

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-365.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 24 м.  
С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

Альбом II

18706-02  
ЦЕНА 2-27

ЦЕНТРАЛНИ ИСТИНЪТ ТЕЛОВО РОСТНОГРАФИ  
ГОСТИНОС

Местно А-441. Сопрово. р.л. 21  
След в прора  $\frac{1}{2}$  10.5  
Име № 10702 Типо 570

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-365.83

**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 24 м  
С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА**

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ**
- I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
  - II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
  - III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
  - IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
  - V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
  - VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ.  
часть I и часть 2 (из т.п. 902-2-363.83)
  - VII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ, УСТАНОВКА  
СИГНАЛИЗАТОРА УРОВНЯ ОСАДКА И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ (из т.п. 902-2-363.83)
  - VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТОКОПРИЕМНИК  
КОЛЬЦЕВОЙ (из т.п. 902-2-346)
  - IX НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УСТРОЙСТВО  
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ (из т.п. 902-2-363.83)
  - X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. РЕГУЛЯТОР ВЫПУСКА  
ОСАДКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ. (из т.п. 902-2-364.83)
  - XI ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
  - XII СМЕТЫ
  - XIII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

**АЛЬБОМ II**

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
«МОСВОДОКАНАЛИПРОЕКТ»

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Соколин* СОКОЛИН  
*Казанов* КАЗАНОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
МОСВОДОКАНАЛИПРОЕКТОМ  
Приказ № 214 от 14 декабря 1982г

				Привязан	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист 2-365.83

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
1	Общие данные (начало).	
2+6	Общие данные (продолжение).	
7	Общие данные (окончание).	
8	План группы отстойников и коммуникаций.	
9	Отстойник. План 1-1, сечения 2-2, 3-3, 4-4.	
10	Отстойник. Сечения 5-5+10-10.	
11	Отстойник. Сечения 11-11+15-15. Узел 1.	
12	Отстойник. Днище. Армирование.	
	Планы. Сечения 1-1, 2-2.	
13	Отстойник. Днище. Армирование. Сечения 3-3+7-7.	
14	Отстойник. Днище. Армирование. Сечения 8-8+11-11.	
15	Отстойник. Стена расположения стеновых панелей. Узлы 1, 2. Сечения 1-1.	
16	Отстойник. Узлы 3, 4. Деталь набивки кольцевой арматуры.	
17	Отстойник. Консоль Кн 1. Узел 5. Борт Бк 1.	
18	Отстойник. Стена расположения лотков. Узлы 6, 7. Сечения.	
19	Отстойник. Лоток ЛЛН 2. Армирование. План. Сечения.	
20	Распределительная чаша. Планы 1-1, 2-2, 5-5, сечения 3-3, 4-4, 6-6.	
21	Распределительная чаша. Армирование. Планы 1-1, 4-4. Сечения 2-2, 3-3.	
22	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 5-5+8-8.	
23	Жиросборники №1, №2. Планы, сечения.	
24	Камеры ОП1, ОП2. Планы, сечения.	
25	Камера ОП1. Армирование. План 1-1. План перекрытия. Сечения 2-2+4-4.	
26	Камера ОП2. Армирование. План 1-1. План перекрытия. Сечения 2-2+4-4.	

Продолжение		
1	2	3
27	Камера выпуска осадка. Общие данные.	
28	Камера выпуска осадка. План. Фасады.	
29	Камера выпуска осадка. Разрезы 1-1, 2-2.	
30	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Опалубочный чертеж. План 1-1. Сечения 2-2, 3-3. Фундамент ФФ, 1.	
31	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Опалубочный чертеж. Планы 4-4, 5-5. Узел 1.	
32	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Ведомость стержней и спецификация.	
33	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Сечения 1-1, 2-2 и 3-3.	
34	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Сечения 4-4, 5-5 и 6-6.	
35	Камера выпуска осадка. Подземная часть. Армирование. Балка Б-1. Сечения 7-7+12-12.	
36	Камера выпуска осадка. Планы покрытия и перекрытия на отн. 1.000. Сечения.	
37	Камера выпуска осадка. Техническая спецификация металло.	
38	Камера выпуска осадка. Планы раскладки рам, щитов и труб для электрокабелей на отн. 1.000, 0.000-3.800. Сечения.	
39	Камера выпуска осадка. План расположения монорельсов. Узлы 1, 2. Сечения.	
40	Камера выпуска осадка. Планы лестниц, площадок и ограждений на отн. 1.000, 0.000 - 3.800.	

Лист 2-365.83

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает пожаробезопасность при эксплуатации сооружений.

г.л. инж. проекта *Лазарев* /Казанов/

Привезен:			
т.п. 902-2-365.83			
Имя			
№ контр.	Инициалы	Дата	Отстойники канализационные
Начальн.	Мещерякин	28.12.73	радиальные первичные
Ин. спец.	Рускин	28.12.73	из бетона ж/б диаметр 24ч
Инп.	Короков	28.12.73	с сантехникой выпуск осадка
Инж.пр.	Болотов	28.12.73	Общие данные.
Инж.кон.	Короков	28.12.73	(начало).
			Масштаб: 1:100

Лист 18706-02-365.83

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
11	Спецификация элементов узла 1"	
12	Спецификация днища	
15	Спецификация к скелан расположения стеновых панелей и лотков	
17	Спецификация на консоли КМ1 и борт стойки БМ1	
19	Спецификация на лоток	
20	Спецификация элементов распределительной чаши	
21	Спецификация распределительной чаши	
23	Спецификация элементов жиросборника	
25	Спецификация камеры ОП 1	
26	Спецификация камеры ОП 2	
27	Спецификация перемычек, элементов заполнения проемов	
32	Спецификация на повзвную часть	
36	Спецификация к скелан расположения элементов сборной конструкции покрытия перекрытия	
37	Спецификация металла	
38	Спецификация для элементов электрооборудования	
40	Спецификация к скелан расположения металлических лестниц, площадок	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 10704-76*	Трубы стальные электро-сварные прямоугольные	
ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячие деформированные	
ГОСТ 3282-75*	Трубы стальные высокопрочные (газовые)	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для армирования жем.-бетонных конструкций	
ГОСТ 8480-63	Проболока стальная периодического профиля для армирования жем.-бетонных конструкций	
ГОСТ 6482.1-79	Трубы железобетонные безнапорные	
ГОСТ 948-76	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 14824-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
Серия 3.900-3 Вып. 1, 2, 4, 5	Сборные жем.-бетонные конструкции внешних сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые	
1.459-2. Вып. 3	Стальные лестницы переходных площадок и ограждения	
Серия 3.901-5	Сальники набивные 40,50 ± 140 мм для пропуска труб через стены	
Серия 2.460-74	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентилятов	
Серия 2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
ИН 24-2/70	Железобетонные плиты для перекрытий типа с опиранием на ригели прямоугольного сечения	
серия 1.494-24.6.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
серия 1.465-7.8.1.3	Сборные жем.бет. предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размерами 3x15x6 м со стержневой пробочной и правобой арматурой	
<u>Прилагаемые документы</u>		
Т.П. 902-2-365.83 альбом III	Строительные изделия	

т.п. 902-2-365.83

Привязан:

Шифр:	
-------	--

И.Колос (Исполнитель)	М.П. (Подпись)	Отстойники канализационные радиальные, перемычки из стального жем. листа, ригели и стаканы квадратной формы	Лист	Листов
М.П. (Подпись)	М.П. (Подпись)		Р	2
Общие данные (продолжение)			Исполнитель: М.П. (Подпись)	

т.п. 902-2-365 В3

Проект разработан для следующих условий строительства:  
сейсмичность района - не выше 6 баллов.

Территория - без подработки горными выработками

Рельеф территории спокойный.

Грунтовые воды отсутствуют.

Грунты в основании непучинистые, непроницаемые со следующими нормативными характеристиками:

$\gamma^* = 28$ ;  $C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_0^* = 1,8 \text{ т/м}^3$

Характеристики грунтов обсыпки приведены в разделе „Основные расчетные данные.“

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 30°С. Скоростной напор ветра и вес снегового покрова не регламентируются.

Отстойники.

Чертежи разработаны для отстойника №1; прочие отстойники отличаются ориентацией, связанной с подводом технологических трубопроводов.

Конструктивное решение.

Отстойник представляет собой открытый цилиндрический полусферический железобетонный резервуар глубиной 3,8 м, диаметром 24 м.

Днище монолитное железобетонное.

Стены из сборных железобетонных панелей ПС43-36-1 по серии 3.900-3, выпуск 5. Панели имеют дополнительные закладные детали по альбому III „Строительные изделия“ настоящего проекта.

По стенам навивается напряженная арматура диаметром 5 мм из стальной проволоки периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 4480-63.

Нормативное сопротивление растяжению  $R_a^* = 15000 \text{ кг/см}^2$ .

Наибольшее напряжение  $\sigma_0 = 0,7 R_a^* = 11200 \text{ кг/см}^2$ .

Контролируемое напряжение при натяжении  $\sigma_n = 10800 \text{ кг/см}^2$ .

Арматура навивается по выровненной наружной поверхности стены в один ряд. Навитая арматура обеспечивает создание в бетоне стены сжимающих напряжений при нагрузке от давления жидкости  $5-8 \text{ кг/см}^2$ .

Летки из сборных железобетонных элементов по альбому III „Строительные изделия“ настоящего проекта

Основные расчетные данные

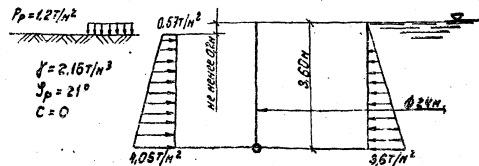
В соответствии с указаниями серии 3.900-3 выпуск 1 стена рассчитана на следующие нагрузки:

1. Гидростатическое давление изнутри при набитой кольцевой арматуре и отсутствии обсыпки. Расчетный уровень воды принят до верха стены. Коэффициент перегрузки не вводится.
  2. Активное давление обсыпки снаружи при набитой кольцевой арматуре и отсутствии воды внутри.
- Учтена временная нагрузка на поверхности обсыпки. Уровень обсыпки - не выше 0,2 м от верха стеновой панели.

Характеристика грунта обсыпки.

- Объемный вес  $\gamma_n = 1,8 \text{ т/м}^3$
- Коэффициент перегрузки = 1,2
- Угол внутреннего трения  $\varphi = 21^\circ$
- Расчетное удельное сцепление грунта  $C = 0$
- Временная нагрузка на поверхности  $R_n = 1,0 \text{ т/м}^2$
- Коэффициент перегрузки = 1,2

Расчетная нагрузка на стену.



Указания по расчету стены, подбору стеновых панелей и набитой кольцевой арматуры помещены в серии 3.900-3 выпуски 1 и 1-1.

				т.п. 902-2-365 В3	
Проектировщик:	И.И.И.	М.М.М.	В.В.В.	Отстойники канализационные	п. 3
Проверщик:	Л.Л.Л.	Н.Н.Н.	К.К.К.	на сборных железобетонных панелях с системой канализации	р 3
Инженер:	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Общие данные (продолжение)	Подобраны материалы
Инв. №:	В.В.В.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.		

Указания по производству работ.

При производстве работ руководствоваться действующими нормативными документами по строительству, чертежами проекта и приведенными ниже указаниями.

Перед началом строительства должен быть разработан проект производства работ.

Под днищем отстойника прокладываются технологические трубопроводы. Не допускается нарушение слоения осматывания и подсыпки грунта в траншеях. После прокладки трубопроводов пазухи траншей заполняются бетоном. Не следует допускать перерывов в производстве перечисленных выше работ. В трубу диаметром 50 мм завязывается проволока для протягивания электрокабелей.

Паз пяти днища очищается, и его поверхность выравнивается цементным раствором. После твердения раствора по дну паза наносится слой битумной мастики.

Монтаж стеновых панелей начинать с панели ПСЦЗ-36-1/3. Панели устанавливаются по битумной подливке. Устойчивость панелей обеспечивается подкосами, не допускается обеспечивать устойчивость деревянными клиньями в пазу днища. Несколько стеновых панелей со сваренными закладными деталями и заделанными стыками образуют устойчивый блок; при этом часть подкосов можно снять. Размеры такого блока могут быть определены в зависимости от величины скоростного напора ветра и конструкции монтажных креплений.

Одновременно с бетонированием вертикальных стыков между панелями, устраиваются консоли для установки лотков. При заделке вертикальных стыков необходимо обеспечить проектный зазор между стыком и гребнем паза днища (не бетонировать зазор в пределах выхлупа).

До набивки кольцевой арматуры должна быть выполнена следующее:

1. Бетон стыков должен набрать проектную прочность.
2. Наружные поверхности стен должны быть выровнены торкретом по цилиндрическому шаблону. Торкрет должен набрать прочность не ниже М-200.
3. Паз днища должен быть очищен от мусора. До набивки кольцевой арматуры не выполнять следующее:
  1. Не производить крепление лотков к консолям и заделку швов лотков.
  2. Не бетонировать обвязочный пояс по верху стен.
  3. Не производить заделку стеновых панелей в паз днища.

Проектом предусмотрена набивка кольцевой напряженной арматуры машиной АМН-5. Работы выполняются в соответствии с «Рекомендациями по кольцевому напряжению армированию цилиндрических железобетонных сооружений арматурно-набивочными машинами моделей АМН-5» (вниضة министерства газовой промышленности СССР 1970г).

Набивка производится специально обученным персоналом при соблюдении требований техники безопасности.

Т.п. 902-2-365.83

Привязки:	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	Исполнительский контроль за выполнением работ на объекте	Статус	Лист	Листов
	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.				
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	Общие данные (продолжение)	Р	4	

После набивки по наружной поверхности стен производится торкретирование за два раза общим слоем не менее 30мм для антикоррозийной защиты набитой арматуры. Изнутри производится торкретирование стыков с затиркой поверхности.

Производится тщательная очистка и промывка пазов заделка панелей в днище, тампонируемое цементным раствором трубок в гребнях днища, служащих для удаления воды из пазов, и заделка стены в днище в соответствии с проектом.

Лотки монтируются по слою цементного раствора с контролем установки по нивелиру. Допустимое отклонение по вертикали от проектного положения ± 5мм. При монтаже водослива болты туго не затягивать.

Окончательное крепление водослива рекомендуется производить по уровню воды при пуско-наладочных работах.

Для выравнивания бетонной накладки по днищу рекомендуется применять шаблон, прикрепленный к конструкции плоскоребра.

Испытания и приемка.

Испытания и приемка производится в соответствии с требованиями СНиП III-30-74. До проведения гидравлических испытаний технологические трубопроводы должны быть надежно и герметично перекрыты с целью предотвращения утечек через них. Должна быть предусмотрена возможность срочного опорожнения отстойника при необходимости. Залив воды производится в два этапа:

1<sup>этап</sup> - залив на высоту 1м с выдерживанием в течение суток для проверки герметичности днища.

2<sup>этап</sup> - залив на несколько сантиметров выше уровня водослива лотка (лоток при этом должен быть затоплен водой).

Отстойник признается выдержавшим испытание, если убыль воды за сутки, исключая испарения, не превышает трех литров на один метр квадратный смоченной поверхности стен и днища.

Через стенки не наблюдается выхода струек воды; швы не обнаруживают признаков течи, а так же не установлено увлажнение грунта в основании.

Прочие сооружения и коммуникации.

Распределительная чаша и камеры - монолитные железобетонные. Бетон гидротехнический М-200 по прочности, В-4 по водонепроницаемости и Мрз-100 по морозостойкости.

Заделка технологических трубопроводов в стены камер производится следующим образом: трубы укладываются до бетонирования камер; на железобетонные торцы труб по доковой поверхности на длину 30см наклеивается в 3 слоя мешковина на горячем битуме.

Патрубки металлических труб заботятся на всю толщину стен с приваркой к ним арматуры. После этого производится бетонирование камер.

В камерах ОП-1 и ОП-2 патрубки металлических труб рекомендуется сделать короткими для удобства разборки внутренней опалубки.

В местах подхода труб к камерам обеспечить надежную укладку их на грунтовое основание путем песчаной подсыпки пазух с уплотнением.

В распределительной чаше внутренние поверхности стен и наружные поверхности выше уровня планировки штукатурятся цементным раствором. Наружные поверхности ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

Жиросборники №1 и №2 - сборные, из колец заводского изготовления по серии 3.900-3 выпуск 1.

Внутреннее пространство засыпается песчаным грунтом с тщательным уплотнением и забойкой бетоном для создания лотков. Наружные поверхности стен затираются цементным раствором.

Трубопроводы показаны в условных границах проектирования. Трассировка трубопроводов и номенклатура сборных железобетонных труб при необходимости должны быть откорректированы при привязке проекта.

Т.П. 902-2-365.83

Привязан:	Н.Колту Мамедов	И.С. Сидоров	И.С. Сидоров	И.С. Сидоров	И.С. Сидоров	И.С. Сидоров	И.С. Сидоров	И.С. Сидоров	И.С. Сидоров
Инв. №	Г.И.И. Крижков	Инв. №	Г.И.И. Крижков	Инв. №	Г.И.И. Крижков	Инв. №	Г.И.И. Крижков	Инв. №	Г.И.И. Крижков
Шв. №	Инв. №	Шв. №	Инв. №	Шв. №	Инв. №	Шв. №	Инв. №	Шв. №	Инв. №
			Историч. канализационные сооружения, первичные и сборные железобетонные с самостоятельным удалением осадков.			Гидро. лист			Листов
			Общие очные (продолжение).			Р			5
						Масштаб			1:50



Камера выпуска осадка.

Здание камеры выпуска осадка кирпичное, одноэтажное с заглубленной подземной частью.

В плане здание имеет прямоугольную форму с размерами в осях 6х7,5 метров.

Надземная часть камеры решена большим объемом ввиду необходимости расположения в надземной части электротехнического и теплотехнического оборудования.

Стены подземной части запроектированы монолитными с выполнением поддерживающих консолей под стены надземной части.

Бетон для монолитных конструкций принят марки М-200, В-4. по водонепроницаемости, по морозостойкости марка бетона должна соответствовать Мрз-100.

Перекрытие на отм. 0,000 и 1,000 выполняется из сборных железобетонных плит марок ПТ-36-12 и ПТ-36-15 по серии 1.141-1 в.9.

Перекрытие в местах отверстий выполняется из плитных перемычек марки 2ПР-16.51.14 по ГОСТ 948-75 по металлическим балкам.

Покрытие запроектировано из плит марки  $\frac{19-11}{15 \times 5}$  по серии 1.465-7 в.3.

Швы между сборными плитами заделываются цементным раствором М-200.

Крыша - рулонная 4-слойная; утеплитель - плитный с объемным весом  $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ .

Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен запроектирована из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

Вертикальная гидроизоляция стен подземной части выполняется из 2-х слоев битума по подготовке из битума, растворенного в бензине.

Перед нанесением гидроизоляции закладные детали и пазы между панелями оштукатуриваются цементным раствором М-300 с последующей гладкой затиркой.

Кладку стен подземной части во отметки 0,5 весты из глиняного кирпича пластического прессования М-75 на цементном растворе М-25.

Кладку стен выше отметки 0,5 весты из кирпича марки М-75 на растворе М-25.

Наружные поверхности стен выше цоколя облицовываются однорядным керамическим облицовочным кирпичом из светлых глин или силикатным кирпичом с подбором на лицо и расшивкой швов.

Цоколь оштукатуривается цементным раствором и облицовывается керамической плиткой.

Внутренние поверхности кирпичных стен оштукатуриваются сложным раствором.

Внутренние поверхности монолитных железобетонных стен и швы между сборными железобетонными конструкциями затираются цементным раствором.

Металлоконструкции и стальные изделия окрашиваются масляной краской.

Проектом не предусмотрены мероприятия по производству кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания. В случае необходимости мероприятия назначаются при привязке.

Строительная часть проекта переработана в связи с изменением серии 3900-3 "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений водоснабжения и канализации". Применение укрупненных плиточных единиц по серии 3900-3, индустриализация адм-турных работ и т.д. привели к снижению затрат труда по строительным работам (с/з учета земляных работ) на 2%. Подсчет произведен по СН 514-79.

Т.П. 902-2-365.83

Приложения:	Контракт	Проект	Исполнитель	Состав	Листы
	№	№	№	Р	Б
И.И. №					

Указания по привязке проекта

Отстойник разработан для площадок, сложенных сухими, хорошо дренирующими грунтами (до среднезернистых песков включительно). При плохо дренирующих грунтах (и пылеватых песках, где возможен вынос частиц грунта при протечках) рекомендуется устройство пластового и кольцевого дренажа.

При суглинистых и глинистых грунтах пластовый дренаж толщиной 25-30 см (с обязательным уплотнением) является одновременно и необходимым мероприятием в зимний период строительства.

Подпор грунтовых вод на днище не допускается. В случае такой опасности рекомендуется: расположить отстойники на более благоприятной площадке или изменить их высотную посадку, или установить надежный дренаж с контролем отвода воды, или изменить конструкцию днища (необходимо произвести проверку на всплытие и на прочность).

Основание под железобетонные трубы, стыки труб и необходимость обетонирования напорных участков решаются при привязке проекта.

Трубопроводы в границах проектирования показаны условно. Решение, как правило, корректируется при разработке генплана.

Если расчетная зимняя температура существенно выше -30°C, требования к морозостойкости бетона конструкций могут быть снижены в соответствии с указаниями СНиП-21-75 и СНиП-31-74.

Возможность строительства в условиях, отличающихся от указанной области применения, (в части характеристик грунтов основания, сейсмичности, просадочности и т.д.) и необходимые для этого мероприятия рассматриваются особо в каждом конкретном случае с учетом указаний нормативных документов по строительству.

Защита конструкций от коррозии

В проекте принято, что жидкость с температурой не более 30°C, содержащаяся в резервуаре, грунты и грунтовые воды неагрессивны по отношению к железобетону.

По отношению к металлоконструкциям вода в резервуаре оценивается как слабоагрессивная среда.

Проектом предусмотрены необходимые антикоррозионные мероприятия:

- плотные бетоны нарек по водонепроницаемости не ниже В-4,
- толщина защитного слоя принята увеличенной,
- создано предварительное напряжение в стене отстойника и ограничена величина раскрытия трещин в остальных строительных конструкциях,
- обетонирование и металлизация закладных деталей,
- навивочная арматура защищена торкретом,
- окраска всех необетонированных металлоконструкций и трубопроводов.

Якорные стержни и закладные изделия, а также соединительные элементы для крепления сварных железобетонных изделий подлежат защите от коррозии слоем алюминия или цинка толщиной 0,2мм, наносимого методом металлизации, при помощи передвижной металлизационной установки путем распыления.

Открытые поверхности металлизированных закладных изделий сборных железобетонных изделий после промарки должны быть покрыты слоем грунта-шлакзавки ЭП-10.

При сварке металлизированных изделий на стройплощадке монтажные сварные швы не позже, чем через 3 дня должны быть защищены протекторным слоем.

		т.п. 902-2-365.83	
--	--	-------------------	--

Привязан:	И.конт. Мельникова	И.проект. Мельникова	Отстойник капитальный с резервуаром, термичем и сварными трубами диаметром 500 мм, с закладными деталями.	Строй. лист	Листов
	И.конт. Мельникова	И.проект. Мельникова			
И.конт. Мельникова	И.проект. Мельникова	И.конт. Мельникова	Общие данные (продолжение)	И.конт. Мельникова	

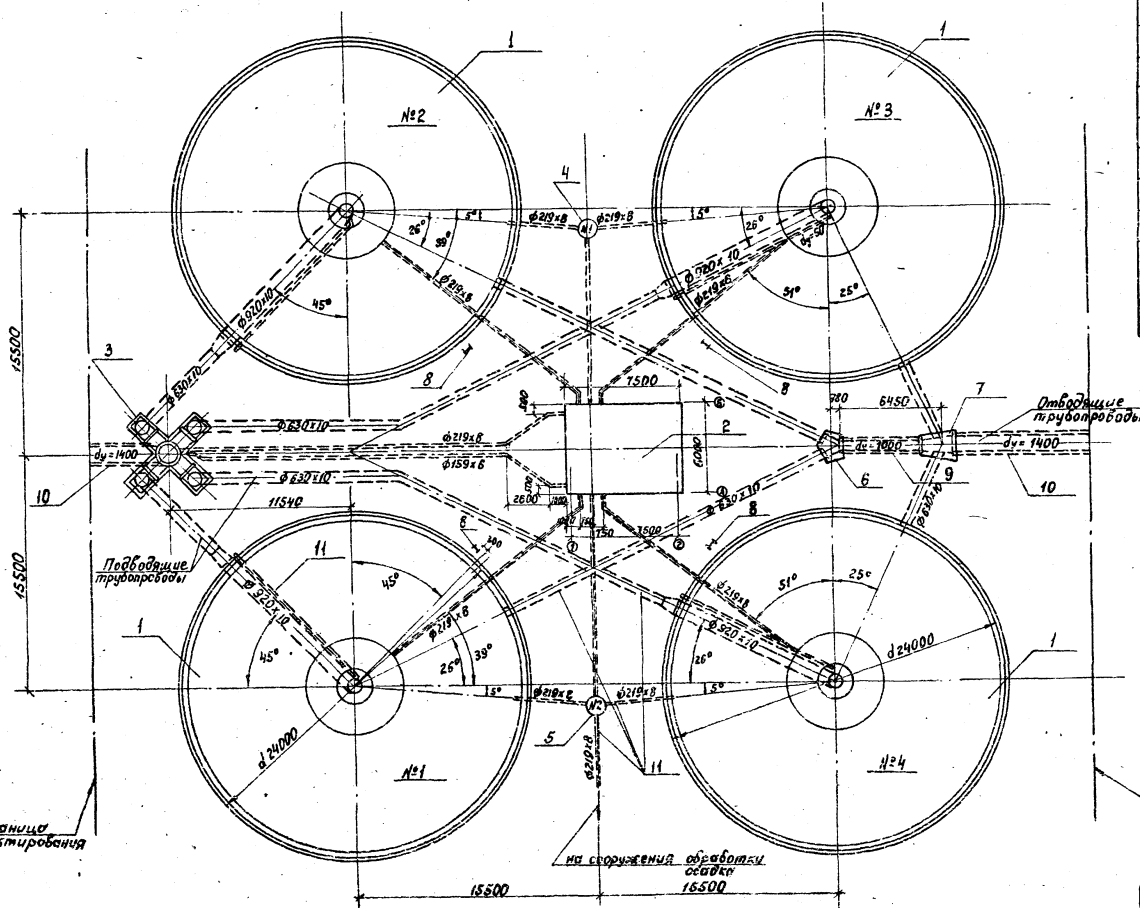
И.конт. Мельникова

План группы отстойников  
и коммуникаций.

**Экспликация**

**элементов группы отстойников и коммуникаций**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Отстойник	4	
2		Камера выпуска осадка	1	
3		Распределительная чаша	1	
4		Жиросборник Ж1	1	
5		Жиросборник Ж2	1	
6		Камера ОП-1	1	
7		Камера ОП-2	1	
8	Т.п. 902-2-344.83	Рама РШ1	4	26,9 кг
9	ГОСТ 6482.1-79	Жел.-бетонные трубы $d_u=1000$	1	
10		Тр же $d_u=1400$	2	
11	Т.п. 902-2-344.83	Коммуникации		
	альбом I	из стальных труб	-	



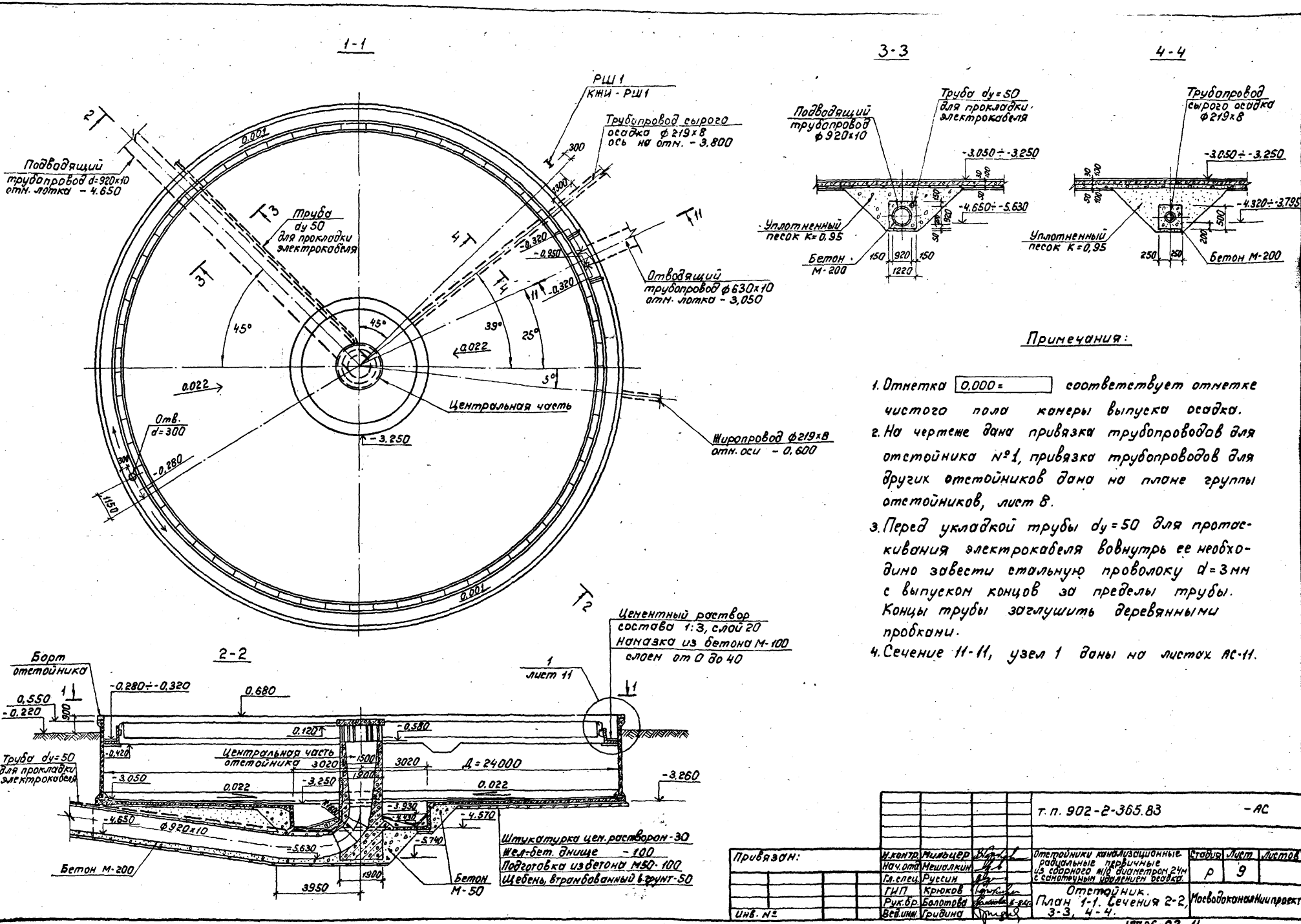
Граница проектирования

Граница проектирования

		Т.п. 902-2-365.83	-АС
Привязка: Инв. №	Клинт Николаев Ветина Михаил Селед. Ресин Г.И.О. Брюков Ин. Бр. Вадцова Ветина Гривина	Отстойники коммуникации рабочие чертежи из сборного жел.-бетонных с соединительными элементами	Стадия: Лист Р В Листов:
	План группы отстойников и коммуникаций.		Подписан:

Т.п. 902-2-365.83

Лист № 1



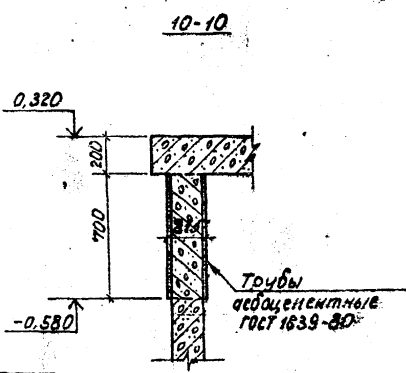
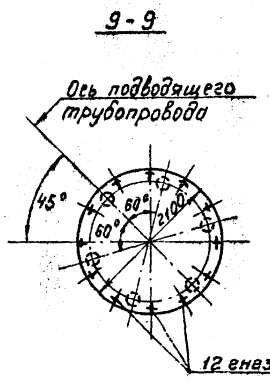
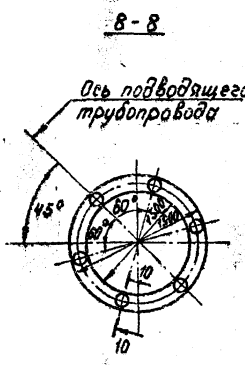
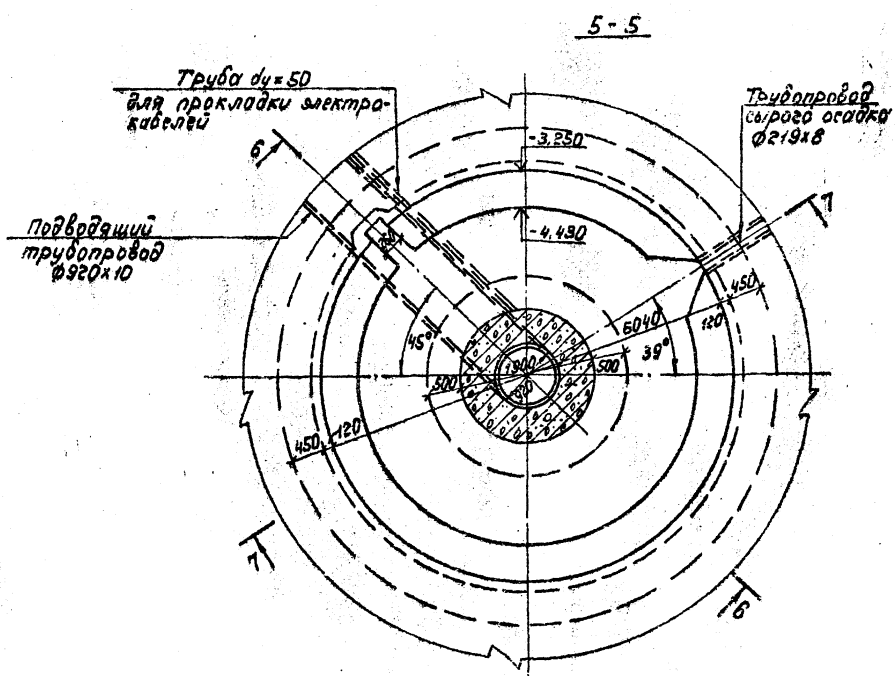
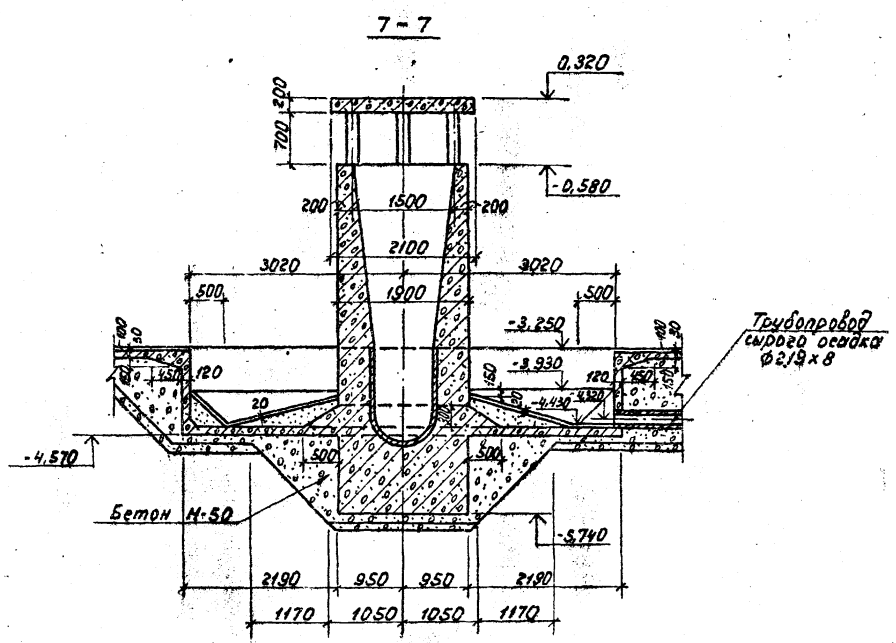
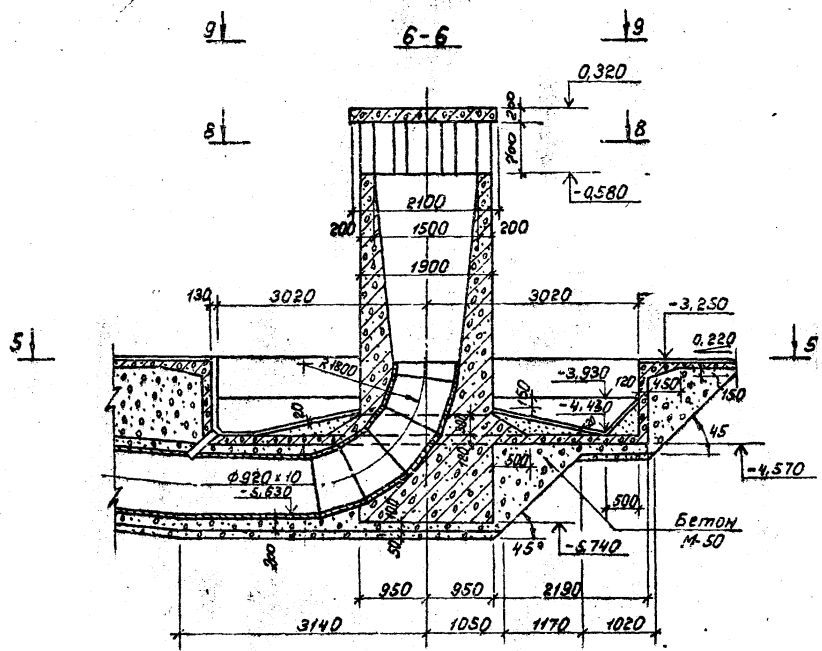
**Примечания:**

1. Отметка 0.000 = соответствует отметке чистого пола камеры выпуска осадка.
2. На чертеже дана привязка трубопроводов для отстойника №1, привязка трубопроводов для других отстойников дана на плане группы отстойников, лист 8.
3. Перед укладкой трубы d=50 для протягивания электрокабеля внутрь ее необходимо завести стальную проволоку d=3мм с выпуском концов за пределы трубы. Концы трубы заглушить деревянными пробками.
4. Сечение II-II, узел 1 даны на листах АС-11.

Т.п. 902-2-365.83		- АС	
Привязан:	Инженер М.И. Цедер	Отстойники канализационные	Кровля
	Нач. отд. Мещалкин	из сборного железобетона	Лист
	С. елец	с сантехникой и водосточной	Листов
	Г.И.П. Кроков	Отстойник	р 9
	Рук.вр. Болотва	План 1-1, сечения 2-2,	Московский проект
Инв. №	В.В.И.М. Гривина	3-3, 4-4.	

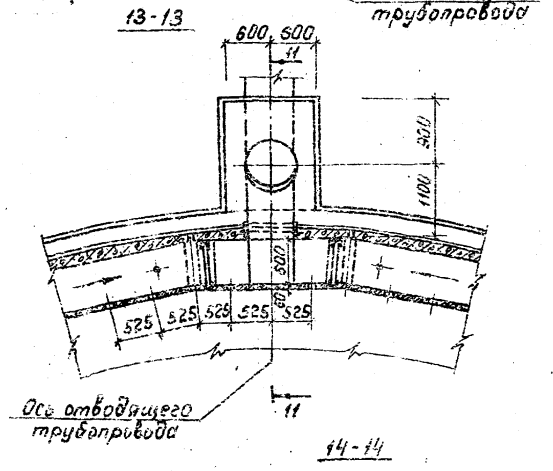
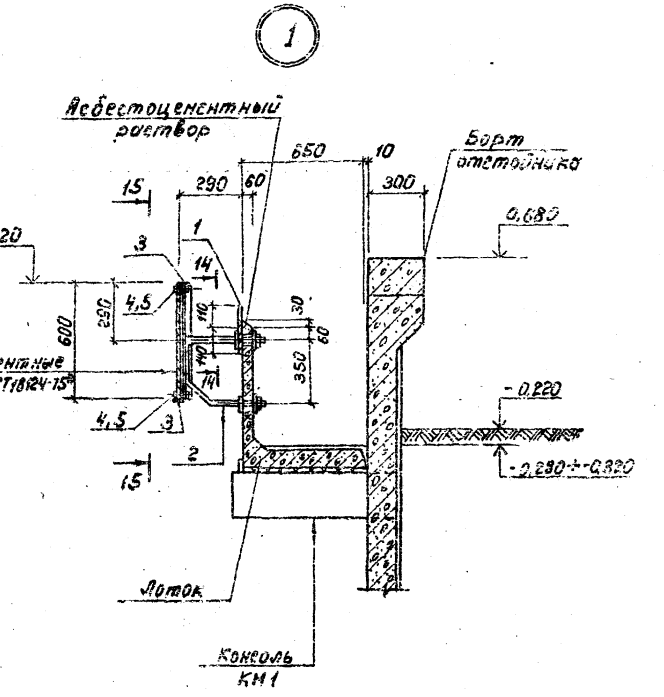
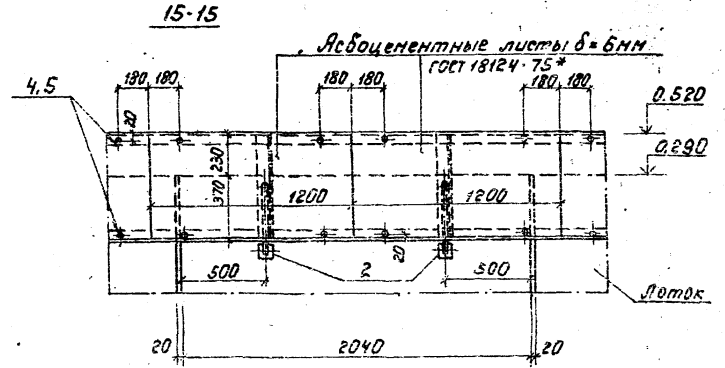
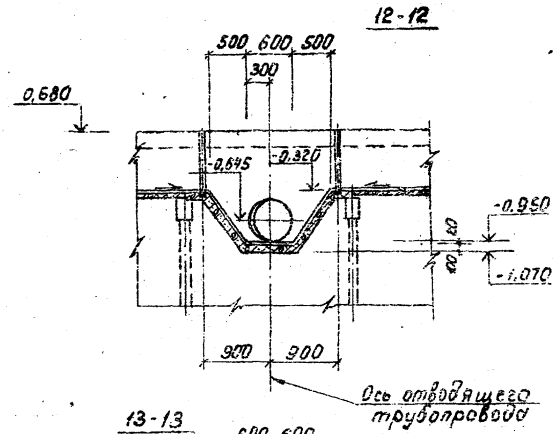
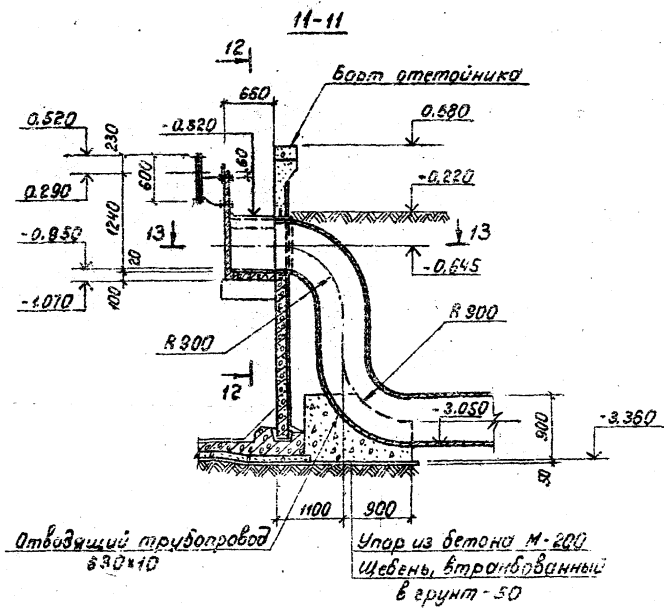
18706-02 Н

Формат 22



Примечание:  
1. Данный лист читать совместно с листами АС-9, АС-11.

Т.п. 902-2-365.83		-АС	
Исполн:	Н.контр. Мильцер В.В.	Исполн:	Исполнники канализационные
Провер:	Нач.отд. Мещалкин Л.А.	Провер:	радиальные гравитационные
Сметчик:	С.А.С. Руссин Л.А.	Сметчик:	из сборного ж/б. водопровод с/м
Инж.пр.:	Г.И.П. Крюков Л.А.	Инж.пр.:	с/м. водопровод с/м
Инж.пр.:	Болотов В.В.	Инж.пр.:	водопровод с/м
Инж.пр.:	В.И.И. Гридина Л.А.	Инж.пр.:	водопровод с/м
Изм. №		Исполн. Сечурня 5-5 + 10-10.	

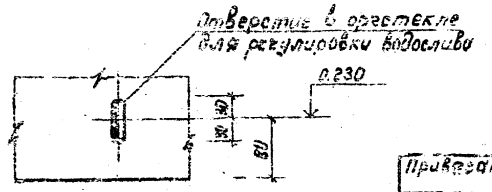
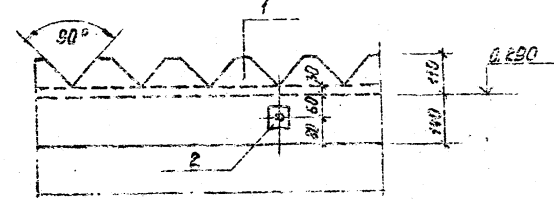


Спецификация элементов узла 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг.	Примечан.
1	т.п. 902-2-365.03	Водослив В1	1	1,4	
2	т.п. 902-2-365.03	Кронштейн МН1	68	5,44	
<b>Детали</b>					
3	АС-Н	140x4 ГОСТ 8509-72, L=10000	—	338,8	
4		Болт М-10 ГОСТ 7798-70, L=35	220	0,03	
5		Гайка М-10 ГОСТ 5915-70	280	0,01	
<b>Материалы</b>					
		Асбестоцементная плита б=6мм ГОСТ 18124-75 ЛП-Т-2,0x0,6-6	34	15,5	

Примечания

1. Данный лист рассматривать с листами 9,10.
2. Отверстия в водосливе просверливать по месту при устройстве водослива.

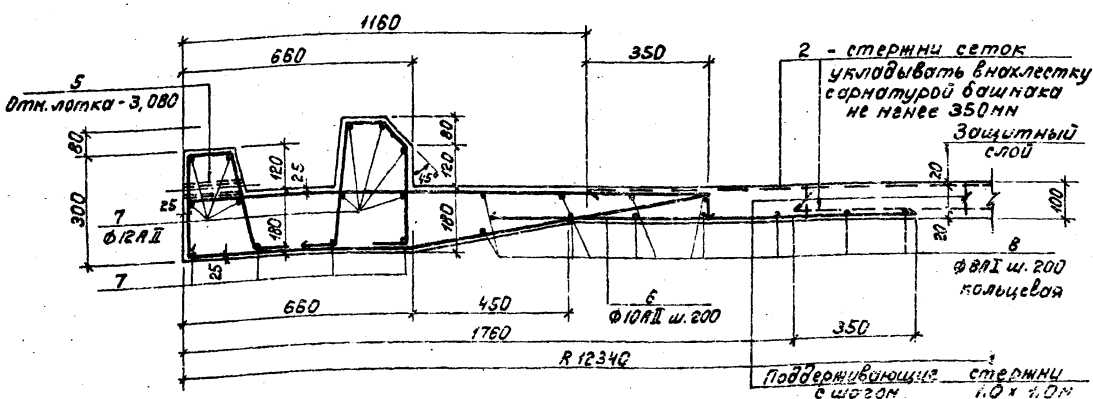
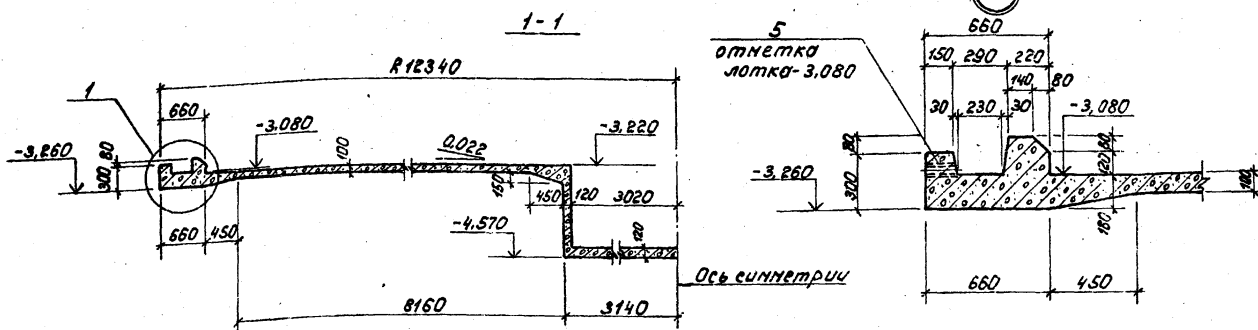
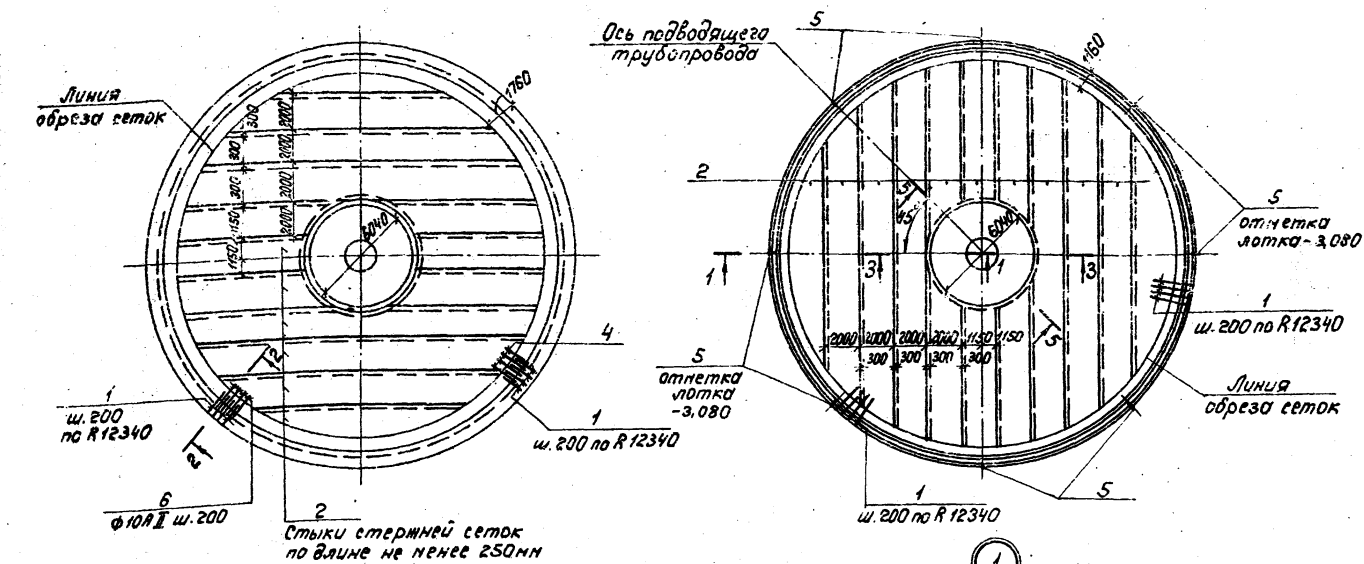


т.п. 902-2-365.03		- НС	
Исполн. Милоцкий	Проверил Милоцкий	Отстойники канализационные	Лист 11
Детали Русеня	ГНП Конюков	водосливные, первичные из	Р
Рис. в. Болотов	Рис. в. Болотов	формного жидкого асбеста 2xM	11
		с армированными сетками	
		Отверстия	
		Сечения 11-11 и 15-15.	
		Узел 1	

Планы каркасов и сеток

План нижних сеток

План верхних сеток



Спецификация днища

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Днище - шт.1						
Сборочные единицы						
12.	1	т.п.902-2-365.83 КНИ-КР1	Каркас плоский КР1	390	2,30 кг	
64	2	ГОСТ 8478-81	Сетка 581-100-2350	п.м. 3700	7,3 кг	
11	3			1	Изготавливается в черт. исполнении. Оборудов.	
11	4			1		
Детали						
64	5	АС-12	Тр. 25, ГОСТ 3262-75, R=175	8	0,4 кг	
64	6	АС-12-14	Ф10АII, ГОСТ 5781-81, R=1300	390	0,80 кг	
64	7		Ф12АII, ГОСТ 5781-81, R=900000	-	880,0 кг	
64	8		Ф8АII, ГОСТ 5781-81, R=755000	-	299,0 кг	
64	9*		Ф10АII, ГОСТ 5781-81, R=1810	20	1,10 кг	
64	10*		R=6120	25	3,80 кг	
64	11*		R=3050	30	1,90 кг	
64	12*		R=2820	64	1,70 кг	
64	13*		Ф8АII, ГОСТ 5781-81, R=12870	23	5,10 кг	
64	14*		Ф10АII, ГОСТ 5781-81, R=2230	64	1,40 кг	
64	15*		R=1300	64	0,80 кг	
64	16*		R=760	96	0,50 кг	
64	17*		R=3490	96	2,20 кг	
64	18*		R=1640	99	1,00 кг	
64	19*		Ф8АII, ГОСТ 5781-81, R=21640	4	8,60 кг	
64	20*		Ф10АII, ГОСТ 5781-81, R=1090	99	0,70 кг	
64	21*		Ф8АII, ГОСТ 5781-81, R=19750	6	7,80 кг	
64	22*		R=19500	7	7,70 кг	
64	23*		Ф10АII, ГОСТ 5781-81, R=400	15	0,30 кг	
64	24*		Ф8АII, ГОСТ 5781-81, R=460	2	0,20 кг	
64	25*		Ф10АII, ГОСТ 5781-81, R=2930	30	1,80 кг	
64	26*		R=2950	23	1,80 кг	
64	27*		R=4260	15	2,60 кг	
64	28*		Ф16АII, ГОСТ 5781-81, R=1730	24	2,70 кг	
64	29*		Ф14АII, ГОСТ 5781-81, R=5800	5	7,00 кг	
64	30*		Ф10АII, ГОСТ 5781-81, R=1540	40	1,00 кг	
64	31*		Ф8АII, ГОСТ 5781-81, R=1080	6	0,40 кг	
Материалы						
Днище				Бетон, М-300	-	51,2 м <sup>3</sup>
Центральная часть				Мрз-100, В-6	-	21,2 м <sup>3</sup>
				Бетон, М-300	-	
				Мрз-100, В-6	-	

Примечание:

Поз.5 (труба dу25) служит для удаления атмосферных осадков из паза днища. После монтажа стеновых панелей труба заделывается цементным раствором.

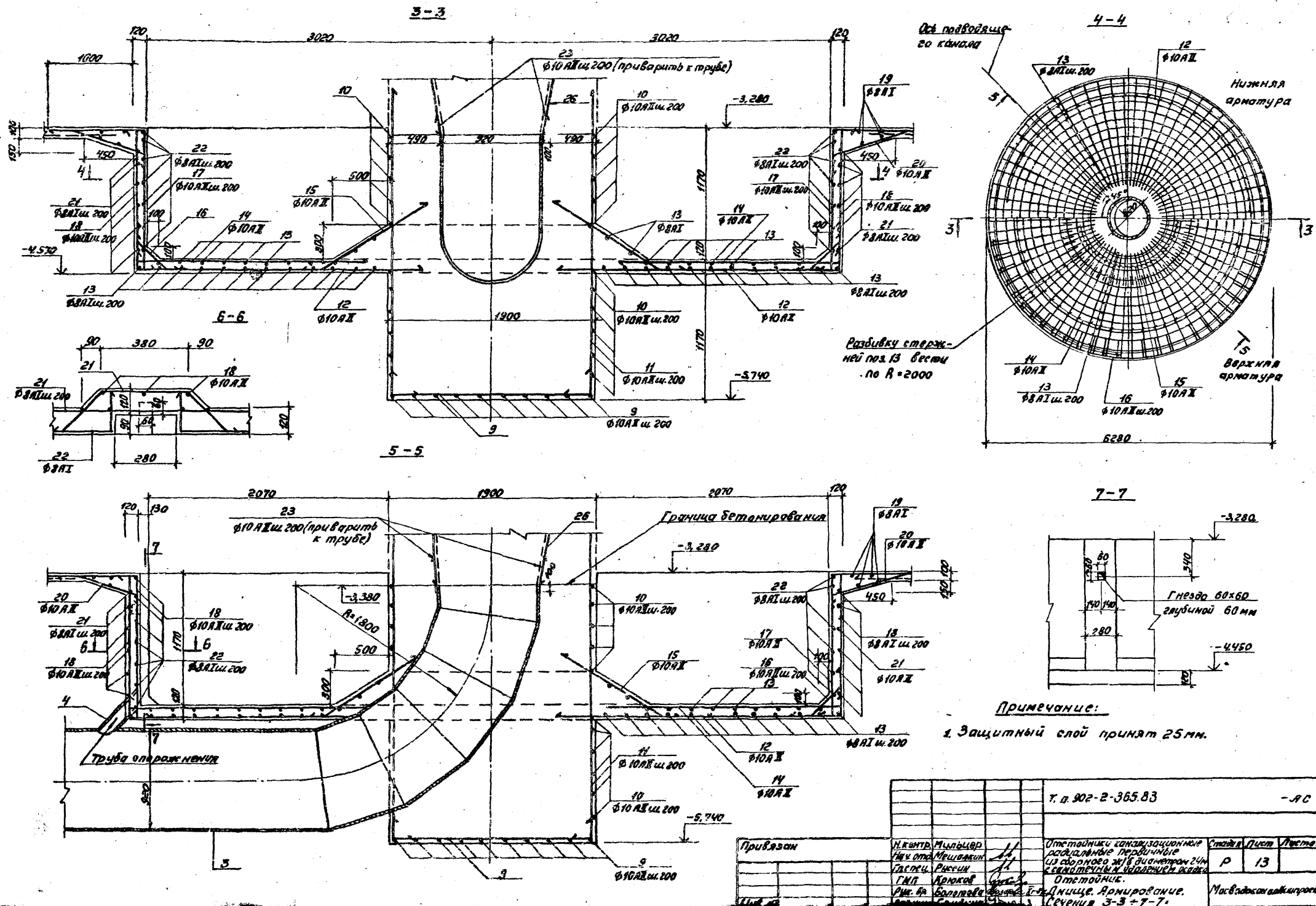
\*) поз.9 ÷ 31 - снутри веданость стержней на листе АС-14.

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.п. 902-2-365.83	АС
Отстойники канализационные радиальные первичные из сварного шв диаметр 24м с автоматич. удалением осадка	Станд. лист
Отстойник. Днище. Ярирование. Планы. Сечения 1-1, 2-2.	Лист 12

Т. в. 902-2-365.83



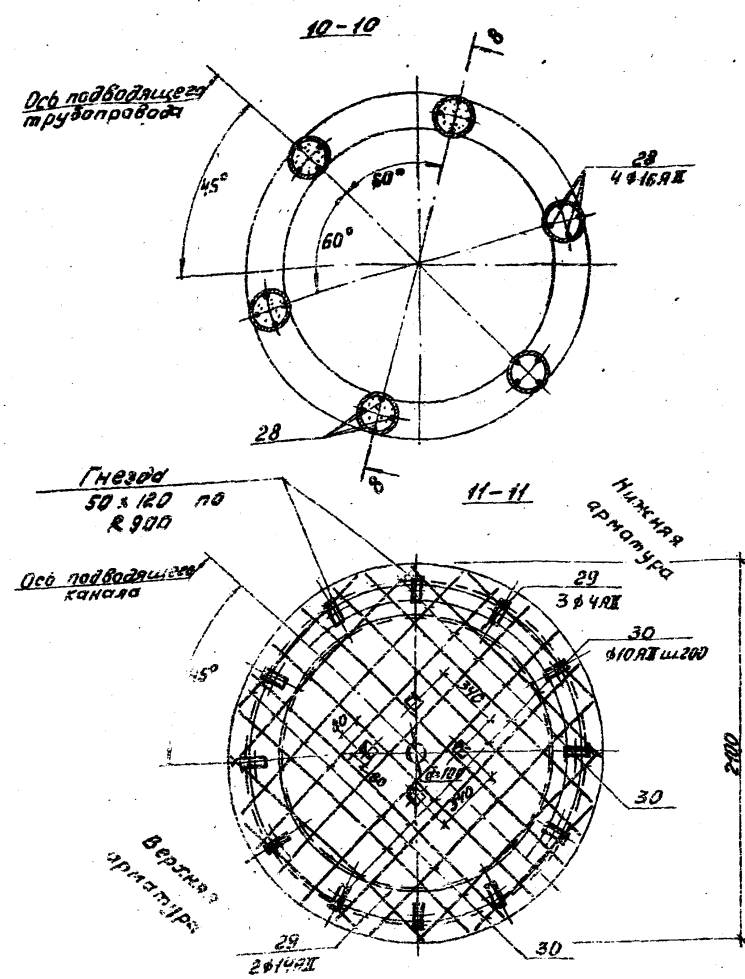
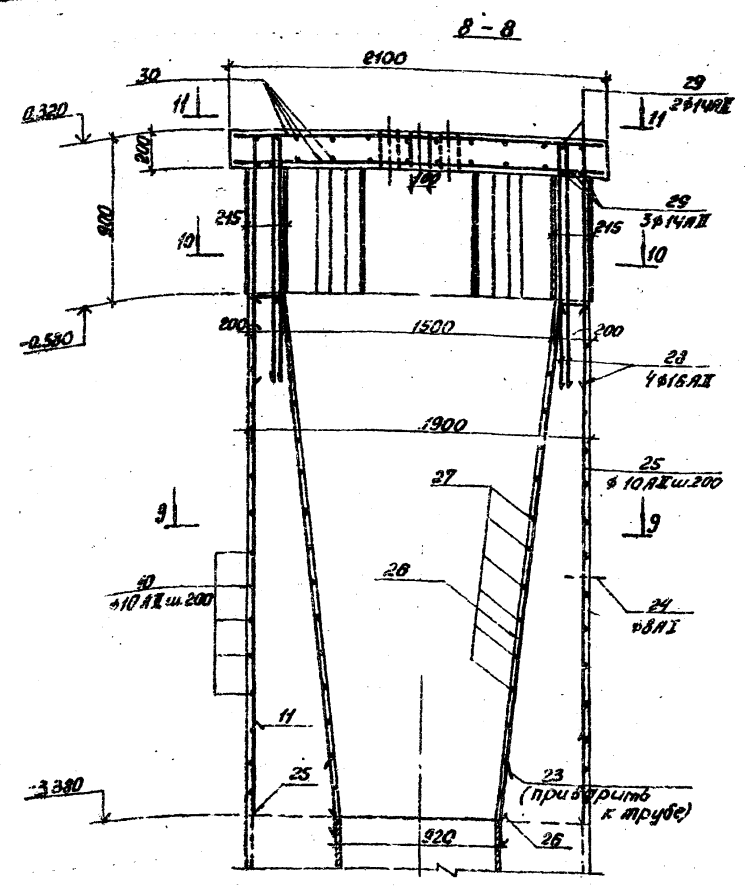
Примечание:  
1. Защитный слой принят 25 мм.

Т. в. 902-2-365.83		- АС	
Привязан	Н. Кварт. Мельцов Инж. Оп. Мельцов Инж. Р. Рухин Инж. Кроков	Ответственные за изготовление: Инж. Оп. Мельцов Инж. Р. Рухин Инж. Кроков	Стр. 13
	Инж. В. Болотов	Инж. Д. Денисов	Масштаб: 1:100
		Деталь: Арматура	
		Курс: 3-3-7-7	

18706-02 15

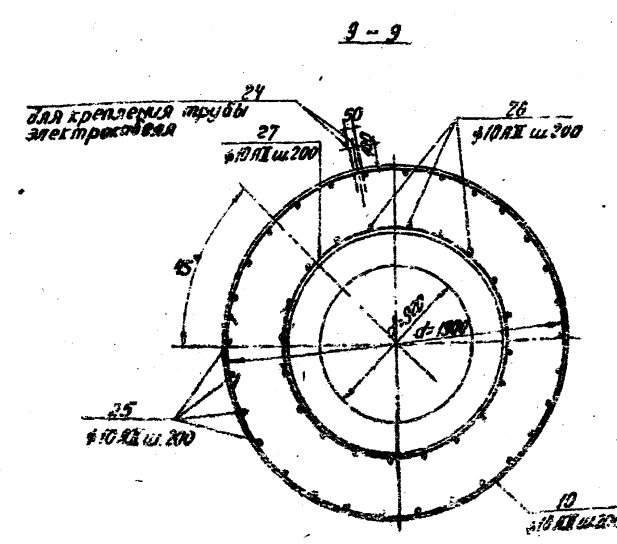


Т.п. 902-2-365.83



Ведомость стержней

№п.п.	Эквив.
9	300 520 = 600 1300
10	∅ Δ=1850
11	300 2750
12	6520 1300
13	∅ Δ=1910+2200
14	2080 1550
15	100 200
16	200 200
17	100 150
18	300 150
19	∅ Δ=6800+2000
20	250 100
21	∅ Δ=5200
22	∅ Δ=5120
23	∅ 100
24	400
25	270 150
26	250 200 150
27	∅ Δ=560+1550
28	330 1400
29	∅ Δ=1820+6500
30	2080+1000
31	50 330 150 100



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Названия арматурные						Названия закладные				Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки						
	A-I		B-I		A-II		С33С3 СС3С3СБ						
ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81
Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24	Ф26	Ф28	Ф30	Ф32	Ф34
55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420	55420

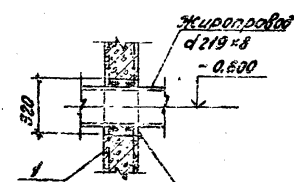
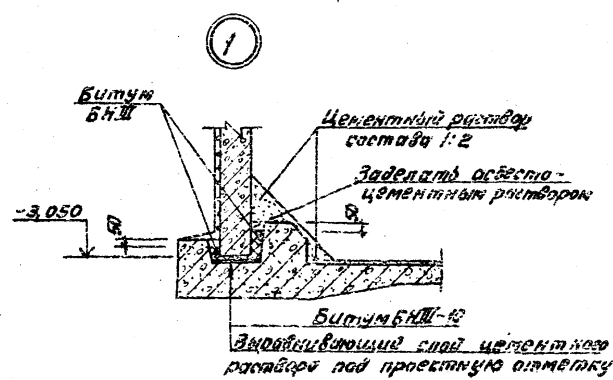
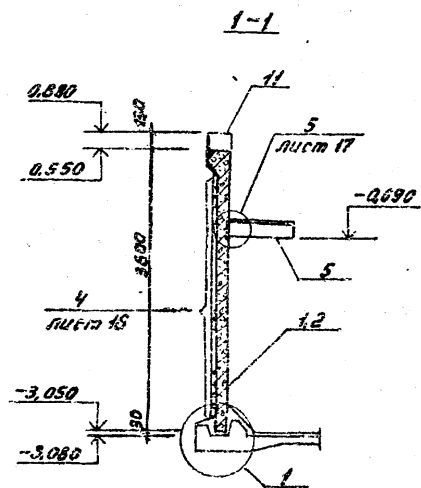
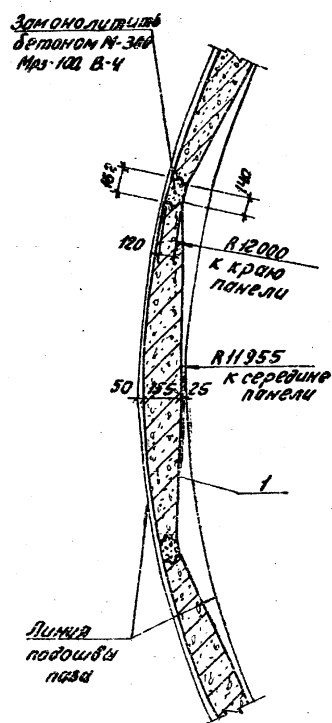
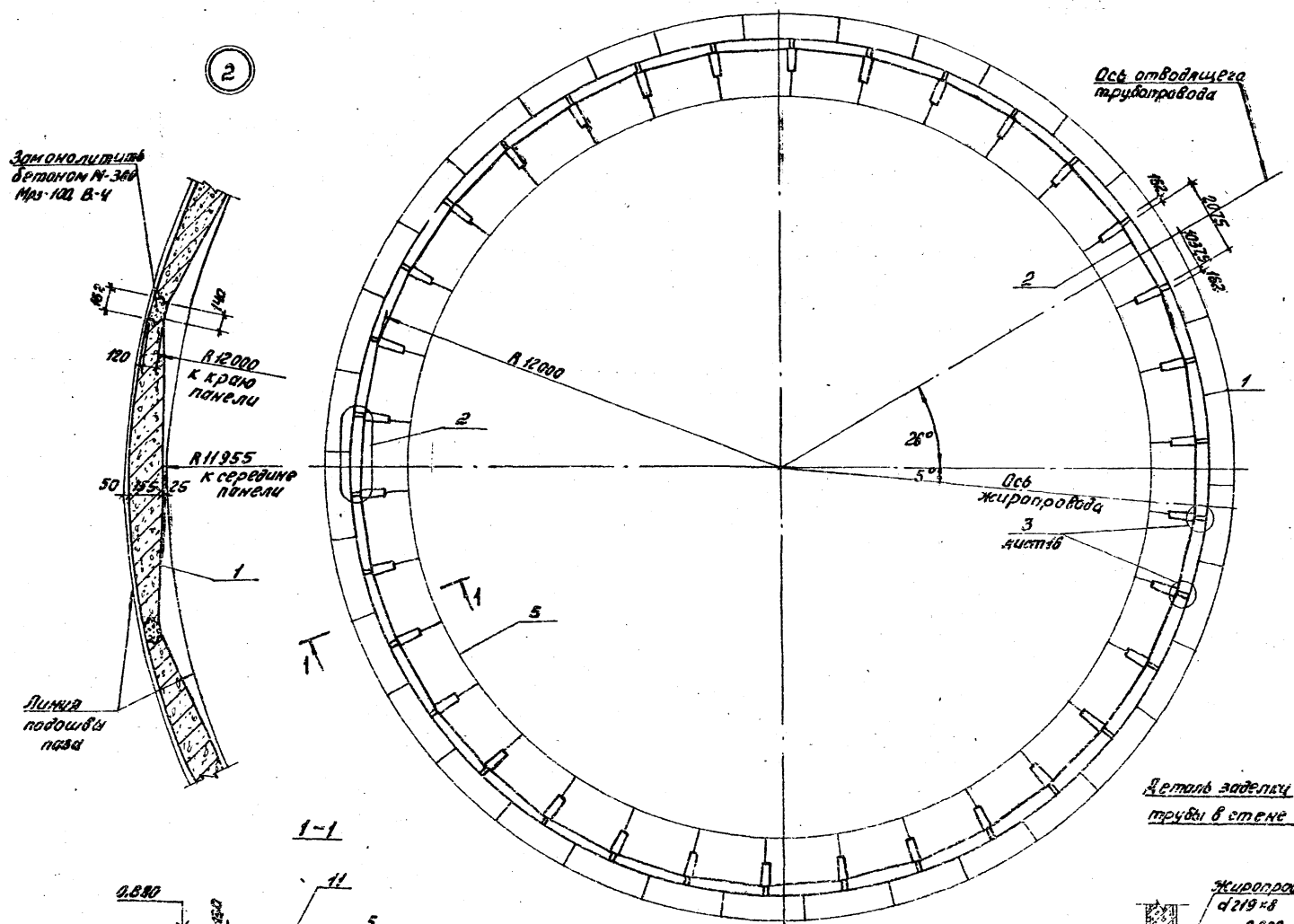
Примечание

1. Расход стали на поз 3, 4 учтен в чертеже механического оборудования.

Т.п. 902-2-365.83

Проектировщик	Инженер	Проверщик	Инженер	Специалист	Инженер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.

Схема расположения стеновых панелей.



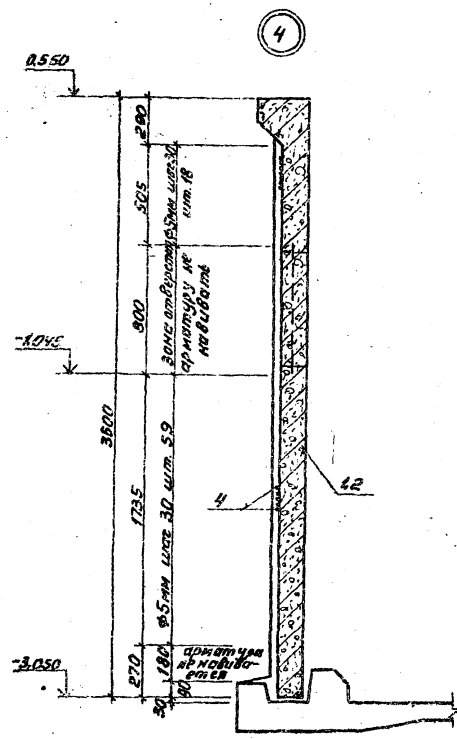
Отверстие пробивается по месту, заделывается бетоном М-300 на шпатель фракции 15мм

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей и лотков

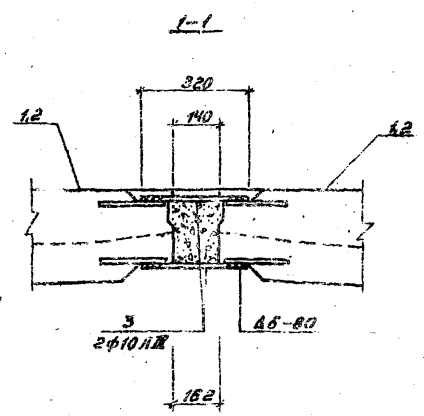
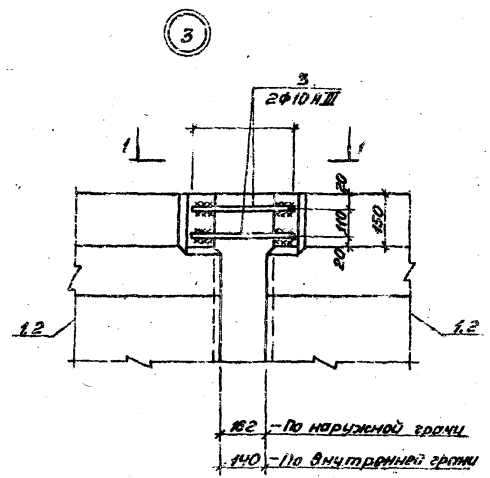
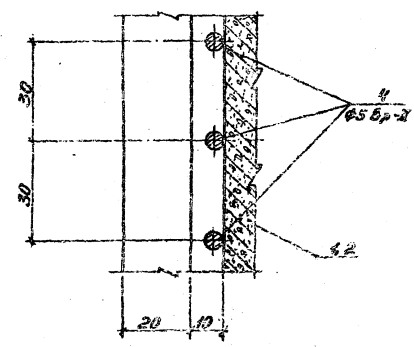
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кв.	Прим. чание
<b>Схема расположения стеновых панелей</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
1	т.п. 902-2-365.83	Стеновая панель ПЦЗ-36-1/1	33	2,80т
2	-2-365.83	ПЦЗ-36-1/3	1	2,64т
<b>Детали</b>				
3	АС-16	Фланц ГОСТ 5781-84, e=320	136	0,20кг
4		Ф58-II ГОСТ 8430-83	-	920,0
<b>Монолитные участки</b>				
5	АС-17	Консоль КМ 1	34	0,036м <sup>3</sup>
<b>Монтажные узлы</b>				
	АС-15	Узел 1	1	
		Узел 2	34	0,074м <sup>3</sup>
	АС-16	Узел 3	34	
		Узел 4	1	
	АС-17	Узел 5	34	
<b>Схема расположения лотков</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
6	т.п. 902-2-365.83	Лоток ЛО 1	33	0,5т
<b>Детали</b>				
7	АС-18	ГО 1 ГОСТ 103-76, e=150	34	1,13кг
8		50м8, ГОСТ 103-76, e=50	32	0,3кг
9		Тр. 80 ГОСТ 3262-75, e=100	2	0,83кг
<b>Монолитные участки</b>				
10	АС-19	Лоток ЛОМ 2	1	
<b>Монтажные узлы</b>				
	АС-18	Узел 6	33	
		Узел 7	2	
11	АС-17	Борт отстойника БМ 1	1	3,1м <sup>3</sup>

Примечания: 1. Пояснения к монтажу стеновых панелей, консолей дано на листе АС-16.  
2. В месте прохода труб в панели стены пробивается отверстие, арматура панели разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы

Т.п. 902-2-365.83				- 08
Исполн.	Провер.	Визир.	Сметчик	Лист
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	15
Г.И.С.	Г.И.С.	Г.И.С.	Г.И.С.	
Т.И.С.	Т.И.С.	Т.И.С.	Т.И.С.	
Р.И.С.	Р.И.С.	Р.И.С.	Р.И.С.	
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	



Деталь навески кольцевой арматуры предварительно напряженной арматуры



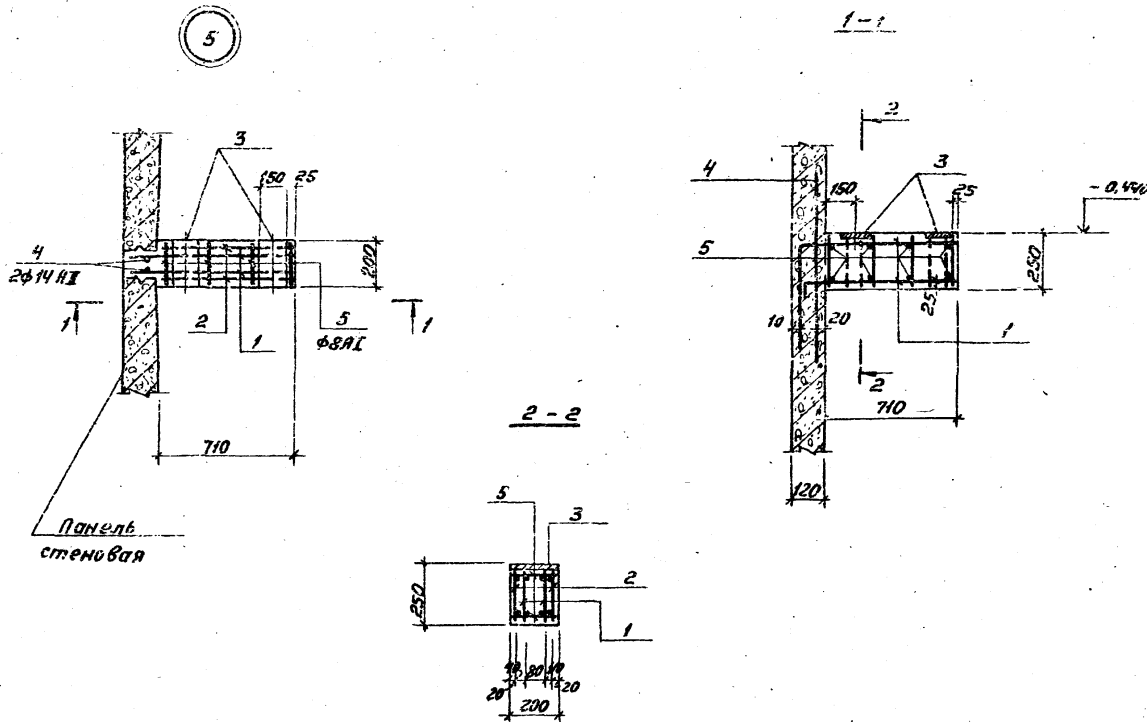
Примечания

1. Монтаж стеновых панелей начинают с панели ПСЦЗ-36-1/3 - поз. 2, устанавливаемой по оси отводящего трубопровода.
2. Перед установкой панелей по шву паза укладывается выравнивающий слой цементного раствора под проектную отметку, далее заливается битум толщиной 10мм, после чего производится монтаж стеновых панелей.
3. Швы между панелями заполняются бетоном М-300 на гранитном щебне фракции 15-20мм.
4. Одновременно с бетонированием вертикальных швов панелей производится бетонирование консолей для установки лотков, бетон М-300, Мрз-100 и В-4.
5. До навески кольцевой арматуры производится торкретирование вертикальных швов слоем 20мм на ширину 400мм и выравнивание наружной поверхности стен торкретом по цилиндрическому шаблону.
6. Лотки монтируются после навески кольцевой арматуры по слою цементного раствора и привариваются к опорным консолям.
7. Монтаж сборных железобетонных элементов осуществлять в соответствии с указаниями по монтажу СН 319-65 и СН ПШ-16-72

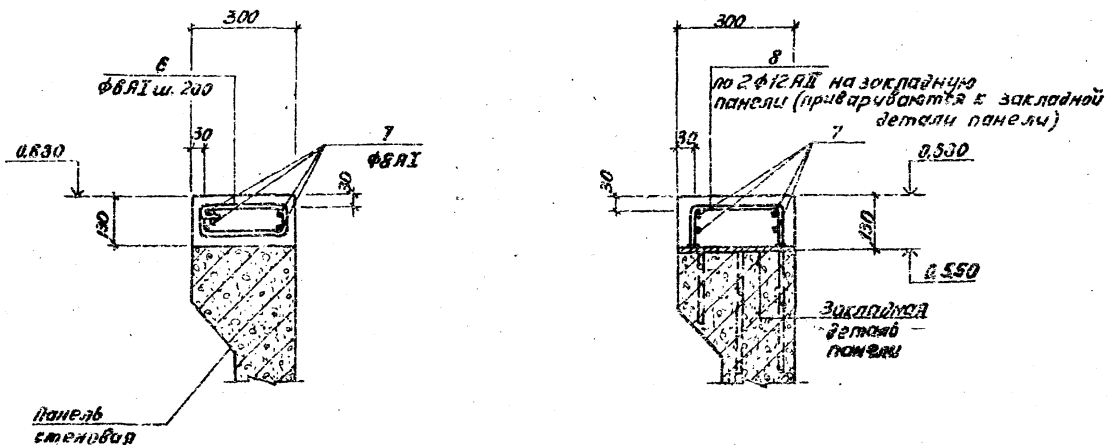
		Т.п. 902-2-365.83		-90	
Привязка	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.
	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.
И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.	И.К.И.П.И.

Т.п. 502-П-36583

**Консоль КМ1**



**Борт отстойника БМ1**



**Спецификация на консоль КМ1 и борт отстойника БМ1**

Кол-во	Единица	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Консоль КМ1</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
И	1	Т.п. 902-...	КМН-КР2	Корпус плоский КР2	2 2,5кг
И	2	~2-365 83	КМН-КР3	Корпус плоский КР3	2 1,0кг
И	3		КМН-МН2	Закладное изделие МН2	2 3,5кг
<b>Детали</b>					
БУ	4	АС-17	Ф14 АІІ ГОСТ 5781-81, L=1400	2	1,7кг
БУ	5		Ф8 АІІ ГОСТ 5781-81, L=180	8	0,1кг
<b>Материалы</b>					
Бетон М300; Мрз-100; В-4				34	0,036м³
<b>Борт отстойника БМ1</b>					
<b>Детали</b>					
БУ	6*	АС-17	Ф8 АІІ ГОСТ 5781-81, L=630	258	0,16кг
БУ	7		Ф8 АІІ ГОСТ 5781-81, L=340000		1200кг
БУ	8*		Ф12 АІІ ГОСТ 5781-81, L=400	128	0,40кг
<b>Материалы</b>					
Бетон М300; Мрз-150				-	3,10м³

\* по 6.8 смотри ведомость деталей на данном листе

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
6	
8	

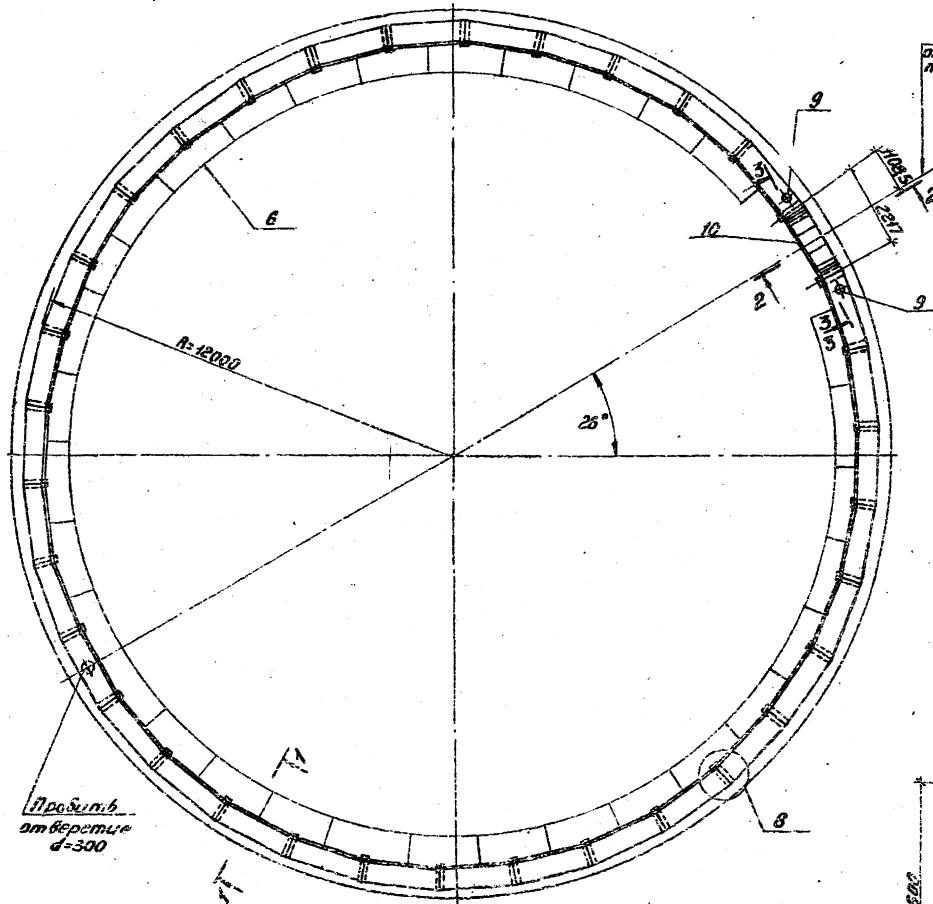
**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса АІ		Арматура класса АІІ					Ар-ракетки		Прокат мерз			
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	АІІ	АІІ	АІІ	АІІ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-70	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-70			
	6	8	Итого	12	14	Итого	Всего	16	Итого	150x3	Итого	Всего	
КМ1		3,7	3,7	4,2	3,4	7,6	11,3	32	3,2	3,8	3,8	7,0	18,3
БМ1		37,5	24,0	161,5	53,3		53,3	244,80					279,8

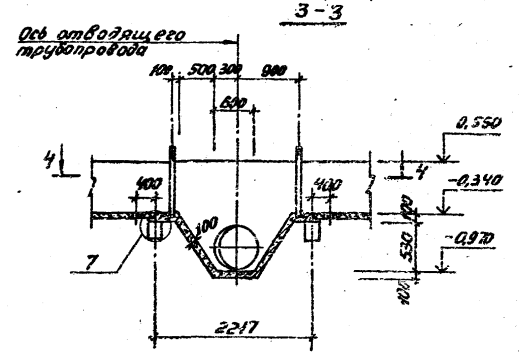
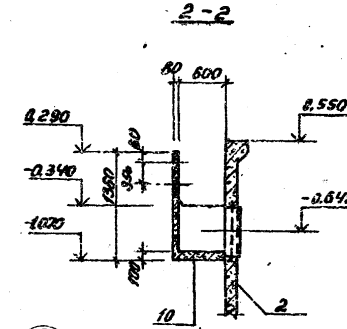
Привязка:	И. КОСТЕР	М. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА	О. БЕЛОВА	Отстаивание конструкций по радиальному излучению из сварного шва диаметром 24мм в соответствии с требованиями СНиП-82	Стальной лист	17
И. КОСТЕР	М. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА	О. БЕЛОВА	Отстаивание	Консоль КМ1 Узел 5	Поддон отстойника	

Т.п. 502-П-36583 -АС

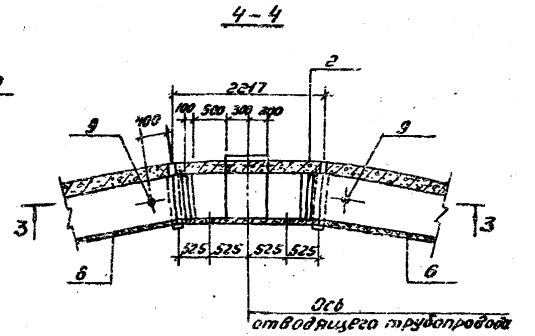
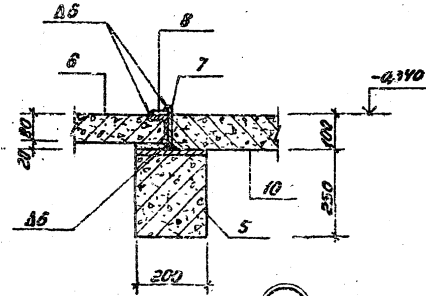
Схема расположения лотков



Ось отводящего трубопровода



7



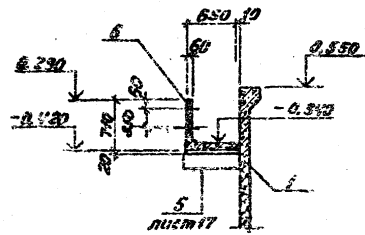
5

Примечания

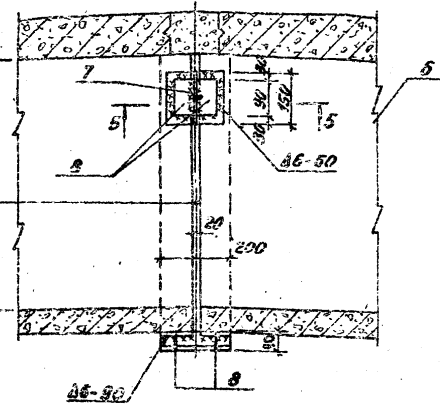
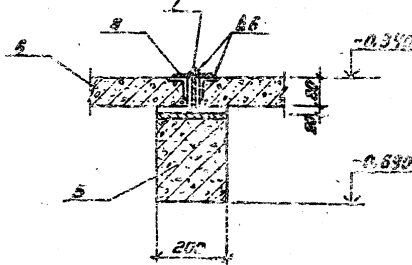
1. Спецификация элементов дана на листе АС-15.
2. Позволения к монтажу лотков даны на листе АС-16.

Заполнить цементным раствором

1-1

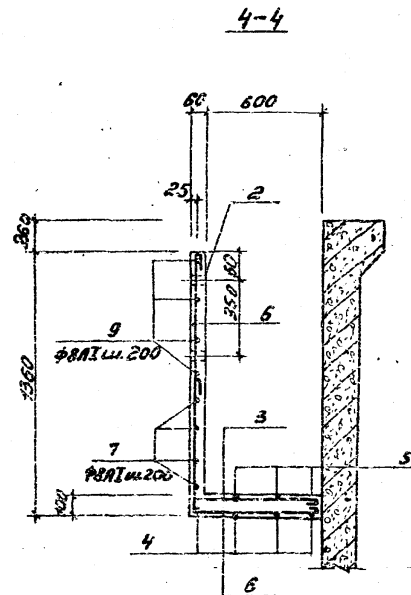
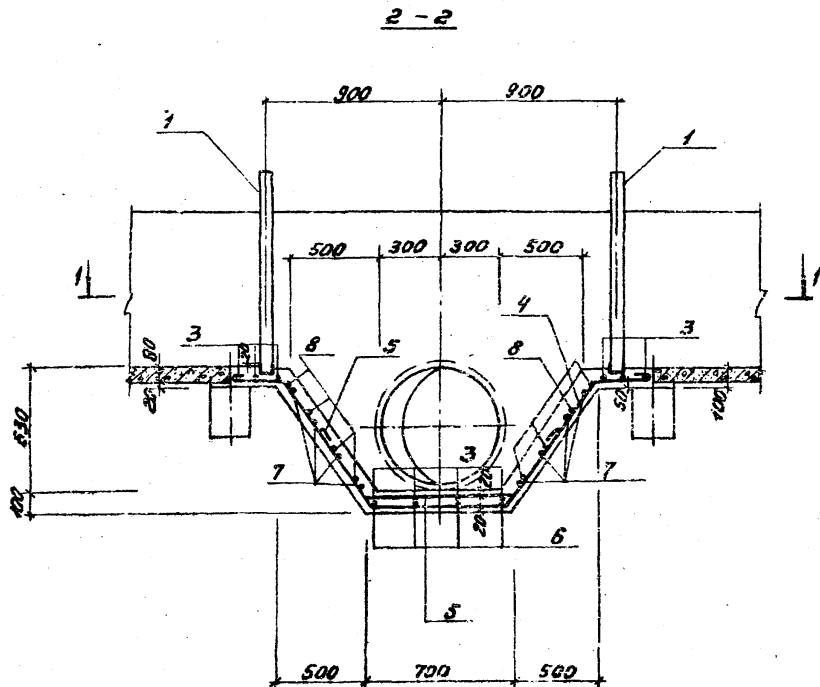
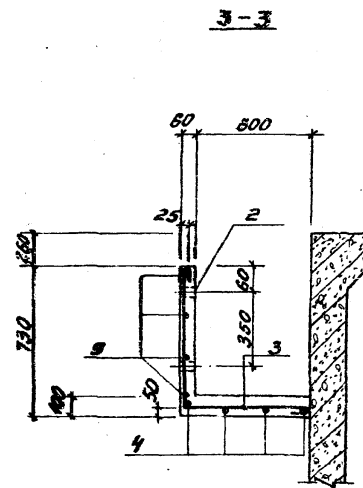
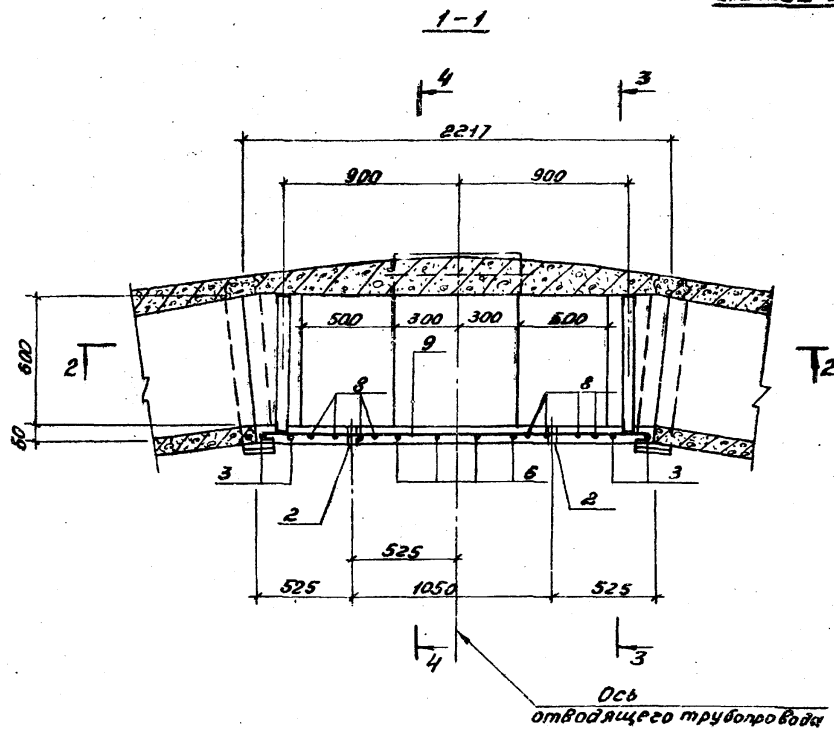


5-5



Т.п. 902-2-365.83		- АС	
Проектировщик	Инженер-Механик В.И. [подпись]	Ответственный инженер-проектировщик	Степанов А.И.
Проверщик	Инженер-Механик Л.В. [подпись]	Инженер-проектировщик	Р. 18
Инженер-Механик	Инженер-Механик Л.В. [подпись]	Инженер-проектировщик	Маслов А.И.
Инженер-Механик	Инженер-Механик Л.В. [подпись]	Инженер-проектировщик	Маслов А.И.
Инженер-Механик	Инженер-Механик Л.В. [подпись]	Инженер-проектировщик	Маслов А.И.
Инженер-Механик	Инженер-Механик Л.В. [подпись]	Инженер-проектировщик	Маслов А.И.

Лоток ЛОМЭ



Спецификация на лоток

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Лоток ЛОМЭ		
		Сборочные единицы		
1	т.п. 902-2-365.83 кжн-мнэ	Изделие заводное мнэ	2	12,5 кг
		Детали		
64	2 АС-19	Тр. 25 ГОСТ 3262-75, С-60	4	0,15 кг
64	3 <sup>*)</sup>	ФВЛТ, ГОСТ 5781-81, С-1390	12	0,55 кг
64	4 <sup>*)</sup>	С-2840	4	1,20 кг
64	5 <sup>*)</sup>	С-1620	3	0,65
64	6 <sup>*)</sup>	С-2040	4	0,80 кг
64	7 <sup>*)</sup>	С-2550	4	1,00 кг
64	8 <sup>*)</sup>	С-1700	8	0,70 кг
64	9 <sup>*)</sup>	С-2170	4	0,85 кг
		Материалы		
		Бетон М-200, Мрз-100, В-4		0,34 м <sup>3</sup>

\*1) Поз. 3-9 смотри ведомость деталей на данном листе

Ведомость стержней

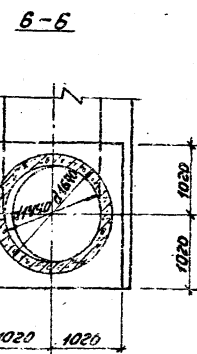
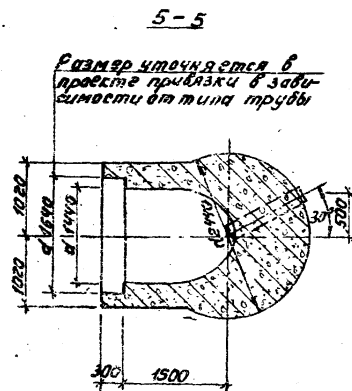
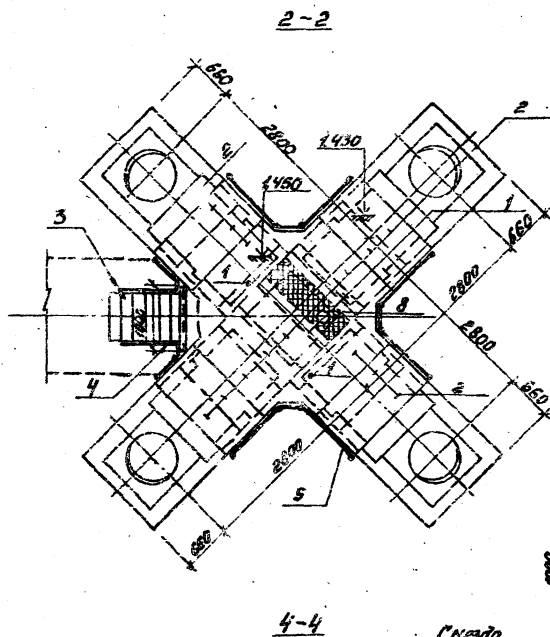
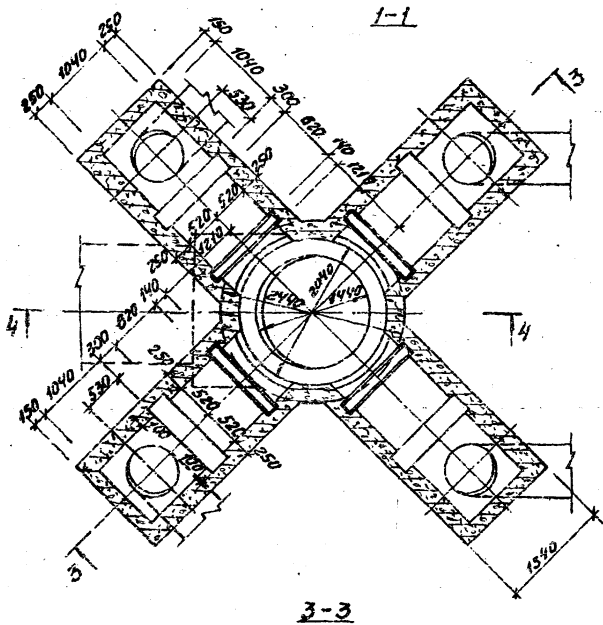
Поз	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заводные				Общий расход			
	Ар-рн класса А1	Гост 5781-81	Ар-рн класса А1	Прокат марка А1	С 38/23 Вст 3 мп	Тр. 25 мнэ				
ЛОМЭ	30,0	30,0	30,0	120	120	23,8	0,30	24,10	25,30	55,30

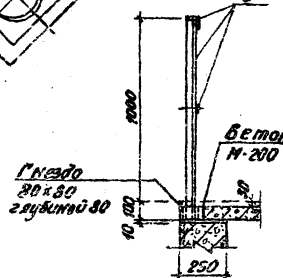
т.п. 902-2-365.83		-АС	
И.контр.	М.И.Мед	В.И.Мед	Отстойники канализационные
И.пр.отв.	М.И.Мед	В.И.Мед	рациональные первичные
Гл. спец.	Русские	В.И.Мед	на свободном живом диаметре 240
Г.И.П.	Крюков	В.И.Мед	с системой чистки
Р.к.др.	Башта	В.И.Мед	Отстойник
Вед. инж.	Гридина	В.И.Мед	Лоток ЛОМЭ, Арматура

Копировал: И 18706-02 21 формат 22



Размер уточняется в проекте привязки в зависимости от типа трубы

Деталь задел. ЛЕЦ. ограждения

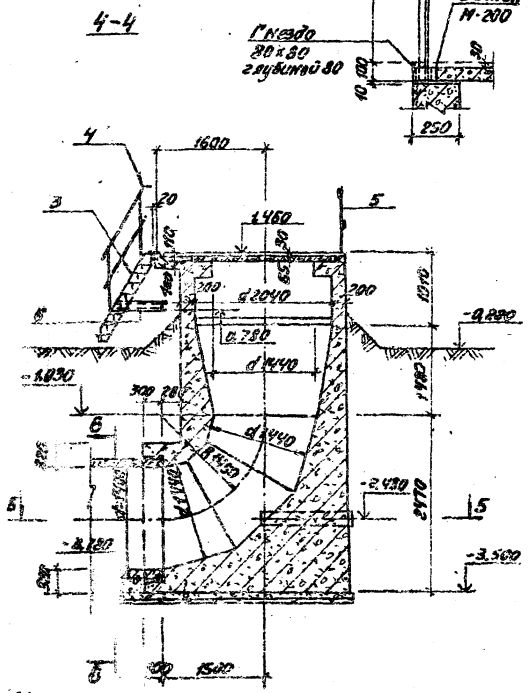
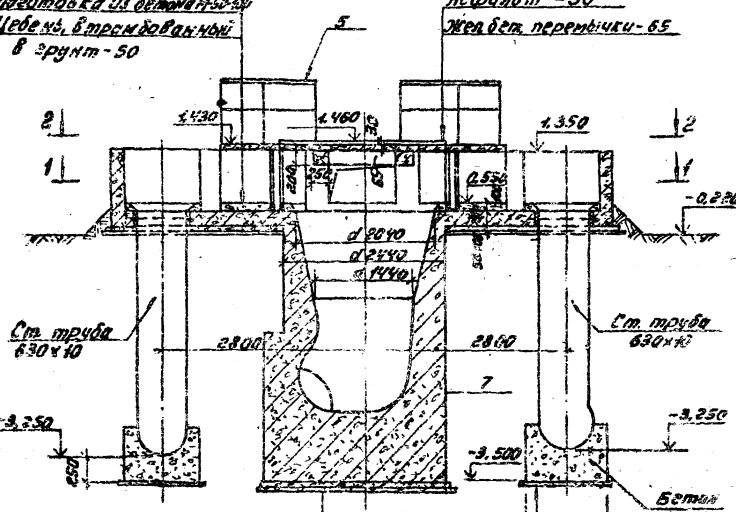


Спецификация элементов распределительной чаши

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 948-76	Перемычка ПР-12, 2, 6	5	25	
2		2ПР3-Н, 3, 6	14	72	
3	т.п. 902-2-36583 КЖ-Ж	Лестница ЛС1	1	121,8	
4		КЖИ-0Г1	2	15,3	
5		КЖИ-0Г2	тоже	0Г2 7,2	13,1
6		Г 10 ГОСТ 8240-72; r=1000	2	8,6	
7		Распределительная чаша	1		
8		Участок перекрытия	1		

Нанесение бетона М-50  
с выравниванием поверхн. и  
железобет. фанера - 200  
Подготовка из бетона М-50-40  
Щелесь, бетонобетонный  
в грунт - 50

Асфальт - 30  
Железобет. перемычки - 65



Железобетон М-200  
Подготовка из бетона М-50-40  
Щелесь, бетонобетонный  
в грунт - 50

Упор из бетона М-200 толщиной 100  
Щелесь, бетонобетонный  
в грунт - 50

Примечания:

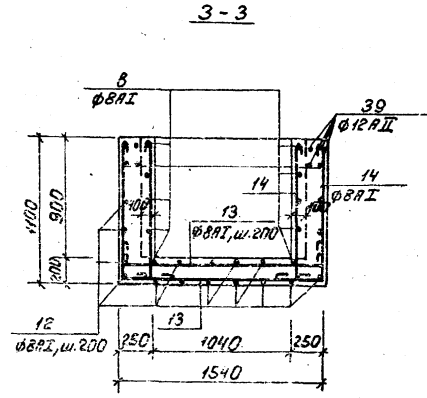
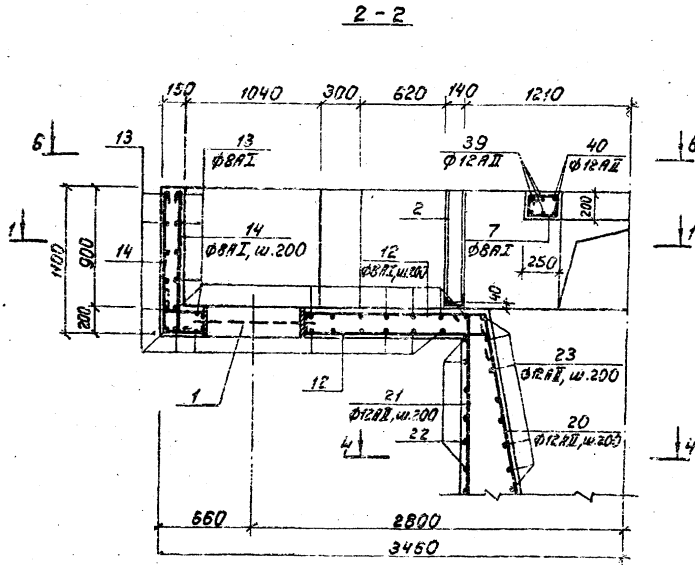
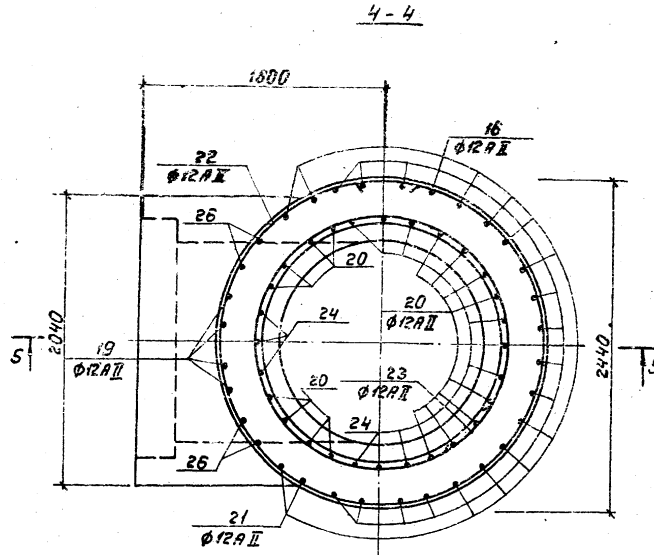
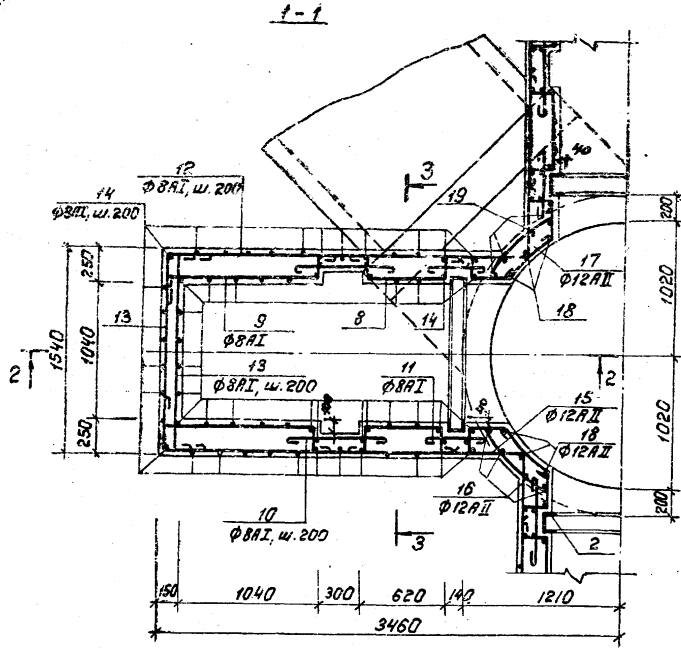
1. Швы между плитами перекрытия чаши заделываются цементным раствором М-100.
2. Во избежание образования трещин в период бетонирования канальных конструкций чаши засыпку производить с тщательным уплотнением грунта слоями по 250 мм.
3. Указания по заделке железобетонных труб смотри лист общих данных лист 5.
4. Указания по отделке наружных и внутренних поверхностей даны на листе общих данных лист 5.

Т.п. 902-2-36583	-АС
Лист 20	Листов
Р 20	
Исполнитель: [подпись]	
Инженер: [подпись]	
Проверил: [подпись]	
Дата: [подпись]	

Прибор	
УИВ. №	

Т.п. 902-2-385.83

Инв. № проекта: Подп. и дата: 18.06.83



**Примечания:**

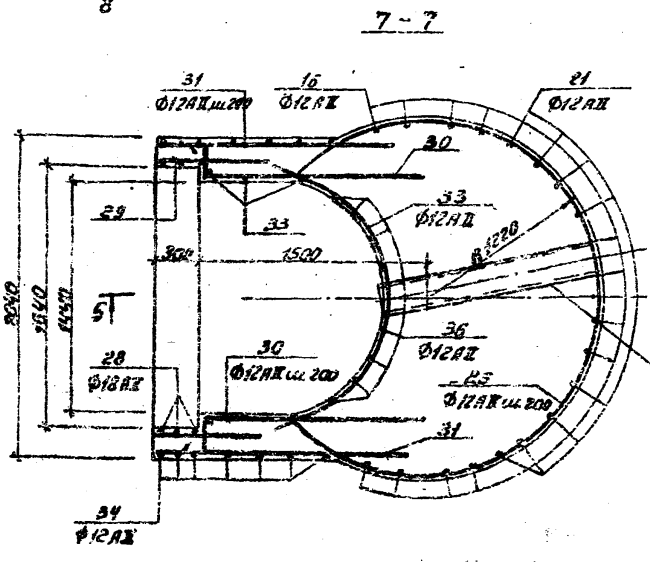
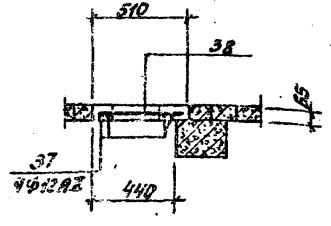
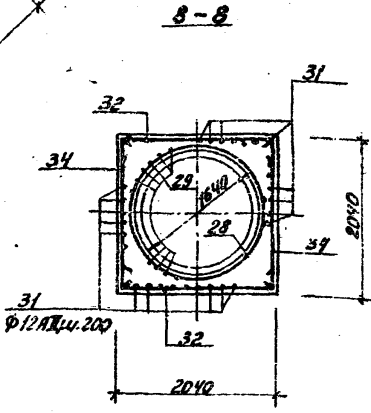
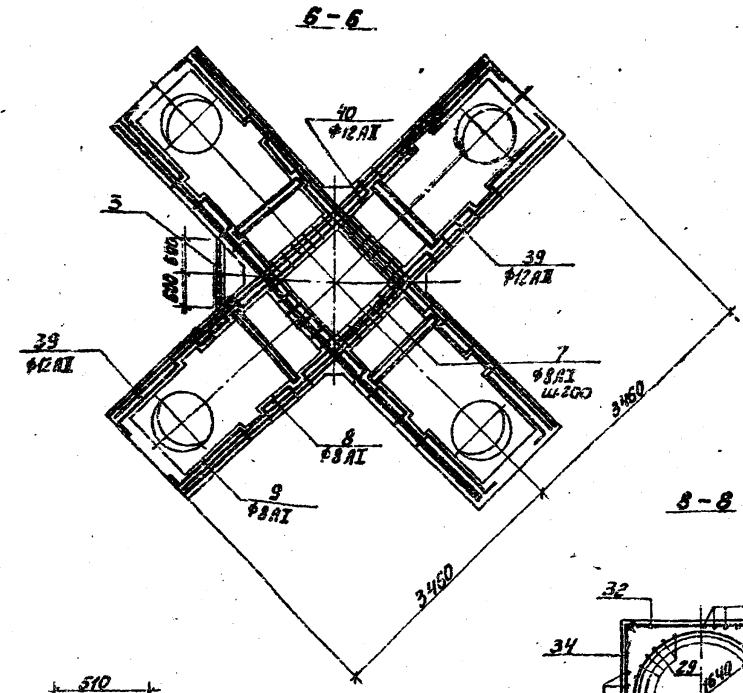
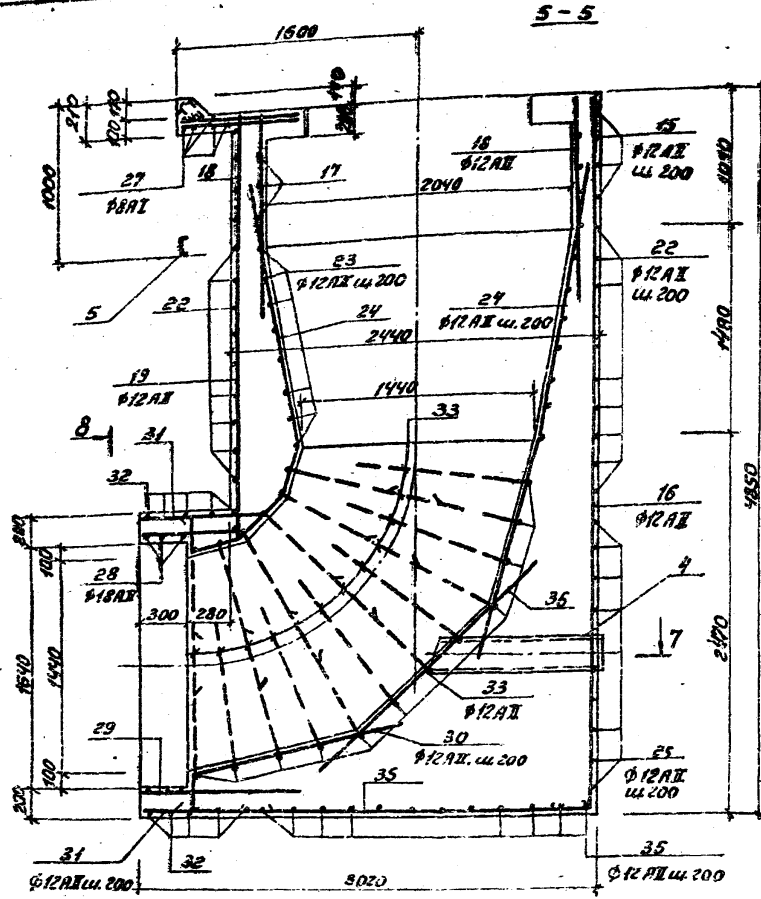
- 1. Арматура в месте прохода трубы разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы сальника.
- \*) Поз. 7-17, 20-23, 25, 26, 28, 30-33, 39, 40 - смотри на листе АС-22.

**Спецификация распределительной**

Колонт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Единица	Кол.	Матр.
				Распределительная часть			
				Сборочные единицы			
42	1	3.901-5, 7М-25	Сальник $\text{d}\varnothing=600, \text{r}=200$		4	48,0кг	
42	2	ТП 902-2-385.83 КНН-МНУ	Закладное изделие МНУ		4	37,0кг	
42	3	КНН-МНБ	Закладное изделие МНБ		1	9,8кг	
				Детали			
54	4	МР-22	Труба 299x8, ГОСТ 6732-78		1	75,0кг	
54	5		Л10 ГОСТ 8240-72, $\text{r}=1300$		1	11,2кг	
54	7 <sup>*)</sup>		$\varnothing 80 \text{ I}$ ГОСТ 5781-81, $\text{r}=820$		24	0,3кг	
54	8 <sup>*)</sup>		$\text{r}=1370$		40	0,6кг	
54	9 <sup>*)</sup>		$\text{r}=1750$		40	0,7кг	
54	10 <sup>*)</sup>		$\text{r}=950$		40	0,4кг	
54	11 <sup>*)</sup>		$\text{r}=790$		40	0,3кг	
54	12 <sup>*)</sup>		$\text{r}_{\text{ср}}=3160$		80	1,3кг	
54	13 <sup>*)</sup>		$\text{r}=2100$		132	0,8кг	
54	14 <sup>*)</sup>		$\text{r}=1410$		264	0,6кг	
54	15 <sup>*)</sup>		$\varnothing 120 \text{ II}$ ГОСТ 5781-81, $\text{r}=1000$		16	0,9кг	
54	16 <sup>*)</sup>		$\text{r}=5170$		16	4,6кг	
54	17 <sup>*)</sup>		$\text{r}=1860$		12	1,7кг	
54	18		$\text{r}=1240$		12	1,1кг	
54	19		$\text{r}=3170$		4	2,8кг	
54	20		$\text{r}=3390$		15	3,0кг	
54	21 <sup>*)</sup>		$\text{r}=4470$		16	4,0кг	
54	22 <sup>*)</sup>		$\text{r}=7900$		10	7,0кг	
54	23 <sup>*)</sup>		$\text{r}=6100$		8	5,5кг	
54	24		$\text{r}=3490$		12	3,1кг	
54	25 <sup>*)</sup>		$\text{r}=5910$		10	5,3кг	
54	26 <sup>*)</sup>		$\text{r}=2470$		4	2,2кг	
54	27		$\varnothing 80 \text{ I}$ ГОСТ 5781-81, $\text{r}=12000$		1	4,8кг	
54	28 <sup>*)</sup>		$\varnothing 120 \text{ II}$ ГОСТ 5781-81, $\text{r}=5700$		3	11,4кг	
54	29		$\varnothing 120 \text{ II}$ ГОСТ 5781-81, $\text{r}=560$		27	0,6кг	
54	30 <sup>*)</sup>		$\text{r}=1960$		21	1,7кг	
54	31 <sup>*)</sup>		$\text{r}=1220$		40	1,1кг	
54	32 <sup>*)</sup>		$\text{r}=2720$		10	2,4кг	
54	33 <sup>*)</sup>		$\text{r}=2760$		29	2,5кг	
54	34		$\text{r}=2000$		14	1,8кг	
54	35		$\text{r}=1900$		24	1,7кг	
54	36		$\text{r}=1860$		21	1,7кг	
54	37		$\text{r}=1300$		4	1,2кг	
54	38		$\varnothing 80 \text{ I}$ ГОСТ 5781-81, $\text{r}=480$		8	0,8кг	
54	39 <sup>*)</sup>		$\varnothing 120 \text{ II}$ ГОСТ 5781-81, $\text{r}=7600$		16	6,8кг	
54	40 <sup>*)</sup>		$\text{r}=3170$		8	2,1кг	
				Материалы			
				Бетон М-200		23,3м <sup>3</sup>	
				Мрз-50 В-4			
				т.п. 902-2-385.83			АС
				Привязан:			
				И.Кочетов			
				М.Соловьев			
				Л.Русских			
				Г.И.Кочетов			
				Г.И.Соловьев			
				Вед. инж. Г.И.Кочетов			
				Инж. Н.С.			
				Отрядники канализационные			
				различные первичные			
				из сборной и/или обожженной			
				в соответствии с проектом			
				Распределительная часть			
				Армирование. Планы 1-1,			
				4-4, сечения 2-2, 3-3			
				18706-02 23,			



Т.п. 902-2-365.83



**Ведомость стержней**

Поз.	Эскиз
7	200 210 220 150
8	200 270 200 240
9	150 110 200 110
16	330
17	670
12	240 240 270 240
13	240 150 240
14	1050 240
15	200 100
16	4810 1360
17	200 200 200 200
20	500 3030
21	200 3910 1360
22	⊙ d d2400
23	⊙ d d2120+1520
25	1070 1870 R R1200
26	200 2270
28	⊙ d d1700
30	200 240
31	1500 240
32	360 2000 1360
33	⊙ d d1520
39	300 5580 1360
40	200 200 2370 200 200

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Наделяя арматурные				Наделяя закладные										Общая расход									
	Арматура класса А1		Арматура класса АII		Арматура класса А1		Арматура класса АII		Прокат марки С38/23 ВстЗ ЕП2															
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-79	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 1152-80	ГОСТ 17100-72	ГОСТ 2994										
Распределительная чаша, 1шт	461,6	461,6	880,3	3420,9	147,3	0,4	0,4	4,2	22,80	27,80	8,00	3,00	34,40	34,40	9,00	8,00	14,2	140,0	151,2	140,0	140,0	74,6	445,0	1826,30

**Примечание:**  
1. Защитный слой арматуры принят 25мм

Т.п. 902-2-365.83 - АС

Привязка:

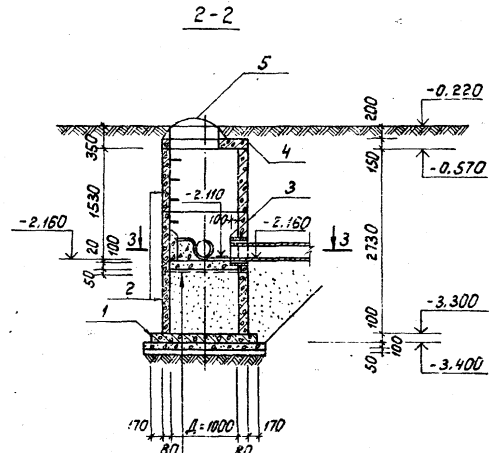
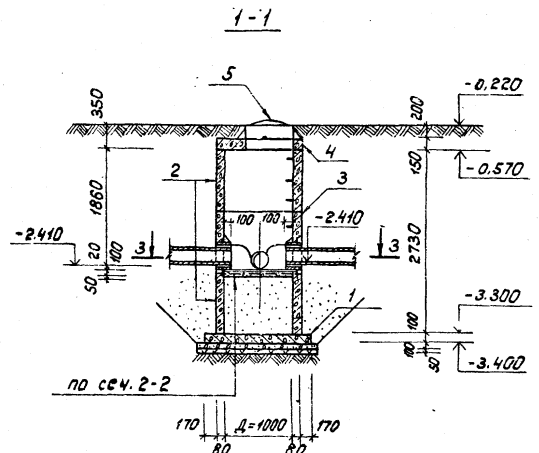
И.К.И.Н. МИЛАНОВ  
Нач. отд. Мещеряков  
С.С.С.С. Р.У.С.С.С.  
Г.И.И.И. П.Р.О.В.О.В.  
Р.И.С. Б.Р. БОЛОТОВА

Литературный материал  
разработан в соответствии  
с требованиями СНиП  
и проектом. Проверено  
и согласовано с  
распределительной  
Архитектурой  
Северный 5-5+8-8.

Студия Лисон Проект  
Р 22  
Назначение и материалы  
18706-02 24 Формат 22

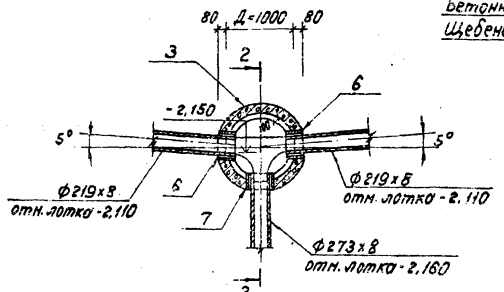
Т.п. 902-2-365.83

Жиросборники №1, №2

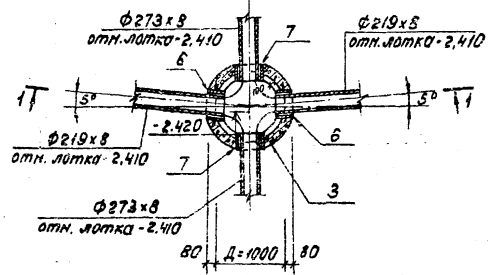


Жиросборник №1

План 3-3



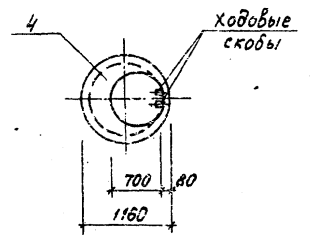
Жиросборник №2 План 3-3



Цементная стяжка с железением - 20  
 Намочка бетоном для создания уклона.  
 Бетонная подготовка, бетон М-100-100  
 Засыпка песком до соответствующей отметки  
 Плита днища из бетона М-200-100  
 Бетонная подготовка, бетон М-50-100  
 Щебень, фракционный в грунт - 50

План

покрытия



Спецификация элементов жиросборника

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Жиросборник №1</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	Серия 3.900-3 вып.1	Плита днища КЦД-10	1	400	
2		Кольцо колодца КЦ-10-9	2	600	
3		КЦ-10-9а	1	600	
4		Плита покрытия КЦП-10	1	200	
5		Чугунный люк ГОСТ3634-79	1		
6	Серия 3.901-5 лист ТМ-13	Сальник <math>d_u=200, l=200</math>	2	15,7	
7	лист ТМ-15	Сальник <math>d_u=250, l=200</math>	1	20,3	
		<u>Жиросборник №2</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	Серия 3.900-3 вып.1	Плита днища КЦД-10	1	400	
2		Кольцо стеновое КЦ-10-9	2	600	
3		КЦ-10-9а	1	600	
4		Плита покрытия КЦП-10	1	200	
5		Чугунный люк ГОСТ3634-79	1		
6	Серия 3.901-5 лист ТМ-13	Сальник <math>d_u=200, l=200</math>	2	15,7	
7	лист ТМ-15	Сальник <math>d_u=250, l=200</math>	2	20,3	

Примечания

- Сборные железобетонные изделия укладываются на цементном растворе М-100 с тщательным и плотным заполнением швов.
- Отверстия в стенках жиросборников после укладки сальников заделывать бетоном М-200 с монолитиванием подготовки.
- Подсыпка песком до уровня подготовки выполняется последовательно с тщательным уплотнением и проливкой цементным раствором.

Т.п. 902-2-365.83 - АС

Привязан:

И.п.отв. Мещеряков	И.п.отв. Мещеряков	И.п.отв. Мещеряков	И.п.отв. Мещеряков
Уд.пр. Ржевский	Уд.пр. Ржевский	Уд.пр. Ржевский	Уд.пр. Ржевский
Г.п.п. Крюков	Г.п.п. Крюков	Г.п.п. Крюков	Г.п.п. Крюков
Вес.инж. Гривин	Вес.инж. Гривин	Вес.инж. Гривин	Вес.инж. Гривин
Инженер Лавин	Инженер Лавин	Инженер Лавин	Инженер Лавин

Исполнитель: Мещеряков  
 Ответственные: Мещеряков  
Ржевский  
Крюков  
Гривин  
Лавин

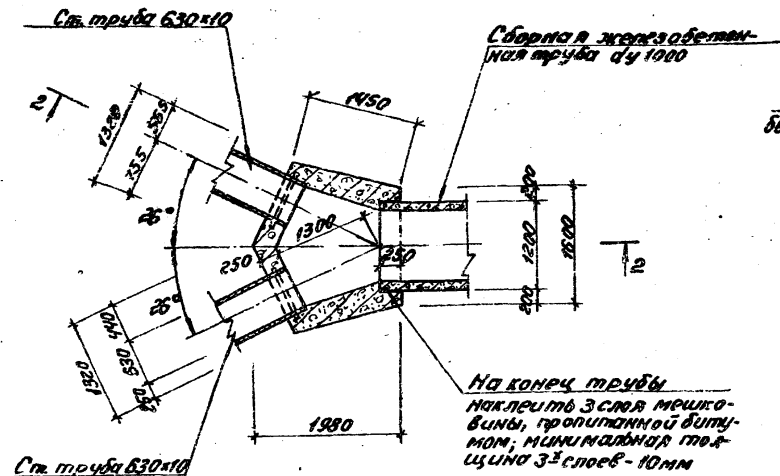
Жиросборник №1, №2  
 Планы, сечения.  
 Новосибирский проект

18706-02 25  
 22

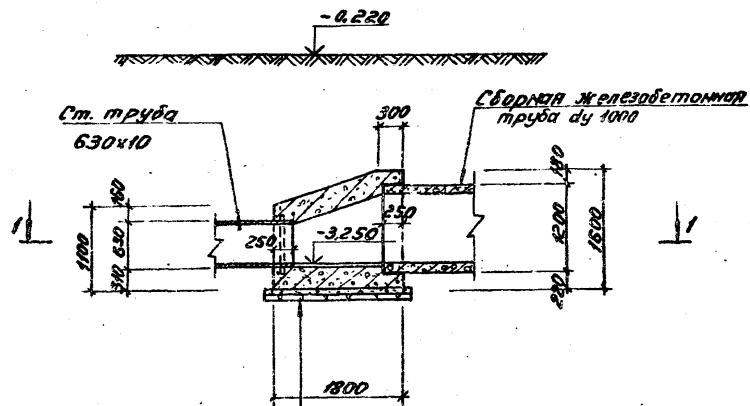
Копировал: Ш

Камера ОП 1

1-1

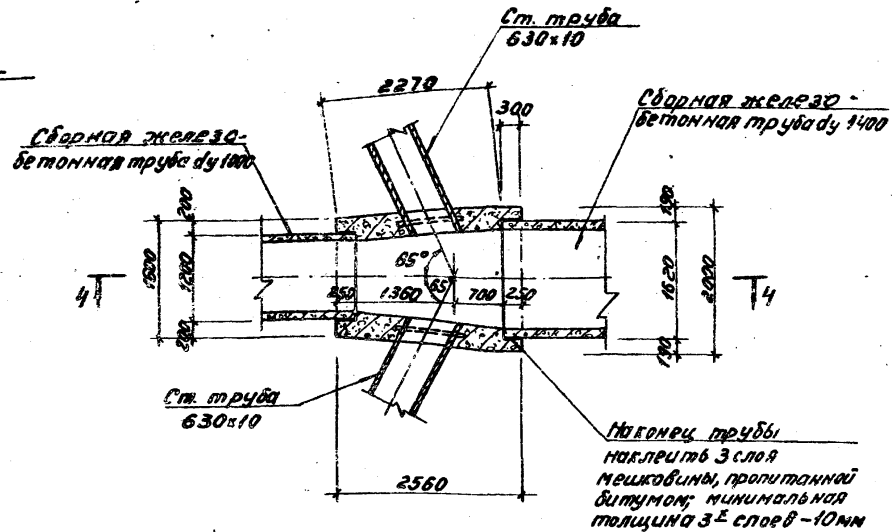


2-2

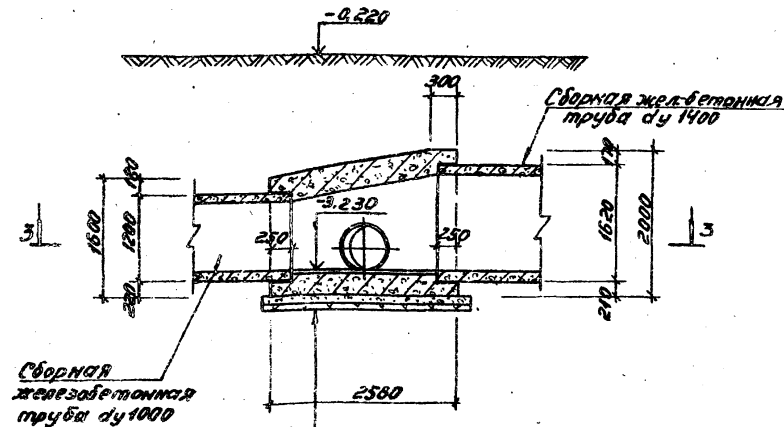


Камера ОП 2

3-3



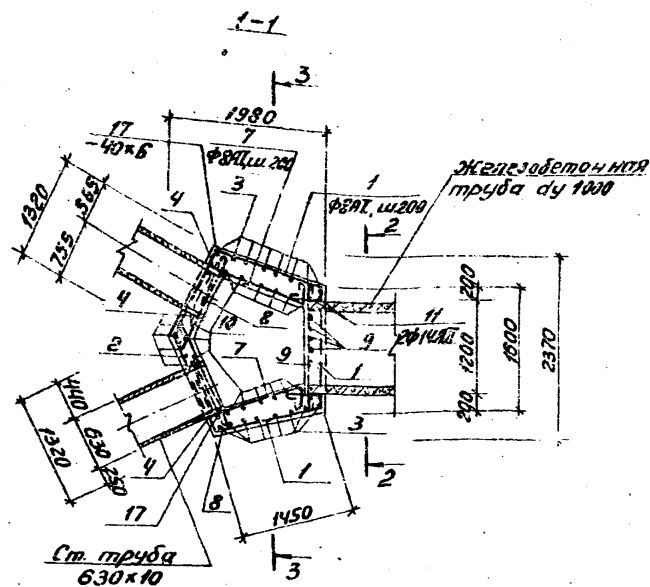
4-4



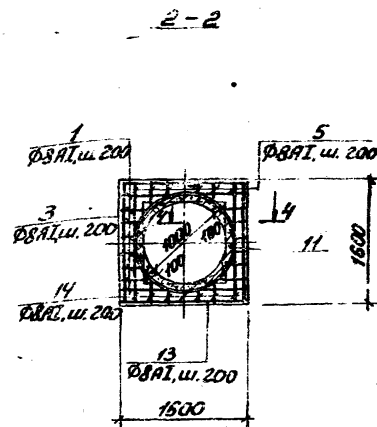
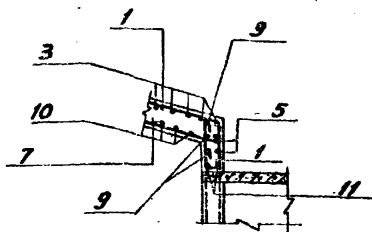
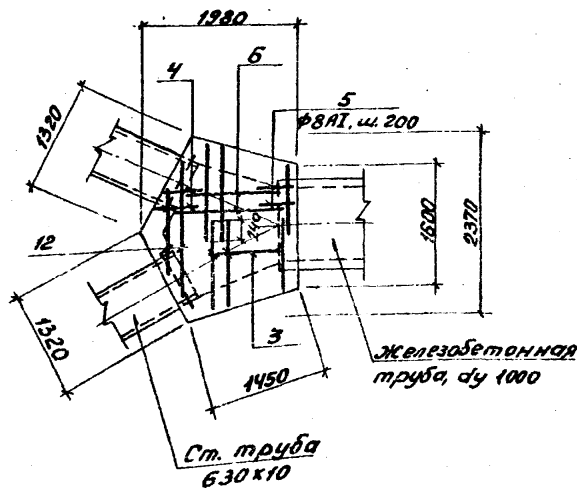
Примечания

1. Бетонирование камер ОП 1, ОП 2 производить после укладки стальных и ж.бетонных труб, концы последних оклеить тремя слоями мешковины, пропитанной в битуме.
2. Основание под сборные железобетонные трубы разрабатывается при привязке настоящего проекта к конкретным геологическим условиям.
3. Наружные поверхности камер затереть цементным раствором.

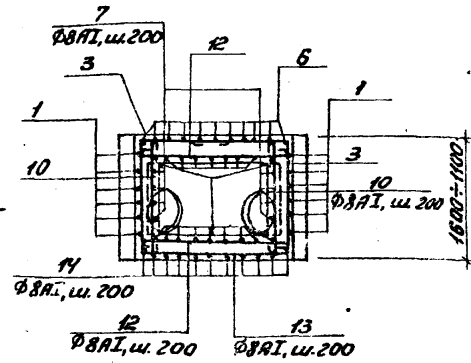
		Т.п. 902-2-365.83		- Я.С.	
Привязка	И.контр. Мильцер	В.пр. 2	Отстойники канализационной станции	Лист	Листов
	Нач. отд. Мещеряков	Л.С.	из сборного железобетона с естественным уклоном	Р	24
	Гл. инж. Русин	Л.С.	Камеры ОП 1, ОП 2.		
	Инж. в.р. Волкова	Л.С.	Планы, сечения		
Инв. №	Инж. в.р. Гридина	Л.С.			



План перекрытия



3-3



4-4

Спецификация камеры ОП1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Камера ОП1 (шт.1)				
Детали				
Б4	1 <sup>шт</sup>	АС-25	7	2,30кг
Б4	2 <sup>шт</sup>		6	0,80кг
Б4	3 <sup>шт</sup>		16	0,90кг
Б4	4 <sup>шт</sup>		16	0,60кг
Б4	5 <sup>шт</sup>		9	0,80кг
Б4	6 <sup>шт</sup>		10	0,60кг
Б4	7 <sup>шт</sup>		12	0,70кг
Б4	8 <sup>шт</sup>		8	0,60кг
Б4	9 <sup>шт</sup>		12	0,70кг
Б4	10 <sup>шт</sup>		21	0,60кг
Б4	11 <sup>шт</sup>		2	5,40кг
Б4	12 <sup>шт</sup>		19	0,80кг
Б4	13 <sup>шт</sup>		11	4,20кг
Б4	14 <sup>шт</sup>		13	4,00кг
Б4	15 <sup>шт</sup>		10	0,60кг
Б4	16 <sup>шт</sup>		10	0,60кг
Б4	17		2	3,00кг
Материалы				
Бетон М-200				
Мрз-100, В-4				4,00м <sup>3</sup>

Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	

\*) Поз. 1-16 смотри ведомость стержней на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса АІІ		АІІІ		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	
ОП1	144,1	144,1	17,0	17,0	161,1

Примечания:

- Арматура в месте прохождения стальных труб  $\varnothing 630 \times 10$  разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы.
- Защитный слой арматуры принят 25 мм.
- Поз. 17 приварить к корпусу трубы.

т.п. 902-2-365.83

- АС

Привязан	И.контр.	М.И.Ц.В.Р.	Лист	Листов
	Милышев	Мещалкин	Р	25
	Г.И.С.К.	Рыжов		
	Рыжов	Борова		
	Борова	Гридина		

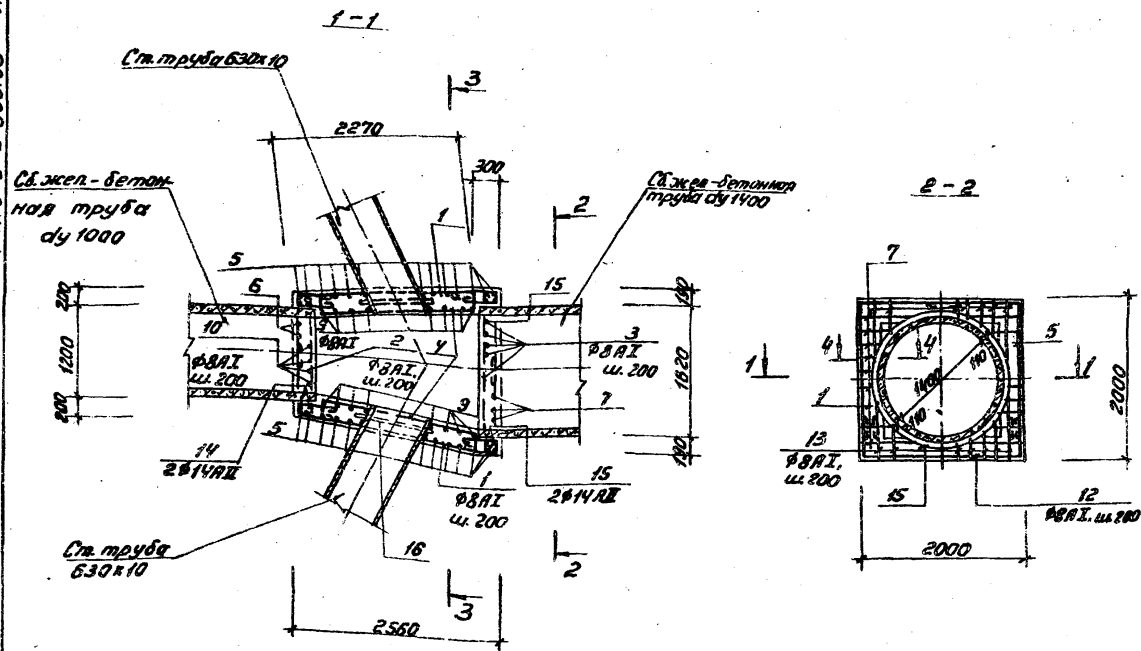
Отстойники канализационные, металлические, сварные, из сборного железобетона с санитарными чашками осадка.

Камера ОП1. Арматура. План 1-1. План перекрытия. Сечения 2-2, 3-3, 4-4.

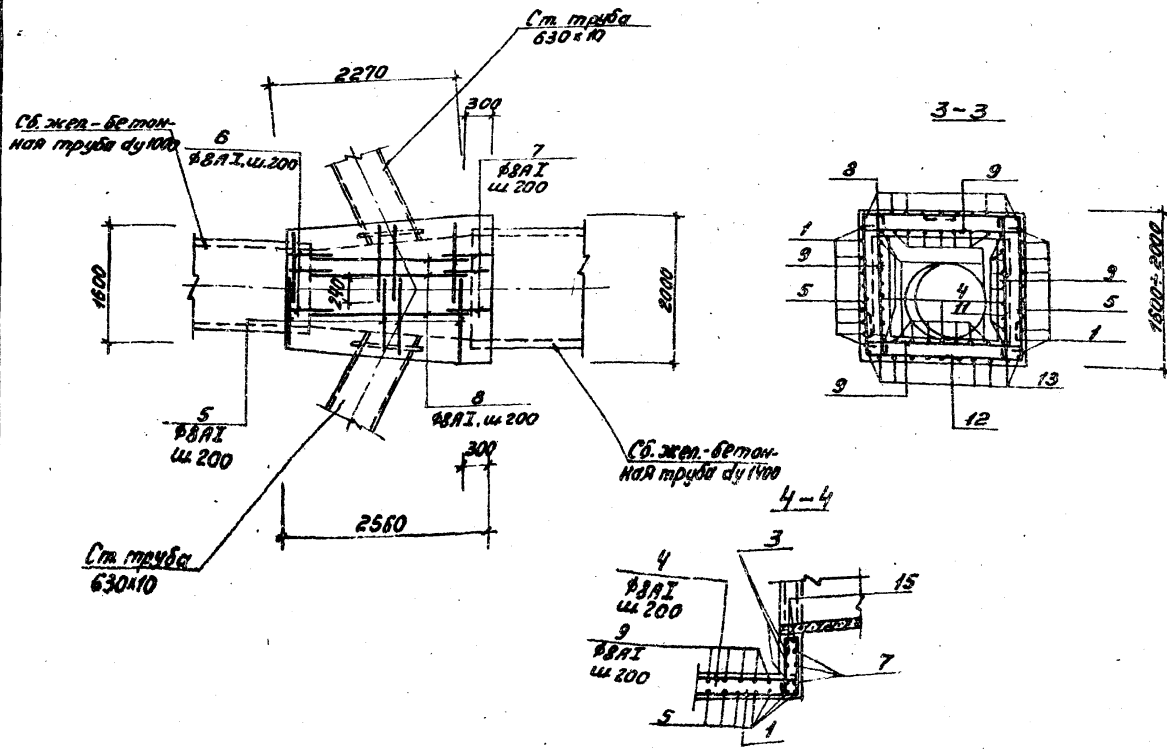
Копировал: LL

18706-02 27 формат 22

Т.п. 902-2-365.83



План перекрытия



Спецификация камеры ОП2.

Кол-во	Диаметр	Обозначение	Наименование	Мат. Примеч.
<b>Камера ОП2 (шт. -1)</b>				
<b>Детали</b>				
64	25	АС-25	Ф8А1 ГОСТ 578+81, R=4620	18 4,8 кг
64	3		R=1720	8 0,7 кг
64	3		R=2070	18 0,8 кг
64	3		R=2630	18 1,0 кг
64	5		R=2600	28 4,0 кг
64	5		R=1900	9 0,8 кг
64	7		R=2300	11 0,9 кг
64	8		R=2180	10 0,9 кг
64	9		R=1870	48 0,8 кг
64	10		R=1670	9 0,7 кг
64	11		R=2650	9 4,1 кг
64	12		R=2830	13 4,2 кг
64	13		R=3650	11 1,5 кг
64	14		Ф14А1 ГОСТ 578+81, R=4000	2 4,9 кг
64	15		R=5300	2 6,4 кг
64	16		R=2300	2 2,8 кг
<b>Материалы</b>				
Бетон М-200				
Мрз-100, В-4				
				5,0 м <sup>3</sup>

Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
1	300 2220 230 1100
2	1600
3	1950
4	Ф-35x10
5	300x1100
6	1280x1830
7	220 220 1680
8	2060
9	1550x1950
10	1550
11	2530
12	510 1550x1950 510
13	510 2510 510
14	400 d=1270
15	d=1690 420

\* Поз. 1-15 - смотри ведомость стержней на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса АII		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	
ОП2	242	282	239,4

Примечания:

1. Арматура вместе прохождения стальных труб  $\phi 630 \times 10$  разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы.
2. Защитный слой принят 25 мм.
3. Поз. 16 приваривается к корпусу трубы.

Привязан		И.контр. Мильцер		Лист 26	
		Инж. Мещеряков		Лист 26	
		Инж. Русских		Лист 26	
		Инж. Крюков		Лист 26	
		Инж. Болотов		Лист 26	
		Инж. Гридина		Лист 26	

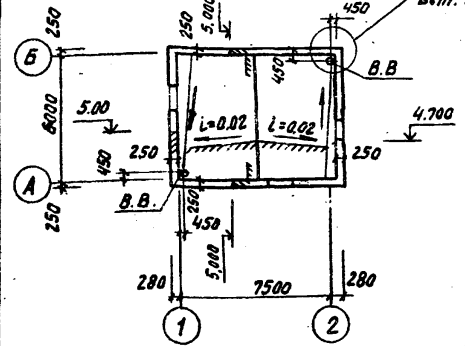
т.п. 902-2-365.83

18706-02 28

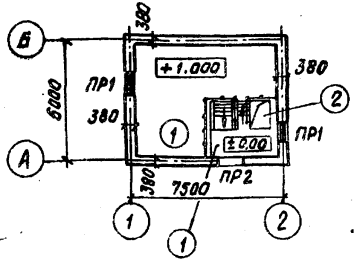
Формат А2

Т.П. 902-2-365.03 А.П.

**План кровли** Т.Д.А. серия 2.430-3  
В.п.п. 2 дет. 61



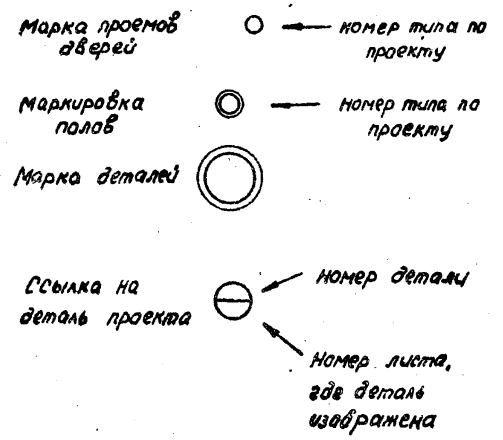
**План полов и перемычек**



**Ведомость проемов дверей**

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	1060 x 2100

**Условные обозначения**



**Ведомость отделки помещений** Площадь в м<sup>2</sup>

Наименование помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок/панели			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
Надземная часть камеры выпуска осадка	48,8	Затирка цементным раствором. Известковая окраска	31,5	Штукатурка сложным раствором. Известковая окраска	54,0	Штукатурка сложным раствором. Окраска масляной краской	1800	—	—	—
Подземная часть камеры выпуска осадка	30,9	—	44,0	Затирка цементным раствором. Известковая окраска	42,0	Затирка цементным раствором. Окраска масляной краской	1800	—	—	—

**Спецификация перемычек**

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Вес	Масса	Примечание
			1	2	3			
ПР1	ГОСТ 948-76	ПР2-16.12.6	4	—	—	4	30	—
	ГОСТ 8509-72*	Л110x8x1500	2	—	—	2	13,5	—
		-40x8x500	8	—	—	8	—	—
ПР2	ГОСТ 948-76	ПР2-16.12.6	1	—	—	1	30	—
	ГОСТ 948-76	ПР3В-16.12.22	1	—	—	1	102	—
	ГОСТ 8509-72*	Л110x8x1500	1	—	—	1	13,5	—
		-40x8x500	4	—	—	4	—	—

**Спецификация элементов заполнения проемов**

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Вес	Масса	Примечание
			1	2	3			
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДБ3	1	—	—	1	—	—
2	ГОСТ 11214-78	Оконный блок	2	—	—	2	—	—

**Экспликация полов**

Наименование помещения	Тип пола по проекту	Вх.на пол или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Надземная часть камеры выпуска осадка	1	3	1. Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 13мм. 2. Заполнение швов - цемент. песч. р-р М100 25мм. 3. Стяжка - армированный бетон 50мм. 4. Жел.бет. плита перекрытия	42,1
Подземная часть камеры выпуска осадка	2	3	1. Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 13мм. 2. Заполнение швов - цемент. песч. р-р М100 25мм. 3. Стяжка - бетон М100 60-120мм. 4. Жел.бет. канатр. плита	33,6

**Основные строительные показатели**

Наименование	Площадь застройки м <sup>2</sup>	Кубатура здания м <sup>3</sup>	Строительный объем м <sup>3</sup>
Надземная часть	53,0	223,0	351,0
Подземная часть		128,0	

**Ведомость перемычек**

Тип	Схема сечения
ПР1	
ПР2	

**Общие указания**

- За относительную отметку ±0,000 условно принята отметка чистого пола надземной части камеры выпуска осадка.
- Наружные стены здания от отметки +0,500 и выше возводятся из силикатного кирпича марки "75" на цементном растворе марки "М". Кирпичную кладку с фасадных сторон вести с отбором кирпича на лица с декоративной перевязкой швов. Рисунки перевязки швов приведен на листе АС-28.
- Цоколь здания до отм. +0,500 возводится из глиняного кирпича пластического прессования марки "75" на цементном растворе марки "25" с последующей штукатуркой и облицовкой фасадной поверхности керамической плиткой типа "кабанчик" черного цвета.
- Гидроизоляция - цементный раствор состава 1:2 - 30мм на отм. -0,030.
- По периметру фасадных стен устраивается асфальтовая отмостка шириной 750мм.
- В процессе возведения кладки в дверных и оконных проемах заложить деревянные антисептированные продки по две с каждой стороны проема для крепления оконных и дверных блоков.
- Проект не предусматривает возведение кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания. В случае необходимости мероприятия по возведению кирпичной кладки в зимнее время должны быть разработаны дополнительно.
- Все деревянные изделия окрасить масляной краской светлых тонов за два раза по грунту, т.е.
- Стальные листы, перила ограждений окрашиваются тремя слоями эмали ПФ-133 или ПФ-115 по слою грунта из лака ФЛ-03К.
- Откосы оконных и дверных проемов штукатурятся сложным раствором. Нижние откосы оконных проемов покрываются оцинкованной кровельной сталью.
- Состав кровли дан по СНиП II-26-76
- Состав полов дан по СНиП II-В. 8-71

Т.П. 902-2-365.03

-АС-

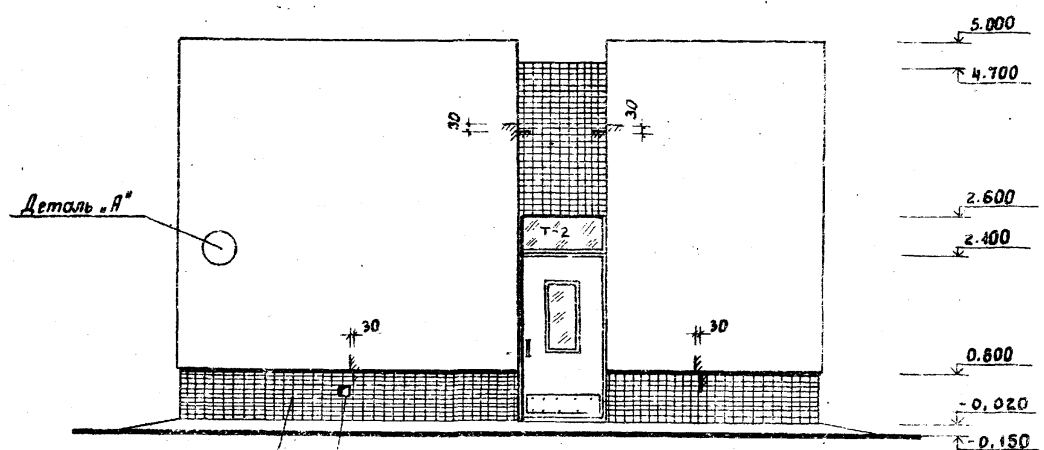
Привязан

И.П. Мещеряков  
Г.В. Спец. Ланченко  
Н.К. Мильцев  
Ст. арх. Андриченко  
Ст. арх. Кизнецов

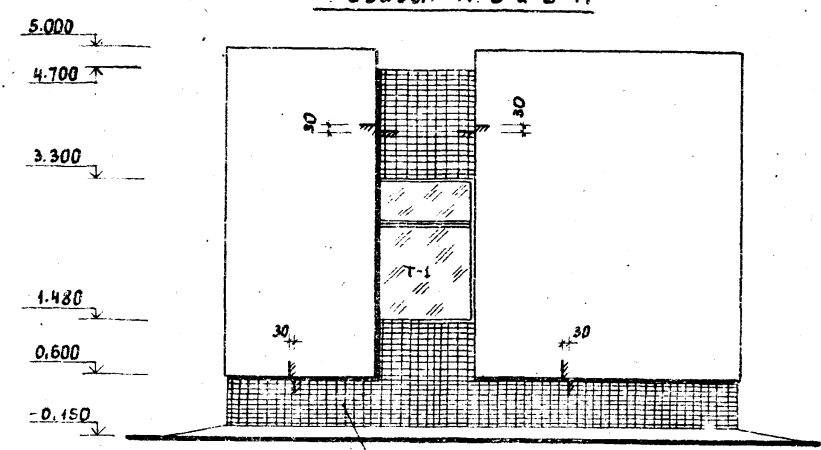
Автоматизированные рабочие чертежи из сборного альбома диаметром 24мм в соответствии с заданием  
Камера выпуска осадка  
Общие данные.  
масштаб: 1:20

Т.п. 902-2-365.83

Фасад 1-2

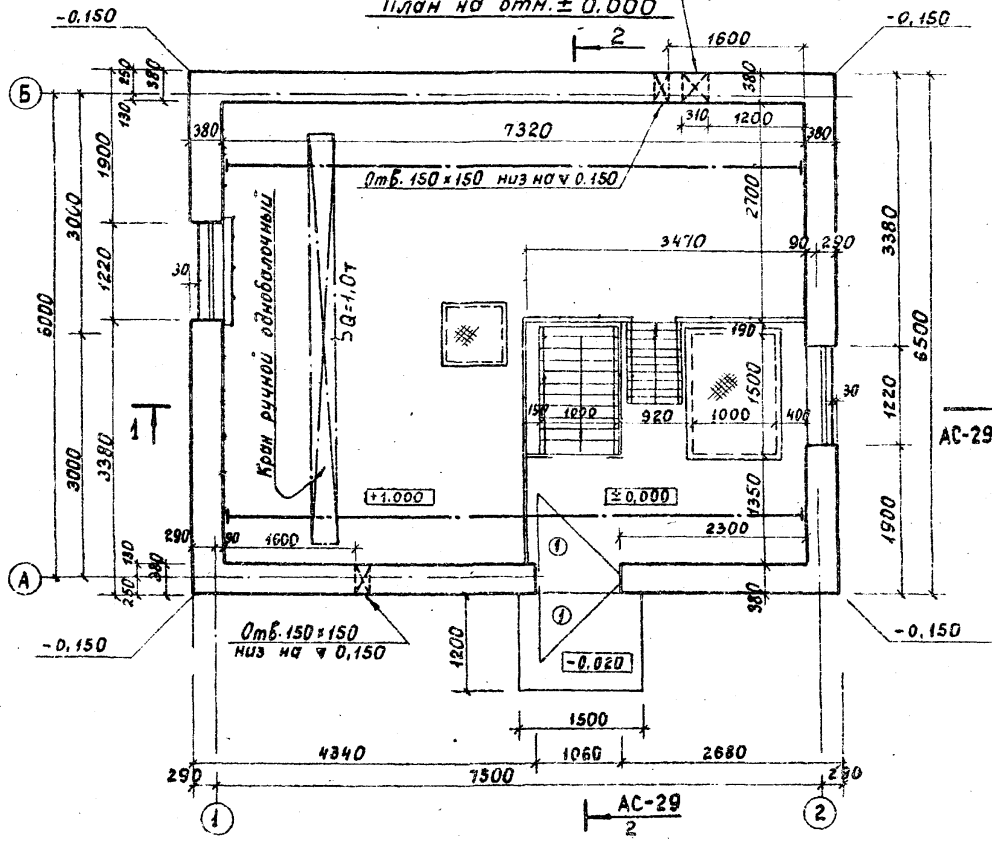


Фасады: А-Б и Б-А

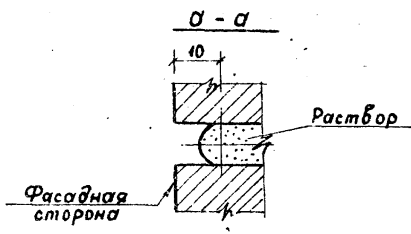
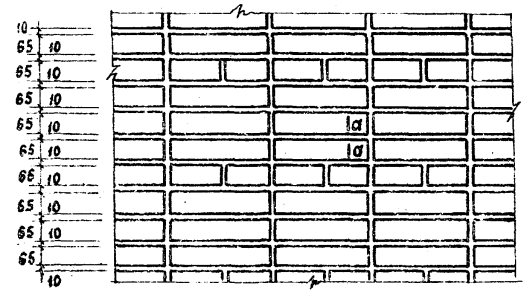


Отб. 150x150 низ на отн. 0.150  
 Фасадная плитка типа "Кабанчик" черного цвета  
 План на отн. ± 0.000  
 Отб. 0.В. 310x500 (н) низ на отн. 2.500

Фасадная плитка типа "Кабанчик" черного цвета



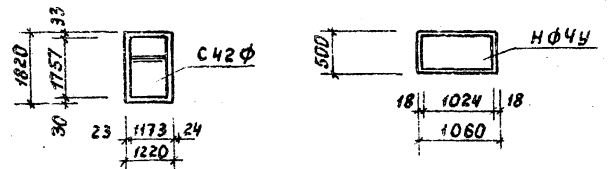
Деталь А



Схемы заполнения оконных проемов

Тип Т-1

Тип Т-2



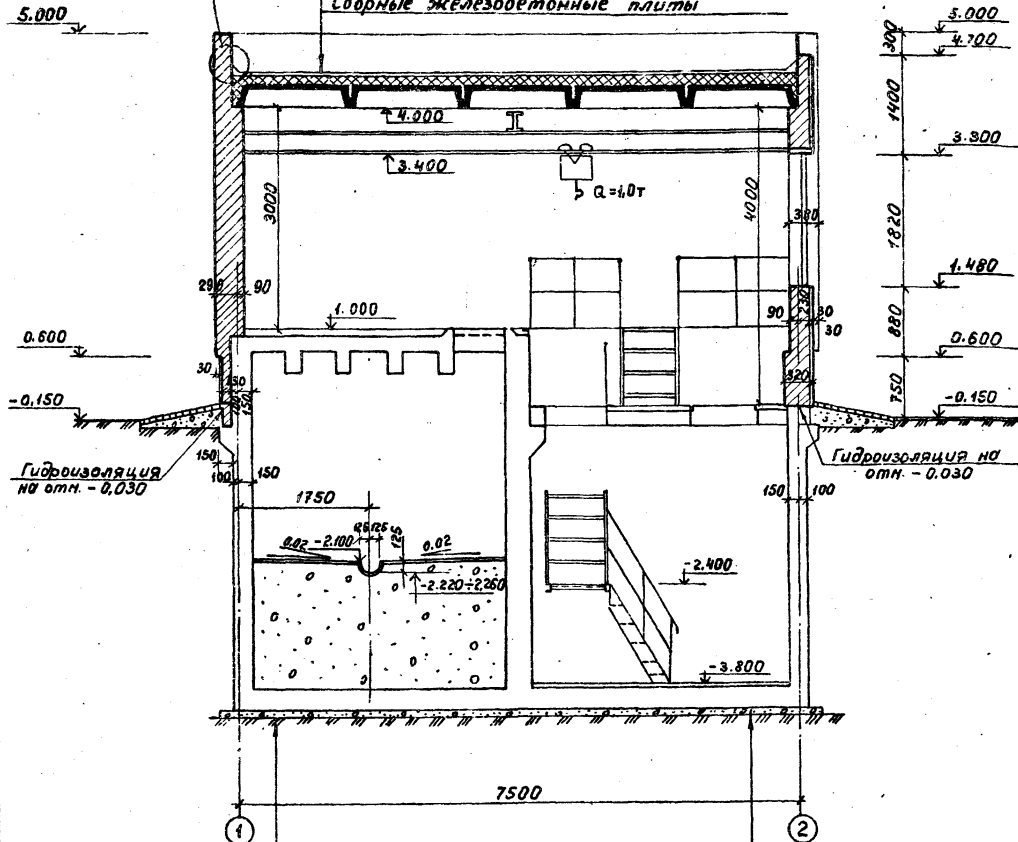
Т.п. 902-2-365.83		-АС	
Привязан:	Исполн. Мильцер	Вспом. Мещалкин	Ст. арх. Игнатьев
	Маш. лит. Мещалкин	Личн. Личенко	Ст. арх. Кузнецов
Циб. №:			
Вспомогательные канализационные радиальные первичные из сварного ж/д диаметром 24ч с сантехническим чашеобразным осадком		Стандарт	Лист 28
Камера выпуска осадка. План. Фасады.		Маш. лит. Игнатьев	

Т.п. 902-2-365.83

**Разрез 1-1**

Слой грабя на антисептированной битумной мастике  
 Числоя стеклорубероида на битумной мастике К-5  
 Цементная стяжка 20 мм  
 Плитный утеплитель  $\rho = 600 \text{ кг/м}^3$   
 Обмазка битумом  
 Сборные железобетонные плиты

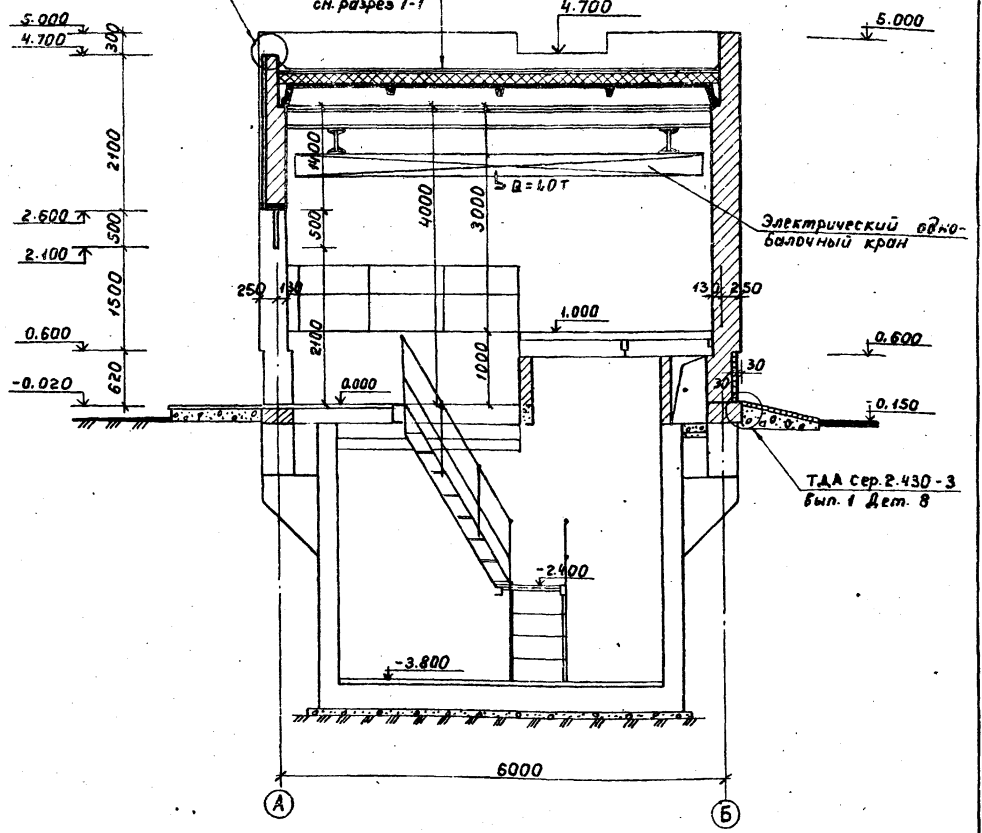
Т.д.А Сер. 2.430-3  
 Вып. 2 Дет. 44



**Разрез 2-2**

Т.д.А Сер. 2.430-3  
 Вып. 2 Дет. 13

Состав кровли см. разрез 1-1



Электрический ввод  
 Балочный кран

Т.д.А Сер. 2.430-3  
 Вып. 1 Дет. 8

Затирка цементным раствором состава 1:2-5 мм  
 Цементно-песчаный раствор М<sub>100</sub> - 20 мм  
 Бетон М<sub>100</sub> - 150 мм  
 Монолитное железобетонное днище  
 Бетонная подготовка - бетон М<sub>50</sub> - 100 мм  
 Щебень фракционный в грунт - 50 мм

Покрывие - керамическая плитка с заполне-  
 нием швов цементно-песчаным раствором М<sub>100</sub>  
 Проклейка - цементно-песчаный раствор М<sub>100</sub> - 25 мм  
 Бетон М<sub>200</sub> - 60-120 мм  
 Монолитное железобетонное днище  
 Бетонная подготовка - бетон М<sub>50</sub> - 100 мм  
 Щебень фракционный в грунт - 50 мм

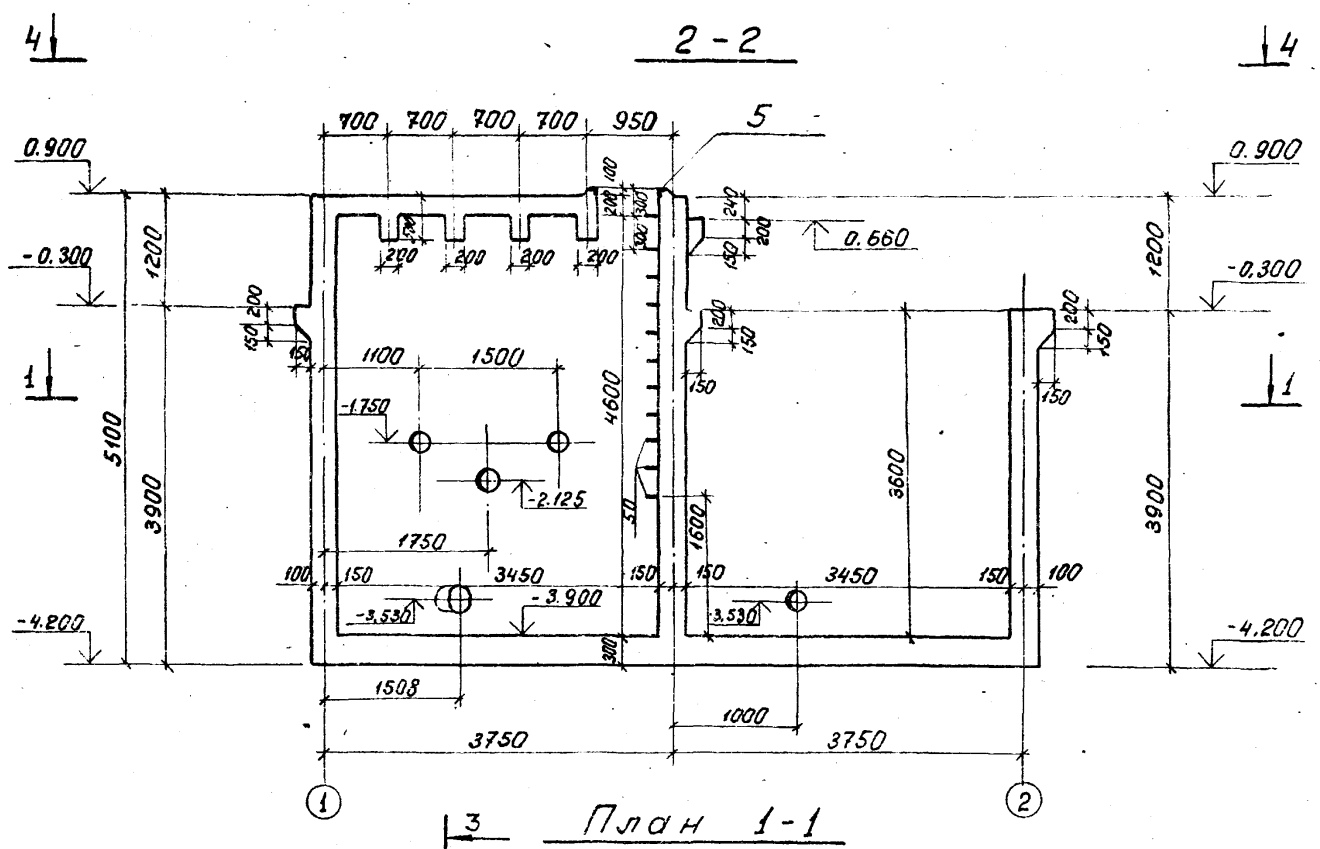
Т.п. 902-2-365.83

-АС

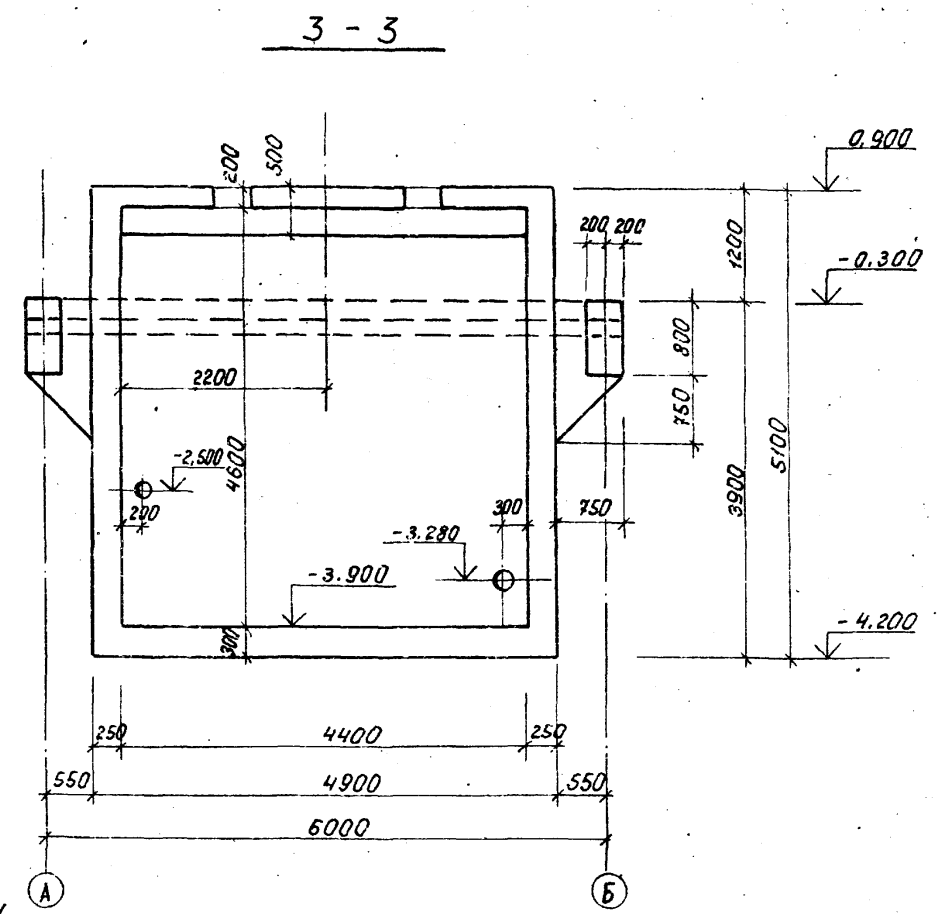
Привязан:	И.контр. Миллер	Отстраники канализационные	Стандарт Лист	Листов
	Нач. вкл. Мещерякин	из сборного ш.б. диаметр 200 мм	Р	29
	И. спец. Панченко	с сантехническим човодением		
И.в.н.:	Ст. арх. Яричанов	Камера выпуска осадка.		
	Ст. арх. Куряцова	Разрезы 1-1; 2-2.		



Т.п. 902-2-365.83 А1

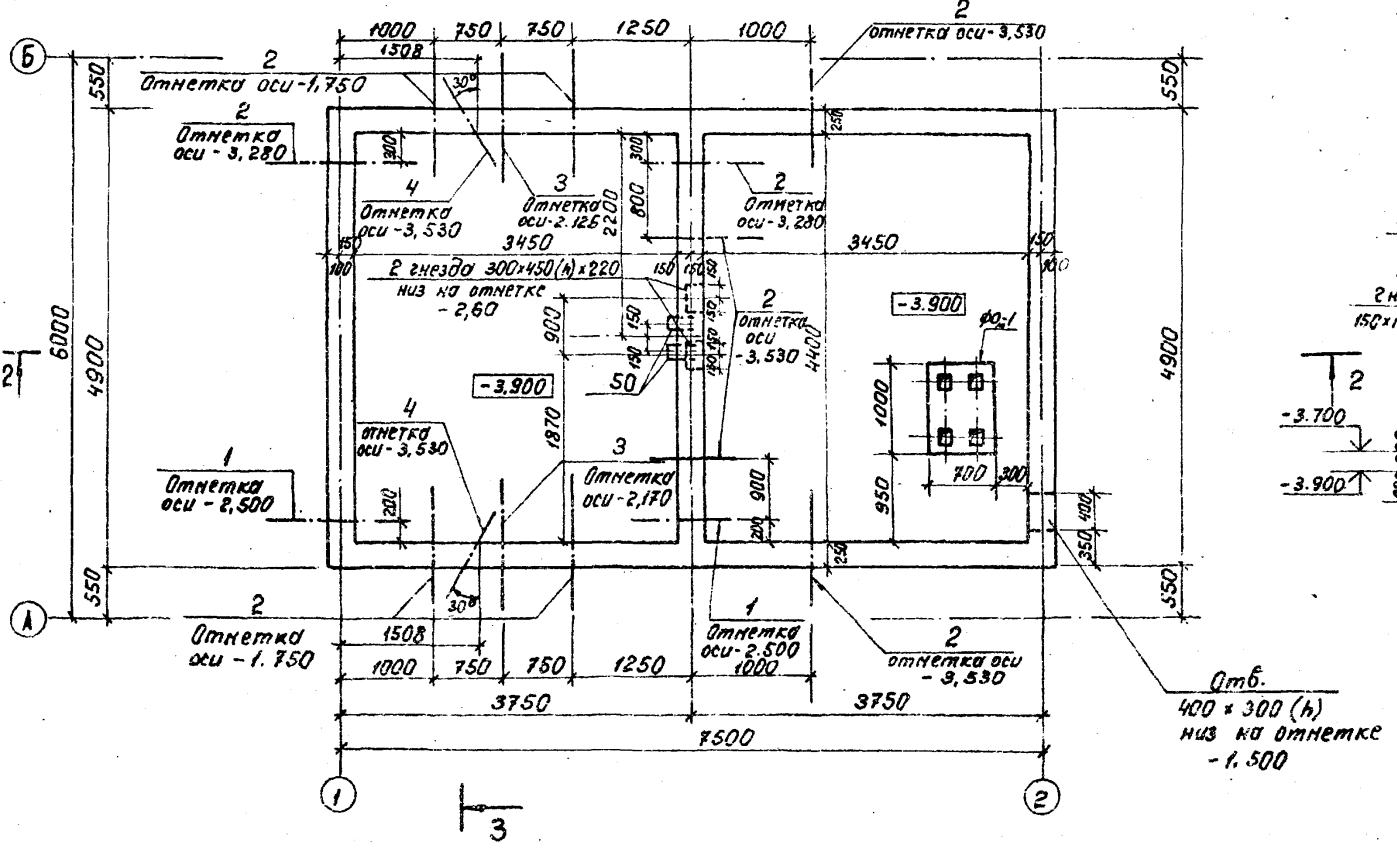
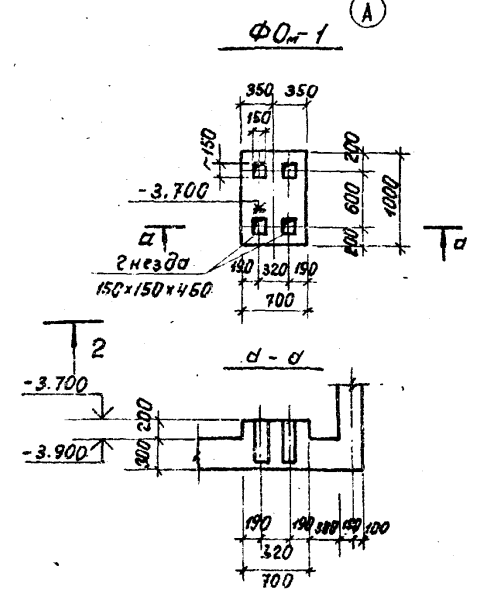


План 1-1



Примечания

1. Данный лист читать с листом АС-31
2. Фундамент под оборудование бетонировать совместно с днищем камеры.

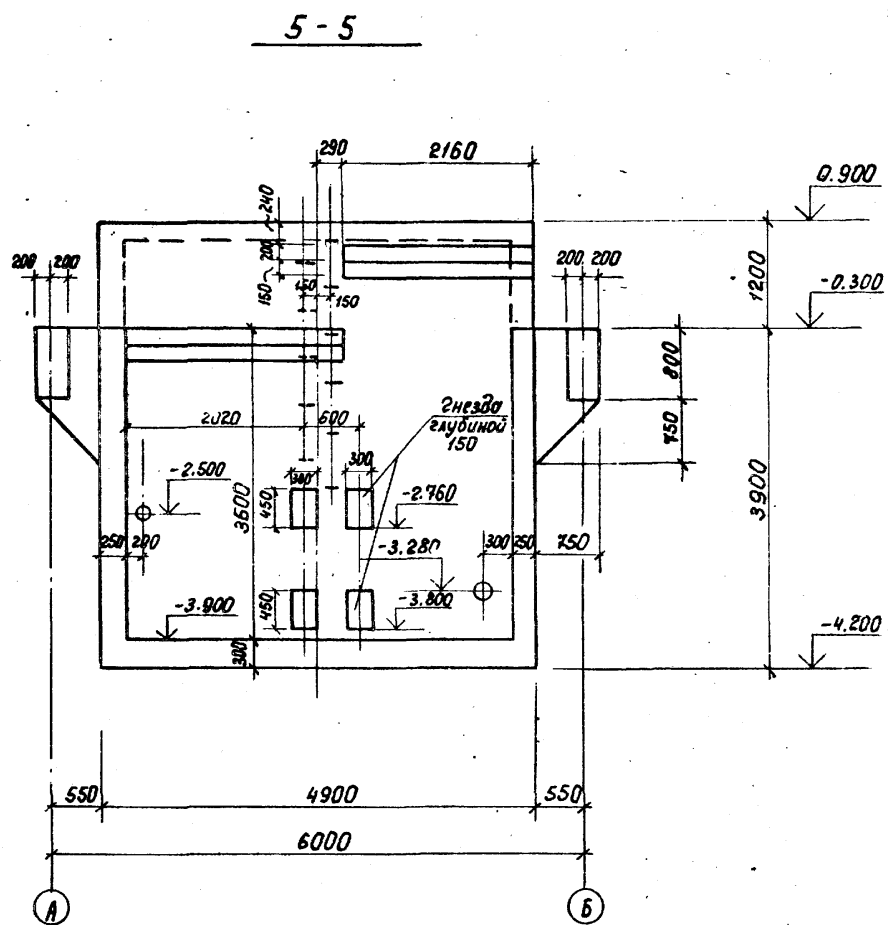
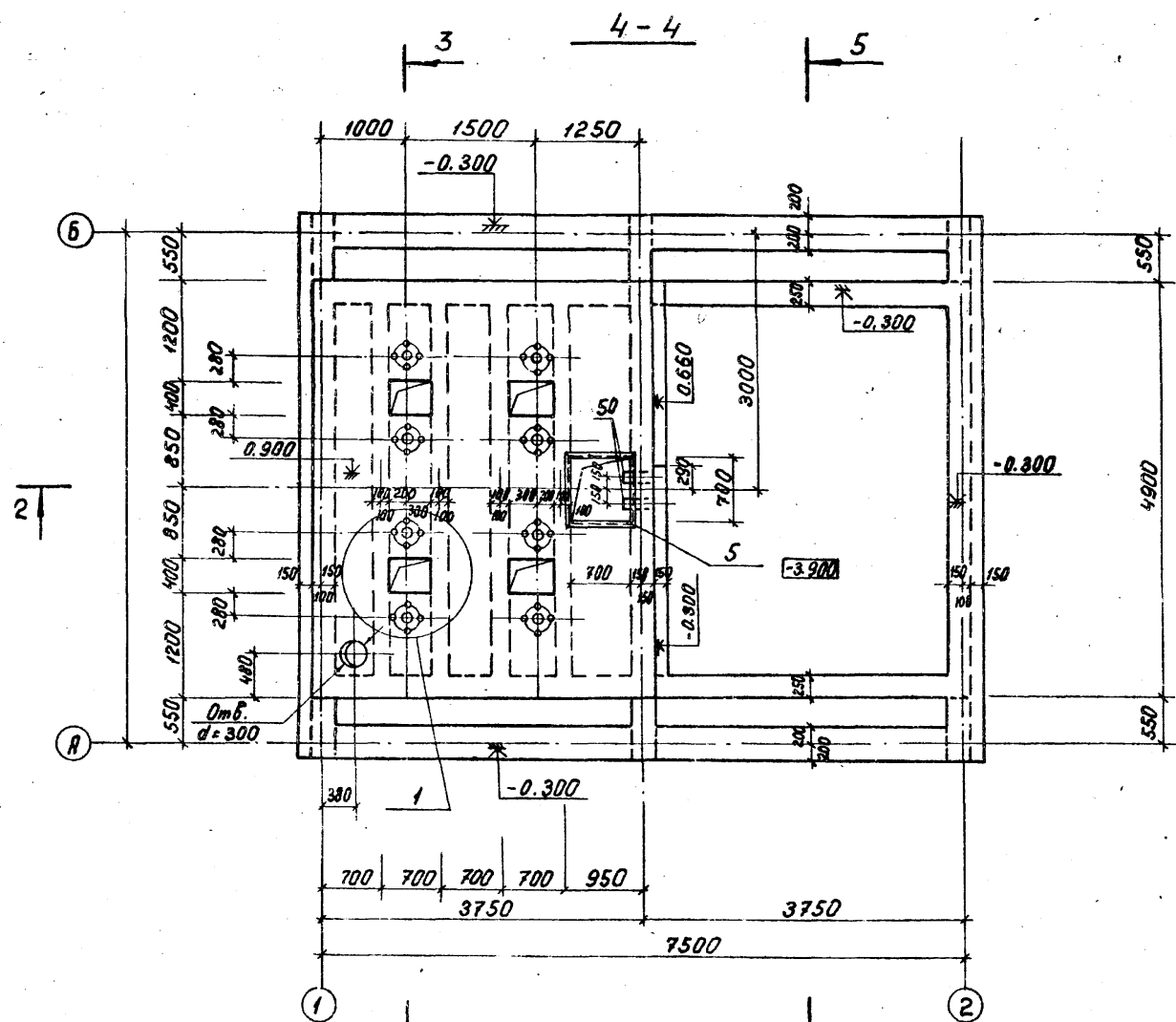


Отб.  
400 x 300 (h)  
низ на отметке  
-1.500

		Т.п. 902-2-365.83		-АС	
Приблизит:		Н.Контр. Мильмер	И.А.	Отстраники канализационные	Стадия
		Начальн. Мещалкин	И.А.	рабочие черновые	Лист
		Гл. спец. Русси	И.А.	из сборного ж.б. вылетом 2м	30
		Г.И. Криво	И.А.	с самостоятельным удалением осадка	
		Ст. техн. Карачков	И.А.	Камера выпуска осадка.	
				Подземная часть.	
				Опалубочный чертеж	
				План 1-1, 2-2, 3-3 и Ф0-1	
					Мособлканализацияпроект

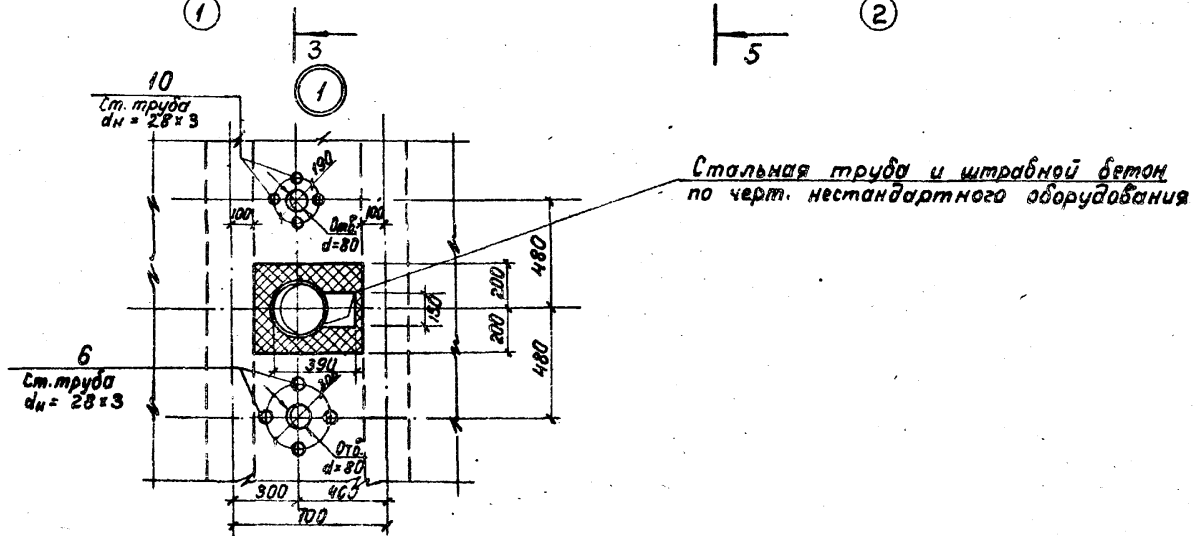
Т.п. 902-2-365.83 А.И.

План



Примечания:

1. Данный лист читать совместно с листом АС-30
2. Закладные элементы смотреть лист АС-32.



ЧМБ. № 18706-02 33

Приказ:

И.контр.	М.Ильцер	В.Ильцер
Нач. отд.	Мешалкин	И.Ильцер
И. спец.	Руссин	И.Ильцер
Г.И.П.	Крыков	И.Ильцер
Ст. инж.	Корникова	И.Ильцер

Т.п. 902-2-365.83		АС	
Исполнители канализационные радиальные первичные из сборного ж.б. диаметром 24м. с самотечным удалением осадка	Стадия	Лист	Листов
Камера выпуска осадка. подземная часть. Опалубочный чертеж. Планы 4, 5-5. Узел 1.	Р	31	
Носбодоканализпроект			

Т.п. 902-2-365.83 - АИ

Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
11	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
21	
22	
23	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
35	
36	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
50	

Спецификация камеры (подземная часть)

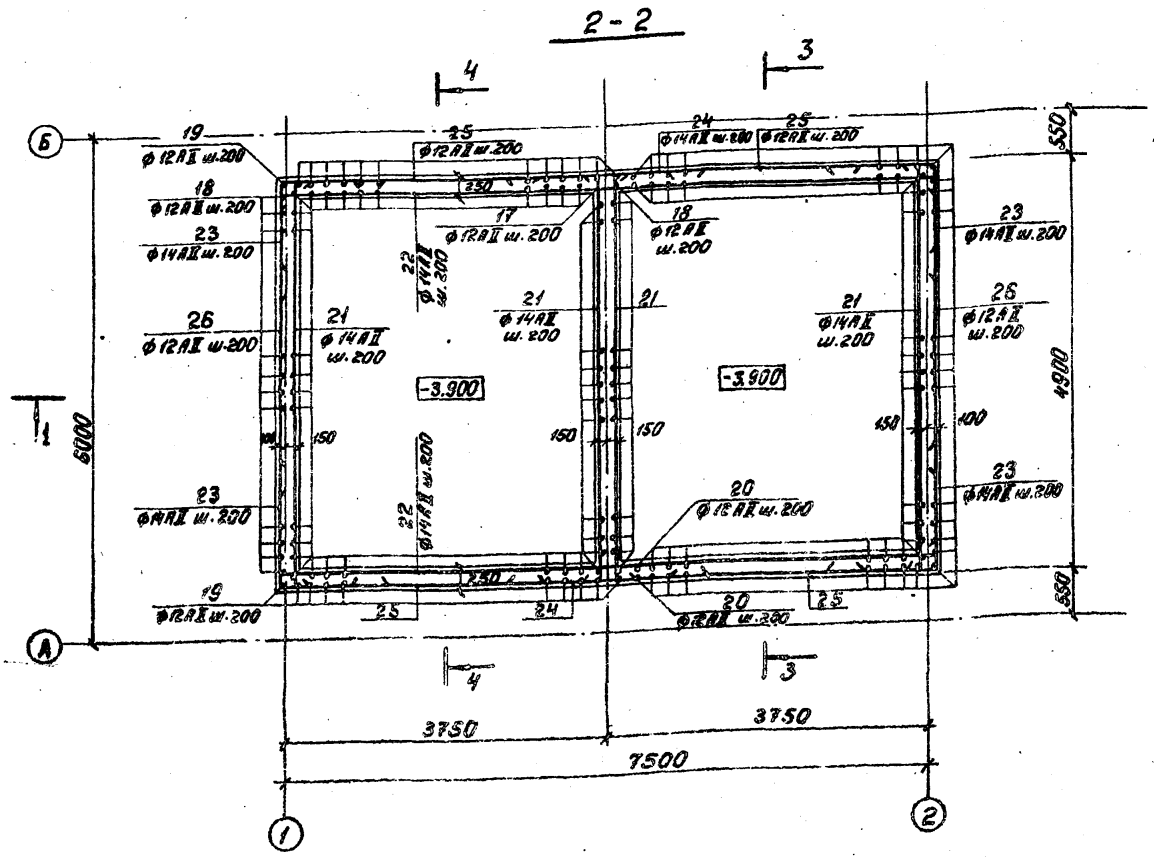
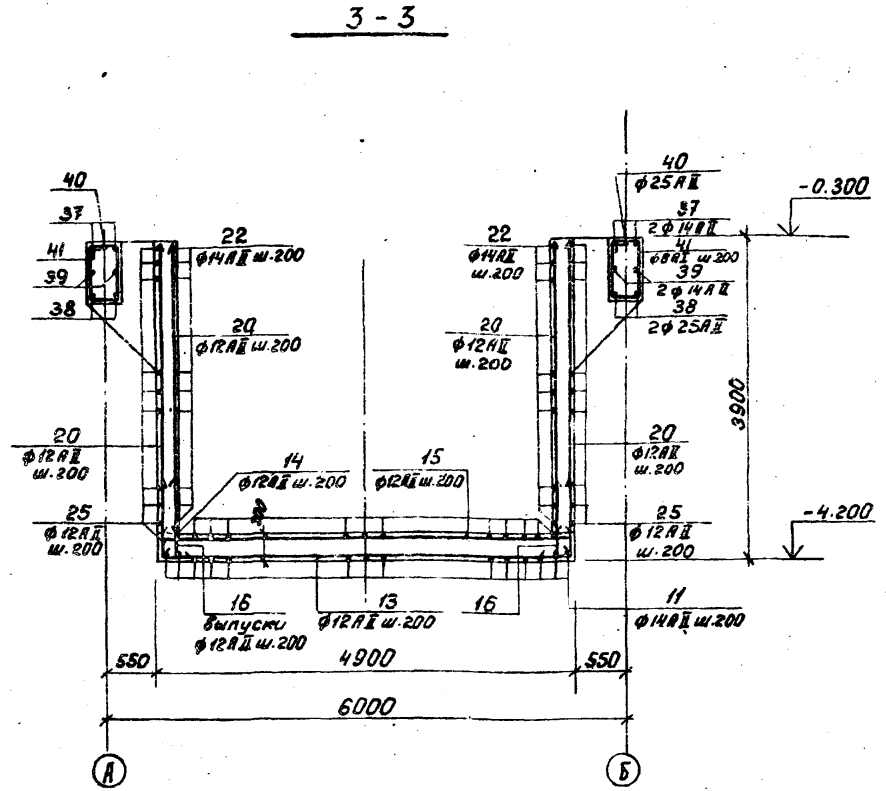
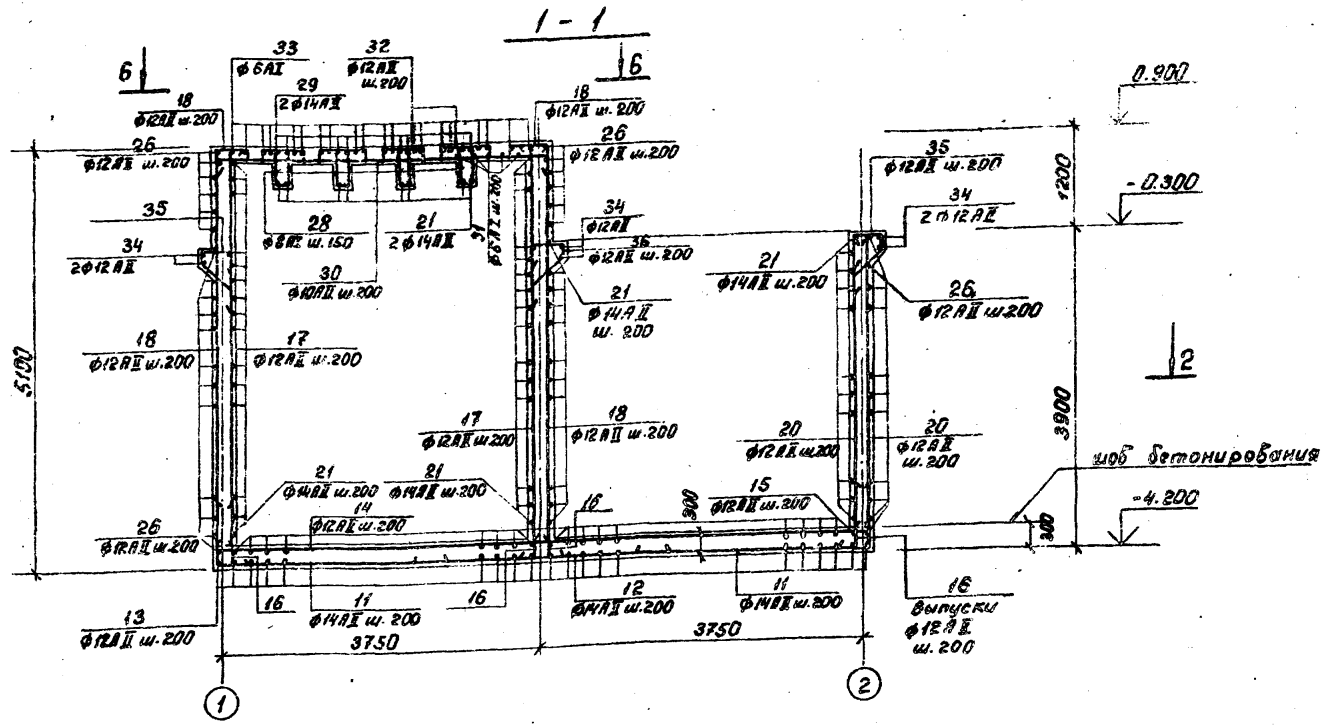
Возраст	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Продолжение						
							1	2	3	4	5	6	7
			4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
				Сборочные единицы									
		12	1	З.901-5, лист ТМ-11	Сальник d <sub>y</sub> =150, l=300	2	15,9 кг	64	31		Ф10АИ ГОСТ 5781-81, l=490	26	2,6 кг
		12	2	" " ТМ-13	Сальник d <sub>y</sub> =200, l=300	8	21,4 кг	64	32		Ф6АИ ГОСТ 5781-81, l=490	20	1,1 кг
		12	3	" " ТМ-15	Сальник d <sub>y</sub> =250, l=300	2	27,9 кг	64	33		Ф12АИ ГОСТ 5781-81, l=840	92	0,8 кг
		12	4	" " ТМ-14	Сальник d <sub>y</sub> =200, l=500	2	33,4 кг	64	34		Ф6АИ ГОСТ 5781-81, l=5170	20	1,2 кг
		12	5	Т.п. 902-2-КЖИ-МН-10	Рама МН-10	1	22,8 кг	64	35		Ф12АИ ГОСТ 5781-81, l=4200	1	38,0 кг
				365.83	Детали								
		64	10	АС-33 - АС-35	Тр25 ГОСТ 3262-78* l=300	32	0,6 кг	64	37		Ф14АИ ГОСТ 5781-81, l=7950	4	9,6 кг
		64	11		ФМ4И ГОСТ 5781-81, l=3450	50	4,2 кг	64	38		Ф25АИ ГОСТ 5781-81, l=7650	4	29,5 кг
		64	12		l=3080	25	3,7 кг	64	39		Ф14АИ ГОСТ 5781-81, l=7650	4	9,3 кг
		64	13		Ф12АИ ГОСТ 5781-81, l=6290	38	5,6 кг	64	40		Ф25АИ ГОСТ 5781-81, l=1900	2	7,3 кг
		64	14		l=8010	23	7,1 кг	64	41		Ф8АИ ГОСТ 5781-81, l=2320	68	0,9 кг
		64	15		l=5210	36	4,6 кг	64	42		Ф25АИ ГОСТ 5781-81, l=4900	12	18,9 кг
		64	16		l=910	164	0,8 кг	64	43		l=4090	6	15,8 кг
		64	17		l=5060	82	4,4 кг	64	44		l <sub>ср</sub> =3850	6	14,9 кг
		64	18		l=5290	50	4,6 кг	64	45		Ф12АИ ГОСТ 5781-81, l=3070	20	2,7 кг
		64	19		l=5240	42	4,6 кг	64	46		l <sub>ср</sub> =2320	16	2,1 кг
		64	20		l=3580	117	3,1 кг	64	47		l=3120	10	2,8 кг
		64	21		ФМ4И ГОСТ 5781-81, l=5300	90	6,4 кг	64	48		l <sub>ср</sub> =2400	8	2,1 кг
		64	22		l=8100	36	9,8 кг	64	49		Ф25АИ ГОСТ 5781-81, l=2200	6	8,5 кг
		64	23		l=3070	94	3,7 кг	64	50		Ф20АИ ГОСТ 5781-81, l=850	15	2,1 кг
		64	24		l=2600	36	3,2 кг				<u>Материалы</u>		
		64	25		Ф12АИ ГОСТ 5781-81, l=1870	84	1,7 кг				Бетон П-200 Прз-100 В-4		
		64	26		l=2200	48	2,0						
		64	27		ФМ4И ГОСТ 5781-81, l=4400	10	5,3 кг						
		64	28		Ф8АИ ГОСТ 5781-81, l=1320	116	0,5 кг						
		64	29		ФМ4И ГОСТ 5781-81, l=5650	8	6,9 кг						

Примечания

- Данный лист читать совместно с листами АС-30 ÷ 35
- Защитный слой принят 25 мм.

Т.п. 902-2-365.83 - АС	
Прибавок:	И.контр. Шелковец Нач. отд. Пешолин Л.спец. Руссин Рук. гр. Сноляк Г.И.П. Брюков Ст.инж. Карачева
Изм. №:	
Отрядники канализационные	Станд. лист
рабочие	Листов
на сборного ж/б бетонного 2м	Р 32
с санитарным удалением осадка	
камерой вытеска осадка	
подземной части	
Р.ч.м. в банн. с	
Ведомость стержней и спецификация	
Послеобработанный проект	

Т.п. 902-2-365.83



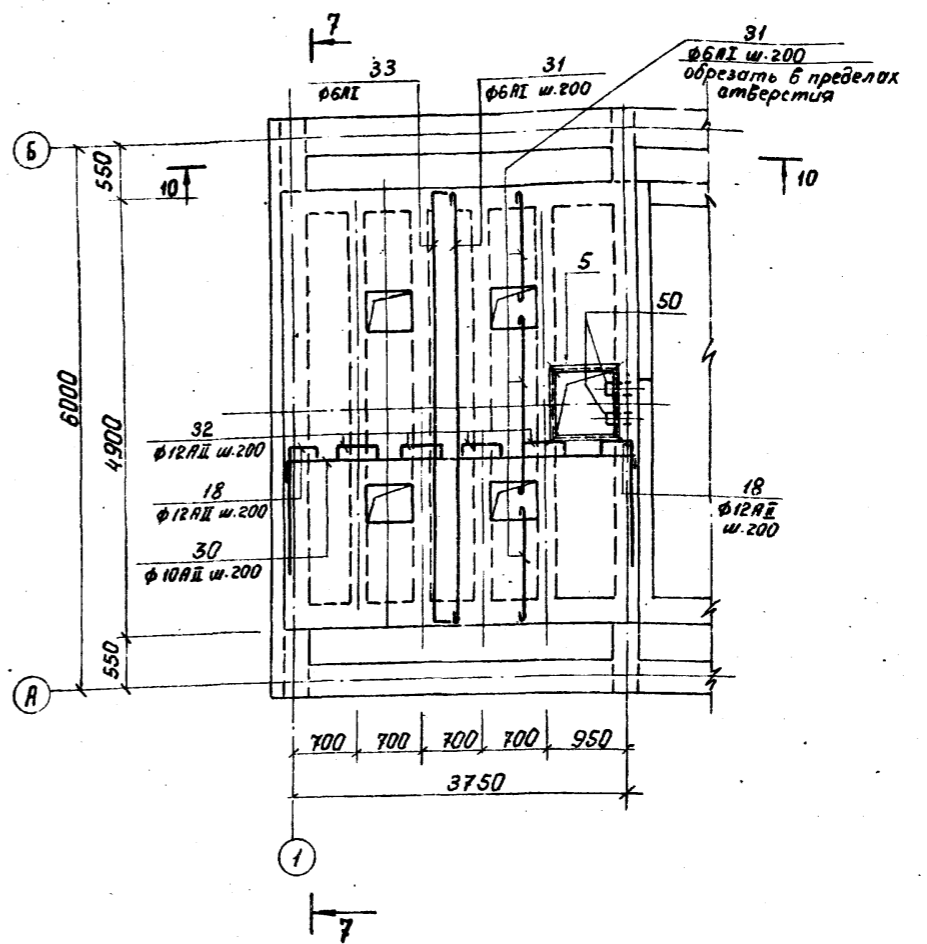
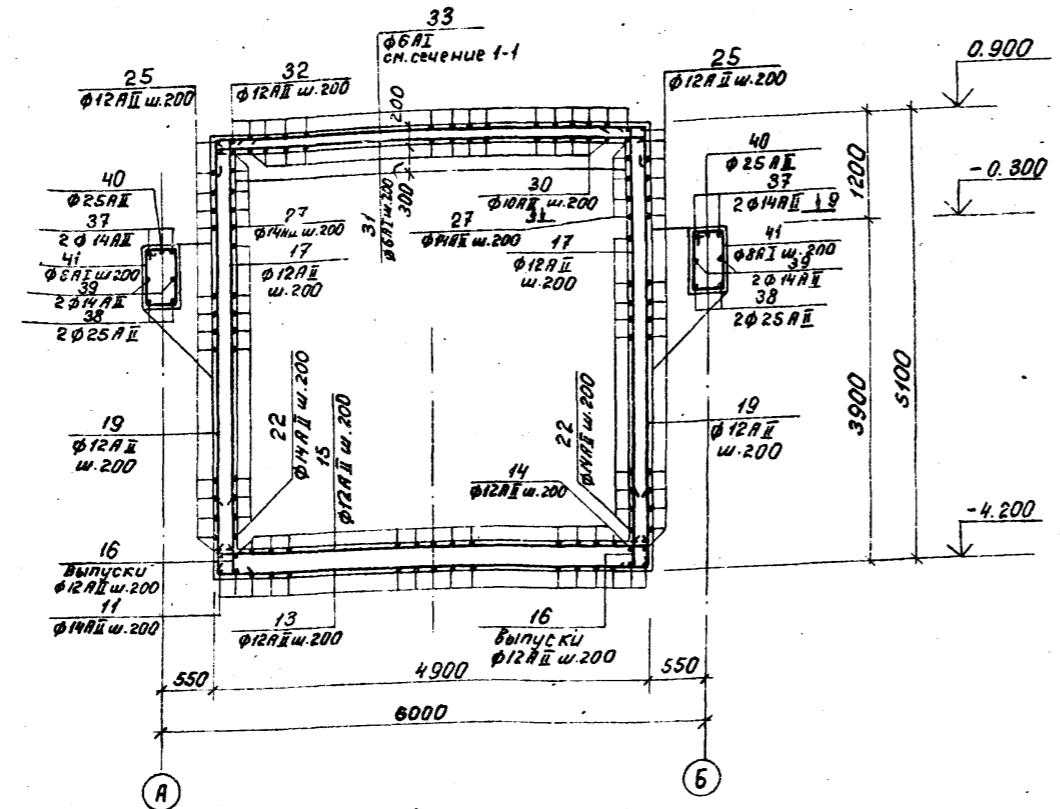
**Примечания**

1. Данный лист читать совместно с листами АС-30+32; 34; 35.
2. Арматура в месте прохождения сапунных разрезается, отгибается и прибивается к корпусу сапуника, в местах гнезд бетонируется после установки вкладных деталей.

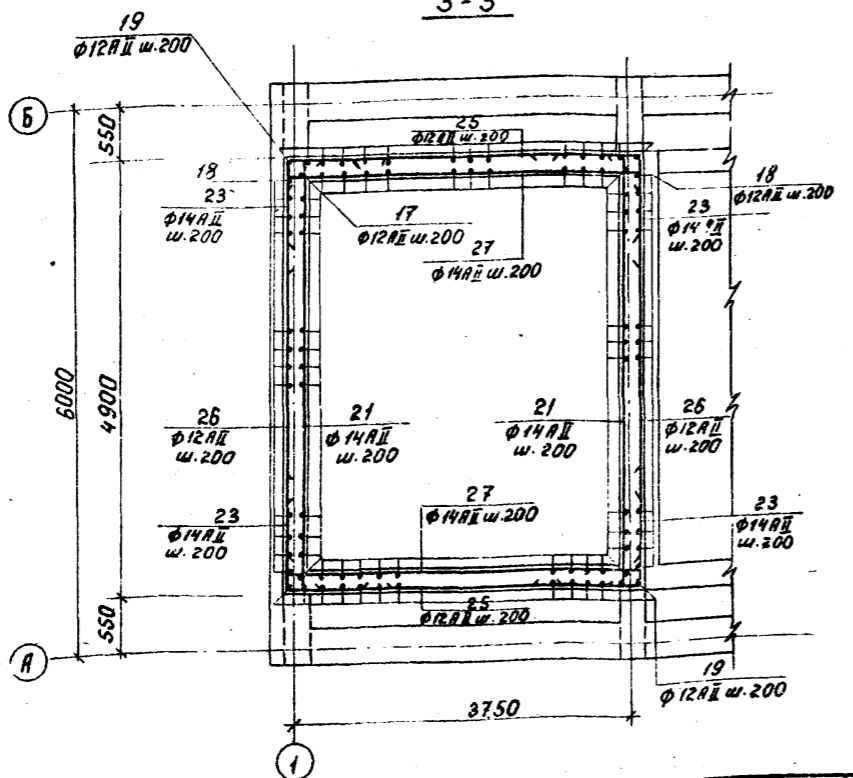
		Т.п. 902-2-365.83		-АС	
Привязки:	И. КОМТО МЫЛДЖЕР	В. А. П.	Исполнительные канализационные	Стенд	Лист
	Нач. отд. МКОДК	В. А. П.	радиальные, пробные	Р	35
	К. Спец. Русик	В. А. П.	из сборного ж.б. диаметром 240 мм		
	Г.И.П. Крюков	В. А. П.	с сапунным чашечкой осадка		
	Ст. инж. Кармушев	В. А. П.	Камера выпуска осадка.		
	К. Спец. Коржика	В. А. П.	Подземная часть.		
И.б.н.:			Армирование		
			сечений 1-1, 2-2 и 3-3.		

Т. П. 902

4-4



5-5



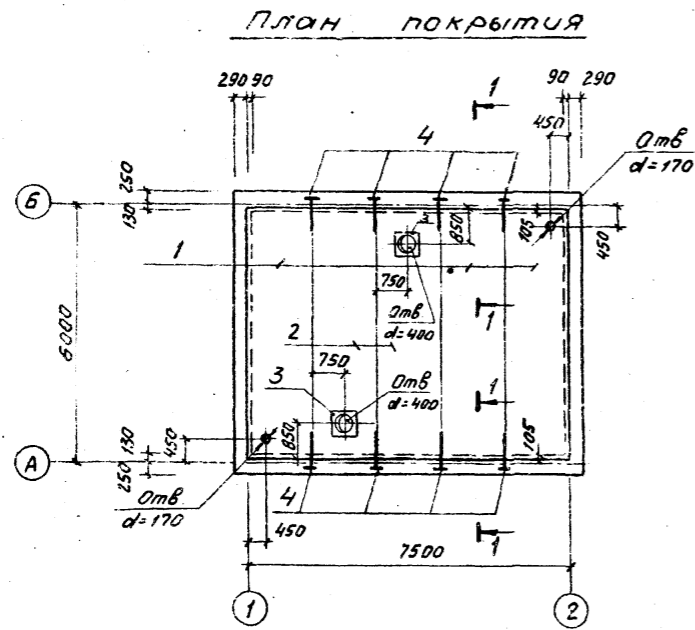
Примечания

- 1. Данный лист читать совместно с листами АС 30÷33; 35.
- 2. Арматура в местах отверстий перекрытия разрезается в момент установки технологического оборудования.

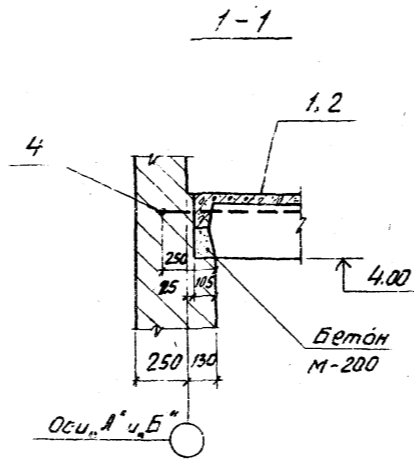
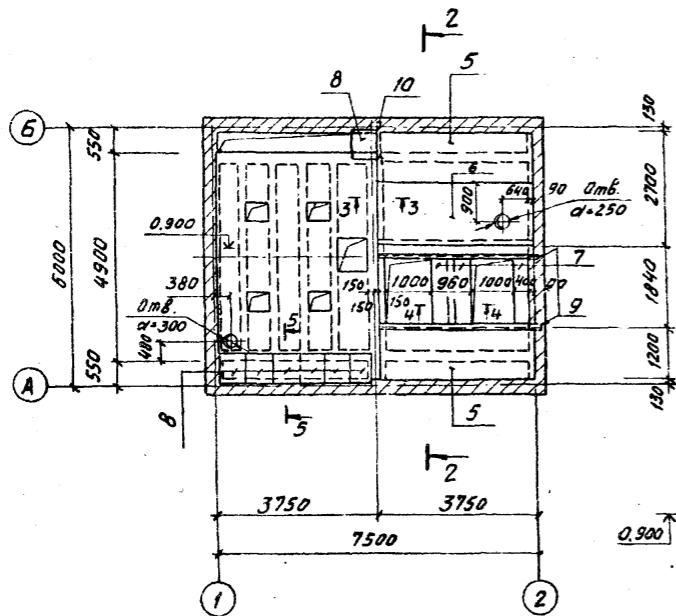
Прибязан:				И. контр. Мильцер		Детали канализационные радиальные первичные из сборного ж.б. диаметром 240 с автоматич. удалением осадка	Станд. Лист	Листов
							P	34
Инв. Н:				Начальн. Пашаликин		Камера выпуска осадка подземная часть. Армирование	Масштаб канализационный проект	
							С.ч. инж. Корнучков	

Т. П. 902-2-365.83 - АС

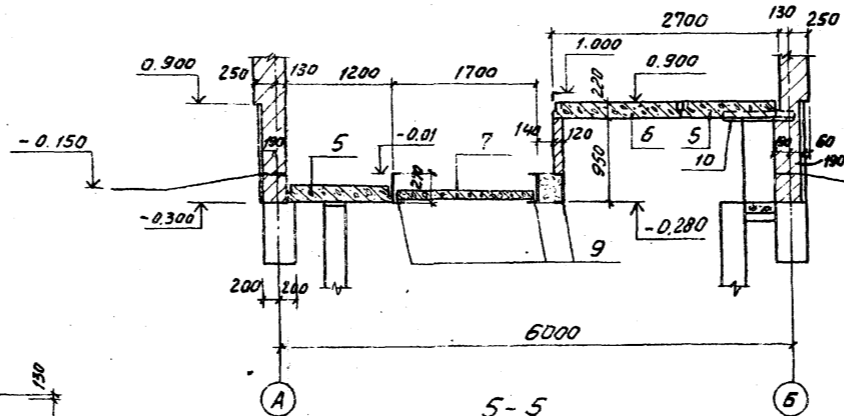




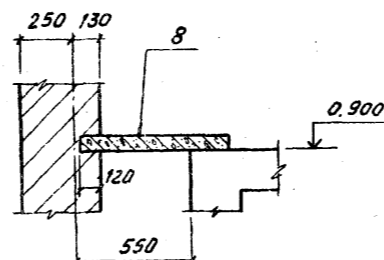
План перекрытия на отметке 1.00



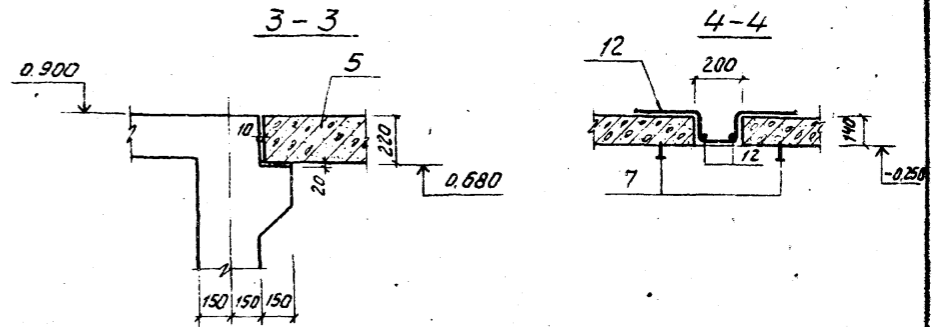
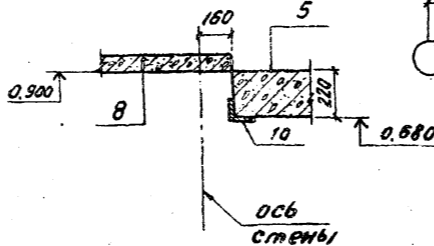
2-2



5-5



8-8



Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции перекрытия. Перекрытия.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм. кг	Примечания
		Схема покрытия			
		Сборочные единицы			
1	Серия 1.465-7 В.3	Плита ПА IV 1.5x5 -4	3	1950	
2	"	Плита ПА IV-4 1.5x5 -4	2	1900	
3	Серия 1.494-24 В.1	Стакан СБ4А-1	2	150	
4	Т.п. 902-2-365.83 ЖИ	Изделие закладное МН-П	8	15	
		Схемы перекрытия на отметке 1.00			
		Сборочные единицы			
5	Серия 1.141-1 В.9	Плита ПТ-36-12	2	1395	
6	"	Плита ПТ-36-15	1	1700	
7	ГОСТ 948-76	перемычки плитные 2ПРБ-16.5Т.14	3	300	
8	Серия 3.006-2 В.1	Плита ПЗ-8	7	100	
		Детали			
9		Г 27 ГОСТ 8240-72 L-3720	3	103	
10	АС 36	L100x10 ГОСТ 8509-72 L-800	1	12.1	
11*		Ф10АТ ГОСТ 5781-81, L=1670	2	1.1	
12*		Ф10АТ ГОСТ 5781-81, L=920	8	0.6	

Примечание:

1. Отверстия под водосточные воронки пробиваются по месту без нарушения ребер.

Поз.	Эскиз
11	1670
12	920 150 3720

Т.п. 902-2-365.83

- АС

Привязан:

Нач. отд. Мещеряков	Инженер	Отстойники канализационные радиальные первичные и 3-й сборного типа диаметром 2400 мм с автоматическим удалением осадка	Стр. 36
Гл. инж. Русских	Инженер		
И.контр. Мильцев	Инженер	Комера впускная осадка планы покрытия и перекрытия на отметке 1.00, сечения.	Маслобояков И.И. Проект
Г.И. Каряков	Инженер		
Ст. инж. Карачиков	Инженер		

Л. П. 902-2-365.83

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Схема расположения моноблоков	
3	Схема расположения лестниц и ограждений	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 1.459-2 в.3.4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

Техническая спецификация металла

Вид профиля	Марка металла	Обозначение и н.п.	Код				Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементной констр.	Масса металла по кв. метру	Масса потребности в металле по кварталам	Запас металла в %						
			марки	вида	размера	металл												
ГОСТ, ТУ	ГОСТ	мм	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
Балки двутавровые	ВСт3пс2	I 24	1							1	6240	526235	0,170					
	Итого:		2	12378									0,170					
Всего профилей			3	24228									0,170					
Балки двутавровые	ВСт3пс2	I 24M	4							2	7820	526235	0,430					
	Итого:		5	12378									0,43					
Всего профилей			6	53899									0,43					
Швеллеры	ВСт3пс2	C 12	7				2	1200	526245				0,025					
	Итого:		8					900	526245				0,029					
			9					1480	526245				0,015					
Всего профилей			10	11240									0,049					
Уголок равнобокий	ВСт3пс2	L 100x10	12				4	180	526235				0,010					
	Итого:		13				4	230	526245				0,008					
			14				2	890	526245				0,010					
Всего профилей			15	11240									0,028					
Полосовая сталь	ВСт3пс2	-60x10	17				8	240	526235				0,029					
	Итого:		18				4	250	526235				0,014					
			19				2	160	526245				0,002					
Всего профилей			20	11240									0,025					
Рифленая сталь	ВСт3пс2		22					1000	526245				0,045					
Всего профилей			23	11240									0,045					
Всего массы металла			24	71331									0,045					
В том числе по маркам:	ВСт3пс2		25										0,747					
Контрольная сумма:	ВСт3пс2		27										0,147					
			27										0,747					

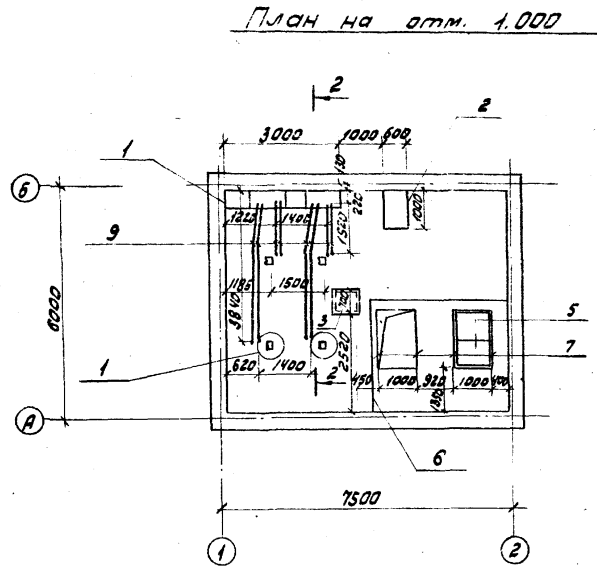
Л. П. 902-2-365.83 КМ

Отделочные конструктивные работы выполнены в соответствии с чертежом 24м (самостоятельно) и в соответствии с требованиями технической спецификации металла.

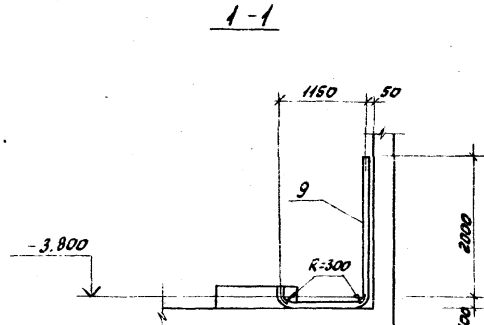
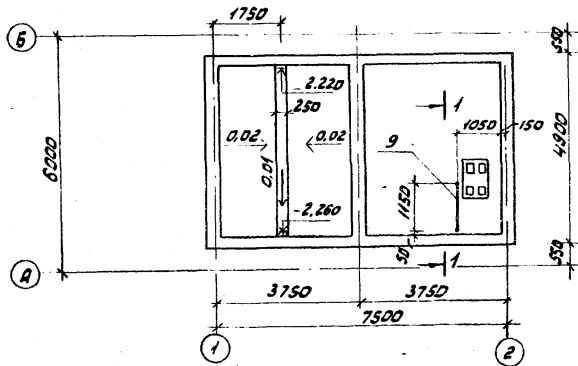
Копировать: 34 - 18706-02 39



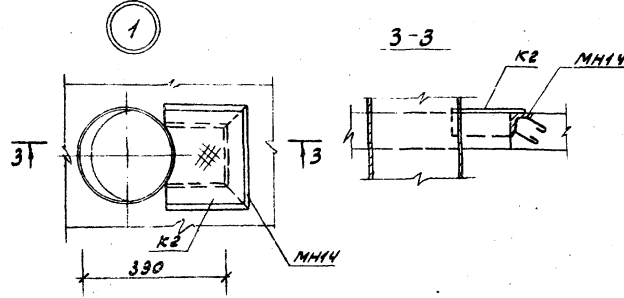
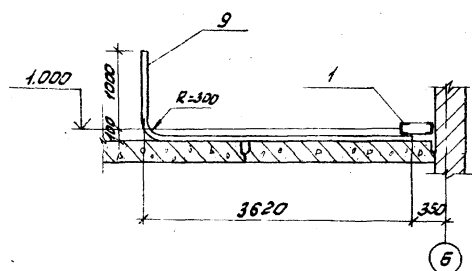
Спецификация элементов электрооборудования



План на отм. - 3.800



2-2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>					
1	Т.Л. 902-2-365.83 КЖИ-Р1	Рама Р1	1	53,6	
2	КЖИ-Р2	Рама Р2	1	22,5	
3	КЖИ-К1	Крышка К1	2	28,1	
4	КЖИ-К2	" К2	4	2,65	
5	КЖИ-К3	" К3	1	43,6	
6	КЖИ-МН12	МН12	4	65,4	
7	КЖИ-МН13	МН13	1	19,5	
8	КЖИ-МН14	МН14	4	7,6	
<b>Детали</b>					
9	Труба d=50 ГОСТ 3262-75 С=21610		21,6	105,0	

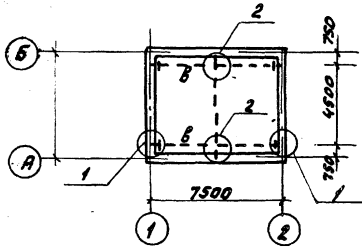
Примечания:

1. Трубы для прокладки электрокабеля укладывать до устройства бетонной подготовки под чистые полы.

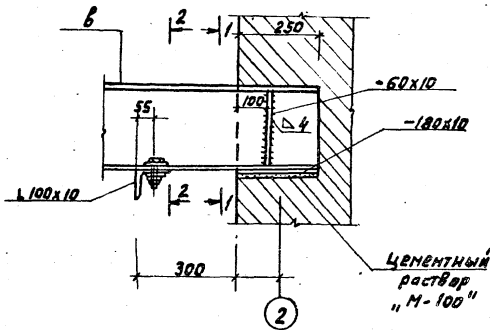
Т.Л. 902-2-365.83		КМ
Привезан:	Нач. отд. Мещеряков С. спец. Ручкин Нач. отд. Мильцер ГИП Крюков Р.И. Брус Сидяк Инженер Пешков	Остойники канализационные радиальные первичные из серого ж.б. диаметром 200 мм с автоматич. управлением Камера выпускная осадочная Планы: раск. и эл. на от. 1.000 и от. -3.800. Сечения.
	Статьи	Лист
	Р	38

Т.п. 902-2-365.83

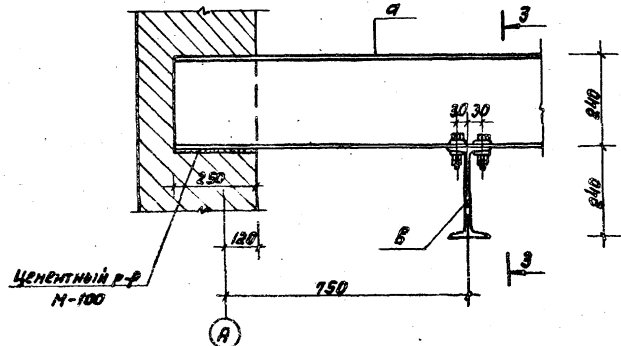
План расположения опорных стоек



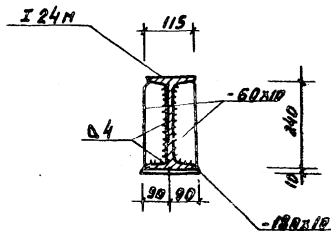
1



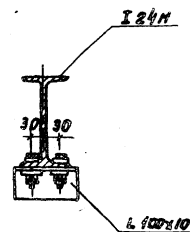
2



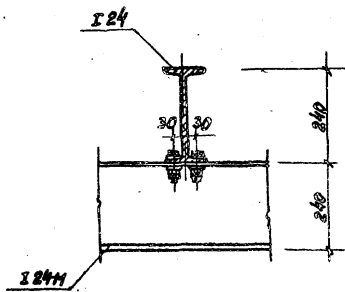
1-1



2-2



3-3



Ведомость элементов							
Марка	Сечение			Опорные узлы		Марки металла	Примеч.
	Эскиз	Габ.	Состав	М	Тс.м		
а	I		I 24	По гибкости		вст псб	гост 280-71
б	I		I 24м			вст псб	гост 980-71

Примечания

1. Все металлические конструкции в насосной станции покрасить масляной краской за 2 раза (гост 695-77) по оштукатурке.
2. Металлические конструкции из стали класса С 38/23 марку металла см. ведомость элементов.
3. Сварку выполнять электродом типа Э42 по гост 9467-75, ш = 6мм.

Т.п. 902-2-365.83		-КМ	
Пробл. в эт	Иск. эт	Исполн.	Исполн.
	И.С.С.	Р.С.С.	И.С.С.
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.

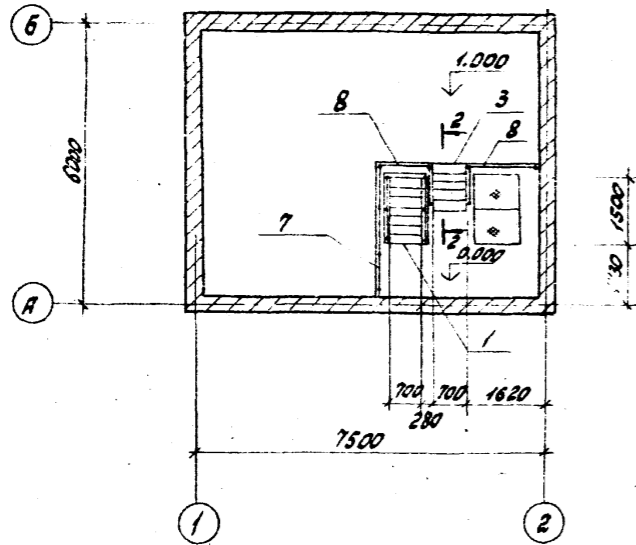
Копировать

18706-02 41

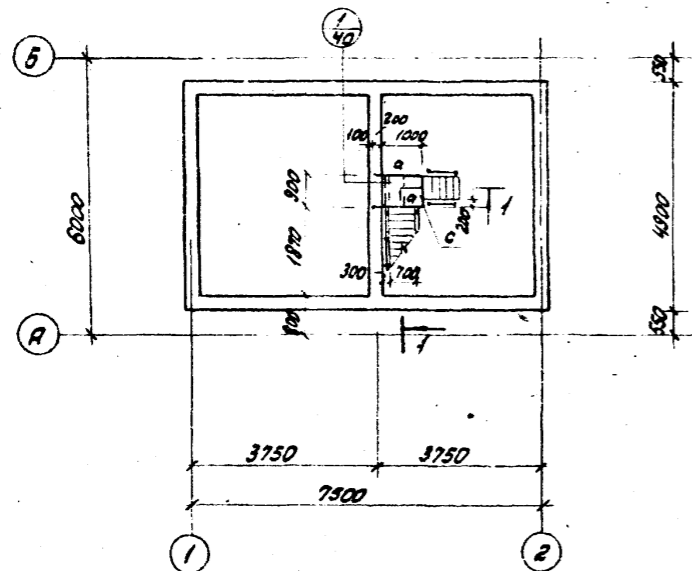
Т.п. 902-2-365.83

УИВ. И. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЛАСТ. ИМП.

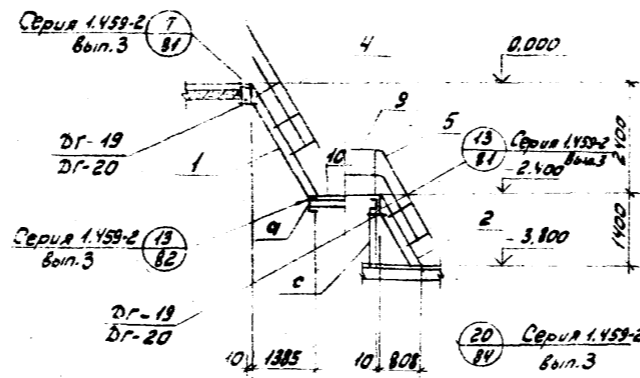
План на отм. 0,000; 1,000



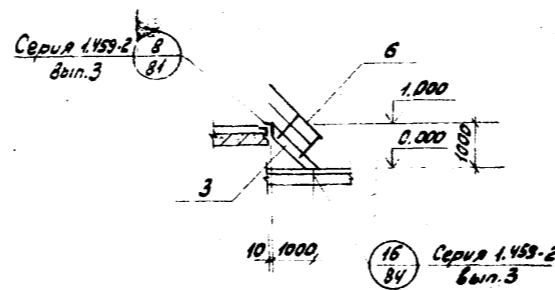
План на отм. -3,800



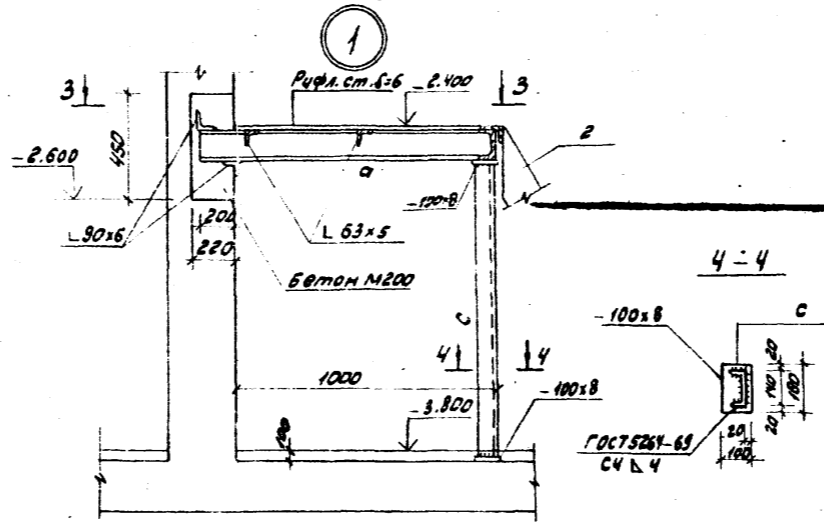
1-1



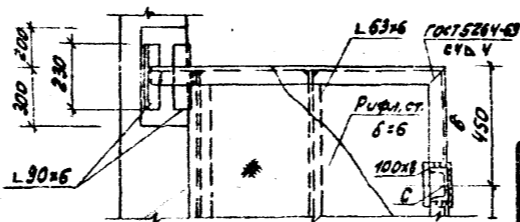
2-2



3-3



3-3



Спецификация к схемам расположения металлических лестниц, площадок, ограждений

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кт.	Примечание
<b>Лестницы</b>					
1	серия 1.459-2 8.3 лист 23	МШГВ	1	128	
2	22	МШГБ	1	97	
3	14	МШГ5	1	77	
<b>Ограждения</b>					
4	серия 1.459-2 8.4 лист 79	ПМГ5,6	2	21	
5	лист 78	ПМГ3,4	2	15	
6	лист 65	ПМГ1,2	2	14	
7	лист 97	ППГ7	1	45	
8	лист 95	ППГ3	2	24	
9	лист 95	ППГ1	1	17	
<b>Площадки</b>					
10	Т.п. 902-2-365.83 лист 36,39	ПЛ-1	1		
<b>Дополнительные элементы</b>					
серия 1.459-2 8.3 лист 25			ДГ-19	2	2
лист 25			ДГ-20	2	2

Ведомость элементов

Марка	Сечения			Опорные условия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	В тс		
а	[	1	[ 12					
б	[	2	[ 12					
с	[	3	[ 12					

Т.п. 902-2-365.83

-КМ

Привязан:

ИМ.И.:

Маш. отв.	М.И.ШВАКИН		Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж.б. диаметром 24м с самовынимым устройством ограды	Станд.	Лист	Завод
Д. спец.	РУССКИН			Р	40	
Инженер	МИЛЬЦЕР			Камера выпуска осадка		
Г.М.П.	Крюков		Планы лестниц, площадок и ограждений на отм. 0,000; 0,000; -3,800.			Масштаб: 1:100
Рис. бр.	СМОЛЯК					

металл: ст.

18705-02 (42) форма: 22