

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-328

АЗРОТЕНКИ
С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ
СТОЧНЫХ ВОД
АР-2-90-4,4

Альбом III

16151-03
цена 264

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-145, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 8912 Тираж 650 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-328

АЭРОТЕНКИ

С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД

АР-2-9.0-4.4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование.
- Альбом III - Строительная часть.
- Альбом IV - Сметы.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Серия 3.901-8. Выпуск 6. Затвор щитовой для прямоугольных открытых лотков с ручным приводом размером 600×900 мм (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 3.901-8. Выпуск 9. Затвор щитовой для прямоугольных открытых лотков с ручным приводом размером 900×1200 мм (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 3.902-6. Выпуск 1. Стальные сварные трубы „Вентури“ Ду 300 мм (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института

Главный инженер проекта

И.С. / А. Кетав /
И.С. / И. Свердлов /

Альбом III

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 164 от 22 июля 1974 г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
с 1 июня 1979 г.
ПРИКАЗ № 22 от 22 марта 1970 г.

Содержание альбома

Альбом III

Типовой проект 902-2-

Лист № 001. Подпись и дата

Наименование	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома.	—	2
Общие данные.	КЖ-1	3
Примеры компоновки секций саротенков.	КЖ-2	4
Маркировочные схемы стеновых панелей и фильтросных лотков.	КЖ-3	5
Маркировочные схемы лотков и балок.		
Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	КЖ-4	6
Планы мостиков. Спецификация.	КЖ-5	7
Маркировочная схема лотков осветленной воды и активного ила. Спецификации.	КЖ-6	8
Узлы "1" ; "2". Разрезы.	КЖ-7	9
Узлы "3" ; "4". Планы. Разрез 4-4.	КЖ-8	10
Узлы "3" ; "4". Разрезы 5-5 ÷ 7-7.	КЖ-9	11
Узлы "5" ; "6".	КЖ-10	12
Детали установки панелей, балок, лотков подвижной опоры под воздуховод.	КЖ-11	13
Детали стыков стеновых панелей.	КЖ-12	14
Детали установки фильтросных лотков.	КЖ-13	15
Листы. Оплаубочный чертеж, разрезы.		
План чистого пола днища.	КЖ-14	16

Наименование	Марка листа	№ стр.
Днище. Оплаубочный чертеж. Узлы. Детали.	КЖ-15	17
Днище. Армирование. План раскладки нижних сеток.	КЖ-16	18
Днище. Армирование. План раскладки верхних сеток.	КЖ-17	19
Днище. Армирование. План раскладки каркасов.	КЖ-18	20
Днище. Армирование. Разрезы. Спецификации.	КЖ-19	21
Днище. Армирование. Узлы 1-4.	КЖ-20	22
Днище. Армирование. Узлы 5-9.	КЖ-21	23
Днище. Армирование. Арматурные сетки и каркасы.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен.		
Оплаубочный чертеж.	КЖ-23	25
Монолитные участки стен 4м-1; 4м-2.		
Армирование.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен 4м-3; 4м-4; 4м-5; 4м-8. Армирование.	КЖ-25	27
Монолитные участки стен 4м-9; 4м-10.		
Армирование.	КЖ-26	28

Наименование	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен 4м-6; 4м-7; 4м-11.		
Армирование. Спецификации.	КЖ-27	29
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-28	30
Монолитные участки лотков ЛТМ-1 ÷ ЛТМ-8.		
Оплаубочный чертеж.	КЖ-29	31
Монолитные участки лотков ЛТМ-9 ÷ ЛТМ-12. Оплаубочный чертеж.	КЖ-30	32
Монолитные участки лотков ЛТМ-1; ЛТМ-2; ЛТМ-5 ÷ ЛТМ-8. Армирование.	КЖ-31	33
Монолитные участки лотков ЛТМ-3; ЛТМ-4; ЛТМ-9 ÷ ЛТМ-12. Армирование.	КЖ-32	34
Монолитные участки лотков. Выборки. Спецификации.	КЖ-33	35
Стеновые панели. Оплаубочный чертеж.	КЖ-34	36
Стеновые панели. Армирование. Арматурные сетки. Спецификации.	КЖ-35	37
Сборные железобетонные элементы		
Оплаубочный чертеж	КЖ-36	38
Сборные железобетонные элементы. Армирование. Спецификации	КЖ-37	39
Сборные железобетонные элементы. Арматурные сетки.	КЖ-38	40
5 тл метровая вставка.	КЖ-39	41
Металлические площадки. Закопные детали.	КЖ-40	42

				г.п. 902-2-328			КЖ
				АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВПУСКОМ			
				СТОЧНЫХ ВОД АР-2-9,0-4,4			
ИЗМ. АНСТ	И ДОК. М.	ПОДПИСИ	ДАТА				АНТ.
ПРОВЕРИ	ЛОУ. КЕР				АНСТ		
СТ. АНЖ	КУРСАНОВА				АНСТОВ		
РУК. ГРУП.	ЛОУЧКЕР				Р		
ГНП	ШАДРО						
ТАС. СЕНАИ	ПРОНИН						
ИЗЧ. ОТВ.	КРАСАВИН						
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.			
				ЦНИИЭП			
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
				С. МОСКВА			

Альбом III
902-2-
Проект

Марка	Обозначение	Наименование	Количество				Прим.
			Г	В	Д	Д	
Сборные железобетонные элементы							
ПС-1	Серия 3.900-2 Вып.2	Стеновая панель ПК-48	16	8	8	9	7,3Т
ПС-2	" " Вып.7	" " ПК-48	14	10	10	8	7,3Т
ПС-3	" " Вып.2 КЖ-34	" " ПК-48	1	1	1	1	7,3Т
ПС-4	" " КЖ-34	" " ПК-48-18	1	1	1	1	7,3Т
ПС-5	" " Вып.7 КЖ-34	" " ПК-48-10	2	2	2	-	7,3Т
ПС-6	" " Вып.2 КЖ-34	" " ПК-48-18	-	-	-	1	7,3Т
ПГ-1	Серия 3.900-2 Вып.2 КЖ-34	перегородочная панель ПП-42	6	6	6	6	4,4Т
ПГ-2	" " " "	" " ПП-42-18	5	5	5	5	4,4Т
ЛТ-1	" " Вып.6 КЖ-36	лоток ЛТ-60	5	5	5	5	3,8Т
ЛТ-2	КЖ-36	" ЛТ-2	1	1	1	1	4,3Т
П-1	Серия ПС-01-04 Вып.2 КЖ-36	плита П-10	14	14	14	14	4,5Т
П-2	" " " КЖ-36	" П-10	2	2	2	2	0,75Т
Б-1	КЖ-36	балка Б-1	6	6	6	6	0,2Т
ЛФ-1	КЖ-36	Фальтрасный лоток ЛФ-60	60	60	60	60	0,35Т
ЛФ-2	КЖ-36	" " ЛФ-2	5	5	5	5	0,2Т
Монолитные железобетонные элементы							
-	КЖ-14	Длище	1	1	1	1	-
Ум-1	КЖ-23	Монолитный участок стены Ум-1	2	-	1	-	-
Ум-2	"	" " Ум-2	-	-	1	-	-
Ум-3	"	" " Ум-3	1	1	-	-	-
Ум-4	"	" " Ум-4	1	1	-	-	-
Ум-5	"	" " Ум-5	1	1	1	1	-
Ум-6	"	" " Ум-6	2	1	1	1	-

Марка	Обозначение	Наименование	Количество				Прим.
			Г	В	Д	Д	
Ум-7	КЖ-23	Монолитный участок стены Ум-7	2	1	1	2	-
Ум-8	"	" " Ум-8	2	2	2	2	-
Ум-9	"	" " Ум-9	-	-	-	1	-
Ум-10	"	" " Ум-10	-	-	-	1	-
Ум-11	"	" " Ум-11	-	-	-	1	-
ЛТМ-1	КЖ-29	Монолитный участок ЛТМ-1	1	1	1	1	-
ЛТМ-2	"	" " ЛТМ-2	1	1	1	1	-
ЛТМ-3	"	" " ЛТМ-3	1	1	1	1	-
ЛТМ-4	"	" " ЛТМ-4	1	1	1	1	-
Стальные элементы							
ПМ-1	КЖ-40	Лестничная металлическая ПМ-1	1	1	1	1	0,128Т
ПМ-2	"	" " ПМ-2	1	1	1	1	0,09Т
ПМ-3	"	" " ПМ-3	1	1	1	1	0,017Т
М-1	Серия 1.459-2 Вып.2	Лестничная металлическая М-4	2	2	2	2	0,050Т
ОГ-1	по типу 1.459-2 Вып.2	Ограждение площадки ОГ-1	92мм	92мм	92мм	92мм	1,104Т
ОГ-2	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение пм-1	2/2	2/2	2/2	2/2	0,002Т
ОГ-3	"	Ограждение пм-2	2/2	2/2	2/2	2/2	0,002Т
МС-1	КЖ-40	Сборный элемент МС-1	4	4	4	4	0,007Т
МС-2	"	" " МС-2	8	8	8	8	0,029Т
МС-3	"	" " МС-3	12	12	12	12	0,036Т

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 3.900-2 Вып.2	Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных сооружений.	
" " Вып.7	" " "	
" " Вып.5	Узелки для колодцев	
" " Вып.6	Узелки для лотков	
Серия ПС-01-04 Вып.2	Унифицированные сборные железобетонные конструкции канализационных трубопроводов и колодезев.	
Серия 1.459-2 Вып.2	Стальные лестничные, переходные площадки и ограждения.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.
Гладный инженер проекта *Шляпников*

Марка	Обозначение	Наименование	Количество				Прим.
			Г	В	Д	Д	
Лоток осветленной воды							
Сборные железобетонные элементы							
ЛЭ-1	КЖ-36	Элемент лотка ЛЭ-1	3 1/2	3	5	2 1/2	
КЛЭ-1	Серия 3.900-2 Вып.5	Канцо стеновое КЛЭ-1	16	12	12	8	
ЛП-1	" " "	Плита перекрытия ЛП-1	4	3	3	2	
ЛП-1	" " "	Плита перекрытия ЛП-1	4	3	3	2	
Монолитные железобетонные элементы							
ЛТМ-5	КЖ-29	Монолитный участок лотка ЛТМ-5	1	-	-	-	
ЛТМ-8	"	" " ЛТМ-8	-	-	-	1	
ЛТМ-9	КЖ-30	" " ЛТМ-9	-	-	-	-	
ЛТМ-10	"	" " ЛТМ-10	1	1	1	1	
ЛТМ-12	"	" " ЛТМ-12	1 1/4	1	2	3/4	
Лоток активного ила							
Сборные железобетонные элементы							
ЛЭ-2	КЖ-36	Элемент лотка ЛЭ-2	3 1/2	5	5	2 1/2	
КЛЭ-1	Серия 3.900-2 Вып.5	Канцо стеновое КЛЭ-1	16	12	12	8	
ЛП-1	" " "	Плита перекрытия ЛП-1	4	3	3	2	
Монолитные железобетонные элементы							
ЛТМ-6	КЖ-29	Монолитный участок лотка ЛТМ-6	1	-	-	-	
ЛТМ-7	"	" " ЛТМ-7	-	-	-	1	
ЛТМ-11	КЖ-30	" " ЛТМ-11	1	1	1	1	
ЛТМ-12	"	" " ЛТМ-12	1 1/4	2	2	3/4	
Колодцы для эрифта							
КЭ-1	Серия 3.900-2 Вып.5	Плита днища КЭ-1	1	-	-	1	
КЭ-1	" " "	Канцо стеновое КЭ-1	8	-	-	8	
МН-3	КЖ-40	Узелки для колодцев МН-3	3	-	-	3	

Проект		Исполнитель		Подпись		Дата		ЛЖ-	
Провер. М.И.С.Р.		Курганова		[Подпись]		[Дата]		АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ЗАУСКОМ	
Рис. Г.Р.		Лычкер		[Подпись]		[Дата]		СТОЧНЫХ ВОД АР-2-9.0-4.4	
Ген. Шляпников		[Подпись]		[Дата]		[Дата]		АРТ. АИСТ. АИСТОВ	
Инженер		[Подпись]		[Дата]		[Дата]		Р 1 40	
[Подпись]		[Подпись]		[Дата]		[Дата]		ЦНИИЭП	
[Подпись]		[Подпись]		[Дата]		[Дата]		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУЧОВАНИЯ	
[Подпись]		[Подпись]		[Дата]		[Дата]		С.И.С.С.С.	

Общие данные.
16151-03 4

Схема I

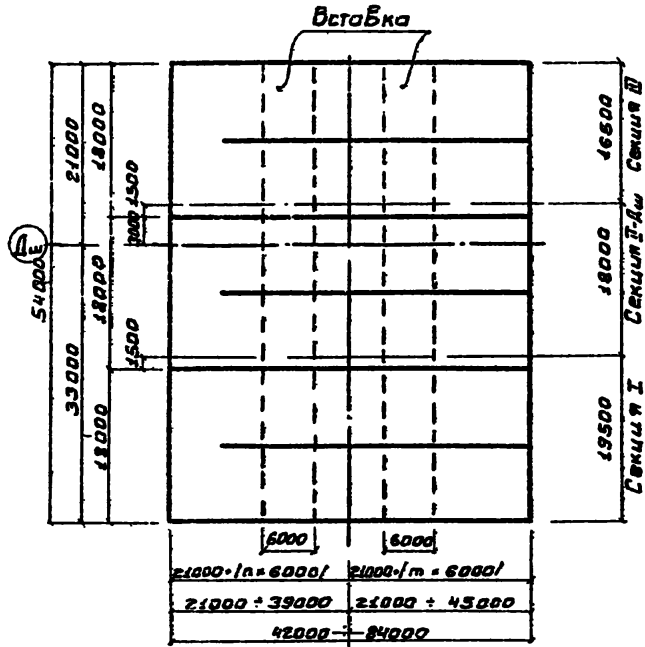


Схема II

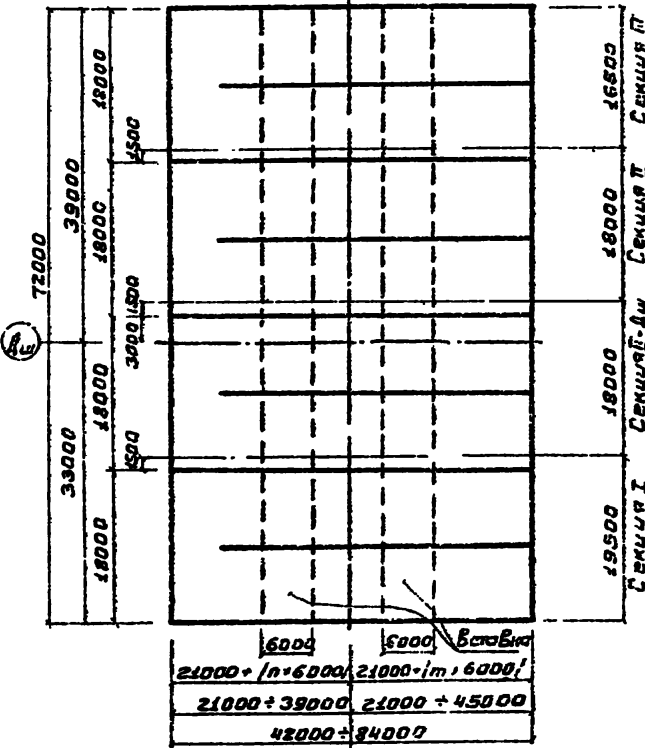


Схема IV

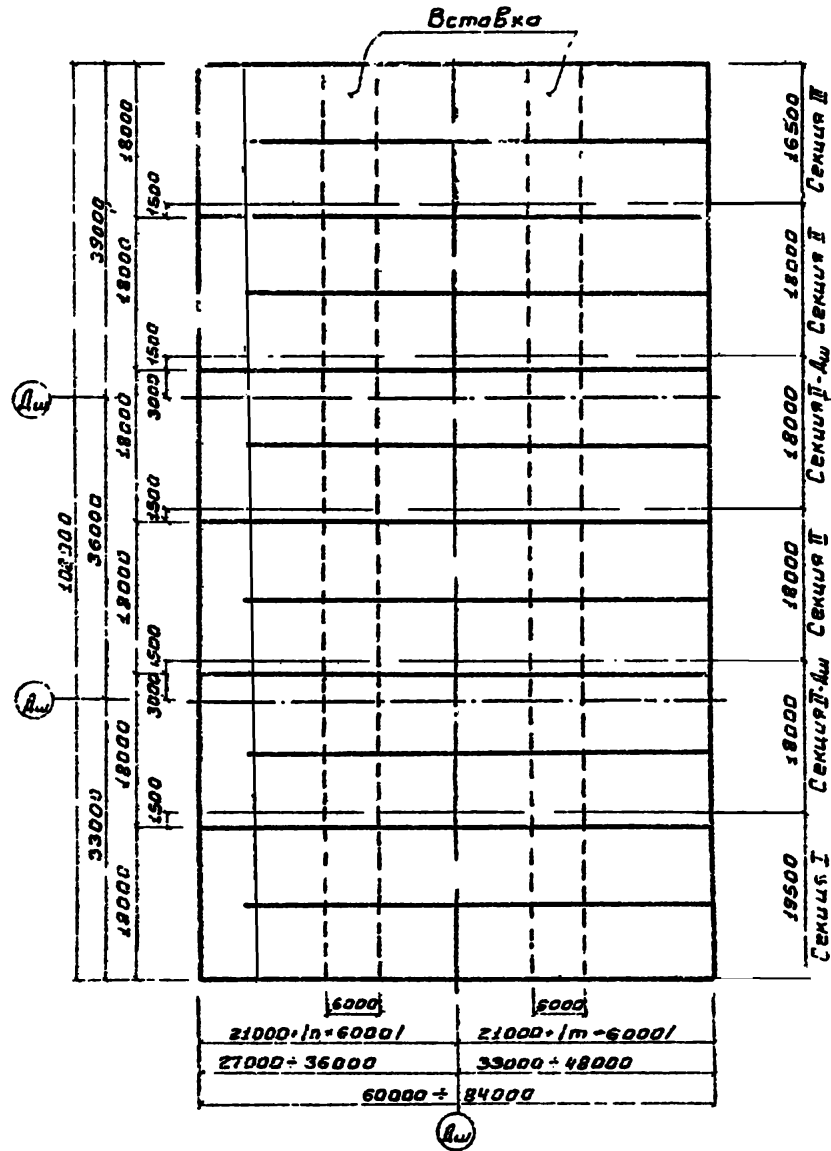
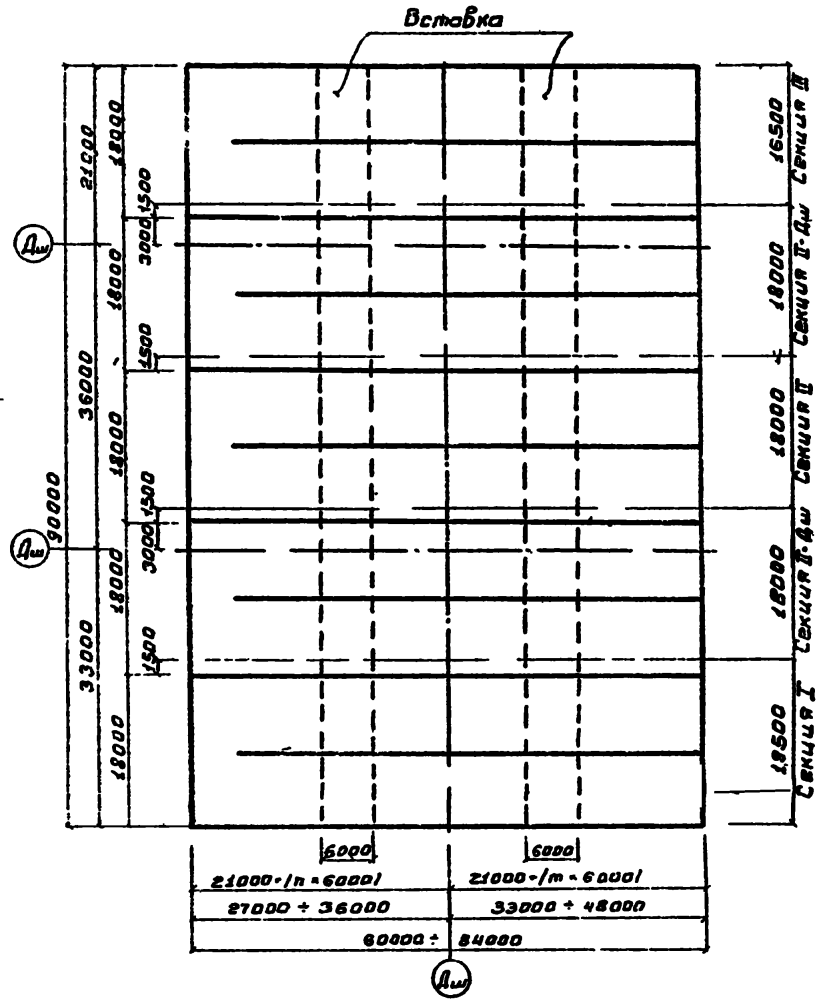


Схема III



1. На данном листе представлены рекомендуемые к применению схемы компоновки блоков азотенок.
2. Расстояния между деформационными швами не должны превышать 48000 мм

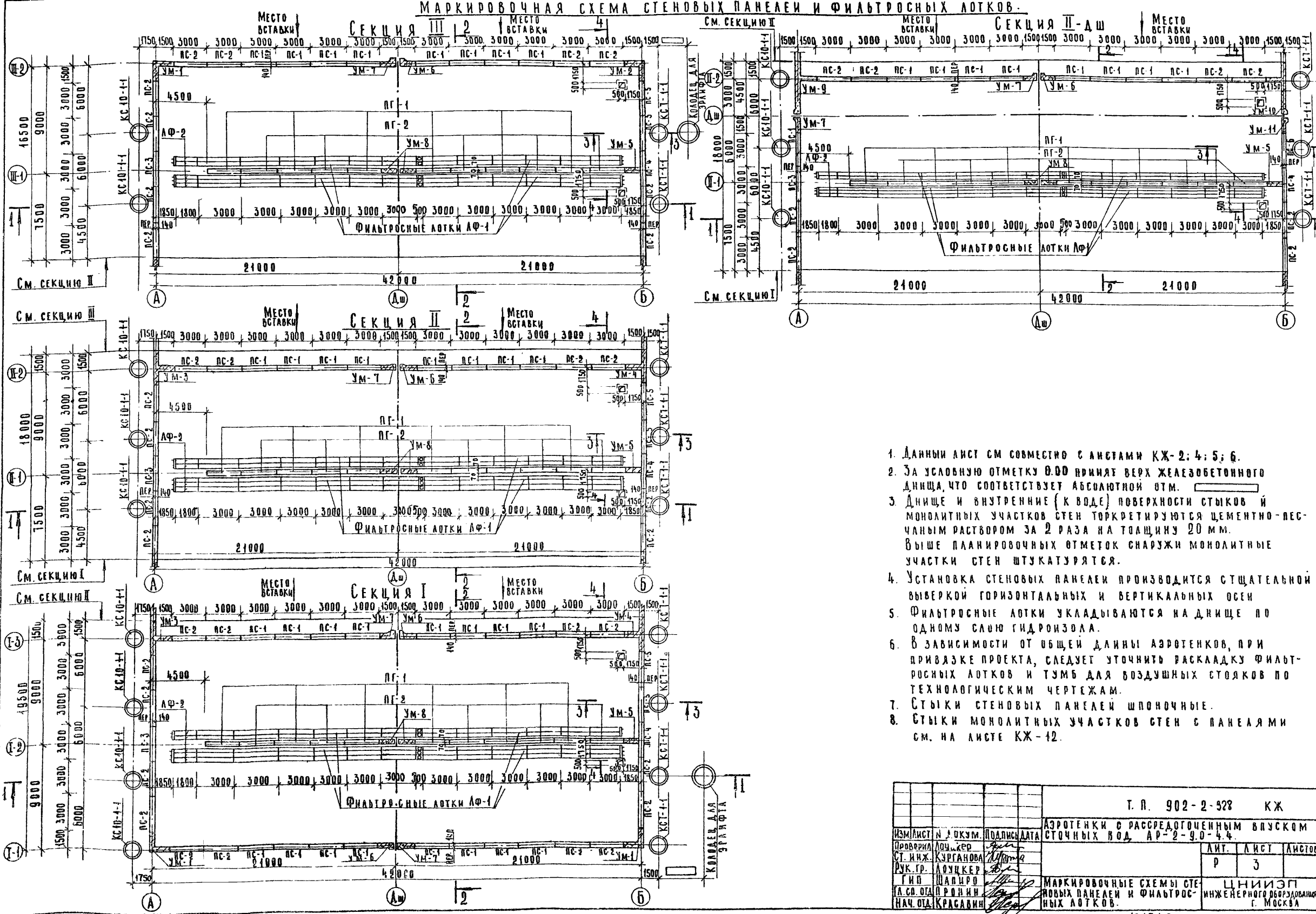
Т.Н. 902-2-328			КЭС
АЗОТЕНКИ С РАССРЕДОУТОЧЕННЫМ ВЫСОКОМ			
СТУПЕНЬ ВВД АБ-2-90-40			
ИЗМ. Лист	ИД. Док. №	Подпись	Дата
Проверил	В.И.Ж.	В.И.Ж.	
Уч. гр.	Л.С.Ж.	Л.С.Ж.	
Ин. пр.	В.И.Ж.	В.И.Ж.	
Ин. пр. от	Л.С.Ж.	Л.С.Ж.	
Вып. от	К.С.Ж.	К.С.Ж.	
Примеры компоновки секций азотенок.			Ин. пр. Лист 2
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ			Г.И.И.Э.И.
Г.И.И.Э.И.			Г.И.И.Э.И.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВСНЫХ ЛОТКОВ.

Альбом III

Типовой проект 902-2-

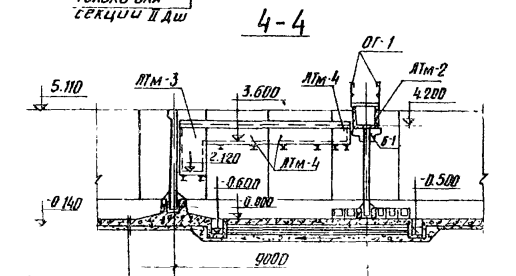
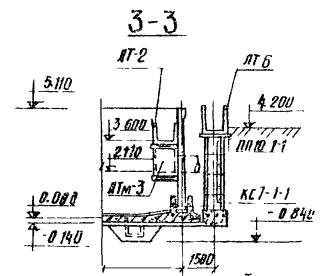
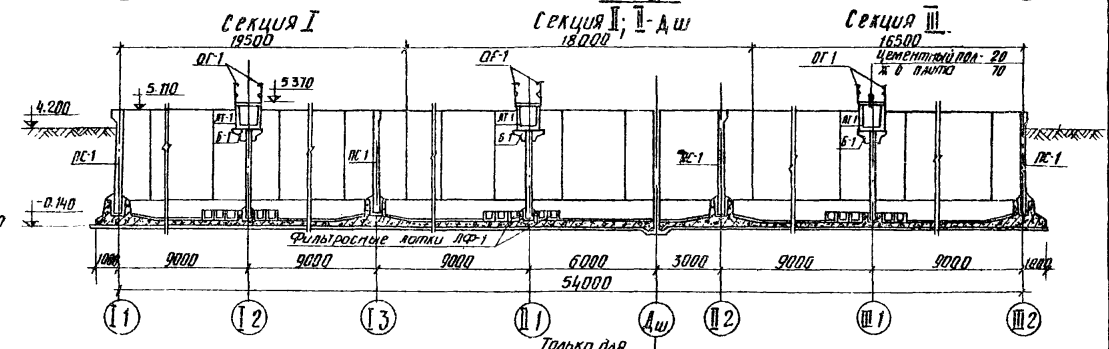
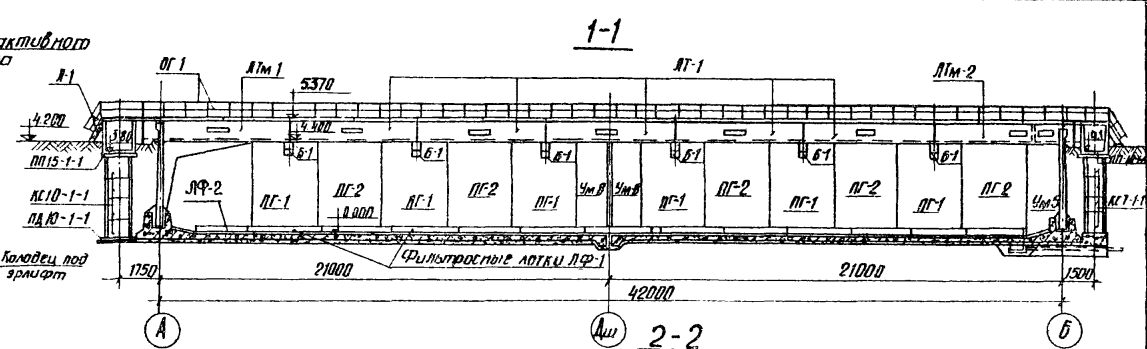
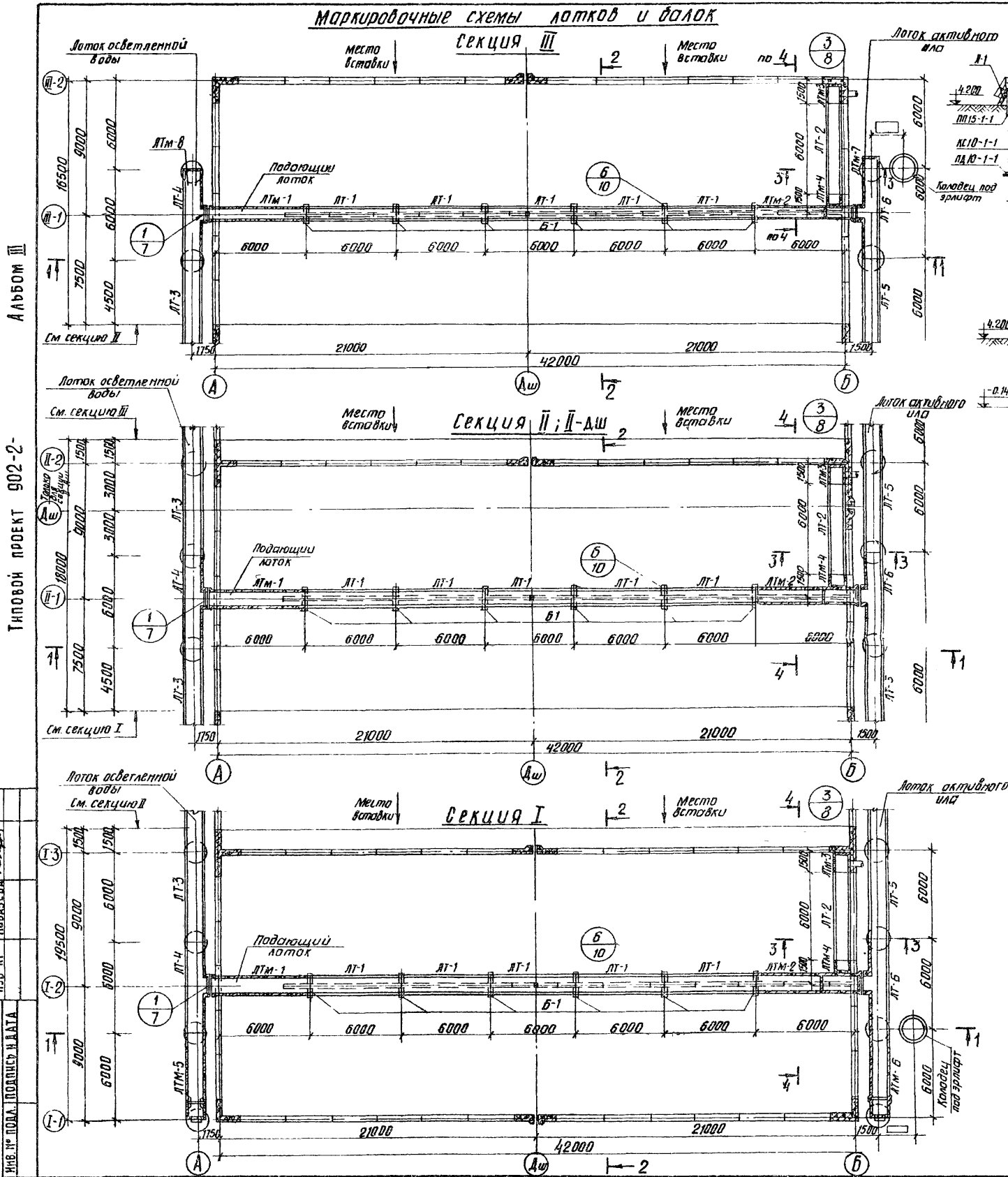
СВЯТАСОВА И
ОЗО КТ КОБАЗЕВА



1. Данный лист см совместно с листами КЖ-2; 4; 5; 6.
2. За условную отметку 0.00 принять верх железобетонного дна, что соответствует абсолютной отм.
3. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 20 мм. Выше планировочных отметок снаружи монолитные участки стен штукатурятся.
4. Установка стеновых панелей производится тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
5. Фильтровые лотки укладываются на днище по одному слою гидроизола.
6. В зависимости от общей длины аэротенков, при привязке проекта, следует уточнить раскладку фильтровых лотков и тумб для воздушных стояков по технологическим чертежам.
7. Стыки стеновых панелей шпачные.
8. Стыки монолитных участков стен с панелями см. на листе КЖ-12.

		Т. П. 902-2-328 КЖ			
		Аэротенки с раскреполенным впуском сточных вод АР-2-9.0-4.4.			
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
Проверил	Д. ОУЦКЕР			Р	3
Ст. инж.	К. РГАНОВА				
Рук. гр.	Д. ОУЦКЕР				
Инж.	Ш. А. ВИРО				
А. С. О. А. П. Р. И. Н. И.		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВСНЫХ ЛОТКОВ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Нач. отд.	К. РАСАВИН				

Маркировочные схемы лотков и балок



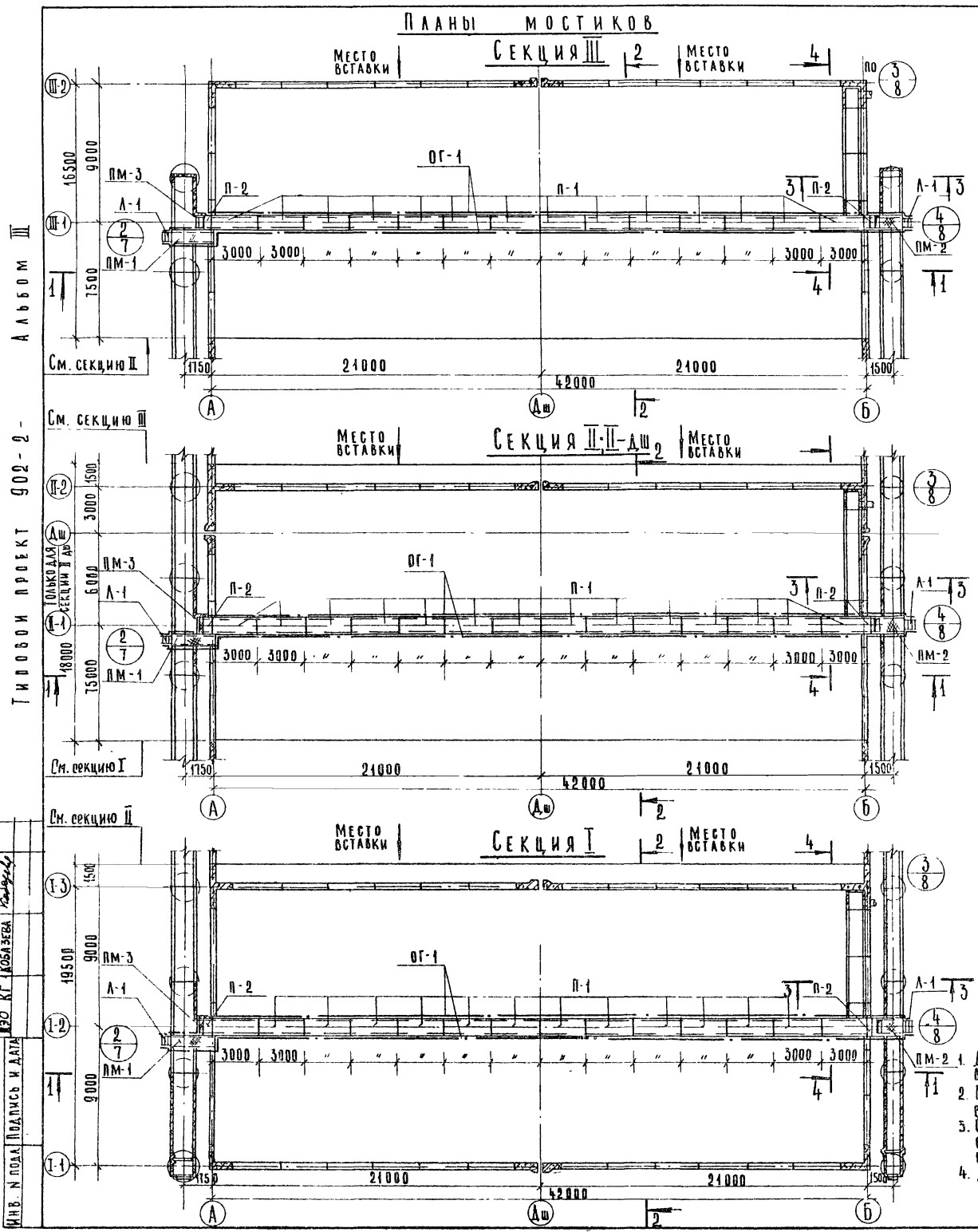
Горелет-штукатурка цементно-песчаным раствором
 Железобетонное днище - 140
 Стяжка из цементно-песчаного раствора - 20
 Обмазка горячим битумом за гребень по выгравировке
 Выравнивающая стяжка - 20
 Бетонная подготовка М100 - 100
 Щебень, трамбованный в грунт - 40

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-2,3,5,6.
2. Все отм. даны без учета конструкции чистого пола.
3. Устройство чистого пола в днище см. лист КЖ-14.
4. Место расположения подводящего трубопровода определяется в соответствии с листом КЖ-8 при привязке проекта.
5. В секции II-дш лоток ЛТ-2 приварить к кронштейну МС-2 (см. лист КЖ-9) только с одной стороны от д.ш.

СОГЛАСОВАНО
 1980 г. г. КОБАКОВА
 ИНВ. № ПОД. ПОЛОНСКИЙ И ДАТА

Т.п. 902-2-328		КЖ	
АЭРОГЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ			
СТОЧНЫХ ВОД АР-2-9,0-4,4			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОБЕРНА	ЛОУЦК-Р	<i>Л. Луцк</i>	
СТ. ИЖ.	КУРГАНОВА	<i>Л. Курганова</i>	
РУК. ГРУП.	ЛОУЦКЕР	<i>Л. Луцкер</i>	
ГИП	ШАПИРО	<i>Л. Шапиро</i>	
ДИРЕКТОР	ПРОИИ	<i>Л. Прои</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИК	<i>Л. Красавик</i>	
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЛОТКОВ И БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4			ЛИТ. АИСТ АИСТОВ Р 4
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБООРУЖЕНИЯ Г. МОСКВА			

ПЛАНЫ МОСТИКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Количество				Примечание
			Т.СЕК.	Ц.СЕК.	Ш.СЕК.	П.СЕК.	
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
ПС-1	Серия 3.900-2 вып. 2	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПК1-48-1	16	8	8	9	1.3Т
ПС-2	" " вып. 7	" " ПК31-48-1	14	10	10	8	1.3Т
ПС-3	Серия 3.900-2 вып. 2	КЖ-34	1	1	1	1	1.3Т
ПС-4	Серия 3.900-2 вып. 2	КЖ-34	1	1	1	1	1.3Т
ПС-5	Серия 3.900-2 вып. 2	КЖ-34	2	2	2	—	1.3Т
ПС-6	Серия 3.900-2 вып. 2	КЖ-34	—	—	—	1	1.3Т
ПГ-1	Серия 3.900-2 вып. 2	КЖ-34	6	6	6	6	4.4Т
ПГ-2	" " " "	" " ПП1-42-10	5	5	5	5	4.4Т
АТ-1	вып. 6	КЖ-36	5	5	5	5	3.8Т
АТ-2	КЖ-36	" "	1	1	1	1	4.3Т
П-1	Серия ИС-01-04 вып. 2	КЖ-36	14	14	14	14	4.5Т
П-2	" " " "	" "	2	2	2	2	0.15Т
Б-1	КЖ-36	БАЛКА Б-1	6	6	6	6	0.2Т
АФ-1	КЖ-36	ФИЛЬТРОВЫЙ ЛОТОК АФ-1	60	60	60	60	0.35Т
АФ-2	" " " "	" " АФ-2	5	5	5	5	0.2Т
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
—	КЖ-14	ДНИЩЕ	1	1	1	1	—
УМ-1	КЖ-23	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК СТЕНЫ	2	—	1	—	—
УМ-2	" "	" "	—	—	1	—	—
УМ-3	КЖ-23	" "	1	1	—	—	—
УМ-4	" "	" "	1	1	—	—	—
УМ-5	КЖ-23	" "	1	1	1	1	—
УМ-6	КЖ-23	" "	2	1	1	1	—
УМ-7	" "	" "	2	1	1	2	—
УМ-8	" "	" "	2	2	2	2	—
УМ-9	КЖ-23	" "	—	—	—	1	—
УМ-10	КЖ-23	" "	—	—	—	1	—
УМ-11	" "	" "	—	—	—	1	—
АТМ-1	КЖ-29	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК ЛОТКА	1	1	1	1	—
АТМ-2	" "	" "	1	1	1	1	—
АТМ-3	" "	" "	1	1	1	1	—
АТМ-4	" "	" "	1	1	1	1	—
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
ПМ-1	КЖ-7/п	ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	1	1	1	1	0.128Т
ПМ-2	" "	" "	1	1	1	1	0.090Т
ПМ-3	" "	" "	1	1	1	1	0.077Т
Л-1	Серия 1.459-2 вып. 2	ЛЕСТНИЦА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	2	2	2	2	0.050Т
ОГ-1	ПОТИПУ 1.459-2 вып. 2	ОТРАЖЕНИЕ ПЛОЩАДКИ	92лм	92лм	92лм	92лм	1.104Т
ОГ-2	Серия 1.459-2 вып. 2	ОТРАЖЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ	2	2	2	2	0.002Т
МС-1	КЖ-40	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	4	4	4	4	0.007Т
МС-2	" "	" "	8	8	8	8	0.029Т
МС-3	" "	" "	12	12	12	12	0.036Т

1. Деталь установки опоры под воздуховоды см. на листе КЖ-11.
2. Месторасположение опор под воздуховоды см. на листе марки КЖ-11.
3. Спецификацию элементов лотков осветленной воды и активного ила см. на листе КЖ-6.
4. Данные лист см. совместно с листами КЖ-2,3,4,6.

Т.П. 902-2-328 КЖ

АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВЫХОДОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-2-9.0-4.4

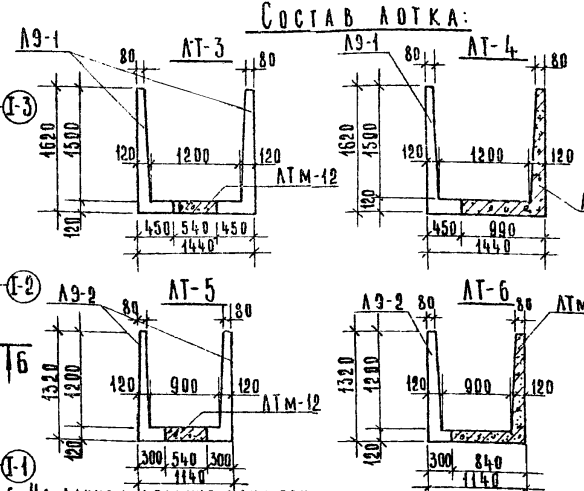
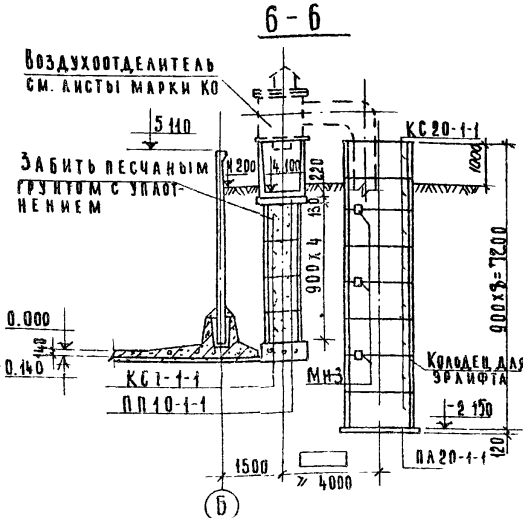
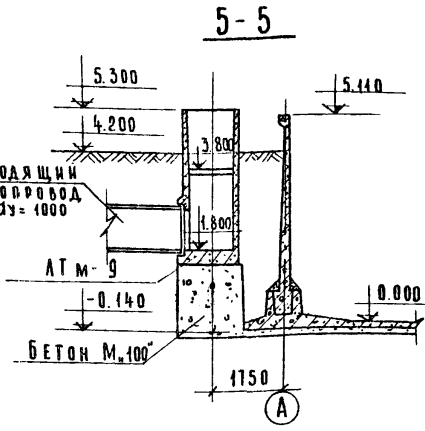
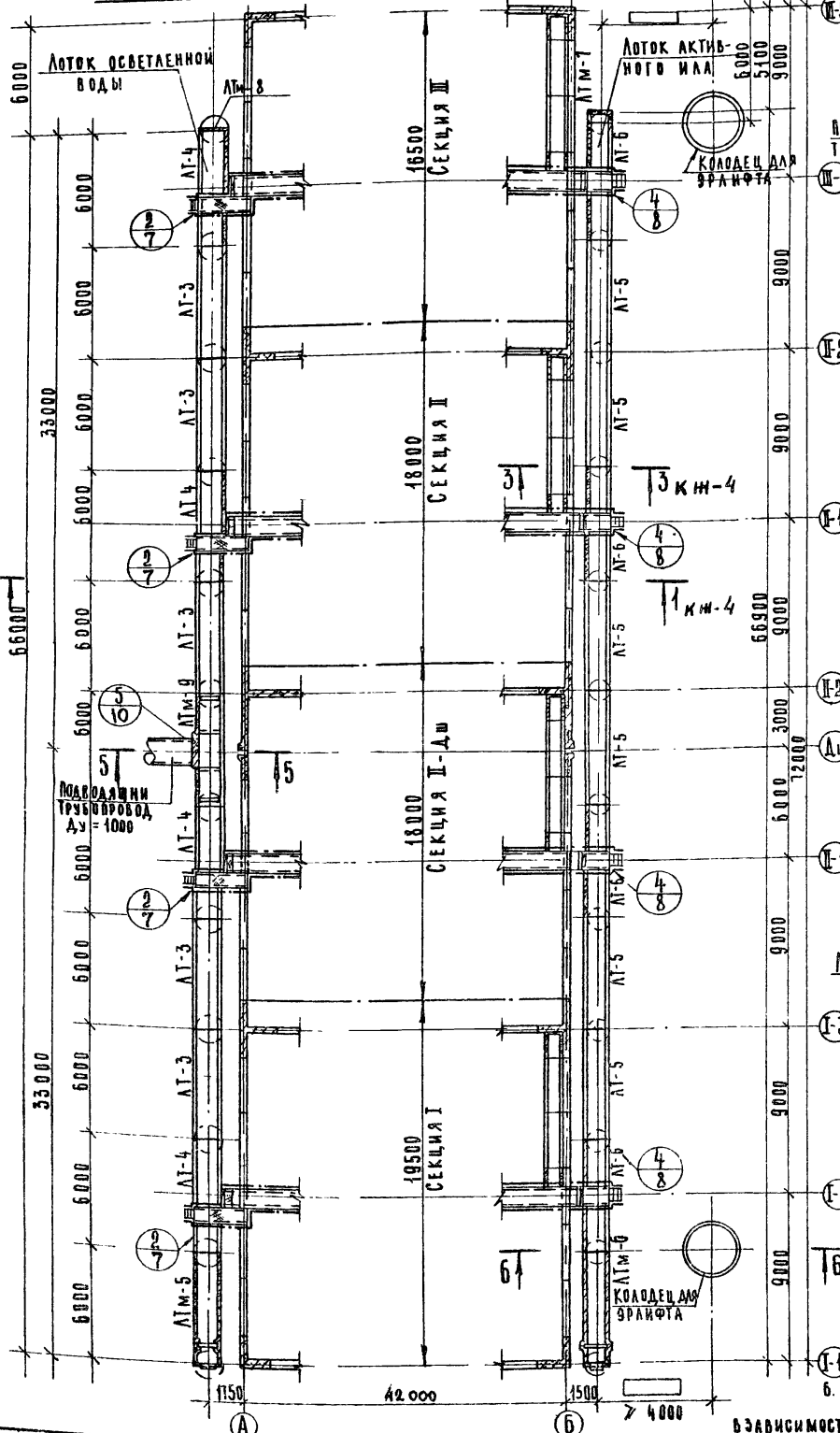
ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ДОУ.	СЕР			Р	5	
СТ. ИНЖ.	Курганова						
РУК. ГР.	Лущкер						
ТИП	ШАДКРО						
ИЗВЕЩ. ОТ	П.Р.И.И.И.						
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ						

ПЛАНЫ МОСТИКОВ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СОГЛАСОВАНО
ПРО. КТ. КОБАЯСЕНА
ИЗВ. И ПОДП. ПОДАТЬСЯ И ДАТА

АЛБОМ III
ТИПОВОИ ПРОЕКТ 902-2-

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛОТКОВ ОСВЕЩЕННОЙ ВОДЫ И АКТИВНОГО ИЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
ЛОТК ОСВЕЩЕННОЙ ВОДЫ							
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
А9-1	КЖ-36	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКА А9-1	3 1/2	3	5	2 1/2	
КС10-1-1	СЕРИЯ 3 900-2 ВЫП 5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1-1	16	12	12	8	
ПД15-1-1	"	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПД15-1-1	4	3	3	2	
ПД10-1-1	"	ПЛИТА ДНИЩА ПД10-1-1	4	3	3	2	
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
АТМ-5	КЖ-29	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК ЛОТКА АТМ-5	1	-	-	-	
АТМ-8	"	" АТМ-8	-	-	-	1	
АТМ-9	КЖ-30	" АТМ-9	-	1	-	-	
АТМ-10	"	" АТМ-10	1	1	1	1	
АТМ-12	"	" АТМ-12	1 1/4	1	2	3/4	
ЛОТК АКТИВНОГО ИЛА							
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
А9-2	КЖ-36	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКА А9-2	3 1/2	5	5	2 1/2	
КС7-1-1	СЕРИЯ 3 900-2 ВЫП 5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС7-1-1	16	12	12	8	
ПД10-1-1	"	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПД10-1-1	4	3	3	2	
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
АТМ-6	КЖ-29	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК ЛОТКА АТМ-6	1	-	-	-	
АТМ-7	"	" АТМ-7	-	-	-	1	
АТМ-11	КЖ-30	" АТМ-11	1	1	1	1	
АТМ-12	"	" АТМ-12	1 1/4	2	2	3/4	
КОЛОДЕЦЫ ДЛЯ ЭРАЙФТА							
ПД20-1-1	СЕРИЯ 3 900-2 ВЫП 5	ПЛИТА ДНИЩА ПД20-1-1	1	-	-	1	
КС20-1-1	"	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС20-1-1	8	-	-	8	
МН-3	КЖ-40	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	3	-	-	3	

- На данном листе дана схема лотков при компановке баока аэротенков из четырех секций. Месторасположение и диаметры подводящего трубопровода и колодез для эрайфтов определяются при привязке проекта.
- Воздухоудалитель должен располагаться над опорой под лотки.
- Колодец под эрайфт перекрыть деревянной крышкой по месту.
- Закаладные детали МН-3 для крепления эрайфта устанавливаются в швах между кольцами колодеца.
- Обратную засыпку каналов активного ила и осветленной воды производить равномерно с двух сторон. Односторонняя засыпка не допускается.

Т. П. 902 - 2-328 КЖ		АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВОЗДУШКОМ	
ИЗМЕНИТЬ И ДОКУМЕНТ		СТОЧНЫХ ВОД АР-2-4.0-4.4	
ПРОВЕРИЛ	ПОДПИСАЛ	ДАТА	ЛИСТ
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	И. П. ШАПИРО		6
РУК. ГР. ЛУЦКЕР	Г. П. ШАПИРО		
ГИП. ШАПИРО	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛОТКОВ	ЦНИИЭП	
П. С. ШАПИРО	ОСВЕЩЕННОЙ ВОДЫ И АКТИВНОГО	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ИЛА. СПЕЦИФИКАЦИЯ И.	Г. МОСКВА	

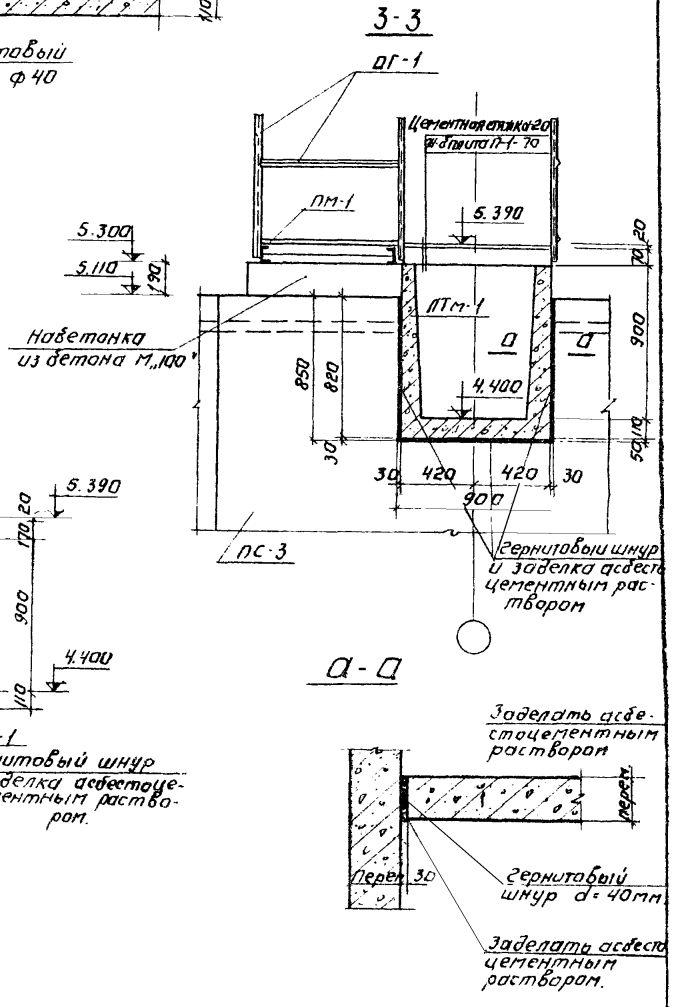
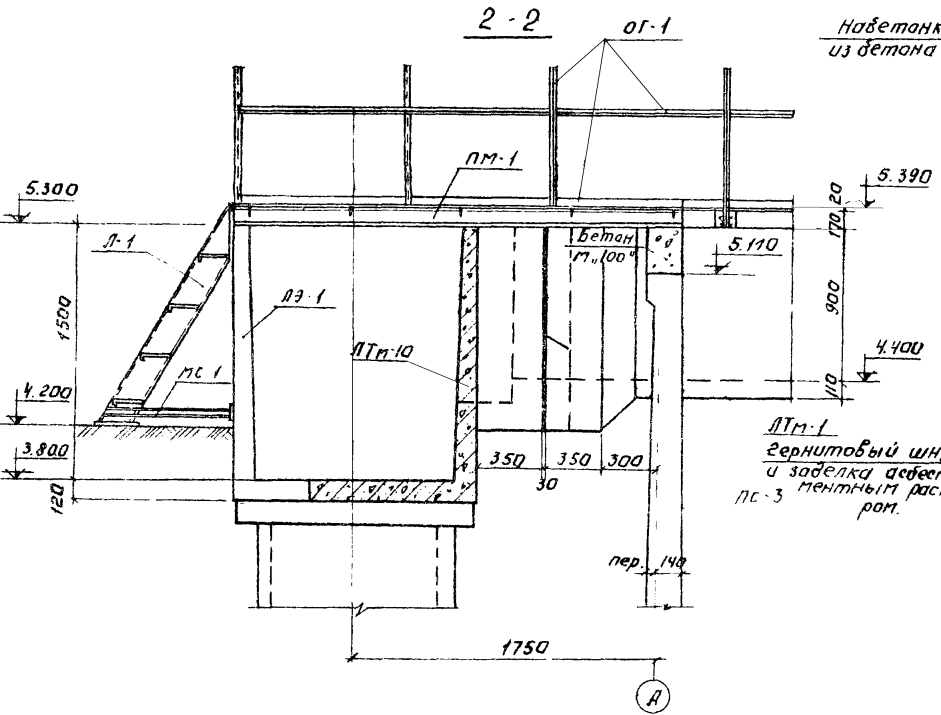
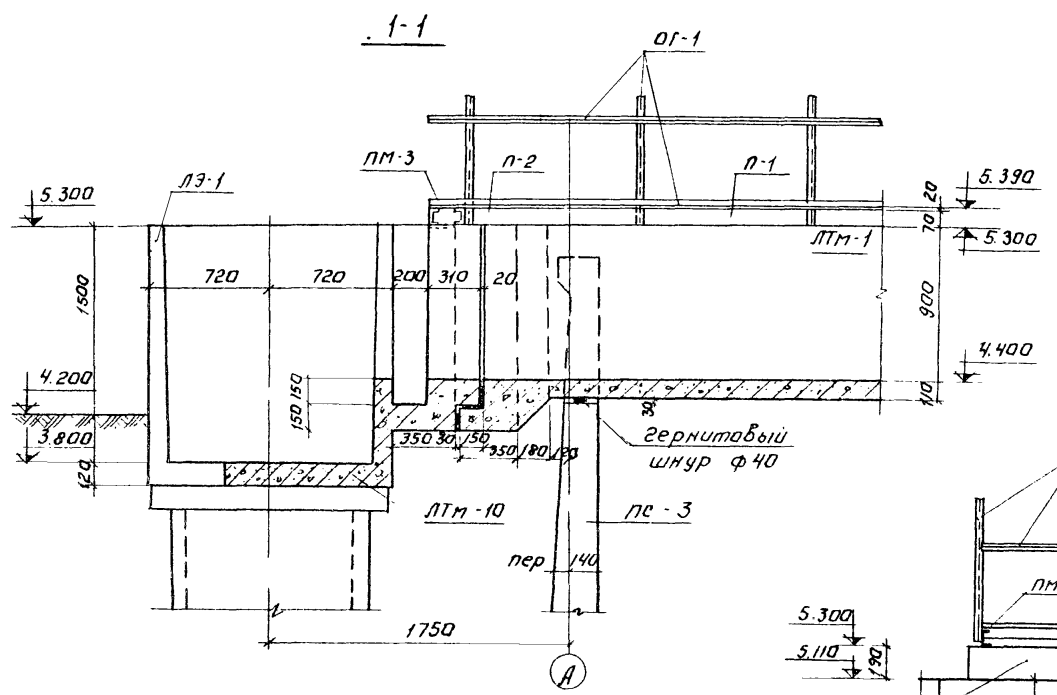
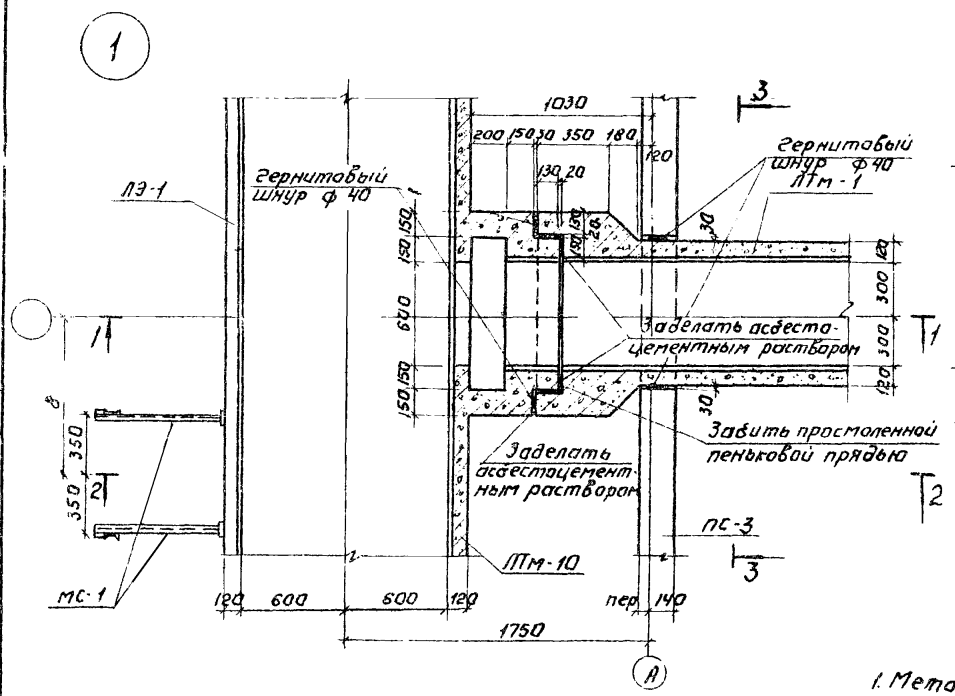
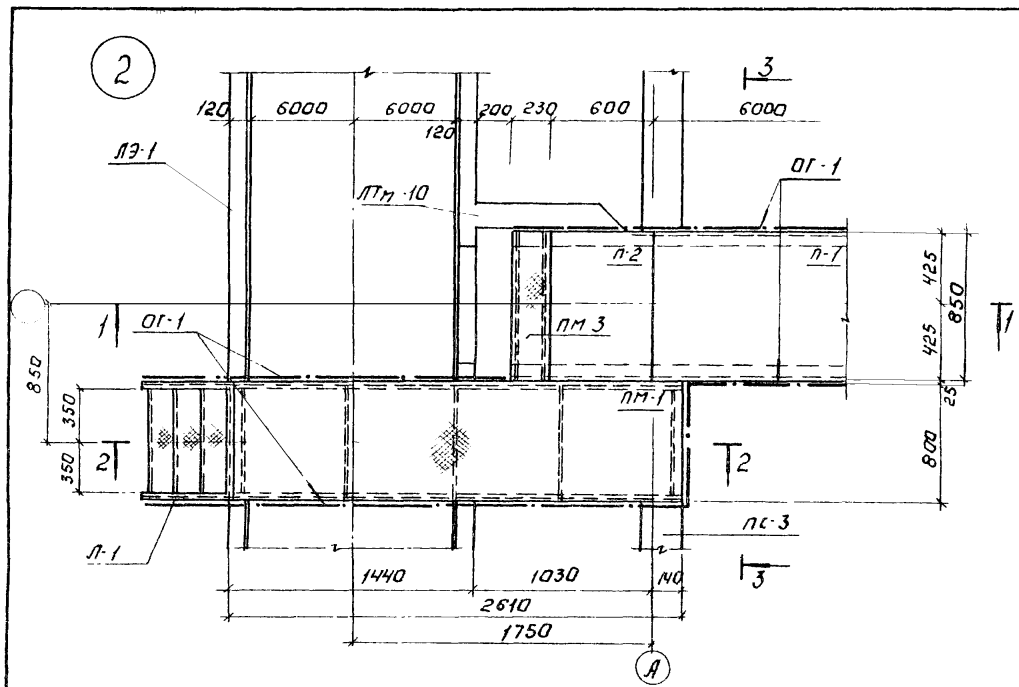
6. На данном чертеже дана принципиальная схема колодеца для эрайфта. Детальная разработка производится при привязке проекта в зависимости от диаметров и местоположения трубопроводов обратного активного ила.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2 АЛБЕОМ II

СОГЛАСОВАНО
ПО КИ КОЛЛЕКТОРА
ИД БИРЖИ

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

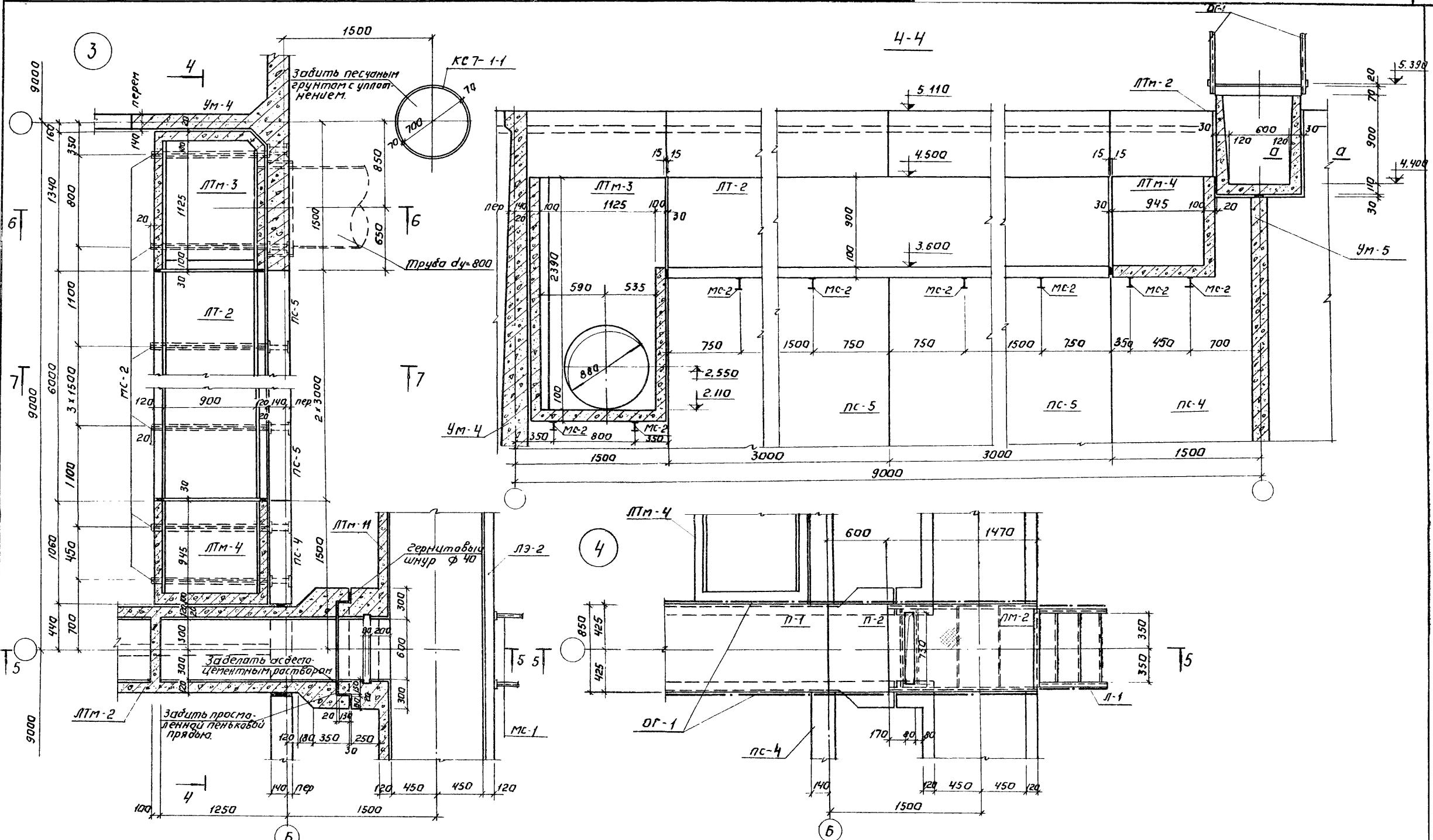
АЛБ60М III
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-



1. Металлические площадки ПМ-1, ПМ-3 приварить к закладным деталям монолитного участка ЛТМ-10.

		ТП 902-2-328		КЖ	
		АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ			
		СТ. ИЖИЖИ КУРТАНОВА			
		АР-2-30-4.4			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИНСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦК:	ЛОУЦК:	ЛОУЦК:	ЛОУЦК:	ИНСТОВ
СТ. ИЖИЖИ	КУРТАНОВА	КУРТАНОВА	КУРТАНОВА	КУРТАНОВА	ИНСТОВ
РУК. ГР. ЧИ	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ИНСТОВ
ТИП	ШАПИРО	ШАПИРО	ШАПИРО	ШАПИРО	ИНСТОВ
СА. СЛОТ	ПРОНИИ	ПРОНИИ	ПРОНИИ	ПРОНИИ	ИНСТОВ
НАЧ	КРАСЯВИН	КРАСЯВИН	КРАСЯВИН	КРАСЯВИН	ИНСТОВ
		УЗЫБ. 1 ^я ; 2 ^я		ЦНИИЭП	
		РАЗРЕЗЫ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-АЛБОВОМ III

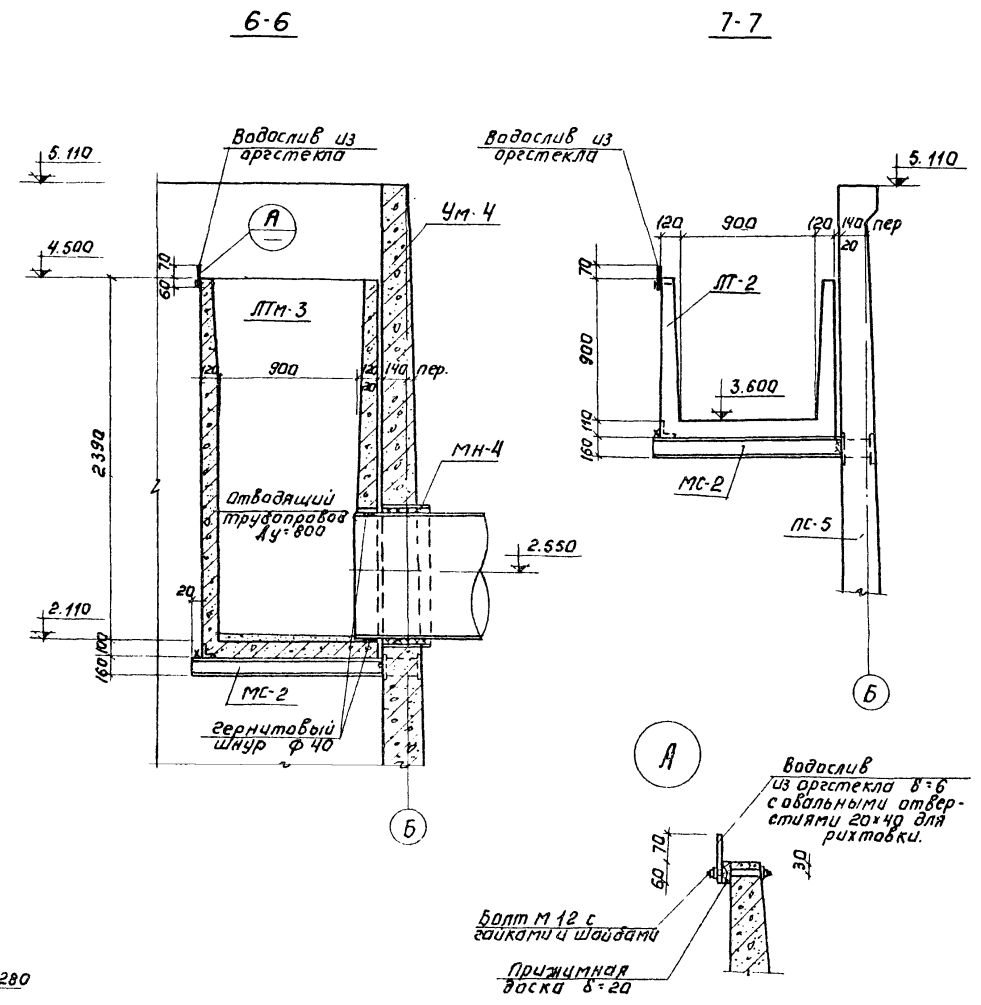
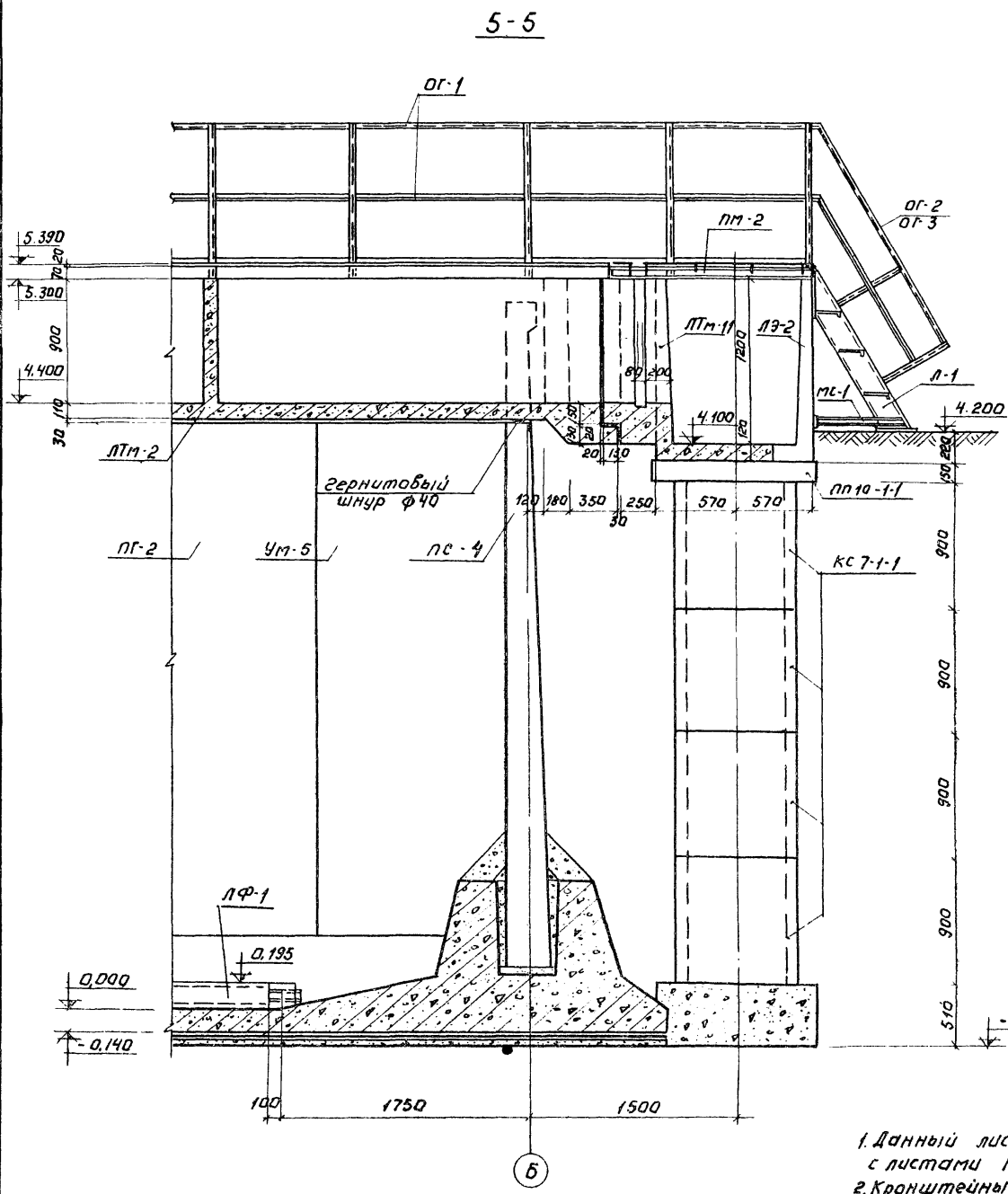


СОГЛАСОВАНО
 130 КГ КОБАКОВА
 ИЛИ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

		Т. П. 902-2-928		КЖ	
		Аэротенки с распределенным впуском сточных вод АР-2-9.0-4.4			
ИЗМ. ЛСТ И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛСТ	ЛСТ
ПРОВЕРИЛ	КОШЕВ	1974		Р	8
СТ. ИИЖ	КУРГАНОВА				
УЧК. ГРУП	ЛОУЖКЕР				
САП	ШАПЯРО				
КА. СП. ОТА	ПРОНИН				
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН				
Узлы 3, 4 Ч. Планы. Разрез 4-4.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ С. МОСКВА		

16/51-03 И

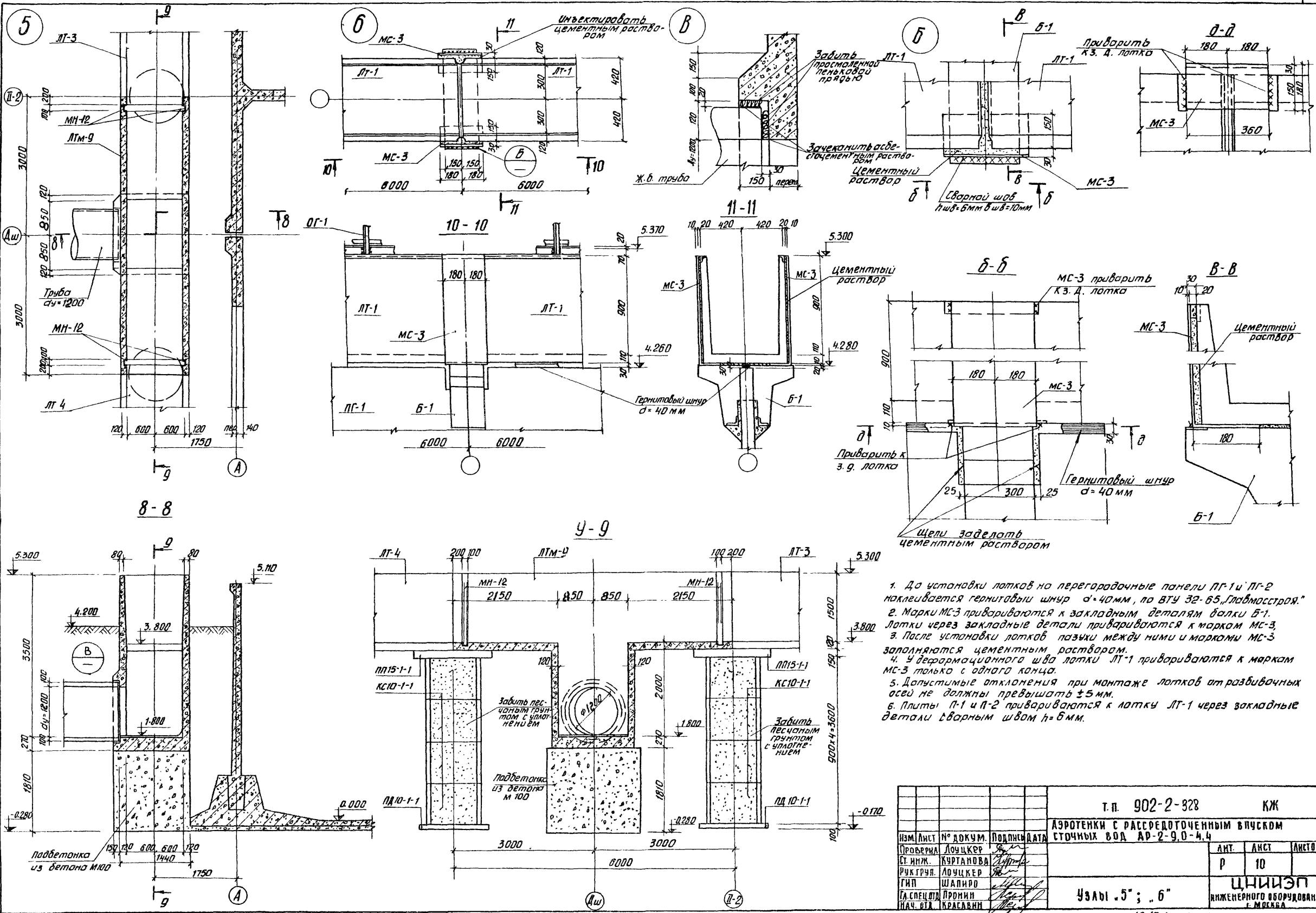
Альбом III
Типовой проект 902-2-



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-8.
2. Кронштейны МС-2 приварить к закладным деталям стены сплошным швом $h=8$ мм.

		Т.П. 902-2-928		КЖ	
		Аэротенки с распределенным впуском сточных вод. АР-2.9.0-4.4			
ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ДОКУМЕНТА	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ
ПРОЕКТИРОВЩИК	Л.И. КОБАКИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	Л.И. КОБАКИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	Л.И. КОБАКИН
УЧЕТЧИК	Л.И. КОБАКИН	УЧЕТЧИК	Л.И. КОБАКИН	УЧЕТЧИК	Л.И. КОБАКИН
ГРУППА	КОУЦКЕР	ГРУППА	КОУЦКЕР	ГРУППА	КОУЦКЕР
ТИП	ШАЛЮР	ТИП	ШАЛЮР	ТИП	ШАЛЮР
А.С.О.И.	РОМАН	А.С.О.И.	РОМАН	А.С.О.И.	РОМАН
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ
		УЗЛЫ 3, 4 РАЗРЕЗЫ 5-5, 7-7		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ г. МОСКВА	

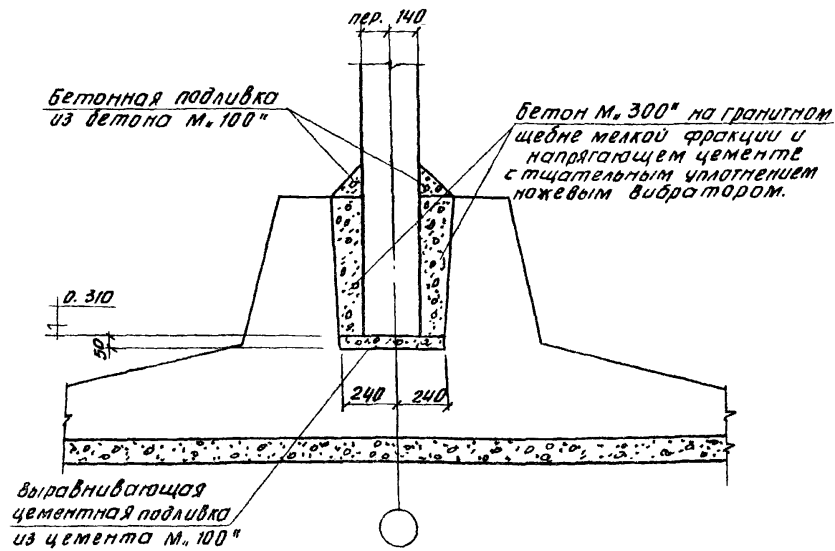
Альбом II
Типовой проект 902-2-



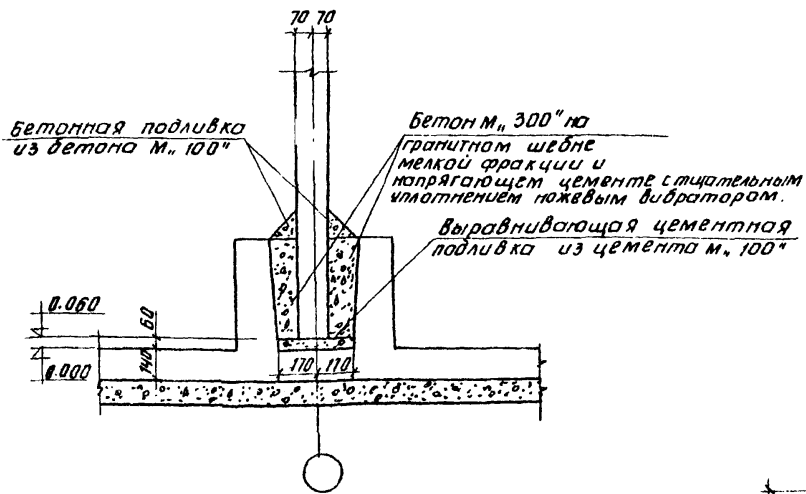
1. До установки лотков на перегородочные панели ЛГ-1 и ЛГ-2 наклеивается гермитовый шнур $\sigma = 40$ мм, по ВТУ 32-65, «Глабмострой».
2. Марки МС-3 привариваются к закладным деталям балки Б-1. Лотки через закладные детали привариваются к маркам МС-3.
3. После установки лотков пазы между ними и марками МС-3 заполняются цементным раствором.
4. У деформационного шва лотки ЛТ-1 привариваются к маркам МС-3 только с одного конца.
5. Допустимые отклонения при монтаже лотков от разбивочных осей не должны превышать ± 5 мм.
6. Плиты П-1 и П-2 привариваются к лотку ЛТ-1 через закладные детали сварным швом $h = 6$ мм.

			Т.П. 902-2-328		КЖ	
			Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод АР-2-9,0-4,4			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись/Дата	Лист	Лист	Листов	
Проверка	Лоуцкер		Р	10		
Ст. инж.	Куртанова		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА			
Рук. гр. уч.	Лоуцкер					
Г.И.П.	Шапиро					
Сл. спец. отв.	Пронин					
Нач. отв.	Красавин		Узлы .5" ; .6"			

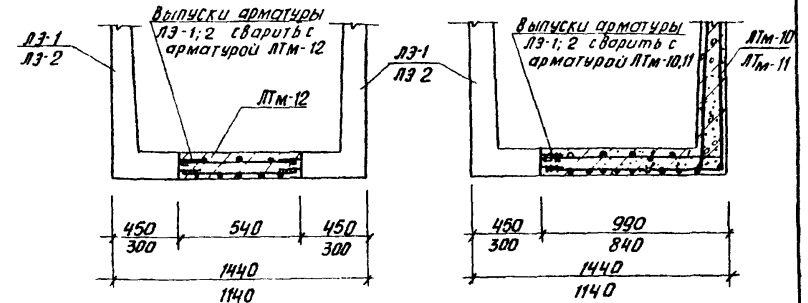
Деталь установки панели впаз днища



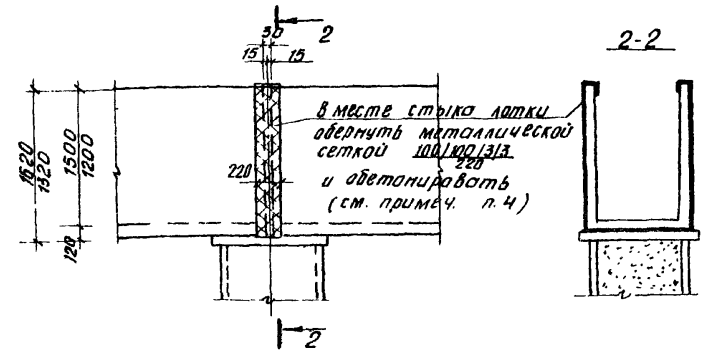
Деталь установки перегородки ПГ-1; ПГ-2 в поз днища



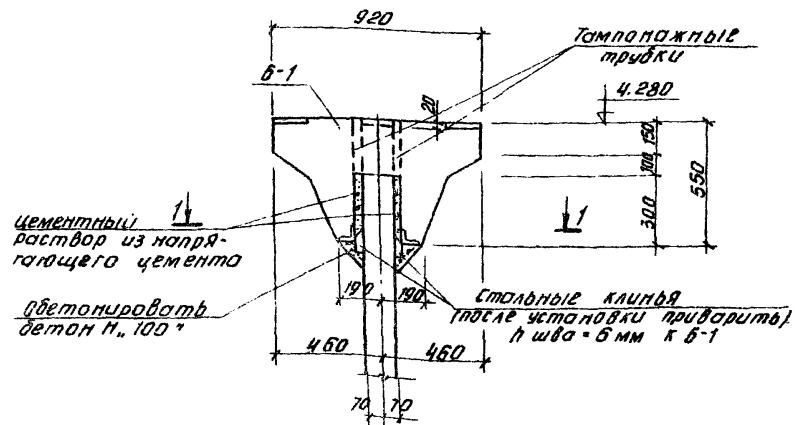
Деталь стыка лотковых элементов для лотков осветленной воды и активного ила ЛГ-3; ЛГ-5 ЛГ-4; ЛГ-6



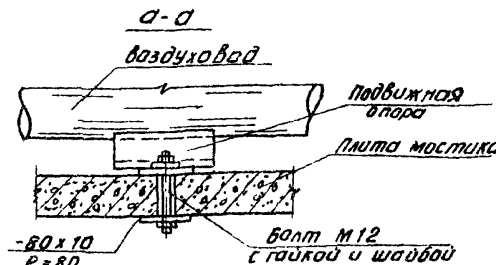
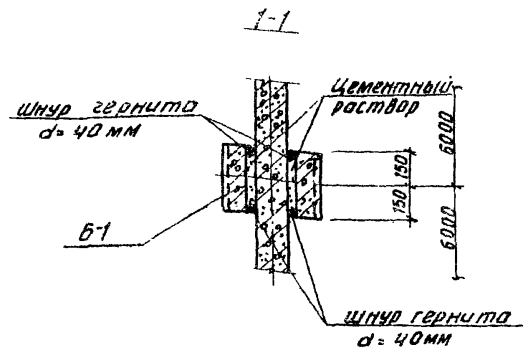
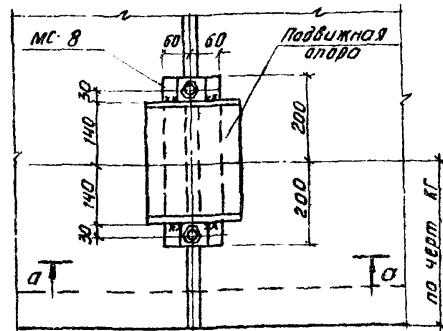
Деталь стыков лотков ЛГ-3, ЛГ-4, ЛГМ-5, ЛГМ-9 и ЛГ-5, ЛГ-6, ЛГМ-6 между собой



Деталь установки балки Б-1



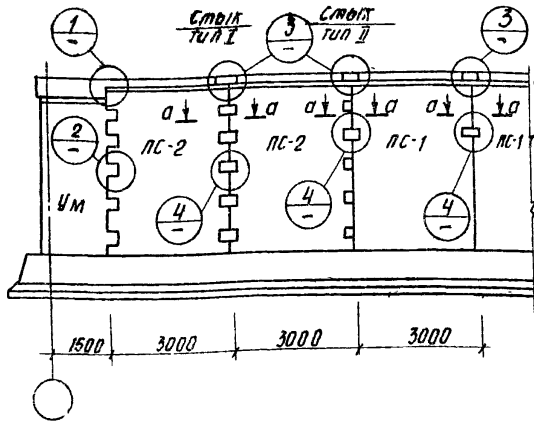
Деталь установки подвижной опоры под воздуховод



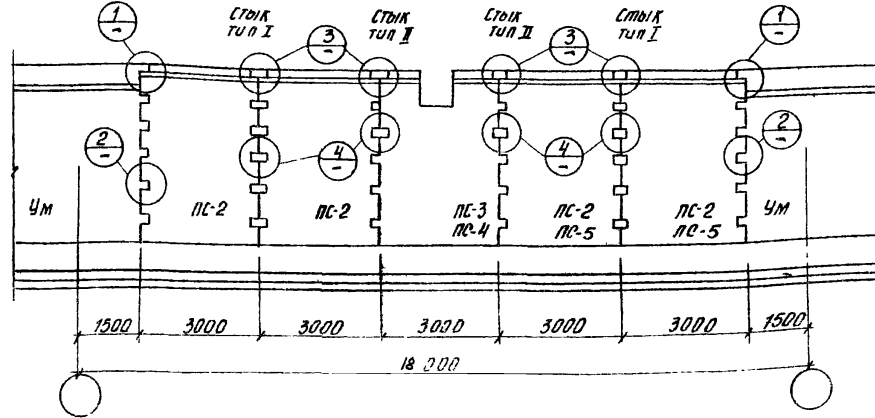
1. Установка балок Б-1 производится с тщательной выверкой.
2. Индексирование стыка балки Б-1 с панелью производится через тампонажные трубки после прокладки гермитового шнура.
3. Допускаемые отклонения при монтаже балки Б-1 от разбивочной оси не должны превышать ± 5 мм.
4. У деформационного шва в месте стыка лотков металлическую сетку заменить стальным листом - 200x10 и зазор залить битумной мастикой

			г.п. 902-2-328			ИЖ		
			АЗОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ					
			СТОЧНЫХ ВОД АР-2-90-4.4					
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	ЛИСТ	АНЕТОВ		
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	Ш		Р	И			
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	В						
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	В						
ГИП	ШАПНРО	В						
СЛ. ЕПЕЦ	ПРОМНИ	В						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	В						
				ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПАНЕЛЕЙ, БАЛОК, ЛОТКОВ, ПОДВИЖНОЙ ОПОРЫ ВОД ВОЗДУХО ВОД.				
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

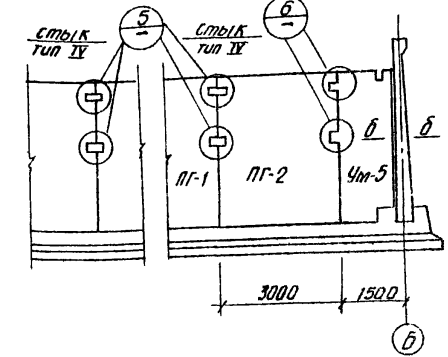
Деталь развертки стен по цифровым осям



Деталь развертки стен по буквенным осям



Деталь развертки перегородок



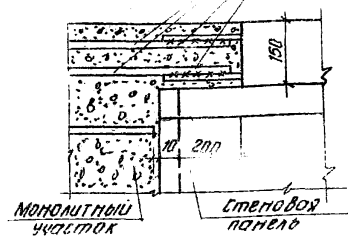
Альбом III

902-2-

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

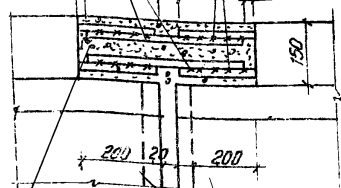
Арматура монолитного участка

Сварные швы односторонние hш=5мм bш=10мм



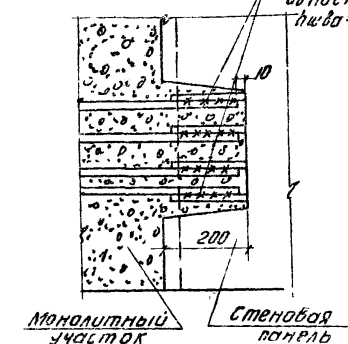
1

Сварные швы односторонние hш=5мм bш=10мм



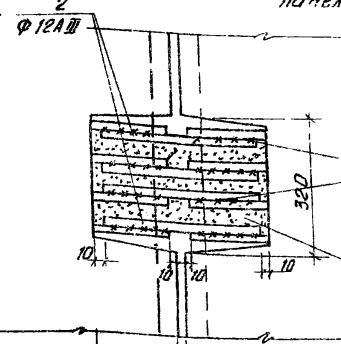
3

Сварные швы односторонние hш=4мм bш=10мм



2

Сварные швы односторонние hш=4мм bш=10мм

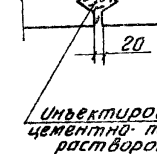


4

после зачистки заделать цементно-песчаным р-ром

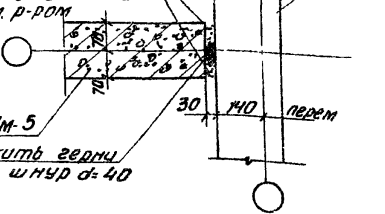
а-а

Зачеканить проволочной ленткой пробы и заделать асбестоцем р-ром



б-б

Инъектировать цементно-песчаным раствором Проложить герметизирующий шнур d=40



Ведомость стержней на элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
Стык панелей тип I	1		18A III	400	4
	2		12A III	400	40
Стык панелей тип II	1		18A III	400	4
	2		12A III	400	8
Стык панелей тип III	3		10A III	400	8

Выборка арматуры по 1 эт-ту

Марка элемента	Арматурная сталь класса А III		
	Ф мм	Л	В
Стык панелей тип I	18A III	3,2	17,4
" " тип II	18A III	3,2	6,0
" " тип III	10A III	—	2,0

1. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серию 3-902-2 выпуск 1 и пояснительную записку.

Изм. Инст			И. д. р. к. м.			Подпись			Дата		
Проверил			Л. Д. Ч. Б. Е. Р.			Инженер			Дата		
Ст. инж.			Курганова			Инженер			Дата		
Рук. гр.			Лощинкер			Инженер			Дата		
Гип.			Шапиро			Инженер			Дата		
Гл. спец.			Пронин			Инженер			Дата		
Нач. отд.			Красавин			Инженер			Дата		

г.п. 902-2-328 КЖ

Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод АД-2-9.0-4.4

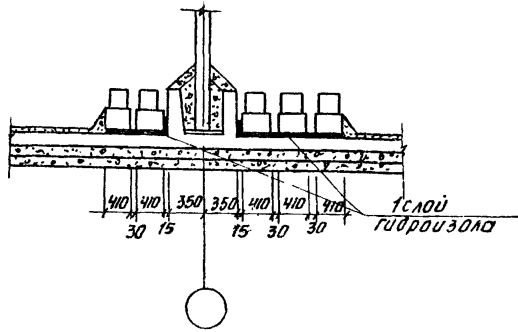
ДЕТАЛИ СТЫКОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

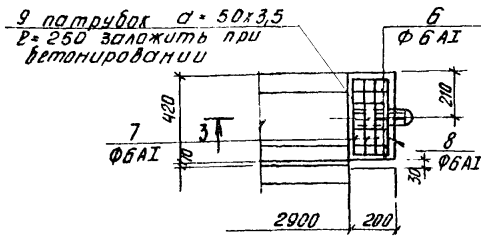
16/51-03 15

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

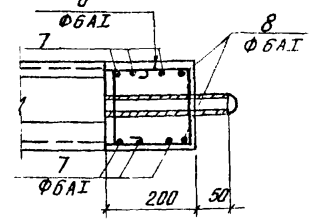
Монтажная схема расположения тумб для воздушных стояков



Армирование массива для заделки патрубков в канал



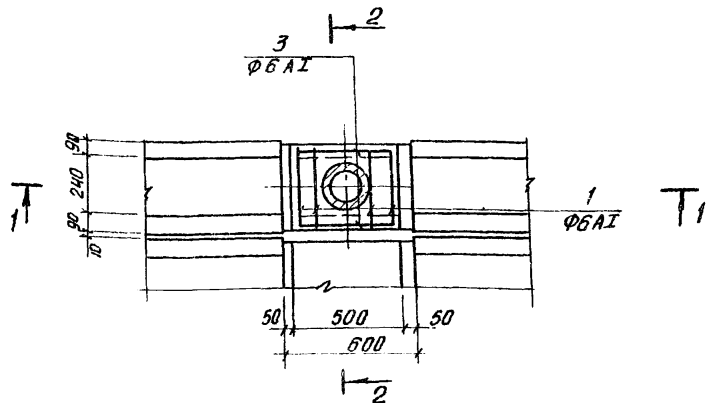
3-3



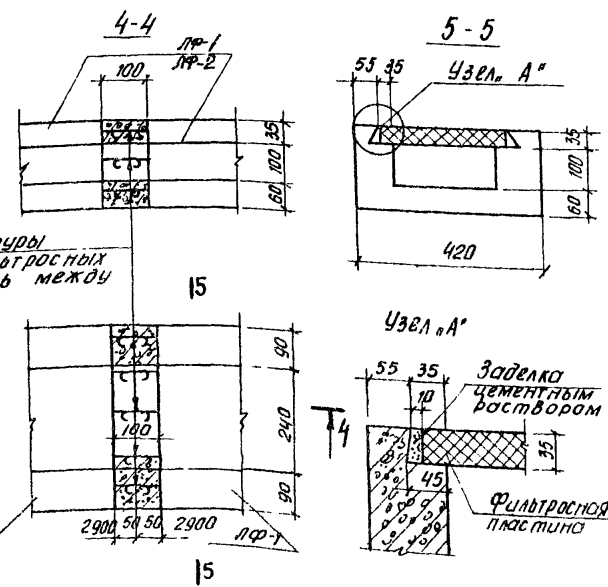
Ведомость стержней на один элемент

Кол. шт.	Длина мм	Ф мм	Эскиз или сечение	Поз.	Изм. эл-та
4	1530	6 АІ		1	Тумба
9	650	6 АІ		2	
2	550	6 АІ		3	
1	440	—	Патрубок d = 219x6	4	
1	730	14 АІ		5	
240 бетон марки М200 = 0,074 м ³					
6	790	6 АІ		6	Заделка патрубков в канал
6	470	6 АІ		7	
3	790	6 АІ		8	
4	250	—	Патрубок d = 50x3,5	9	
бетон марки М200 = 0,02 м ³					

Армирование монолитной тумбы



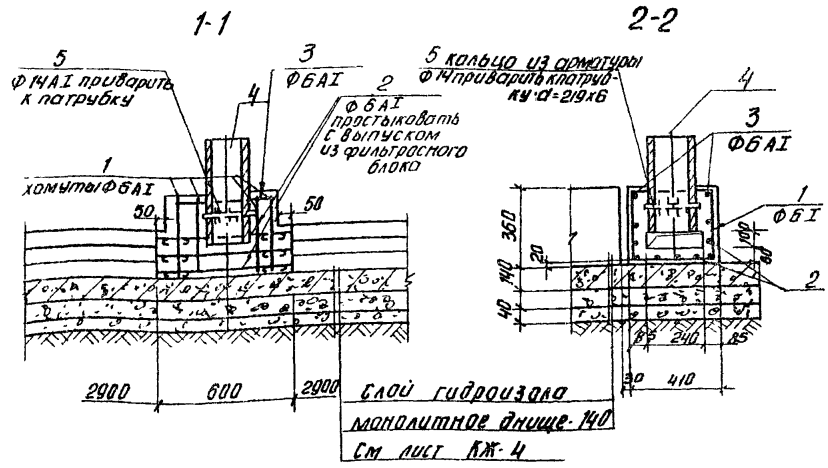
Деталь стыка фильтровых лотков ЛФ-1; ЛФ-2



Выпукли арматуры из сборных фильтровых лотков сварить между собой

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия		Итого	всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5761-75		Профильная сталь			
	Класс АІ	φ мм	Итого	Патрубки d		
Тумба	2,9	0,8	3,7	13,9	—	17,6
Заделка патрубков в канал	2,4	—	2,4	—	1,0	3,4



- Расположение фильтровых лотков ЛФ-1, ЛФ-2 с местоположением тумб и водовыбросных стояков дана на листе КЖ-3.
- Стыки фильтровых лотков замонтированы бетоном М₃₀₀.
- Защитный слой бетона - 20 мм.

ЧЕР. К. ПОЛ. ДОБАВ. И ДАТА

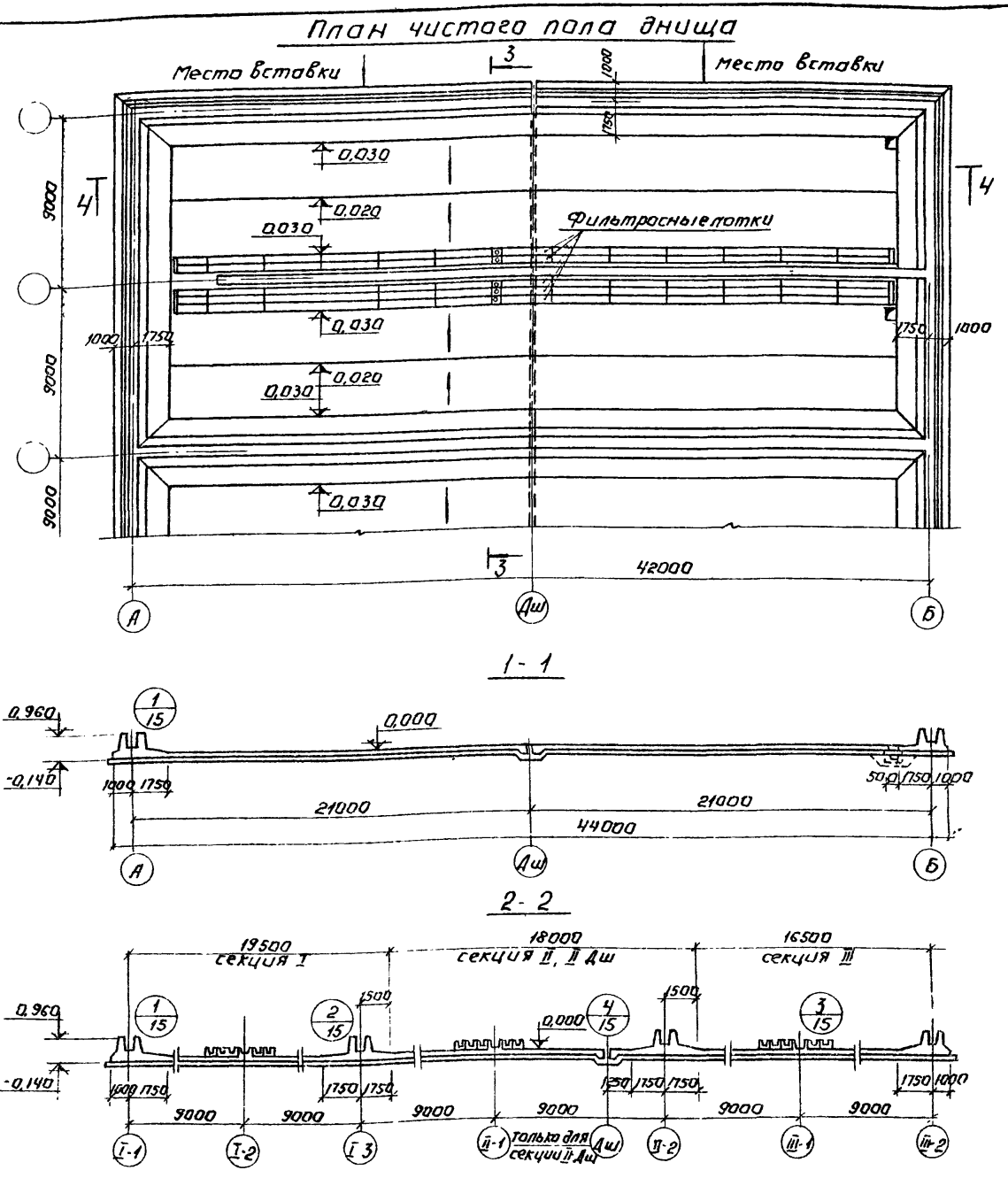
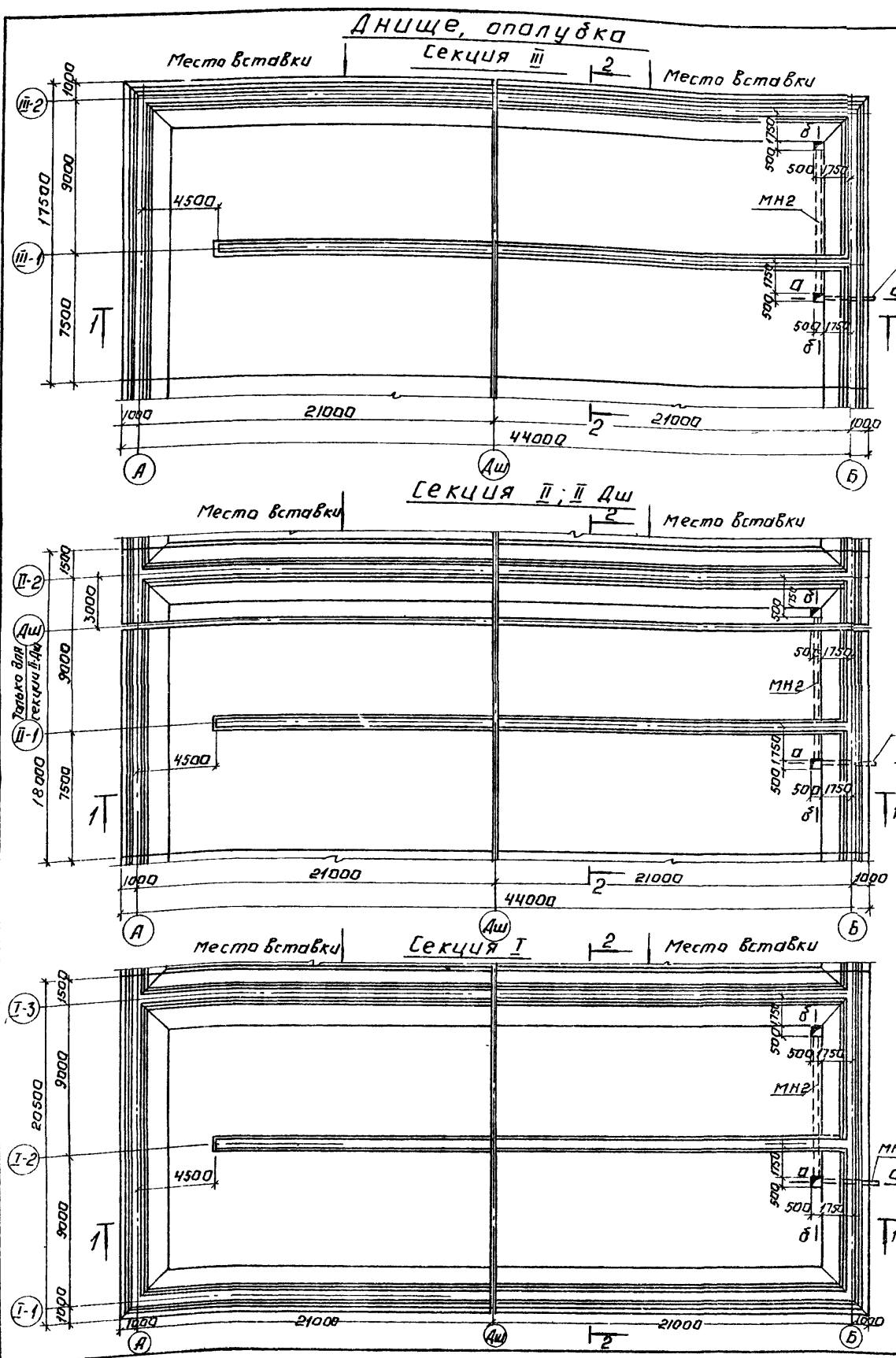
Типовой проект 902-2-Альбом III

г.п. 902-2-328				КЖ	
АЗРОТЕМКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ					
СТОЧНЫХ ВОД АР-2-9.0-4Н					
ИЗМ. ЛИСТ	№ Д.О.К. Ч.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕРА	ЛОУЧКЕР			Р	13
СТ. ИМЖ.	КУРГАНОВА				
ДУК. ГР.	ЛОУЧКЕР				
ГИП	ШАДИРО				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИИ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИИ				
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВЫХ ЛОТКОВ				ЦНИИЭП НИЖЕИРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

АЛБЮМ III

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2

СВЕТЛОБАР
120 КГ
МУЗЫКА
ИНЖ. Л. А. ПОДКОПАНСКИЙ И ДАТА



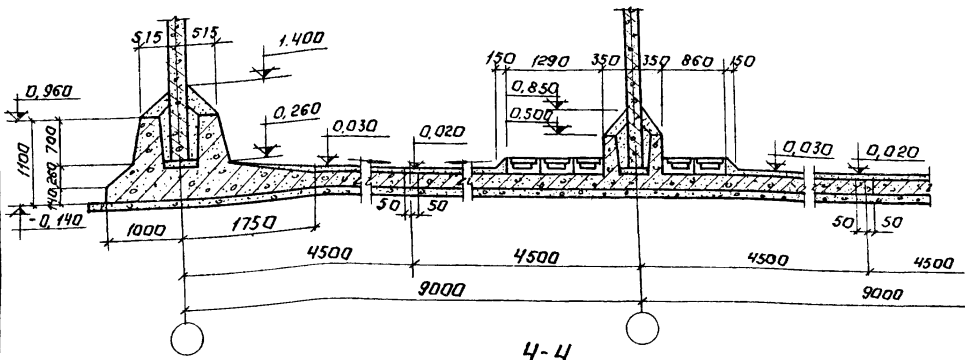
1. Для создания указанного торкретштукатурка на днище наносится заливками. Толщина каждого слоя 10мм. Накрывающий слой торкретштукатурки затереть. Торкретштукатурка состава 1:2 из цементно-песчаного раствора.
2. Сечения а-а, б-б см. на листе КЖ-15.
3. Разрезы 3-3; 4-4 см. на листе КЖ-15.

Т П 902-2-328				КЖ	
АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД					
ДР-2-90-4-4					
ИМ. ИНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕРНА	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		Р	14
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>			
ГЛА. СП. ОТД.	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>			

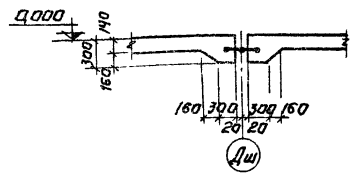
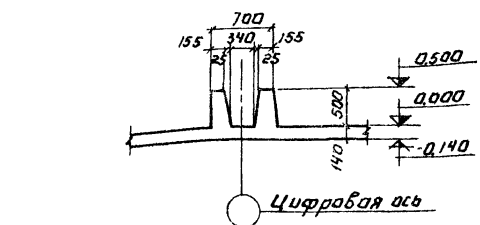
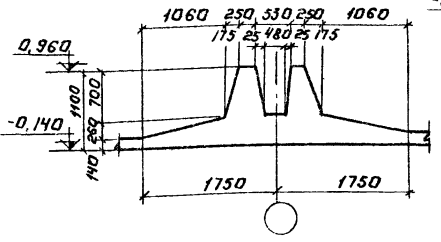
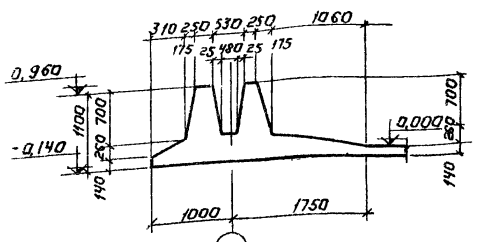
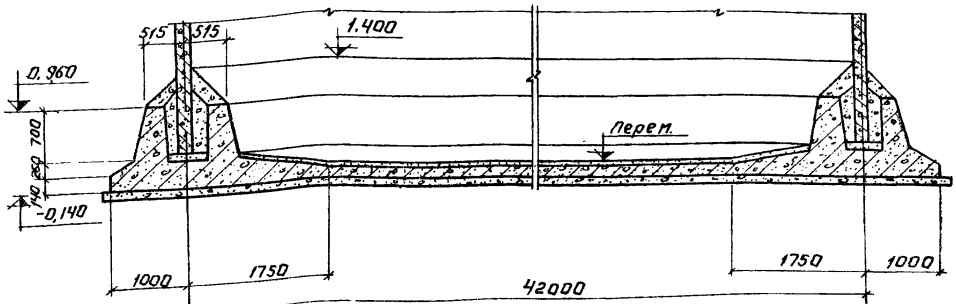
Днище
Опалубочный чертеж, разрезы,
План чистого пола днища
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

16151-03 17

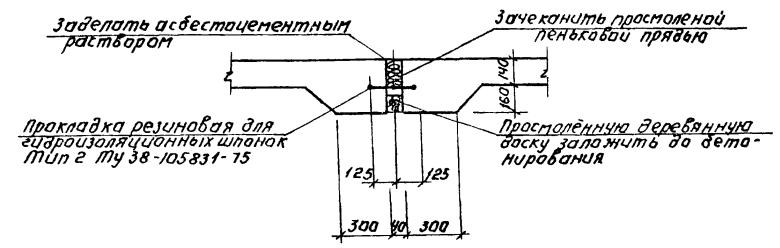
3-3



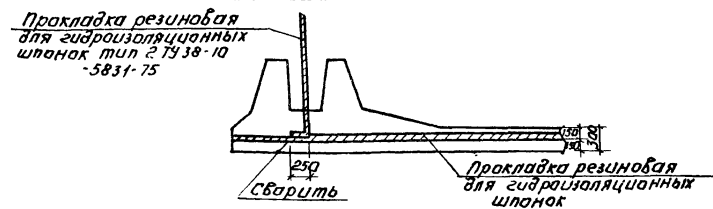
4-4



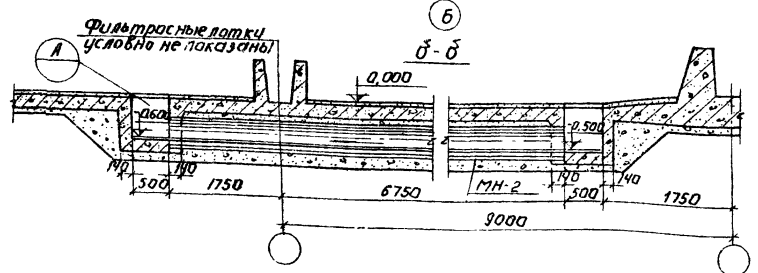
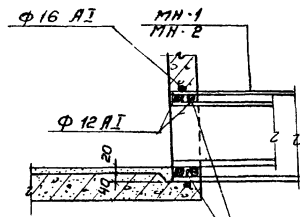
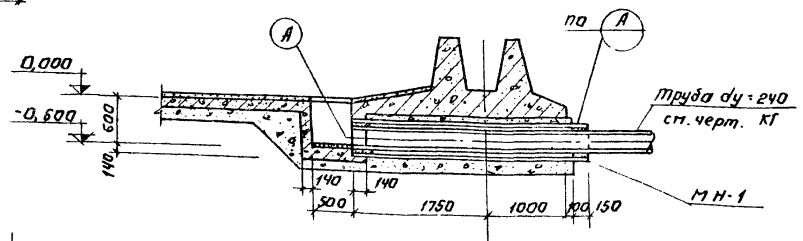
Деталь деформационного шва в днище.



Деталь стыка резинового компенсатора.



а-а



Зачеканить пеньковой просмоленной пряжей и зачеканить асбестоцементным раствором.

Титульный лист 902-2-Альбом III

			Т П 902-2-328		К Ж-	
			Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод ДР-2-9.0-4.4			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕРКА	Лист	№ чер.			Р	15
СТ. ИЖ.	ВОЛОДИН				ЦНИИЭП	
РУК. ГРУПП	АВУЧКЕР				ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
ТИП	ШАПАРОВ				г. Москва	
РАСЧ. ОУД.	ПРОХИНА				Днище. Оплаубочный черт.ж.	
НАЧ. ВП.	КРАСАВИН				93001. Дета. И.	

План раскладки нижних сеток

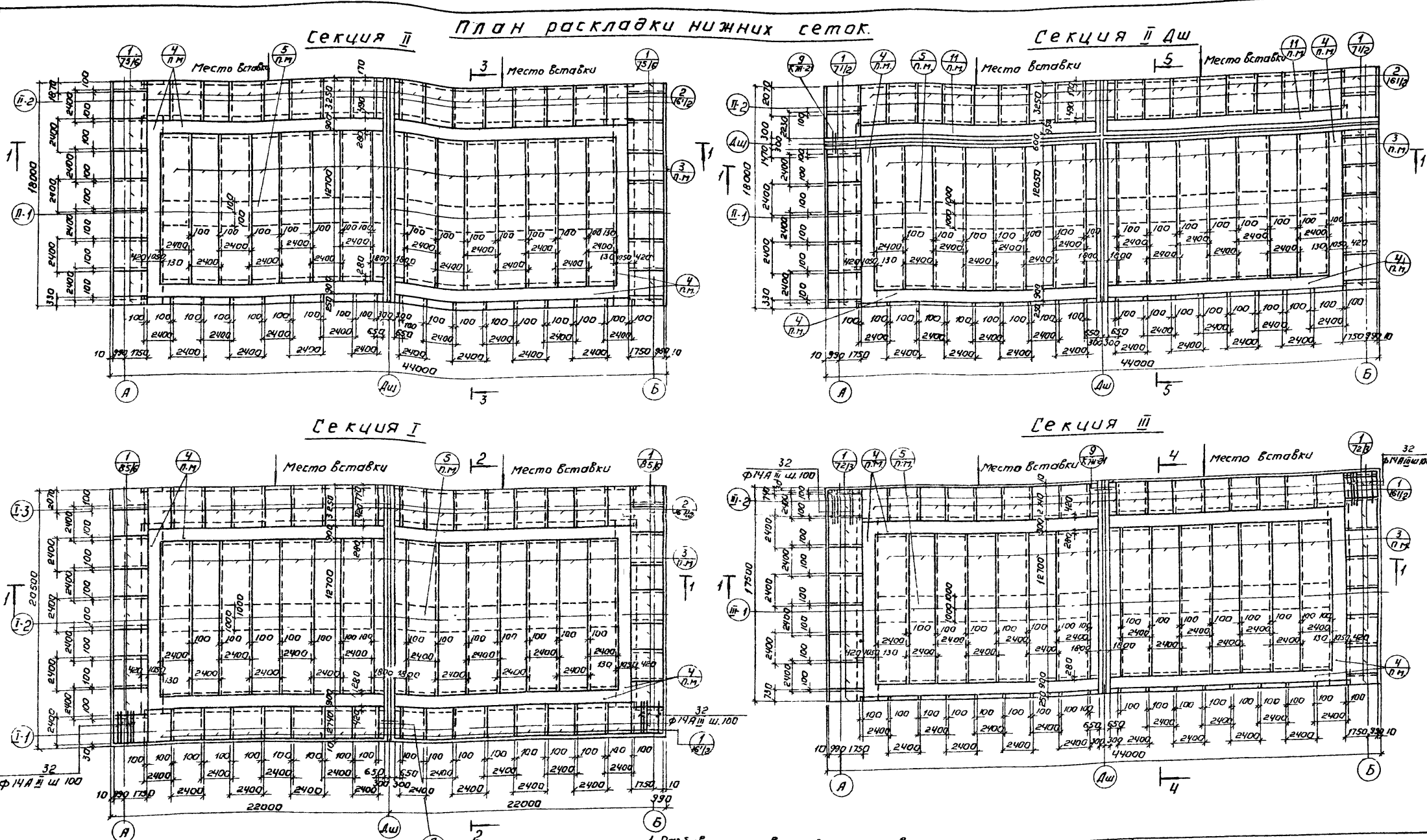
Секция II

Секция II Дш

Секция I

Секция III

АВБОМ III
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2



Условные обозначения

Позиция арматурного изделия
Кол. на данном участке

1. Разбивка сеток в нерабочем направлении дана по осям крайних стержней; в рабочем направлении по осям стержней; для гнутых сеток - по линии излома днища.
2. При раскладке арматуры по условной линии разделяющей секции между собой, арматурные изделия 2,47 не режутся. Разрезка их на планах раскладок показана условно.

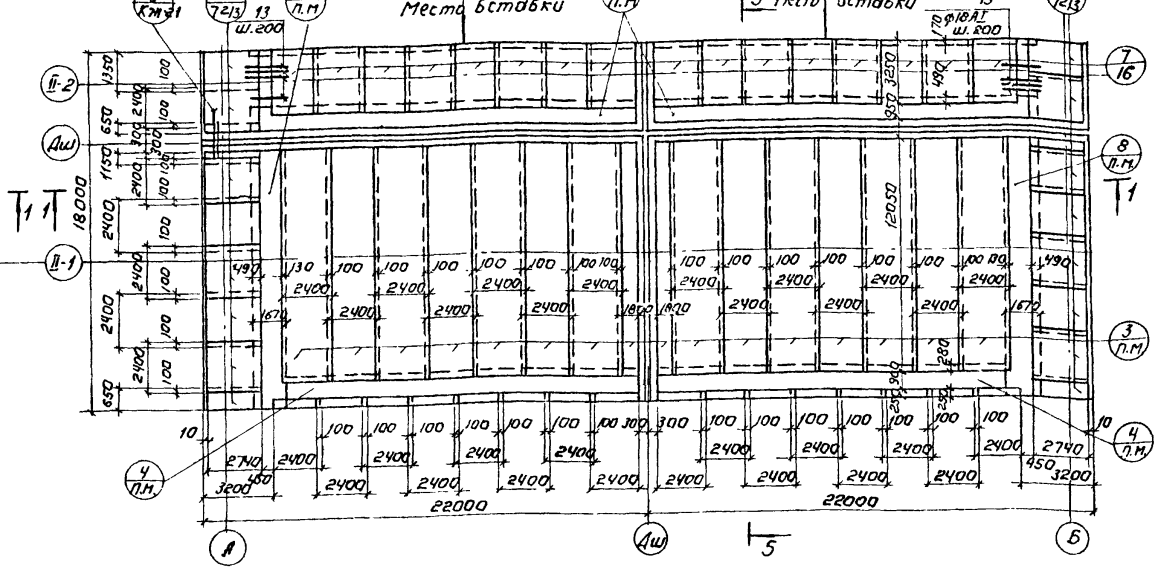
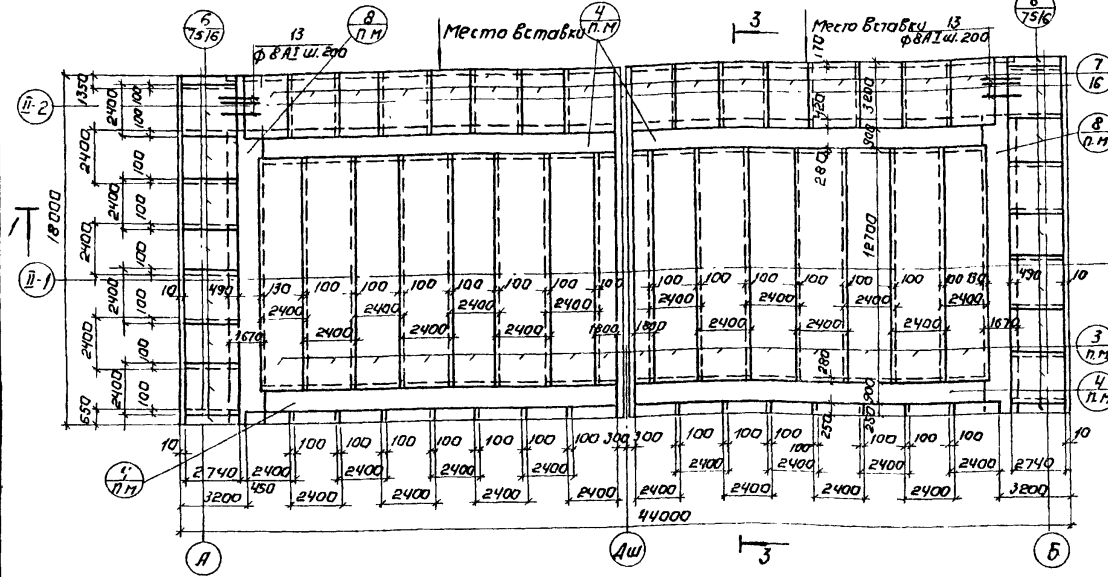
			ТП 902-2-328		КЖ
			АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТЧЕННЫМ ВЛУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД А Р 2-9.0-4.4		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПР. ОБР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		Р	16
СТ. ИНЖ.	ВОЛДАН	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГРУП.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>			
ТАС. СП. ОТ.	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТ.	КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>			
АН ИЩЕ АДМИРФВАЙНЕ. ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА	
				16751-03 19	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-Альбом III

План раскладки верхних сеток.

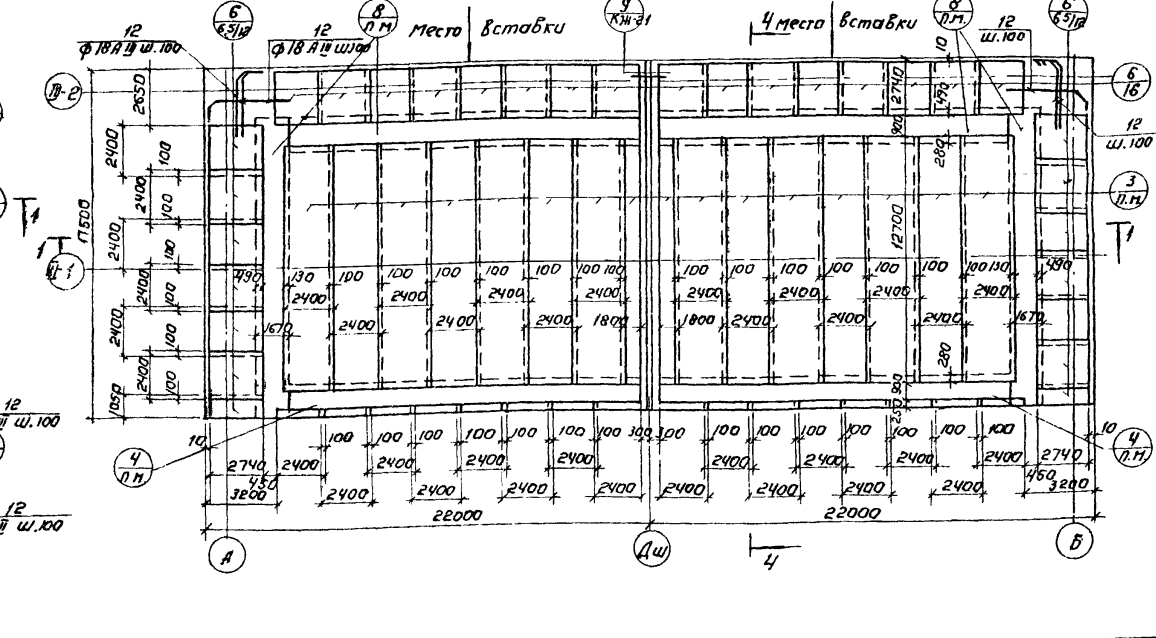
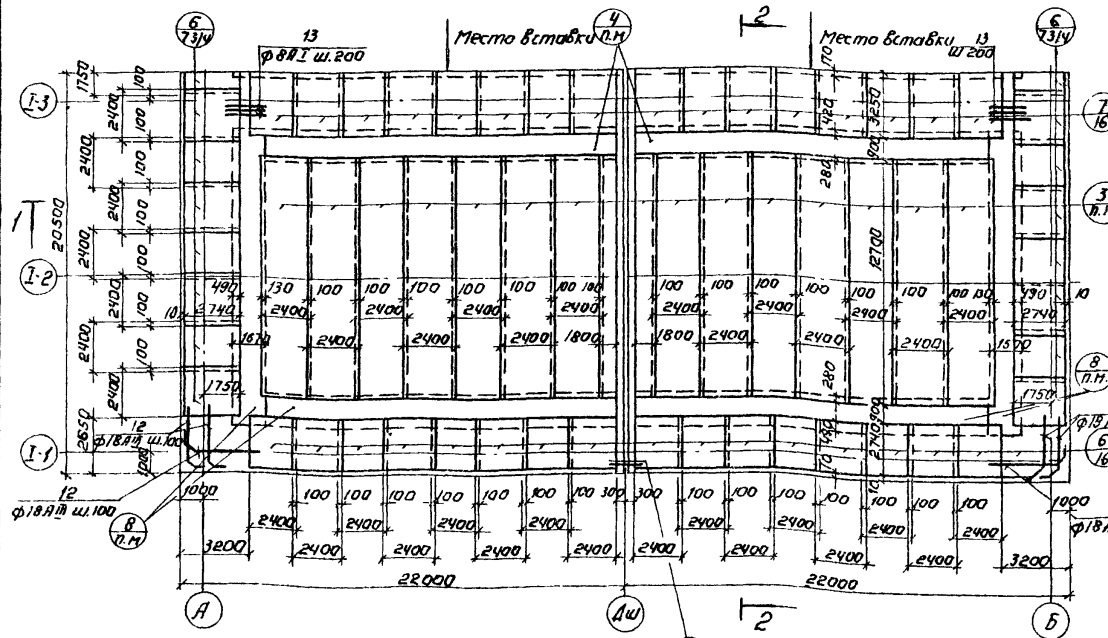
Секция II

Секция II Дш.



Секция I

Секция III



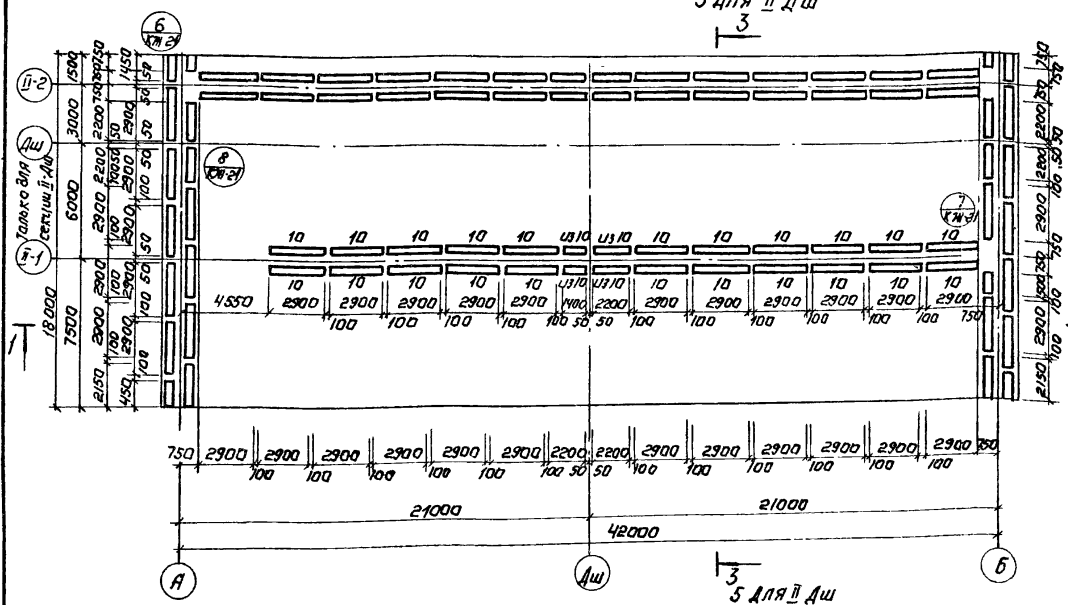
1. Примечания и условные обозначения см. лист КЭЖ-16.

			ТП 902-2-328		КЖ	
			АЭРОТЕКНИКА С РАСРЕДИТОЧНЫМ ВЛАСКОМ			
			СТОЧНЫХ ВОД АД-2-90-4,4			
ИЗМ. ЛСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛСТ	ЛСТ	ЛИСТОВ
ПРОГР.	ЛУЧУЦ П	ВЛАДИМ		Р	17	
СТ. ИНЖ.	ВЛАДИМ					
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР					
ТИП	ШАДНО			ДНИЩЕ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
ГАС. ПОДА	ПРОНИЧ			АРМИРОВАНИЕ		
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН			ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК.		

План раскладки каркасов

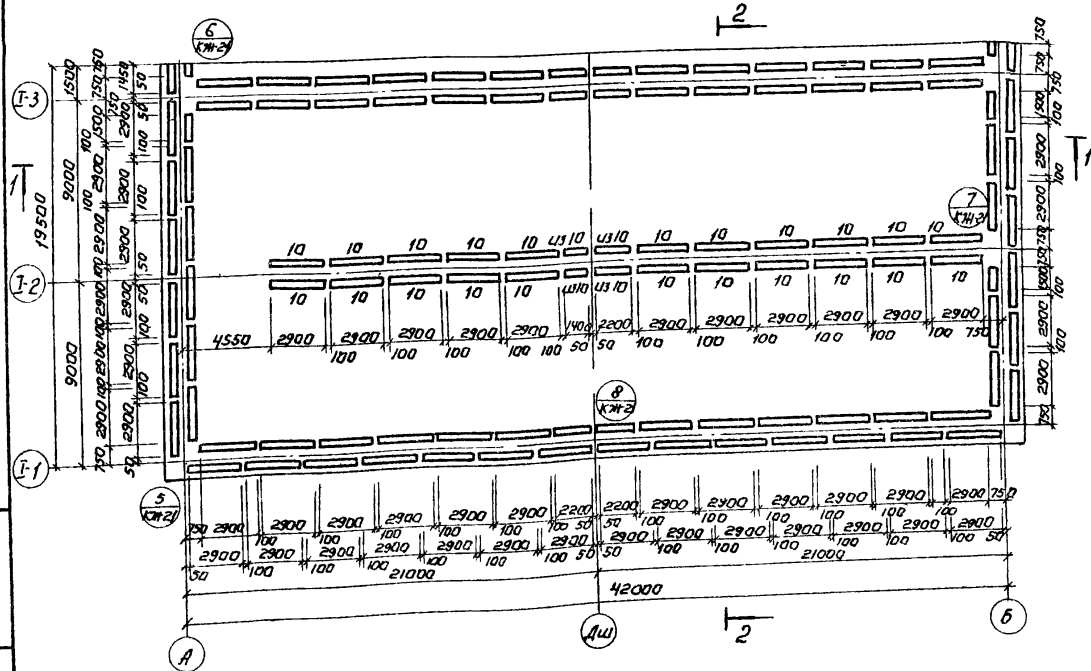
Секция II; II Дш

5 для II Дш



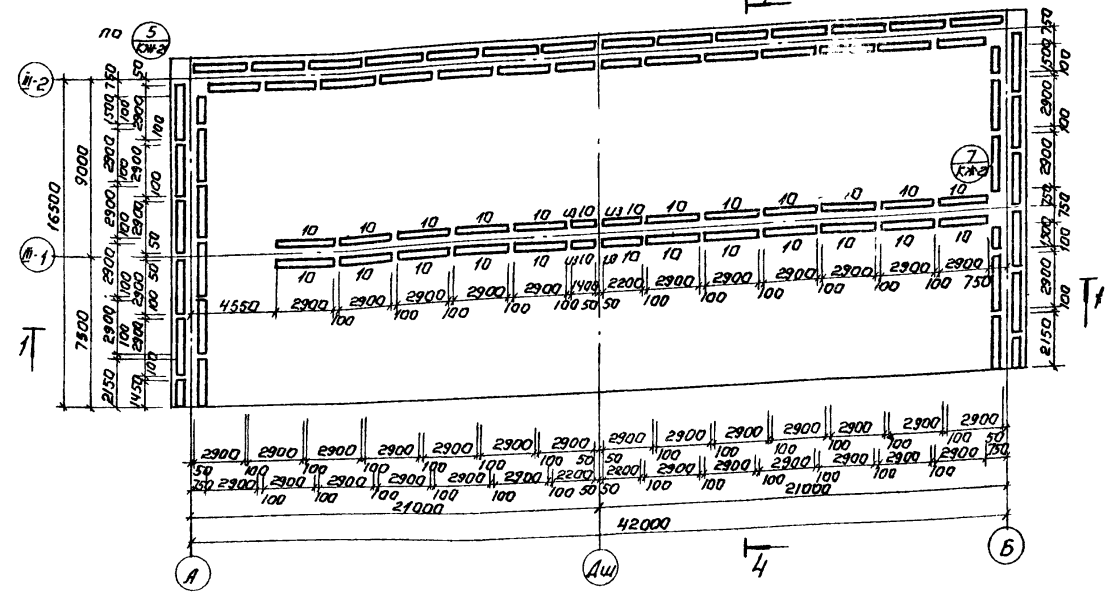
Секция I

2



Секция III

4



1. Все незамаркированные каркасы приняты поз. 9.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-АВБИМ III

ИМЕНЕ ПОДПИСАТЬСЯ ДАТА

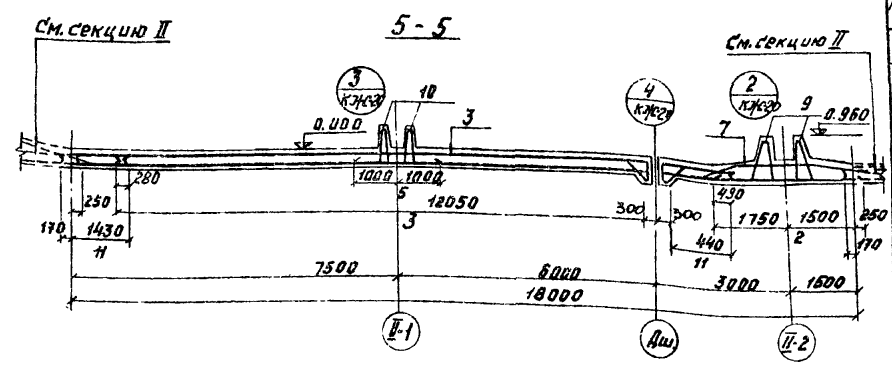
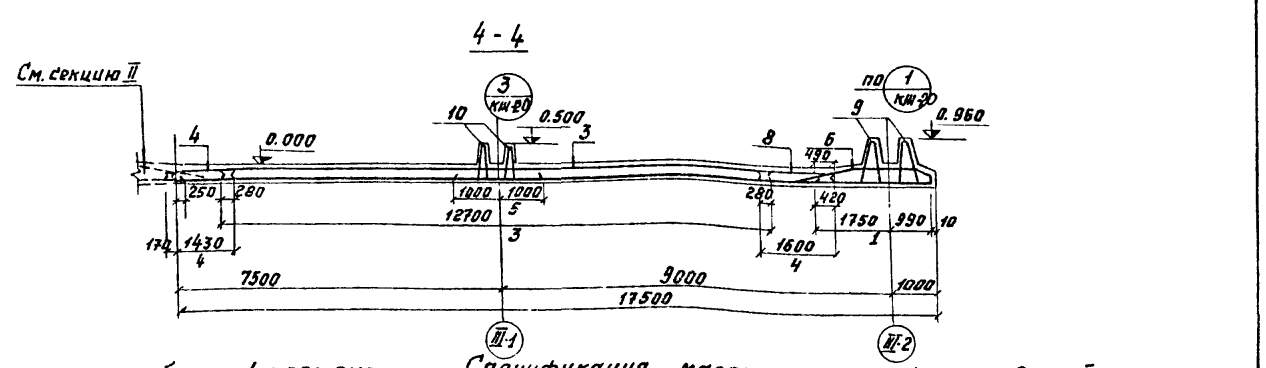
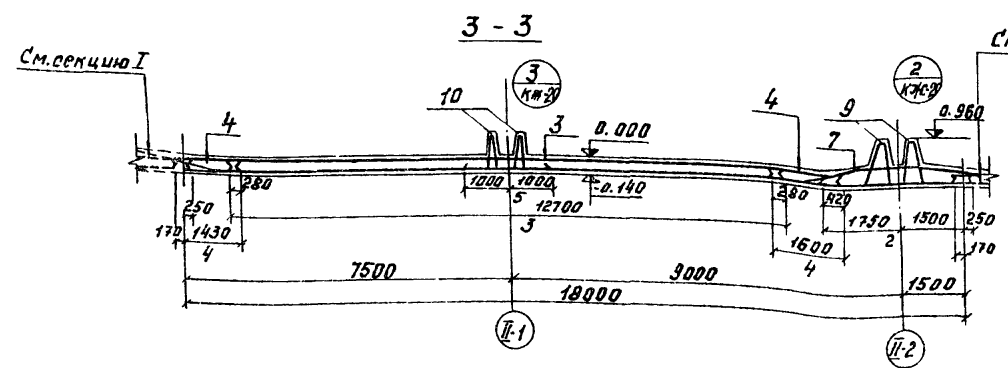
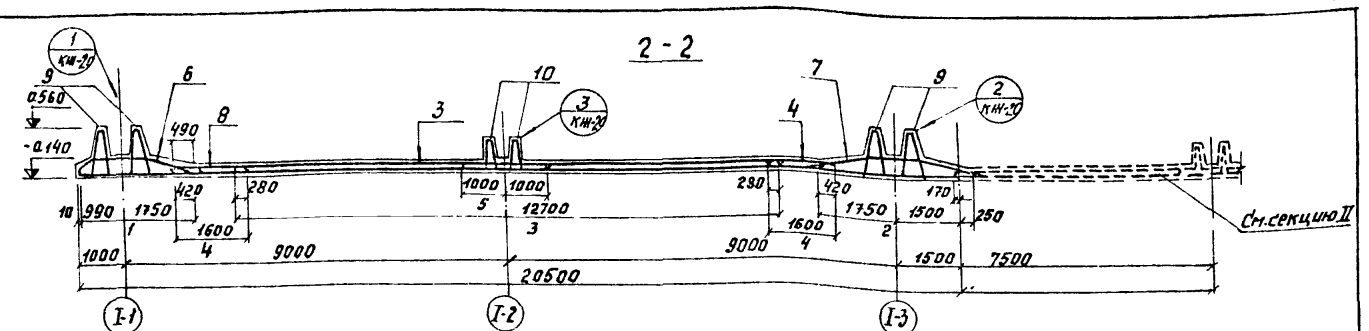
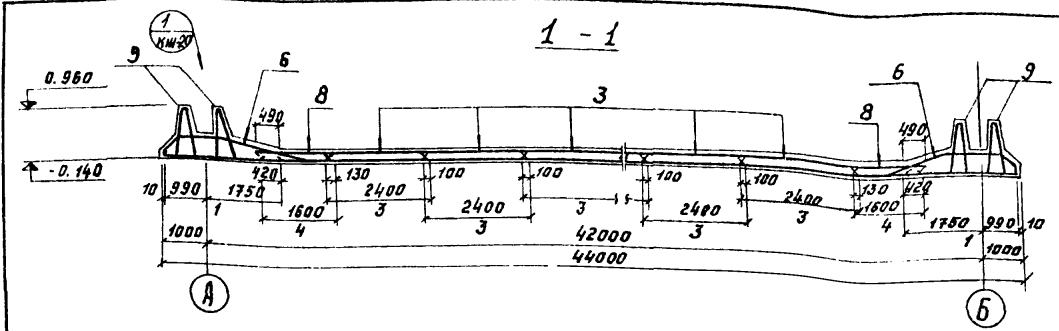
Т П 902-2-328			К Ж		
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ					
СТОЧНЫХ ВД АР-2-9.0-44					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕ			Р	18
СТ. ИНЖ.	БОЛОДИН				
УЧК. ГР.	ЛОУЦКЕР				
ТИП	ШАПИРО				
ГЛА. СП. ОТД.	ПРОИИИ				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				

Д. ИЩЕ.
АРМИРОВАННЕ
ПЛАН РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ

ИНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

16151-03 21

АЛБОМ III
ШИПОВЫЙ ПРОЕКТ 502-2



Ведомость стержней на 1 элемент Спецификация марок арматурных изделий

№п/п	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Количество				Обозначение	Наименование	Количество					
				Секция I	Секция II	Секция III	Секция IV			Секция I	Секция II	Секция III	Секция IV		
32		14mm	2740	54	-	54	-	Сборочные единицы и детали	Сетка арматурная С-1	34 1/6	15 2/3	31 5/6	15		
12		10mm	3710	110	-	110	-			С-2	16 1/2	16 1/2	-	16 1/2	
13		8mm	810	410	360	350	1240			С-3	394	394	394	394	
14		8mm	810	410	360	350	1240			С-4	134.8	169.6	134.8	36.6	
15		8mm	1300	530	480	470	1360			С-5	35.2	35.2	35.2	35.2	
16		8mm	680	410	360	350	1240			С-6	31 1/2	15 2/3	28 1/6	15 1/3	
17		10mm	1020	12	12	12	12			С-7	16	16	-	16	
18		10mm	2560	6	6	6	6			С-8	65.2	30.4	65.2	30.4	
19		10mm	960	12	12	12	12			Каркас пространственный КП-1	78.3	42.8	48 1/3	42.8	
20		8mm	380	1047	715	715	715			"	КП-2	24.4	24.4	24.4	24.4
21		10mm	2360	6	6	6	6			Сетка арматурная С-13	-	-	-	-	
22		10mm	920	12	12	12	12	Стержни одинач. Комплект	1	1	1	1			
23		8mm	200	293	311	316	311	Закладные элементы							
24		8mm	2060	70	42	42	42	КЖС-40	Закладная деталь МН-1	1	1	1	1		
25		8mm	1080	140	112	112	112	"	МН-2	1	1	1	1		
26		16mm	2580	30	30	30	30	Материалы							
27		8mm	2410	10	6	6	6	Бетон М 200	392	288	275	293			
28		10mm	1560	6	6	6	6	Т.П. 902-2-328 КЖС							

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка зл. та	Арматурные изделия										Итого	Профильн. сталь	Итого	Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75													
	Класс А I					Класс А III								
Секция I	φ мм	Итого	8	10	12	14	16	18	Итого	Профильн. сталь	Итого	Итого	Итого	
	Б	В	В	10	12	14	16	18	Итого					
Секция II	640	7664	8300	3891	640	2082	6142	7943	6471	2763	513	35982		
Секция III	378	6055	6433	3891	640	2301	3894	5785	2822	20033	513	26979		
Секция IV	420	6055	6475	3891	640	2082	4218	3056	5992	19879	513	26867		
Секция V	378	7382	7760	3693	640	1492	4830	5785	2754	19134	513	27467		

Т.П. 902-2-328 КЖС

ЭРОТЕНКИ С РАСРЕДОЧЕНЫМ ВПУСКОМ сточных вод АР-2-3.0-4.4

ИЗМ. ЛИСТ ПРОВЕРКА СТ. ИМН. РУК. ГРУП. ГИП. НАЧ. ОТД.

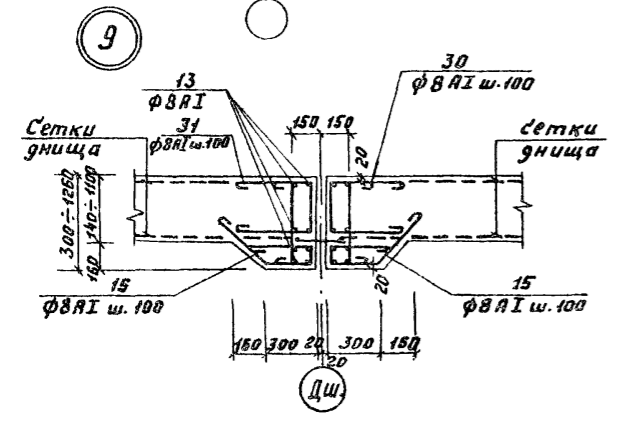
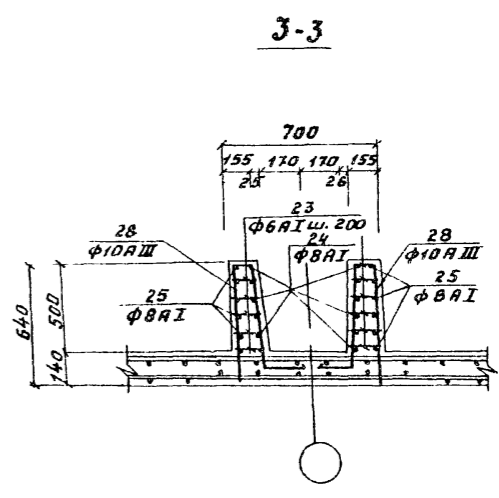
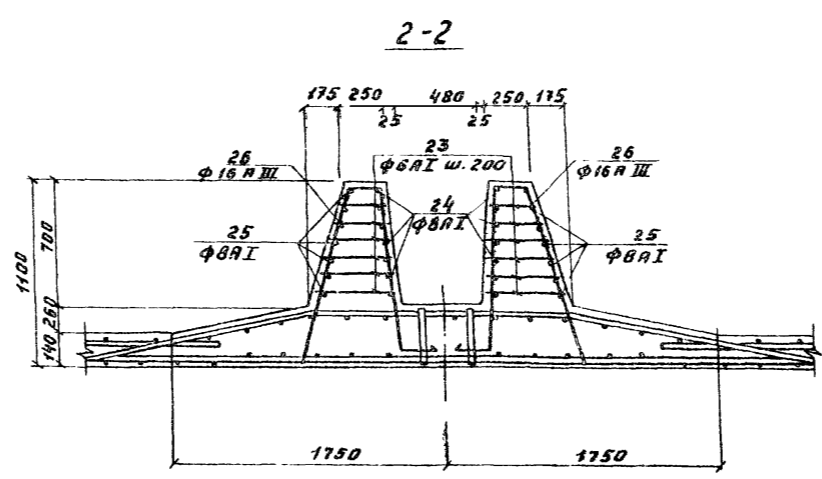
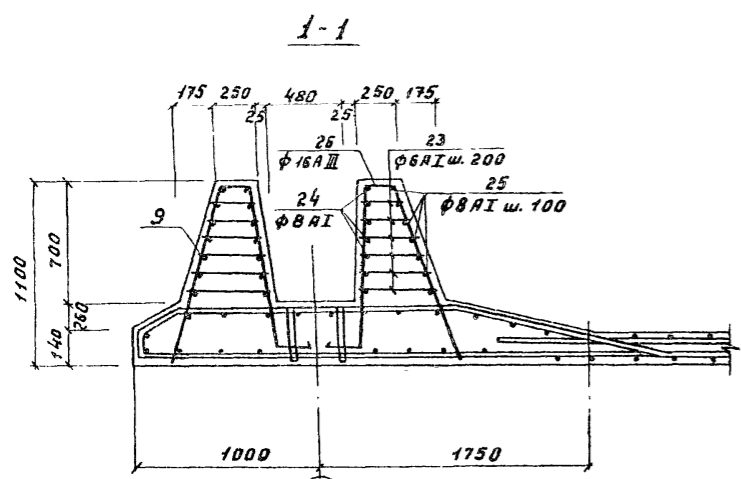
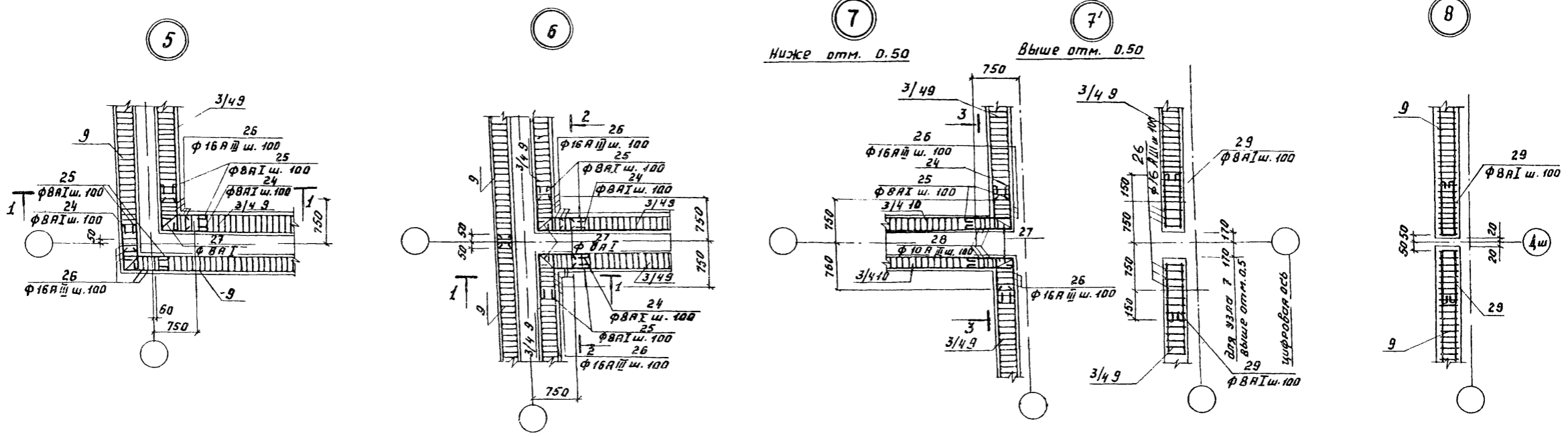
НА ДОКУМ. ВОЛОЖКИ ДОУЖКЕР ШАПЕРО КРАСАВИН

ПОДПИСЬ ДАТА

ЛИСТ 19

ЦНИИЭП МИНЕРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

АЛБОМ III
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-

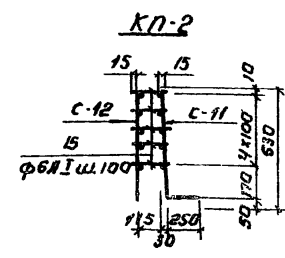
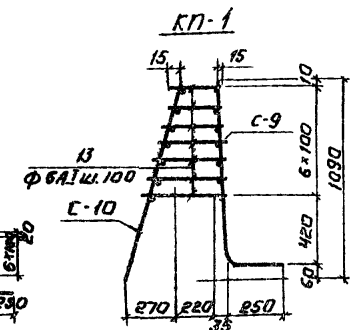
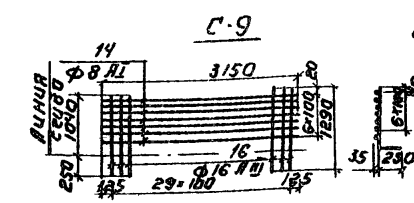
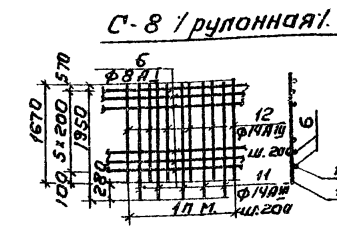
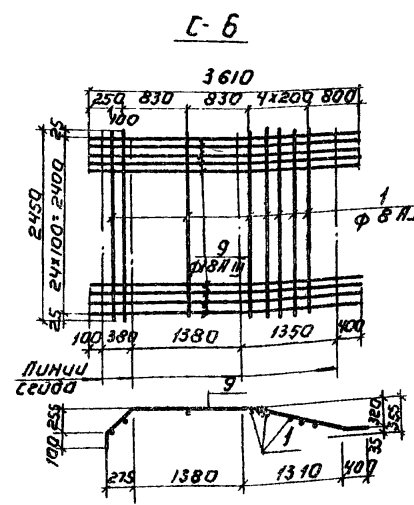
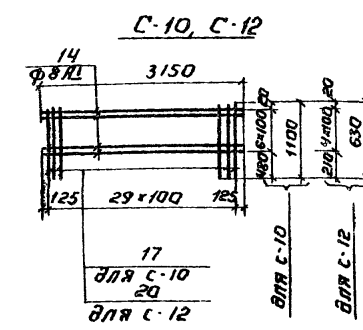
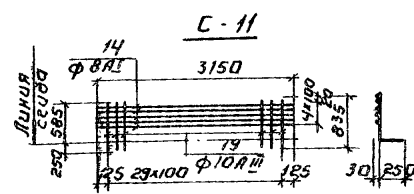
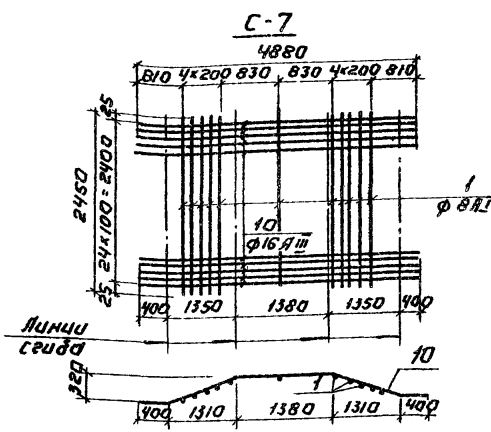
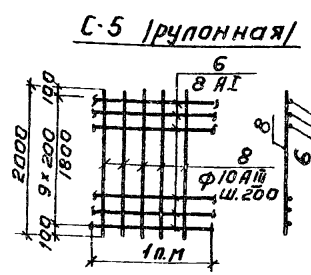
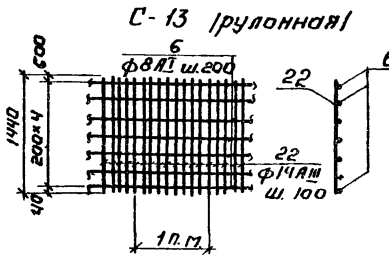
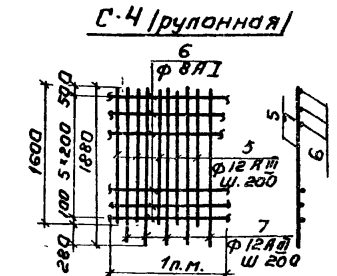
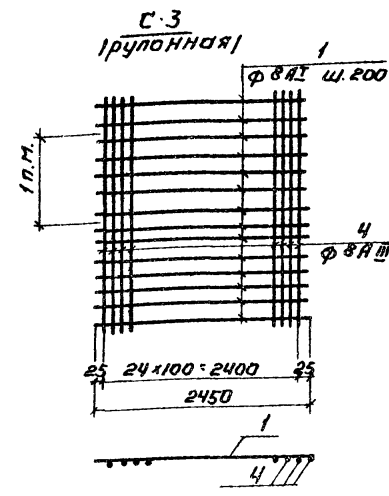
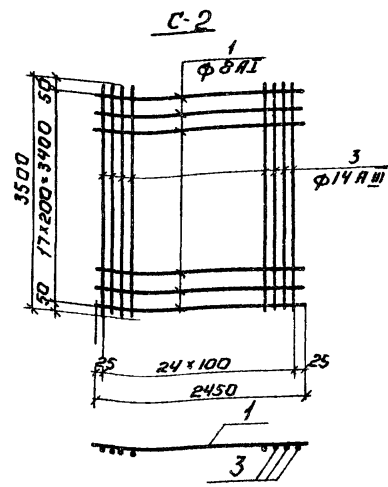
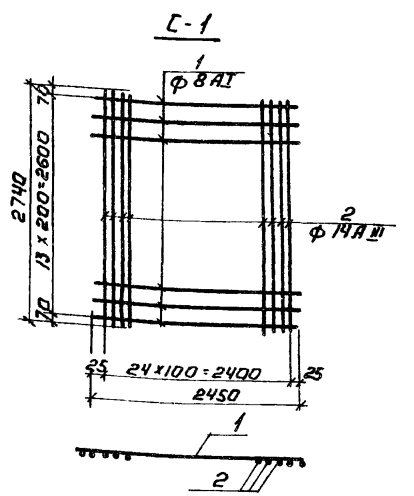


		Т.П. 902-2-928		- КЖС	
		АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ		ВЛУСКОМ	
		СТОЧНЫХ ВОД АР-2-3.0-4.4			
ИЗМ. ЛЕТ	НАЗНАЧ. ПОДПИСЬ	ДАТА	АИТ.	ЛИСТ.	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	АВУЧЕР		Р	21	
СР. ИЖ.	ВВАДИН				
РЭК. ГРУП.	АВУЧЕР				
ГИП	ШАЯЦКО				
САРХ. СТА.	ПРОДНИН				
НАЧ. СТА.	КРАСЯВИН				
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО		
			ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

ведомость стержней на один элемент

Марка стали	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
С-1	1	2450	8АІ	2450	14
	2	2740	14АІІ	2740	25
С-2	1	2450	8АІ	2450	18
	3	3500	14АІІ	3500	25
С-3	1	2450	8АІ	2450	5
	4	Общая длина	8АІІ	1000	25
С-4	5	1600	12АІІ	1600	5
	6	Общая длина	8АІ	1000	6
С-5	7	1880	12АІІ	1880	5
	8	Общая длина	8АІ	1000	10
С-6	1	2450	8АІ	2450	8
	9	3610	18АІІ	3610	25
С-7	1	2450	8АІ	2450	11
	10	4880	16АІІ	4880	25
С-8	6	Общая длина	8АІ	1000	6
	11	1950	14АІІ	1950	5
С-9	12	1670	14АІІ	1670	5
	14	3150	8АІ	3150	7
С-10	16	1290	16АІІ	1290	30
	14	3150	8АІ	3150	7
С-11	17	1100	8АІ	1100	30
	13	250 - 400	6АІ	сер. 325	105
С-12	14	3150	8АІ	3150	5
	19	835	10АІІ	835	30
С-13	14	3150	8АІ	3150	5
	20	630	8АІ	630	30
С-13	15	115 - 175	6АІ	сер. 100	75
	6	Общая длина	8АІ	1000	5
С-13	22	1440	14АІІ	1440	16

1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка
 2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.
 3. 50% сеток С-6, С-7 изготавливать с расположением стержней поз. 1 под рабочей арматурой (см. чертеж); остальные 50% - над рабочей арматурой.



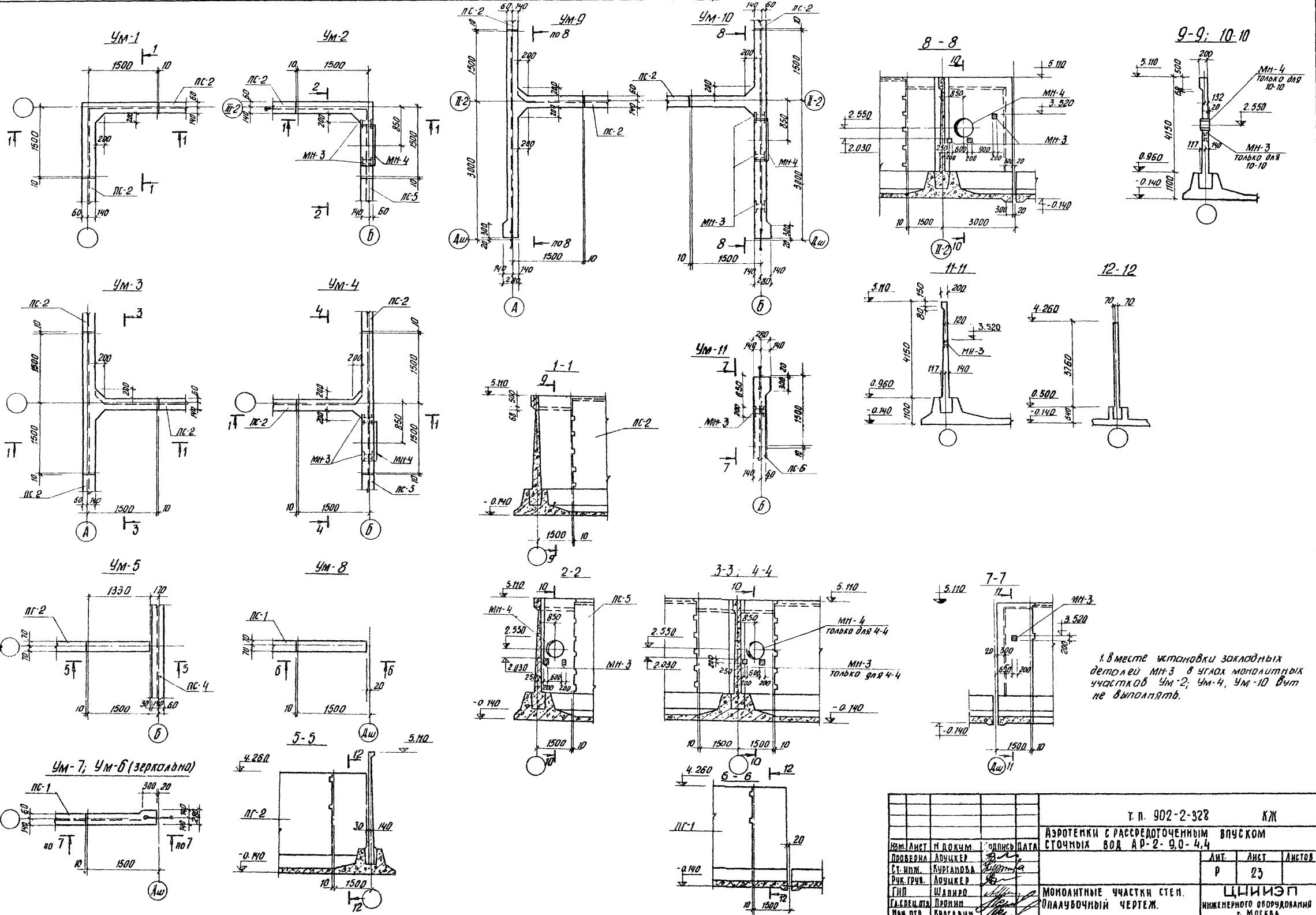
ТП 902-2-328 КЖ				АНТ		
АЭРОТЕКИ С РАССЕДОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД				АНТ	АНТ	АНТОВ
АР 2-9.0-4.4				Р	22	
ИЗРАБОТ	ПРОЕКТОР	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ		
ПРОБЕР. С.И.Н.	ЛОЩЕКЕР	ВОЛАДИН		АНТОВ		
Р.К.Г.	ЛОЩЕКЕР			АНТОВ		
ГИП	ШАПОВ			АНТОВ		
Г.С.С.	ПРОИИ			АНТОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИИ			АНТОВ		

16161-03 25

Альбом III

Типовой проект 902-2-

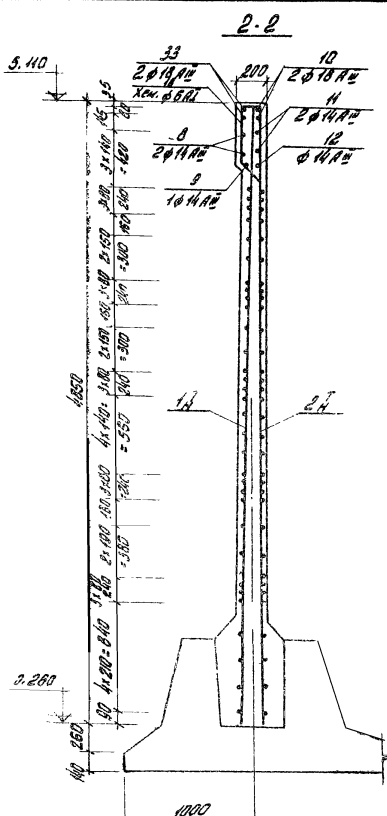
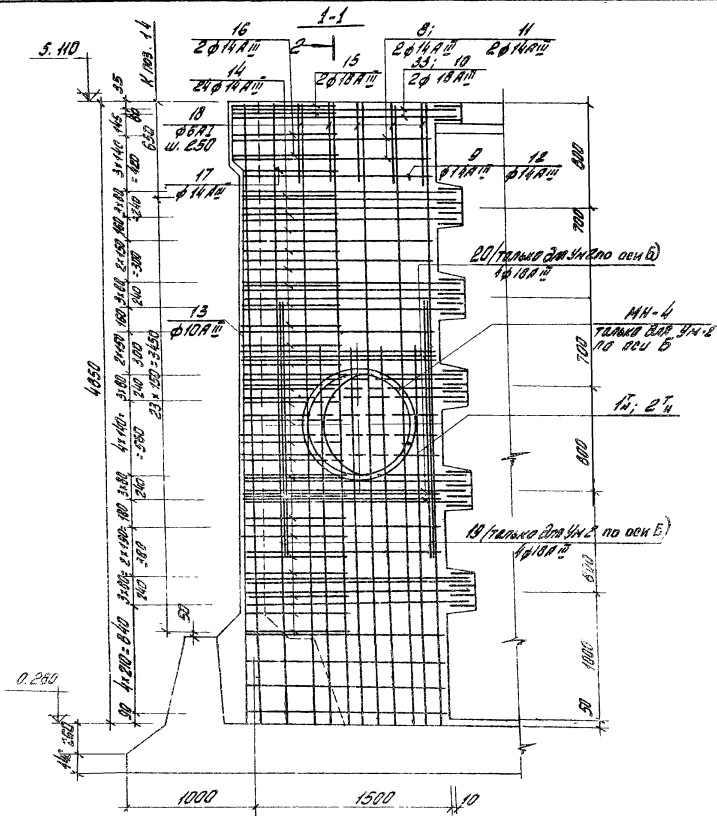
Имя, № подл., Подпись и дата



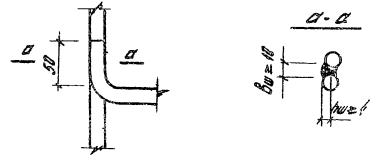
1. В месте установки закладных деталей МН-3 в углах монолитных участков УМ-2; УМ-4; УМ-10 выт не выполнять.

ИЗМ. ЛИСТ		И. ВОДИМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Т. П. 902-2-328 КЖ		
ПРОВЕРИЛ ЛОУЧКЕР					Аэротехки с рассредоточенным впуском		
СТ. НАЧ. КУРТАВЦА					СТОЧНЫХ ВОД АД-2-9.0-4.4		
РИС. ГРУП. ЛОУЧКЕР					ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТИП ШАХТНО					Р	23	
ТАС. СЕН. ПТА ПРОНИН					МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН.		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ					ОПЛАЧУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
					ЦНИИЭП		
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					Г. МОСКВА		

Типовой проект 902-2-
Книжка III

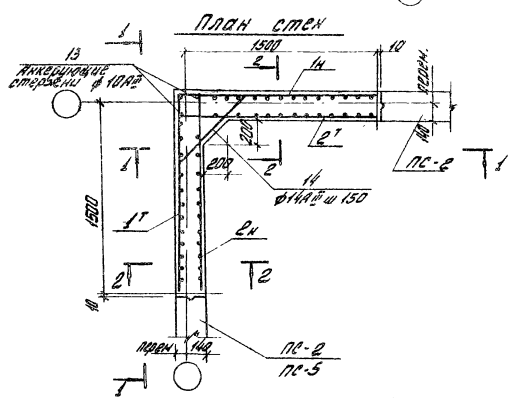
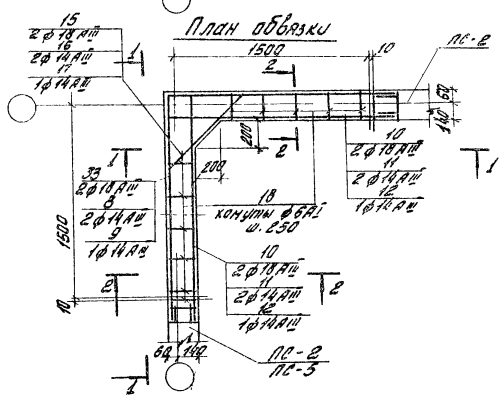


Деталь стыка арматуры
обвязочных валок стен



1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Интеруляционный стержень по п. 13 при-
варить после установки сетки
3. Арматуру, попадающую в отверстие
обрезать и приварить к корпусу
сальника МН-4.

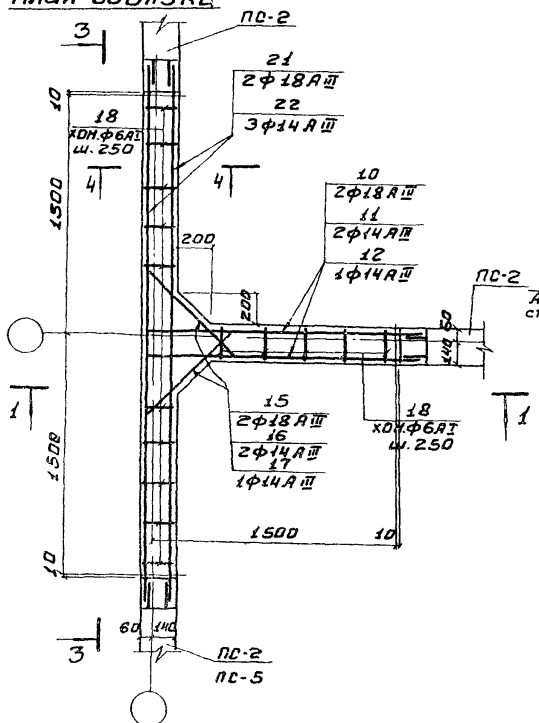
УМ-1; УМ-2 (зеркально)



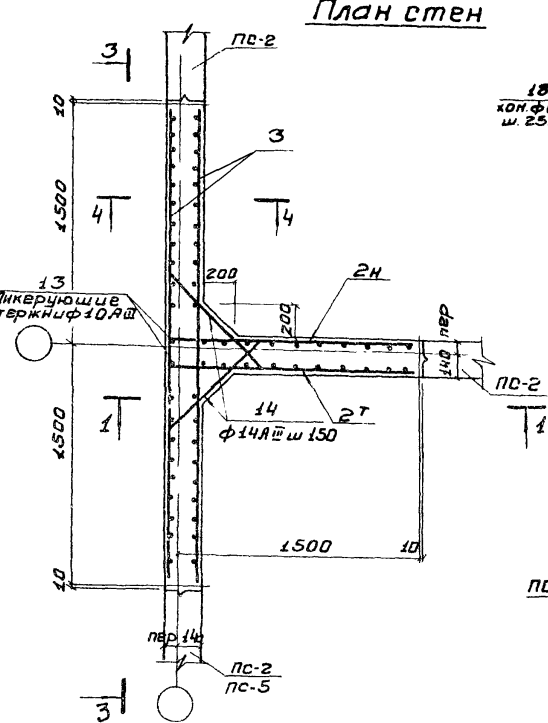
		Т.П. 902-2-328 КИ			
		Арматура с раскрепощенным вложением			
		стеновых валах УМ-2 - УМ-4,4			
Исполнитель	И.И.И.	Проверен	И.И.И.	Контр.	И.И.И.
Проверен	И.И.И.	Ст. инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Уч. гр.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Г.А.Е.О.С.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
		Нормативные участки стен		ЦНИИЭП	
		М-1 УМ-2		Инженерного образования	
		Арматура		г. Москва	

Ум-3; Ум-4 /зеркально/

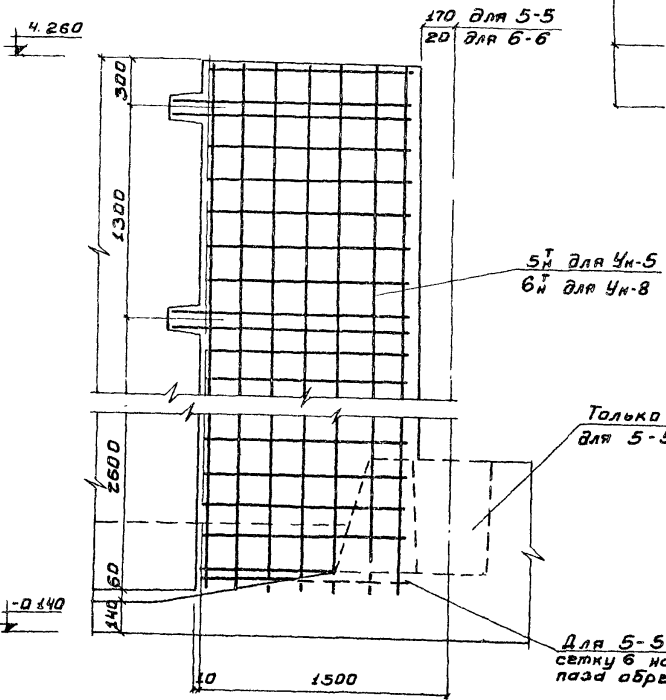
План обвязки



План стен



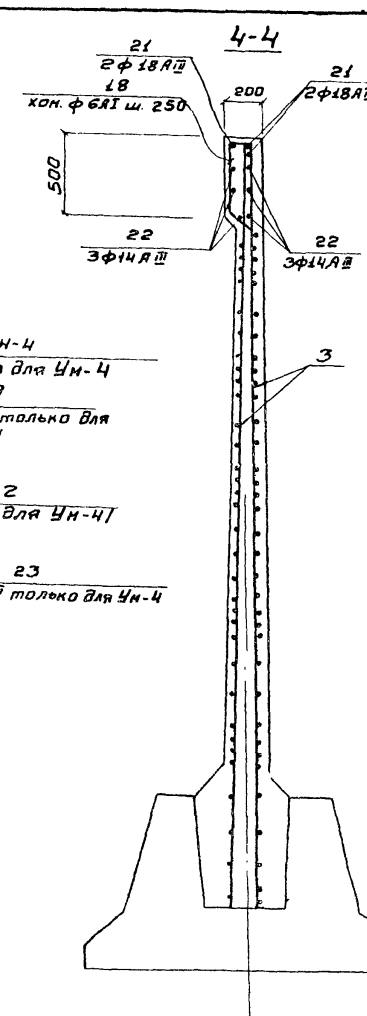
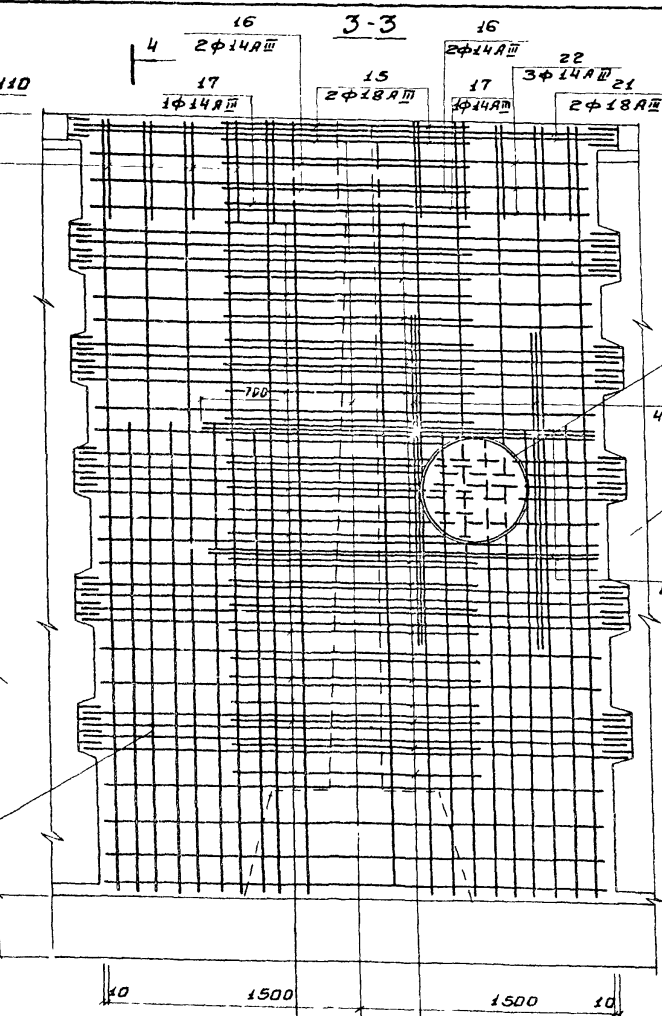
5-5; 6-6



5H для Ум-5
6H для Ум-8

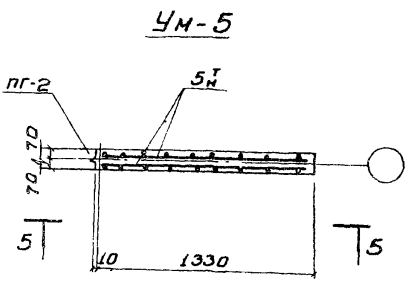
Только для 5-5

Для 5-5 сетку 6 на участке под обвязку

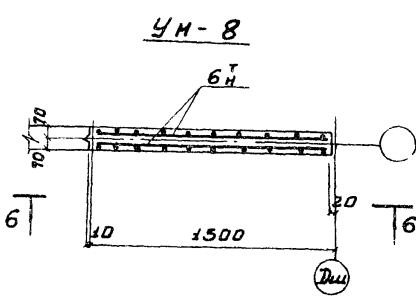


НН-4
только для Ум-4
19
4φ18AIII только для Ум-4
НС-2
НС-5 (для Ум-4)
23
4φ18AIII только для Ум-4

1. Общие примечания см. на листе КЖС-24



Ум-5

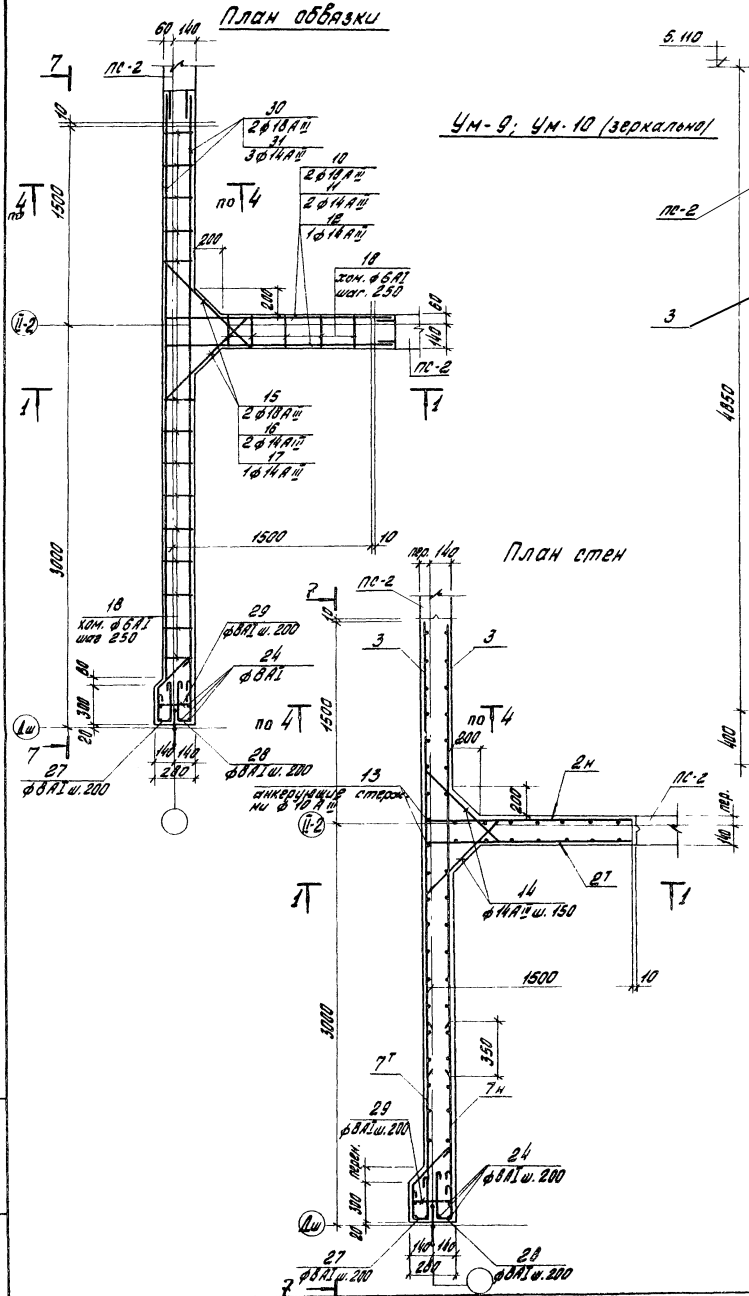


Ум-8

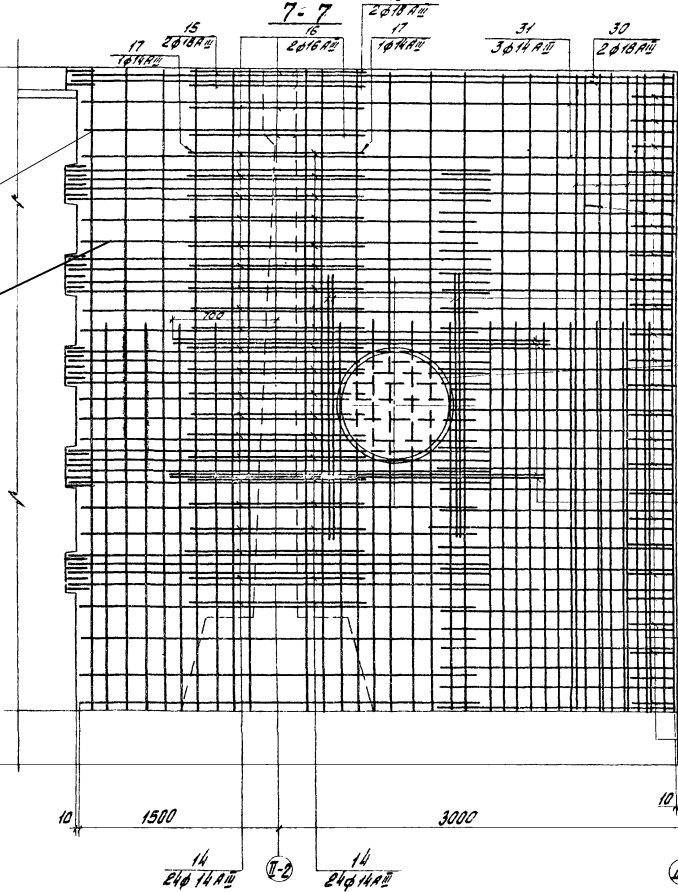
			Т.п. 902 - 2 - 328		КЖС	
			АЭРОТЕХНИКА С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ			
			СТОЧНЫХ ВОД АР-2-9.0-4.4			
ИМ. Лист	И. Маскум	И. Подаль	Дата	Лист	Лист	Листов
Проб	Лоуцкер			Р	25	
Ст. инж.	Курганова			И.И.И.Э.И.		
Рук. пр.	Лоуцкер			Инженерного в/всочетания		
И.И.	Шляпо			г. Москва		
Гос. отд.	Пронин			Монолитные участки		
Нач. отд.	Красавин			стен Ум-3; Ум-4; Ум-5; Ум-8		
			Прим. в/всочетания			

ТУРБОУ ПР0КТ 902-2-АВВ0М II

План обвязки



План стен



УМ-9; УМ-10 (зеркально)

32 только для УМ-10
3φ10AII обвязать в сетки 7, 7, 7 в месте установки МН-3

19
4φ18AII только для УМ-10

МН-4
только для УМ-10

23
4φ18AII только для УМ-10

24
φ8AII

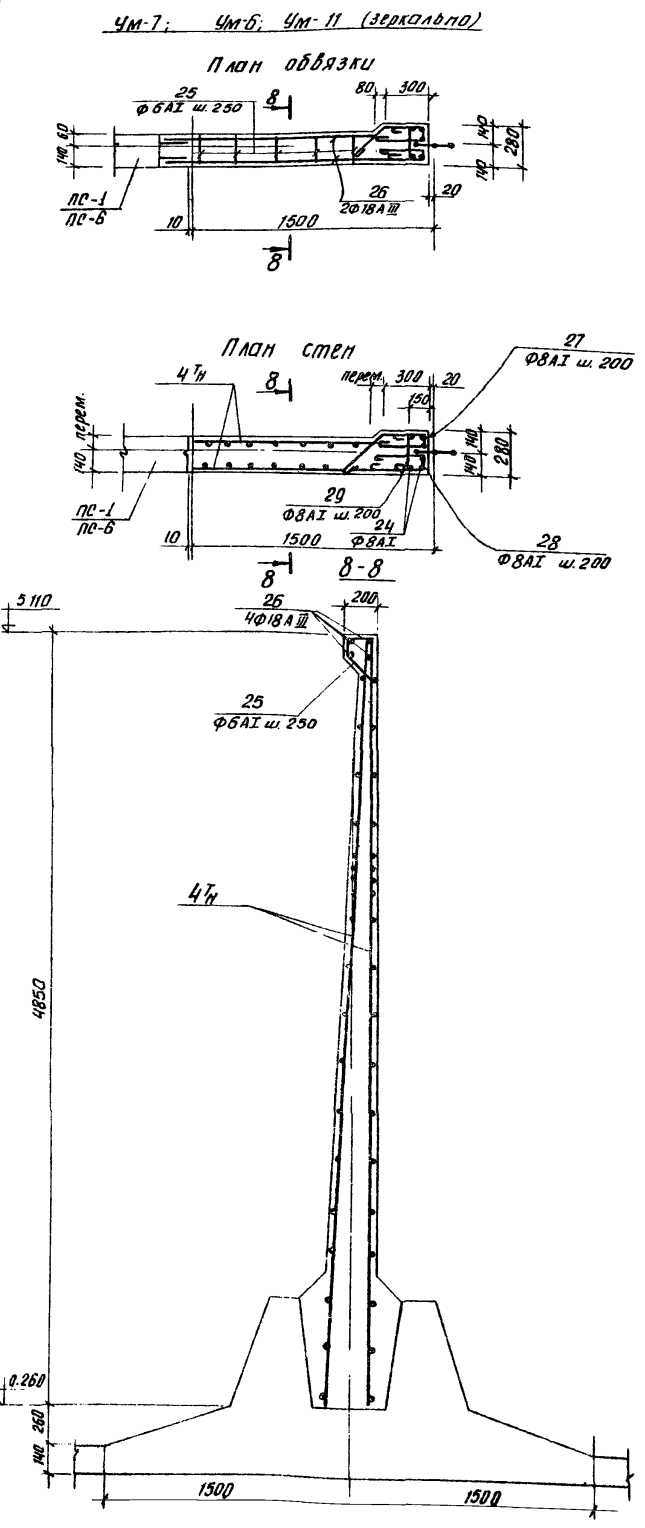
27, 28
φ8AII ш. 200

Общие примечания см. на листе МН-24

УМ и ПОДА. МЕЛКОЕ И СЕРТ.

Т.П. 902-2-328			КВ-
Арматура с раскредиточными стычками			Вод. АД-2-9,0-4,4
УСМ. АУЕТ	И. Д. ОКМ.	ПОДАЧА	ДАТА
ПРОВЕРКА	КОУЧЕР		
СТ. УМШ.	КУРТАНОВА		
Р.К. Г.О.	КОУЧЕР		
Г.П.	ШАЦКО		
Г.А. СЕРН.	ПРОНИЧ		
НАЧ. ОТД.	КОЛАСЬИН		
Монолитные участки стен УМ-9; УМ-10. Арматура.			ЛТИИЭП Инженерное оборудование г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-А
 АЛБОВОМ III



Ведомость стержней по элементу

№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол шт
УМ-1				
33	1630	18A II	3400	2
8	1450	14A II	3010	2
9	1400	14A II	2930	1
10	50	18A II	1820	4
11	50	14A II	1610	4
12	50	14A II	1570	2
13	4500	10A II	4500	2
14	335:160	14A II	1260	24
15	375:160	18A II	1540	2
16	235	14A II	1260	2
17	205	14A II	1260	2
18	1380	6A I	1380	10
УМ-2				
поз. 8 ÷ 18; 33 см. УМ-1				
19	2000	18A II	2000	8
20	400	18A II	1900	8
УМ-3				
10	см. выше	18A II	1820	4
11	"	14A II	1610	4
12	"	14A II	1570	2
13	"	10A II	4500	2
14	"	14A II	1260	48
15	"	18A II	1540	4
16	"	14A II	1260	4
17	"	14A II	1260	2
18	"	6A I	1380	15
21	3400	18A II	3400	4
22	3000	18A II	3000	6
УМ-4				
поз. 10 ÷ 18; 21; 22 см. УМ-3				
10	см. выше	18A II	2000	8
23	2300	18A II	2200	8
УМ-5, УМ-7				
24	4830	8A I	4830	6
25	110	6A I	680	5
26	1650	18A II	1650	4
27	1070	8A I	1070	24
28	870	8A I	870	24
УМ-6, УМ-7				
10	см. выше	18A II	1820	4
11	"	14A II	1610	4
12	"	14A II	1570	2
14	"	14A II	1260	48
15	"	18A II	1540	4
16	"	14A II	1260	4
17	"	14A II	1260	2
18	"	6A I	1380	19
24	"	8A I	4830	6
27	"	8A I	1070	24
28	"	8A I	870	24

Ведомость стержней на элемент

№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол шт
УМ-5				
29	см. выше	8A I	540	24
30	4630	18A II	4630	4
31	4450	14A II	4450	6
13	см. выше	10A II	4500	2
УМ-10				
поз. 10 ÷ 18; 24; 27 ÷ 31 см. УМ-9				
19	см. выше	18A II	2000	8
23	"	18A II	2200	8
32	4830	10A II	4830	6
УМ-11				
поз. 24 ÷ 29 см. УМ-6, УМ-7				

Спецификация марок арматурных изделий

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМ-5				
5 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-3	1	1
		бетон м. 200	1,1м ³	
УМ-6; УМ-7				
4 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-4	1	1
24-29		стержни одиночные	компл	
		бетон м. 200	1,8м ³	
УМ-8				
6 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-6	1	1
		бетон м. 200	1,2м ³	
УМ-9				
2 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-2	1	1
3	"	"	3	2
7 ^н	"	"	7	1/1
10-18; 24; 27-31		стержни одиночные	компл	
		бетон м. 200	7,5м ³	
УМ-10				
2 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-2	1	1
3	"	"	3	2
7 ^н	"	"	7	1/1
10 ÷ 19	24-27-32	стержни одиночные	компл	
мн-4	КЖ-40	изделие закладное мн-4	1	
мн-3	"	"	3	
		бетон м. 200	7,5м ³	
УМ-11				
4 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-4	1	1
24-29		стержни одиночные	компл	
мн-3	КЖ-40	изделие закладное мн-3	1	
		бетон м. 200	1,8м ³	

Спецификация марок арматурных изделий

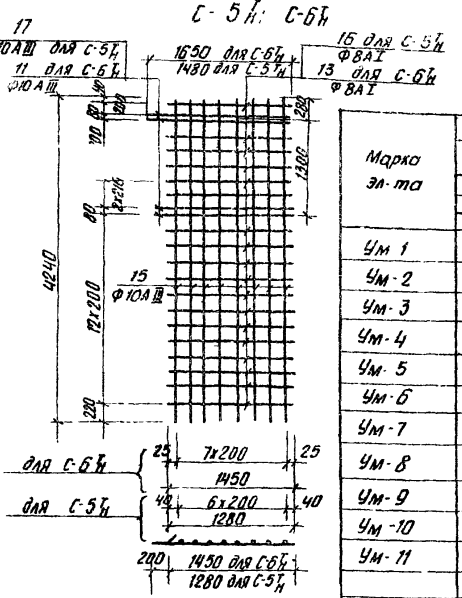
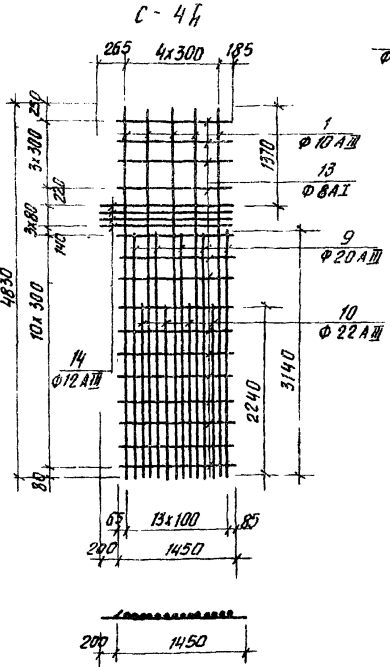
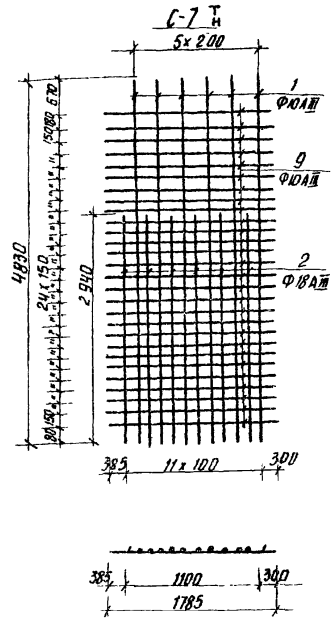
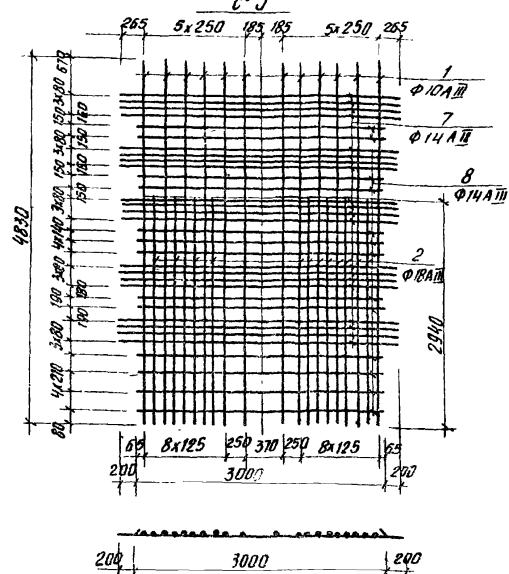
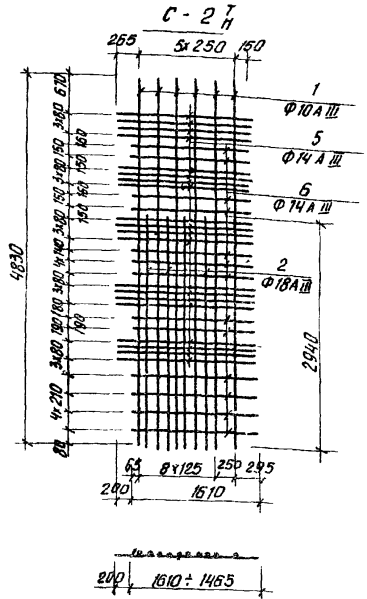
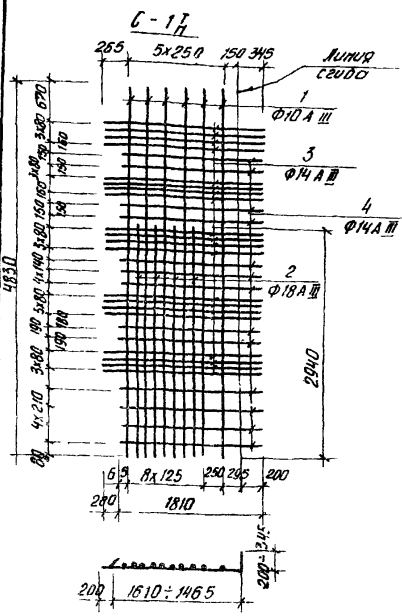
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМ-1				
1 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-1	1	1
2 ^н	"	"	2	1/1
8-18		стержни одиночные	компл	
		бетон м. 200	3,6м ³	
УМ-2				
1 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-1	1	1
2 ^н	"	"	2	1/1
10 ÷ 20; 33		стержни одиночные	компл	
мн-4	КЖ-40	изделие закладное мн-4	1	
мн-3	"	"	2	
		бетон м. 200	3,6м ³	
УМ-3				
2 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-2	1	1
3	"	"	2	
10-18; 21-23		стержни одиночные	компл	
		бетон м. 200	5,7м ³	
УМ-4				
2 ^н	КЖ-28	сетка арматурная С-2	1	1
3	"	"	2	
10-18; 21-23		стержни одиночные	компл	
мн-4	КЖ-40	изделие закладное мн-4	1	
мн-3	"	"	2	
		бетон м. 200	5,7м ³	

Общие примечания см. по листу КЖ-24

ИЗМ. Лист		И. ВОЖУМ.		ПОДПИСИ И ДАТА		г.п. 902-2-928 КЖ	
Проверил		ЛОУЦКЕР				АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ	
Ст. инж.		КУРГАНОВА				СТОЧНЫХ ВОД АР-2-90-4.4	
Инж. спец.		ЛОУЦКЕР				АНГ. АНСТ. АНСТОР	
Инж. стар.		ШАННКО				Р 27	
Инж. стар.		ПРЮШИНА				МОНОДАНТНЫЕ УЧАСТКИ	
Инж. стар.		КРАСАВИН				СТЕН УМ-6; УМ-7; УМ-11.	
						АРМИРОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						г. МОСКВА	

АЛБЕОМ II

Т ИЛОВОК ПРОЕКТ 902-2



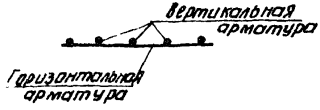
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия										Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь		Арматурный стальной уголок			
	Класс А I		Класс А III								Итого	Итого	Итого			
	Ф мм	Штор	10	12	14	18	20	22	Итого							
4м-1	3	3	74		390	117			584						584	
4м-2	3	3	74		390	179			643			12,5	85,5	0,8	88,8	745,6
4м-3	5	5	108		402	234			744						744	
4м-4	5	5	108		402	303			813			12,5	85,5	0,8	88,8	916,8
4м-5		18	18	46					46						46	
4м-6	4	104	108	30	12	16	80	54	222						330	
4м-7	4	104	108	30	12	16	80	54	222						330	
4м-8		20	20	48					48						68	
4м-9	6	29	35	204		517	291		1012						1047	
4м-10	6	29	35	222		517	360		1094			12,5	85,5	0,8	88,8	1148,8
4м-11	4	104	108	48	12	16	80	54	222			6,3		0,4	6,65	336,7

Ведомость стержней по одним элементам

Метки	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	
C-1H	1	4830	10A III	4830	6	
	2	2940	18A III	2940	4	
	3	2010	14A III	2010	20	
	4	1810	14A III	1810	13	
C-2H	1	см. выше	10A III	4830	6	
	2	"	18A III	2940	4	
	5	1810 ÷ 1665	14A III	1740	20	
	6	1610 ÷ 1465	14A III	1540	13	
	C-3	1	см. выше	10A III	4830	12
		2	"	18A III	2940	8
7		3400	14A III	3400	20	
8		3000	14A III	3000	13	
C-4H		1	см. выше	10A III	4830	5
		9	"	20A III	3140	5
		10	"	22A III	2240	4
		13	1450	8A I	1450	15
C-5H	14	1650	12A III	1650	4	
	15	см. выше	10A III	4240	7	
	16	1280	8A I	1280	18	
	17	1480	10A III	1480	4	
C-6H	11	см. выше	10A III	1650	4	
	13	"	8A I	1450	18	
	15	4240	10A III	4240	8	
	C-7H	1	см. выше	10A III	4830	6
2		"	18A III	2940	6	
9		1785	10A III	1785	28	

Арматурная сетка с индексом "Т" (так)



Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)



- При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
- Для обеспечения точной разбивки арматурных стержней, сетки изготавливаются в кондукторах.

Т.п 902-2-328 КЖ

АЗОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-9-9,0-4,4

ИЗМ. ЛИСТ № ВОКЧМ. ПОДПИСЬ ДАТА

ПРОВЕРКА АДЧУКЕР

СГ. ИЖ. КУРГАНОВА

ДУК. ГР. АДЧУКЕР

ГНП. ШАПРО

Г.А. СРЕЦ. ПРОМНИ

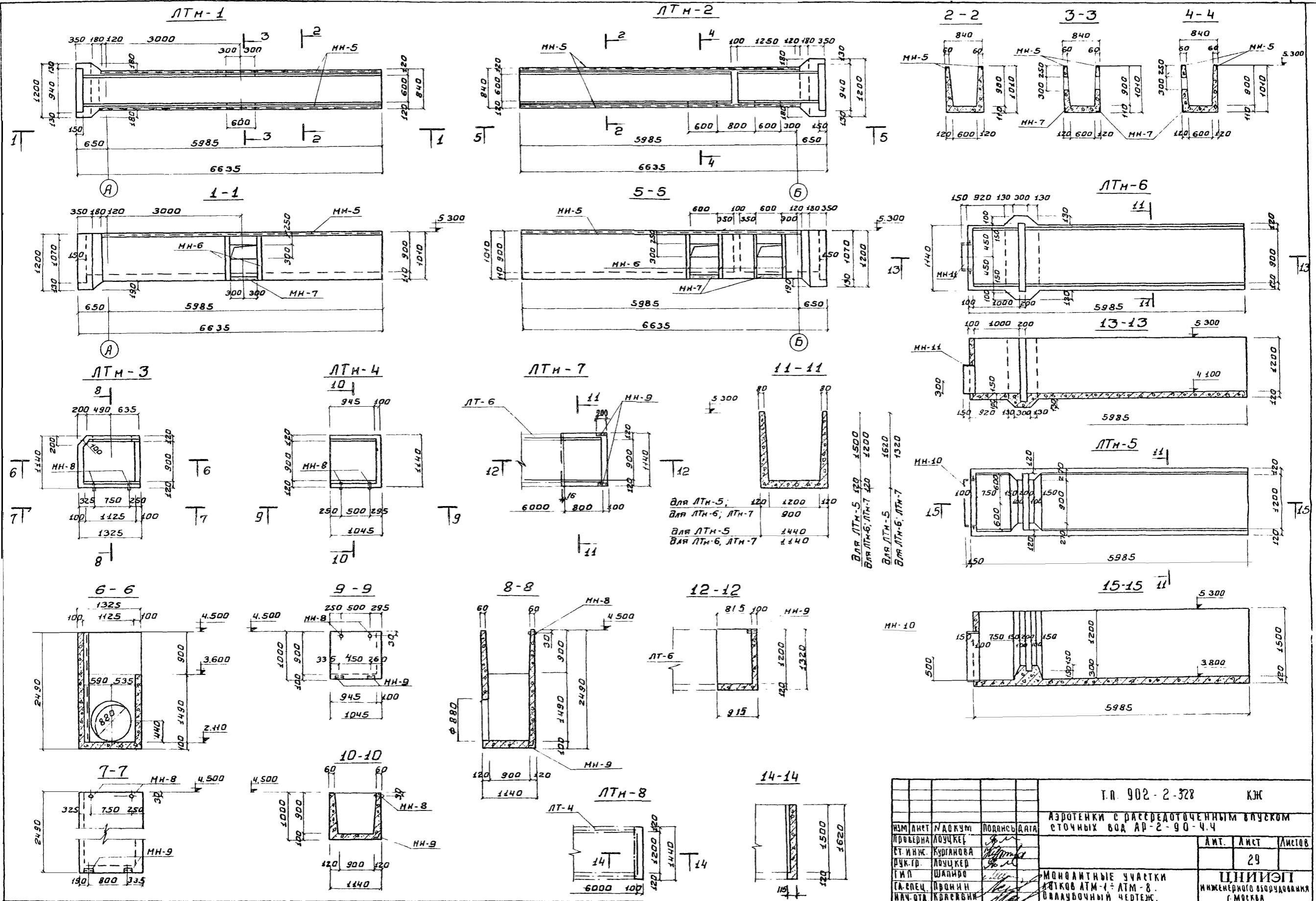
НАЧ. ОТД. ИКРАСАВИН

МОНАЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

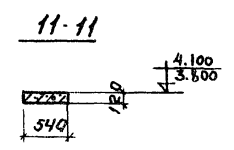
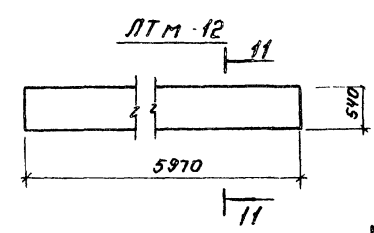
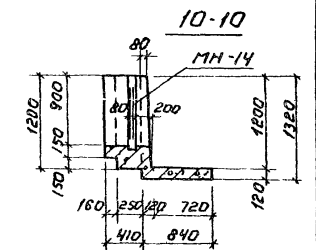
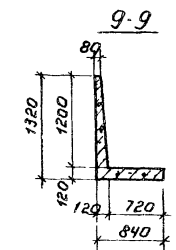
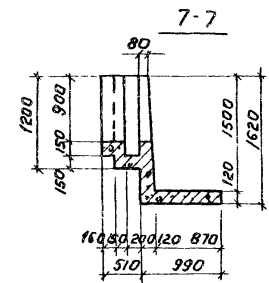
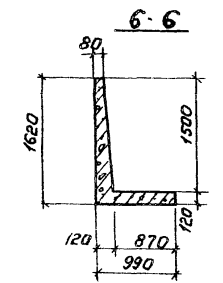
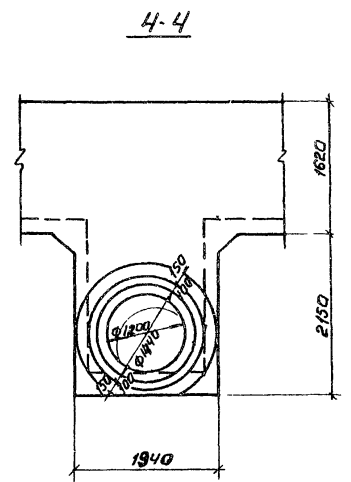
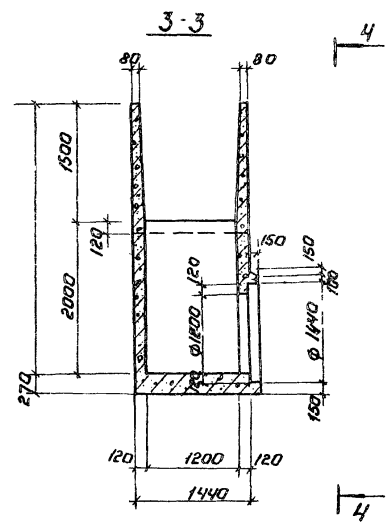
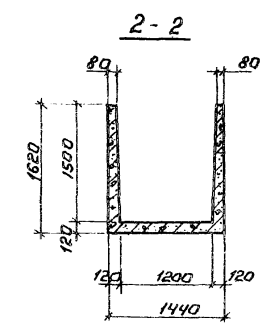
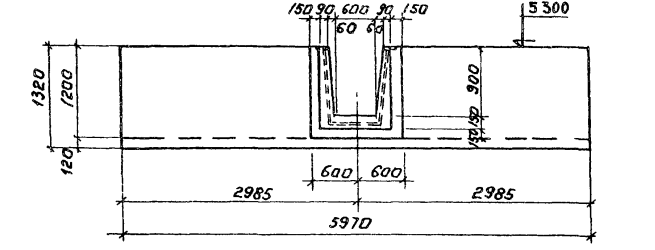
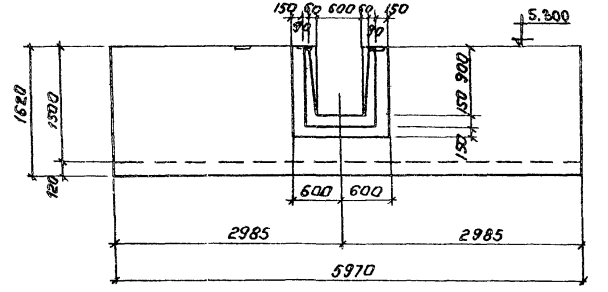
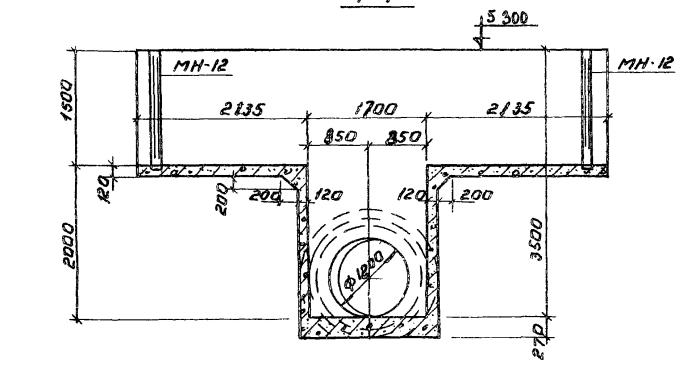
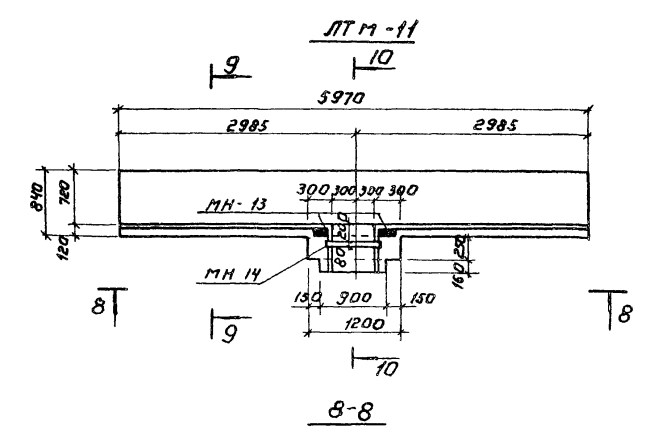
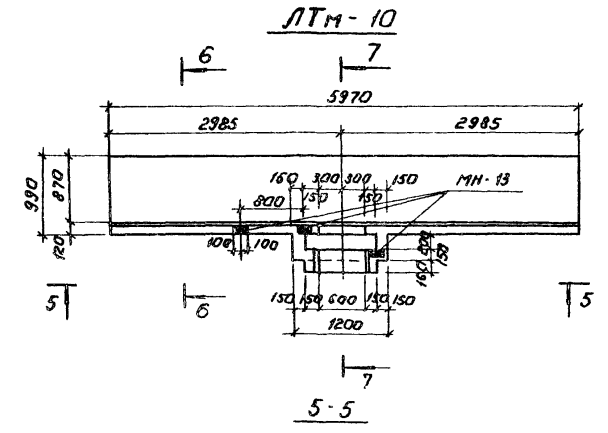
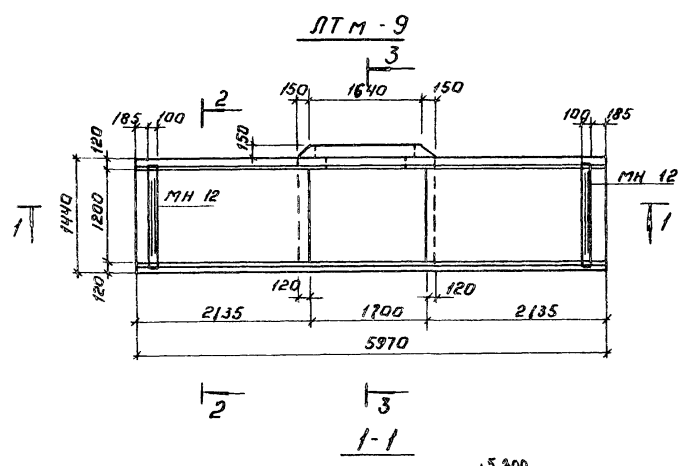
28

16451-03 31



		Т.п. 902-2-328		КЖ	
		Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод АР-2-90-4.4			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Проверка	Лущкев			29	
Ст. инж.	Кудрянова				
Диж. гр.	Лущкев				
Т.п.	Шалимо				
Т.спец.	Вронин				
Иач. шта.	Красевин				
				МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ ЛТМ-1 ÷ ЛТМ-8. ОБЛАЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

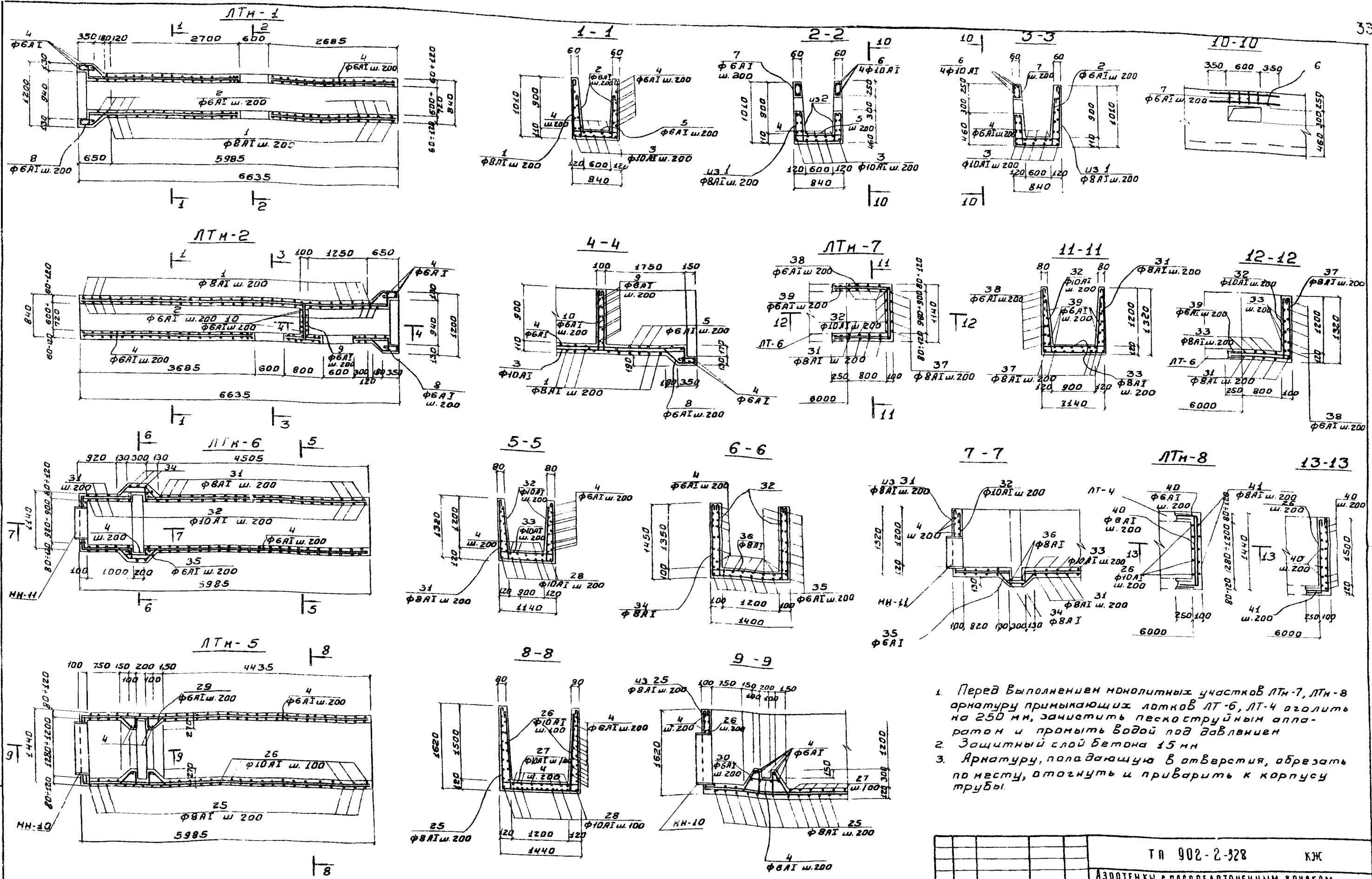
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-А
 АЛЬБОМ III



1. Армирование лотков ст на листе КЖ-32.

			Т.П 902-2-328 - КЖ		
			АЗРОТЕНКИ С РАСРЕДТОЧНЫМ ВПУСКОМ		
			СТОЧНЫХ ВОД АР-2-9.0-4.4		
ИЗМ.	ЛИСТ	НАОЧУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР.	ДОУЖЕР.	ЛТ.И.Ж.	КУРЯНОВА		
УКЛ.ГРИБ.	ДОУЖЕР.	Г.П.	ШАЙДРО		
И.С.П.С.	ПРОИЗН.	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		
			МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ ЛОТКОВ		
			ЛТМ-9 = ЛТМ-12		
			ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

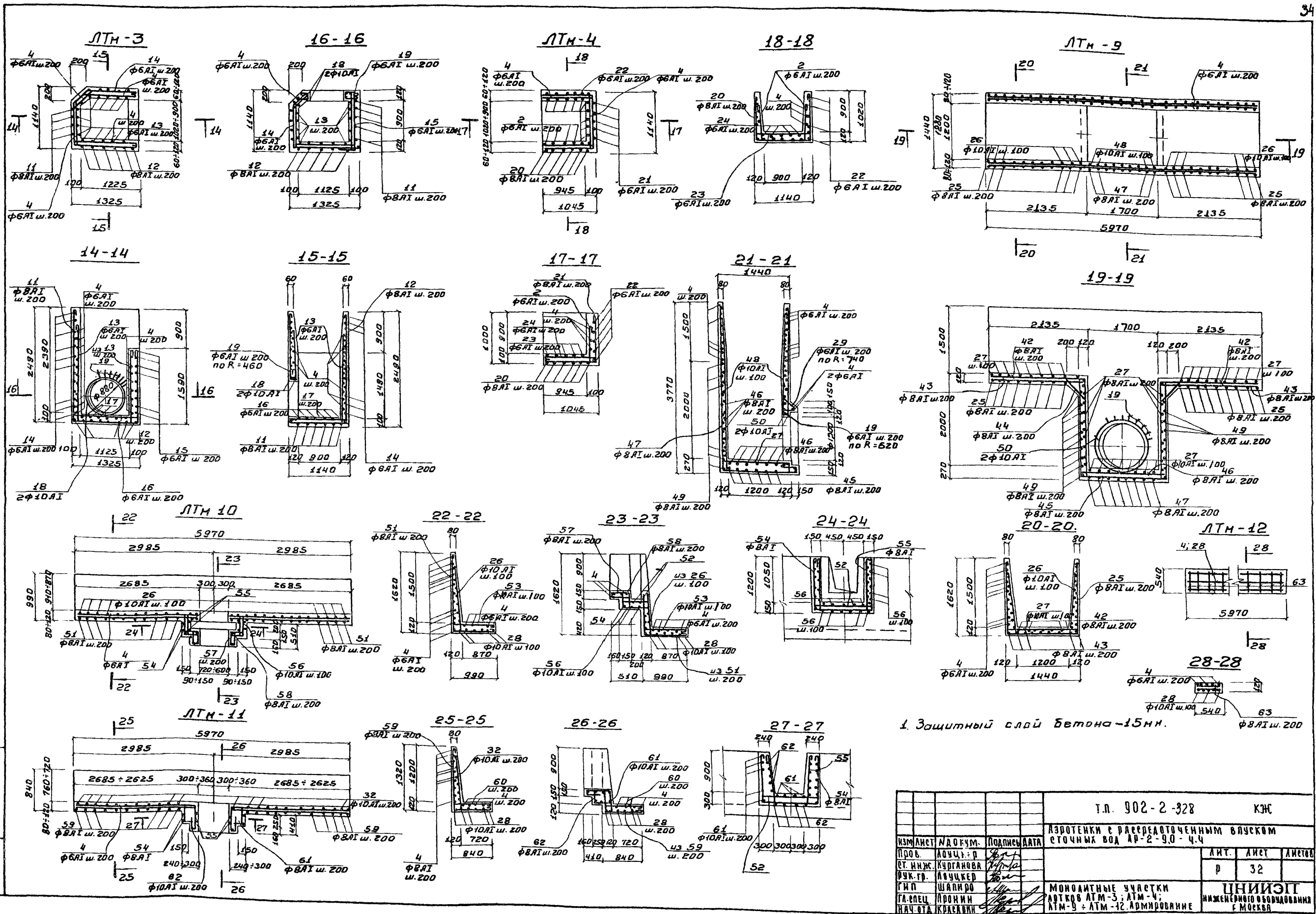
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-А
 АЛБЕГОМ III
 ИИИ ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРСКОГО ЦЕНТРА



1. Перед выполнением монолитных участков ЛТН-7, ЛТН-8 арматуру примыкающих лотков ЛТ-6, ЛТ-4 оголить на 250 мм, зачистить пескоструйным аппаратом и промыть водой под давлением
2. Защитный слой бетона 15 мм
3. Арматуру, попадающую в отверстия, обрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу трубы.

		ГП 902-2-328		КЖ
		Аэротенки с расщепленным вращением сточных вод АР-9.0-2-4.4		
ИЗМ. ЛИСТ	Л. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	КУРГАНОВА		Л. ИТ.
СТ. ИНЖ.	ЛОУЦКЕР			Л. ИТ.
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР			Л. ИТ.
Г. СПЕЦ.	ПРОНИН			Л. ИТ.
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			Л. ИТ.
Монолитные участки лотков ЛТН-1, ЛТН-2, ЛТН-5 + ЛТН-8 армированные.			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2 - АЛЬБОМ III



		Т.п. 902-2-328		КЭС	
		Аэротенки с распределенным впуском сточных вод АР-2-90-У.Ч.			
ИЗМ.	Лист	№ док.чм.	Подпись	Дата	Листов
Проб.	А.У.С.Р.	Кудганова			32
Ст. инж.	А.У.С.Р.	Кудганова			
Чк. гр.	А.У.С.Р.	Кудганова			
Г.И.П.	Шайло				
Г.А.Е.Ц.	Л.Р.И.И.И.				Монолитные участки лотков ЛТМ-3; ЛТМ-4; ЛТМ-9 + ЛТМ-12. Армирование
Нач. шта.	Красовин				

Ведомость стержней на один элемент

Продолжение

Продолжение

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций

Table with columns: Марка стержня, Поз., Эскиз или сечение, Ф мм, Длина мм, Кол. (LTM-1, LTM-2, LTM-3, LTM-4, LTM-5)

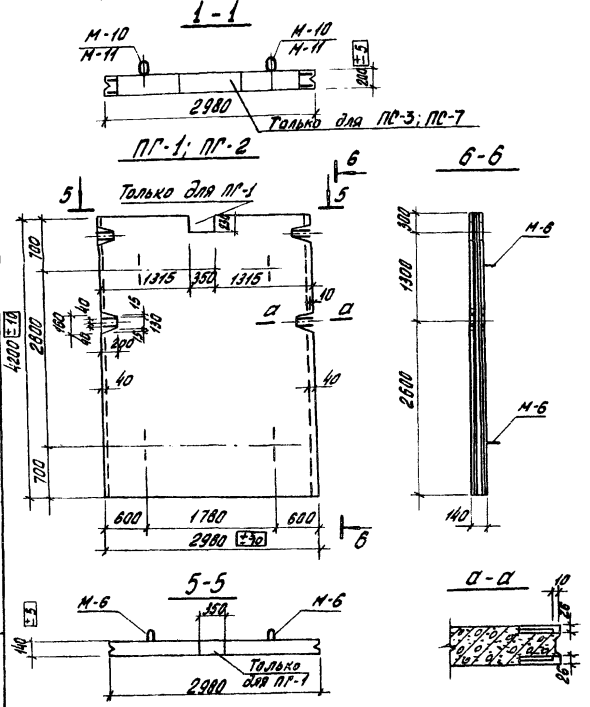
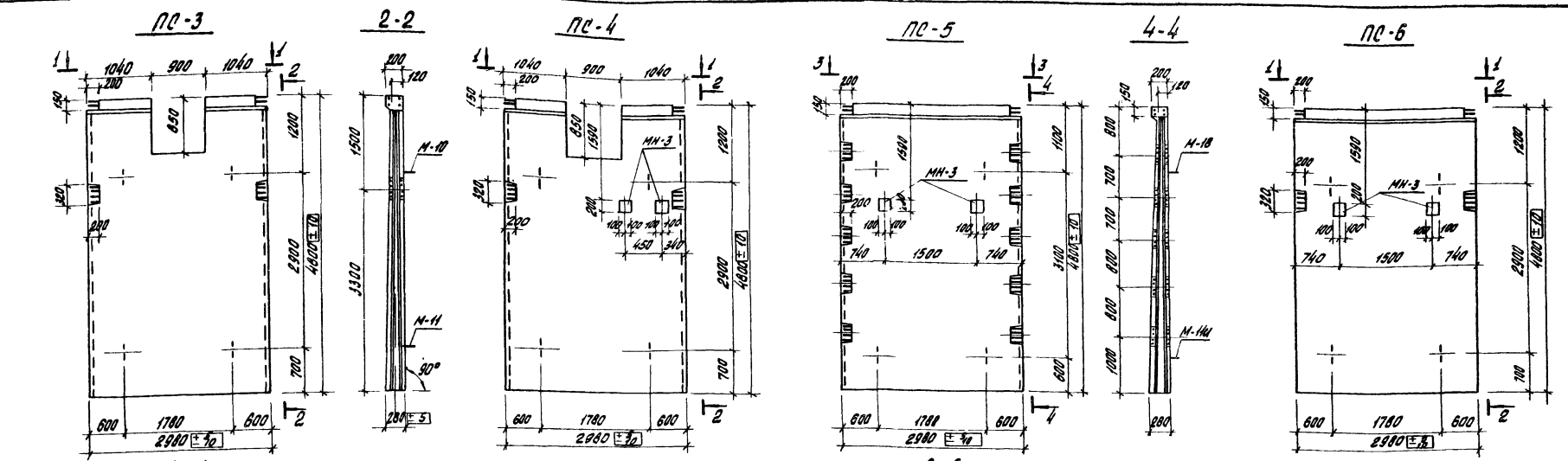
Table with columns: Поз., Эскиз или сечение, Ф мм, Длина мм, Кол. (LTM-6, LTM-7, LTM-8, LTM-9)

Table with columns: Поз., Эскиз или сечение, Ф мм, Длина мм, Кол. (LTM-9 (продолжение), LTM-10, LTM-11, LTM-12)

Выборка стали на один элемент, кг. Table with columns: Марка стержня, Арматурные изделия, Закладные изделия, Арм. сталь ГОСТ 15781-75, Класс А I, Углерод, Всего

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание (LTM-1, LTM-2, LTM-3, LTM-4, LTM-5, LTM-6, LTM-7, LTM-8, LTM-9, LTM-10, LTM-11, LTM-12)

Approval table with columns: Имя, Должность, Подпись, Дата, Инст., Инст., Инст. (Т.П. 902-2-328, КЖ, АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВЫПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-2-90-4.4)



Обводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		PC-4; PC-5; PC-6	
MH-3	KM-40	Закладная деталь MH-3	2
3		Стержни одиночные	компл
		PC-1	
		Сборочные единицы и детали	
1	KM-35	Сетка арматурная С-1	2
2	Серия 3.900-2 вып.2	Каркас пространственный К-56	8
4,5,6	KM-35	Стержни одиночные	компл
M-6	Серия 3.900-2 вып.2	Закладная деталь M-6	4
		Материалы:	
		Бетон М ₂₀₀	176 м ³
		PC-2	
		Сборочные единицы и детали	
1	KM-35	Сетка арматурная С-1	2
2	Серия 3.900-2 вып.2	Каркас пространственный К-56	8
M-6	Серия 3.900-2 вып.2	Закладная деталь M-6	4
6	KM-35	Стержни одиночные	компл
		Материалы:	
		Бетон М ₂₀₀	176 м ³

1 Панели PC-3; PC-4; PC-6 изготавливаются в опалубке панели ПК1-46-1 по серии 3.900-2; панели PC-5 в опалубке ПКУ1-46-1 по серии 3.900-2 в.7 и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей для панели PC-4; PC-5; PC-6 и отверстий для панели PC-3 и PC-4.

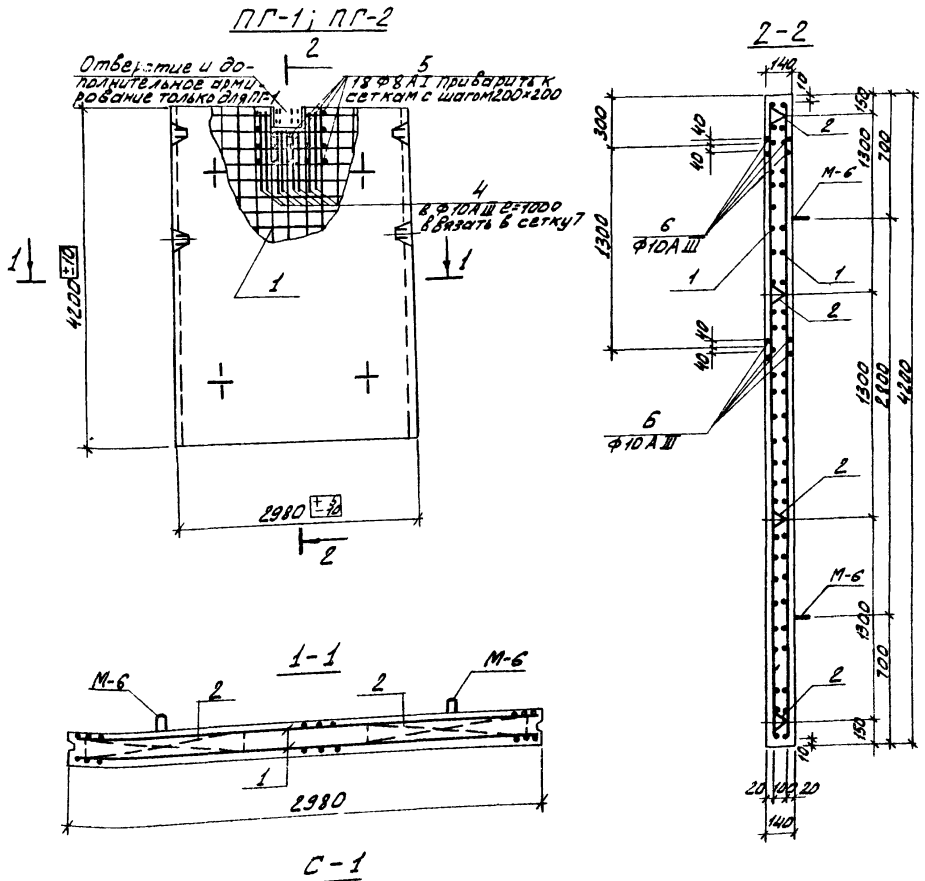
2. В обводной спецификации для панелей PC-4; PC-5; PC-6 указаны только дополнительные закладные детали. Армирование этих панелей см. серию 3.900-2 в.2; 7. Дополнительное армирование в месте установки закладных деталей MH-3 см. на листе KM-35.

Т.П. 902-2-328		КМ
Арматура и распределенным		
сточных вод АД-2-9.0-4.4		
Исполн. М.А.Кучм.	Подпись	Дата
Проверил Л.У.Цирип		
Экз. инж. Кузнецова		
Экз. гр. Фещенко		
Экз. гр. Шабуров		
Инж. вст. Шевнин		
Инж. отд. Краевин		
Лист	Лист	Листов
	34	
Стеновые панели. Опалубочный чертеж.		ИНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

АЛЬБОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2.

СНОВАТЕЛЬ: ИЛКВА



Ведомость стержней на 1 сетку

Марка	эл.та	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
С-1	II	I		10А III	4780	16
		II		6А I	2930	21

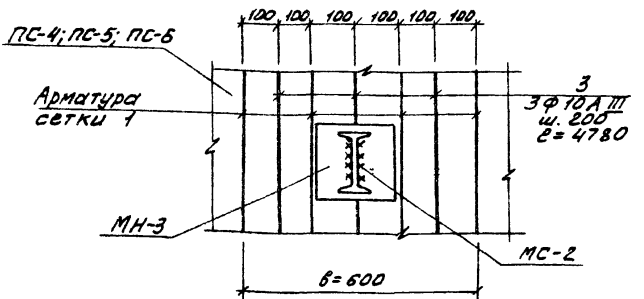
Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	эл.та	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
ПГ-4	3	I		10А III	4780	12
		II		10А III	2960	8
		III		10А III	1000	16
ПГ-1	4	I		8А I	120	18
		II	см. выше	10А III	2960	8

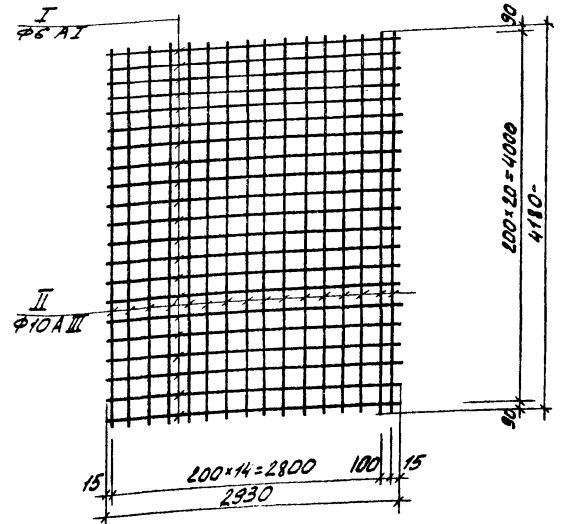
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл.та	Арматурные изделия Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Закладные изделия Арм. сталь ГОСТ 5781-75																
	Класс А III					Класс А I					Профильная сталь																
	Ф мм					Ф мм					Ф мм																
	10	12	14	18	20	22	10	12	14	18	20	22	10	12	14	18	20	22									
П-4; П-6	112	21	—	24	107	92	—	—	398	34	15	10	39	—	98	—	—	6,28	0,8	—	—	—	0,8	502,4			
ПС-5	112	104	—	168	—	—	—	—	384	48	—	10	40	—	96	—	—	6,28	0,8	—	—	—	0,8	468,4			
ПГ-1	100,1	—	—	—	—	—	—	—	100,1	36,4	9,6	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	21,2	21,32	167,4	
ПГ-2	90,2	—	—	—	—	—	—	—	90,2	36,4	—	—	—	—	36,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,2	21,32	147,96

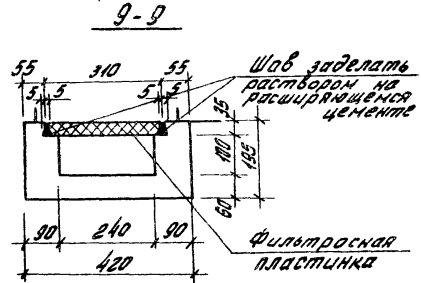
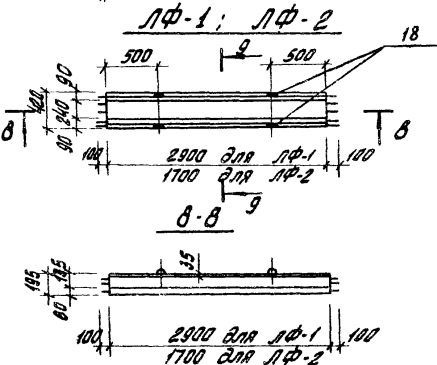
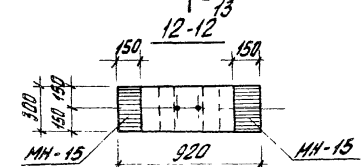
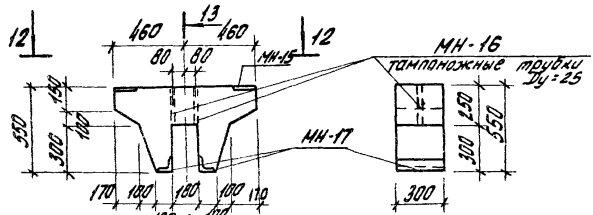
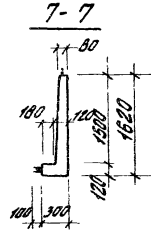
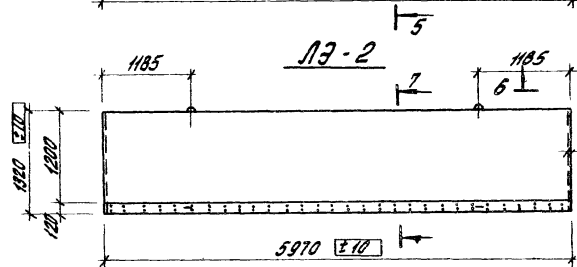
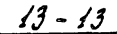
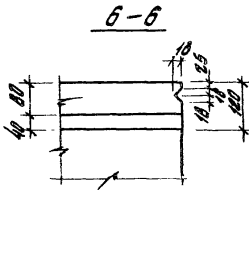
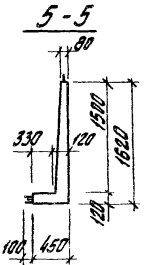
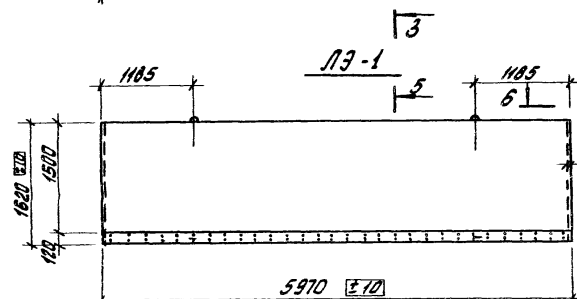
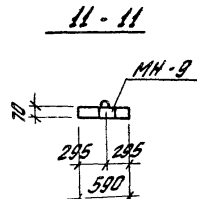
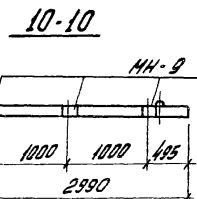
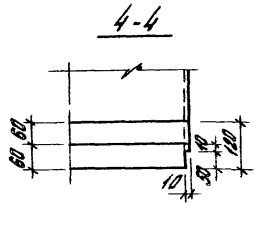
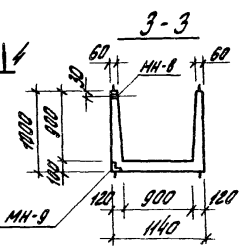
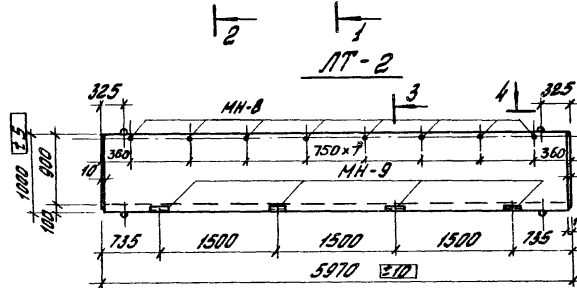
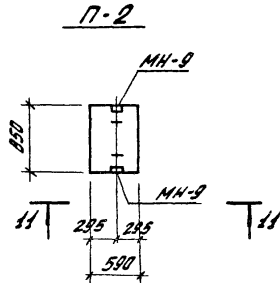
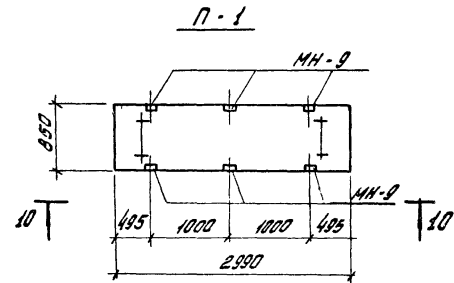
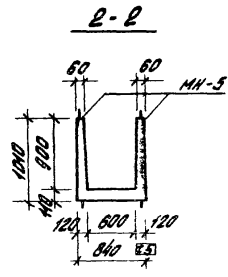
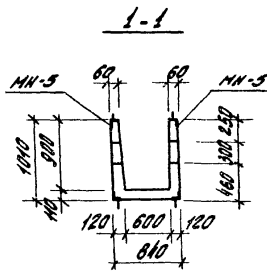
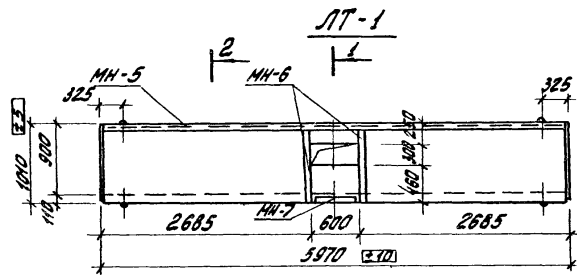
Деталь установки дополнительной арматуры в панелях ПС-4; ПС-5; ПС-6



1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка,
2. Арматурные сетки изготавливаются в кондукторах.



ИЗМ. Лист			И. ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА			Т.П. 902-2-328 КЖ		
ИЗВОТЕНКИ С РАССРЕДОТЧУЕННЫМ ВПУСКОМ												Лист		
СТОЧНЫХ ВОД АР-2-90-4ч												Лист		
ПРОБ. ЛОУЦЕР												Лист		
ИТ. И. ИЖ. КУРГАНОВА												Р 35		
РУК. ГР. ЛОУЦЕР												35		
ГИП. ШЯНДИ												ЦНИИЭП		
ГА. С. О. ТА. ПРЯНИН												ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД. КОБАКИН												Г. МОСКВА		



1. Лоток ЛТ-1 изготавливается в опалубке лотка ЛТ6-60 по серии 3900-2 вып.6 и отличается наличием дополнительных закладных деталей и отверстиями.
2. Плиты П-1; П-2 изготавливаются в опалубке плит П-1; П-2 по серии УС-01-04в.2 и отличаются наличием дополнительных закладных деталей.

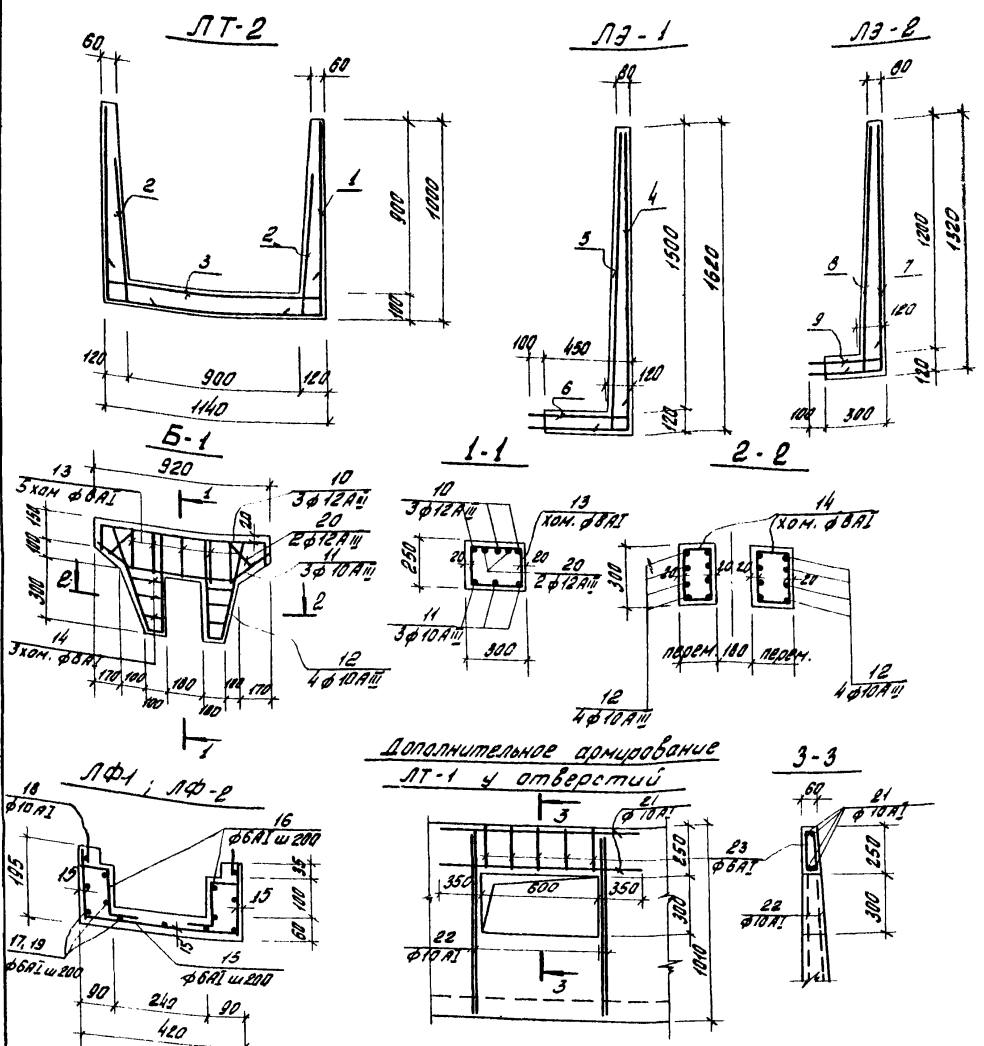
С.Г.А.С.О.Б.А.Н.У.		К.Д. В.С.Е.В.И.Ч.		Т.П. 902-2-928		КЖ	
ЭЗотенки с расщепленным сточным вод				АВ-2-9.0-4.4			
Изм. лист	И.Д.Ч.У.М.	Подпись	Дата	ЭЗотенки с расщепленным сточным вод		Лист	Листов
Проверил	Л.В.Ч.К.С.	Л.В.Ч.К.С.		ЭЗотенки с расщепленным сточным вод		Д	36
Ст. инж.	К.В.Т.А.Н.О.В.	К.В.Т.А.Н.О.В.		ЭЗотенки с расщепленным сточным вод		ЦНИИЭП	
Инж. гр.	Л.В.Ч.К.С.	Л.В.Ч.К.С.		ЭЗотенки с расщепленным сточным вод		Инженерного оборудования	
Г.И.П.	Ш.А.В.И.Р.	Ш.А.В.И.Р.		ЭЗотенки с расщепленным сточным вод		г. Москва	
Инж. гр.	П.Р.О.Н.И.Н.	П.Р.О.Н.И.Н.		ЭЗотенки с расщепленным сточным вод			
Инж. гр.	К.В.С.А.С.Ь.И.Н.	К.В.С.А.С.Ь.И.Н.		ЭЗотенки с расщепленным сточным вод			

Туповый проект 902-2-А

Лист № 39

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций

Бедомость стержней на один элемент



Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст.-та	Арматурные изделия							Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Профильная сталь			Итого						
	Класс А-I							Класс А-II									
Ф мм	6	8	10	12	14	16	18	10	12	14	16	18	20				
ЛТ-1	18,8	33,5	20,0	-	10,2	12,9	83,4	-	-	-	85,4	50,8	20,4	6,0	86,2	171,6	
ЛТ-2	56,5	49,0	-	4,0	-	-	109,5	-	-	-	109,5	7,2	1,6	0,64	9,44	120,0	
ЛЗ-1	30,0	34,0	8,0	-	2,8	-	146,8	-	-	-	146,8	-	-	-	-	146,8	
ЛЗ-2	24,0	26,0	34,0	2,0	-	-	83,0	-	-	-	83,0	-	-	-	-	83,0	
ЛФ-1	4,0	-	2,5	-	-	-	16,5	-	-	-	16,5	-	-	-	-	16,5	
ЛФ-2	6,0	-	2,5	-	-	-	8,5	-	-	-	8,5	-	-	-	-	8,5	
Л-1	-	-	3,6	-	-	1,5	5,1	8,7	-	6,7	11,8	10,8	-	1,1	11,9	29,7	
Л-2	-	-	1,8	-	-	0,3	2,1	1,4	-	1,4	3,5	3,6	-	0,4	4,0	7,5	
Б-1	-	-	4,8	-	-	-	4,8	8,0	1,5	12,5	17,3	5,4	1,2	5,6	1,2	13,4	30,7

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
21+23	КМ-37 КМ-40	ЛТ-1				
		Сборочные единицы и детали				
		Стержни одиночные			компл	
		Изделие закладное МН-5			1,93м	
		" МН-6			4	
		" МН-7			2	
		Материалы				
		Бетон марки 200			1,52м ³	
		ЛТ-2				
		Сборочные единицы и детали				
1	КМ-38	Сетка арматурная С-1	1			
2	"	" С-2	2			
3	"	" С-3	1			
1	КМ-40	ЛЗ-1				
		Сборочные единицы и детали				
		Изделие закладное МН-8			8	
		" МН-9			4	
		Материалы				
		Бетон марки 200			1,65 м ³	
		ЛЗ-2				
		Сборочные единицы и детали				
		4	КМ-38	Сетка арматурная С-4	1	
		5	"	" С-5	1	
6	"	" С-6	1			
15+18	КМ-37	ЛФ-1				
		Сборочные единицы и детали				
		Стержни одиночные			компл	
		Материалы				
		Бетон марки 200			0,14 м ³	
		ЛФ-2				
		Сборочные единицы и детали				
		Стержни одиночные			компл	
		Материалы				
		Бетон марки 200			0,08 м ³	
15,16,18,19	КМ-37	ЛФ-1				
		Сборочные единицы и детали				
		Изделие закладное МН-9			6	
		Материалы				
		Бетон марки 200			0,17 м ³	
		ЛФ-2				
		Сборочные единицы и детали				
		Изделие закладное МН-9			2	
		Материалы				
		Бетон марки 200			0,035 м ³	
10+14; 20	КМ-37 КМ-40	ЛФ-1				
		Сборочные единицы и детали				
		Стержни одиночные			компл	
		Изделие закладное МН-15			2	
		" МН-16			2	
		" МН-17			2	
		Материалы				
		Бетон марки 200			0,082 м ³	

Марка ст.-та	Поз.	Экз или сечения	Ф мм	Длина мм	Кол.
Б-1	10	120	880	12АII	400
	11	120	550	10АII	940
		120	150	10АII	940
	12	50	170	10АII	1270
	13	210	380	8АI	400
	14	280	340	8АI	920
20	120	880	12АII	860	
ЛФ-1	15	160	380	6АI	780
	16	200	60	6АI	320
	17	3100	6АI	3180	
	18	200	100	10АI	920
ЛФ-2	15	См. выше	6АI	780	
	16	"	6АI	320	
	18	"	10АI	920	
ЛТ-1	21	1500	10АI	1630	
	22	1000	10АI	1000	
	23	240	6АI	660	

1. В сводной спецификации для ЛТ-1, Л-1, Л-2 указаны только дополнительные закладные детали. Арматурование этих элементов см. серия 3.900-2 вып. 6 и ЦБ-01-04 вып. 2
2. Защитный слой бетона - 15мм.

Т. П. 902-2-328 КМ

Изм. лист 1 в док. 1
 Проверка: ЛУЦКЕВ
 Рук. гр. ЛУЦКЕВ
 Г.П. ШАФАРОВ
 И.С.ЕВ. ОД. ПРОНИН
 И.М.О.Т. КРАСЯВИЧ

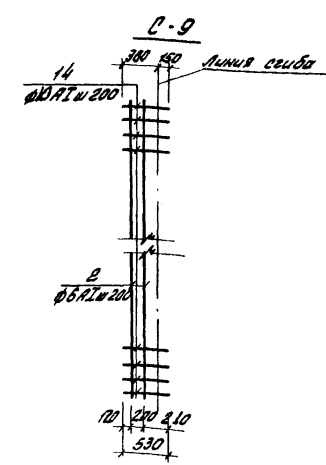
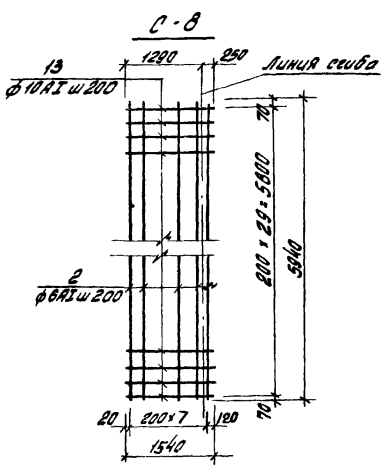
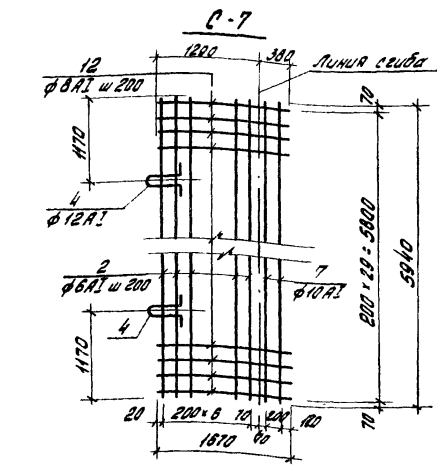
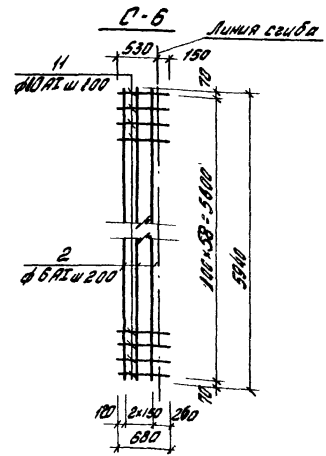
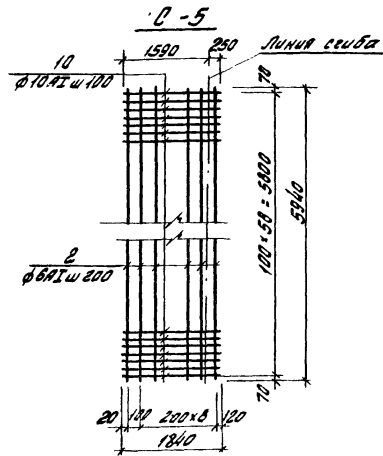
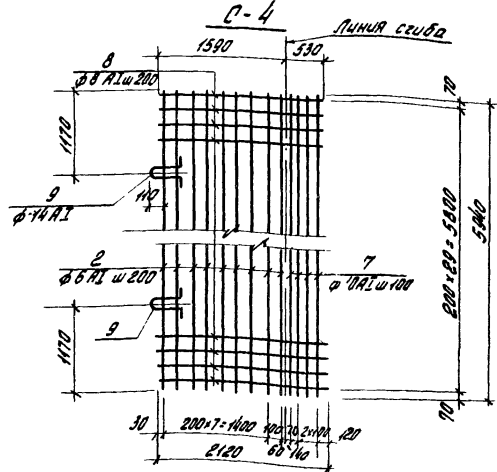
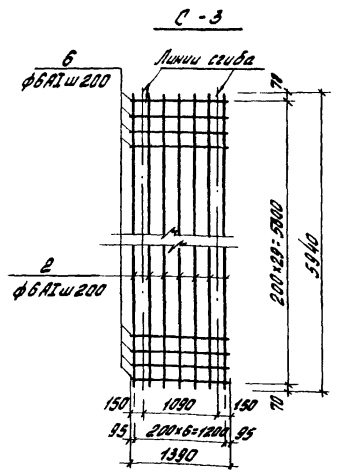
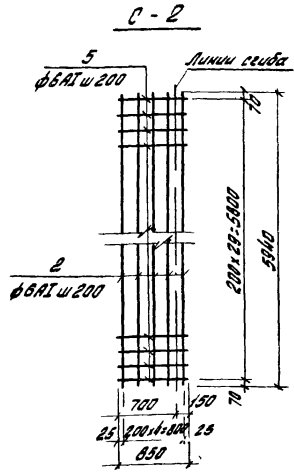
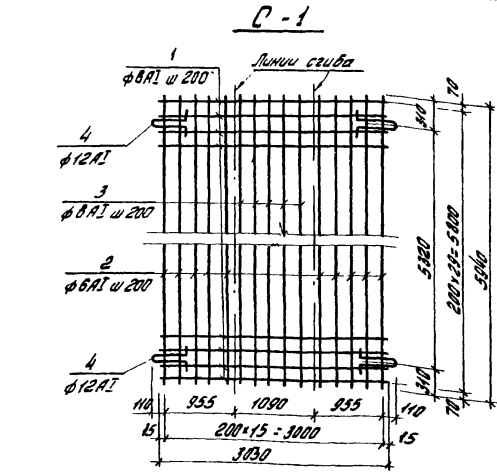
Подпись: [Signature]
 Дата: [Date]

Автор: ЛУЦКЕВ
 С.В.Д.С.Е.В.О.Т.Ч.Н.ЫХ
 В.С.Д.С.Е.В.О.Т.Ч.Н.ЫХ
 В.С.Д.С.Е.В.О.Т.Ч.Н.ЫХ

Лист 37

Сборные железобетонные элементы. Арматурование. Спецификация. ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

16151-03 40



Ведомость стержней на один элемент

Марк. ст-10	Поз	Земля или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
C-1	1	3030	8A1	3030	30
	2	5940	6A1	5940	10
	3	5940	8A1	5940	5
	4	R=30 350 150 350 150	12A1	1150	4
C-2	2	см. выше	6A1	5940	5
	5	850	6A1	850	30
C-3	2	см. выше	6A1	5940	7
	6		6A1	1390	30
C-4	2	см. выше	6A1	5940	9
	7	5940	10A1	5940	4
	8	2120	8A1	2120	30
	9	R=50 350 150 350 150	14A1	1150	2
C-5	2	см. выше	6A1	5940	10
	10	1840	10A1	1840	50
C-6	2	см. выше	6A1	5940	3
	11	680	10A1	680	59
C-7	2	см. выше	6A1	5940	7
	4	"	12A1	1150	2
	7	"	10A1	5940	2
	12	1670	8A1	1670	30
C-8	2	см. выше	6A1	5940	9
	13	1540	10A1	1440	30
C-9	2	см. выше	6A1	5940	2
	14	530	10A1	530	30

Т. П. 902-2-328 КЖ-

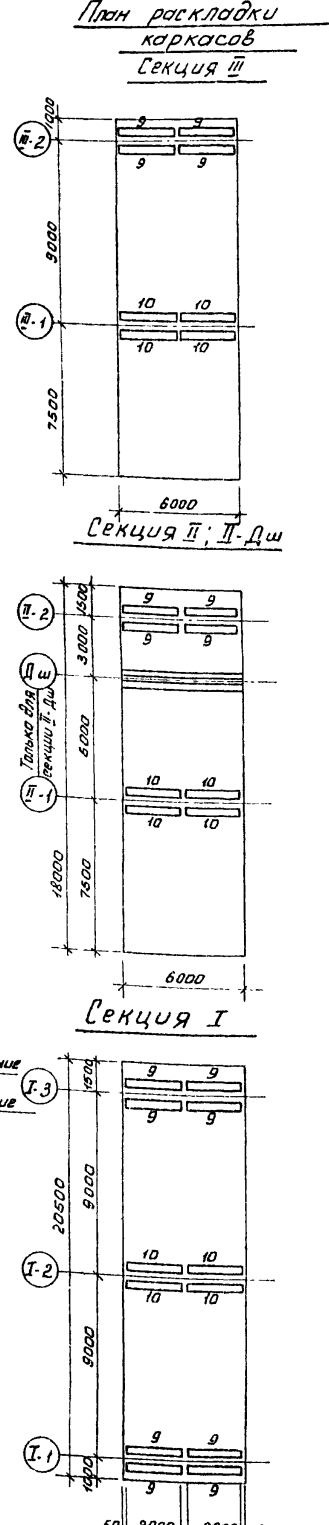
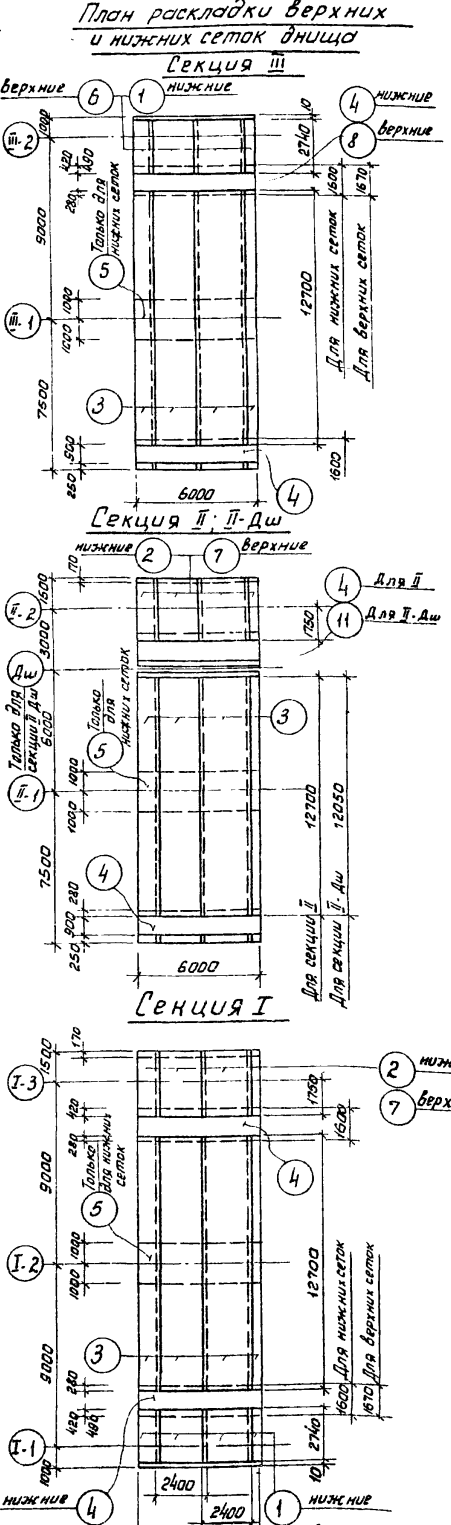
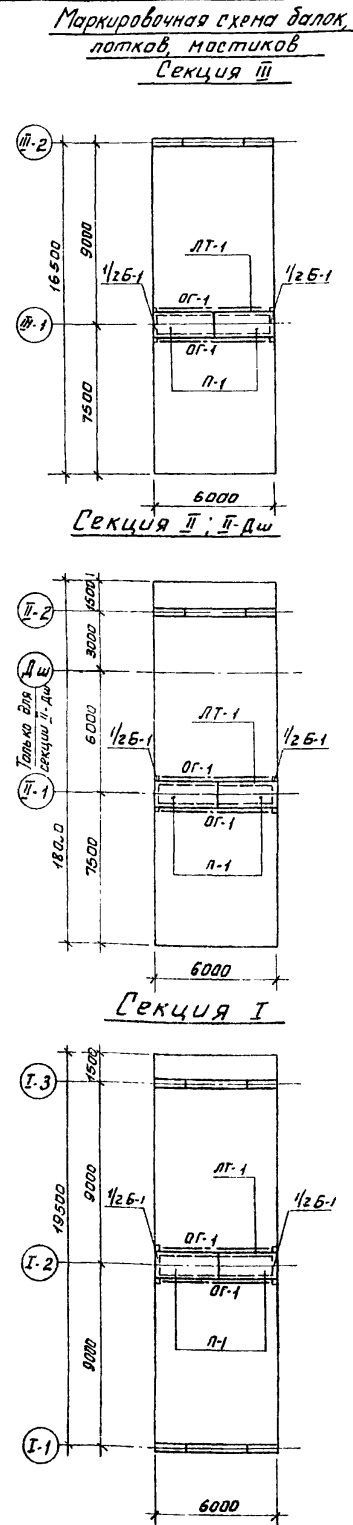
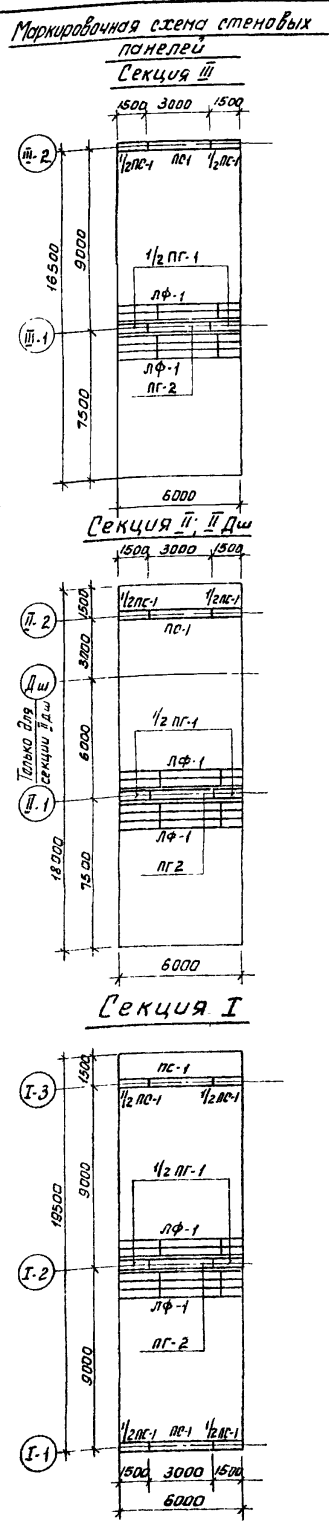
КЗРотенки с рассредоточенным сбросом сточных вод АД-2-90-44

ИЗМ. ЛУСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕ		
Р.Т. ИМ.	КУЛАНОВА		
УЧ. ГО.	ЛОУЧКОВ		
С.И.	ШАРШОВ		
Г.А. СПЕЦ	ПРОДОН		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

Сборные железобетонные элементы. Арматурные сетки

ИПНИИ
Инженерного водораздела
г. Москва

16157-03 41



Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Количество			Примеч.
			Секция I	Секция II	Секция III	
Сборные железобетонные элементы						
ПК-1	Серия 3.900-2 вып. 2	Стеновая панель ПК-1-48-1	4	2	2	
ПК-1	Серия 3.900-2 вып. 2 кж	Маркировочная панель ПК-1-48-1	1	1	1	
ПК-2	"	" ПК-1-48-1Б	1	1	1	
ЛТ-1	Серия 3.900-2 вып. 6 кж	Лоток ЛТБ-60А	1	1	1	
ЛФ-1	КЖ-36	Фильтровый лоток ЛФ-1	10	10	10	
П-1	ИЛ-01-04 вып. 2 кж-36	Плита П1А	2	2	2	
Б-1	КЖ-36	Балка Б1	1	1	1	
Стальные элементы						
АП-1	Политип 1.459-2 вып. 2	Верхнее плечо раскладки 12м	12м	12м	12м	
МС-3	КЖ-40	Средний элемент	2	2	2	

Спецификация марок арматурных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
			Секция I	Секция II	Секция III	
Сборочные единицы и детали						
1	КЖ-22	Арматурная сетка С-1	2,65	-	2,65	
2	"	" С-2	2,65	2,65	-	
3	"	" С-3	673 м.л.	673 м.л.	673 м.л.	
4	"	" С-4	18 м.л.	24 м.л.	18 м.л.	
5	"	" С-5	60 м.л.	60 м.л.	60 м.л.	
6	"	" С-6	2,65	-	2,65	
7	"	" С-7	2,65	2,65	-	
8	"	" С-8	60 м.л.	-	60 м.л.	
9	"	Каркас пространственный КР-1	8	4	4	
10	"	" КР-2	4	4	4	
11	"	Арматурная сетка С-13	12	12	12	
Материалы			31,44	22,98	21,93	
13 ÷ 16	КЖ-19	Шпательные стержни, Колпачки	-	1	-	

Выборка стали на один элемент кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия										Профильная сталь	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Класс А-II						
	Класс А-I		Ф мм			Уголок		Ф мм				
Секция I	67	1468	1535	66	99	278	626	1000	476	2546		4080
Секция II	37	1289	1329	66	99	278	371	278	755	1569		2895
Секция II-Дш	37	1292	1329	66	99	278	185	486	755	1591		2920
Секция III	37	1288	1305	66	99	278	348	245	476	1512		2817

1. Местоположение вставок см. на листах КЖ-3, 4, 5, 14, 16, 17, 18.
2. Указания по привязке вставки см. пояснительную записку и лист КЖ-2.

Т.Л. 902-2-328 КЖ

АЗОВЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВЫПУСКОМ
СТОЧНЫХ ВОД АД-2-90-УЧ

ИЗМ. ИСП.	И. А. ВОЖЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л. И. Т.	Л. И. С.	Л. И. Т. В.
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦ. В.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Р	39	
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЦНИИЭП		
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	ШАЛИДО	ПОДПИСЬ	ДАТА	г. МОСКВА		
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОНИН	ПОДПИСЬ	ДАТА	6 м. МЕТРОВАЯ ВСТАВКА		
НАЧ. ОТД.	КРАЕВЫН	ПОДПИСЬ	ДАТА	16151-03 42		

ТУБООБЪЕКТ 902-2-
 АЛБОН III
 ШИР. И ПОД. ПОДРОБ. И ДАТА

Спецификация металла на 1 штуку каждой марки

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во шт	Масса в кг	Примечание
					всех	
ПМ-1	1	С8	2610	2	18,4	36,8
	2	-80x8	740	2	1,8	3,6
	3	-800x5	2610	1	63,0	88,6
ПМ-2	4	С8	1470	2	10,4	20,8
	5	-80x8	730	4	4,3	17,2
	6	-850x5	1470	1	52,7	52,7
ПМ-3	7	С8	230	2	7,6	3,2
	8	-80x8	810	2	2,5	5,0
	9	-230x5	870	1	8,5	8,5
МС-1	10	С10	650	1	5,6	5,6
	11	-120x8	120	1	0,9	0,9
МС-2	12	I16	1280	1	20,3	20,3
	13	-360x10	1190	1	33,5	33,5
МС-3	14	-20x50	360	1	2,8	2,8
	15	Труба дн-300	3000	1	18,7	18,7
МН-1	16	Труба дн-300	8500	1	53,0	53,0
	17	-200x10	200	2	3,14	6,28
МН-2	18	φ14АII	Ср-110	4	0,1	0,4
	19	Сварник дн-800	300	1	85,3	85,3
МН-3	20	L50x30	1000	1	3,77	3,77
	21	φ8АII	200	3	0,28	0,4
МН-4	22	-80x8	800	1	3,1	3,1
	23	φ8АII	150	3	0,08	0,18
МН-5	24	φ8АII	200	4	0,08	0,32
	25	L50x5	600	1	2,3	2,3
МН-6	26	Труба дн-25	80	1	0,2	0,2
	27	φ8АII	200	2	0,08	0,16
МН-7	28	L75x8	200	1	1,80	1,80
	29	Труба дн-1020x8	250	1	50,0	50,0
МН-8	30	φ16АII	3200	1	5,1	5,1
	31	Труба дн-630x8	250	1	30,7	30,7
МН-9	32	φ16АII	2000	1	3,2	3,2
	33	С10	4310	1	37	37
МН-10	34	φ8АII	480	14	0,2	2,8
	35	φ8АII	150	2	0,06	0,12
МН-11	36	-80x8	200	1	2,5	2,5
	37	φ8АII	480	8	0,2	1,6
МН-12	38	С8	2510	1	17,8	17,8
	39	φ10АII	120	4	0,1	0,4
МН-13	40	-150x8	300	1	2,8	2,8
	41	φ8АII	200	2	0,08	0,16
МН-14	42	Труба дн-25	250	1	0,6	0,6
	43	L75x8	300	1	2,7	2,7
МН-15	44	φ8АII	200	2	0,08	0,16
	45	φ8АII	200	2	0,08	0,16

1. Сварные швы h=4мм электродами типа Э-42
 2. Закладные детали МН-3; МН-6; оцинковать
 Остальные закладные детали окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 9-82 за 2 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Т.П. 902-2-328		КШ	
Аэротенки с рассредоточенным боковым сточным вод. АД-2-9.0-4.4			
ШМ. ЛУЕТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПОДРОБКА	ЛУЧШЕД		
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА		
РУК. ГР.	ЛУЧШЕД		
ТУ П	ШАПЦОВ		
ПРОВ. ИТА	КОРЧИН		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
Металлические площадки, закладные детали.			ЛИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

