицы		
			поз. 9,10,11,12,13 ст.по ФМ4			
				Материал		
				Бетон М200	4,46	м <sup>3</sup>
				<b>ФМ6</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
15			1.412-1/77 Вып.2	СН12АІІ-6х15	2/2	6,0кг
14			901- КЖИ/СІ	СІ	4	10,48кг
15			1.410-2 Вып.1	С(1)12АІІ-14х30	1	23,82кг
16			1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-14х24	2	12,89кг
17			1.410-2 Вып.1	С(1)12АІІ-8х30	1	14,78кг
4			1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	4	2,7кг
				Изделие закладное		
6			Гост 24379.1-80	Болт 1.1 М24х710	2	
				Материал		
				Бетон М200	4,55	м <sup>3</sup>

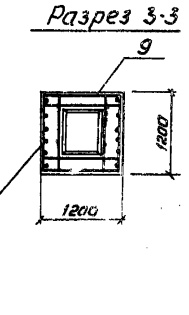
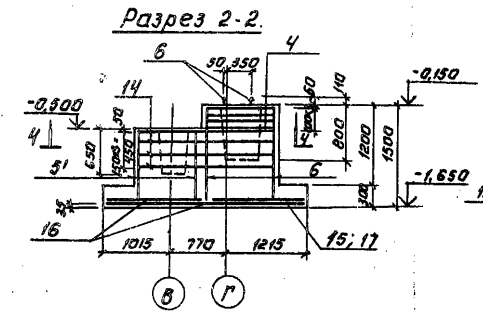
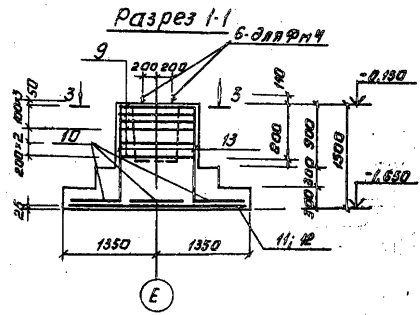
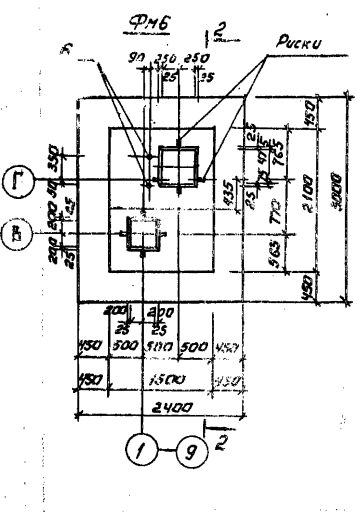
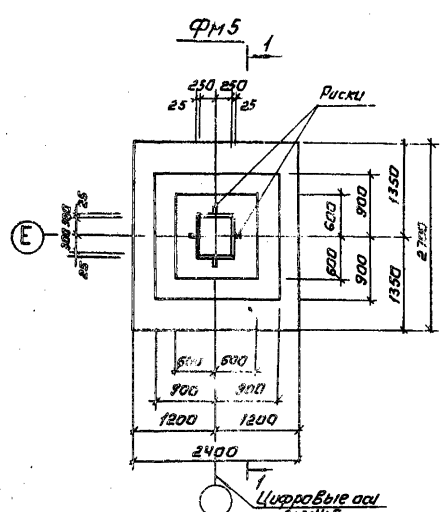
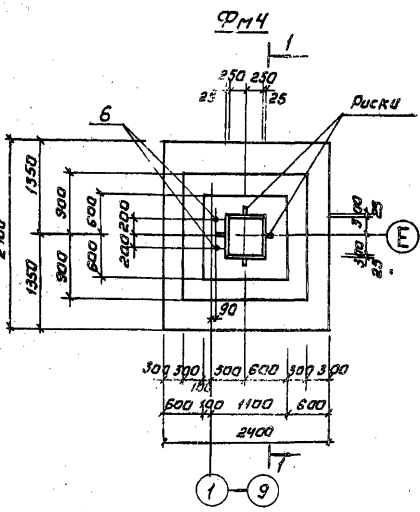


Схема раскладки сеток подшвы ФМ4, ФМ5, ФМ13.

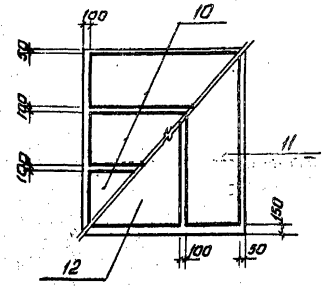
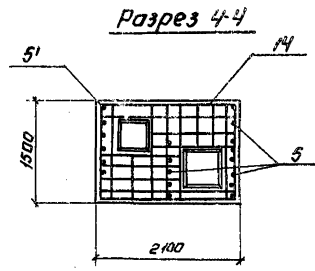
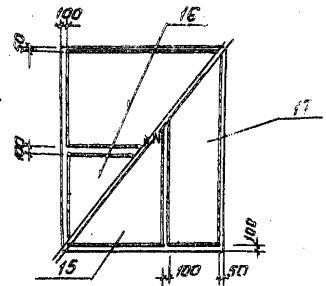


Схема раскладки сеток подшвы ФМ6, ФМ15, ФМ17.



1. Фундаменты ФМ4, ФМ6 изготовить совместно со столбиками под фундаментные балки.
2. Поз. 5' в фундаменте ФМ6 укоротить на 350 мм.

ТЛ 901-3-190.83		КЖ	
И. КОНТР. КИЗНЕЦОВ	ПРОБВ. АНТОНОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 3,8 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	КВАРТАЛ № 8
СТ. ИЖ. БРАЙНОВА	Г. И. П. КИЗНЕЦОВ	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4-ФМ6	ЦНИИЭП НИЖНЕКОНСТРУКЦИОННОЙ ТЕХНИКИ МОСКВА
И. И. П. КИЗНЕЦОВ	И. И. П. КИЗНЕЦОВ		

АББОТИ

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 901

ПРОЕКТОР: А. В. ШВАРЦМАН



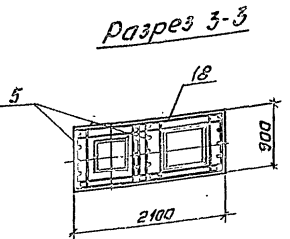
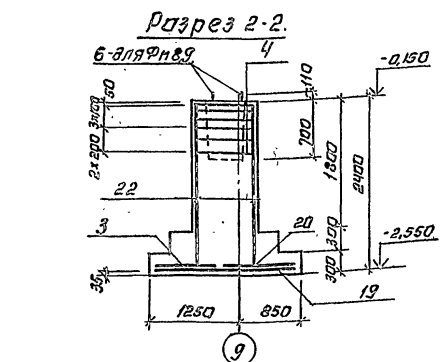
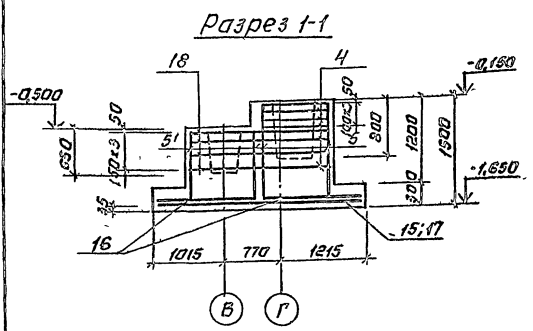
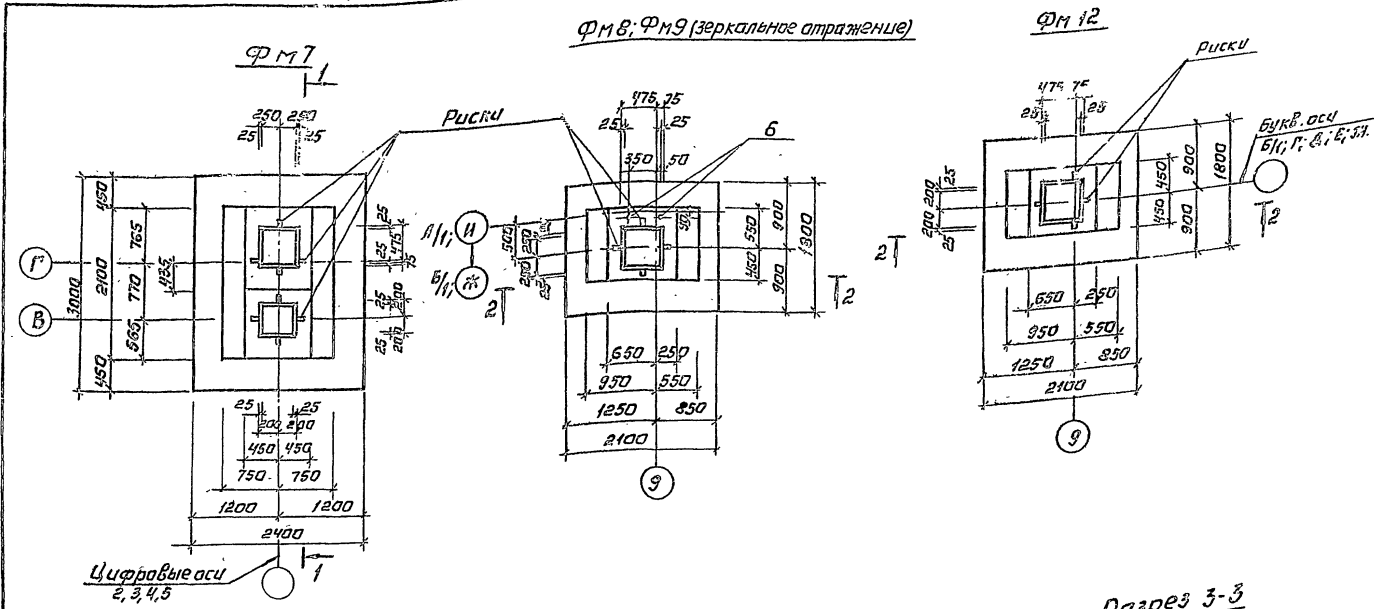


Схема раскладки сеток подешвы ФМ7, ФМ15.

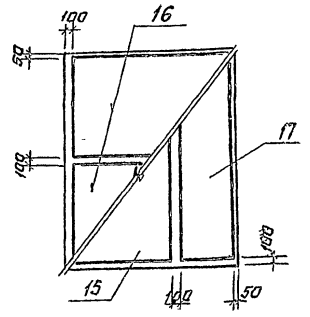
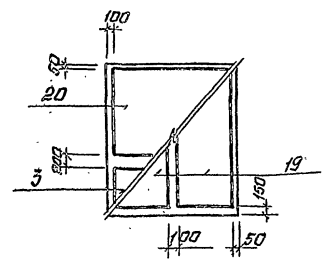


Схема раскладки сеток подешвы ФМ8, ФМ9, ФМ12.



Формат	Зона	Лес.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Фундамент ФМ7		
				Сборочные единицы.		
				Сетки арматурные		
			7/5 1.412-1/77 Вып.3	СН 12А II-8x15	2/2	6,0 кг
			1/5 1.410-2 Вып.1	СН 12А II-14x30	1	2362 кг
			1/6 1.410-2 Вып.1	СН 10А II-14x24	2	1289 кг
			1/7 1.410-2 Вып.1	СН 12А II-8x30	1	1478 кг
			1/8 1.412-1/77 Вып.3	САТ-8А I	4	5,2 кг
			4 1.412-1/77 Вып.3	СА-8 А I	4	2,7 кг
				Материал.		
				Бетон М200	4,4	м³
				Фундаменты ФМ8, ФМ9		
				Сборочные единицы.		
				Сетки арматурные.		
			4 1.412-1/77 Вып.3	СА-8 А I	6	2,7 кг
			1/9 1.410-2 Вып.1	С 12А II-8x21	2	10,4 кг
			20 1.410-2 Вып.1	СН 10А II-10x18	1	7,10 кг
			3 1.410-2 Вып.1	СН 10А II-8x18	1	5,97 кг
			22 1.412-1/77 Вып.3	С 12А II-6x24	2	9,20 кг
				Изделие закладное.		
			6 ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 м 24x710	2	
				Материал.		
				Бетон М200	374	м³
				Фундамент ФМ12		
				Сборочные единицы.		
			поз. 4, 19, 20, 3, 22	см. ФМ8; ФМ9.		
				Материал.		
				Бетон М200	342	м³

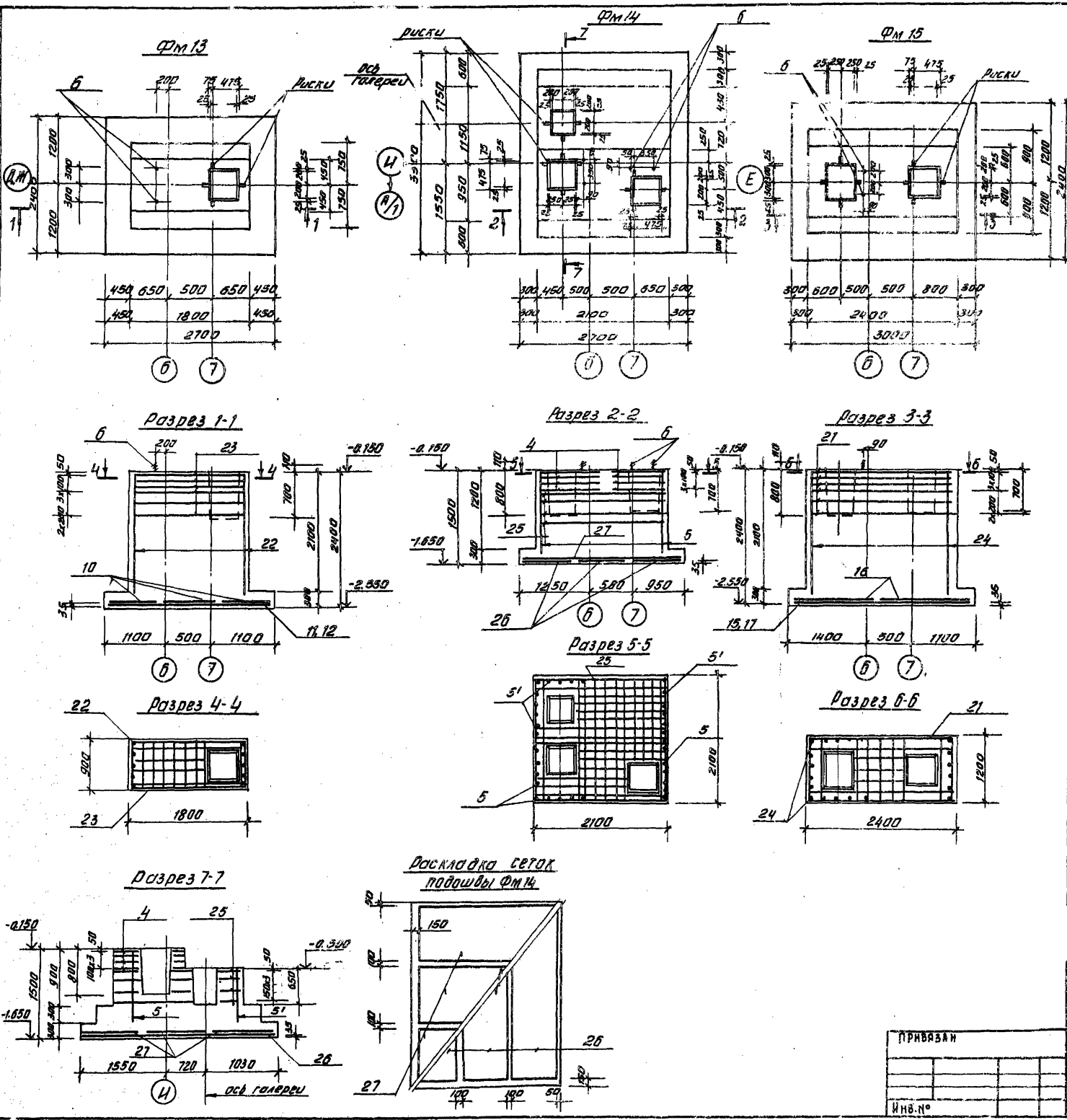
1. Поз. 5' в фундаменте ФМ7 укоротить на 350 мм.

ТП 901-3-190.83		КЖ
Привязан:	И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ ПРОВЕР. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. БРАЙНИНА Г. П. КУЗНЕЦОВ С. А. КОНОТОВА ШАПИРОВА	1. ОБЪЕКТ: КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М³/СУТКИ Фундаменты ФМ7-ФМ9, ФМ-12.
И. В. №	НАЧ. ОТД. ПРАСАВИН	СТАНАН ИСУ АНСТОВ Р. П. 9 ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

ЛИСТ № 001. ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

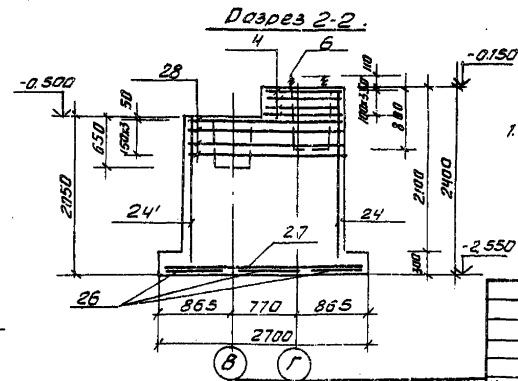
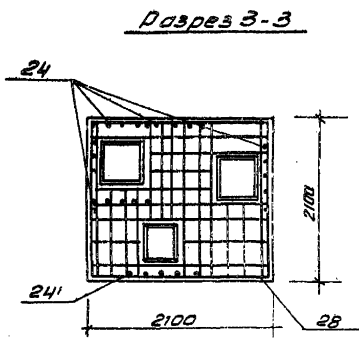
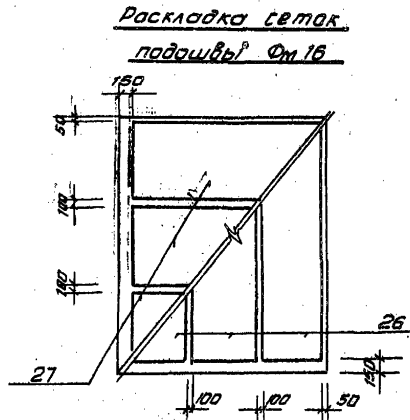
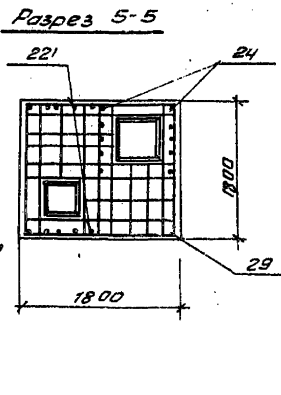
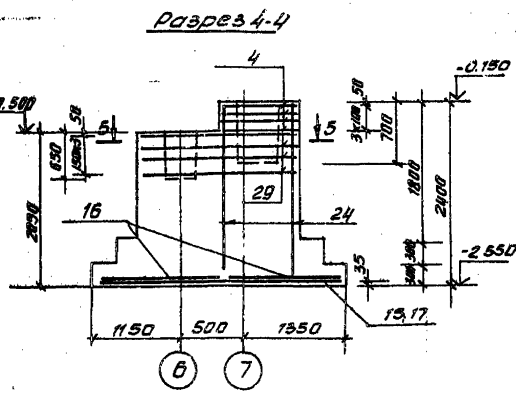
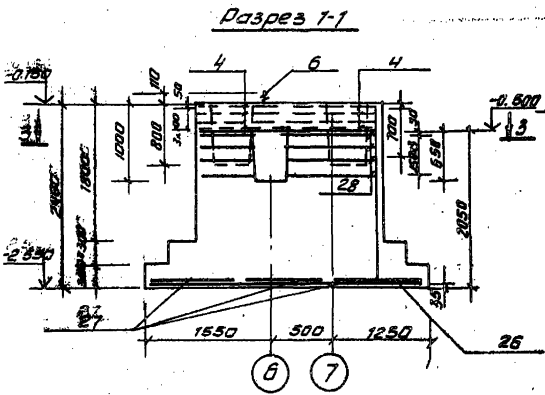
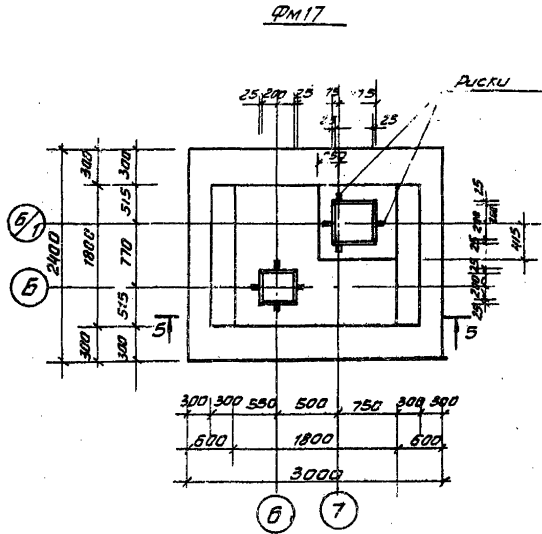
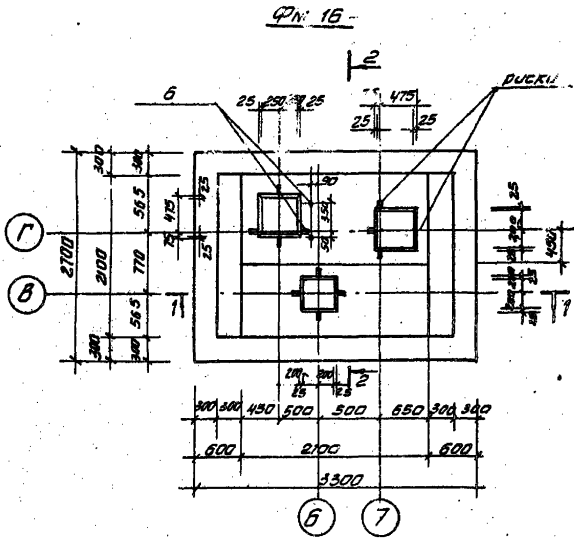


СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Фундамент ФМ 13, ФМ 14, ФМ 15		
		Сборочные единицы		
		сетки арматурные		
10	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x24	3	9,0кг
11	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x27	1	19,45кг
12	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII-14x27	1	21,69кг
22	1.412-1/77 Вып.3	С(1)12АII-8x24	2	9,20кг
23	901- КМН. С2	С2	6	6,67кг
		Изделие заводное		
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710	2	
		Материал		
		Бетон М200	5,5м <sup>3</sup>	
		Фундамент ФМ 14		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
3/3	1.412-1/77 Вып.3	СН 12АII-8x15	3/3	6,0кг
25	901- КМН.С3	С3	4	16,76кг
26	1.410-2 Вып.1	С(1)6АII-8x33	3	28,89кг
27	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-10x27	3	10,98кг
4	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АII	4	2,7кг
		Изделие заводное		
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710	4	
		Материал		
		Бетон М200	7,0м <sup>3</sup>	
		Фундамент ФМ 15		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
15	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII-14x30	1	23,82кг
16	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-14x24	2	12,89кг
17	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII-8x30	1	14,78кг
24	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII-10x24	4	14,18кг
21	901- КМН. С4	С4	6	7,92кг
		Изделие заводное		
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710	2	
		Материал		
		Бетон М200	8,24 м <sup>3</sup>	

1. По 5' в фундаменте ФМ 14 укоротить на 350мм.

ТР 901-3-190.83		КМ	
ПРИБАВАН	И. КОМТР. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	СТАЦИЯ АИСТ ЛИСТОВ
	ПРОВЕР. АНТОНОВА		РЛ 10
	СТ. ИНЖ. БРАЙНИНА		
	ГНП КУЗНЕЦОВ	Фундаменты ФМ 13 ÷ ФМ 15	ЦНИИЭП
	ГЛАВ. КОМТР. ШАПНРО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		МОСКВА
И.Н.Б.№			ФОРМАТ А2



Спецификация фундаментов				
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Фундамент ФМ 16</u>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
4	1.412-1/77 Вып.3	СА-802	8	2,7кг
24	1.410-2 Вып.1	1с 12АII-10x24	5/1	14,18кг
26	1.410-2 Вып.1	1с 16АII-8x33	3	28,83кг
27	1.410-2 Вып.1	1с 10АII-10x27	3	10,98кг
28	901-	-КЖИ, С5	4	14,97кг
Увеличе закладное				
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1; М24x710	2	
<u>Материал</u>				
Бетон М200				
Фундамент ФМ17				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
22	1.412-1/77 Вып.3	1с 12АII-8x24	2	9,2кг
24	1.410-2 Вып.1	1с 12АII-10x24	2	14,18кг
15	1.410-2 Вып.1	1(1) 12АII-14x30	1	23,82кг
16	1.410-2 Вып.1	1(1) 10АII-14x24	2	12,89кг
17	1.410-2 Вып.1	1(1) 12АII-8x30	1	14,18кг
29	901-	-КЖИ, С6	4	8,83кг
4	1.412-1/77 Вып.3	СА-802	4	2,7кг
<u>Материал</u>				
Бетон М200				

1. Поз. 22 и 24 в отличие от поз. 22 и 24 короче на 350 мм.

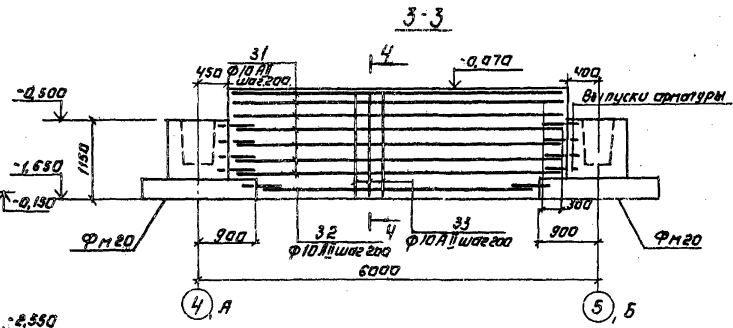
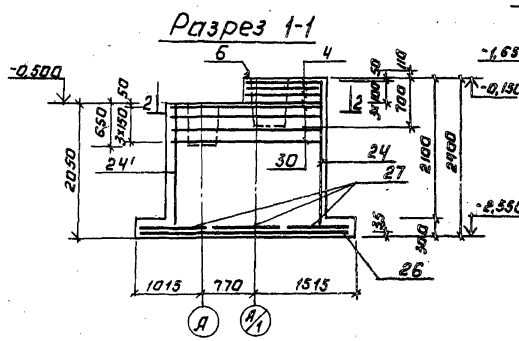
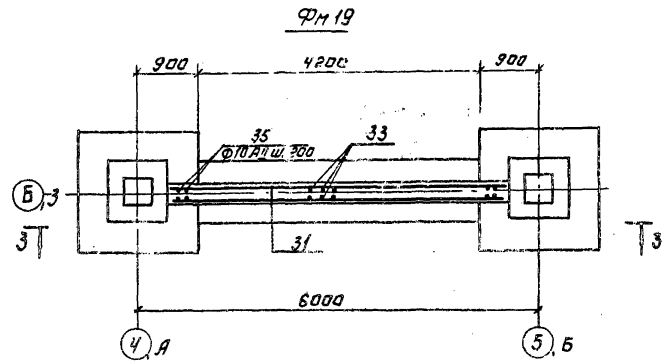
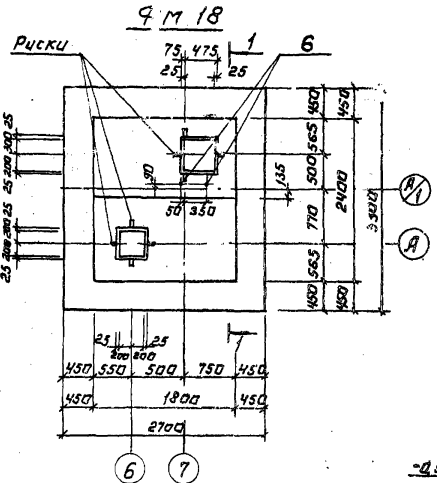
ПРИБАВАН	М. КОНТ. Кузнецов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ	АРХТ	АРХСОВ.
	ПРОВЕР. Антонова	ОСЧЕТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	РП	11	
	СТ. ИЖМ. Брагинна	32 тыс. м³/сутки			
	ГИП Кузнецов	Фундаменты ФМ16, ФМ17			
	ГЛ. КОНСТ. Шапиро	ЦНИИЭП			
	НАЧ. ОТД. Красавин	ИМПЕ НЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-АЛБЭВМ I

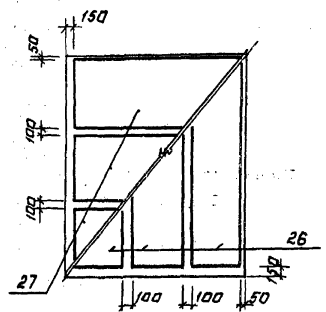
№№, № ПЛАТ ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Спецификация фундаментов

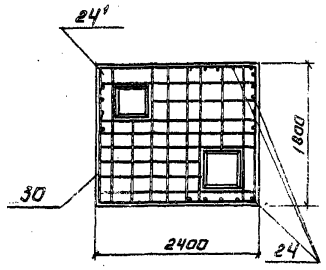
Фундамент	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент ФМ18		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
4			1.412-1/77 Вып.3	СА-8А I	4	27 кг
5			1.410-2 Вып.1	1С1293-10-24	3	14,18 кг
26			1.410-2 Вып.1	1С10А I-8x33	3	28,83 кг
27			1.410-2 Вып.1	1С10А I-10x27	3	10,98 кг
30			901-КЖИ, С7	С7	4	14,865 кг
				Изделия закладные		
6			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x710	2	
				Материал		
				Бетон м 200		1,4 м <sup>3</sup>
				Фундамент ФМ19		
				Детали		
				ФЛЮД ГОСТ 5781-82		
31			Е= 5060		14	3,05 кг
32			Е= 4160		4	2,5 кг
33			Е= 1580		52	0,98 кг
34			Е= 880		22	0,55 кг
35			Е= 1260		12	0,8 кг
				Материал		
				Бетон м 200		3,1 м <sup>3</sup>



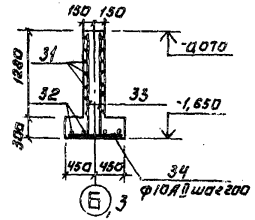
Раскладка сетки подшвы ФМ18



Разрез 2-2



Разрез 4-4



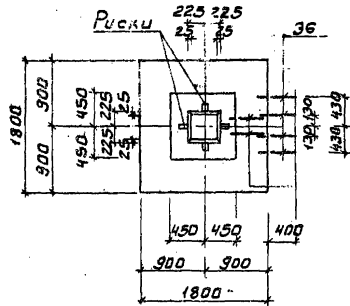
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А I	ГОСТ 5781-82	
ФМ19	125,4	125,4	250,8

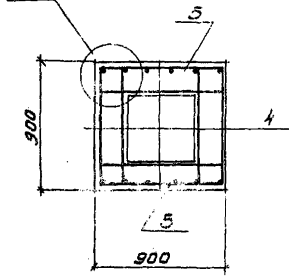
1. Паз. 24' в фундаменте ФМ 18 укоротить на 350 мм.  
 2. Фундамент ФМ 19 бетанировать одновременно с фундаментом ФМ 20.

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	И. КОНТР.	МАШИНОВА	ОБЪЕКТ	СТАДИИ РАБОТЫ
	М. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНДИИ РАБОТЫ
	СТ. И.Ж. БРАННИКА		ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДСТВА	РН 12
	ТИП КУЗНЕЦОВ		32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	
	ТА. КОЛЕТШИШВИЛИ			
	НАЧ. ОТДЕЛА РАБОТ		ФУНДАМЕНТЫ ФМ18, ФМ19	ЦНИИЭП
				ИЖТНЕПРОТООБОУДИТЕЛЬНИИ
				Т. МОСКВА

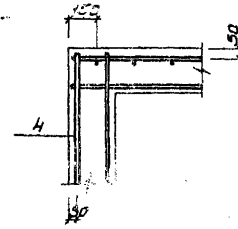
**ФМ20**



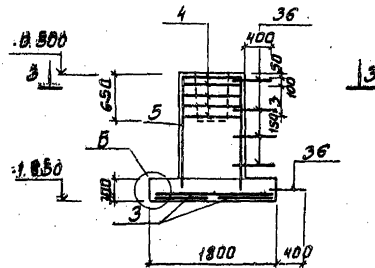
**Разрез 3-3**



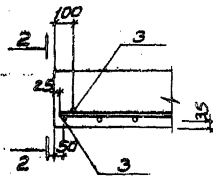
**Н**



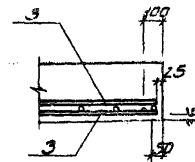
**Разрез 1-1**



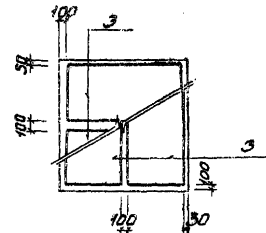
**В**



**Вид по 2-2**



**Раскладка сеток подошвы ФМ20**



**Спецификация к фундаменту ФМ20**

Фундамент	Длина	Площ.	Собозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Фундамент ФМ20		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	4		1.412-1/77- Вып.3	СА-8 А1	5	2.7кг
	3		1.410-2 Вып.1	стерж. 5*18	4	5.97кг
	5		1.412-1/77 Вып.3	СИ2 А1-6*75	2	По ГОСТ 8801-80
				Детали		
	36			ФЛЮИГОСТ 5781-82 В-600	12	0.37
				Материал		
				Бетон М200	1.3	3м <sup>3</sup>

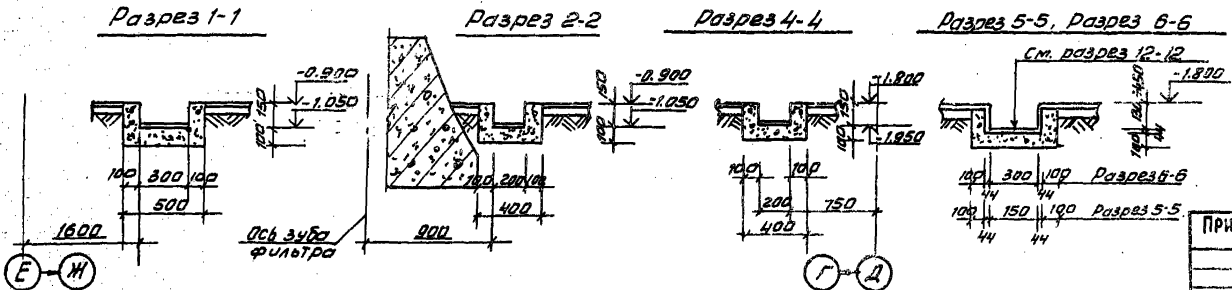
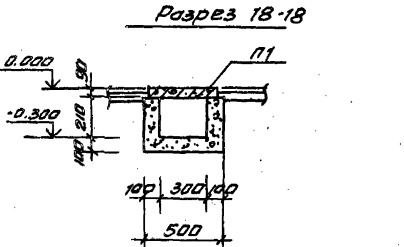
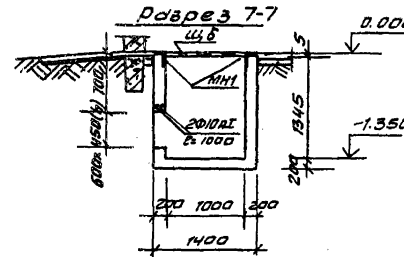
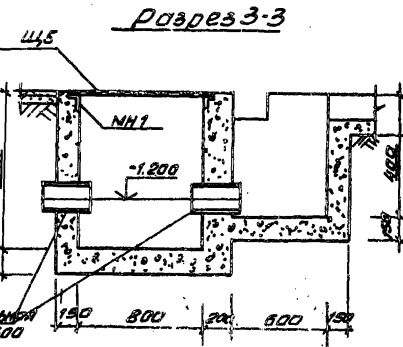
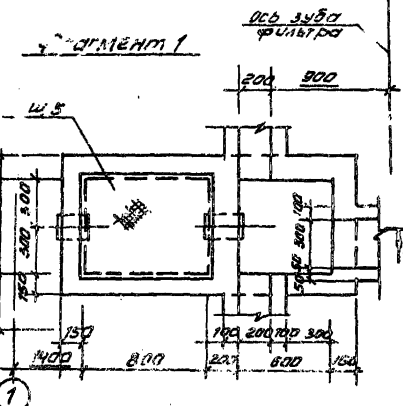
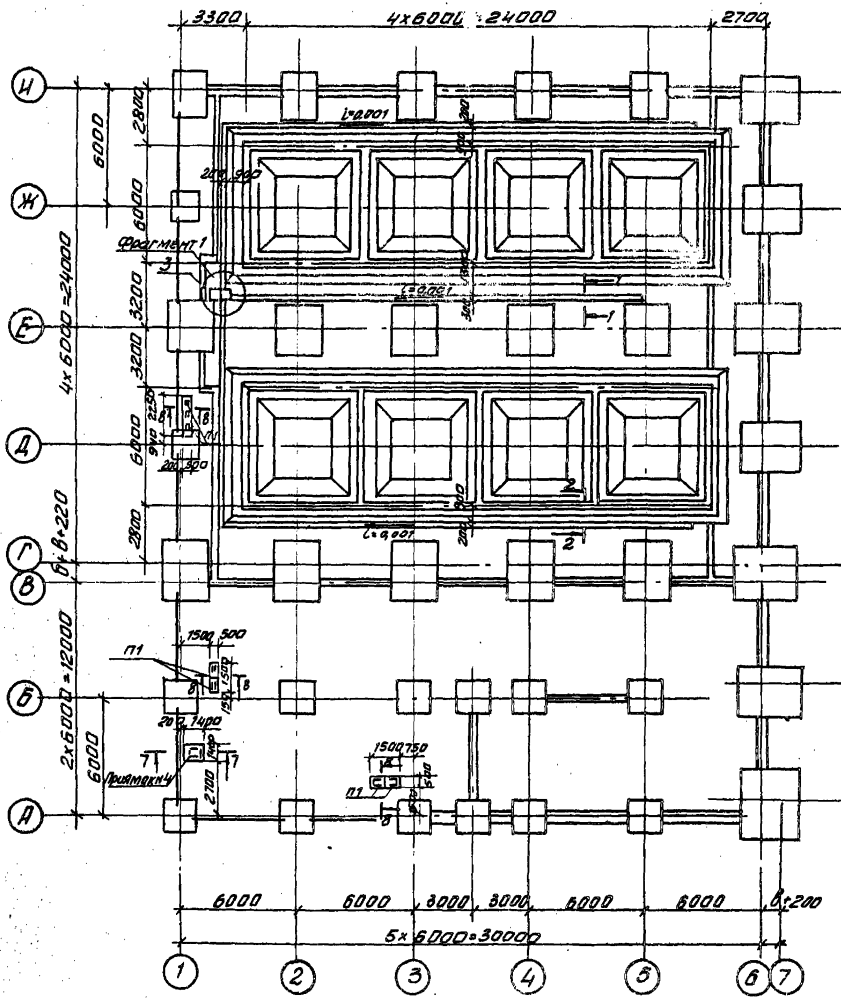
1. Фундамент ФМ20 бетонировать одновременно с фундаментом ФМ19.

ТП 901-3-190.83		КЖ	
И. КОМП. КУЗНЕЦОВ	ПРОВЕР. АНТОНОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДАА СТАНЦИИ	СТАНЦИЯ АНЕТ АНТОНОВ
СТ. РИЖ. БРЯННИНА	И. КОМП. КУЗНЕЦОВ	РАСЧЕТ КИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	РП 13
И. КОМП. ШАПИРО	И. КОМП. КУЗНЕЦОВ	ФУНДАМЕНТ ФМ20.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
И. КОМП. КРАСАВИН	И. КОМП. КУЗНЕЦОВ		г. МОСКВА

Спецификация элементов к схеме расположения лотков и прямых

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Абсолютная высота	Прим.
П1	3.008-2.Вып. II-2	Плита П1-В	7	40 кг	
		лоток Л1		4.68 м <sup>3</sup>	
		прямок П1		1.2 м <sup>3</sup>	
		прищипок П4	1	1.1 м <sup>3</sup>	
Щ5	901	КЖН.Щ4-01	Щит Щ5	1	
Щ2	901	КЖН.Щ2	Щит Щ2	1	
Щ6	901	КЖН.Щ4-02	Щит Щ6	1	
		Фильтр ФТ-1000	2		
ММ1	3.400-6/76	Изделие заводное ММ1-ЧВ	8 шт.	4.4 м <sup>3</sup>	

Схема расположения лотков и прямых



- 1. Уклон в лотках  $i=0.001$  выполнять за счет цементно-песчаного раствора.
- 2. Разрезы 4-4, 5-5, 6-6 замаркированы на листе КЖ-12.
- 3. Лотки и прямки выполнять из бетона М150.

ТП 901-3-190.83	КЖ
Привязан	Н.КОНТР. КУЗНЕЦОВ
Инд. №	ПРОВЕР. АНТОНОВА
	СТ.ИЖ. БРАТНИН
	Г.П. КУЗНЕЦОВ
	Г.А. КАНСТ. ШАПРО
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1-6 ; А-И
	КОПИРОВАЛ Антинава

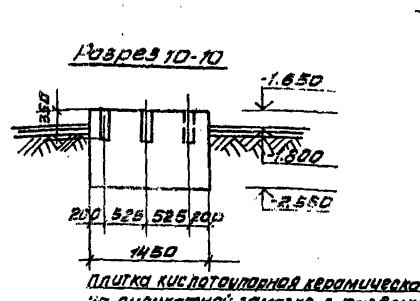
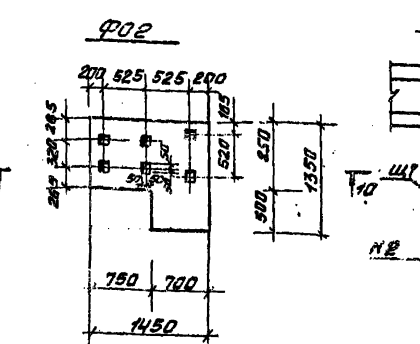
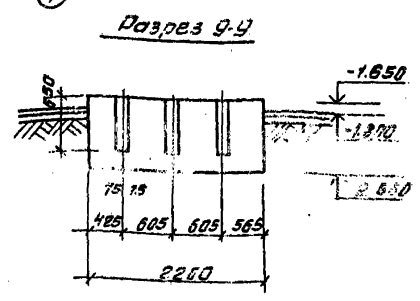
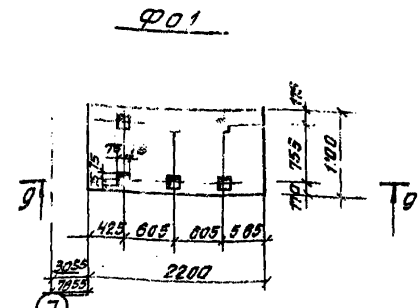
СОГЛАСОВАНО  
ОТЛ. В. Г.  
ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕДИН. ИСП. ОТД. ВС 7/93  
И.А. НИКОЛАСОВА

Альбом  
Типовой проект 901-3

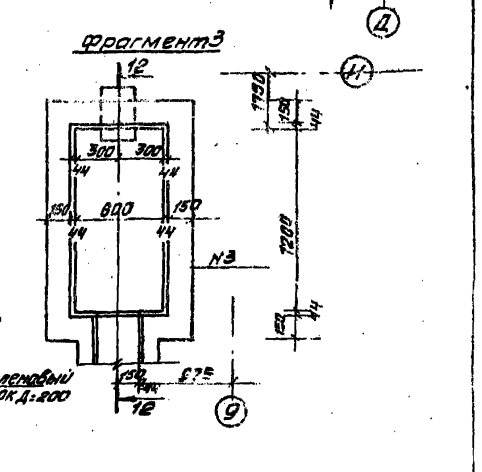
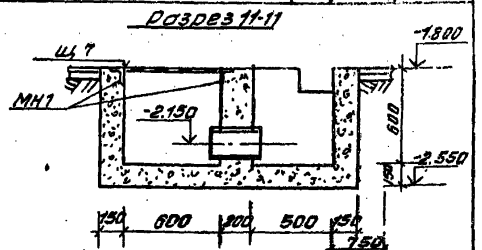
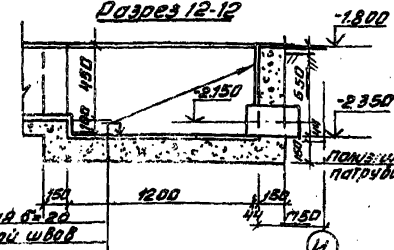
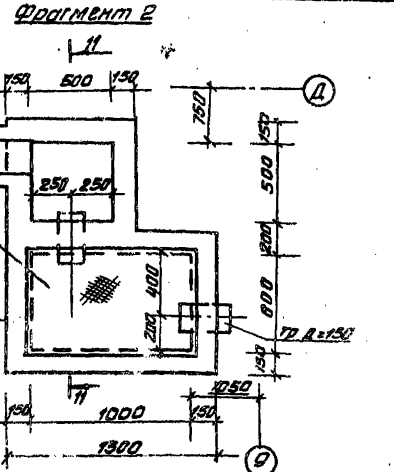
Схема расположения фундаментов под оборудование

Спецификация элементов к схеме расположения фундам. под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наимен. Значен.	Кол.	Масса ед. кт.	Примеч.
		Фундамент под оборудование			
Ф01	лист 16	Ф01	5	2,1м <sup>3</sup>	
Ф02	лист 16	Ф02	2	1,5м <sup>3</sup>	
Ф03	лист 16	Ф03	2	0,5м <sup>3</sup>	
Ф04	лист 16	Ф04	2	0,5м <sup>3</sup>	
Ф05	лист 16	Ф05	2	0,9м <sup>3</sup>	
Ф06	лист 16	Ф06	2	0,3м <sup>3</sup>	
Ф07	лист 16	Ф07	2	1м <sup>3</sup>	
Ф08	лист 16	Ф08	1	8,1м <sup>3</sup>	
		лоток №2		1,0м <sup>3</sup>	
		лоток №3		3,3м <sup>3</sup>	
		прямок №2	1	0,85м <sup>3</sup>	
		прямок №3	1	0,7м <sup>3</sup>	
П1	3.006-2 В.шт. П-2	плита П-8	7	40кг	
Щ7	901 КМН. Щ4-03	Щит Щ7	1		
МН1	3.400-6/75	Увеличе закладное МН4-46	4.4кг		



Плитка кирпичная керамическая 6х20 на силикатной замазке с расшивкой швов  
 арматурной сеткой  
 Шпательная силикатная замазка δ = 4мм  
 Полиэтилен марки ПСГ δ = 25мм безупр.  
 на клею В 8-Н  
 Цементно-песчаная стяжка δ = 15мм



АЛЬБОМ I  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3  
 С.С. ГЛАВАСЕВ И ПАРТНЕРЫ  
 ОТА К.Г. ЛОДИКОВ  
 ОТА Э.А. ШЕВЧЕНКО  
 ОТА Б.С. ПАРЦИСОВА

1. Фундаменты под оборудование бетонировать после получения оборудования  
 2. Фундаменты под оборудование выполнять из бетона, масса, привязки и планки выполнять из бетона.

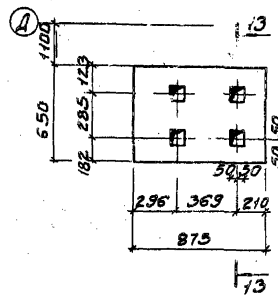
И.С. КОТЛ.	К.С. КУЗНЕЦОВ	С.С. ГЛАВАСЕВ
С.С. ГЛАВАСЕВ	С.С. ГЛАВАСЕВ	С.С. ГЛАВАСЕВ
С.С. ГЛАВАСЕВ	С.С. ГЛАВАСЕВ	С.С. ГЛАВАСЕВ
С.С. ГЛАВАСЕВ	С.С. ГЛАВАСЕВ	С.С. ГЛАВАСЕВ

ТП 901-3-190.83		КМ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ 15
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ Т-9; А-1; И ФУНДАМЕНТЫ Ф01-Ф02	ЦНИИ ЭП	НИИТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
КОПИРОВАЛ	АНТИПОВА	ФОРМАТ А 2

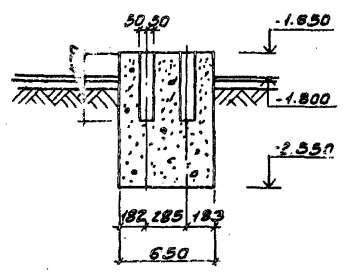
АКСОМ I

ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ 901-

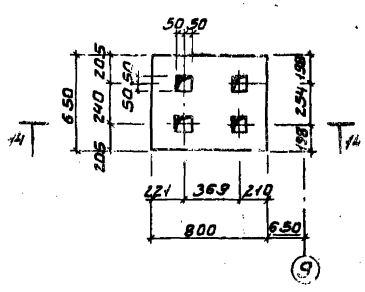
Ф03



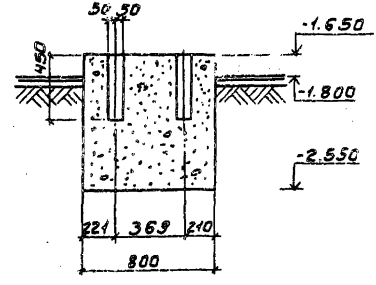
Разрез 13-13



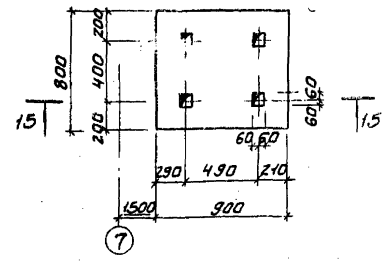
Ф04



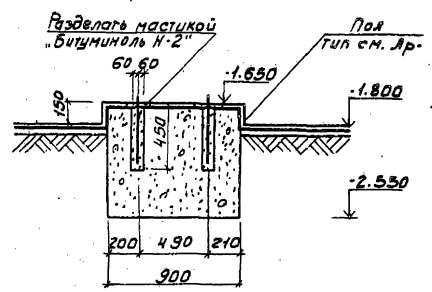
Разрез 14-14



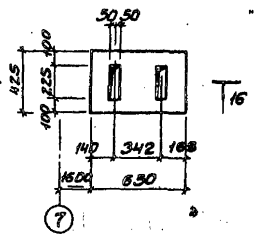
Ф05



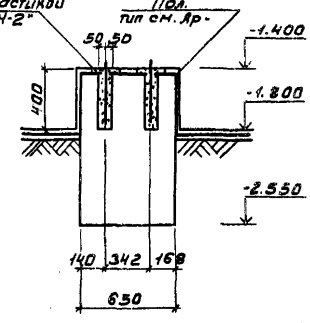
Разрез 15-15



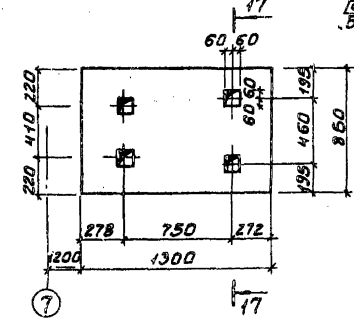
Ф06



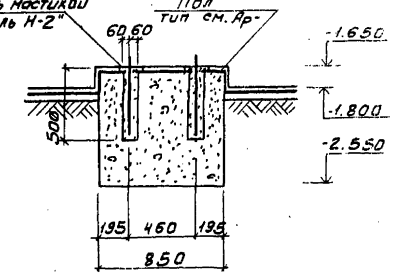
Разрез 16-15



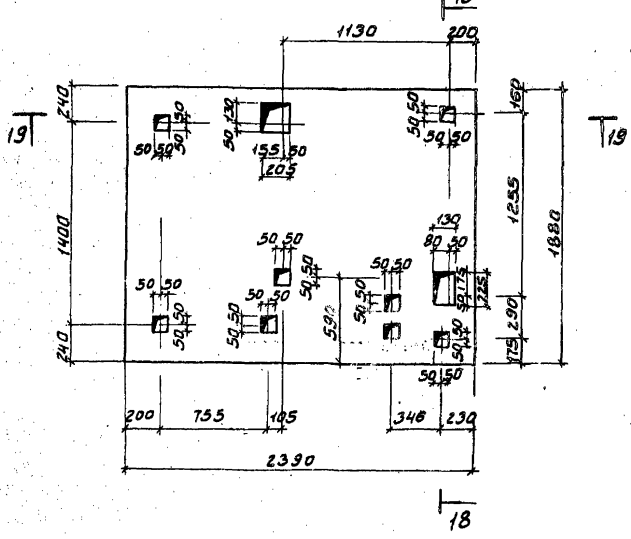
Ф07



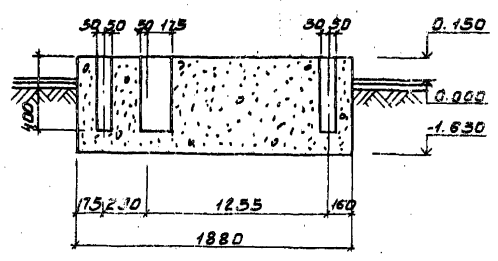
Разрез 17-17



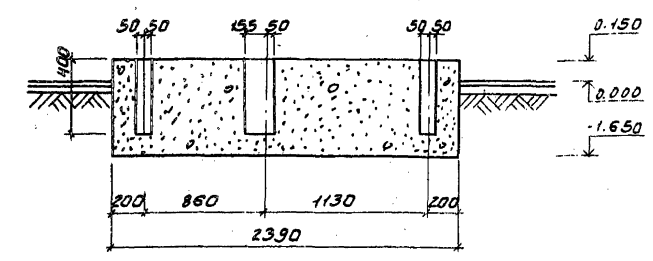
Ф08



Разрез 18-18



Разрез 19-19



1. Фундаменты под оборудование выполняются из бетона М100.
2. Фундаменты бетонировать после получения оборудования.

СОГЛАСОВАНО:  
И.И. КОТЛОВА

ТП 901-3-190.83 КЖ

ПРИВЯЗАН:	И. КОМП. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНИИ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ	ОСАДКА ГЛС	ЛДС
	ПРОБЕР. АНТОНОВА	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	РП	16
	БРАНИНА	32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ		
	Т.И. КУЗНЕЦОВ	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		
	Г.А. КОСТЕР	Ф03-Ф08		
ИВБ. №	НАЧ. УДА. КРАСОВИЧ			

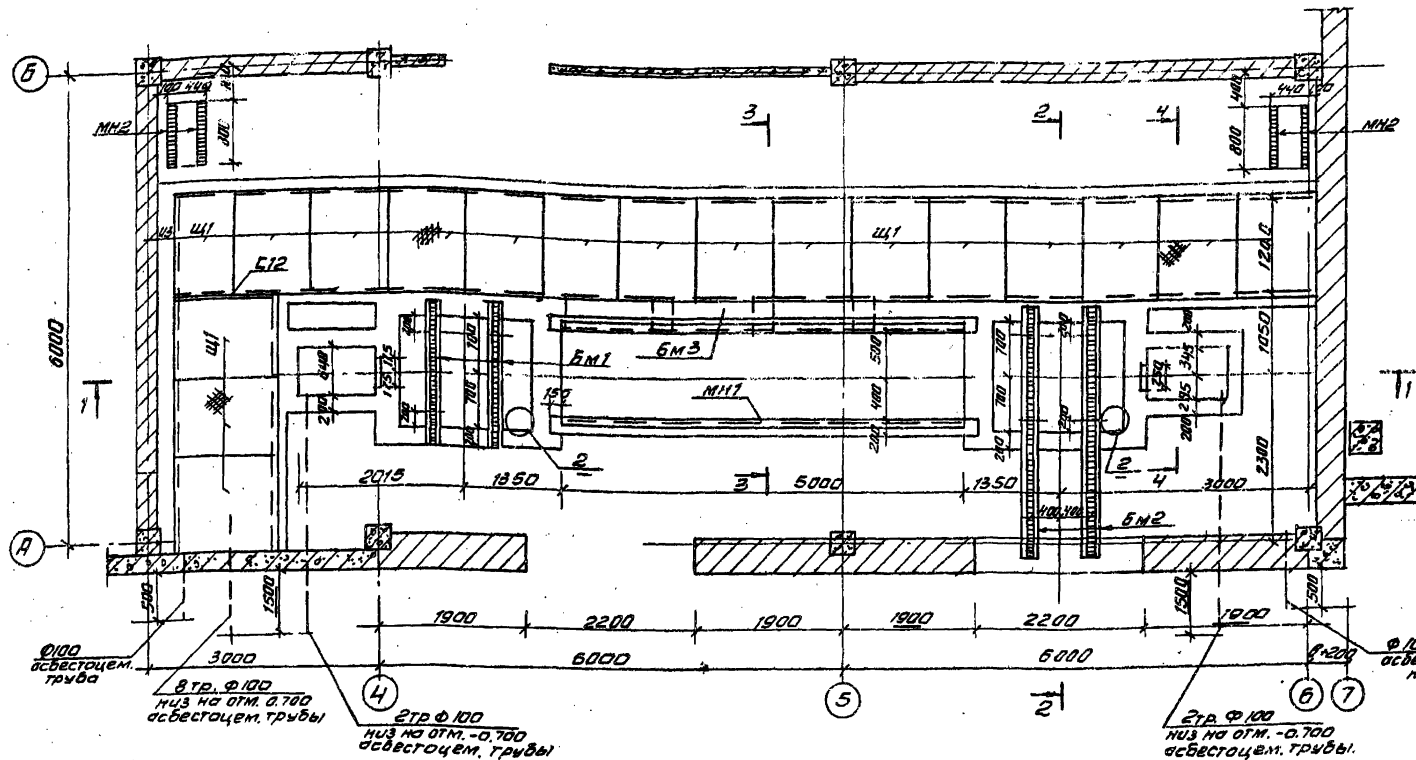


Трансформаторная подстанция

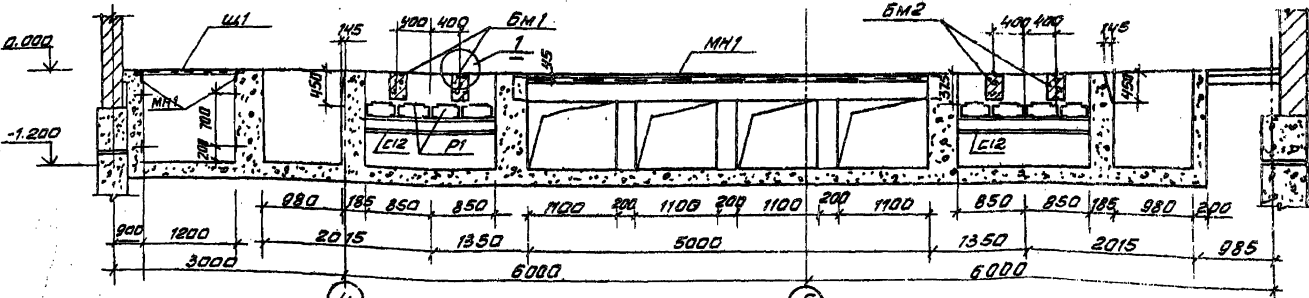
Спецификация элементов к трансформаторной подстанции

Марка поз.	Табличное	Наименование	кол.	масса в кг.	Примеч.
<b>БЛЮКИ</b>					
БМ1	лист 18	БМ1	2		
БМ2	лист 18	БМ2	2		
БМ3	лист 18	БМ3	1		
<b>ИЗВЛИВ ЗАКЛОНДОВ</b>					
МН1	3.400-6/76	МН1-46	46м	4.47кг	
МН2	3.400-6/76	МН1-1	88м		
МН3	3.400-6/76	МН1-20	8	2.7кг	
<b>ЩИТ</b>					
Щ1	901	КЖН, Щ1	Щ1	18	
<b>Решетка</b>					
Р1	901	КЖН, Р1	Р1	8	
<b>С12 ГОСТ 240-72</b>					
			9шт		
			Труба осветл.ц.м. Ø100	3,3,2 м.ш	
			Бетон м 150	24,5 м <sup>3</sup>	

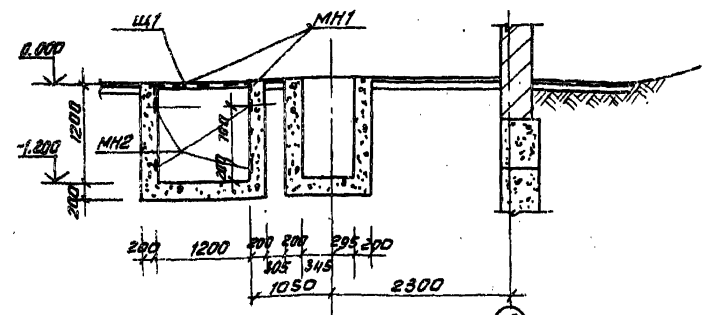
Альбом I  
Типовой проект 901-



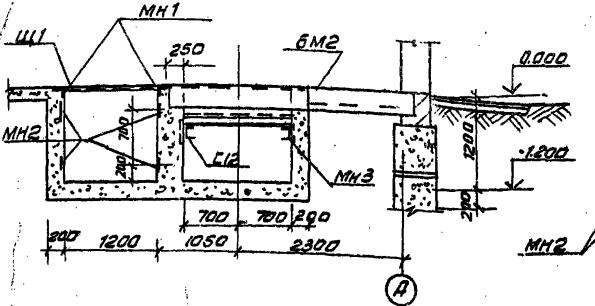
Разрез 1-1



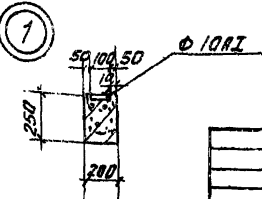
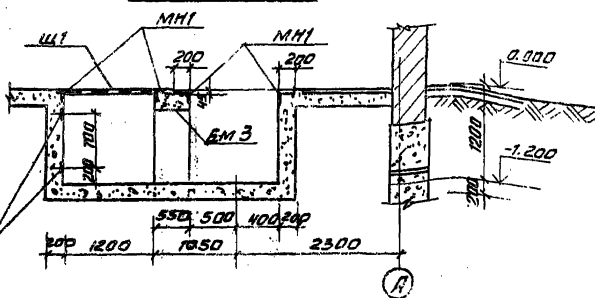
Разрез 4-4



Разрез 2-2



Разрез 3-3



ТП 901-3-190.83		КЖ
П. КОНТР. КИМЕНЦОВ	ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. БРАЙНИНА
Г.П. КИМЕНЦОВ	Г.А. КОДЕТ. ШЛЯПКО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ		СТАВЛЯ АНСТ ЛИСТОВ
ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ		РП 17
ИНВ. №		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-БОЮЩЕВАЯ
		г. МОСКВА
		ФОРМАТ А2

Ведомость расхода стали на элементы, кг

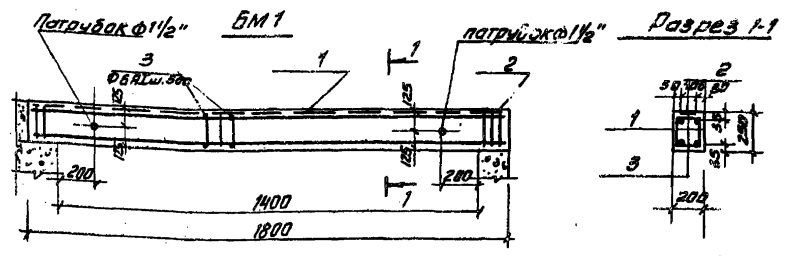
Марка элемента	Используемая арматура				Всего
	Арматура класса				
	А <sup>1</sup>		А <sup>II</sup>		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
Ф8	Ф10	Итого Ф10	Итого Ф8	Итого	
БМ1	1,5	1,5	4,0	0,64	6,74
БМ2	3,74	4,1	7,84	0,8	16,68
БМ3	2,40	2,40	23,52	23,52	32,92

Спецификация элементов монолитных балок БМ1-БМ3

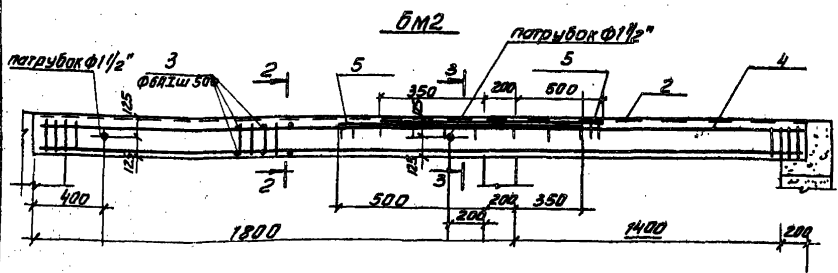
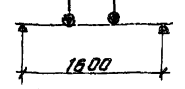
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>БМ1</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
1	901-КЖН. КР1	Каркас плоский КР1	2	
2	3.400-Б/76	Изделие закладное МИ-7	3м	7,3 м <sup>2</sup> /м
<b>Детали</b>				
3	ФБЛ1 ГОСТ 5781-82-80	ФБЛ1 ГОСТ 5781-82-80	10	0,24 кг
<b>Материалы</b>				
	Бетон М200		0,1 м <sup>3</sup>	
<b>БМ2</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
4	901-КЖН. КР18	Каркас плоский КР18	2	
5	КР22	Каркас плоский КР22	2	
2	3.400-Б/76	Изделие закладное МИ-7	3м	7,3 м <sup>2</sup> /м
<b>Детали</b>				
3	ФБЛ1 ГОСТ 5781-82-80	ФБЛ1 ГОСТ 5781-82-80	14	0,44 кг
<b>Материалы</b>				
	Бетон М200		0,17 м <sup>3</sup>	
<b>БМ3</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
7	901-КЖН. КР19	Каркас плоский КР19	1	
8	КР21	Каркас плоский КР21	1	
9	КР20	Каркас плоский КР20	1	
10	3.400-Б/76	Изделие закладное МИ-7	10,6 м	4,4 м <sup>2</sup> /м
<b>Детали</b>				
	ФБЛ1 ГОСТ 5781-82			
11	Р-330		11	0,07 кг
12	Р-530		11	0,12 кг
13	Р-200		11	0,05 кг
<b>Материалы</b>				
	Бетон М200		0,7 м <sup>3</sup>	

АЛБОВОМ I

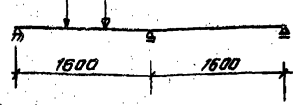
Типовой проект 901-



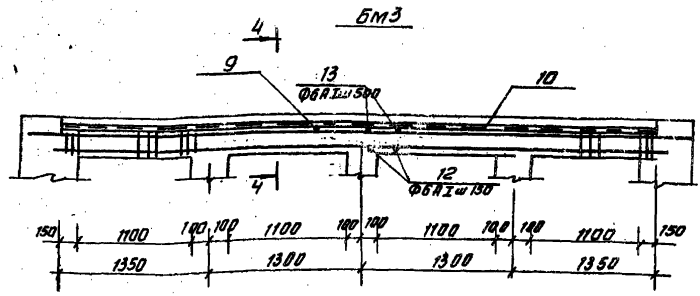
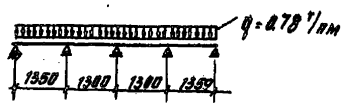
Расчетная схема БМ1  
Р=0,95Г Р=0,95Г



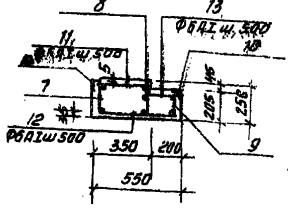
Расчетная схема БМ2  
Р=0,95Г Р=0,95Г



Расчетная схема БМ3



Разрез 4-4



И. КОМП. КУЗНЕЦОВ	ПРОВ. Р. АНТОНОВА	С. ИЖ. БРАННИНА	С. ИЖ. КУЗНЕЦОВ	С. ИЖ. ШАДИРО	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ
ИЖ. П. 1	ИЖ. П. 2	ИЖ. П. 3	ИЖ. П. 4	ИЖ. П. 5	ИЖ. П. 6

Тп 901-3-190.83

КЖ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> ВЧТКИ	СТАВЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДЕТАН-ЦИЯ БАЛКИ МОНОЛИТНЫЕ БМ1-БМ3	РП	18	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛА АНТОНОВА

ФОРМАТ

Схема расположения колонн и балок покрытия

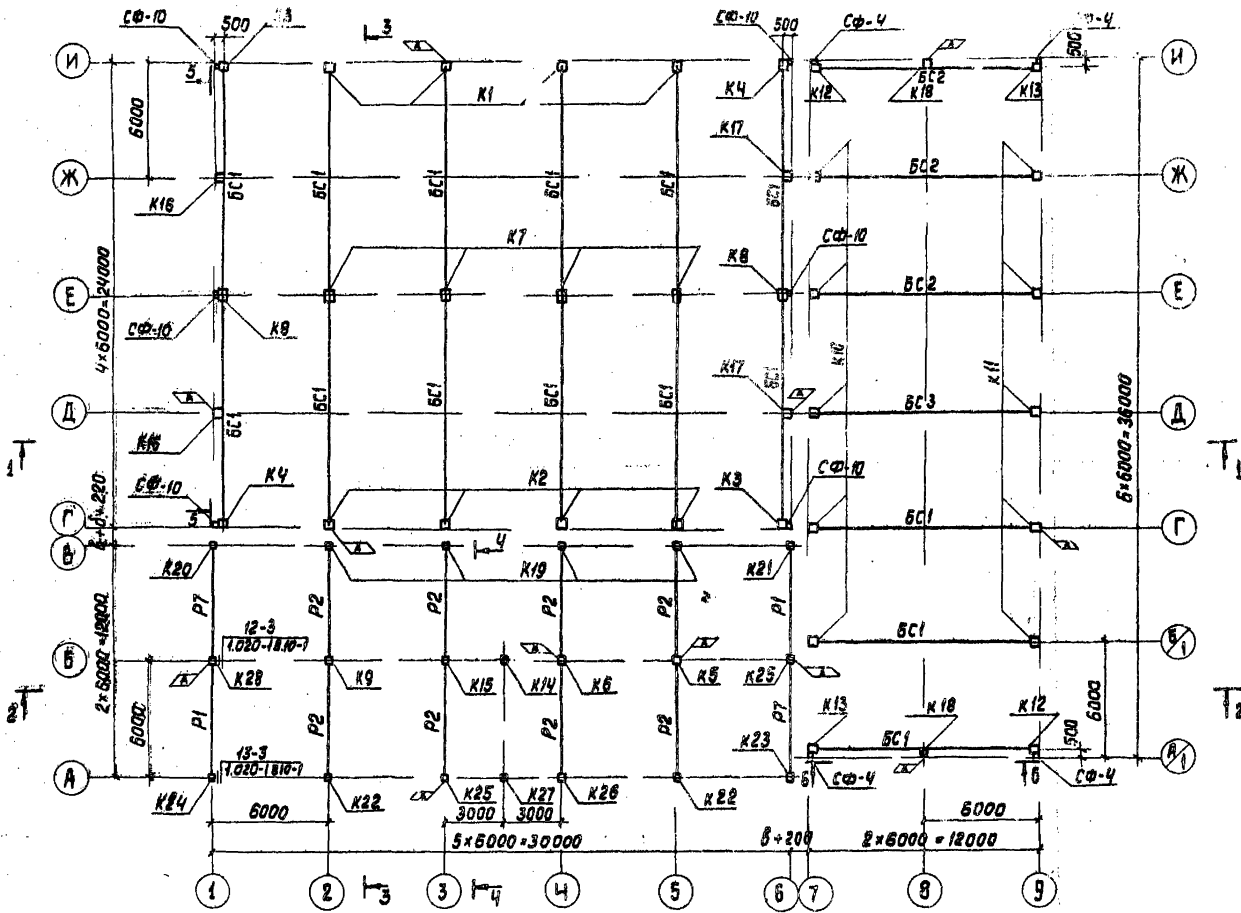
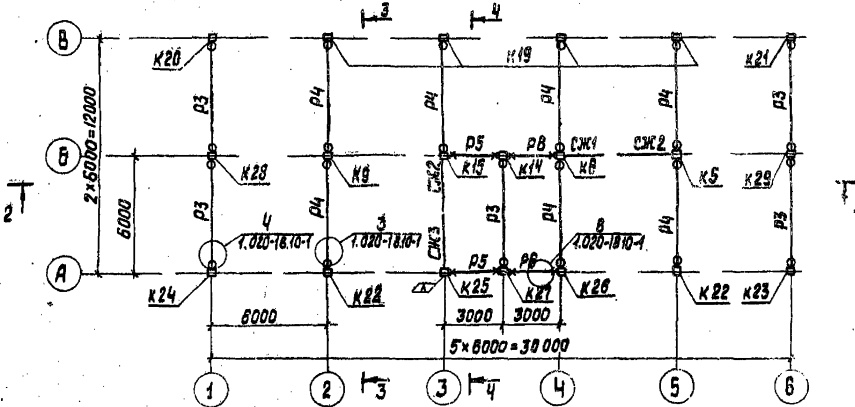


Схема расположения колонн и балок на отм. 3.800



Условные обозначения

- x - Металлическая консоль колонны
- o - Железобетонная консоль колонны

Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
<b>Колонны</b>					
K1	ТЛ 901-	КЖИ. К1	4	3700	
K2		-01	4	3700	
K3		КЖИ. К3	2	3700	
K4		-01	2	3700	
K5		КЖИ. К5	1	1778	
K6		-01	1	1778	
K7		КЖИ. К7	4	4700	
K8		-01	2	4700	
K9	1.020-1 Вып. 2-1	2КДЗ.36	1	1778	
K10	1.423-3 Вып. 1	К60-7	5	2000	
K11	ТЛ 901-	КЖИ. К11	5	2000	
K12		КЖИ. К12	2	2000	
K13		-01	2	2000	
K14		КЖИ. К14	1	1760	
K15		-01	1	1760	
K16		КЖИ. К16	2	3630	
K17		-01	2	3630	
K18		КЖИ. К18	2	2000	
K19		КЖИ. К19	4	1760	
K20		КЖИ. К20	1	1760	
K21		-01	1	1760	
K22		КЖИ. К22	2	1760	
K23		КЖИ. К23	1	1760	
K24		-01	1	1760	
K25		КЖИ. К25	1	1743	
K26		КЖИ. К26	1	1760	
K27		-01	1	1760	
K28		КЖИ. К28	1	1778	
K29		-01	1	1778	

АКСИОН I

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901

ИМВ. № ЛОД, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВМФ. ИМВ. №

		ТЛ 901-3-190.83		КЖ	
ИМВ. №	ПРИВЯЗАН	Н. КОМТ. КУЗНЕЦОВ	С. КОМТ. ШАПИРО	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		ПРОВЕР. ПЕТРОВИНА	И. КОМТ. ШАПИРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК	ЭП 19
		С. ИНЖ. БОЯРИНА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО БЮРО «НИИ ЭП» г. МОСКВА	
		Г. И. П. КУЗНЕЦОВ			

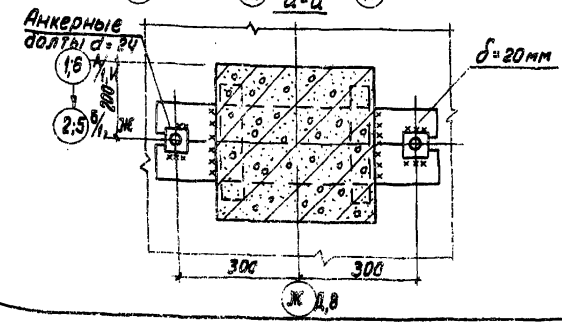
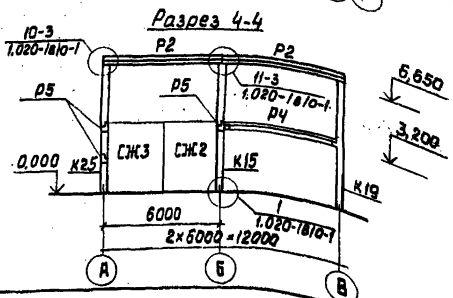
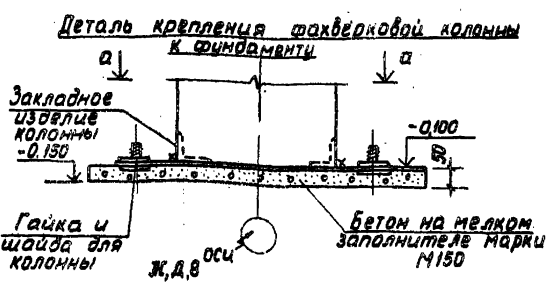
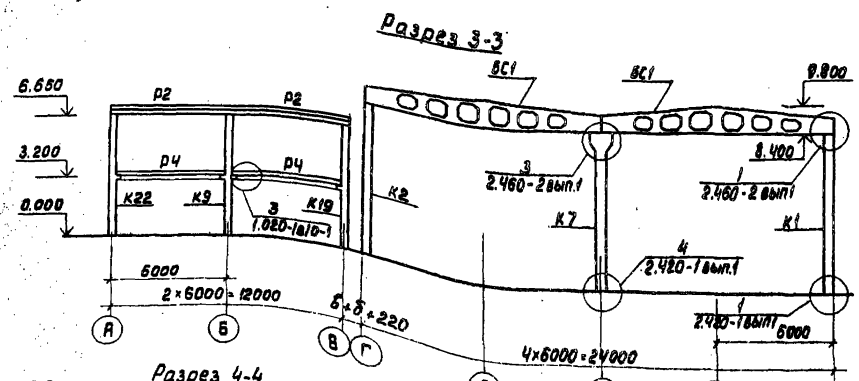
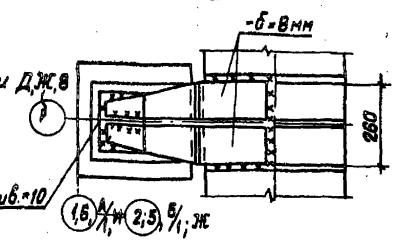
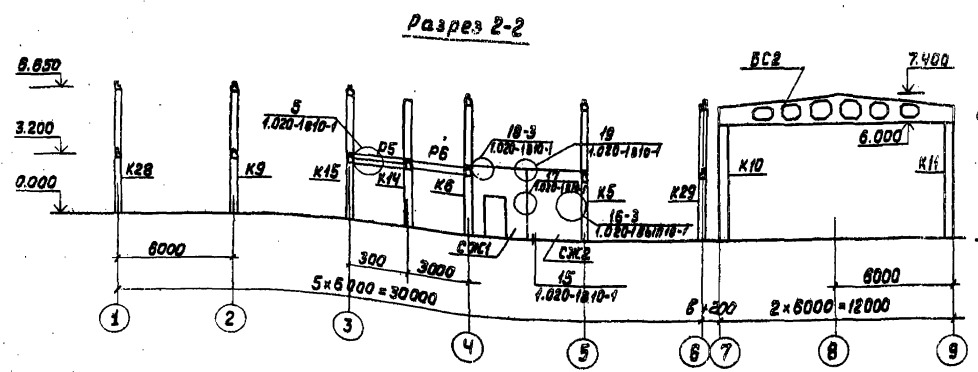
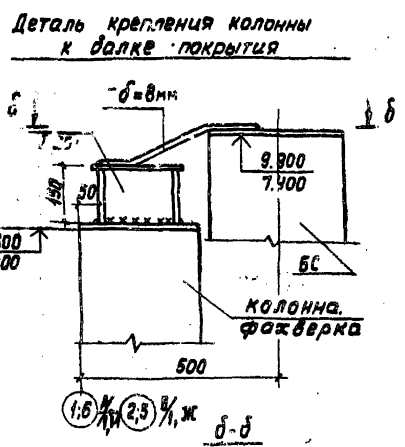
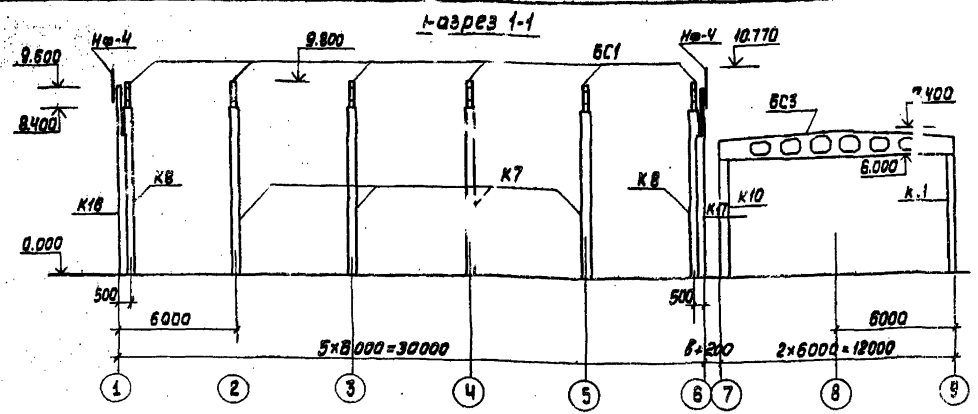
копировал: Хупленен

Формат А2 1924

АВТОРИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ДАТА ВСТАВ. ЛИСТОВ



Спецификация к схеме расположения колонн и балок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
Балки стропильные для II и III снегового района					
БС1	ТП901-3	КЖМ.БС1	15	4700	
БС2		КЖМ.БС2	3	4700	
БС3		КЖМ.БС3	1	4700	
Балки стропильные для II снегового района					
БС1	ТП901	КЖМ.БС1-1	15	4700	
БС2		КЖМ.БС2-1	3	5400	
БС3		КЖМ.БС3-1	1	5400	
Ригели для II и III снегового района					
Р1	1.020-1 вып.3-5	2Р04.62-30-1А	2	2000	
Р2	1.020-1 вып.3-5	2РД4.62-40-1	8	2800	
Р7	1.020-1 вып.3-5	2Р04.62-30-1П	2	2000	
для II снегового района					
Р1	1.020-1 вып.3-5	2Р04.62-30-1А	2	2000	
Р2	1.020-1 вып.3-5	2РА4.62-51-1	8	2800	
Р7	1.020-1 вып.3-5	2Р04.62-30-1П	2	2000	
для всех <math>t^{\circ}</math>					
Р3	1.020-1 вып.3-1	1Р0П.57-35АГ1	5	1900	
Р4	1.020-1 вып.3-1	1Р0ПЧ.57-69АГ1	7	2525	
Р5	1.020-1 вып.3-1	1Р0ПЧ.27-35	3	850	
Р6	1.020-1 вып.3-1	Р.3.27	2	240	
Диффрагмы жесткости					
СЖ1	1.020-1. вып.8-2	1Д28-38	1	2638	
СЖ2	1.020-1. вып.8-2	1Д30-36	2	4219	
СЖ3	1.020-1. вып.8-2	1Д28-38	2	3625	
Изделия металлические					
МС2	1.020-1. вып.10-1	МС2	6	113	
МС3	1.020-1. вып.10-1	МС3	6	917	
МС8	1.020-1. вып.10-1	МС8	18	2,80	
МС10	1.020-1. вып.10-1	МС10	8	1,88	
МС13	1.020-1. вып.10-1	МС13	8	0,16	
МС14	1.020-1. вып.10-1	МС14	4	1,24	
МС15	1.020-1. вып.10-1	МС15	2	1,51	

ТП901-3-190.83		КЖ	
ПРИВЗАН	И.КОНТ. ЛЕВЕР	К.М.К. БРАНИНА	Г.М.П. ШАПИРО
	И.КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ.ОТД. КРАСОВИН	
ГЛАВНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК. РАЗРЕЗЫ.		ЦНИИ ЭП	
ИНВ.№		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Схема расположения плит покрытия

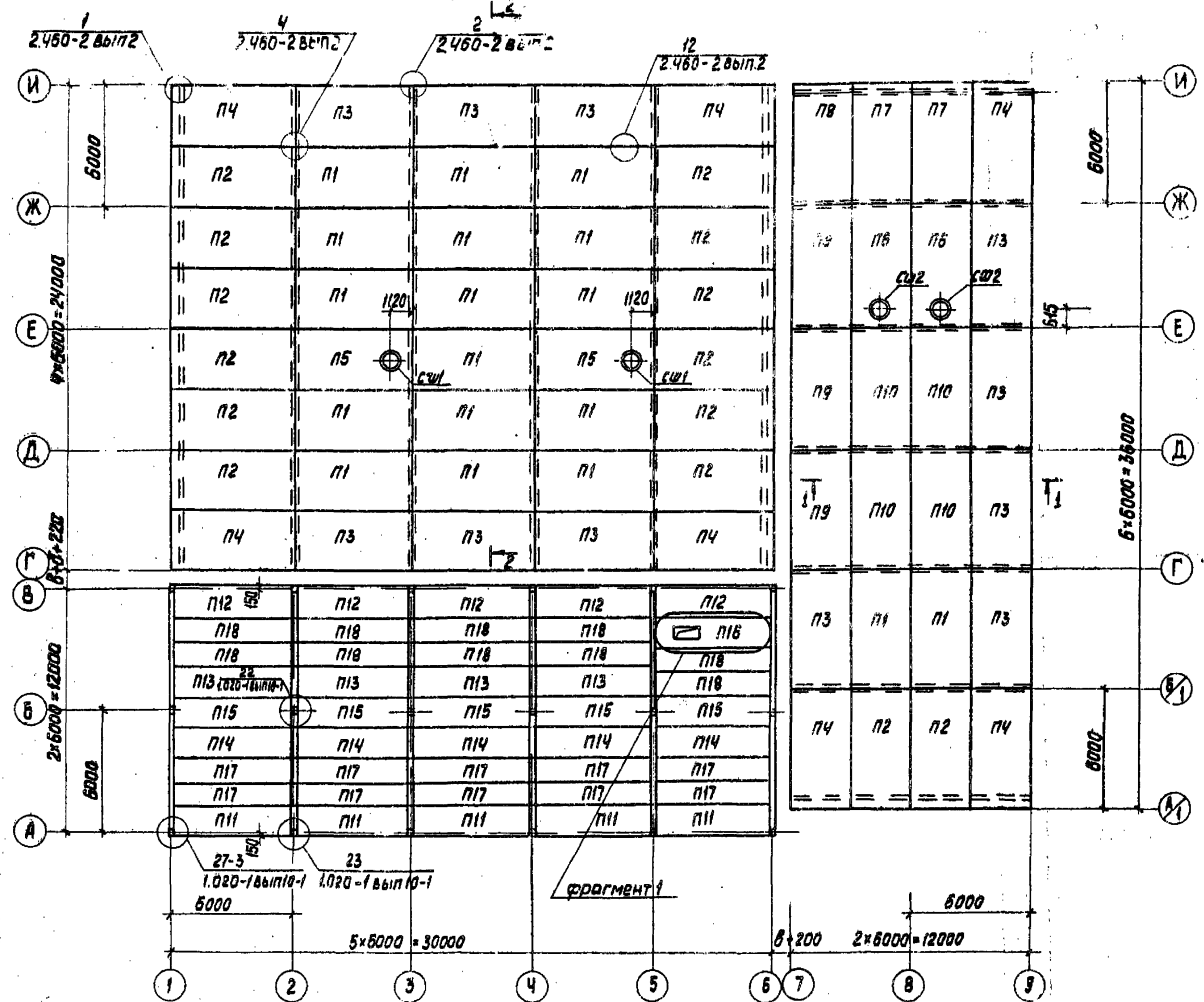
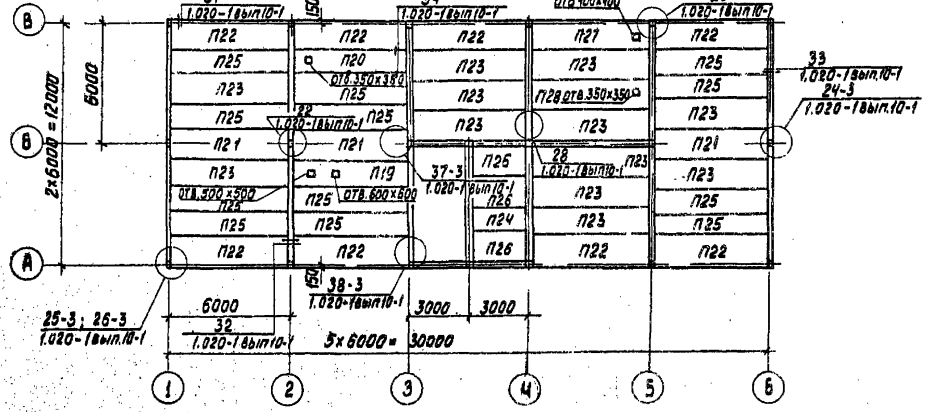


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.800



Полезная нагрузка на перекрытие 5 кПа / м<sup>2</sup>.

Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечания
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ для 4-х снеговых районов					
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2АУТ	16	2650	
П2	ТП901-	-КЖИ.П2	14	2650	
П3		-01	11	2650	
П4		-02	7	2650	
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-3АУТ	2	3600	
П6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4АУТ	2	3200	
П7	ТП901-	КЖИ.П7	2	2650	
П8		-01	1	2650	
П9		-02	3	2650	
П10	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-4АУТ	4	2650	
П11	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-4АУТ-1	5	2600	
П12	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-6АУТ-1	5	2600	
П13	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-6АУТ	4	2600	
П14	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-4АУТ	5	2600	
П15	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-6АУТ-2	5	2600	
П16	ТП901-	КЖИ.П16	1	2500	
П17	1.041-1 вымп.1	ПК56.12-4АУТ	10	2000	
П18	1.041-1 вымп.1	ПК56.12-6АУТ	10	2000	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ для 4-х снеговых районов					
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3АУТ	18	2650	
П2	ТП901-	-КЖИ.П2-1	14	2650	
П3		-01	11	2650	
П4		-02	7	2650	
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-4АУТ	2	3600	
П6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-5АУТ	2	3200	
П7	ТП901-	-КЖИ.П7-1	2	2650	
П8		-01	1	2650	
П9		-02	3	2650	
П10	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-5АУТ	4	2650	
П11	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-6АУТ-1	5	2600	
П12	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-8АУТ-1	5	2600	
П13	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-8АУТ	4	2600	
П14	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-6АУТ	5	2600	
П15	1.041-1 вымп.1	ПК56.15-8АУТ-2	5	2600	
П16	ТП901-	КЖИ.П16-1	1	2500	

ТП901-3-190.83		КЖИ	
ПРИВЯЗАН	Н.КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32 тыс м <sup>3</sup> /сутки	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ПРОВЕР ПЕТРОВИЧНА		Р 21
	СТ.ИНЖ. БРАЙНИНА		
	ГИП КУЗНЕЦОВ		
	П.КОНСТ. ШАПИРО		
	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА	

КОПИРОВАНО: ЖИТНИК

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 901-

СОГЛАСОВАНО НАРИСОВАНО

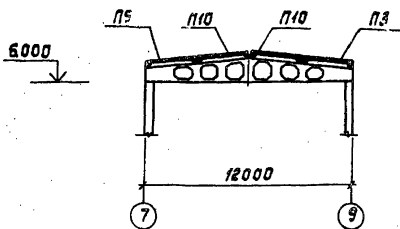
ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛ. ИНЖ. №)

Альбом I

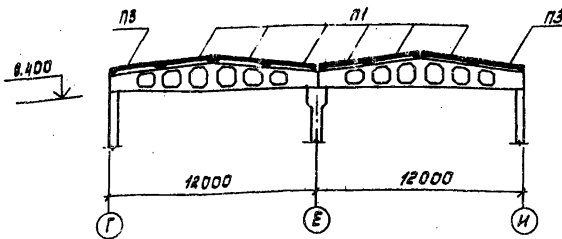
Типовой проект

СОСТАВИЛИ:  
 ПРОЕКТИРОВАЛИ:  
 УТВ. ВС. ПРОЕКТОРА:  
 УТВ. МЕ. ПОДПОИЩЬ И ДАТА:  
 ПОДП. РАБОТНИКА:

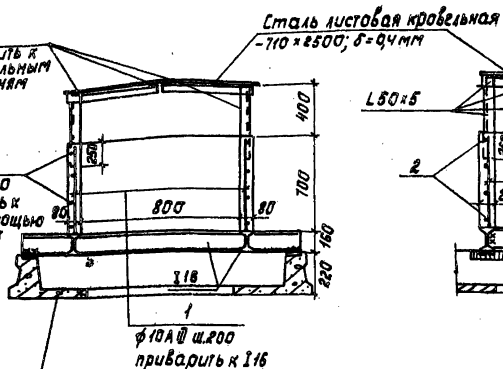
Разрез 1-1



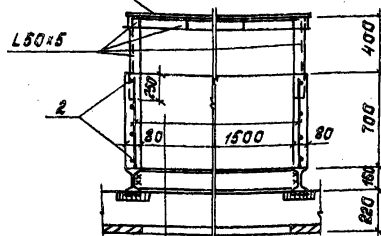
Разрез 2-2



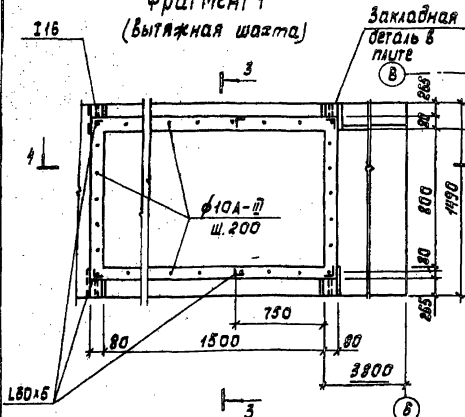
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Фрагмент 1 (вытяжная шахта)



Закладная деталь в плите

150 x 5 приварить к вертикальным стержням

Сталь листовая кровельная - 110 x 2500; delta = 0.4mm

phi 10A ш. 200 приварить к п. 16 с помощью сварочных клемм

Плита покрытия

phi 10A ш. 200 приварить к 116

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	Изделия закладные		Всего	Объем	расход
	А1	АВ		Прокат марки	Всего			
ГОСТ 5781-88		ГОСТ 5781-88		ГОСТ 8809-72		ГОСТ 8809-72		ГОСТ 8809-72
φ6	Итого	φ10	Итого	Л50x5	Итого	φ10A	Итого	
Вытяжная шахта	45	48	110	110	155	630	530	9,4
						9,4	9,4	9,4
						9,4	9,4	15,7
						172,9	172,9	172,9

Спецификация элементов монолитной конструкции

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Вытяжная шахта - 1шт.		
		ГОСТ 8239-72	I 16	5м	
		ГОСТ 8809-72	L50 x 5	10 м	
		ГОСТ 8809-74	-110 x 2500 delta = 0.4mm	2	
Детали					
1		φ10A ГОСТ 5781-88 L=200		26	0,42кг
2		φ6A ГОСТ 5781-88 L=200			
Материалы					
		Бетон М200		0,25	м³

Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.кг	Примечание
		Плиты покрытия для цемента			
П17	1.041-1 Вып.1	ПК 56.12-6АИТ	10	2000	
П18	1.041-1 Вып.1	ПК 56.12-6АИТ	10	2000	
		Плиты перекрытия			
П19	ТП 901 -кжн.П28д-01	П19	1	2500	
П20	-02	П20	1	2500	
П21	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6АИТ-2	3	2600	
П22	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6АИТ-1	8	2600	
П23	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6АИТ	12	2600	
П24	1.041-1 Вып.5	ПК 27.12-5АИТ	1	900	
П25	1.041-1 Вып.1	ПК 36.12-6АИТ	12	2000	
П26	1.041-1 Вып.5	ПК 27.12-5АИТ	3	1900	
П27	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6АИТ-2А	1	2600	
П28	ТП 901-	-кжн.П28д	1	2500	
		Стаканы			
СШ1	1.494-24	СБ 10Б-1	2	280	
СШ2	1.494-24	СБ 7Б-1	2		
		Изделия металлические			
МС-16	1.020-1 Вып.10-1	МС-16	4	0,772	
МС-17	1.020-1 Вып.10-1	МС-17	12	1,68	
МС-18	1.020-1 Вып.10-1	МС-18	18	0,292	
МС-19	1.020-1 Вып.10-1	МС-19	10	1,90	
МС-21	1.020-1 Вып.10-1	МС-21	10	3,05	
МС-23	1.020-1 Вып.10-1	МС-23	12	0,47	
МС-25	1.020-1 Вып.10-1	МС-25	18	0,49	

ТП 901-3-190.83		КН
Н.контр. Кузнецов	Методика	Главный корпус
Проект. Кузнецов	Схемы	для станции очистки воды
Ст.инж. Козырева	Разрезы	для дополнительной зетис. проект
Инж. Кузнецов	Схемы	расположения плит
Инж. Шацкий	Схемы	перекрытия и покрытия
Инж. Шабалин	Разрезы	
Инж. Шабалин	Разрезы	

Схема расположения стеновых панелей по оси А

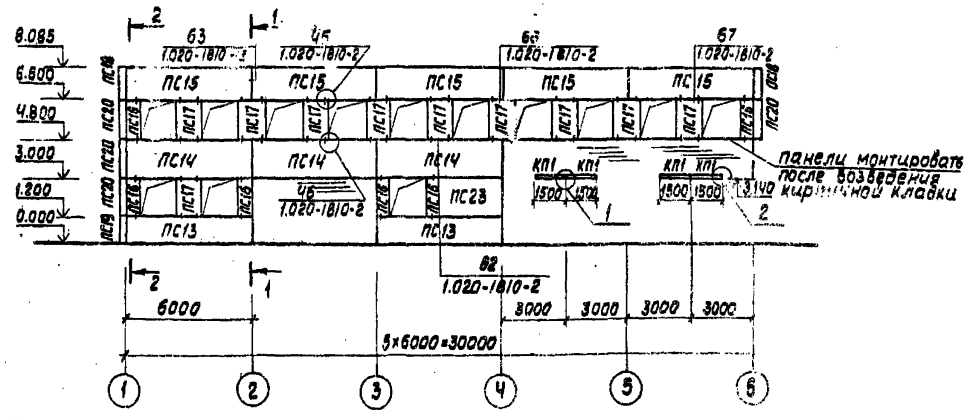


Схема расположения стеновых панелей по оси И

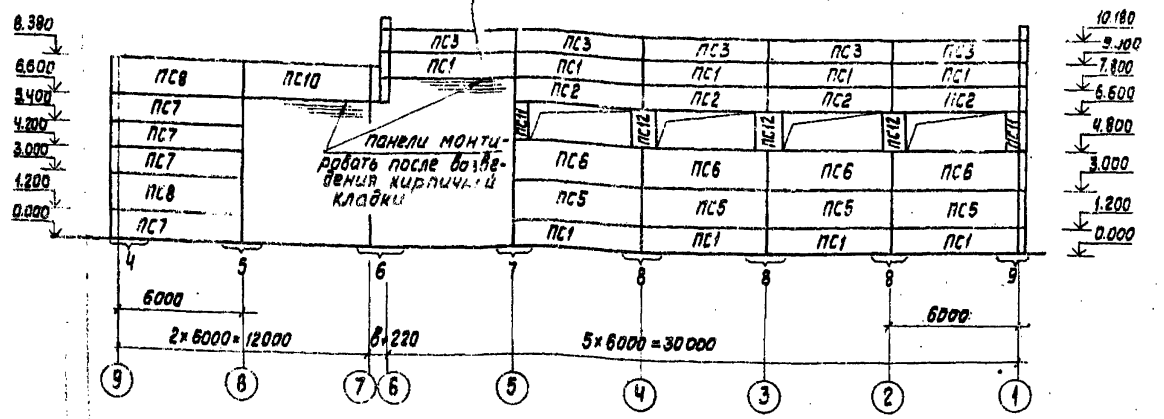


Схема расположения стеновых панелей по оси I

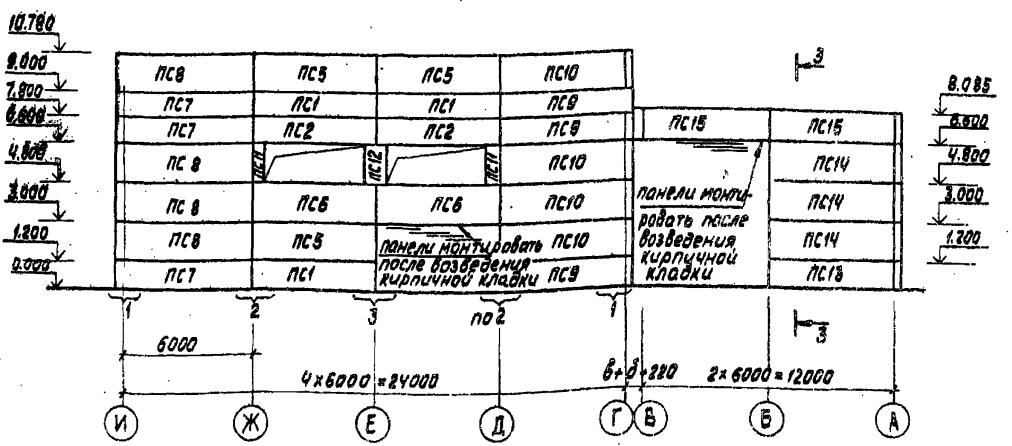


Схема расположения стеновых панелей по оси 9

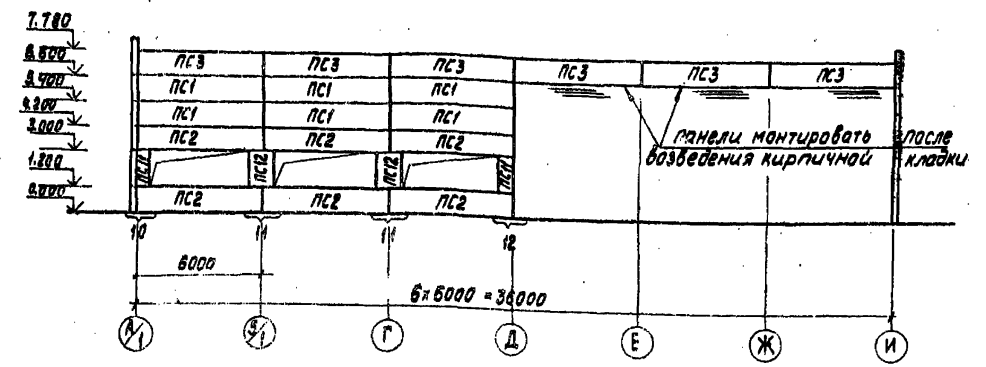


Схема расположения стеновых панелей по оси Г

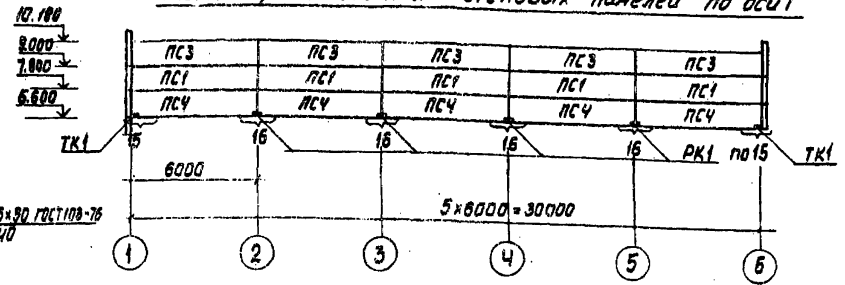
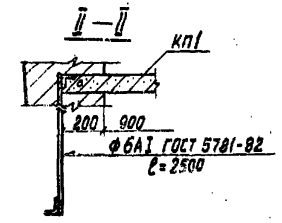
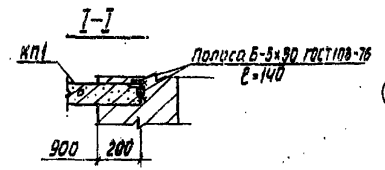
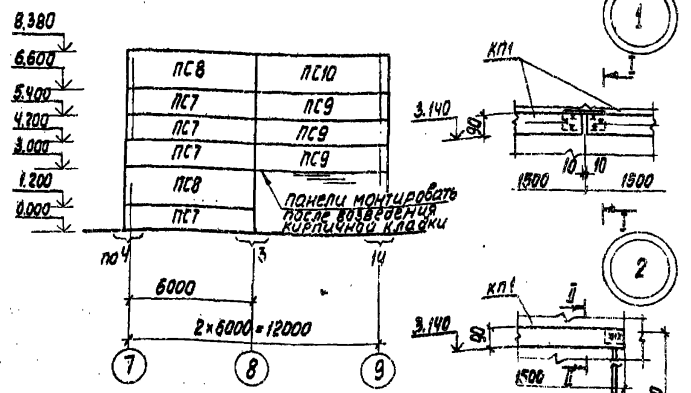


Схема расположения стеновых панелей по оси А/1



Уголок L75x50x6 ГОСТ 8510-78 r=200

Альбом I  
 Типовой проект 901-  
 СОГЛАСОВАНО  
 ПОДПИСАНО И ДАТА  
 ВЗН. ИВ. №  
 ОТЛ. ВС. НАРКИСОВА

		ТП901-3-190.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. Контр. Кузнецов	Провер. Петровнина	Ст. Инж. Брагинина	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ.	СТАДИЯ АНСТ ЛИСТОВ РП 23
ИНВ. №	Г.И.П. Кузнецов	РА. КОНСТ. Шалиро	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
Копировал: Хуппенен					
Формат А2					



Схема расположения стеновых панелей по оси В

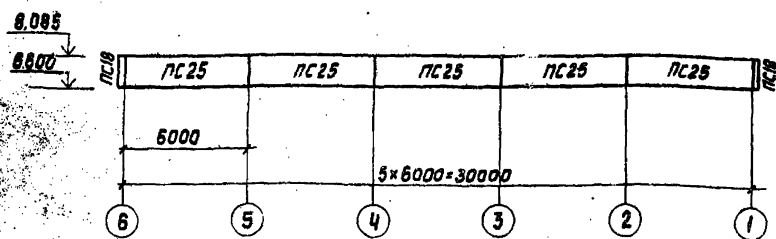
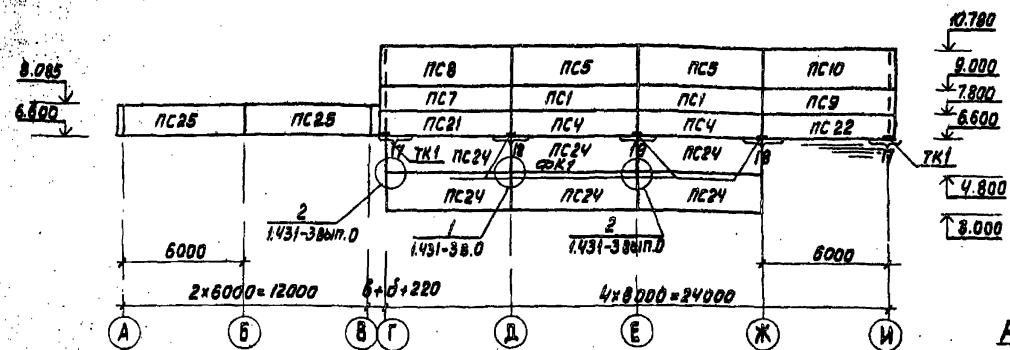
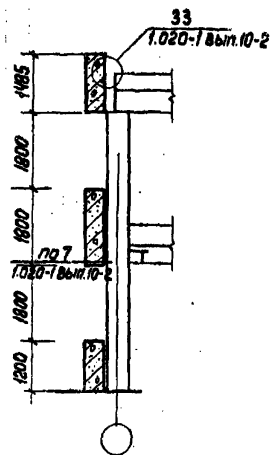


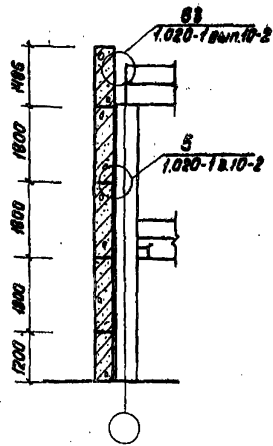
Схема расположения стеновых панелей по оси б



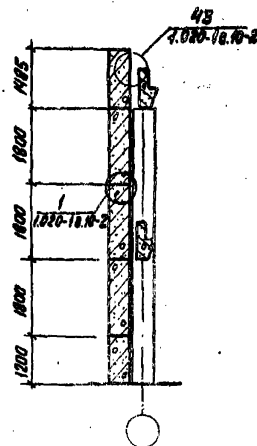
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПС14	1.020-1 вып. 5-2	1 ПС60.18.3.0-П	6	3400	
ПС15/ПС25	1.020-1 вып. 5-2 вып. 5-4	1 ПС60.15.3.0-П-1 1 ПС60.15.3.0-П-1	7/7	2800 2800	
ПС16	1.020-1 вып. 5-2	4 ПС 6. 18.3.0-П	6	300	
ПС17	1.020-1 вып. 5-2	4 ПС 12. 18.3.0-П	10	700	
ПС18	1.020-1 вып. 5-2	5 ПС 46. 150.30-П-1	4	300	
ПС19	1.020-1 вып. 5-2	5 ПС 46. 120.30-П	1	200	
ПС20	1.020-1 вып. 5-2	5 ПС 46. 180.30-П	4	400	
ПС21	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.25-П-21	1	2100	
ПС22	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.25-П-22	1	2100	
ПС23	1.020-1 вып. 5-2	1 ПС30.18.3.0-П	1	1700	
ПС24	1.431-3 вып.1	ППЛ-14 1,8 x 6	6	900	

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Панели стеновые для L <sub>2</sub> -300					
ПС1	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.25-П-1	25	1700	
ПС2	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-П-3	12	1700	
ПС3	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-П-7	16	1700	
ПС4	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-П-2	7	1700	
ПС5	1.432-14/80 вып.1	ПС600.18.20-П-1	9	2500	
ПС6	1.432-14/80 вып.1	ПС600.18.20-П-3	6	2500	
ПС7	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-11	12	1700	
ПС8	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-11	9	2700	
ПС9	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-12	7	1700	
ПС10	1.432-14/80 вып.1	ПС625.18.20-П-12	7	2700	
ПС11	1.432-14/80 вып.1	ПС70.18.20-П	6	300	
ПС12	1.432-14/80 вып.1	ПС145.18.20-П	6	600	
ПС13	1.020-1 вып. 5-2	1 ПС60.12.2.5-П	3	1900	
ПС14	1.020-1 вып. 5-2	1 ПС60.18.2.5-П	6	2900	
ПС15/ПС25	1.020-1 вып. 5-2 вып. 5-4	1 ПС60.15.2.5-П-1 1 ПС60.15.2.5-П-1	7/7	2400 2400	
ПС16	1.020-1 вып. 5-2	4 ПС 6. 18.2.5-П	6	300	
ПС17	1.020-1 вып. 5-2	4 ПС 12. 18.2.5-П	10	600	
ПС18	1.020-1 вып. 5-2	5 ПС 46. 150.25-П-1	4	200	
ПС19	1.020-1 вып. 5-2	5 ПС 46. 120.25-П	1	200	
ПС20	1.020-1 вып. 5-2	5 ПС 46. 180.25-П	4	300	
ПС21	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-21	1	1700	
ПС22	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-22	1	1700	
ПС23	1.020-1 вып. 5-2	1 ПС30.18.2.5-П	1	1400	
ПС24	1.431-3 вып.1	ППЛ-14 1,8 x 6	6	900	
Панели стеновые для L <sub>2</sub> -300					
ПС1	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.25-П-1	25	2000	
ПС2	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.25-П-3	12	2000	
ПС3	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.25-П-7	16	2000	
ПС4	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.25-П-2	7	2000	
ПС5	1.432-14/80 вып.1	ПС600.18.25-П-1	9	3100	
ПС6	1.432-14/80 вып.1	ПС600.18.25-П-3	6	3100	
ПС7	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.25-П-11	12	2100	
ПС8	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.25-П-11	9	3200	
ПС9	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.25-П-12	7	2100	
ПС10	1.432-14/80 вып.1	ПС625.18.25-П-12	7	3200	
ПС11	1.432-14/80 вып.1	ПС70.18.25-П	6	400	
ПС12	1.432-14/80 вып.1	ПС145.18.25-П	6	700	
ПС13	1.020-1 вып. 5-2	1 ПС60.12.3.0-П	3	2300	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-  
 СОГЛАСОВАНО  
 НАРЦИСОВА  
 ОТД. ВС  
 ВЗАН. МН.И.И.Р.  
 Ч.В. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

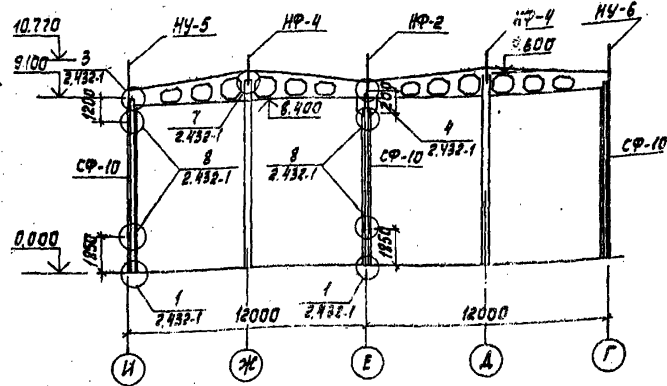
ПРИВЯЗАН	И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ	К.В.С.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОВЕР. ПЕТРОВИЧНА	К.В.С.	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	РП	24	
	С.И.И.И.И. БРАЙНИНА	К.В.С.	32 тыс м <sup>3</sup> /сутки			
	ГИП. КУЗНЕЦОВ	К.В.С.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ	ЦНИИЭП		
	Г.А.КОНСТ. ШАПИРО	К.В.С.	ПАНЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ/НАЧАЛО/	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И.В.И.И.	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	К.В.С.		г. МОСКВА		



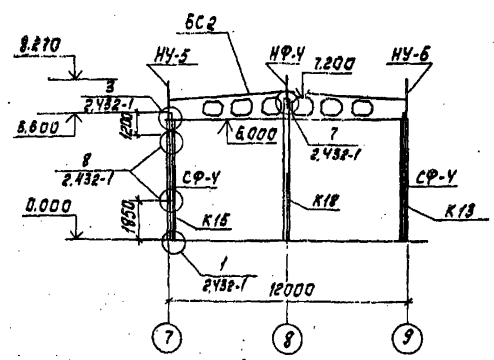
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (окончание)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Вид 5-5



Вид 6-6



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		для $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ , $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$			
TK1	1.439-2	TK1	4	22,1	
PK1	1.439-2	PK1	4	19,5	
PK1	1.439-2	PK1	3	22,6	
Узлы металлические					
T-1	1.439-2	T-1	17,5	0,5	
T-5	1.439-2	T-5	22	0,6	
T-6	1.439-2	T-6	44	0,8	
T-8	1.439-2	T-8	48	0,5	
T-27	1.439-2	T-27	9	0,4	
T-30	1.439-2	T-30	8	0,1	
для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$					
T-21	1.439-2	T-21	36	0,4	
для $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$					
T-22	1.439-2	T-22	36	0,6	
для $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$					
T-23	1.439-2	T-23	36	0,8	
T-13	1.439-2	T-13	40	2,0	
MC-60	1.020-1 Вып. 9-1	MC-60	16	0,38	
MC-61	1.020-1 Вып. 9-1	MC-61	20	0,49	
MC-63	1.020-1 Вып. 10-2	MC-63	6	0,75	
MC-65	1.020-1 Вып. 9-1	MC-65	12	0,41	
MC-66	1.020-1 Вып. 9-1	MC-66	8	0,21	
MC-91	1.020-1 Вып. 10-2	MC-91	48	0,24	
для всех $t_{н}$					
MC1	1.431-3 Вып. 0	MC1	6	0,54	
MC2	1.431-3 Вып. 0	MC2	12	0,25	
MC3	1.431-3 Вып. 0	MC3	6	0,64	
MC6	1.431-3 Вып. 0	MC6	6	0,46	
MC7	1.431-3 Вып. 0	MC7	6	0,6	
		ФБАТ ГОСТ 5181-82 $t_{н} = -2500$	4	0,55	
		УГОЛОК КТЗ КЛЗ ГОСТ 335-79 $t_{н} = 200$	4	0,75	
		Полоса КТЗ КЛЗ ГОСТ 335-79 $t_{н} = 140$	4	0,27	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые для $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$			
ПС1	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 600.12.30-П-1	25	2400	
ПС2	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 600.12.30-П-3	12	2400	
ПС3	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 600.12.30-П-7	16	2400	
ПС4	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 600.12.30-П-2	7	2400	
ПС5	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 600.18.30-П-1	9	3600	
ПС6	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 600.18.30-П-3	6	3600	
ПС7	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 635.12.30-П-11	12	2500	
ПС8	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 635.18.30-П-11	9	3800	
ПС9	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 635.12.30-П-12	7	2500	
ПС10	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 635.18.30-П-12	7	3800	
ПС11	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 70.18.30-П	6	400	
ПС12	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 145.18.30-П	6	900	
ПС13	1.020-1 Вып. 5-2	1ПС 60.12.30-П	3	2800	
ПС14	1.020-1 Вып. 5-2	1ПС 60.18.30-П	6	3400	
ПС15	1.020-1 Вып. 5-2	1ПС 60.12.30-П-1	7	2800	
ПС16	1.020-1 Вып. 5-2	4ПС. 6.18.30-П	6	300	
ПС17	1.020-1 Вып. 5-2	4ПС. 12.18.30-П	10	700	
ПС18	1.020-1 Вып. 5-2	5ПС. 51.150.30-П-1	4	300	
ПС19	1.020-1 Вып. 5-2	5ПС. 51.120.30-П	1	200	
ПС20	1.020-1 Вып. 5-2	5ПС. 51.180.30-П	4	400	
ПС21	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 625.12.30-П-72	1	2500	
ПС22	1.432-14/30 Вып. 1	ПС 625.12.30-П-71	1	2500	
ПС23	1.020-1 Вып. 5-2	1ПС 30.18.30-П	1	1700	
ПС24	1.431-3 Вып. 1	ПП-1	6	900	
для всех $t_{н}$					
КП1	1.138-3 Вып. 1	карманная плита АК-15,9	4	275 кг	
стойки фазвеока					
СП-4	1.439-2	СП-4	4	357,4	
СП-10	1.439-2	СП-10	4	474,9	
насадки					
НУ-5	1.439-2	НУ-5	4	37,2	
НУ-6	1.439-2	НУ-6	4	37,2	
НФ-2	1.439-2	НФ-2	2	30	
НФ-4	1.439-2	НФ-4	2	35,2	
консоли опорные для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$					
TK1	1.439-2	TK2	4	17,5	
PK1	1.439-2	PK2	4	16,7	
PK1	1.439-2	PK2	3	17,1	

АЛЬБОМ I

Типовой проект

В.Е. МЕЛОВА ПОДПИСЬ И ДАТА В.Е. МЕЛОВА

Спецификация монтажных узлов панелей

Марка узла	Кол. в узле	Марка з-та	Кол. в узле	Примечание
14	132	T-1	1	132 1.439-2
17	22	T-5	1	22 1.439-2
19	43	T-1	1	43 1.439-2
21	8	T-30	1	8 1.439-2
25	44	T-6	1	44 1.439-2

Марка узла	Кол. в узле	Марка з-та	Кол. в узле	Примечание
27	18	T-21	1	18 1.439-2
		T-22	1	18 1.439-2
		T-23	1	18 1.439-2
29	18	T-21	1	18 1.439-2
		T-22	1	18 1.439-2
		T-23	1	18 1.439-2

Марка узла	Кол. в узле	Марка з-та	Кол. в узле	Примечание
35	6	T-8	2	12 1.439-2
37	18	T-8	2	36 1.439-2
49	9	T-27	1	9 1.439-2

Виды 5-5 и 6-6 замаркированы на чертеже

Приблизан

ТП 901-3-190.83 КИ

Контроль: Кузнецов, Петровнина, Брагинна, Кузнецов, Шапиро, Яковлев, Красавин

Главный корпус для станции очистки воды производительностью 32г/м.куб.м/сут.

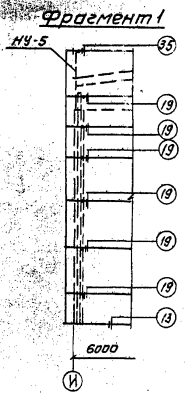
Виды 5-5, 6-6. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (окончание)

Стандарт: Лист 26

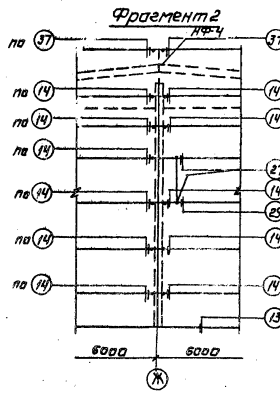
ИНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат 22

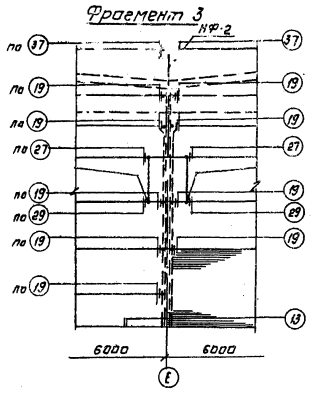
Типовой проект 901-Автомат



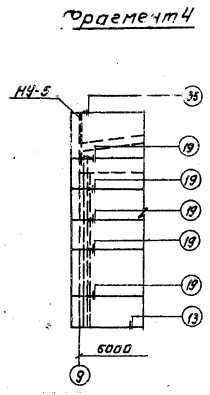
Фрагмент 6



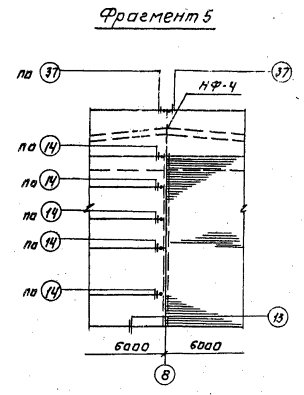
Фрагмент 7



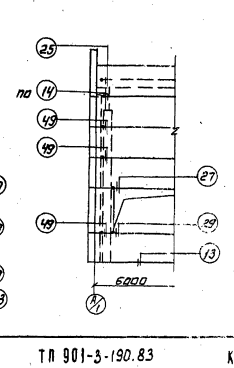
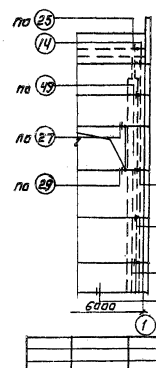
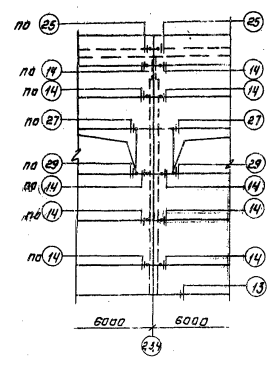
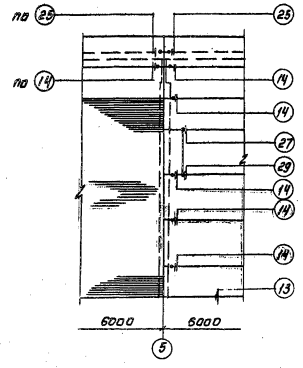
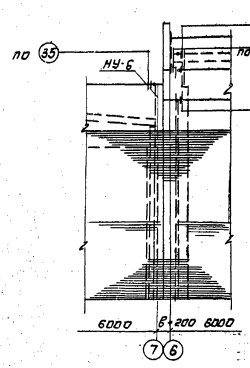
Фрагмент 8



Фрагмент 9



Фрагмент 10



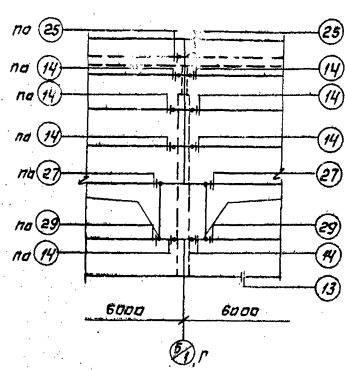
1. Узлы, замаркированные на данном листе, смотрите в серии 2.432-1 Вып.1.

ТЛ 901-3-190.83		К Ж	
ПРИБЫЛИ:	И. КОТОВ, СУЗНЕВОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНОВИ	СТАДИОН ЛЕСТ. ЛЕСТ.
	П. В. КОТОВ, СУЗНЕВОВ	ЧАСТИК ВОДЫ ПРОДОВОЛЖЕНИЯ	РН 26
	А. КОТОВ, ШАДРИ	32 ТОИЧ. М/ЭСТАН	
	МАКОТКА РАКОВИЧ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	ЛЭНИИ П
		СТУПЕНИХ ЛАНДЕЙ	НИЖЕМАРШОБРАДОВАНИЯ
		ФРАГМЕНТЫ 1-10.	Р. ПУБЛИКА

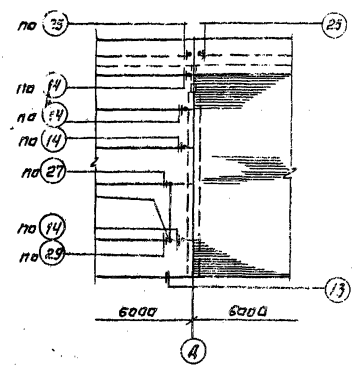
Копировать: Алюминия

ФОРМАТ А2

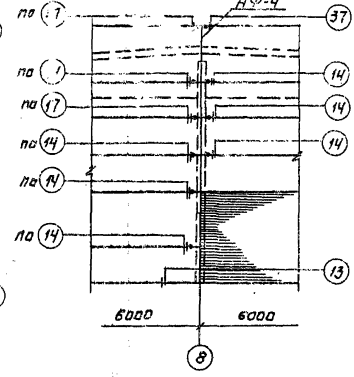
Фрагмент 11



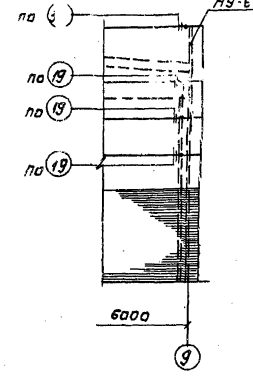
Фрагмент 12



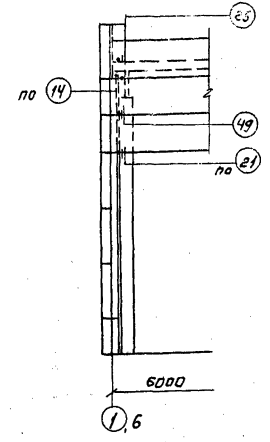
Фрагмент 13



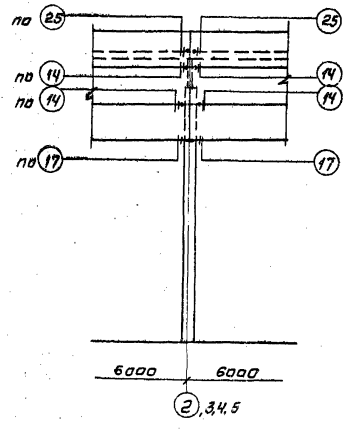
Фрагмент 14



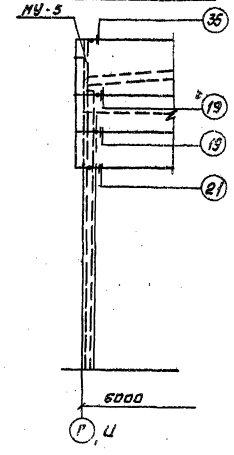
Фрагмент 15



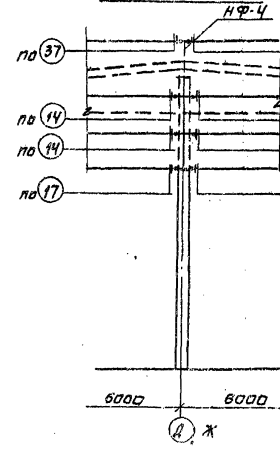
Фрагмент 16



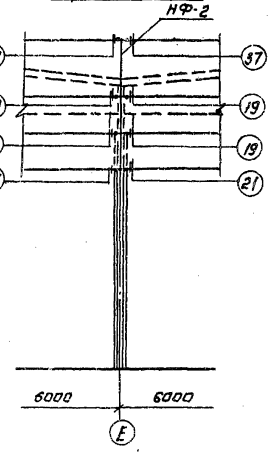
Фрагмент 17



Фрагмент 18



Фрагмент 19



1. Узлы, замаркированные на банном листе, смотреть в серии 2.432-1 Вып. 1.

Альбом 1

Типовой проект 901-

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА СОЗДАТЕЛЯ

		ТП 901-3-190.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН:		И. КОНИКОВ	КУЗНЕЦОВ	ЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ТАБЛИЦ
		С. Я. Ж.	БРАНИНА	УЧАСТКИ ВОДЫ ПРОЗРАЧНОСТИ	РП 27
		Г. И. П.	КВЯЦОВ	3 ЭТАЖ: ИИ/С/У/К	
ИИ В №		И. КОНИКОВ	ШАЛЮК	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ	ЦНИИЭП
		И. КОНИКОВ	КРАСОВИЧ	ФРАГМЕНТЫ 11-19.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
					г. МОСКВА

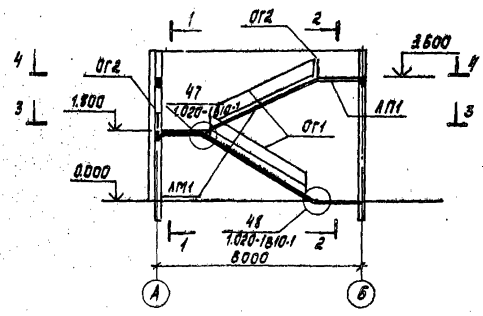
КОПИРОВАЛА: ЛОГАНОВА

Формат: А2

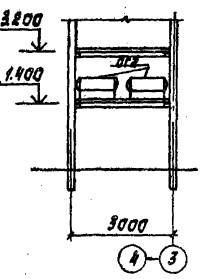
Спецификация элементов к схеме расположения лестничных маршей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса Примечание
		Марш лестничный		
ЛМ1	1.020-1 Вып. 7-1	ЛМ 57,14, 18	2	
		Площадка лестничная		
ЛП1	1.020-1 Вып. 7-1	ЛП 15,12	1	
		Проступи		
С1	1.020-1 Вып. 7-1	ЛН 13,3	20	49
С2	1.020-1 Вып. 7-1	ЛН 14,5	6	66
С3	1.020-1 Вып. 7-1	ЛН 14,3	12	46
		Ограждение		
ОГ1	1.020-1 Вып. 8-1	ОЛ 36	2	
ОГ2	1.020-1 Вып. 8-1	ОВЛ 36	3	
		Изделия металлические		
МС27	1.020-1 Вып. 10-1	МС 27	1	1,55 кг
МС31	1.020-1 Вып. 10-1	МС 31	12	0,456 кг
МС32	1.020-1 Вып. 10-1	МС 32	3	0,113

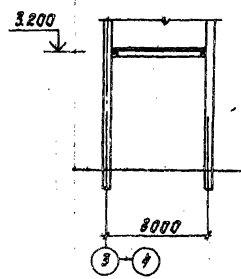
Разрез 5-5



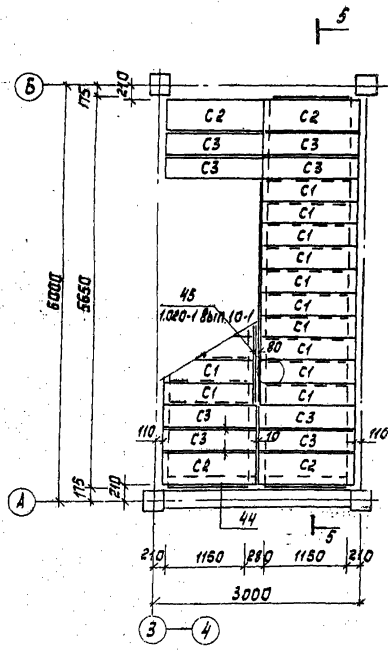
Разрез 1-1



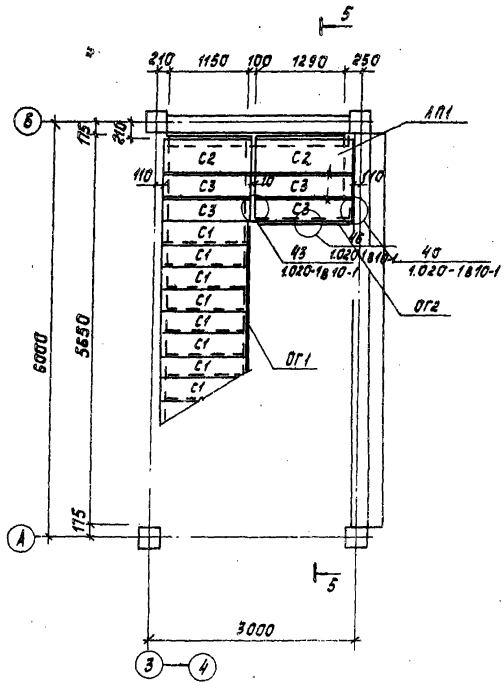
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



1. Накладные проступи укладывать на цементный раствор М200 после приварки ограждения.  
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва 6 мм.

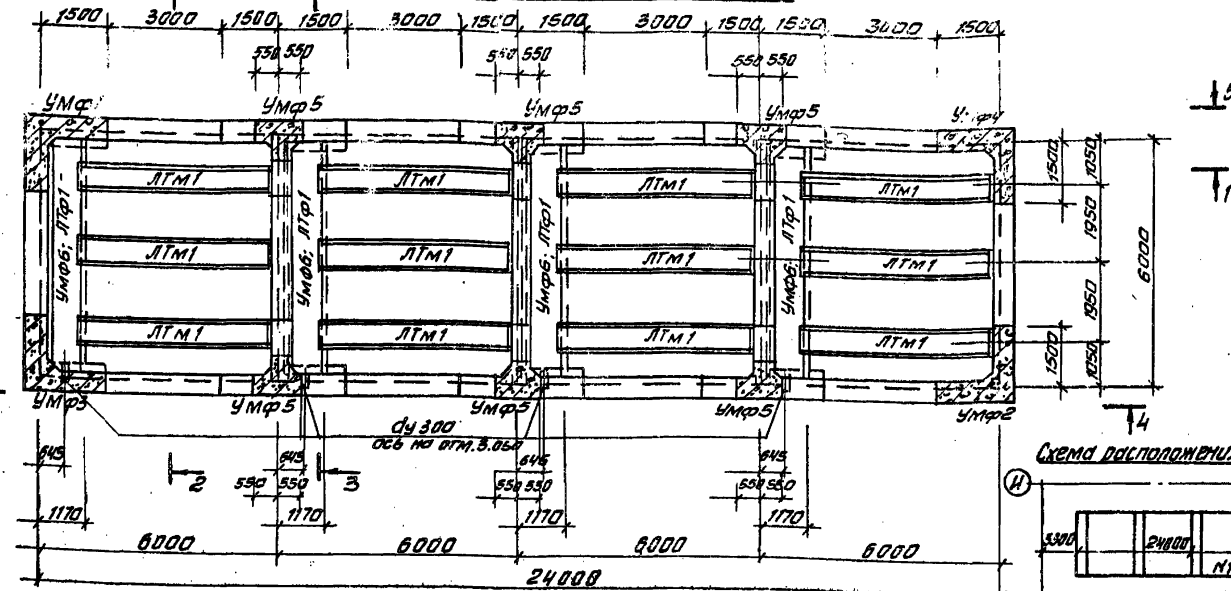
ТП 904-3-190.83		КН	
Приязан	Н. Конст. Кузнецов	ЛАННЫЙ КОРПУС	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ
	С.И.И.Н. ПЕТРОВИНА	АЯ СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ЛИСТОВ
	Г.Ч.П. БРАДНИНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 3275 м³/сут	РП 28
	С.А. Конст. Шапиро	Лестница	ЦНИИЭП
	Нач. отд. Красавин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. Москва

Альбом 1

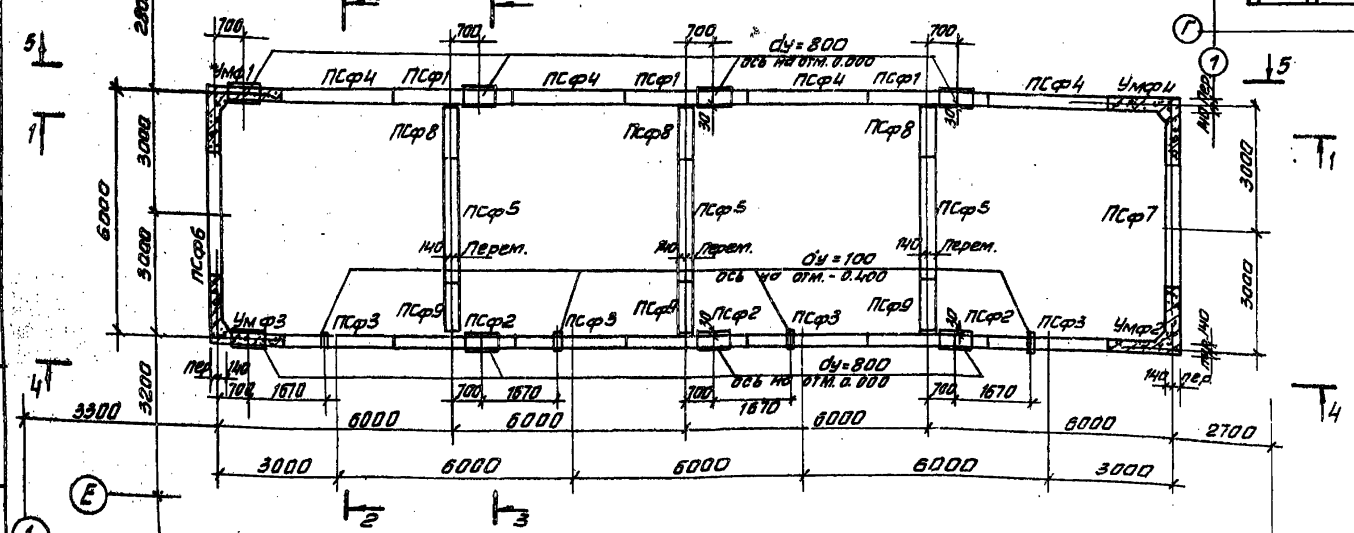
Типовой проект

ИЗДА. Н. ПОДА. ПОДАТЬСЯ МАТА. (БЕЗМ. ИИВ. ДИ)

Схема расположения элементов фильтра №1  
План на отм. 4.450



План на отм. 1.100



СПЕЦИФИКАЦИЯ элементов к схеме расположения элементов 4 фильтра.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
<b>Фильтр №1</b>				
<b>Панели</b>				
Псф1	901-3-кжн-Псф1	ПС-54-Б2-А	3	9350
Псф2	Псф2	ПС-54-Б2-Б	3	9350
Псф3	Псф3	ПС-54-Б2-В	4	9350
Псф5	-01	ПС-54-Б2-Г	3	9350
Псф4	3.900-3 Вып. 4	ПС-54-Б2-Д	4	9350
Псф6	кжн. Псф6	ПС-54-Б2-Е	1	9350
Псф7	-01	ПС-54-Б2-Ж	1	9350
Псф8	Псф8	ПС-54-Б2-И	3	4670
Псф9	-01	ПС-54-Б2-К	3	4670
<b>Участки монолитные</b>				
Умф1	лист	Умф1	1	-
Умф2		Умф2	1	-
Умф3		Умф3	1	-
Умф4		Умф4	1	-
Умф5		Умф5	6	-
Умф6		Умф6	4	-
<b>Латки</b>				
ЛТр1	тп901-3-кжн-ЛТр1	ЛТр1	8	
ЛТМ1	-ЛТМ1	ЛТМ1	12	

1. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели собираются путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2 серии 3.900-3, Вып.2 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с «Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях см. серию 3.900-3, Вып.2. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заполняемой тикоплавым герметиком «Гидром II» по узлу 24 в соответствии с «Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полнотелыми стенами с применением тикоплавого герметиков серии 3.900-3 Вып. 2.

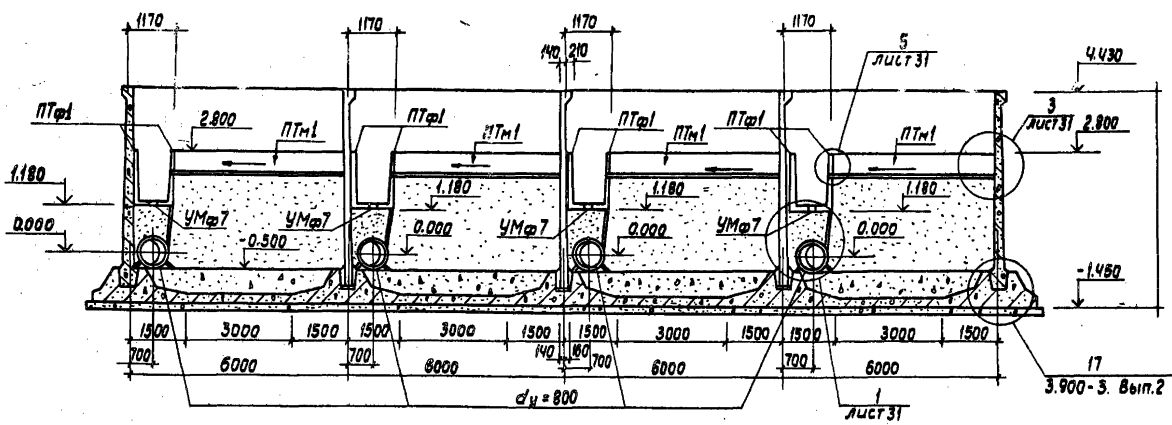
2. Заделка стеновых панелей в паз днаца производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3, Вып.2. Опалубочные размеры днаца см. на листе 32.
3. Днаца и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен маркируются цементно-песчаным раствором в 2 раза на толщину 25мм.
4. Снаружи монолитные участки затираются цементным раствором. Бетон для фильтров М200; Мрз 50; В4.

тп 901-3-180.83			К III
Н. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 тис. м³/сутки
ПРОВЕР.	БРАЙНИНА		
СТ. ИНЖ.	ПЕТРОВИНА		ФУНДАМЕНТЫ, СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
ТИП	КУЗНЕЦОВ		
П. КОНСТ.	ШЛЯПНИКОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		СТАДИЯ
			ЛИСТ
			29
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. МОСКВА

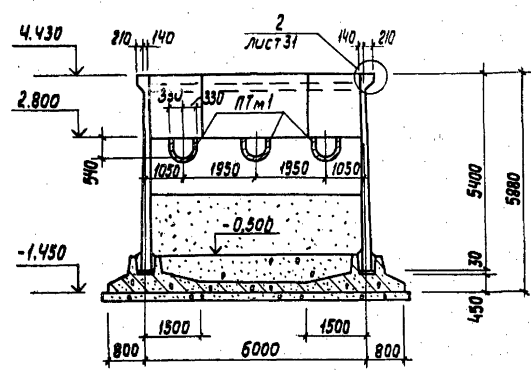
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Альбом I  
Типовой проект 901-3  
Сила АСОВАН  
ПЛАКА Г  
Лист 32  
Имя, № поля, подпись и дата: Э.М. ИВАНОВ

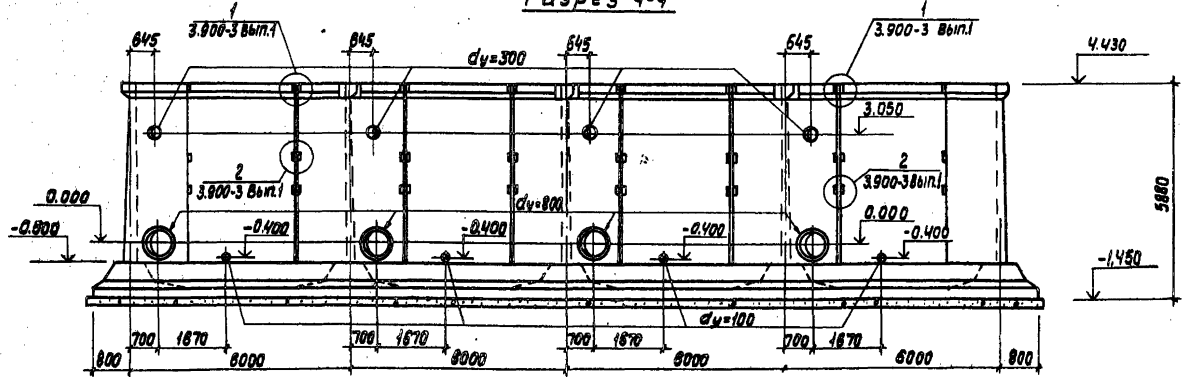
Разрез 1-1



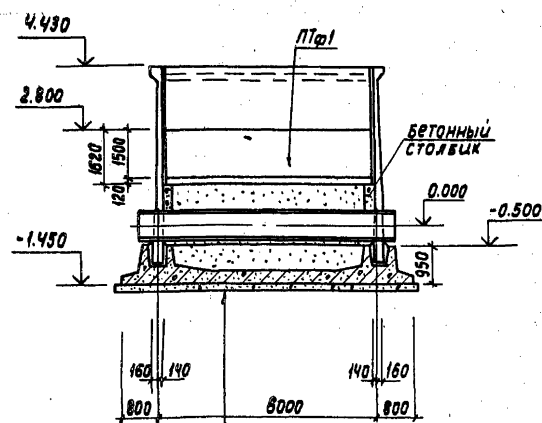
Разрез 2-2



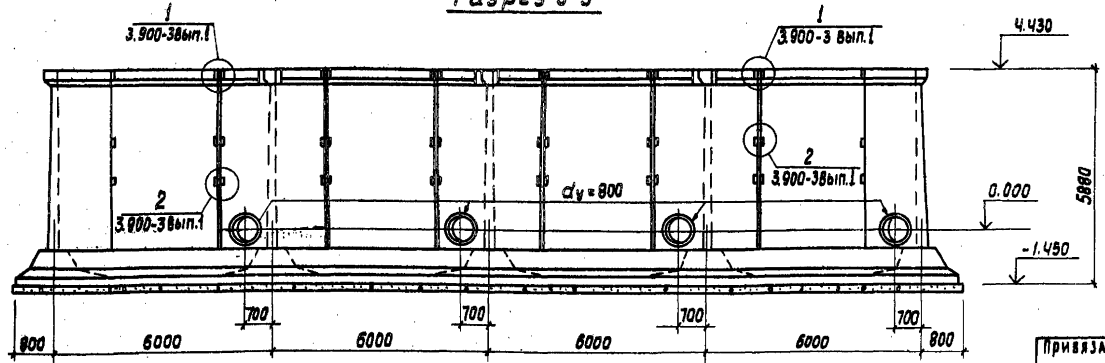
Разрез 4-4



Разрез 3-3



Разрез 5-5



торкретштукатурка цементно-песчаным раствором с железнением  
 Надетонка из бетона М50  
 Днище из монолитного железобетона — 200мм  
 Асфальтовый раствор — 5мм  
 Подготовка из бетона М50 — 100мм

ТП901-3-190.83		К.ЖС	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 тыс м <sup>3</sup> /сутки		СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ФИЛЬТРЫ РАЗРЕЗЫ 1:1 + 5-5		РП	30
ИНВ.№:		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАБОТЧЕНАЯ Г. МОСКВА	

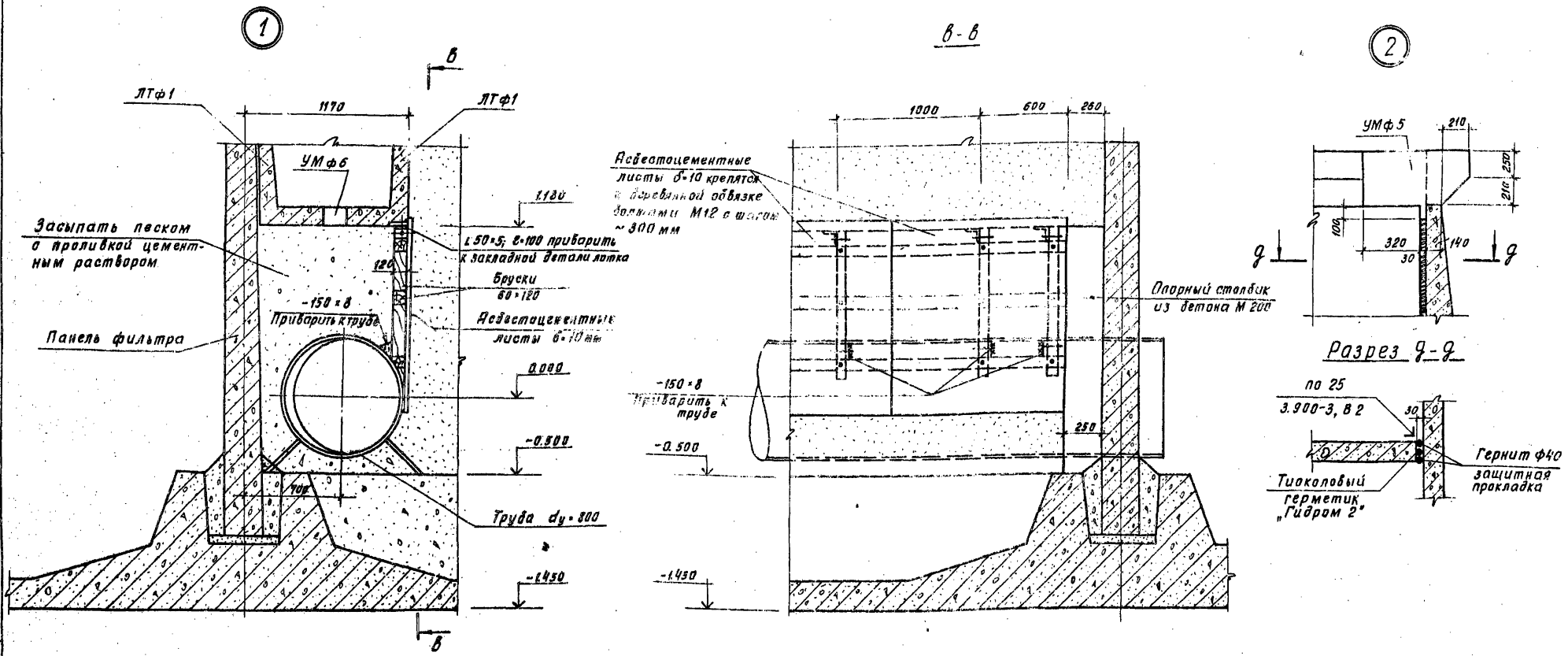
Коробова А. Хлюппен

Альбом I

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 901-

СОСТАВИТЕЛЬ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ЧИТАТЬ ПОДРОБНО И ДАТА  
 ВЗЯТ. ИНЖ. №

Львов I  
Типовой проект 901-

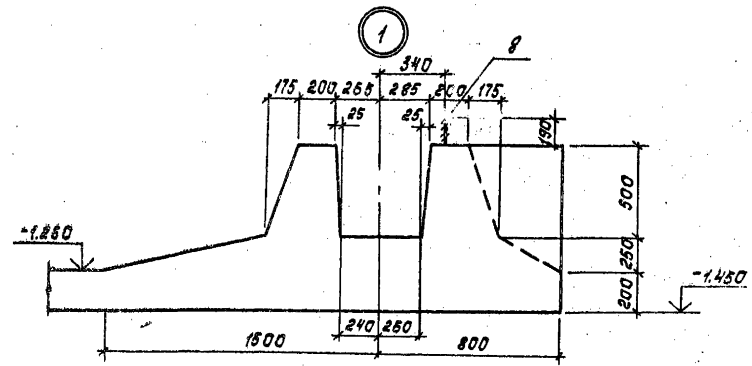
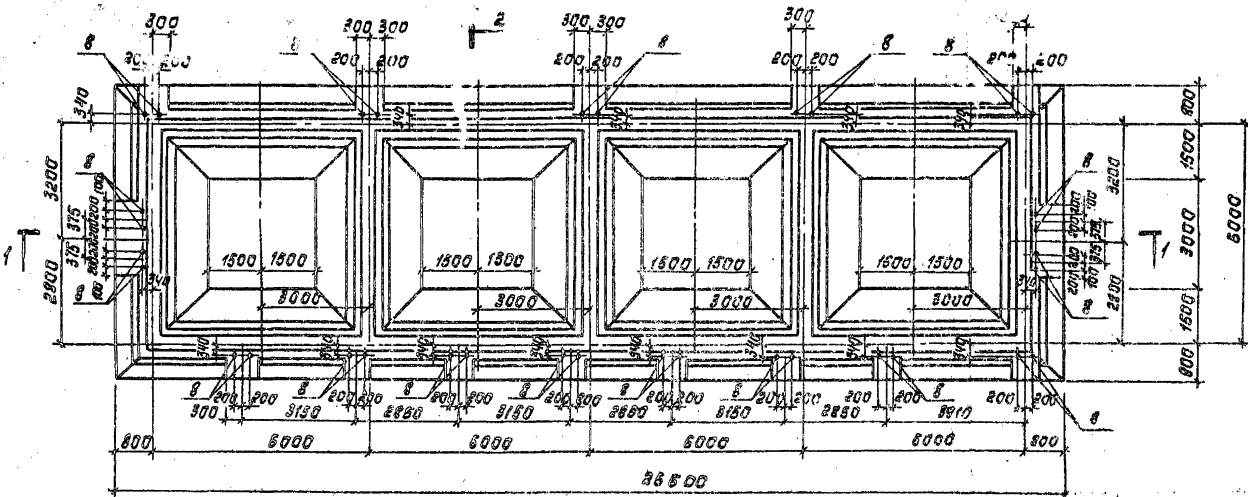


1. Сварку вести электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75)
2. Закладные изделия оцинковать.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 по железному сурику на олифе ГОСТ 8866-75
4. Асбестоцементные листы крепить без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций отверстия в листе)  $\Phi 10$  мм

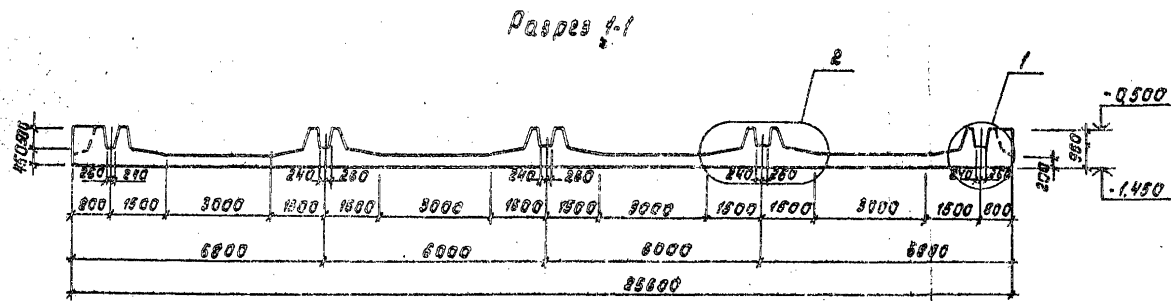
СОГЛАСОВАНО  
И.М. КОЛОДЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА  
И.М. КОЛОДЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА

		ТП 901-3-190.83		КЖ-	
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ	СТАНДАРТ	ЛИСТОВ
	ПРОВЕР.	БРАЙНИНА		РП	31
	СТ. ИНЖ.	ПЕТРОВИНА	УЗЛЫ 3, 4, 5, 6.	ЩИТОВОЙ	
	И. П.	КУЗНЕЦОВ		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАБОТЧОГО	
	И.А. КОНСТ.	ШАПИРО		И. ОБЪЕД.	
	И.И. Д.А.	КРАСОВИЧ			

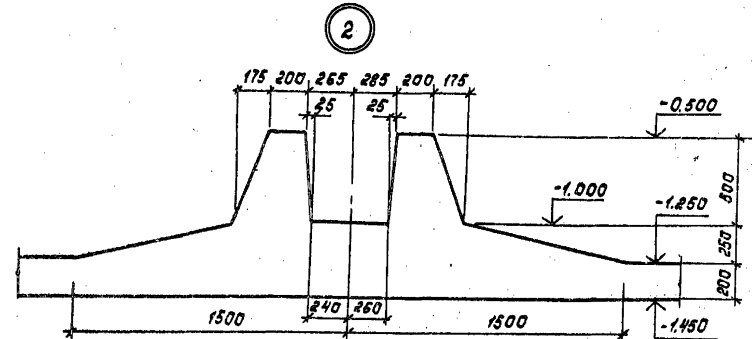
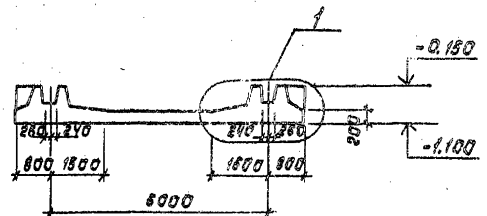
### Опалубочный чертеж днища



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Альбом I

Типовой проект 904

ИЗД. № 004 ПОДАРИТЬ МАМА БЕЛОРУССКОЕ

		ТП904-3-190.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПОДР. БОЯРИНА		ДП	32	
	СТ. ИЖ. ПЕТРОВНИНА	ФИЛЬТРЫ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДНИЩА РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, УЗЛЫ 1 И 2.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	Г. П. КУЗНЕЦОВ				
	ТА. КОНСТ. ШАПИРО				
ИЗД. №	НАУМОВА И. КРАСАВИНА				

Копировала: Копеликова

Дата: 12



Схема расположения верхних сеток днища

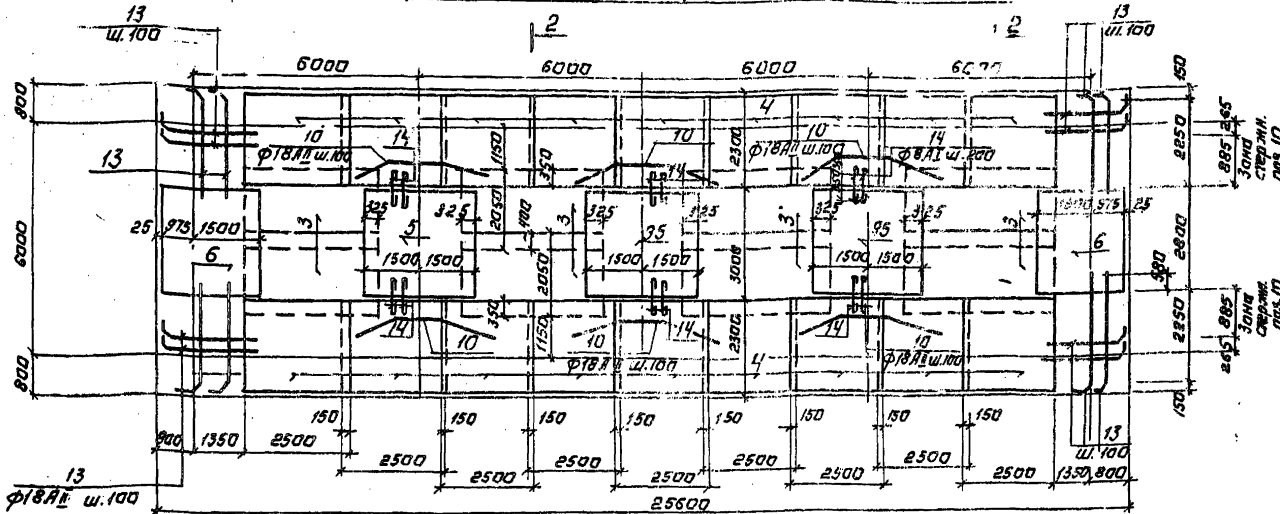
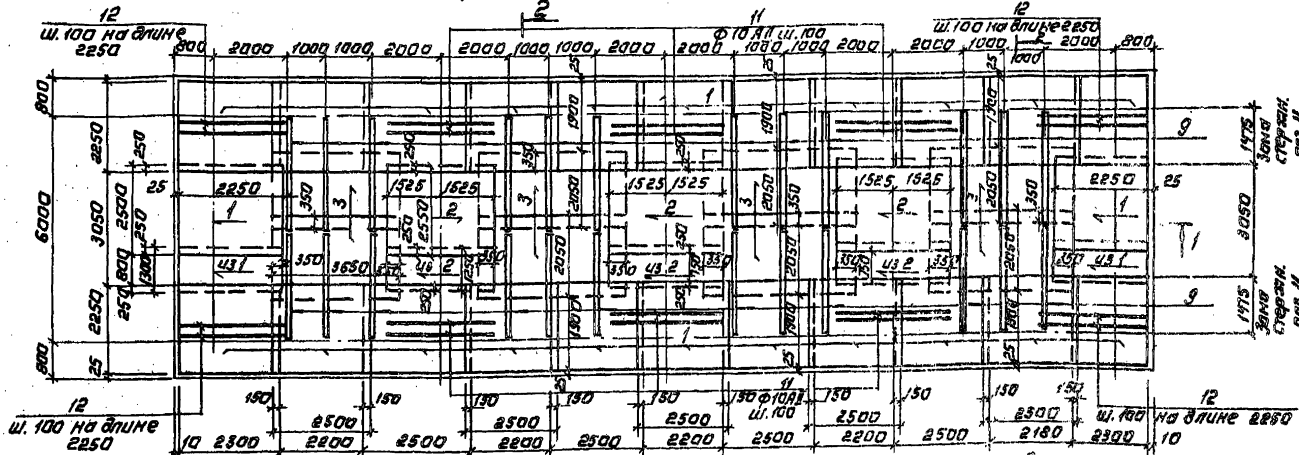


Схема расположения нижних сеток днища



Спецификация монолитного железобетонного днища

Рядная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные элементы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
	1	гост 23279-78	С φ 8 А-I-200 2250x2500 50	25	470 кг
	2		С φ 10 А-II-100 2550x3050 25	4,5	65,4 кг
	3		С φ 8 А-I-200 2550x3050 25	16	94 кг
	4		С φ 10 А-II-100 2050x3650 25	18	170,5 кг
	5		С φ 8	3	225,6 кг
	6		С φ 6	2	184,3 кг
	7	901- КЖ.К.Пр.1	Каркас пространственный КЖ.К.Пр.1	44	103,9 кг
	8	гост 24379.1-80	Балл.1122ч120 Вст.3 пс2	34	4,56
	9	901- КЖ.К.П.1	Каркас пространственный КЖ.К.П.1	24	12,7
			<u>Детали</u>		
	10		φ 10 А-II гост 5781-82; L=4200	48	8,56 кг
	11		φ 10 А-II L=3050	84	1,70 кг
	12		φ 10 А-II L=2350	96	1,46
	13		φ 10 А-II L=3600	178	7,2
	14		φ 8 А-I L=800	72	0,32
	15		φ 8 А-I 1 м.п.	15 м.п.	0,4
	16		φ 8 А-I L=530	280	0,21
	17		φ 8 А-I L=1070	200	0,43
	18		φ 8 А-I L=2140	100	0,86
	19		φ 10 А-II L=2030	16	9,10
	20		φ 10 А-II L=1900	16	1,18
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М200	143	110,0
			В4 Мрз 50		

1. Размеры плоских сеток поз. 1-3 даны по габариту сеток. Размеры гнутых сеток даны по линии изгиба каркаса.
2. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 20 мм.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
15	
14	
16	
17	
18	
19	
20	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход		
	Арматура класса А-I								
	гост 5781-82		гост 5781-82		гост 5.1459-78				
	φ	Углов	10	14	18	Углов	24	Углов	
Монолитное днище	φ250	2529	2277,8	173,0	800,1	1152,9	155,0	158,0	19377,0

ПРИВАЗАН.

ИНВ. №

ТП 901-3-190.83		КЖ	
И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ПРОВЕР. БРАДНИНА	ОТВЕТ. КУЗНЕЦОВ	ИСП. КУЗНЕЦОВ
СТ. И.Ж. ПЕТРОВНИН	СТ. И.Ж. ПЕТРОВНИН	СТ. И.Ж. ПЕТРОВНИН	СТ. И.Ж. ПЕТРОВНИН
И. КОМП. ШАПЕРД	И. КОМП. ШАПЕРД	И. КОМП. ШАПЕРД	И. КОМП. ШАПЕРД
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ  
ОЧИСЛКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ  
32 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ.  
СТ. И.Ж. ПЕТРОВНИН  
И. КОМП. ШАПЕРД  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

СТАНЦИЯ АЭС  
РП 33  
И. КОМП. ШАПЕРД  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛБЮМ I

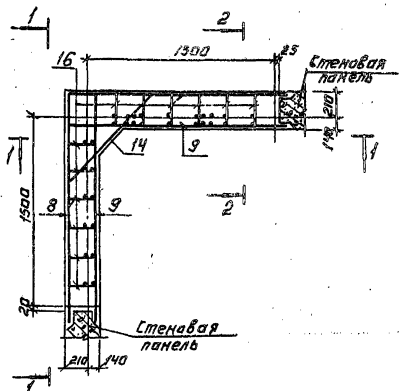
ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 901

ЭЛЕМЕНТЫ РАБОТЫ

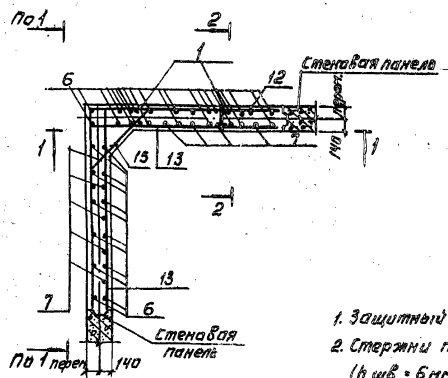




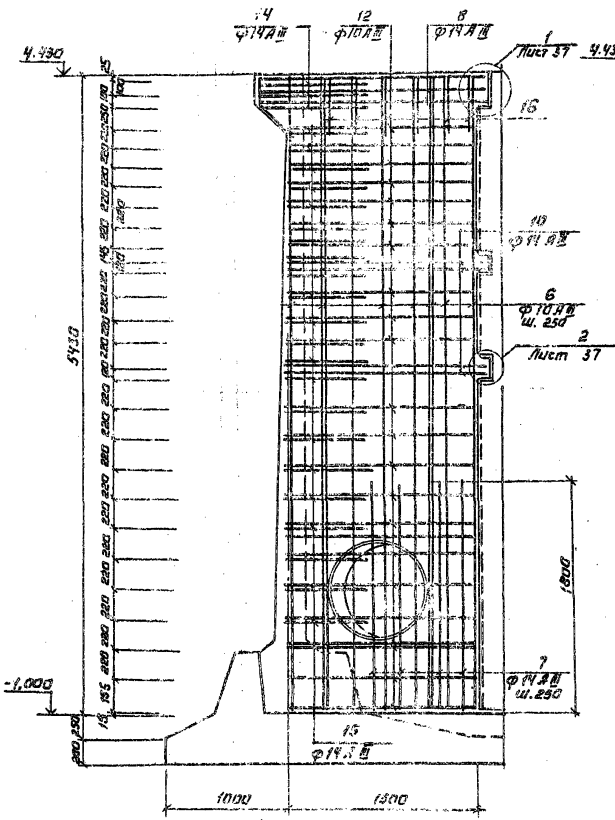
УМФ 1; УМФ 2 (изображена)  
 УМФ 3; УМФ 4 (зеркальные отражения)  
 План обвязочной балки.



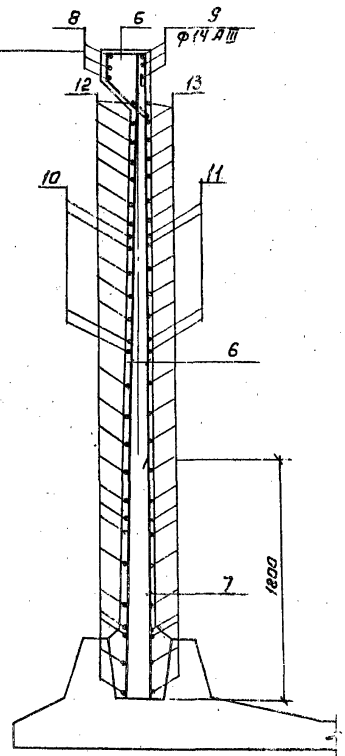
План стен



Вид 1-1



Разрез 2-2



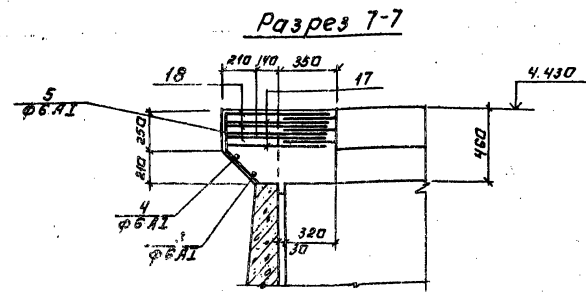
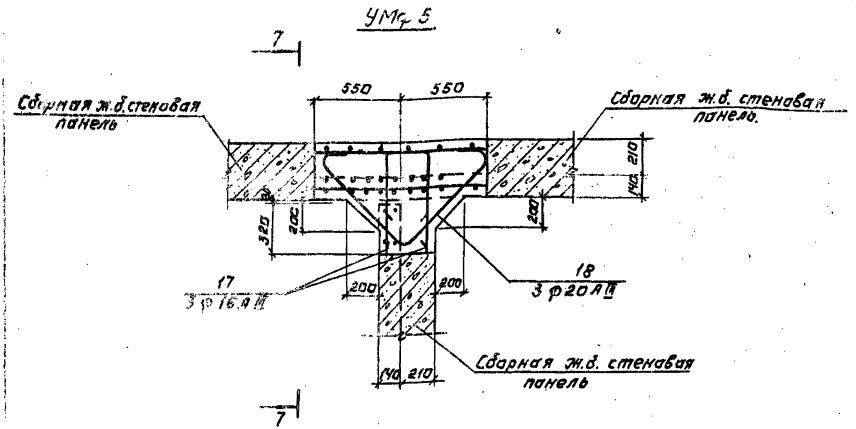
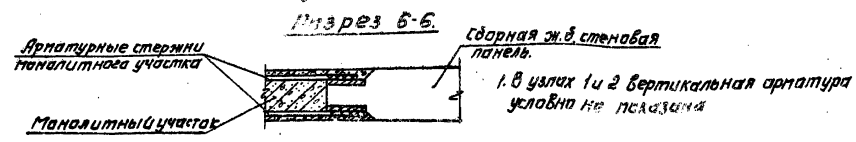
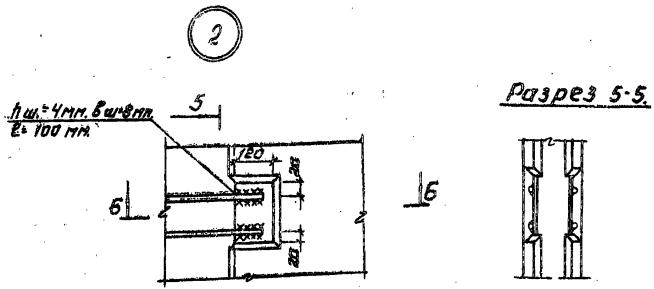
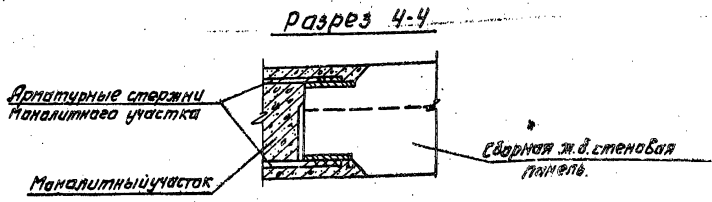
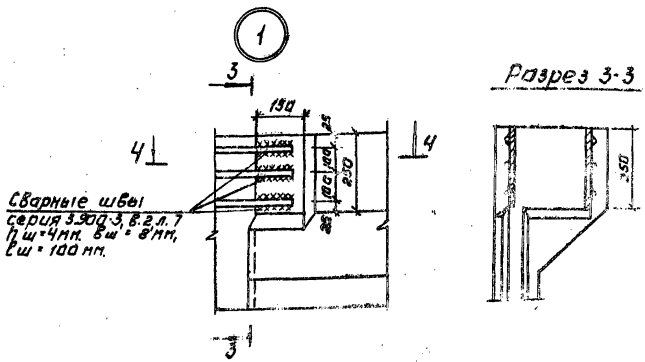
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Стержни поз. 14, 15 приварить к стержням поз. 8; 12 (h шв. = 6 мм; в шв. = 8 мм.) Отделочные соединения Вязалин.
3. Арматурные стержни, перерезанные кольцами поз. 1, разрезать, отогнуть и приварить к корпусу кольца.

Технический проект 901

Лист № 001-3-190.83

		ТП 901-3-190.83		КЖ	
И. КОЗЛОВ		КЛАССЫ КОРПУСОВ СТАНЦИЙ		СТАДИОН	
ПРОЕКТ		ОБЪЕКТ		Р. П. 36	
С. КОЗЛОВ		ЧАСТИ МОДЕЛИ		ЦНИИЭП	
И. КОЗЛОВ		АРМИРОВАНИЕ		И. КОЗЛОВ	
И. КОЗЛОВ		И. КОЗЛОВ		И. КОЗЛОВ	

Копировано: Агилонда



2. Все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонним швом.  
 3. Защитный слой бетона - 20 мм.

		ТР 901-3-190.83		КЖ-	
ПРИВЗАН:	П. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ЛАВРИНОВ	СТАНИСЛАВ	ЛАНЦОС	
	ПРОВЕР. БРАДИШИНА	УЧАСТКИ ВОДОИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	РП	87	
	СТ. И.Ж. ПЕТРОВИЧ	32 ТЫС. М <sup>2</sup> /СУТКИ			
	И.И. КУЗНЕЦОВ	УЧАСТКИ	ЦНИИЭП		
	А. КОКЕТЬ ШАДРИ	ПАНЕЛИ 2. КОРДАНТНЫЙ УЧАСТОК	ИИЖС		
	П. П. П. П. П. П. П.	30 Ф. 3. АРМИРОВАННОЕ	МОСКВА		

Спецификация к монолитным участкам УМ1-УМ7

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УМ1		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	3.901-5	Сальник Ду=800, С=300	1	68,3кг
2	3.400-6/76	МН1-20	4	2,7кг
		Асталу		
6		Ф10АII ГОСТ 5781-82, С=5410	34	3,4кг
7		Ф14АII С=1800	9	2,2кг
8		Ф14АII С=3600	3	4,35кг
9		Ф14АII С=1900	6	2,3кг
10		Ф14АII С=3320	4	4,0кг
11		Ф14АII С=1810	8	2,2кг
12		Ф10АII Сср=3110	23	1,93кг
13		Ф14АII С=1755	46	2,12кг
14		Ф14АII С=1430	3	1,73кг
15		Ф14АII Сср=1030	20	1,25кг
16		Ф8АI С=1200	12	0,48кг
		Материалы: Бетон М200	м <sup>3</sup>	1,97
		В4 Мрв 50		
		УМ2		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
2	3.400-6/76	МН1-20	7	2,7кг
		Асталу		
6		Ф10АII ГОСТ 5781-82, С=5410	26	3,4кг
7		Ф14АII С=1800	9	2,2кг
8		Ф14АII С=3600	3	4,35кг
9		Ф14АII С=1900	6	2,3кг
10		Ф14АII С=3320	4	4,0кг
11		Ф14АII С=1810	8	2,2кг
12		Ф10АII Сср=3110	21	1,93кг
13		Ф14АII С=1755	46	2,12кг
14		Ф14АII С=1430	3	1,73кг
15		Ф14АII Сср=1030	20	1,25кг
16		Ф8АI С=1200	12	0,48кг
		Материалы: Бетон М200	м <sup>3</sup>	1,97
		В4 Мрв 50		

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УМ3		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
2	3.400-6/76	МН1-20	1	2,7кг
		Асталу		
		поз 6 ± 16 см. по УМ1		
		Материалы: Бетон М200	м <sup>3</sup>	1,97
		В4 Мрв 50		
		УМ4		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
2	3.400-6/76	МН1-20	7	2,7кг
		Асталу		
		поз 6 ± 16 см. по УМ2		
		Материалы: Бетон М200	м <sup>3</sup>	1,97
		В4 Мрв 50		
		УМ5		
		Сборочные единицы		
		Асталу		
3		Ф8АI ГОСТ 5781-82 С=900	1	0,2кг
4		Ф8АI С=300	1	0,2кг
5		Ф8АI С=500	6	0,1кг
17		Ф8АII С=1670	3	2,50кг
18		Ф20АII С=8100	3	3,2кг
		Материалы: Бетон М200	м <sup>3</sup>	0,18
		В4 Мрв 50		

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УМ6		
		Сборочные единицы		
		Материалы: Бетон М200	0,1м <sup>3</sup>	

Альбом I

Типовой проект 901

Центральный завод железобетонных изделий

ТП 901-3-190.83		КН
И. КОНО	КУЗНЕЦОВ	БРАУНИНА
С. И. И.	ПЕТРОВИЧ	КУЗНЕЦОВ
С. А. КОНО	ШАПОВА	НАЧ. ОТ. КРАСЯВИ
ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 Л/С/УТКИ ФАБРИКА УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ № 1-4 №6 СПЕЦИФИКАЦИЯ.		
С. И. И.	ПЕТРОВИЧ	КУЗНЕЦОВ
С. А. КОНО	ШАПОВА	НАЧ. ОТ. КРАСЯВИ
С. И. И.	ПЕТРОВИЧ	КУЗНЕЦОВ
С. А. КОНО	ШАПОВА	НАЧ. ОТ. КРАСЯВИ

Копировал: Корычкая

Формат А2

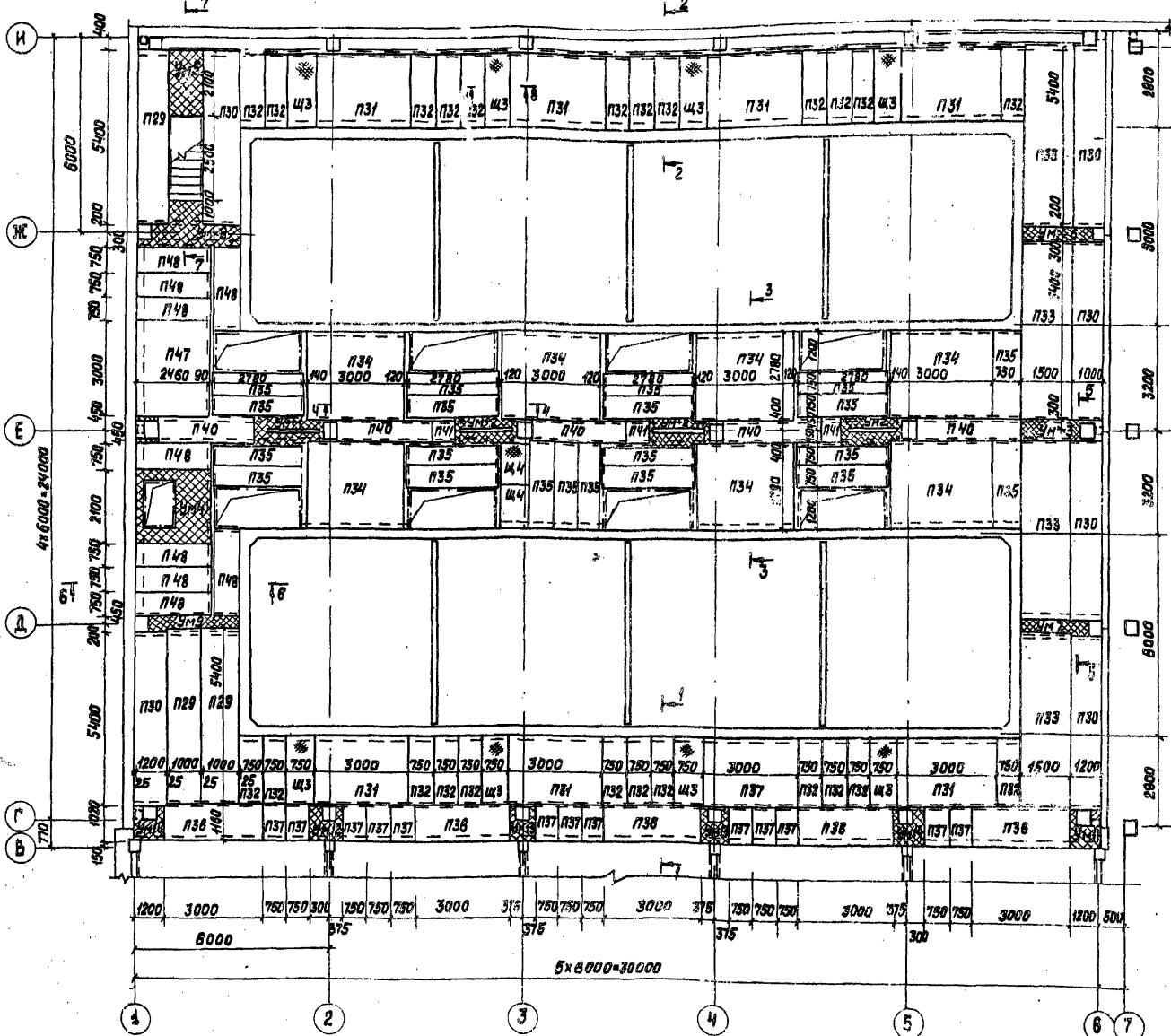
Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600 в осях 1-6; В-И

Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия (на 4 стр.)

Альбом I

Типовой проект 901

СОГЛАСОВАНО  
ПО СТ. ПРОЕКТА  
ПО СТ. ДИСТРИКТА  
ПО СТ. РАЙОНА  
ПО СТ. ГОРОДА  
ПО СТ. ОБЛАСТИ  
ПО СТ. РАЙОНА  
ПО СТ. ГОРОДА  
ПО СТ. ОБЛАСТИ



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
Плиты перекрытия					
П29	1.141-1 Вып 59	ПК 54.10-8АВТ	3	1575	
П30	1.141-1 Вып 59	ПК 54.12-8АВТ	6	1900	
П31	3.006-2 Вып II-2	П17-5	8	1940	
П32	3.006-2 Вып II-2	П17г-3	2	480	
П33	1.141-1 Вып 59	ПК 54.15-8АВТ	4	2525	
П34	3.006-2 Вып II-2	П24-6	7	3740	
П35	3.006-2 Вып II-2	П24г-5	21	930	
П36	3.006-2 Вып II-2	П7-3	5	610	
П37	3.006-2 Вып II-2	П7г-3	13	150	
П40	3.006-2 Вып II-2	П5-8	5	410	
П41	3.006-2 Вып II-2	П5г-8	3	100	
Ум1	лист 41	Участки монолитные	1		
Ум2	лист 41	Ум2	3		
Ум3	лист 41	Ум3	1		
Ум4	лист 41	Ум4	1		
Ум5	лист 41	Ум5	1		
Ум6	лист 41	Ум6	1		
Ум7	лист 41	Ум7	1		
Ум8	лист 41	Ум8	1		
Ум9	лист 41	Ум9	1		
Ум10	лист 41	Ум10	1		
Ум11	лист 41	Ум11	1		
Ум12	лист 41	Ум12	1		
Ум13	лист 41	Ум13	2		
Ум14	лист 41	Ум14	1		
	3400-8/16	исполн. закладное	МИЧ-46	44м	44 м <sup>2</sup>
Балки перекрытия					
Бм1	ГОСТ24893.1-81	Бм25-1т	22		
Бм4	лист 43	Бм4	8		
Бм5	лист 43	Бм5	2		
Бм6	лист 43	Бм6	2		
Бм7	лист 43	Бм7	6		
Бм8	лист 43	Бм8	2		
Бм9	лист 43	Бм9	4		
Бм10	лист 43	Бм10	4		
Бм11	лист 43	Бм11	4		
Бм12	лист 43	Бм12	2		
Бм13	лист 43	Бм13	14		

1. Перекрытие разработано для t=-30°C
2. Плиты перекрытия укладывать по свежесложенному цементно-песчаному раствору
3. Полезная нагрузка на перекрытие 4000 кг/м<sup>2</sup>
4. Все металлические марки окрасить 30 грава масляной краской (ГОСТ 695-77)
5. Утеплитель - пенобетон γ=300 кг/см<sup>3</sup> положить по плитам и монолитным участкам по конструкции пола.
6. Шпатель Щ3 и Щ4 учтены на листе КМ-7.

окончание спецификации смотри КЖ-10

ТО 901-3-190.83

КЭС

И.В. НЕ  
И.В. НЕ  
И.В. НЕ  
И.В. НЕ  
И.В. НЕ  
И.В. НЕ

И.МОНТ. КУЗНЕЦОВ  
ПРОВЕР. ПЕТРОВНИНА  
СТ.И.И.Ж. БРАЙННИН  
И.П. КУЗНЕЦОВ  
Г.К. КОСТ. МАЛПЕРО  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ  
ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
32 тыс. м<sup>3</sup>/СУТКИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ  
ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600 В  
ОСЯХ 1-6 И В-И

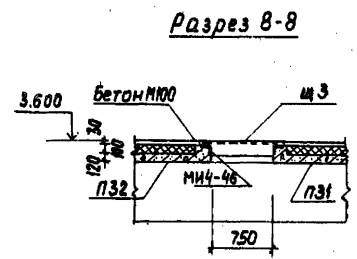
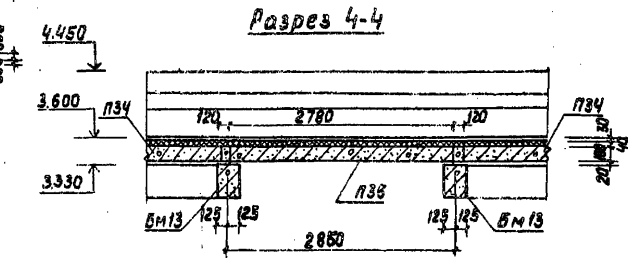
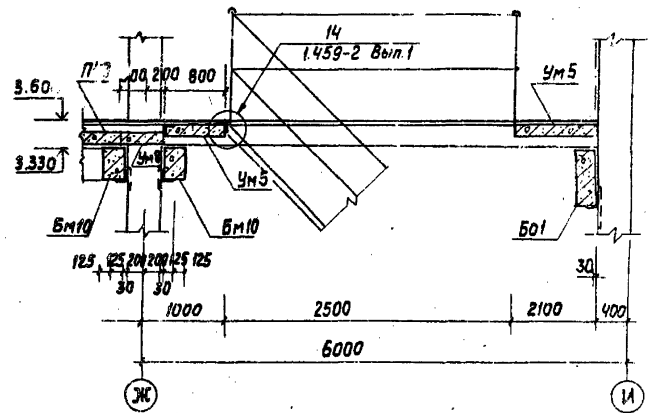
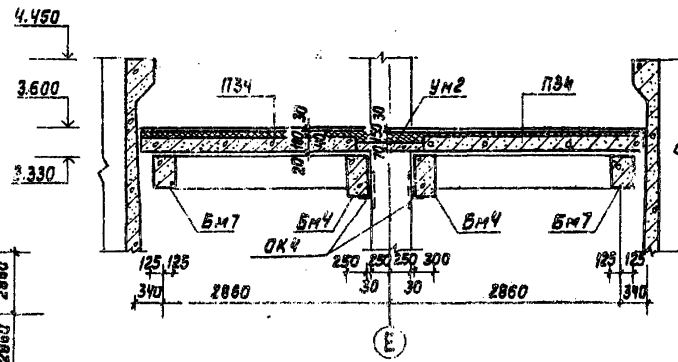
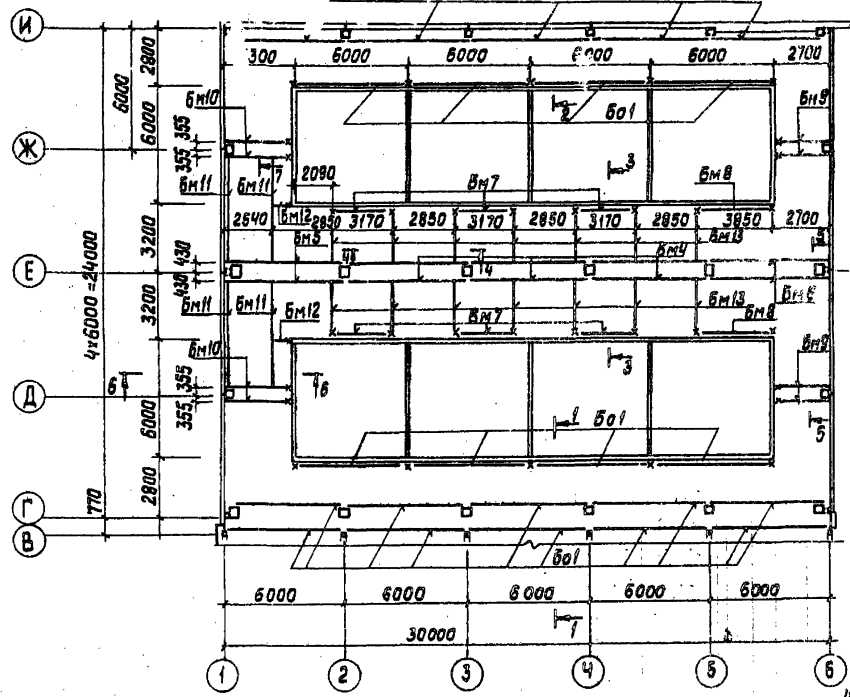
СТАДИЯ ЛЕГТ ЛИСТОВ  
ДП 39  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
МОСКВА



Схема расположения балок перекрытия на отм. 3.600

Разрез 3-3

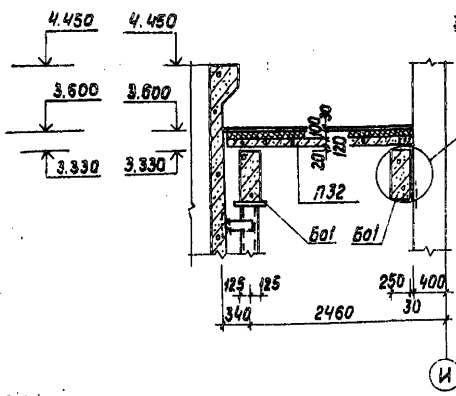
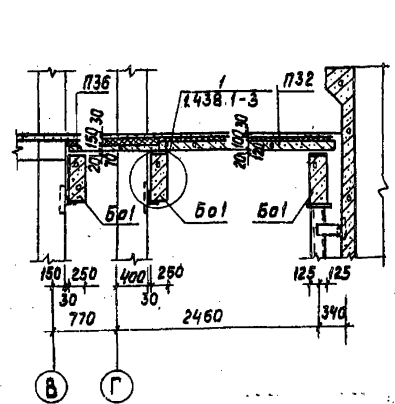
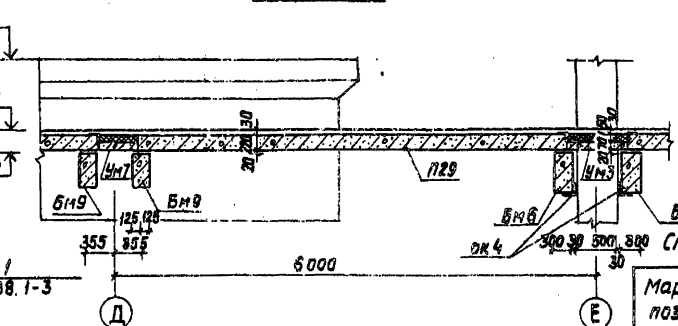
Разрез 7-7



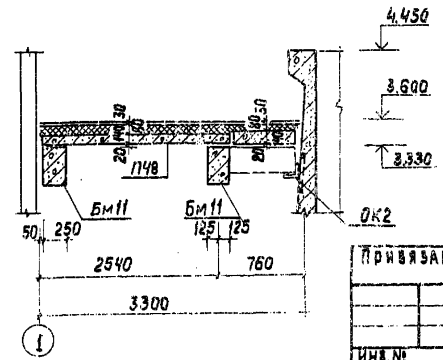
Разрез 5-5

Разрез 1-1

Разрез 2-2



Разрез 6-6



Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия (окончание)

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в, кг	Примеч.
ПЧ7	3.006-2 Вып. I-2	П20-3	1	2570	
ПЧ8	3.006-2 Вып. II-2	П20р-3	9	640	
МС1	1.438.1-3	МС1	30	22	26
МС2	1.438.1-3	МС2	12	6	38.5
ОК1	1.438.1-3	ОК1	8	44.1	
ОК2	1.438.1-3	ОК2	4	38.2	

ТП901-3-190.83		КЖ	
И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ПРОВЕР. ПЕТРОВИНА	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ. БРАМНИНА	Г.П. КУЗНЕЦОВ	РП	40
Г.П. КУЗНЕЦОВ	Г.П. ШАПИРО	ИНЖЕНЕРНАЯ ОБОРУДОВАНИЕ	
Г.П. КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Г. МОСКВА	

Копировал: Хупленен

Типовой проект 901-

Согласовано  
Имя, Фамилия, Должность и Дата  
Взят, Инв. №



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
7	
13	
14	
15	

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
16	
17	
19	
23	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A1			AII			
	ГОСТ 5781-82		Шаг	ГОСТ 5781-82		Шаг	
	6	8		10	16		16
Ум 1	2.0		2.0	5.1	12.0	17.1	19.7
Ум 2	2.0		2.0	4.0	12.0	16.0	18.0
Ум 3	2.0		2.0	6.7		6.7	8.7
Ум 4	2.3		2.3	7.4	36.2	43.6	45.9
Ум 5	2.7		2.7	9.5		9.5	12.2
Ум 6	1.6		1.6	7.2		7.2	8.8
Ум 7	1.6		1.6	6.5		6.5	8.1
Ум 8	1.9		1.9	8.3		8.3	10.2
Ум 9	2.5		2.5	6.2		6.2	8.7
Ум 10, Ум 11	1.1		1.1	3.1		3.1	4.2
Ум 12, Ум 14	1.0		1.0	3.3		3.3	4.3
Ум 13	0.9		0.9	3.3		3.3	4.2

Спецификация элементов монолитных участков

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 12, Ум 14		
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=4000		1.0 кг
		18		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=630	3	0.4 кг
		21		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=1140	4	0.7 кг
		22		φ 10 AII ГОСТ 8509-72 С=400	1	6.03 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.1 м³
				<b>Ум 13</b>		
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=4000		0.89 кг
		18		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=630	3	0.4 кг
		21		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=1140	4	0.7 кг
		22		φ 10 AII ГОСТ 8509-72 С=400	1	6.03 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.09 м³

Спецификация элементов монолитных участков

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 2		
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=12000		2.66 кг
		8		φ 10 AII ГОСТ 8509-72 С=4000		60.3 кг
		23		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=1390	11	0.86 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.20 м³
				Ум 6 / Ум 5		
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=12000		1.6 кг
		8		φ 10 AII ГОСТ 8509-72 С=4800		78.4 кг
		13		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=890	3	0.55 кг
		14		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=780	10	0.48 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.12 м³
				Ум 9		
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=11200		2.49 кг
		8		φ 10 AII ГОСТ 8509-72 С=2200		42.2 кг
		15		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=830	4	0.51 кг
		16		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=720	6	0.45 кг
		17		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=570	4	0.35 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.14 м³
				Ум 12, Ум 11		
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=5000		1.11 кг
		20		φ 10 AII ГОСТ 8509-72 С=700		10.6 кг
		16		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=530	4	0.39 кг
		19		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=1330	2	0.76 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.10 м³

Спецификация элементов монолитных участков

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 1		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	3.400-6/76	Изделие закладное ММ-19	6	2.4 кг
				<b>Детали</b>		
		2		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=880	2	0.55 кг
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=9000		2.00 кг
		4		φ 16 AII ГОСТ 5781-82 С=880	4	1.39 кг
		5		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=350	18	0.22 кг
		6		φ 16 AII ГОСТ 5781-82 С=2000	2	3.16 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.21 м³
				Ум 2		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	3.400-6/76	Изделие закладное ММ-19	6	2.4 кг
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=9000		2.00 кг
		4		φ 16 AII ГОСТ 5781-82 С=880	4	1.39 кг
		5		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=350	18	0.22 кг
		6		φ 16 AII ГОСТ 5781-82 С=2000	2	3.16 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.18 м³
				Ум 3		
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=9000		2.00 кг
		7		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=990	11	0.61 кг
		8		φ 10 AII ГОСТ 8509-72 С=4200		63.4 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.17 м³
				Ум 4		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		12	3.400-6/76	Изделие закладное ММ-46	3 м	4.4 м³
				<b>Детали</b>		
		3		φ 6 A1 ГОСТ 5781-82 Сбщ.=10500		2.33 кг
		9		φ 10 AII ГОСТ 5781-82 С=1090	11	0.67 кг
		10		φ 16 AII ГОСТ 5781-82 С=3700	6	3.93 кг
		11		φ 16 AII ГОСТ 5781-82 С=2080	4	3.27 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон М200		0.29 м³

тп 901-3-190.83

кж

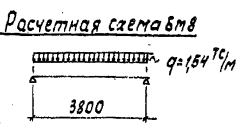
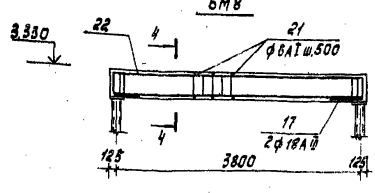
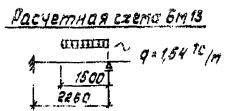
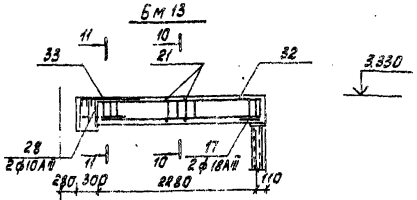
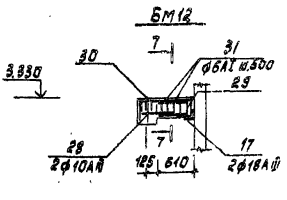
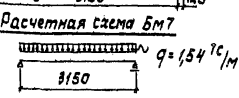
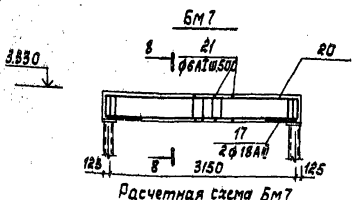
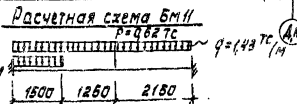
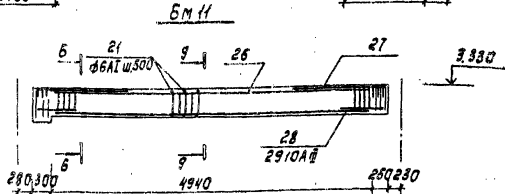
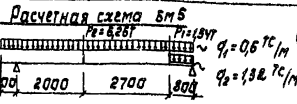
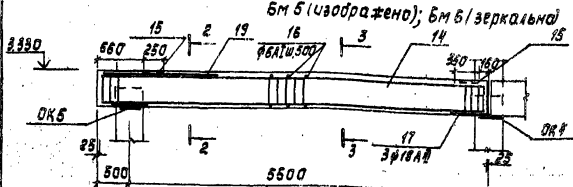
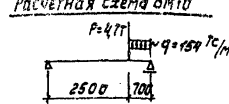
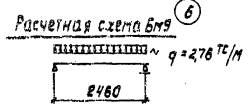
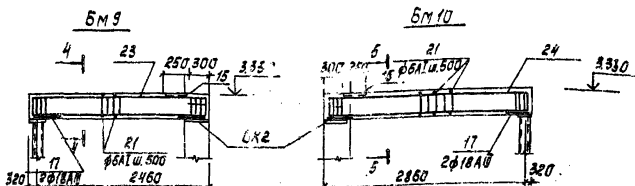
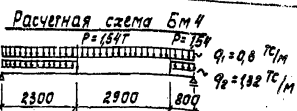
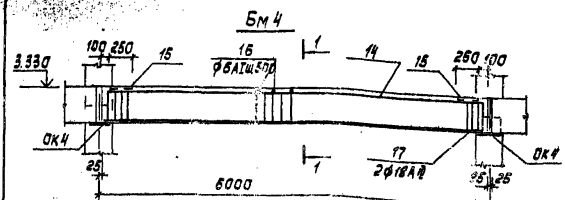
ПРИВЯЗАН

Н. КОТ. КУЗНЕЦОВ  
 П. ОБЕД. ПЕТРОВИНА  
 С.Т. ИНЖ. БРАЙНИНА  
 Г.П. КУЗНЕЦОВ  
 Г.А. КОНС. ШАПИРО  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ  
 ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИ-  
 ТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М³ СУТКИ.  
 П. П. 42  
 ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 3.500.  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МО-  
 НОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 1-4  
 ИНЖЕНЕРНОГО БУДИВАЛЬНИКА  
 П. ПОСКВА

Спецификация элементов монолитных балок БМ4-БМ9

Типовой проект



Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				БМ9		
				Сборочные единицы		
			23 ТП 901	КЖИ.КР1-04 Каркас плоский КР5	2	
			15 ГОСТ 24893.2-81.1140	Изделие закладное М1	2	4,8 кг
				Детали		
			17	Ф18А1 ГОСТ 5781-82 E=200	4	0,4 кг
			21	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=230	12	0,05 кг
				Материал		
				Бетон М200		0,21 м <sup>3</sup>

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				БМ4		
				Сборочные единицы		
			14 ТП 901	КЖИ.КР1-01 Каркас плоский КР2	2	
			15 ГОСТ 24893.2-81.1140	Изделие закладное М1	2	4,8 кг
				Детали		
			16	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=280	26	0,06 кг
			17	Ф18А1 ГОСТ 5781-82 E=200	4	0,4 кг
			18	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=480	32	0,1 кг
				Материалы		
				Бетон М200		0,9 м <sup>3</sup>
				БМ5, БМ6		
				Сборочные единицы		
			14 ТП 901	КЖИ.КР1-01 Каркас плоский КР2	3	
			19	КЖИ.КР24 Каркас плоский КР24	1	
			18 ГОСТ 24893.2-81.1140	Изделие закладное М1	2	4,8 кг
				Детали		
			16	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=280	26	0,06 кг
			17	Ф18А1 ГОСТ 5781-82 E=200	6	0,4 кг
			18	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=480	32	0,1 кг
				Материал		
				Бетон М200		0,9 м <sup>3</sup>
				БМ7		
				Сборочные единицы		
			20 ТП 901	КЖИ.КР1-02 Каркас плоский КР3	2	
				Детали		
			17	Ф18А1 ГОСТ 5781-82 E=200	4	0,4 кг
			21	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=230	16	0,05 кг
				Материал		
				Бетон М200		0,3 м <sup>3</sup>
				БМ8		
				Сборочные единицы		
			22 ТП 901	КЖИ.КР1-03 Каркас плоский КР4	2	
				Детали		
			17	Ф18А1 ГОСТ 5781-82 E=200	4	0,4 кг
			21	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=230	18	0,05 кг
				Материал		
				Бетон М200		0,3 м <sup>3</sup>

И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ  
 ПОД. ПЕТРОВИЧНА  
 СТ.ИЖН. БРАУНИНА  
 ТИП. КУЗНЕЦОВ  
 ТА.КОНСТ. ШАПИРО  
 НАЧ.ОТД. КОРАСКИН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
 ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 320 ТОНН В СУТОК  
 ПЕРЕРЫТИЕ НА ОТМ. 3,600.  
 БАЛКИ БМ4-БМ13.

СТАЯКА ЛИСТ  
 ЛИСТОВ  
 ТП 43

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ИНИ  
 Г.П.ОСКВА

И.Н.В. № \_\_\_\_\_  
 Привязан \_\_\_\_\_  
 Копирован: Кореецкая

Формат 22

Спецификация элементов монолитной конструкции БМ10-13

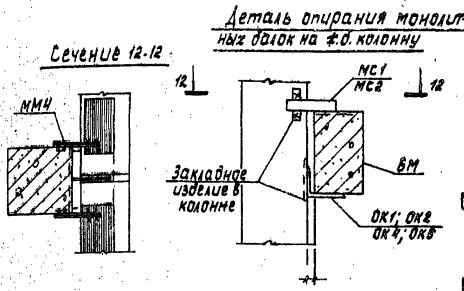
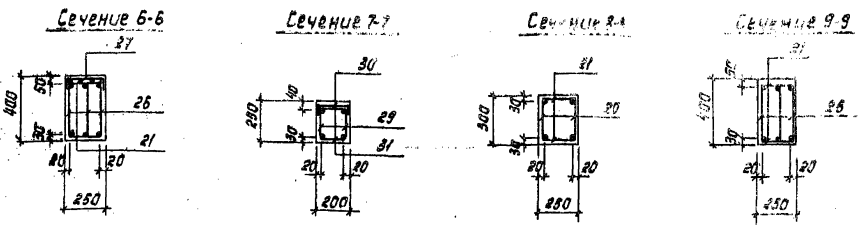
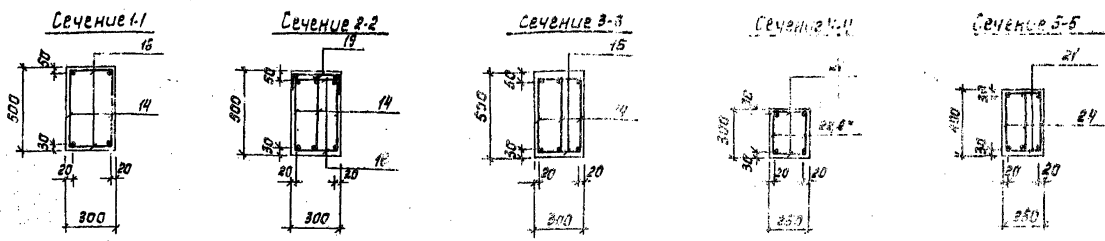
Кол-во	Обозначение	Наименование	Единица	Материал
		БМ10		
		Сборочные единицы		
2	901 КЖ.КР1-05	каркас плоский КР5	7	
18	ГОСТ 24898-2-81.Н40	Изольн закладной М1	1	4,8кг
		Детали		
17	ф18А ГОСТ 5781-82 L=200		6	0,4кг
21	ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=230		12	0,05кг
25	ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=380		16	0,09кг
		Материал		
		Бетон М200		0,3 м³
		БМ11		
		Сборочные единицы		
26	901 КЖ.КР1-06	каркас плоский КР7	5	
27	КЖ.КР25	каркас плоский КР25	2	
		Детали		
21	ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=230		22	0,05кг
28	ф10А ГОСТ 5781-82 L=500		4	0,31кг
		Материал		
		Бетон М200		0,5 м³
		БМ12		
		Сборочные единицы		
29	901 КЖ.КР1-07	каркас плоский КР8	2	
30	КЖ.КР25-01	каркас плоский КР25	1	
		Детали		
28	ф10А ГОСТ 5781-82 L=500		2	0,31кг
31	ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=180		2	0,04кг
17	ф18А ГОСТ 5781-82 L=200		2	0,4кг
		Материал		
		Бетон М200		0,03 м³
		БМ13		
		Сборочные единицы		
32	901- КЖ.КР1-08	каркас плоский КР8	2	
33	КЖ.КР25-02	каркас плоский КР27	1	
		Детали		
17	ф18А ГОСТ 5781-82 L=200		6	0,4кг
21	ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=230		12	0,05кг
28	ф10А ГОСТ 5781-82 L=500		4	0,31кг
		Материал		
		Бетон М200		0,03 м³

ТП 901-3-190.83 КЖ

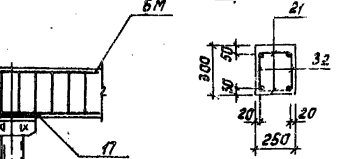
И. КОТО	Кузнецов	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛ. СТАНЦИИ РАБОТЫ ВДН	И. КОТО	И. КОТО
ПРОД.	Перовкина	ПОДС. ЗАДАТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМ. И ЭЛЕМ.	И. КОТО	И. КОТО
С. И. И. И.	Брайнина	ПЕРЕКРЕСТЫ НА ОТМ. 3,600	И. КОТО	И. КОТО
ГИП	Кузнецов	БАЛКИ РАЗРЕЗЫ 1-1; 11-11; ЧУЖИ	И. КОТО	И. КОТО
РА. КОНОС	Шагири	И. КОТО	И. КОТО	И. КОТО
НАЧ. ОТ.	Красавин	И. КОТО	И. КОТО	И. КОТО

капирован: Корсика

ФОРМА 72



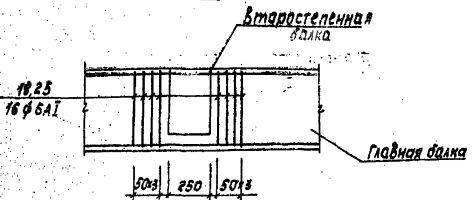
Деталь опорания монолитных балок на ж.б. колонну



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия стандартные						Всего		
	Арматура класса								
	А1		АII						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	ф6	ф10	ф10	ф12	ф17	ф8	ф20	Итого	
БМ 4	5,54	7,32	12,26			1,6	292	308	43,66
БМ 5	7,73	11,0	18,73	4,5		2,4	138	507	69,43
БМ 6	4,32	11,0	15,32	4,5		2,4	131	507	66,29
БМ 7	3,08	3,04	7,12		5,82	1,6	7,18	15,54	
БМ 8	3,66	4,98	8,64			9,74	1,6	1134	20,00
БМ 9	3,64	3,4	6,04			6,58	1,6	8,20	14,32
БМ 10	7,0	5,85	12,85			11,5	2,4	13,9	26,75
БМ 11	9,92	9,0	15,73	1,24	1,3	1,7		29,97	53,79
БМ 12	0,66	0,66	1,34	1,28	0,38	0,8		3,06	4,6
БМ 13	2,18	2,3	3,33	0,52	0,82	0,8		7,63	10,92

Деталь армирования главной балки в месте примыкания второстепенной балки



Соединительные изделия МС1, МС2, ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5 учтены на листе КЖ-40.

Типовой проект

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. МАСТ. ЖЕЛТО







Типовой проект 901-Альбом I

Схема расположения нижних сеток днища

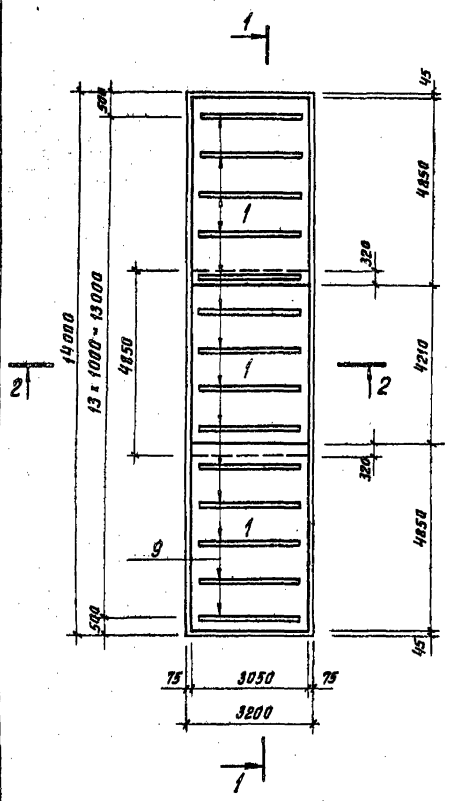
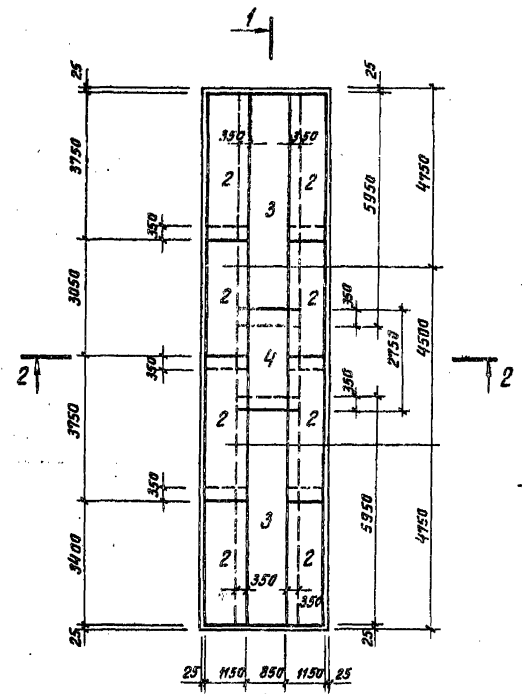


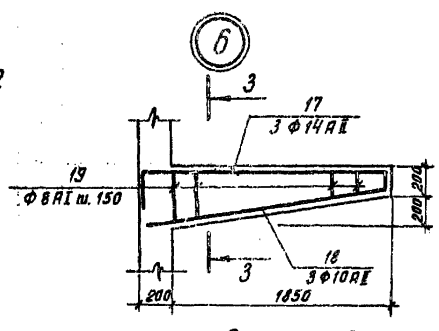
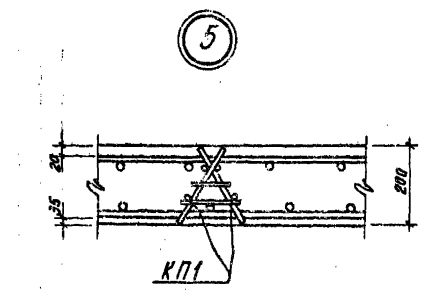
Схема расположения верхних сеток днища



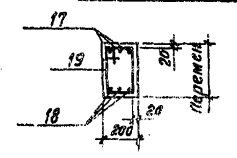
Ведомость деталей

поз.	Эскиз
12	
13	
14	
15	
17	
18	
19	

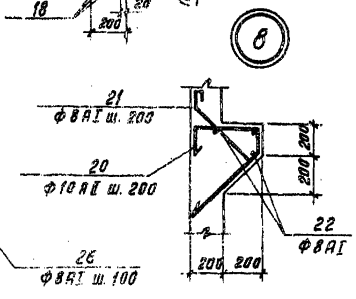
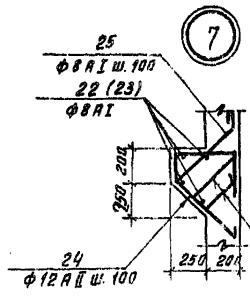
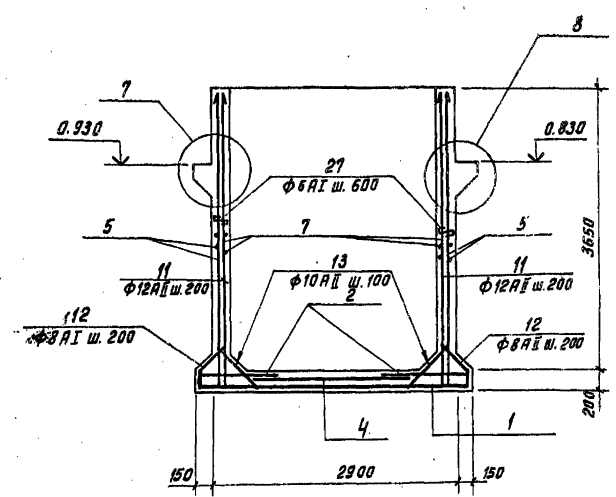
поз.	Эскиз
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	



Разрез 3-3



Разрез 2-2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	
	Арматура класса							
	Класса А-I			Класса А-II				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	ф 6	ф 8	Итого	ф 10	ф 12	ф 14	Итого	
Днище		77.0	77.0	1090.0	311.2	101.0	1521.2	1598.2
Стены	38.4	242.5	280.9	2370.0	78.6	24.7	3160.3	3441.2

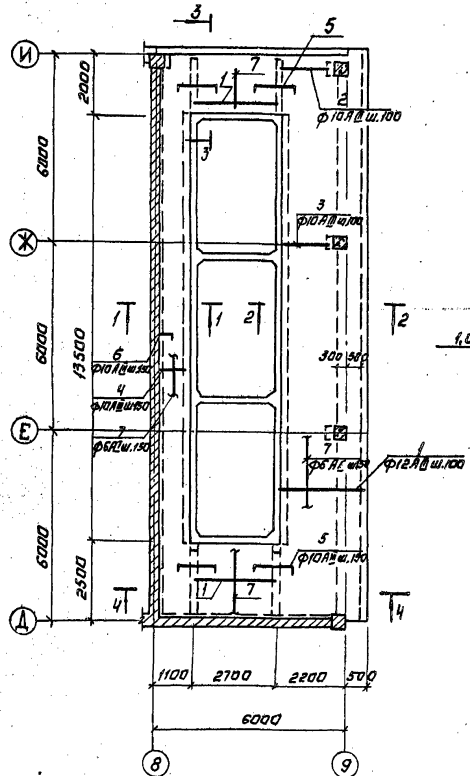
ИМВ. № ПОЛ. ПОДАПСЬ. У. ДАТА. БЗАН. ИМВ. № 2

		ТЛ-901.3.190.83		КЖ-	
Н.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ПРОВЕР.	БРАЙНИНА	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДАЯ	СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
СТ. ИНЖ.	ПЕТРОВИНА	Г. И П.	КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	РП 47
ГЛА. КОНСТ.	ШТАЙРО	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	РАСТВОРНО-ГРАНИЛИЩНЫЕ БАКИ.	АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА.
ИМВ. №				УЗЛЫ:	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

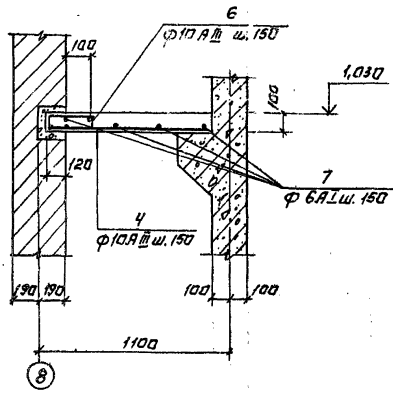


Альбом I  
Типовой проект 901-

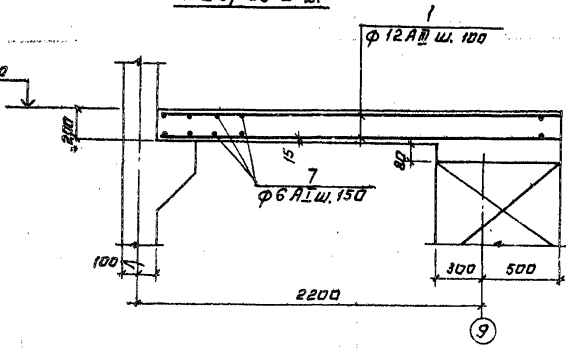
Монолитная площадка ПМ1 на стл. 1.100.



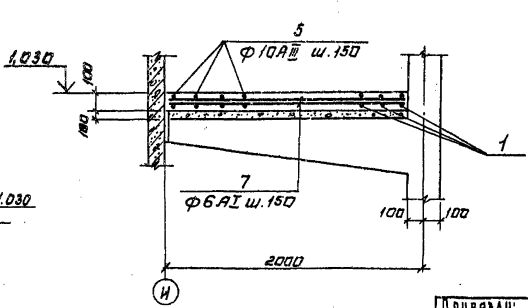
Разрез 1-1



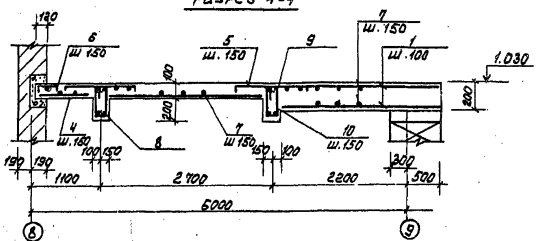
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.	
<b>ПМ1</b>						
<b>Детали</b>						
1			Ф12АШ ш.150	273	2,29кг	
8			Ф10АШ ГОСТ 5781-82 R=2300	4	1,4 кг	
2			R=1540	3	0,95кг	
3			R=1780	6	1,1 кг	
4			R=910	121	0,56кг	
5			R=1430	62	0,89кг	
6			R=390	121	0,24кг	
9			Ф10АШ ГОСТ 5781-82 R=2300	4	1,4 кг	
10			Ф6 АШ ГОСТ 5781-82 R=1000	32	0,24	
7			R=852 м		190кг	
<b>Материал</b>						
			Бетон М 200		140 м <sup>3</sup>	

Ведомость деталей

Поз.	Экзиз
9	27 1250 18
6	52 810 18
10	32 230 18

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Цвета арматурные			
	Арматура класса		R=200	
	А-I	А-II		
Элемент	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	Ф 6 Ф10	Ф10 Ф12		
ПМ1	197,1	5,6	123,167,1	625,2782,3

1. В спецификации в графе примечание указана масса одной детали.

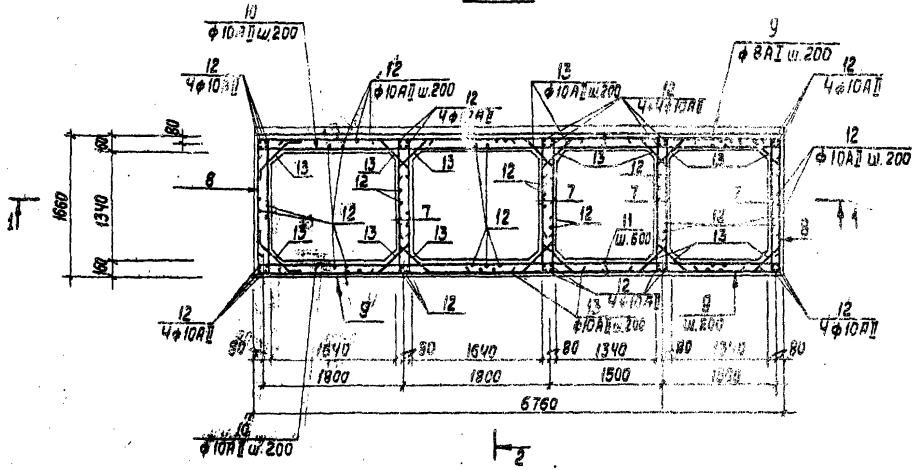
		ТП 901-3-190.83		КЖ
И. КОТР.	К. ЧЕЗЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДАЯ СТАНЦИИ	СТАНЦИЯ ДИЕТ	ДИЕТОВ
ПРОЕКТ.	ПЕТРОВИНА	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОВОДАТЕЛЬСКОГО	РЛ	49
СТ. ИНЖ.	БРАННИНА	ЗЕТНЭС. МЭ/СЭТКН		
Г. И. П.	К. ЧЕЗЦОВ	ПОМЕЩЕНИЕ РАСТВОРО-ХРА-	ЦНИИОП	
ТАКТИЧЕСКИЙ АДМИНИСТРАТОР	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	НИШАТЫХ БАКОВ. ПЛОЩАДКА	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ	
		НА УТМ. 1.100.	Ф. МОСКВА	

Копирова: Логнива

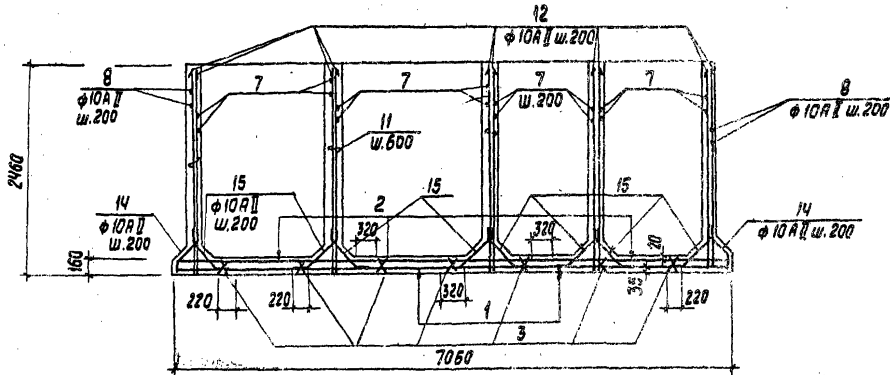
Формат: А2



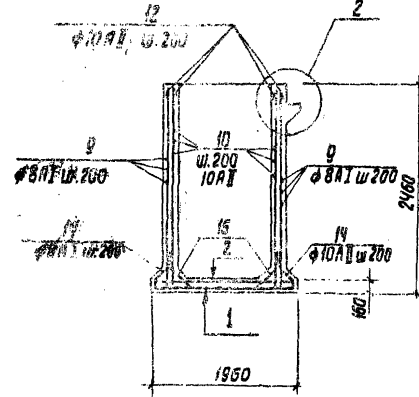
План



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Ведомость деталей

№	Эскиз
5	200x360x80
6	120x270x280
7	100x1640x100
8	320x1620x320
9	260x6720x260
10	100x6720x100
11	120
12	100x2400
13	160x160x160
14	280x160x160
15	220x480x160

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	
	Арматура класса А-1		Арматура класса А-1		Итого		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
Днище	1,8	46,1	Итого	47,9	265,1	265,1	313,0
Стены	12,7		Итого	12,7	768,0	768,0	780,7

Схема расположения нижних сеток днища

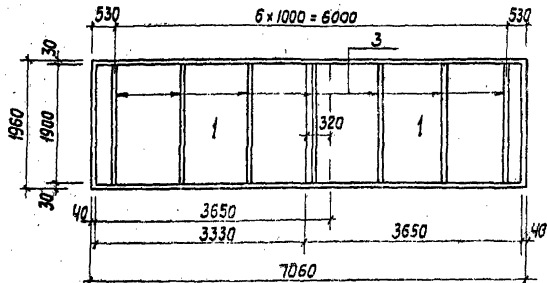
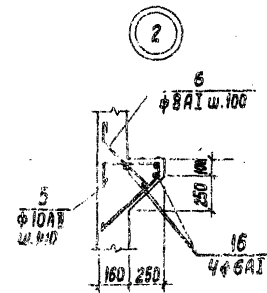
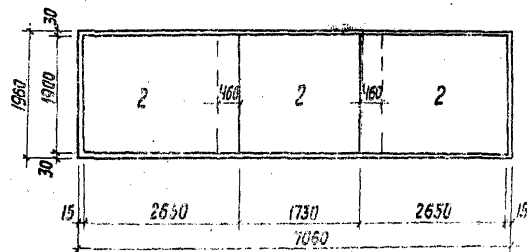


Схема расположения верхних сеток днища



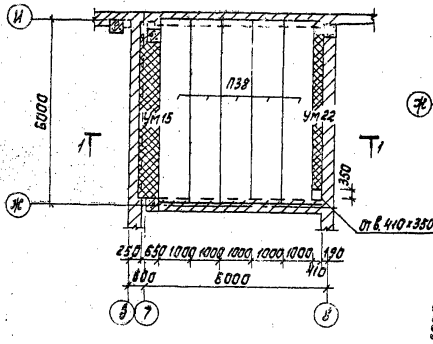
Имя, № прол., Подпись, и дата, Базис, Инв. №

И. КОНТР. ПРОВЕРКА		КУЗНЕЦОВ	БРАЙНИНА	К. С.	ТП901-3-190.83	К.И.
СТ. ИНЖ. ГИП		ПЕТРОВИНА	КУЗНЕЦОВ	К. С.		
ГЛАВ. ИНСТ. ИМЧ. ОТД.		ШАПИВОВ	КРАСАВИН	К. С.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. КУ/СУТКИ.	
		РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА. АРМИРОВАНИЕ.			СТАНДА. АНСТ. ДИСТОР.	ДИСТОР.
					РП	51
					ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МЕРИНА	

Копировал: Халпенен

Формат А2

Схема расположения плит перекрытия  
на отм. 3.600 в осях Б-В, Ж-И



Разрез 1-1

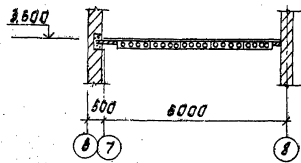
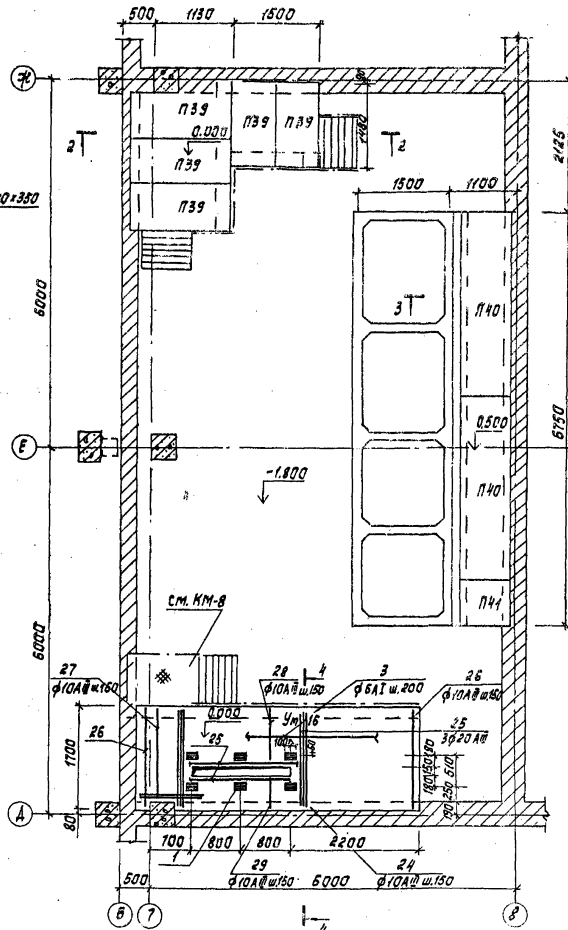
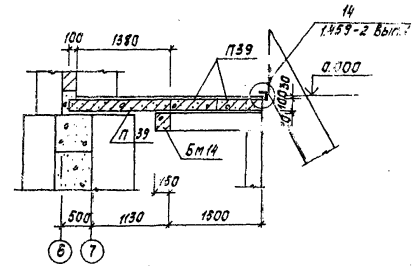


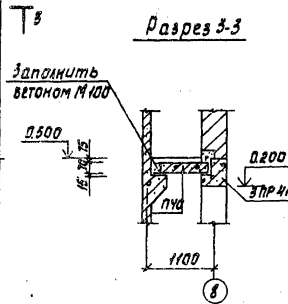
Схема расположения площадок на отм. 0.000 и 0.500  
в осях Т-В и А-Ж



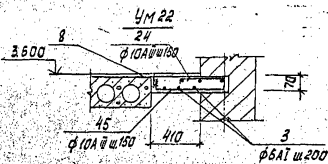
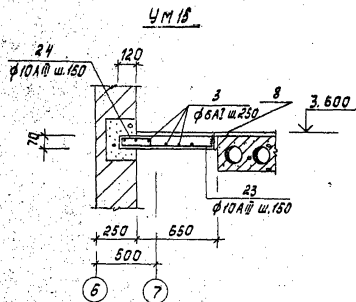
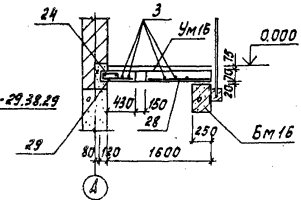
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-53.
2. Перекрытие и площадки разработаны для  $t^{\circ} = -30^{\circ}C$ .
3. Плиты укладывать по свежесухоуложенному цементно-песчаному раствору.

Типовой проект 904-  
 Алюминий  
 Копировать  
 Шершнев  
 Нарисован  
 ДИА. АИ  
 ДИА. ЭВА  
 ДИА. БС  
 ДИА. АИ  
 ДИА. ЭВА  
 ДИА. БС  
 ДИА. АИ  
 ДИА. ЭВА  
 ДИА. БС

		ТП 904-3-190.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНОП	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛ. ДА	СТАНЦИОНАЛ	ЛАНЦОВ
	ПРОФ.	ЛЕГОВАЯ	ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	РП	52
	СТ. ИНЖ.	БОЯРИНА	ПОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32ТМ <sup>3</sup> /СУТ		
	ТИП	КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600	ЦНИЭП	
	ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	В ОСЯХ Б-В, Ж-И	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
ИНЖ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.000 И 0.500	Г. МОСКВА	

Копирован: Корецкая

Формат 22

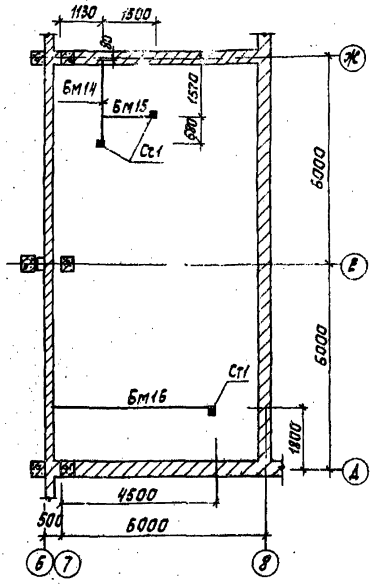
Альбом I

Типовой проект

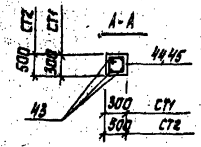
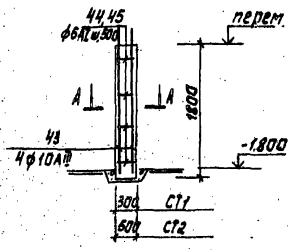
СОЛДАСОВАНО

УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНА И ДАТА: 1984.04.10 №

Схема расположения балок под площадку на отм. 0.000



СТ1, СТ2



Ведомость деталей

Поз.	ЗНАЧ.
45	400
23	50 210 75
24	750 75
45	510 75
44	200 75

Спецификация элементов монолитных участков

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 15		
				Детали		
		8		1100*10 ГОСТ 8509-72 R=5600	1	84,56
		23		ф10АII ГОСТ 5781-82 R=820	41	0,51 кг
		24		R=310	41	0,19 кг
		3		ф6АI ГОСТ 5781-82 R=315M		7,08 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0,33	м <sup>3</sup>
				Ум 15		
				Сварочные единицы		
		1	3.400-6/76	Изделия заводские МН-19	6	2,4 кг
				Детали		
		25		ф20АII ГОСТ 5781-82 R=1680	8	4,15 кг
				ф10АII ГОСТ 5781-82		
		26		R=1680	15	1,04 кг
		27		R=1580	3	0,98 кг
		28		R=1000	11	0,67 кг
		29		R=530	11	0,33 кг
				ф6АI ГОСТ 5781-82		
		3		R=42,6M		9,5 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0,64	м <sup>3</sup>
				Ум 22		
				Детали		
		28		1100*10 ГОСТ 8509-72 R=5600	1	84,56
		24		ф10АII ГОСТ 5781-82 R=310	41	0,19 кг
		45		R=580	41	0,35 кг
				ф6АI ГОСТ 5781-82		
		3		R=27,5 M		6,1 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0,29	м <sup>3</sup>
				СТ1		
				Детали		
		43		ф10АII ГОСТ 5781-82 R=1980	4	1,2 кг
		44		ф6АI ГОСТ 5781-82 R=2000	4	0,27 кг
				СТ2		
				Детали		
		43		ф10АII ГОСТ 5781-82 R=1980	4	1,2 кг
		45		ф6АI ГОСТ 5781-82 R=2000	4	0,44

Спецификация элементов к схеме расположения площадок на отм. 0.000

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плита			
П38	1.141-1 Вып. 59	ПКБ.10-ЭЛЮГ	5	1575	
П39	3.005-2 Вып. II-2	ПКГ-8	5	270	
П40	3.006-2 Вып. II-2	П5-8	2	410	
П41	3.006-2 Вып. II-2	П5г-8	1	100	
		Участок монолитный			
Ум 15	лист 52	Ум 15	1		
Ум 16	лист 52	Ум 16	1		
Ум 22	лист 52	Ум 22	1		
		Балка монолитная			
БМ 14	лист 56	БМ 14	1		
БМ 15	лист 56	БМ 15	1		
БМ 16	лист 56	БМ 16	1		
		Стойка монолитная			
СТ 1	лист 53	СТ 1	3		

Ведомость расхода стали на элемент К

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	AI		AII			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ф6	ф10	ф20	
Ум 15	21	21	29		29	36,1
Ум 16	9,5	9,5	29,0	33,2	62,2	71,7
Ум 22	6,1	6,1	22,6		22,6	28,7
СТ 1	1,08	1,08	4,8		4,8	5,56
СТ 2	1,76	1,76	4,8		4,8	6,56

1. Данный лист см. совместно с листом 52.

ТП 901-3-190.83 КИ

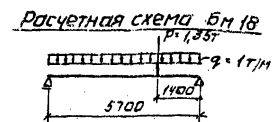
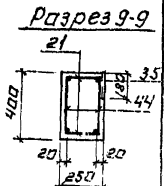
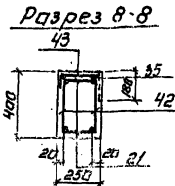
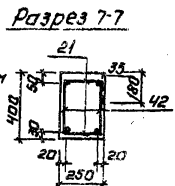
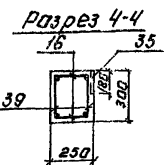
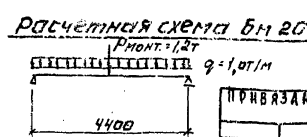
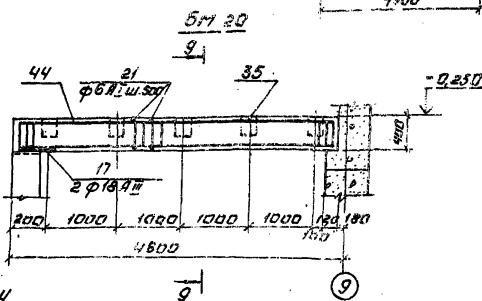
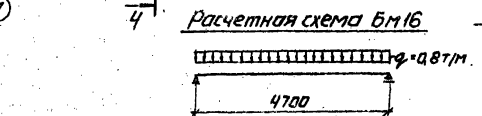
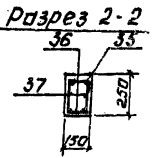
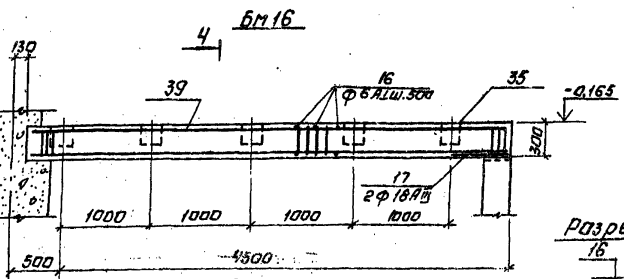
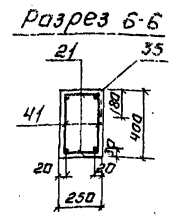
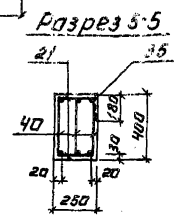
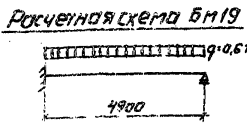
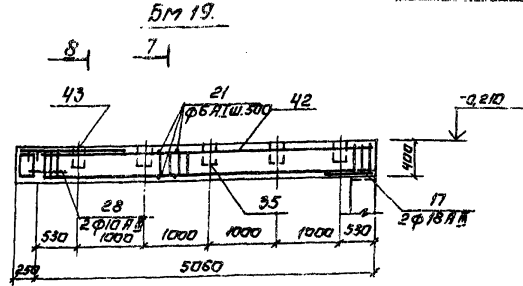
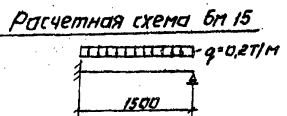
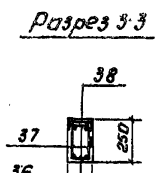
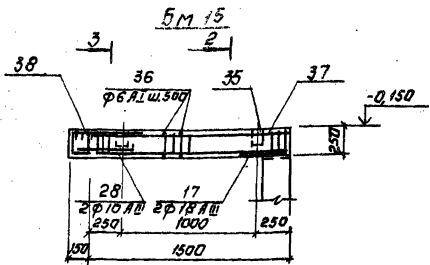
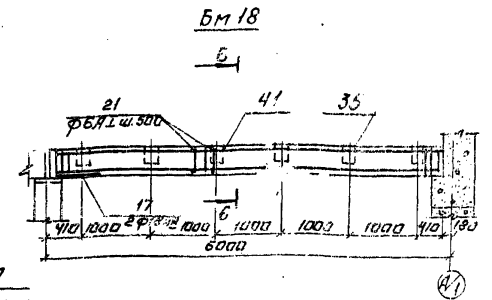
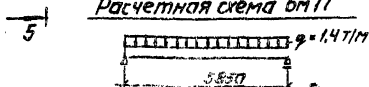
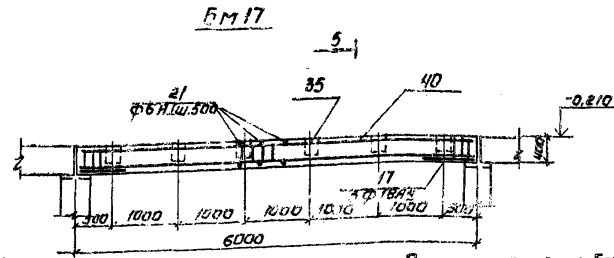
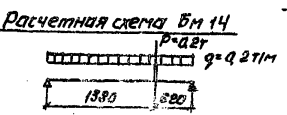
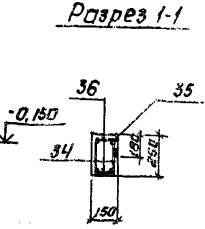
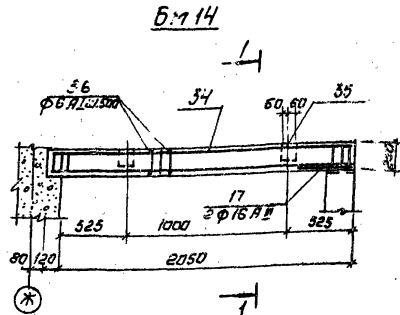
И. КОНОПЦОВ	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОМП. АРХ.	СТАЛЬ ЛУСТ
ЛОДЖА	ПЕТРОВИНА	АРХ.	ЛУСТОВ
СТ. И. И.	БОЯРИНА	ПРОЗ. АНТОНОВ	рп 53
И. И.	КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ Б-Б, А-А Ж. СПЕЦИФИКАЦИИ.	ЦНИИ ЭП
И. КОНОПЦОВ	И. И.	ИМЕНИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	С. МОСКВА
И. И.	И. И.		Формат 22

Копирован: Кореецкая









1. Деталь армирования главной балки вместе с гребнем и лямбда-второстепенной ступи. лист 44.

ТЛ 901-3-190.83		КЖ	
И КОНТ. ПРОВЕР. СТ. ИИЖ. ТИИ. А.А. КОЗНЕЦОВ ШАЛНРО. НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	КОНЦЕВ ПЕТРОВИЧНА БРАННИНА КУЗНЕЦОВ ШАЛНРО. КРАСОВИЧ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 32 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	СТАДАЯ ЛЕСА ДИСТРИКТ П/Н 56
ИНВ. №	ПРИВАЗАН:	БАЛКИ МОНОДЛИТНЫЕ БМ 14 + БМ 20.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		ФОРМАТ: А2	

Спецификация элементов монолитных балок Бм 14 ÷ Бм 20

Код	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Бм 14</b>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
34	тп 901	КЖИ.Кр10	Каркас плоский Кр10	2	
35	3.400-6/76		Изделие закладное МИ-18	2	1.7кг
			<u>Детали</u>		
17			φ18АШ ГОСТ 5781-82 С=200	2	0.4кг
36			φ6АГ ГОСТ 5781-82 С=150	10	0.03кг
21			С=230	16	0.05кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200		0.1м³
			<b>Бм 15</b>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
37	тп 901	КЖИ.Кр10-В1	Каркас плоский Кр11	2	
38			КЖИ.Кр25-03	1	
35	3.400-6/76		Изделие закладное МИ-18	2	1.7кг
			<u>Детали</u>		
17			φ18АШ ГОСТ 5781-82 С=200	2	0.4кг
20			φ10АШ ГОСТ 5781-82 С=500	2	0.31кг
36			φ6АГ ГОСТ 5781-82 С=150	8	0.03кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200		0.1м³
			<b>Бм 16</b>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
39	тп 901	КЖИ.Кр10-02	Каркас плоский Кр12	2	
35	3.400-6/76		Изделие закладное МИ-18	5	1.7кг
			<u>Детали</u>		
17			φ18АШ ГОСТ 5781-82 С=200	2	0.4кг
16			φ6АГ ГОСТ 5781-82 С=200	20	0.06кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200		0.4м³
			<b>Бм 17</b>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
40	тп 901	КЖИ.Кр11-03	Каркас плоский Кр13	3	
35	3.400-6/76		Изделие закладное МИ-18	6	1.7кг
			<u>Детали</u>		
17			φ18АШ ГОСТ 5781-82 С=200	3	0.4кг
21			φ6АГ ГОСТ 5781-82 С=230	20	0.05кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200		0.6м³

Код	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Бм 18</b>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
41	тп 901-3	КЖИ.Кр12-04	Каркас плоский Кр14	2	
35	3.400-6/76		Изделие закладное МИ-18	6	1.7кг
			<u>Детали</u>		
17			φ18АШ ГОСТ 5781-82 С=200	2	0.4кг
21			φ6АГ ГОСТ 5781-82 С=230	24	0.05кг
25			С=380	16	0.09кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200		0.6м³
			<b>Бм 19</b>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
42	тп 901-3	КЖИ.Кр10-05	Каркас плоский Кр15	2	
43			КЖИ.Кр25-04	1	
35	3.400-6/76		Изделие закладное МИ-18	5	1.7кг
			<u>Детали</u>		
17			φ18АШ ГОСТ 5781-82 С=200	2	0.4кг
20			φ10АШ ГОСТ 5781-82 С=500	2	0.31кг
21			φ6АГ ГОСТ 5781-82 С=230	22	0.05кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200		0.5м³
			<b>Бм 20</b>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	тп 901-3	КЖИ.Кр10-06	Каркас плоский Кр16	2	
35	3.400-6/76		Изделие закладное МИ-18	5	1.7кг
			<u>Детали</u>		
17			φ18АШ ГОСТ 5781-82 С=200	2	0.4кг
21			φ6АГ ГОСТ 5781-82 С=230	20	0.05кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200		0.5м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	
	Арматура класса											
	АI					АII						
	Гост 5781-82		Гост 5781-82			Гост 5781-82		Гост 5781-82				
φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ28	φ32		
Бм 14	2.4	3.66			5.06	2.66				0.8	3.46	8.52
Бм 15	1.34	1.94			3.18	2.96				0.8	3.76	6.94
Бм 16	4.68	6.0			10.68			11.1		0.8	12.5	23.18
Бм 17	10.24	11.0			21.24			22.2	1.2	29.4	50.64	
Бм 18	8.44	7.12			15.56			23.0	23.0	29.36		
Бм 19	6.7	6.2			12.9	0.62	11.3			0.8	12.72	25.62
Бм 20	5.4	5.42			10.82			13.8	0.8	14.6	25.42	

1. В закладных изделиях МИ-18 для балок Бм 14 и Бм 15 анкерные стержни укоротить по месту.
2. Закладные изделия в ведомости расхода стали не учтены.

тп 901-3-190.83		КЖС	
И. КОТ. КУЗНЕЦОВ	С. КОТ. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ	СТАДИОН ЛЕСТ
ПРОВ. ПЕТРОВНИН	С. КОТ. КУЗНЕЦОВ	ОЧИСТКИ ВОДЫ	ЛИСТОВ
С. КОТ. КУЗНЕЦОВ	С. КОТ. КУЗНЕЦОВ	ТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС М³/СУТКИ	ЛП 57
И. КОТ. КУЗНЕЦОВ	С. КОТ. КУЗНЕЦОВ	БЛОКИ МОНОЛИТНЫЕ	ЦНИИОП
И. КОТ. КУЗНЕЦОВ	С. КОТ. КУЗНЕЦОВ	БМ 14 ÷ БМ 20	ИЗС. СЕРИИ ОДОБ. ПРИН. АРМ. И. МОСКВА
И. КОТ. КУЗНЕЦОВ	С. КОТ. КУЗНЕЦОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	

ПРИОБРАЗО

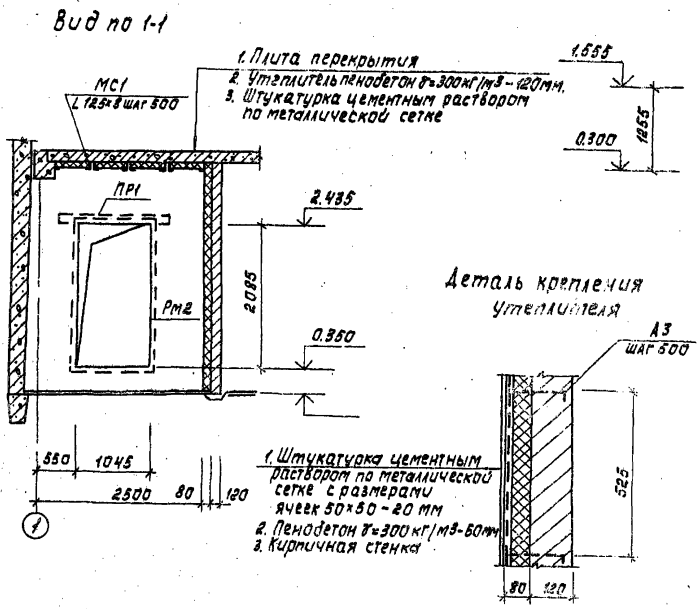
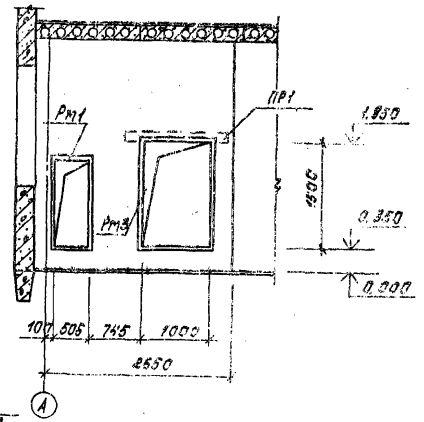
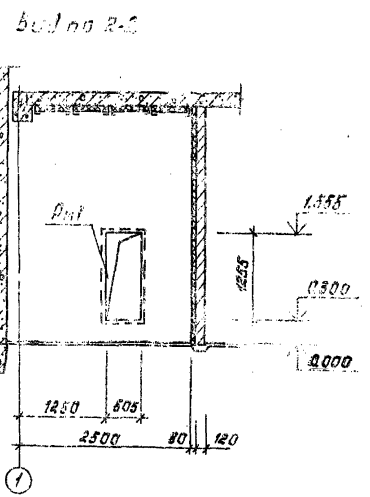
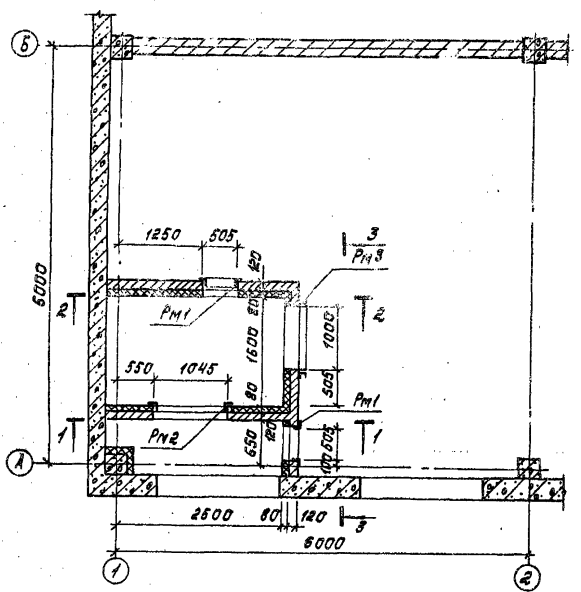
ИМЕНЕ

Альбом

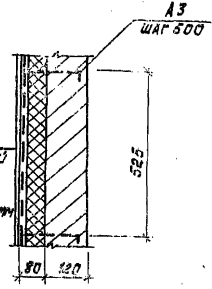
Таблицы, проект 901

Имя, фамилия, подпись и дата

Приточная венткамера на отп. 0.000



Деталь крепления  
Утеплителя



Спецификация элементов к приточной венткамере

Матр. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Матр. поз.	Кол.
		Перемычка			
ПР1	1138-10 В.м.1	ПР1-12,12,6	2	25	
РМ1	901	КФМ РМ1	РМ1	2	
РМ2		РМ2	РМ2	1	
РМ3		РМ3	РМ3	1	
МС1		1125-810СТ8509-12 В=2800	11		
А3	901-	КФМ А3	А3	105	

Альбом I  
 Типовой проект 901  
 СОГЛАСОВАНО  
 ПОДПИСАНЫ  
 УТВ. ВЕТ  
 ПОДПИСАНЫ  
 ПОДПИСАНЫ

Привязан		И. КОНОВ	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАЦИОНАРИ	ЛИСТОВ
		ПЛОС.	ПЕТРОВИЧНА	ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ДП	58
		СТЕН.	БРАДНИНА	ПРИМОНТАЖНОСТЬ 2725 М <sup>2</sup> СЧЕТЫ		
		Г.П.	КУЗНЕЦОВ	ПРИТОЧНАЯ ВЕНТКАМЕРА	И.И.И.Э.П.	
		Г. КОНОВ	ШАВРО	НА ОТП. 0.000.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН		Г. МОСКВА	

ТП 901-3-190.83 КИИ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-АЛЬБОМ I

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля мм	N шт	Код				Длина мм	Масса металла по элементу конструкции, т				Масса патентован ного металла на квадратом, т (заполняется изготовителем)				Заполнение вкл	
				Марка металла	Вид профиля	Размеры профиля	Качество шт		Код элемента констр.	Площадь покрытия	Углубление	Стружка	Объем масса	Т	П	И		У
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8278-75	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	С160*50*4	1							1.25								
		380-71*	2					0.69		1.25								
Всего профиля		Итого	3	11240				0.69	1.25	1.94								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	Л50*40* 2-2.5	5							1.67								
Всего профиля		Итого	6	11240						1.67								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	430*30* 2.5*3	8		74002					1.67								
Всего профиля		Итого	9	11240						1.67								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	Л25*3	11							1.04								
Всего профиля		Итого	10							1.04								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	Л75*6	12					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	13	11240				0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	+60*6	15					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	14	11240	21113			0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	+100*4	16					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	17	11240				0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	+50*2.5	19					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	18	13110				0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	+30*2.5	20					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	22	11240				0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	+12*1.95	21					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	23	13110				0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*	+4	23					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	24	11240				0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*		25					0.10	0.17	0.38								
Всего профиля		Итого	25	71331				0.10	0.17	0.38								
Сталь холодная гнутая ГОСТ 8281-65*	Вс3кп2 ГОСТ 380-71*		26					1.31	2.08	3.22								
Всего профиля		Итого	26					1.31	2.08	3.22								

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-АЛЬБОМ I

ПРИВЯЗАН:		Н. КОНТ. КУЗНЕЦОВ ПРОВЕР. ЯНТОНОВА С. И. Я. ПЕТРОВИЧ		ТН 901-3-190.83 КМ		СТАДНЯ АНСТ АНСТОВ	
И. И. КУЗНЕЦОВ		С. И. Я. ПЕТРОВИЧ		Техническая спецификация металла на типовые конструкции.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ г. Москва	
И. И. КУЗНЕЦОВ		С. И. Я. ПЕТРОВИЧ		И. И. КУЗНЕЦОВ		С. И. Я. ПЕТРОВИЧ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-АЛЬБОМ I

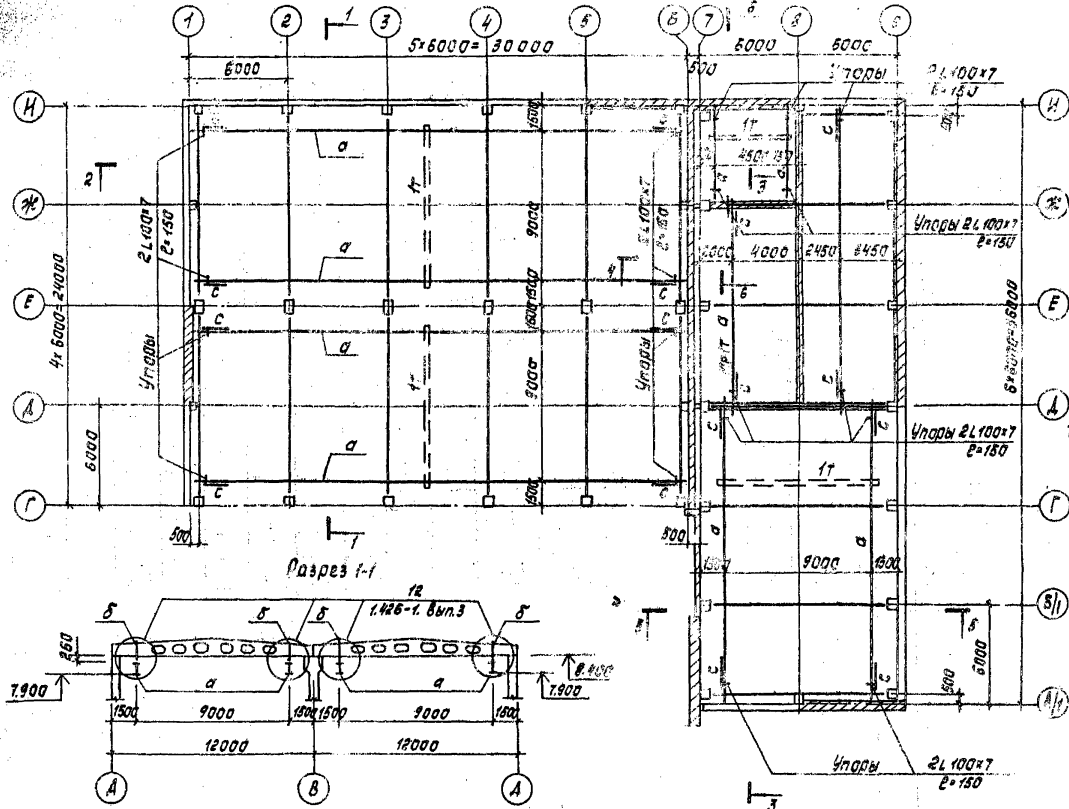
Наименование конструкций по номенклатуре проектировочного № 01-09	N шт	Код конструкции	Масса конструкций, т											Качество, шт	Серия таблицы конструкции		
			По видам профилей														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			12	
Стойки рабочие плащавок	636	526251				2.73	2.78									5.51	
Навкронные печи	18	526235				8.97	1.10									9.67	
Валки плащавок	636	526291				1.17	0.19									1.36	
Перушцы	636	526241					0.62							0.69		1.31	
Плассавки	636	526241				0.42	0.72				0.11	1.25	2.50				
Ограждения	705	526244					0.11		0.38			2.71	3.2				
Лестницы панарные	703	526241					0.35		0.11				0.46				
Итого						12.89	5.87		0.49	0.11	4.65	24.01					
Контрольная сумма																	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-АЛЬБОМ I

ПРИВЯЗАН:		Н. КОНТ. КУЗНЕЦОВ ПРОВЕР. ЯНТОНОВА С. И. Я. ПЕТРОВИЧ		ТН 901-3-190.83 КМ		СТАДНЯ АНСТ АНСТОВ	
И. И. КУЗНЕЦОВ		С. И. Я. ПЕТРОВИЧ		Техническая спецификация металла на типовые конструкции.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ г. Москва	
И. И. КУЗНЕЦОВ		С. И. Я. ПЕТРОВИЧ		И. И. КУЗНЕЦОВ		С. И. Я. ПЕТРОВИЧ	



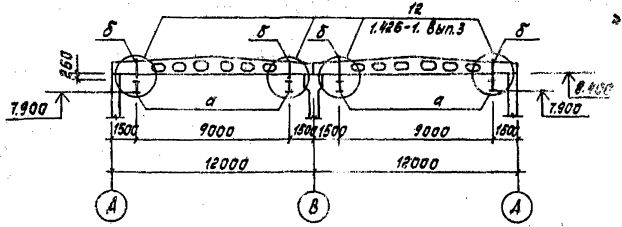
Схема расположения подвесных путей



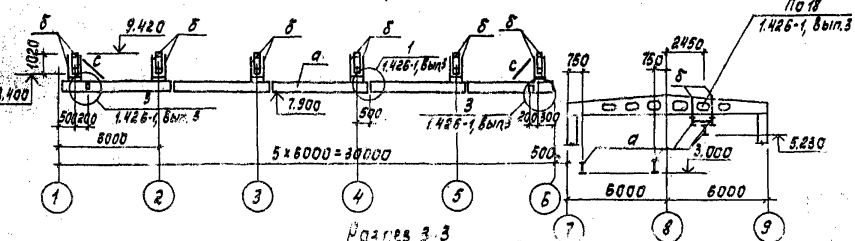
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Пыльца конструкции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	M Tc/M	N Tc	Q Tc			
a	I	I 24 M					ВСт3пс6	
б	II	2С 10					ВСт3пс6	
с	L	L 63x5					ВСт3пс6	
г	I	I 12					ВСт3пс6	

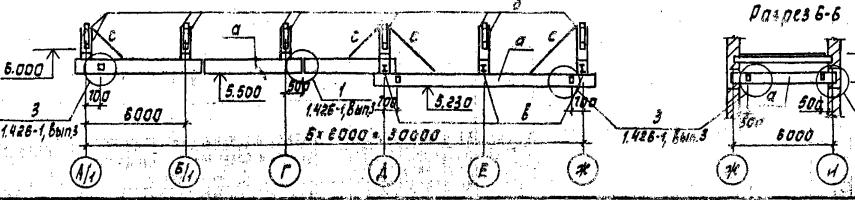
Разрез 1-1



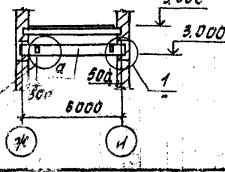
Разрез 2-2



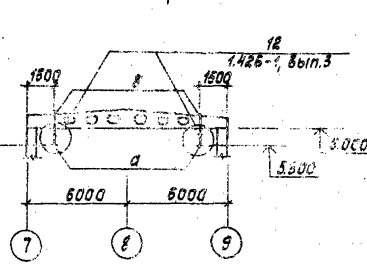
Разрез 3-3



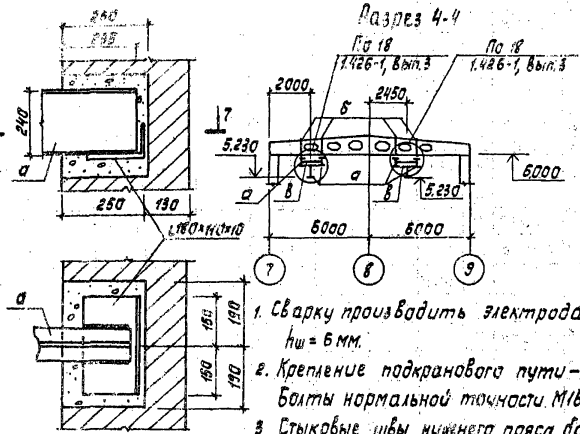
Разрез 5-5



Разрез 5-5



Разрез 4-4



1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75)  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Крепление подкранового пути - долотовое. Болты нормальной точности М16 (ГОСТ 7798-70\*).
3. Стыковые швы нижнего пояса балок зачистить заподлицо с верхней поверхностью балок.
4. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) Эбдвую поверхность подкрановых путей не окрасивать.

АЛЬБОМ  
 Типовой проект  
 СВАРКА ВОЗВУХА  
 ОТВ. ОТ  
 ПРОЕКТА  
 ПОДПИСАНЫ  
 ДАТА  
 ПОДПИСАНЫ

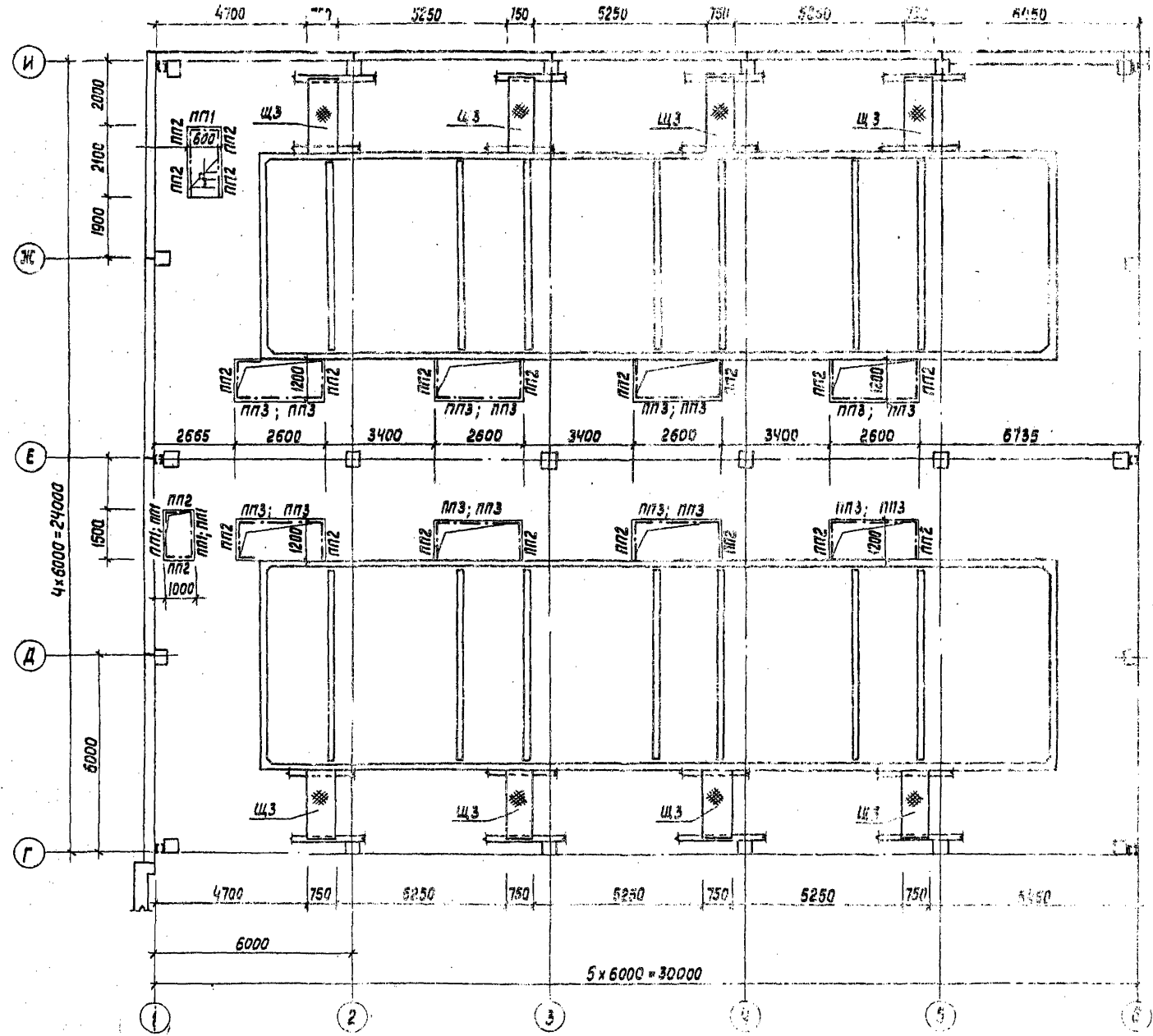
ТП 301-3-190.83		КМ
И. КОНОП	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОМПАС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 ТИС. М <sup>3</sup> /Ч СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 5-5
П. ПИ	БЛАЖИНИН	
С. И. И.	ПЕТРОВИЧ	
Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ	
И. КОНОП	ШАПИРО	ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА Г. МОСКВА
И. КОНОП	КРАСОВИЧ	





Схема расположения ограждений и металлических щитов в осях I-Б и Г-И  
на отм. 3.600

Альбом  
Типовой проект 901-



Спецификация к схеме расположения ограждений и металлических щитов на отм. 3.600

Код по ППЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Единица	Прим.
<u>Ограждения и площадки</u>					
ПП1	1.459-2 Вып.2	ПП1	5	12	
ПП2	1.459-2 Вып.2	ПП2	22	13	
ПП3	1.459-2 Вып.2	ПП3	16	16	
<u>Щиты</u>					
ЩЗ	ТЛ 201	КЖМ ЩЗ	8		

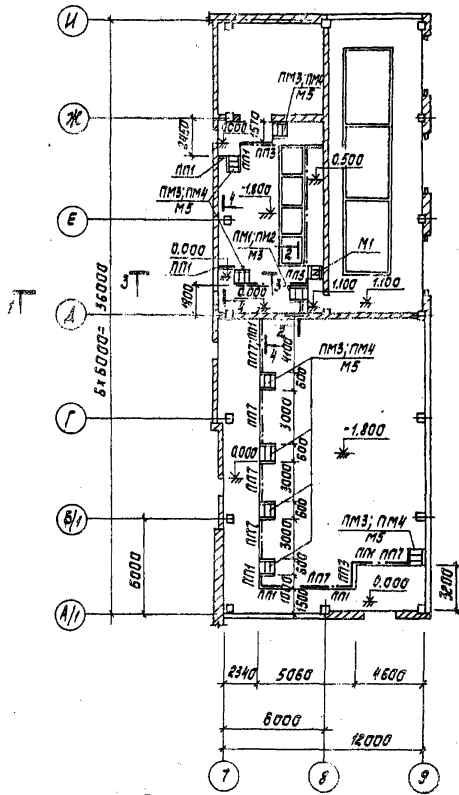
1. Материал металлоконструкций сталь ВСтЗ кп2 класс С38/23 ТУ 14-1-3023-80.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. Высота шва h=6мм.
4. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 698-77)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ И МЕТ. ЩИТОВ

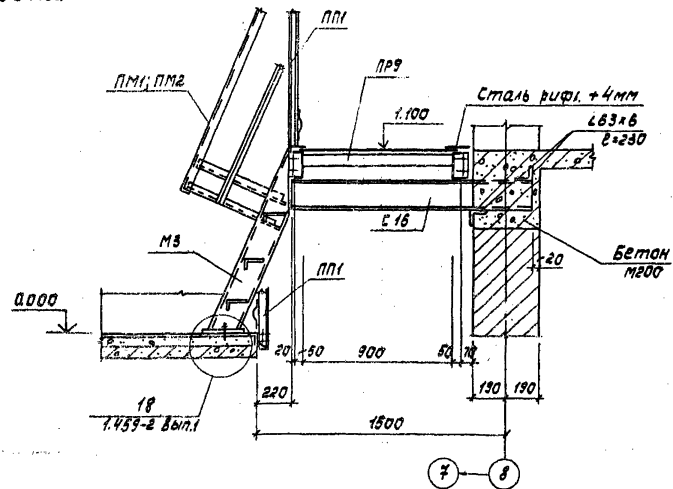
		ИР 901-3-190.83		К 11
ИЗМЕНИТЕЛЬ	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	БРАЙНИНА	СТАВКА АНСТ. АНСТОВ
С.И.ИЖ.	РЕТРОВНИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ	В Осях I-Б и Г-И на отм. 3.600	РМ 7
С.И.ИЖ.	КУЗНЕЦОВ			МОСКВА
НАЧ. БУД.	КРАСАВИНА			ФОРМАТ А2

копируется Уполномочен

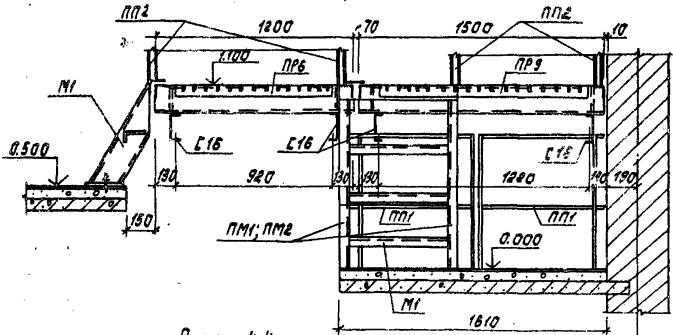
Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений в осях 7-9 и А1-И на отм. 0.000 и 1.100



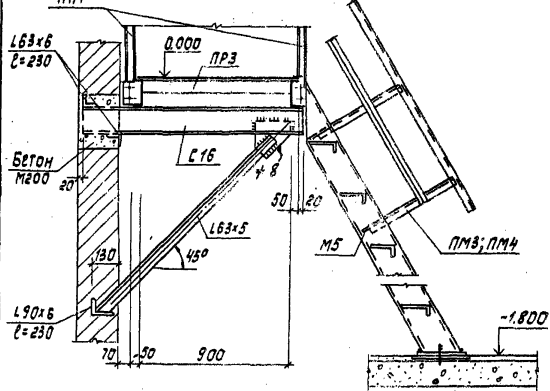
Разрез 1-1



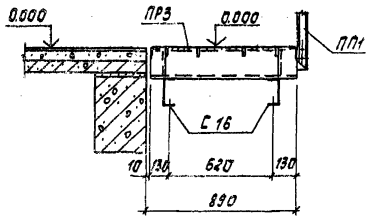
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Спецификация элементов к схеме расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. 0.000 и 1.100

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
Переходные площадки					
ПР3	1.459-2, Вып.1	ПР3	1	48	
ПР6	1.459-2, Вып.1	ПР6	1	60	
ПР9	1.459-2, Вып.1	ПР9	1	72	
Ограждение площадок					
ПП1	1.459-2, Вып.2	ПП1	12	12	
ПП3	1.459-2, Вып.2	ПП3	4	16	
ПП7	1.459-2, Вып.2	ПП7	6	30	
Лестничные марши					
М1	1.459-2, Вып.2	М1	1	22	
М3	1.459-2, Вып.2	М3	1	44	
М5	1.459-2, Вып.2	М5	8	64	
Ограждение лестничных маршей					
ПМ1	1.459-2, Вып.2	ПМ1	1	7	
ПМ2	1.459-2, Вып.2	ПМ2	1	7	
ПМ3	1.459-2, Вып.2	ПМ3	8	9	
ПМ4	1.459-2, Вып.2	ПМ4	8	9	

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Высота шва h=6мм.
3. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77).
4. Материал металлоконструкций сталь ВСт3-КП2 класс С38/23 ТУ14-1-3023-80.

Типовой проект 901-3

С.О. САСОВ АНО  
О.А. ВГ  
И.В. № ПОД.А. ПЛОЩАДОК И ЛЕСТНИЦ

ТР 901-3-190.83		КМ	
И. КОНТРОЛЬ ПРОБ.	Кузнецов Борина	ГЛАВНЫЙ КОРПУС для станции очистки воды площадью полезной площадью 327 кв. м	СТАЦИЯ ЛЕСТН. ЛИСТОВ
Ст. ИМ.	Петров	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ В ОСЯХ 7-9 И А1-И НА ОТМ. 0.000 И 1.100	ЛП 8
Т.П.	Кузнецов	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С МОСКВЫ	ЦНИИЭП
Т.А. КОНСТ.	Шапиро		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С МОСКВЫ
НАЧ. УЧ. РАБОТ	Корочкин		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С МОСКВЫ

Копировал: Корочкин

Формат 22

