

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 103

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32  
Дата: 09 06 1988 г.  
Зал № 54 Тираж 70 экз.  
Изм. № 21534/55

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10  
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.  
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>	
АЛЬБОМ	1.1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Теплилопалача.</i>	
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>	
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>	
АЛЬБОМ	1.3	<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловой изоляции.</i>	
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>	
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>	
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>	
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1		<i>Водоподавательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 1	<i>Водоподавательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 2	<i>Водоподавательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5		<i>Водоподавательная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6		<i>Водоподавательная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7		<i>Топливопалача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8		<i>Топливопалача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9		<i>Топливопалача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10		<i>Топливопалача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1		<i>Технологический план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

Альбом Ю.3

Титульный проект 903-1-224-06

Альбом	7.4		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
Альбом	7.5		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	7.6		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
Альбом	7.7		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с КИУ. Схемы принципиальные.</i>
Альбом	7.8		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
Альбом	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.5		<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.6		<i>Котельная. Топливоблодач. Водоподготовительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
Альбом	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.2		<i>Водоподготовительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.4		<i>Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.5		<i>Топливоблодач. Санитарно-технические устройства.</i>
Альбом	10.1		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №1.</i>
Альбом	10.2		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Пульты.</i>
Альбом	10.3		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №2.</i>
Альбом	10.4		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Дробильное устройство.</i>
Альбом	10.5		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №3.</i>
Альбом	10.6		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
Альбом	10.7		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
Альбом	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
Альбом	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.2		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.3		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	12.1	КН.1+7	<i>Сети. Котельная.</i>
Альбом	12.2	КН.1,2	<i>Сети. Водоподготовительная установка.</i>
Альбом	12.3	КН.1,2	<i>Сети. Топливоблодач.</i>
Альбом	12.4		<i>Сети. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
Альбом	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
Альбом	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
Альбом	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливоблодач.</i>
Альбом	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
Альбом	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
Альбом	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование boilerной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
Альбом	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

АЛЬБОМ 14.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, т.п. малые сети.</i>
АЛЬБОМ 14.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ 14.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ 14.4	<i>Ведомости потребности в материалах. Теплизолобачка.</i>
АЛЬБОМ 14.5	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ 14.6	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-7С(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.7	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С.</i>
АЛЬБОМ 14.8	<i>Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.9	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.10	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-дульбевых машин). Архитектурно-строительная часть.</i>

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<i>Типовой проект 907-2-216</i>	<i>Труба дымовая кирпичная Н=50м, Д=3,0м с наклонным примыканием газактодов. Для строительства I-II климатических районов кроме подразделов IА и IБ. (распространяет ВНИИ Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Типовое проектное решение 907-02-222</i>	<i>Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м). (распространяет ВНИИ Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Альбом 1.3</i>	<i>Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полубагонов. (распространяет Киевский филиал ЦНТИ, г. Киев).</i>
<i>Типовой проект 409-29-59</i>	<i>Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТИ, г. Москва).</i>
<i>Альбом I</i>	<i>Искусственные сооружения затопленных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок теплообменения котельных. (распространяет ЦНТИ, г. Москва).</i>
<i>Типовой проект 902-2-410,86</i>	<i>Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 5.903-3, вып. А+Б, 2</i>	<i>Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевыми. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-41 вып. 1.5</i>	
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-10 вып. в</i>	

Разработан  
проектным институтом  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР  
Протокол № А+29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института *[подпись]* /В. Овчаров/  
Главный инженер проекта *[подпись]* /Я. Нидальский/

Туполов проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4, 5, 6	14.02.04.114	Ручка	24
14.02.00.000	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 п2	7	14.02.04.120	Завеса внутренняя	25
14.02.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 п2. Сборочный чертёж.	8,9,10,11	14.02.04.120СБ	Завеса внутренняя. Сборочный чертёж.	25
14.02.01.000	Варанка головная	12	14.02.04.121	Завеса	25
14.02.01.001	Стенка	12	14.02.04.122	Планка	25
14.02.01.002	Стенка	12	14.02.04.130	Карпус лотка	26
14.02.01.000СБ	Варанка головная. Сборочный чертёж.	13,14	14.02.04.130СБ	Карпус лотка. Сборочный чертёж.	26
14.02.01.100	Папа	15	14.02.04.131	Баковина	27
14.02.01.101	Косынка	15	14.02.04.132	Диафрагма	27
14.02.01.100СБ	Папа. Сборочный чертёж.	15	14.02.04.133	Крышка	27
14.02.02.000	Варанка для металлоключений.	16	14.02.04.134	Фланец	27
14.02.02.001	Стенка	16	14.02.04.140	Опора	28
14.02.02.002	Стенка	16	14.02.04.141	Стойка	28
14.02.02.003	Стенка	16	14.02.04.140СБ	Опора. Сборочный чертёж.	28
14.02.02.000СБ	Варанка для металлоключений. Сборочный чертёж.	17	14.02.04.150	Прижим баковой	29
14.02.03.000	Варанка	18	14.02.04.150СБ	Прижим баковой. Сборочный чертёж.	29
14.02.03.001	Стенка	18	14.02.04.160	Прижим тарцевой	29
14.02.03.000СБ	Варанка. Сборочный чертёж.	18	14.02.04.160СБ	Прижим тарцевой. Сборочный чертёж.	29
14.02.04.000	Лоток загрузочный канцевой	19	14.02.04.200	Лоток направляющий промежуточный	30
14.02.04.100	Лоток направляющий канцевой	19	14.02.04.201	Резина баковая	30
14.02.04.000СБ	Лоток загрузочный канцевой. Сборочный чертёж.	19	14.02.04.200СБ	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.	30,31
14.02.04.100СБ	Лоток направляющий канцевой. Сборочный чертёж.	20,21	14.02.04.210	Карпус лотка промежуточного	31
14.02.04.101	Завеса тарцевая	22	14.02.04.211	Баковина	31
14.02.04.102	Лист направляющий	22	14.02.04.210СБ	Карпус лотка промежуточного. Сборочный чертёж.	32
14.02.04.103	Лист тарцевой	22	14.02.04.212	Диафрагма	32
14.02.04.104	Планка	22	14.02.04.213	Узелок	32
14.02.04.105	Резина баковая	23	14.02.04.220	Прижим баковой	33
14.02.04.106	Резина тарцевая	23	14.02.04.220СБ	Прижим баковой. Сборочный чертёж.	33
14.02.04.110	Завеса баковая	23	14.02.05.000	Лоток загрузочный проходной	33
14.02.04.110СБ	Завеса баковая. Сборочный чертёж.	23	14.02.05.100	Закрылки	33
14.02.04.111	Завеса	24	14.02.05.000СБ	Лоток загрузочный проходной. Сборочный чертёж.	34
14.02.04.112	Накладка	24	14.02.05.100СБ	Закрылки. Сборочный чертёж.	34,35
14.02.04.113	Резина	24	14.02.05.110	Карпус закрылков	35
			14.02.05.110СБ	Карпус закрылков. Сборочный чертёж.	35

Содержание альбома  
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
14.02.05.111	Бокovina	36	14.02.08.001	Основание	49
14.02.05.112	Ребро	36	14.02.08.000СБ	Направляющая натяжки. Сборочный чертeж.	49
14.02.05.120	Прижим боковой L=380	36	14.02.08.000СБ	Ограждение конвейера и аварийные вы- ключающие устройства в сборе. Сборочный чертeж.	50,51
14.02.05.120СБ	Прижим боковой L=380. Сборочный чертeж.	37	14.02.09.000	Ограждение конвейера и аварийные выключающие устройства в сборе.	51
14.02.05.130	Прижим боковой L=480	37	14.02.11.000	Рама барабана отклоняющего	52
14.02.05.130СБ	Прижим боковой L=480. Сборочный чертeж.	37	14.02.11.001	Завеса	52
14.02.05.200	Паток направляющий проходной	37	14.02.11.000СБ	Рама барабана отклоняющего. Сборочный чертeж.	52
14.02.05.200СБ	Паток направляющий проходной. Сборочный чертeж.	38,39	14.02.11.002	Опора	53
14.02.06.001	Угол	39	14.02.11.003	Основание	53
14.02.06.000	Воронка от сбрасывателя	40	14.02.11.004	Полоса	53
14.02.06.001	Узелок	40	14.02.11.005	Связь	53
14.02.06.000СБ	Воронка от сбрасывателя. Сборочный чертeж.	40	14.02.11.006	Связь	54
14.02.07.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертeж.	41,42	14.02.11.007	Скрепка	54
14.02.07.000	Металлоконструкция конвейера	42	14.02.11.008	Стойка	54
14.02.07.100	Секция гнутая	42	14.02.11.009	Стойка	54
14.02.07.200	Секция головная	42	14.02.12.000	Рама барабана концевогo	55
14.02.07.100СБ	Секция гнутая. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.001	Стойка	55
14.02.07.200СБ	Секция головная. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.002	Ребро	55
14.02.07.300	Секция загрузочная.	44	14.02.12.000СБ	Рама барабана концевогo. Сборочный чертeж.	56
14.02.07.301	Накладная	44	14.02.13.000СБ	Рама барабана приводного. Сборочный чертeж.	57,58
14.02.07.300СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертeж.	44	14.02.13.000	Рама барабана приводного	58
14.02.07.400	Секция под сбрасыватель	45	14.02.13.001	Косынка	59
14.02.07.400СБ	Секция под сбрасыватель. Сборочный чертeж.	45	14.02.13.002	Косынка	59
14.02.07.500	Секция средней части L=6000	46	14.02.13.003	Косынка	59
14.02.07.500СБ	Секция средней части L=6000. Сборочный чертeж	46	14.02.13.004	Ребро	59
14.02.07.600	Стойка H=815	47	14.02.14.000	Рама барабанов обратных	60
14.02.07.601	Стойка	47	14.02.14.001	Кронштейн	60
14.02.07.600СБ	Стойка H=815 Сборочный чертeж.	47	14.02.14.002	Ребро	60
14.02.07.700	Стойка H=1505	48	14.02.14.000СБ	Рама барабанов обратных. Сборочный чертeж.	61
14.02.07.701	Стойка	48	14.02.15.000	Рама привода	62
14.02.07.700СБ	Стойка H=1505 Сборочный чертeж.	48	14.02.15.000СБ	Рама привода. Сборочный чертeж.	62
14.02.08.000	Направляющая натяжки	49	14.02.16.000	Укрытия барабана отклоняющего.	63

*Содержание альбома  
(продолжение)*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
14.02.16.001	Стенка	63	14.02.22.100СБ	Затвор-мигалка. Сборочный чертёж.	75
14.02.16.000СБ	Укрытие барабана отклоняющего. Сборочный чертёж.	63	14.02.22.102	Петля	76
14.02.17.000	Укрытие барабана канцеевого	64	14.02.22.103	Прокладка	76
14.02.17.001	Крышка	64	14.02.22.104	Рычаг	76
14.02.17.000СБ	Укрытие барабана канцеевого. Сборочный чертёж.	64	14.02.22.105	Ушко	76
14.02.17.002	Пала	65	14.02.22.200	Патрубок переходной	77
14.02.17.003	Петля	65	14.02.22.201	Труба	77
14.02.17.004	Дебра	65	14.02.22.200СБ	Патрубок переходной. Сборочный чертёж.	77
14.02.17.005	Стенка	65			
14.02.18.000	Укрытие барабана приводного	66			
14.02.18.001	Завеса	66			
14.02.18.002	Опора	66			
14.02.18.000СБ	Укрытие барабана приводного. Сборочный чертёж.	67,68			
14.02.18.003	Полоса	69			
14.02.18.004	Ребро	69			
14.02.18.005	Связь	69			
14.02.18.006	Уголок	69			
14.02.18.100	Люк	70			
14.02.18.101	Крышка	70			
14.02.18.100СБ	Люк. Сборочный чертёж.	70			
14.02.19.000	Укрытие барабанов обратных	71			
14.02.19.001	Стенка	71			
14.02.19.000СБ	Укрытие барабанов обратных. Сборочный чертёж.	71			
14.02.20.000	Укрытие муфты	72			
14.02.20.001	Обечайка	72			
14.02.20.000СБ	Укрытие муфты. Сборочный чертёж.	72			
14.02.21.000	Укрытие муфты	73			
14.02.21.001	Обечайка	73			
14.02.21.000СБ	Укрытие муфты. Сборочный чертёж.	73			
14.02.22.000	Устройства пересыпное	74			
14.02.22.001	Фланец	74			
14.02.22.000СБ	Устройства пересыпное. Сборочный чертёж.	74			
14.02.22.100	Затвор-мигалка	75			
14.02.22.101	Груз	75			

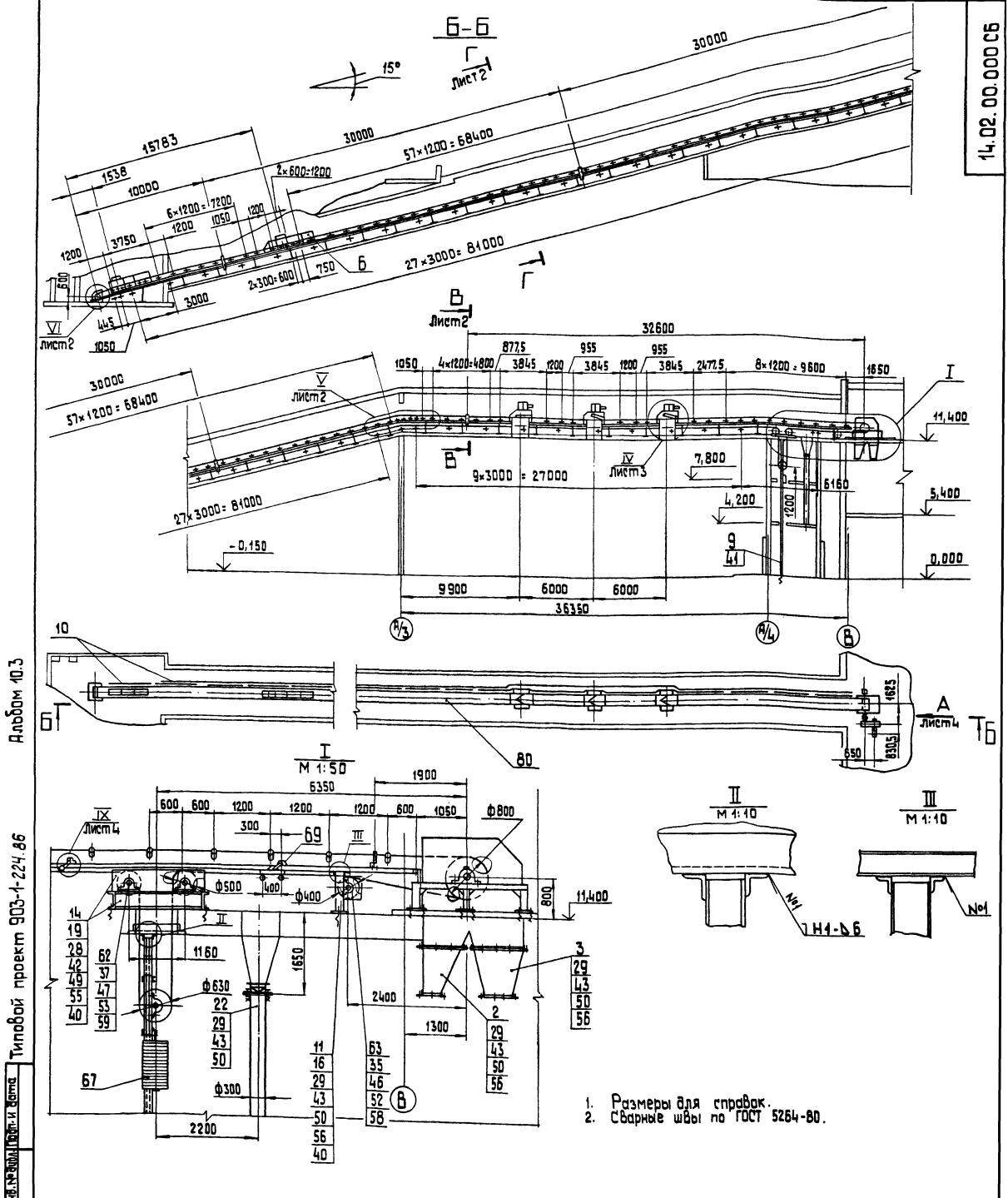


Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Болты ГОСТ 24379.1-80		
39	6.2 М20×180 ВСтЗпс2		76	
40	6.2 М20×220 ВСтЗпс2		14	
47	6.1 М24×270 ВСтЗпс2		20	
	Шайбы ГОСТ 5915-70			
42	М10. 4. 016		28	
43	М12. 4. 016		100	
44	М16. 4. 016		521	
45	М16. 5. 016		25	
46	М20. 5. 016		12	
47	М24. 5. 016		12	
48	М30. 5. 016		6	
	Шайбы ГОСТ 11371-78			
49	Шайба 10. 02. 016		28	
50	Шайба 12. 02. 016		100	
51	Шайба 16. 02. 016		646	
52	Шайба 20. 02. 016		12	
53	Шайба 24. 02. 016		12	
54	Шайба 30. 02. 016		6	
	Шайбы ГОСТ 6402-70			
55	Шайба 10. 65Г. 016		28	
56	Шайба 12. 65Г. 016		100	
57	Шайба 16. 65Г. 016		646	
58	Шайба 20. 65Г. 016		12	
59	Шайба 24. 65Г. 016		12	
60	Шайба 30. 65Г. 016		6	
	Прочие изделия			
61	Барaban 8063-80		1	
62	Барaban 8050-80		2	
63	Барaban 8040-80		1	
	14. 02. 00. 000			Лист 3

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	14. 02. 14. 000	Рама барабанов оборотных	1	
А4	14. 02. 15. 000	Рама привода	1	
А4	14. 02. 16. 000	Укрытие барабана отклоняющего	1	
А4	14. 02. 17. 000	Укрытие барабана концевого	1	
А4	14. 02. 18. 000	Укрытие барабана приводного	1	
А4	14. 02. 19. 000	Укрытие барабанов оборотных	1	
А4	14. 02. 20. 000	Укрытие муфты	1	
А4	14. 02. 21. 000	Укрытие муфты	1	
А4	14. 02. 22. 000	Устройство переыпное Детали	1	
А4	14. 06. 00. 001	Опора	6	
А4	14. 02. 00. 001	Упор	2	
	Стандартные изделия			
	Болты ГОСТ 7798-70			
26	М10-6d×30.36.016		20	
27	М10-6d×35.36.016		2	
28	М10-6d×40.36.016		6	
29	М12-6d×40.36.016		76	
30	М12-6d×45.36.016		16	
31	М12-6d×50.36.016		8	
32	М16-6d×55.36.016		596	
33	М16-6d×55.58.016		21	
34	М16-6d×75.58.016		4	
35	М20-6d×100.58.016		4	
36	М20-6d×120.58.016		8	
37	М24-6d×100.58.016		12	
38	М30-6d×110.58.016		6	
	14. 02. 00. 000			Лист 2

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64		Датчик скорости ЧЛДС	1	
65		Муфта кулачково- дисковая		
		6300-140-1.2-140-1.1	1	
66		Муфта упругая втулочно-пальцевая		
		1000-60-II-1-65.I-1-43	1	
67		Натяжка 8063В-80-2-30	1	
68		Очиститель концевого барабана 8063-80	1	
69		Очистное лужковое устройство В-800	2	
70		Редуктор Ц24-100Н-31,5-3143	1	
71		Раликоопора Ж-80	103	
72		Раликоопора 80-Г	43	
73		Ролик дефлекторный В-800 верхний	6	
74		Ролик дефлекторный В-800 нижний	6	
75		Сбрасыватель двойной с электроприводом, двухсторонний В-800	3	
76		Устройство рычажное выключающее	6	
77		Храповый астанов	1	
78		Шкив электромаг- нитный Ш100-808	1	
79		Электродвигатель 4А225МВ43 N=37кВт, n=900 <sup>об/мин</sup>	1	
		Материалы		
80		Лента 2Ш-800-4-5КНМ-100- -4,5-2-С ГОСТ 20-76	82м	
	14. 02. 00. 000			Лист 4

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	14. 02. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
А4	1 14. 02. 01. 000	Воронка головная	1	
А4	2 14. 02. 02. 000	Воронка вля металлозвключений	1	
А4	3 14. 02. 03. 000	Воронка	1	
А4	4 14. 02. 06. 000	Воронка от сбрасывателя	6	
А4	5 14. 02. 04. 000	Лоток загрузочный концевой	1	
А4	6 14. 02. 05. 000	Лоток загрузочный проходной	1	
А4	7 14. 06. 01. 000	Кронштейн	6	
А4	8 14. 02. 07. 000	Металлоконструкция конвейера	1	
А4	9 14. 02. 08. 000	Направляющая натяжки	1	
А4	10 14. 02. 09. 000	Ограждения конвейера и аварийные выключающие устройства в сборе	1	
А4	11 14. 02. 11. 000	Рама барабана отклоняющего	1	
А4	12 14. 02. 12. 000	Рама барабана концевого	1	
А4	13 14. 02. 13. 000	Рама барабана приводного	1	
	14. 02. 00. 000			Лит. Лист (Листов)
		Конвейер ленточный жабоватый наклонный 8080-100 L-121700 №2		1 4
		ЛАТГИПРОПРОМ		



Албум 40.3  
 Типовой проект 903-1-224.86  
 14.02.00.000 СБ

14.02.00.000 СБ

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

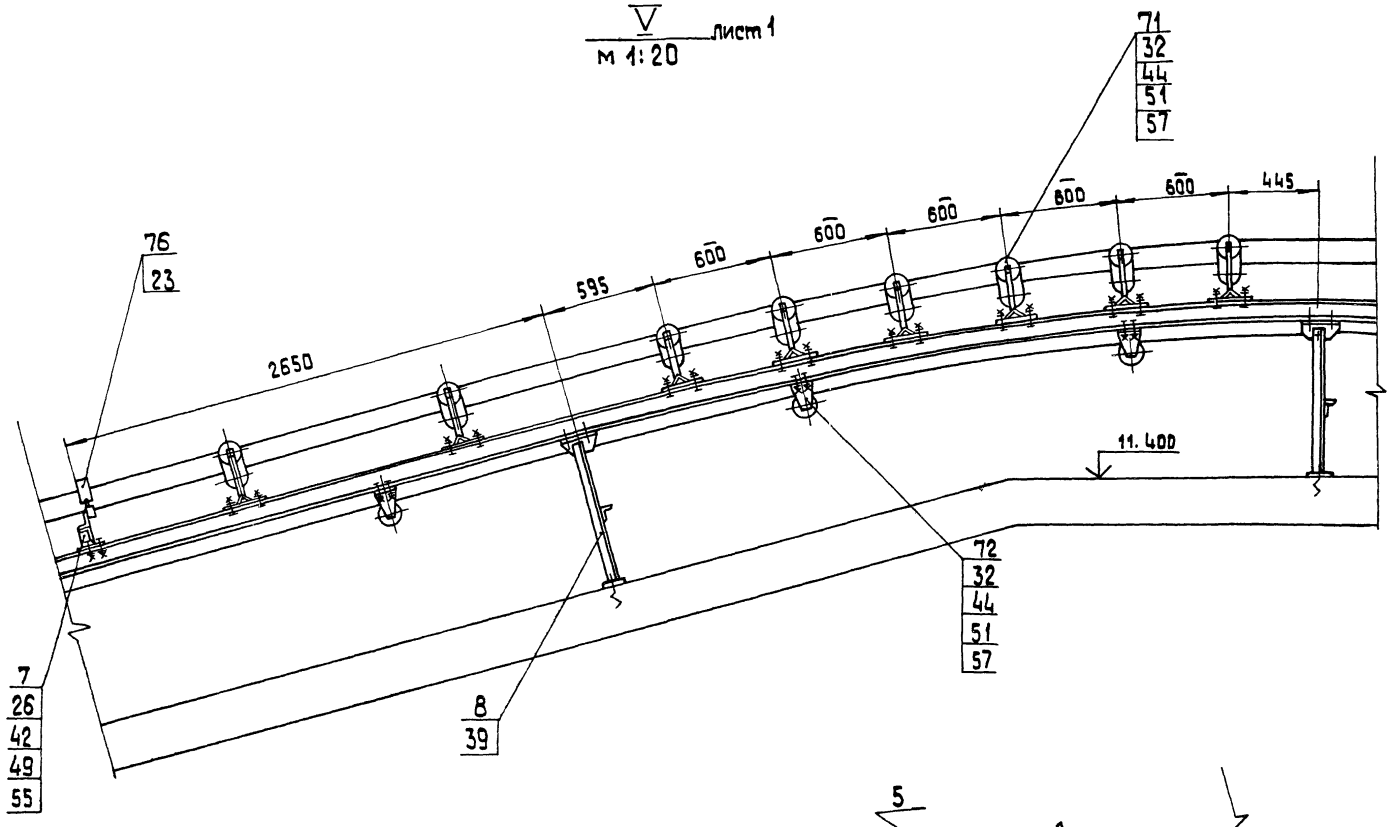
**Техническая характеристика**

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1. Ширина ленты                     | B = 800 мм   |
| 2. Длина конвейера (по горизонтали) | L = 121700 мм  |
| 3. Высота подъема                   | H = 22400 мм   |
| 4. Скорость движения ленты          | V = 1,25 м/с   |
| 5. Транспортируемый материал        | Цоль { каменный ρ = 0,85 т/м³<br>бурый ρ = 0,76 т/м³ |
| 6. Производительность               | Q = 125 т/час  |
| 7. Мощность электродвигателя        | N = 37 кВт   |

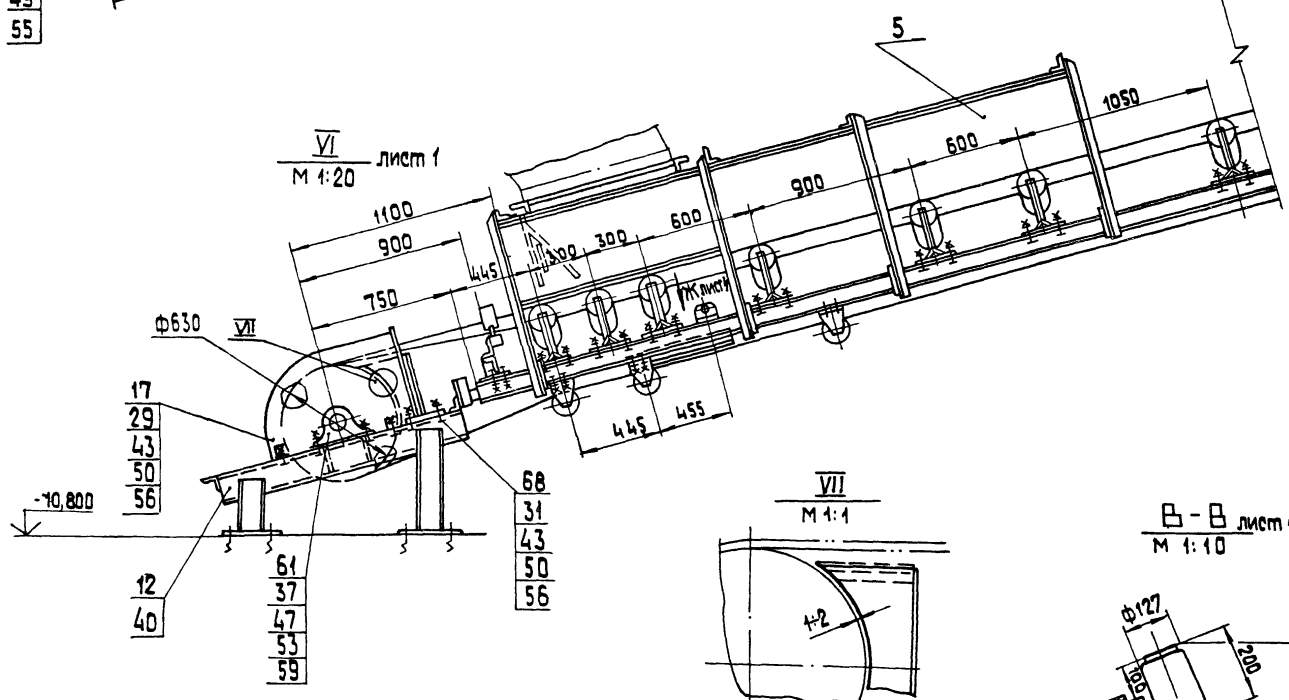
14.02.00.000 СБ				
Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L = 121700 №2				Листы
Сборочный чертёж				Масса
				24300
				1:200
				Лист 1
				Листов 4
ЛАТГИПРОПРОМ				

Копировал [signature] формат А4

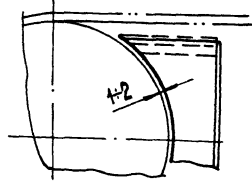
V лист 1  
М 1:20



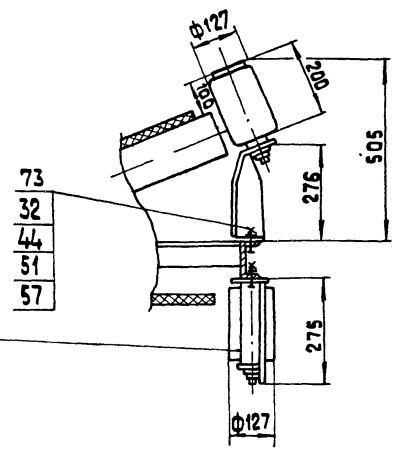
VI лист 1  
М 1:20



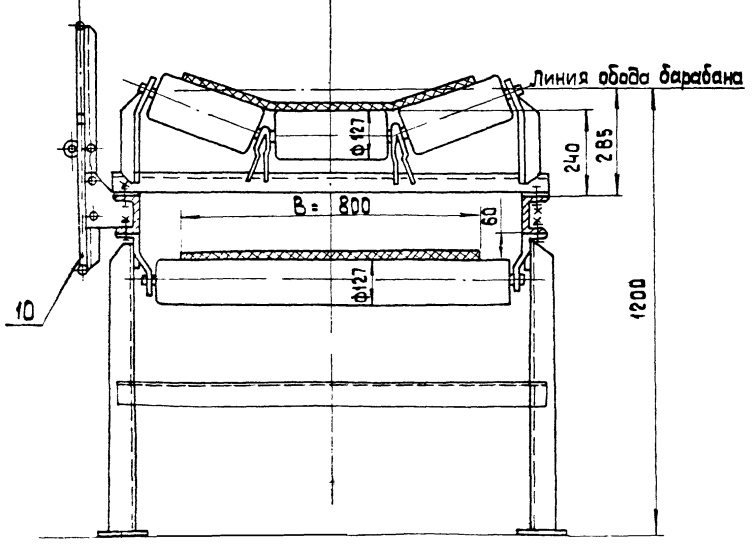
VII М 1:1



В-В лист 1  
М 1:10



Г-Г лист 1 (повернуто)  
М 1:10



73  
32  
44  
51  
57

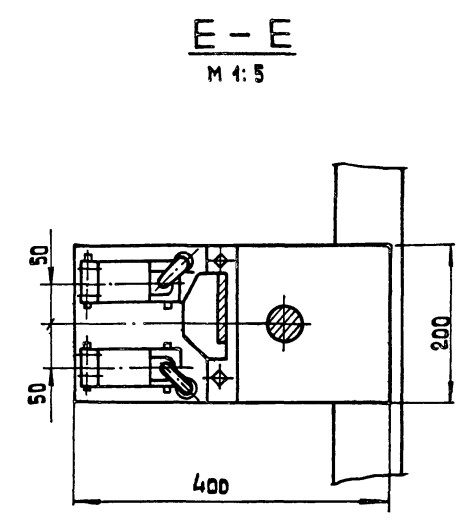
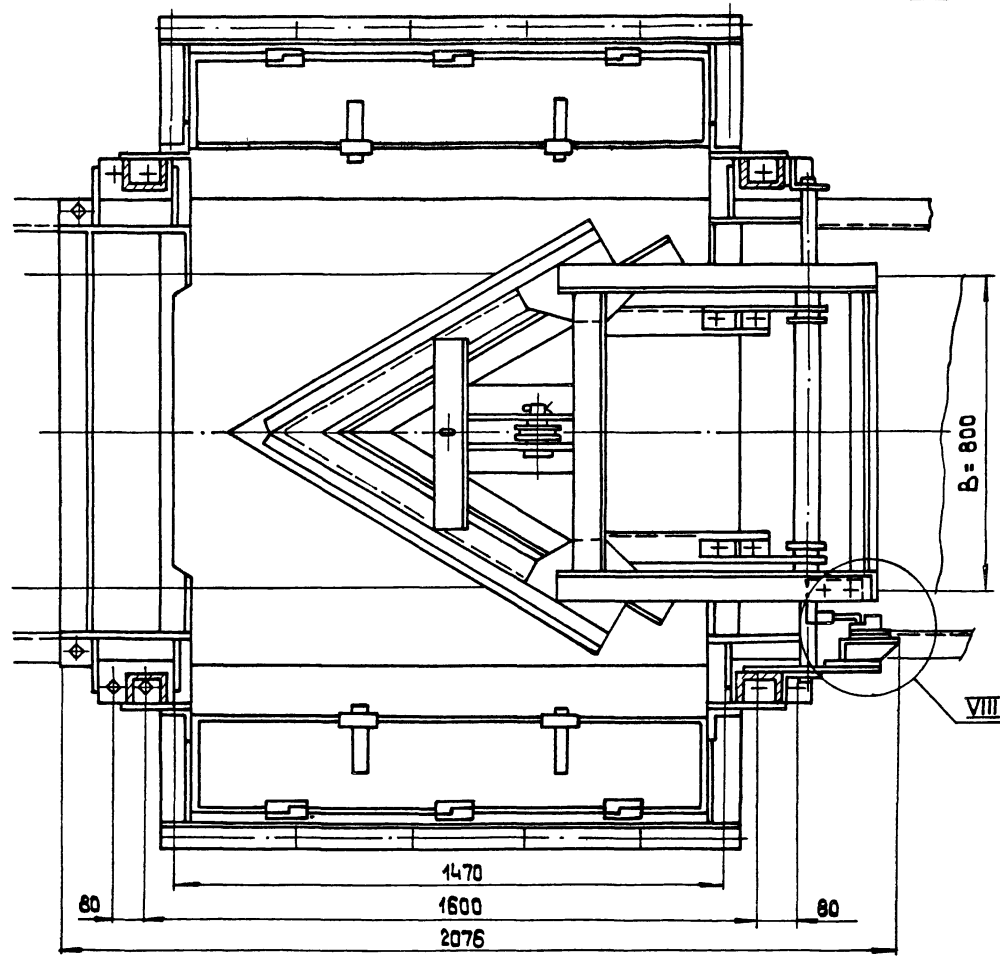
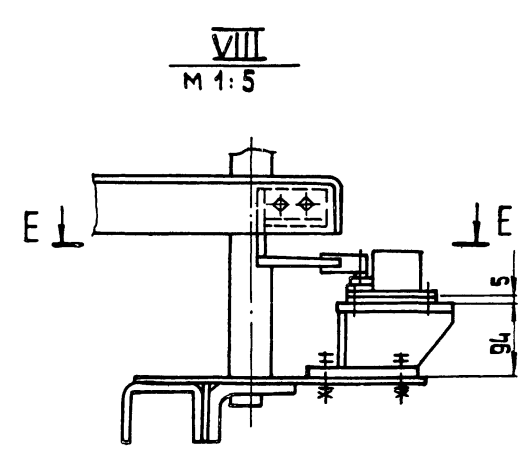
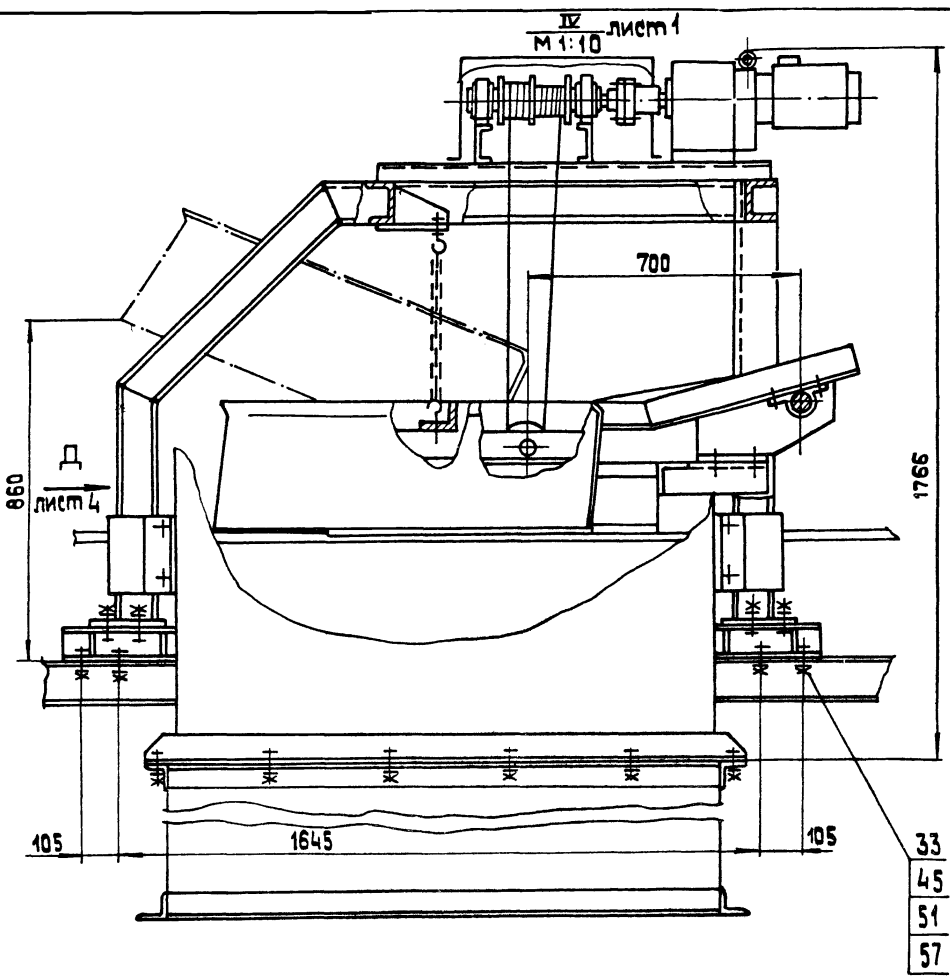
74  
32  
44  
51  
57

Альбом 10.3

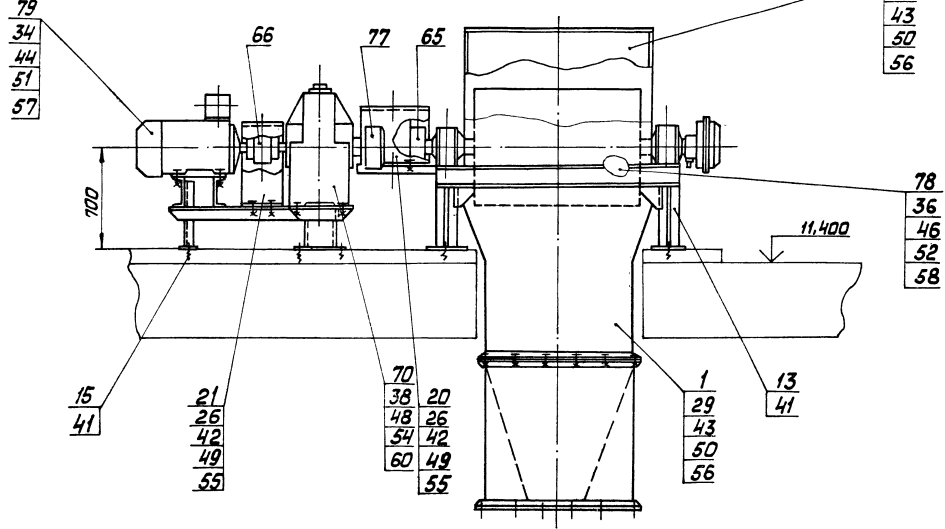
Типовой проект 903-1-224.86

Учредитель: Министерство обороны Украины. Изготовитель: Харьковский завод станочной промышленности.

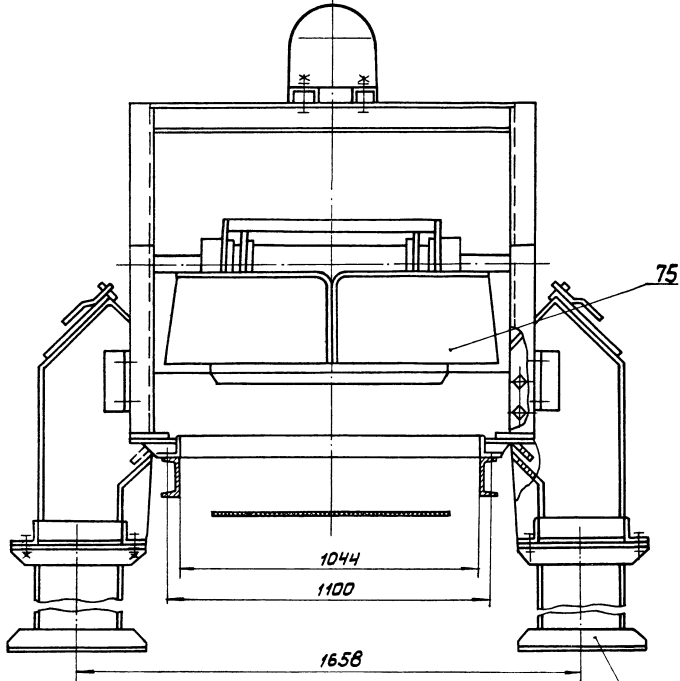
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3



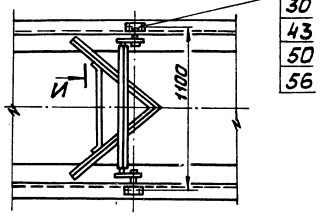
**Вид А**  
М 1:20 лист 1



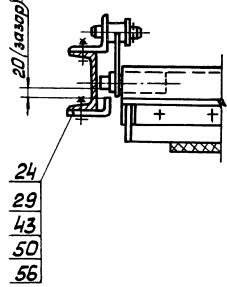
**Д-Д**  
М 1:10 лист 3



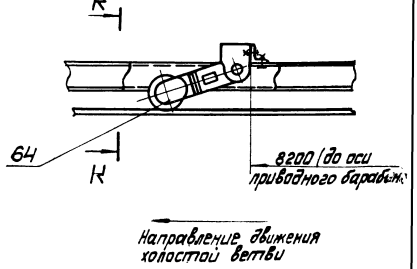
**И-И**  
М 1:5 лист 2



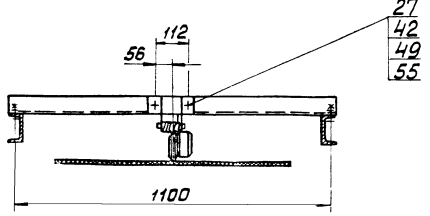
**И-И**  
М 1:5



**IX**  
М 1:10 лист 1

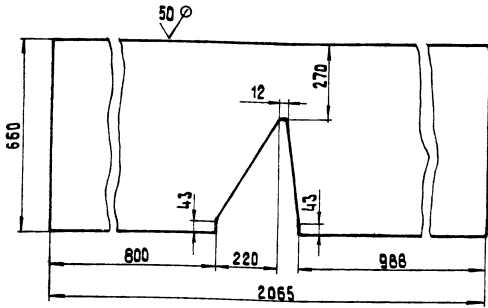


**К-К**  
М 1:10



14.02.01.001

8(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h$  и  $t$ ;  $\pm \frac{1}{2} \frac{14}{2}$ .

14.02.01.001

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
62,05	1:10	

Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74

12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Копиривал 35 формат А4

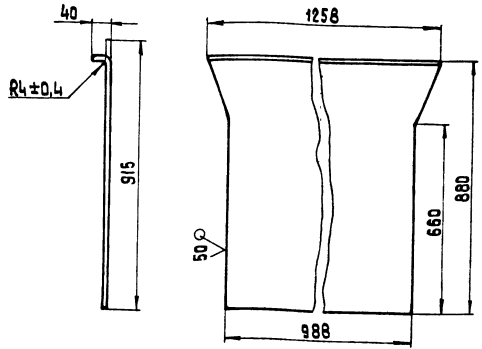
Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	14.02.01.007	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 БСтЗсп ГОСТ 535-79	2	4,63 кг
Б4	9	14.02.01.008	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 БСтЗсп ГОСТ 535-79	2	5,72 кг
Б4	10	14.02.01.009	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 БСтЗсп ГОСТ 535-79	4	6,44 кг

14.02.01.000

Лист 2

14.02.01.002

8(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h$  и  $t$ ;  $\pm \frac{1}{2} \frac{14}{2}$ .

14.02.01.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
30,19	1:40	

Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74

12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Копиривал 35 формат А4

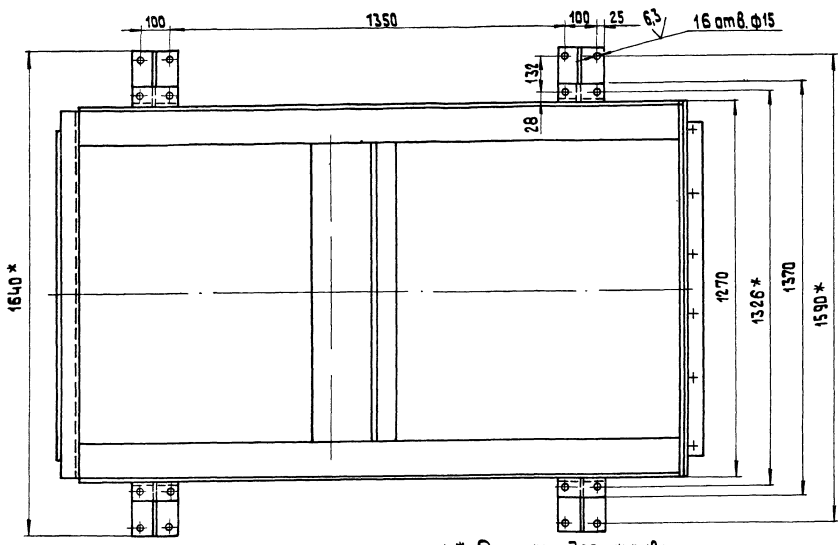
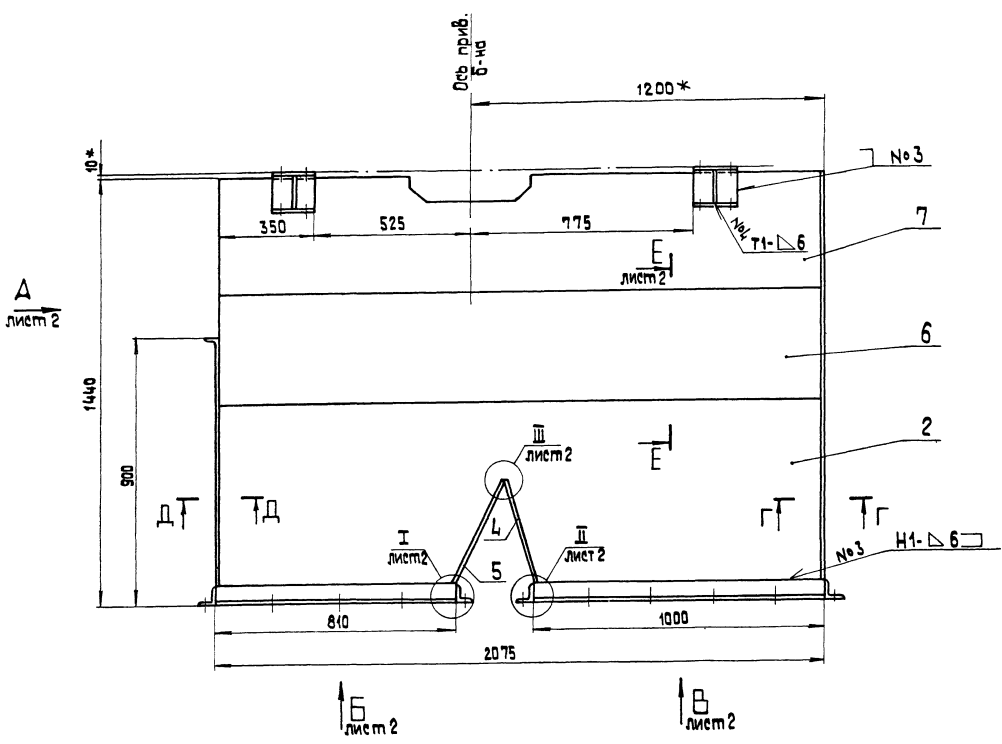
Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
*		14.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж	Сборочные единицы	*12,12	
Б4	1	14.02.01.100	Лапа	Лапа	4	
<b>Детали</b>						
Б4	2	14.02.01.001	Стенка	Стенка	2	
Б4	3	14.02.01.002	Стенка	Стенка	1	
Б4	4	14.02.01.003	Стенка	Стенка		
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
			12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			
			L = 360 h 14		1	18,13 кг
Б4	5	14.02.01.004	Стенка	Стенка		
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
			12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			
			L = 420 h 14		1	20,51 кг
Б4	6	14.02.01.005	Стенка	Стенка		
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
			12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			
			L = 395 h 14		2	38,91 кг
Б4	7	14.02.01.006	Стенка	Стенка		
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
			12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			
			L = 370 h 14		2	37,8 кг

14.02.01.000

Воронка головная

Лист	Масса	Масштаб
1	2	

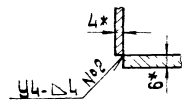
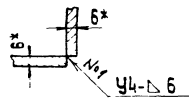
ЛАТГИПРОПРОМ



1. \* Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 17 14.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: √
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных осью.
5. Сварные швы №3 выполнить электромом типа а-10×25 Н 13Г2 по ГОСТ 9467-75.

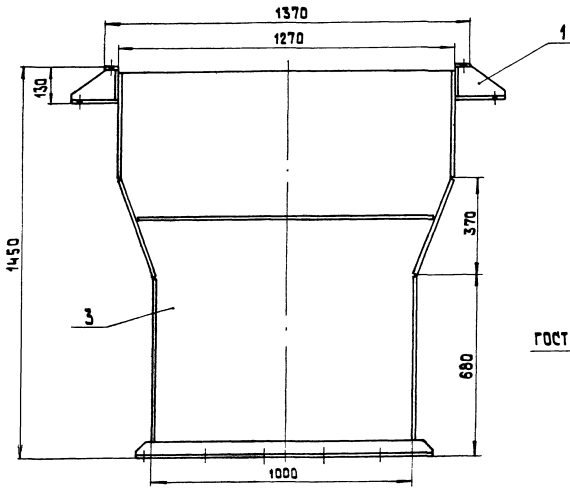
Г-Г  
М 4:2

Д-Д  
М 4:2

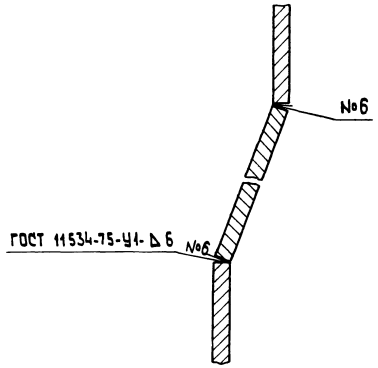


		14.02.01.000 СБ			
Исполнитель	Проверка	Воронка галловая Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Сорокина	Сорокина			400	1:10
Проект. Барышник	Барышник		Лист 1	Листов 2	
Контр. Самсонова	Самсонова		ЛАТГИПРОПРОМ		
Читб. Шнайдер	Шнайдер		Формат А2		

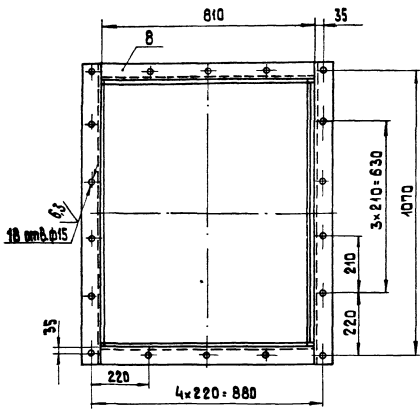
Вид А лист 1



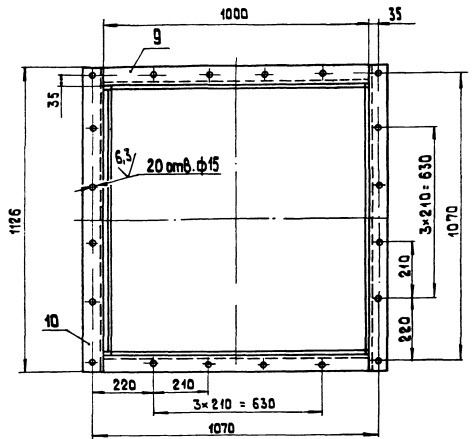
Е-Е лист 1  
М 4:1



Вид Б лист 1



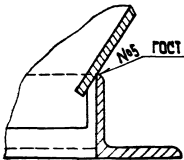
Вид В лист 1



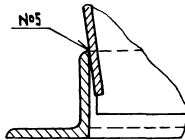
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

ИЗДАТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

I лист 1  
М 4:2



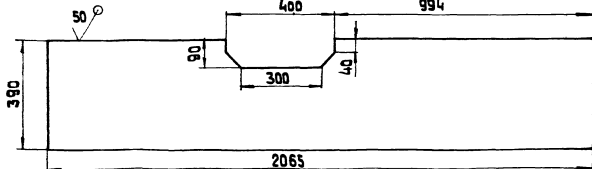
II лист 1  
М 4:2



III лист 1  
М 4:2  
ГОСТ 11534-75-У1-Д6



Пос. 7



а/в

ИЗДАТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО УНИВЕРСИТЕТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО УНИВЕРСИТЕТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО УНИВЕРСИТЕТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
--	--	--	--

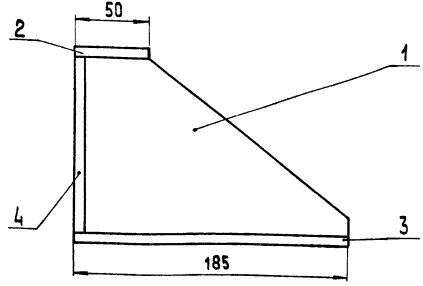
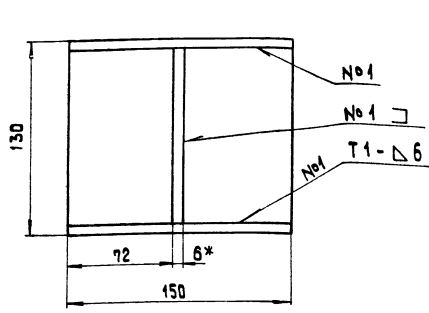
14.02.01.000 СБ

Лист 2

Формат А2



14.02.01.100 СБ

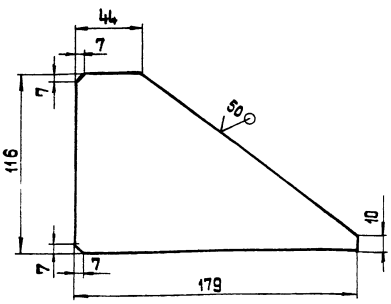


- 1.\* Размеры для справок
2.  $h 14; \pm 1T14$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза  $\sqrt{50}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.01.100 СБ			
Формат	№ докум.	Полный лист	Лист
Разраб.	Сторожкина	Сторожкина	3,30
Проб.	Браченко	Браченко	1:2
Т.контр.			Лист Листов 1
И.контр.	Самсонова	Самсонова	ЛАТГИПРОПРОМ
Чтв.	Шкайвер	Шкайвер	формат А3
Капировал <i>ЗС</i>			

14.02.01.101

✓(✓)



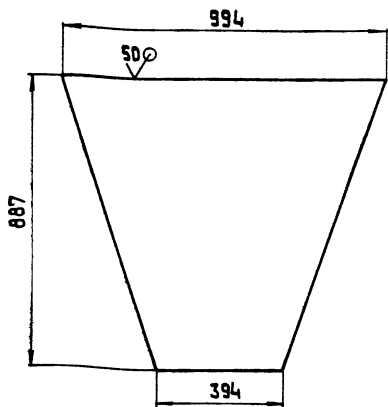
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{1T14}{2}$ .

14.02.01.101			
Формат	№ докум.	Полный лист	Лист
Разраб.	Сторожкина	Сторожкина	0,65
Проб.	Браченко	Браченко	1:2
Т.контр.			Лист Листов 1
И.контр.	Самсонова	Самсонова	ЛАТГИПРОПРОМ
Чтв.	Шкайвер	Шкайвер	формат А4

Формат	№ докум.	Полный лист	Лист	Листов	Масса	Масшт.	Примечание
Документация							
А3	14.02.01.100 СБ	Сборочный чертёж					
Детали							
А4	1 14.02.01.101	Косынка	1				
В4	2 14.02.01.102	Лист верхний Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18 Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77	1	0,36 кг			
В4	3 14.02.01.103	Лист нижний Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18 Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77	1	1,32 кг			
В4	4 14.02.01.104	Стенка Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18 Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77 L = 116 h 14	1	0,84 кг			
14.02.01.100							
Формат	№ докум.	Полный лист	Лист	Листов	Масса	Масшт.	Примечание
Разраб.	Сторожкина	Сторожкина	3,30	1:2			
Проб.	Браченко	Браченко	Лист Листов 1				
И.контр.	Самсонова	Самсонова	ЛАТГИПРОПРОМ				
Чтв.	Шкайвер	Шкайвер	формат А4				
Капировал <i>ЗС</i>							

14.02.02.002

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14;

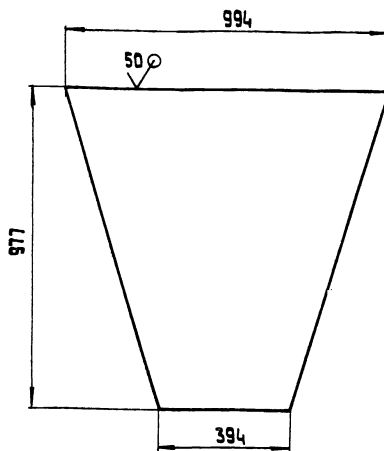
14.02.02.002

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сорокина	<i>Сорокина</i>				
Проб.				Лист	Масштаб	1
Т.контр.				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Самсонова	<i>Самсонова</i>		Лист 4-IV-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		
Э.т.б.				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ЗБ формат А4

14.02.02.003

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14;

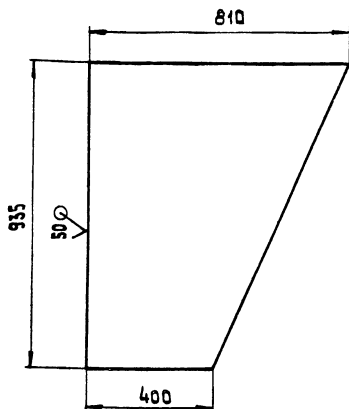
14.02.02.003

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сорокина	<i>Сорокина</i>				
Проб.				Лист	Масштаб	1
Т.контр.				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Самсонова	<i>Самсонова</i>		Лист 4-IV-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		
Э.т.б.				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ЗБ формат А4

14.02.02.001

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14.

14.02.02.001

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сорокина	<i>Сорокина</i>				
Проб.				Лист	Масштаб	1
Т.контр.				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Самсонова	<i>Самсонова</i>		Лист 4-IV-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		
Э.т.б.				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ЗБ формат А4

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация			
А2				14.00.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали							
А4	1			14.02.02.001	Стенка	2	
А4	2			14.02.02.002	Стенка	1	
А4	3			14.02.02.003	Стенка	1	
Б4	4			14.02.02.004	Уголок		
					Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
					ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	1,51 кг
Б4	5			14.02.02.005	Уголок		
					Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
					ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	1,89 кг
Б4	6			14.02.02.006	Уголок		
					Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
					ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	4,63 кг
Б4	7			14.02.02.007	Уголок		
					Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
					ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	6,44 кг

Копировал ЗБ

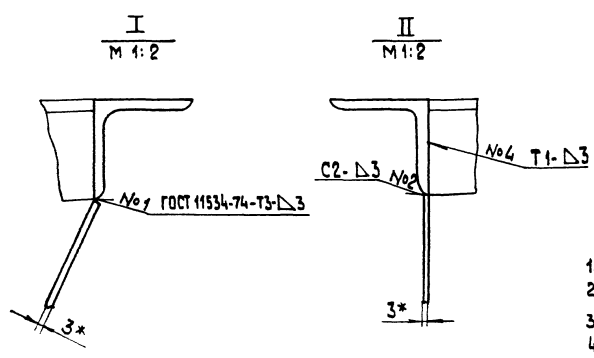
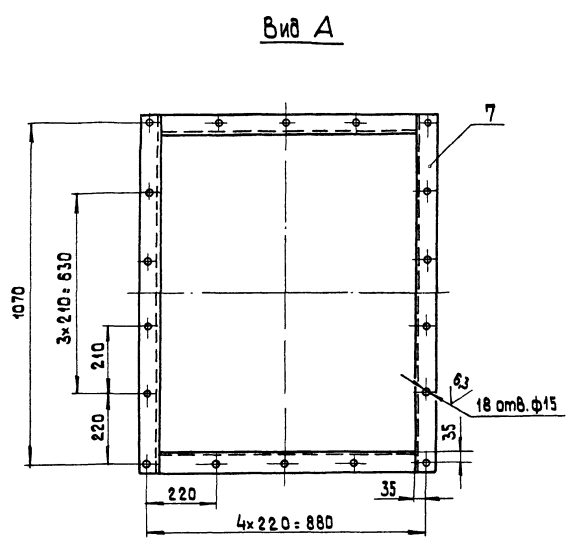
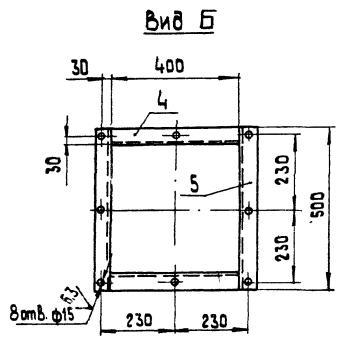
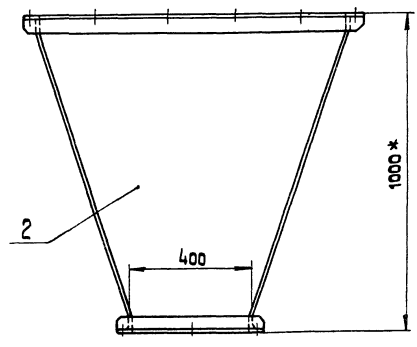
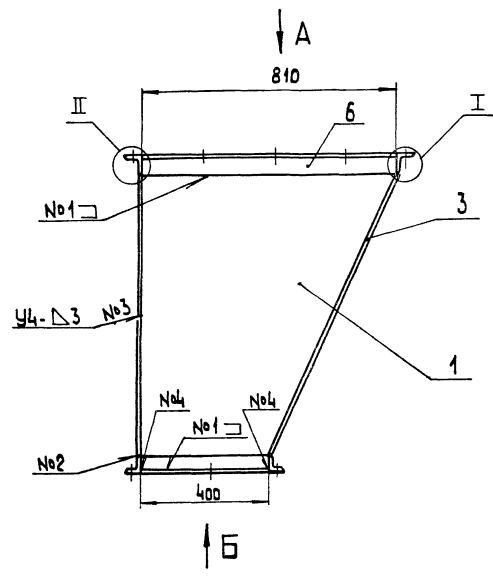
формат А4

14.02.02.000

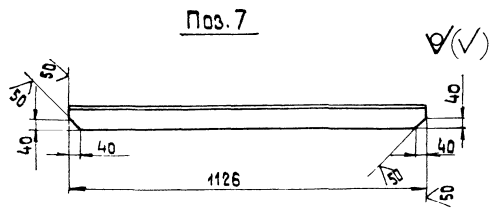
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сорокина	<i>Сорокина</i>				
Проб.	Браченко	<i>Браченко</i>		Лист	Масштаб	1
Т.контр.				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Самсонова	<i>Самсонова</i>		Лист 4-IV-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		
Э.т.б.	Тихайвер	<i>Тихайвер</i>		ЛАТГИПРОПРОМ		

Воронка для металлвключений

формат А4



1. \* Размеры для справок.
2. H 14; h 14; ± IT14.
3. Шероховатость поверхностей краев реза:  $\sqrt{50}$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.



14.02.02.000С6				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка для металлоплавключений Сборочный чертёж	90 1:10
Разраб.	Сорокина	Сопин				
Пров.	Брацкило	Брацкило				
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Шнайдер				формат А2	

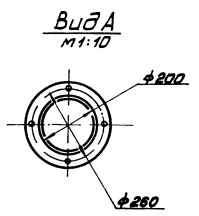
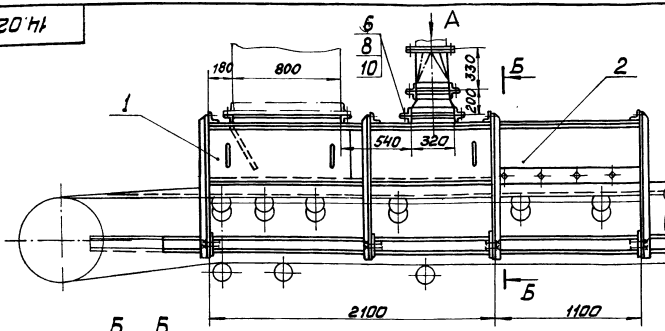
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3  
 2-А.Чертеж. Подпись и печать инженера-проектировщика

Копировал ЗК



Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

90000402041



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.04.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток загрузочный концевой Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Составитель	Сек.			435	1:20	
Проект	Брацун	Б.М.		Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
И.И.И.	С.С.С.	С.С.		И.И.И.	С.С.С.	С.С.	
И.И.И.	С.С.С.	С.С.		И.И.И.	С.С.С.	С.С.	
				Копировал	Формат А3		

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
*		14.02.04.100 СБ			Сборочный чертёж		A2;A2	
<b>Сборочные единицы</b>								
ИИ	1	14.02.04.110			Завеса боковая	4		
ИИ	2	14.02.04.120			Завеса внутренняя	3		
ИИ	3	14.02.04.130			Корпус лотка	1		
ИИ	4	14.02.04.140			Опора	3		
ИИ	5	14.02.04.150			Прижим боковой	2		
ИИ	6	14.02.04.160			Прижим торцевой	1		
<b>Детали</b>								
ИИ	7	14.02.04.101			Завеса торцевая	2		
ИИ	8	14.02.04.102			Лист направляющий	1		
ИИ	9	14.02.04.103			Лист торцевой	1		
ИИ	10	14.02.04.104			Планка	2		
ИИ	11	14.02.04.105			Резина боковая	2		
ИИ	12	14.02.04.106			Резина торцевая	1		
<b>Стандартные изделия</b>								
	13	Болт М12-6рх35.36.016						
	14	ГОСТ 7708-70				22		
	15	Гайка М12. 4.016				48		
		Шайба 12.65Г.016				14		
		ГОСТ 6402-70						

14.02.04.100			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Составитель	Сек.	
Проект	Брацун	Б.М.	
И.И.И.	С.С.С.	С.С.	
И.И.И.	С.С.С.	С.С.	
Лоток направляющий концевой		Лист	Листов
		Латтипропром	1
Формат А4			

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
ИИ		14.02.04.000 СБ			Сборочный чертёж			
<b>Сборочные единицы</b>								
ИИ	1	14.02.04.100			Лоток направляющий концевой	1		
ИИ	2	14.02.04.200			Лоток направляющий промежуточный	1		
ИИ	3	14.01.10.000			Патрубок переходный	1		
ИИ	4	14.01.11.000			Патрубок промежуточный	1		
<b>Стандартные изделия</b>								
	5	Болт М10-6рх35.36.016						
	6	ГОСТ 7798-70				12		
	7	Болт М12-6рх35.36.016						
	8	ГОСТ 7798-70				10		
	9	Гайка М10. 4.016						
	10	ГОСТ 5915-70				12		
		Болт М12-6рх35.36.016						
		ГОСТ 7798-70				10		
		Гайка М12. 4.016						
		ГОСТ 5915-70				10		
		Шайба 10.65Г.016						
		ГОСТ 6402-70				12		
		Шайба 12.65Г.016						
		ГОСТ 6402-70				10		

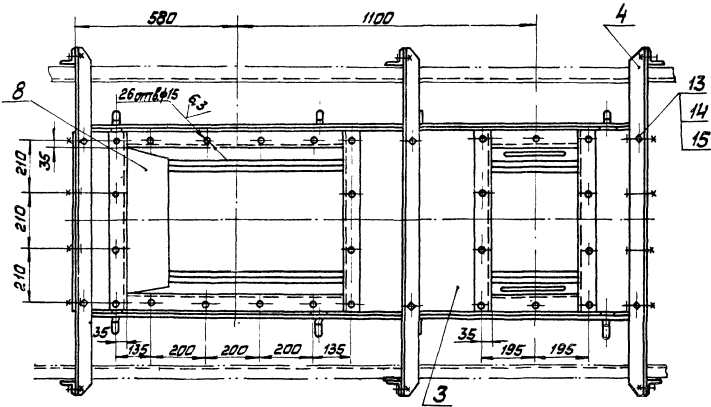
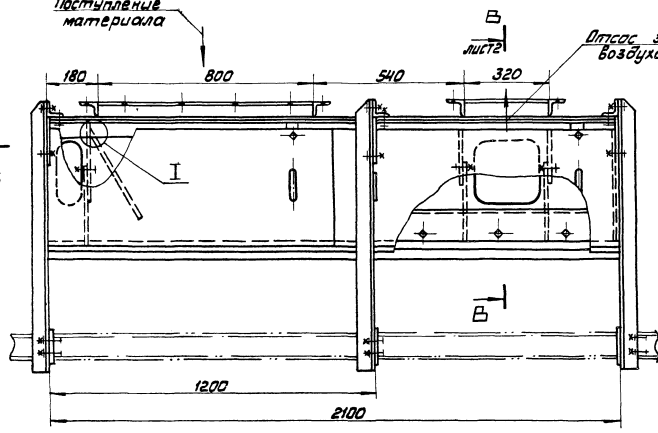
14.02.04.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Составитель	Сек.	
Проект	Брацун	Б.М.	
И.И.И.	С.С.С.	С.С.	
И.И.И.	С.С.С.	С.С.	
Лоток загрузочный концевой		Лист	Листов
		Латтипропром	1
Формат А4			

Поступление материала

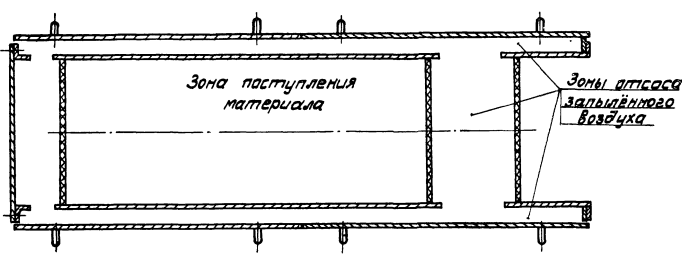
Отсос запыленного воздуха

Б  
лист 2

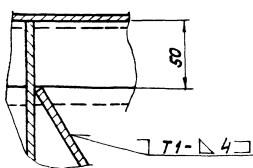
А  
лист 2



Г-Г



И  
М1:5



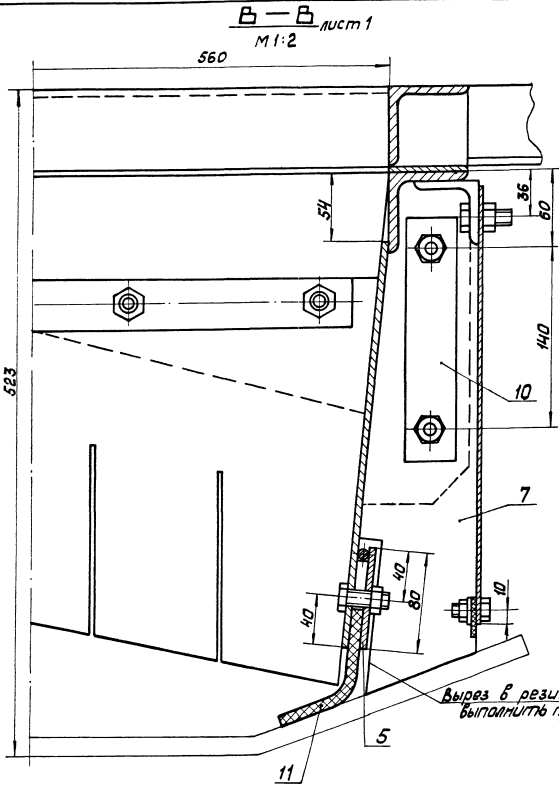
- \* Размеры для справок.
- Н14, Н14, ± 0,1 мм.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.02.04.100 СБ			
Изм	Лист	№ документа	Исполнитель
	290		
Лоток направляющий концевой Сборочный чертёж			
Лист 1		Листов 2	
ЛАТИПРОПРО			
Копирован		Формат А2	

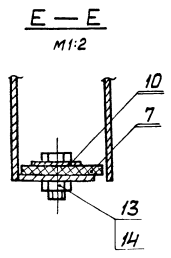
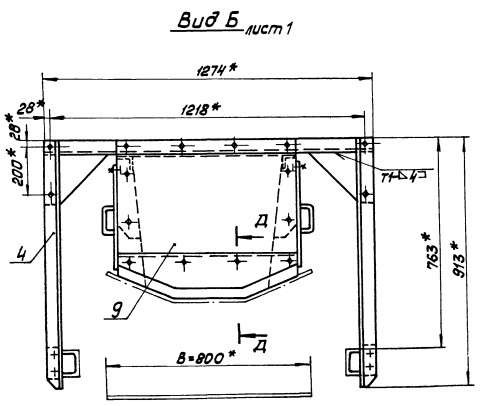
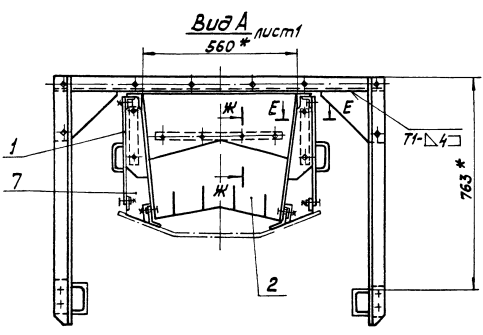
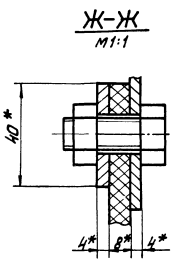
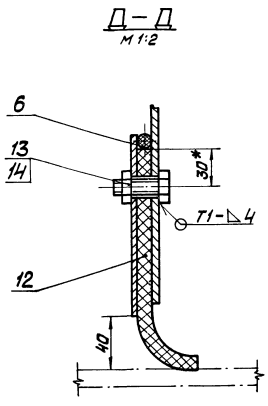
Технический проект 903-1-224-86

Альбом 10.3

Альбом 10.3  
Таловый проект 903-1-224.06  
Лист 2  
Изм. Исполн. Проверк. Дата  
Исполн. Проверк. Дата  
Исполн. Проверк. Дата  
Исполн. Проверк. Дата  
Исполн. Проверк. Дата

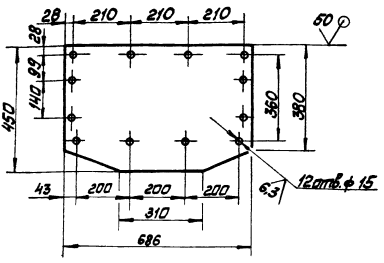


Вырез в резине дет. поз. 7  
выполнить при сборке



Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.103



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.103

Лист торцевой

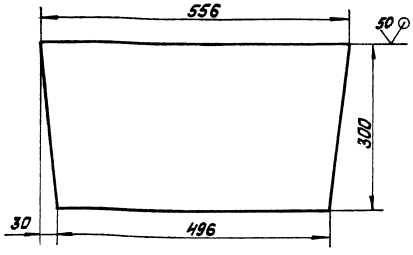
Лист	Масса	Масштаб
9,28	1:10	

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
8 Ст 3сп ГОСТ 14637-79  
катированная сталь  
Формат А4

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.102



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.102

Лист направляющий

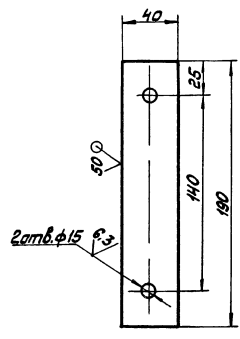
Лист	Масса	Масштаб
7,43	1:5	

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
8 Ст 3сп ГОСТ 14637-79  
Формат А

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.104



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.104

Планка

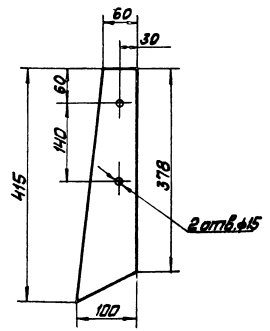
Лист	Масса	Масштаб
0,12	1:2	

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
4-14-8 Ст 3сп ГОСТ 14637-79  
катированная сталь  
Формат А4

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.101



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.101

Завеса торцевая

Лист	Масса	Масштаб
0,46	1:5	

ЛАТГИПРОПРОМ

Пластмат, лист ПМШ  
М-8 ГОСТ 7338-77  
Формат А4

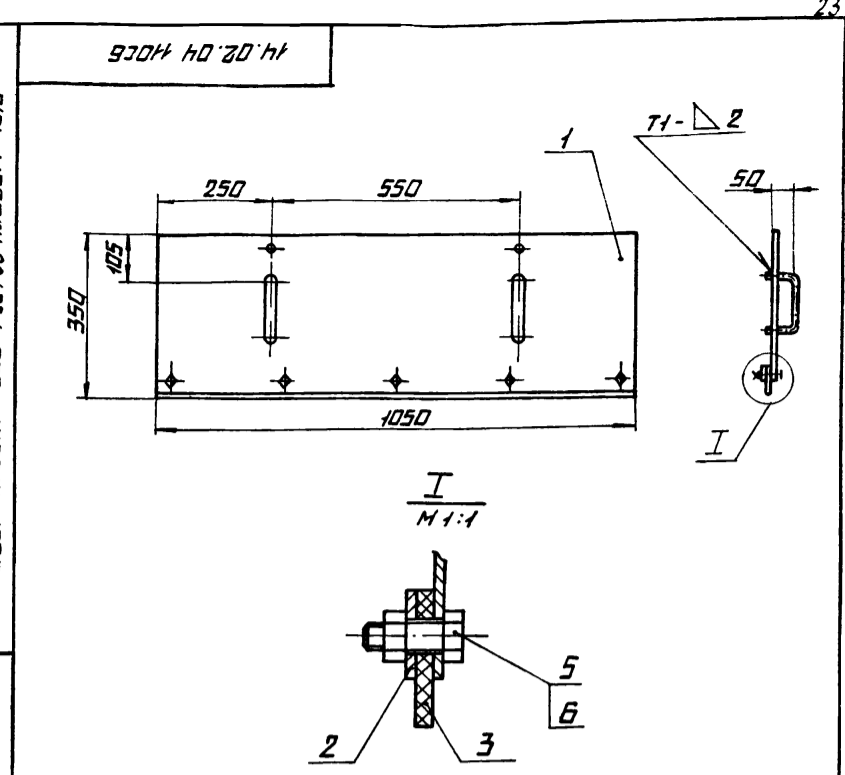


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ	14.02.04.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
АЧ	1	14.02.04.111	ЗАВЕСА	1
АЧ	2	14.02.04.112	НАКЛАДКА	1
АЧ	3	14.02.04.113	РЕЗНИА	1
АЧ	4	14.02.04.114	РУЧКА	2
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
5		БОЛТ М6-Б <sub>9</sub> ×16 3Б. Д16 ГОСТ 7798-70	5	
6		ГАЙКА М6. 4 Д16 ГОСТ 5915-70	5	

14.02.04.110			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
ЗАВЕСА БОКОВАЯ		ЛНТ	ЛНСТ
			1
КОПИРОВАЛ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3

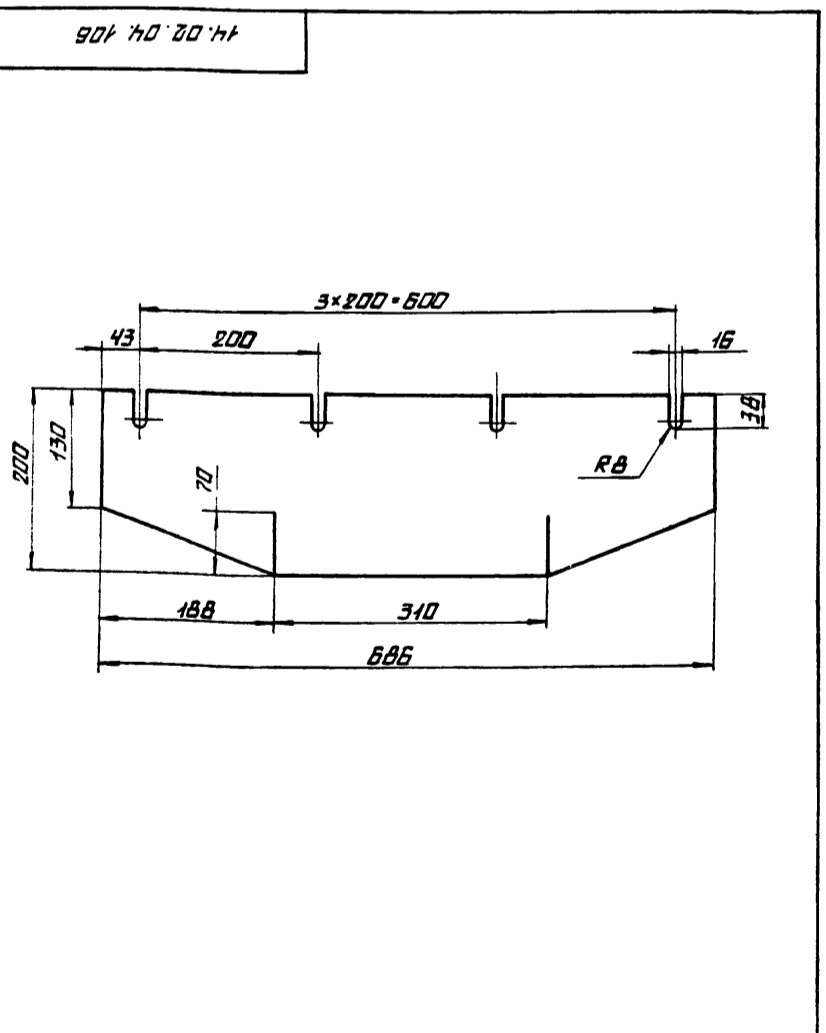


- 1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $h 14, \pm 0.14$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ИЛИ ПОСЛЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

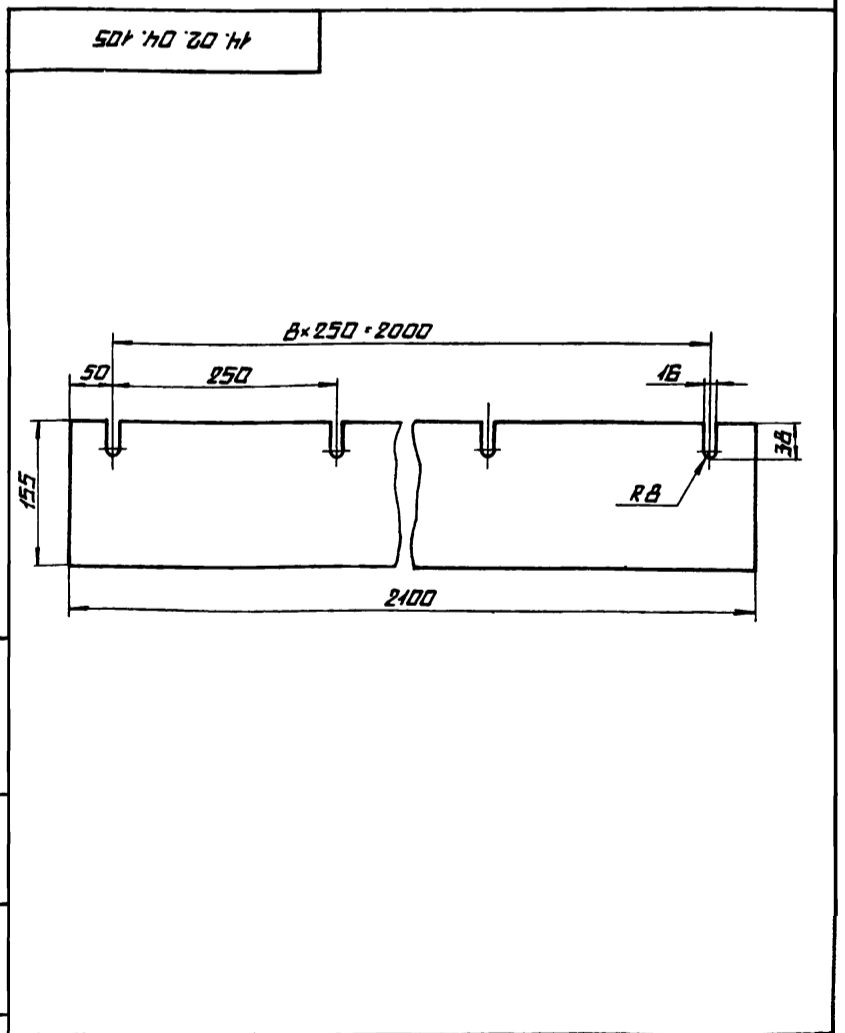
14.02.04.110 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
ЗАВЕСА БОКОВАЯ		ЛНТ	ЛНСТ
			1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3



14.02.04.106			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
РЕЗНИА ТОРЦЕВАЯ		ЛНТ	ЛНСТ
			1
ПЛАСТИНА I, ЛНСТ ТМКЦ-М-В ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

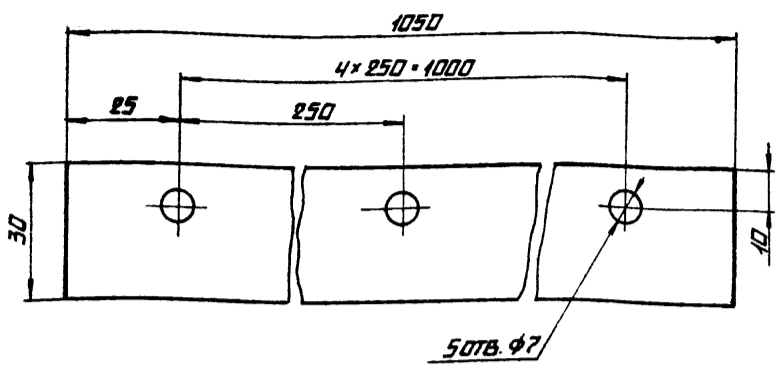
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3



14.02.04.105			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
РЕЗНИА БОКОВАЯ		ЛНТ	ЛНСТ
			1
ПЛАСТИНА I, ЛНСТ ТМКЦ-М-В ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РАББОМ 10.3

14.02.04.113



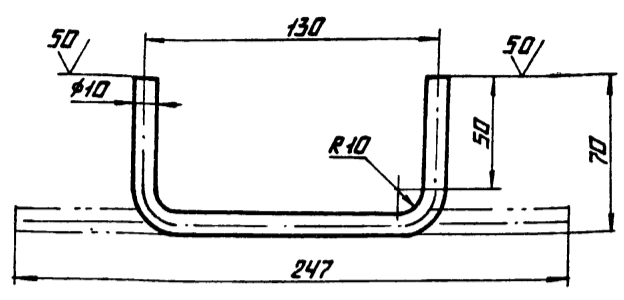
14.02.04.113

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РЕЗИНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РЕЗИНА	0,23	1:1	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТИМЦ-М-4 ГОСТ 7338-77	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛАТГИПРОПРОМ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

14.02.04.114

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; ± 1/14 / 2

14.02.04.114

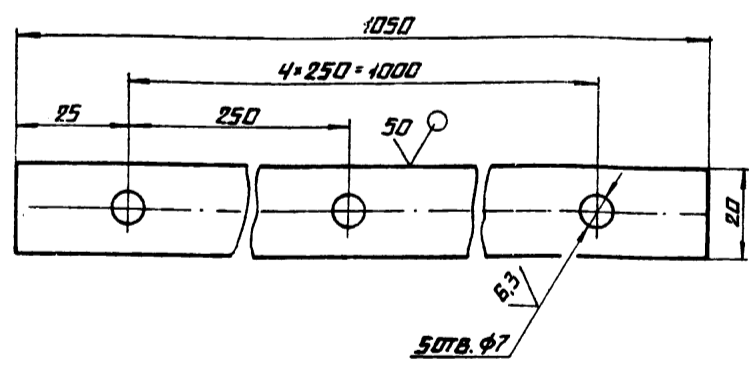
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РУЧКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РУЧКА	0,15	1:2	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КРУГ В 10 ГОСТ 2590-74	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛАТГИПРОПРОМ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РАББОМ 10.3

14.02.04.112

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; h 14; ± 1/14 / 2

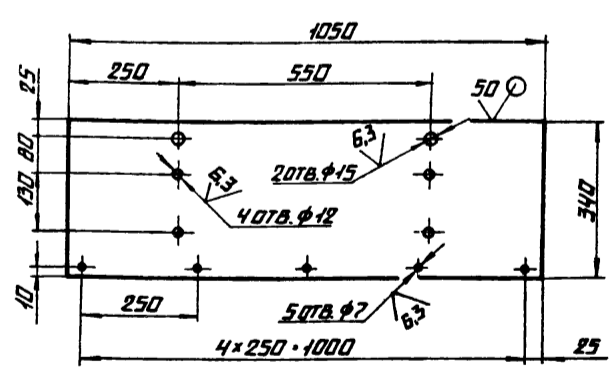
14.02.04.112

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАКЛАДКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАКЛАДКА	0,33	1:1	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛАТГИПРОПРОМ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

14.02.04.111

(M)



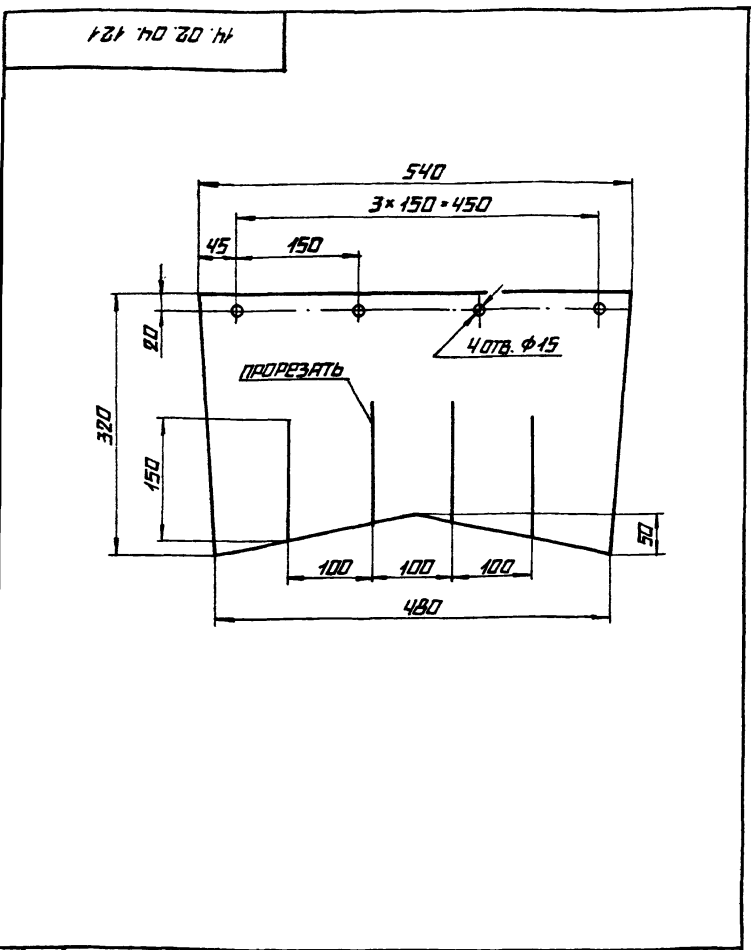
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; h 14; ± 1/14 / 2

14.02.04.111

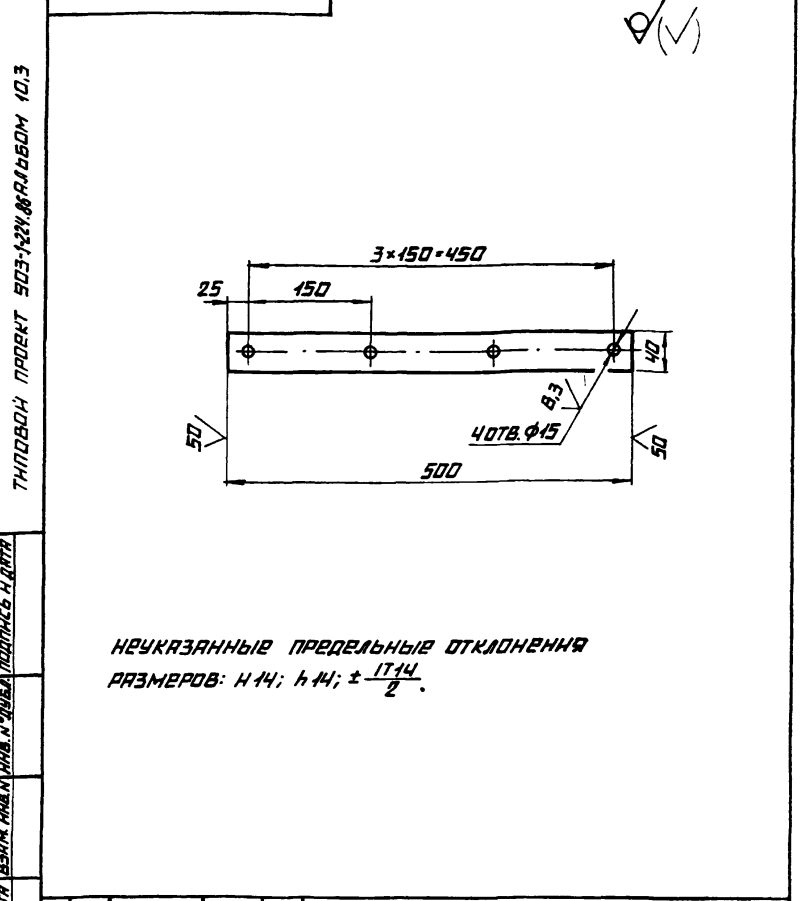
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗАВЕСА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗАВЕСА	5,60	1:10	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛАТГИПРОПРОМ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОПИРОВАЛ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3

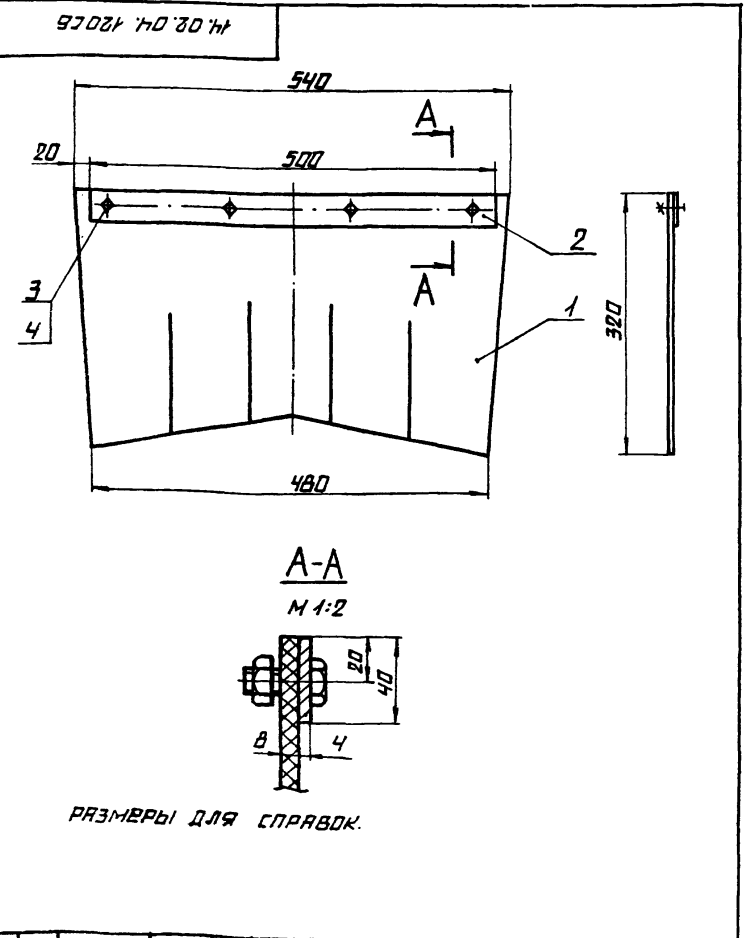


14.02.04.121		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Солн
ПРОВ.		
Т. КОИТР.		
И. КОИТР.	САМСОНОВА	
УТВ.		
ЗАВЕСА		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	2,18	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТК МЦ-М-В ГОСТ 7338-77		
ЛАТГИПРОПРОМ		
КОПИРОВАЛ И. ФОРМАТ А4		



14.02.04.122		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Солн
ПРОВ.		
Т. КОИТР.		
И. КОИТР.	САМСОНОВА	
УТВ.		
ПЛИТКА		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,63	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-79 ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
ЛАТГИПРОПРОМ		
КОПИРОВАЛ И. ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3

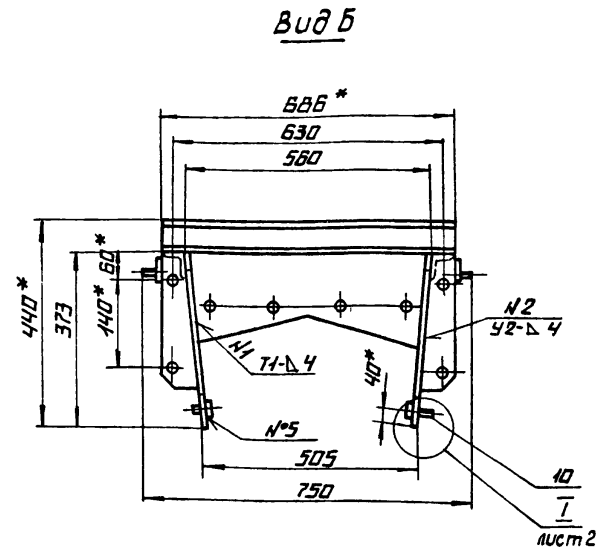
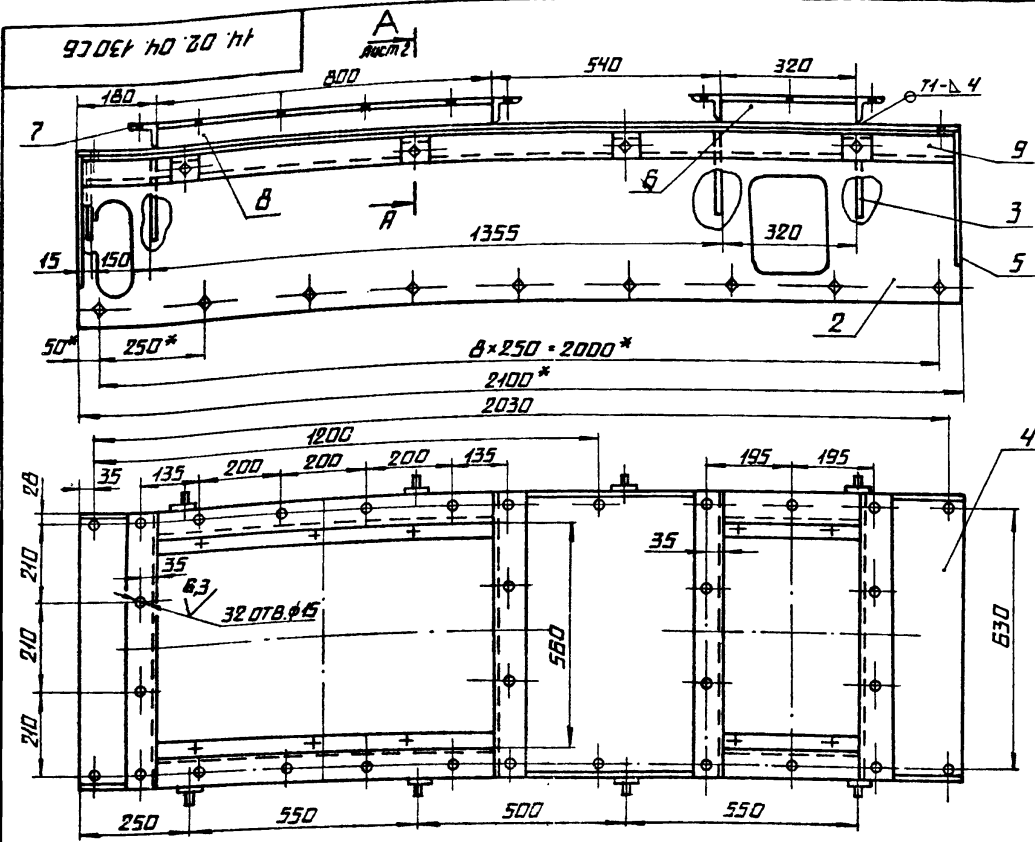


14.02.04.120СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Солн
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брацн
Т. КОИТР.		
И. КОИТР.	САМСОНОВА	
УТВ.	ШНАЙДЕР	
ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	3,1	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЛАТГИПРОПРОМ		
КОПИРОВАЛ И. ФОРМАТ А4		

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
ИЧ	14.02.04.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
ИЧ	1	14.02.04.121	ЗАВЕСА	1
ИЧ	2	14.02.04.122	ПЛИТКА	1
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	3	БОЛТ М12-6H-33.36.016 ГОСТ 7798-70		4
	4	ГАЙКА М12.4.016 ГОСТ 5945-70		4

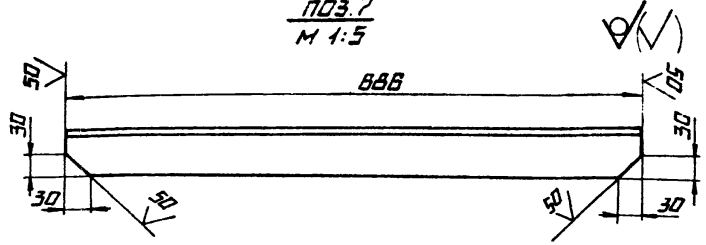
14.02.04.120		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Солн
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брацн
Т. КОИТР.		
И. КОИТР.	САМСОНОВА	
УТВ.	ШНАЙДЕР	
ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ		
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
ЛАТГИПРОПРОМ		
КОПИРОВАЛ И. ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3



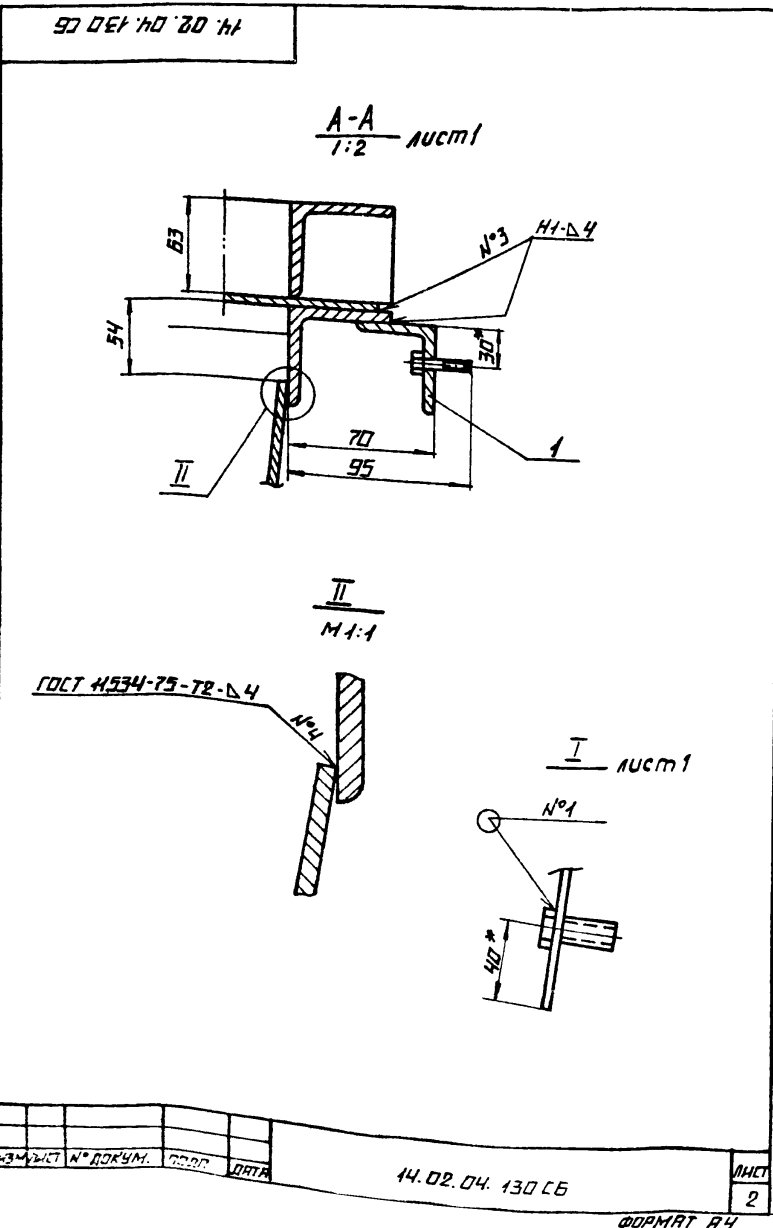
- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Н 14; н 14; ± 17/2.
- 3. ШЕРХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: 50.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ПОЗ. 7  
М 1:5



			14.02.04.130 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА	КОРПУС ЛОТКА	ЛИСТ	МАСШ. МАШТАБ
РАЗРАБ.	СОПРОКНИИ	Сол		135	1:10
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Брац	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
УТВ.	САМСОНОВА	Сам		ЛАТТИПРОПРОМ	
			КОПИРОВАНО		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3

ИЗМ. И ПОЛОЖ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В АКТИВ. № ДУБЛЯ ПОДПИСАТЬ К ДАТА

ФОРМА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
*		14.02.04.130 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* А3; А4
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1	14.04.03.310	ПОДВЕСКА	8	0,25 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	2	14.02.04.131	БОКОВИНА	2	
А4	3	14.02.04.132	ДНА ФРАГМЕНТА	4	
А4	4	14.02.04.133	КРЫШКА	1	
А4	5	14.02.04.134	ФЛАНЕЦ	4	
Б4	6	14.02.04.135	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	4,83 кг
Б4	7	14.02.04.136	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	4	3,92 кг
Б4	8	14.02.04.137	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	4,58 кг
Б4	9	14.02.04.138	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	4,58 кг
			L = 2088 h 14	2	11,94 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
			БОЛТ М12-6.8x35.38.016		
	10		ГОСТ 7798-70	18	
			14.02.04.130		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА	КОРПУС ЛОТКА	ЛИСТ	МАШТАБ
РАЗРАБ.	СОПРОКНИИ	Сол		1	
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Брац	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
УТВ.	САМСОНОВА	Сам		ЛАТТИПРОПРОМ	
			КОПИРОВАНО		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА	14.02.04.130 СБ	ЛИСТ	2
-----------	----------	-------------------	-----------------	------	---

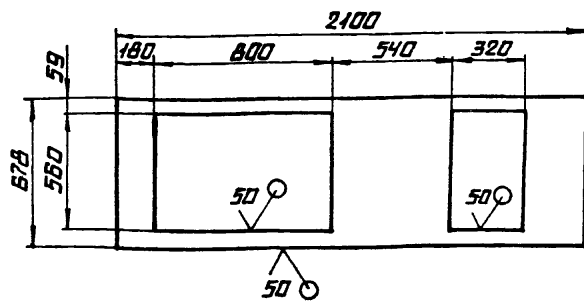
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ А4

14.02.04.133

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.133

КРЫШКА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	25,12	1:2

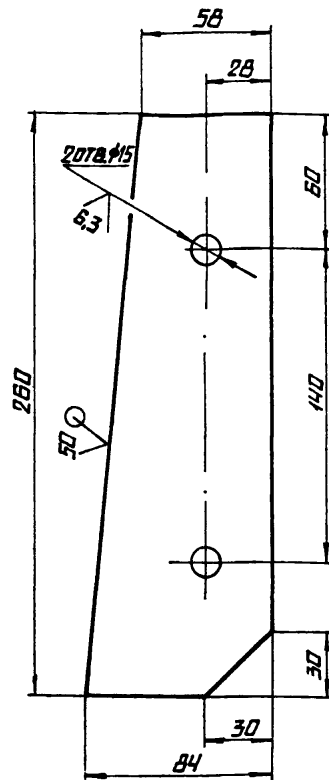
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

14.02.04.134

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.134

ФЛАНЕЦ

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,57	1:2

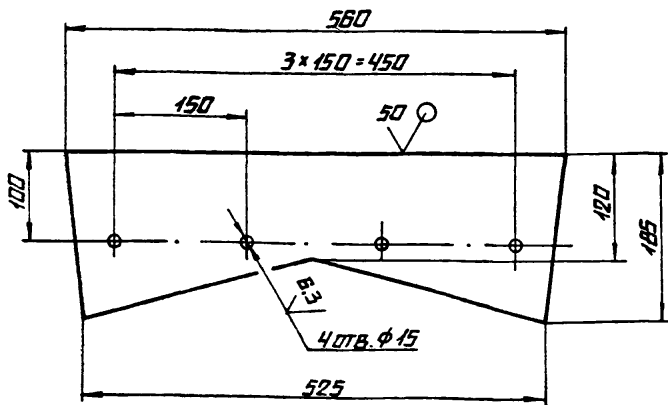
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

14.02.04.132

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.132

ДИАФРАГМА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2,51	1:5

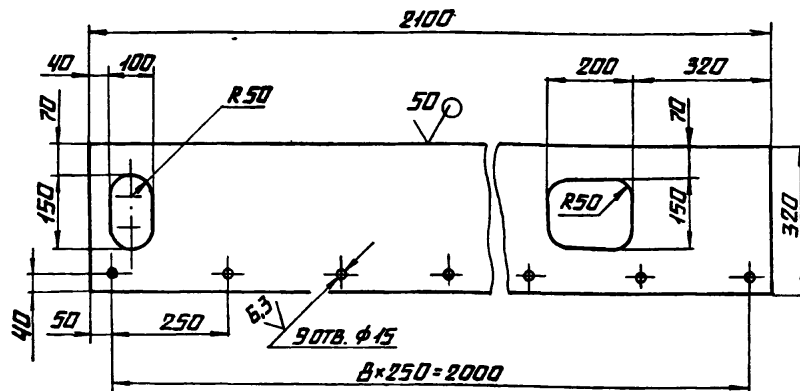
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

14.02.04.131

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.131

БОКОВИННА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2,1	1:10

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИШБОМ 10.3

ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМБ № ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИШБОМ 10.3

ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМБ № ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИШБОМ 10.3

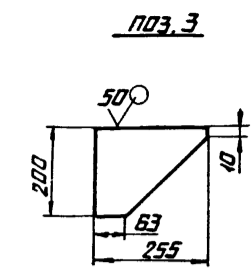
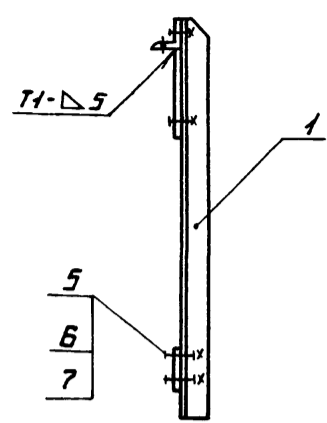
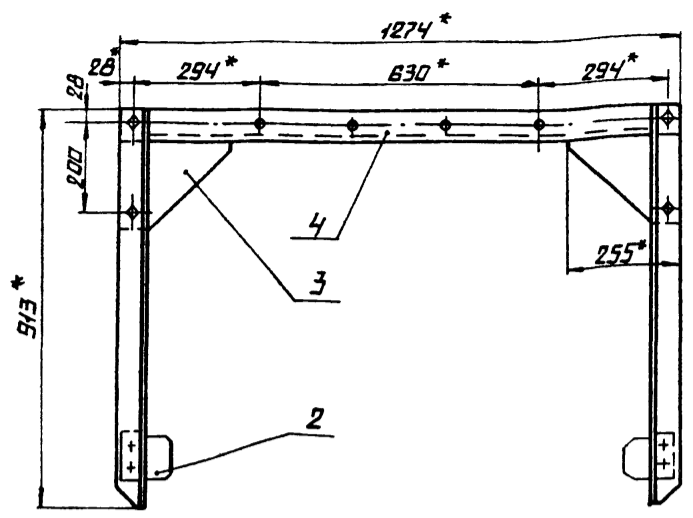
ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМБ № ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИШБОМ 10.3

ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМБ № ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОМ 10.3

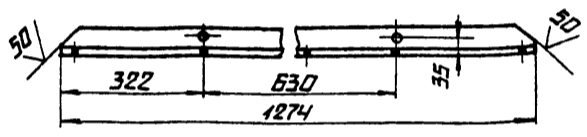
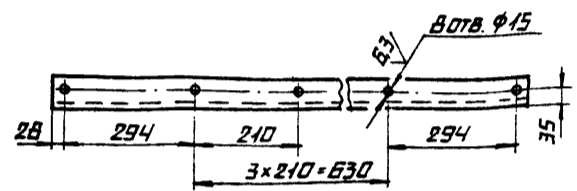
903-1-224.86



03.3

ПОЗ.4

✓(✓)



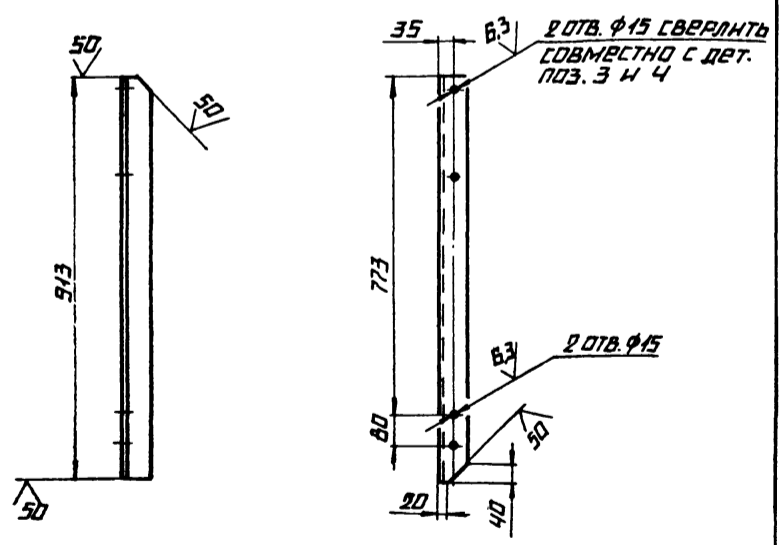
1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14; н14; ± 1714/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОКРЕЗА: 50.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				14.02.04.140СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	Сол.	ОПОРА		22,8	1:10
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Брац.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Сам.		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	Шнян.	КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А3		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОМ 10.3

14.02.04.141

14.02.04.141 - ИЗОБРАЖЕНО  
14.02.04.141-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
Н14; н14; ± 1714/2.

				14.02.04.141		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	Сол.	СТОЙКА		5,22	1:10
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Брац.		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Сам.	УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	Шнян.	8СТЭСП ГОСТ 535-79			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОМ 10.3

ФОРМАТ	ЛИСТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А2	14.02.04.140СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ДЕТАЛИ			
А4	1	14.02.04.141	СТОЙКА 1			
А4	2	14.01.03.701	КОСЫНКА 2			
Б4	3	14.02.04.142	КОСЫНКА			
Б4	4	14.02.04.143	СВЯЗЬ			
			ЛИСТ 6-П-6 ГОСТ 19903-74 8СТЭСП ГОСТ 14637-79			
			УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-79 8СТЭСП ГОСТ 535-79			
			2 1,54 кг			
			1 7,29 кг			
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	5		БОЛТ М12-60x35 36.016 ГОСТ 7798-70			
	6		ГАЙКА М12.4.016 ГОСТ 5915-70			
	7		ШАЙБА 12.65г.016 ГОСТ 6402-70			
			8			
			8			
			8			
				14.02.04.140		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	Сол.	ОПОРА			
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Брац.		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Сам.		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	Шнян.		ФОРМАТ А4		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Исполнитель: Лазарь и сыновья. Изготовитель: ИЛН. Проверка: Лазарь и сыновья.

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Исполнитель: Лазарь и сыновья. Изготовитель: ИЛН. Проверка: Лазарь и сыновья.

Этап	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			14.02.04.160 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б	1	14.02.04.161	Лист	Лист		
			Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3 сп ГОСТ 14637-79	1	2,60 кг
				Материалы		
				Круж	В 8 ГОСТ 2590-71 В ст 3 сп ГОСТ 14637-79	0,686 п.м
		2				

14.02.04.160				Лист		Масса		Весовая	
Прижим торцевой				Лист		Масса		Весовая	
ЛАЗИПРОПРОМ				Лист		Масса		Весовая	
Капировал ИЛН				Формат А4					

**90309; 40 20 71**

**Шов нестандартный**

I  
M1:1  
φ 15\*

4\* 2

**Характеристика шва**  
Шов соединения без смеса кромок односторонний, сварка ручная электробулавая

1 \* Размеры для справок  
2 H 14; h 14; ± 11/2  
3 Шероховатость поверхностей кромок реза: √50/

14.02.04.150 СБ				Лист		Масса		Весовая	
Прижим боковой				Лист		Масса		Весовая	
Сборочный чертёж				Лист		Масса		Весовая	
ЛАЗИПРОПРОМ				Лист		Масса		Весовая	
Капировал ИЛН				Формат А4					

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Исполнитель: Лазарь и сыновья. Изготовитель: ИЛН. Проверка: Лазарь и сыновья.

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Исполнитель: Лазарь и сыновья. Изготовитель: ИЛН. Проверка: Лазарь и сыновья.

Этап	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
И			14.02.04.150 СБ	Сборочный чертёж			
				Детали			
Б	1	14.02.04.151	Лист	Лист			
			Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3 сп ГОСТ 14637-79	1	5,28 кг	
				Материалы			
				Круж	В 8 ГОСТ 2590-71 В ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	п.м.

14.02.04.150				Лист		Масса		Весовая	
Прижим боковой				Лист		Масса		Весовая	
Сборочный чертёж				Лист		Масса		Весовая	
ЛАЗИПРОПРОМ				Лист		Масса		Весовая	
Капировал ИЛН				Формат А4					

**90309; 40 20 71**

**Шов нестандартный**

I  
M1:1  
φ 15\*

4\* 2

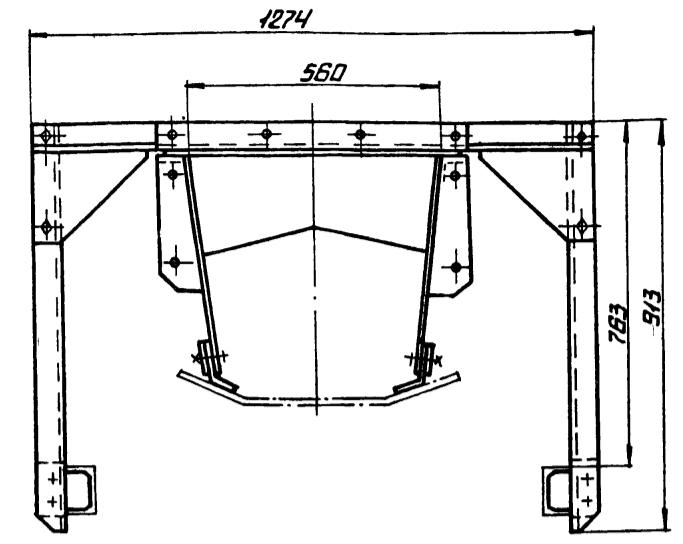
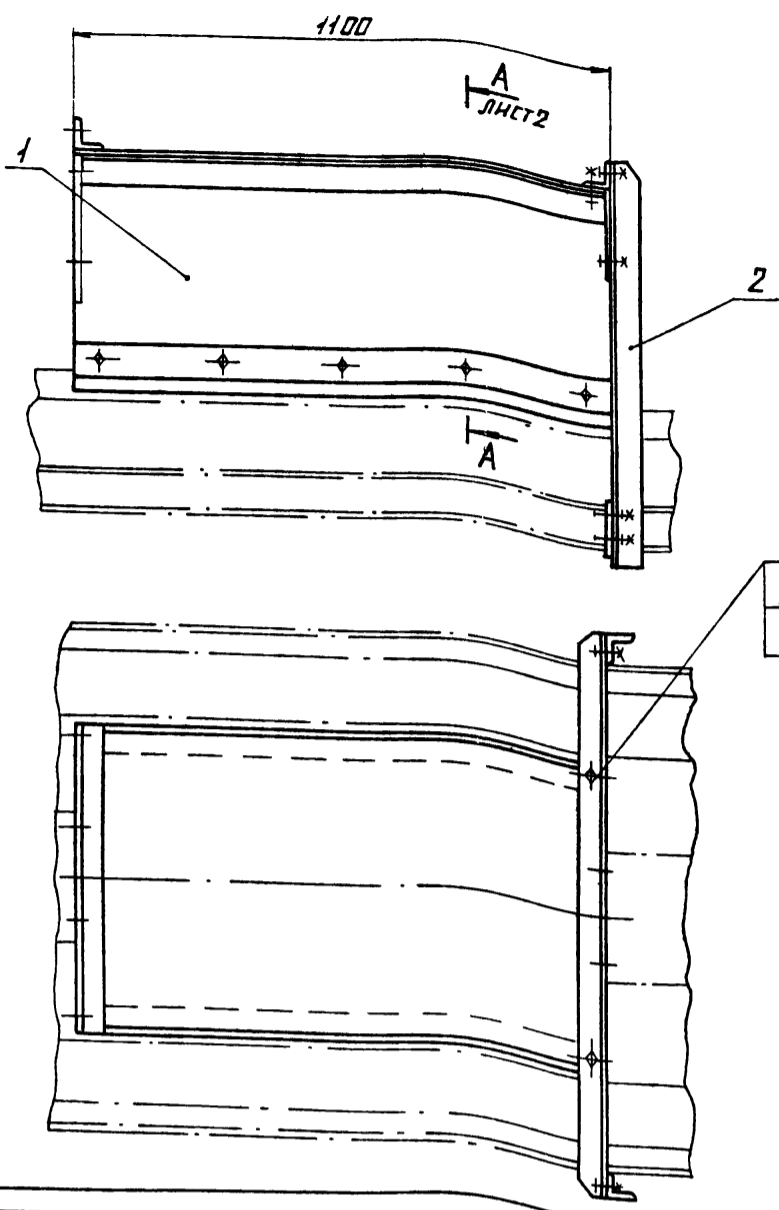
**Характеристика шва**  
Шов соединения без смеса кромок односторонний, сварка ручная электробулавая

1 \* Размеры для справок  
2 H 14; h 14; ± 11/2  
3 Шероховатость поверхностей кромок реза: √50/

14.02.04.150				Лист		Масса		Весовая	
Прижим боковой				Лист		Масса		Весовая	
Сборочный чертёж				Лист		Масса		Весовая	
ЛАЗИПРОПРОМ				Лист		Масса		Весовая	
Капировал ИЛН				Формат А4					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

14.02.04.200 СБ

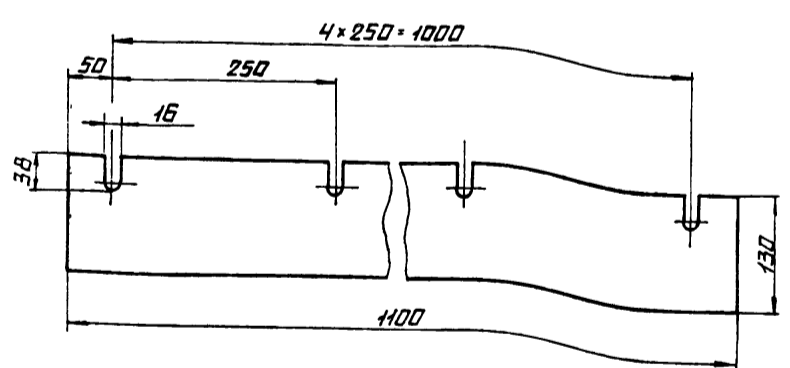


- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17H}{2}$ .

			14.02.04.200 СБ		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	ЛИСТ
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	С		ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ	МАССА
ПРОВ	БРАЦЦЛО	В		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:10
УТВ	ШИЯНДЕР	И			ЛИСТОВ 2
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				КОПИРОВАЛ <i>И</i> ФОРМАТ А3	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

14.02.04.201



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
*			14.02.04.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		А3; А3
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		14.02.04.210	КОРПУС ЛОТКА	1	
А4	2		14.02.04.140	ПРОМЕЖУТОЧНОГО	1	
А4	3		14.02.04.220	ПРИЖИМ БОКОВОЙ	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		14.02.04.201	РЕЗИНА БОКОВАЯ	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	5			БОЛТ М12-Бр-35.36.16	2	ГОСТ 7798-70
	6			ГЯЙКА М12.4.016	12	ГОСТ 5945-70
	7			ШАЙБА 12.65Г.016	2	ГОСТ 6402-70

			14.02.04.201		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	РЕЗИНА БОКОВАЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	С			МАССА
ПРОВ	БРАЦЦЛО	В			1:5
УТВ	ШИЯНДЕР	И			ЛИСТОВ 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

			14.02.04.200		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	ЛИСТ
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	С		ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ	ЛИСТ
ПРОВ	БРАЦЦЛО	В			ЛИСТОВ 1
УТВ	ШИЯНДЕР	И			ЛАТГИПРОПРОМ
				КОПИРОВАЛ <i>И</i> ФОРМАТ А4	

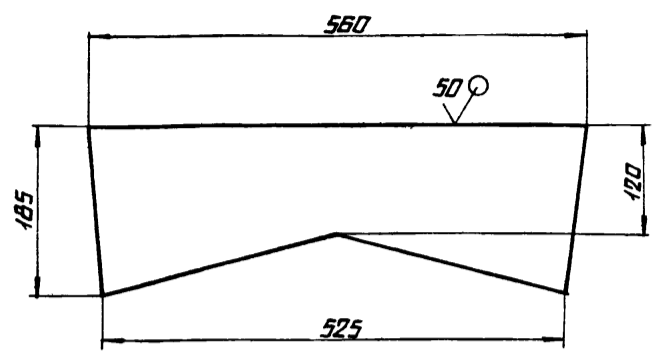




ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.212

✓



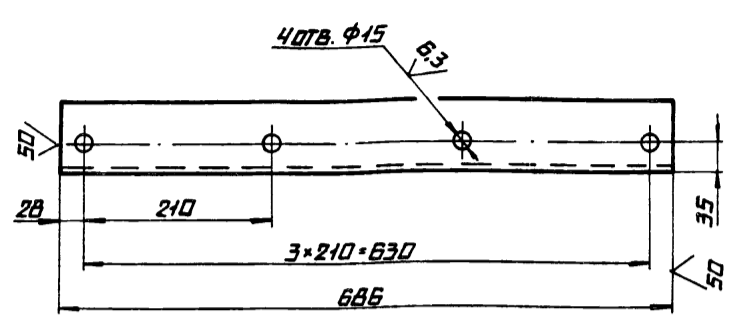
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

			14.02.04.212		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАСШ. ЧИСЛА	
РАЗР. СКОРНИН	С.С.		2,62	1:5	
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
УТВ.			ВСТ.3 СП.ГОСТ 14637-79		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.213

✓

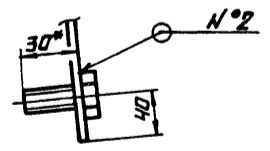
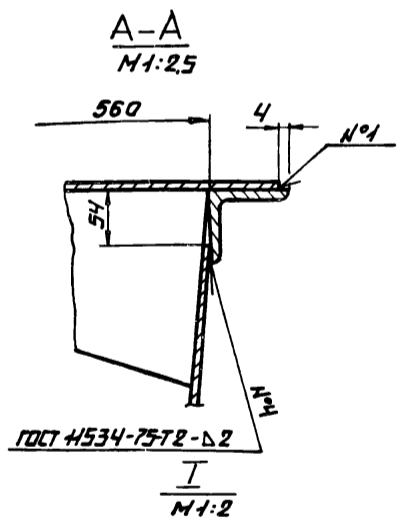
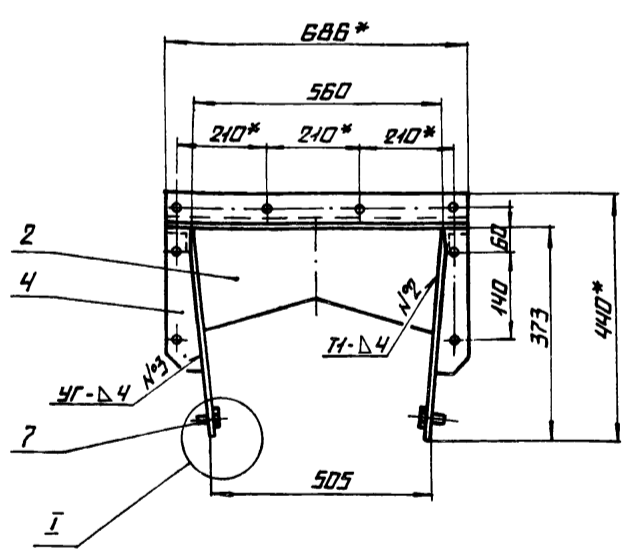
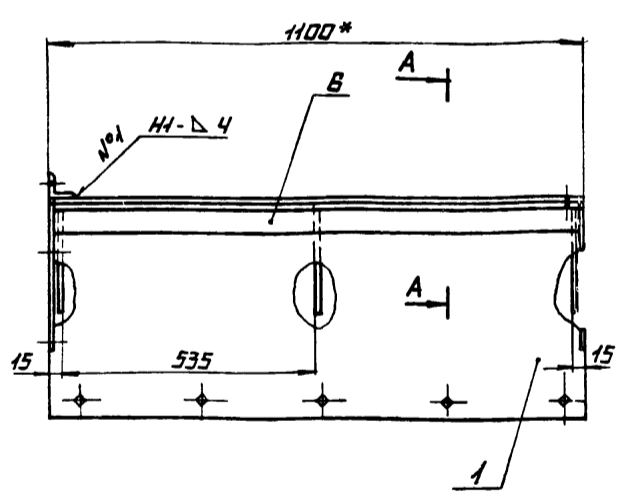


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h 14; h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

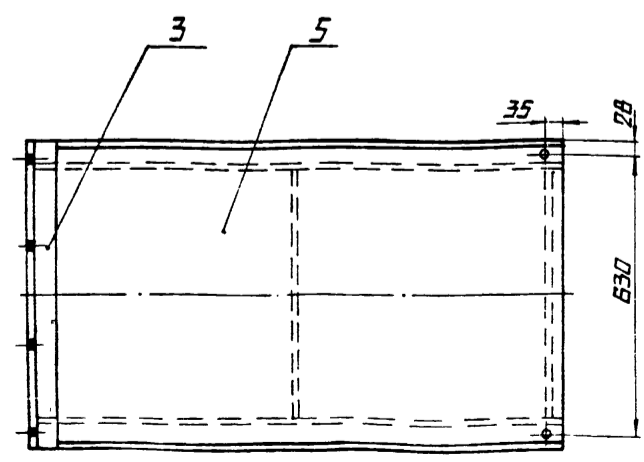
			14.02.04.213		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАСШ. ЧИСЛА	
РАЗР. СКОРНИН	С.С.		3,92	1:5	
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
УТВ.			ВСТ.3 СП.ГОСТ 535-79		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.210 СБ



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $h 14; h 14; \pm \frac{1.14}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 КРОМЕ МЕСТ, УКАЗАННЫХ ОСОБО.



			14.02.04.210 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАСШ. ЧИСЛА	
РАЗР. БРАЦНИД	Б.С.		74	1:10	
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			КОРПУС ЛОТКА		
УТВ. ШИРДЕР			ПРОМЕЖУТОЧНОГО		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А3		

Альбом 103  
Титуловый проспект 903-1-224-86  
М.К.С.Проект 903-1-224-86  
И.К.С.Проект 903-1-224-86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.05.100	Закрывки	1	
A4	2		14.02.05.200	Лоток направляющий проходной	1	
A4	3		14.02.04.200	Лоток направляющий промежуточный	1	
A4	4		14.01.10.000	Патрубок переходной	1	
A4	5		14.01.11.000	Патрубок промежуточный	1	
				Стандартные изделия		
	6		Болт М10-6g x 35.36.016 ГОСТ 7798-70		8	
	7		Болт М12-6g x 35.36.016 ГОСТ 7798-70		22	
	8		Гайка М10.4.016 ГОСТ 5915-70		8	
	9		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70		22	
	10		Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70		8	
	11		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		22	

14.02.05.000		
Исполн. Проектировщик	Проверенный	Листов
Л.С.С.С.С.	С.С.С.С.	7
Лоток загрузочный проходной		
ЛАТГИПРОПРОМ		
копировал: Фуджюва формат А4		

14.02.04.220СБ

Наварить шпиль электросваркой h=3мм

Шов нестандартный

Характеристика шва  
Шов соединения без спаса кромок, односторонний, сварка ручная электродуговым

1\* Размеры для справок  
2 Н14; Н14; ± 0.14  
3 Шероховатость поверхности кромок реза: 3.0

14.02.04.220СБ		
Исполн. Проектировщик	Проверенный	Листов
Л.С.С.С.С.	С.С.С.С.	1
Прижим боковой сборочный чертеж		
ЛАТГИПРОПРОМ		
копировал: Фуджюва формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
x			14.02.05.100СБ	Сборочный чертеж	A3, A4	
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.04.120	Завеса внутренняя	2	
A4	2		14.02.05.110	Корпус закрываюв	1	
A4	3		14.02.04.140	Опора	2	
A4	4		14.02.05.120	Прижим боковой L=380	2	
A4	5		14.02.05.130	Прижим боковой L=480	2	
				Детали		
B4	6		14.02.05.101	Резина		
				Пластина, лист резины		
				М-8 ГОСТ 1338-77	2	1,78 кг
				Стандартные изделия		
	7		Болт М12-6g x 35.016 ГОСТ 7798-70		4	
	8		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70		16	
	9		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		4	

14.02.05.100		
Исполн. Проектировщик	Проверенный	Листов
Л.С.С.С.С.	С.С.С.С.	7
Закрывки		
ЛАТГИПРОПРОМ		
копировал: Фуджюва формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			14.02.04.220СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		14.02.04.221	Лист		
				5-лн. 4 ГОСТ 12903-74		
				Лист 3 ГОСТ 14637-79	1	2,76 кг
				Материалы		
	2			88 ГОСТ 2530-71		
				Круч 3 ГОСТ 535-79	1,1	м

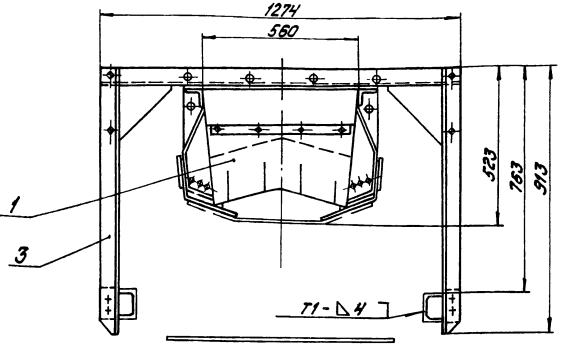
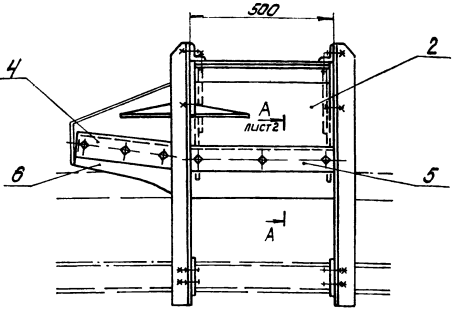
14.02.04.220		
Исполн. Проектировщик	Проверенный	Листов
Л.С.С.С.С.	С.С.С.С.	1
Прижим боковой		
ЛАТГИПРОПРОМ		
копировал: Фуджюва формат А4		

Альбом 103

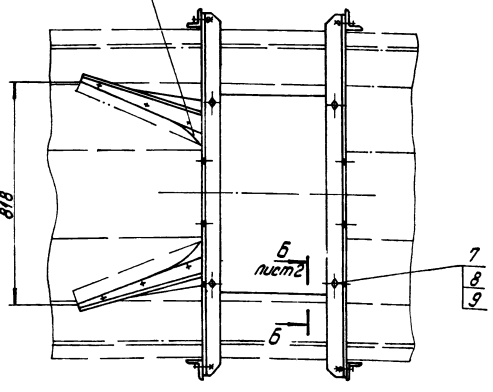
Титуловый проект 303-1-224.08

Имя, фамилия, должность, дата, номер, вид, материал, количество, единица измерения

14.02.05.100С6



Вырезать по месту



- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

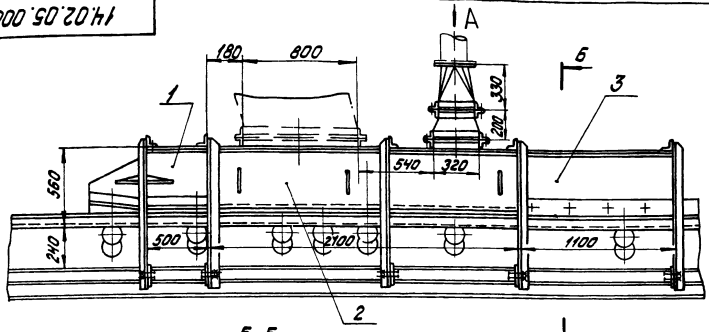
				14.02.05.100С6				
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Материал	Закрылки Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Лев.	Брашниц	Богин			100	1:10		
					Лист	Листов	2	
				Капирава В.А.		Формат А3		

Альбом 103

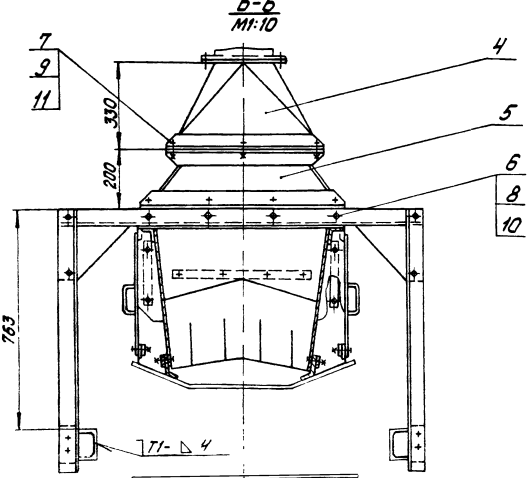
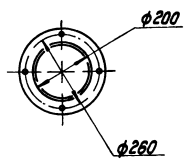
Титуловый проект 303-1-224.08

Имя, фамилия, должность, дата, номер, вид, материал, количество, единица измерения

14.02.05.000С6

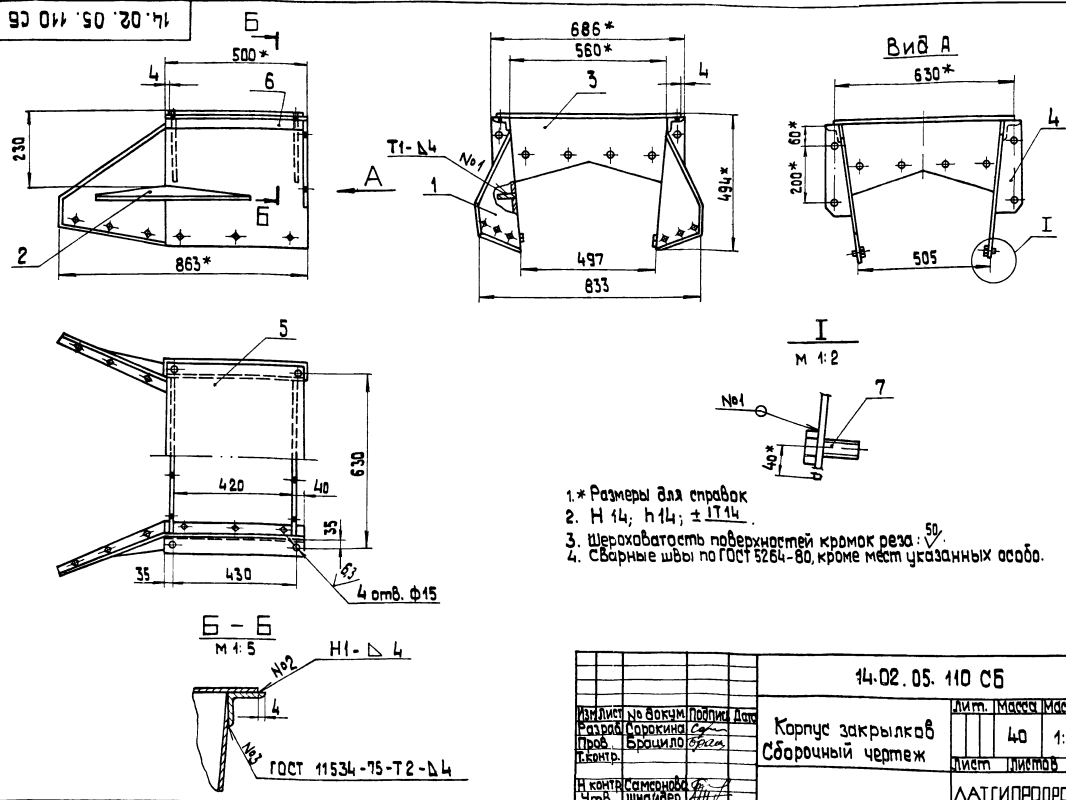


ВУБА  
М:10



- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

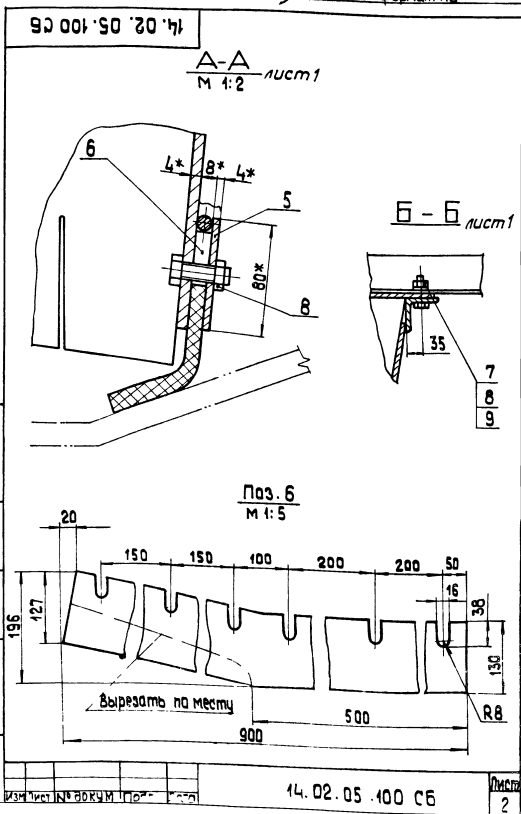
				14.02.05.000С6				
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Материал	Лоток загрузочный проходной Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Лев.	Брашниц	Богин			490	1:20		
					Лист	Листов	1	
				Капирава В.А.		Формат А2		



14.02.05.110 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн	Провер	40	1:10	
Разработ	Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Проект		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	С.Самарова	Формат А3		
Ч.отв.	Шнайвер	Копировал ЗЗ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>			
		А2	14.02.05.110 СБ	Сборочный чертёж		
			<b>Детали</b>			
		А3	1 14.02.05.111	Боковина	1	
				-01 Боковина	1	
		А4	2 14.02.05.112	Ребра	2	
		А5	3 14.02.04.132	Диафрагма	2	
		А6	4 14.02.04.134	Фланец	2	
		А7	5 14.02.05.113	Крышка	2	
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 49903-74 8 ст 3 ст ГОСТ 44637-79		
		Б4	6 14.02.05.114	Углок	1	10,5 кг
				Углок Б-БЗ×БЗ×Б ГОСТ 8509-72 8 ст 3 ст ГОСТ 535-79		
				L = 496 h14	2	2,8 кг
			<b>Стандартные изделия</b>			
		7		Болт М12-6х30.36 016 ГОСТ 7798-70	12	

Исполн	Провер	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Проект		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	С.Самарова	Формат А3		
Ч.отв.	Шнайвер	Копировал ЗЗ		



Исполн	Провер	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Проект		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	С.Самарова	Формат А3		
Ч.отв.	Шнайвер	Копировал ЗЗ		

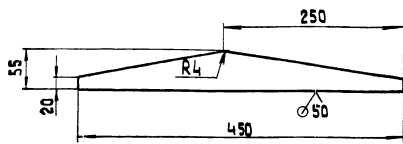
Альбом 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

Имя, Лист, Поверхность и дата, Взам. инв. №, Изм., Подпись и дата

14.02.05.112

∅(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.05.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максшт.
Разработ.	Провер.	Т.контр.	Сорокина	Сол	Ребро	0,53	1:4
И.контр.	Ч.контр.	Самсонова	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 СтЗсп ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		Листов 1
			Капировал		формат А4		

Альбом 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

Имя, Лист, Поверхность и дата, Взам. инв. №, Изм., Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		И	14.02.05.120 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		ВУ	1	14.02.05.121	Лист	
				Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 СтЗсп ГОСТ 14637-79	1 0,95кг
				<u>Материалы</u>		
			2		Круг В8 ГОСТ 2590-71 8 СтЗсп ГОСТ 535-79	0,38 м

14.02.05.120

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максшт.
Разработ.	Провер.	Т.контр.	Сорокина	Сол	Прижим баковой L = 380		Листов 1
И.контр.	Ч.контр.	Самсонова	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 СтЗсп ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		Листов 1
			Капировал		формат А4		

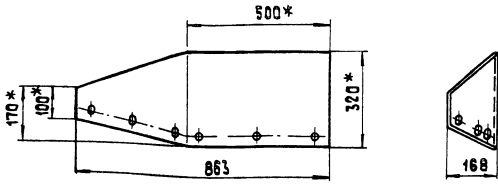
Альбом 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

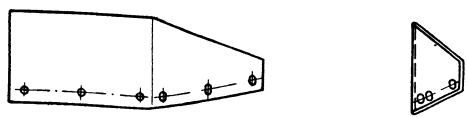
Имя, Лист, Поверхность и дата, Взам. инв. №, Изм., Подпись и дата

14.02.05.111

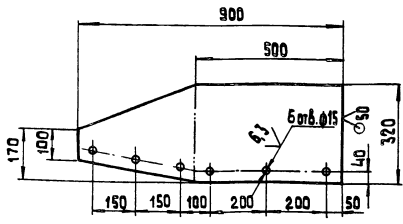
14.02.05.111



14.02.05.111-01 - зеркальное отражение. Остальное: см. 14.02.05.111



Развертка

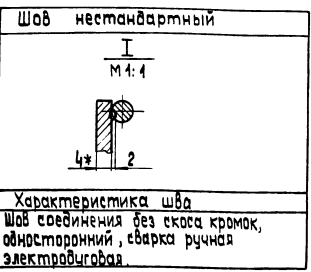
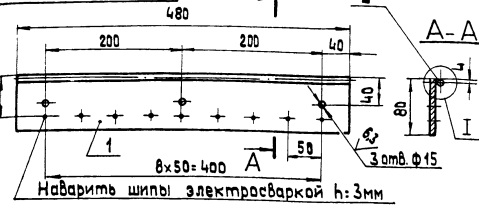


- 1. Размеры для справок.
- 2.  $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.05.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максшт.
Разработ.	Провер.	Т.контр.	Сорокина	Сол	Боковина	7,66	1:40
И.контр.	Ч.контр.	Самсонова	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 СтЗсп ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		Листов 1
					формат А3		

14.02.05.130 СБ



- \* Размер для справок
- M 14; h 14; ± 1T 14
- Шероховатость поверхности кромок реза: 50

14.02.05.130 СБ		Лист	Масса	Масшт.
Прижим баковой L=480		1,40	1:20	
Сборочный чертеж		лист	лист	лист
Латгипропром		копировал 22 формат А4		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>					
А4		14.02.05.130 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	14.02.05.131	Лист		
			Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	1	1,21 кг
<b>Материалы</b>					
	2		Круп 6-В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 сп ГОСТ 535-79	0,48	м

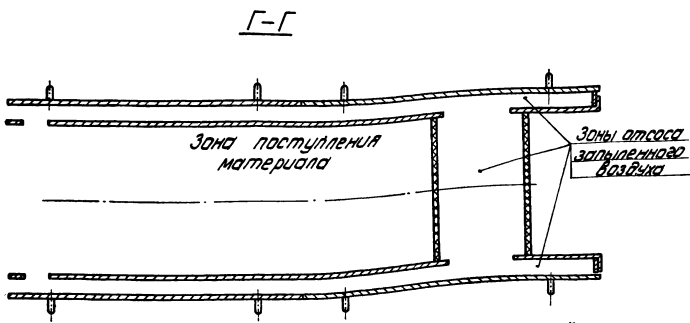
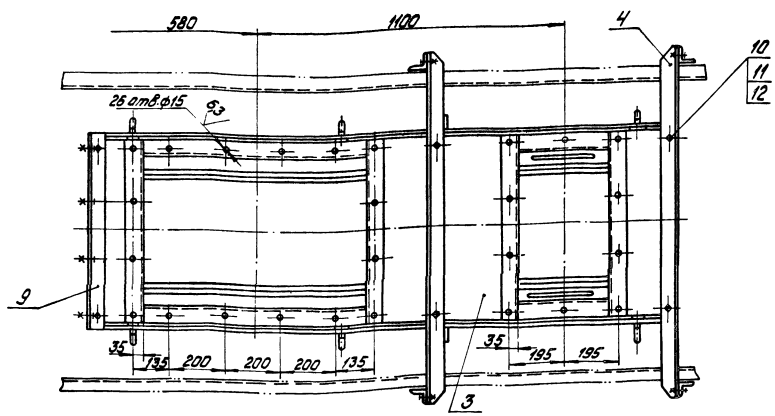
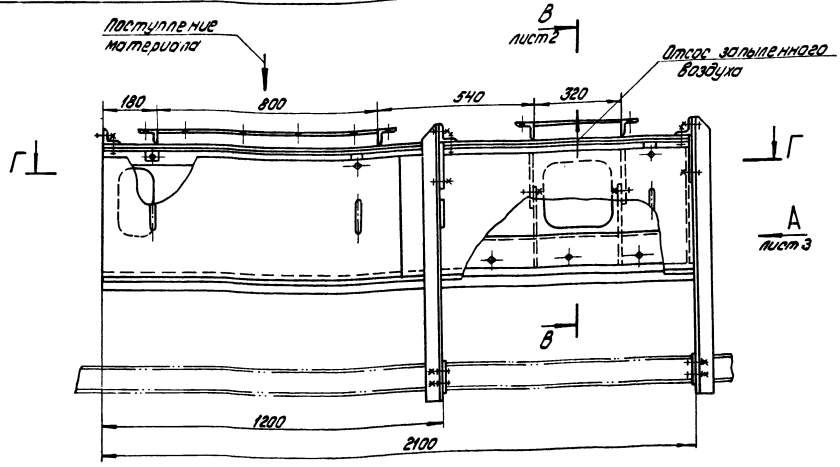
14.02.05.130		Лист	Масса	Масшт.
Прижим баковой L=480		1,40	1:20	
Сборочный чертеж		лист	лист	лист
Латгипропром		копировал 22 формат А4		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>					
А4	*	14.02.05.200 СБ	Сборочный чертеж		Ж: А3, А4
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	1	14.02.04.110	Завеса боковая	4	
А4	2	14.02.04.120	Завеса внутренняя	3	
А4	3	14.02.04.130	Корпус лотка	1	
А4	4	14.02.04.140	Опора	2	
А4	5	14.02.04.150	Прижим боковой	2	
<b>Детали</b>					
А4	6	14.02.04.101	Завеса торцевая	2	
А4	7	14.02.04.104	Планка	2	
А4	8	14.02.04.105	Резина боковая	2	
Б4	9	14.02.05.201	Уголок		
			Уголок 5-63х6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 сп ГОСТ 535-79	1	3,88 кг
<b>Стандартные изделия</b>					
	10		Болт М12.6х35.36.016 ГОСТ 7798-70	12	
	11		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	38	
	12		Шайба 12.65 Г.016 ГОСТ 6402-70	12	

14.02.05.200		Лист	Масса	Масшт.
Лоток направляющий проходной		1,40	1:20	
Сборочный чертеж		лист	лист	лист
Латгипропром		копировал 22 формат А4		

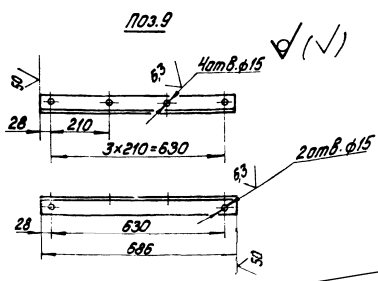
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>					
А4		14.02.05.120 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	14.02.05.131	Лист		
			Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	1	1,21 кг
<b>Материалы</b>					
	2		Круп 6-В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 сп ГОСТ 535-79	0,48	м

14.02.05.120 СБ		Лист	Масса	Масшт.
Прижим баковой L=380		1,11	1:20	
Сборочный чертеж		лист	лист	лист
Латгипропром		копировал 22 формат А4		



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Н14, н14;  $\frac{1}{2}$  ЛТМ
- 3. Шероховатость поверхности краев реза:  $\frac{50}{1}$

Таблицы проекта 903-1-224-86 Альбом 103

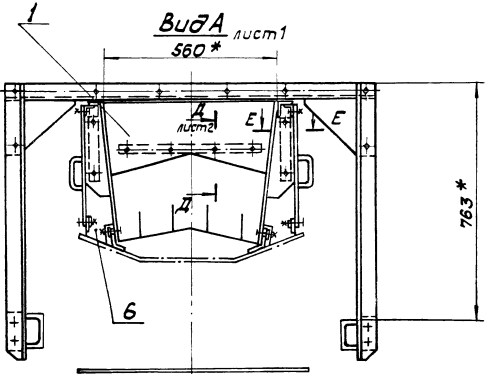


		14.02.05.200СБ	
Исполн. по чертежам	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	245	1-10	
Проверщик	Лист 1 из 3		
Техник	Лист 1 из 3		
Исполнитель	Лист 1 из 3		
Дата	Лист 1 из 3		
		ЛТГТИПРОПРОМ	



Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.05.200СБ

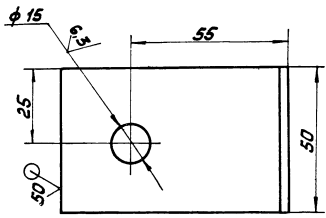
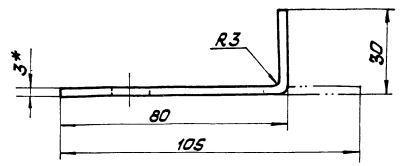


14.02.05.200СБ

Лист 3

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.00.001



- 1. \* Размер для справок.
- 2. H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

14.02.00.001

Упор

Лист	Масса	Масштаб
	0,06	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Разработ.	С.С.С.С.	6-7
		Провер.		
		Т.инж.		
		И.инж.	Самсонова	
		Матр.		

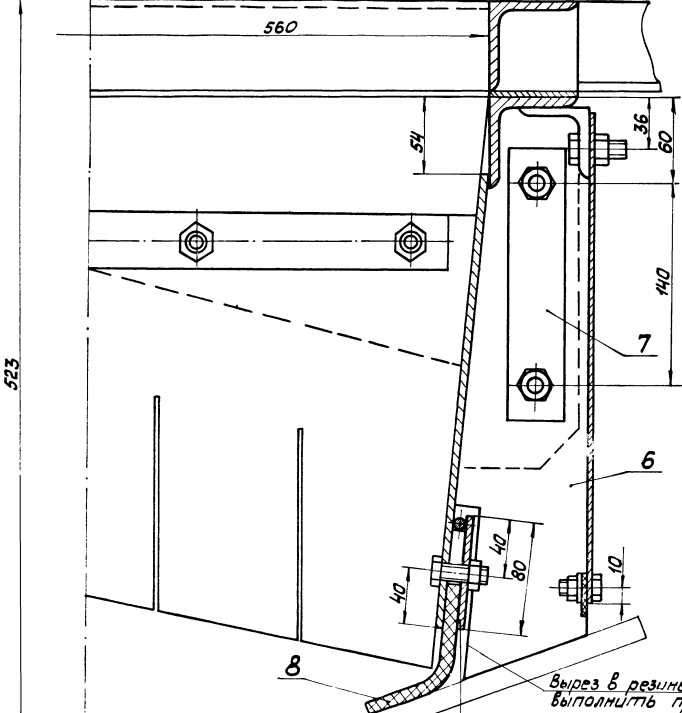
Лист Б-113 ГОСТ 19903-74  
4-11-ВЛ3сп ГОСТ 16523-70  
Катировый МЗС

ЛАТТИПРОПРОМ  
Формат А4

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.05.200СБ

В-В лист 1  
M1:2

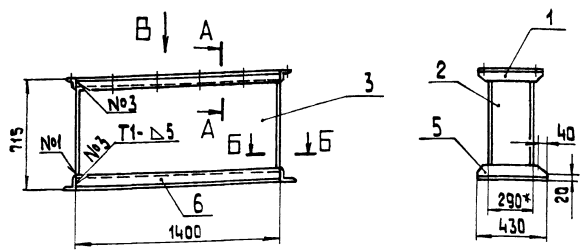


Вырез в резине дет. поз. 6  
выполнить при сборке

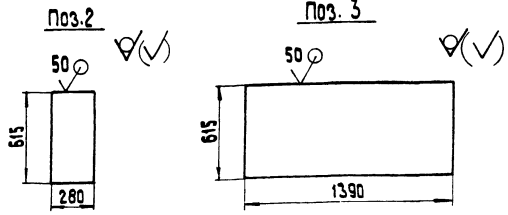
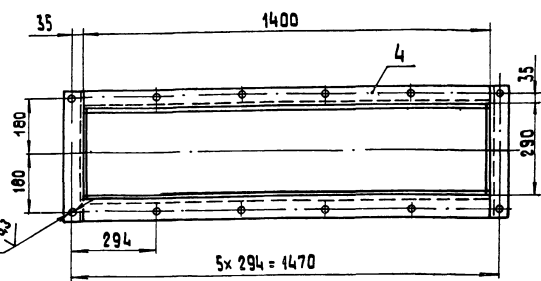
14.02.05.200СБ

Лист 3

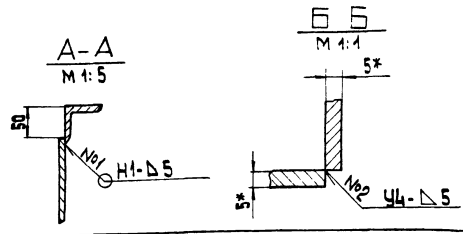
14.02.06.000.001



Вид Б  
М 1:10



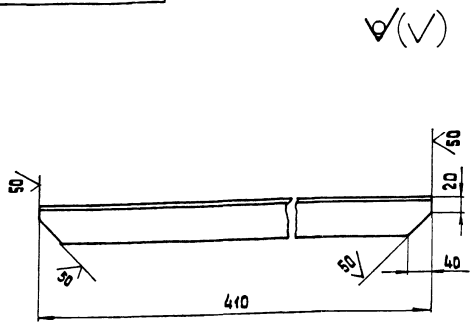
- 1\* Размеры для справок
- 2 Н 14; н 14; ± IT14.
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза 50.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



14.02.06.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка от сбрасывателя Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сорокина	Сол.				131	1:20	
Проектировщик	Браченко	Спир			Листов	Листов	1	
Н.контр.	Самсонова	С			ЛАТГИПРОПРОМ			
Черт.	Шнайдер	Т			Калибрывал ЗС формат А3			

14.02.06.001



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14; \pm IT 14$ .

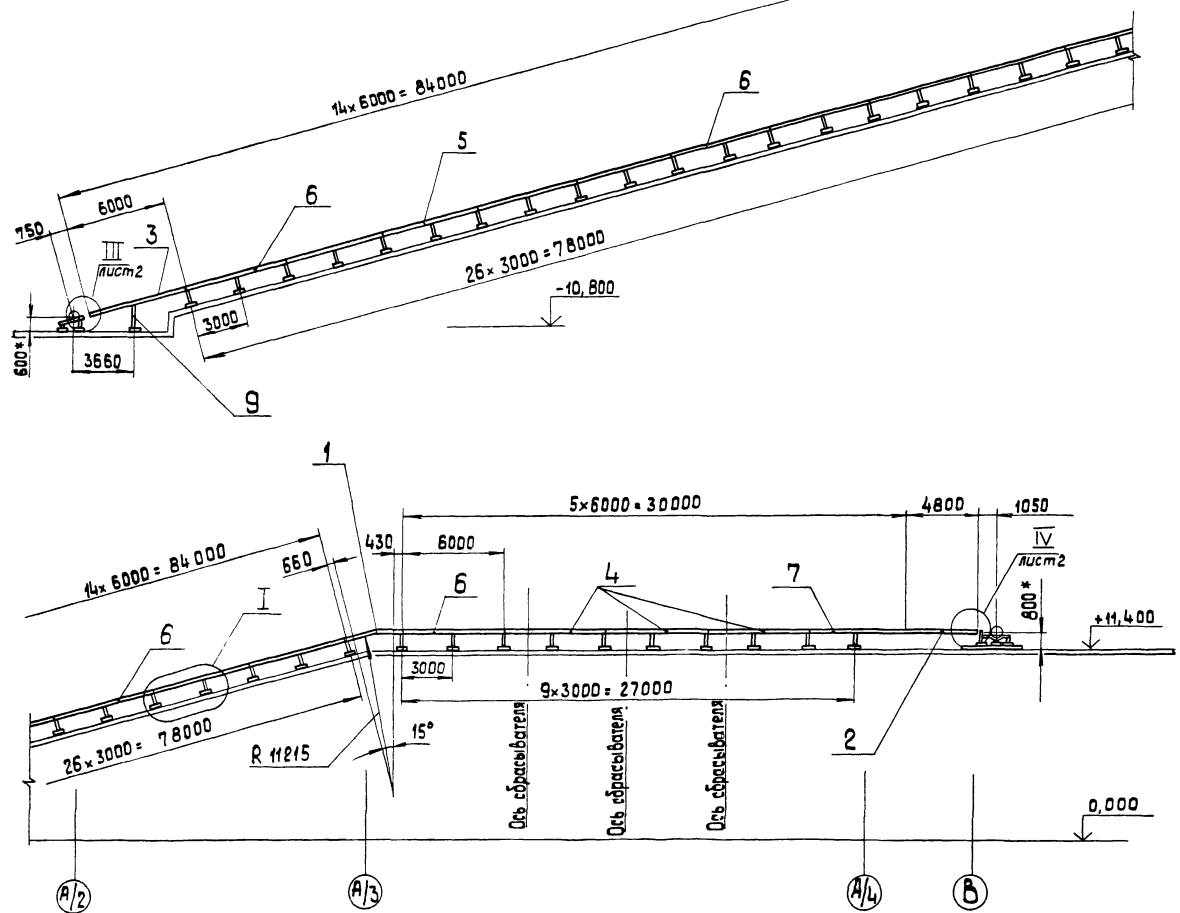
14.02.06.001

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сорокина	Сол.				2,3	1:2	
Проектировщик	Браченко	Спир			Листов	Листов	1	
Н.контр.	Самсонова	С			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79			
Черт.	Шнайдер	Т			ЛАТГИПРОПРОМ			

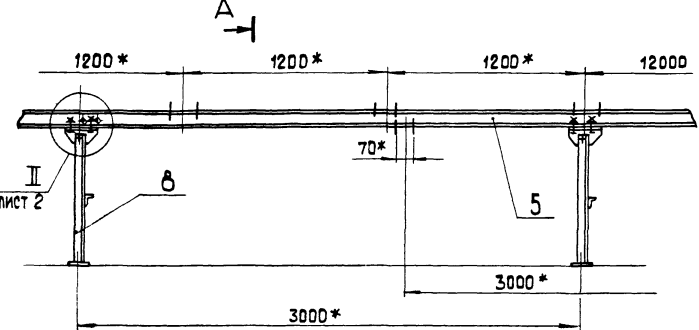
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		03	14.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	14.02.06.001	Уголок	Уголок	2	
Б4	2	14.02.06.002	Стенка	Стенка	2	6,8 кг
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Б4	3	14.02.06.003	Стенка	Стенка	2	32 кг
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Б4	4	14.02.06.004	Уголок	Уголок	2	7,6 кг
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
Б4	5	14.02.06.005	Уголок	Уголок	2	3,9 кг
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
Б4	6	14.02.06.006	Уголок	Уголок	2	12 кг
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79		

14.02.06.000

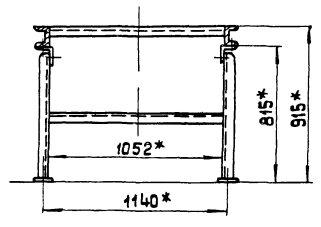
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка от сбрасывателя	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сорокина	Сол.				1		
Проектировщик	Браченко	Спир			ЛАТГИПРОПРОМ			
Н.контр.	Самсонова	С			формат А4			
Черт.	Шнайдер	Т						



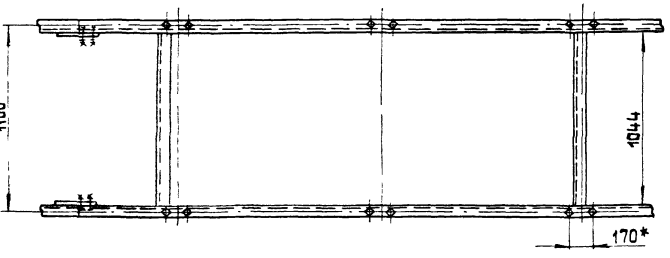
I повернуто  
 М 1:20



A-A  
 М 1:20



A



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Н 14; н 14; ± 1Т 14.
- 3. Сварные швы 2 по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

				14.02.07.000 С6				
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокина	Брацко	Сорокина	17.11.80		3430	1:200	
Проб.	Брацко	Сорокина	Сорокина			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.								
И. контр.	Самсонова	Сорокина	Сорокина	17.11.80				
Черт.	Сорокина	Сорокина	Сорокина	17.11.80				
							ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 10.3  
проект 903-1-224.86  
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.07.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		14.02.07.301	Накладка	2	
B4	2		14.02.07.101	Прогон		
				швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	34,8 кг
B4	3		14.02.07.102	Связь		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	3	60 кг

14.02.07.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисов.	Составил	Секция	Лит	Лист
Проект	Брак	Брак	Брак	Брак

Секция гнутая

Лит Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *Кит* формат А4

Альбом 10.3  
проект 903-1-224.86  
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.07.200	Сборочный чертёж		
				Детали		
B4	1		14.02.07.201	Накладка		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	0,94 кг
B4	2		14.02.07.202	Прогон		
				швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	41,9 кг
B4	3		14.02.07.203	Связь		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	3	60 кг

14.02.07.200

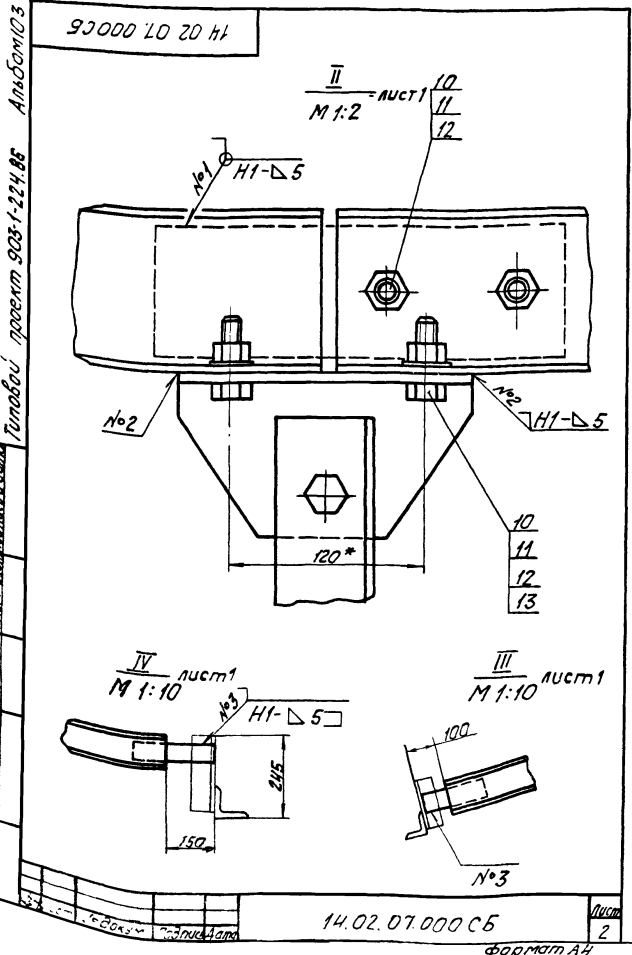
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисов.	Составил	Секция	Лит	Лист
Проект	Брак	Брак	Брак	Брак

Секция головная

Лит Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *Кит* формат А4



Альбом 10.3  
проект 903-1-224.86  
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			14.02.07.000 СБ	Сборочный чертёж		* А2; А3
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.07.100	Секция гнутая	1	
A4	2		14.02.07.200	Секция головная	1	
A4	3		14.02.07.300	Секция загрузочная	2	
A4	4		14.02.07.400	Секция под сбрасывателем	3	
A4	5		14.02.07.500	Секция средней части	9	
A4	6		- 01	Секция средней части	4	
A4	7		- 02	Секция средней части	1	
A4	8		14.02.07.600	Стелла Н=815	37	
A4	9		14.02.07.700	Стелла Н=1505	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М16-6 х45,36.016 ГОСТ 7798-70	116	
		11		Гайка М16.4.016 ГОСТ 5915-70	116	
		12		Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78	116	
		13		Шайба 16.01.016 ГОСТ 10450-78	16	

14.02.07.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисов.	Составил	Секция	Лит	Лист
Проект	Брак	Брак	Брак	Брак

Металлоконструкция  
конвейера

Лит Лист Листов

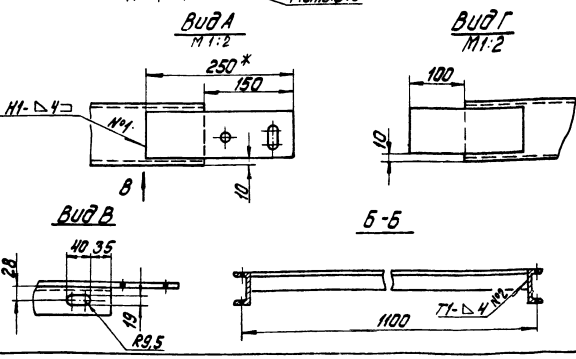
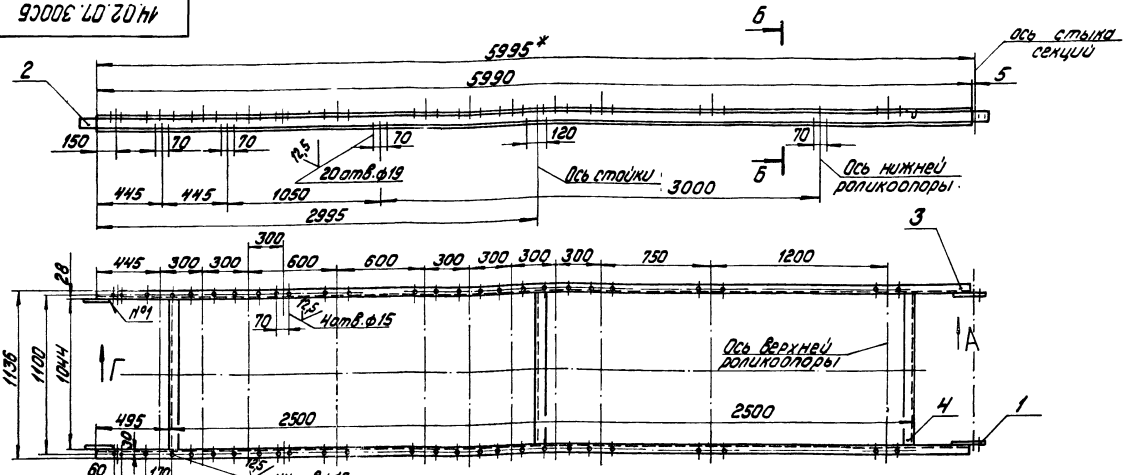
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *Кит* формат А4



Листовой проект 303-1-224.М.Альбом 10.3

14.02.07.3006

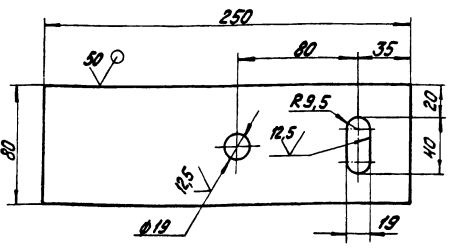


- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $h_{14}; h_{14} \pm \frac{1}{2} h_{14}$ .
- 3. Шероховатость поверхности прокат резца:  $\sqrt{}$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.3006Б			
Исполн.	Провер.	Лист	Масса
М.И.С.	В.А.С.	125	1.20
Сенция		Лист Листов 1	
загрузочная		ЛАТГИПРОПРОМ	
Сборочный чертеж		Формат А3	

Листовой проект 303-1-224.06

14.02.07.301



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h_{14}; h_{14} \pm \frac{1}{2} h_{14}$ .

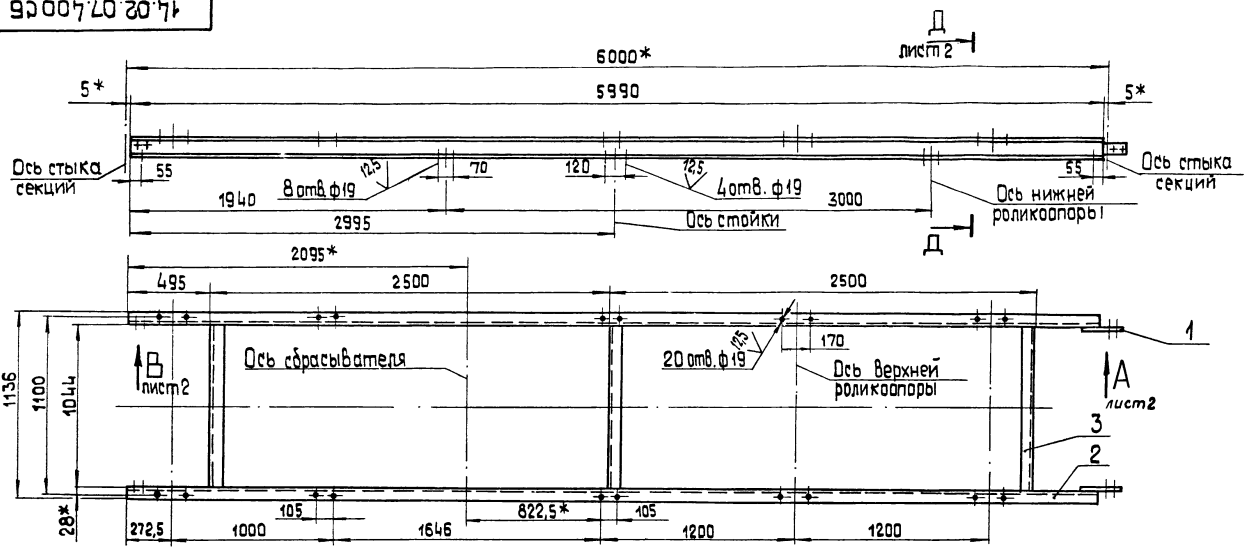
14.02.07.301			
Исполн.	Провер.	Лист	Масса
М.И.С.	В.А.С.	0,94	1:2
Накладка		Лист Листов 1	
Листов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4			

Листовой проект 303-1-224.08

Исполн.	Провер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
43		14.02.07.0006Б	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
44	1	14.02.07.301	Накладка	2	
54	2	14.02.07.302	Накладка		
Листов 56-80 ГОСТ 103-75					
Листов 60-35 ГОСТ 535-79					
54	3	14.02.07.303	Прогон	2	0,8кг
Листов 100 ГОСТ 8240-72					
Листов 60-35 ГОСТ 535-79					
54	4	14.02.07.304	СВЯЗЬ	2	5,5кг
Листов 6-63-63-67 ГОСТ 9509-76					
Листов 60-35 ГОСТ 535-79					
Листов 3					
0,6кг					
14.02.07.300					
Сенция				Лист Листов 1	
загрузочная				ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.400 СБ

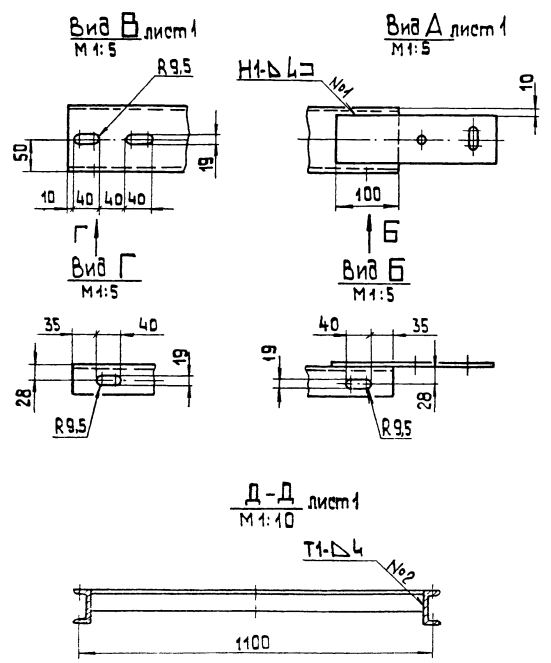


1. \* Размеры для справок
2. Н 14; н 14; ±  $\frac{1714}{2}$
3. Шероховатость <sup>2</sup> поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.400 СБ				Лист	Масса	Масшт
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Секция	
Разраб.	Сорокина				над сбрасывателем	
Проб.	Брацило				Сборочный чертеж	
Т. контр.					Лист 1	Листов 2
И. контр.	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Шнайдер				формат А3	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.400 СБ



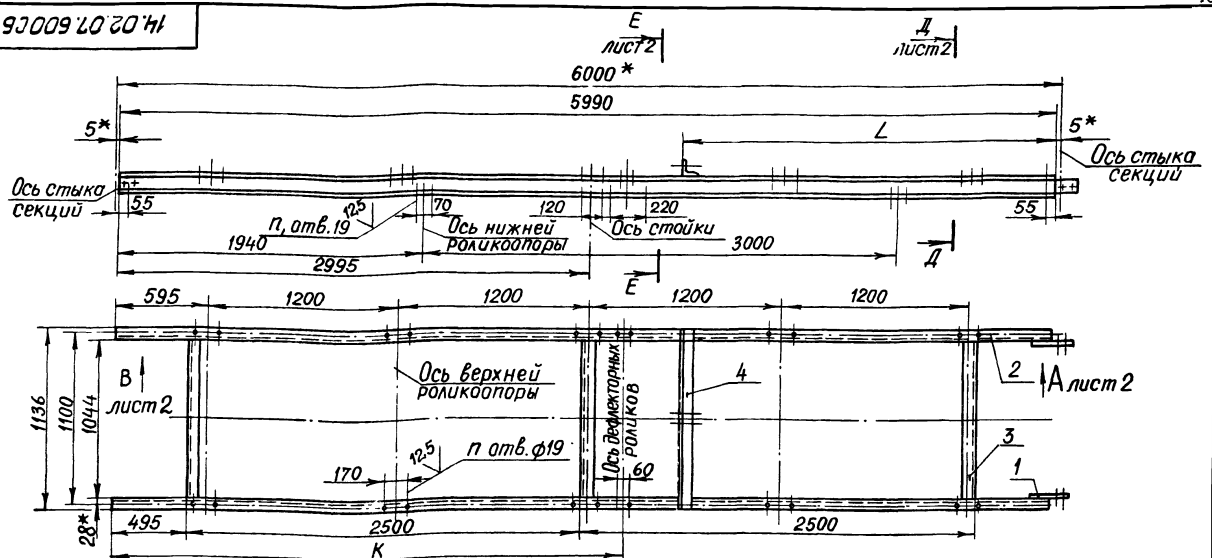
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			14.02.07.400 СБ	Сборочный чертеж		А3; А4
				Детали		
ВЧ	1		14.02.07.301	Накладка	2	
ВЧ	2		14.02.07.401	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
				В ст 3 сп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
ВЧ	3		14.02.07.402	Связь		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 809-72		
				В ст 3 сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг

14.02.07.400				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Секция	
Разраб.	Сорокина				над сбрасывателем	
Проб.	Брацило				Лист 1	Листов 1
И. контр.	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Шнайдер				формат А3	

Альбом 10.3  
 Типовой проект 903-1-224.86  
 Подпись и дата  
 Имя, Фамилия, Инициалы  
 Подпись и дата  
 Имя, Фамилия, Инициалы

14.02.07.500СБ

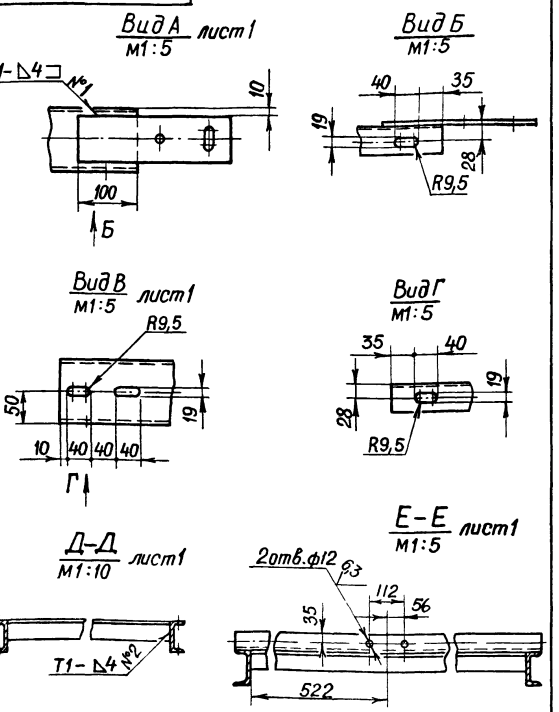


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14, ± 1/4
- 3. Шероховатость кромок реза: 50/√
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Обозначение	Размеры, мм		П	П,	Масса, кг	Примечание
	К	L				
14.02.07.500	—	—	20	12	126	—
-01	3245	—	24	16	126	—
-02	—	2350	20	12	132	Поз.4

14.02.07.500СБ			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части L=6000	Лит. СМ. ТАБЛ.	Масштаб 1:20
Разработчик СОРОКИНА С.В.	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2
Проверенный БРАЦИЛО А.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр. Самсонова Т.А.		Копировал С.	
Утв. Шнайдер И.И.		Формат А3	

14.02.07.500СБ



14.02.07.500СБ

Альбом 10.3  
 Типовой проект 903-1-224.86  
 Подпись и дата  
 Имя, Фамилия, Инициалы

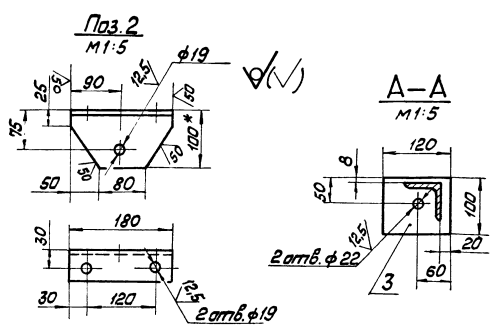
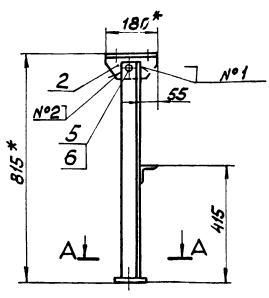
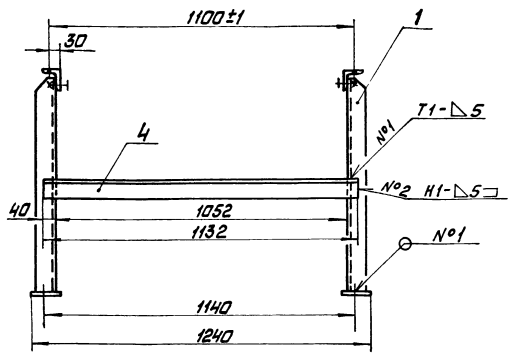
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			14.02.07.500СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2		14.02.07.501	Прогон		
Б4	3		14.02.07.502	Связь		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72	2	51,5кг
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72	3	6,0кг
				Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79		
Переменные данные для исполнения 14.02.07.500, 14.02.07.500-01 отсутствуют						
14.02.07.500-02						
Б4	4		14.02.07.503	Связь		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72	1	6,5кг
				Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79		
				L=1136 h14		

14.02.07.500			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части L=6000	Лит. Лист Листов	Масштаб
Разработчик СОРОКИНА С.В.		Лист 1	Листов 1
Проверенный БРАЦИЛО А.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр. Самсонова Т.А.		Копировал С.	
Утв. Шнайдер И.И.		Формат А3	



Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.600СБ

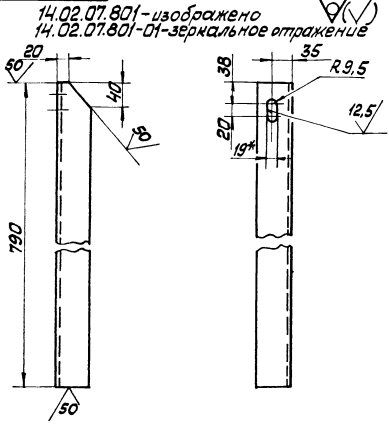


1. \* Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей краев реза: 5/0
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.02.07.600СБ		Лист	Масса	Масштаб
		Стойка Н=815		20	1:10	
		Сборочный чертёж		Лист	Листов	7
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.601



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 14; н 14; ± 1/2

		14.02.07.601		Лист	Масса	Масштаб
		Стойка		4,5	1:5	
				Лист	Листов	7
				ЛАТГИПРОПРОМ		

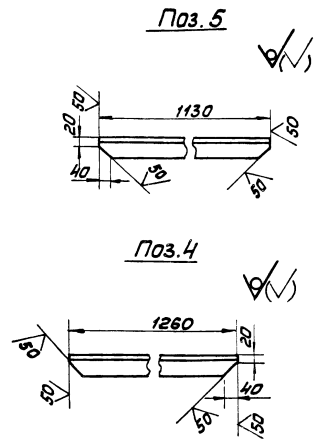
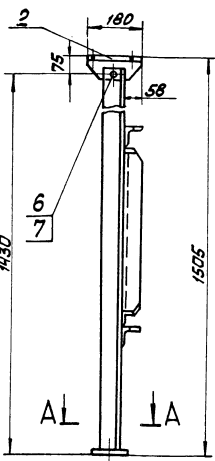
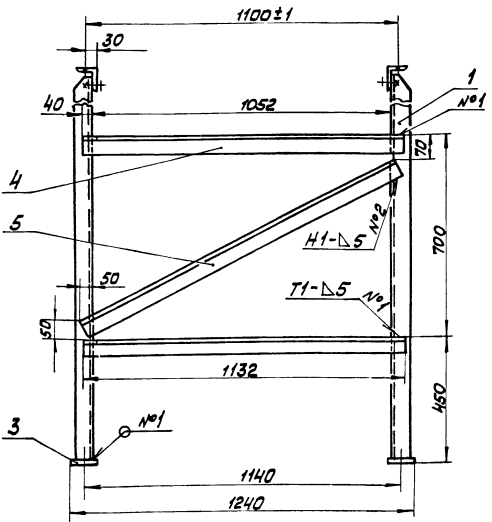
Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Лист	№ докум	Полт.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>							
A3				14.02.07.600СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>							
41	1	14.02.07.601		-01	Стойка	1	
54	2	14.02.07.602			Опора	1	
54	3	14.02.07.603			Учало Б-100х63х6 ГОСТ 8510-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,1кг
54	4	14.02.07.604			Связь Учало Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	0,8кг
<b>Стандартные изделия</b>							
	5				Болт М16-6g х 58.016 ГОСТ 7798-70	2	
	6				Гайка М16.5.016 ГОСТ 5915-70	2	

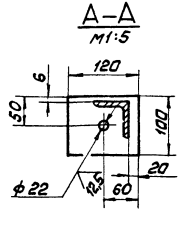
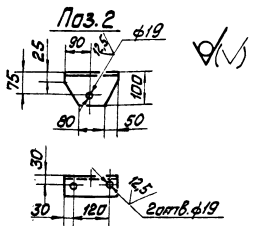
		14.02.07.600		Лист	Масса	Масштаб
		Стойка Н=815		7		
				Лист	Листов	7
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.700СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Н14; н 14; ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей краем реза: √50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

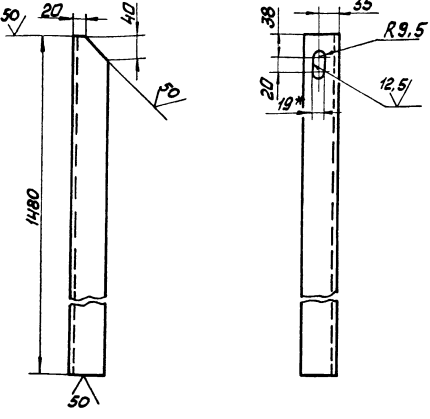


				14.02.07.700СБ	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Разраб	Составлен	Спроект	Сделан		43
Проб	Благоустро	Свобод			1:10
				Лист	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал М.М.К.	
				Формат А3	

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

10.02.07.701

14.02.07.701 - изображено  
14.02.07.701-01 - зеркальное отражение



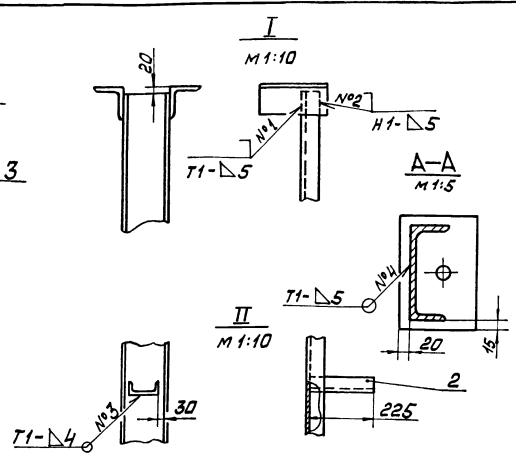
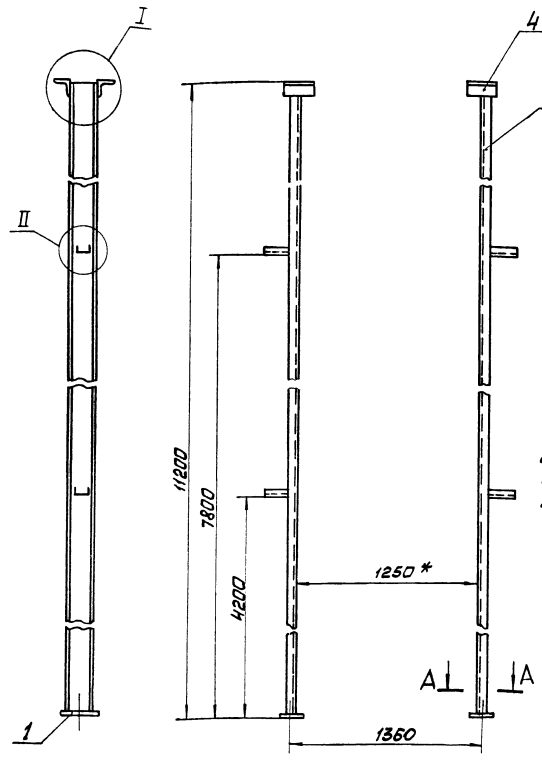
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Н14; н 14; ± 1/2

				14.02.07.701	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Разраб	Составлен	Спроект	Сделан		8,5
Проб	Благоустро	Свобод			1:5
				Лист	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Документация					
48		14.02.07.700СБ			Сборочный чертёж
Детали					
44	1	14.02.07.701			Стойка
44		-01			Стойка
44	2	14.02.07.702			Опора
Узелок Б-100*63*6 ГОСТ 8509-72 в ст.сп. ГОСТ 5335-79					
44	3	14.02.07.703			Основание
Лист Б-114-8 ГОСТ 18903-74 в ст.сп. ГОСТ 14637-79					
44	4	14.02.07.704			Связь
Узелок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 в ст.сп. ГОСТ 5335-79					
44	5	14.02.07.705			Связь
Узелок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 в ст.сп. ГОСТ 5335-79					
Стандартные изделия					
Болт М16-6g*45.36.016 ГОСТ 7798-70					
Гайка М16.4.016 ГОСТ 5915-70					
				14.02.07.700	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Разраб	Составлен	Спроект	Сделан		43
Проб	Благоустро	Свобод			1:10
				Лист	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

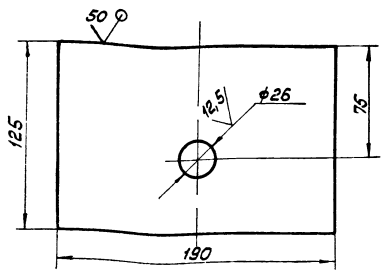
14.02.08.000.74



- 1 \* Размеры для справок.
2.  $H14; h14; \pm \frac{1}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза:  $\sqrt{0.5}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.08.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Спроектир.	Провер.	Исполн.
Т.контр.	Брашилов	Селин	Селин
Направляющая натяжки		Лист	Масса
Сборочный чертёж.		340	1:20
		Листов	Листов
		1	1
Латгипропром			
Копировал ШИЖС Формат А3			

14.02.08.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{1}{2}$

14.02.08.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Спроектир.	Провер.	Исполн.
Т.контр.	Брашилов	Селин	Селин
Основание		Лист	Масса
		1,96	1:2
		Листов	Листов
		1	1
Латгипропром			
Формат А4			

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3		14.02.08.000 СБ		Сборочный чертёж		
Детали						
A4	1	14.02.08.001		Основание	2	
B1	2	14.02.08.002		Опора		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	4	1,89 кг
B4	3	14.02.08.003		Стойка		
				Швеллер 16П ГОСТ 8240-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	2	157,6 кг
B4	4	14.02.08.004		Узелок		
				Узелок Б-100х100х8 ГОСТ 78609-78		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	2	2,44 кг
				L = 200 h14		

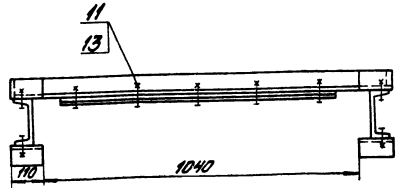
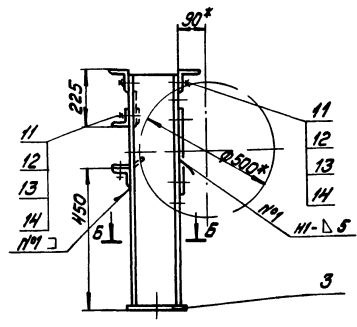
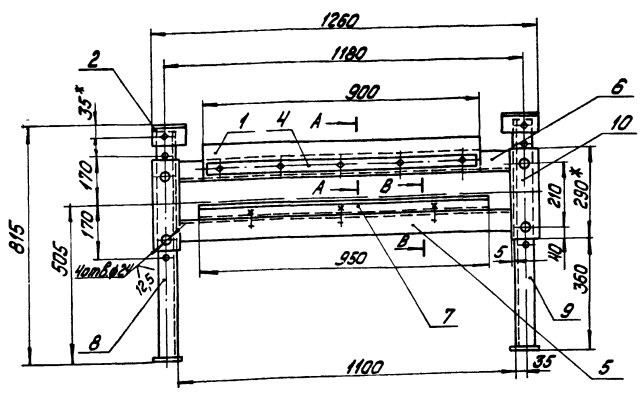
14.02.08.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Спроектир.	Провер.	Исполн.
Т.контр.	Брашилов	Селин	Селин
Направляющая натяжки		Лист	Масса
		Латгипропром	
Формат А4			



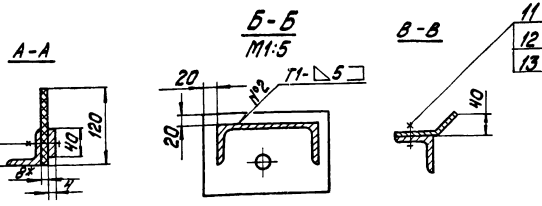


Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.000СБ



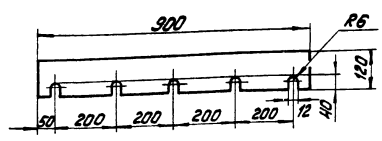
- 1. \* Размеры для справок
- 2. Н14; н14; ± 0,14
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза  $\sqrt{1}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80



		14.02.11.000СБ		Лист	Масса	Масштаб
		Рама барабана отклоняющего сборочный чертёж		55	1:10	
				Лист	Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14; ± 0,14/2

14.02.11.001		Лист	Масса	Масштаб
Завеса		16	1:10	
Пластина I, лист ТКМЦ-М-В ГОСТ 7336-77		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		14.02.11.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	14.02.11.001	Завеса	1	
А4	2	14.02.11.002	Опора	1	
			-01	1	
А4	3	14.02.11.003	Основание	2	
А4	4	14.02.11.004	Полоса	1	
А4	5	14.02.11.005	Связь	1	
А4	6	14.02.11.006	Связь	1	
А4	7	14.02.11.007	Скрепка	1	
А4	8	14.02.11.008	Стойка	1	
А4	9	14.02.11.009	Стойка	1	
Б4	10	14.02.11.010	Лист		
			Лист 5-ПМ-10 ГОСТ 19903-74	2	1,82кг
			деталь ГОСТ 14637-79		
<u>Стандартные изделия</u>					
	11		Болт М12-6gх30.36.016	14	
			ГОСТ 7798-70		
	12		Гайка М12.4.016	14	
			ГОСТ 5915-70		
	13		Шайба 12.02.016	6	
			ГОСТ 11371-78		
	14		Шайба 12.657.016	6	
			ГОСТ 6402-70		
		14.02.11.000		Лист	Листов
		Рама барабана отклоняющего		ЛАТГИПРОПРОМ	



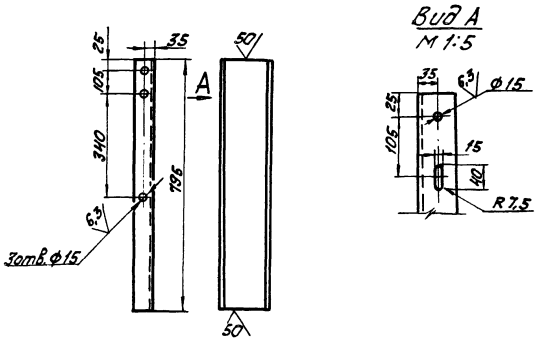
Туполобой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Имя, фамилия, Подпись и дата

Туполобой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Имя, фамилия, Подпись и дата

14.02.11.008



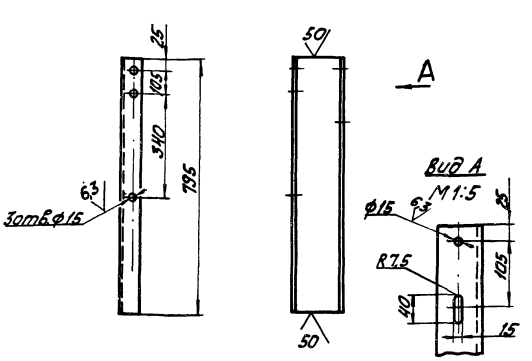
Вид А  
М 1:5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.11.008

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.				11,3	1:10	
Проб.					Лист Листов 7			
Исполн.	Самсонова				Латгипропром			
Утв.					Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 в ст 3 по ГОСТ 535-79			
					Копировал КМЧ			Формат А4

14.02.11.009



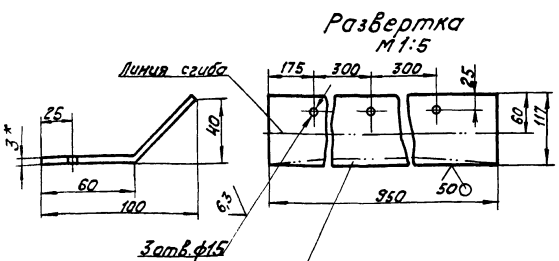
Вид А  
М 1:5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.11.009

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.				11,3	1:10	
Проб.					Лист Листов 7			
Исполн.	Самсонова				Латгипропром			
Утв.					Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 в ст 3 по ГОСТ 535-79			
					Копировал КМЧ			Формат А4

14.02.11.007



Развертка  
М 1:5

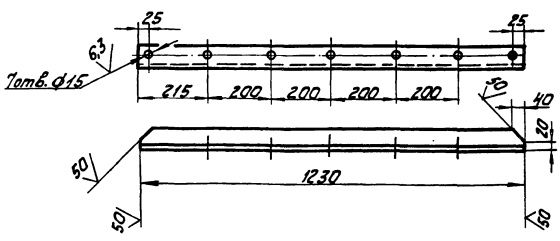
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Вырез вырезать при монтаже по профилю обода барабана.

14.02.11.007

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Схребок	Лист	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.				2,6	1:2	
Проб.					Лист Листов 7			
Исполн.	Самсонова				Латгипропром			
Утв.					Лист Б-04 3 ГОСТ 12903-14 4-14 в ст 3 по ГОСТ 16523-70			
					Латгипропром			

14.02.11.006



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.11.006

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Связь	Лист	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.				7	1:10	
Проб.					Лист Листов 7			
Исполн.	Самсонова				Латгипропром			
Утв.					Уголок 63x63x6 ГОСТ 8518-72 в ст 3 по ГОСТ 535-79			
					Латгипропром			



Технический проект 903-1-224.86

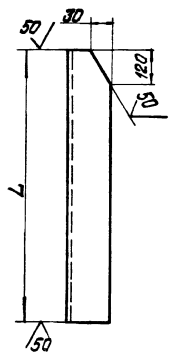
Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86

Альбом 10.3

14.02.12.001

✓(✓)



Обозначение	Поз.	L, мм		Масса кг
		нормин.	предел отклон.	
14.02.12.001	1	280	±0,26	3,44
-01	2	550	±0,35	6,76

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.12.001			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Составитель	Сек.	
Провер.			
Т. контрол.	Составитель		
Изм.			
Швармер		14 ГОСТ ВЕНО-72 8 СЧЗ СП ГОСТ 535-79	Латгипропром
Наименование		Формат А4	

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5V	8			14.02.12.008	Стойка		
					Узелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 8 СЧЗ СП ГОСТ 535-79	2	1,35 кг
					L = 150 h 14		
5V	9			14.02.12.009	Упор		
					Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 8 СЧЗ СП ГОСТ 535-79	2	0,3 кг
					L = 80 h 14		
				14.02.12.000	Лист	2	
				Рама барабана		Латгипропром	
				концевого		Латгипропром	

Технический проект 903-1-224.86

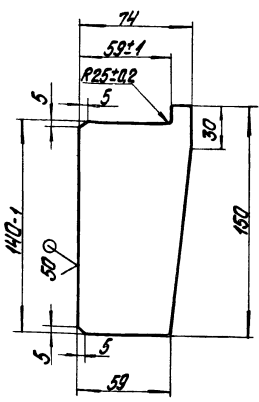
Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86

Альбом 10.3

14.02.12.002

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.12.002			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Составитель	Сек.	
Провер.			
Т. контрол.	Составитель		
Изм.			
Швармер		Б-01-51 ГОСТ 19003-74 8 СЧЗ СП ГОСТ 14637-79	Латгипропром
Наименование		Формат А4	

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
					Сборочный чертёж		
					Детали		
5V	1			14.02.12.001	Стойка	2	
					-01	2	
5V	2			14.02.12.002	Ребра	4	
5V	3			14.02.12.003	Основание		
					Б-01-10 ГОСТ 19003-74 8 СЧЗ СП ГОСТ 14637-79	4	2,67 кг
5V	4			14.02.12.004	Плита		
					Б-01-51 ГОСТ 19003-74 8 СЧЗ СП ГОСТ 14637-79	2	1,65 кг
5V	5			14.02.12.005	Провод		
					Швармер 160 ГОСТ ВЕНО-72 8 СЧЗ СП ГОСТ 535-79	2	19,1 кг
					L = 1345 h 14		
5V	6			14.02.12.006	СВРЗБ	1	11,09 кг
					Узелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 8 СЧЗ СП ГОСТ 535-79	1	11,09 кг
					L = 1230 h 14		
5V	7			14.02.12.007	СВРЗБ	1	11,28 кг
					Узелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 8 СЧЗ СП ГОСТ 535-79	1	11,28 кг
				14.02.12.000	Лист	2	
				Рама барабана		Латгипропром	
				концевого		Латгипропром	

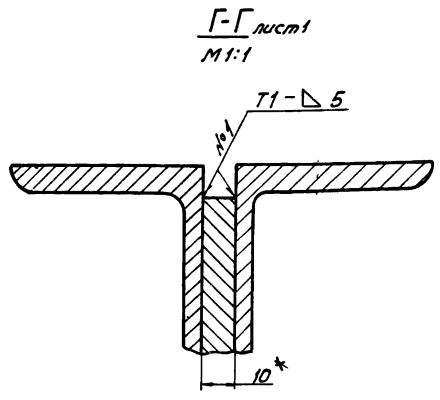
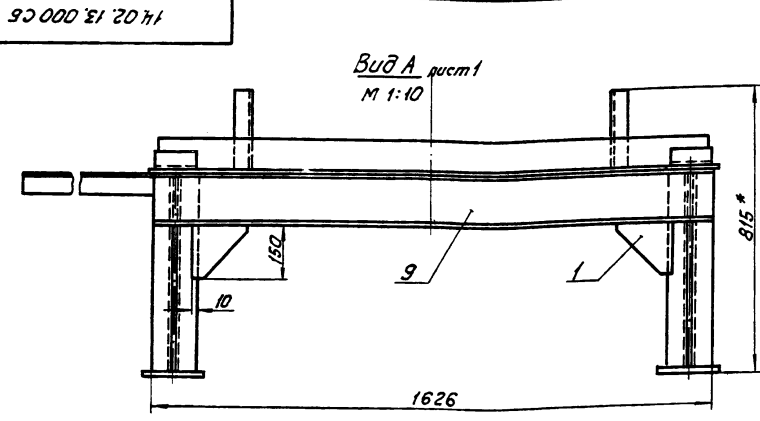




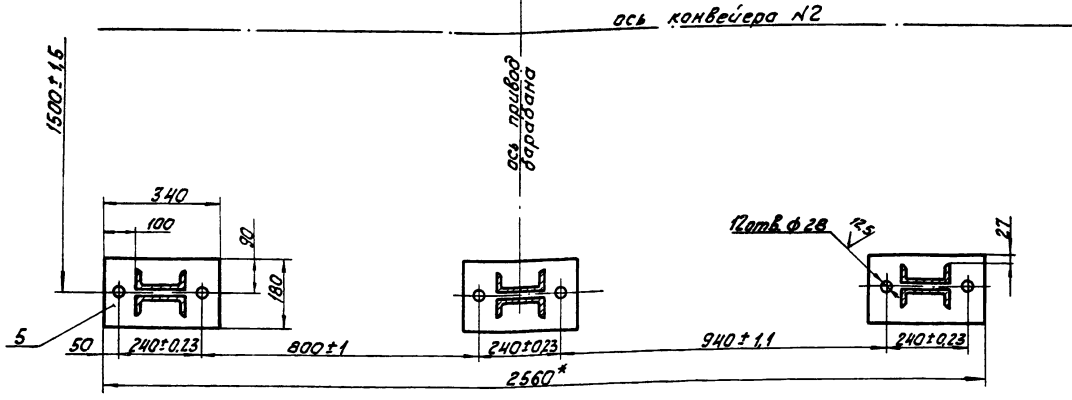
Шиб-Горькай, Падляськ і Вятка Вятка-Мінск, Шиб-Горькай, Падляськ і Вятка Альбом 10.3

Туполоў прэект 903-1-224-86 Альбом 10.3

Шиб-Горькай, Падляськ і Вятка Вятка-Мінск, Шиб-Горькай, Падляськ і Вятка Альбом 10.3



**В-В лист 1**  
М 1:10



14.02.13.000 СБ Лист 2  
Копировай КИЧ. Формат А3

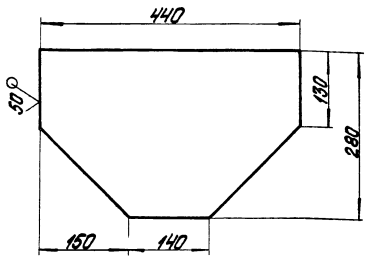
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	14.02.13.010	Стойка	Уголок 6-75x75 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	2,07 кг
Б4	11	14.02.13.011	Стойка	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	8	5,29 кг
Б4	12	14.02.13.012	Стойка	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	4	7,75 кг
Б4	13	14.02.13.013	Упор	Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	0,45 кг
Б4	14	14.02.13.014	Уголок	Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	2,26 кг
			-01	Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	2,26 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			14.02.13.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2; А2
				детали		
Б4	1	14.02.13.001	Косынка		2	
Б4	2	14.02.13.002	Косынка		4	
Б4	3	14.02.13.003	Косынка		2	
Б4	4	14.02.13.004	Ребро		8	
Б4	5	14.02.13.005	Основание	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 18803-74 в Ст 3сп ГОСТ 14837-79	6	4,80 кг
Б4	6	14.02.13.006	Плита	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 18803-74 в Ст 3сп ГОСТ 14837-79	2	5,28 кг
Б4	7	14.02.13.007	Прогон	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	4	27,31 кг
Б4	8	14.02.13.008	Связь	Уголок 6-100x100 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	19,70 кг
Б4	9	14.02.13.009	Связь	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	20 кг

14.02.13.000  
Рама барабана привода  
Лист 1 Лист 2  
ЛАТ ГИПРОПРОМ

14.02.13.003  
 14.02.13.004  
 14.02.13.002  
 14.02.13.001  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 Альбом 10.3  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 Альбом 10.3  
 Типовой проект 903-1-224-86  
 Альбом 10.3

14.02.13.003



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
6,21		1:5

Лист Листов 1

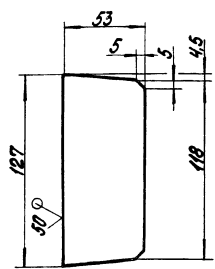
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74  
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

Формат А4

14.02.13.004



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.004

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
0,53		1:2

Лист Листов 1

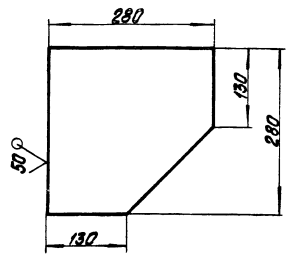
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74  
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

Формат А4

14.02.13.002



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.002

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
5,28		1:5

Лист Листов 1

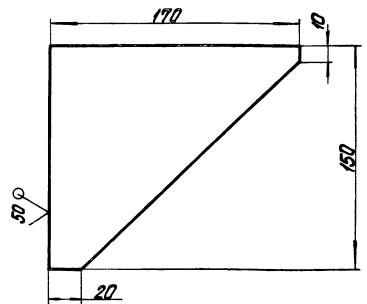
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74  
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

Формат А4

14.02.13.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.001

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
0,71		1:2

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-8 ГОСТ 18903-74  
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

Формат А4



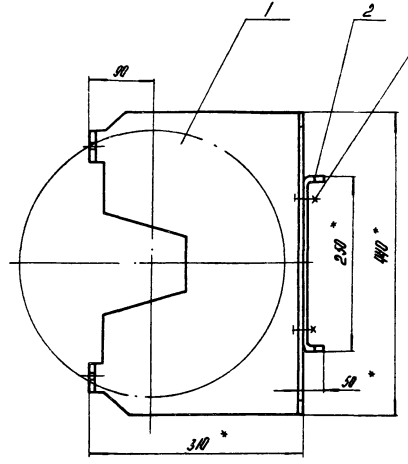
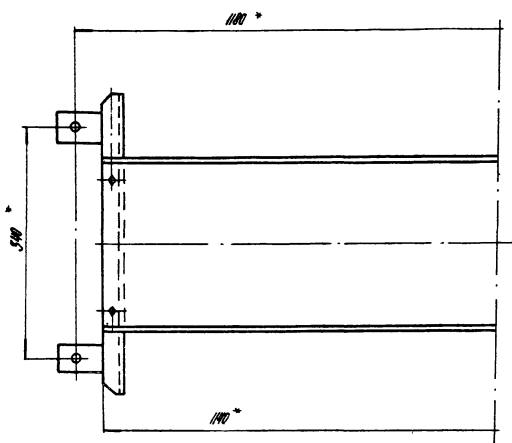






Листовой проект 903-1-224.06

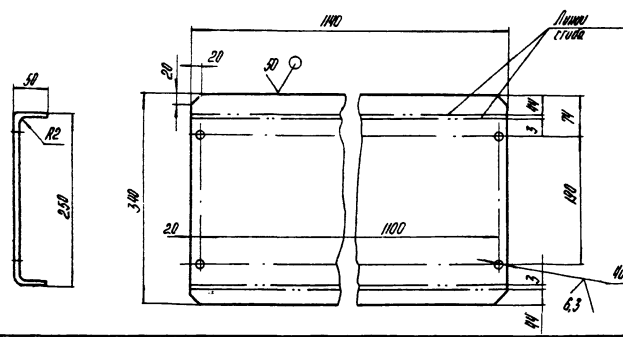
ИЛ 02.16.000 СБ



ИЛ 02

Развертка

✓/✓

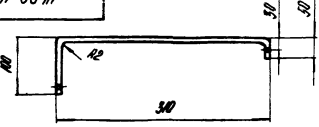


- \* Размеры для справок.
- ИЛ, ИЛ ±  $\frac{17.14}{2}$ .

ИЛ 02.16.000 СБ						Лист	Масса	Масштаб
ИЛ	Лист	№ докум.	Издание	Дата	Укрытие доработано	11	11	1:5
Разработ.	Согласовано	Состав.	Состав.	Состав.	отклоняющего	Лист	Листов	1
Проект.	Водящий	Состав.	Состав.	Состав.	Сборочный чертёж	ЛАТГИПРОПРОМ		
Технический	Согласовано	Состав.	Состав.	Состав.	Исполнитель	Исполнитель		

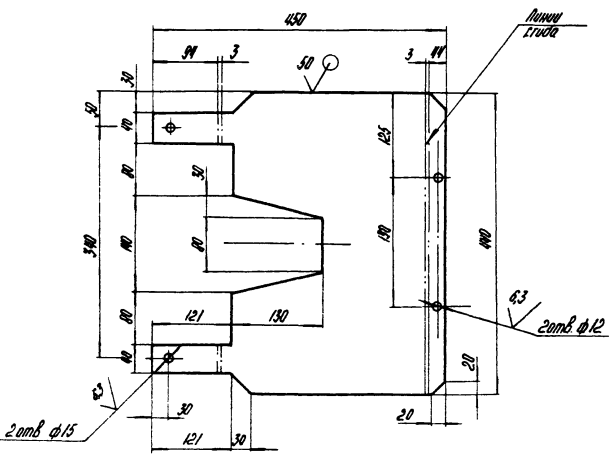
ИЛ 02.16.000 СБ

ИЛ 02.16.001



Развертка

✓/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров ИЛ, ИЛ ±  $\frac{17.14}{2}$ .

Листовой проект 903-1-224.06

ИЛ	Лист	№ докум.	Издание	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
ИЛ	А3	ИЛ 02.16.000 СБ	Сборочный чертёж				
Детали							
ИЛ	ИЛ	ИЛ 02.16.001	Стенка	2			
ИЛ	ИЛ	ИЛ 02.16.002	Лист				
Лист 5-ИЛ-2 ГОСТ 19003-74 4-ИЛ-3ИЛ ГОСТ 16523-70							
Стандартные изделия							
ИЛ	ИЛ	Болт М10-6g-30 36.016 ГОСТ 7798-70		4			
ИЛ	ИЛ	Гайка М10-4.016 ГОСТ 5915-70		4			

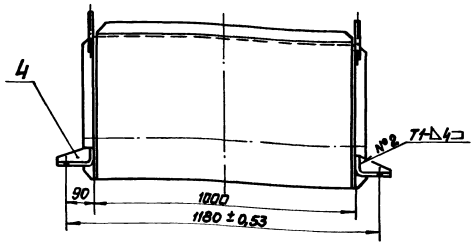
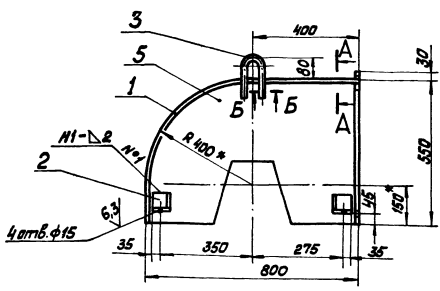
ИЛ 02.16.001

ИЛ 02.16.001						Лист	Масса	Масштаб
ИЛ	Лист	№ докум.	Издание	Дата	Стенка	2,1	1,5	
Разработ.	Согласовано	Состав.	Состав.	Состав.	Лист	Листов 1		
Проект.	Водящий	Состав.	Состав.	Состав.	Лист 5-ИЛ-2 ГОСТ 19003-74 4-ИЛ-3ИЛ ГОСТ 16523-70			
Технический	Согласовано	Состав.	Состав.	Состав.	ЛАТГИПРОПРОМ			

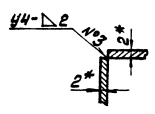
ИЛ 02.16.000

ИЛ 02.16.000						Лист	Масса	Масштаб
ИЛ	Лист	№ докум.	Издание	Дата	Укрытие доработано	1	1	1
Разработ.	Согласовано	Состав.	Состав.	Состав.	отклоняющего	Лист	Лист	Листов
Проект.	Водящий	Состав.	Состав.	Состав.	Исполнитель	Исполнитель		
Технический	Согласовано	Состав.	Состав.	Состав.	ЛАТГИПРОПРОМ			

14.02.17.000СБ

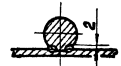


A-A  
M1:1



Шов нестандартный №4

Б-Б  
M1:1

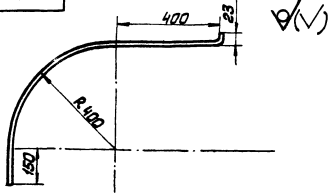


Характеристика шва  
Шов соединения без скоса  
краюк односторонний, вы-  
полняемый ручной дуговой  
сваркой по контуру примы-  
кания деталей при монтаже

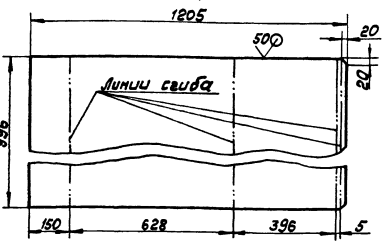
- 1 \* Размеры для справок.
2. H 14 ; h 14 ; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей краев реза: ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

				14.02.17.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Укрытие барабана	Лист	Масса
		Разработ.	Составил	36	концевого	36	1:10
		Провер.	Сборочный чертёж		Сборочный чертёж		
		И.контр.	И.контр.				
						ЛАТВИПРОПРОМ	
						Формат А3	

14.02.17.001



Развёртка



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 1/14

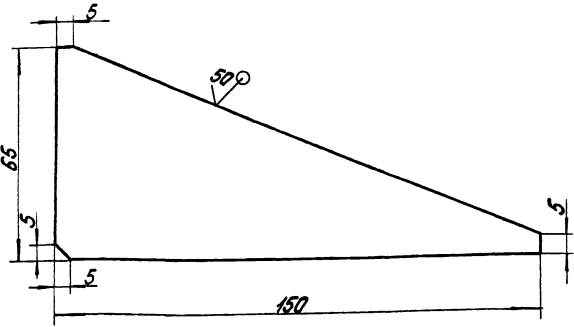
				14.02.17.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Крышка	Лист	Масса
		Разработ.	Составил	18,9	Крышка	18,9	1:10
		Провер.	Сборочный чертёж		Крышка		
		И.контр.	И.контр.				
						ЛАТВИПРОПРОМ	
						Формат А4	

		14.02.17.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Укрытие барабана		
		Разработ.	Составил	1	концевого		
		Провер.	Сборочный чертёж		Сборочный чертёж		
		И.контр.	И.контр.				
						ЛАТВИПРОПРОМ	
						Формат А4	

Тепловой проект 903-1-224.86 Архивом 10.3

14.02.17.004

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h \pm 0,14$ ;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

14.02.17.004

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	0,2	1:1

Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

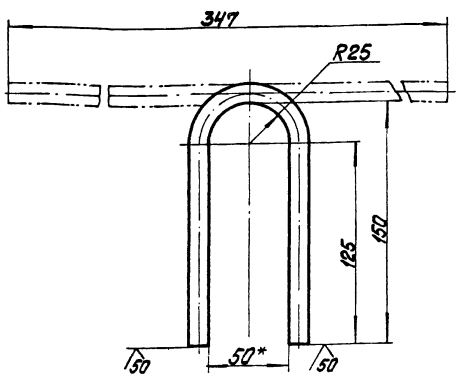
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
лист 8 от 3-го ГОСТ 14637-79  
Копирован с файла

Формат А4

Тепловой проект 903-1-224.86 Архивом 10.3

14.02.17.003

✓(✓)



1\* Размер для справок.  
2.  $h \pm 0,14$ ;  $h \pm 0,14$ ;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.17.003

Петля

Лист	Масса	Масштаб
	0,25	1:2

Лист	Листов	1

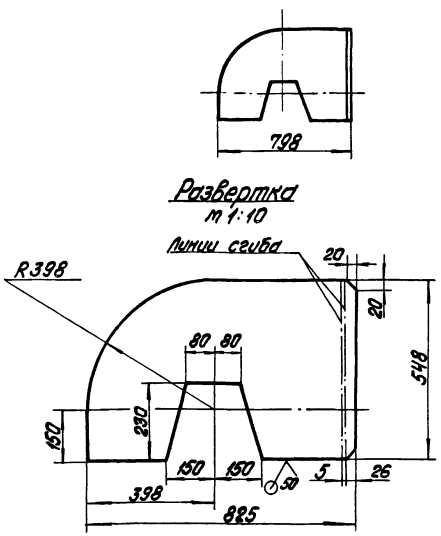
ЛАТГИПРОПРОМ

Б-8 ГОСТ 2590-74  
лист 8 от 3-го ГОСТ 14637-79

Тепловой проект 903-1-224.86 Архивом 10.3

14.02.17.005

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h \pm 0,14$ ;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

14.02.17.005

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
	6,8	1:20

Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

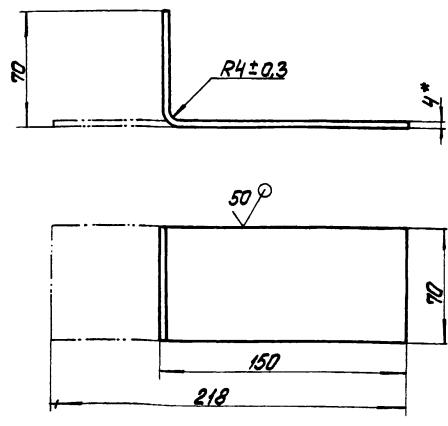
Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
лист 11 от 3-го ГОСТ 16523-70  
Копирован с файла

Формат А4

Тепловой проект 903-1-224.86 Архивом 10.3

14.02.17.002

✓(✓)



1. \* Размер для справок.  
2.  $h \pm 0,14$ .

14.02.17.002

Лапа

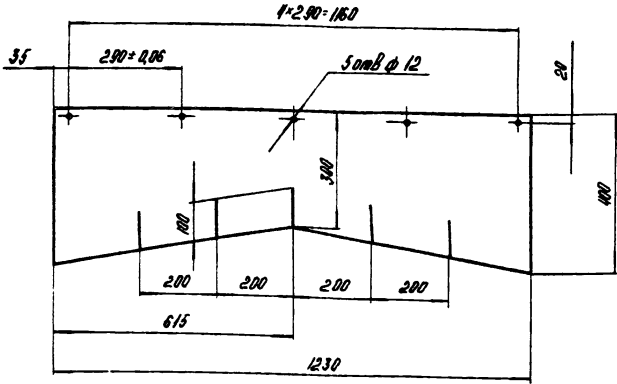
Лист	Масса	Масштаб
	0,5	1:2

Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
лист 8 от 3-го ГОСТ 14637-70

14.02.18.001



14.02.18.001

Завеса

Лист	Масса	Масштаб
	2,63	1:10

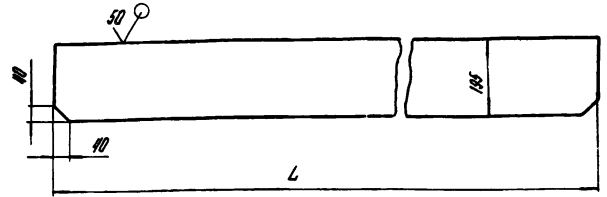
Пластмасса I, лист ТМНШ-М-8  
ГОСТ 7338-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Контроль: *[Signature]*

Формат А4

14.02.18.002



L, мм

Обозначение	L, мм		Масса, кг
	Норм.	Пред. откл.	
14.02.18.002	667	±1	4,14
-01	1036	±1,3	6,42

Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h_{14} \pm \frac{1}{2} h_{14}$ .

14.02.18.002

Опора

Лист	Масса	Масштаб

Лист 5-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74  
12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Контроль: *[Signature]*

Формат А4

Альбом №3

Топограф проект 903-1-224.86

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16

Альбом №3

Топограф проект 903-1-224.86

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	14.02.18.010	Лист		
Б4			Лист 5-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77		
Б4	12	14.02.18.011	1546 х 14 х 1230 х 14 Опора	1	60,86
Б4			Лист 5-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	2	1,58 кг
Б4	13	14.02.18.012	Лестя		
Б4			Круг В 12 ГОСТ 2530-71 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	4	0,3 кг
Б4	14	14.02.18.013	Ребра		
Б4			Лист 5-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	4	0,08 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	15		Болт М10-6х30 3Б 016 ГОСТ 7798-70	12	
	16		Лист М10 5.016 ГОСТ 5915-70	12	
Лист					2
14.02.18.000					

Альбом №3

Топограф проект 903-1-224.86

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16

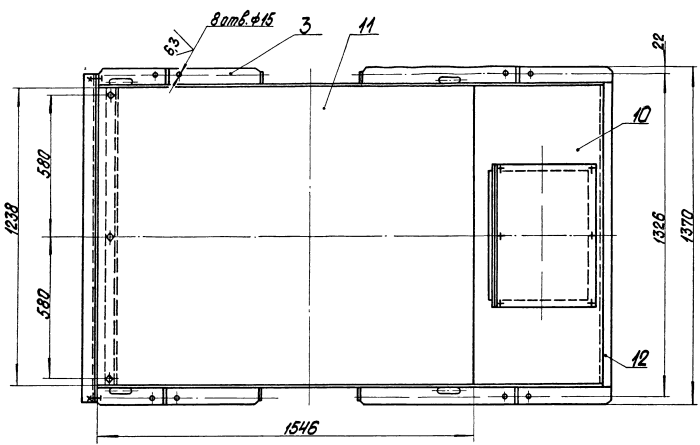
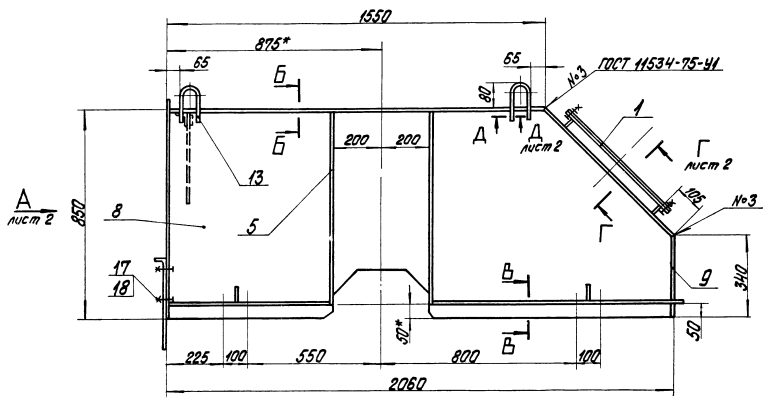
Альбом №3

Топограф проект 903-1-224.86

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А2		14.02.18.000 СБ	Сборный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	14.02.18.100	Лист	1	
<u>Металл</u>					
А4	2	14.02.18.001	Завеса	1	
А4	3	14.02.18.002	Опора	2	
		-01	Опора	2	
А4	4	14.02.18.003	Полоса	1	
А4	5	14.02.18.004	Ребра	4	
		-01	Ребра	2	
А4	6	14.02.18.005	Связь	1	
А4	7	14.02.18.006	Уголок	1	
Б4	8	14.02.18.007	Болтовина		
			Лист 5-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	2	40,07 кг
Б4	9	14.02.18.008	Лист		
			Лист 5-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77 L=1230 х 14	1	12,79 кг
Б4	10	14.02.18.009	Лист		
			Лист 5-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	2	21,18 кг
<u>Укрытие</u>					
бортовина привального					
Лист					2
14.02.18.000					

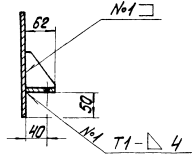
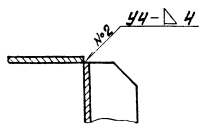
Таблица проекта 903-1-224.06 Арьбаи 10.3



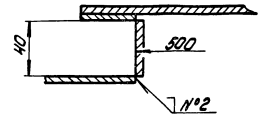
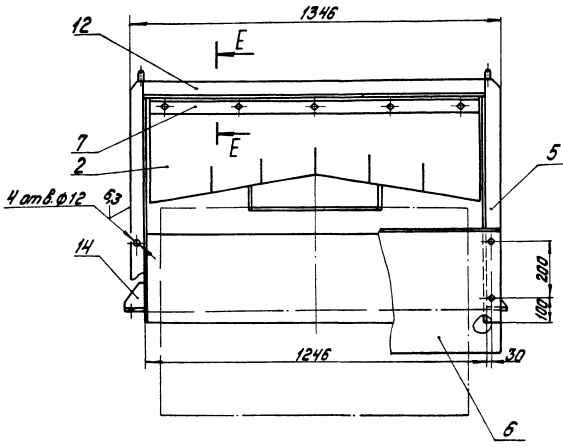
- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Н44; н.44; ±1144.
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кромки тест, указанных особо.

Б-Б  
н.1-2

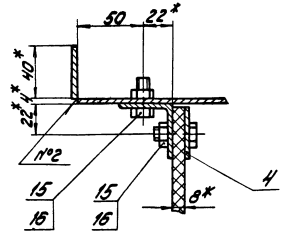
Б-Б  
н.1-5



14.02.18.000СБ						Лист	Масса	Масштаб
№ п/п	№ докум.	Исполн.	Дата	Укр. барабана	280	1	1:10	
№ п/п	№ докум.	Исполн.	Дата	Сварочный чертеж		1	1:10	
Укрытие барабана						Лист 1 из листа 2		
Сварочный чертеж						ЛАТГИПРОПРОМ		
						Формат А2		



E-E  
M1:2



**Шов нестандартный №4**

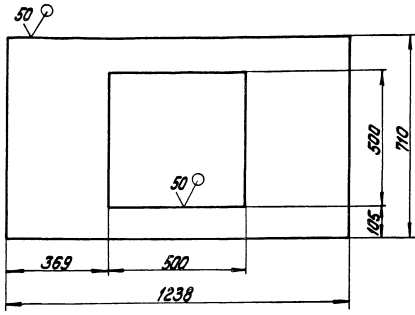
Д-Д лист 1  
M1:1

**Характеристика шва**

Шов соединения без скоса кромок, двусторонний, выпуклый ручной дуговой сваркой по контуру примыкания деталей.

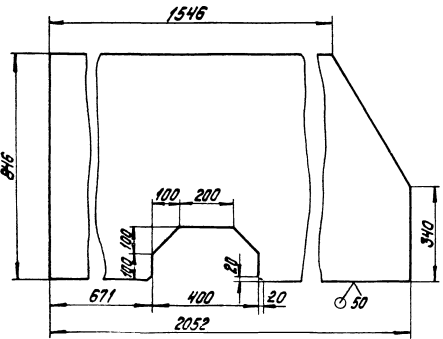
Поз.10

✓(✓)



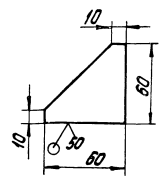
Поз. В  
M1:10

✓(✓)



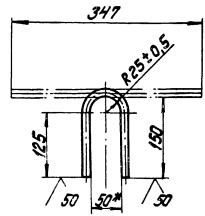
Поз.14  
M1:2

✓(✓)



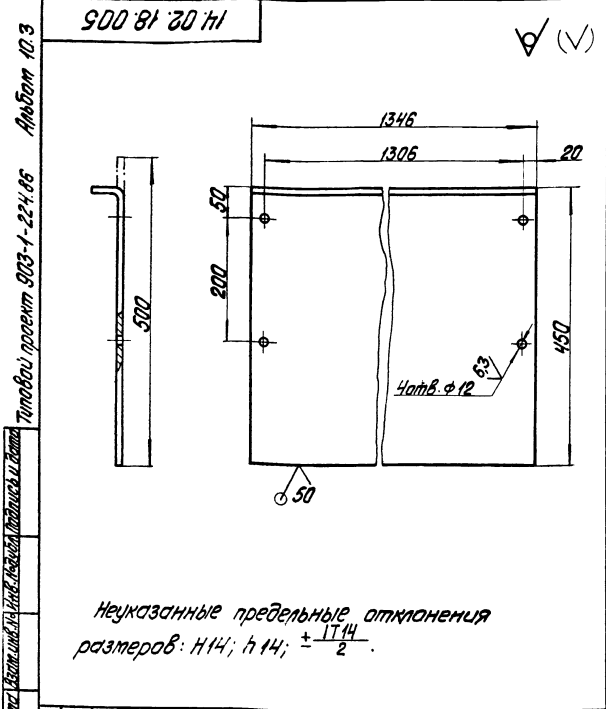
Поз.13  
M1:5

✓(✓)

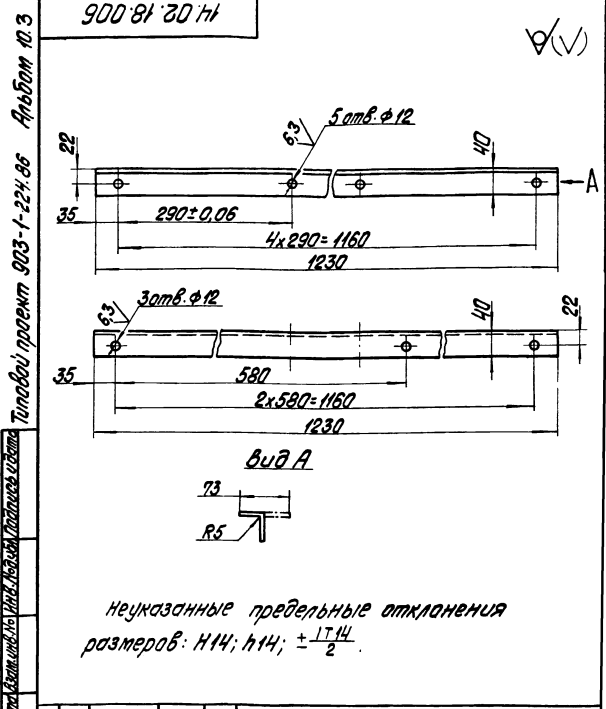


Титовый проект 903-1-224.86 Младш 103

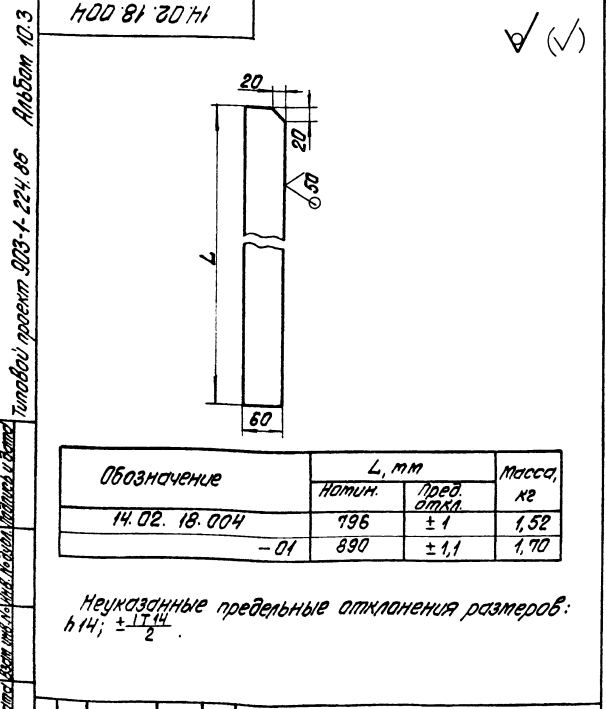
Лист 1 из 2 (подробнее см. в листе 2)



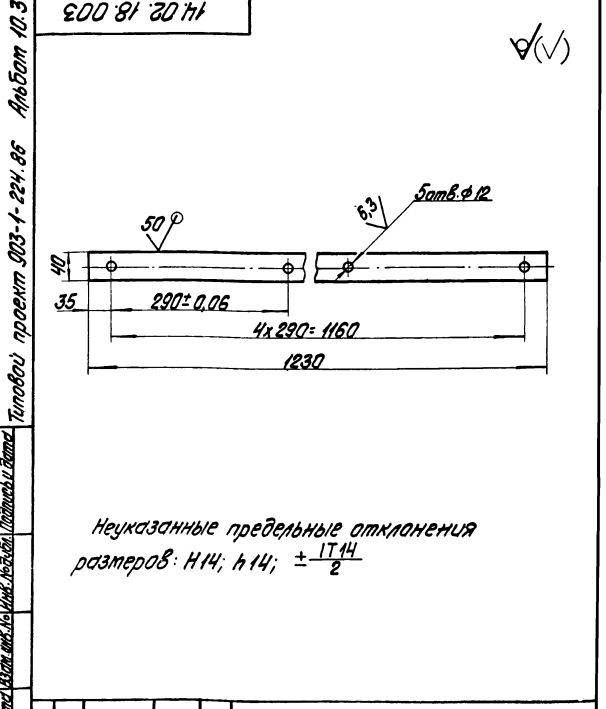
14.02.18.005			
Контр. № докум. Издательство	Разработ. Организация	Лист	Масса/Масштаб
		9,63	1:5
Исполн. С.С.С.С.С.С.		Лист	Листов 1
Лист Б-0-ПН-2 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ	
12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77		Формат А4	



14.02.18.006			
Контр. № докум. Издательство	Разработ. Организация	Лист	Масса/Масштаб
		1,56	1:5
Исполн. С.С.С.С.С.С.		Лист	Листов 1
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ	
12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77		Формат А4	



14.02.18.004			
Контр. № докум. Издательство	Разработ. Организация	Лист	Масса/Масштаб
		тобл.	—
Исполн. С.С.С.С.С.С.		Лист	Листов 1
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ	
12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77		Формат А4	



14.02.18.003			
Контр. № докум. Издательство	Разработ. Организация	Лист	Масса/Масштаб
		1,56	1:5
Исполн. С.С.С.С.С.С.		Лист	Листов 1
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ	
12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77		Формат А4	

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

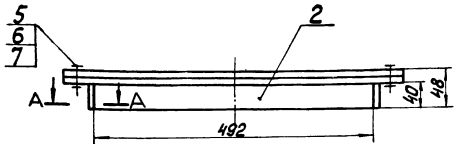
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

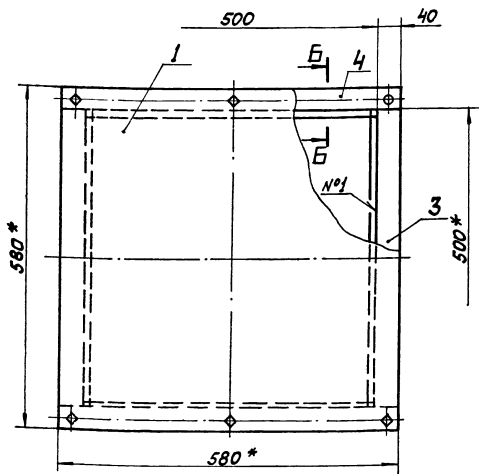
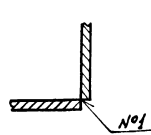
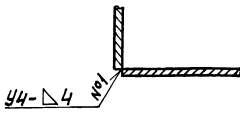
14.02.18.101  
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.18.101

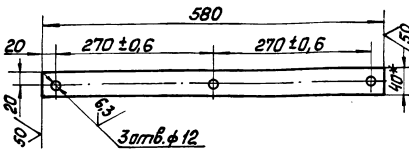


A-A  
M 1:2

B-B  
M 1:2



Поз.4

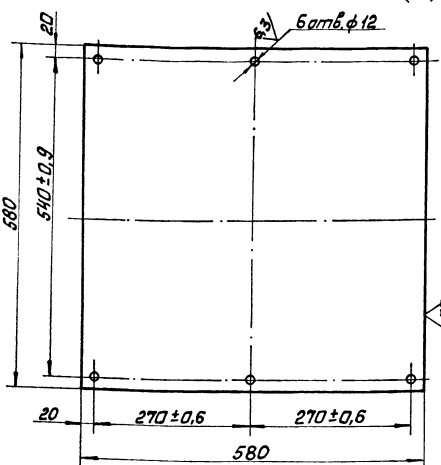


- 1 \* Размеры для справок.
2. H14; h14; ± 1T14
- 3 Шероховатость поверхностей краев резки: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.18.100СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составитель	Сек.	
Проект.	Сборщик	Сборка	
И. катод	Самсодов	С	
Черт.	Шкаурер	Ш	
ЛЮК		Лист	Масса
Сборочный чертёж		20	1:5
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован вручную		Формат А3	

14.02.18.101  
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.18.101



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 1T14 / 2

14.02.18.100СБ  
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.18.100  
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

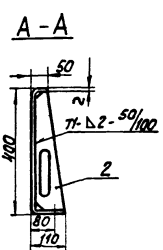
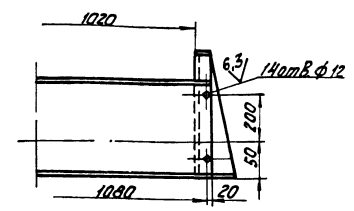
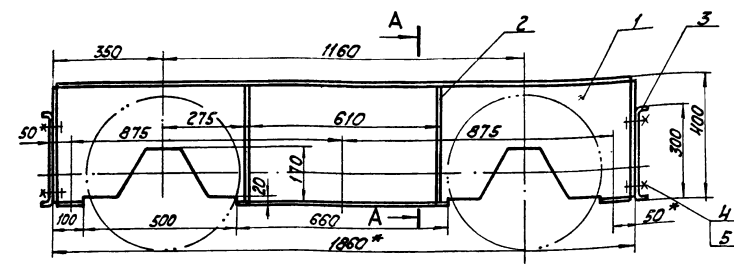
№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
13		14.02.18.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
1	14.02.18.101	Крышка		1	
2	14.02.18.102	Полоса			
			Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М35 ГОСТ 1350-74	4	0,63кг
3	14.02.18.103	Полоса			
			Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М35 ГОСТ 1350-74	2	0,64кг
4	14.02.18.104	Полоса			
			Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М35 ГОСТ 1350-74	2	0,74кг
<u>Стандартные изделия</u>					
5		Болт М10-6x30.36.016			
		ГОСТ 7798-70		6	
6		Гайка М10.4.016			
		ГОСТ 5915-70		6	
7		Шайба 10.65Г.016			
		ГОСТ 6402-70		6	

14.00.02.18.101			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составитель	Сек.	
Проект.	Сборщик	Сборка	
И. катод	Самсодов	С	
Черт.	Шкаурер	Ш	
Крышка		Лист	Масса
		10,7	1:5
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М35 ГОСТ 1350-74			

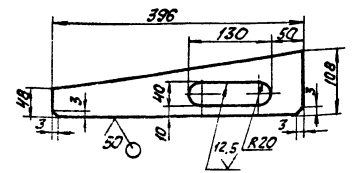
14.02.18.100			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составитель	Сек.	
Проект.	Сборщик	Сборка	
И. катод	Самсодов	С	
Черт.	Шкаурер	Ш	
ЛЮК		Лист	Листов
		1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован вручную		Формат А4	



Головой проект 903-1-224,86 Альбом 10.3

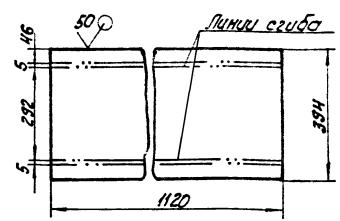


Поз. 2  
М 1:5  
Развертка



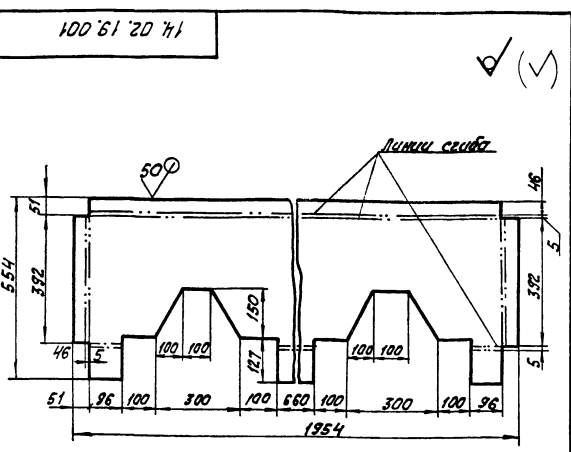
1. \* Размеры для справок.
2. Н14; h14; ± IT14.
3. Шероховатость поверхностей краев реза 50.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Поз. 3  
Развертка



		14.02.19.000.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытие барабанов обратных сборочный чертёж
Резерв.	Составлен	Сделан			Лист Масса Масштаб
Пров.	Внесено	Сделан			45 1:10
Техник					Лист Листов 1
И.контр.	Самсонов	Ф.			ЛАТГИПРОПРОМ
Этб.	Шнайдер	А.			формат А3

Головой проект 903-1-224,86 Альбом 10.3



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± IT14/2.

		14.02.19.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка
Резерв.	Составлен	Сделан			Лист Масса Масштаб
Пров.	Внесено	Сделан			13,7 1:10
Техник					Лист Листов 1
И.контр.	Самсонов	Ф.			ЛАТГИПРОПРОМ
Этб.	Шнайдер	А.			Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 6-Л-В Ст3сп ГОСТ 19523-70

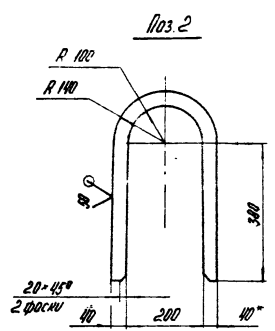
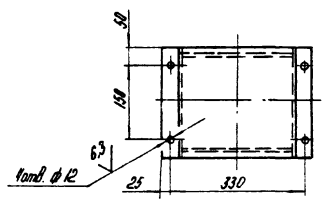
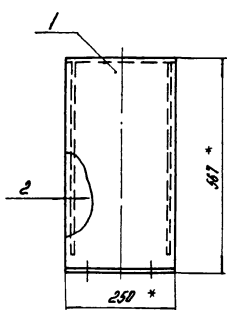
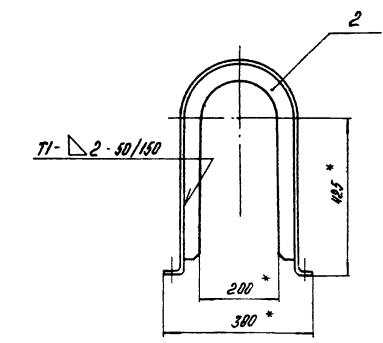
Головой проект 903-1-224,86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
43		14.02.19.000.05				Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>								
44	1	14.02.19.001				Стенка	2	
45	2	14.02.19.002				Ребро		
<b>Связь</b>								
46	3	14.02.19.003				Связь	4	0,5кг
<b>Стандартные изделия</b>								
4						Болт М10-6g x 35.36.016 ГОСТ 1193-70	3	
5						Гайка М10.Н.016 ГОСТ 5915-70	3	

		14.02.19.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытие барабанов обратных
Резерв.	Составлен	Сделан			Лист Листов 1
Пров.	Внесено	Сделан			ЛАТГИПРОПРОМ
Техник					Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 6-Л-В Ст3сп ГОСТ 19523-70
И.контр.	Самсонов	Ф.			формат А4
Этб.	Шнайдер	А.			

Листовой проект 903-1-224-85

14.02.20.000.05



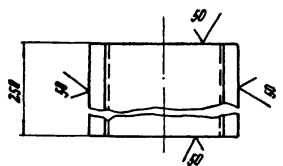
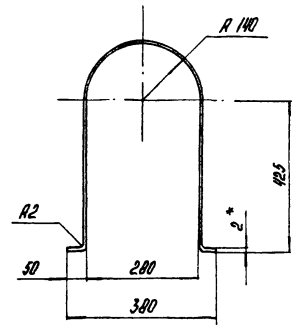
0/1

1. \* Размеры для справок.
2. НННН;  $h_{14}; \pm \frac{17M}{2}$ .
3. Шероховатость поверхности кромок реза:  $\frac{3.2}{R}$ .
4. Варные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.20.000.05				Лист	Масса	Листов
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты	8	1:10
Разраб	Сорокина	С.А.				
Пров	Брагина	С.А.				
Т.контр				Сборочный чертёж		
И.контр	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв	Шнейдер	А.И.		формат А3		

Листовой проект 903-1-224-86

100.02.20.001



Длина развертки - 1300 мм

1. \* Размер для справок.
2. НННН;  $h_{14}; \pm \frac{17M}{2}$ .

0/1

Листовой проект 903-1-224-86

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
A3				14.02.20.000.05	Сборочный чертёж		
					Детали		
14	1		14.02.20.001		Обечайка	1	
64	2		14.02.20.002		Ребра	2	0,714
					5-ИИ-2 ГОСТ 18902-74 4-И-ВМЗ по ГОСТ 6523-70		

14.02.20.001

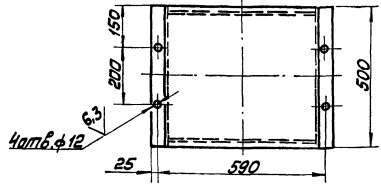
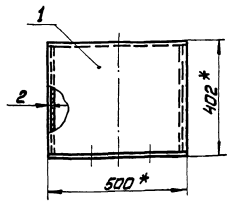
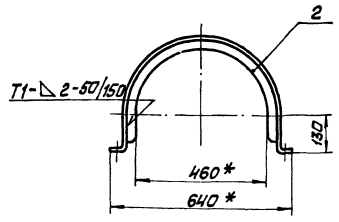
14.02.20.001				Лист	Масса	Листов
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Обечайка	6,50	1:10
Разраб	Сорокина	С.А.				
Пров	Брагина	С.А.				
Т.контр				Сборочный чертёж		
И.контр	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв	Шнейдер	А.И.		формат А3		

14.02.20.000

14.02.20.000				Лист	Масса	Листов
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты	8,50	1:10
Разраб	Сорокина	С.А.				
Пров	Брагина	С.А.				
Т.контр				Сборочный чертёж		
И.контр	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв	Шнейдер	А.И.		формат А3		

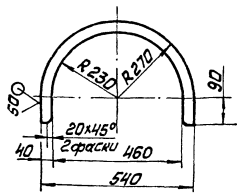
Титульный лист и детали. Взам. инв. № 110/110/110. Дата: 14.02.21.000 СБ. Альбом 10.3

14.02.21.000 СБ



- 1 \* Размеры для справок
- 2.  $h 14; h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$
- 3 Шероховатость поверхности краев реза:  $\sqrt{50}$
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Поз. 2

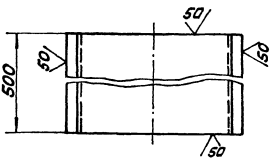
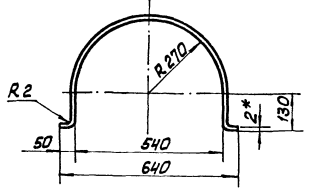


✓ (✓)

14.02.21.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Укрытие муфты	
Резерв	Справка	Сек.	Сек.		11	1:10
Проб	Брашино	Брашино	Брашино		Сборочный чертёж	
И. контр.	Специальн.	Сек.	Сек.		Лист Листов 1	
И. контр.	Штамп	Сек.	Сек.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован в/на				формат А3		

Титульный лист и детали. Взам. инв. № 110/110/110. Дата: 14.02.21.001. Альбом 10.3

14.02.21.001



Длина развёртки - 1198 мм

- 1 \* Размер для справок.
- 2.  $h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$

✓ (✓)

Титульный лист и детали. Взам. инв. № 110/110/110. Дата: 14.02.21.000 СБ. Альбом 10.3

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			14.02.21.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
14	1	14.02.21.001	Обечаюка		1	
64	2	14.02.21.002	Ребро		2	0,60 кг
Б-ПК-2 ГОСТ 19903-74 Лист 4-й из 3-х по ГОСТ 16523-70						

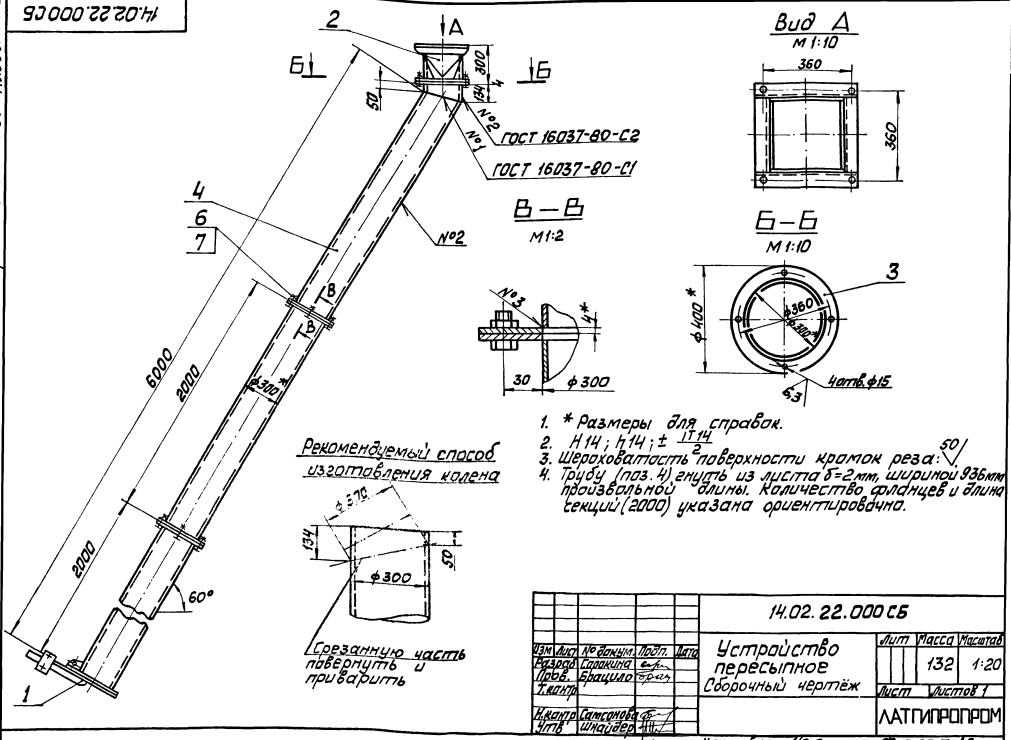
14.02.21.001

Обечаюка				Лист	Масса	Масштаб
Б-ПК-2 ГОСТ 19903-74				9,40	1:10	
Лист 4-й из 3-х по ГОСТ 16523-70				ЛАТГИПРОПРОМ		

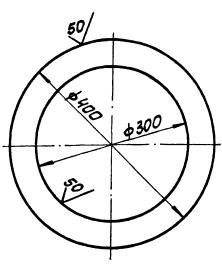
14.02.21.000

Укрытие муфты				Лист	Масса	Масштаб
ЛАТГИПРОПРОМ						

903.000.22.20.01



14.02.22.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н14; Н14

14.02.22.001

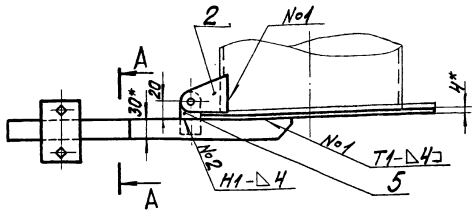
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработано	Проверено	Согласовано	Сделано			1,72	1:5	
Исполнено	Согласовано	Сделано	Исполнено		Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ	

Лист 5-НН-4 ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗсп ГОСТ 16037-79

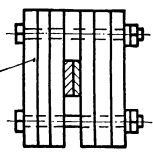
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		14.02.22.000 СБ				Сборочный чертёж		
Сборочные единицы								
НН	1	14.02.22.100 СБ				Затвор-мискалка	1	
НН	2	14.02.22.200 СБ				Патрубок переходной	1	
Детали								
НН	3	14.02.22.001				Фланец	6	
БН	4	14.02.22.002				Труба		
Лист 6-НН-2 ГОСТ 19903-74 4-14-ВСтЗсп ГОСТ 16037-79								
Стандартные изделия								
6						Балл М12-6гх30.36.016 ГОСТ 7198-70	12	
7						Гайка М12.Н.016 ГОСТ 5915-70	12	
14.02.22.000								
						Устройство пересыпное	Лист	Листов
							1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		

Литовый проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

14.02.22.100 СБ

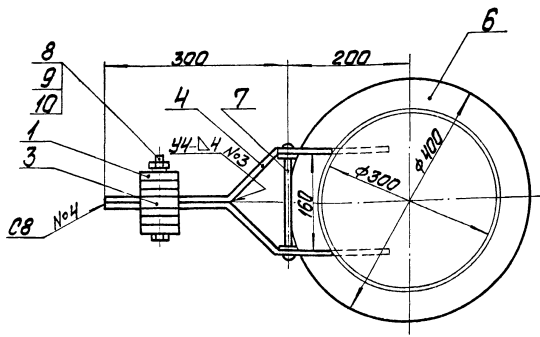


A-A



Количество грузоб утолщений опытным путем

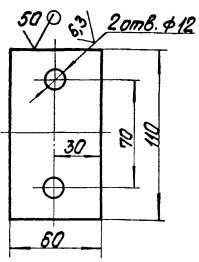
1. \* Размеры для справок.
2. H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{1}$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



		14.02.22.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Затвор-мисалка	Лист
		Разработ.	Составитель	Сборочный чертёж	17,5
		Проект.	Образователь		1
		Исполн.	Сотрудник		ЛАТГИПРОПРОМ
		Шт.б.	Штукатур		Формат А3

Литовый проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

14.02.22.101



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Литовый проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>							
А3		14.02.22.100 СБ			Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>							
А4	1	14.02.22.101		Груз		6	
А4	2	14.02.22.102		Петля		2	
А4	3	14.02.22.103		Прокладка		1	
А4	4	14.02.22.104		Рычаг		1	
				-01	Рычаг	1	
А4	5	14.02.22.105		Шило		2	
Б4	6	14.02.22.106		Круж			
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	1	3,95кг
Б4	7	14.02.22.107		Ось			
					φ8 ГОСТ 2590-74 Круж ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=190 h14	1	0,08кг
<b>Стандартные изделия</b>							
					Болт М10-6gх80 36.016 ГОСТ 7798-70	2	
					Гайка М10.5.016 ГОСТ 5915-70	2	
					Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	

		14.02.22.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Груз	Лист
		Разработ.	Составитель		0,41
		Проект.	Образователь		1
		Исполн.	Сотрудник		ЛАТГИПРОПРОМ
		Шт.б.	Штукатур		Формат А4

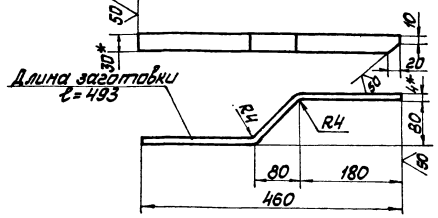
		14.02.22.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Затвор-мисалка	Лист
		Разработ.	Составитель		1
		Проект.	Образователь		ЛАТГИПРОПРОМ
		Исполн.	Сотрудник		Формат А4

Литовый проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.104

14.02.22.104 - изображено  
14.02.22.104-01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.104

Рычаг

Лист	Масса	Масштаб
	4,6	1:5
Лист	Листов 1	

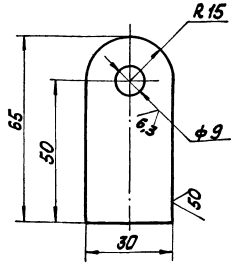
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копировал *В.М.С.* Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата  
Разработчик: Саркисян С.А.  
Проверил: Т.Кантар  
И.И.Ивантис, С.С.Самсонова

(✓)

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.105



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.105

Ушко

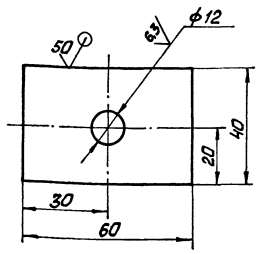
Лист	Масса	Масштаб
	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копировал *В.М.С.* Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата  
Разработчик: Саркисян С.А.  
Проверил: Т.Кантар  
И.И.Ивантис, С.С.Самсонова

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.102



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.103

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

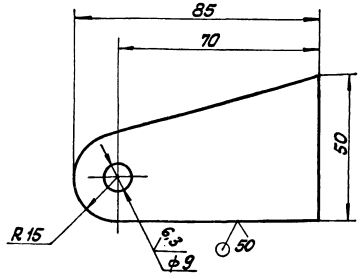
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата  
Разработчик: Саркисян С.А.  
Проверил: Т.Кантар  
И.И.Ивантис, С.С.Самсонова

(✓)

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.102



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.102

Петля

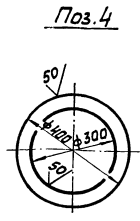
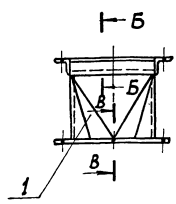
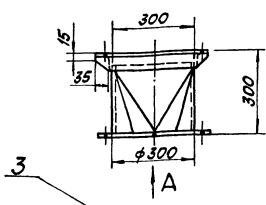
Лист	Масса	Масштаб
	0,11	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ

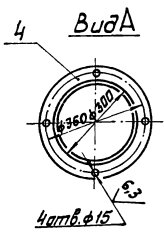
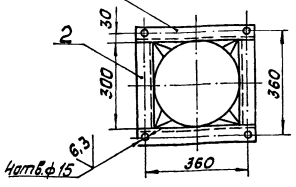
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата  
Разработчик: Саркисян С.А.  
Проверил: Т.Кантар  
И.И.Ивантис, С.С.Самсонова

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.3

14.02.22.200СБ



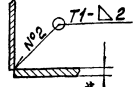
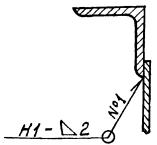
Поз.4



1. \* Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14
3. Шероховатость поверхности краев реза: √0.5
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б-Б  
М 1:2

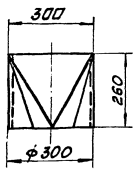
В-В  
М 1:2



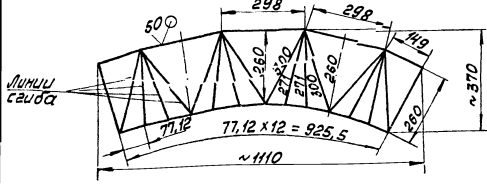
14.02.22.200СБ				
Лист	№ документа	Листов	Дата	Патрубок переходной Сборочный чертёж
Разряд	Спецификация	Сд.	И.И.	
Проб.	Брашурка	Сборочн.	И.И.	Лист
И.И.	Спецификация	И.И.	И.И.	Листов
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1
ЛАТТИПРОПРОМ				
Копировал И.И.И. Формат А3				

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.3

14.02.22.201



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.201

Труба

Лист	Масса	Учтено
4,5		1:10
Листов	Листов	1
ЛАТТИПРОПРОМ		

6-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
Лист 4-В Сп3 сн ГОСТ 16523-70

14.02.22.200

Патрубок переходной

Лист	Листов
1	1
ЛАТТИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.3

№	Лист	№ документа	Листов	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
43		14.02.22.200СБ				Сборочный чертёж		
Детали								
44	1	14.02.22.201				Труба	1	
54	2	14.02.22.202				Уголок		
						Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8508-72	2	1,1кг
						Уголок 6-60x60x6 ГОСТ 8509-72	2	1,3кг
64	3	14.02.22.203				Уголок		
						Уголок 6-60x60x6 ГОСТ 8509-72	2	1,3кг
64	4	14.02.22.204				Фланец		
						Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74	1	1,7кг
						Лист 6-ПН-2 сн ГОСТ 14637-79	1	1,7кг

14.02.22.200				
Лист	№ документа	Листов	Дата	Патрубок переходной
Разряд	Спецификация	Сд.	И.И.	
Проб.	Брашурка	Сборочн.	И.И.	Лист
И.И.	Спецификация	И.И.	И.И.	Листов
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1
ЛАТТИПРОПРОМ				