

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-364.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 18 м  
С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

Альбом X

18705-06

ЦЕНА 1-52

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРО СССР**

Москва, А-40А, Садовая ул. 22

Стаж в отрасли 18 1983 г.

Занят № 10706 Точка 570 км.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-364.83

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18 м С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ
- I Технологическая часть
  - II Архитектурно-строительная часть
  - III Строительные изделия
  - IV Электротехническая часть
  - V Задание заводу-изготовителю
  - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. часть 1 и часть 2 (из т.п. 902-2-362.83)
  - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части. (из т.п. 902-2-362.83)
  - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
  - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ (из т.п. 902-2-362.83)
  - X Нестандартизированное оборудование. Регулятор выпуска осадка с электроприводом.
  - XI Заказные спецификации
  - XII Сметы
  - XIII Ведомости потребности в материалах

## АЛЬБОМ X

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

 СОКОЛИН  
КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ № 213 от 14 декабря 1982г.

				Принят:	

Содержание альбома

Наименование	Обозначение чертежа	№№ стр
	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Регулятор выпуска осадка с электроприводом. Ведомость покупных изделий.	1ш.58.000 ВП	3
Регулятор выпуска осадка с электроприводом. Спецификация	1ш.58.000	
Лист 1-2		3
Регулятор выпуска осадка с электроприводом	1ш.58.000 СБ	
Лист 1		4
Лист 2		5
Колпак	1ш.58.100 СБ	6
Колпак. Спецификация	1ш.58.100	6
Фланец	1ш.58.101	6
Подпятник	1ш.58.200 СБ	7
Подпятник. Спецификация	1ш.58.200	
Лист 1-2		8
Основание	1ш.58.210 СБ	8
Основание. Спецификация	1ш.58.210	9
Плита	1ш.58.211	9
Корпус. Спецификация	1ш.58.220	9
Бобышка	1ш.58.221	9
Корпус	1ш.58.220 СБ	10
Обечайка	1ш.58.222	11
Фланец	1ш.58.223	11
Фланец	1ш.58.224	11
Втулка кулачковая	1ш.58.201	12
Кольцо	1ш.58.202	12
Защита	1ш.58.203	12
Направляющая	1ш.58.300 СБ	13
Направляющая. Спецификация	1ш.58.300	13
Фланец	1ш.58.301	13
Патрубок	1ш.58.302	14
Корпус. Спецификация	1ш.58.400	14
Корпус	1ш.58.400 СБ	14
Патрубок	1ш.58.401	15
Водослив подвижной. Спецификация	1ш.58.500	15
Стенка боковая	1ш.58.501	15
Водослив подвижной	1ш.58.500 СБ	16
Обечайка	1ш.58.502	17
Штанга винтовая	1ш.58.002	17
Ушко	1ш.58.503	18
Пластина	1ш.58.504	18
Порог	1ш.58.505	18
Ось	1ш.58.001	18

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изданию	бумага на ре-лекты	на ре-лекты	
1	Электропривод Б099.098-07М		п.о. Тулаэлектропривод	1ш. 58.000	1		1	
2	Подшипник 8113	ГОСТ 6874-75		1ш. 58.200	1		1	
3	Масленка 1.246	ГОСТ 19853-74		1ш. 58.200	1		1	
4	Кольцо СП81-64-6	ГОСТ 6308-71		1ш. 58.200	2		2	
5	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		1ш. 58.300	2		2	
6	Болт М16х40.58.096	ГОСТ 7798-70		1ш. 58.000	4		4	
7	Винт М4х12.58.096	ГОСТ 1476-75		1ш. 58.200	2		2	
8	Винт М6х12.58.096	ГОСТ 1491-80		1ш. 58.000	4		4	
9	Гайка М12.5.096	ГОСТ 5915-70		1ш. 58.000	4		4	
10				1ш. 58.200	4		4	
11	Гайка М 16. 5. 096	ГОСТ 5915-70		1ш. 58.000	4		4	
12	Шайба 18х4.02.096	ГОСТ 11371-78		1ш. 58.000	2		2	
13	Шайба 12 65Г.096	ГОСТ 6402-70		1ш. 58.000	4		4	
14	Шпилька М12-69х25.58.096	ГОСТ 22032-76		1ш. 58.200	4		4	
15	Шпилька М12-69х35.58.096	ГОСТ 22032-76		1ш. 58.000	4		4	
16	Шпилька 5х32-001	ГОСТ 397-79		1ш. 58.000	2		2	
17								
18								
19								
20								
21								
22								

				<b>1ш. 58.000 ВП</b>			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом. Ведомость покупных изделий.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручков	И			1		1
Проект.	Пендерева	И			Исполнитель: [подпись]		
И.контр.	Получков	И		Отдел №5			
Утв.	Гаврилов	И		Формат 12			

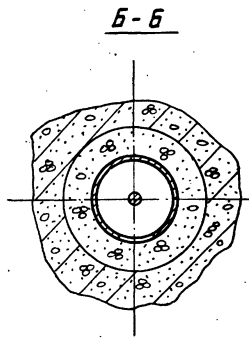
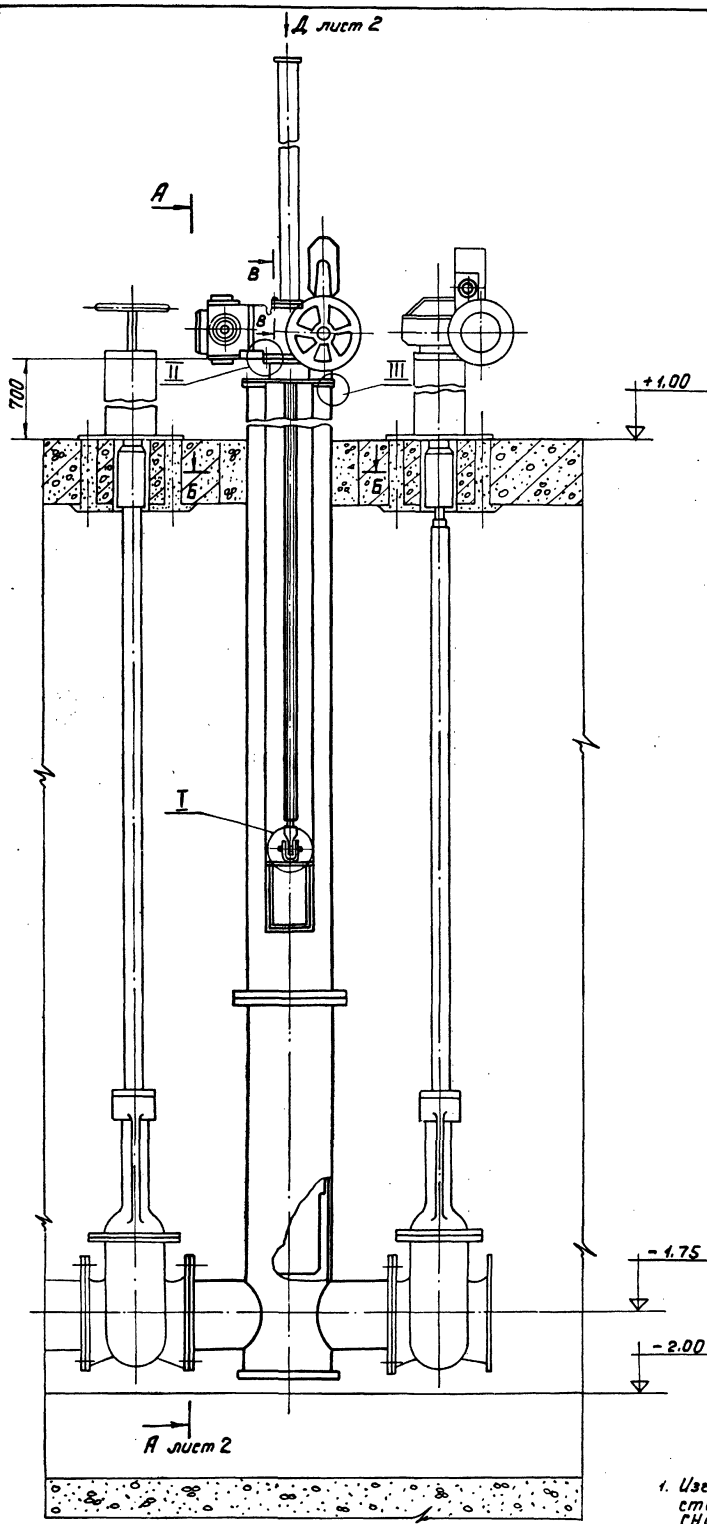
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Документация</u>		
12		1ш. 58.000 СБ				Сборочный чертёж		
12		1ш. 58.000 ВП				Ведомость покупных изделий.		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	1ш. 58.100				Колпак	1	
11	2	1ш. 58.200				Подпятник	1	
11	3	1ш. 58.300				Направляющая	1	
11	4	1ш. 58.400				Корпус	1	
11	5	1ш. 58.500				Водослив подвижной	1	
						<u>Детали</u>		
12	6	1ш. 58.001				Ось	1	
11	7	1ш. 58.002				Штанга винтовая	1	
54	8	1ш. 58.003				Прокладка ф274хф312	1	0,1кг
						Пластина I лист		
						ПМВ-М-3 ГОСТ 1338-77		

				<b>1ш. 58.000</b>			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручков	И			1		2
Проект.	Пендерева	И			Исполнитель: [подпись]		
И.контр.	Получков	И		Отдел №5			
Утв.	Гаврилов	И		Формат 11			

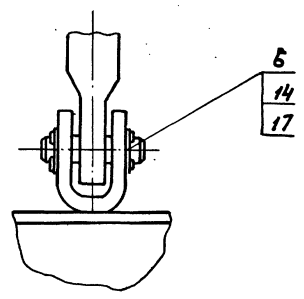
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Стандартные изделия</u>		
	8	Болт М16х40.58.096			ГОСТ 7798-70		4	
	10	Болт М16х75.58.096			ГОСТ 7798-70		12	
	11	Винт М6х12.58.096			ГОСТ 1491-80		4	
	12	Гайка М 12. 5. 096			ГОСТ 5915-70		4	
	13	Гайка М 16. 5. 096			ГОСТ 5915-70		16	
	14	Шайба 18х4.02.096			ГОСТ 11371-78		2	
	15	Шайба 12 65Г.096			ГОСТ 6402-70		4	
	16	Шпилька М12-69х35.58.096			ГОСТ 22032-76		4	
	17	Шпилька 5х32-001			ГОСТ 397-79		2	
						<u>Прочие изделия</u>		
	18	Электропривод Б099.098-07М					1	

				<b>1ш. 58.000</b>			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручков	И			1		2
Проект.	Пендерева	И			Исполнитель: [подпись]		
И.контр.	Получков	И		Отдел №5			
Утв.	Гаврилов	И		Формат 11			

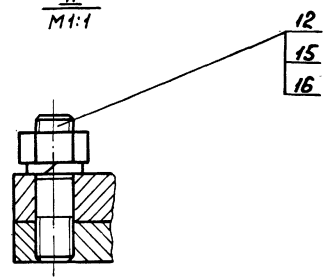
Изд. лист № докум. Подп. Дата



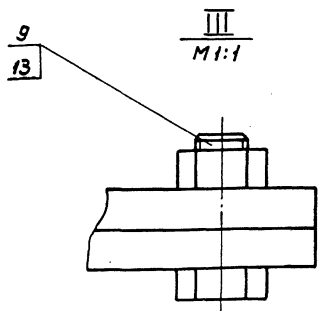
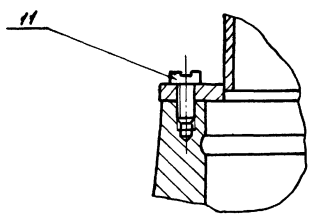
I  
M 1:2



II  
M 1:1



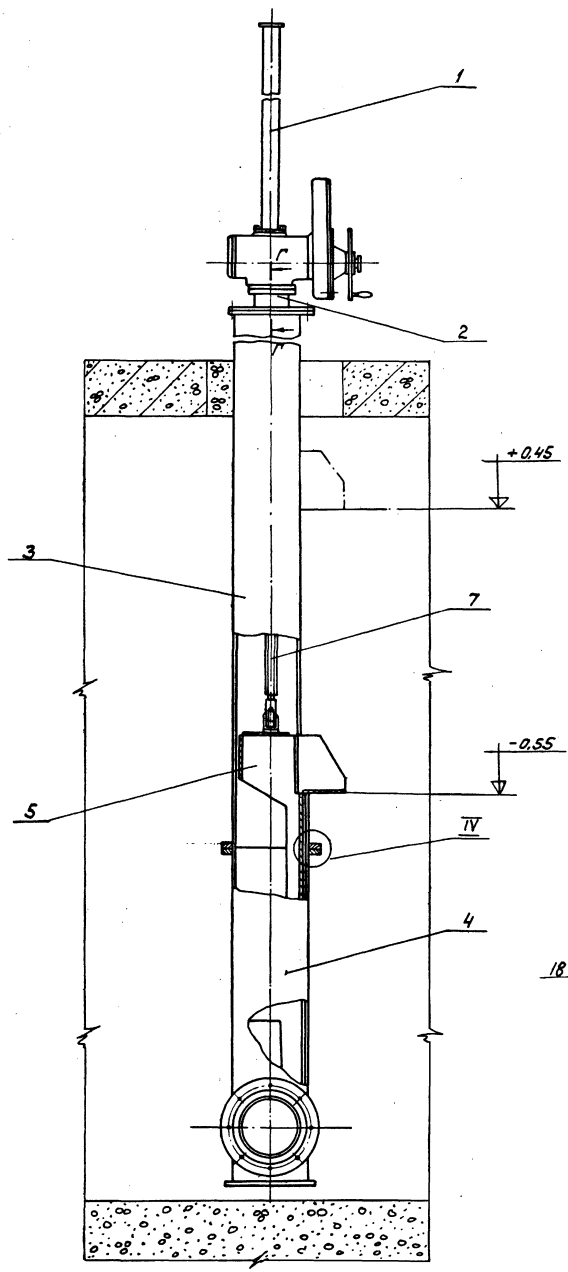
B-B  
M 1:1



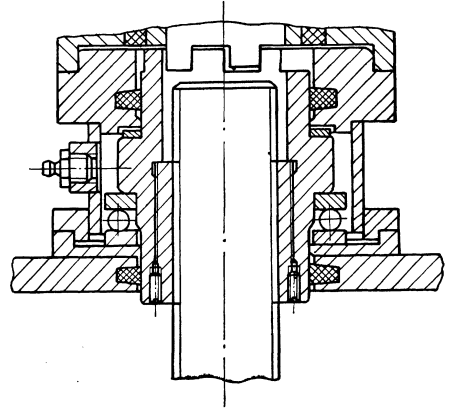
1. Изготовление регулятора произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-18-75.
2. Для смазки подпятника и электропривода следует применять универсальную смазку марки УС ГОСТ 1033-79.
3. Окраску регулятора выполнить грунт ХС-010; краска ЭМХС-710, серый лак ХС-76 II в ГОСТ 9355-81 кругом за исключением обработанных и сопрягающихся поверхностей.
4. Размеры для справок.

				1 Ш. 58.000 СБ		
Изд. Лист	№ докум.	Год	Дата	Регулятор выпуска осадка с электро- приводом.	Лист	Масса
Разраб.	Заручка	Л.И.			№	339,0
Пров.	Пендерева	Л.И.			Лист 1	Листов 2
Рук.	Пендерева	Л.И.			Наводка на чертеж Отдел №5	
И.контр.	Полутык	В.				
Итв.	Говылов	В.				
				копирует: ИИ		
				18705-06 5 формат 22		

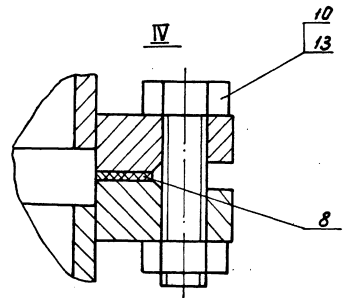
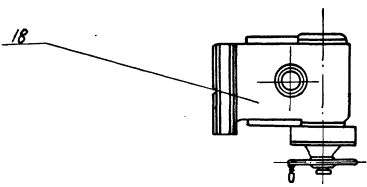
*A-A лист 1*



*Г-Г  
М1:1*



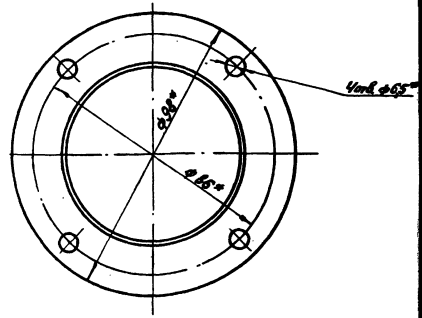
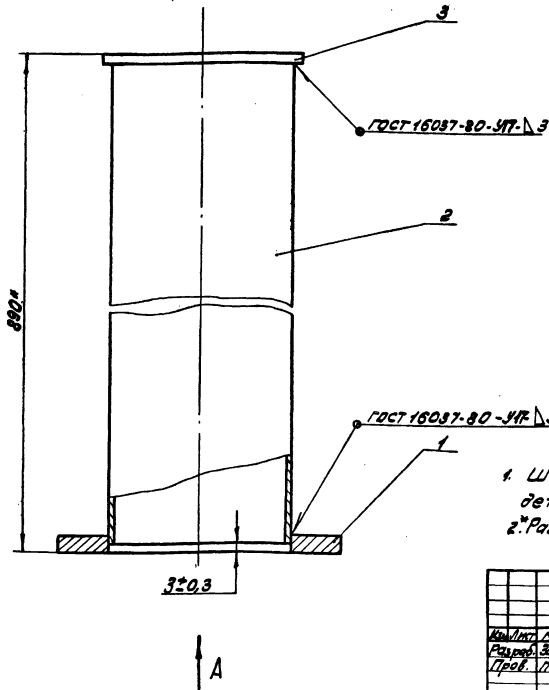
*Вид Д лист 1*



					<b>1Ш.58.000 СБ</b>			
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Регулятор выпуска осадка с электро- приводом.	Лит.	Посл.	Исполн.
Рисов.	Защитный	ЭФ				И	-	
Рук.	Лендерев	С			Лист 2	Листов		
И.КОНТР.	Полухин	С			Новодохинский проект			
Утв.	Гаврилов	С			Отдел №5			
копирован. 2/2					10705-06	6	формат 22	

101.85.1771

Вид А



- 1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжной  $R_{a0.8}$ .
- 2. Размеры для справок.

1Л.58.100С6

И.И.	М.	П.		1Л.58.100С6			И.И.	М.	М.
И.И.	М.	П.		КОЛЛАЖ			И.И.	М.	М.
И.И.	М.	П.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			И.И.	М.	М.
И.И.	М.	П.					И.И.	М.	М.
							Масштаб: 1:1		
							Лист 1 из 1		
							Модель: 1:1		
							Отдел: НС		
							Формат: А3		

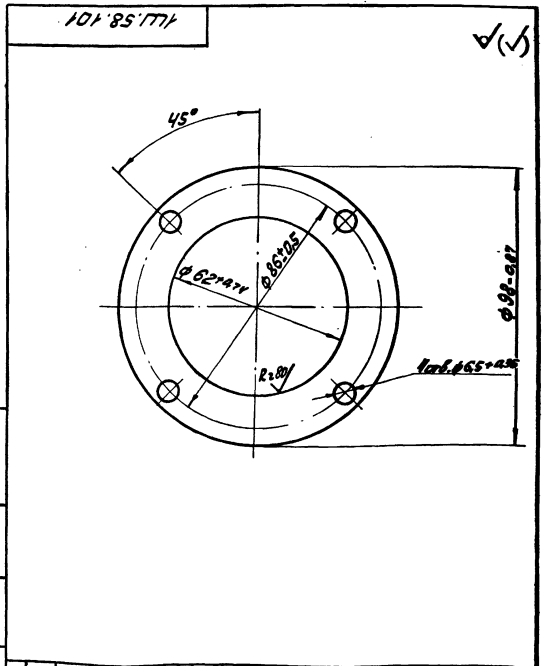
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12	1		1Л.58.100С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		1Л.58.101	Фланец	1	
54	2		1Л.58.102	Труба		
				Труба SDR3.5		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 884MM	1	1.5гг
54	3		1Л.58.103	Заглушка		
				лист 6-3/ГОСТ 19903-74		
				8ст 3оп ГОСТ 16523-70		
				φ70H9	1	0.12гг
<b>1Л.58.100</b>						

КОЛЛАЖ

И.И. М. П. И.И. М. П. И.И. М. П.  
 М.И. М.И. М.И.  
 Москва, Институт  
 Отдел НС  
 формат А3

101.85.1771

✓(✓)

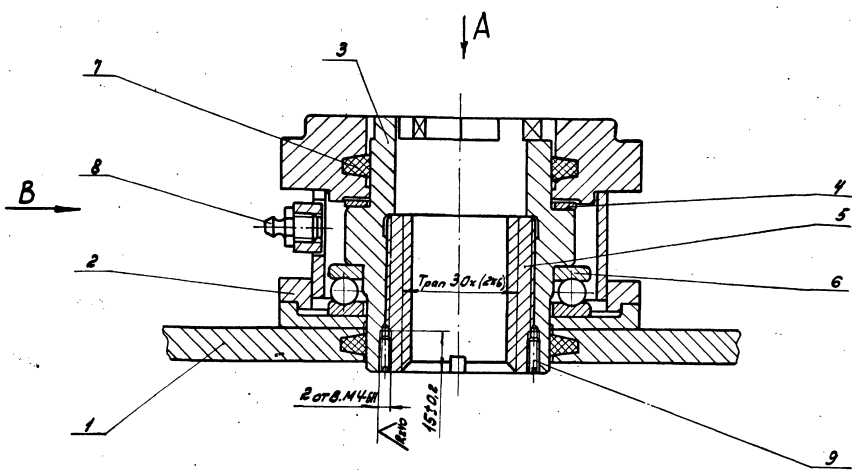


1Л.58.101

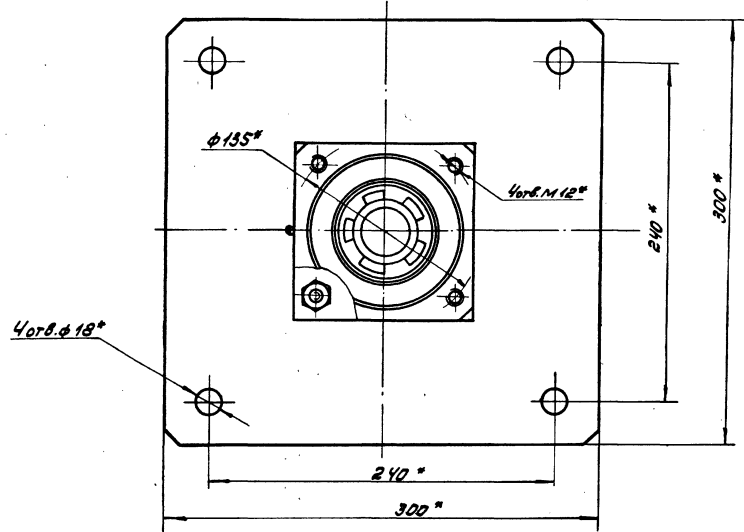
И.И.	М.	П.		1Л.58.101			И.И.	М.	М.
И.И.	М.	П.		ФЛАНЕЦ			И.И.	М.	М.
И.И.	М.	П.					И.И.	М.	М.
И.И.	М.	П.					И.И.	М.	М.
							Масштаб: 1:1		
							Лист 55 из 55		
							Модель: 1:1		
							Отдел: НС		
							Формат: А3		

КОПИРОВАНА: 8705-06 7

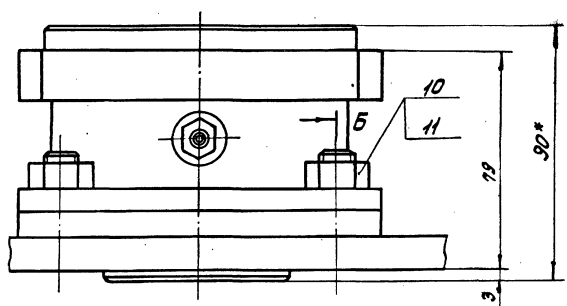




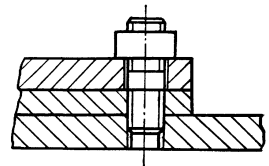
Вид А  
М1:2



Вид В



Б-Б



\* Размеры для справок.

				1Л1.58.200С5		
				Повлятник		
				Сборочный чертёж		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал	
Проект. Зоричев	М.В.		И	16,0	1:1	
Рис. Пендуров	В.Б.		Лист	Листов: 1		
И.В.И.П.	Полушкин	И.В.			Мехоблагодетельство	
						ДТД вел. 55
Копировал: 3741-				18705-06 8		Формат 22

Корпус	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
				<b>Документация</b>		
22			1 Ш.58.200СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Сборочные единицы</b>		
11	1		1 Ш.58.210	Основание	1	
11	2		1 Ш.58.220	Корпус	1	
				<b>Детали</b>		
12	3		1 Ш.58.201	Втулка кулачковая	1	
11	4		1 Ш.58.202	Кольцо	1	
11	5		1 Ш.58.203	Гайка	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
6				Подшипник 8113		
				ГОСТ 6874-75	1	
7				Кольцо СП81-64-6		
				ГОСТ 6308-74	2	
8				Машленка 1.246 ГП1905-74	1	

1 Ш.58.200

Подпись

Лист	Листов
11	2
Модернизационный проект	
Отдел НС	

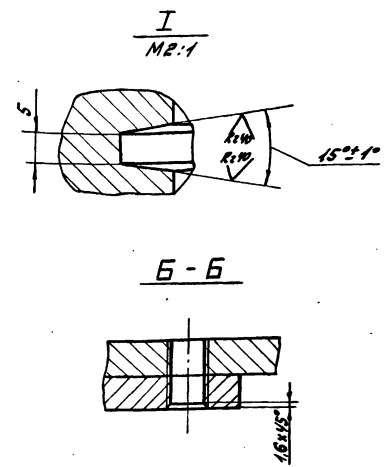
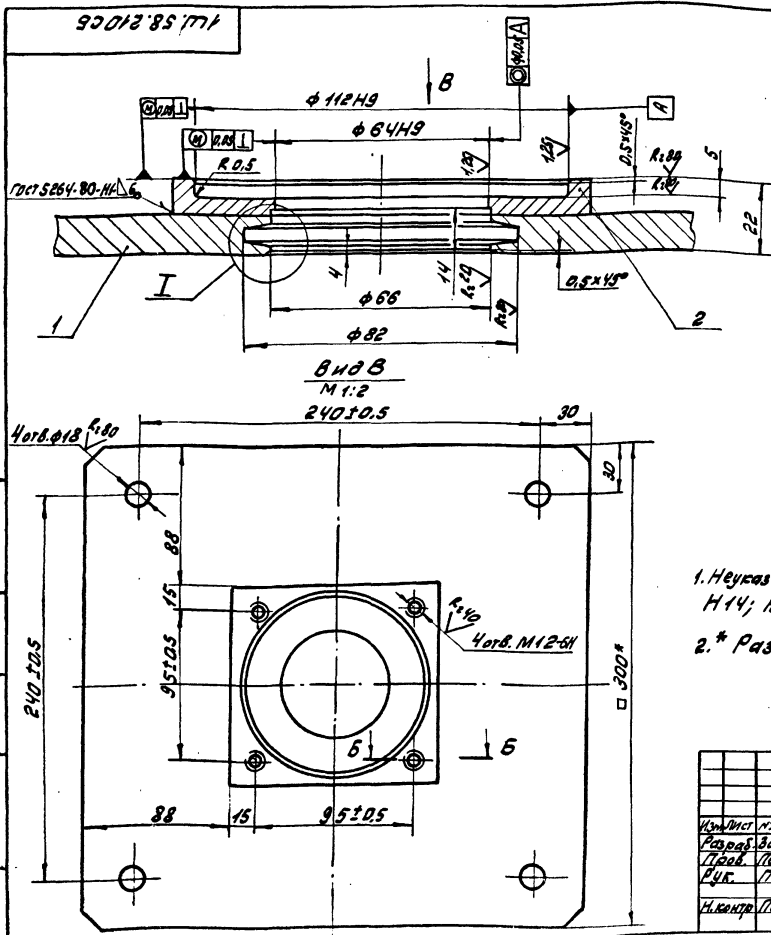
Исполнит. № докум. Подп. дата  
 Разраб. Заручков В.В.  
 Проек. Пендерева В.В.  
 Рук. Пендерева В.В.  
 Н.контр. Пучков В.В.

Корпус	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
		9		Винт М4х12.58.098		
				ГОСТ 1476-75	2	
		10		Гайка М12.5.096		
				ГОСТ 5915-70	4	
		11		Шильда М12-62.45.58.106		
				ГОСТ 22032-76	4	

Исполнит. № докум. Подп. дата  
 Разраб. Заручков В.В.  
 Проек. Пендерева В.В.  
 Рук. Пендерева В.В.  
 Н.контр. Пучков В.В.

1 Ш.58.200

формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; z \frac{IT14}{2}$  и для деталей без чертёжка.
2. \* Размеры для справок.

1 Ш.58.210 СБ		
Лист	Листов	Масштаб
11	9.0	1:1
Основание		
Сборочный чертеж		
Модернизационный проект		
Отдел НС		
Калибровка: ВТЛ - 18705-06 9 формат А4		

№ документа	№ листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1Ш.58.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.211	Плита	1	
54	2		1Ш.58.212	Накладка		
				Лист 518 ГОСТ 19903-74 Лист 8 с 1 ГОСТ 14657-79		
				125x125	1	1,1 кг
			1Ш.58.210			
			Основание			
					Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	

1Ш.58.211

1Ш.58.211

№	Лист	Листов	Масштаб
1	2	1	1:5

ПЛИТА

Лист 518 ГОСТ 19903-74  
Лист 8 с 1 ГОСТ 14657-79

Масштаб: 1:5  
Отдел №5

Формат А1

№ документа	№ листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ш.58.220СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.221	Бобышка	1	
11	2		1Ш.58.222	Обечайка	1	
12	3		1Ш.58.223	Фланец	1	
11	4		1Ш.58.224	Фланец	1	
			1Ш.58.220			
			Корпус			
					Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	

1Ш.58.221

1Ш.58.221

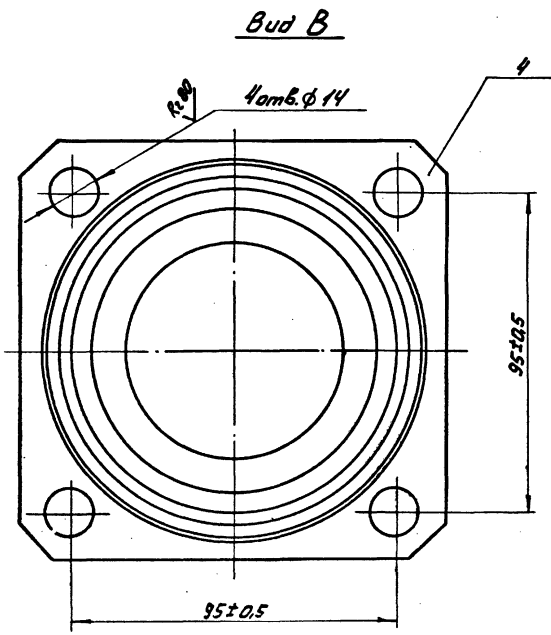
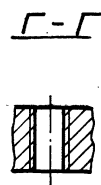
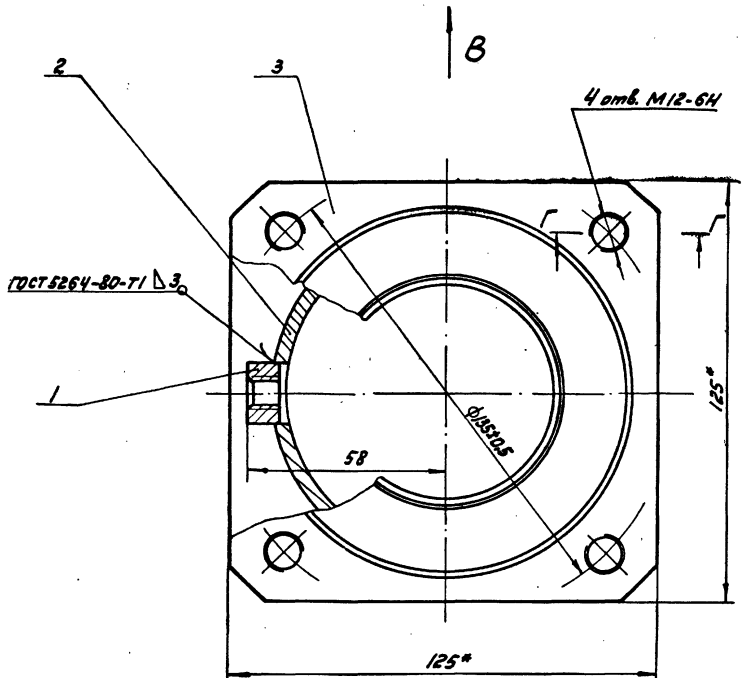
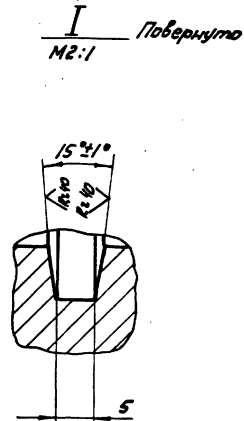
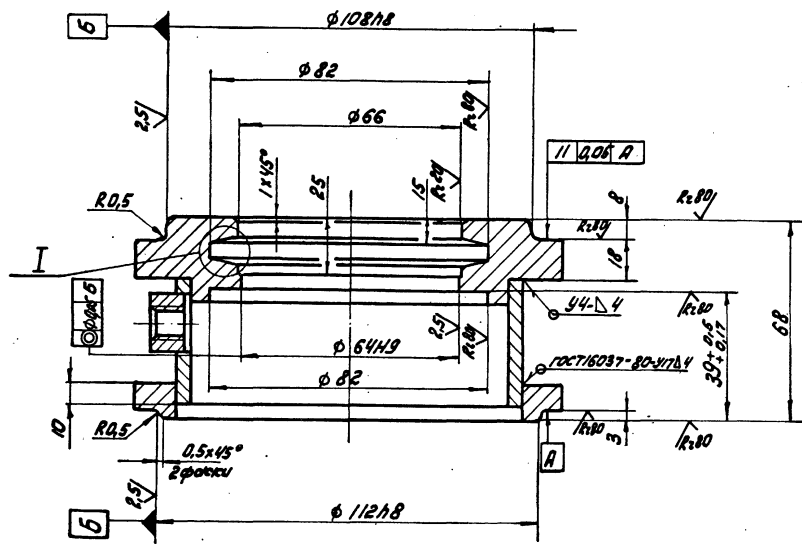
№	Лист	Листов	Масштаб
1	2	1	4:1

БОБЫШКА

Лист 518 ГОСТ 2590-74  
Лист 8 с 1 ГОСТ 535-79

Масштаб: 4:1  
Отдел №5

Формат А1



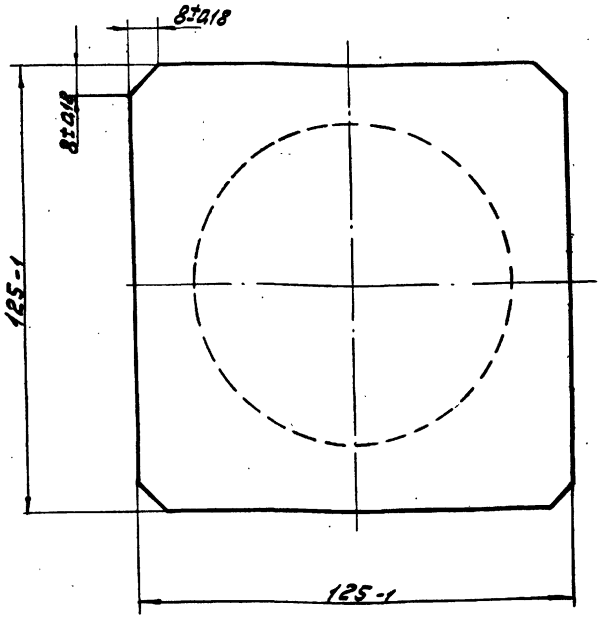
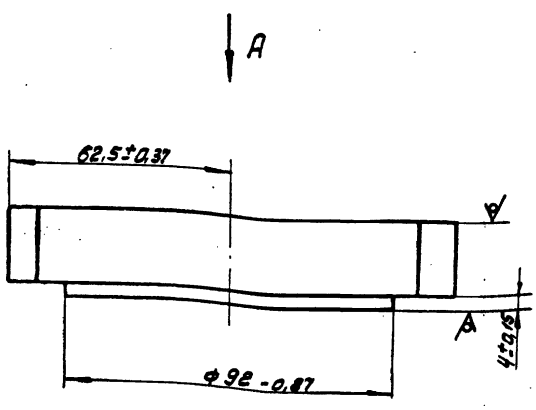
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .  
 2.\* Размеры для справок.

		1W.58.220C6	
		Карус	
		Оборочный чертеж	
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Экз. №	Проб.	50
Проф.	Пендерева	Суд.	1:1
Рис.	Пендерева	Суд.	1
Н.контр.	Полушев	Суд.	1
		Масштаб: 1:1	
		Отдел № 5	
		Формат А2	

Лист 85/74

Вид А

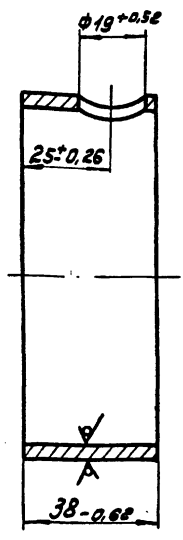
1:1 (✓)



Лист 85/74				Л.Л. 58.223		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Заручков	И.И.	φ фланец	И	3,6	1:1
Проб. Пендерева	И.И.			Лист	Листов:	1
И.Контр. Потугкай	И.И.		538 ГОСТ 19903-74	Мособлаканалнипроект		
			8 стр. ГОСТ 14637-79	Отдел №5		
				Формат А2		

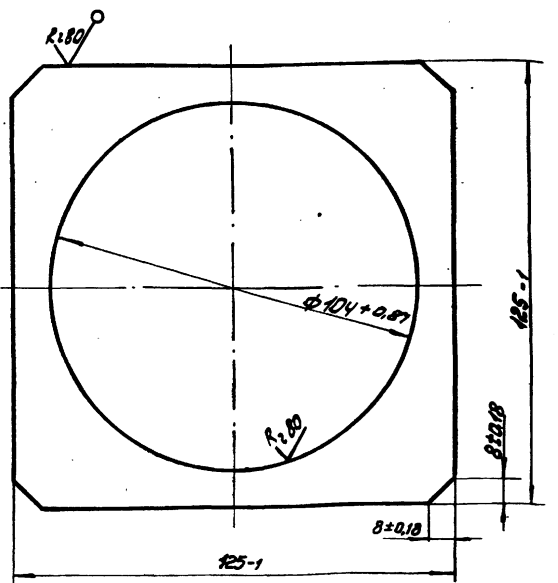
Лист 85/74

1:1 (✓)



Лист 85/74

1:1 (✓)



Лист 85/74				Л.Л. 58.222		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Заручков	И.И.	Обечайка	И	0,36	1:1
Проб. Пендерева	И.И.			Лист	Листов:	1
И.Контр. Потугкай	И.И.		10214 ГОСТ 8732-78	Мособлаканалнипроект		
			8 стр. ГОСТ 8731-74	Отдел №5		
				Формат А1		

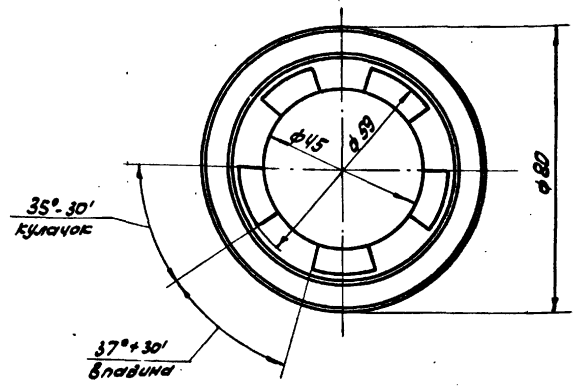
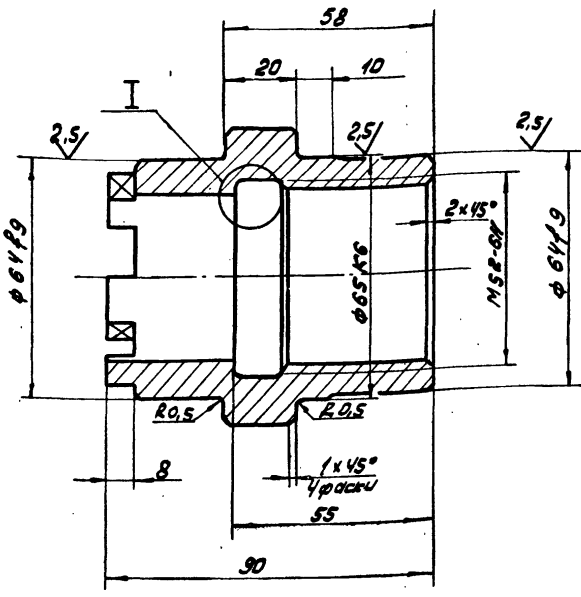
И.И. Заручков

Лист 85/74				Л.Л. 58.224		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Заручков	И.И.	Фланец	И	0,64	1:1
Проб. Пендерева	И.И.			Лист	Листов:	1
И.Контр. Потугкай	И.И.		514 ГОСТ 19903-74	Мособлаканалнипроект		
			8 стр. ГОСТ 14637-79	Отдел №5		
				Формат А1		

1W58.201

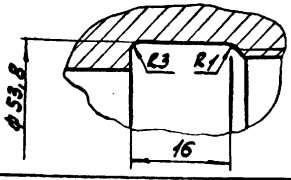
12

К.М. (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

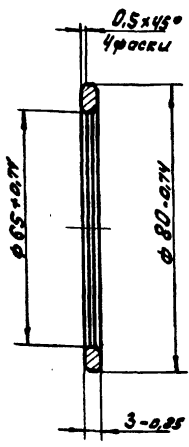
I  
M2:1



1W58.201			
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Втулка	Лист 1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.	Кулачковая	Листов: 1
Н.В.Смирнов	Получено А.И.	Ст.5 ГОСТ 380-71	Масштаб: 1:1
			Отдел №5
			Формат А1

1W58.202

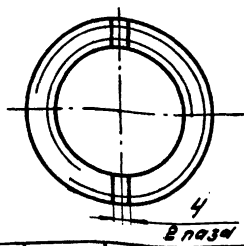
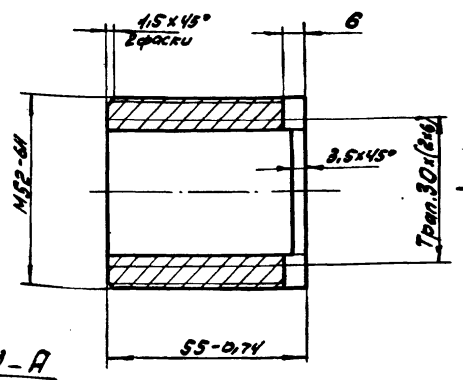
К.М.



1W58.202			
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Кольцо	Лист 1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.	БроуцС-5-5 ГОСТ 613-79	Листов: 1
Н.В.Смирнов	Получено А.И.	БроуцС-5-5 ГОСТ 613-79	Масштаб: 1:1
			Отдел №5
			Формат А1

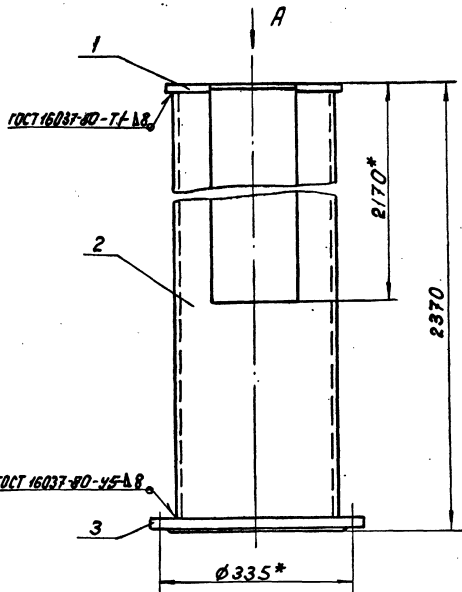
1W58.203

К.М.

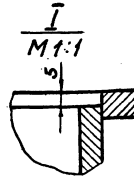
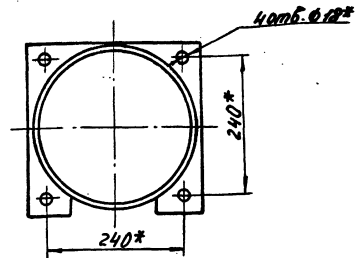


Исполн. Н.В.Смирнов

1W58.203			
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Гайка	Лист 1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.	БроуцС-5-5 ГОСТ 613-79	Листов: 1
Н.В.Смирнов	Получено А.И.	БроуцС-5-5 ГОСТ 613-79	Масштаб: 1:1
			Отдел №5
			Формат А1



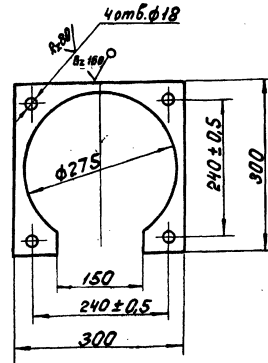
Вид А



1. ± 1/14.  
2.\* Размеры для справок.

		ИШ.58.300 СБ	
Исполн. №	Возв. №	Лист	Листов
Разработчик	Проверен	И	120
Направляющая		Лист	Листов
Сборочный чертеж		1	1
		Масштаб: 1:5	
		Отдел №5	
		Формат А2	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	ИШ.58.300 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ИШ.58.301	Фланец	1	
11	2 ИШ.58.302	Патрубок	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Фланец 250-2,5 ГОСТ 1255-67	1	



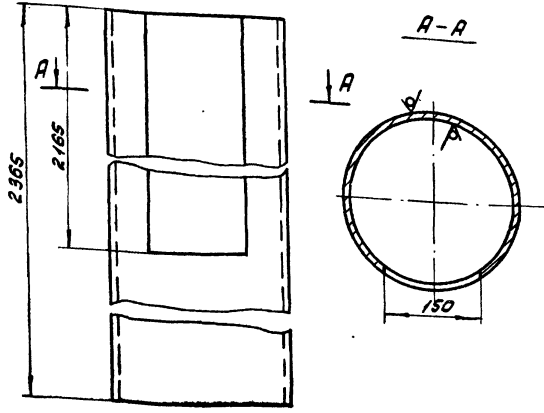
Неуказанные предельные размеры:  
H14; h14.

Исполн. № Возв. № Лист Листов

		ИШ.58.301	
Исполн. №	Возв. №	Лист	Листов
Разработчик	Проверен	И	2,1
Фланец		Лист	Листов
		6,10	74
		Вст.3 в ГОСТ 14637-79	
		Отдел №5	
		Формат А1	

		ИШ.58.300	
Исполн. №	Возв. №	Лист	Листов
Разработчик	Проверен	И	1
Направляющая		Отдел №5	
		Формат А1	

К.60/ (✓)



H14; h14

1ЛЛ.58.302

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачинская	Л.И.		И	110	1:5
Проб.	Пендерева	С.И.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупалов И.И.				Модель изготовлена в		
Труба 6250x8 ГОСТ 8732-78				Отдел №5		
8 стр 2 от ГОСТ 8731-74				Формат 11		

Патрубок

Модель изготовлена в  
Отдел №5  
Формат 11

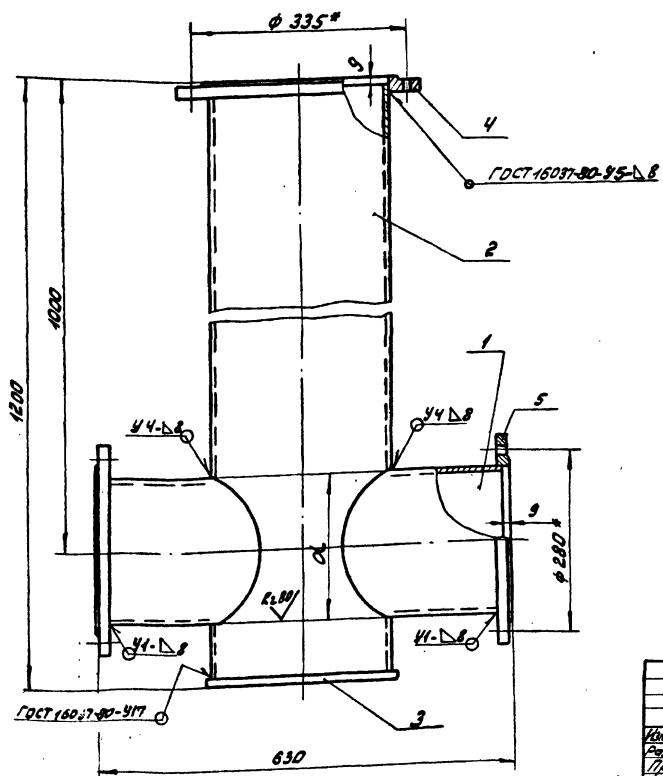
№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		1ЛЛ.58.400 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
12	1	1ЛЛ.58.401	Патрубок	2	
54	2	1ЛЛ.58.402	Патрубок		
Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 8 стр 2 от ГОСТ 8731-74					
			С = 1180 h14	1	62 кг
54	3	1ЛЛ.58.403	Заглушка		
лист Б10 ГОСТ 13003-74 8 стр 3 от ГОСТ 14037-79					
			φ 300 h14	1	0,6 кг
Стандартные изделия					
4			Фланец 250-25		
			ГОСТ 1255-67	1	
5			Фланец 200-25		
			ГОСТ 1255-67	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разработ. Зачинская Л.И. Проб. Пендерева С.И. И.контр. Потупалов И.И.

1ЛЛ.58.400

Корпус

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачинская	Л.И.		И	90,0	1:5
Проб.	Пендерева	С.И.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупалов И.И.				Модель изготовлена в		
Отдел №5				Формат 11		



1. H14; ± 1/14
2. Отверстия d в патрубке поз 2 вырезать по деталям поз. 1
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа.

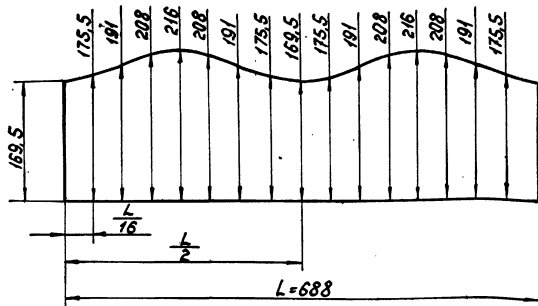
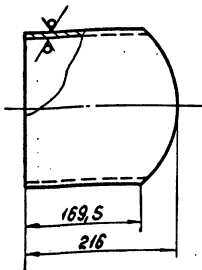
1ЛЛ.58.400 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачинская	Л.И.		И	90,0	1:5
Проб.	Пендерева	С.И.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупалов И.И.				Модель изготовлена в		
Отдел №5				Формат 12		

Корпус  
Сборочный чертеж



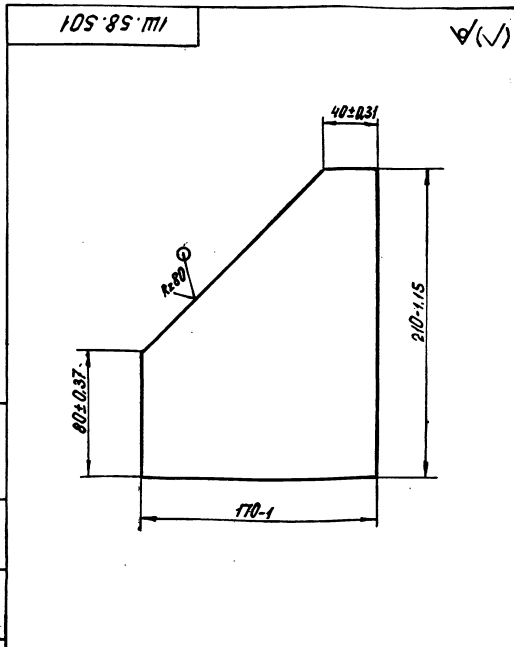
Шаблон для разметки патрубков



$n 14; \pm \frac{1714}{2}$

				1Ш.58.401	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок
Разработчик	Зачинщик	Провер.	Исполн.	Исполн.	
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78	
				Вст. 2 сп. ГОСТ 8731-74	
				Лист 1 из 1	
				Масштаб 1:4	
				Формат А5	

Вариант	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ш.58.500 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.501	Стенка боковая	2	
11	2		1Ш.58.502	Обечайка	1	
22	3		1Ш.58.503	Ушко	1	
11	4		1Ш.58.504	Пластина	1	
11	5		1Ш.58.505	Порог	1	



				1Ш.58.501	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка боковая
Разработчик	Зачинщик	Провер.	Исполн.	Исполн.	
				Лист 1 из 1	
				Масштаб 1:2	
				Формат А5	

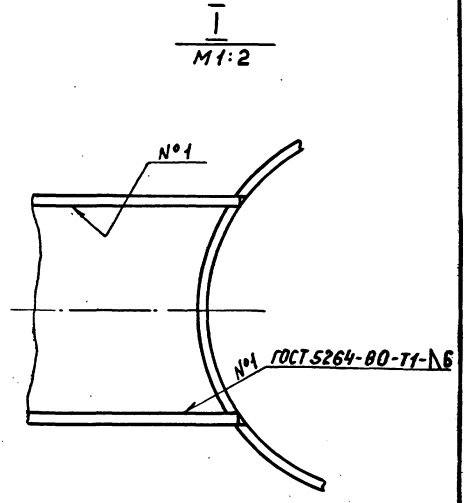
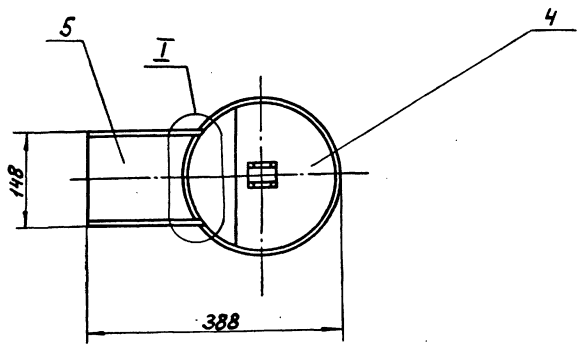
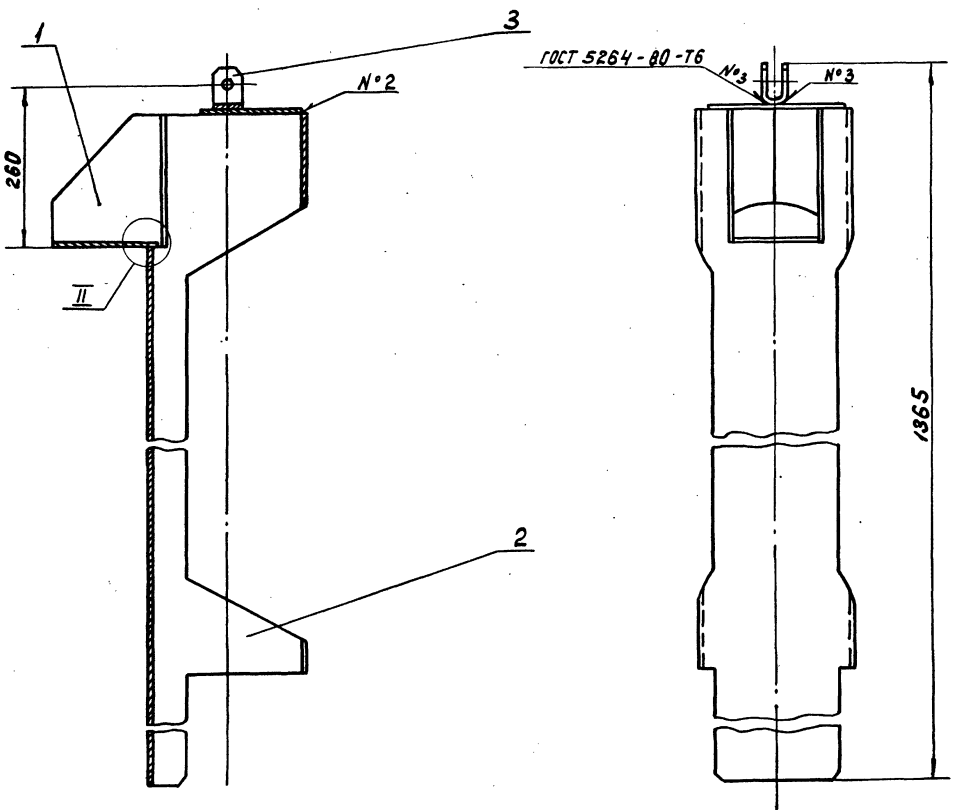
1Ш.58.500

Водослиб подвижной

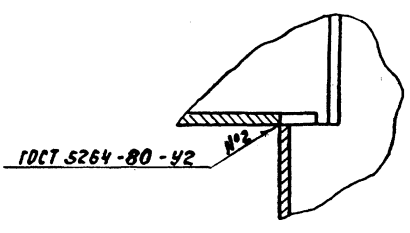
Изм.	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1

Масштаб: 1:1  
Формат: А5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разработчик Зачинщик Провер. Исполн.



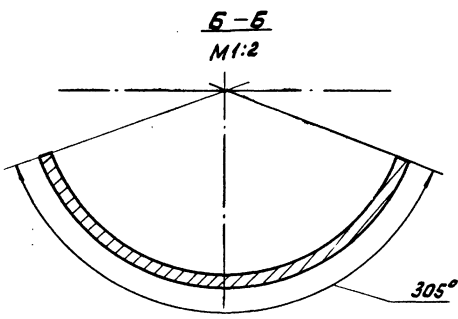
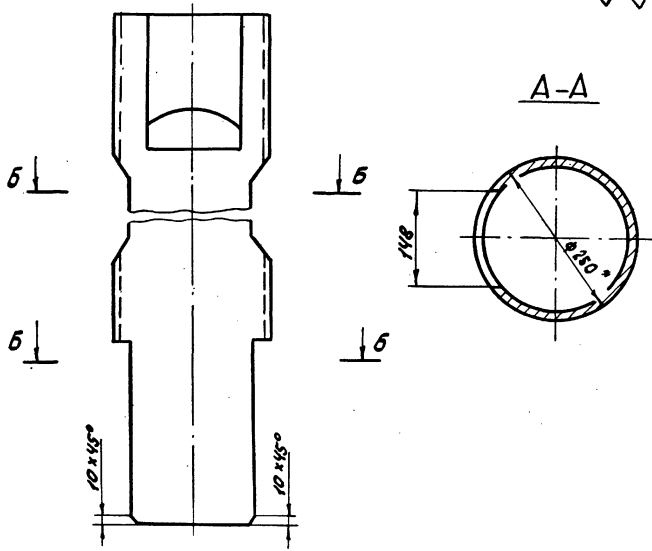
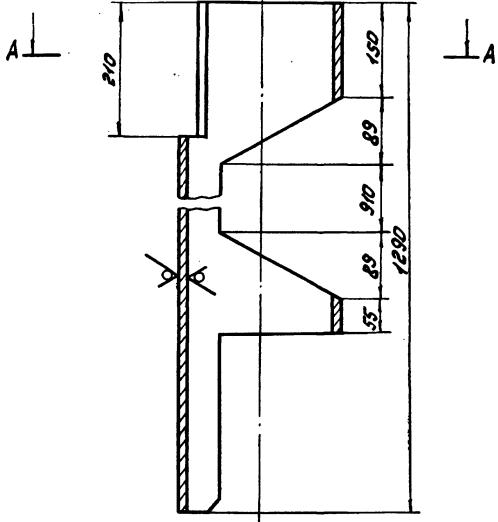
Размеры для справок.



				<b>ИШ.58.500СБ</b>		
Исполн.	Лист № докум.	Повторяется	Дата	<b>Водослив подвижной Сборочный чертеж</b>		
Разработчик	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.			
Проверен	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Лист	Листов:	1
Рисован	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Необходима ли печать		
И.контр.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Отдел №5		

205 85 171

R.801 ✓

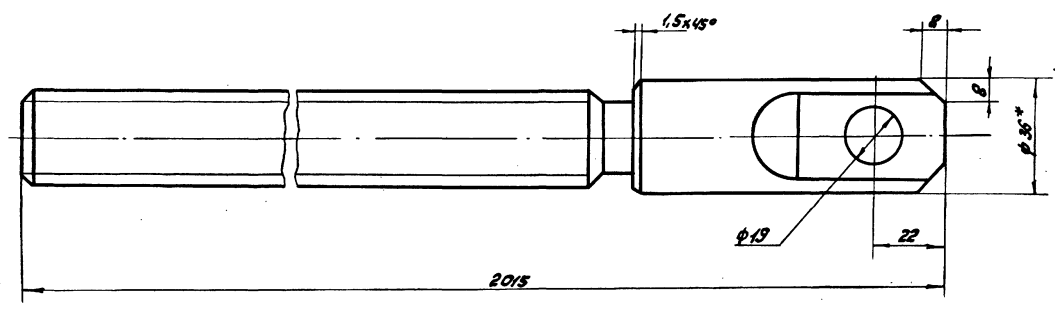
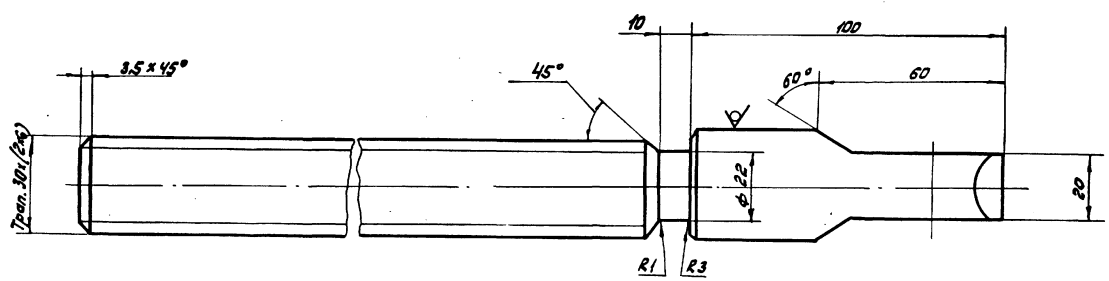


1.  $H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$   
 2. Размеры для справок.

		1Ш.58.502	
Испол. № докум.	Подп. Дата	<b>Обечайка</b>	Мат. Масса
Разраб. Заручкал. ДМ	Проб. Пендерб. ДМ		И 22,5 1:5
Н.Контр. Потупков И		Треб. 250x6 ГОСТ 8734-75	Лист Листов: 1
		Ват. 201 ГОСТ 8731-74	Модельно-конструкторский отдел И.5
			Формат 12

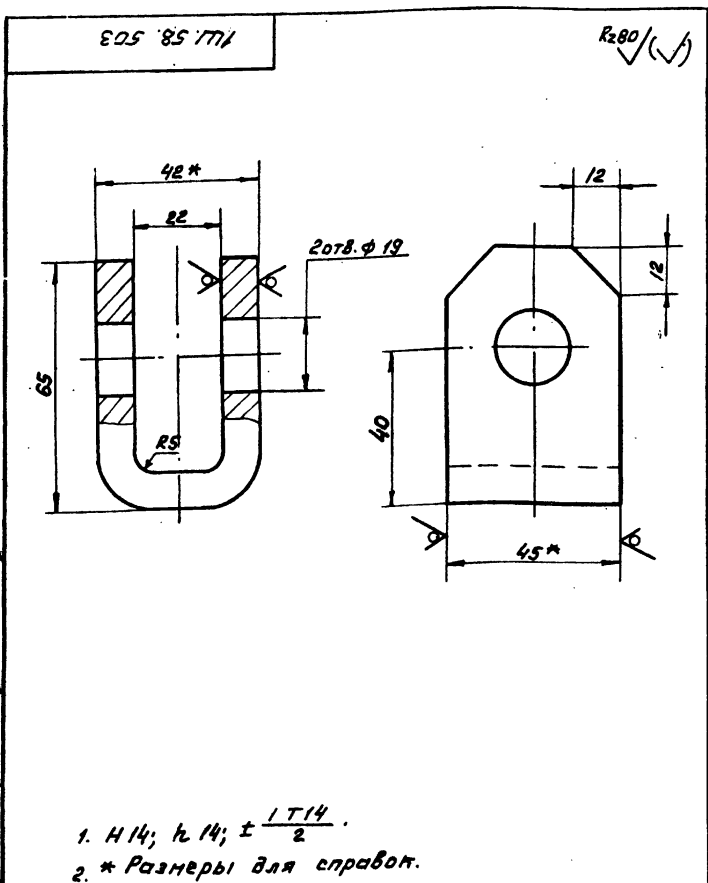
200 85 171

R.401 ✓



1.  $H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$   
 2.\* Размер для справок.

		1Ш.58.002	
Испол. № докум.	Подп. Дата	<b>Штанга винтовая</b>	Мат. Масса
Разраб. Заручкал. ДМ	Проб. Пендерб. ДМ		И 7,5 1:1
Н.Контр. Потупков И		Треб. 816 ГОСТ 2590-71	Лист Листов: 1
		КРП 20x13 ГОСТ 5949-75	Модельно-конструкторский отдел И.5
		Копировал: ЗНА	78703-06 18 Формат 12



1 Ш. 58. 503

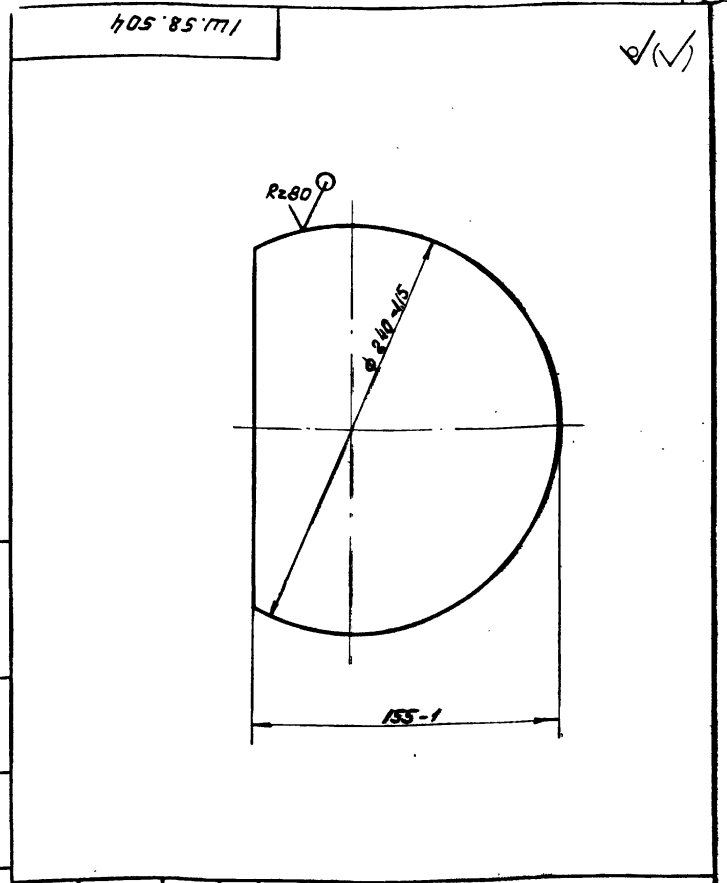
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0.5	1:1
Разработчик: Заручка					Лист 1 из 1		
Проверил: Пендерева					Листов 1		
И.контр: Потытков					Масштаб: 1:1		

Ушко

Б-2. 10x45 ГОСТ 103-76  
ВсГЗал ГОСТ 535-79

Мособлакадемиипроект  
Отдел №5

формат И



1 Ш. 58. 504

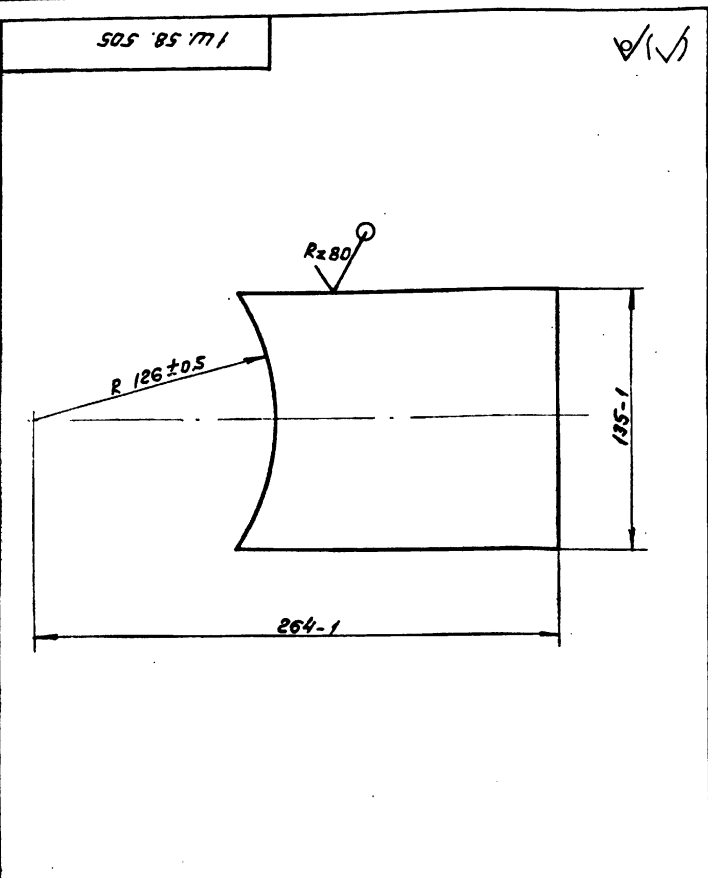
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	2.6	1:2
Разработчик: Заручка					Лист 1 из 1		
Проверил: Пендерева					Листов 1		
И.контр: Потытков					Масштаб: 1:2		

Пластина

Б 10 ГОСТ 19903-74  
ВсГЗал ГОСТ 14637-79

Мособлакадемиипроект  
Отдел №5

формат И



1 Ш. 58. 505

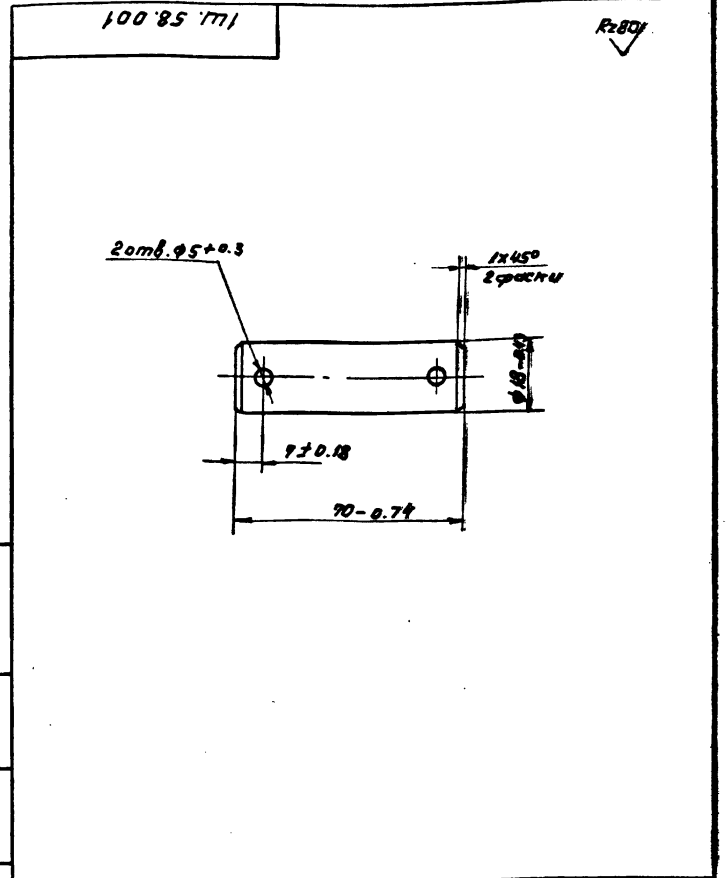
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	1.0	1:2
Разработчик: Заручка					Лист 1 из 1		
Проверил: Пендерева					Листов 1		
И.контр: Потытков					Масштаб: 1:2		

Порог

Б 6 ГОСТ 19903-74  
ВсГЗал ГОСТ 14637-79

Мособлакадемиипроект  
Отдел №5

формат И



1 Ш. 58. 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0.12	1:1
Разработчик: Заручка					Лист 1 из 1		
Проверил: Пендерева					Листов 1		
И.контр: Потытков					Масштаб: 1:1		

Ось

Круг φ 20 ГОСТ 2590-71  
45 ГОСТ 1050-74

Мособлакадемиипроект  
Отдел №5

18705-06 (9) формат И