

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.4

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

ДРОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПСОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32  
Следи в расчете 19.05.1988 г.  
Заказ № 05 Тираж 80 экз.  
Инд. № 21534/56

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10  
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.  
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.4

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0		<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ 1.1		<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Топливоводооч.</i>
АЛЬБОМ 1.2	ЧАСТЬ 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ 1.2	ЧАСТЬ 2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ 1.3		<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций теплообменников.</i>
АЛЬБОМ 2.1		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.2		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.3		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.14	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.5	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС(В)-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.9	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.10	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 3.1		<i>Водоподавательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 1	<i>Водоподавательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 2	<i>Водоподавательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ 5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ 5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ 5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.5		<i>Водоподавательная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.6		<i>Водоподавательная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.7		<i>Топливоводооч. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.8		<i>Топливоводооч. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.9		<i>Топливоводооч. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.10		<i>Топливоводооч. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 6.1		<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ 7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ 7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с ИКУ и щитов КИП. А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ 7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на изготовление комплекты устройств.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливобудачи. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливобудачи. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКЦ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливобудачи. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливобудачи. Водоподготовительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водоподготовительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливобудачи. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Пушечки.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливобудачи. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1,2	<i>Сметы. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1,2	<i>Сметы. Топливобудачи.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливобудачи.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Теплоμηχανическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Теплоμηχανическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Теплоμηχανическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Теплоμηχανическая часть, автоматизация.</i>

Альбом 14.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
Альбом 14.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
Альбом 14.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка.</i>
Альбом 14.4	<i>Ведомости потребности в материалах. Теплогидроаппарат.</i>
Альбом 14.5	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
Альбом 14.6	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
Альбом 14.7	<i>Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С.</i>
Альбом 14.8	<i>Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
Альбом 14.9	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
Альбом 14.10	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-дутьевых машин). Архитектурно-строительная часть.</i>

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<i>Типовой проект 907-2-216</i>	<i>Труба дымовая кирпичная Н=60м, до 3,0м с надетым примыканием газакладов. Для строительства I-II климатических районов, кроме районов IА и IБ (распространяет ВНИИП Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Типовое проектное решение 907-02-222</i>	<i>Световые оголождения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).</i>
<i>Альбом 1.3</i>	<i>(распространяет ВНИИП Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Типовой проект 408-29-59</i>	<i>Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полубагонов.</i>
<i>Альбом I</i>	<i>(распространяет Киевский филиал ЦИТП, г. Киев).</i>
<i>Типовой проект 902-2-410.88</i>	<i>Личистные сооружения затасоченных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок мажораснобмена котельных.</i>
	<i>(распространяет ЦИТП, г. Москва).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 5.903-3, вып. 01-6, 2</i>	<i>Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы.</i>
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-Н, вып. 1,5</i>	<i>(распространяет ЦИТП, г. Москва).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-10 вып. 8</i>	<i>Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки.</i>
	<i>(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).</i>
	<i>Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязеводы.</i>
	<i>(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).</i>

Разработан  
проектным институтом  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

утвержден Госстроем СССР  
протокол № 94-29 от 20 мая 1986г.

Главный инженер института *[подпись]* /В. Овчаров/  
Главный инженер проекта *[подпись]* /Я. Нидварский/

Альбом 14.10

Типовой проект 903-1-244 80

Содержание альбома

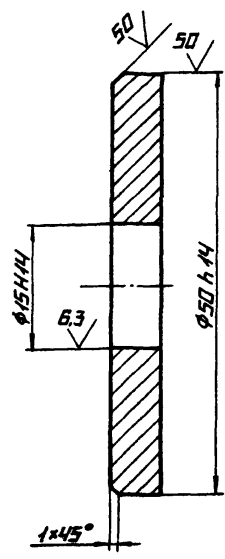
№ чертежа	Наименование	№ страницы	№ чертежа	Наименование	№ страницы
	Содержание альбома	4	14.11.02.013	Уголок	21
14.10.00.000	Тройник шиберный	5	14.11.02.014	Фланец	21
14.10.00.001	Втулка	5	14.12.00.000	Варанка	22
14.10.00.002	Шайба	5	14.12.00.001	Уголок	22
14.10.00.003	Шайба	5	14.12.00.000сб	Варанка. Сборочный чертеж.	22
14.10.00.000сб	Тройник шиберный. Сборочный чертеж.	6	14.13.00.000сб	Течка для металловключений. Сборочный чертеж.	23
14.10.01.000	Вал с кармыслом	7	14.13.00.000	Течка для металловключений	24
14.10.01.001	Кармыслю	7	14.13.01.000	Варанка верхняя	24
14.10.01.002	Вал	7	14.13.01.000сб	Варанка верхняя. Сборочный чертеж	24
14.10.01.000сб	Вал с кармыслом. Сборочный чертеж	8	14.13.01.001	Стенка	25
14.10.02.000	Варанка тройника	9	14.13.01.002	Стенка	25
14.10.02.001	Баковина	9	14.13.01.003	Стенка	25
14.10.02.002	Уголок	9	14.13.02.000	Варанка средняя	25
14.10.02.003	Уголок	9	14.13.02.000сб	Варанка средняя. Сборочный чертеж	26
14.10.02.000сб	Варанка тройника. Сборочный чертеж	10	14.13.03.000сб	Варанка нижняя. Сборочный чертеж	26
14.10.03.000	Втулка в сборе	11	14.13.03.000	Варанка нижняя	27
14.10.03.001	Основание	11	14.13.03.001	Стенка	27
14.10.03.000сб	Втулка в сборе. Сборочный чертеж	11	14.13.03.002	Стенка	27
14.10.04.000	Карлус тройника	12	14.13.03.003	Стенка	27
14.10.04.001	Лист фасонный	12	14.14.00.000	Рама дробилки	28
14.10.04.000сб	Карлус тройника. Сборочный чертеж	13	14.14.00.001	Носылька	28
14.10.05.000	Шибер	14	14.14.00.000сб	Рама дробилки. Сборочный чертеж	28
14.10.05.001	Лист	14	14.15.00.000	Бункер нижний	29
14.10.05.000сб	Шибер. Сборочный чертеж.	14	14.15.00.000сб	Бункер нижний. Сборочный чертеж.	29
14.11.00.000	Грохот колосниковый с корабом	15	14.15.01.000	Карлус	29
14.11.01.000	Грохот колосниковый	15	14.15.01.001	Стенка	29
14.11.00.000сб	Грохот колосниковый с корабом. Сборочный чертеж	15	14.15.01.000сб	Карлус. Сборочный чертеж	30
14.11.01.000сб	Грохот колосниковый. Сборочный чертеж	16	14.16.00.000	Бункер нижний	30
14.11.02.000	Короб колосникового грохота	17	14.16.00.000сб	Бункер нижний. Сборочный чертеж.	30
14.11.02.001	Крышка	17	14.16.01.000	Карлус	31
14.11.02.002	Стенка	17	14.16.01.001	Стенка	31
14.11.02.000сб	Короб колосникового грохота. Сборочный чертеж.	18	14.16.01.000сб	Карлус. Сборочный чертеж	31
14.11.02.003	Стенка	19	14.17.00.000	Ящик для металловключений	32
14.11.02.004	Стенка	19	14.17.00.001	Ручка	32
14.11.02.005	Стенка	19	14.17.00.000сб	Ящик для металловключений. Сборочный чертеж	32
14.11.02.006	Стенка	19	14.18.00.000	Подвеска в сборе	33
14.11.02.007	Стенка	20	14.18.00.000сб	Подвеска в сборе. Сборочный чертеж	33
14.11.02.008	Стенка	20	14.18.00.001	Подвеска	33
14.11.02.009	Патрубок	20	14.18.00.002	Уголок	33
14.11.02.010	Уголок	20	14.19.00.000	Подвеска в сборе	34
14.11.02.011	Уголок	21	14.19.00.000сб	Подвеска в сборе. Сборочный чертеж.	34
14.11.02.012	Уголок	21	14.19.00.001	Подвеска	34

Титульный лист 903-1-224.96 Альбом 104

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОМ 10.4

14.10.00.002

(✓) (✓)



14.10.00.002

ШАХТА

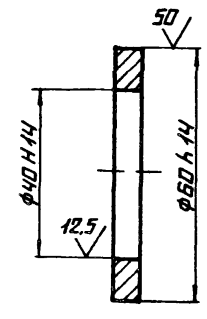
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,085	2:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

6-ПН-Б ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ *LL* ФОРМАТ А4

14.10.00.003

(✓) (✓)



14.10.00.003

ШАХТА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,075	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

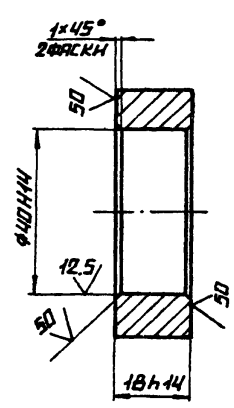
6-ПН-Б ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ *LL* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОМ 10.4

14.10.00.001

(✓) (✓)



14.10.00.001

ВТУЛКА

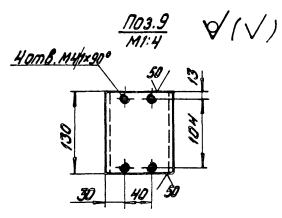
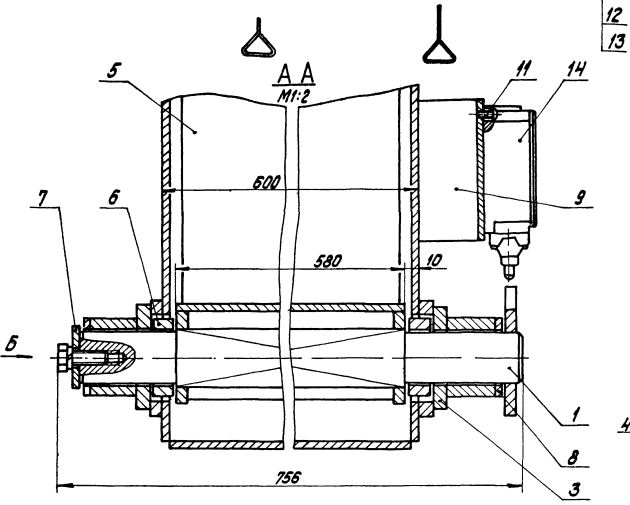
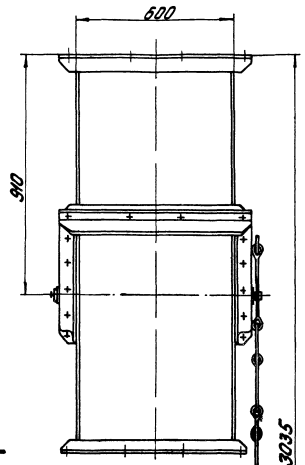
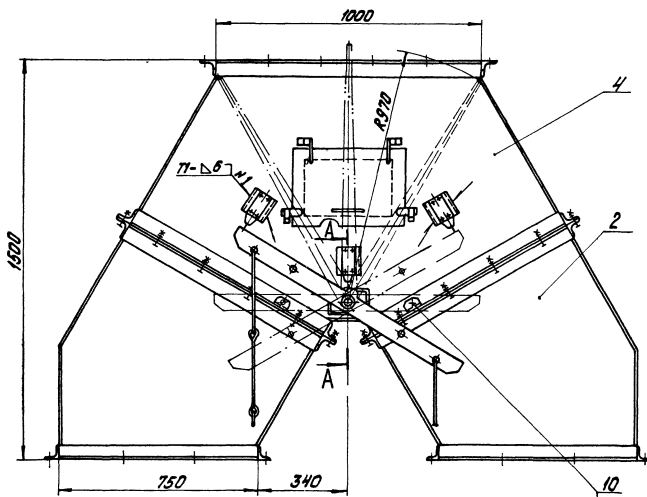
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,22	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Б.60 ГОСТ 2590-74  
КРУГ ВСТЗ СП ГОСТ 535-79

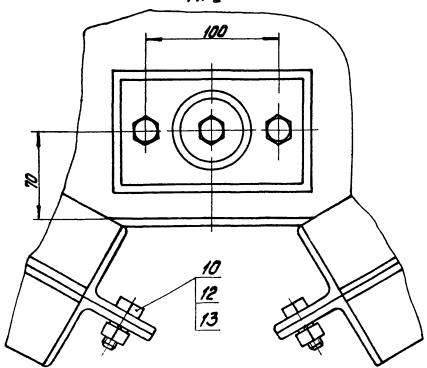
КОПИРОВАЛ *LL* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОМ 10.4

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
R2			14.10.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
R4	1		14.10.01.000	ВЯЛ С КОРОМЫСЛОМ	1	
R4	2		14.10.02.000	ВОРОНКА ТРОИНИКА	2	
R4	3		14.10.03.000	ВТУЛКА В СБОРЕ	2	
R4	4		14.10.04.000	КОРПУС ТРОИНИКА	1	
R4	5		14.10.05.000	ШАХТА	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
R4	6		14.10.00.001	ВТУЛКА	2	
R4	7		14.10.00.002	ШАХТА	1	
R4	8		14.10.00.003	ШАХТА	2	
B4	9		14.10.00.004	ОПОР		
				10 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЦЕР ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	3	1,1 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
				БОЛТ М12-Б8x35.36.016		
				ГОСТ 7798-70	37	
				ВИНТ R.M4-Б8x16.36.016		
				ГОСТ 17473-80	12	
				ГВИНТ М12.4.016 ГОСТ 5945-70	32	
				ШАХТА 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	37	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
				ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОМ		
				ВЛ 19-216311-В743 И	3	
14.10.00.000						
ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ				
		1				
ЛАТГИПРОПРОМ			ТРОИНИК ШИБЕРНЫЙ			
ЛАТГИПРОПРОМ			КОПИРОВАЛ <i>LL</i> ФОРМАТ А4			



**Вид Б**  
М1:2



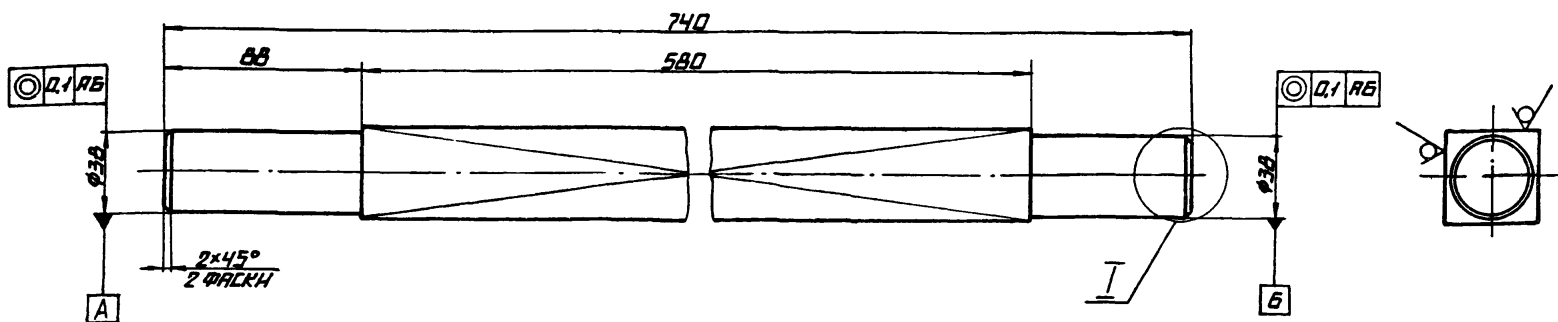
1. Размеры для справок.
2. М14;  $h_{14} \pm \frac{17^{14}}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				<b>14.10.00.000.05</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Тройник шиберный
		Разраб.	И.И.И.		Сборочный чертёж
		Проф.	Б.И.И.		Лист 1 из 1
		Т.Кочет			ЛАТГИПРОМ
				И.И.И.	Исполн. И.И.И.
				И.И.И.	Формат А2

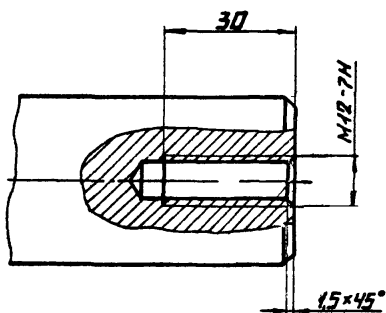
Исполнитель: Проект 903-1-224.06 Альбом 10.4



14.10.01.002



I  
1:1

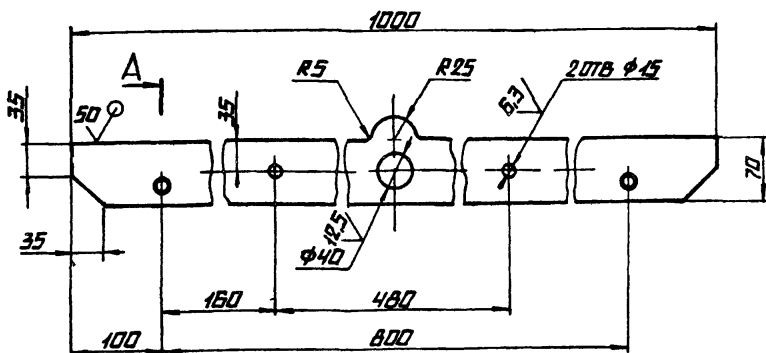


НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ИИ, ± 12/100

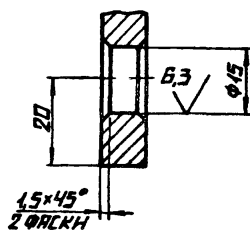
14.10.01.002				ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВАЛ		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ОК			9,5	1:2
ПРОВ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	САМСОНОВА			КВАДРАТ В В ГОСТ 2590-71 В С Т Э С П ГОСТ 535-79		
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А3

14.10.01.001



A-A  
1:1



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ИИ, ± 12/100

14.10.01.001				ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОРОМЫСЛО		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА				4,6	1:5
ПРОВ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	САМСОНОВА			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				В. ПИ-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В С Т Э С П ГОСТ 14637-79		

КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А4

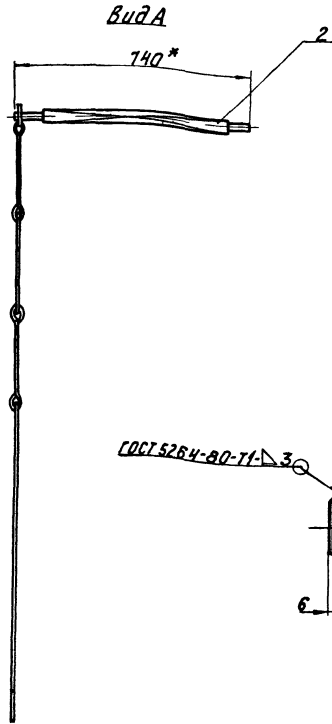
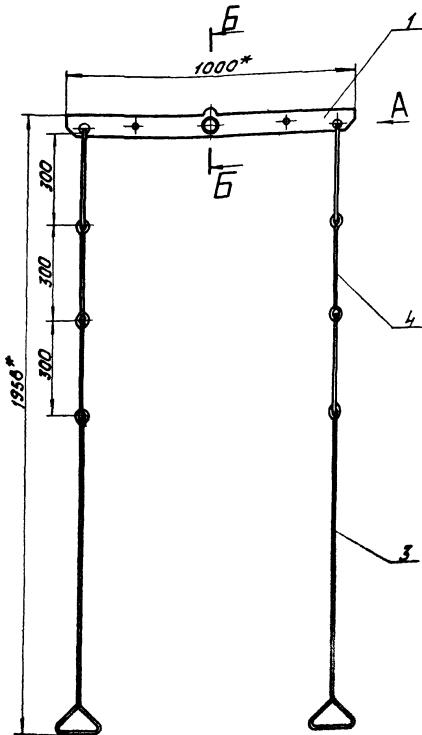
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР ЧИСТЫЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А2	14.10.01.000 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	1	14.10.01.001	КОРОМЫСЛО 1
А3	2	14.10.01.002	ВАЛ 1
Б4	3	14.10.01.003	РУЧКА
			КРУГ В В ГОСТ 2590-71 В С Т Э С П ГОСТ 535-79 2 0,52
Б4	4	14.10.01.004	ТЯГА
			КРУГ В В ГОСТ 2590-71 В С Т Э С П ГОСТ 535-79 6 0,17

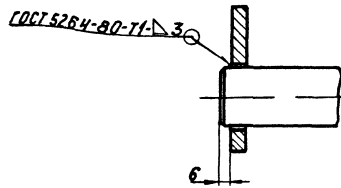
УТВ. И. КОНТР. САМСОНОВА

14.10.01.000				ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВАЛ С КОРОМЫСЛОМ		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	БРАЦНИЦА			ЛАТГИПРОПРОМ		
И. КОНТР.	САМСОНОВА			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШИНАДЕР			В. ПИ-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В С Т Э С П ГОСТ 14637-79		

КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А4

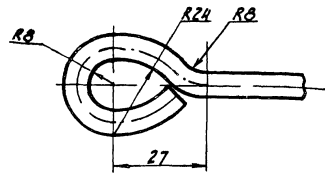
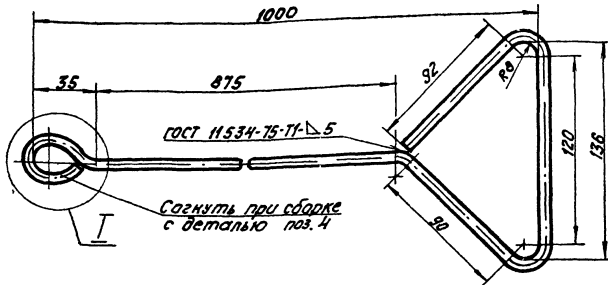


Б-Б  
М 1:2



Поз. 3  
М 1:2

I  
М 1:1



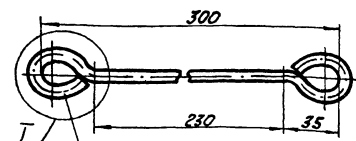
Длина развертки L=1320

1.\* Размеры для справок.

2. Н 14; h 14;  $\alpha \frac{114}{2}$ .

3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50/

Поз. 4  
М 1:2



Длина развертки L=430

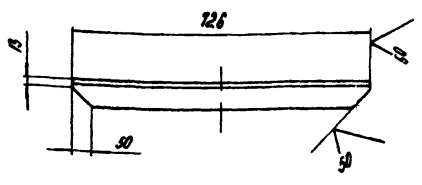
14.10.01.000.05

				14.10.01.000.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вал с коромыслом.	Лист	Класс
					Сборочный чертеж.	16,5	1:10
					Лист		Изготовит
					ЛАТГИПРОПРОМ		

Львов 10.4  
Типовой проект 903-1-224-86

14.10.02.002

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\Delta 14; \pm \frac{17,4}{2}$

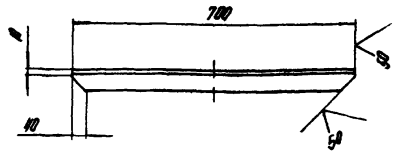
14.10.02.002

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Влас			4,15	1:10
Проб.				Лист		Листов 1
Т. контр.				Уголок 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79		
И.контр.	Сатсанова			ЛАТГИПРОПРОМ		
Этб.				Копировал М. Формат А4		

Львов 10.4  
Типовой проект 903-1-224-86

14.10.02.003

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\Delta 14; \pm \frac{17,4}{2}$

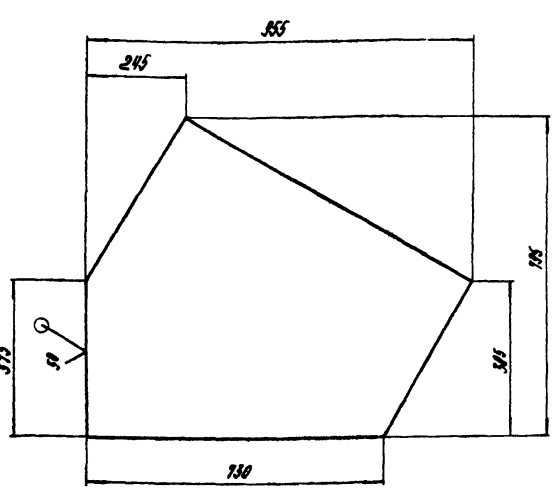
14.10.02.003

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Влас			2,65	1:10
Проб.				Лист		Листов 1
Т. контр.				Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79		
И.контр.	Сатсанова			ЛАТГИПРОПРОМ		
Этб.				Копировал М. Формат А4		

Львов 10.4  
Типовой проект 903-1-224-86

14.10.02.001

(✓)A



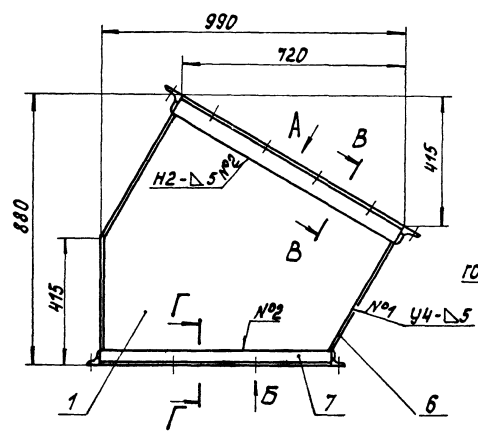
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\Delta 14; \pm \frac{17,4}{2}$

14.10.02.001

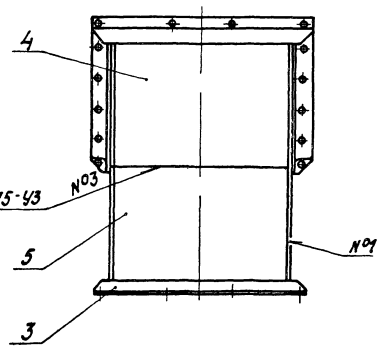
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Влас			25	1:10
Проб.				Лист		Листов 1
Т. контр.				Боковина 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Сатсанова			ЛАТГИПРОПРОМ		
Этб.				Копировал М. Формат А4		

Львов 10.4  
Типовой проект 903-1-224-86

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			14.10.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		14.10.02.001	Боковина	2	
A4	2		14.10.02.002	Уголок	2	
A4	3		14.10.02.003	Уголок	2	
B4	4		14.10.02.004	Лист		
				Лист 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
B4	5		14.10.02.005	Лист		
				Лист 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
B4	6		14.10.02.006	Лист		
				Лист 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
B4	7		14.10.02.007	Лист		
				Лист 440-6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79	1	13,5кг
B4	8		14.10.02.008	Лист		
				Лист 440-6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79	1	12,2кг
B4	9		14.10.02.009	Лист		
				Лист 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79	2	2,45кг
B4	10		14.10.02.010	Лист		
				Лист 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79	2	4,73кг
				14.10.02.000		
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Влас				
Проб.	Брацун	Влас				
Т. контр.						
И.контр.	Сатсанова			Воронка		
Этб.	Шнейдер			ПРОШИВКА		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копировал М. Формат А4		

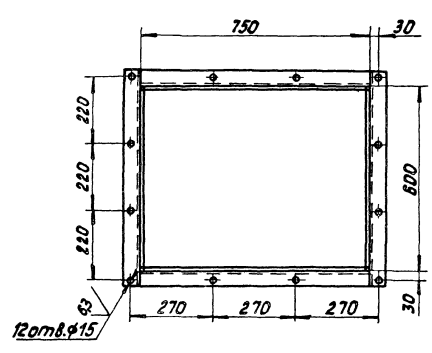
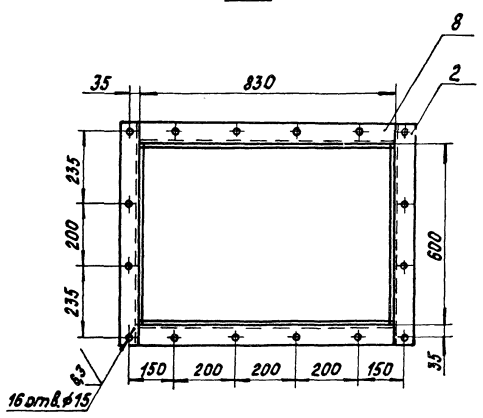


ГОСТ 11534-75-У3



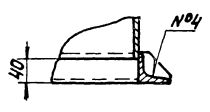
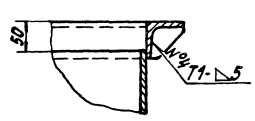
Вид А

Вид Б



В-В  
М 1:5

Г-Г  
М 1:5

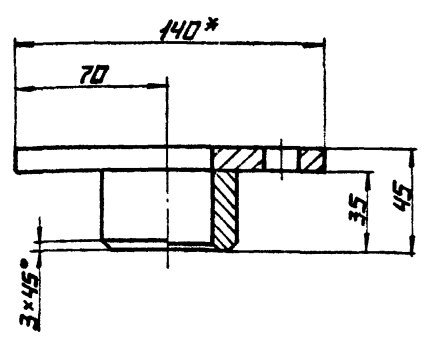
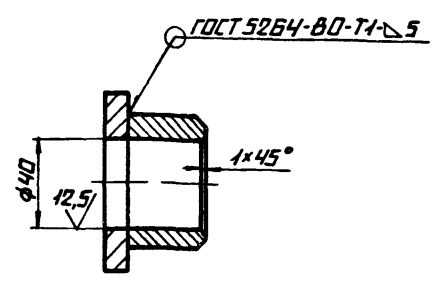
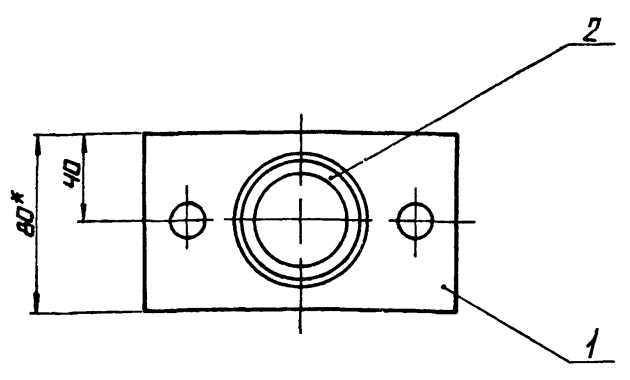


- 1.\* Размеры для справок.
2.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза:  $50/$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особо.

		14.10.02.000СБ	
Исполн. _____ Провер. _____ Инж. _____	Лист 117 Из 117	Воронка тройника. Сборочный чертеж.	
		Лит. Масса Масштаб 117 1:10	
И.конт.Самсонов		ЛатГипропром	
Усть-Шиндлер		Формат А2	

Глобов проект УЮ-7-224-80

И.конт.Самсонов, Усть-Шиндлер



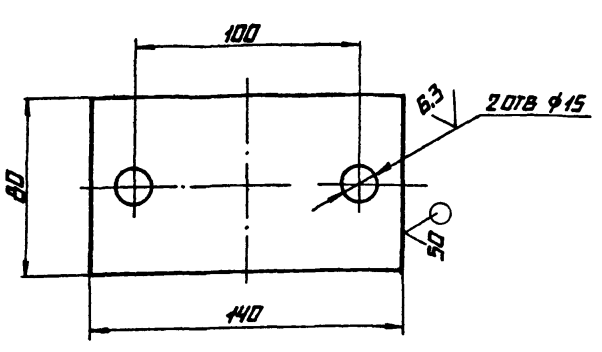
1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2.  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: 50/√.

14.10.03.000С6								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВТУЛКА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
							1,2	1:2
							ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	САМСОНОВА	ИТВ	ШИАНДЕР			ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ А-ФОРМАТ А3



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:

$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

14.10.03.001								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
							0,85	1:2
И.КОНТР.	САМСОНОВА	ИТВ	ШИАНДЕР			ЛАТГИПРОПРОМ		
						ЛИСТ 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВЕЗ СП. ГОСТ 14637-79		

КОПИРОВАЛ А-ФОРМАТ А4

ТИПОВОМ ПРОЕКТ 903-1-24-86

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
						14.10.03.000С6		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
								ДЕТАЛИ
84	1	14.10.03.001				ОСНОВАНИЕ	1	
84	2	14.10.03.002				ВТУЛКА		
						ИЗГОТ. В СОЛ. ПОСТ. 2590-71		
						ИЗГОТ. В СТО С.П. ГОСТ 535-79	1	0,8 кг

14.10.03.000									
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВТУЛКА В СБОРЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
									1
И.КОНТР.	САМСОНОВА	ИТВ	ШИАНДЕР			ЛАТГИПРОПРОМ			
						ЛИСТОВ 1			

КОПИРОВАЛ А-ФОРМАТ А4

ТИПОВОМ ПРОЕКТ 903-1-24-86 АЛБОМ 10.4

✓ (✓)

14.10.04.001

РИС. 1

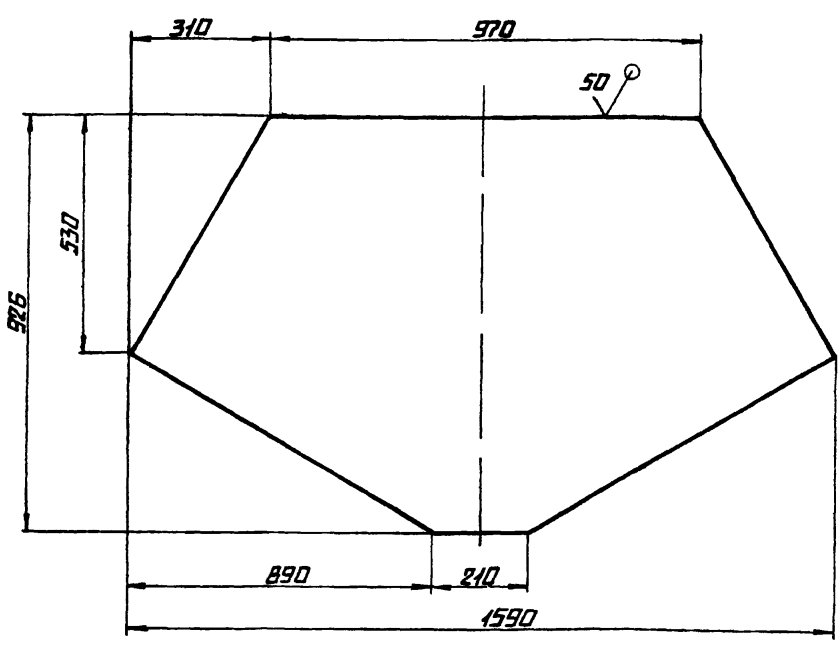
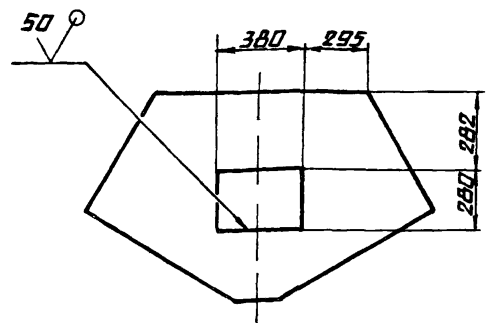


РИС. 2  
ОСТРЬИДЕ СМ. РИС. 1  
М 1:20



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
H14, h14, ± IT14/2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАССА, КГ
14.10.04.001	1	49
-01	2	44

14.10.04.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Б.С.М.	
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Б.С.М.	
Т. КОНТР.			
И. КОНТРА.	САМСОНОВА	Б.С.М.	
УТВ.			
ЛИСТ		ФАСОННЫЙ	
ЛИСТ		Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 4637-79	
ЛИСТ	МАССА	МАССА	ТАБЛ.
ЛИСТ	1	1	1:10
ЛИСТОВ		1	
ЛАТГИПРОПРОМ			
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А3	

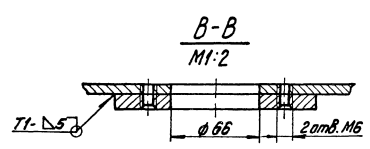
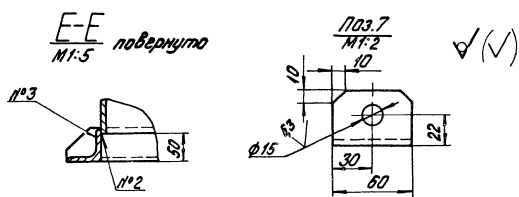
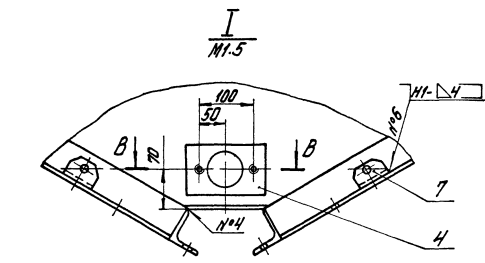
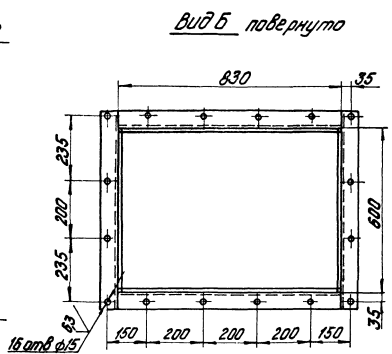
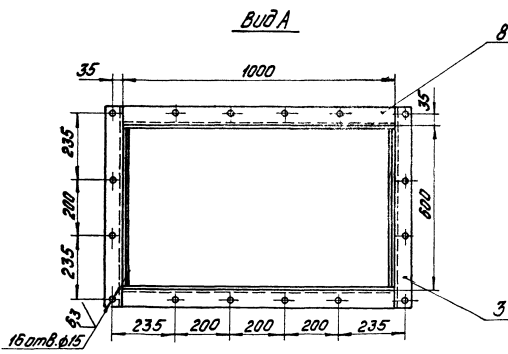
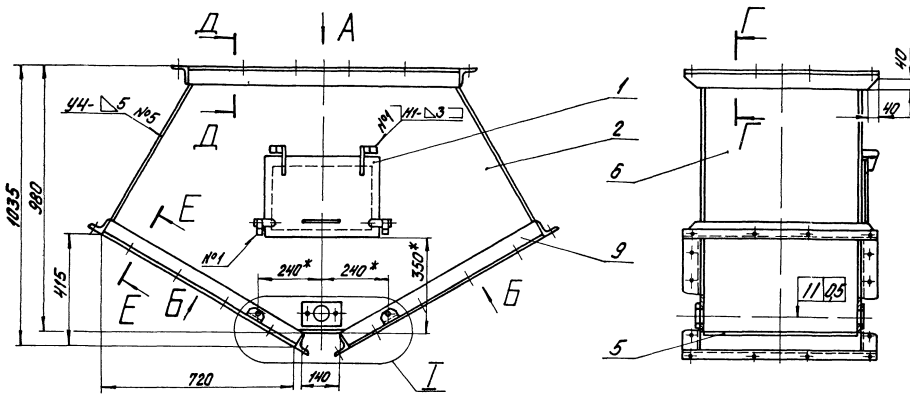
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

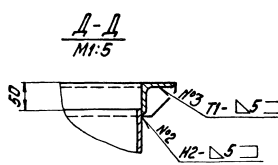
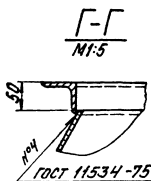
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8			14.10.04.008	УГОЛОК		
					УГОЛОК Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	2	5,72 кг
Б4	9			14.10.04.007	УГОЛОК		
					УГОЛОК Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	4	4,73 кг
				14.10.04.000			
				ЛИСТ			2

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А2				14.10.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1			14.08.01.100	ДВЕРЦА	1	
					ДЕТАЛИ		
А3	2			14.10.04.001	ЛИСТ ФАСОННЫЙ	1	
				-01	ЛИСТ ФАСОННЫЙ	1	
А4	3			14.10.02.002	УГОЛОК	6	
Б4	4			14.10.04.002	ЛИСТ		
					Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 4637-79		
					90х14х150х14	2	1,0 кг
Б4	5			14.10.04.003	ЛИСТ		
					Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 4637-79		
					200х14х588х14	1	5,54 кг
Б4	6			14.10.04.004	ЛИСТ БОКОВОЙ		
					Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 4637-79		
					610х14х588х14	2	17 кг
Б4	7			14.10.04.005	УГОЛОК		
					Б-40-40*4 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	2	0,15 кг
				14.10.04.000			
ЛИСТ		КОРПУС		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛИСТ		ТРОШНИКА		1		2	
				ЛАТГИПРОПРОМ			
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4		КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4	



- 1\* Размеры для справок
- 2 НЧ, Н14, ± 1/14.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза  $\sqrt{50}$
- 4. Сварные швы по гост 5264-80, кроме мест, указанных особо.
- 5. Уголки поз.7 приварить при сборке треугольника по отверстиям в кармашке.

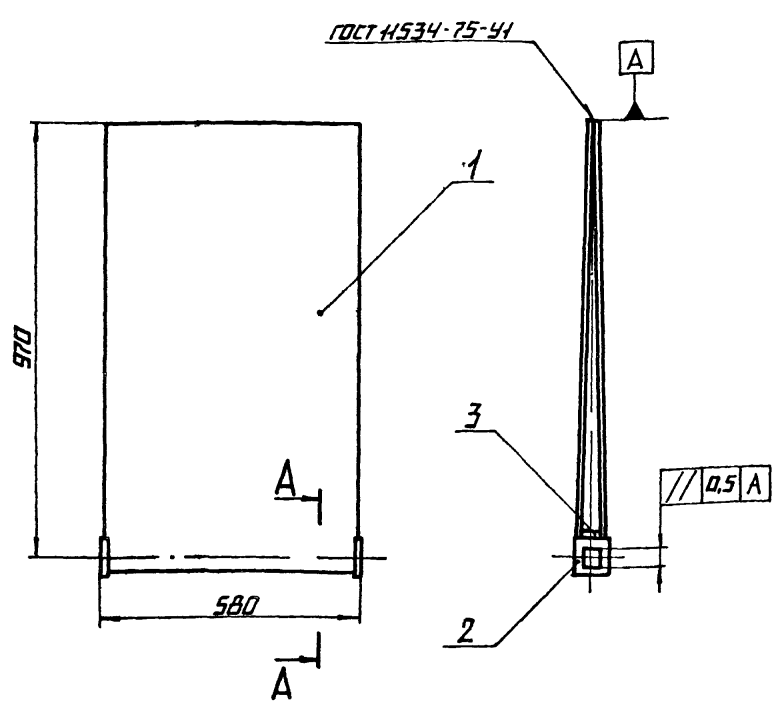


		14.10.04.000СБ	
Корпус	Лит.	Масса	Механика
треугольника		200	1-10
Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
		ЛАТНИПРОПРОМ	

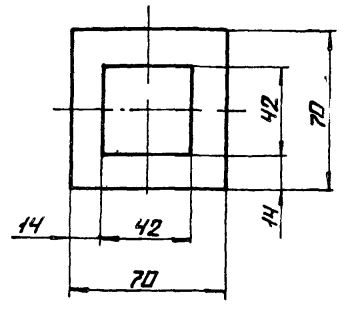
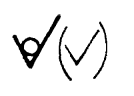
Типовой проект 3023-1-224.86 Алмазник 10.4

И.П. КОЗЛОВ, ПОДРОБНОЕ УСТРОЙСТВО И КОНСТРУКЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ ПОКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ

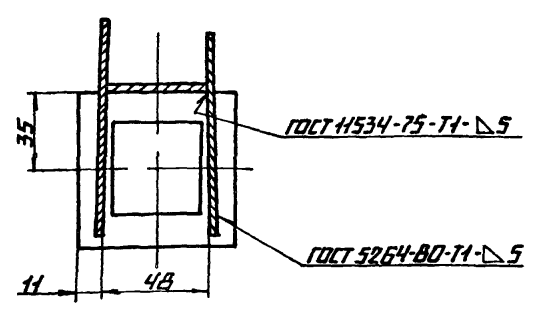
14.10.05.001



ПОЗ. 2  
М 1:2



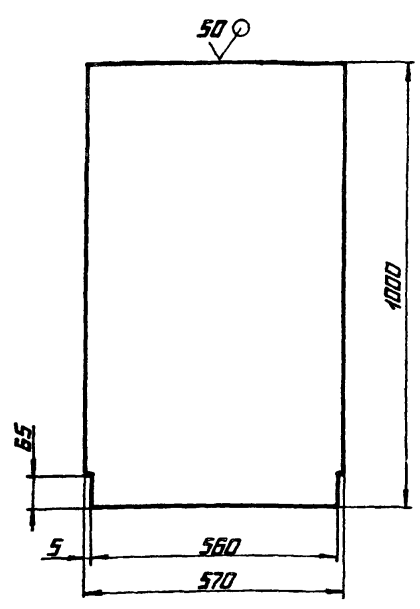
A-A  
М 1:2



1.  $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА  $\sqrt{0}$ .

			14.10.05.000СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРЯБ	КУЗЬМИНА	В.А.		56	1:10
ПРОВ	БРАЦНИЦА	Б.А.	ШИБЕР		
УТВ	САМСОНОВА	В.А.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
УТВ	ШИНАДЕР	В.А.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАЛ Л.А.		
			ФОРМАТ А3		

14.10.05.001



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.10.05.001

			14.10.05.000		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРЯБ	КУЗЬМИНА	В.А.		27	1:10
ПРОВ	БРАЦНИЦА	Б.А.	ЛИСТ		
УТВ	САМСОНОВА	В.А.	ЛИСТ		
УТВ	ШИНАДЕР	В.А.	ЛИСТ		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАЛ Л.А.		
			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			14.10.05.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1		14.10.05.001	ЛИСТ	2	
Б4	2		14.10.05.002	ЛИСТ		
				ЛИСТ	2	0,25 кг
Б4	3		14.10.05.003	ЛИСТ		
				ЛИСТ	1	1,1 кг
				40 х 14 х 560 х 14		

14.10.05.000

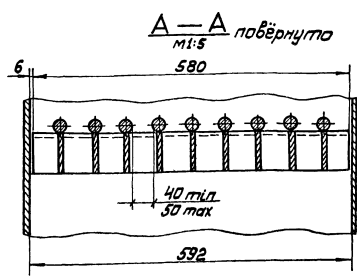
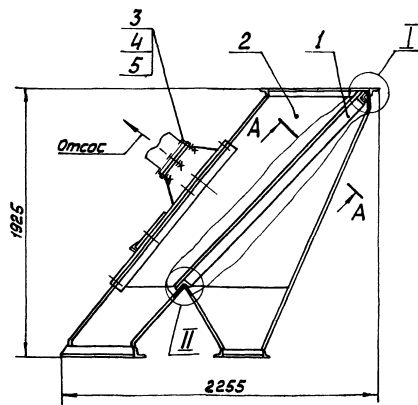
			14.10.05.000		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРЯБ	КУЗЬМИНА	В.А.			
ПРОВ	БРАЦНИЦА	Б.А.	ШИБЕР		
УТВ	САМСОНОВА	В.А.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УТВ	ШИНАДЕР	В.А.	ЛАТГИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАЛ Л.А.		
			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86  
РЛБ50М 10.4  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗНМ ЛАВ  
ИЗМ. № ДОКУМ.  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ДОКУМ.  
ПОДПИСЬ И ДАТА



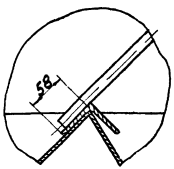
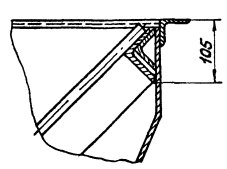
Титульный лист - в единичном экземпляре. Входит в комплект чертежей. Итого 10.4

93000 00 11 74



I  
М 1:5

II  
М 1:5



Размеры для справок

14.11.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Грохот колосниково- вый с коробом. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	К. Кузьмина	И. Боров	Л. Боров	1974		405	1:20	
Провер.	Л. Боров	Л. Боров	Л. Боров			Лист	Листов 1	
И. к.	С. Смирнов	И. Боров	И. Боров					ЛАТГИПРОПРОМ
И. к. Шайба						Формат А3		

Копирован с ЛАТГИПРОПРОМ

Титульный лист - в единичном экземпляре. Входит в комплект чертежей. Итого 10.4

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
А3		14.11.01.000 СБ				Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>								
Б4	1	14.11.01.001			Колосник	Круге В20 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	9	4,9 кг
Б4	2	14.11.01.002			Полка	Чугун В-75х75 ГОСТ 8508-74 Ст3сп ГОСТ 535-79	2	5,2 кг
Б4	3	14.11.01.003			Ребро	Лопасте В-6х75 ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-79	9	6,5 кг
Б4	4	14.11.01.004			Связь	Лопасте В-6х75 ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-79	1	2,0 кг

14.11.01.000

Грохот колосниковый  
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован с ЛАТГИПРОПРОМ Формат А4

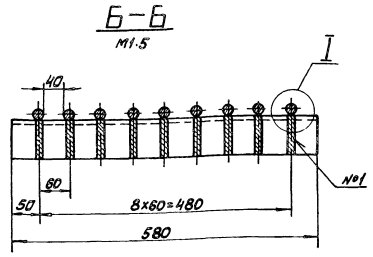
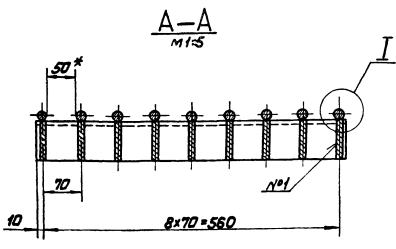
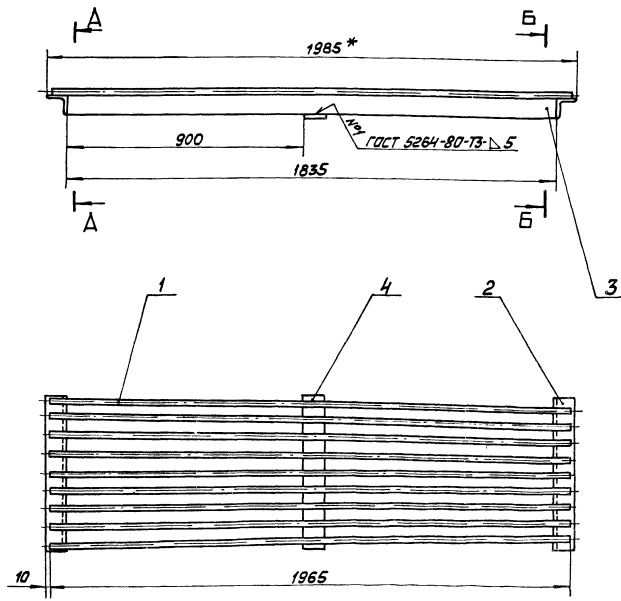
Титульный лист - в единичном экземпляре. Входит в комплект чертежей. Итого 10.4

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
А3		14.11.00.000 СБ				Сборочный чертёж		
<b>Сборочные единицы</b>								
А4	1	14.11.01.000			Грохот колосниковый		1	
А4	2	14.11.02.000			Короб колосникового грохота		1	
<b>Стандартные изделия</b>								
	3				Болт М10-6х35.36.016 ГОСТ 7798-70		4	
	4				Гайка М10.4.016 ГОСТ 5915-70		4	
	5				Шайба 10.02.016 ГОСТ 11371-78		4	

14.11.00.000

Грохот колосниковый с коробом  
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован с ЛАТГИПРОПРОМ Формат А4



**Шов нестандартный**

**Характеристика шва**  
Шов соединения без скоса кромок, двусторонний, выполняемый ручной дуговой сваркой по контуру примыкания деталей

- \* Размеры для справок.
- Н 14, н 14 ±  $\frac{1714}{2}$
- Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$

					14.11.01.000.05			
Штук	Масса	№ детали	Лист	Дата	Грохот КОЛОСНИКОВЫЙ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разряд	Классификация	Сварщик	Проверка	Техника		118	1-10	
					ЛАТТИПРОПРОМ			

Копировал в/МАН... ШОРМАТ АЗ

Титульный проспект 903-Г-204.86. Абсолют 10.4

Ш.И. Косов (Листы и детали) А.А. Косов (Ш.И. Косов) Листы и детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10.4

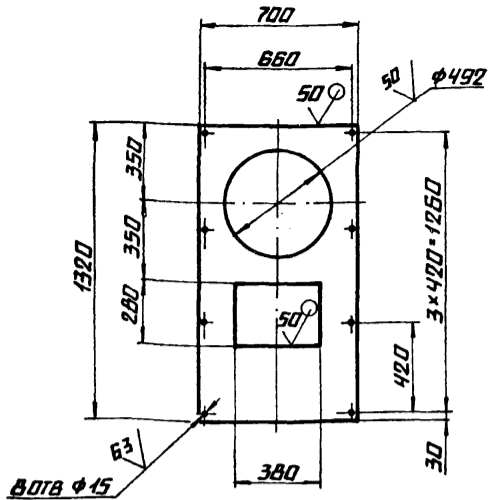
№№ ЛИСТОВ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНУМАН. УТВЕРЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10.4

№№ ЛИСТОВ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНУМАН. УТВЕРЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА

14.11.02.001

✓ (✓)



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14, h14, ± 1/2

14.11.02.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	НАСЧЕТ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			19,7	1:20
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ
И. КОНТР.	САМСОНОВА	И.С.				
УТВ.				ЛИСТ	6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14637-79	

КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭОЛР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	16	14.11.02.015	ОПОРА	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
А4	17	14.11.02.016	СТЕНКА	L=550 h14 ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14637-79	1	21 кг
А4	18	14.11.02.017	УГОЛОК	592 h14x480 h14 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	2	1,13 кг
А4	19	14.11.02.018	УГОЛОК	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	2	2,83
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	20			БОЛТ М12-Бр 35 36 016 ГОСТ 7798-70	8	
	21			ГРЯКА М12 4 016 ГОСТ 5945-70	8	
	22			ШАНБРА 12 02 016 ГОСТ 14371-78	8	

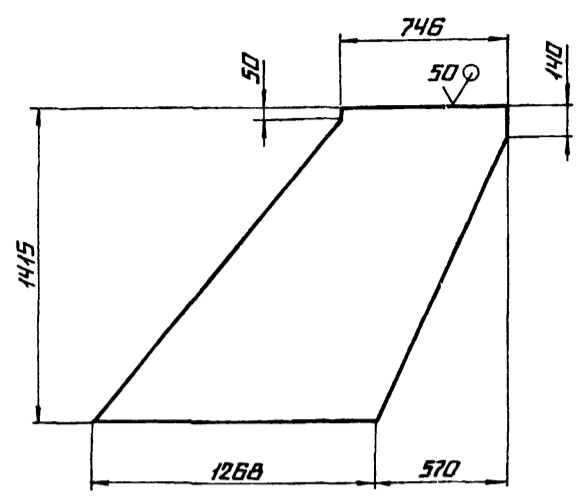
14.11.02.000

ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4

14.11.02.002

✓ ✓



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14; ± 1/2

14.11.02.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	НАСЧЕТ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			45,2	1:20
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ
И. КОНТР.	САМСОНОВА	И.С.				
УТВ.				ЛИСТ	6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭ СП ГОСТ 14637-79	

КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭОЛР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		14.11.02.000 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ВЕРСИИ		
А4	1	14.08.01.100		ДВЕРЦА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2	14.11.02.001		КРЫШКА	1	
А4	3	14.11.02.002		СТЕНКА	2	
А4	4	14.11.02.003		СТЕНКА	1	
А4	5	14.11.02.004		СТЕНКА	1	
			-01	СТЕНКА	1	
А4	6	14.11.02.005		СТЕНКА	1	
А4	7	14.11.02.006		СТЕНКА	2	
А4	8	14.11.02.007		СТЕНКА	1	
А4	9	14.11.02.008		СТЕНКА	1	
А4	10	14.11.02.009		ПАТРУБОК	1	
А4	11	14.11.02.010		УГОЛОК	2	
А4	12	14.11.02.011		УГОЛОК	2	
			-01	УГОЛОК	2	
А4	13	14.11.02.012		УГОЛОК	1	
			-01	УГОЛОК	1	
А4	14	14.11.02.013		УГОЛОК	1	
А4	15	14.11.02.014		ФЛАНЕЦ	1	

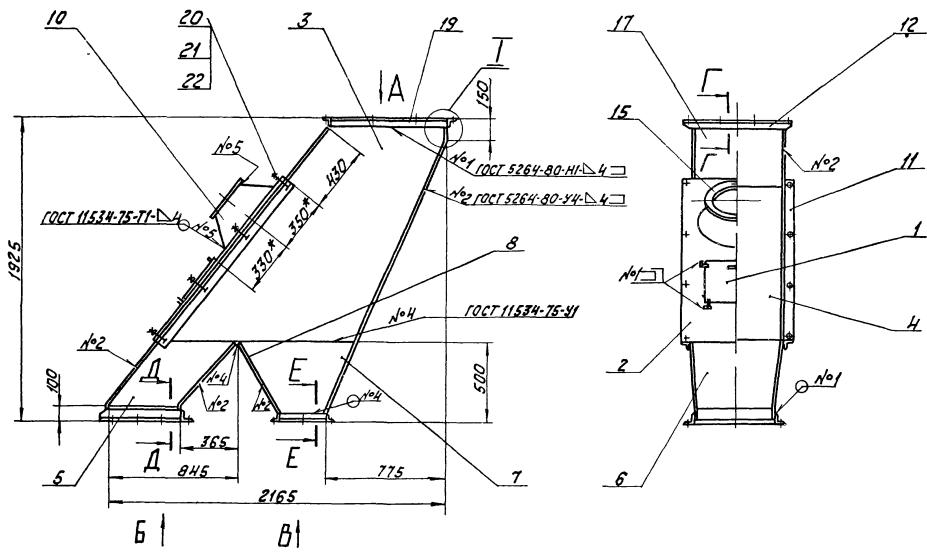
14.11.02.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			1	2
ПРОВ.	БРАЦУЛО	В.С.				
И. КОНТР.	САМСОНОВА	И.С.				
УТВ.	ШАНБРА	И.С.				

КОРОБ КОЛОСНИКОВОГО ГРОХОТА

ЛИСТ 2 ФОРМАТ А4

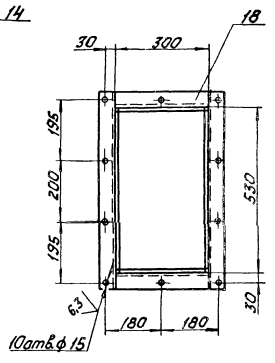
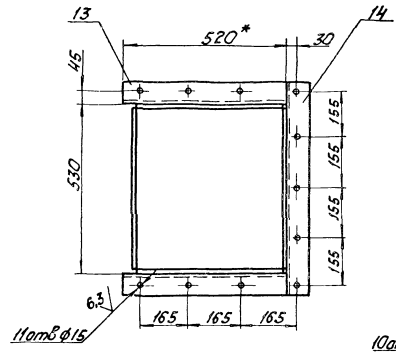
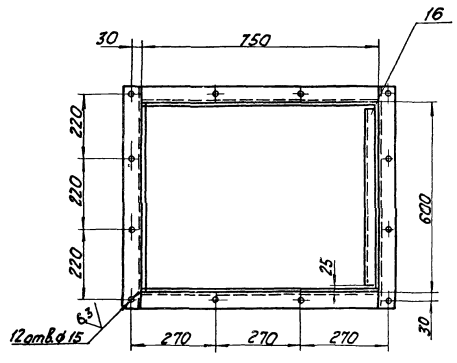
КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4



Вид А  
М 1:10

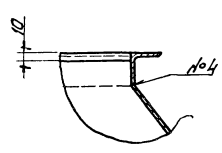
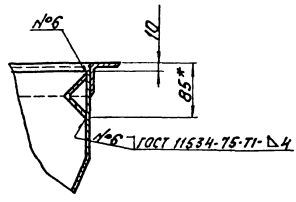
Вид Б  
М 1:10

Вид В  
М 1:10



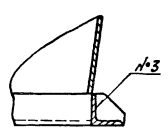
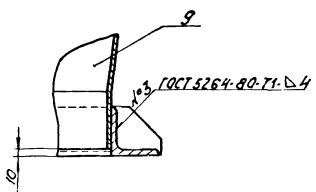
Г-Г  
М 1:5

Д-Д  
М 1:5



Д-Д  
М 1:5

Е-Е  
М 1:5



1. \* Размеры для справок.
2. Н14, н14, ± 1714/2.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/

			14.11.02.000056		
Исполн	№ докум	Подпись	Короб колосникового грамота Сварочный чертеж		
Разраб	Кухалько	...			
Пров	Брацкло	...			
Техник	...	...			
И.контр.инженер	...	...	Лист	Масса	Масштаб
Этб	Шнадер	...		286	1:20
			Лист	Листов	
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат А7		

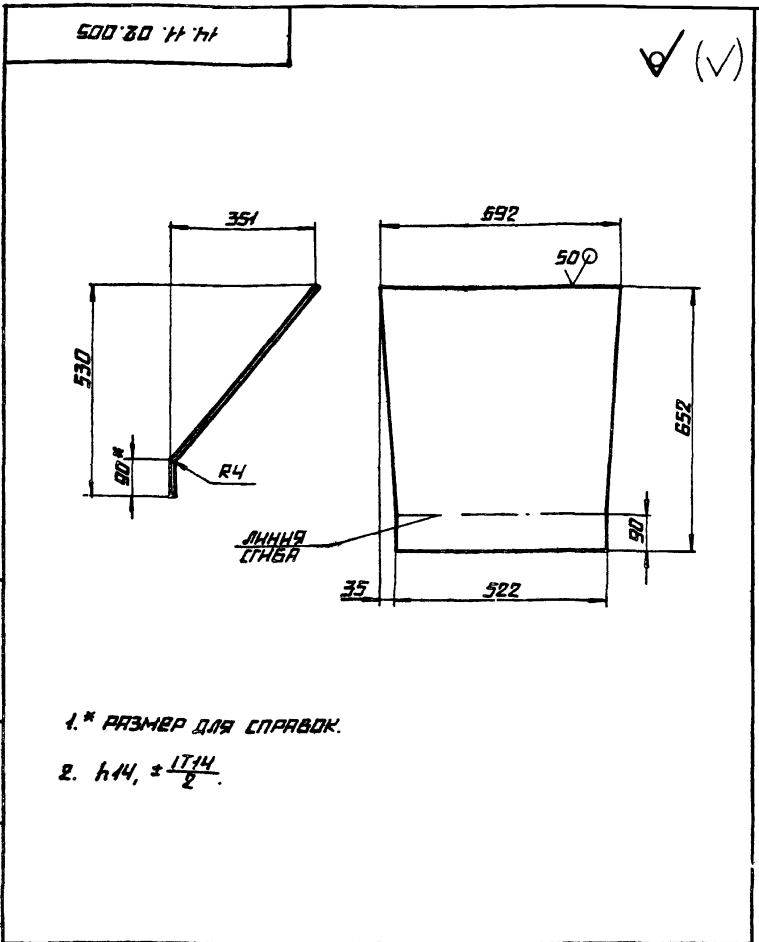
Альбом 10.4

Туполов проект 903-1-224,96

Лист № 002/1. Подпись и печать инженера-проектировщика. Подпись и печать

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

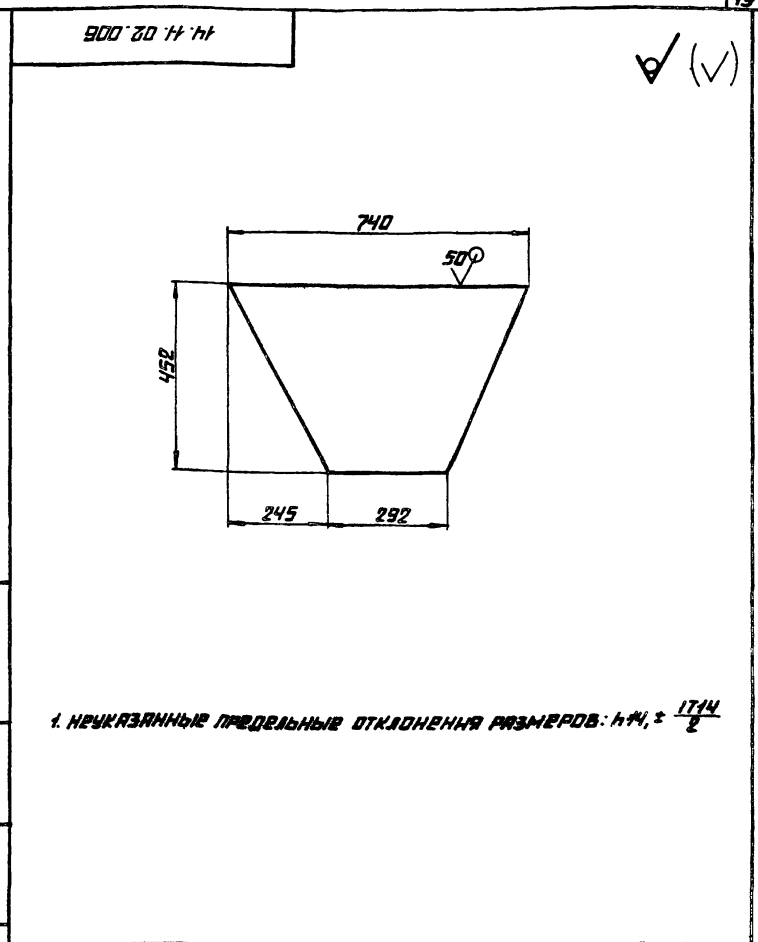


- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$ .

14.11.02.005			ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		11,3	1:10
ПРОВ.					
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	САМСОНОВА				
УТВ.					
СТЕНКА			ЛАТГИПРОПРОМ		
ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74			ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
ВСТЭСПГОСТ 14637-79			ВСТЭСПГОСТ 14637-79		
КОПИРОВАЛ И			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

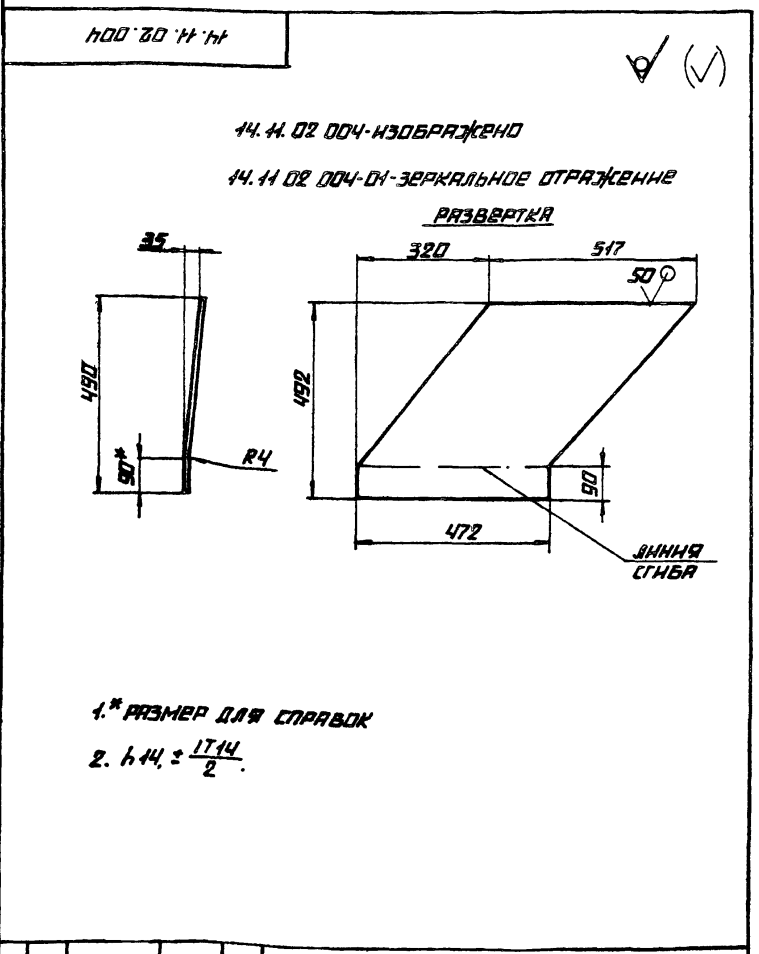


- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

14.11.02.006			ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		7,3	1:10
ПРОВ.					
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	САМСОНОВА				
УТВ.					
СТЕНКА			ЛАТГИПРОПРОМ		
ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74			ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
ВСТЭСПГОСТ 14637-79			ВСТЭСПГОСТ 14637-79		
КОПИРОВАЛ И			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



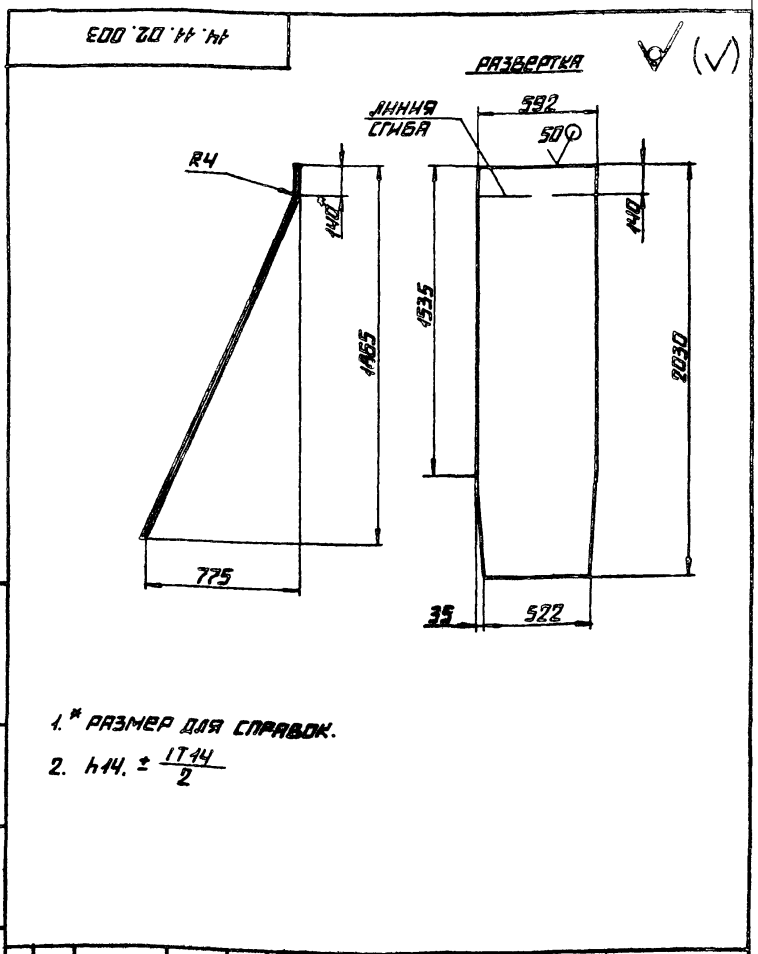
14.11.02.004-ИЗОБРАЖЕНО  
14.11.02.004-ОТ-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$ .

14.11.02.004			ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		8,6	1:10
ПРОВ.					
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	САМСОНОВА				
УТВ.					
СТЕНКА			ЛАТГИПРОПРОМ		
ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74			ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
ВСТЭСПГОСТ 14637-79			ВСТЭСПГОСТ 14637-79		
КОПИРОВАЛ И			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$ .

14.11.02.003			ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		37,2	1:20
ПРОВ.					
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	САМСОНОВА				
УТВ.					
СТЕНКА			ЛАТГИПРОПРОМ		
ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74			ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
ВСТЭСПГОСТ 14637-79			ВСТЭСПГОСТ 14637-79		
КОПИРОВАЛ И			ФОРМАТ А4		

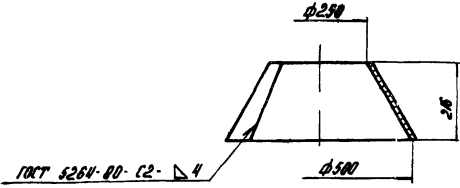
Альбом 104

Типовой проект 903-1-224-86

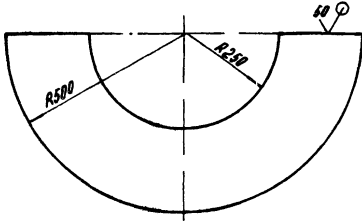
Лист № 009

14.11.02.009

(✓) (✓)



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, нч, ± 17М/2

14.11.02.009

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	3,25	1:10
Проект				Лист		Листов 1
Т.контр.				Лист 6-ИЧ-4 ГОСТ 19203-74 Вместо ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.				Контроль Л		

Контроль Л

Формат А4

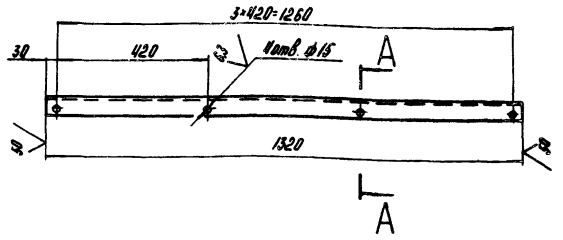
Альбом 104

Типовой проект 903-1-224-86

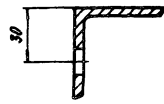
Лист № 010

14.11.02.010

(✓) (✓)



А-А  
R12



Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, нч, ± 17М/2

14.11.02.010

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	5	1:10
Проект				Лист		Листов 1
Т.контр.				Лист 6-ИЧ-4 ГОСТ 19203-74 Вместо ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		Уголок		
Утв.				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Контроль Л		

Контроль Л

Формат А4

Альбом 104

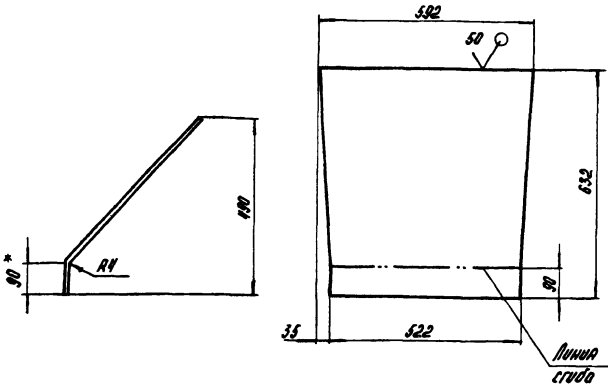
Типовой проект 903-1-224-86

Лист № 008

14.11.02.008

(✓) (✓)

Развертка



- 1. \* Размер для сарая
- 2. нч, ± 17М/2

14.11.02.008

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	12,5	1:10
Проект				Лист		Листов 1
Т.контр.				Лист 6-ИЧ-4 ГОСТ 19203-74 Вместо ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.				Контроль Л		

Контроль Л

Формат А4

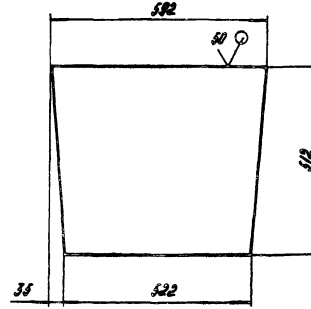
Альбом 104

Типовой проект 903-1-224-86

Лист № 007

14.11.02.007

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: нч, ± 17М/2

14.11.02.007

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	3,0	1:10
Проект				Лист		Листов 1
Т.контр.				Лист 6-ИЧ-4 ГОСТ 19203-74 Вместо ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		Стенка		
Утв.				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Контроль Л		

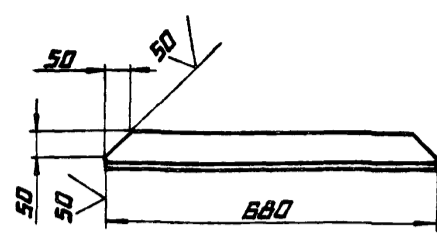
Контроль Л

Формат А4

98-127-1-СДС ЛЕКТОР 903-1-224-86  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86  
 РИШЬСОМ 10.4  
 РИШЬСОМ 10.4  
 РИШЬСОМ 10.4  
 РИШЬСОМ 10.4

14.11.02.013

✓ (✓)



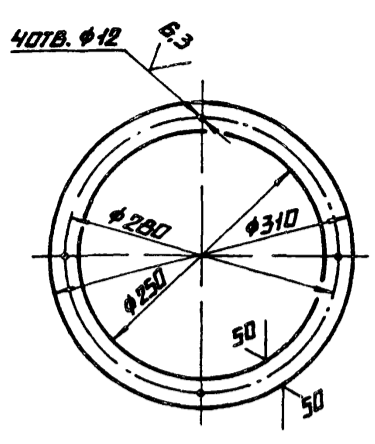
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, ± 17/2

14.11.02.013

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УГОЛОК	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			6.2	1:10	
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.С.		УГОЛОК 5-75*75*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

14.11.02.014

✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, h 14, ± 17/2

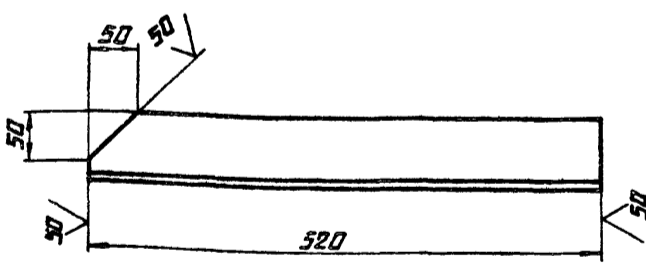
14.11.02.014

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ФЛАНЕЦ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			0.83	1:5	
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.С.		ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

14.11.02.012

✓ (✓)

14.11.02.012 - ИЗОБРАЖЕНО  
14.11.02.012-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



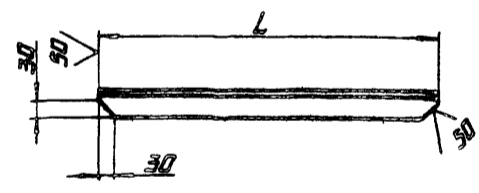
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, ± 17/2

14.11.02.012

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УГОЛОК	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			4.7	1:5	
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.С.		УГОЛОК 5-75*75*6 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

14.11.02.014

✓ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, MM	МАССА, кг
14.11.02.014	630	2,38
-01	700	2,64

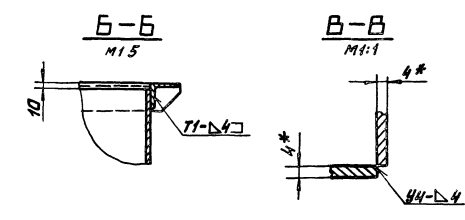
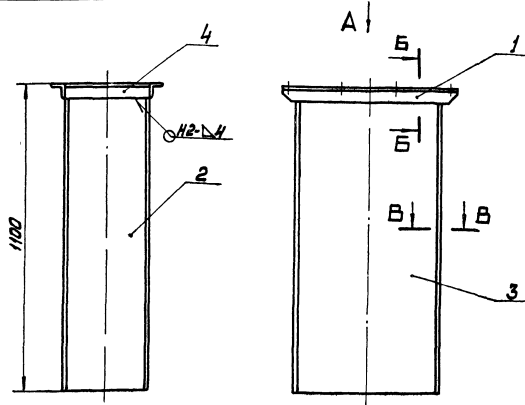
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, ± 17/2

14.11.02.014

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УГОЛОК	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			СМ. ТАБЛ.	-	
ПРОВ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.С.		УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

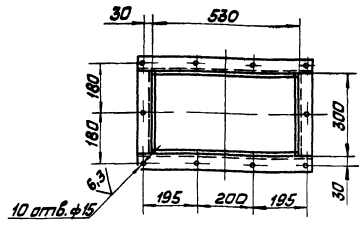
14.12.00.000 СБ  
Титульный лист. и вставки в альбом. и вставки в альбом. и вставки в альбом. и вставки в альбом.

14.12.00.000 СБ



- 1 \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, h14 \pm IT14$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза  $Rz^{50}$ .
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

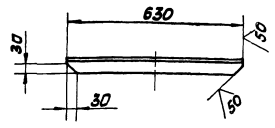
**Виды**



14.12.00.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Воронка		65		1:10
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

14.12.00.001  
Титульный лист. и вставки в альбом. и вставки в альбом. и вставки в альбом. и вставки в альбом.

14.12.00.001



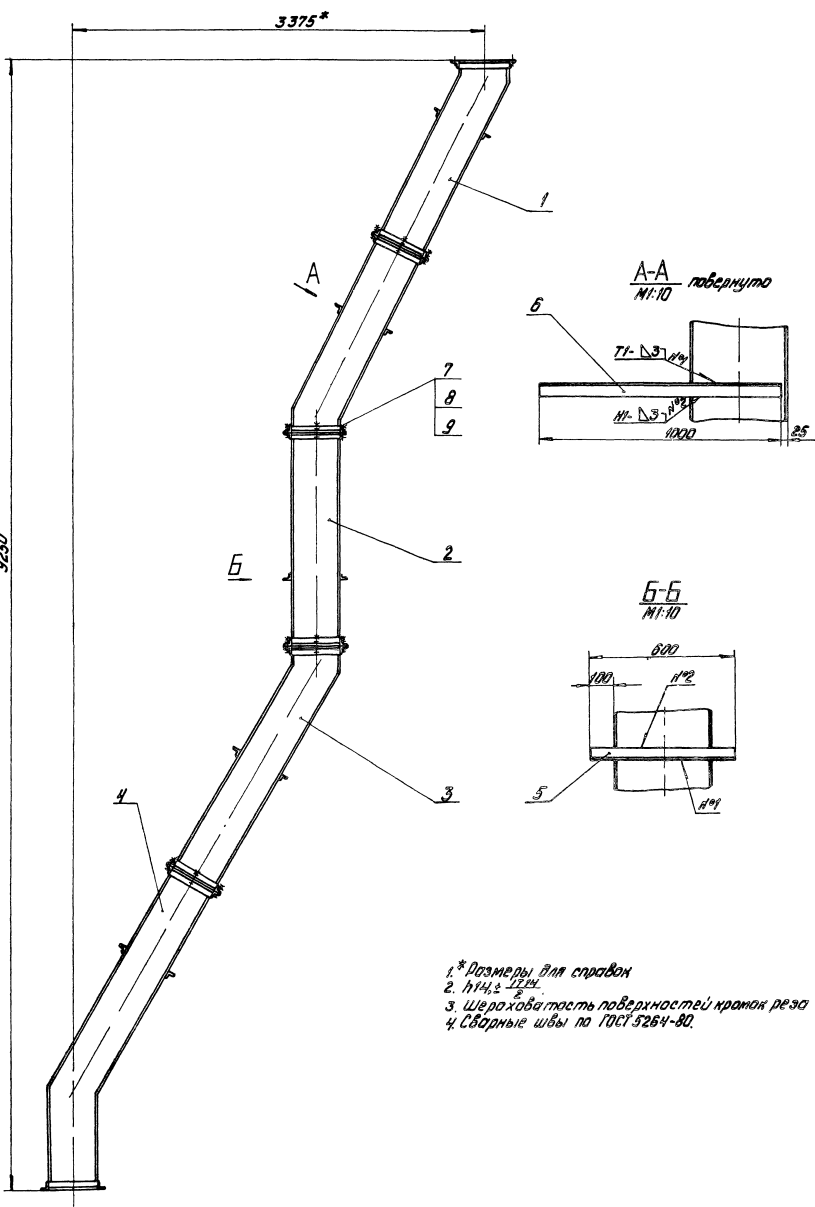
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14 \pm IT14/2$

14.12.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Уголок		2,4		1:10
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		Листов 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Вариант	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
В			14.12.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
В	1		14.12.00.001	Уголок	2	
В	2		14.12.00.002	Стенка		
				Лист 6-7Н-4 ГОСТ 19903-74		
				Всп.эл. ГОСТ 14637-79		
				292 h14 x 1090 h14	2	10 h2
В	3		14.12.00.003	Стенка		
				Лист 6-7Н-4 ГОСТ 19903-74		
				Всп.эл. ГОСТ 14637-79		
				522 h14 x 1090 h14	2	10 h2
В	4		14.12.00.004	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Всп.эл. ГОСТ 14637-79	2	1, 2 h2

14.12.00.000		Лист	Масса	Масштаб
Воронка		65		1:10
Сборочный чертёж		Листов 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ		





- 1. \* Размеры в мм
- 2. 114,2 - 112,4
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

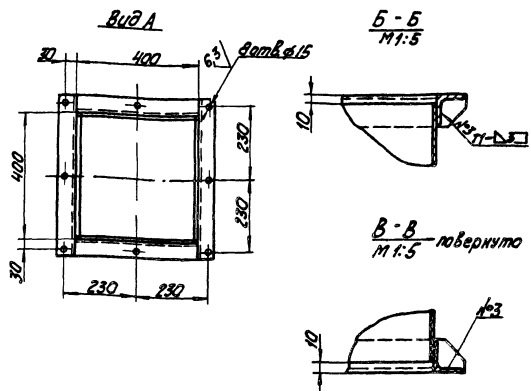
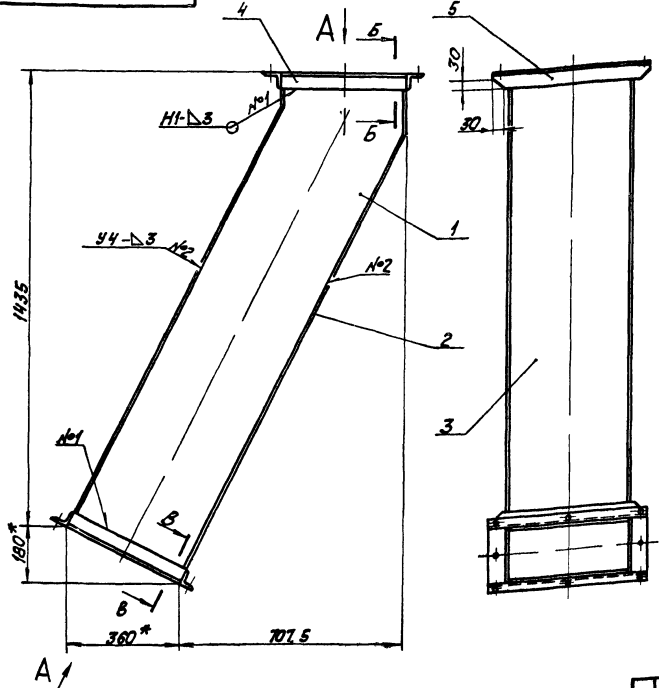
Толщина прорези 80/3-1-224-86 Альбом 10.4

Исполнитель: [unreadable] Проверка: [unreadable]

		14.13.00.000.05		Лист	Масса
		Точно для металлопунктирный сборочный чертеж		426	1.20
				Лист Угловой	
				ЛАТГИПРОПРО	
				Вариант А2	

14.13.01.000 СБ  
 Туповой проект 903-1-224-86  
 Альбом 10.4  
 14.13.01.000 СБ  
 Туповой проект 903-1-224-86  
 Альбом 10.4  
 14.13.01.000 СБ  
 Туповой проект 903-1-224-86  
 Альбом 10.4

14.13.01.000 СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Н14, н14, ± 1/12.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза 50°.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.13.01.000 СБ			Лист	Масса	Усилов
Изм.	Мест.	№ докум.	Подпись	Дата	
	Разраб.	Куркина	Иванова		
	Проб.	Брацко	Сидорова		
	Т.контр.				
	И.контр.	Семская	Сидорова		
	Тех.	Шкадров			
Воронка верхняя			Лист	Масса	Усилов
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал И.И.И.		
			Формат А3		

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
А3		14.13.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
АУ	1	14.13.01.001	Стенка	2	
АУ	2	14.13.01.002	Стенка	1	
АУ	3	14.13.01.003	Стенка	1	
БУ	4	14.13.01.004	Уголок	4	1,5кг
			Уголок Б-80×50±5 ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79		
БУ	5	14.13.01.005	Уголок	4	1,9кг
			Уголок Б-50×50±5 ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79 L=500 h14		

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
А2		14.13.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
АУ	1	14.13.01.000	Воронка верхняя	2	
АУ	2	14.13.02.000	Воронка средняя	1	
АУ	3	14.13.03.000	Воронка нижняя	1	
	4	-01	Воронка нижняя	1	
Детали					
БУ	6	14.13.00.001	Уголок	2	2,26кг
			Уголок Б-80×50±5 ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79		
БУ	6	14.13.00.002	Уголок	8	3,7кг
			Уголок Б-50×50±5 ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79		
Стандартные изделия					
	7		Болт М12-Б×30.36.018 ГОСТ 178-70	32	
	8		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	32	
	9		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	32	

14.13.01.000

14.13.00.000

Изм.	Мест.	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Куркина	Иванова	
	Проб.	Брацко	Сидорова	
	И.контр.	Семская	Сидорова	
	Тех.	Шкадров		
Воронка верхняя			Лист	Листов
			ЛАТГИПРОПРОМ	
			Формат А4	

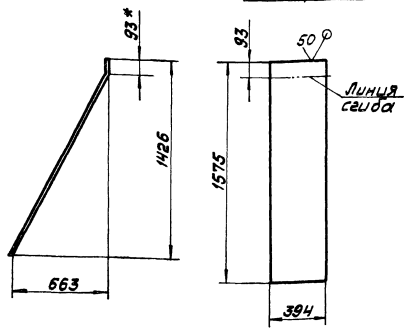
Изм.	Мест.	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Куркина	Иванова	
	Проб.	Брацко	Сидорова	
	И.контр.	Семская	Сидорова	
	Тех.	Шкадров		
Течка для металлобключений			Лист	Листов
			ЛАТГИПРОПРОМ	
			Формат А4	

Альбом 10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 Лист 1 из 2

14.13.01.003

✓ (✓)

Развертка



1. \* Размер для справки.
2.  $h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

14.13.01.003

Стенка

Лист	Масса	Высота
14,7		1:20

Лист Углов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4

Альбом 10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 Лист 2 из 2

125

Обозначение

Наименование

кол. Примечание

				Документация			
13		14.13.02.000СБ		Сборочный чертёж			
				Детали			
54	1	14.13.02.001		Стенка			
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70			
54	2	14.13.02.002		Чуголок		4	16 кг
				Чуголок Б-500х50х5 ГОСТ 16508-72 8СтЗсп ГОСТ 16323-70			
54	3	14.13.02.003		Чуголок		4	1,5 кг
				Чуголок Б-500х50х5 ГОСТ 16508-72 8СтЗсп ГОСТ 16323-70			
				L = 500 х 14		4	1,9 кг

14.13.02.000

Воронка средняя

Лист	Масса	Высота
------	-------	--------

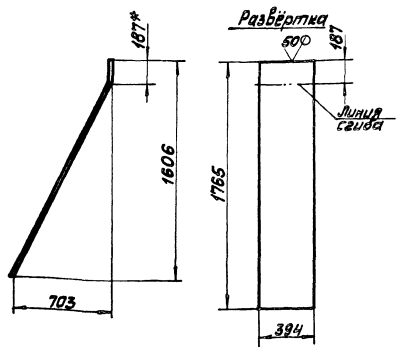
Лист Углов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4

14.13.01.002

✓ (✓)

Развертка



1. \* Размер для справок.
2.  $h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

14.13.01.002

Стенка

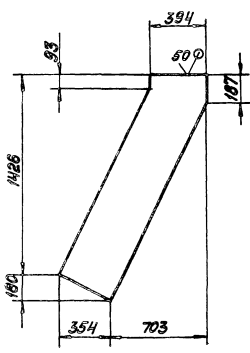
Лист	Масса	Высота
16,4		1:20

Лист Углов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4

14.13.01.001

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

14.13.01.001

Стенка

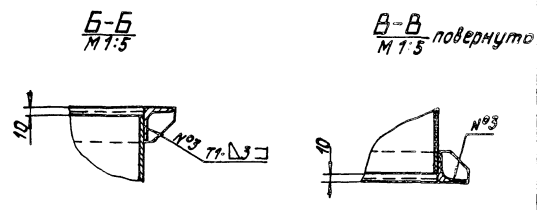
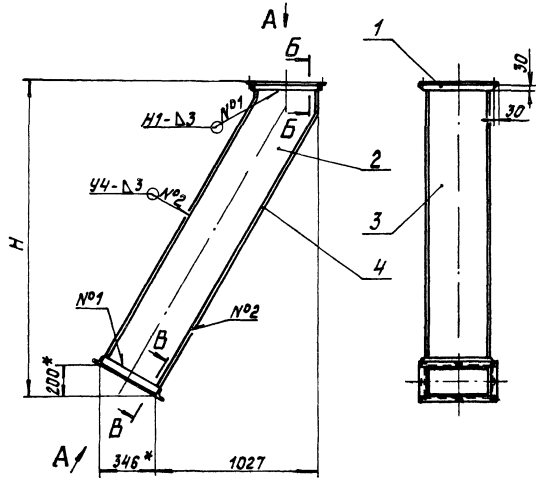
Лист	Масса	Высота
16,4		1:20

Лист Углов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

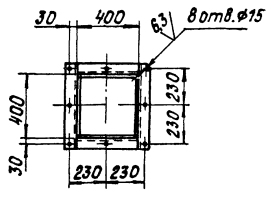
14.13.03.000 СБ



Обозначение	Поз.	h, мм	Масса, кг
14.13.03.000	3	1985	80
-01	4	2665	105

- 1.\* Размеры для справок.
- 2. H14, h14, ±IT14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

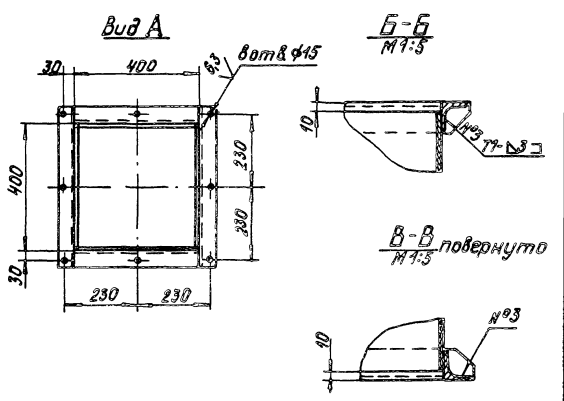
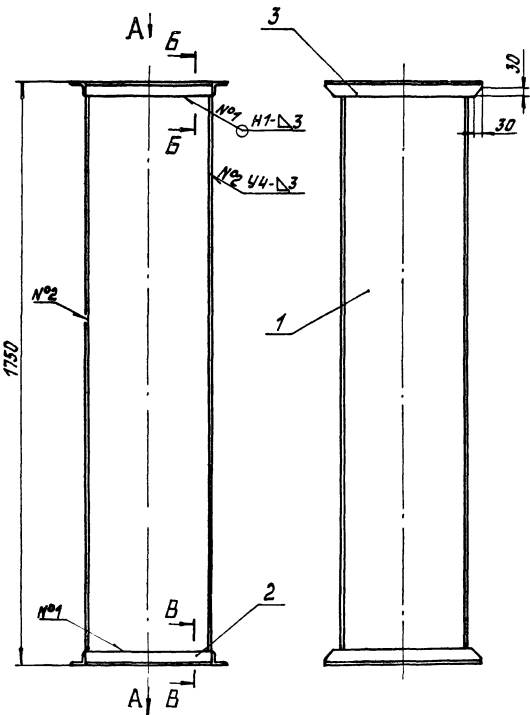
вид А



14.13.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Воронка нижняя.	с.м.
Разраб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертёж.	-
Пров.	Брацкило	И.И.	И.И.	И.И.		Лист Листов 7
И.контр.	Самсонова	И.И.	И.И.	И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.		Формат А3

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

14.13.02.000 СБ



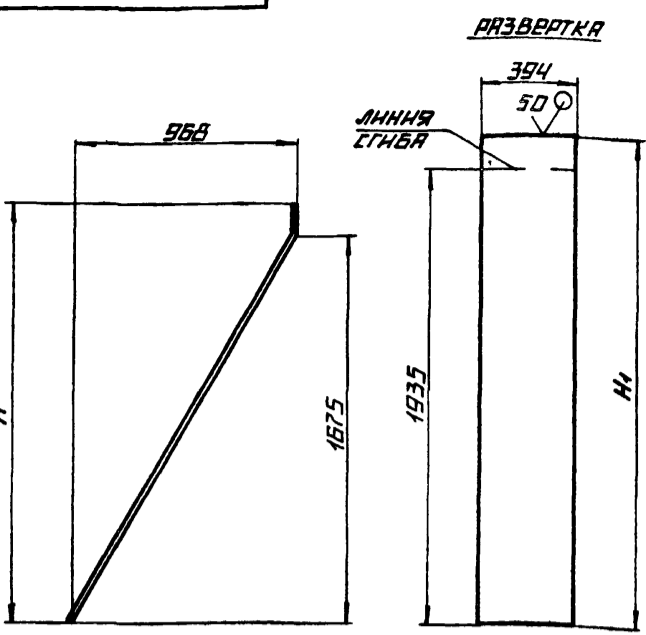
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. H14, h14, ±IT14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.13.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Воронка средняя.	79 1:10
Разраб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертёж.	Лист Листов 7
Пров.	Брацкило	И.И.	И.И.	И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Самсонова	И.И.	И.И.	И.И.		Формат А3
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.		

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

14.13.03.002



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	Н <sub>1</sub> , мм	МАССА, кг
14 13 03 002	1765	2025	18,8
-01	2445	2705	25,2

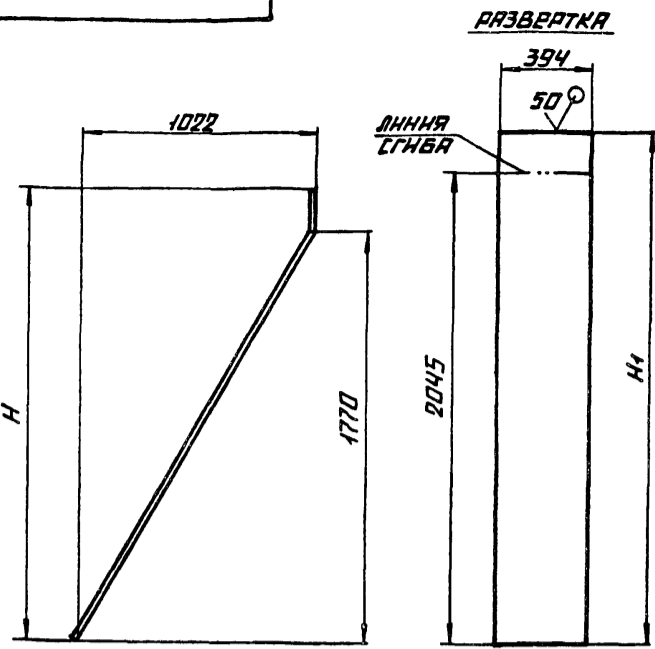
НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h/14 \pm \frac{1/14}{2}$

ИМВ № ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМВ. № ЧУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.13.03.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТЕНКА	СМ. ТАБЛ.	—
ПРЭВЕР. КУЗЬМИНА						
ПРОВ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. СЯМСОНОВА				ЛИСТ 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				4-ТУ-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

14.13.03.003



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	Н <sub>1</sub> , мм	МАССА, кг
14.13.03.003	1965	2240	20,8
-01	2645	2920	27

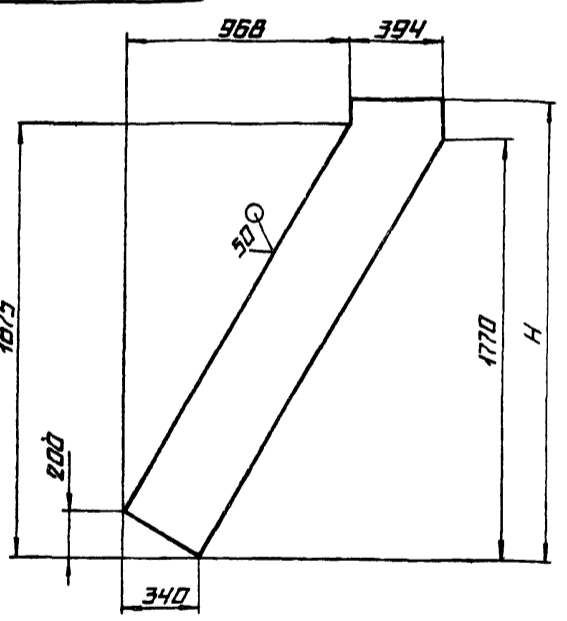
НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h/14 \pm \frac{1/14}{2}$

ИМВ № ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМВ. № ЧУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.13.03.003				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТЕНКА	СМ. ТАБЛ.	—
ПРЭВЕР. КУЗЬМИНА						
ПРОВ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. СЯМСОНОВА				ЛИСТ 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				4-ТУ-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

14.13.03.001



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	МАССА, кг
14.13.03.001	1965	12,6
-01	2645	18,9

НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h/14 \pm \frac{1/14}{2}$

ИМВ № ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМВ. № ЧУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.13.03.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТЕНКА	СМ. ТАБЛ.	—
ПРЭВЕР. КУЗЬМИНА						
ПРОВ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. СЯМСОНОВА				ЛИСТ 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				4-ТУ-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

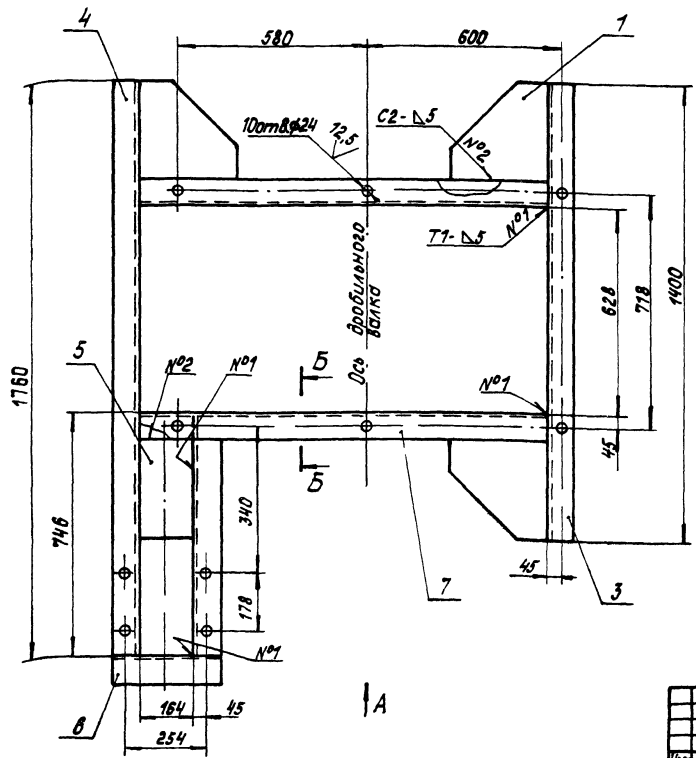
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

ИМВ № ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМВ. № ЧУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

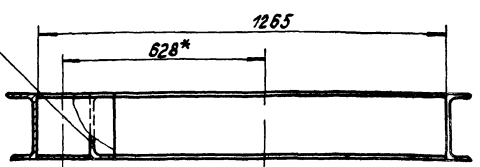
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		14.13.03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МАТЕРИАЛЫ		
	1		УГОЛОК 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	3,6 м	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
			14.13.03.000		
			ДЕТАЛИ		
А4	2	14.13.03.001	СТЕНКА	2	
А4	3	14.13.03.002	СТЕНКА	1	
А4	4	14.13.03.003	СТЕНКА	1	
			14.13.03.000-01		
			ДЕТАЛИ		
А4	2	14.13.03.001-01	СТЕНКА	2	
А4	3	14.13.03.002-01	СТЕНКА	1	
А4	4	14.13.03.003-01	СТЕНКА	1	
			14.13.03.000		
			ДЕТАЛИ		
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВОРОНКА НИЖНЯЯ	
ПРЭВЕР. КУЗЬМИНА					
ПРОВ. БРАЦНЛО				ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР. СЯМСОНОВА				1	
УТВ. ШИЯНДЕР				ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4	

Титуловый проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

14 14 00 000 СБ

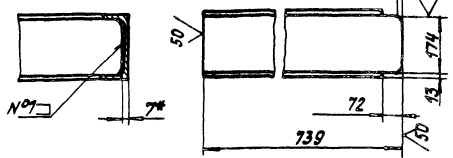


Вид А



Б-Б повернуто

Поз. 2



- 1.\* Размеры для справок.
2. Н 14, Н 14, 2 14
3. Шероховатость поверхностей кромок реза  $\sqrt{0.4}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14. 14. 00. 000 СБ

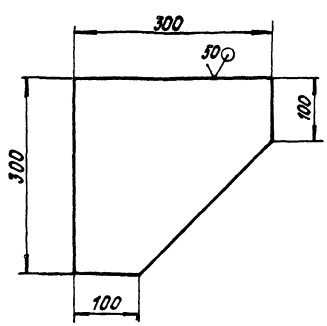
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Рама дробилки. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Составил	Утвердил			Лист	Листов	
						Латгипропром		

Копировал С

Формат А3

Титуловый проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

14 14 00 001



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14.

14. 14. 00. 001

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Составил	Утвердил			Лист	Листов	
						Латгипропром		

Копировал С

Формат А4

Титуловый проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

№ докум.	Лист	№ докум.	Изд. <th>Дата</th> <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>Кол.</th> <th>Примечание</th>	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
А3		14.14.00.000 СБ				Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>								
А4	1	14.14.00.001				Косынка	3	
Б4	2	14.14.00.002				Балка Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	12,5 кг
Б4	3	14.14.00.003				Балка Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	25,8 кг
Б4	4	14.14.00.004				Балка Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	32,4 кг
Б4	5	14.14.00.005				Лист Лист Б-ПН в ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14837-79		
Б4	6	14.14.00.006				Связь 16 4 h 14 x 300 h 14 Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	3,5 кг
Б4	7	14.14.00.007				Связь L = 316 h 14 Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	5,8 кг
							2	23,3 кг

14. 14. 00. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Рама дробилки	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Составил	Утвердил			Лист	Листов	
						Латгипропром		

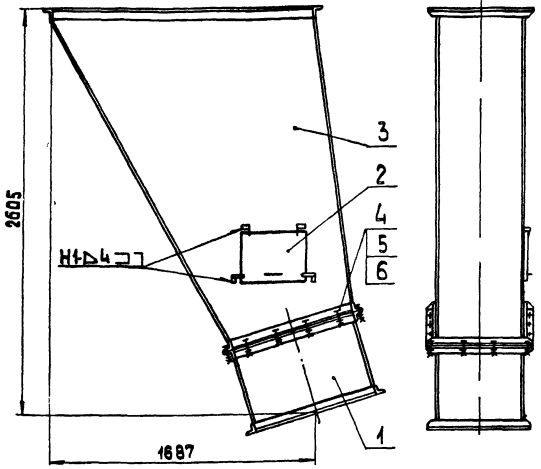
Копировал С

Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Албом 10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86 Албом 10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86 Албом 10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86 Албом 10.4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
		14. 15. 01. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	1	14. 15. 01. 001	Стенка	1	
		-01	Стенка	1	
	2	14. 15. 01. 002	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79		
			552 н 14х2310 н 14	1	40,0 кг
	3	14. 15. 01. 003	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79		
			552 н 14х1810 н 14	1	31,0 кг
	4	14. 15. 01. 004	Уголок		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79		
			L = 688 н 14	4	3,92 кг
	5	14. 15. 01. 005	Уголок		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	2	4,6 кг
	6	14. 15. 01. 006	Уголок		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	2	9,44 кг
		14. 15. 01. 000			
Лист Лист № аркуш Подпись Дата Разраб Кузьмина <i>С.И.</i> Пров Брацило <i>С.И.</i> И. контр Самсонова УТВ Шнайдер <i>И.И.</i>		Корпус	Лист Листов Листов	МАТГИПРОПРОМ Копировал <i>С.И.</i> формат А4	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
		14. 15. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	14. 03. 02. 000	Воронка нижняя	1	
	2	14. 08. 01. 100	Дверца	1	
	3	14. 15. 01. 000	Корпус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М12-6gх35.36.016 ГОСТ 7798-70	16	
	5		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	16	
	6		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	16	
		14. 15. 00. 000 СБ			
Лист Лист № аркуш Подпись Дата Разраб Кузьмина <i>С.И.</i> Пров Брацило <i>С.И.</i> И. контр Самсонова УТВ Шнайдер <i>И.И.</i>		Бункер нижний Сборочный чертеж	Лист Листов Листов	МАТГИПРОПРОМ Копировал <i>С.И.</i> формат А4	



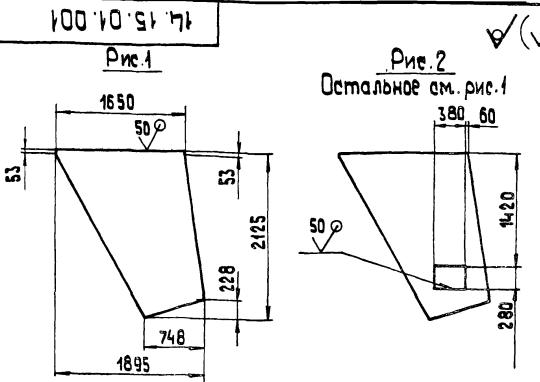
1. Размеры для справок.  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
14. 15. 01. 001	1	79
-01	2	76

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н 14; н 14; ± IT14.

Лист	Масса	Масштаб
Лист	См. табл	1:40
Лист	Листов 1	

МАТГИПРОПРОМ  
 Копировал *С.И.* формат А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
		14. 15. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	14. 03. 02. 000	Воронка нижняя	1	
	2	14. 08. 01. 100	Дверца	1	
	3	14. 15. 01. 000	Корпус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М12-6gх35.36.016 ГОСТ 7798-70	16	
	5		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	16	
	6		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	16	
		14. 15. 00. 000			
Лист Лист № аркуш Подпись Дата Разраб Кузьмина <i>С.И.</i> Пров Брацило <i>С.И.</i> И. контр Самсонова УТВ Шнайдер <i>И.И.</i>		Бункер нижний	Лист Листов Листов	МАТГИПРОПРОМ Копировал <i>С.И.</i> формат А4	

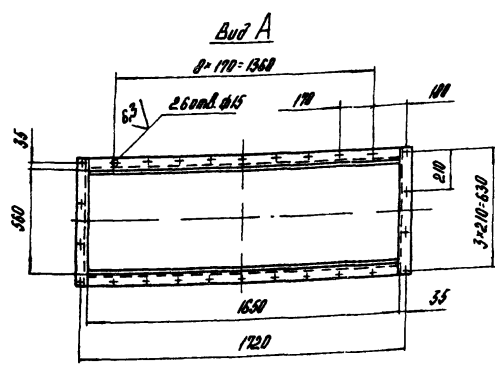
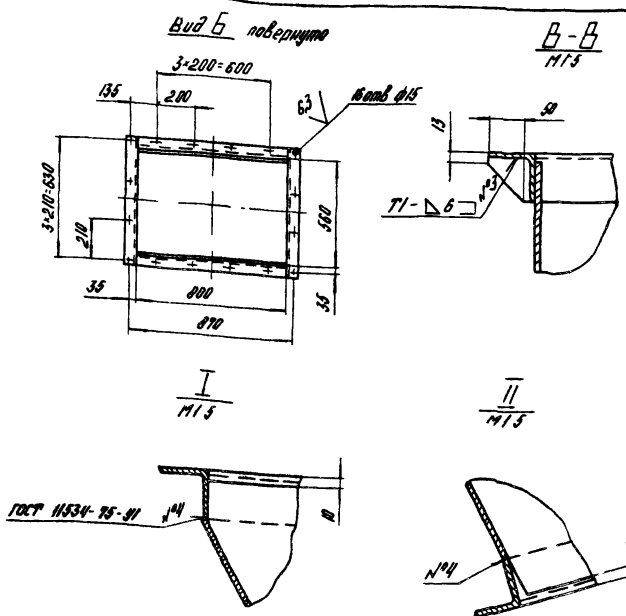
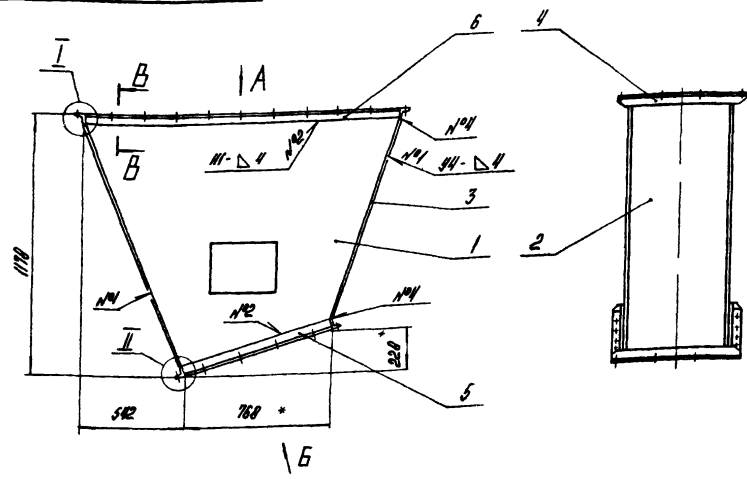
МАТГИПРОПРОМ  
 Копировал *С.И.* формат А4





Типовой проект 903-1-224-86  
 Лист № 1  
 Вид 1

93 000 10 91 11

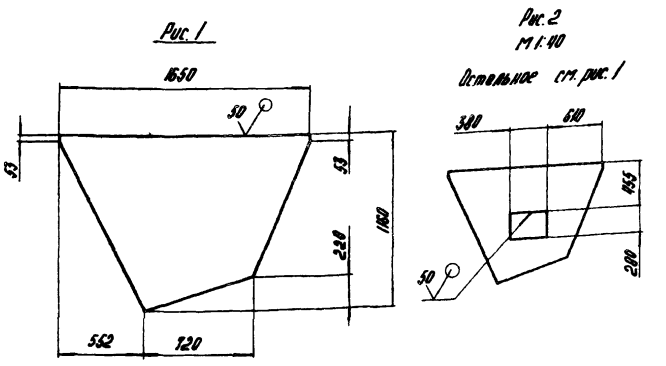


1. Размеры для справок
2. Н14, Н14 ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей краев рез 50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо

ИЗДАЕТ		№ докум		Подпись		Дата		Лист		Масштаб	
Разработ		Курьмина		В.С.		14.16.01.000		160		1:20	
Проект		Борщова		В.С.				Лист		Листов /	
Т.Кочет								Лист		Листов /	
И.Кочет		Сотскова		И.С.				Лист		Листов /	
Э.С.		Шкодер		И.С.				Лист		Листов /	
14.16.01.000 СБ								Лист			
Корпус								Лист			
Сборочный чертеж								Листов /			
Контроль								Листов /			
Латгипропром								Листов /			

Типовой проект 903-1-224-86  
 Лист № 2  
 Вид 1

100 10 91 11



Обозначение	Рис	Масса, кг
14.16.01.001	1	40
-01	2	37

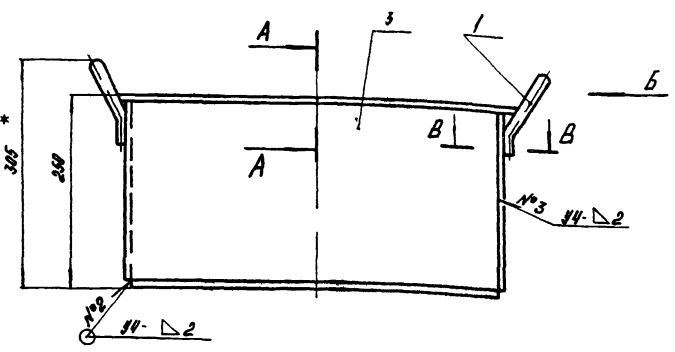
Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $H14, h14 \pm \frac{1}{14}$

Типовой проект 903-1-224-86  
 Лист № 3  
 Вид 1

Знак	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
А3	14.16.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	14.16.01.001	Стенка	1	
Б4	14.16.01.002	Стенка	1	
Б4	14.16.01.003	Стенка	1	20,0кг
Б4	14.16.01.004	Уголок	1	15,6кг
Б4	14.16.01.005	Уголок	4	3,92кг
Б4	14.16.01.006	Уголок	2	4,6кг
Б4	14.16.01.006	Уголок	2	9,4кг
14.16.01.000				
Латгипропром				

ИЗДАЕТ		№ докум		Подпись		Дата		Лист		Масштаб	
Разработ		Курьмина		В.С.		14.16.01.001		1		1:25	
Проект		Борщова		В.С.				Лист		Листов /	
Т.Кочет								Лист		Листов /	
И.Кочет		Сотскова		И.С.				Лист		Листов /	
Э.С.		Шкодер		И.С.				Лист		Листов /	
14.16.01.001								Лист			
Стенка								Лист			
Латгипропром								Листов /			

14 17 00 00 00 00 00

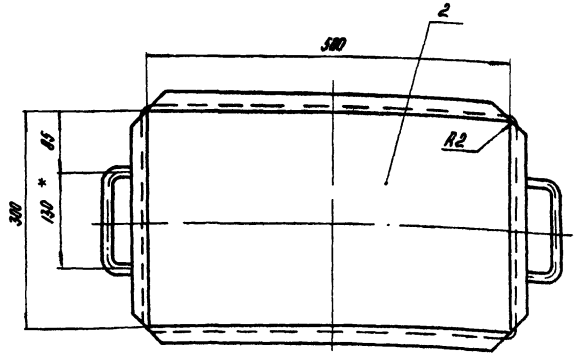
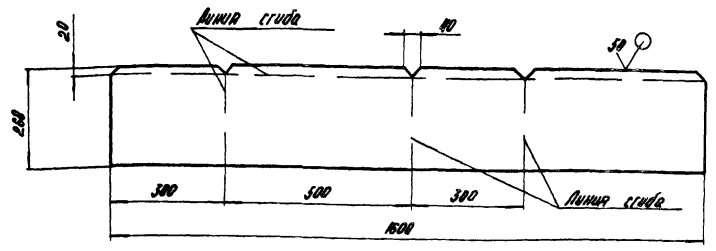


Характеристика шва	Шов нестандартный №1
Шов соединения без скоса кромок, обустроенный, выполненный ручной дуговой сваркой по контуру при закрытии деталей	В-В 1:1

№3  
1:1

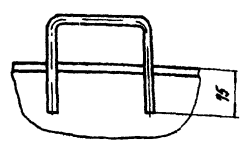
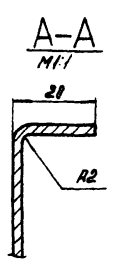
Развертка

✓ (✓)



Вид Б

- 1\* Размеры для сварки.
- 2.  $НЧ, нЧ \pm 1\% Н$ .
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза:  $R\frac{3}{1}$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 2664-80.

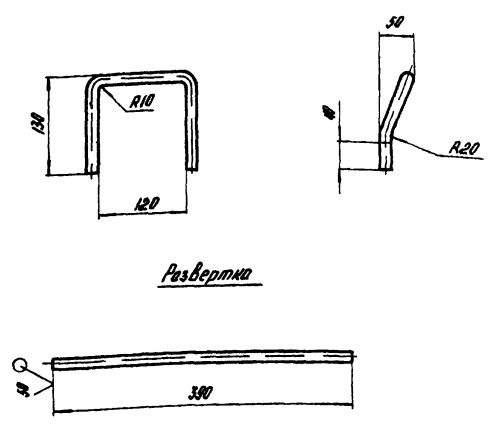


				14.17.00.000 СБ			
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист для металлопластиковый сборочный чертёж	Лист	Масса	Листов/шт
Разреш.	Кизельман	ВЛ	8/11		10	1:5	
Проб.	Брацкино	СВ			Лист	Листов/шт	
И. контрол.	С.К.	Л.К.			ЛАТГИПРОПРОМ		

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10

14 17 00 00 00 00 00



Развертка

✓ (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $НЧ, нЧ \pm 1\% Н$ .

				14.17.00.001		
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов/шт
Разреш.	Кизельман	ВЛ	8/11		0,25	1:5
Проб.	Брацкино	СВ		Лист	Листов/шт	
И. контрол.	С.К.	Л.К.		ЛАТГИПРОПРОМ		

				14.17.00.000 СБ			
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист для металлопластиковый сборочный чертёж	Лист	Масса	Листов/шт
Разреш.	Кизельман	ВЛ	8/11		10	1:5	
Проб.	Брацкино	СВ			Лист	Листов/шт	
И. контрол.	С.К.	Л.К.		ЛАТГИПРОПРОМ			

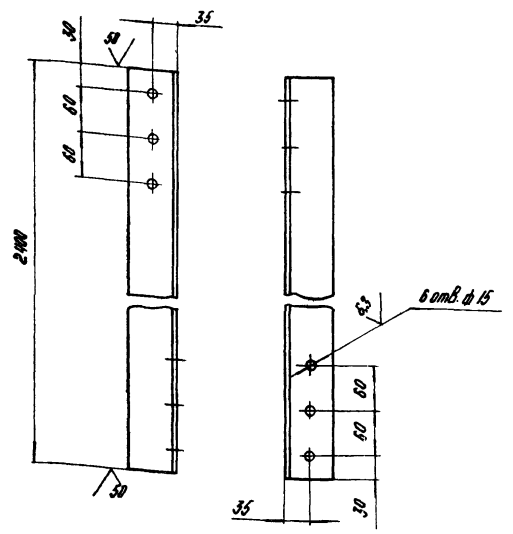
№	Знач.	Разр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			14.17.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
14	1		14.17.00.001	Рука	2	
14	2		14.17.00.002	Дно		
14	3		14.17.00.003	Короб		
				Лист 6-ИЛ-2 ГОСТ 19003-79 4-И Всп3 по ГОСТ 16323-79	1	2,4кг
				Лист 6-ИЛ-2 ГОСТ 19003-79 4-И Всп3 по ГОСТ 16323-79	1	6,9кг

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10

Альбом 104  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 Проверка и дата  
 Выполнил № инв. № докум. Подпись и дата  
 № инв. № докум. Подпись и дата

14.18.00.001

✓ (✓)



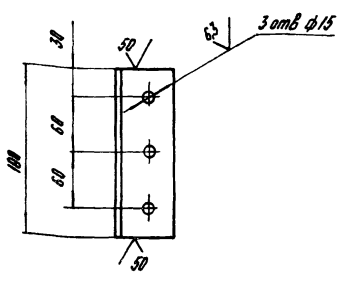
Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

14.18.00.001

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	ВЛ			13,7	1:1
Проб.						
Т. контр.						
И. контр.	Самсонова	ВЛ		Лист	Листов 1	
Утв.				Уголок 6-63*63*6 ГОСТ 8509-92 Вместо ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ
Контроль №				Формат А4		

14.18.00.002

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

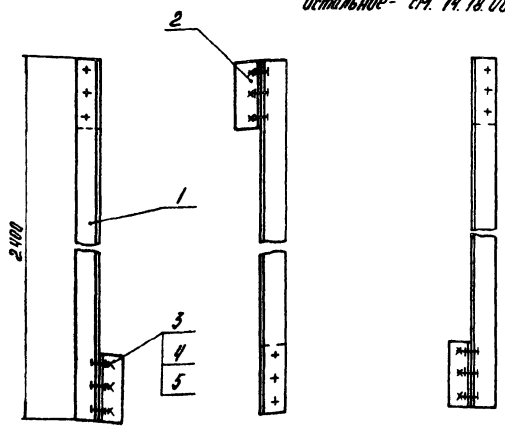
14.18.00.002

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	ВЛ			1,0	1:1
Проб.						
Т. контр.						
И. контр.	Самсонова	ВЛ		Лист	Листов 1	
Утв.				Уголок 6-63*63*6 ГОСТ 8509-92 Вместо ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ
Контроль №				Формат А4		

14.18.00.000

14.18.00.000

14.18.00.000-01 - зеркальное отражение  
 Остальное - см. 14.18.00.000



Размер для сборки

14.18.00.000 СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	ВЛ			16	1:10
Проб.	Борщило	ВЛ				
Т. контр.						
И. контр.	Самсонова	ВЛ		Лист	Листов 1	
Утв.				Подвеска в сборе		ЛАТГИПРОПРОМ
Контроль №				Формат А4		

Альбом 104  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 Проверка и дата  
 Выполнил № инв. № докум. Подпись и дата  
 № инв. № докум. Подпись и дата

Фигуры	Симв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			14.18.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		14.18.00.001	Подвеска	1	
А4	2		14.18.00.002	Уголок	2	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М12-6х35,36,016 ГОСТ 7798-70	6	
	4			Гайка М12,016 ГОСТ 5915-70	6	
	5			Шайба 12,02,016 ГОСТ 11371-78	6	
				Различие исполнений 14.18.00.000 и 14.18.00.000-01 по сборочному чертежу		

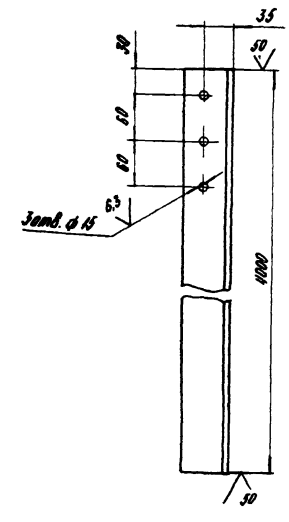
14.18.00.000

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	ВЛ				
Проб.	Борщило	ВЛ				
Т. контр.						
И. контр.	Самсонова	ВЛ		Лист	Листов 1	
Утв.				Подвеска в сборе		ЛАТГИПРОПРОМ
Контроль №				Формат А4		

10.4  
 АМБ-001-10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 10.4  
 АМБ-001-10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 10.4  
 АМБ-001-10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86

100 00 61 111

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14. 19. 00 001

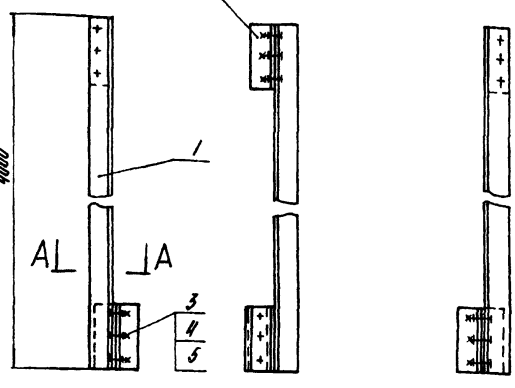
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ.	Крыльничко	Шульц			230	1:5
Проект.				Лист	Листов	Т
И.контр.	Сотсконова			Латгипропром		
Утв.				Углок 6 63-63-6 ГОСТ 8509-72 ВЛЗ3 сн ГОСТ 535-79		Латгипропром

Контроль *Ш* Формат А4

97 000 00 61 111

14. 19. 00 000

14. 19. 00. 000-01- зеркальное отражение  
 Детальное- см. 14. 19. 00. 000



\* Размер для справок

14. 19. 00. 000 СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ.	Крыльничко	Шульц			27	1:10
Проект.	Брацкило			Лист	Листов	Т
И.контр.	Сотсконова			Латгипропром		
Утв.	Шульц			Подвеска в сборе Сборочный чертёж		Латгипропром

Контроль *Ш* Формат А4

34

10.4  
 АМБ-001-10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 10.4  
 АМБ-001-10.4  
 Типовой проект 903-1-224-86

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				14. 19. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
А4	1			14. 19. 00. 001	Подвеска	1	
А4	2			14. 18. 00. 002	Углок	5	
					Стандартные изделия		
	3				Болт М12-6g-35.36.016 ГОСТ 7798-70	6	
	4				Гайка М12-Н.016 ГОСТ 5915-70	6	
	5				Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-70	6	
				Различие исполнений 14.19.00.000 и 14.19.00.000-01 по сборочному чертежу.			

14. 19. 00. 000

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ.	Крыльничко	Шульц			27	1:10
Проект.	Брацкило			Лист	Листов	Т
И.контр.	Сотсконова			Латгипропром		
Утв.	Шульц			Подвеска в сборе		Латгипропром

Контроль *Ш* Формат А4