

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-276.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 ТЫС<sup>М<sup>3</sup></sup>/СУТКИ

24065-05

Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4  
Зак ~~3818~~ инв. ~~24065-05~~ тираж 100  
Сдано в печать 20.06.1990 Цена 5.70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-276.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 320 ТЫС М<sup>3</sup>/СУТКИ

Альбом 5

24065-05

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
Горбавов жилых и общественных зданий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

А. КЕТАОВ /  
В. КУАМКОВ /

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г.

© СФ ЦУПТ Госстроя СССР, 1980 г.

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

## А Л Ь Б О М А

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
т.п. 901-3-276.89	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2;3
кн.и. 01.0.0.	Колонны (К36-3-1... К36-3-3)	4;5
02.0.0.	Колонна 1КФ49-2-1	6
03.0.0.	Колонны (К72-5-1...; К72-5-5)	7,8
04.0.0.	Колонна 7КФ97-1-1	9
05.0.0.	Колонна 7КФ103-1-1	10
06.0.0.	Колонны(К132-5-1; К132-5-2; К132-5-3; К132-5-4; К132-5-5; К132-5-6; К132-5-7)	11...13
07.0.0.	Колонны (9КФ145-1; 9КФ145-2)	14
08.0.0.	Колонны(2К3.42-2-1; 2К3.42-2-2)	15
09.0.0.	Колонны(2КП3.42-2-1-1... 2К03.42-2-1-6)	16;17
10.0.0.	Колонны(2КА3.42-2-4-1; 2КА3.42-2-4-2)	18
11.0.0.	Колонны(1КО3.42-1; 1КО3.42-2)	19
20.0.0.	Балка 1БДР12-3АIVТ-1	20
21.0.0.	Балка 1БДР18-2АIVТ-1	21
22.0.0.	Балка 2БДР18-7АIVТ-1	22
23.0.0.	Ферма(2ФС24-3/4АIV-1; 2ФС24-3/6 АIV-1)	23
30.0.0.	Ригель(РОПЧ.57-45-1; РОПЧ.57-45-2)	24
31.0.0.	Ригель(РАПЧ.57-80АIV-1... РАПЧ.57-80АIV-5)	25,26
32.0.0.	Ригель РАПЧ.57-45-1	27
40.0.0.	Плиты покрытия(ПГ-2АIVТ-80ФН-300П-1... 1ПГ-2АIVТ-80ФН-300П-3)	28
41.0.0.	Плиты покрытия(1ПГ-5АIVТ-80ФН-300П-1... 1ПГ-5АIVТ-80ФН-300П-3)	29
42.0.0.	Плиты покрытия(1ПВ7-3АIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ4-6АIVТ-80ФН-300П-1)	30
43.0.0.	Плиты покрытия(1ПВ10-3АIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П-2)	31
44.0.0.	Плиты(ПРС56.15-10АIVТ-1... ПРС56.15-10АIVТ-4)	32
45.0.0.	Плиты покрытия(1ПГ5АIVТ-80ФН-300П-4; 1ПГ5АIVТ-80ФН-300П-5)	33
46.0.0.	Плита покрытия(1ПГ5АIVТ-80ФН-300П-6)	34
50.0.0.	Диафрагмы жесткости(2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2)	35
51.0.0.	Диафрагмы жесткости(2ДП30.42-1; 2ДП30.42-2)	36
52.0.0.	Диафрагма жесткости 2ДП6.42-1	37
53.0.0.	Диафрагма жесткости 2ДП6.42-1	38

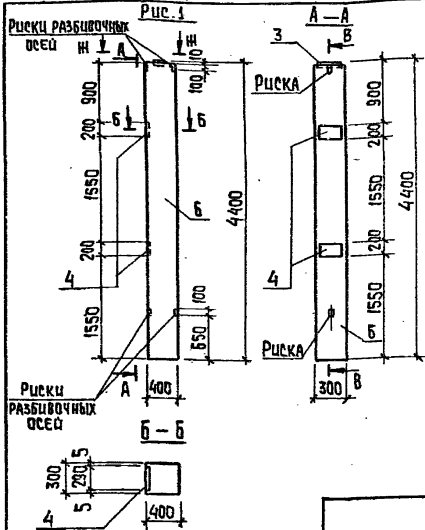
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
т.п. 901-3-276.89 кн.и.60.0.0.	Панель стеновая ПС60.12.20-2А-3ЧА	39.
61.0.0.	Панели стеновые(ПС1...ПС6; ПС9... ПС14)	40,41,42
62.0.0.	Панели стеновые(ПС7, ПС8)	43
63.0.0.	Панель стеновая ПС20	44,45
63.1.0.	Сетка С10	
79.0.0.	(КР1; КР2)	46
64.0.0.	Панели стеновые(ПС16... ПС19)	47,48
65.0.0.	Обвязочная балка БОП 25-3Т-1	49
66.0.0.	Перемычка ПЛБ21-27а	50
67.0.0.	Шелоб (Ш1; Ш2)	51
67.1.0.	Сетка арматурная (С8; С9)	52
68.0.0.	Лоток (ЛТ1; ЛТ2)	53
68.1.0.	Сетка арматурная С11	
68.2.0.	Сетка арматурная С12	54
68.3.0.	Сетка С13	
69.0.0.	Изделие закладное МН1	55
70.0.0.	Элемент соединительный МС7	
71.0.0.	Решетка Р1	56
72.0.0.	Элемент соединительный (МС1; МС2)	
73.0.0.	Элемент соединительный 2СФ2-1	57
74.0.0.	Рамка металлическая РМ1	
75.0.0.	Рамка металлическая РМ2	58
76.0.0.	Соединительный элемент МС8	
77.0.0.	Петаля ПА1	59
78.0.0.	Водослив В1	
81.1.0.	Сетка арматурная С7	60
80.0.0.	Каркас пространственный(КП1; КП2)	
801.0.	Каркас плоский КР3	61
81.0.0.	Каркас пространственный КР3	
81.1.0.	Каркас плоский КР4	62
82.0.0.	Каркас пространственный(КП4; КП5)	
83.0.0.	Каркас плоский (КР7; КР8)	63
82.1.0.	Каркас плоский КР5	
82.2.0.	Каркас плоский КР6	64
84.0.0.	Сетка арматурная С14	
85.0.0.	Сетка арматурная С15	65

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
т.п.9013-276.89 -кжп.860.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	66
87.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	
88.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	67
89.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
90.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	68
91.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
92.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	69
93.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
94.0.0	ЩИТ ЩБ	70
95.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ(Щ1... Щ5,Щ7)	71;72
04.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	73
04.1.1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРК1	
96.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	74

АЛЬБОМ 5

т.п. 9013-276.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛОИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ЦЕН-Е КИ И Д.10.0		ПРИМЕЧАН.
					-	01 02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 вып.1	ВНЕДРОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПЕРИМЕТРАЛЬНОГО РЕЗЕНИЯ ДЛЯ СЕРИИ ДОП. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ МОНТОЖНЫХ КРАНОВ ВЫСОТОУСТАВКИ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		1.400-15 вып.1	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН217-4	—	—	2
А4	2		тп.901-3- 89 КИ.Ц.01.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	1	1	1
А4	3		1.423-3 вып.2	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1	1
А4	4		1.423-3 вып.2	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	—	2	2
А4	5		1.423-3 вып.2	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-2	2	—	—
				МАТЕРИАЛЫ			
	6			БЕТОН В225			0,53 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общии РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ									
	А I		А III			А III			Вет 3 кп2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8503-86		ГОСТ 19304-74			ГОСТ 105-76				
	φ6	φ8	ШТОРО φ20	ШТОРО φ20	ШТОРО ВЕРЕГ	φ12	φ14		ШТОРО С3-5	ШТОРО S10	ШТОРО S20	ШТОРО	ВЕРЕГ					
К48-15-1	3,3	5,2	8,5	42,8	42,8	51,3	2,8	2,0		4,8	—	—	9,2	9,2	6,4	6,4	20,4	71,7
К48-15-2	3,3	5,2	8,5	42,8	42,8	51,3	0,48	2,0		2,48	2,88	2,88	—	—	6,4	6,4	11,76	53,06
К48-15-3	3,3	5,2	8,5	42,8	42,8	51,3	3,6	2,0		5,6	2,88	2,88	4,72	4,72	6,4	6,4	52,08	113,38

1. Колонны К48-15-1...К48-15-3 изготавливаются в опалубочной форме колонны К48-15 путем установки вкладыша и отщипываются от вершиной наличием дополнительных закладных деталей и индивидуальным армированием.

2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц.50-60.

3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью стальных отержней по узлам, разработанным в серии 1.423-3 вып. 1, лист 71.

Тп 901-3-276.89		КИ.Ц.01.0.0	
Колонна (К48-15-1... К48-15-3)		СТАДИУМАРКАМАРШТАБ	
Р	1340	1:50	
Лист 1		Листов 2	
ЦНИИ СП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ДИЖИК	СТРОИТЕЛЬ. КУРГАНОВА	БСА ДИЖИ МАКАРШЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ. И КОНТР. ДАНАВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ПИЧЕВАН
ЦНР. №					

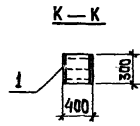
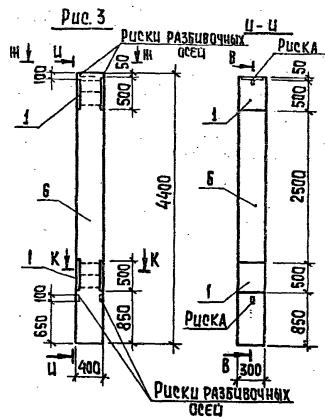
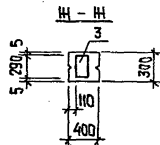
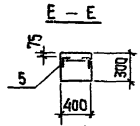
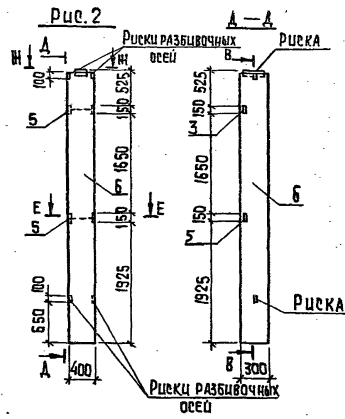
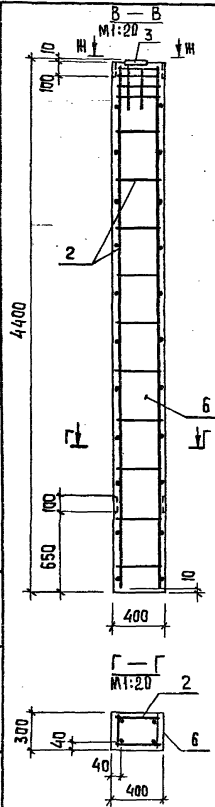
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

УВЕЛ. ПОД. ПАР. Ц. И Д. А. К. В. С. А. И. Ш. Р. К.

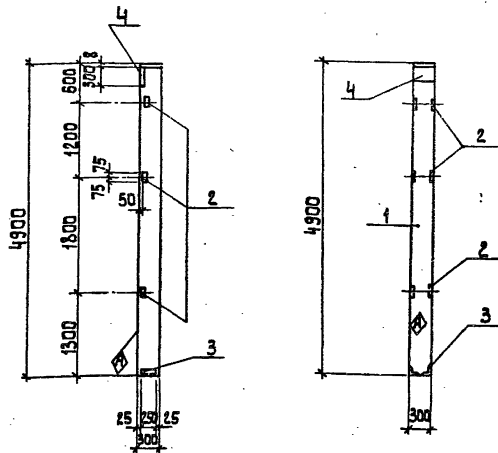
АЛЬБОМ 5

ШИР НЕ ПОДА ПОДЛИЦ. П.А.А.А. В.В.А.А.Ш.И.Р.Н.Е.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
ТН 901-3-276.89 КН.П.01.0.0	К48-15-1	1	
	-01	К48-15-2	2
	-02	К48-15-3	3

ТН 901-3-276. 89	КН.П.01.0.0	ЛЮСТ
		2



Формы	ДНО	ЭОУ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
АН	1		1.427.1-3.1/87-2	Колонна 1КФ49-2	1	
АН	2		1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН28	3	
АН	3		1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН7	1	
АН	4		1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

1. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных изделий Гор. 4.50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

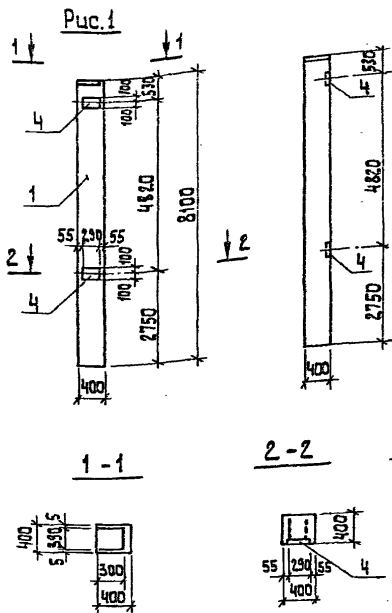
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76						
1КФ49-2-1	Ф10	Ф12	Итого	Л63-45	Л90-6	Итого	8-300		Итого	14.1	17.8
	3.1	0.6	3.7	4.2	4.2	8.4	5.7		5.7		

т.п. 901-3-276.89	КЖИ 02.0.0
Колонна 1КФ49-2-1	СТАЦИОНАРНАЯ МАШИНА
	Р 100 1:50
	Лист 1 из 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
	г. Москва

ПРИВЯЗАН:

ПРОБЕР	СТРОИТЕЛЬ	
ИНЖ. Т.К. АНАНЬЕВА		
ЗАВ. ТР. СТРОИТЕЛЬ		
И. КОНТР. А. ИМЕРСКИЙ		
НАЧ. ОТД. ПИЛЬСМАН		
ИНВ. №		

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Исполнение по т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.03.00				Примечание
					-01	-02	-03	-04	
				Документация					
			1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны для прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов					
				Сборочные единицы					
ИВ		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К72-5	1	1	1	1	
ИВ		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-14	-	5	-	5	
ИВ		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-6	-	-	-	1	1
ИВ		4	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	-	2	-	2
ИВ		5	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН209-5	-	1	-	1	-
ИВ		6	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-4	-	-	1	-	-

Ведомость расхода стали на исполнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I		А-III		ВСтЗкп2		ВСтЗпсВ-1					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 10903-74					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Л63x5	Итого	С-10	Итого	Всего	
К72-5-1			3.2			3.2			9.2	9.2	9.2	12.4
К72-5-2			3.4			3.4	7.5	7.5	14.2	14.2	21.7	25.1
К72-5-3	0.2	0.2	3.2	2.8	1.4	7.4			16.0	16.0	16.0	23.6
К72-5-4	0.2	0.2	5.4	-	1.4	6.8	7.5	7.5	18.8	18.8	26.3	33.3
К72-5-5	0.2	0.2	5.2		1.4	6.6	-	-	13.8	13.8	13.8	20.6

ИВ. № 104. Подпись и дата. 30.04.1980

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.03.00	К72-5-1	1
-01	К72-5-2	2
-02	К72-5-3	3
-03	К72-5-4	4
-04	К72-5-5	5

Привязан:	Провер. СТРОНГИН Инж. Кат. АНАНЬЕВА Зав. групп. СТРОНГИН И. контр. ДАНИЛЬСКИЙ Нач. отд. ПИСЬМАН	т.п. 901-3-276.89 Колонна (К72-5-1... К72-5-5)	КЖ.И.03.00	Станция	Масса	Масштаб
				Р	3300	-
ИВ. №				Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА



А1650М 5

Рис. 2

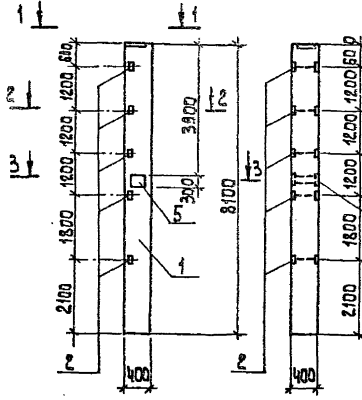


Рис. 3

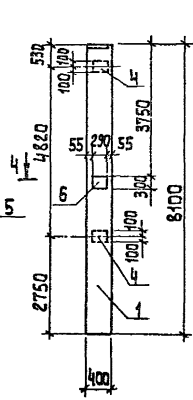
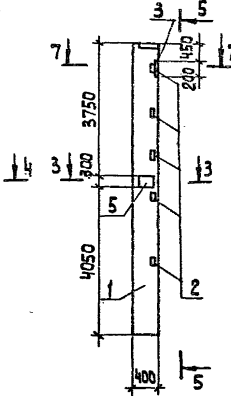


Рис. 4



5-5

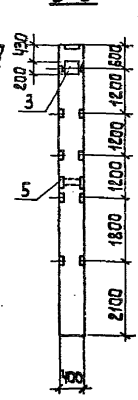
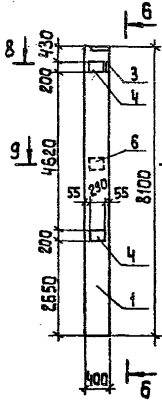
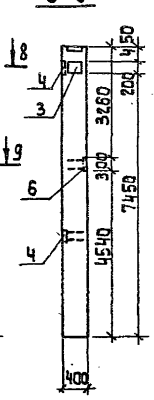


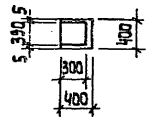
Рис. 5



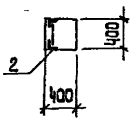
6-6



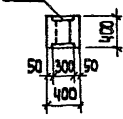
1-1  
M1:50



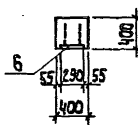
2-2  
M1:50



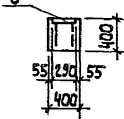
3-3  
M1:50



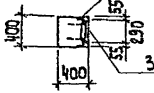
4-4  
M1:50



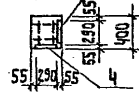
9-9  
M1:50



7-7  
M1:50



8-8  
M1:50

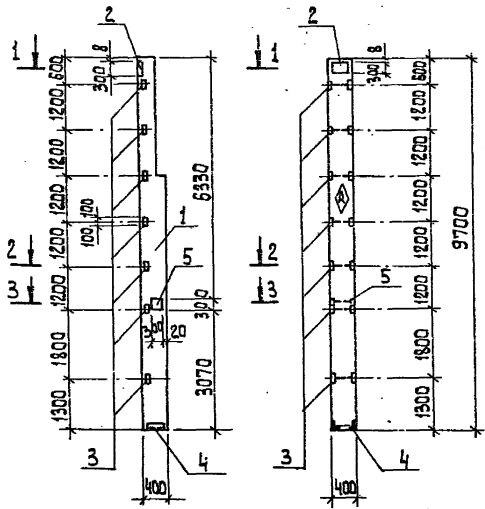


Привязки	
Инв. №	

т.п. 901-3-276.89

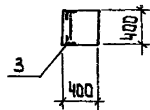
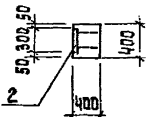
КЖ.И 03.0.0

Лист  
2

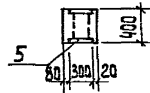


1-1

2-2



3-3



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Сборочные единицы						
АЧ	1		1.427.1-3.1/87-12	Колонна 7КФ 97-1	1	
АЧ	2		1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	
АЧ	3		1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН31	7	
АЧ	4		1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН8	1	
АЧ	5		1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН 209-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

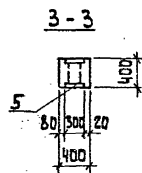
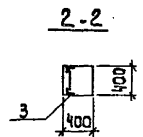
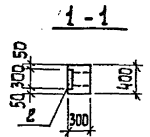
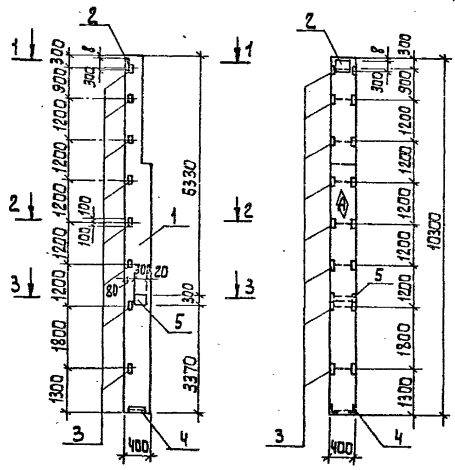
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат В ст3 кп2		Прокат В ст3 пс 6-1		Всего	расход			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74								
	φ 10	φ 12	Утого	Л63x5	Л90x8	Утого	S=8	S=10		Утого	
7 КФ 97-1-1	3.44	6.02	9.46	13.5	5.0	18.5	5.7	14.2	19.9	38.4	47.9

1. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных деталей - ГОР. Ц. 50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней.

ИЗДАНИЕ ПОДАРИТЬ ИЛИ ЗАКАЗАТЬ НЕЛЬЗЯ

Привязан:		Т.п. 901-3-276.89		КЖ.И.04.0.0	
Провер.	Строчгин	Колонна 7КФ 97-1-1		Стандия	Масштаб
Инж.И.Катаньян	Р			3500	1:100
Зав.Группы	Строчгин			Лист	Листов 1
Инж.Контр.Анцисев	И.И.ЭТ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
Инж.Н.С.	И.И.ЭТ			г. Москва	

А 150 М 5



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.427.1-3.1/87-13	Колонна 7КФ 103-1	1	
А4		2	1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	
А4		3	1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН31	8	
А4		4	1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН3	1	
А4		5	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН208-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

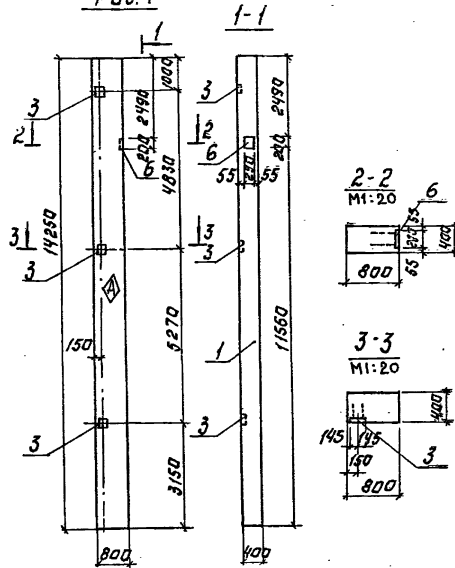
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А III		Прокат В ст3 кп2		Марки В ст3 пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74		всего						
	φ10	φ12	Утого	Утого	S=8	S=10		Утого			
7 КФ 103-1-1	3.44	6.68	10.12	15.4	5.0	20.4	5.7	14.2	19.9	40.3	50.4

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей - гор. Ц, 50-60
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней.

ВЫПУСК ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

ПРИВЯЗАН: ПРОВЕР. СТРОНГИН ИНЖ. КОП. АНАНЬЕВА ЗАВ. ГРУП. СТРОНГИН И. КОНТРОЛ. ДАМИЛЕВСКАЯ И.Н.В. №	т. п. 901-3-276.89  Колонна 7КФ 103-1-1	КЖ.И. 05.0.0 СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ Р 3800 1:100 ЛИСТ 1 ИЛЮСТ. 1 ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИ Г. МОСКВА
---	---	--

Рис. 1



Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖ.И.06.0.0.						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		06
				<b>Документация</b>								
			1.423-5	Вып.1	Исчерпывающие технические условия для прямоугольного сечения для изделий из стали в виде стальных закладных элементов							
					Высоты 108; 120; 132 и 144.							
					Сборочные единицы							
А4	1		1.423-5	Вып.1	Колонна К132-5	1	1	1	1	1	1	
А4	2		1.423-5	Вып.2	Изделие закладное ИМ-1	-	3	-	-	3	3	
А4	3		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М-12	3	-	3	3	-	-	
А4	4		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М-14	-	10	-	-	10	10	
А4	5		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное ИМ-4	-	-	-	1	1	1	
А4	6		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное ИМ-6	1	-	-	1	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к.г.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кп2						
	Гост 5781-82					Гост 5059-86						
	Ф6	Уг10	Ф12	Ф14	Ф22	Уг10	Уг12	Уг14	Уг16	Уг18		
К132-5-1	0.2	0.2	6.8	-	1.4	8.2	-	-	18.4	-	18.4	26.8
К132-5-2	-	-	4.0	-	-	4.0	15.0	15.0	-	53.7	45.3	99.0
К132-5-3	-	-	4.2	-	-	4.2	-	-	13.8	-	13.8	18.0
К132-5-4	0.2	0.2	6.2	2.8	2.8	11.8	-	-	25.2	-	25.2	37.2
К132-5-5	-	-	4.1	2.8	1.4	8.3	15.0	15.0	6.8	53.7	45.3	105.8
К132-5-6	0.2	0.2	6.1	2.8	2.8	11.7	15.0	15.0	11.4	53.7	45.3	137.3
К132-5-7	0.2	0.2	6.2	2.8	2.8	11.8	-	-	25.2	-	-	37.2

1. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
2. Покрытые закладные детали - по ч. 50-60.
3. Рабочие чертежи закладных изделий см серия 1.423-5 Вып.2.

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.06.0.0.	К132-5-1	1
	-01 К132-5-2	2
	-02 К132-5-3	3
	-03 К132-5-4	4
	-04 К132-5-5	5
	-05 К132-5-6	6
	-06 К132-5-7	7

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.06.0.0

ПРИВЯЗАН:

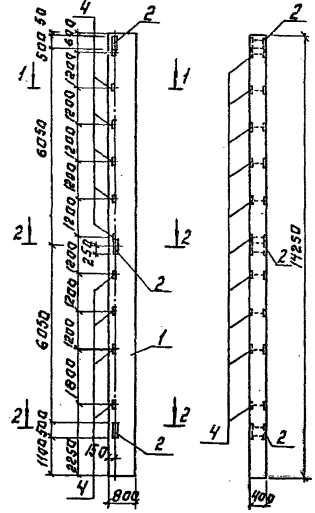
ПРОЕК. СТРОИГИЯ  
 И.В. ЛЕВАНОВА  
 ЗАВ. ГР. СТРОИГИЯ  
 И. КОНТ. ЛЯНДОВСКИ  
 НАЧ. ОТД. ПИЛЬСКИ

КОЛОННА  
 К132-5-1;  
 К132-5-2;  
 К132-5-3;  
 К132-5-7

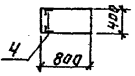
ИСП. ПАС. ПАС. ТАБ  
 Р ИЧ00 1:100  
 ЛИС. 1 ЛИС. ТАБ. 3  
 ЦИНИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
 С. МОСКВА

Альбом 5.

Рис. 2



1-1  
М 1:50



2-2  
М 1:50

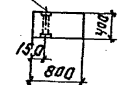
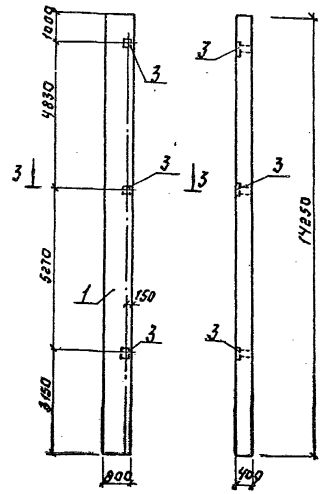


Рис. 3



3-3  
М 1:50

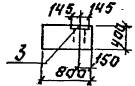
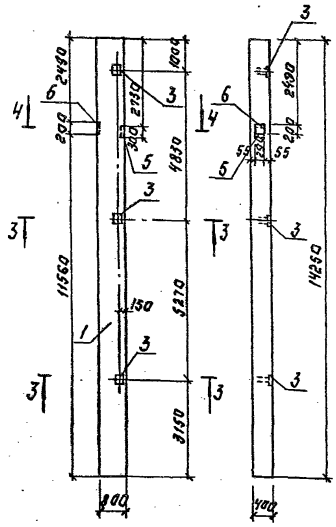
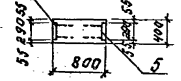


Рис. 4



4-4  
М 1:50



ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

Т.п. 901-3-276.89 КЖИ.06.0.0.

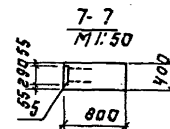
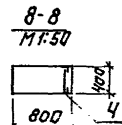
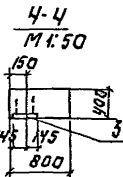
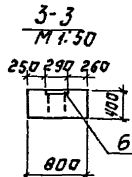
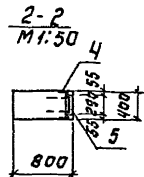
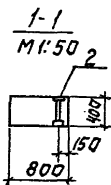
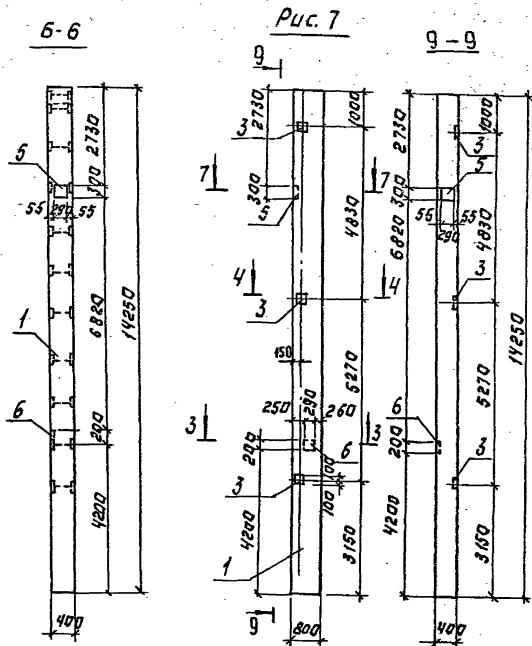
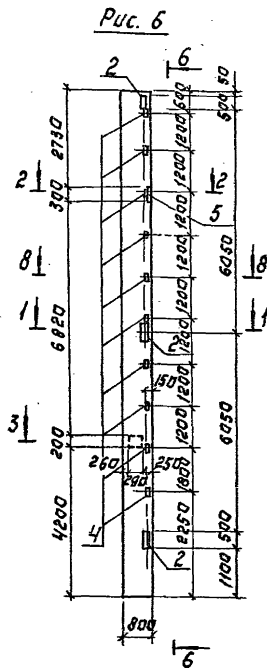
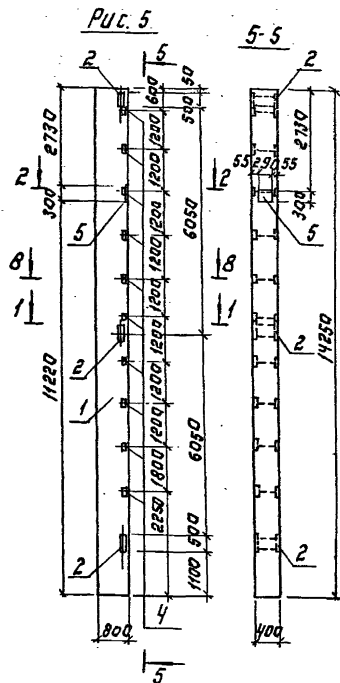
Лист  
2

Копирова: Антипова

Формат: А3

А 660 М 5

ШЕДЬ НА ПЛОЩАДКЕ С ДАТА ПОСЯМ. ИИС. N



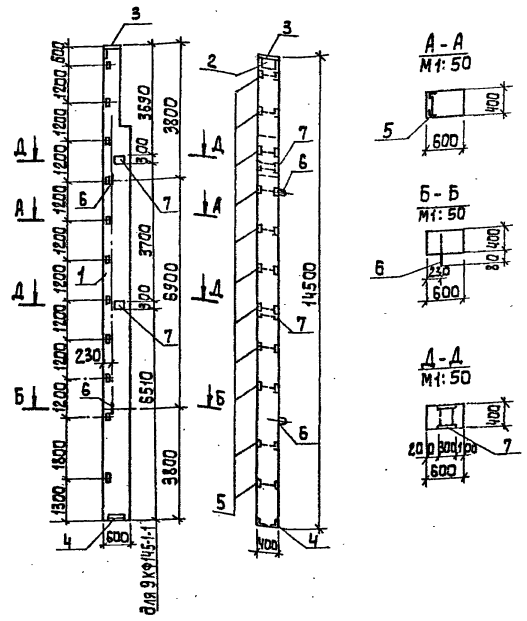
ПРИВЯЗАН:	
ИИС. N	

Т. П. 901-3-276.89

КЖ.И.ОБ.О.О.

ЛИС  
3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. в 50 на шт по АБВ		Примечан.
					-	01	
				Оборачные единицы			
А4	1		1.427.1-3.1/87-17	Колонна 9КФ145-1	1	1	
А4	2		1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН-1	1	1	
А4	3		1.427.1-3.2/87-120	Изделие закладное МН-2	1	1	
А4	4		1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН-8	1	1	
А4	5		1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН-31	11	11	
А4	6		1.427.1-3.2/87-134	Изделие закладное МН-36	2	2	
А4	7		1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН-35	2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-I		А-III	В ст3 кп2		В ст3пс6-1						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10903-74 ГОСТ 8509-85								
	Ф20	Утого	Ф10	Ф12	Ф14	Утого	С=8	С=10	С=3х5	С90х7	Утого	
9КФ145-1-1	8.4	8.4	3.24	9.4	2.1	14.74	12.1	33.1	20.9	5.8	71.9	95.04
9КФ145-1-2	8.4	8.4	3.24	6.6	2.1	11.94	12.1	4.7	20.9	5.8	43.5	63.84

1. Покрытие закладных деталей - Гор. 4.50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.427-3 Вып.1

Лист № 14 из 14 листов в альбоме 5

Обозначение	Наименование
т.п. 901-3-2789 КЖ.И.07.0.0.	К9КФ145-1-1
-01.	К9КФ145-1-2

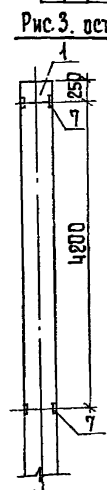
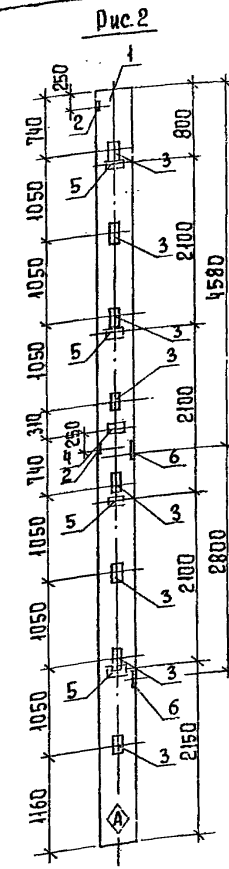
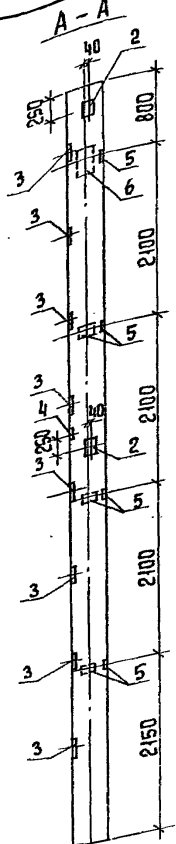
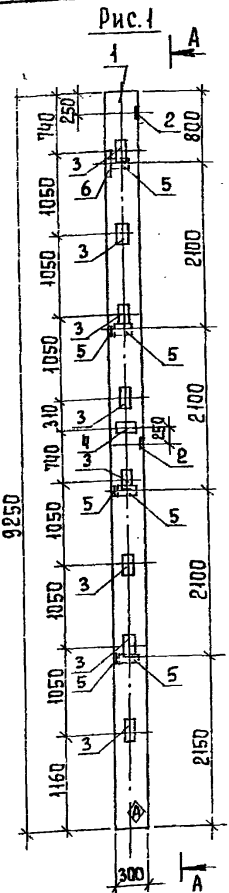
ПРЯЖАЮТ:

ИНЖ. К. А. АНАНЬЕВА	ИНЖ. С. В. СТОРОЖИЧ
ИНЖ. С. В. СТОРОЖИЧ	ИНЖ. С. В. СТОРОЖИЧ
И. КОМП. А. И. ЛЕВАНОВСКИЙ	И. КОМП. А. И. ЛЕВАНОВСКИЙ
НАЧ. ОТ. А. ПИЩЕВАН	НАЧ. ОТ. А. ПИЩЕВАН

Т.п. 901-3-2789		КЖ.И.07.0.0.	
Колонна (9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2)		СТАДАИ	МАССА
		Р	8000
		МАШТАВ	1:100
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал: Алешикова

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ГОД.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОС.			ПРИМеч.
					-	01	02	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>								
A3	1		1.020-1/83. 2-1 09-05	КОЛОННА 2К3.42-2	1	1	1	
A4	2		1.020-1/83. 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	2	2		
A4	3		1.020-1/83. 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	8	8	
A4	4		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19	1	1	1	
A4	5		1.020-1/83. 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	7	4		
A4	6		1.020-1/83. 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1	2		
A4	7		1.020-1/83 2-15 24-09.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41			2	

Рис. 3. ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ12	φ16	φ18		Итого	8x150	12x150	10x300	12x280	Итого	
2К3.42-2-1	10,66	26,52	3,84		41,02	2,82	35,63	10,71	8,97	58,13	99,15
2К3.42-2-2	8,2	26,52	7,68		42,4	2,82	35,63	6,12	17,94	62,51	104,91
2К3.42-2-3	4,16	26,52			30,68	5,64	35,63			41,27	71,95

1. Знак пометить несмываемой краской.
2. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор.ц 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

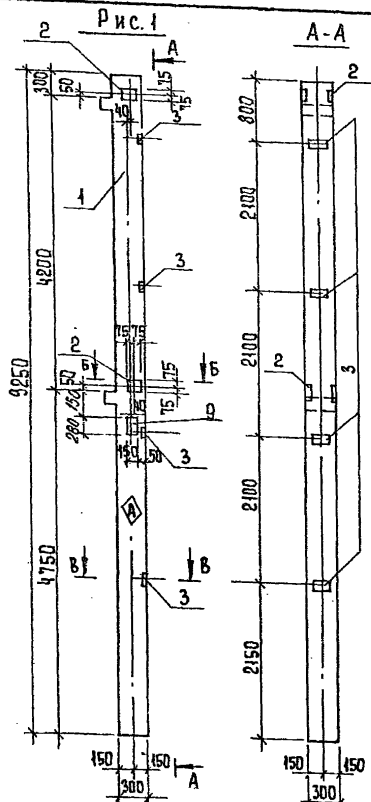
ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т.П. 904-3-276.89	2К3.42-2-1	1
-01	2К3.42-2-2	2
-02	2К3.42-2-3	3

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ
ИНЖ. И.К. ЛАЗАРЕВА	
ЗАВ. Г.Р. СТРОИТЕЛЬ	
Н. КОНТР. ДАНИЛЕНКО	
ИНАЧ. О.А. ПИСЬМАН	

Т.П. 904-3-276.89	КЖ.И.08.0.0
Колонны (2К3.42-2-1; 2К3.42-2-2)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 2081 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ
	Г. МОСКВА

№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМ. №





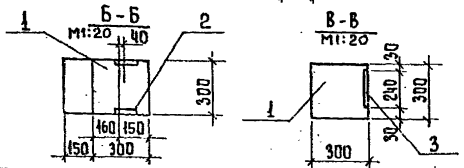
Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ.901-3-276.89 кж.и.09.0.0	2К03.42-2-1	1
	-01	2
	-02	3
	-03	4
	-04	5
	-05	6

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. ТЛ.901-3-276.89 кж.и.09.0.0						ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>											
А3	1		1.020-1/83 2-1 09-02	КОЛОННА 2К03.42-2-1	1	1	1	1	1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 26-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	2	-	-	-	-	-	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	7	8	-	-	-	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40	-	3	3	1	1	-	
А4	5		1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	-	-	-	8	8	8	
А4	6		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	-	-	-	1	1	-	
А4	7		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	-	1	-	-	2	-	
А4	8		1.020-1/83 2-15 24-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20	-	-	-	-	-	1	
А4	9		1.020-1/83 2-15 23-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	1	1	-	-	-	-	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3п2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	8	12	14	16	18	6x100	12x200	8x150	12x150		
2 К03.42-2-1-1	1,6	2,08				4,52		5,64		13,84	
2 К03.42-2-1-2	2,8	3,36				7,91		4,23		18,3	
2 К03.42-2-1-3	3,2	3,36				9,08		4,23		19,87	
2 К03.42-2-1-4	1,41	3,2		26,56						35,63 66,8	
2 К03.42-2-1-5		3,56		26,56	7,68		17,94	1,41	35,63	92,78	
2 К03.42-2-1-6		2,08		26,28					38,46	66,82	

ИЗВ. ВЕ. ТЕОД. ПР. ДАТЬСЬ И ДАТА. ВОЗМ. ИЛИ. А9



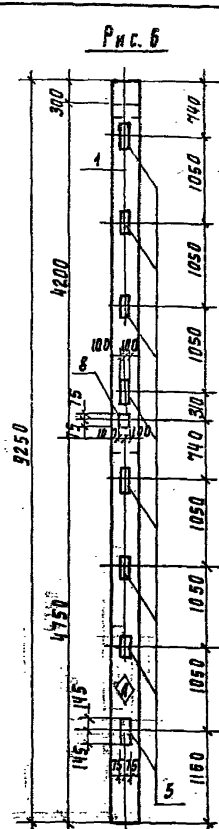
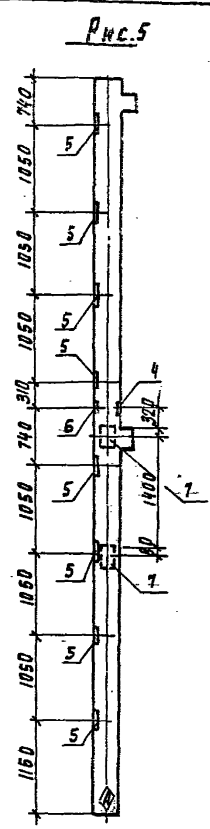
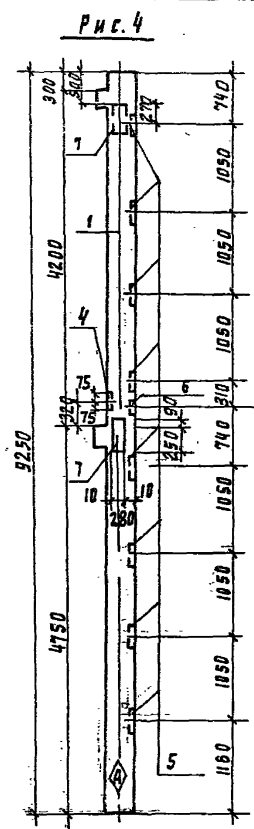
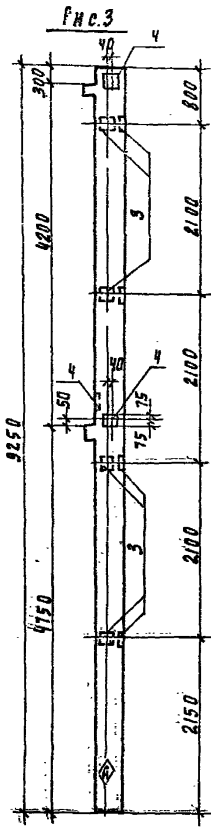
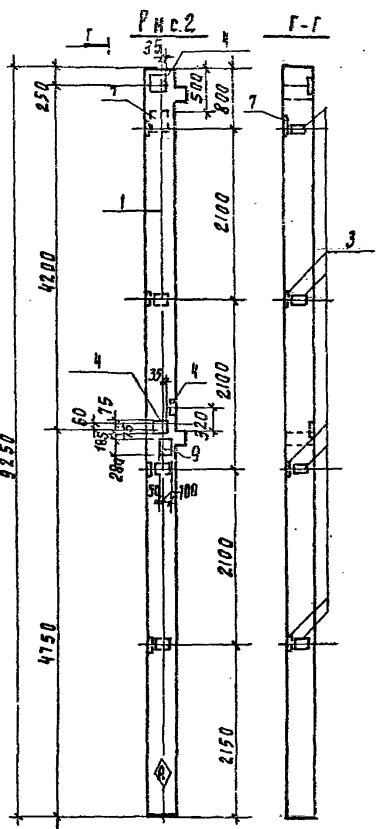
ПРИВЯЗАН	ПРОБЕР. СТРОНГИН	ТЛ.901-3-276.89	КЖ.И.09.0.0
	ИНЖ. ИК. ЛАЗАРЕВА	Колонны (2К03.42-2-1-1... 2К03.42-2-1-6)	СТАЛИИ МАССА МАСЛЫТАС
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН		P 2115 1:50
	И. КОНТР. ДАННАВСКИЙ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
И.Н.В. №	НАЧ. ОТА ПИСЬМАН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИКОВ Г. МОСКВА


Копировала ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3.  
2005-05

ИВ. И. ПАЛ. ПОДПИСЬ КРАТА ИСАИИ ИВАН.

А1550М.5



1. Знак  нанести несмываемой краской
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГФР. д 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

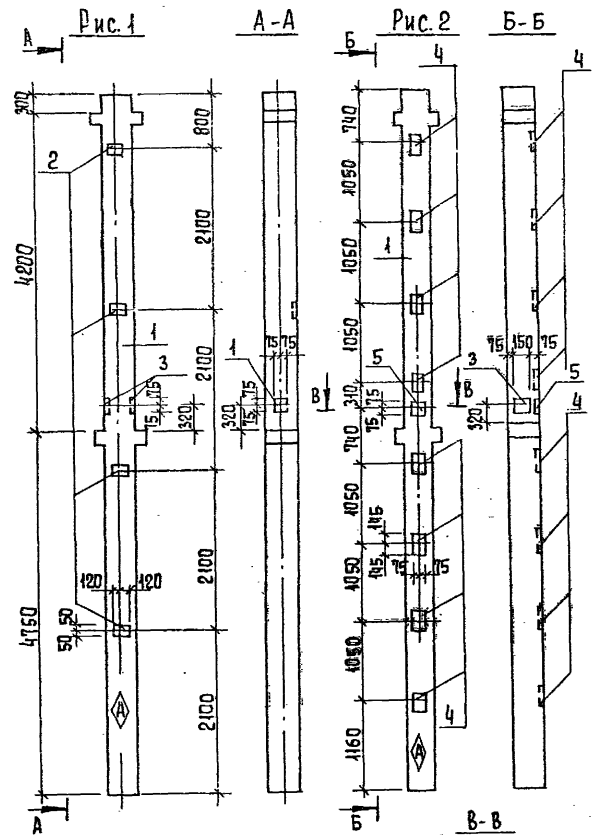
Привязка	
ИВ. И.	

ТН 901-3-276. 89

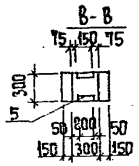
КЖ. И. 09. 00

Лист	2
------	---

Альбом 5



Обозначение	Марка	Рис.
п.901-3-276.89 кж.и.0.0	2КД3.42-2.4-1	1
-01	2КД3.42-2.4-2	2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КД на Исполн.		Примеч.
					кж.и.0.0	о.о	
Сборочные единицы					-	-01	
A3	1	1.020	1/83 2-1. 09	Колонна 2КД3 42-2.4	1	1	
A4	2	1.020	1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН34	4	-	
A4	3	1.020	1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН41	1	1	
A4	4	1.020	1/83 2-15 23	Изделие закладное МН13	-	8	
A4	5	1.020	1/83 2-15 24	Изделие закладное МН19	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КР

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В СтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ16	φ18	6x100	8x150	12x150	12x280	
2КД3.42-2.4-1	4,6	1,04	-	-	4,52	1,41	-	-	8,57
2КД3.42-2.4-2	-	3,34	26,5	-	-	1,41	35,6	-	66,85

1. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей - г.р. ц-50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

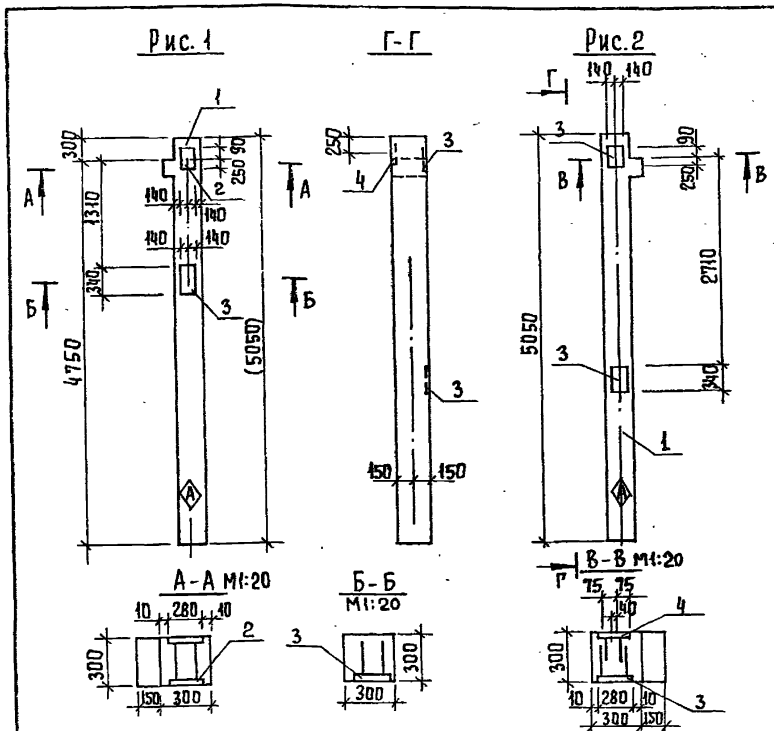
Лист № 01 из 01. Подпись и дата. Взам. инв. №

ИНВ. №	ПРОВЕР. СТРОНГИН ИНЖ. П.К. ЛАЗАРЕВА ЗАВ. ГР. СТРОНГИН И. КИРП. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. ЛИСЬМАН	Т.П. 901-3-276.89	КЖ.И.0.0.0
ПРИВЯЗАН	Колонны (2 КД 3.42-2.4-1 2 КД 3.42-2.4-2)	СТАЛЬЯ	МАССА
		Р	2149
		МАШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 3
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	

Копировал Еремченко

Формат А3

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП. КЖИ И.О.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
А3		1	1.020-1/83. 2-1 05-01	КОЛОННА 1 КОЗ. 42	1	1	
А4		2	1.020-1/83. 2-15 26-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-36	1	-	
А4		3	1.020-1/83. 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1	2	
А4		4	1.020-1/83. 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	-	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
т.п. 901-3-276.89	КЖИ И.О.О	1 КОЗ. 42-1 1
		-01 КОЗ. 42-2 2

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц-50-60.
2. Знак  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

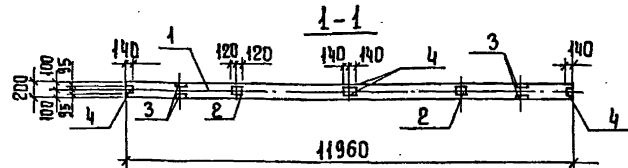
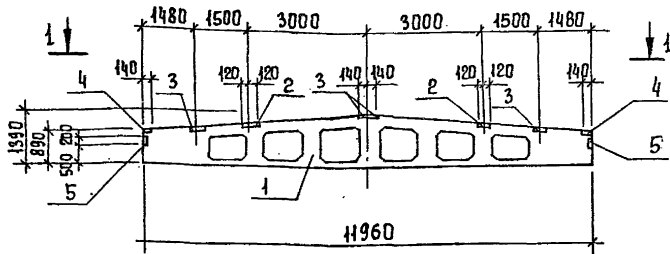
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИТОГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАР ВСтЗ КПЭ				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ12	φ18	16	12x280	8x150	Итого		
1 КОЗ 42-1	0,54	7,4		7,94	18,0		18,0	25,94
1 КОЗ 42-2	1,48	7,68		9,16	17,94	1,44	19,35	28,51

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИНЖЕН. БАЗАНОВ	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Т.П. 901-3-276.89	КЖИ И.О.О	КОЛОННА (1 КОЗ. 42-1; 1 КОЗ. 42-2)	СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
									Р 153 1:50
									ЛИСТ ЛИСТОВ 1
									ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ДИВ. 109

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.462.1-3 / 80 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1	1.462.1-3/80 вып.1	БАЛКА 1БДР12-ЗА1УТ	1		
АЧ	2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	2		
АЧ	3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	2		
АЧ	4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4		
АЧ	5	1.030.1-1.0-3-2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	2		

Покрытие закладных изделий: Гор. Ц50-60.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА А-1		АРМАТУРА КЛАССА А-Ш		ПРОКАТ МАРКИ В С13 КР2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	Итого				
1БДР12-ЗА1УТ-1	0,12	2,64	0,40	3,16	4,72	10,40	15,12	5,20	4,40	9,6	24,72	27,9

ИВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМЕН.

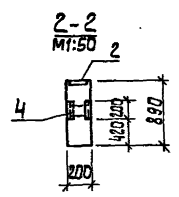
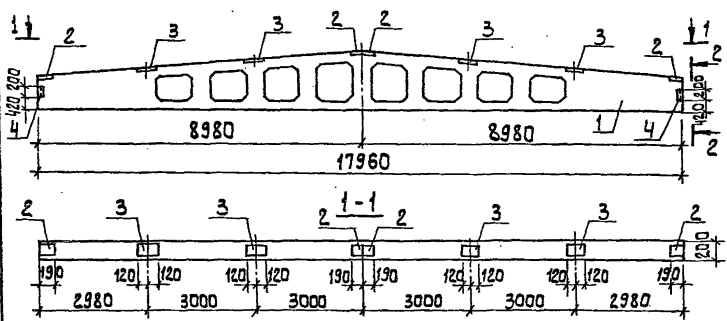
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН
	ИНЖ. И. К. АНАНЬЕВА
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
	И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ
ИВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

тп 901-3-276.89	- КЖИ. 20.0.0
БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР12-ЗА1УТ-1	СТАДЖА МАССА МАСШТАБ
	Р 4780 1:100
	ЛИСТ Листов 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	С. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80	Железобетонные строительные результаты работы для покрытий одноэтажных зданий		
				Сборочные единицы		
АЧ	1		1.462.1-3/80 Вып.13	Балка 1БДР18-2А1УТ-1	1	
АЧ	2		1.400-6/76	Изделие закладное М4-1-2	2	
АЧ	3		1.400-6/76	Изделие закладное М4-3-3	4	
АЧ	4		1.400-6/76	Изделие закладное М4-10	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19303-74					
	Ф8	Ф10	Штаг	Штаг	Штаг	Штаг			
1БДР18-2А1УТ-1	1.8	0.4	2.2	6.8	6.8	11.4	11.4	18.2	20.4

ИНВ. № ПОДПИСАТЬСЯ И. И. ПИЩЕВА

Привязан:

ПРОЕКТ	СТРОИТЕЛЬНИК	О.С.
ИНЖ. И. АНАНЬЕВА		
З.В. ГРУД	СТРОИТЕЛЬНИК	О.С.
И. КОНТРОЛЬ	АНГЕЛЕСКИ	О.С.
И. КОНТРОЛЬ	ПИСЬМЕН	О.С.

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И. 21.0.0

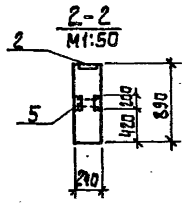
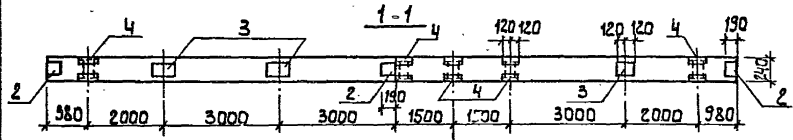
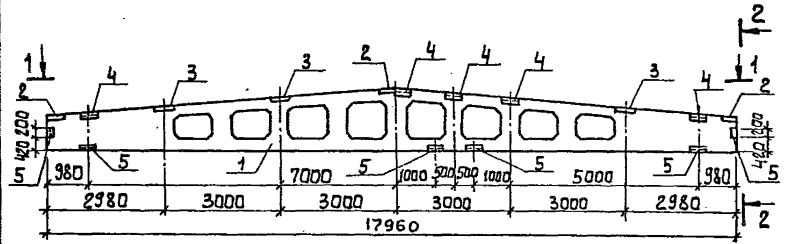
БАЛКА 1БДР18-2А1УТ-1

СТАЛИ	МАССА	МАССА/ТАБ
Р	8400	1:100

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1		1.462.1-3/80 вып.1;3	Балка 2БДР18-7А1УТ-1	1	
АЧ	2		1.400-6/76	Изделие закладное М4-1-3	3	
АЧ	3		1.400-6/76	Изделие закладное М4-3-4	3	
АЧ	4		1.400-6/76	Изделие закладное М4-22-1	5	
АЧ	5		1.400-6/76	Изделие закладное М4-10-1	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74				
	Ф8	Ф10	Угота	Л 80x8	Угота	Угота 5	Угота 6	Угота			
2БДР18-7А1УТ-1	4,5	1,8	6,3	13,6	13,6	26,0	26,0	10,5	10,5	50,1	56,4

ИЗДАНО ПОД ПИСОМ И АРТА ВЗАИМНО

Привязан:

Проверка: Стронгин  
 Инж. Кат. Янатьева  
 Зав. груп. Стронгин  
 Н. КОНТР. ДАНШЕВСКИЙ  
 ИЖ. ОУА. ПИСЬМЯН

т.п. 901-3-276.89

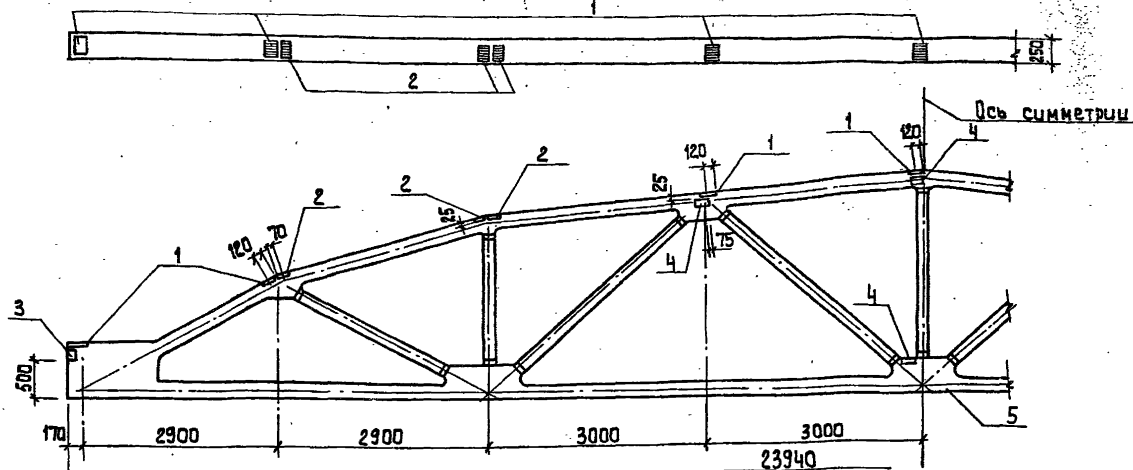
КЖ.И. 22.0.0

Балка 2БДР18-7А1УТ-1

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	10400	1:100
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭТ		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. Москва		

ИНВ. №

Альбом 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, К

Формат	Фонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			ПК-01-129/78. Вып.4	Документация		
				Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетом 18 x 24 м.		
				Сборочные единицы		
A4	1	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2		Изделие закладное М4-4	8	
A4	2	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2		Изделие закладное М4-2	6	
A4	3	1.030.1-1.0-3-2220		Изделие закладное М4	2	
A4	4	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2		Изделие закладное М12	12	
				Переменные		
				Т.п. 901-3-276.89 КЖИ. 23.0.0		
				Сборочные единицы		
A3	5	ПК-01-129/78 Вып.4		Ферма 2Фс 24-3/4 А IV-1	1	
				Т.п. 901-3-276.89 КЖИ. 23.0.0-01		
				Сборочные единицы		
A3	5	ПК-01-129/78 Вып.4		Ферма 2Фс 24-5/6 А IV-1	1	

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Прокат марки			
	Ф 8	Ф 12	Ф 8	Ф 12	В ст.3 кл.2	ГОСТ 10378		
2Фс 24-3/4 А IV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92
2Фс 24-5/6 А IV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92

Обозначение	Марка
КЖИ.23.0.0	2Фс 24-3/4 А IV-1
	2Фс 24-5/6 А IV-1
Привязан:	
Ив.№	

						т.п. 901-3-276.89	КЖИ. 23.0.0
						Ферма покрытия (2Фс. 24-3/4 А IV-1 2Фс. 24-5/6 А IV-1)	СТАЛЬ/МАССА/МАСШТАБ
							Р
							Лист 1 из 1
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ г. Москва

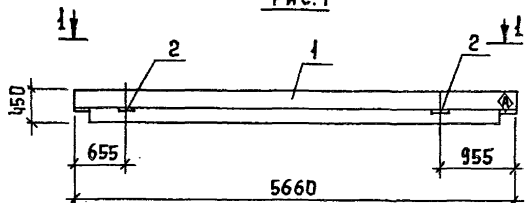
ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ.№

Провер. Строинж  
И.И.М. Базанов  
Зав. гр. Строинж  
Н.Контр. Данилевский  
Нач. Отд. Письман



Альбом 5

Рис. 1



1-1

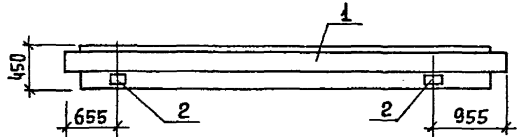
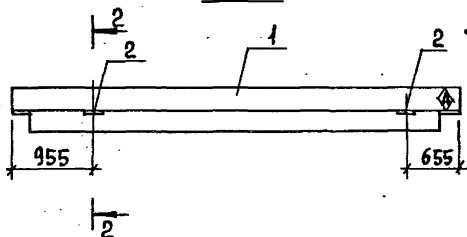
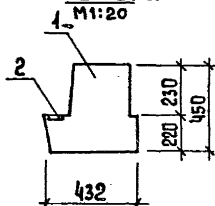


Рис. 2



2-2 (повернуто)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на рас.			Примеч.
					кж	и	з.п.п.	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83. 3-1 07-03	РОПЧ. 57-45	1	1		
А4	2		1.400-45.81. 420-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН408-6	2	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		Вст3 кл2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ 12	Итого	8=8	8=10	Итого		
РОПЧ.57-45-1	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	
РОПЧ.57-45-2	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	

1. Знак пометить несмываемой краской.  
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60.

ИНВ. № ПОЛА Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п901-3-276.89 кж.и. з.п.п.	РОПЧ.57-45-1	1
-	-01 РОПЧ.57-45-2	2

Привязан	Провер. СТРОНГИН	Т.п. 901-3-276.89	кж.и. з.п.п.
	Инж. ДК. ЛАЗАРЕВА	Ригели (РОПЧ.57-45-1, РОПЧ.57-45-2)	СТАЛЬ
	Зав. пр. СТРОНГИН		МАССА
	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		МАСШТАБ
	Нач. отд. ПИСЬМАН		Р 2070 1:50
Инв. №			Лист 1 из 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНАЯ
			С. ПИССА

Копировал Еремченко

Формат А3

24065-05

Альбом 5

Рис. 1

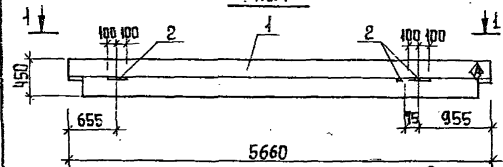
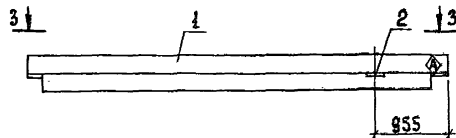
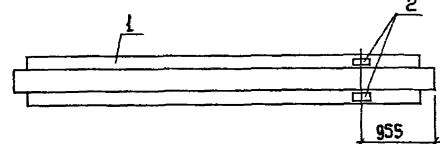


Рис. 2

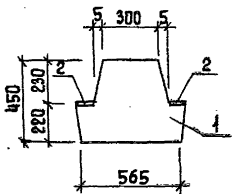


3-3



ФОРМА	КОЛ. ЗОН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.И. 31.00					ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1		1.020-1/83. 3-1 02-04	РАП Ч.57-80 Ат V	1	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.84 120-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН108-6	3	2	4	3	2	

2-2, ПОВЕРНУТО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		Вст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ12	Итого	8-8	8-10	Итого		
РАП Ч.57-80 Ат V-1	1,8	1,8	3,9	2,4	6,3	8,1	
РАП Ч.57-80 Ат V-2	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	
РАП Ч.57-80 Ат V-3	2,4	2,4	5,2	3,2	8,4	10,8	
РАП Ч.57-80 Ат V-4	1,8	1,8	3,9	2,4	6,3	8,1	
РАП Ч.57-80 Ат V-5	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	
РАП Ч.57-80 Ат V-6	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	

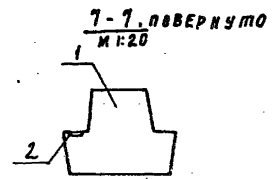
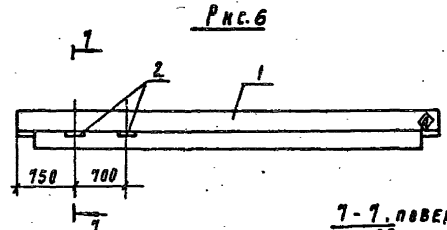
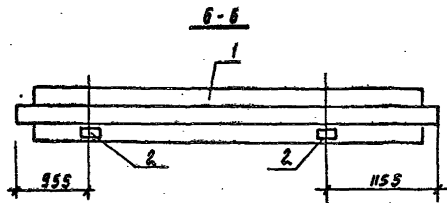
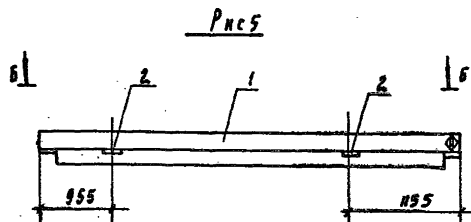
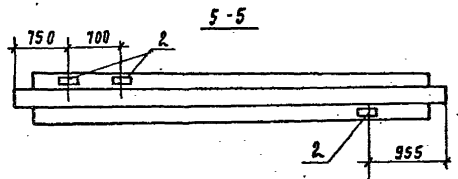
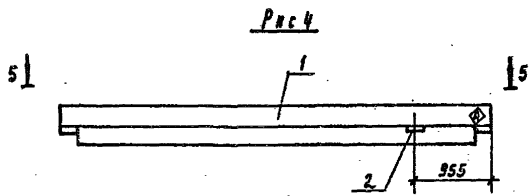
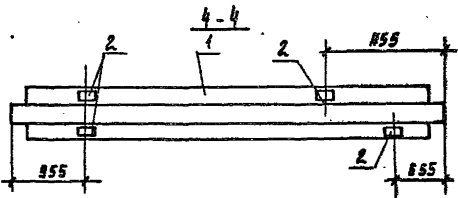
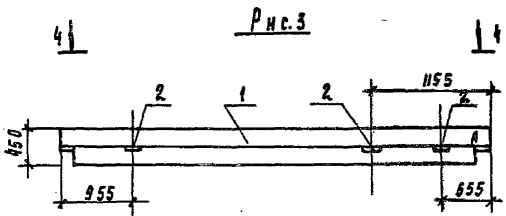
1. Знак  $\diamond$  ПОМЕТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.  
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц.50-60.

ИЗВ. К.Е. КОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	
	ИНЖ. ДК. ЛАЗАРЕВА	
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	
	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

Т.П.901-3-276.89		КЖ.И. 31.00	
РИГЕЛИ (РАП Ч.57-80 Ат V-1... РАП Ч.57-80 Ат V-6)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	2600
		МАСШТАБ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

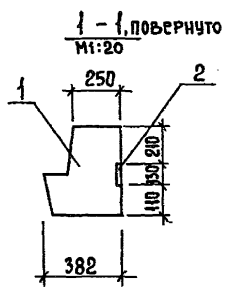
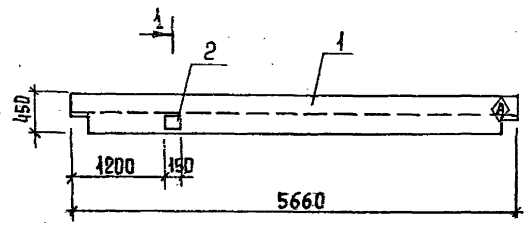
АВВВВВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТН 901-327.89 КМ. И 32. 0.0	ПАН 4.57-80АТ-1	1
-01	ПАН 4.57-80АТ-2	2
-02	ПАН 4.57-80АТ-3	3
-03	ПАН 4.57-80АТ-4	4
-04	ПАН 4.57-80АТ-5	5
-05	ПАН 4.57-80АТ-6	6

ТН 901-3-276.89 КМ. И 31. 00 Лист 2

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	1.020-1/83. 3-1 08-01		РАП 4.57-45	1	
А4	2	1.020-1/83. 3-3		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III	Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	φ 12	Итого - Ю-130	Итого	
РАП 4. 57-45-1	0,88	0,88 1,53	1,53	2,41

- 1. Знак  $\Delta$  пометить несмываемой краской.
- 2. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.

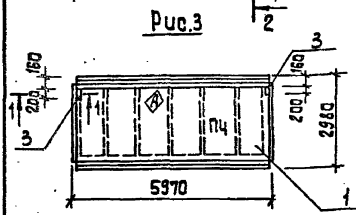
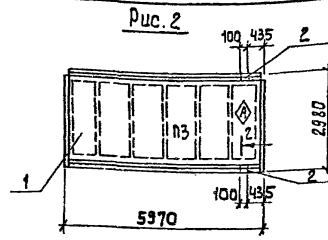
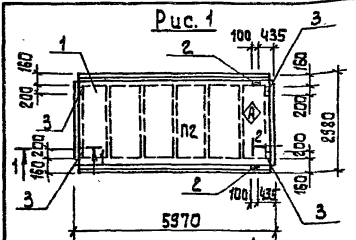
ИЗВ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. В

ПРИВЯЗАН		ТЛ 901-3-276.89		КЖ.И. 32.00	
		Ригель РАП 4.57-45-1		СТАЛИЯ	МАССА
				Р	1920
				МАСШТАБ	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	

ИНВ. №		ПРОВЕР. СТРОНГИН	
		ИНЖ. П.К. ЛАЗАРЕВА	
		ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	
		Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	
		НАЧ. ОТ. ПИСЬМАН	

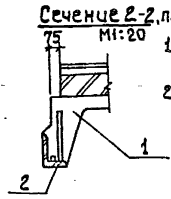
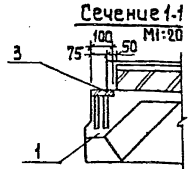
Альбом 5



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
А4	1	1.465.1-10/82	Вып. 0.1	Сборочные единицы 1пг-2А ПТ-80ФН-300п-1	1	
Переменные данные для исполнений						
тп90п-3-276.89 КЖИ ЧО.О.О.						
А4	2	ГОСТ 22701.5-77		Сборочные единицы Изделие закладное М9	2	
А4	3	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М 8	4	
тп90п-3-276.89КЖИ ЧО.О.О.						
А4	2	ГОСТ 22701.5-77		Сборочные единицы Изделие закладное М9	2	
тп90п-3-276.89КЖИ ЧО.О.О.						
А4	3	ГОСТ 22701.5-77		Сборочные единицы Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76 ГОСТ 8509-86			
	φ 10	φ 14	Итого	С 8	Л70х8	Итого	
1пг-2А ПТ-80 ФН-300п-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1пг-2А ПТ-80ФН-300п-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1пг-2А ПТ-80ФН-300п-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



1. Покрытие закладных изделий - Гор. ц 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 90п-3-276.89КЖИ ЧО.О.О.	1пг-2А ПТ-80ФН-300п-1	1
-01	1пг-2А ПТ-80ФН-300п-2	2
-02	1пг-2А ПТ-80ФН-300п-3	3

Привязан:

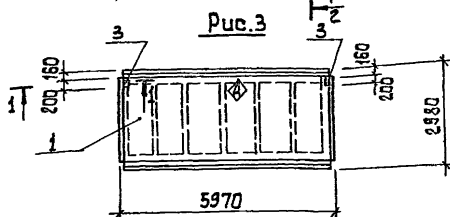
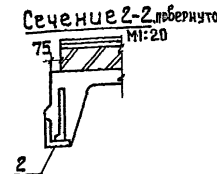
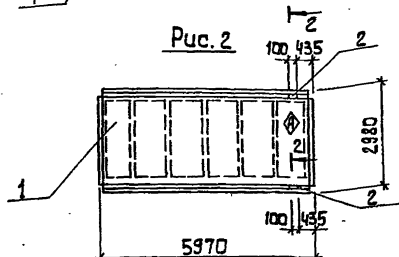
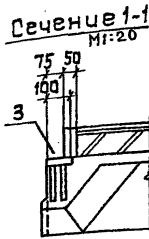
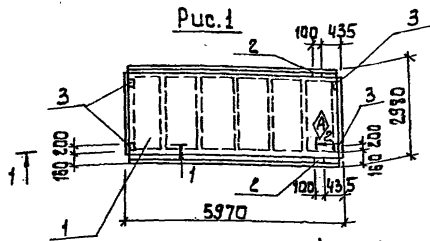
Инв. №	
--------	--

т.п. 901-3-276.89	КЖИ. ЧО.О.О.
Плита покрытия (1пг-2А ПТ-80ФН-300п-1... 1пг-2А ПТ-80ФН-300п-3)	СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ Р 3560 1:100
Лист 1 из 2 в 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва

Провер.	Стромгин
Инж. Кат.	Аняньева
Зав. гр.	Стромгин
Н. Контр.	Данилевский
Нач. Отд.	Писман

Копировал: Алексеева

Альбом 5



ИЗН. № ПЛАН. ПОДАТЬСЯ НА ПЕЧАТЬ НЕ НАДО

Обозначение	Марка	Рис
т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-1	1
-01	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-2	2
-02	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-3	3

Привязан:

Провер.	СТРОИГИИ	<i>[Signature]</i>
Инж. И.ХАЛЯНЬЕВА		<i>[Signature]</i>
Зав. отд.	СТРОИГИИ	<i>[Signature]</i>
Н. контрол.	Д.И.ИЛЬЯСОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименовани	Кол.	Приме-чание
	1	1.465.1-10/82. Вып.0;1	Сборочные единицы	1	
		Переменные данные для исполнения			
			т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00		
АУ	2	ГОСТ 22701.5-77	Сборочные единицы	2	
АЧ	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	4	
			т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00-01		
АЧ	2	ГОСТ 22701.5-77	Сборочные единицы	2	
			Изделие закладное М9		
			т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00-02		
АЧ	3	ГОСТ 22701.5-77	Сборочные единицы	2	
			Изделие закладное М8		

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			В ст.3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	S8	L70x8	Итого	
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

1. Покрытие закладных изделий: Гор. 450-60
2. Знак нанести несъемной краской.

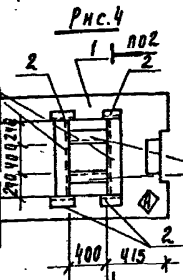
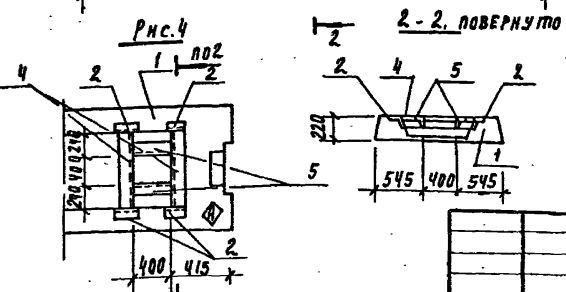
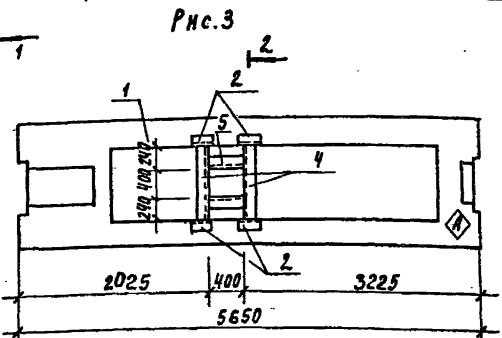
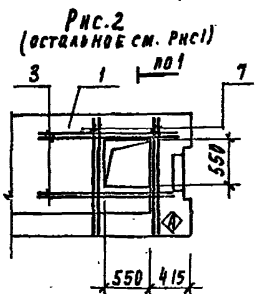
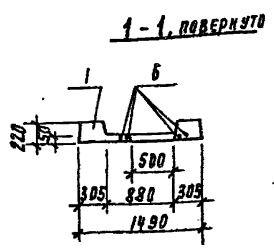
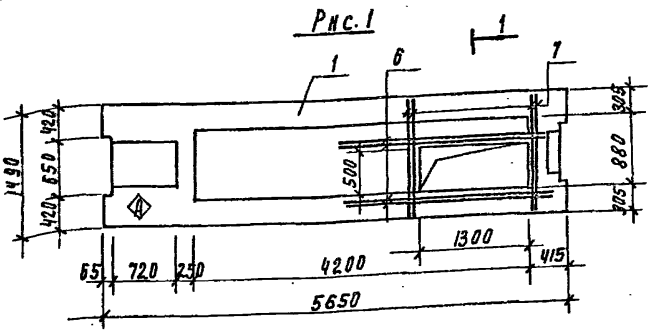
				т.п. 901-3-276.09	КЖ.И.41.00
				Плита покрытия	СТЯЖА МАССА И МАСШТАБ
				1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-1...	P 3560 1:100
				1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-3)	Лист. 1
					Листов: 1
					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					г. Москва







АЛБЫМ 5



ФОРМАТ ЗНАК	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА КСЛ. ЧАСТИ					ПРИМЕЧ
				-	01	02	03	04	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1	1.041.1-2.62.000.0-08	ПРС 56.15-10А IVT	1	1	1	1		
	2	3.400-6/76	Изделие закладное ИИЧ-33Е-150			4	4		
			<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	3	ГП 901-3-276.89 КН.И 44.0.1	ФИА И ГОСТ 5781-82 L=1030			4			0.64 кг
Б4	4		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кп 2				2	2	6.1 кг
Б4	5		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кп 2 L=400				2	2	2.8 кг
Б4	6		Ф 10 И ГОСТ 5781-82 L=1780	4					1.1 кг
Б4	7		Ф 10 И ГОСТ 5781-82 L=1460	4	4	4	4		0.9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Арматура класса	Прокат марка	Прокат марка	
	А-III	А-III	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	
	Ф 10	Итого	Ф 8	Итого	
ПРС 56.15-10А IVT-1	8.0	8.0			8.0
ПРС 56.15-10А IVT-2	6.16	6.16			6.16
ПРС 56.15-10А IVT-3			3.6	3.6	49.8
ПРС 56.15-10А IVT-4			3.6	3.6	49.8
					53.4

1. Знак поместить несмываемой краской.  
2. Покрытые поверхности закладных деталей гор 4 50-60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
ГП. 901-3-276.89 КН.И 44.0.0	ПРС 56.15-10А IVT-1	1
	-01 ПРС 56.15-10А IVT-2	2
	-02 ПРС 56.15-10А IVT-3	3
	-03 ПРС 56.15-10А IVT-4	4

ПРИВЯЗАН

ИВ. N°

ГП 901-3-276.89	КН.И 44.0.0
ЛАНТИ (ПРС 56.15-10А IVT-1... ПРС 56.15-10А IVT-4)	Масса 2890
	Масштаб 1:50
Провер. Строганов	Лист 1 из 1
Инж.к. Лазарева	ИНИИЭП
Зав. гр. Строганов	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
Н. контр. Данилевский	г. Москва
Ив.ч. отд. Роздевская	

АЛЬБОМ 5

Рис. 1

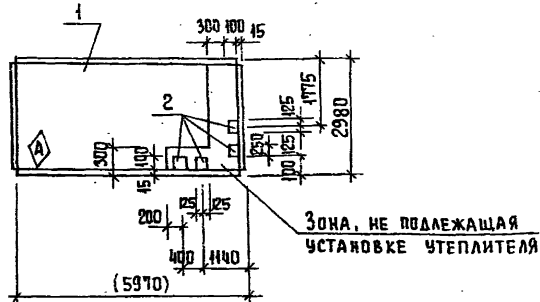
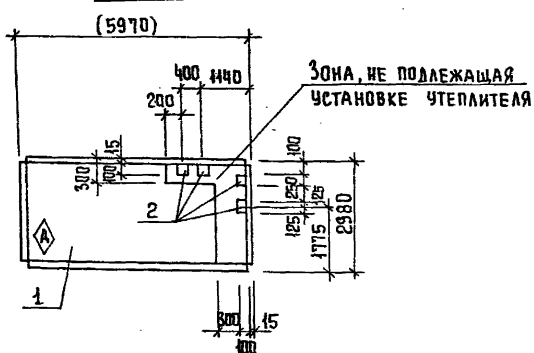


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	1.465.1-10/82 вып. 0,1	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п	1	
А4		2	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ-3	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого φ10	φ100	Итого φ100			
1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-1	1,6	1,6	6,4		6,4	8,0	
1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-5	1,6	1,6	6,4		6,4	8,0	

Покрyтие поверхности закладных деталей: ГФР Ц, 50-60

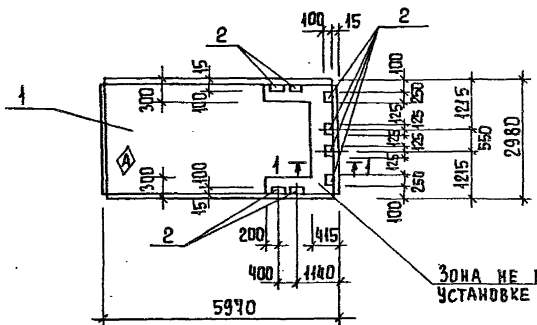
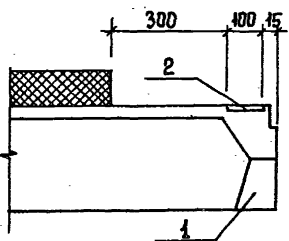
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
тп.901-3-276.89 БЖИ45.0.0	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-4	1
	-01 1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-5	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	
	ИНЖ. Д. К. САРАНЧА	
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	
	И. КОНТР. ДАНИЕВСКИЙ	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.45.0.0	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-4, 1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-5)		СТАДИЯ	МАССА/МАССШТАБ
		Р	3560 1:100
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
		г. МОСКВА	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАКСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

Альбом 5

1-1  
М 1:10

ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1	1.465.4 - 10/82 вып. D; 1	1ПГ-5А1УТ-80ФН-300л	1	
АЧ	2	1.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ-3	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Итого	Итого	
	А-III		ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
1ПГ - 5А1УТ-80ФН-300л-6	φ10		Итого	8х100		Итого	
	3,2		3,2	12,8		12,8	16,0

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОРЦ, 50-60

ИЗВ. № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕЯ

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИЖ. П. К. САРАНЧА  
САВ. ПР. СТРОНГИН  
Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Т.П. 904-3-276.89

КЖ И.46.0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
1ПГ-5А1УТ-80ФН-300л-6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

3560

1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал Еремченко

Формат А3

27005-05

Проект 5

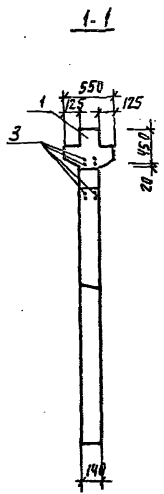
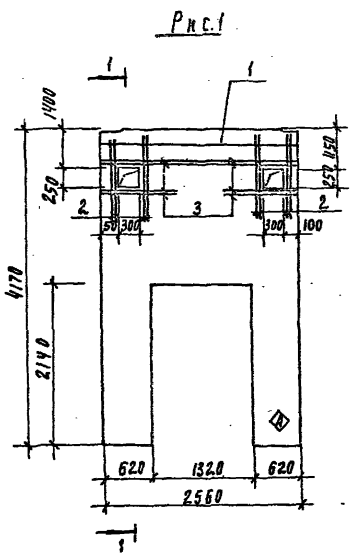
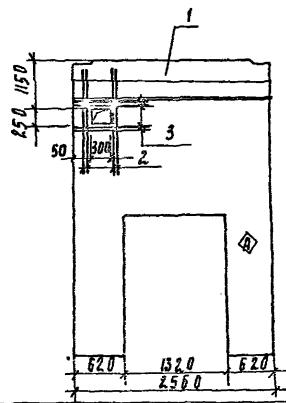


Рис. 2



	Обозначение	Наименование	Количество		Примеч.
			кв. м	шт.	
		Всего			
		Детали			
03	1	1. 020-1/83. 4-133	2	1	
54	2	ТН 901-3-276.89 кн. н.с. 0.1	8	4	0.45 кг
54	3	2. ф8 А ГОСТ 5781-82 L-880	8	4	0.39 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			
	Арматура класса			
	А-III			Всего
	ГОСТ 5781-82			
	φ8	φ10	Итого	
2ДП26.42-1	2.9	3.6	6.4	6.4
2ДП26.42-2	1.4	1.8	3.2	3.2

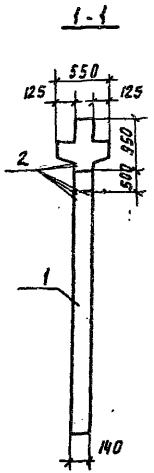
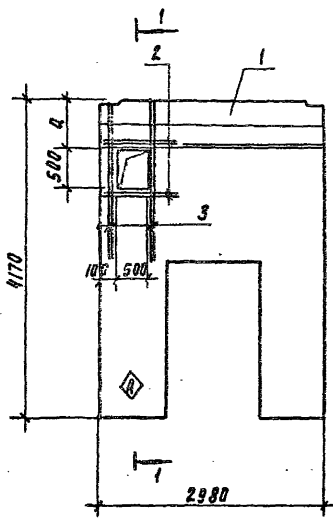
Обозначение	Марка	Рис
Т.П. 901-3-276.89-кн. н.с. 0.0	2ДП26.42-1	1
-01	2ДП26.42-2	2

1. Знак поместить несмываемой краской

Привязан	Провер	Строения	Инж. И. Лазарева	Зав. гр. Строения	И. Контр. МАННЕРСКИЙ	Нач. отд. Письмен	г. п. 901-3-276.89	кн. н.с. 0.0	Диаграммы жесткости		
									(2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2)		
									Стадия	Масса	Масштаб
									Р	3600	1:50
Лист	Листов 1		ЦНИИЭП								
Инженерно-оборудования			г. Москва								

УТВ. И ПОДПИСАНЫ И ДАНЫ В СВЕД. ЗАПИСИ

АРБОН 5



ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВАШТ	ПРИМеч.
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		1.020-1/03.4-134	2 Д.030.42	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТН 901-3-276.89 КМ.Н.51.0.0	Ф8 И ГОСТ 5781-82; l = 980	4	0.39 кг
Б4	3			2 Ф10 И ГОСТ 5781-82. l = 100	4	0.69 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия армирующие		Итого
	Арматура класса А-III		
	Ф8	Ф10	
2 Д.030.42-1			
2 Д.030.42-2	1.66	2.72	4.28

1. Знак по шпатель несмываемой краской

И.В. К. ПОДАТЬ ПОСЛЕ И ЗАДАТЬ ВЗЯМ. КИВ.И

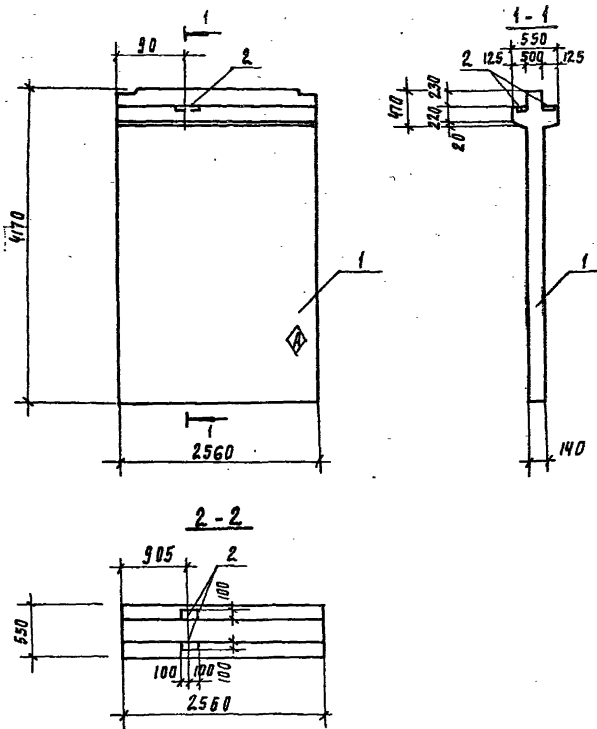
Обозначение	Марка	а	мм
ТН 901-3-276.89 КМ.Н.51.0.0	2Д.030.42-1	950	
-01	2Д.030.42-2	1300	

Привязан

ИНВ. №	
--------	--

Т.П. 901-3-276.89	КМ.Н.51.0.0
Диафрагмы жесткости (2 Д.030.42-1 2 Д.030.42-2)	Ктабля Масса Масштаб Р 4330 1:50
ПРОВЕР. Строган И.В. К. Лазерера Зав. гр. Строган И. КИТР. Диниерский Лачуга Писман	Листов 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом 5



Формат	Задание	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1		1.020-1/83 4-1.25	2.Д.26-42	1	
А4	2		1.400-15.81.12.0-23	Изделие закладное многос-	2.	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

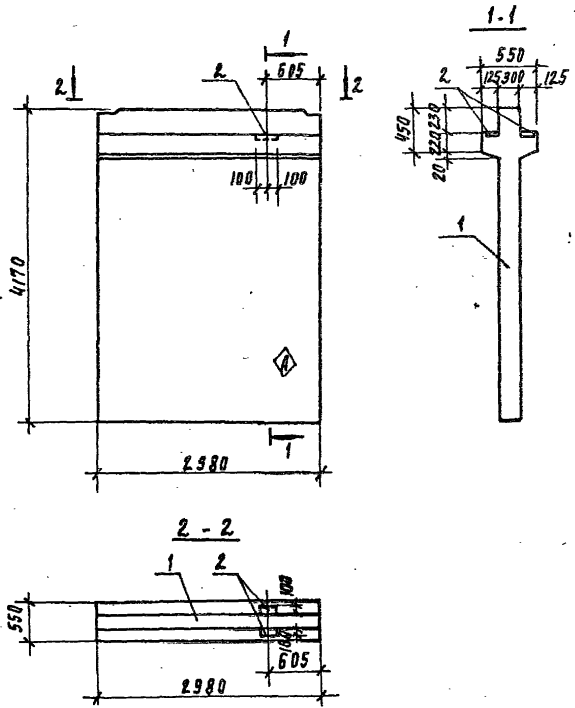
Марка элемента	Изделия закладные					Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки				
	гост 5781-82		гост 103-76				
	φ12		Итого	-5-8	-5-10		Итого
2.Д.26.42-1	1.2		1.2	2.6	1.6	4.2	5.4

- 3 знак А поместить несмываемой краской.
- Покрытие поверхности закладных деталей гур. ц. 50-60

И.В.Н. ПРАДОВИЧ И ДАТА ВЗАМЕНА

Привязка	Проверка	Строитель	г.п. 901-3-276.89	кн. и 52.0.0
	И.В.Н. КАР	КУРГАНОВА	Диафрагма жесткости	Классификация
	Зав. групп	Строитель	2.Д.26.42-1	Масса
	И.В.Н. КАР	И.В.Н. КАР		Масштаб
	И.В.Н. КАР	И.В.Н. КАР		р 4590
				1:50
				Лист
				Листов 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

А1560Н5



Вид	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
<u>СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
ВЗ	1		1.020-1/83. 4-1	2.Д.30.42.	1	
В4	2		1.400-15. В1. 120-23	Изделия закладные МН108-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия по элемент, кг

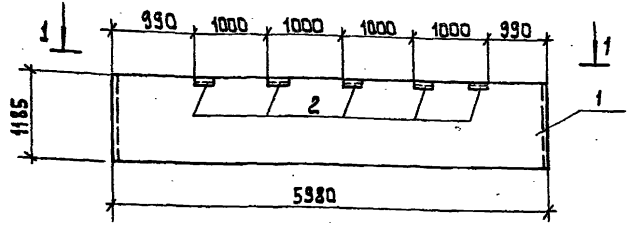
Марка элемента	Изделия закладные					Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗкп2		Итого		
	гост 5781-82		гост 103-76				
	φ 12		Итого	Б-3	Б-10		
2.Д.30.42-1	1.2		1.2	2.6	1.6	4.2	5.4

1. Знак  $\diamond$  поместить несмываемой краской  
 2. Покрасить поверхности закладных деталей.  
 гор. и 50-60

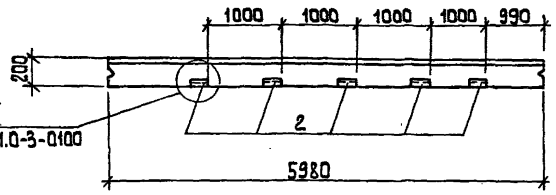
И.В.Н. ПОДЛЕВСКАЯ И МАТ. БУХГАЛТЕР

Привязан		Провер. Строган		т.п 901-3-276.89		кв.п 53.0.0	
		Книжк. Лазарева		Диафрагма жесткости		Сталь	Масса
		Зав. гр. Строган		2.Д.30.42-1		Р	5340
		Н. контр. Дьячкова				Масштаб 1:50	
		Исполн. Письян				Лист	Листов 1
И.В.Н. №				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-БОЮРОВСКИЙ Г. МОСКВА			

ПС 60.12.2.0-2Л-34-А



1-1



1.030.1-1.0-3-0100

- 1. Покрытие поверхности закладных изделий гор.Ц.50-60
- 2. Размеры в скобках - для справок.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
A3	1		1.030.1-1. 1-1 05-01.	ПС 60.12.2.0-2Л-34	1	
A4	2		1.030.1-1 1-3 30-01	Изделие закладное М2	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3509-86	ГОСТ 3903-74				
	Φ 10	Утого	Л 63×6	Утого	60×6	Утого	
ПС 60.12.2.0-2Л-34-А	1.0	1.0	6.9	6.9	2.8	2.8	10.7

ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И АРХИВ. ИЛИ ВЗН. ИЛИ ВЗН.

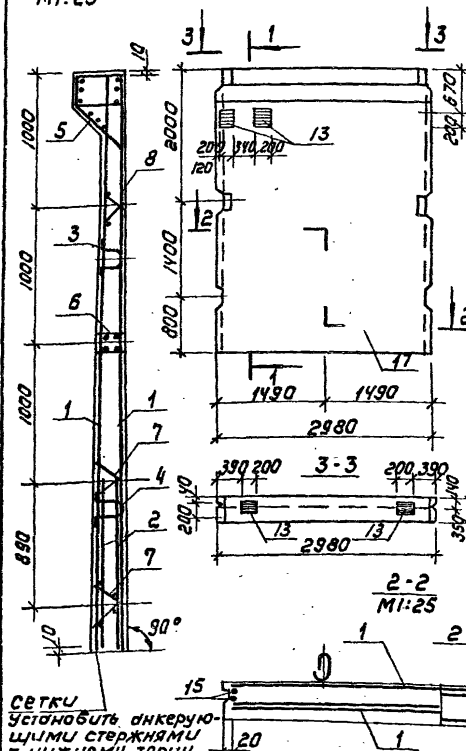
Привязан:	Провер. Строймч	Инж. Кат. АНАНЬЕВА	Зав. ГРП. СТРОИМЧ	Па. Констр. ПРОИМЧ	Н. Контр. ДАНЦАЕВСКИЙ	И.Н.В. №

т.п. 901-3-276.89		КЖ.И 60.0.0	
Панель стеновая ПС 60.12.2.0-2Л-34-А		СТАЦИЯ	МАССА
Р	2840	1:50	МАШТАБ
Лист	Листов	1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ			



1-1  
M1:25

Рис. 1



СЕТКИ  
Устойчивость анкеров-  
щипки стержнями  
к нижнему торцу  
панели.

Этаж	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Количество на исп. ТП 901-3-276.89 КЖ.И.61.0.0																		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11							
					<u>Документация</u>																		
			3.900-3	Старые ЖЛ.Бет. конструкции емкостных сооружений для водоснабжения																			
					<u>Сборочные единицы</u>																		
A4	1	Т.п.901-3-276.89 КЖ.И.61.0.0		Сетка арматурная С-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	2	3.900-3	вып.ч/82 ч.2	Сетка арматурная С-27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	3	3.900-3	вып.ч/82 ч.2	Изделие закладное МН25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	4	3.900-3	вып.ч/82 ч.2	Изделие закладное МН25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	5	3.900-3	вып.ч/82 ч.2	Изделие закладное МН-9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	6	3.900-3	вып.ч/82 ч.2	Изделие закладное МН-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	7	3.900-3	вып.ч/82 ч.2	Каркас Кр-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	8	3.900-3	вып.ч/82 ч.2	Каркас Кр-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A3	9	5.900-2		Сальник Аз100 В=200	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
A3	10	5.900-2		Сальник Аз 250 В=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	11	5.900-2		Сальник Аз600 В=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	12	5.900-2		Сальник Аз800 В=200	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	13	1.400-15 в.п.130-02		Изделие закладное МН16	4	-	4	3	2	2	2	2	2	4	4	4	4	3					
A4	14	Т.п.901-3-276.89 КЖ.И.63.0.0		Изделие закладное МН1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-					
				<u>Детали</u>																			
B4	15		КЖ.И.61.0.1	Фланц ГОСТ 5781-82 В=460	-	-	-	-	15	15	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
B4	16			Фланц ГОСТ 5781-82 В=2940	-	-	-	-	12	8	12	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон В15, W4																			2,53 м <sup>3</sup>

ИЗМ. 1 СЛОЖИВАНИЕ И КАРТА ОБМЕР. ИВБЭ

Привязан

Провер. Строгин И.Е.  
И.М.Ж. Кисельнова  
Зав. гр. Строгин И.Е.  
И.КОНТРОЛЬ И ВЕСКИ  
И.А. КОТЛАНОВИЧ

ИВБЭ №:

ТП 901-3-276.89

КЖ.И.61.0.0

Панели стеновые  
(Пед... ПС6; ПС9... ПС14)

СТАНДА МАССА (МАСШТАБ)

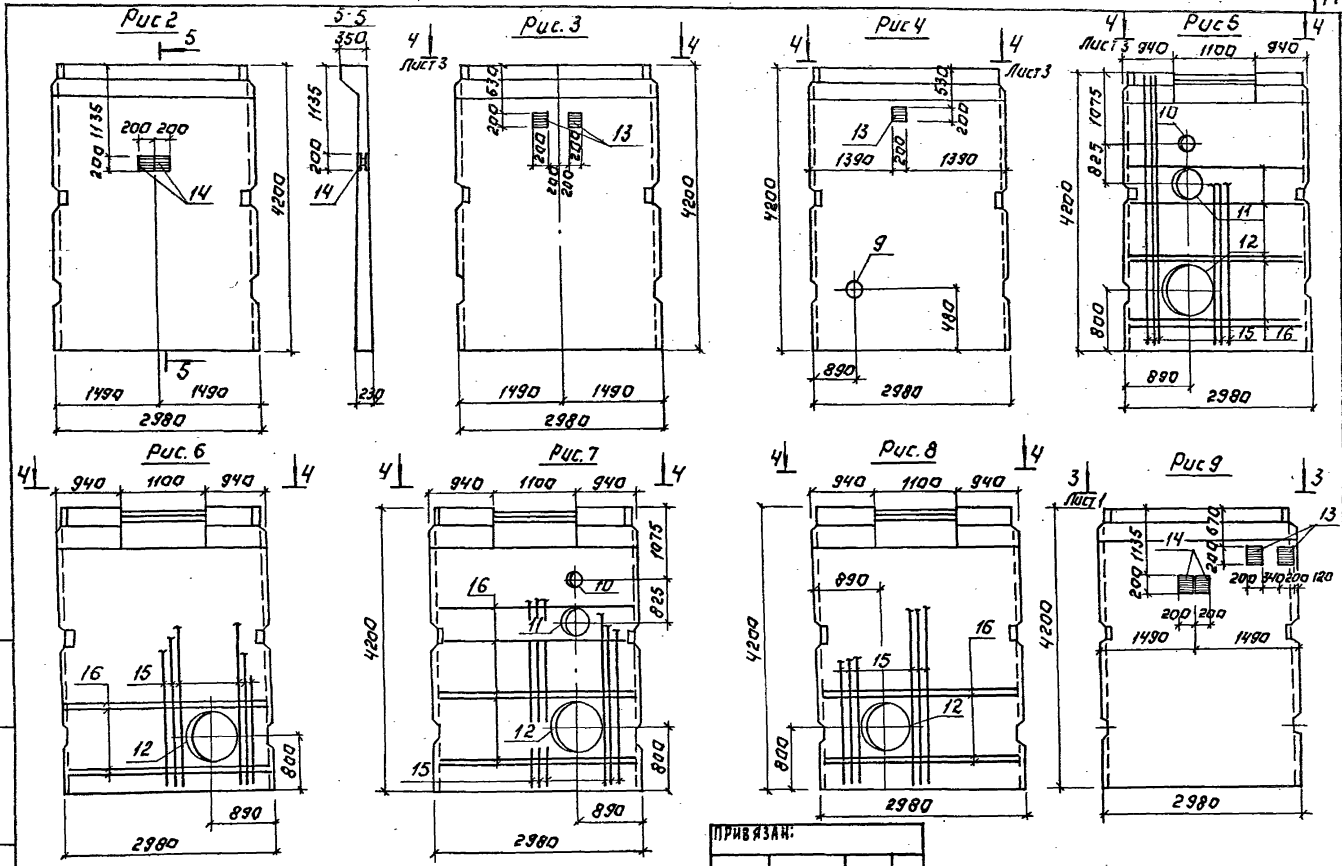
P 6330 1:50

Лист 1 из 3

ЦНИИЭП  
Инженерное оборудование  
Г.И.ОСБЭ

Копировала: Коршунова

Формат: А3

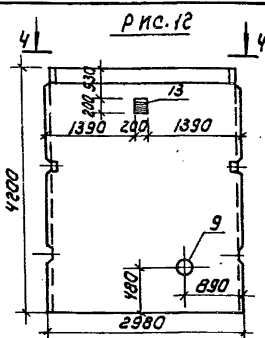
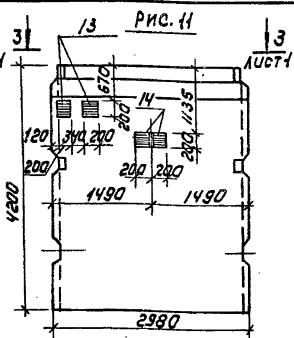
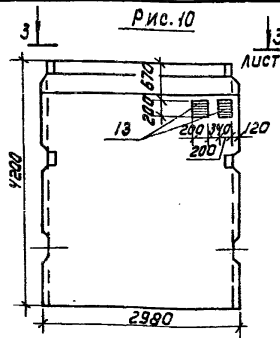


М.С. МАМАДИШВИЛИ И А.С. САМАДЗЕ

ПРИВЯЗАН:

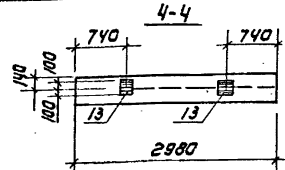

Т.п. 901-3-276.89

К Ж И 61.0.0



Обозначение	Марка	кол.
т.п. 904-3-276.89 КЖ.И.61.0.0	ПС1	1
	-01 ПС2	2
	-02 ПС3	3
	-03 ПС4	4
	-04 ПС5	5
	-05 ПС6	6
	-06 ПС9	7
	-07 ПС10	8
	-08 ПС11	9
	-09 ПС12	10
	-10 ПС13	11
	-11 ПС14	12

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные													Общий расход								
	Арматура класса		всего	Арматура класса								Прокт марки					всего										
	Вр I	А-III		Вр I	А-I	А-II	А-III			ВСтЗ КЛ2																	
	ГОСТ 5781-82		шт	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76*					шт										
ПС1; ПС3; ПС4	26,2	26,2		163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,4		2,4	43,8	22,8	7,6	3,7					92,7
ПС2	26,2	26,2	163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	3,5	46,3	21,2		12,4	3,7				98,4	321,8
ПС4; ПС14	26,2	26,2	163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,1	22,4	5,7	3,7	5,6					95,7	318,7
ПС5; ПС9	26,2	26,2	244	55,8	299,8	326,0	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4	43,0	22,0	3,8	3,7		18,8	64,9	89,3	259,9	585,9	
ПС6; ПС10	26,2	26,2	244	44,9	289,9	315,1	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4	43,0	22,0	3,8	3,7				89,3	176,2	491,3	
ПС11; ПС13	26,2	26,2	163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,4	2,4	3,5	46,7	22,8	7,6	12,4	3,7				108,0	331,4



1. Панели ПС1+ПС6, ПС9+ПС14 выполняются в опалубочной форме стеновых панелей ПС1-42-61 по серии 3.900-3 Вып. 4/82.  
 2. Отверстия в панелях ПС5, ПС6, ПС3, ПС10 выполняются путем установки деревянных вкладышей; арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

904-3-276.89

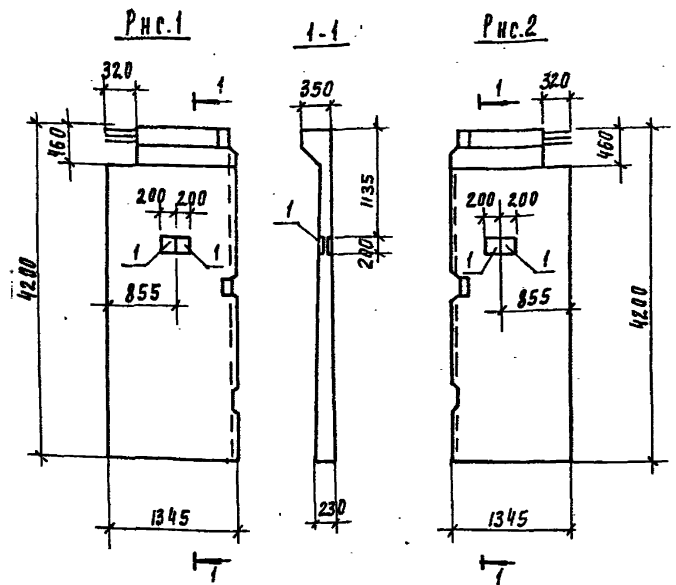
КЖИ61.0.0 Лист 3

Копировала Коршунова

формат: А3

ШКАЛА ПОКАЗЫВАЕТ В ДИАГОНАЛИ

АЛБМ 5



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ТЛ 901-3-276.89	кж. и 62.0.0	
				<u>БОРОЧНЫЕ СДВИЖИ</u>		
А3	1		ТЛ 901-3-276.89	Панель стеновая пс1, пс6; пс 9... пс13	1	БЕЗ БЕТОНА
А4	2			Изделие закладное мн I	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон В15, F100, W4	12,55	м <sup>3</sup>
			Различие исправлений ТЛ 901-3-276.89 кж. и 62.0.0 и кж. и 62.0.0-01 по сборочному чертежу.			

1. Стеновые панели пс1 и пс8 выполняются поварно из стеновой панели пс1 по т.л. 901-3- 89 кж. и 61.0.0 путем установки деревянного вкладыша
2. Проем в обвязочной балке (320 мм) выполнять путем установки вкладыша. Арматура обвязочной балки не вырезается

Ведомость расходов стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

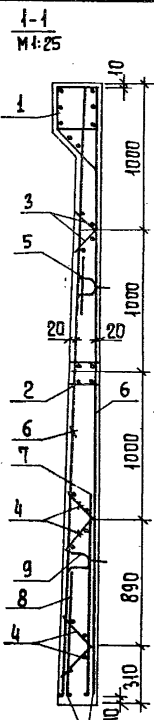
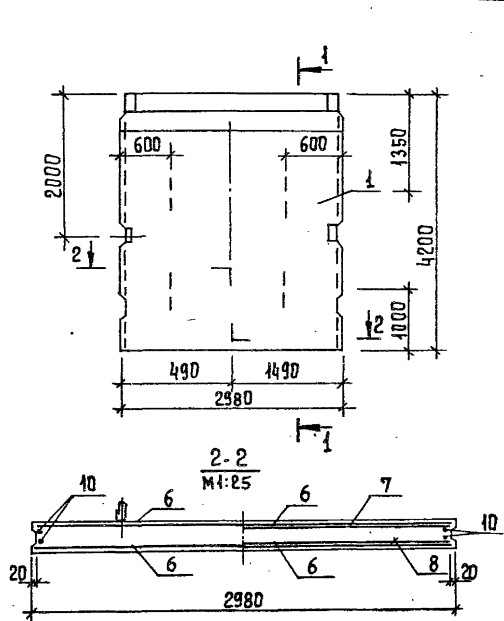
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат		
	Гост 5781-82		Гост 103-76		
	φ 10	Итого	-шх200	Итого	
пс7; пс8	0.9	0.9	12.4	12.4	13.3

Обозначение	Марка	Рис
ТЛ 901-3-276.89 кж. и 62.0.0	пс7	1
- 01	пс8	2

Привязан

				ТЛ 901-3-276.89	кж. и 62.0.0
				Панель стеновая (пс7; пс8)	
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

ПРОВЕРКА СТРОИТМ  
ИНЖЕНЕР КИРСОНОВА  
ЗАВ. ГРУП СТРОИТМ  
И. КОПТ. БАВКАЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ  
АНКЕРЮЮЩИМИ СЕРЖ-  
НЯМИ К НИЖНЕМУ  
ТОРЦУ ПАНЕЛИ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			3.900-3 вып. 4/82 части 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
			Т.П.901-3-276.89 КЖ.И.63.0.08РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
			3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
			3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР1	2	
			3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР2	4	
			3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	2	
			Т.П.901-3-276.89 КЖ.И.63.1.0	СЕТКА С10	2	
			3.900-3, вып. 4/82	СЕТКА С31	1	
			3.900-3, вып. 4/82	СЕТКА С22	1	
			3.900-3, вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	2	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
			КЖ.И.63.0. 1	φ12А9 ПОСТ 5781-82 2-4180	4	21,4 кг
				<b>МАТЕРИАЛ:</b>		
				БЕТОН В15; W6	м <sup>3</sup>	2,53

Панель выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС-42-Б1 (серия 3.900-3 вып. 4/82).

ИМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗР. ИМ. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНАНЬЕВА	ИМ. №
	ВЗР. ИМ. МАКАРЦЕВА	
	ЗАВ. ГР. СТРОИТИН	
	И. КОНТР. ПРЮДИН	
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.63.0.0	
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	6330	1:50	
ЛИСТ 11		ЛИСТОВ 4	
<b>ЦНИИЭП</b>			
ИЖЕКЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

Копировала Еремченко

Формат А3

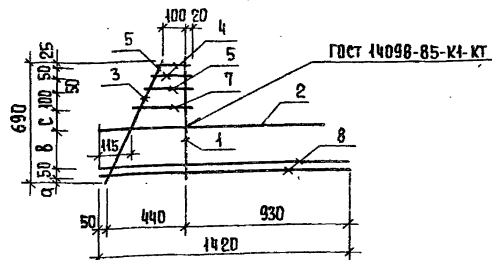
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

АЛЬБОМ Б

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	Проволока арматурная		Арматура класса								Прокат марки		Всего											
	Вр1		А-I				А-III				Вст 3 кп 2													
	Гост 6727-80		Гост 5781-82								Гост 19903-74													
φ5	Итого	φ10	Итого	φ12	φ16	Итого	φ5	Итого	10	Итого	18	Итого	6	12	18	Итого	55	58	Итого					
пс20	27,1	27,1	3,6	3,6	6,8	118,72	32,0	154,32	185,02	4,0	4,0	8,2	8,2	13,6	13,6	2,4	10,2	30,2	42,8	3,72	21,2	24,92	93,52	278,54

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНАНЬЕВА <i>Ана</i>	Т.п. 904-3-276.89	КЖ.И63.0.0
	ВЕД.ИЖ. МАКАРЬЧЕВА <i>Мака</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ Лист Листов.
	ЗАВ.ГР. СТРОИГИН <i>Стр</i>		1 2
ИНВ. №	И.КОНТ. ПРДНИН <i>Прд</i>		ЦНИИЭП
	НАЧ.ОТД. ПИСЬМАН <i>Пис</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
ДЕТАЛИ						
Б4	1		тп 901-3-276.89	кж.и.79.0.1	φ14A III ГОСТ 5781-82	2-690 1 0,84 кг
Б4	2			2	С-1230	1 1,56 кг
Б4	3			3	φ58A III ГОСТ 5781-82	С-1710 1 0,5 кг
Б4	4			4	С-155	1 0,06 кг
Б4	5			5	С-183	1 0,07 кг
Б4	6			6	С-235	1 0,09 кг
Б4	7			7	С-262	1 0,11 кг
Б4	8			8	С-183	2 0,6 кг

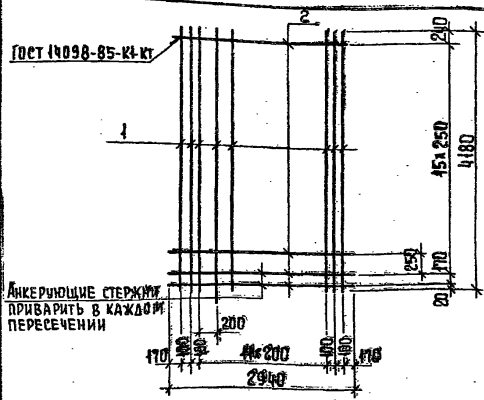
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	β	ε
т.п. 901-3-276.89	КР	35	240	100
-01	КР	45	220	110

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАЛСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИЖК

тп 901-3-276.89	кж.и.79.0.0
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1; КР2)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 4,23 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



АНКЕРНОЕ СЕРЖИМ  
ПРИВАРИТЬ В КАЖДОМ  
ПЕРЕСЕЧЕНИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		тп 901-3-276.89	кж.и.63.1.1	φ12A III ГОСТ 5781-82	С-4180 16 3,71 кг
Б4	2			2	φ58A III ГОСТ 6127-80	С-2940 17 0,45 кг

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАЛСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИЖК

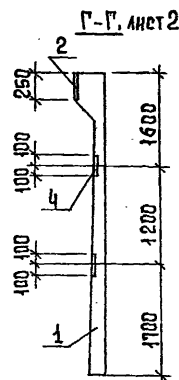
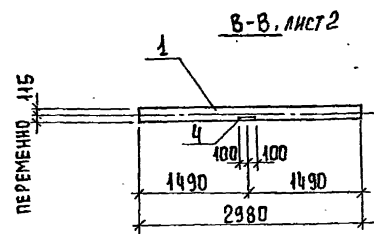
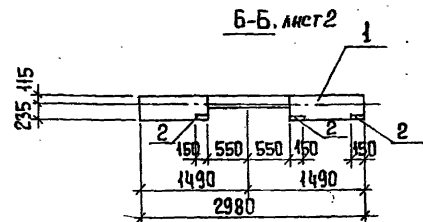
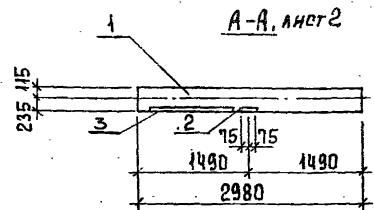
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

тп 901-3-276.89	кж.и.63.1.0
СЕТКА С10	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 67,54 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП. КЖ И СЧ. О.О.					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
					<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
			3.900-3. вып. 4/82 часть I	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1		Тр.901-3-276.89 КЖИ.63.0.0	Панель стеновая ПС20	1	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.84.120-61	Изделие закладное МН15-2	-	1	3	3	1	
A4	3		1.400-15.84.140-10	Изделие закладное МН104-3	-	1	-	-	1	ℓ=1,0м
A4	4		1.400-15.84.130-05	Изделие закладное МН117-6	-	1	1	2	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 8		Итого	S6	S8	Итого	
ПС 16	0,7		0,7	5,5	0,4	5,9	6,6
ПС 17	1,3		1,3	7,3	0,4	7,7	9,0
ПС 18	1,4		1,4	9,2	0,8	10,0	11,4
ПС 19	0,8		0,8	4,6		4,6	5,4

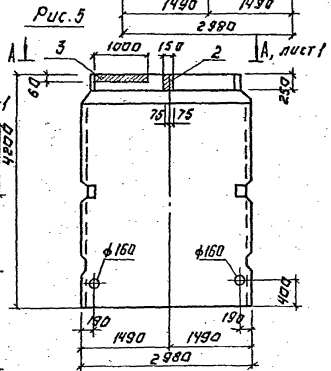
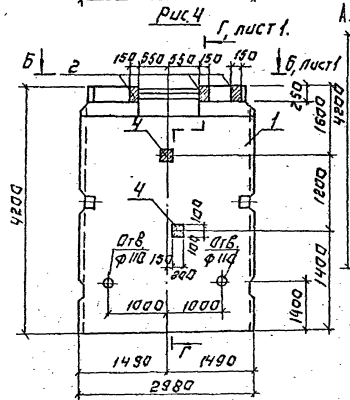
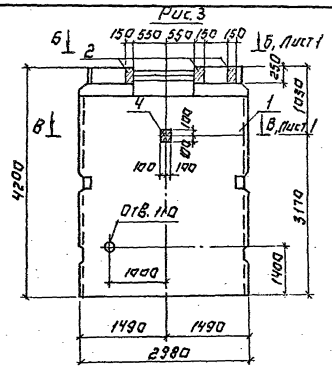
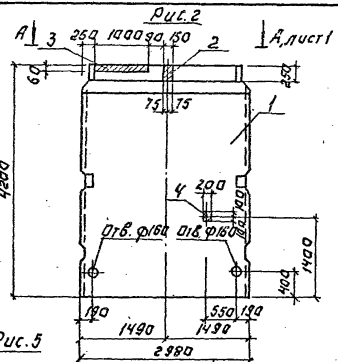
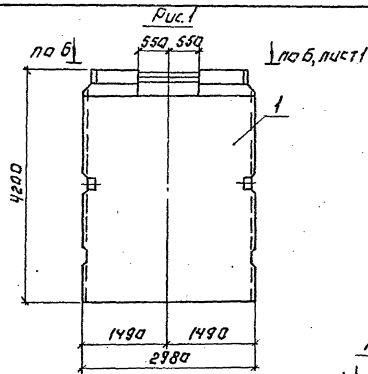
1. Стеновые панели выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС1-42-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей по рис 4;3;4 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНАНЬЕВА <i>Ан</i>	Т.П. 901-3-276.89	КЖИ.64.0.0
	ВЕД. ИЖ. МАХРИЦЕВА <i>Ма</i>	Панель стеновая (ПС16 ÷ ПС19)	СТАВКА
	ЗАВ. ПР. СТРОНГИН <i>Ст</i>		МАССА
	И. КОНТР. ПРЮНИН <i>Пр</i>		МАСШТАБ
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Пи</i>		P 6330 1:50
ИНВ. №			ЛИСТ 1 ИЛЮСТР
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. Москва

Имя, № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ 249



А 660 М 5



Обозначение	Марка	Рис.
Эл. 901-3-276.89 КЖИ БЧ. 0.0	пс 15	1
-01	пс 16	2
-02	пс 17	3
-03	пс 18	4
-04	пс 19	5

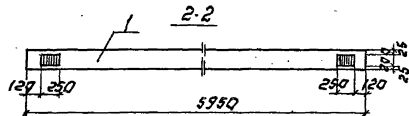
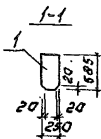
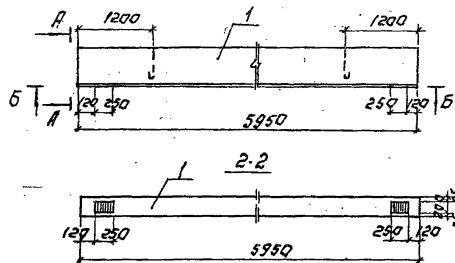
Привязан:	
ИВ №	

Т.П. 901-3-276.89 КЖИ БЧ.00

Копирова: Лутынова

Формат: А3

Лист	2
------	---



№ п/п	Диаг.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 24893.0-81	балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.		
				Технические условия.		
				Сборочные единицы		
АН		1	ГОСТ 24893.1-81.1000-04	Бол 25-3Т		

1. Толщина защитного слоя бетона - 25 мм.
2. Балка отличается от серийной расположением закладных деталей.
3. Узлы установки закладных деталей см. ГОСТ 24893.1-81.

ПРИВЯЗАН:


ПРОБЕР, АНАНЬЕВА  
 БЕДНИЖИ, МАКАРИЦЕВА  
 ЗАВ. ГИ. СТРОИТИН  
 И. КОУТЯКОВИЧ  
 НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН

Тп 901-3-276.89

КЖ.п 65.0.0.

БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ  
 БОП 25-3Т-1.

СМ. ДИНАМИЧЕСКАЯ МАШТАБ

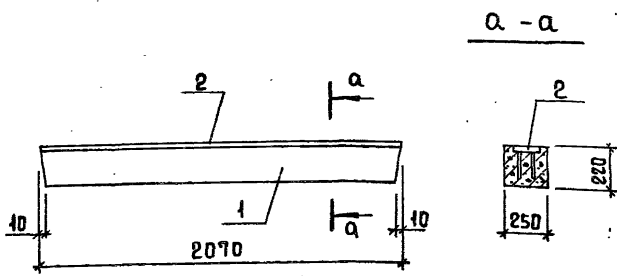
Р 2200 1:50

Лист: 1 из 1

ЦНИИЭП  
 Инженерного оборудования  
 г. Москва

И.В. №

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1.038.1-1.1	120000-02	ПЕРЕМЫЧКА.		
				5ПБ 21-27	1	
А4	2	1.400-15.81.	140-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН129-3	2,07	п.м.

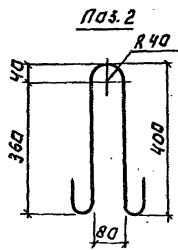
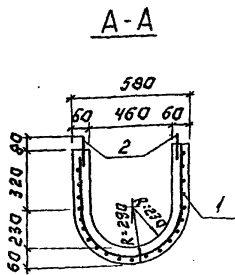
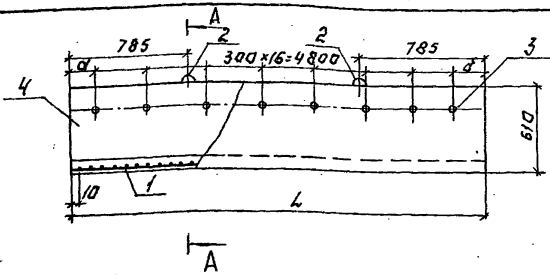
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОК. МАРКА		ВСЕГО
	А-III	ВСтЗ кл 2	С:6	Итого	
5ПБ21-27а	4.66	1.66	14.7	14.7	16.36

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц. 50-60.

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ВНЕД.

ПРИВЯЗАН		ТН 901-3-276.89		КЖ.И 66.0.0	
		ПЕРЕМЫЧКА 5ПБ 21-27а		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р 285 1:20	
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО ПОСРЕДОВАНИЕ	
				МОСКВА	
ИНВ. №		ПРОВЕР	СТРОНГИН		
		ИНЖ. П.К.	САРАНЧА		
		ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН		
		И. КОНТР.	ДМИТРИЙСКИЙ		
		НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН		
			КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО		ФОРМАТ А3

АЛБ 001 5



Код	Обозначение	Наименование	Единица измерения	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>				
13	1 Т.п. 901-3-276.89	КЖИ 67.00	Сетка арматурная СВ	1
13	1 Т.п. 901-3-276.89	КЖИ 67.00	Сетка арматурная СЗ	1
<b>Детали</b>				
64	2	2	Фланец ГОСТ 1781-82; Е-1000	4 4 0.62 ст
64	3	3	Груда Ф 25 ГОСТ 3262-75 Е-60	17 17 2.06 кг
<b>Материал</b>				
4			Бетон В15	из расчета

Обозначение	Марка	Размер	d		Масса Т
			л	м	
Т.п. 901-3-276.89	КЖИ 67.00	Ж1	5000	10000	1.07
	-01	Ж2	4900	50	1.05

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

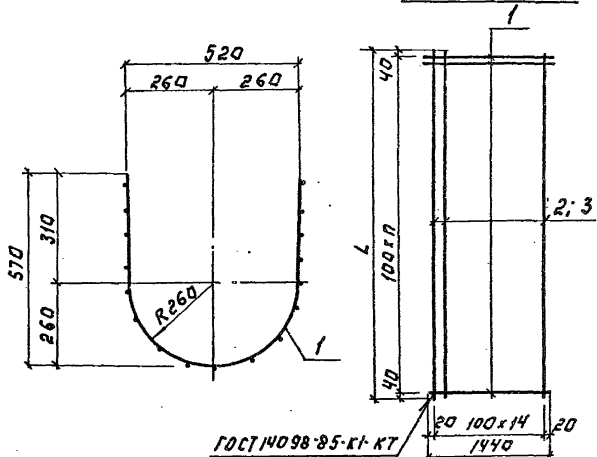
Марка элемента	изделия арматурные		изделия закладные		Всего
	Классы		Прокат		
	л-ш	л-ш	В.с.з	кп.2	
	ГОСТ 1781-82		ГОСТ 3262-75		
Ф10	Итого	Усредн 225	Итого		
Ж1	91.0	91.0	0.42	0.42	91.42
Ж2	89.1	89.1	0.42	0.42	89.52

Покрытие поверхностей закладных деталей - Галц 50-60.

ПРИВЯЗАН:	Т.п. 901-3-276.89	КЖИ 67.00.
	ЖЕЛОБ (Ж1, Ж2)	СТАЛЬНАЯ СЕТКА
		Р СМ. ТАБЛ.
		Л И Е Т И Д И С Т Р И Б.
		ЦНИИЭП
		НИИЖЕ
		НИИОБРАЗОВАНИЯ
		г. Москва

ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. ГАЛЦОВ

Развертка.



Формы	ГОСТ	ГОС.	Обозначение	Наименование	Масса		Примеч.
					шт.	кг	
				Детали			
Б.4	1		т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.67.1.1	Ф 10 Я Ш ГОСТ 5781-82; L-1440	50	49	0.89 кг
Б.4	2			Ф 10 Я Ш ГОСТ 5781-82; L-4880	15	-	3.1 кг
Б.4	3			Ф 10 Я Ш ГОСТ 5781-82; L-4880	-	15	3.0 кг

Обозначение	Марка	L	n	Масса кг
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.67.1.0	СВ	4980	49	91.0
-01	С9	4880	48	89.1

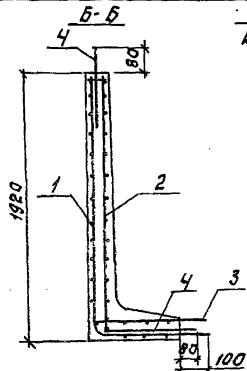
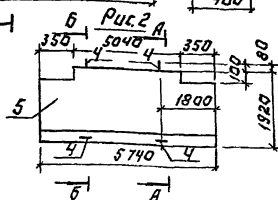
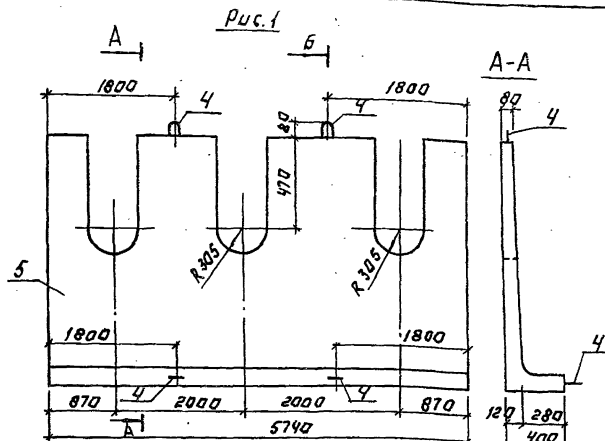
ПРИВЯЗКА:		Т.п. 901-3-276.89		К Ж.И. 67.1.0	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С В; С 9)		СТАДИИ МАССА ЧАШТА В	
				С.М. ТА ГА.	
				ЛИСТ: Л И СТОВ: 1	
				И Н Ж Е Н Е Р И Т О Г О О Б О Р У Д О В А Н И Я	
				г. МОСКВА	

ПРОВЕРСТРОИТИН  
 И Н Ж Е Н Е Р К И А Н А Н Я Е В А  
 З А В . Г Р . С Т Р О И Т И Н  
 И . К О Н Т Р . Д А Н И Я В С К И И Т О С  
 И А Ч . О Т Д . П И С Ъ М А И

КОПИРОВАА: ДОГИНОВА

ФОРМАТ: А 3

Альбом 5



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборочные единицы		
А4	1 тл. 901-3-276-09 кжл.68.10	Сетка арматурная с11	1	85.6 кг
А4	2 кжл.68.2.0	Сетка арматурная с12	1	75.6 кг
А4	3 кжл.68.3.0	Сетка арматурная с13	1	22.5 кг
-	4 з.90а-3 Вып. в часть 2	Изделие закладное УП2-6	4	2.2 кг
		Материалы		
5		Бетон В15		0.96 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Общая масса
	Арматура класса		Арматура класса	
	Вр-I	А-III		
ЛТ1; ЛТ2.	27	27	56.6	182.3

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Петли УП2-6 привязать к сетке с1.
3. Лоток выполнять в апалубочной форме лотка ЛТ2-19 по серии з.90а-3, Вып. в.

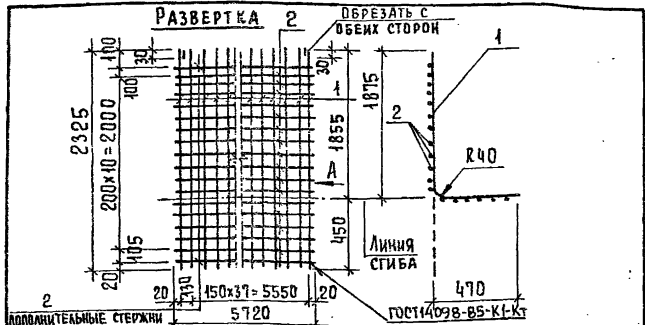
Обозначение	Марка	Рис.
тл. 901-3-276-09	кжл.68.00	ЛТ1
-01	ЛТ2	2

Привязан:

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕР. СТРОИТИК  
И.Ж. Г.К. ХИРСАЙДОВА  
З.А.В. Г.Р. СТРОИТИК  
И.КОНТ. АДМИНИСТРАЦИЯ  
И.О.А. ПИСЬМАН

Т.Л. 901-3-276-09	КЖ.И.68.0.0.
ЛОТОК (ЛТ1; ЛТ2)	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
	Р 2400
	ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1
	ИИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА

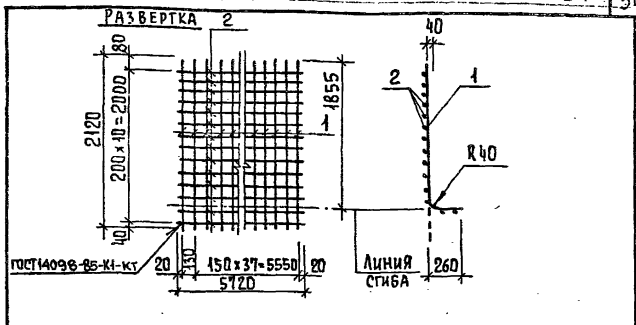


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.В.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		тп 901-3-276.89 кн. и 68. 1.1	φ10 А II ГОСТ 5781-82 L-2325	39	1.44 кг
Б4	2			2 φ8 А III ГОСТ 5781-82 L-5720	13	2.26 кг

<b>ПРИВЯЗАН</b>			
ИНВ. №			

Т.П.901-3-276.89		КЖ.И.68.1.0	
<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11</b>		СТАДИЯ	МАССА/МАСШТАБ
П		85,6	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
<b>ЦНИИЭП</b>			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КИРЯНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

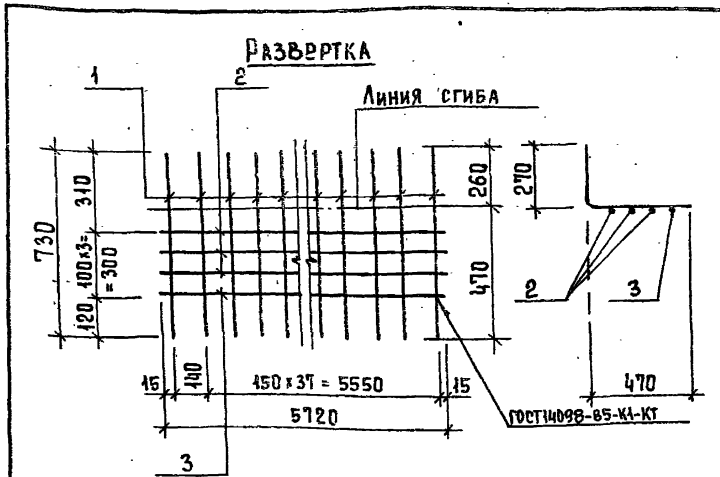


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		тп 901-3-276.89 кн. и 68. 2.1	φ10 А II ГОСТ 5781-82 L-2120	39	1.30 кг
Б4	2			2 φ8 А III ГОСТ 5781-82 L-5720	11	2.26 кг

<b>ПРИВЯЗАН</b>			
ИНВ. №			

Т.П.901-3-276.89		КЖ.И.68.2.0	
<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12</b>		СТАДИЯ	МАССА/МАСШТАБ
П		75,6	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
<b>ЦНИИЭП</b>			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КИРЯНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		тп901-3-276.89	КЖ.И.68.3.1	39	0,45 кг
Б4	2			2БВР-I ГОСТ 6727-80	3	0,90 кг
Б4	3			3Ф8А-III ГОСТ 5781-82	1	2,26 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

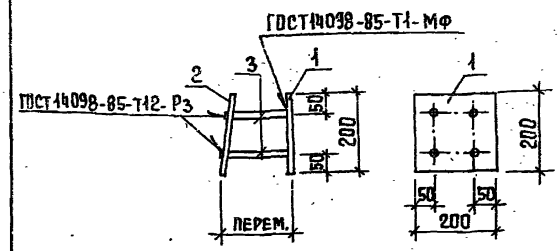
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.68.3.0

Сетка С18

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,5	1:20
ЛИСТ 1 Листов 1		
<b>ЦНИИЭП</b>		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ г. МОСКВА		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИИ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		тп901-3-276.89	КЖ.И.69.0.1	1	3,1 кг
Б4	2			2	1	3,1 кг
Б4	3			3	4	0,44 кг

1. В ПЛАСТИНЕ ПОЗ.2 ОТВЕРСТИЯ РАЗЗЕНКОВАТЬ
2. АНКЕРА ПОЗ.3 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ.2 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В ПАНЕЛИ.
3. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПЛАСТИНАМИ ПОЗ.1 И 2 ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.69.0.0

Изделие ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

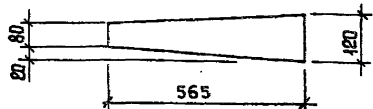
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,36	1:10
ЛИСТ 1 Листов 1		
<b>ЦНИИЭП</b>		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ г. МОСКВА		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИИ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



РАЗВЕРТКА



Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И70.0.0

Элемент соединительный  
МС7

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 44 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ  
Г. МОСКВА

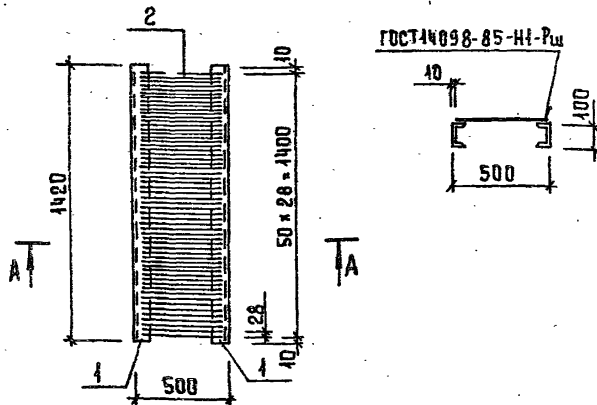
ФОРМАТ А4

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. И.С. АНАНЬЕВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

A-A



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
А4	1	901-3-276.89	КЖ.И.71.0.1	ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8290-72 Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 1536-79	2	12.20 кг
А4	2		КЖ.И.71.0.2	Ф8 А1 ГОСТ 5181-82	51	0.19 кг

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МАСЛЯНАЯ  
КРАСКА ГОСТ 8292-85 ЗА 2 РАЗА ПО  
ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И71.0.0

РЕШЕТКА Р1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 34.09 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ  
Г. МОСКВА

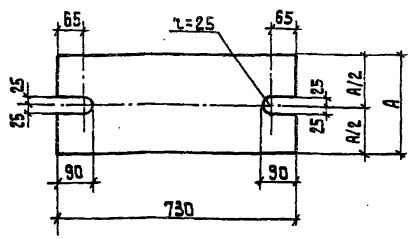
ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. И.С. САРАНЦА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

Альбом 5



Покрытие - гор. ц. 50-60

Обозначение	Марка	Размеры А	Масса ед., кг
т.п. 901-3-27689 КЖ.И 72.00	МС1	250	28.6
-01	МС7	300	34.4

Покрытие - гор. ц. 50-60

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

т.п. 901-3-27689

КЖ.И 72.0.0

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ  
(МС1, МС2)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

р см. ТАБЛИЦА 1:10

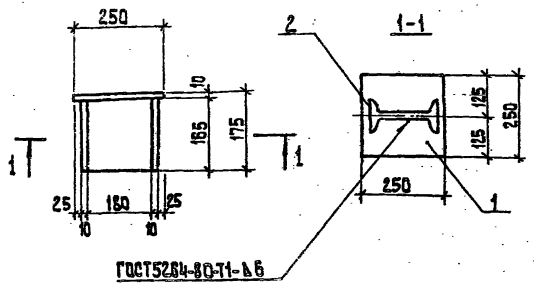
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74  
вст 3 кл 2-1 ГОСТ 1657-79

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КАТЯ АНАНЬЕВА  
З.В. ГРИЛ  
И. КОНТР. А. АННЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН. Л. С.

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
Б4	1		КЖ.И 73.0.1	Подобла. КЖ.И 73.0.1 ГОСТ 62-70	1	4.9 кг
Б4	2		2	Автомат. вставки ГОСТ 5264-80-11-166	1	3.5 кг

1. Покрытие - гор. ц. 50-60  
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75

т.п. 901-3-27689

КЖ.И 73.0.0

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ  
2СФ2-1

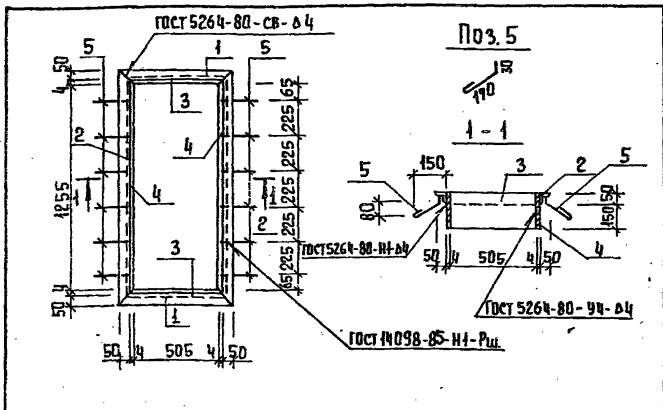
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

р 8,4 кг 1:10

Лист 1 из 1

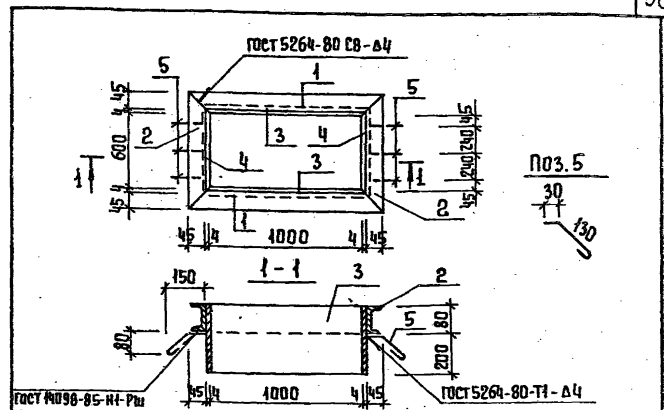
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КАТЯ АНАНЬЕВА  
З.В. ГРИЛ  
И. КОНТР. А. АННЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН. Л. С.



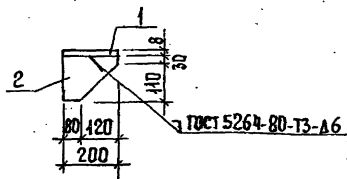
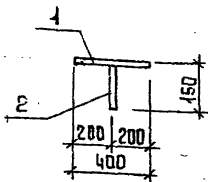
Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	тп901-3-276.89 КЖ.И.74.0.1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Л-615	2	2,3 кг
Б4	2	2		Уголок 50x50x8 ГОСТ 8509-86 Л-1365	2	5,2 кг
Б4	3	3		Лист 524x200 ГОСТ 14903-79 Л-505	2	3,17 кг
Б4	4	4		Лист 624x200 ГОСТ 14903-79 Л-1255	2	7,9 кг
Б4	5	5		Ф6АТ ГОСТ 5781-82 Л-250	12	0,06 кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		ПРИВЯЗАН	
			ИВВ. №	
		т.п. 901-3-276.89	КЖ.И.74.0.0	
		РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
			Р	37,9 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ г. МОСКВА	
			ФОРМАТ А4	
ПРОВЕР. СТРОНГИН ИЖ.Г.К. АНАНЬЕВА ЗАВ. ГР. СТРОНГИН Н. КОНТР. ДАНИЛОВА НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН				



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	тп901-3-276.89 КЖ.И.75.0.1	Уголок 40 ГОСТ 8240-72 Л-1098	2	9,4 кг
Б4	2	2		Уголок 40 ГОСТ 8240-72 Л-698	2	6,0 кг
Б4	3	3		Лист 624x200 ГОСТ 14903-79 Л-1008	2	9,5 кг
Б4	4	4		Лист 624x200 ГОСТ 14903-79 Л-608	2	5,7 кг
Б4	5	5		Ф6АТ ГОСТ 5781-82 Л-240	6	0,05 кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		ПРИВЯЗАН	
			ИВВ. №	
		т.п. 901-3-276.89	КЖ.И.75.0.0	
		РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
			Р	61,5 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ г. МОСКВА	
			ФОРМАТ А4	
ПРОВЕР. СТРОНГИН ИЖ.Г.К. АНАНЬЕВА ЗАВ. ГР. СТРОНГИН Н. КОНТР. ДАНИЛОВА НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		тп 901-3-276.89 КЖ.И.76.0.1	Пластина Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 БСТЗ СП5-1 ГОСТ 535-79 Ø=400	1	2,5 кг
Б4	2			2 Пластина Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 БСТЗ СП5-1 ГОСТ 535-79 Ø=400	1	0,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И.76.0.0

Соединительный элемент МСВ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

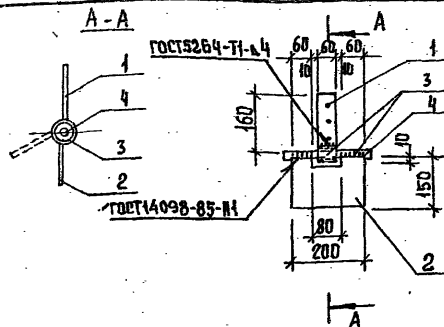
Р 3,4 -

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТР. ДАНИЛЕРСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		тп 901-3-276.89 КЖ.И.77.0.1	Пластина Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 БСТЗ КР2 ГОСТ 535-79 Ø=160	1	0,45 кг
Б4	2			2 Пластина Б-2 6x150 ГОСТ 103-76 БСТЗ КР2 ГОСТ 535-79 Ø=200	1	1,4 кг
Б4	3			3 Труба А 25 ГОСТ 3262-75* Ø=60	3	1,3 кг
Б4	4			4 ФЛАНЦ-ГОСТ 5781-82 Ø=230	1	0,46 кг

1. Сварку производить электродами 9-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.
2. Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. В 2 слоя по грунтовке ПФ (ТУ 6-10-1940-84)

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И.77.0.0

Петля ПЛ1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,6 -

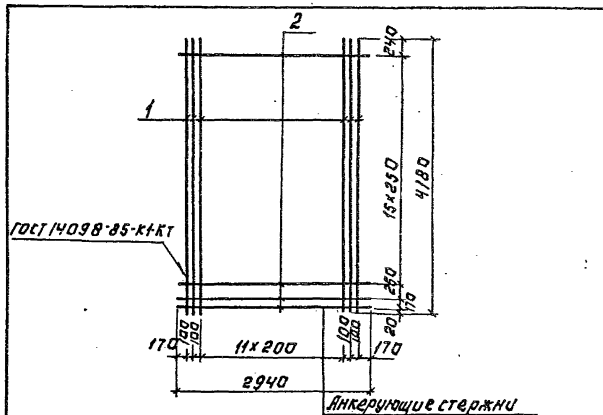
ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШИФР

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. ИК. САРАНЧА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТР. ДАНИЛЕРСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



Формат	Сорт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
64	1		1	Ф14А-III ГОСТ 5781-82 L=4180	16	5.1 кг
64	2		2	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=2940	17	4.4 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

К.Ж.И. 61.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7

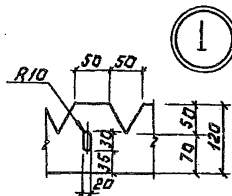
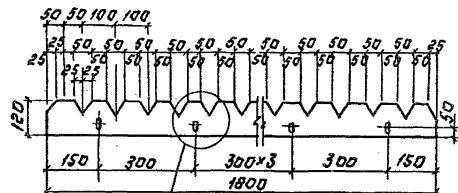
СТАДИЯ МАССА И МАСШТАБ  
Р 88.4 1:50

ЛИСТ: Листов: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Формат: А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖЕН. ХИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ПРИВЯЗАН:

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

К.Ж.И. 78.0.0

ВОДОСЛИВ В-1

СТАДИЯ МАССА И МАСШТАБ  
Р 0.5 1:10

ЛИСТ: Листов: 1

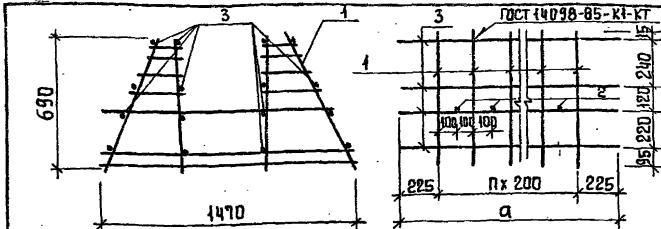
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Формат: А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖЕН. ХИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

СТЕКАЛО СБ Ш 3x120x2340  
СОРТ 2 ГОСТ 9784-75

Копировал: Логинова

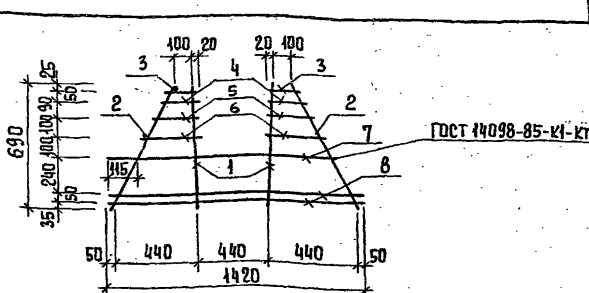


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.1	16А ГОСТ 5781-82 L=1290	14	2.03 кг
Б4	3	2	5В ГОСТ 6727-80 L=3250	16	0.5 кг	
				Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	9	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.1	16А ГОСТ 5781-82 L=1290	8	2.03 кг
Б4	4	3	5В ГОСТ 6727-80 L=2050	16	0.32 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	П	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0	Кп 1	3250	14	121,9	
-01	Кп 2	2050	8	72,7	
					ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.80.0.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)		СТАДИЯ	МАССА/МАШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРЬШЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	И. КОНТРОЛЬ ПИСЬМАН

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



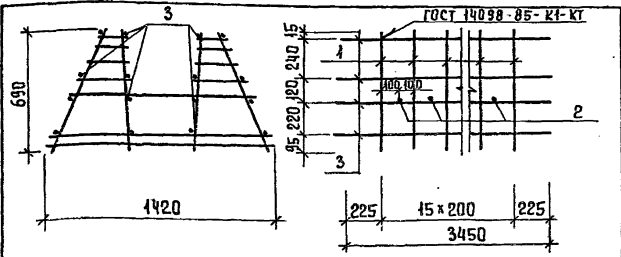
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.1.1	ФЧА ГОСТ 5781-82 L=690	2	0,84 кг
Б4	2	2	Ф8А ГОСТ 5781-82; L=770	2	0,3 кг	
Б4	3	3	L=155	2	0,06 кг	
Б4	4	4	L=183	2	0,07 кг	
Б4	5	5	L=235	2	0,09 кг	
Б4	6	6	L=262	2	0,11 кг	
Б4	7	7	ФЧА ГОСТ 5781-82 L=1260	1	1,56 кг	
Б4	8	8	Ф8А ГОСТ 5781-82; L=1420	2	0,6 кг	

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.80.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ		СТАДИЯ	МАССА/МАШТАБ
		Р	5,7 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРЬШЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	И. КОНТРОЛЬ ПИСЬМАН

Альбом 5



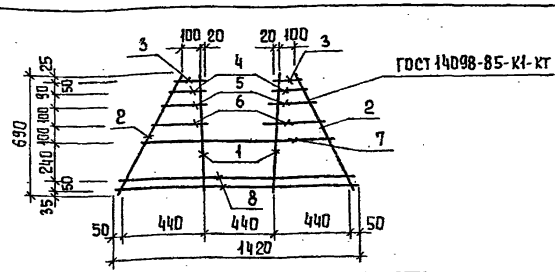
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		Т.п.901-3-276.89 кж.и.81.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр4	16	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		Т.п.901-3-276.89 кж.и.81.0.1	φ16А III ГОСТ 5781-82 L=1200	15	1,89 кг
Б4	3			φ58B I ГОСТ 6727-80 L=3450	16	0,53 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.п. 901-3-276.89	кж.и.81.0.0
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 126,49 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4	

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА  
ВЕВ. ИЖ. МАКАРИЦЕВА  
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН  
И. КОНТР. ПРОЦЫН  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Т.п.901-3-276.89 кж.и.81.1.1	φ14А III ГОСТ 5781-82 L=690	2	0,84 кг
Б4	2			φ8А III ГОСТ 5781-82 L=770	2	0,3 кг
Б4	3			L=155	2	0,06 кг
Б4	4			L=183	2	0,07 кг
Б4	5			L=235	2	0,09 кг
Б4	6			L=262	2	0,11 кг
Б4	7			φ14А III ГОСТ 5781-82 L=1175	1	1,45 кг
Б4	8			φ8А III ГОСТ 5781-82 L=1420	2	0,6 кг

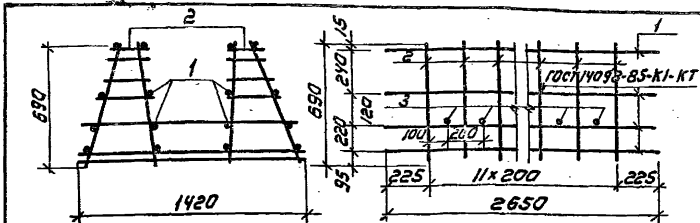
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.п. 901-3-276.89	кж.и.81.1.0
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр4	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 5,6 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4	

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА  
ВЕВ. ИЖ. МАКАРИЦЕВА  
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН  
И. КОНТР. ПРОЦЫН  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

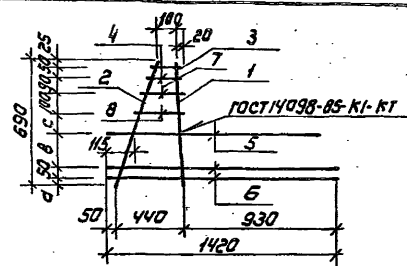
КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4



Формат Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1	тп 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.1	58р1гост6727-80 е=2650	16	0.40кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
тп 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0					
<u>Сборочные единицы</u>					
Б4	2	т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 82.1.0	Каркас плоский Кр 5	12	
<u>Детали</u>					
Б4	3	КЖ.И 82.0.2	фбЯ @ гост 5781-82 е=1290	11	2.04кг
тп 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
Б4	2	т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 82.2.0	Каркас плоский КР-6	12	
<u>Детали</u>					
Б4	3	КЖ.И 82.0.3	фбЯ @ гост 5781-82 е=1200	11	1.90кг

Обозначение	Марка	Масса кг	Привязан
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0	КЛ4	80.94	
-01	КЛ5	75.76	
			ИНВ №
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0			
Каркас пространственный (КЛ4; КЛ5)		СТАДИЯ	МАСШ
		Р	ТАБЛ. 1:50
Лист 1 из 2		ЦНИИЭП	
		Инженерного оборудования г. Москва	
Д.В.В.	С.Т.Р.О.Н.Г.И.Н.		
И.Н.Ж.	К.И.Р.С.А.Н.О.В.		
З.А.В. Г.Р.	С.Т.Р.О.Н.Г.И.Н.		
И.К.О.Н.Т.	А.Д.И.М.И.Л.Е.В.С.К.И.		
Н.А.Ч. О.Т.А.	И.С.Ь.С.Ь.М.А.Н.		

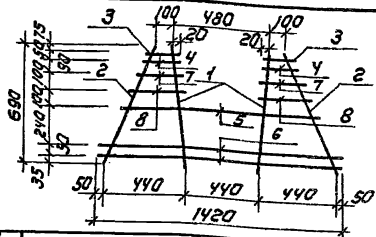


Формат Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1	тп 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.1	фбЯ @ гост 5781-82 е=690	1	0.61кг
Б4	2		ФбЯ @ гост 5781-82 е=770	1	0.17кг
Б4	3		ФбЯ @ гост 5781-82 е=155	1	0.03кг
Б4	4		ФбЯ @ гост 5781-82 гост 5781-82 е=183	1	0.05кг
Б4	5		ФбЯ @ гост 5781-82 е=1290	1	1.56кг
Б4	6		ФбЯ @ гост 5781-82 е=1420	2	0.34кг
Б4	7		ФбЯ @ гост 5781-82 е=235	1	0.05кг
Б4	8		ФбЯ @ гост 5781-82 е=262	1	0.06кг

Обозначение	Марка	а	б	с	Привязан
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.0	КР7	35	240	100	
-01	КР8	45	220	110	
					ИНВ №
ТП 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.0					
Каркас плоский (КР7, КР8)			СТАДИЯ	МАСШ	
			Р	3.20 1:50	
Лист 1 из 2			ЦНИИЭП		
			Инженерного оборудования г. Москва		
Д.В.В.	С.Т.Р.О.Н.Г.И.Н.				
И.Н.Ж.	К.И.Р.С.А.Н.О.В.				
З.А.В. Г.Р.	С.Т.Р.О.Н.Г.И.Н.				
И.К.О.Н.Т.	А.Д.И.М.И.Л.Е.В.С.К.И.				
Н.А.Ч. О.Т.А.	И.С.Ь.С.Ь.М.А.Н.				



АЛЬБОМ 5



Кол.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТЛ901-3-276.89 КЖ.И 82.2.1	ФЛЭЯ ГОСТ 5781-82 E=690	2	0.61 кг
Б4	2		2	ФБА ГОСТ 5781-82 E=770	2	0.17 кг
Б4	3		3	ФБА ГОСТ 5781-82 E=155	2	0.03 кг
Б4	4		4	ФБА ГОСТ 5781-82 E=183	2	0.03 кг
Б4	5		5	ФЧА ГОСТ 5781-82 E=1175	1	1.42 кг
Б4	6		6	ФБА ГОСТ 5781-82 E=1470	2	0.34 кг
Б4	7		7	ФБА ГОСТ 5781-82 E=235	2	0.04 кг
Б4	8		8	ФБА ГОСТ 5781-82 E=262	2	0.05 кг

Привязан

И№ №

ТЛ 901-3-276.89

КЖ.И 82.2.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР6

СТАЛЬ И МАССА

Р 3.91 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

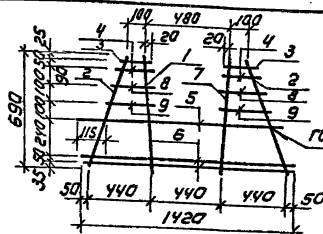
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Формат: А4

ПРОБ. СТРОИГИН  
И.НЖ. КИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН  
И. КОНТ. А.А. НАДЕЖДИН  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

64

АЛЬБОМ 5



Кол.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТЛ 901-3-276.89 КЖ.И 82.1.1	ФЛЭЯ ГОСТ 5781-82 E=690	1	0.61 кг
Б4	2		2	ФБА ГОСТ 5781-82 E=770	2	0.17 кг
Б4	3		3	ФБА ГОСТ 5781-82 E=155	2	0.03 кг
Б4	4		4	ФБА ГОСТ 5781-82 E=183	2	0.03 кг
Б4	5		5	ФЧА ГОСТ 5781-82 E=1265	1	1.55 кг
Б4	6		6	ФБА ГОСТ 5781-82 E=1420	2	0.34 кг
Б4	7		7	ФЛЭЯ ГОСТ 6727-80 E=690	1	0.43 кг
Б4	8		8	ФБА ГОСТ 5781-82 E=235	2	0.04 кг
Б4	9		9	ФБА ГОСТ 5781-82 E=262	2	0.05 кг

Привязан

И№ №

ТЛ 901-3-276.89

КЖ.И 82.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР5

СТАЛЬ И МАССА

Р 4.47 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

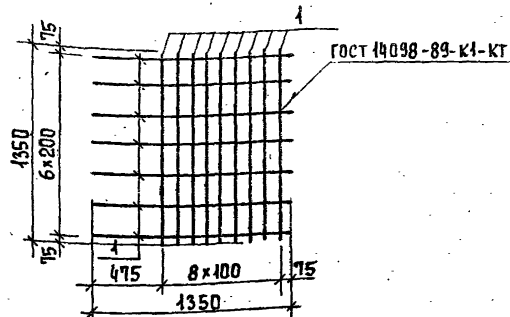
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Формат: А4

ПРОБ. СТРОИГИН  
И.НЖ. КИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН  
И. КОНТ. А.А. НАДЕЖДИН  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Копировал: Коршунова

25065-05



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	тл 901-3-276.89 КЖ.И.84.0.1	φ16А ГОСТ 5781-82 ℓ-1350	16	2,13 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И.84.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 14

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

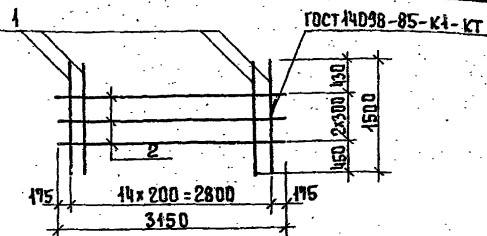
Р 34,13 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ИНЖ. КИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗРАМ. ИНВ. №)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	тл 901-3-276.89 КЖ.И.85.0.1	φ14А ГОСТ 5781-82 ℓ-1500	15	1,82 кг
Б4		2		5бп1 ГОСТ 5781-82 ℓ-3150	3	0,49 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И.85.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 15

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 28,8 1:50

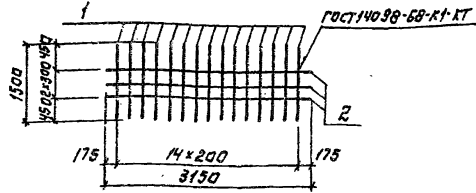
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВ. СТРОНГИН  
ИНЖ. КИРСАНОВА  
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН  
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗРАМ. ИНВ. №)

АЛБДОМ 5



Формат листа	Порядок листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТЛ 901-3-276.89 КЖ.И.86.а.1	Ф8ВЯ ГОСТ 5781-82 L=1500	15	0.59 кг
Б4	2		2 Ф8ВЯ ГОСТ 6727-80 L=3150	3	0.49 кг

ПРИВЯЗАН:

ИВВ. №

ТЛ 901-3-276.89 КЖ.И.86.00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 16

СТУДЕНЧЕСКАЯ МАСС ШТАБ  
Р 10.32 1:50

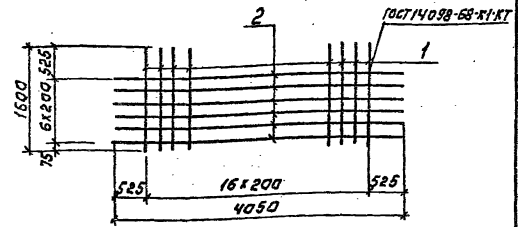
Лист 1 из листов: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ФОРМАТ: А4

ПРОЕКТОР: СТРОИГНИ  
ИЖ. И. К. САРАНЧА  
З. А. Г. СТРОИГНИ  
И. К. ИТРА ДИВИДСКИЙ  
И. А. Ч. ОТАПИСЬ МАН

АЛБДОМ 5



Формат листа	Порядок листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТЛ 901-3-276.89 КЖ.И.87.а.1	Ф16ВЯ ГОСТ 5781-82 L=1600	16	2.52 кг
Б4	2		2 Ф8ВЯ ГОСТ 5781-82; L=4050	6	1.6 кг

ПРИВЯЗАН:

ИВВ. №

Т.Л. 901-3-276.89 КЖ.И.87.00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 17

СТУДЕНЧЕСКАЯ МАСС ШТАБ  
Р 474 1:5

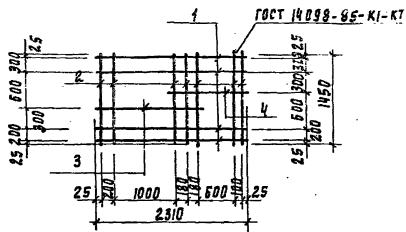
Лист 1 из листов: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ФОРМАТ: А4

ПРОЕКТОР: СТРОИГНИ  
ИЖ. И. К. САРАНЧА  
З. А. Г. СТРОИГНИ  
И. К. ИТРА ДИВИДСКИЙ  
И. А. Ч. ОТАПИСЬ МАН

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	ТД.901-3-276.89 КМ. Н.88. 0. 1	Ф10А ГОСТ 5781-82 $l=2310$	4	1.43 кг
Б4	2	2	2	$l=1450$	7	0.9 кг
Б4	3	3	3	$l=1610$	1	1.0 кг
Б4	4	4	4	$l=1110$	1	0.7 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

Т.Н. 901-3-276.89

КМ.Н.88.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
Р4

СТАЛЬ П МАСШТАБ

Р 15.73 1:50

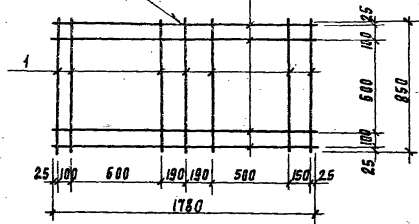
Лист 1 из 2 в 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНИК  
 ИНЖ. К. ГАРАНЧА  
 ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬНИК  
 Н. КОНТР. ДАНИЛАЕВСКАЯ  
 НАЧ. ОТД. ПИШМАН

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	ТД.901-3-276.89 КМ. Н.89. 0. 1	Ф8А ГОСТ 5781-82 $l=850$	7	0.35 кг
Б4	2	2	2	$l=1780$	4	0.7 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

Т.Н. 901-3-276.89

КМ.Н.89.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
Р2

СТАЛЬ П МАСШТАБ

Р 5.2 1:20

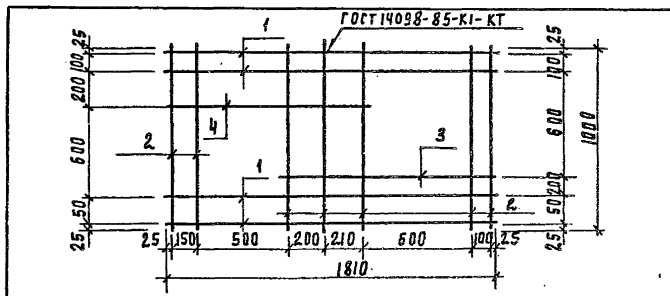
Лист 1 из 2 в 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНИК  
 ТЕХНИК. КОРДАЕВ  
 ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬНИК  
 Н. КОНТР. ДАНИЛАЕВСКАЯ  
 НАЧ. ОТД. ПИШМАН

А Л Б О М С



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТЛ.901-3-276.89 КН.И. 90.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-82 $\ell = 1810$	4	0.72 кг
Б4	2			$\ell = 1000$	7	0.4 кг
Б4	3			$\ell = 1160$	1	0.5 кг
Б4	4			$\ell = 1110$	1	0.4 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Т.Л. 901-3-276.89

КН.И. 90.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
Р5

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

Р 6.6 1:20

ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

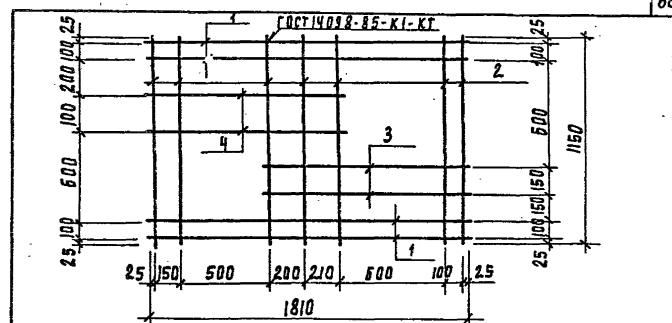
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИГИН  
ТЕХНИК. КОРОЛЕВ  
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН  
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИН  
НАЧ. ОТД. ИГТЬМАН

ФОРМАТ А4

68

А Л Б О М С



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТЛ.901-3-276.89 КН.И. 90.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-82 $\ell = 1810$	4	0.7 кг
Б4	2			$\ell = 1150$	7	0.5 кг
Б4	3			$\ell = 1160$	2	0.5 кг
Б4	4			$\ell = 1120$	2	0.4 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Т.Л. 901-3-276.89

КН.И. 91.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
Р4

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

Р 8.1 1:20

ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

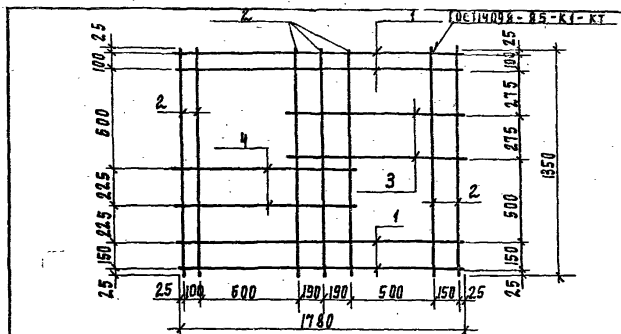
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИГИН  
ТЕХНИК. КОРОЛЕВ  
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН  
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИН  
НАЧ. ОТД. ИГТЬМАН

КОРОЛЕВА РОДЛЕРСКАЯ

24065-05

ФОРМАТ А4



Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Лист 1		
Б4	1		ТЛ 901-3-276.89 кн. и. 92. 0.1	8 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell = 1730$	4	0.7 кг
Б4	2			$\ell = 1350$	7	0.5 кг
Б4	3			$\ell = 1030$	2	0.4 кг
Б4	4			$\ell = 1080$	2	0.4 кг

Привязан

Ивв. №

Т. л. 901-3-276.89

кн. и. 92. 0. 0

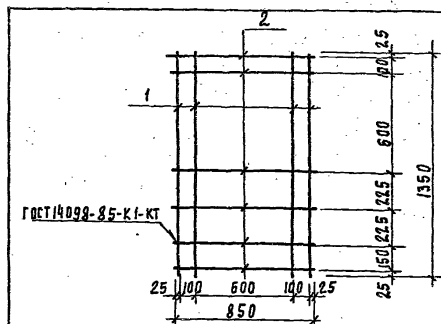
Сетка арматурная  
05

Тяга / Масса / Масшт.

Р 7.9 1:20

Лист 1 Листов: 1  
ЦНИИЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

Провер: Строгин  
Техник: Кордаев  
Зав. гр.: Строгин  
Н. контр.: Андальский  
Нач. ота: Писман



Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Лист 2		
Б4	1		ТЛ 901-3-276.89 кн. и. 93. 0.1	8 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell = 1350$	4	0.5 кг
Б4	2			$\ell = 850$	6	0.3 кг

Привязан

Ивв. №

Т. л. 901-3-276.89

кн. и. 93. 0. 0

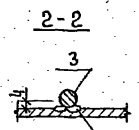
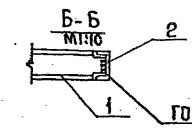
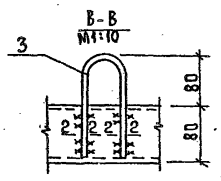
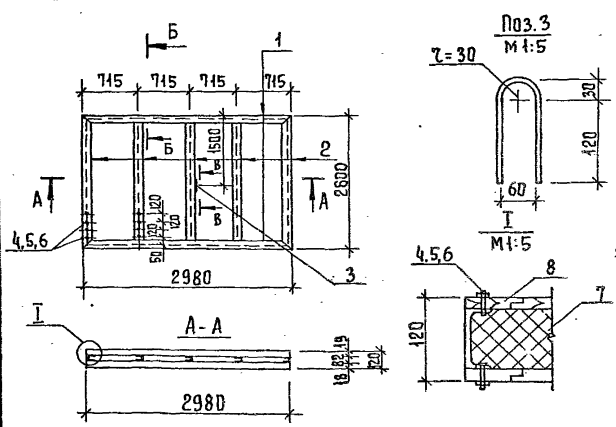
Сетка арматурная  
06

Тяга / Масса / Масшт.

Р 3.8 1:20

Лист 1 Листов: 1  
ЦНИИЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

Провер: Строгин  
Техник: Кордаев  
Зав. гр.: Строгин  
Н. контр.: Андальский  
Нач. ота: Писман



Сварка ручная  
электродуговая

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
<b>ДЕТАЛИ</b>					
Б4	1	тп901-3-276.89 КЖ.И94.0.1	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 вст 3 кн 2 в ГОСТ 535-79 Ø = 2980	2	20,7 кг
Б4	2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 вст 3 кн 2 в ГОСТ 535-79 Ø = 2600	5	18,3 кг
Б4	3		Ø 14A I ГОСТ 5781-82 Ø-335	1	0,4 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
Б4	4		БОЛТ М6-26,58 ГОСТ 7796-70*	160	
Б4	5		ГАЙКА М6,5 ГОСТ 5915-70*	160	
Б4	6		ШАЙБА 26x20 ГОСТ 4371-78	160	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
	7		УТЕПЛИТЕЛЬ - МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ γ = 75 кг/м³ ГОСТ 9573-82	0,72	м³
	8		ДОСКА S=19 СОРТ 3		
			ГОСТ 24451-80 ГОСТ 8466-66*	0,32	м³

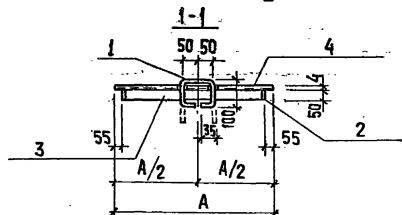
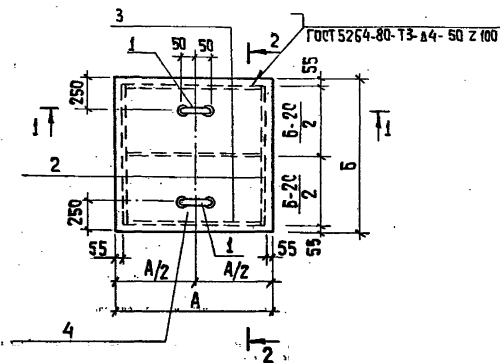
1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва - 4мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-4940-84).
3. Доски - в четверть, антисептировать.

КАЖ. № ПОДА ПОСТАПИСЬ КАЛЛА В ЗАМ. ИИЗ

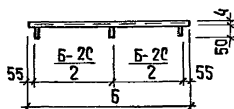
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР		СТРОИТИН		Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И94.0.0	
			ИИЖ. ГХ	АНАНЬЕВА			Щ И Т Щ Б	СТАЛИЯ	МАССА
			ЗАВ. ГР.	СТРОИТИН				Р	321
			И. КОНТР.	ДАШЛЕВСКИЙ				1:50	МАСИТАР
			НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНВ. №								ЦНИИЭП	
								ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ	

Копировал: Еремченко

ФОРМАТ А3  
24065-05



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		А	Б	
т.п. 901-3-276,89 кн.ц. 95,0,0	Щ1	950	1000	39,7
-01	Щ2	1000	1300	52,2
-02	Щ3	800	1150	37,7
-03	Щ4	1300	1300	66,8
-04	Щ5	1100	1100	48,9
-05	Щ7	600	900	23,1

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм.

ПРЦВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОИТИН  
 ЦИМ.ЭК. ЯНЬИЕВА  
 ЗАВ.ГР. СТРОИТИН  
 И. КОНТР. ДАВНОМЕСКО  
 ИЛЧ.ОТД. ПИЦЬМАН

т.п. 901-3-276,89

кн.ц. 95,0,0

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
(Щ1; Щ2; Щ3; Щ4; Щ5; Щ7)

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ИЛЧ. №

Копировал: Хоппенен

ФОРМАТ А3

24045-05



Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.	ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
64	1		тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.1	φ10А1 ГОСТ5781-82 Р=370	2	0,23кг	64	3	тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.3-02	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-680	3	1,0кг	
				Переменные данные для ценообразования			64	4	4-02	Лист ромб К-П-40x950x1000 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	31,5кг	
			тп901-3-276.89 КИ.Ц95.00							тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-03			
				<u>ДЕТАЛИ</u>						<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	2		КИ.Ц95.0.2	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-890	2	1,4кг	64	2	КИ.Ц95.0.2-03	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-1190	2	1,8кг	
64	3		3	Р-830	3	1,3кг	64	3	3-03	Р-1180	3	1,8кг	
64	4		4	Лист ромб К-П-40x950x1000 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	32,5кг	64	4	4-03	Лист ромб К-П-40x950x1000 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	57,8кг	
			тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-01							тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-04			
				<u>ДЕТАЛИ</u>						<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	2		КИ.Ц95.0.2-01	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-1190	2	1,8кг				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-990	2	1,5кг	
64	3		3-01	Р-880	3	1,4кг	64	2	КИ.Ц95.0.2-04	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-980	3	1,5кг	
64	4		4-01	Лист ромб К-П-40x1000x1500 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	44,5кг	64	3	3-04	Р-980	3	1,5кг	
			тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-02				64	4	4-04	Лист ромб К-П-40x1000x1500 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	41,4кг	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	2		КИ.Ц95.0.2-02	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-1140	2	1,6кг							

ИЗД. № ПОСЛ. ПОДПИС. В.А.А.А. СЕВ. М. ЦИРКОН

ПРИВЯЗАН


ИЗД. №

тп 901-3-276.89

КИ.Ц95.0.0

Лист

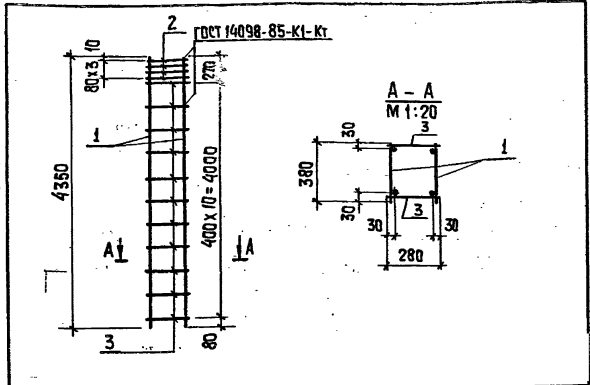
2

КОПИРОВАЛ: ХИЩЕНЕВ

ФОРМАТ А3

ЕКРАС-05

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
A4	1	1	ТП 901-3-276.89 КН.ЦОЛ.1.1	Каркас плоский КРК1	2	
A4	2	2	1.423-3 Вып. 2	Сетка С2	4	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
B4	3	3	ТП 901-3-276.89 КН.ЦОЛ.1.1	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P=280	22	0,06 кг

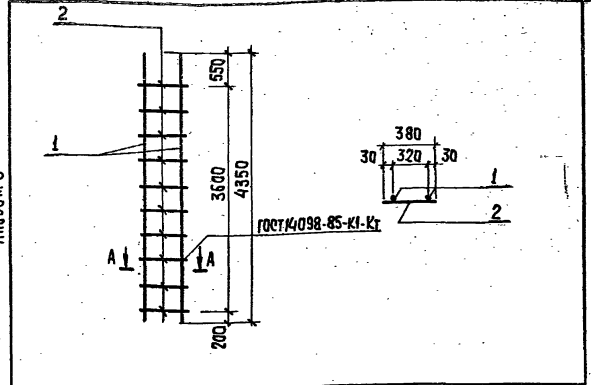
ПРИВЯЗАН	
ЦИФ. №	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАЧА ДАТА ВЗН. ЧЕРТЕЖ

ТП 901-3-276.89		КН.ЦОЛ.1.0	
СТАДИЯ МАСША ТИМАШТАБ			
П	51.3	1:50	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ		
ИНЖ. ГР. КУРГАНОВА			
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА			
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ			
И. КОНТ. ДАНИЛЕВИЧ			
НАЧ. ОТД. ПЛЕШБИАН			

5030300

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
B4	1	1	ТП 901-3-276.89 КН.ЦОЛ.1.1	Ф 20 АШ ГОСТ 5781-82 P=4350	2	10,7 кг
B4	2	2		-2 ФБАТ ГОСТ 5781-82 P=380	10	0,1 кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАЧА ДАТА ВЗН. ЧЕРТЕЖ

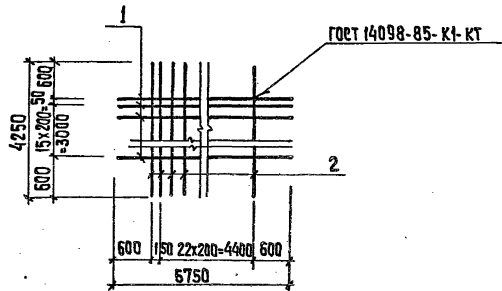
ТП 901-3-276.89		КН.ЦОЛ.1.1	
СТАДИЯ МАСША ТИМАШТАБ			
П	22.4	1:50	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ		
ИНЖ. ГРАТ КУРГАНОВА			
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА			
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ			
И. КОНТ. ДАНИЛЕВИЧ			
НАЧ. ОТД. ПЛЕШБИАН			

КОПИРОВАЛ: ХЮМЕНЕН

ФОРМАТ А3

24065-05

А 1650М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
64	1		Т.п.901-3-276.89 КН.Ц.96.0.1	φ 16А III ГОСТ 5781-82 P=5750	17	9.1кг
64	2		2	P=4250	24	6.72кг

ПРИВЯЗКИ			
ЦВБ. №			

Т.п. 901-3-276.89		КН.Ц.96.0.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	316	1:100
	Л. ЦИТ.	Л. ЦИТОВЫЙ	
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА *Ан*  
 РЕДАКЦИОН. МАКАРИШВИЛИ *Мак*  
 ЗАВ. ГР. СТРОИТИН *Стр*  
 И. КОНТР. ПРОВЦЕН *Пр*  
 НАЧ. ОТД. ПИЧЕРМАН *Пич*

ЦВБ. № 1650М 5