

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1- 224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС[В]-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.5

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 3

21534-57
4-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220000, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Следи в печать 09.06.1988 г.
Заказ № 50 Тираж 20 экз.
Инд. № 21534/57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 2 24.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.5

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0		<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1		<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловыделача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3		<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций теплоизоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1		<i>Выделывающая установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 1	<i>Выделывающая установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 2	<i>Выделывающая установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5		<i>Выделывающая установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6		<i>Выделывающая установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7		<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8		<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9		<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10		<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1		<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПиА. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водолагодотворительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водолагодотворительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на исполнительные комплекты устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливоподача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливоподача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливоподача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на исполнительные комплекты устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водолагодотворительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливоподача. Водолагодотворительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водолагодотворительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водолагодотворительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливоподача. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Пульты.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водолагодотворительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливоподача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1,2	<i>Сметы. Водолагодотворительная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1,2	<i>Сметы. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водолагодотворительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

АЛЬБОМ 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
АЛЬБОМ 14.4	Ведомости потребности в материалах. Тепловая подстанция.
АЛЬБОМ 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.
АЛЬБОМ 14.7	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С.
АЛЬБОМ 14.8	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-вентиляционных машин). Архитектурно-строительная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тепловой проект
907-2-216

Труба дымовая кирпичная Н-60М, Д_в=300 мм с напыленным применением эазакабоб.
Для строительства I-II климатических районов, кроме подразделов IА и IБ
(распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).

Типовое проектное решение
907-02-222

Световые ограждения выкатных дымоходов труб (высоты дымоходов труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).

Альбом 1.3

(распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).

Тепловой проект
409-29-59

Механизированный прочный пункт на один паровой путь для выгрузки заталкивателей бетона из полувагонов.

Альбом I

(распространяет Киевский филиал ЦНТИ, г. Киев).

Тепловой проект
902-2-410.98

Очистные сооружения затасученных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок мазутоснабжения котельных
(распространяет ЦНТИ, г. Москва).

Типовые конструкции
Серия 5.903-3, Вып. А1-Б, 2

Вакуумные деаэраторы и воздухоуловители эжекторы.
(распространяет ЦНТИ, г. Москва).

Типовые конструкции
Серия 4.903-Н Вып. 1,5

Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки.
(распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).

Типовые конструкции
Серия 4.903-10


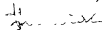
Навешеня и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики.

Вып. 8

(распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № А-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  /В. Овчаров/
Главный инженер проекта  /Я. Нудальский/

Содержание альбома

Титулов. проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4,5	14.03.05.200СБ	Секция загрузочная Сборочный чертёж.	22
14.03.00.000	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8063-100 L=66100 №3.	6	14.03.05.300	Секция средней части L=4800	23
14.03.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8063-100 L=66100 №3. Сборочный чертёж.	7,8,9,10	14.03.05.300СБ	Секция средней части L=4800. Сборочный чертёж.	23
14.03.01.000	Воронка верхняя	11	14.03.05.400	Секция средней части L=6000	24
14.03.01.001	Стенка	11	14.03.05.400СБ	Секция средней части L=6000. Сборочный чертёж.	24
14.03.01.002	Стенка	11	14.03.05.500	Стойка H=560	25
14.03.01.003	Стенка	11	14.03.05.501	Стойка	25
14.03.01.000СБ	Воронка верхняя. Сборочный чертёж.	12	14.03.05.500СБ	Стойка H=560. Сборочный чертёж.	25
14.03.02.000	Воронка нижняя.	13	14.03.05.600	Стойка H=845	26
14.03.03.000	Воронка средняя	13	14.03.05.601	Стойка	26
14.03.02.000СБ	Воронка нижняя. Сборочный чертёж.	13	14.03.05.600СБ	Стойка H=845. Сборочный чертёж.	26
14.03.03.000СБ	Воронка средняя. Сборочный чертёж.	14	14.03.06.000	Ограждение каната	27
14.03.03.001	Стенка	14	14.03.07.000	Ограждение конвейера и устройства аварийные выключающие в сборе.	27
14.03.03.002	Стенка	14	14.03.06.000СБ	Ограждение каната. Сборочный чертёж.	27
14.03.04.000	Лоток загрузочный	15	14.03.07.000СБ	Ограждение конвейера и устройства аварийные выключающие в сборе. Сборочный чертёж.	28
14.03.04.100	Лоток направляющий промежуточный	15	14.03.07.100	Кронштейн	29
14.03.04.000СБ	Лоток загрузочный. Сборочный чертёж.	15	14.03.07.200	Кронштейн	29
14.03.04.100СБ	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.	16	14.03.07.100СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	29
14.03.04.110	Корпус	17	14.03.07.200СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	30
14.03.04.111	Боковина	17	14.03.07.201	Косынка	30
14.03.04.100СБ	Корпус. Сборочный чертёж.	17	14.03.07.300	Кронштейн	30
14.03.04.112	Диафрагма	18	14.03.07.300СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	31
14.03.04.113	Узелок	18	14.03.07.400	Панель ограждения	31
14.03.04.120	Прижим боковой	18	14.03.07.401	Стойка	31
14.03.04.120СБ	Прижим боковой. Сборочный чертёж.	18	14.03.07.400СБ	Панель ограждения. Сборочный чертёж.	32
14.03.04.200	Патрубок	19	14.03.08.000	Ограждение муфты	33
14.03.04.201	Корпус	19	14.03.08.001	Обечайка	33
14.03.04.200СБ	Патрубок. Сборочный чертёж.	19	14.03.08.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	33
14.03.05.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертёж.	20	14.03.09.000	Ограждение муфты	34
14.03.05.020	Металлоконструкция конвейера	21	14.03.09.001	Обечайка	34
14.03.05.100	Секция головная	21	14.03.09.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	34
14.03.05.100СБ	Секция головная. Сборочный чертёж.	21			
14.03.05.200	Секция загрузочная	22			

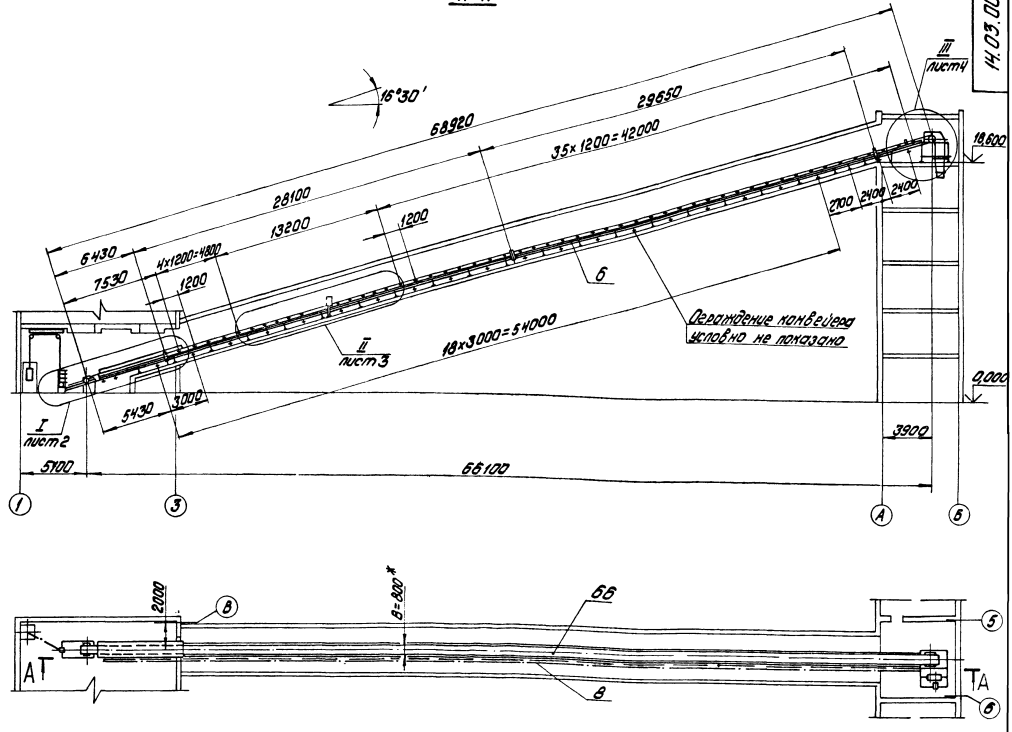
Содержание альбома
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
14.03.10.000	Рама блоков в сборе	35	14.03.15.003	Косынка	50
14.03.10.000СБ	Рама блоков в сборе. Сборочный чертеж.	35	14.03.15.004	Лист верхний	50
14.03.10.100	Рама блоков	35	14.03.15.005	Завеса	51
14.03.10.100СБ	Рама блоков. Сборочный чертеж.	35	14.03.15.006	Полоса	51
14.03.11.000	Рама натяжки	36	14.03.15.007	Петля	51
14.03.11.001	Болка	36	14.03.15.008	Уголок	51
14.03.11.002	Косынка	36			
14.03.11.000СБ	Рама натяжки. Сборочный чертеж.	37,38			
14.03.12.000	Рама приводного барабана	39			
14.03.12.001	Бобышка	39			
14.03.12.000СБ	Рама приводного барабана. Сборочный чертеж.	40,41,42			
14.03.12.002	Бобышка	43			
14.03.12.003	Косынка	43			
14.03.12.004	Косынка	43			
14.03.12.005	Косынка	43			
14.03.12.006	Косынка	44			
14.03.12.007	Кронштейн	44			
14.03.12.008	Кронштейн	44			
14.03.12.009	Косынка	44			
14.03.13.000	Укрытие катков натяжки	45			
14.03.13.001	Косынка	45			
14.03.13.000СБ	Укрытие катков натяжки. Сборочный чертеж.	45			
14.03.13.002	Косынка	46			
14.03.13.003	Опора	46			
14.03.14.000	Укрытие натяжки	46			
14.03.14.001	Боковина	46			
14.03.14.000СБ	Укрытие натяжки. Сборочный чертеж.	47			
14.03.14.002	Лист верхний	47			
14.03.15.000	Укрытие приводного барабана	48			
14.03.15.100	Связь поперечная	48			
14.03.15.100СБ	Связь поперечная. Сборочный чертеж.	48			
14.03.15.001	Боковина	48			
14.03.15.000СБ	Укрытие приводного барабана. Сборочный чертеж.	49			
14.03.15.002	Боковина	50			

Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224.86

A - A



Титульный проект 903-1-224.66 Альбом №5

Техническая характеристика

- 1. Ширина ленты $B = 800 \text{ мм}$
- 2. Длина конвейера (по горизонтали) $L = 66100 \text{ мм}$
- 3. Скорость движения $V = 0,8 \text{ м/с}$
- 4. Транспортируемый материал уголь
 - каменный $\gamma^* = 0,85 \text{ т/м}^3$
 - бурый $\gamma^* = 0,76 \text{ т/м}^3$
- 5. Производительность $Q = 60 \text{ т/ч}$
- 6. Мощность электродвигателя $N = 15 \text{ кВт}$

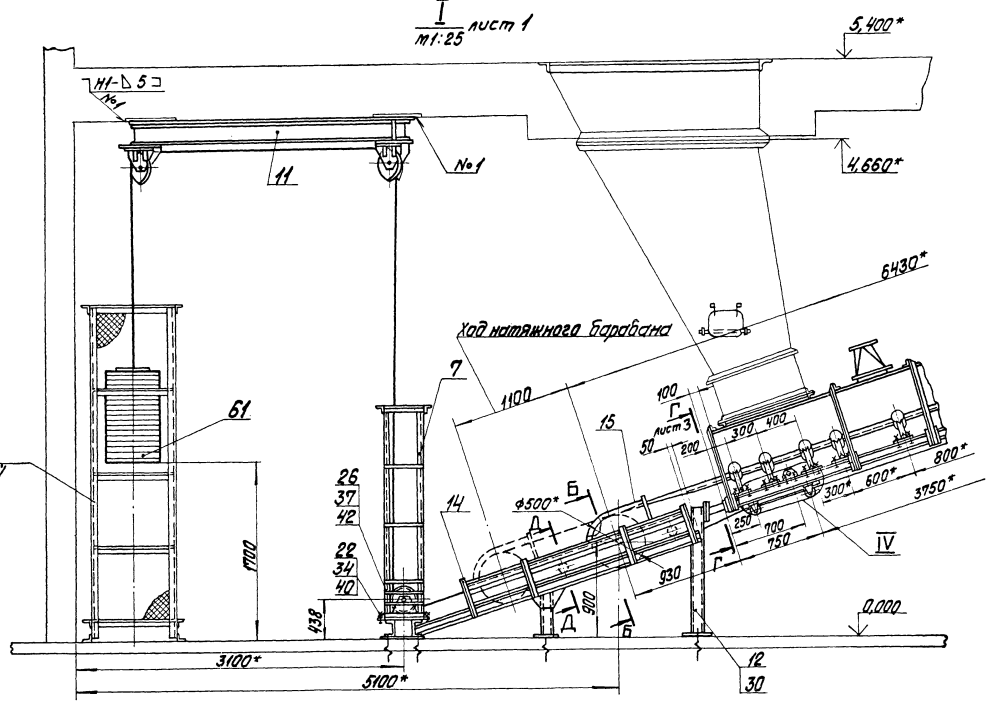
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/14.
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: $R_a \sqrt{}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Для нормальной работы весов автоматических ЛТМ-1М смлевать ленту конвейера с последующей вулканизацией места смелки.

14.03.00.00005

				Конвейер ленточный		Дат.	Масса	Мощность
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	материалы конвейера		13400	1-200	
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	8003-100 L=66100 мм				
				Сборочный чертёж		Лист	Листов	4
						ЛАТГИПРОПРОМ		

14.03.00.00005

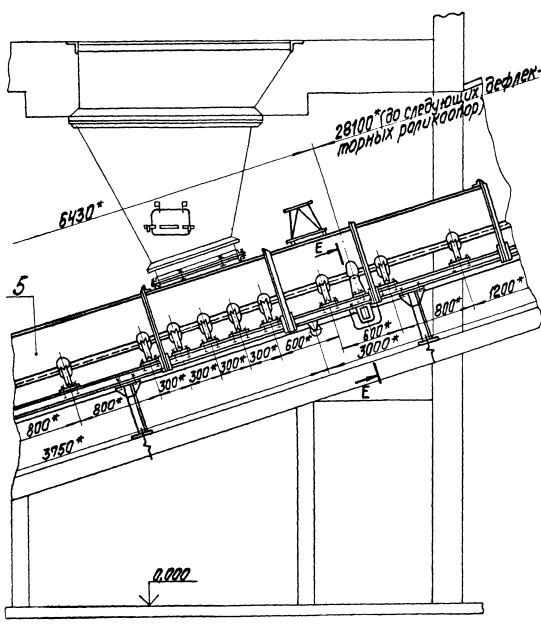
I лист 1
М: 25



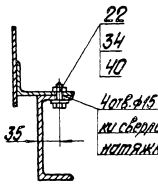
Ст. чертежи
строительной
части

Альбом 10.5

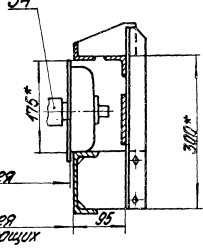
Телевизор проект 303-1-224.86



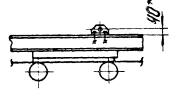
Б-Б повернуто
М: 5



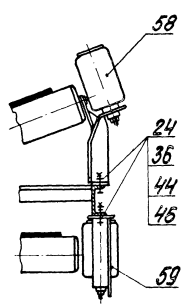
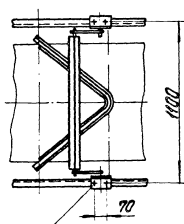
Δ-Δ повернуто
М: 5



IV повернуто
М: 20



Е-Е повернуто
М: 10

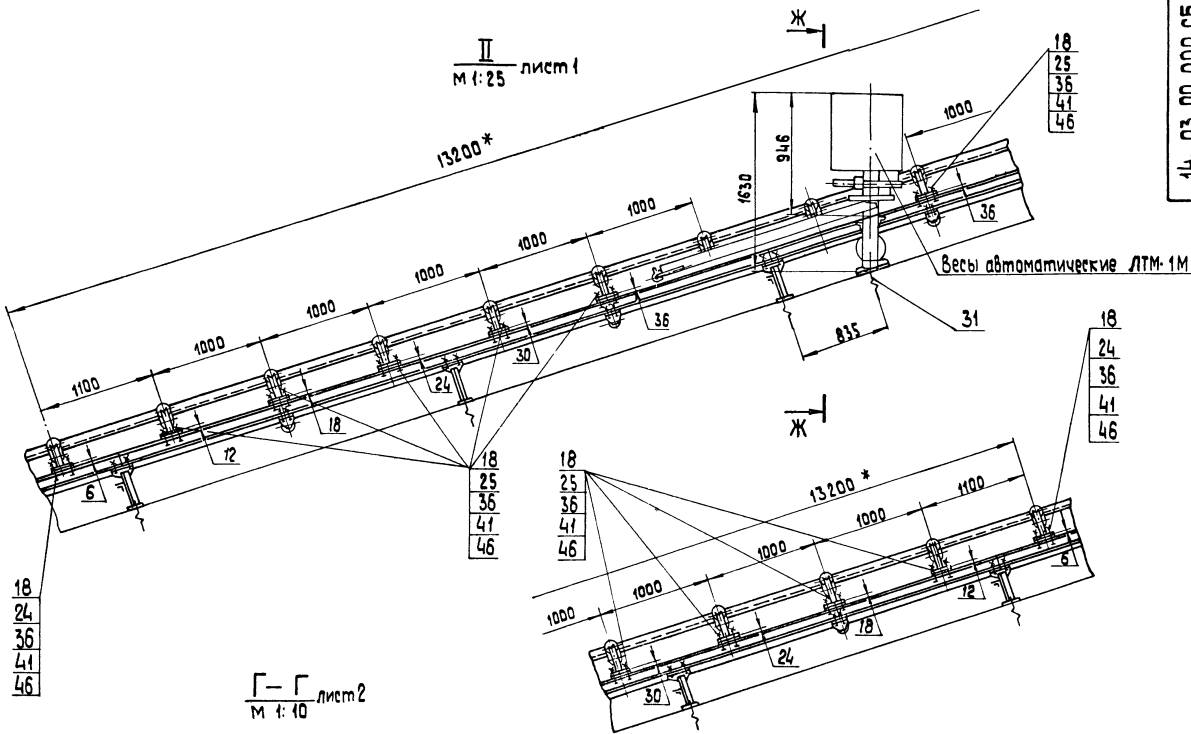


- 63
- 22
- 34
- 40

ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата

14.03.00.000 СБ

II лист 1
М 1: 25

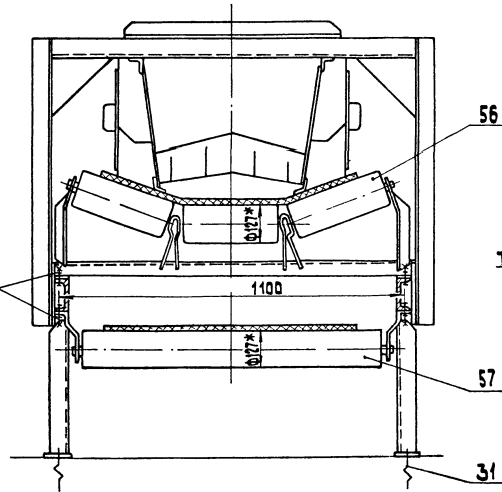


- 18
- 24
- 36
- 41
- 46

- 18
- 25
- 36
- 41
- 46

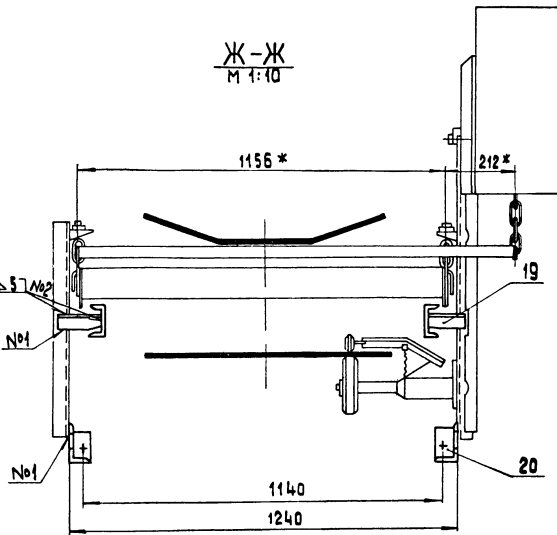
- 18
- 24
- 36
- 41
- 46

III лист 2
М 1: 10



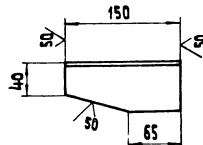
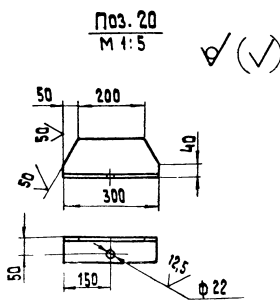
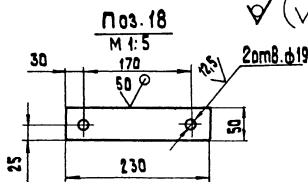
- 24
- 36
- 41
- 46

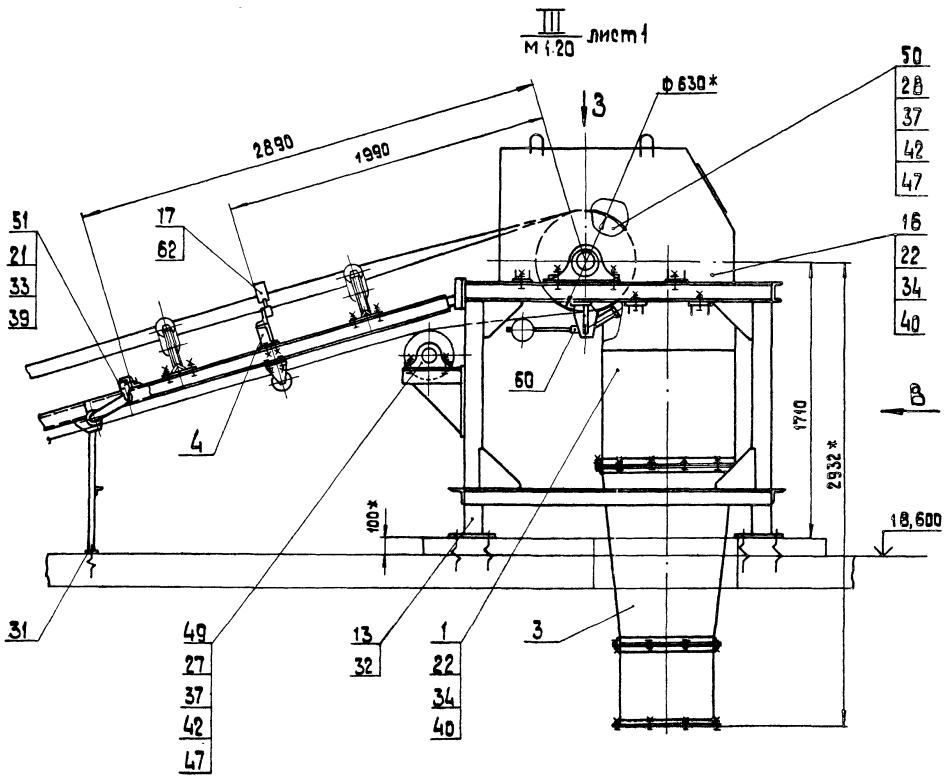
Ж-Ж
М 1: 10



Поз. 19
М 1: 4

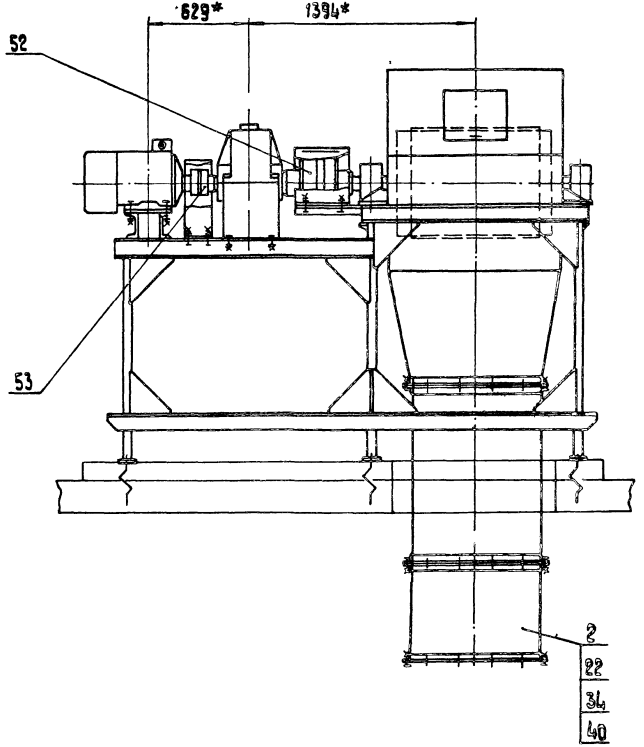
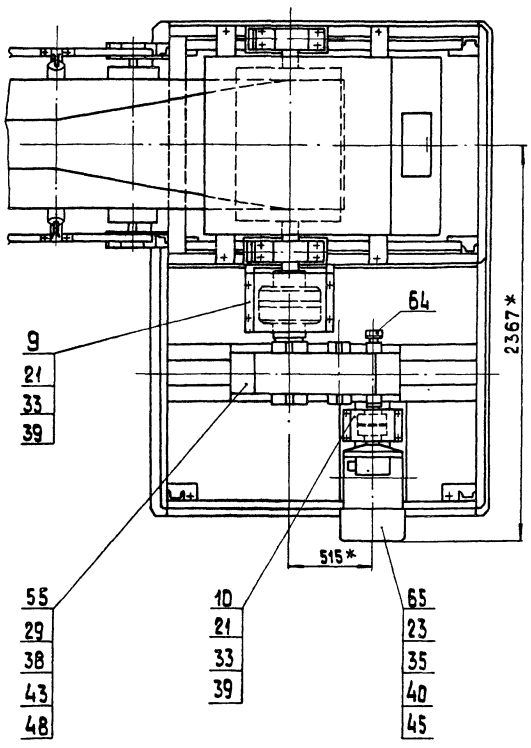
14. 03. 00. 002- изображено
 14. 03. 00. 002-01- зеркальное отражение





Вид 3
М 1:20

Вид В
М 1:20



Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224.86

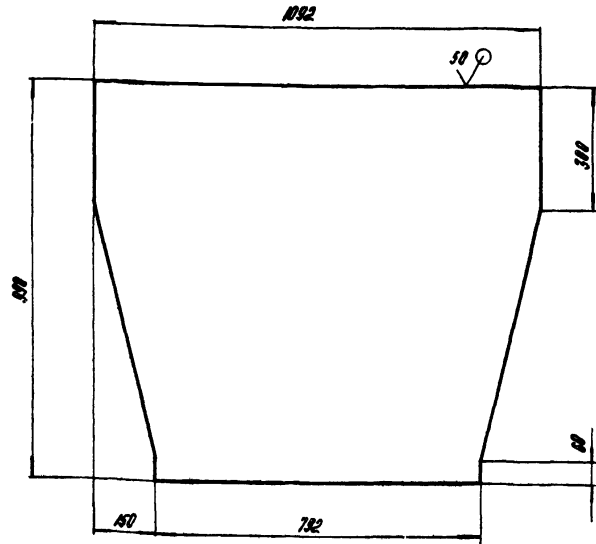
УТВЕРЖДАЮ: [Signature] Исполнитель: [Signature]

Исполнитель	№ документа	Дата	Лист

14.03.00.000 СБ

14.03.01.002

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} = \frac{17H}{2}$

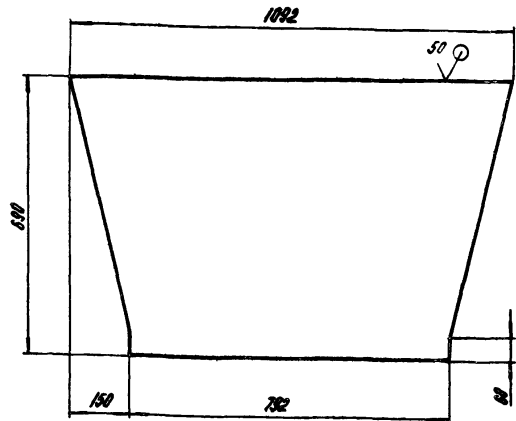
14.03.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ		Крыжвинина	ВК		Стенка	30,5	1-10
Проб.							
Т. контрол.							
И. контрол.		Самсонова			Лист		Листов 1
Утв.					Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн ГОСТ 14637-79	

Копирован АЧ — формат А4

14.03.01.003

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} = \frac{17H}{2}$

14.03.01.003

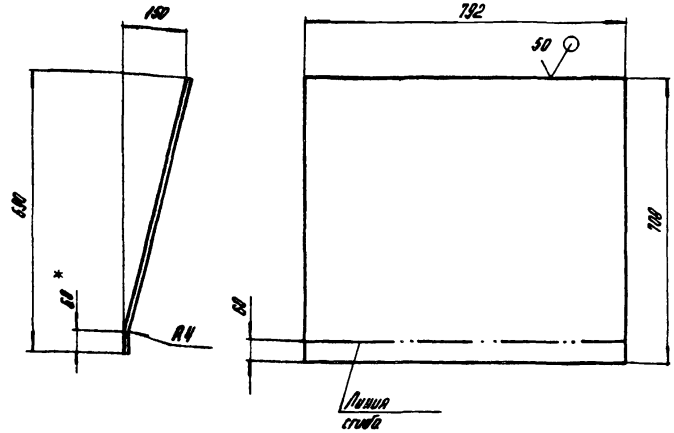
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ		Крыжвинина	ВК		Стенка	20,1	1-10
Проб.							
Т. контрол.							
И. контрол.		Самсонова			Лист		Листов 1
Утв.					Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн ГОСТ 14637-79	

Копирован АЧ — формат А4

14.03.01.004

✓ (✓)

Разборка



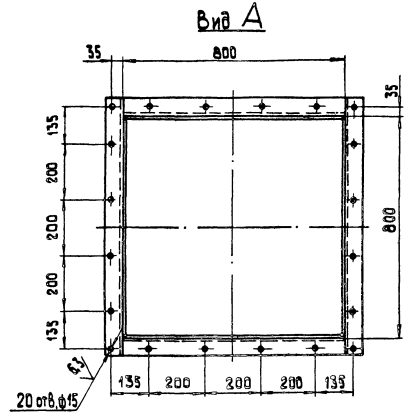
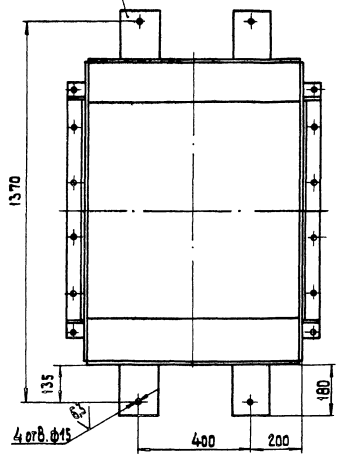
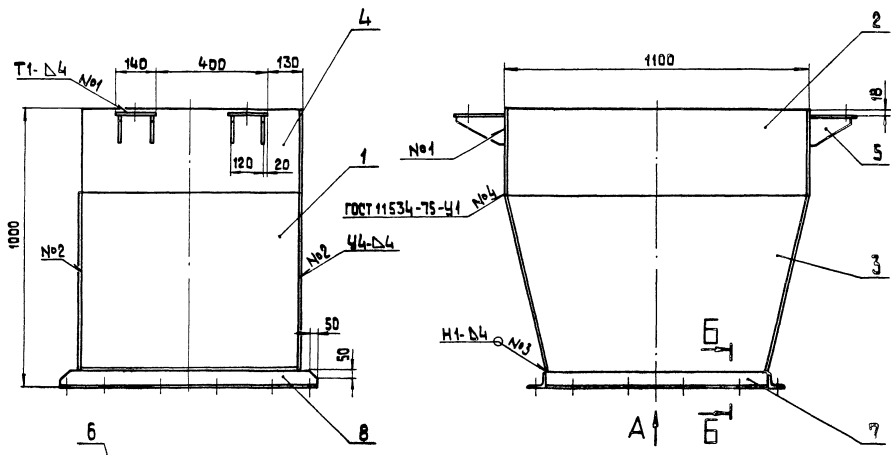
1 * Размер для сборки.
 2. $h_{14} = \frac{17H}{2}$

14.03.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ		Крыжвинина	ВК		Стенка	17,6	1-10
Проб.							
Т. контрол.							
И. контрол.		Самсонова			Лист		Листов 1
Утв.					Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн ГОСТ 14637-79	

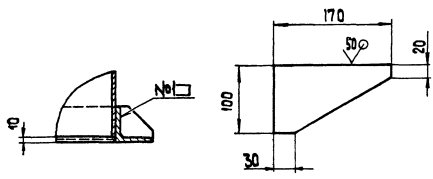
Копирован АЧ — формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
<u>Документация</u>							
A2		14.03.01.000 СБ			Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
АЧ	1	14.03.01.001			Стенка	2	
АЧ	2	14.03.01.002			Стенка	1	
АЧ	3	14.03.01.003			Стенка	1	
БЧ	4	14.03.01.004			Стенка		
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн ГОСТ 14637-79		
					300x14x792 h14	2	
БЧ	5	14.03.01.005			Косынка		
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн ГОСТ 14637-79	8	0,38 кг
БЧ	6	14.03.01.006			Лапа		
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн ГОСТ 14637-79	4	0,8 кг
БЧ	7	14.03.01.007			Уголок		
					Уголок Б-63-63-6 ГОСТ 8009-82 ВСтЗсн ГОСТ 535-79		
					L=300 А14	2	4,6 кг
БЧ	8	14.03.01.008			Уголок		
					Уголок Б-63-63-6 ГОСТ 8009-82 ВСтЗсн ГОСТ 535-79		
					L=326 А14	2	6,3 кг
<u>14.03.01.000</u>							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ		Крыжвинина	ВК		Воронка		1
Проб.		Борщилин	ВК		Верхняя		
Т. контрол.							
И. контрол.		Самсонова					
Утв.		Ильин					



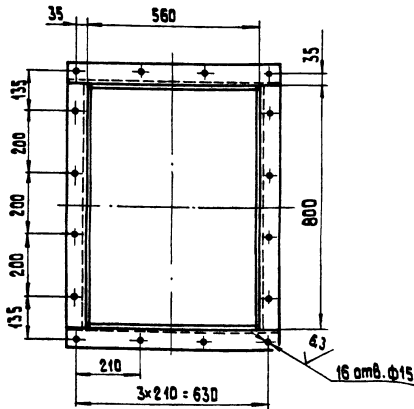
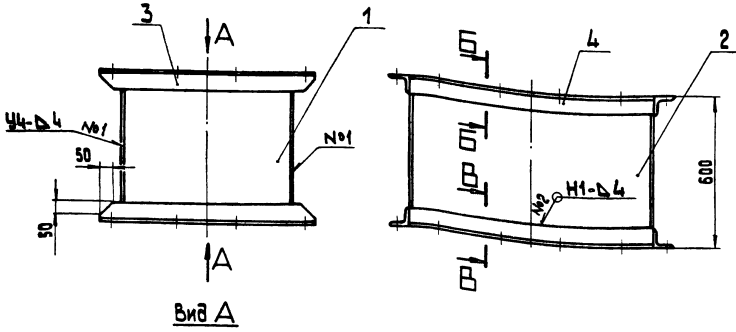
Б-Б
М 1:5

Поз. 5
М 1:4



1. Н 14, h 14, ± 1/2.
2. Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{50}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных осадб.

14.03.01.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузьмина	Иванов	10.01.88
Пров.	Брацкило	Иванов	
Контр.			
И контр.	Комарова	Иванов	
Чтв.	Иванов	Иванов	
Воронка Верхняя Сборочный чертеж			Лист 130 из 140
ЛАТГИПРОПРОМ			Лист 130 из 140



1. Н 14, h 14, ± 1/2 14.
2. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.02.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка нижняя Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Кухалькина	Иванова	14.03.86		85	1:10	
Проб	Браченко	Браченко		Лист	Листов		
И.контр.	Самсонова	Иванова		ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв	Шнайдер	Иванова		формат А3			

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
83	14.03.03.000 СБ			Сборочный чертеж			
Детали							
84	1	14.03.03.001		Стенка		2	
84	2	14.03.03.002		Стенка		2	
84	3	14.03.03.003		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79 L= 686 h 14	2	3,92 кг
84	4	14.03.03.004		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79 L= 800 h 14	4	4,6 кг
84	5	14.03.03.005		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79 L= 926 h 14	2	5,3 кг

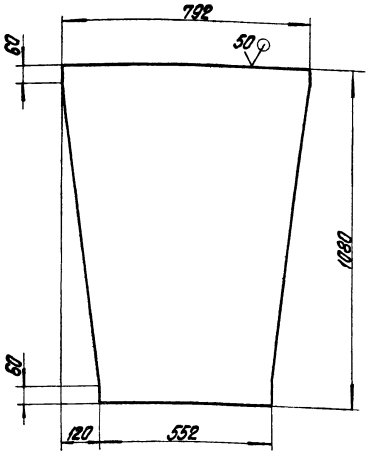
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
83	14.03.02.000 СБ			Сборочный чертеж			
Детали							
84	1	14.03.02.001		Стенка	Лист Б-14-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп ГОСТ 14637-79 480 h 14×552 h 14	2	10 кг
84	2	14.03.02.002		Стенка	Лист Б-14-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп ГОСТ 14637-79 480 h 14×792 h 14	2	14 кг
84	3	14.03.02.003		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79 L= 686 h 14	4	3,92 кг
84	4	14.03.02.004		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79 L= 800 h 14	4	4,6 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	14.03.03.000		Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Кухалькина	Иванова	14.03.86	Воронка средняя		1		
Проб	Браченко	Браченко		ЛАТГИПРОПРОМ				
И.контр.	Самсонова	Иванова		формат А4				
Чтв	Шнайдер	Иванова						

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	14.03.02.000		Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Кухалькина	Иванова	14.03.86	Воронка нижняя		1		
Проб	Браченко	Браченко		ЛАТГИПРОПРОМ				
И.контр.	Самсонова	Иванова		формат А4				
Чтв	Шнайдер	Иванова						

Топографический проект 903-1-224.06
 Архив № 10.5
 Топографический проект 903-1-224.06
 Архив № 10.5

14.03.03.001



Неужасанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$

14.03.03.001

Стенка

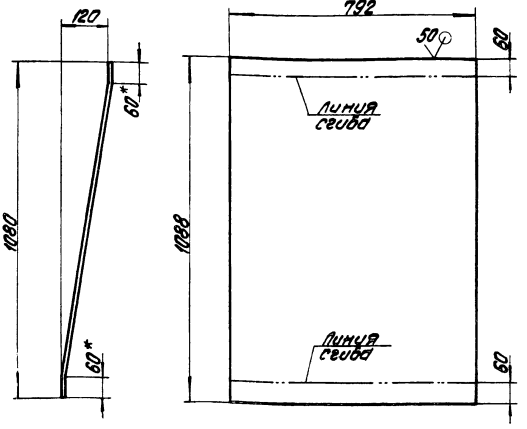
Лист	Масса	Масштаб
	22,8	1:10
Лист 1 из 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Лист 6-114-4 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 3 от ГОСТ 14637-79

Направление Равно
 формат Р4

14.03.03.002

Развертка



1* Размеры для справок.
 2. $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$

14.03.03.002

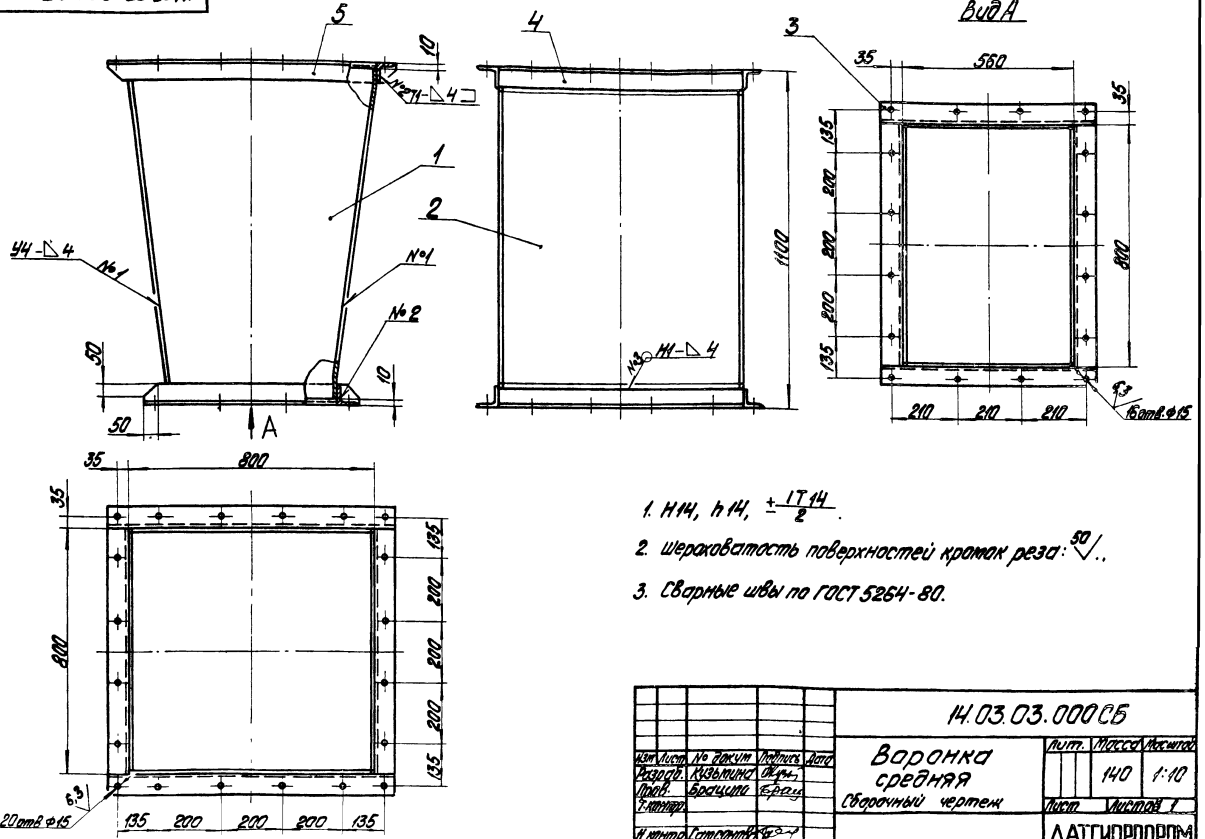
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
	27	1:10
Лист 1 из 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Лист 6-114-4 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 3 от ГОСТ 14637-79

Направление Равно
 формат Р4

14.03.03.000СБ



1. $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$
2. шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{0.1}$
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.03.000СБ

Воронка
 средняя
 сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	140	1:10
Лист 1 из 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		

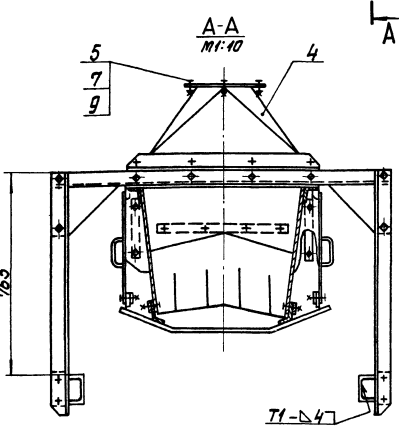
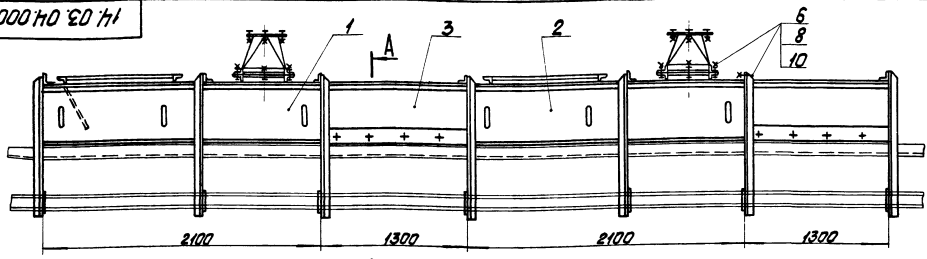
Лист 6-114-4 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 3 от ГОСТ 14637-79

Направление Равно
 формат Р4

14.03.04.000СБ

Арблат 10.5

Технический проект 903-1-224.06



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.04.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Лоток зерузошный сборочный чертёж				810	1:20	
Латгипропром						

Арблат 10.5

Технический проект 903-1-224.06

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. замеч.
				<u>Документация</u>		
			14.03.04.100	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		14.03.04.110	Корпус	1	
ИИ	2		14.02.04.110	Опора	1	
ИИ	3		14.03.04.120	Примит боковой	2	
				<u>Детали</u>		
ИИ	4		14.03.04.101	Резина боковая Листина I, лист ТМЦ-И-8 ГОСТ 7338-77	2	2,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М12-Бр. 35.36.016 ГОСТ 7798-70	2	
	6			Гайка М12. 4.016 ГОСТ 5915-70	12	
	7			Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	

14.03.04.100

Лоток направляющий промежуточный	Лит.	Лист	Масштаб
ЛАТГИПРОПРОМ			

Арблат 10.5

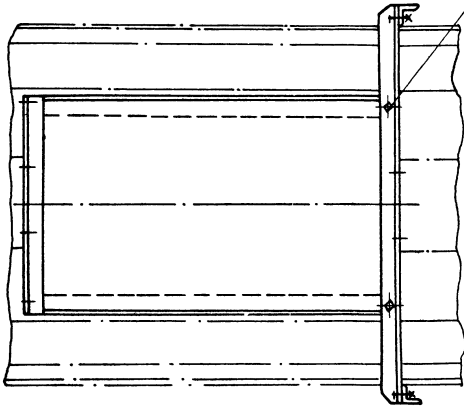
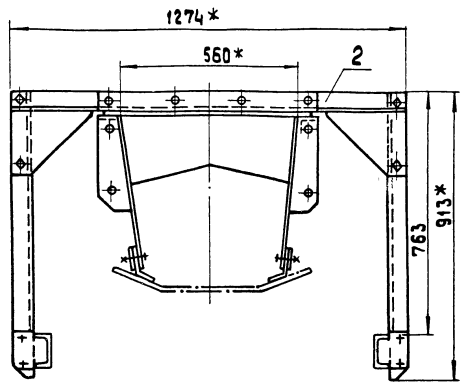
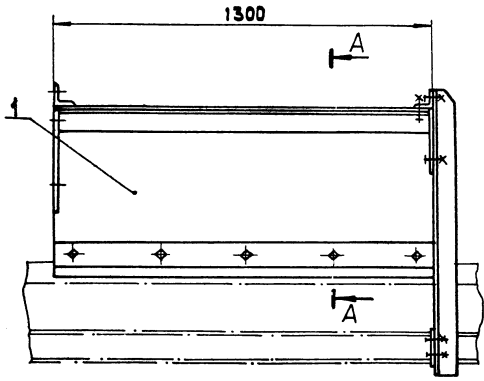
Технический проект 903-1-224.06

Технический проект 903-1-224.06

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. замеч.
				<u>Документация</u>		
ИЗ			14.03.04.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		14.02.04.100	Лоток направляющий канцовой	1	
ИИ	2		14.02.05.200	Лоток направляющий проходной	1	
ИИ	3		14.03.04.100	Лоток направляющий промежуточный	2	
ИИ	4		14.03.04.200	Патрубок	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болты ГОСТ 7798-70 М10-Бр. 35.36.016	4	
	6			М12-Бр. 35.36.016	10	
	7			Гайки ГОСТ 5915-70 М10. 4.016	4	
	8			М12. 4.016	10	
	9			Шайбы ГОСТ 6402-70 10.65Г.016	4	
	10			12.65Г.016	10	

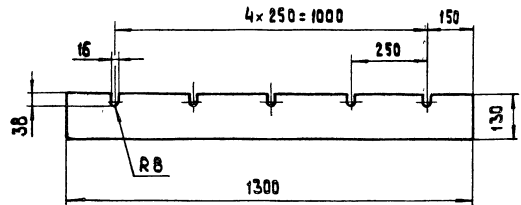
14.03.04.000

Лоток зерузошный	Лит.	Лист	Масштаб
ЛАТГИПРОПРОМ			

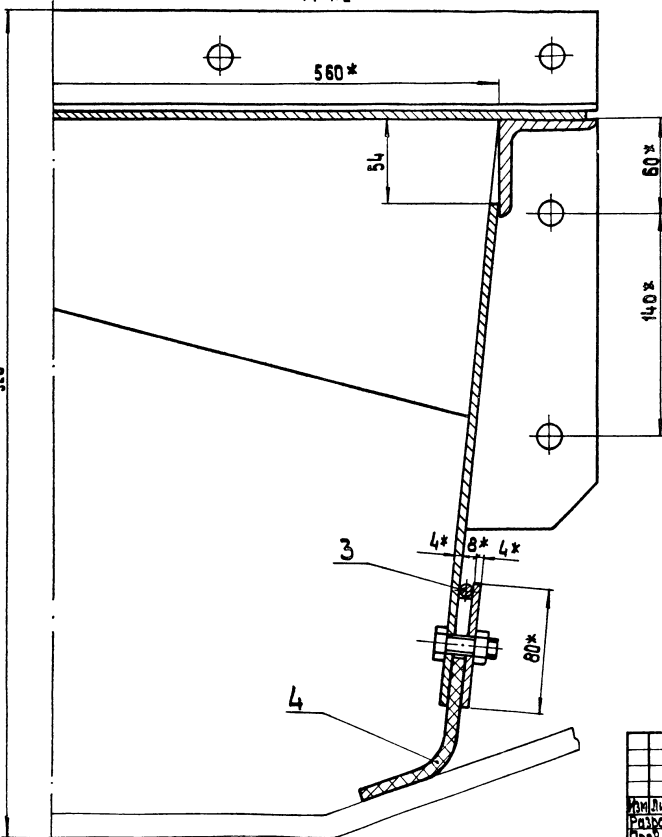


5
6
7

Поз. 4



A-A
M 4:2

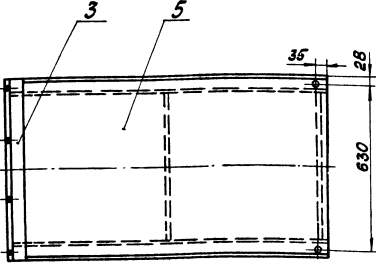
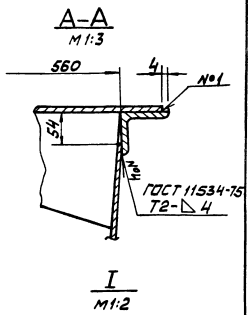
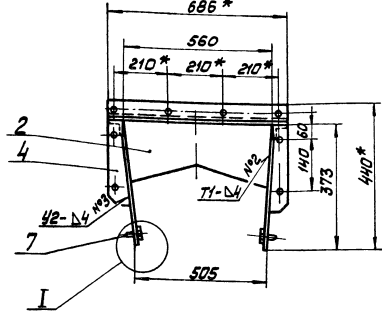
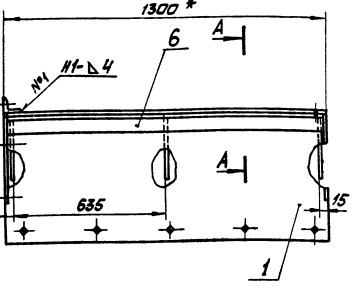


1.* Размеры для справок.

2 H14, h14, ± 17/14 / 2

				14.03.04.100 СБ			
Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Лоток направляющий промежуточный Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Иванов	18/05		120	4:10	
Проект.	Брайко	Иванов	18/05	Лист	Листов	1	
Инж.контр.	Семёнов	Иванов	18/05	ЛАТГИПРОПРОМ			
Инж.контр.	Шкайвер	Иванов	18/05	Формат А2			

14.03.04.110 СБ



- 1 * Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 1Т14
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.

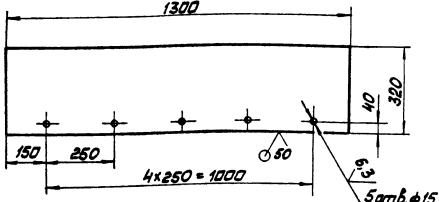
14.03.04.110 СБ

Лист		Масса	Масштаб
85		1:10	
Лист		Листов 1	
Латтипропром		Латтипропром	

Корпус
Сборочный чертёж

Копированная форма формата А3

14.03.04.111



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н 14; н 14; ± 1Т14.

14.03.04.111

Лист		Масса	Масштаб
13		1:10	
Лист		Листов 1	
Латтипропром		Латтипропром	

Боковина

Лист Б-114 ГОСТ 18903-74
в соответствии с ГОСТ 14637-79

Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
14	14.03.04.110 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
14	1	14.03.04.111	2	
14	2	14.03.04.112	3	
14	3	14.03.04.113	1	
14	4	14.03.04.134	4	
14	5	14.03.04.114		
14	6	14.03.04.115	1	28 кг
14	7		2	7,4 кг
14	7		10	

14.03.04.110

Корпус

Лист		Масса	Масштаб
Латтипропром		Латтипропром	

Формат А4

Туполавый проект 903-1-224-05 Альбом 10.5

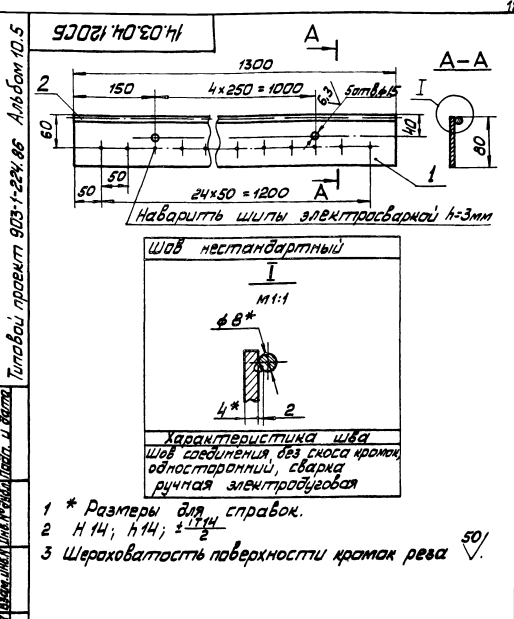
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
		14.03.04.120 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
	1	14.03.04.121	Лист		
			Лист БТИ-4 ГОСТ 19021-74 В ст.сп. ГОСТ 14637-79	1	3.3 кг
			<u>Материалы</u>		
			Круг ВВ ГОСТ 2590-71 В ст.сп. ГОСТ 535-79	1.3 м	

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Лист		14.03.04.120	Прижим боковой	1	
Лист			ЛАТГИПРОПРОМ		

Туполавый проект 903-1-224-05 Альбом 10.5

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		14.03.04.113	Уголок		
			Уголок 5-63-63-6 ГОСТ 18509-78 В ст.сп. ГОСТ 535-79		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Лист		14.03.04.113	Уголок	3,92	1.5
Лист			ЛАТГИПРОПРОМ		



Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Лист		14.03.04.120 СБ	Прижим боковой	3,81	1.5
Лист			ЛАТГИПРОПРОМ		

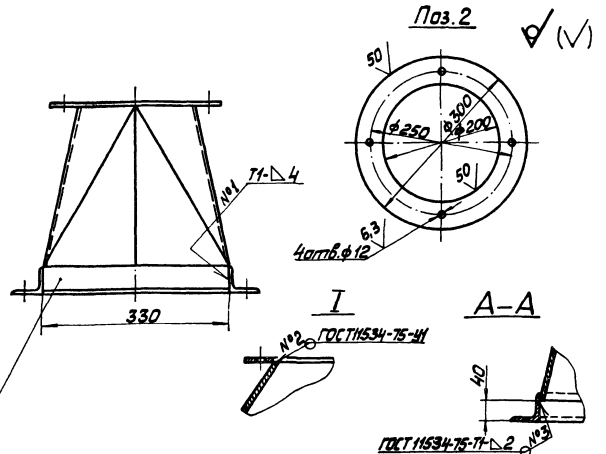
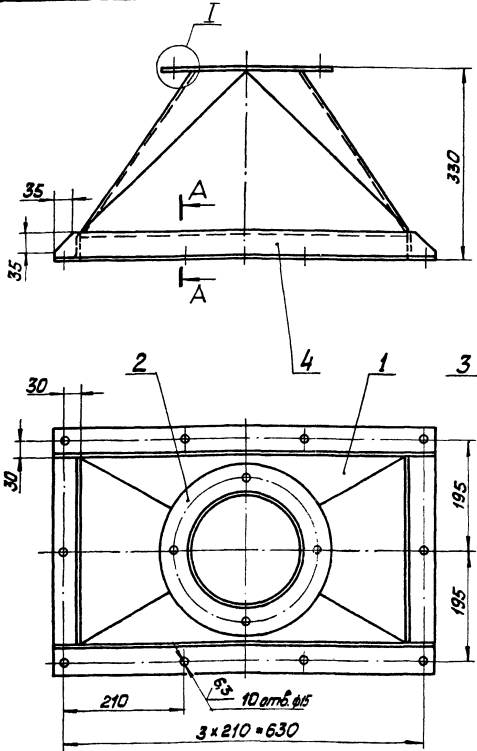
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		14.03.04.112	Диафрагма		
			Диафрагма 5-63-63-6 ГОСТ 18509-78 В ст.сп. ГОСТ 535-79		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Лист		14.03.04.112	Диафрагма	2,62	1.5
Лист			ЛАТГИПРОПРОМ		

Туполавый проект 903-1-224-05 Альбом 10.5

Туполавый проект 903-1-224-05 Альбом 10.5

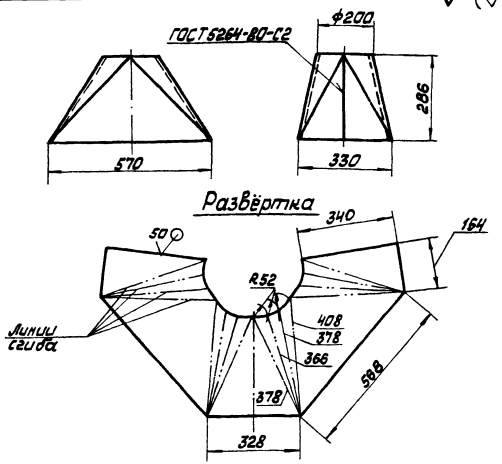
14.03.04.200 СБ



1. Н14, н14, ± $\frac{1T14}{2}$
2. Шероховатость поверхностей кромок реза: $Ra \leq 50$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.

14.03.04.200 СБ		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Патрубок	Листы Масса Масштаб
Разработ. Извещенная. Измен. Проект. Браширование. Провер. И. Копия	Сборочный чертёж	15,2 1:5
И. Копия (Самаровская Фаб. Шпандер)		Листы Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ
	Копировала Оксана	формат А3

14.03.04.201

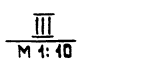
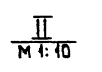
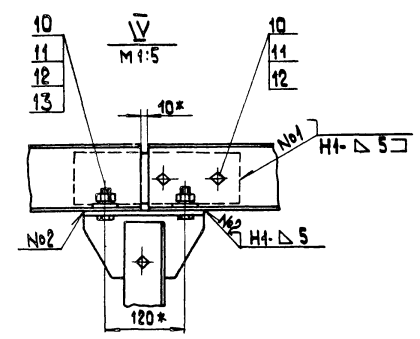
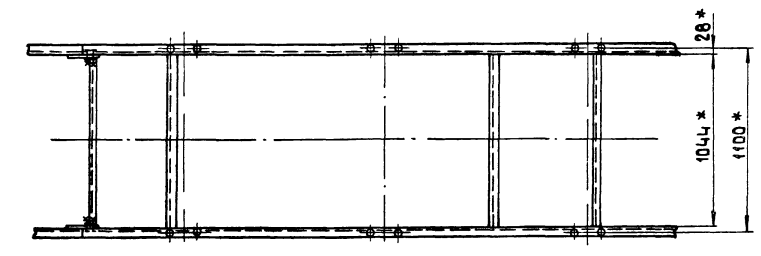
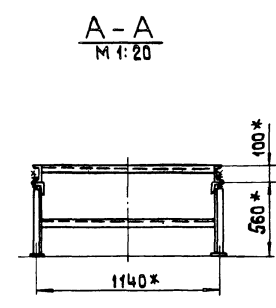
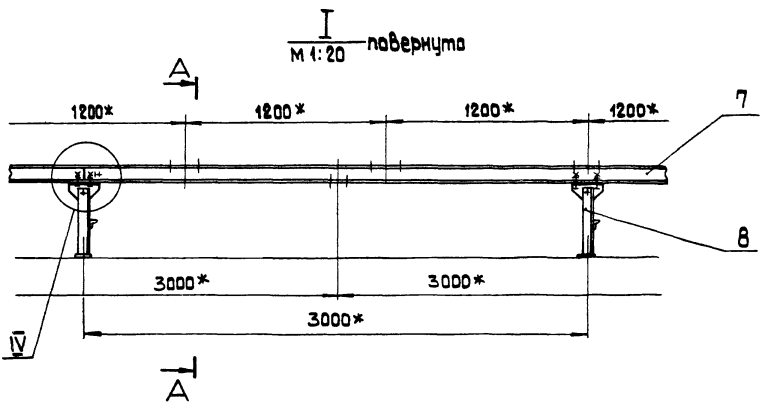
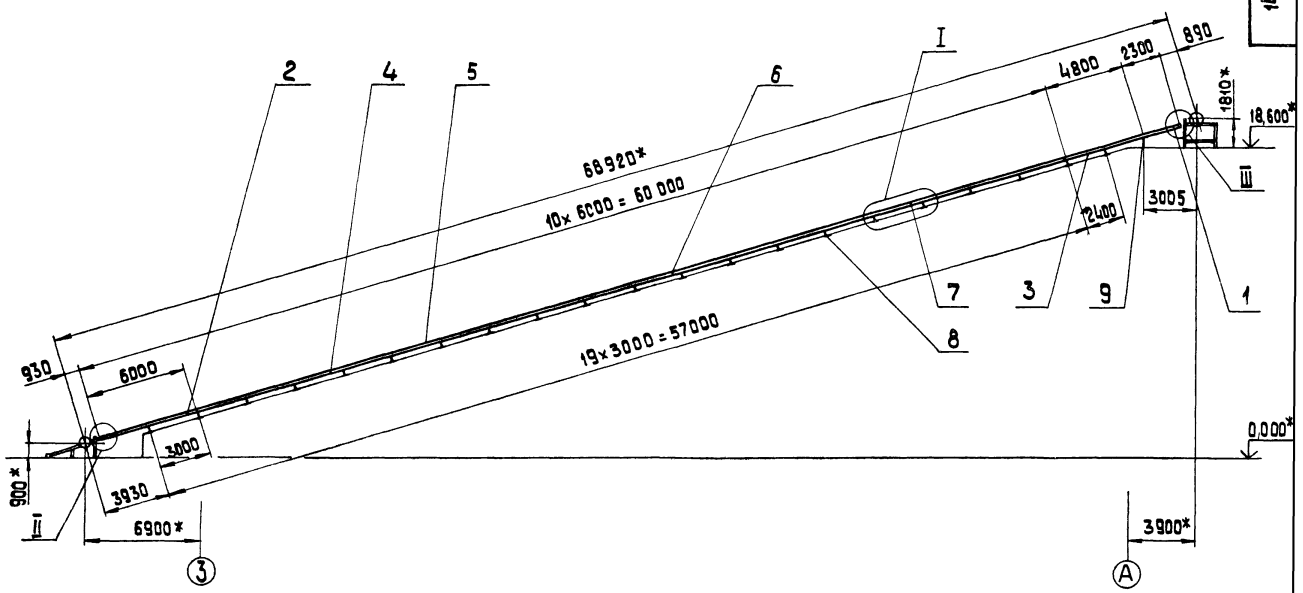


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14, h14, \pm \frac{1T14}{2}$

14.03.04.201		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Корпус	Листы Масса Масштаб
Разработ. Извещенная. Измен. Проект. Браширование. Провер. И. Копия		6,2 1:10
И. Копия (Самаровская Фаб. Шпандер)		Листы Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ
	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19909-74 4-И-В.Ст.3.сп.ГОСТ 16523-70	формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
					14.03.04.200 СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
14	1	14.03.04.201			Корпус		1	
15	2	14.03.04.202			Фланец			
						Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8-Ст.3.сп.ГОСТ 14637-79	1	1,22 м²
16	3	14.03.04.203			Узелок			
						Узелок 5-50х50-5 ГОСТ 8909-74 8-Ст.3.сп.ГОСТ 535-79	2	1,24 м²
17	4	14.03.04.204			Узелок			
						Узелок 5-50х50-5 ГОСТ 8909-74 8-Ст.3.сп.ГОСТ 535-79	2	2,53 м²
						L = 670 h 14	2	2,53 м²
14.03.04.200								
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Патрубок	Листы Листов Листов						
Разработ. Извещенная. Измен. Проект. Браширование. Провер. И. Копия		1						
И. Копия (Самаровская Фаб. Шпандер)								
		ЛАТИПРОПРОМ						

14. 03. 05. 000 СБ

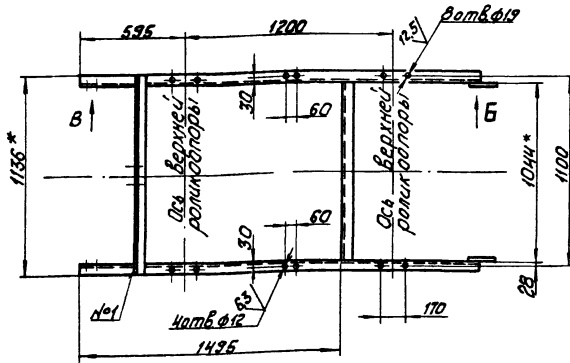
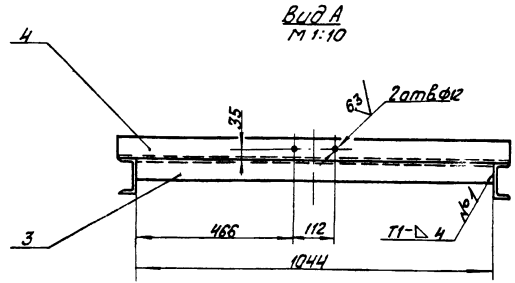
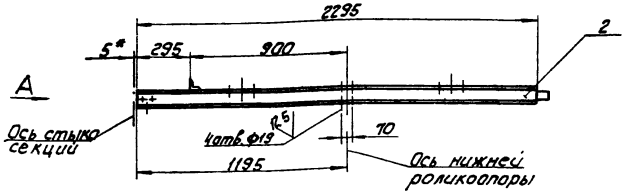


- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

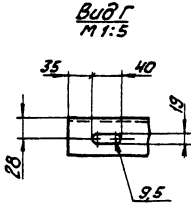
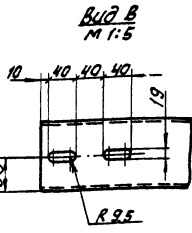
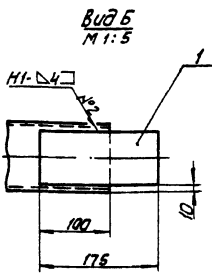
				14. 03. 05. 000 СБ	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Металлоконструкция конвейера	Лит
Сваро	Кузьмина	Шульц		Сборочный чертёж.	Масса (Масштаб)
Проб.	Брацило	Брацило			1780 1:200
Контр.					Лист Листов 1
Контр.	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ
Чтв.	Шнайдера				

14.03.05.100.СБ

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $H14, h14, \pm 1714/2$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/



				14.03.05.100.СБ			
Изд.	Лист	№ докум.	Подпись	Секция головная.		Лит	
Разраб.	Кузьмина	С.В.	Л.М.	Сборочный чертёж.		Масса	
Проб.	Брацун	А.И.	Б.И.			1:20	
Г. конст.						Лист	
						Листов	
И. конст.	Самсонов	И.А.	И.А.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	Иванов	И.И.	И.И.				
Копировал КИЧ.							Формат А3

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Изд. № 1003, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

Изд. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
43					14.03.05.100.СБ	Сборочный чертёж			
						Детали			
Б4	1				14.03.05.101	Накладка			
						Б-63*80 ГОСТ 8509-72 Полоса ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	0,66 кг	
Б4	2				14.03.05.102	Прогон			
						Швеллер 100 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	19,7 кг	
Б4	3				14.03.05.103	Связь			
						Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79	1	6,0 кг	
Б4	4				14.03.05.104	Уголок			
						Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79	1	6,5 кг	
14.03.05.100									
Секция головная							Лит	Лист	Листов
									1
ЛАТГИПРОПРОМ									

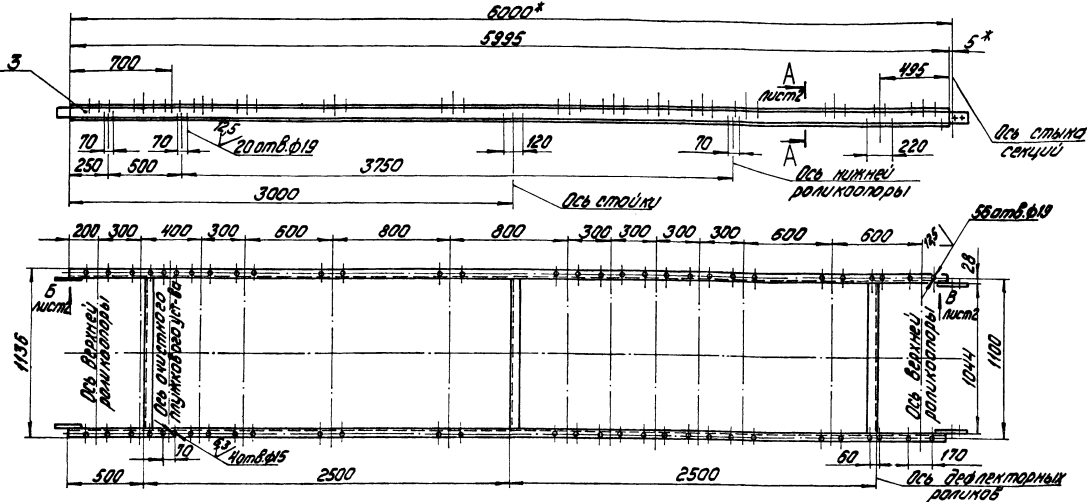
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Изд. № 1003, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

Изд. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
42					14.03.05.000.СБ	Сборочный чертёж			
						Сборочные единицы			
44	1				14.03.05.100	Секция головная	1		
44	2				14.03.05.200	Секция загрузочная	1		
44	3				14.03.05.300	Секция средней части L = 4800	1		
44	4				14.03.05.400	Секция средней части L = 6000	1		
	5				- 01	Секция средней части L = 6000	1		
	6				- 02	Секция средней части L = 6000	1		
	7				- 03	Секция средней части L = 6000	6		
44	8				14.03.05.500	Стойка H = 560	21		
44	9				14.03.05.600	Стойка H = 845	1		
						Стандартные изделия			
	10					Болт М16-6g x 45 36 016 ГОСТ 7798-70	66		
	11					Гайка М16x016 ГОСТ 5915-70	66		
	12					Шайба К65 ГОСТ 6402-70	66		
	13					Шайба Д6 01.05 ГОСТ 10450-79	44		
14.03.05.000									
Металлоконструкция конвейера							Лит	Лист	Листов
									1
ЛАТГИПРОПРОМ									

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

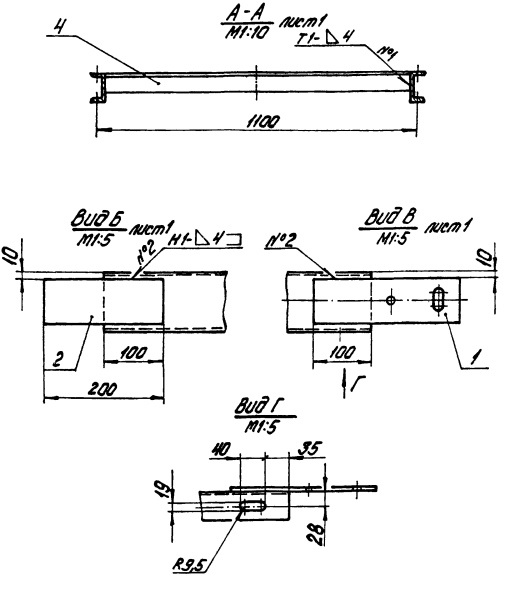
14.03.05.200СБ



1. * Размеры для справок.
2. Н14; Н14 ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: √1
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.03.05.200СБ	
Исполн. по рисунку	Проектир. Макс.	Секция загрузочная	Лист
Провер. А.С.Иванов	Инженер А.С.Иванов		120
		Сборочный чертёж	Листов
			2
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат А3	

14.03.05.200СБ



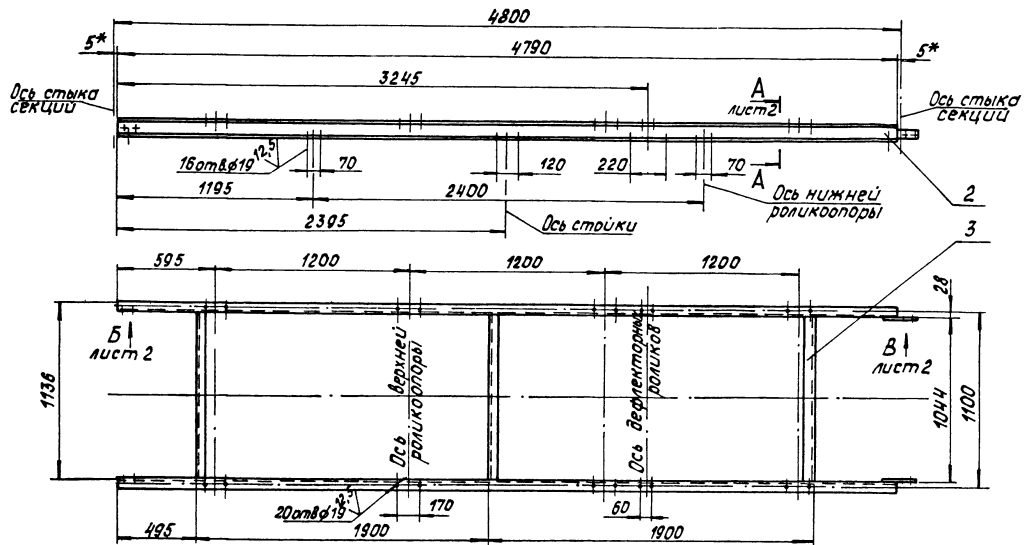
14.03.05.200СБ

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
*		14.03.05.200СБ	Сборочный чертёж		*А3, А4
Детали					
А4	1	14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2	14.03.05.201	Накладка		
			Полоса 5-8 по ГОСТ 103-76		
Б4	3	14.03.05.202	Прогон	2	0,75к2
			Швеллер 10П по ГОСТ 8240-72		
Б4	4	14.03.05.203	СВР36	2	51,5к2
			Уголок 6-63 по ГОСТ 8549-72		
			Уголок 63 по ГОСТ 535-79	3	6,0к2

14.03.05.200

		14.03.05.200	
Исполн. по рисунку	Проектир. Макс.	Секция загрузочная	Лист
Провер. А.С.Иванов	Инженер А.С.Иванов		120
		Секция загрузочная	Листов
			2
		ЛАТГИПРОПРОМ	

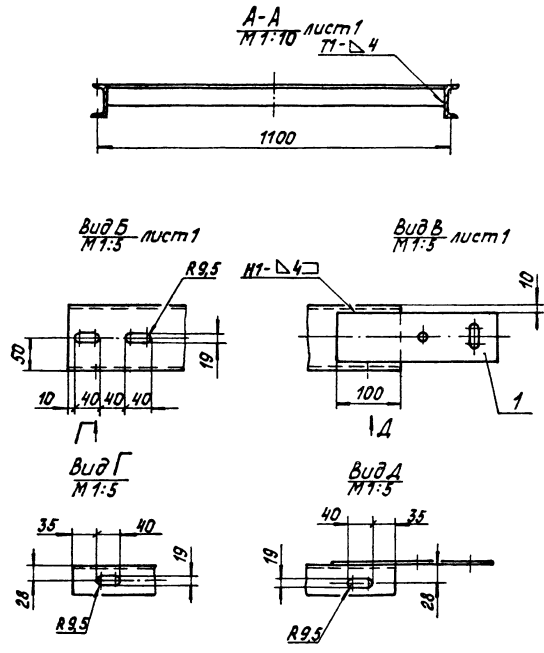
14.03.05.300 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н 14, h 14 ± 1774
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.03.05.300 СБ		
Лист № докум. 14.03.05.300 СБ	Масса 105	Масштаб 1:20
Лист 1 из 2	ЛАТГИПРОПРОМ	

14.03.05.300 СБ



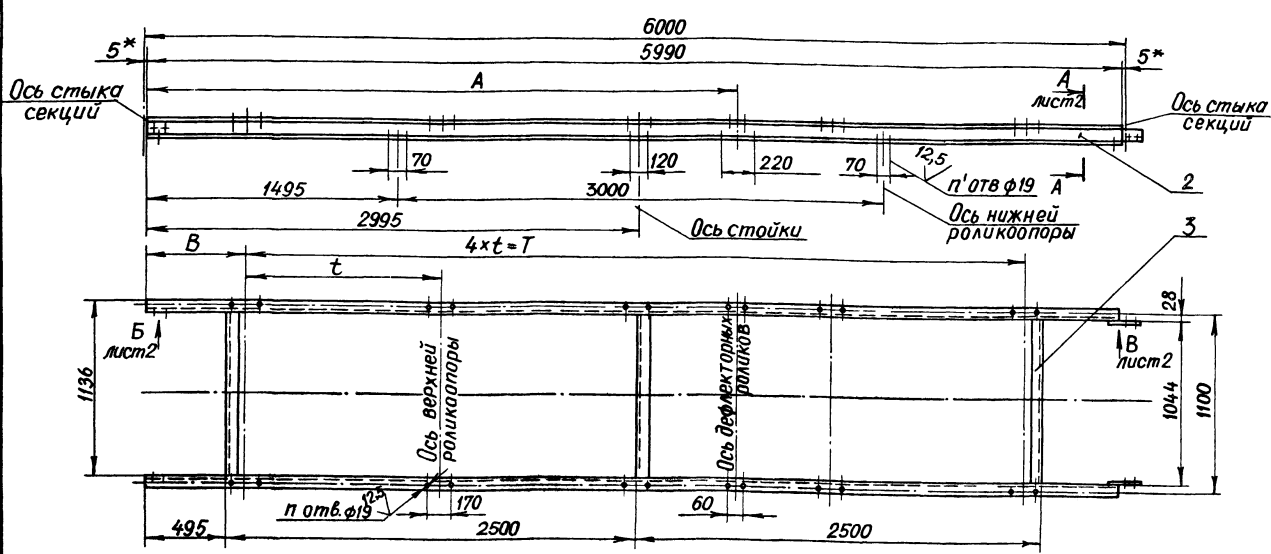
14.03.05.300 СБ		Лист 2
-----------------	--	--------

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
*		14.03.05.300 СБ	Сборочный чертеж		*А3, А4
<u>Детали</u>					
А4	1	14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2	14.03.05.301	Прогон		
			Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	41 кг
Б4	3	14.03.05.302	Связь		
			Б-63x63x6 ГОСТ 8509-78		
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	3	5,0 кг

14.03.05.300		
Лист 1 из 1	ЛАТГИПРОПРОМ	

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.400СБ



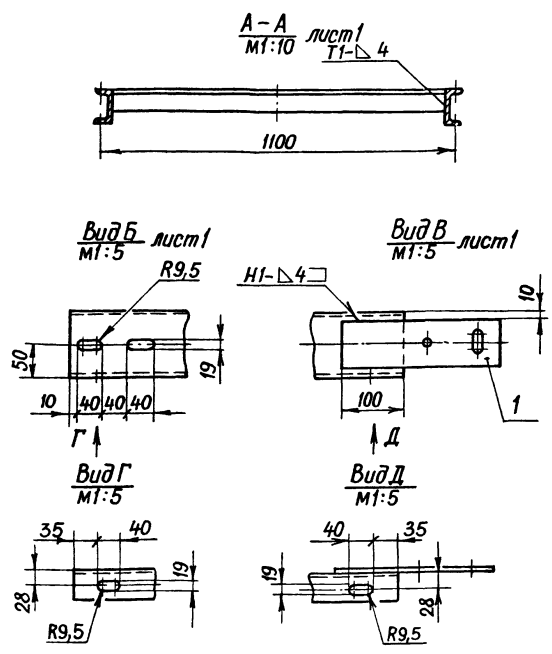
Обозначение	Размеры, мм				п	п'
	A	B	ε	T		
14.03.05.400	—	495	1000	4000	20	12
-01	—	1495	1000	4000	20	12
-02	3595	595	1200	4800	24	16
-03	—	595	1200	4800	20	12

- * Размеры для справок.
- Н14; h14; ± 1/14
- Шероховатость поверхностей краев рез: 50/
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.03.05.400 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Кузьмина	О.С.			Секция средней части L=6000 Сборочный чертёж
Пров.	Брацкило	В.В.			
И.КОНТР.	Солоснов	С.С.			Лит. Масса Масс/Т Лист 1 Листов 2 ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдера	И.И.			

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.400СБ



Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	1	14.03.05.400 СБ				Документация		
*		14.03.05.400 СБ				Сборочный чертёж		*А3, А4
Детали								
А4	1	14.02.07.301				Накладка	2	
Б4	2	14.03.05.401				Прогон		
						Швеллер ЮН ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 1535-79	2	51,5 кг
Б4	3	14.03.05.402				Связь		
						Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг
Различие исполнений						14.03.05.400, 14.03.05.400-01, 14.03.05.400-02, 14.03.05.400-03	по сборочному чертежу.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Кузьмина	О.С.			Секция средней части L=6000
Пров.	Брацкило	В.В.			
И.КОНТР.	Солоснов	С.С.			Лит. Лист 1 Листов 2 ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдера	И.И.			

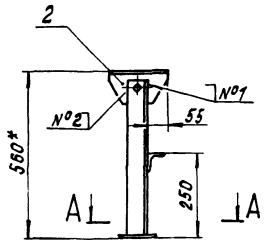
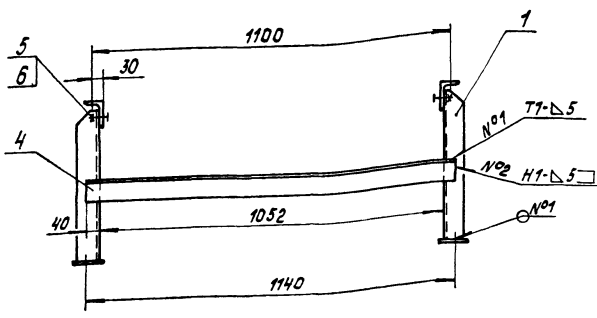
14.03.05.400 СБ

Лист 2

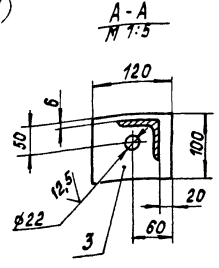
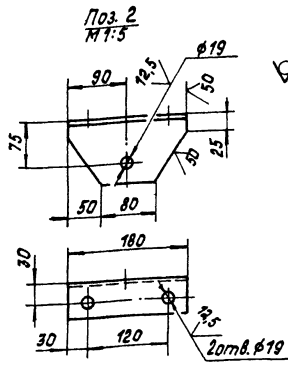
Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.500 СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; h14 ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/2
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

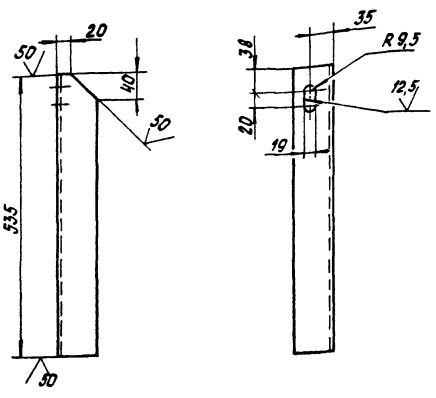


		14.03.05.500 СБ			
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка Н=560. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./Кузнецова/В.М./14.03.05	Проб./Брацкило/В.М./14.03.05		18	1.10	1:10
И.контр./Самсонова/В.М./14.03.05				Лист	Листов
И.тв./Шкаурда/В.М./14.03.05				ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал			Формат А3		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.501

14.03.05.501- изображено
14.03.05.501-01- зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14, h14, ± 1/14

		14.03.05.501			
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./Кузнецова/В.М./14.03.05	Проб./Брацкило/В.М./14.03.05		2,9	1:5	1:5
И.контр./Самсонова/В.М./14.03.05				Лист	Листов
И.тв./Шкаурда/В.М./14.03.05				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

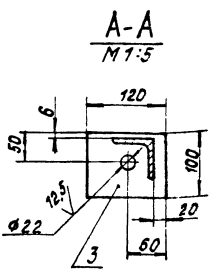
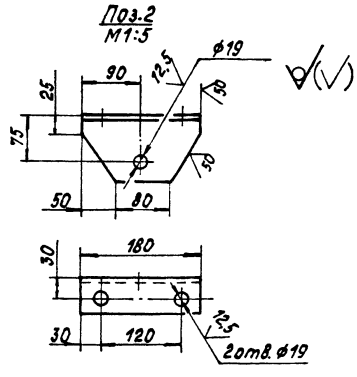
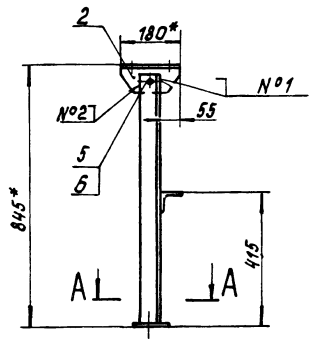
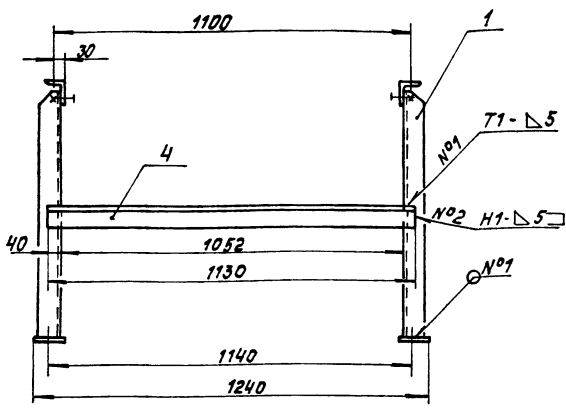
Формат листа	Пр.№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		14.03.05.500 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	14.03.05.501	Стойка	1	
		-01	Стойка	1	
Б4	2	14.03.05.502	Опора		
			Уголок Б-100х63х6 ГОСТ 8510-72		
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
Б4	3	14.03.05.503	Основание		
			Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74		
			Лист ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
Б4	4	14.03.05.504	Связь		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
			L=1130 h 14		
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М16-6gх45.58.016 ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М 16.5.016 ГОСТ 5915-70	2	

Изм/Лист № докум./Исполн./Дата

		14.03.05.500			
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка Н=560	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./Кузнецова/В.М./14.03.05	Проб./Брацкило/В.М./14.03.05		7		1:10
И.контр./Самсонова/В.М./14.03.05				Лист	Листов
И.тв./Шкаурда/В.М./14.03.05				ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.05.600 СБ

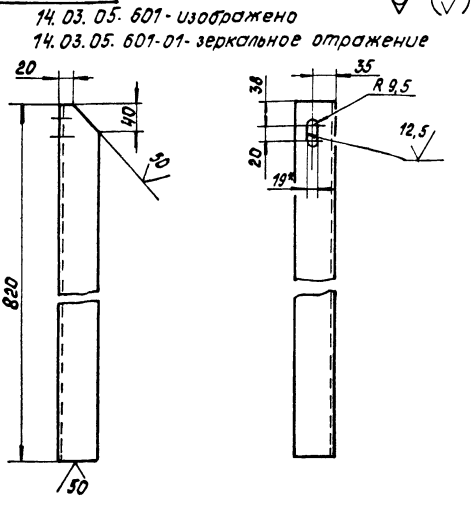


- 1* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.05.600 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Стойка Н=845.		20	1:10	
Сборочный чертеж.		Лист	Листов	7
Латгипропром				

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.05.601



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 1/14

14.03.05.601

Стойка		Лит.	Масса	Масштаб
		4,6	1:5	
Латгипропром		Лист	Листов	7

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

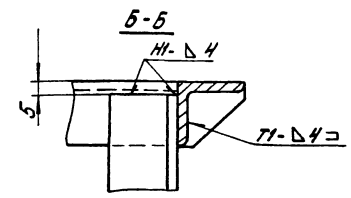
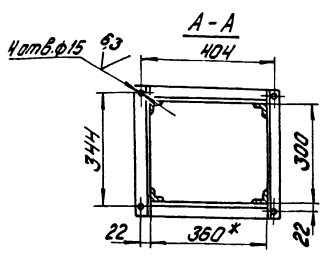
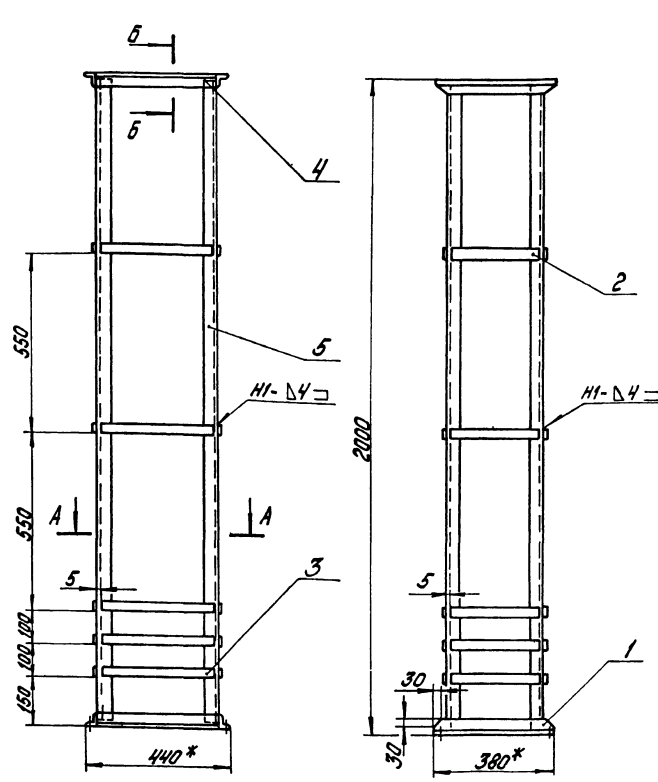
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		14.03.05.600 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	14.03.05.601	Стойка	1	
		-01	Стойка	1	
B4	2	14.03.05.602	Опора		
			Уголок Б-100*63*6 ГОСТ 8510-72		
B4	3	14.03.05.603	Онование	2	1,1 кг
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
B4	4	14.03.05.604	Связь	2	0,8 кг
			Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
			Стандартные изделия		
	5		Болт М16-6g*45.58.016		
			ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М16.5.016		
			ГОСТ 5915-70	2	

14.03.05.600

Стойка Н=845		Лит.	Лист	Листов
				7
Латгипропром				

14.03.06.000СБ
 Альбом 10.5
 ТУловоу проект 903-1-224.86

14.03.06.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ±1/14.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: 3.0
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.06.000СБ			
Исполн. № докум. Подпись Дата	Организация	Лист	Масса
Разработ. Изыскания	каната	32	1:10
Проект. Брацкино	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Т.контур		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контур. Станционная		капировка	
Чит. Шиндлер		формат А3	

Альбом 10.5
 ТУловоу проект 903-1-224.86

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		14.03.07.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	14.03.07.100	Кронштейн	2	
A4	2	14.03.07.200	Кронштейн	1	
A4	3	14.03.07.300	Кронштейн	1	
A4	4	14.03.07.400	Панель ограждения	22	
			<u>Прочие изделия</u>		
	5		Устройство канатное		
			выключатель №30М	2	
Изделие поз 5 изготавливается по нормам "Соедпроммеханизаци", комплектуется и поставляется заводом Мингазмаш.					

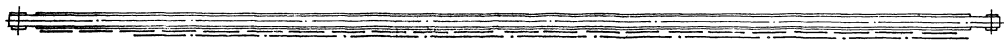
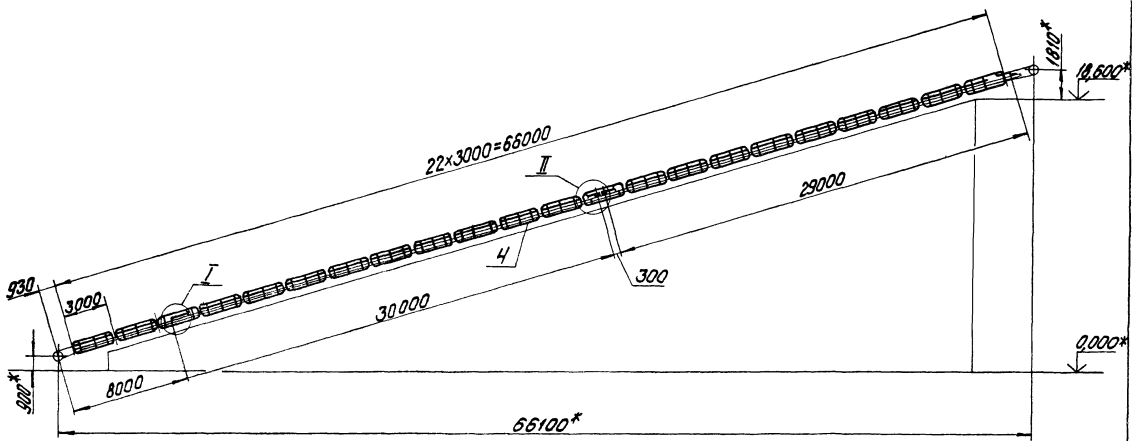
14.03.07.000			
Исполн. № докум. Подпись Дата	Организация	Лист	Листов
Разработ. Изыскания	Ограждение кронштейров и устройств обёрточных выключателей в сборе		7
Проект. Брацкино		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контур. Станционная		формат А4	
Чит. Шиндлер			

Альбом 10.5
 ТУловоу проект 903-1-224.86

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		14.03.06.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	14.03.06.001	Уголок		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
			Уголок 80x30 ГОСТ 535-79	4	0,9кг
			L = 380x14		
B4	2	14.03.06.002	Полоса		
			Полоса 54x30 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	10	0,27кг
			L = 290x14		
B4	3	14.03.06.003	Полоса		
			Полоса 54x30 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	10	0,33кг
			L = 350x14		
B4	4	14.03.06.004	Уголок		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
			Уголок 80x30 ГОСТ 535-79	4	0,87кг
			L = 360x14		
B4	5	14.03.06.005	Уголок		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
			Уголок 80x30 ГОСТ 535-79	4	4,8кг
			L = 1990x14		

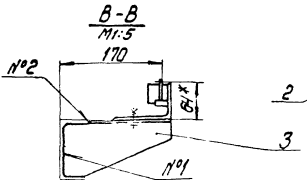
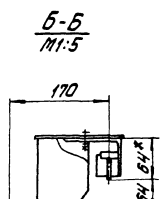
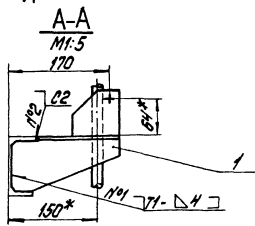
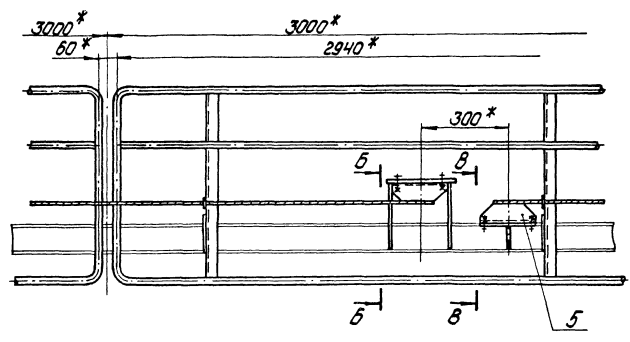
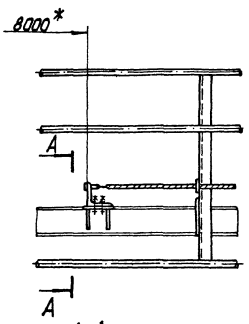
14.03.06.000			
Исполн. № докум. Подпись Дата	Организация	Лист	Листов
Разработ. Изыскания	Ограждение каната		7
Проект. Брацкино		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контур. Станционная		капировка	
Чит. Шиндлер		формат А4	

Титульный лист проекта 203-1-224.66 Албатов 10.5



I повернуто
М1-10

II повернуто
М1-10



- 1.* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 1/14.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.03.07.00005	
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата	Детальное наименование	Лист
В.А.С.	1	В.А.С.	14.03.07	конфигурация и комплект сборочных элементов	535
Провер.		Провер.		включенные в сборку	1:200
Директор		Директор		Сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Инженер		Инженер			
Мастер		Мастер			

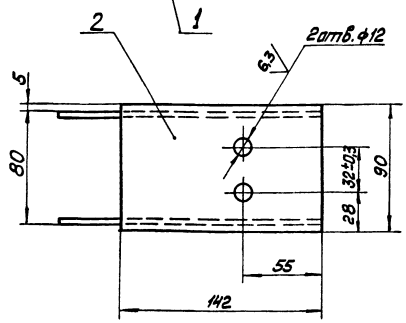
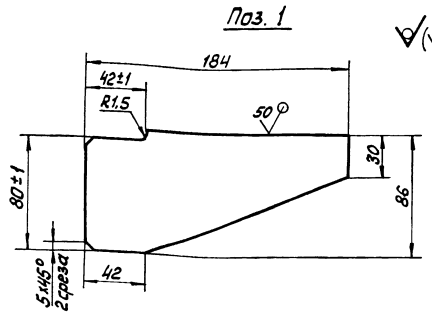
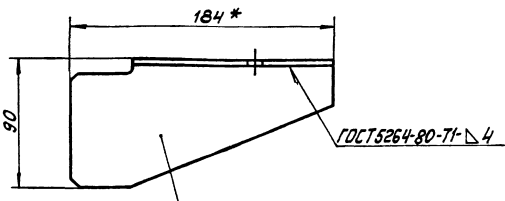
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: [Signature] Формат А2

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.5
И.В.Иванов, Л.П.Иванов, И.И.Иванов, М.М.Иванов, П.П.Иванов, К.К.Иванов, С.С.Иванов, Ш.Ш.Иванов, Щ.Щ.Иванов, З.З.Иванов, Ж.Ж.Иванов, Ч.Ч.Иванов, Ц.Ц.Иванов, Б.Б.Иванов, В.В.Иванов, Г.Г.Иванов, Д.Д.Иванов, Е.Е.Иванов, И.И.Иванов, Я.Я.Иванов

14.03.07.100 СБ

29
✓(✓)



- 1 * Размеры для справок.
- 2. H 14, h 14, ±IT 14/2
- 3 Шероховатость поверхностей краев реза: 50/✓

				14.03.07.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разраб	Исполнит	Деталь	Проф	Брацелло		1,2	1:2
				Латгипропром			

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.5
И.В.Иванов, Л.П.Иванов, И.И.Иванов, М.М.Иванов, П.П.Иванов, К.К.Иванов, С.С.Иванов, Ш.Ш.Иванов, Щ.Щ.Иванов, З.З.Иванов, Ж.Ж.Иванов, Ч.Ч.Иванов, Ц.Ц.Иванов, Б.Б.Иванов, В.В.Иванов, Г.Г.Иванов, Д.Д.Иванов, Е.Е.Иванов, И.И.Иванов, Я.Я.Иванов

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					<u>Документация</u>			
К3		14.03.07.200 СБ			Сборочный чертёж			
					<u>Детали</u>			
И4	1	14.03.07.201			Косынка		2	
И4	2	14.03.07.202			Лист			
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
					Лист ВСтЗсп ГОСТ 14637-79		1	1,0 кг

				14.03.07.200				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кронштейн	Лист	Лист	Листов
Разраб	Исполнит	Деталь	Проф	Брацелло		Латгипропром		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					<u>Документация</u>			
К3		14.03.07.100 СБ			Сборочный чертёж			
					<u>Детали</u>			
И4	1	14.03.07.101			Косынка			
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
					Лист ВСтЗсп ГОСТ 14637-79		2	0,36 кг
И4	2	14.03.07.102			Лист			
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
					Лист ВСтЗсп ГОСТ 14637-79		1	0,4 кг

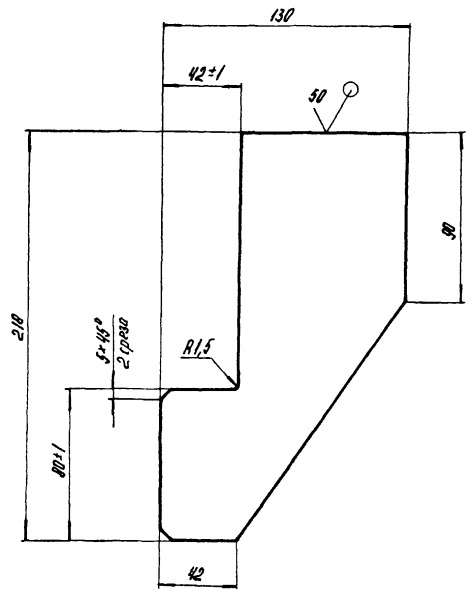
				14.03.07.100				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кронштейн	Лист	Лист	Листов
Разраб	Исполнит	Деталь	Проф	Брацелло		Латгипропром		

Формат А 4

Листов 103

Типовой проект 903-1-224-86

ИД 03.07.201



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{17M}{2}$

14.03.07.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Кузнецова	В.С.		1	0,53	1:2
Проб.		Браченко	В.С.		Лист	Листов 1	
Инж.пр.		Самсонова	С.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.		Шайба	И.И.		Копировал ЛР		

Листов 103

Типовой проект 903-1-224-86

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Документация							
А3		ИД 03.07.300СБ			Сборочный чертеж		
Детали							
Б4	1	ИД 03.07.301			Косынка		
					Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	
					Лист	ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	1 0,4кг
Б4	2	ИД 03.07.302			Лист		
					Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	
					Лист	ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	1 12кг

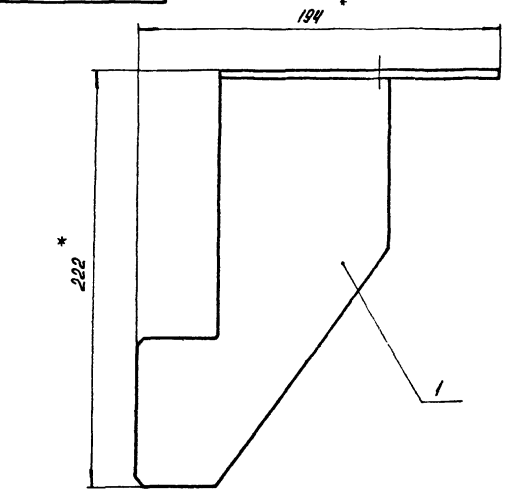
14.03.07.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн							
Разработ.		Кузнецова	В.С.		1		
Проб.		Браченко	В.С.		Лист	Листов 1	
Инж.пр.		Самсонова	С.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.		Шайба	И.И.		Копировал ЛР		

Листов 103

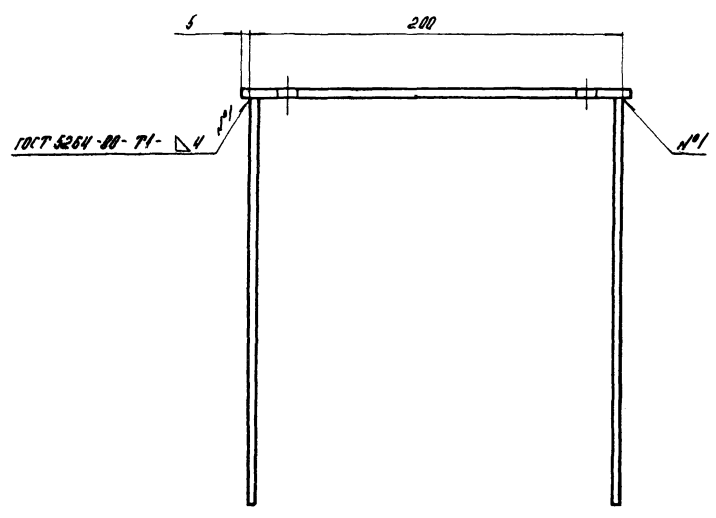
Типовой проект 903-1-224-86

ИД 03.07.200 СБ



A

Вид А



- * Размеры для справок.
- И 14, h₁₄ ± $\frac{17M}{2}$.
- Шероховатость поверхностей краев резе: $\sqrt{}$

14.03.07.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн							
Разработ.		Кузнецова	В.С.		2,1		
Проб.		Браченко	В.С.		Лист	Листов 1	
Инж.пр.		Самсонова	С.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.		Шайба	И.И.		Копировал ЛР		

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			14.03.07.400 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
14	1		14.03.07.401	Стойка	2	
			-01	Стойка	1	
54	2		14.03.07.402	Кронштейн		
				Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	3	0,53 кг
54	3		14.03.07.403	Скоба		
				86 ГОСТ 2590-71 Круж ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	0,11 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М12-6х30, 36.016 ГОСТ 7798-70	6	
	5			Гайка М12, 4.016 ГОСТ 5915-70	6	
				<u>Материалы</u>		
	6			Круж В16 ГОСТ 2590-71 8СтЗсп ГОСТ 535-79	10,2 м	

14.03.07.400			
Изм. Лист	№ вкл.	Полн.	Дата
Разраб.	Курьмина	Олеги	
Проб.	Брацнико	Евгени	
И. контр.	Самсонова	Людмила	
Лист	14	Листов	1
Панель ограждения		Латгипропром	
материал и класс		Формат А4	

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

10h 10' 80' 14

14.03.07.401 - изображено ✓ (✓)
14.03.07.401-01 - зеркальное отражение

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14, h 14, ± $\frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.07.401			
Изм. Лист	№ вкл.	Полн.	Дата
Разраб.	Курьмина	Олеги	
Проб.	Брацнико	Евгени	
И. контр.	Самсонова	Людмила	
Лист	1	Листов	1
Стойка		Латгипропром	
Материал 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8СтЗсп ГОСТ 535-79		Формат А4	

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

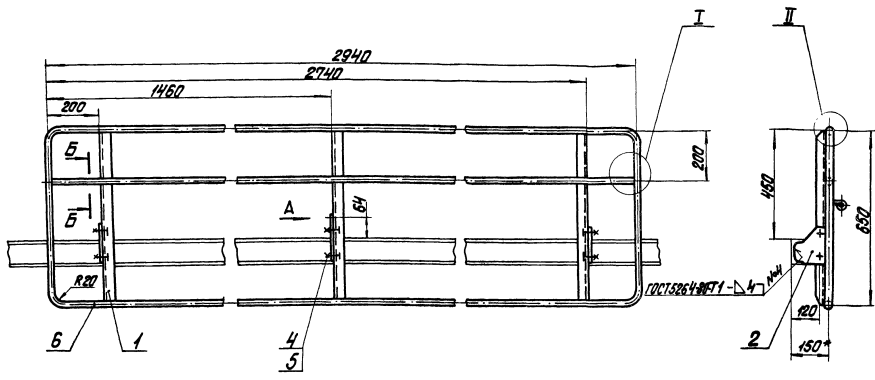
14.03.07.300 СБ

ГОСТ 5264-80-71-14

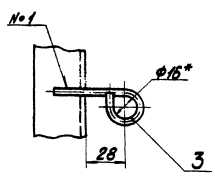
Поз. 1

1 * Размеры для справок.
2. H 14, h 14, ± $\frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей крамок реза: $\sqrt{0.1}$.

14.03.07.300 СБ			
Изм. Лист	№ вкл.	Полн.	Дата
Разраб.	Курьмина	Олеги	
Проб.	Брацнико	Евгени	
И. контр.	Самсонова	Людмила	
Лист	1	Листов	1
Кронштейн		Латгипропром	
Сборочный чертёж		Формат А3	

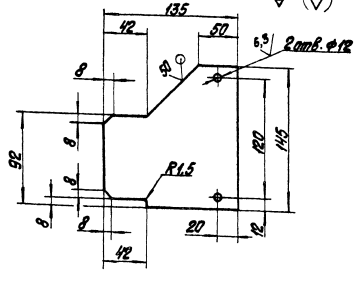


ВУВА
М 1:2

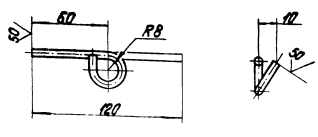


Шов нестандартный №1	Шов нестандартный №2	Шов нестандартный №3
Характеристика швов		
<p>швы соединений без скоса кромок, двусторонний. Сварка ручная электродуговая.</p>		<p>швы соединений без скоса кромок, односторонний. Сварка ручная электродуговая.</p>

Пос. 2
М 1:2,5



Пос. 3
М 1:2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14, н14, ± 17^{h4}/₂
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$

14.03.07.400СБ

<p>Листы Автоматический способ Изготовление Копирование</p>			<p>Листы Масса Листов</p>		
<p>Панель соединения Сборочный чертеж</p>			<p>23,5 1-10</p>		
			<p>Лист Листов 7</p>		
<p>ЛАТТИПРОПРОМ</p>					

Альбом 10.5

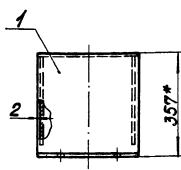
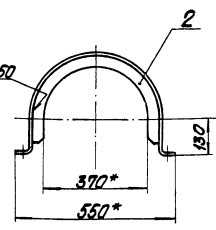
Титовый проект 903-1-224.86

Л.С. Митрофанов

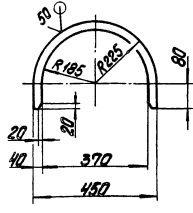
Тепловой проект 903-1-224.06 Апрель 10.5

14.03.08.000.01

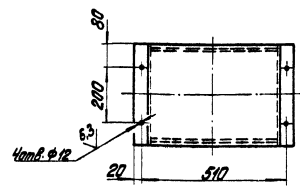
ГОСТ 5264-80-Т1-С2-50/150



Пос. 2



✓ (✓)

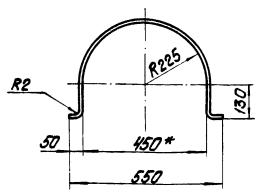


1. * Размеры для справок.
2. Н14, н14, ±IT14/2.

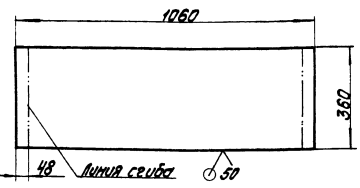
				14.03.08.000.05			Лист	Масса	Масштаб
				Осуждение муфты			7	1:10	
				Сборочный чертёж			Лист	Масштаб	1
				ЛАТГИПРОПРОМ					

Тепловой проект 903-1-224.06 Апрель 10.5

14.03.08.001



Развертка



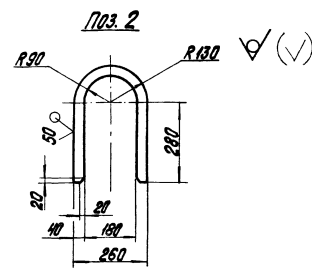
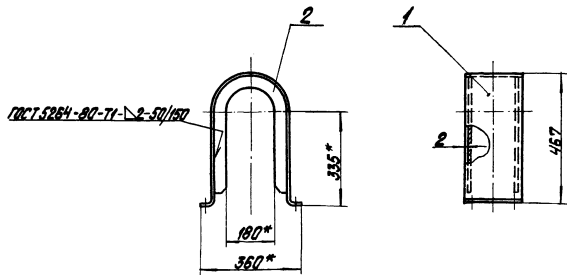
1. * Размер для справок.
2. Н14, н14, ±IT14/2.

				14.03.08.001			Лист	Масса	Масштаб
				Обечайка			5	1:10	
				ЛАТГИПРОПРОМ					

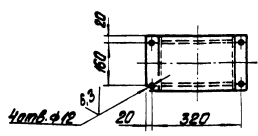
Тепловой проект 903-1-224.06 Апрель 10.5

№ документа	Лист	№ документа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
14.03.08.000.05			Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
14.03.08.001	1	14.03.08.001	Обечайка		1	
14.03.08.002	2	14.03.08.002	Ребра			
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 18902-74 4-И-80С30н ГОСТ 16323-70						
2 0,5 кг						
				14.03.08.000		
				Осуждение муфты		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

14 03 09 000 СБ

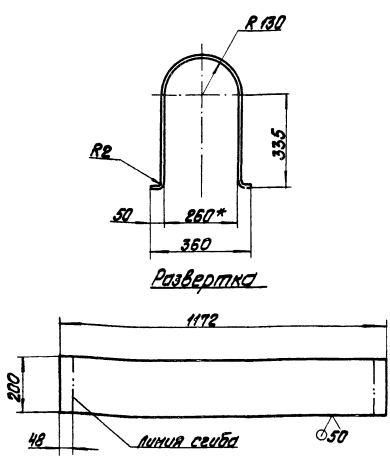


1* Размеры для справок.
2. $n_{14}, n_{14}, \pm \frac{17}{2}$.



14.03.09.000СБ			Лист	Масса	Максимум
Ограждение тупфы			4,8	1:10	
Сборочный чертёж			Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ					

14 03 09 001



1* Размер для справок.
2. $n_{14}, n_{14}, \pm \frac{17}{2}$.

14.03.09.001			Лист	Масса	Максимум
Обечайка			3,62	1:10	
Б-ПН-2 ГОСТ 19902-74			Лист	Листов	1
Лист №01 из 001 листа. В листе 001 из 001 листа. В листе 001 из 001 листа.			ЛАТГИПРОПРОМ		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
К3		14.03.09.000СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
М4	1	14.03.09.001	Обечайка	1	
М4	2	14.03.09.002	Ребро		
			Б-ПН-2 ГОСТ 19902-74		
			Лист №01 из 001 листа. В листе 001 из 001 листа. В листе 001 из 001 листа.	2	0,6кг

14.03.09.000			Лист	Масса	Максимум
Ограждение тупфы			4,8	1:10	
Лист №01 из 001 листа. В листе 001 из 001 листа. В листе 001 из 001 листа.			ЛАТГИПРОПРОМ		

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 1 из 1

№ п/п	Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
ИЧ		14.03.10.	10.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
БВ	1	14.03.10.	101	Блок Исполн. 20П ГОСТ 8240-72 Стр 3 от ГОСТ 535-79	2	504 кг
БВ	2	14.03.10.	102	Лист Лист Б-14-Б. ГОСТ 18903-74 Стр 3 от ГОСТ 11837-79		
БВ	3	14.03.10.	103	СВЯЗЬ Исполн. 20П ГОСТ 8240-72 Стр 3 от ГОСТ 535-79	4	4,5 кг
БВ	4	14.03.10.	104	СВЯЗЬ Исполн. 20П ГОСТ 8240-72 Стр 3 от ГОСТ 535-79 L=260 н14	2	4,8 кг

14.03.10.100

Рама блоков

Лист	№ докум.	Листов	Изм.
1	14.03.10.100	1	1

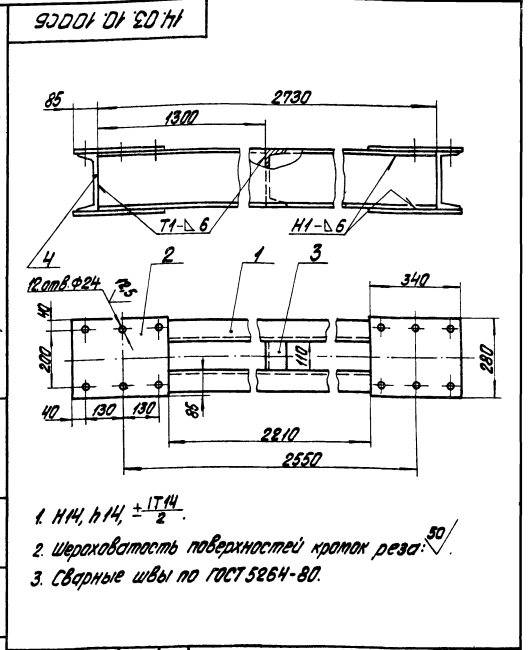
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 1 из 1



14.03.10.100СБ

Рама блоков

Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Листов	Изм.
1	14.03.10.100СБ	1	1

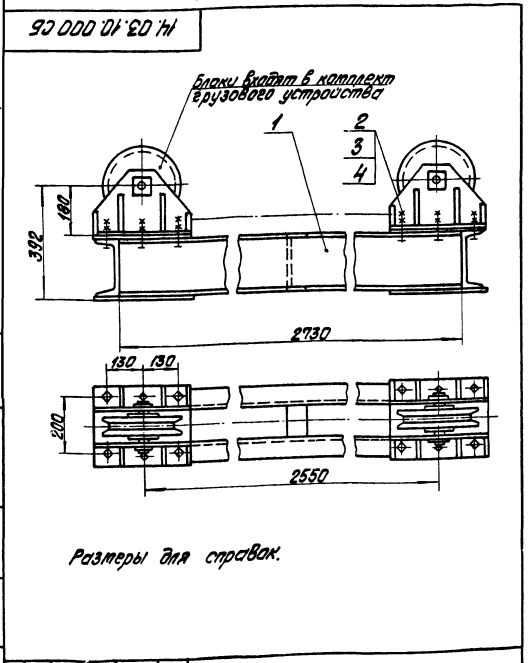
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 1 из 1



14.03.10.000СБ

Рама блоков в сборе

Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Листов	Изм.
1	14.03.10.000СБ	1	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 1 из 1

№ п/п	Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
ИЧ		14.03.10.	000СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
ИЧ	1	14.03.10.	100	Рама блоков	1	
Стандартные изделия						
				Болт М20-Брн 70.58.016 ГОСТ 7798-70	12	
				Гайка М20.5.016 ГОСТ 5915-70	24	
				Шайбы 20.02.016 ГОСТ 11371-78	12	

14.03.10.000

Рама блоков в сборе

Лист	№ докум.	Листов	Изм.
1	14.03.10.000	1	1

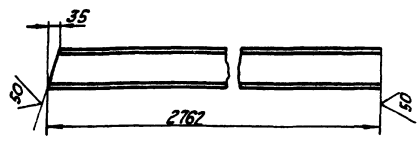
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Титульный проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

14.03.11.001

14.03.11.001- изображено
14.03.11.001-01- зеркальное отражение.



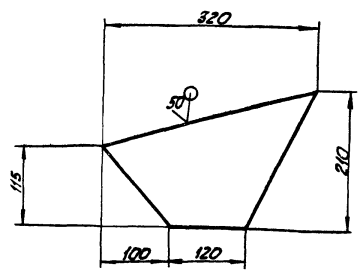
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{L/14}{2}$

14.03.11.001

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Балка	Лист	Масса	Максимум
Рисовал Русакова		28,5	1:10	
Проб. Браун	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн. Самсонова	Швеллер	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ	
Стр.	Лист	Формат А4		

Титульный проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

14.03.11.002



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{L/14}{2}$

14.03.11.002

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Косынка	Лист	Масса	Максимум
Рисовал Русакова		17	1:5	
Проб. Браун	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн. Самсонова	Лист	Формат А4		

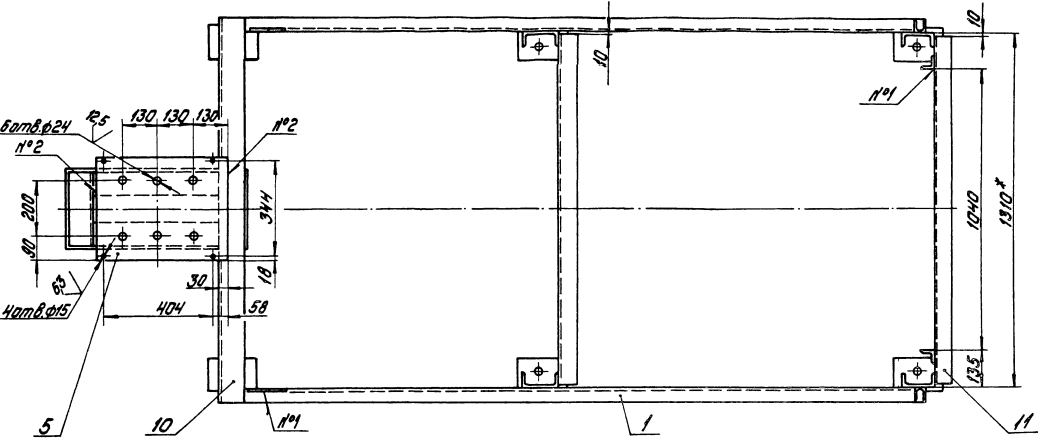
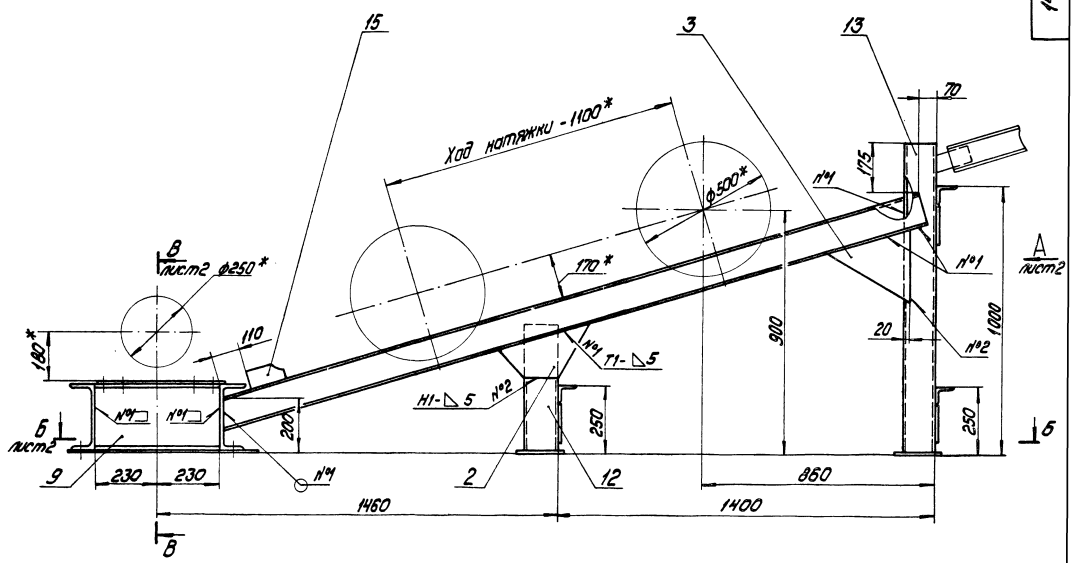
Титульный проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64 8	14.03.11.008	СВЯЗЬ		
		Швеллер		
		L = 280 h 14	1	6,7 кг
64 9	14.03.11.009	СВЯЗЬ		
		Швеллер		
		L = 460 h 14	2	11 кг
64 10	14.03.11.010	СВЯЗЬ		
		Швеллер		
		L = 140 h 14	1	3,3 кг
64 11	14.03.11.011	СВЯЗЬ		
		Уголок		
		L = 1290 h 14	3	11,6 кг
64 12	14.03.11.012	СТАЙКА		
		Швеллер		
		L = 460 h 14	2	4,8 кг
64 13	14.03.11.013	СТАЙКА		
		Швеллер		
		L = 1140 h 14	2	11,9 кг
64 14	14.03.11.014	УГОЛОК		
		Уголок		
		L = 200 h 14	2	0,9 кг
64 15	14.03.11.015	УЛОД		
		Лист	2	0,25 кг
		Лист	Формат А4	

Титульный проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
*	14.03.11.000 СБ	Сборочный чертеж	*2	A2
		Детали		
А4 1	14.03.11.001	Балка	1	
А4 2	14.03.11.002	Косынка	2	
Б4 3	14.03.11.003	Косынка		
		Лист	2	1,6 кг
Б4 4	14.03.11.004	Косынка		
		Лист	6	0,13 кг
Б4 5	14.03.11.005	Лист		
		Лист	1	11,5 кг
Б4 6	14.03.11.006	Лист		
		Лист	6	1,7 кг
Б4 7	14.03.11.007	Лист		
		Лист	1	12,4 кг
		Лист	Формат А4	
		Лист	Формат А4	

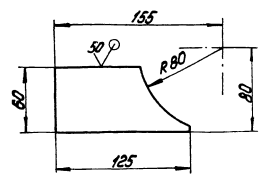
Типовой проект 903-1-224,86 Альбом 10.5



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $h14; h14; \pm 114$.
- 3. Шероховатость поверхностей краем реза: $\sqrt{50}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Поз.15
М1-25

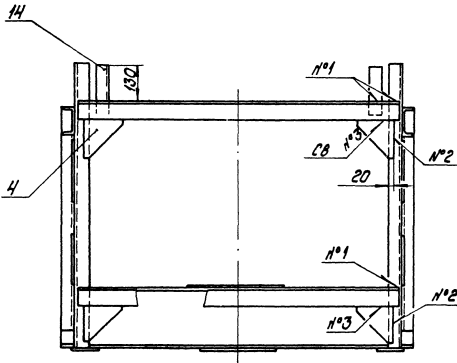
√(√)



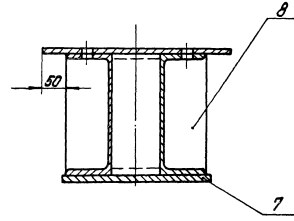
		14.03.11.000СБ	
Исполн.	Провер.	Рама натяжки	Лист 240
Дизайн	Контроль	Сборочный чертёж	1:10
Станд.	Архив		Лист 1
Склад	Склад		Лист 2
Склад	Склад		Лист 3
Склад	Склад		Лист 4
Склад	Склад		Лист 5
Склад	Склад		Лист 6
Склад	Склад		Лист 7
Склад	Склад		Лист 8
Склад	Склад		Лист 9
Склад	Склад		Лист 10
Склад	Склад		Лист 11
Склад	Склад		Лист 12
Склад	Склад		Лист 13
Склад	Склад		Лист 14
Склад	Склад		Лист 15
Склад	Склад		Лист 16
Склад	Склад		Лист 17
Склад	Склад		Лист 18
Склад	Склад		Лист 19
Склад	Склад		Лист 20
Склад	Склад		Лист 21
Склад	Склад		Лист 22
Склад	Склад		Лист 23
Склад	Склад		Лист 24
Склад	Склад		Лист 25
Склад	Склад		Лист 26
Склад	Склад		Лист 27
Склад	Склад		Лист 28
Склад	Склад		Лист 29
Склад	Склад		Лист 30
Склад	Склад		Лист 31
Склад	Склад		Лист 32
Склад	Склад		Лист 33
Склад	Склад		Лист 34
Склад	Склад		Лист 35
Склад	Склад		Лист 36
Склад	Склад		Лист 37
Склад	Склад		Лист 38
Склад	Склад		Лист 39
Склад	Склад		Лист 40
Склад	Склад		Лист 41
Склад	Склад		Лист 42
Склад	Склад		Лист 43
Склад	Склад		Лист 44
Склад	Склад		Лист 45
Склад	Склад		Лист 46
Склад	Склад		Лист 47
Склад	Склад		Лист 48
Склад	Склад		Лист 49
Склад	Склад		Лист 50
Склад	Склад		Лист 51
Склад	Склад		Лист 52
Склад	Склад		Лист 53
Склад	Склад		Лист 54
Склад	Склад		Лист 55
Склад	Склад		Лист 56
Склад	Склад		Лист 57
Склад	Склад		Лист 58
Склад	Склад		Лист 59
Склад	Склад		Лист 60
Склад	Склад		Лист 61
Склад	Склад		Лист 62
Склад	Склад		Лист 63
Склад	Склад		Лист 64
Склад	Склад		Лист 65
Склад	Склад		Лист 66
Склад	Склад		Лист 67
Склад	Склад		Лист 68
Склад	Склад		Лист 69
Склад	Склад		Лист 70
Склад	Склад		Лист 71
Склад	Склад		Лист 72
Склад	Склад		Лист 73
Склад	Склад		Лист 74
Склад	Склад		Лист 75
Склад	Склад		Лист 76
Склад	Склад		Лист 77
Склад	Склад		Лист 78
Склад	Склад		Лист 79
Склад	Склад		Лист 80
Склад	Склад		Лист 81
Склад	Склад		Лист 82
Склад	Склад		Лист 83
Склад	Склад		Лист 84
Склад	Склад		Лист 85
Склад	Склад		Лист 86
Склад	Склад		Лист 87
Склад	Склад		Лист 88
Склад	Склад		Лист 89
Склад	Склад		Лист 90
Склад	Склад		Лист 91
Склад	Склад		Лист 92
Склад	Склад		Лист 93
Склад	Склад		Лист 94
Склад	Склад		Лист 95
Склад	Склад		Лист 96
Склад	Склад		Лист 97
Склад	Склад		Лист 98
Склад	Склад		Лист 99
Склад	Склад		Лист 100

Склад: 1. Склад, 2. Склад, 3. Склад, 4. Склад, 5. Склад, 6. Склад, 7. Склад, 8. Склад, 9. Склад, 10. Склад, 11. Склад, 12. Склад, 13. Склад, 14. Склад, 15. Склад, 16. Склад, 17. Склад, 18. Склад, 19. Склад, 20. Склад, 21. Склад, 22. Склад, 23. Склад, 24. Склад, 25. Склад, 26. Склад, 27. Склад, 28. Склад, 29. Склад, 30. Склад, 31. Склад, 32. Склад, 33. Склад, 34. Склад, 35. Склад, 36. Склад, 37. Склад, 38. Склад, 39. Склад, 40. Склад, 41. Склад, 42. Склад, 43. Склад, 44. Склад, 45. Склад, 46. Склад, 47. Склад, 48. Склад, 49. Склад, 50. Склад, 51. Склад, 52. Склад, 53. Склад, 54. Склад, 55. Склад, 56. Склад, 57. Склад, 58. Склад, 59. Склад, 60. Склад, 61. Склад, 62. Склад, 63. Склад, 64. Склад, 65. Склад, 66. Склад, 67. Склад, 68. Склад, 69. Склад, 70. Склад, 71. Склад, 72. Склад, 73. Склад, 74. Склад, 75. Склад, 76. Склад, 77. Склад, 78. Склад, 79. Склад, 80. Склад, 81. Склад, 82. Склад, 83. Склад, 84. Склад, 85. Склад, 86. Склад, 87. Склад, 88. Склад, 89. Склад, 90. Склад, 91. Склад, 92. Склад, 93. Склад, 94. Склад, 95. Склад, 96. Склад, 97. Склад, 98. Склад, 99. Склад, 100. Склад.

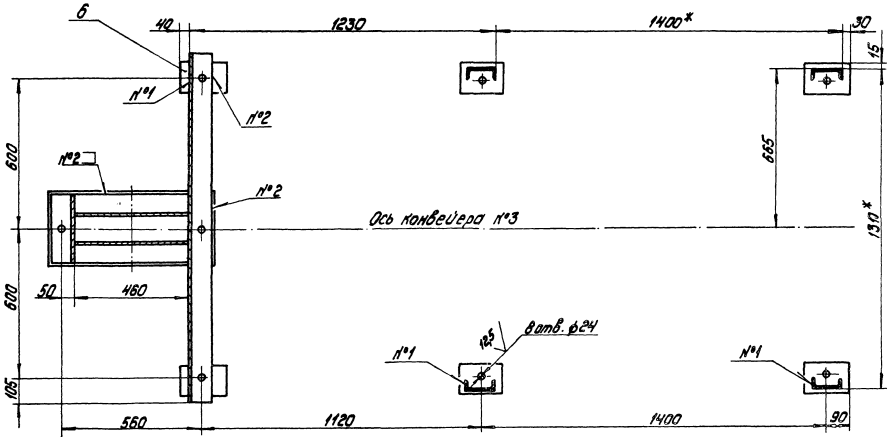
Вид А нум1



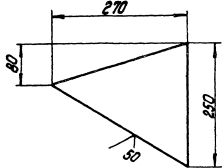
В-В нум1 М1:5



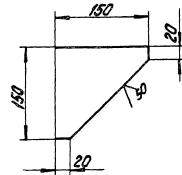
Б-Б нум1



Поз.3 М1:5 √(√)



Поз.4 М1:4 √(√)



Итого вкл. програм 2013-1-224.05. Анкетам 10.5

Итого вкл. программ 2013-1-224.05. Анкетам 10.5

Альбом 10.5

Титульный проект 903-1-224.86

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	Лист	20	14.03.12.020	Связь			
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	3	19,8 кг	
				L=1900 h 14			
	Лист	21	14.03.12.021	Связь			
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	16,6 кг	
				L=1600 h 14			
	Лист	22	14.03.12.022	Связь			
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	1	14,7 кг	
				L=1410 h 14			
	Лист	23	14.03.12.023	Связь			
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	17,3 кг	
				L=1660 h 14			
	Лист	24	14.03.12.024	Стойка			
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	4	16,2 кг	
				L=1560 h 14			
	Лист	25	14.03.12.025	Стойка			
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	14,1 кг	
				L=1355 h 14			
	Лист	26	14.03.12.026	Угол			
				Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	0,53 кг	
				L=140 h 14			
	Лист	27	14.03.12.027	Уголок			
				Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	0,83 кг	
				L=220 h 14			
			14.03.12.000			Лист	3

Альбом 10.5

Титульный проект 903-1-224.86

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата

14.03.12.001

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± 17/14.

14.03.12.001		Лист	Масштаб
Бобышка		065	1:2
Квадрат 50х50х5 ГОСТ 2591-71 вместе с ГОСТ 535-79		Лист Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 10.5

Титульный проект 903-1-224.86

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	Лист	12	14.03.12.012	Лист			
				5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79	2	6,2 кг	
				160h14x490h14			
	Лист	13	14.03.12.013	Лист			
				5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79	6	3,52 кг	
				280h14x350h14	1	11,54 кг	
	Лист	15	14.03.12.015	Лист			
				5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79	2	4,3 кг	
				130h14x420h14			
	Лист	16	14.03.12.016	Опора			
				Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	5,54 кг	
				L=390 h 14			
	Лист	17	14.03.12.017	Связь			
				Уголок 5-100х100х5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	36,9 кг	
				L=3025 h 14			
	Лист	18	14.03.12.018	Связь			
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79	1	12,8 кг	
				L=1900 h 14			
	Лист	19	14.03.12.019	Связь			
				Уголок 5-100х100х5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79	5	23,2 кг	
				L=1900 h 14			
			14.03.12.000			Лист	2

Альбом 10.5

Титульный проект 903-1-224.86

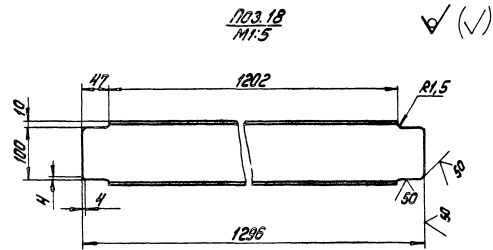
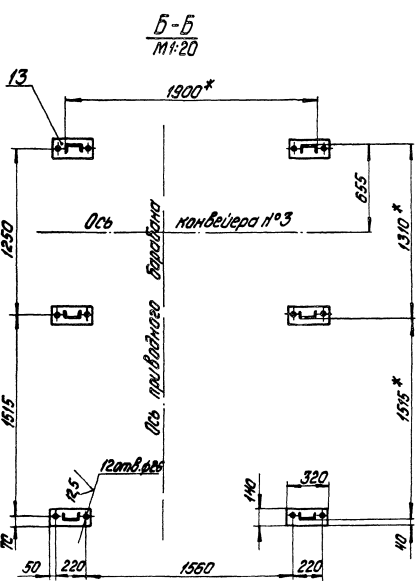
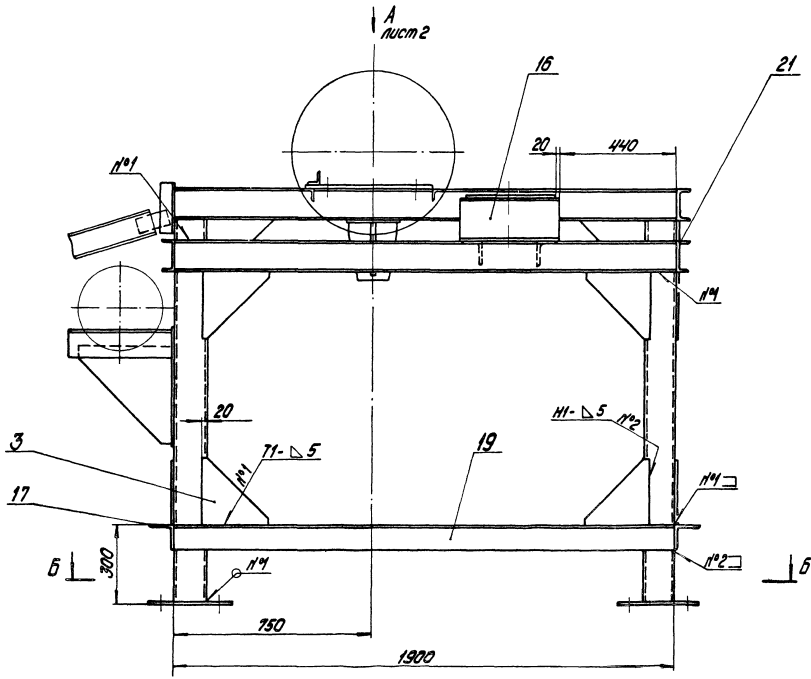
Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
	*		14.03.12.000СБ	Сборочный чертеж	3	КА2	
				Детали			
АН	1		14.03.12.001	Бобышка	1		
АН	2		14.03.12.002	Бобышка	1		
АН	3		14.03.12.003	Косынка	24		
АН	4		14.03.12.004	Косынка	2		
АН	5		14.03.12.005	Косынка	8		
АН	6		14.03.12.006	Косынка	2		
АН	7		14.03.12.007	Кронштейн	1		
АН	8		14.03.12.008	Кронштейн	1		
АН	9		14.03.12.009	Косынка	2		
АН	10		14.03.12.010	Кронштейн	1		
АН	11		14.03.12.011	Кронштейн	2	1,53 кг	
				Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79			
				180h14x180h14			
				Уголок 5-100х100х5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79	2	4,76 кг	
				L=390 h 14			
			14.03.12.000			Лист	3

Рама приводного барабана

ЛАТГИПРОПРОМ

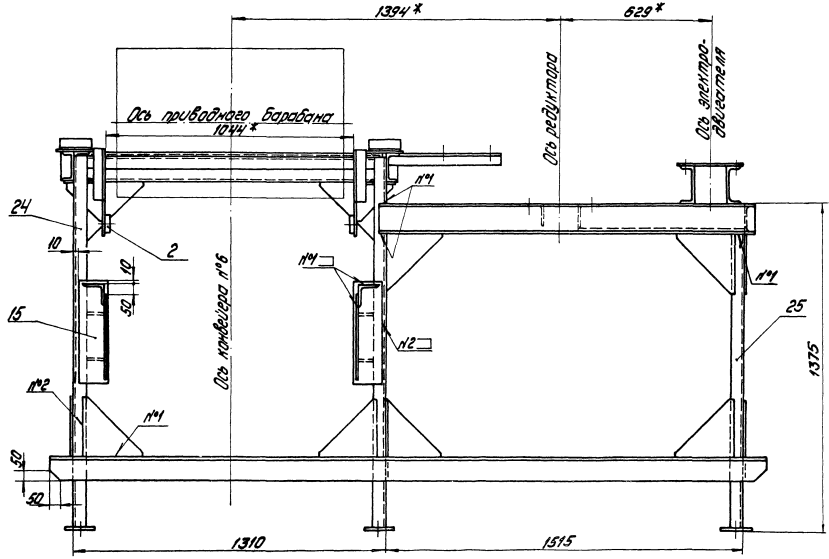
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 12.5



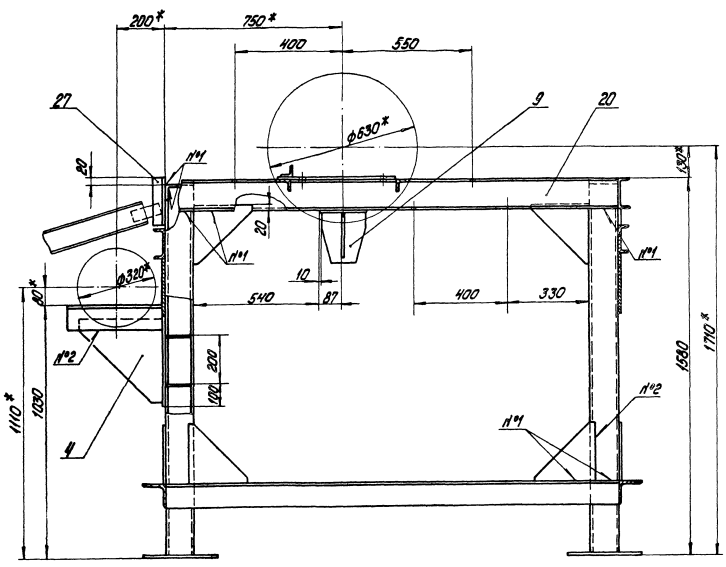
- 1.* Размеры для справок.
- 2. М14; $h14 \pm 12\mu$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{1}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.03.12.00005	
Исполн:	Провер:	Рама приводного барабана	Лист 635
Дизайн:	Изучил:	Сборочный чертеж	Масштаб 1:10
Проект:	Выполнил:		Лист 1
Габариты:	Вес:		Лист 3
И.конт.:	М.конт.:		ЛАТИПРОПРОМ
Шт.:	Шт.:		Формат А2

Вид А лист 2 повернуто



E-E лист 2



Туловоу проекту 303-1-244.06 Альбом 10.5

Коп. черт. и деталей в количестве, указанном на чертеже, хранятся в архиве

14.03.12.00005

Лист
3

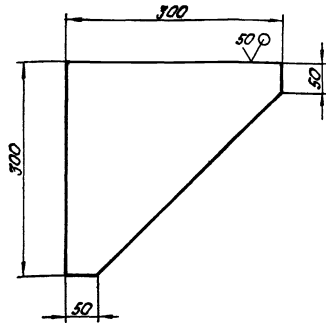
Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

Листы в альбоме и детали в деталях. Шифр детали. Подпись и дата

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

Листы в альбоме и детали в деталях. Шифр детали. Подпись и дата

14.03.12.004

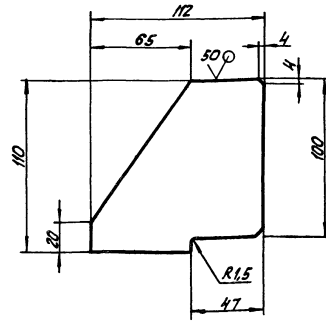


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h \ 14, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Максимум
Резерв	Квалитет	Виды	Листы	Лист		Масса	Максимум	
							6,1	1:5
					Лист	Листов		
					Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74 в Ст.301 ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ	
					Капырава Я.И.		Формат А4	

14.03.12.005

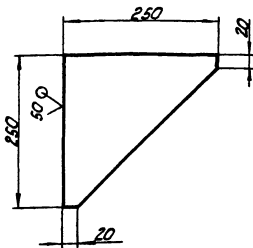


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h \ 14, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Максимум
Резерв	Квалитет	Виды	Листы	Лист		Масса	Максимум	
							0,42	1:2
					Лист	Листов		
					Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74 в Ст.301 ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ	
					Капырава Я.И.		Формат А4	

14.03.12.003

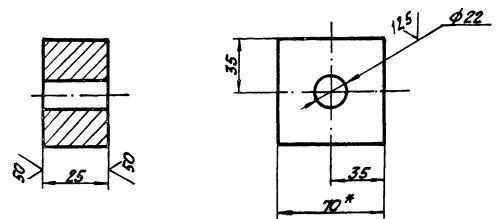


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h \ 14, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Максимум
Резерв	Квалитет	Виды	Листы	Лист		Масса	Максимум	
							2,83	1:5
					Лист	Листов		
					Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74 в Ст.301 ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ	
					Капырава Я.И.		Формат А4	

14.03.12.002



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h \ 14, \ h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.002

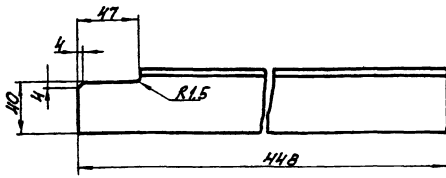
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Бабышка	Лист	Масса	Максимум
Резерв	Квалитет	Виды	Листы	Лист		Масса	Максимум	
							0,9	1:2
					Лист	Листов		
					Квадрат 870 ГОСТ 2591-71 в Ст.301 ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ	
					Капырава Я.И.		Формат А4	

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.008

(✓) (✓)

14.03.12.008 - изображено.
14.03.12.008-01 - зеркальное отражение.



- $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Шероховатость поверхностей кромок реза Rz .

14.03.12.008

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	1,4	1:2,5
Лист	Листов	

Материал: Сталь 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
в ст 3 сл ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

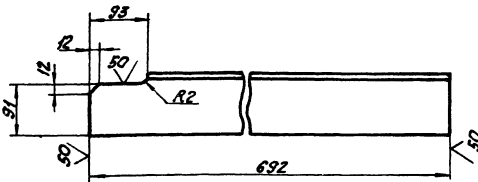
Копировал Ю.И.Ф. формат А4

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.007

(✓) (✓)

14.03.12.007 - изображено
14.03.12.007-01 - зеркальное отражение.



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.12.007

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	7,9	1:5
Лист	Листов	

Материал: Сталь 5-100x100x8 ГОСТ 8509-72
в ст 3 сл ГОСТ 535-79

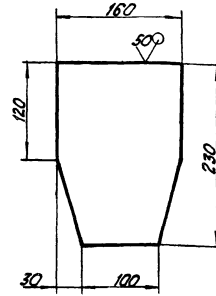
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Ю.И.Ф. формат А4

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.009

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.12.009

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
	1,58	1:4
Лист	Листов	

Материал: Сталь 5-ПН.6 ГОСТ 19903-74
в ст 3 сл ГОСТ 14637-79

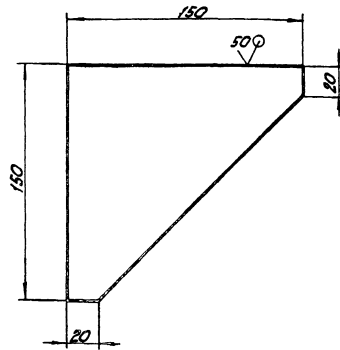
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Ю.И.Ф. формат А4

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.006

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.12.006

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
	0,66	1:2
Лист	Листов	

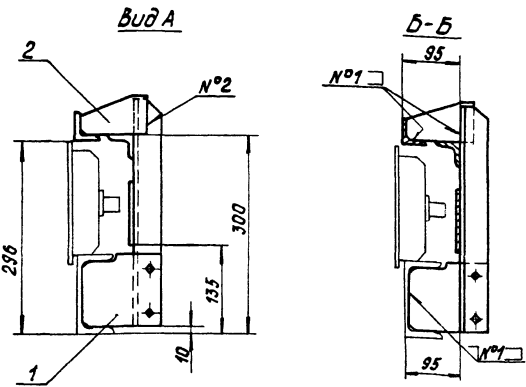
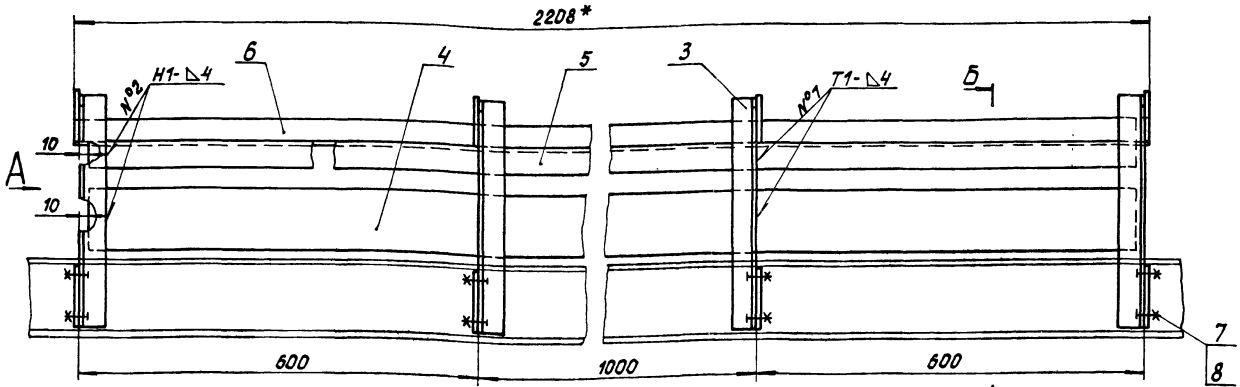
Материал: Сталь 5-ПН.6 ГОСТ 19903-74
в ст 3 сл ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Ю.И.Ф. формат А4

Типовой проект 903-1-221/85 Альбом 10.5

14.03.13.000 СБ



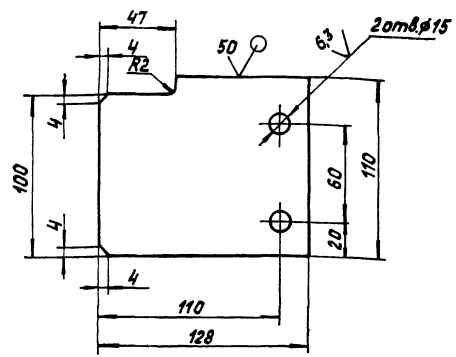
- 1.* Размер для справок.
2. Н14, h 14, ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{50}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.13.000 СБ		
Укрытие катков натяжки.	Лист	Масса 19
Сборочный чертёж.	Лист	Масштаб 1:5
Л. КОНТРОЛЬ: Сосновова И.И. И.И. Шнаурер		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Ф. Формат А3

Типовой проект 903-1-221/85 Альбом 10.5

14.03.13.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h 14, ± $\frac{IT14}{2}$.

14.03.13.001

Лист	№ докум.	Листов	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Кузьмина	1	0,42	1:2	
Л. КОНТРОЛЬ: Сосновова И.И.	Л. КОНТРОЛЬ: Сосновова И.И.	Лист	Листов	7	
Л. КОНТРОЛЬ: Сосновова И.И.		Л. КОНТРОЛЬ: Сосновова И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Типовой проект 903-1-221/85 Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-221/85 Альбом 10.5

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3		14.03.13.000 СБ	Сборочный чертёж			
Детали						
А4	1	14.03.13.001	Косынка		4	
А4	2	14.03.13.002	Косынка		4	
А4	3	14.03.13.003	Опора		2	
Б4	4	14.03.13.004	Полоса		2	
Б4	5	14.03.13.005	Уголок	Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 16523-70 100h14x2190 h14	1	3,44 кг
Б4	6	14.03.13.006	Уголок	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=2190 h14	1	5,3 кг
Б4	7	14.03.13.007	Уголок	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=2208 h14	1	5,35 кг
Стандартные изделия						
7			Болт М12-6g x 30.36016		8	
8			Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70		8	
			14.03.13.000	Укрытие катков натяжки	Лист	Листов
					7	
					ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	14.03.14.001		Боковина	2	
А4	2	14.03.14.002		Лист верхний	1	
А4	3	14.03.14.003		Лапа		
				Узелок $E=100 \times 63 \times 6$ ГОСТ 810-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79		
				$L=60 \times h_{14}$	4	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 14 001

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						3,7	1:10

Боковина

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб

Латгипропром
Калицкий Ю.И.

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 13 003

14.03.13.003 - изображено
14.03.13.003-01 - зеркальное отражение.

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0,82	1:5

Опора

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб

Латгипропром
Узелок $E=100 \times 40 \times 24$ ГОСТ 8509-72
ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 13 002

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

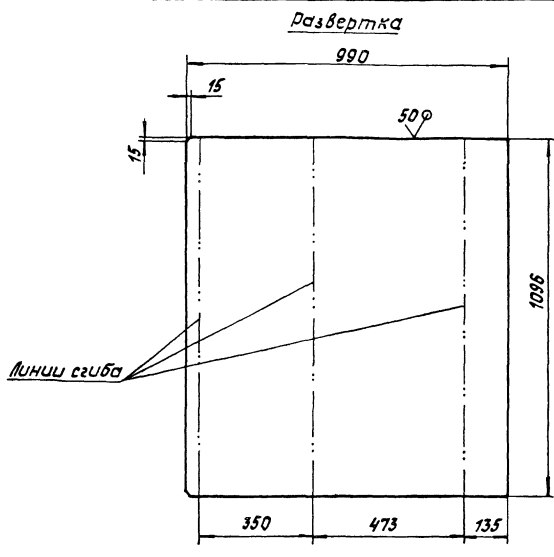
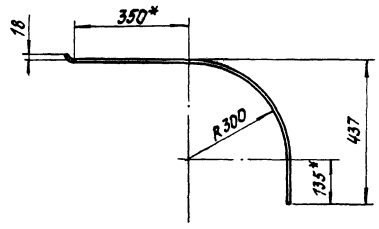
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0,16	1:2

Косынка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб

Латгипропром
Лист $E=100 \times 40 \times 24$ ГОСТ 8509-72
ВСтЗсп ГОСТ 535-79

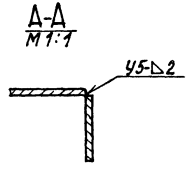
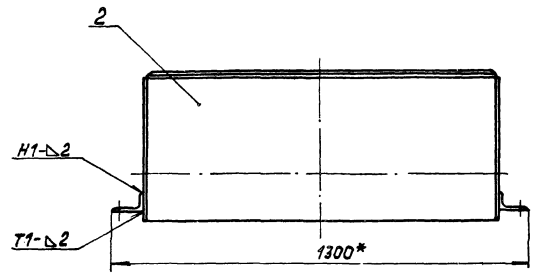
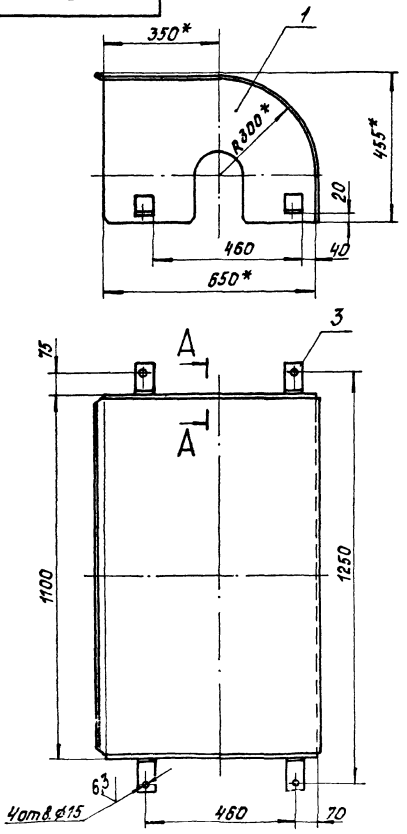
14.03.14.002



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.14.002		Лист	Масса	Масштаб
Лист		17	1:10	
Верхний		Лист		Листов 1
Б.ПН-2 ГОСТ 19903-74		Лист 7. В-8 ст 3 ГОСТ 16523-70		ЛАТГИПРОПРОМ
Копирова В.		Формат А3		

14.03.14.000 СБ

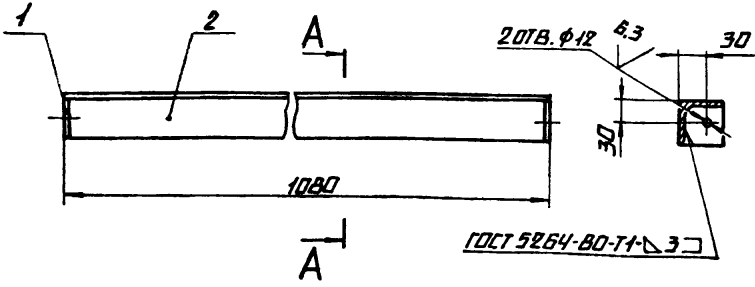


- 1.* Размеры для справок.
- 2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{0.4}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

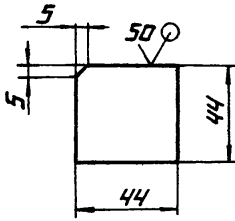
14.03.14.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Укрытие		27	1:10	
натяжки.		Лист		Листов 1
Сборочный чертеж		Лист 7. В-8 ст 3 ГОСТ 16523-70		ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3				

14.03.15.100 СБ

A-A



ПОЗ. 1
М 1:2



1. $h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: $R_{a} 5.0$

14.03.15.100 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.				КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А1			14.03.15.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	14.03.15.101	КОСЫНКА			
				ЛИСТ 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70	2	0,05 кг
Б4	2	14.03.15.102	СВЯЗЬ			
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	1	4,1 кг

14.03.15.100

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.					
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.			КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

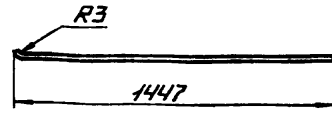
ФОРМАТ А4

14.03.15.001

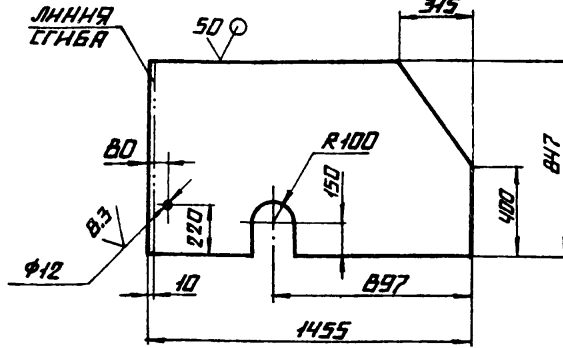
✓ (✓)

14.03.15.001 - ИЗОБРАЖЕНО

14.03.15.001 - ОI-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



РАЗВЕРТКА



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:

$h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

14.03.15.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОКОВИНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.			ЛИСТ 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.				КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			14.03.15.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	14.08.01.100 СБ	ДВЕРЦА			
А4	2	14.03.15.100	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ			
				ДЕТАЛИ		
А4	3	14.03.15.001	БОКОВИНА		1	
			-01	БОКОВИНА	1	
А3	4	14.03.15.002	БОКОВИНА		1	
А4	5	14.03.15.003	КОСЫНКА		12	
А4	6	14.03.15.004	ЛИСТ ВЕРХНИЙ		1	
А4	7	14.03.15.005	ЗВЯЗКА		1	
А4	8	14.03.15.006	ПОЛОСА		1	
А4	9	14.03.15.007	ПЕТЕЛЬ		4	
А4	10	14.03.15.008	УГОЛОК		1	
Б4	11	14.03.15.009	ЛАПА			
				ЛИСТ 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70	4	0,6 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		БОЛТ М10-6g x 30.36.016 ГОСТ 7798-70	8	
		13		ГЯЙКА М10.4.016 ГОСТ 5915-70	8	

14.03.15.000

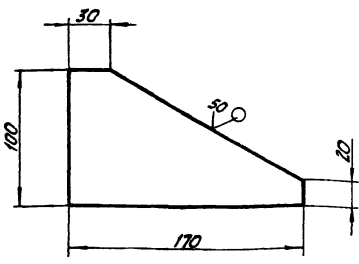
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УКРЫТИЕ ПРИВОДНОГО БРАБЕВНИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.					
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.			КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ А4

Туполобый проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

14.03.15.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

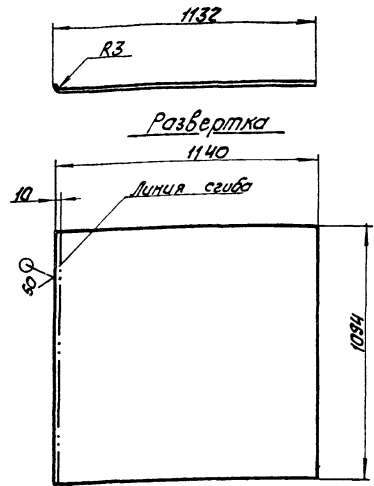
Лист № 1 из 1. Подпись и дата: _____

14.03.15.003			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Козьмина	В.И.	
Проб.			
Т.контр.			
И.контр.	Самсонова	В.И.	
Утв.			
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 7
4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал В.И.И.		Формат А4	

Туполобый проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

14.03.15.004

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

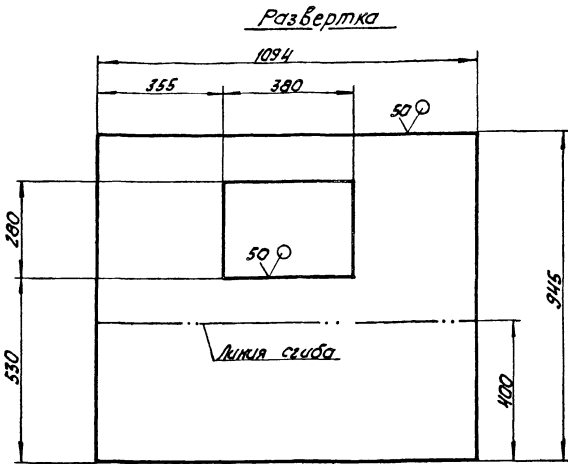
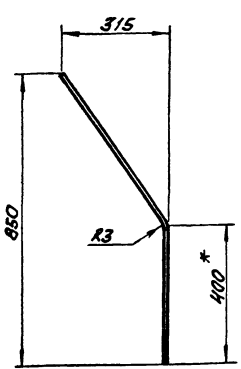
Лист № 2 из 2. Подпись и дата: _____

14.03.15.004			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Козьмина	В.И.	
Проб.			
Т.контр.			
И.контр.	Самсонова	В.И.	
Утв.			
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 7
4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал В.И.И.		Формат А4	

Туполобый проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

14.03.15.002

✓(✓)



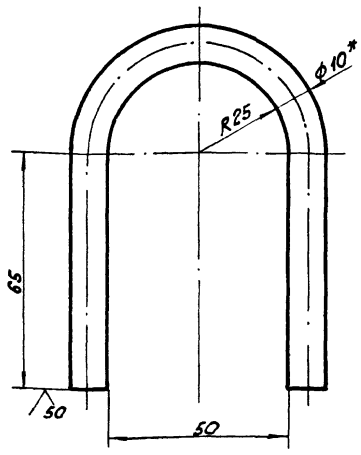
1. * Размер для справок.
 2. $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Лист № 3 из 3. Подпись и дата: _____

14.03.15.002			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Козьмина	В.И.	
Проб.			
Т.контр.			
И.контр.	Самсонова	В.И.	
Утв.			
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 7
4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70		ЛАТГИПРОПРОМ	
Боковина		Лист	Листов 7
		2/8	1:10

14.03.15.007

(✓) (✓)



- * Размер для справок.
- $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

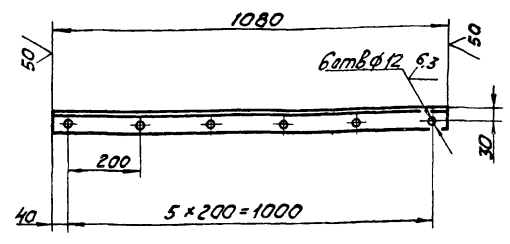
14.03.15.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.			
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Латгипропром		

810 ГОСТ 2590-71
Крепеж в ст. 3 см ГОСТ 535-79
Копировал И.И. формат А4

14.03.15.008

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

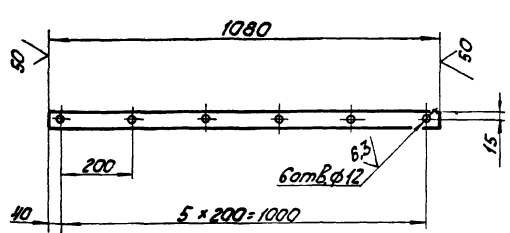
14.03.15.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.			
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Латгипропром		

5-80x50x5 ГОСТ 8508-72
Уголок в ст. 3 см ГОСТ 535-79
Копировал И.И. формат А2

14.03.15.006

(✓) (✓)



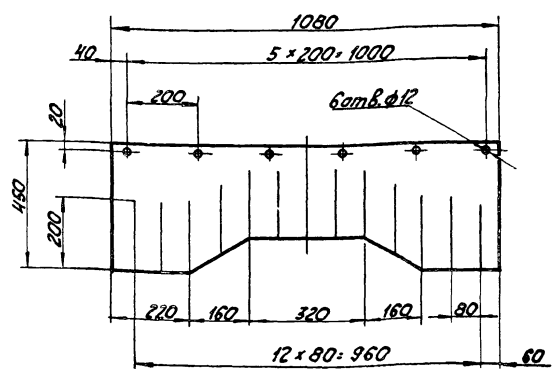
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.15.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.			
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Латгипропром		

Б-4x30 ГОСТ 103-76
Полоса в ст. 3 см ГОСТ 535-79
Копировал И.И. формат А4

14.03.15.005



14.03.15.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.			
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Латгипропром		

Пластина, лист Т-МЛш
М-4x350x1080, ГОСТ 7338-77
Копировал И.И. формат А2