

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.1

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 1

21534-53  
3-57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10  
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.1

СОСТАВ ПРОЕКТА

|        |      |           |   |
|--------|------|-----------|---|
| АЛЬБОМ | 0    |           | <i>Пояснительная записка.</i>   |
| АЛЬБОМ | 1.1  |           | <i>Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловыделача.</i>   |
| АЛЬБОМ | 1.2  | ЧАСТЬ 1   | <i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>  |
| АЛЬБОМ | 1.2  | ЧАСТЬ 2   | <i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>  |
| АЛЬБОМ | 1.3  |           | <i>Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловой изоляции.</i>  |
| АЛЬБОМ | 2.1  |           | <i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>  |
|        |      |           | <i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>  |
| АЛЬБОМ | 2.2  |           | <i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>   |
|        |      |           | <i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>   |
| АЛЬБОМ | 2.3  |           | <i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>   |
|        |      |           | <i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>   |
| АЛЬБОМ | 2.4  | ЧАСТИ 1,2 | <i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>  |
| АЛЬБОМ | 2.5  | ЧАСТИ 1,2 | <i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>  |
| АЛЬБОМ | 2.6  |           | <i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>   |
| АЛЬБОМ | 2.7  |           | <i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>  |
| АЛЬБОМ | 2.8  |           | <i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>  |
| АЛЬБОМ | 2.9  | ЧАСТИ 1,2 | <i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>   |
| АЛЬБОМ | 2.10 | ЧАСТИ 1,2 | <i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>  |
| АЛЬБОМ | 3.1  |           | <i>Вододелательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>   |
| АЛЬБОМ | 4.1  | ЧАСТЬ 1   | <i>Вододелательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>   |
| АЛЬБОМ | 4.1  | ЧАСТЬ 2   | <i>Вододелательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>  |
| АЛЬБОМ | 5.1  |           | <i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>  |
| АЛЬБОМ | 5.2  |           | <i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>  |
| АЛЬБОМ | 5.3  |           | <i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>   |
| АЛЬБОМ | 5.4  |           | <i>Котельная. Строительные изделия.</i>   |
| АЛЬБОМ | 5.5  |           | <i>Вододелательная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>  |
| АЛЬБОМ | 5.6  |           | <i>Вододелательная установка. Строительные изделия.</i>   |
| АЛЬБОМ | 5.7  |           | <i>Тепловыделача. Приемные устройства. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>   |
| АЛЬБОМ | 5.8  |           | <i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>  |
| АЛЬБОМ | 5.9  |           | <i>Тепловыделача. Приемные устройства. Галерея №2. Строительные изделия.</i>  |
| АЛЬБОМ | 5.10 |           | <i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>   |
| АЛЬБОМ | 6.1  |           | <i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i> |
| АЛЬБОМ | 7.1  |           | <i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>   |
| АЛЬБОМ | 7.2  |           | <i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПи А. Схемы принципиальные.</i>  |
| АЛЬБОМ | 7.3  |           | <i>Котельная. Электротехническая часть. Здание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>   |

|        |       |         |  |
|--------|-------|---------|--|
| АЛЬБОМ | 7.4   |         | <i>Водоподавательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>  |
| АЛЬБОМ | 7.5   |         | <i>Водоподавательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>                   |
| АЛЬБОМ | 7.6   |         | <i>Топливоподача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>   |
| АЛЬБОМ | 7.7   |         | <i>Топливоподача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>  |
| АЛЬБОМ | 7.8   |         | <i>Топливоподача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>                                 |
| АЛЬБОМ | 8.1   |         | <i>Котельная. Автоматизация.</i>   |
| АЛЬБОМ | 8.2   |         | <i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-10. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>  |
| АЛЬБОМ | 8.3   |         | <i>Котлоагрегат КЕ-10-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>  |
| АЛЬБОМ | 8.4   |         | <i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>  |
| АЛЬБОМ | 8.5   |         | <i>Водоподавательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>  |
| АЛЬБОМ | 8.6   |         | <i>Котельная. Топливоподача. Водоподавательная установка. Покростушение и пожарная сигнализация.</i>   |
| АЛЬБОМ | 9.1   |         | <i>Котельная. Опаление и вентиляция.</i>   |
| АЛЬБОМ | 9.2   |         | <i>Водоподавательная установка. Опаление и вентиляция.</i>   |
| АЛЬБОМ | 9.3   |         | <i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>   |
| АЛЬБОМ | 9.4   |         | <i>Водоподавательная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>   |
| АЛЬБОМ | 9.5   |         | <i>Топливоподача. Санитарно-технические устройства.</i>  |
| АЛЬБОМ | 10.1  |         | <i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №1.</i>  |
| АЛЬБОМ | 10.2  |         | <i>Металлоконструкции топливоподачи. Пистолеты.</i>  |
| АЛЬБОМ | 10.3  |         | <i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №2.</i>  |
| АЛЬБОМ | 10.4  |         | <i>Металлоконструкции топливоподачи. Дробильное устройство.</i>  |
| АЛЬБОМ | 10.5  |         | <i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №3.</i>  |
| АЛЬБОМ | 10.6  |         | <i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>   |
| АЛЬБОМ | 10.7  |         | <i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>  |
| АЛЬБОМ | 10.8  |         | <i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>   |
| АЛЬБОМ | 11.1  |         | <i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>  |
| АЛЬБОМ | 11.2  |         | <i>Водоподавательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>   |
| АЛЬБОМ | 11.3  |         | <i>Топливоподача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>   |
| АЛЬБОМ | 12.1  | КН.1+7  | <i>Сети. Котельная.</i>  |
| АЛЬБОМ | 12.2  | КН.1, 2 | <i>Сети. Водоподавательная установка.</i>  |
| АЛЬБОМ | 12.3  | КН.1, 2 | <i>Сети. Топливоподача.</i>  |
| АЛЬБОМ | 12.4  |         | <i>Сети. Генеральный план. Инженерные сети.</i>  |
| АЛЬБОМ | 13.1  |         | <i>Спецификации оборудования. Котельная. Опаление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>   |
| АЛЬБОМ | 13.2  |         | <i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i> |
| АЛЬБОМ | 13.3  |         | <i>Спецификации оборудования. Водоподавательная установка.</i>   |
| АЛЬБОМ | 13.4  |         | <i>Спецификации оборудования. Топливоподача.</i>   |
| АЛЬБОМ | 13.5  |         | <i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>   |
| АЛЬБОМ | 13.6  |         | <i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Тепломеханическая часть.</i>  |
| АЛЬБОМ | 13.7  |         | <i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Автоматизация.</i>  |
| АЛЬБОМ | 13.8  |         | <i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть.</i>  |
| АЛЬБОМ | 13.9  |         | <i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Автоматизация.</i>  |
| АЛЬБОМ | 13.10 |         | <i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>                 |
| АЛЬБОМ | 13.11 |         | <i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>                     |

Альбом 10.1

Типовой проект 903-1-244.86

- АЛЬБОМ 14.1
- АЛЬБОМ 14.2
- АЛЬБОМ 14.3
- АЛЬБОМ 14.4
- АЛЬБОМ 14.5
- АЛЬБОМ 14.6
- АЛЬБОМ 14.7
- АЛЬБОМ 14.8
- АЛЬБОМ 14.9
- АЛЬБОМ 14.10

*ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.*

*Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.*

*Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.*

*Ведомости потребности в материалах. Теплоснабжения.*

*Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.*

*Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.*

*Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.*

*Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С.*

*Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.*

*Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.*

*Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.*

*Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-вентиляционных машин). Архитектурно-строительная часть.*

**ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

- Типовой проект 3077-2-216* Труба дымовая кирпичная Н=60м, Д=3,0м с наветным примыканием газопровод. Для строительства I-IV климатических районов, кроме подразделов IА и IБ.
- Типовые проектные решения 3077-02-222* (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
- Альбом 4.3* Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).
- Типовой проект 409-29-59* (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
- Альбом I* Механизированный приемный пункт на один траходный путь для выгрузки заполнителей бетона из полубагенов.
- Типовой проект 302-2-410.85* (распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
- Типовые конструкции Серия 5.903-3, Вып. 0, 1-6, 2* Чистые сооружения затасоченных дождевых сточных вод производительностью 10л/с для установок мезитоснабжения котельных.
- Типовые конструкции Серия 4.903-Н, Вып. 1, 5* (распространяет ЦНТП, г. Москва).
- Типовые конструкции Серия 4.903-10* Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы.
- Вып. 8* Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки.
- (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
- Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевикли.
- (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Альбом 10.1  
Типовой проект 903-1-224.86

Разработан проектными институтами  
**„ЛАТГИПРОПРОМ“**

Утвержден Госстроем СССР  
Протокол №А4-29 от 20 мая 1986 г.

главный инженер института *[подпись]* /В. Пычаров/  
главный инженер проекта *[подпись]* /Я. Нидбалыский/

Содержание альбома

Туполобой проект 903-1-224-86 Альбом 101

| Обозначение    | Наименование   | Стр.  | Обозначение    | Наименование  | Стр.  |
|----------------|--|-------|----------------|---|-------|
|                | Содержание альбома   | 4,5   | 14.01.03.400сб | Прижим торцевой. Сборочный чертёж.                    | 22    |
| 14.01.00.000   | Конвейер ленточный желобчатый 8050-80; L=10.000; №1.                   | 6     | 14.01.03.500сб | Прижим боковой. Сборочный чертёж.                     | 22    |
| 14.01.00.000сб | Конвейер ленточный желобчатый 8050-80; L=10.000; №1. Сборочный чертёж. | 7,8   | 14.01.03.500   | Прижим боковой.                                       | 22    |
| 14.01.01.000   | Верхняя часть головной воронки.  | 9     | 14.01.03.310   | Подвеска.   | 23    |
| 14.01.01.000сб | Верхняя часть головной воронки. Сборочный чертёж.                      | 9,10  | 14.01.03.310сб | Подвеска. Сборочный чертёж.                           | 23    |
| 14.01.01.001   | Боковина.  | 11    | 14.01.03.600сб | Связь. Сборочный чертёж.                              | 23    |
| 14.01.01.002   | Крышка люка.   | 11    | 14.01.03.600   | Связь.  | 23    |
| 14.01.01.003   | Стенка люка.   | 11    | 14.01.03.700   | Стойка левая.   | 24    |
| 14.01.01.004   | Ребро  | 11    | 14.01.03.700сб | Стойка левая. Сборочный чертёж.                       | 24    |
| 14.01.01.005   | Стенка верхняя.  | 12    | 14.01.03.800сб | Стойка правая. Сборочный чертёж.                      | 24    |
| 14.01.01.006   | Стенка торцевая.   | 12    | 14.01.03.800   | Стойка правая.  | 24    |
| 14.01.01.007   | Стенка торцевая.   | 12    | 14.01.04.000   | Лоток направляющий проходной В-800                    | 25    |
| 14.01.01.008   | Петля.   | 12    | 14.01.04.001   | Планка  | 25    |
| 14.01.02.000   | Воронка нижняя.  | 13    | 14.01.04.000сб | Лоток направляющий проходной В-800. Сборочный чертёж. | 25,26 |
| 14.01.02.000сб | Воронка нижняя. Сборочный чертёж.                                      | 13    | 14.01.05.000   | Лоток направляющий промежуточный                      | 27    |
| 14.01.03.000   | Лоток направляющий канцовой В-800.                                     | 14    | 14.01.05.000сб | Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.   | 27    |
| 14.01.03.001   | Завеса торцевая.   | 14    | 14.01.05.100   | Карпус.   | 28    |
| 14.01.03.002   | Лист направляющий.   | 14    | 14.01.05.100сб | Карпус. Сборочный чертёж.                             | 28    |
| 14.01.03.000сб | Лоток направляющий канцовой В-800. Сборочный чертёж.                   | 15,16 | 14.01.05.101   | Диафрагма.  | 29    |
| 14.01.03.003   | Резина боковая.  | 17    | 14.01.05.102   | Связь.  | 29    |
| 14.01.03.004   | Резина торцевая.   | 17    | 14.01.05.103   | Боковина.   | 29    |
| 14.01.03.005   | Стенка торцевая.   | 17    | 14.01.05.104   | Крышка.   | 29    |
| 14.01.03.701   | Косынка.   | 17    | 14.01.05.200   | Прижим боковой.                                       | 30    |
| 14.01.03.100   | Завеса боковая.  | 18    | 14.01.05.001   | Резина боковая.                                       | 30    |
| 14.01.03.101   | Ручка.   | 18    | 14.01.05.200сб | Прижим боковой. Сборочный чертёж.                     | 30    |
| 14.01.03.100сб | Завеса боковая. Сборочный чертёж.                                      | 18    | 14.01.06.000   | Нижняя часть головной воронки.                        | 31    |
| 14.01.03.200   | Завеса внутренняя.   | 19    | 14.01.06.001   | Опора.  | 31    |
| 14.01.03.200сб | Завеса внутренняя. Сборочный чертёж.                                   | 19    | 14.01.06.002   | Стенка.   | 31    |
| 14.01.03.201   | Завеса.  | 19    | 14.01.06.003   | Стенка.   | 31    |
| 14.01.03.202   | Накладка.  | 19    | 14.01.06.000сб | Нижняя часть головной воронки. Сборочный чертёж.      | 32    |
| 14.01.03.300   | Карпус.  | 20    | 14.01.07.000   | Ограждение барабана натяжки.                          | 33    |
| 14.01.03.301   | Диафрагма.   | 20    | 14.01.07.001   | Лист верхний.   | 33    |
| 14.01.03.302   | Фланец   | 20    | 14.01.07.000сб | Ограждение барабана натяжки. Сборочный чертёж.        | 33    |
| 14.01.03.300сб | Карпус. Сборочный чертёж.  | 21    | 14.01.08.000   | Ограждение муфты.                                     | 34    |
| 14.01.03.400   | Прижим торцевой.   | 22    | 14.01.08.001   | Ребро.  | 34    |

*Содержание альбома  
(продолжение)*

| <i>Обозначение</i> | <i>Наименование</i>                             | <i>Стр.</i> |
|--------------------|---|-------------|
| 14.01.08.000сб     | Ограждение муфты. Сборочный чертеж.             | 34          |
| 14.01.09.000       | Ограждение муфты                                | 35          |
| 14.01.09.001       | Ребра   | 35          |
| 14.01.09.000сб     | Ограждение муфты. Сборочный чертеж.             | 35          |
| 14.01.10.000       | Патрубок переходной                             | 36          |
| 14.01.10.001       | Корпус  | 36          |
| 14.01.10.000сб     | Патрубок переходной.<br>Сборочный чертеж.       | 36          |
| 14.01.11.000       | Патрубок промежуточный                          | 37          |
| 14.01.11.001       | Стенка  | 37          |
| 14.01.11.000сб     | Патрубок промежуточный.<br>Сборочный чертеж.    | 37          |
| 14.01.12.000       | Рама натяжки                                    | 38          |
| 14.01.12.001       | Косынка   | 38          |
| 14.01.12.002       | Связь   | 38          |
| 14.01.12.000сб     | Рама натяжки. Сборочный чертеж.                 | 39          |
| 14.01.13.000       | Рама под привод                                 | 40          |
| 14.01.13.000сб     | Рама под привод. Сборочный чертеж.              | 40          |
| 14.01.14.000       | Рама приводного барабана.                       | 41          |
| 14.01.14.001       | Косынка   | 41          |
| 14.01.14.002       | Опора   | 41          |
| 14.01.14.000сб     | Рама приводного барабана.<br>Сборочный чертеж.  | 42          |
| 14.01.15.000       | Секция загрузочная L=6000.                      | 43          |
| 14.01.15.000сб     | Секция загрузочная L=6000.<br>Сборочный чертеж. | 43          |
| 14.01.16.000       | Секция L=2770                                   | 44          |
| 14.01.16.001       | Проеон  | 44          |
| 14.01.16.000сб     | Секция L=2770. Сборочный чертеж.                | 44          |
| 14.01.17.000       | Стойка  | 45          |
| 14.01.17.001       | Стойка  | 45          |
| 14.01.17.000сб     | Стойка. Сборочный чертеж.                       | 45          |

Титульный проект 903-1-224.06 Альбом 10.1

Лист 10.1  
Альбом 10.1  
Проект 903-1-224.05  
Лист 3

| Код                   | Обозначение | Наименование  | Кол. | Примечание |
|-----------------------|-------------|---|------|------------|
| 34                    |             | Шайбы ГОСТ 6402-70<br>10.65 Г. 016  | 4    |            |
| 35                    |             | 16.65 Г. 016  | 90   |            |
| 36                    |             | 20.65 Г. 016  | 4    |            |
| 37                    |             | 24.65 Г. 016  | 8    |            |
| 38                    |             | Шайбы ГОСТ 11371-78<br>10.02.016  | 16   |            |
| 39                    |             | 12.02.016   | 105  |            |
| 40                    |             | 16.02.016   | 92   |            |
| 41                    |             | 20.02.016   | 4    |            |
| 42                    |             | 24.02.016   | 8    |            |
| 43                    |             | Шайбы 16.01.05<br>ГОСТ 10450-78   | 8    |            |
| <b>Прочие изделия</b> |             |   |      |            |
| 44                    |             | Барабан 8050Г-80  | 1    |            |
| 45                    |             | Датчик скорости УПС   | 1    |            |
| 46                    |             | Муфта кулачково-<br>дисксовая<br>2500-70-1.1-90-2.1<br>ГОСТ 20720-81        | 1    |            |
| 47                    |             | Муфта упругая вту-<br>лочко-пальцевая<br>250-40-1.1-38-Г-1<br>ГОСТ 21424-75 | 1    |            |
| 48                    |             | Натяжка 8040-60-50  | 1    |            |
| 49                    |             | Редуктор  | 1    |            |
| 50                    |             | Ролик опоры Ж 80  | 15   |            |
| 51                    |             | Ролик опоры 80-Г  | 4    |            |
| 14.01.00.000          |             |   |      | Лист 3     |

Лист 10.1  
Альбом 10.1  
Проект 903-1-224.05  
Лист 4

| Код              | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание |
|------------------|-------------|--|------|------------|
| 52               |             | Скребок - 800  | 1    |            |
| 53               |             | Электродвигатель<br>4А 132.5Б-43<br>N=55кВт; n=965 об/мин. | 1    |            |
| <b>Материалы</b> |             |  |      |            |
| 54               |             | Лента<br>2Ш-800-36ММ-100-4,5-2-С<br>ГОСТ 20-76             | 25   |            |
| 55               |             | Уголь<br>Б-63-63-6 ГОСТ 6510-72<br>Вместе ГОСТ 535-79      | 12   |            |
| 14.01.00.000     |             |  |      | Лист 4     |

Лист 10.1  
Альбом 10.1  
Проект 903-1-224.05  
Лист 2

| Код                        | Обозначение  | Наименование   | Кол. | Примечание |
|----------------------------|--------------|--|------|------------|
| 14                         | 14.01.13.000 | Рама под привод  | 1    |            |
| 15                         | 14.01.14.000 | Рама приводного<br>барабана                                  | 1    |            |
| 16                         | 14.01.15.000 | Секция загрузочная<br>L=6000                                 | 1    |            |
| 17                         | 14.01.16.000 | Секция L=2770  | 1    |            |
| 18                         | 14.01.17.000 | Стойка   | 1    |            |
| 19                         | -01          | Стойка   | 1    |            |
| <b>Детали</b>              |              |  |      |            |
| 20                         | 14.01.00.001 | Заглушка<br>Ист 5-ИИ-4 ГОСТ 19903-74<br>Вместе ГОСТ 14631-79 | 1    | 2,2кг      |
| <b>Стандартные изделия</b> |              |  |      |            |
| 21                         |              | Болты ГОСТ 7798-70<br>M10-6g x 30.3.5.016                    | 14   |            |
| 22                         |              | M10-6g x 55.5.8.016  | 4    |            |
| 23                         |              | M12-6g x 35.3.5.016  | 105  |            |
| 24                         |              | M16-6g x 45.3.5.016  | 12   |            |
| 25                         |              | M16-6g x 55.3.5.016  | 80   |            |
| 26                         |              | M20-6g x 100.5.8.016   | 4    |            |
| 27                         |              | M24-6g x 90.5.8.016  | 4    |            |
| 28                         |              | M24-6g x 100.5.8.016   | 4    |            |
| 29                         |              | Полки ГОСТ 5915-70<br>M10.5.016                              | 18   |            |
| 30                         |              | M12.4.016  | 105  |            |
| 31                         |              | M16.4.016  | 92   |            |
| 32                         |              | M20.5.016  | 4    |            |
| 33                         |              | M24.5.016  | 8    |            |
| 14.01.00.000               |              |  |      | Лист 2     |

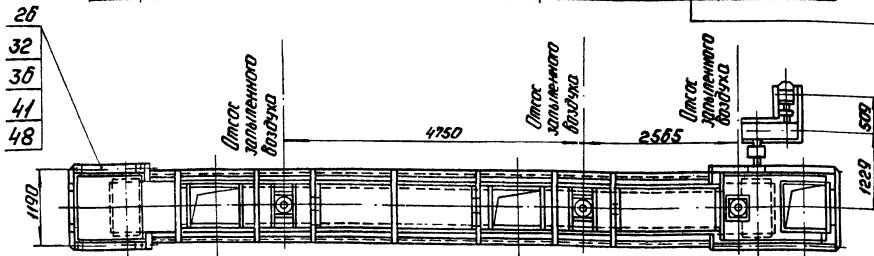
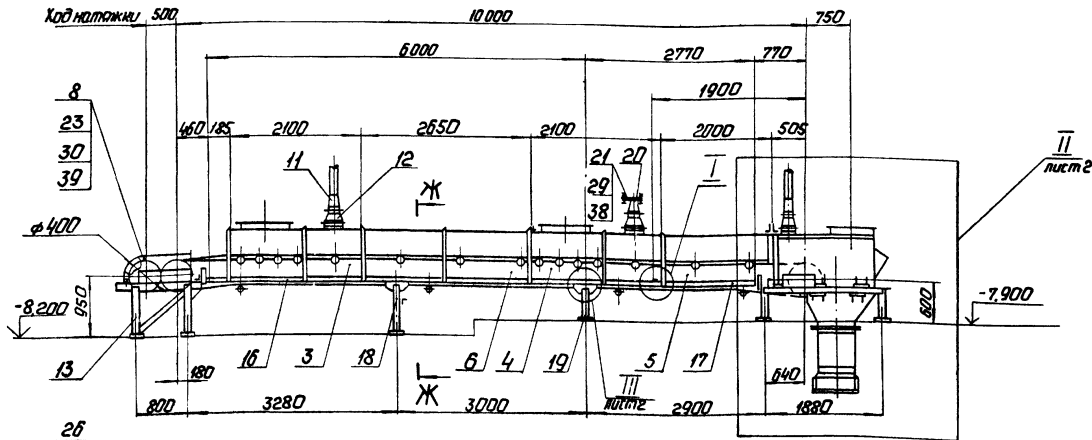
Лист 10.1  
Альбом 10.1  
Проект 903-1-224.05  
Лист 4

| Код                      | Обозначение    | Наименование                         | Кол. | Примечание |
|--------------------------|----------------|--------------------------------------|------|------------|
| <b>Документация</b>      |                |                                      |      |            |
| А2                       | 14.01.00.000СБ | Сборочный чертёж                     |      |            |
| <b>Сборочные единицы</b> |                |                                      |      |            |
| А1                       | 14.01.01.000   | Верхняя часть<br>головной варанки    | 1    |            |
| А1                       | 14.01.02.000   | Варанка нижняя                       | 1    |            |
| А1                       | 14.01.03.000   | Лоток направляющий<br>канцелей В=800 | 1    |            |
| А1                       | 14.01.04.000   | Лоток направляющий<br>рабочей В=800  | 1    |            |
| А1                       | 14.01.05.000   | Лоток направляющий<br>промежуточный  | 1    |            |
| А1                       | -01            | Лоток направляющий<br>промежуточный  | 1    |            |
| А1                       | 14.01.06.000   | Нижняя часть<br>головной варанки     | 1    |            |
| А1                       | 14.01.07.000   | Ограждение барабана<br>на натяжке    | 1    |            |
| А1                       | 14.01.08.000   | Ограждение муфты                     | 1    |            |
| А1                       | 14.01.09.000   | Ограждение муфты                     | 1    |            |
| А1                       | 14.01.10.000   | Потрубок переходной                  | 3    |            |
| А1                       | 14.01.11.000   | Потрубок промежу-<br>точный          | 3    |            |
| А1                       | 14.01.12.000   | Рама натяжки                         | 1    |            |
| 14.01.00.000             |                |                                      |      | Лист 4     |

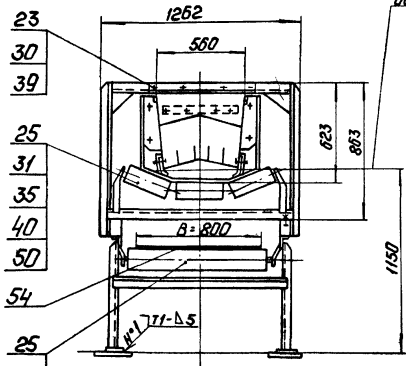
Копирован: 2016.06.06 Формат А4

Копирован: 2016.06.06 Формат А4

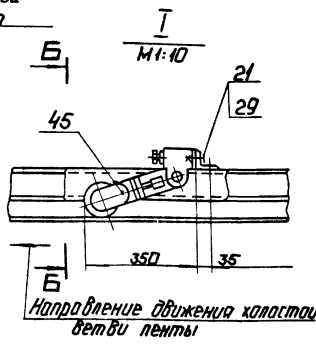
Архивом 10.1



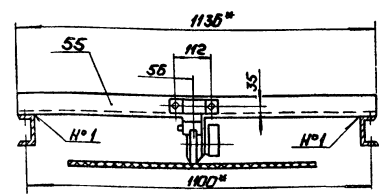
Ж-Ж  
М 1:20



Линия обода  
Поробана



Б-Б  
М 1:10



1 \* Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

**Техническая характеристика**

- 1. Ширина ленты  $B = 800 \text{ мм}$
- 2. Длина конвейера  $L = 10000 \text{ мм}$
- 3. Скорость движения  $v = 1,25 \text{ м/с}$
- 4. Транспортируемый материал - уголь  
 каменный  $\rho = 0,85 \text{ т/м}^3$   
 бурый  $\rho = 0,76 \text{ т/м}^3$
- 5. Производительность  $Q = 125 \text{ т/ч}$
- 6. Мощность электродвигателя  $N = 5,5 \text{ кВт}$

|             |           |        |      |   |              |        |              |
|-------------|-----------|--------|------|---|--------------|--------|--------------|
|             |           |        |      | 14.01.00.000.16   |              |        |              |
| Усть-Илимск | № докум.  | Изд.   | Дата | Конвейер ленточный<br>желобчатый 8050-80<br>L=10000; №1<br>Сборочный чертеж | Лист         | Масса  | Максимальная |
| Разраб.     | Вальварде | Иванс  |      |   | 4500         | 1:50   |              |
| Пров.       | Брашера   | Берлин |      | Сборочный чертеж  | Лист /       | Листов |              |
| 1. м.к.пр.  | Сыганова  | С      |      |   | ЛАТГИПРОПРОМ |        |              |
| Утв.        | Шнайдер   | Ш      |      |   | Формат А2    |        |              |

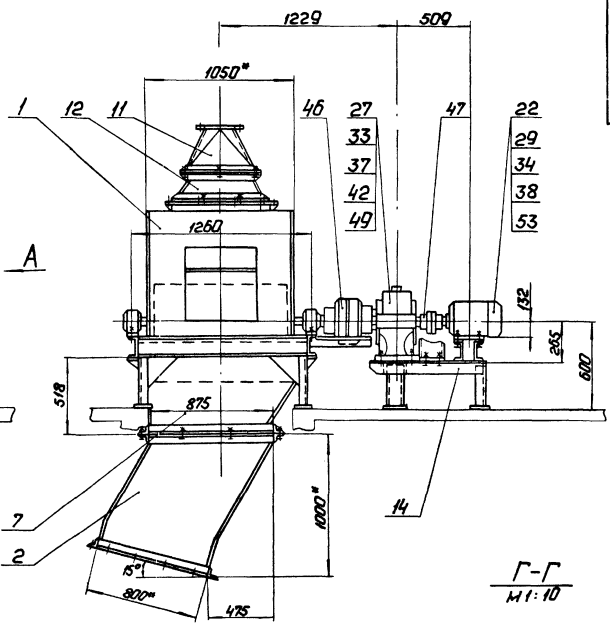
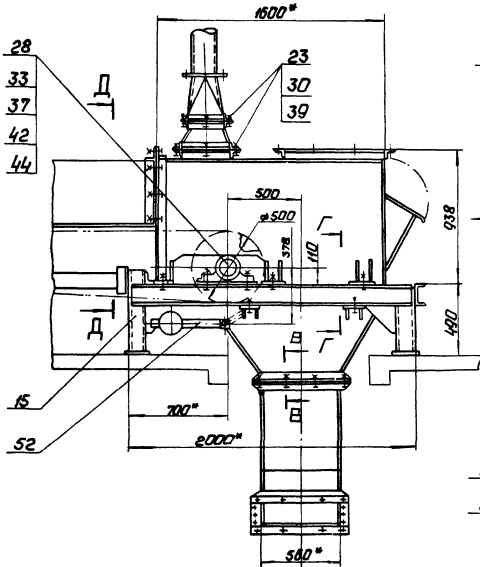
Типовой проект 903-1-224-86

Усть-Илимск 1986

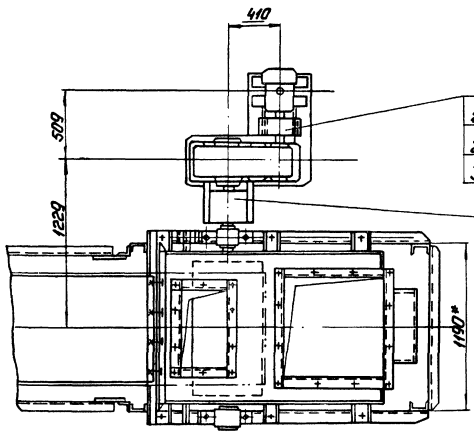


II лист 1  
М 1:20

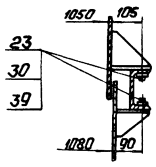
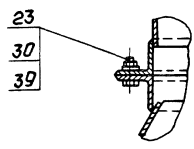
Вид А  
М 1:20



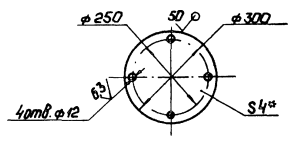
Г-Г  
М 1:10



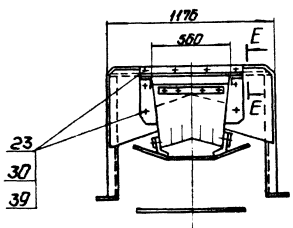
Б-Б  
М 1:5



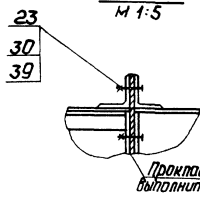
103.20  
М 1:5



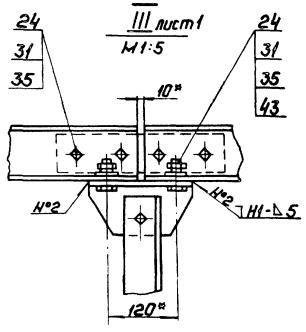
Д-Д  
М 1:10



Е-Е  
М 1:5



III лист 1  
М 1:5



Туполов проект 973-Г-224.86

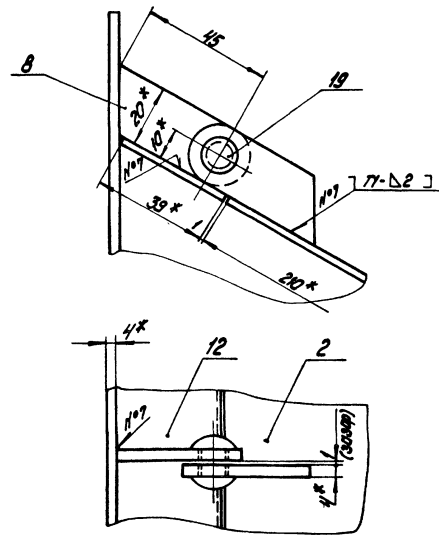
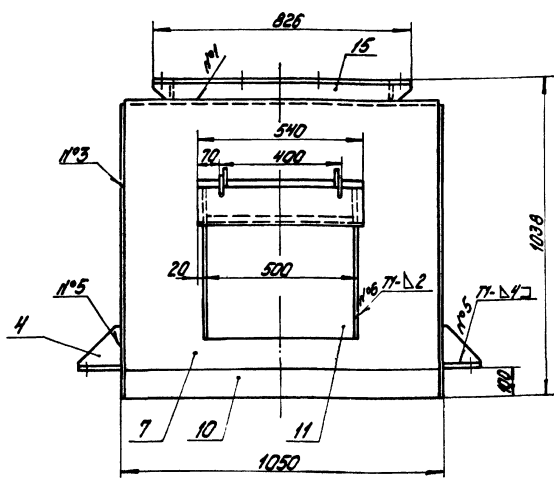
ИЗДАНИЕ ИЛИ КОПИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

ИМБ, г. Ленинград, ул. Шереметьевская, д. 105Б, завод № 10, цех № 101

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.1

I лист 1  
M1:1

Вид Б лист 1  
M1:10



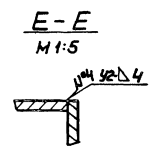
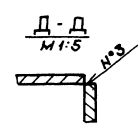
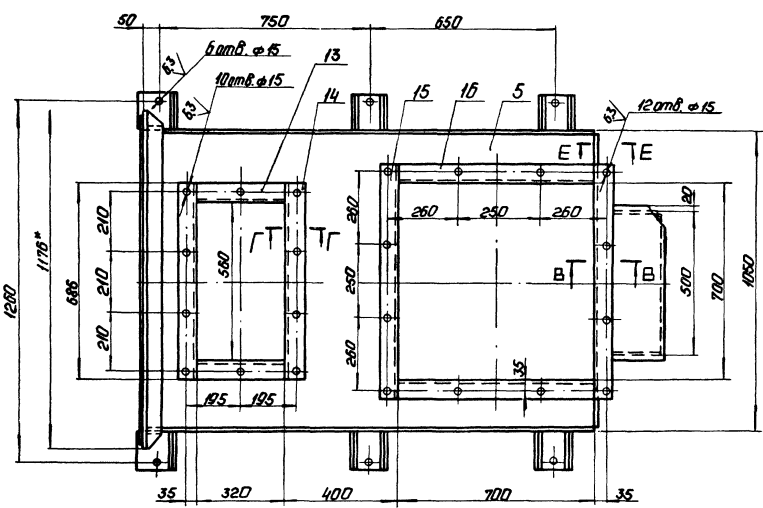
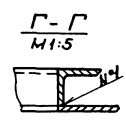
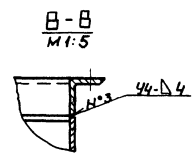
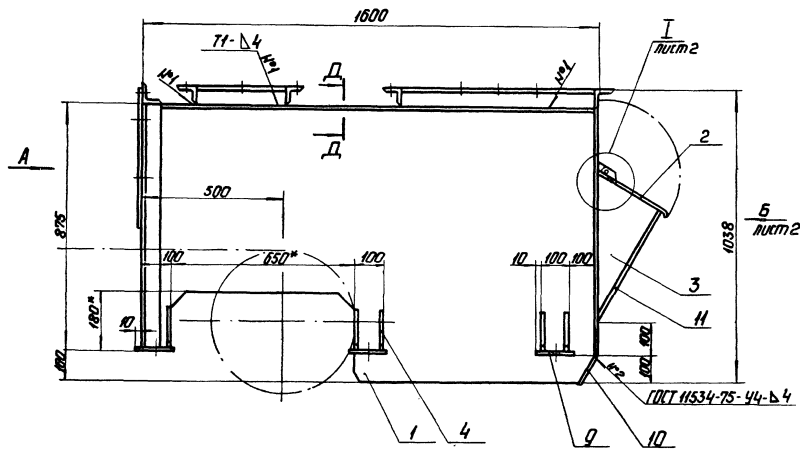
1.\* Размеры для справок

14.01.01.000 СБ  
Копирован с оригинала  
Формат А3

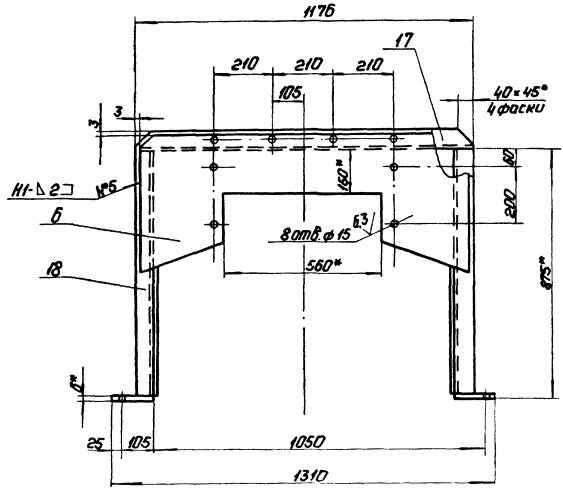
| Идентификация       | Код | Обозначение  | Наименование  | Кол. | Примечание |
|---------------------|-----|--------------|---|------|------------|
| Б4                  | 12  | 14.01.01.012 | Планка<br>Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74<br>Лист 4-П-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70           | 1    | 0,3 кг     |
| Б4                  | 13  | 14.01.01.013 | Связь<br>Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>ВСтЗсп ГОСТ 535-79              | 2    | 1,8 кг     |
| Б4                  | 14  | 14.01.01.014 | Связь<br>Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>ВСтЗсп ГОСТ 535-79              | 2    | 3,9 кг     |
| Б4                  | 15  | 14.01.01.015 | Связь<br>Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>ВСтЗсп ГОСТ 535-79              | 2    | 4,7 кг     |
| Б4                  | 16  | 14.01.01.016 | Связь<br>Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>ВСтЗсп ГОСТ 535-79              | 2    | 4,0 кг     |
| Б4                  | 17  | 14.01.01.017 | Связь<br>Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>ВСтЗсп ГОСТ 535-79              | 1    | 6,7 кг     |
| Б4                  | 18  | 14.01.01.018 | Стяжка<br>Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>ВСтЗсп ГОСТ 535-79<br>L=869 мм | 2    | 5,0 кг     |
| Стандартные изделия |     |              |   |      |            |
| 19                  |     |              | Защелка 8x18 Ст 3 Ц 6 Хр<br>ГОСТ 10299-80                                 | 2    |            |
| 14.01.01.000        |     |              |   |      | Лист 2     |

| Идентификация | Код | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Примечание |
|---------------|-----|-----------------|---|------|------------|
| Документация  |     |                 |   |      |            |
| Х             |     | 14.01.01.000 СБ | Сборочный чертеж  | 2    | Л2, Л3     |
| Детали        |     |                 |   |      |            |
| А4            | 1   | 14.01.01.001    | Боковина  | 2    |            |
| А4            | 2   | 14.01.01.002    | Крышка люка   | 1    |            |
| А4            | 3   | 14.01.01.003    | Стенка люка   | 2    |            |
| А4            | 4   | 14.01.01.004    | Дебра   | 10   |            |
| А4            | 5   | 14.01.01.005    | Стенка верхняя  | 1    |            |
| А4            | 6   | 14.01.01.006    | Стенка торцевая   | 1    |            |
| А4            | 7   | 14.01.01.007    | Стенка торцевая   | 1    |            |
| А4            | 8   | 14.01.01.008    | Пятна   | 4    |            |
| Б4            | 9   | 14.01.01.009    | Опора<br>Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>ВСтЗсп ГОСТ 14637-79<br>120H4x130MM           | 6    | 0,7 кг     |
| Б4            | 10  | 14.01.01.010    | Планка<br>Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74<br>ВСтЗсп ГОСТ 14637-79<br>120H4x1042MM         | 1    | 4,0 кг     |
| Б4            | 11  | 14.01.01.011    | Стенка люка<br>Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74<br>4-П-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70<br>496H4x435MM | 1    | 3,4 кг     |
| 14.01.01.000  |     |                 |   |      | Лист 4 2-  |

14.01.01.000  
Верхняя часть  
головной баранки  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копирован с оригинала  
Формат А4



Вид А



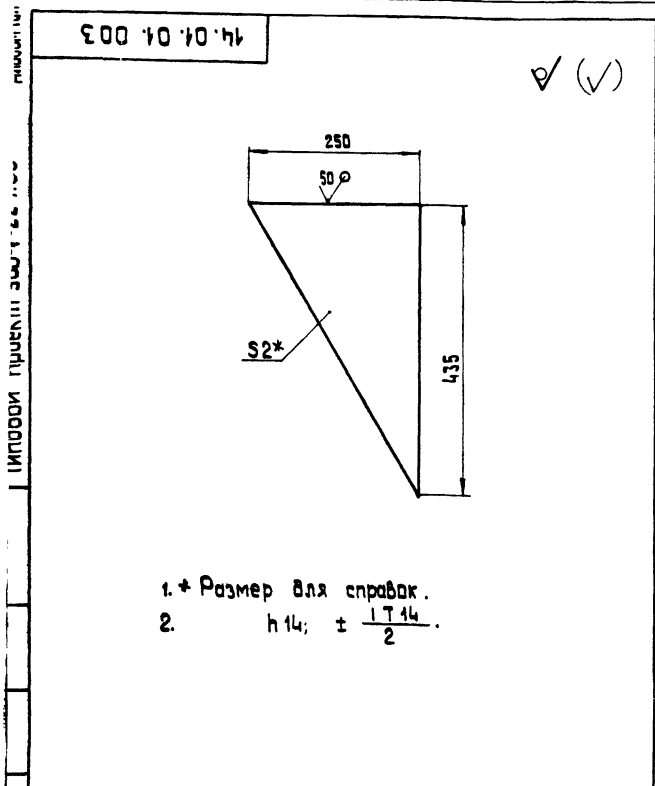
- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $H 14; h 14; \pm \frac{17.14}{2}$ .
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза  $\frac{50}{10}$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|           |           |            |          |                                    |                  |
|-----------|-----------|------------|----------|------------------------------------|------------------|
|           |           |            |          | <b>14.01.01.000 СБ</b>             |                  |
| Мат. Лит. | Пр. клемы | Лит. Част. | Мат.     | Верхняя часть<br>головной воронки. | Лит. Масса Масса |
| Чугун     | Баллонное | Лит        | Чугун    | Сборочный чертёж.                  | 210 1:10         |
| 1 контр.  | бронза    | бронза     | 1 контр. |                                    | Лит 1 Шлифовка 2 |
| И.контр.  | Смазка    | Лит        | Чугун    |                                    | ЛАТГИПРОПРОМ     |
| Чугун     | Шлифовка  | Лит        | Чугун    |                                    |                  |

Копирован: 7  
Формат А2  
2154-5

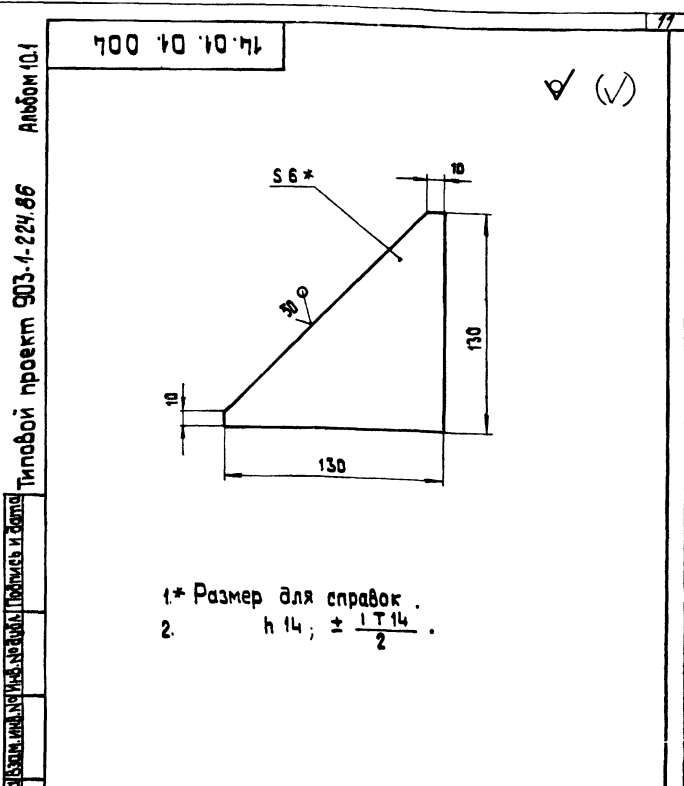
Туполову\* проект 903-1-224.85  
Анотация 10.1

14.01.01.000 СБ



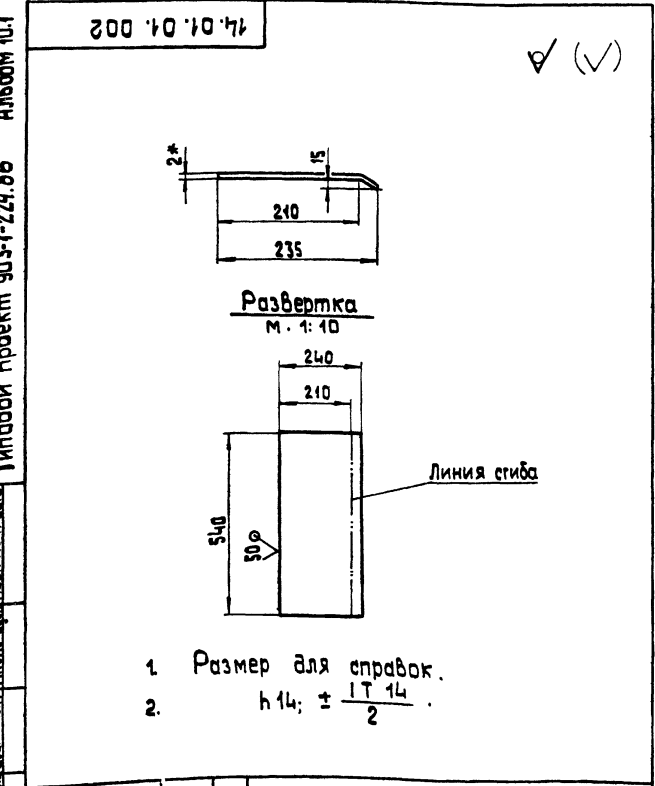
- 1.\* Размер для справок.  
2.  $h 14; \pm \frac{1}{2} T 14$ .

|   |  |              |       |        |
|---|--|--------------|-------|--------|
| 14.01.01.003  |  | Лист         | Масса | Масшт. |
| Стенка люка   |  |              | 0,85  | 1:5    |
| Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74<br>4-У-ВСТ 3 по ГОСТ 16523-70 |  | Листов 1     |       |        |
| Латгипроприм  |  | Латгипроприм |       |        |
| Копировал ЗС  |  | Формат А4    |       |        |



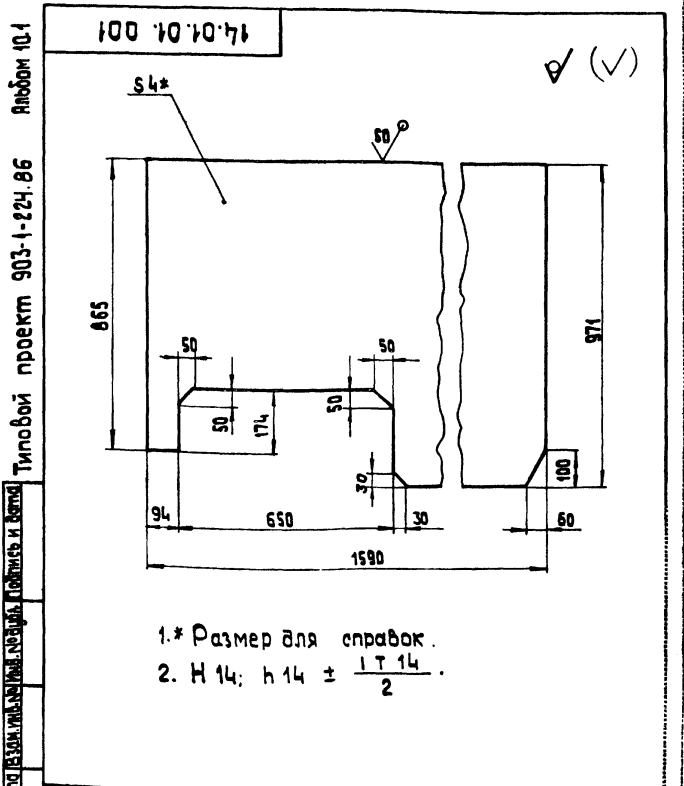
- 1.\* Размер для справок.  
2.  $h 14; \pm \frac{1}{2} T 14$ .

|  |  |              |       |        |
|--|--|--------------|-------|--------|
| 14.01.01.004   |  | Лист         | Масса | Масшт. |
| Ребра  |  |              | 0,4   | 1:5    |
| Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>5-СТ 3 по ГОСТ 14637-79 |  | Листов 1     |       |        |
| Латгипроприм   |  | Латгипроприм |       |        |
| Копировал ЗС   |  | Формат А4    |       |        |



1. Размер для справок.  
2.  $h 14; \pm \frac{1}{2} T 14$ .

|   |  |              |       |        |
|---|--|--------------|-------|--------|
| 14.01.01.002  |  | Лист         | Масса | Масшт. |
| Крышка люка   |  |              | 2,0   | 1:5    |
| Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74<br>4-У-ВСТ 3 по ГОСТ 16523-70 |  | Листов 1     |       |        |
| Латгипроприм  |  | Латгипроприм |       |        |
| Копировал ЗС  |  | Формат А4    |       |        |



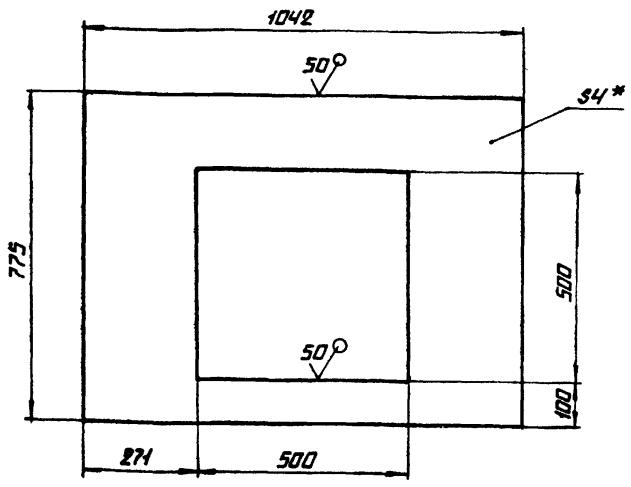
- 1.\* Размер для справок.  
2.  $h 14; \pm \frac{1}{2} T 14$ .

|  |  |              |       |        |
|--|--|--------------|-------|--------|
| 14.01.01.001   |  | Лист         | Масса | Масшт. |
| Боковина   |  |              | 43    | 1:10   |
| Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74<br>5-СТ 3 по ГОСТ 14637-79 |  | Листов 1     |       |        |
| Латгипроприм   |  | Латгипроприм |       |        |
| Копировал ЗС   |  | Формат А4    |       |        |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.1

14.01.01.007

✓ (✓)



- 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1114}{2}$

14.01.01.007

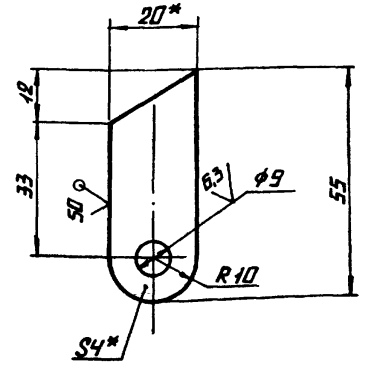
| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ            | МАССА                 | МАСШТАБ      |
|----------|-------------|----------|---------|------|-----------------|-----------------------|--------------|
|          |             |          |         |      | СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ | 17,4                  | 1:10         |
| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ            | МАССА                 | МАСШТАБ      |
| РАЗРАБ.  | БЛАГОВЕРЗОВ |          |         |      | ЛИСТ            | ЛИСТОВ 1              |              |
| ПРОВ.    |             |          |         |      |                 |                       |              |
| Т.КОНТР. |             |          |         |      |                 |                       |              |
| И.КОНТР. | САМСОНОВА   |          |         |      | ЛИСТ            | Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ.     |             |          |         |      |                 | ВСТЭ СП ГОСТ 14637-79 |              |

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.1

14.01.01.008

✓ (✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1114}{2}$

14.01.01.008

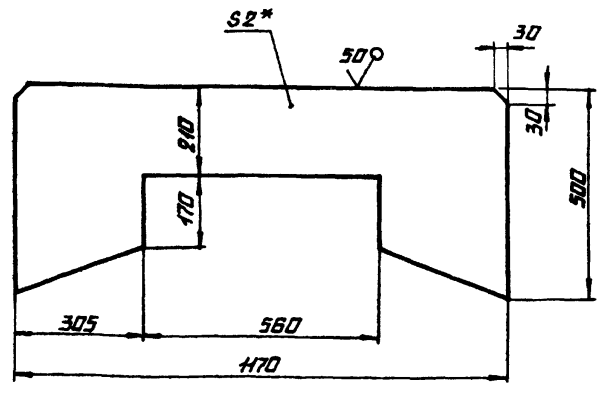
| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ   | МАССА                 | МАСШТАБ      |
|----------|-------------|---|---------|------|--------|-----------------------|--------------|
|          |             |   |         |      | ПЕТЕЛЬ | 0,03                  | 1:1          |
| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ. <td>ПОДПИСЬ</td> <td>ДАТА</td> <td>ЛИСТ</td> <td>МАССА</td> <td>МАСШТАБ</td> | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ   | МАССА                 | МАСШТАБ      |
| РАЗРАБ.  | БЛАГОВЕРЗОВ |   |         |      | ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1              |              |
| ПРОВ.    |             |   |         |      |        |                       |              |
| Т.КОНТР. |             |   |         |      |        |                       |              |
| И.КОНТР. | САМСОНОВА   |   |         |      | ЛИСТ   | Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ.     |             |   |         |      |        | ВСТЭ СП ГОСТ 14637-79 |              |

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.1

14.01.01.006

✓ (✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1114}{2}$

14.01.01.006

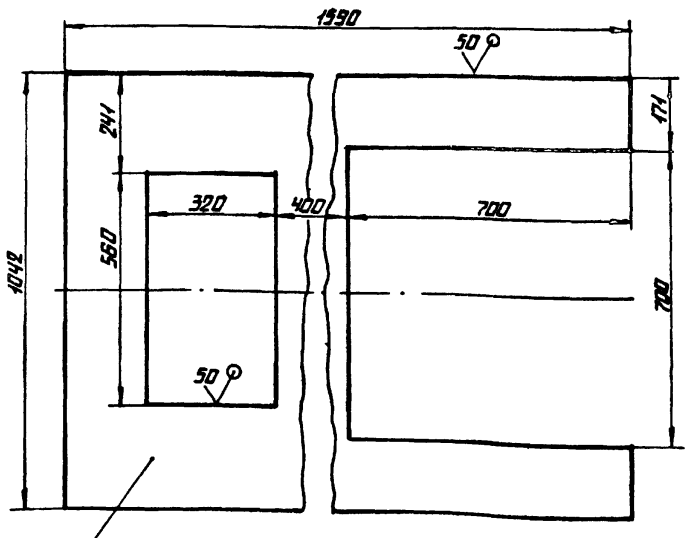
| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ            | МАССА                      | МАСШТАБ      |
|----------|-------------|---|---------|------|-----------------|----------------------------|--------------|
|          |             |   |         |      | СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ | 6,5                        | 1:10         |
| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ. <td>ПОДПИСЬ</td> <td>ДАТА</td> <td>ЛИСТ</td> <td>МАССА</td> <td>МАСШТАБ</td> | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ            | МАССА                      | МАСШТАБ      |
| РАЗРАБ.  | БЛАГОВЕРЗОВ |   |         |      | ЛИСТ            | ЛИСТОВ 1                   |              |
| ПРОВ.    |             |   |         |      |                 |                            |              |
| Т.КОНТР. |             |   |         |      |                 |                            |              |
| И.КОНТР. | САМСОНОВА   |   |         |      | ЛИСТ            | Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74       | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ.     |             |   |         |      |                 | Ч-IV-ВСТЭ СП ГОСТ 16523-78 |              |

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.1

14.01.01.005

✓ (✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1114}{2}$

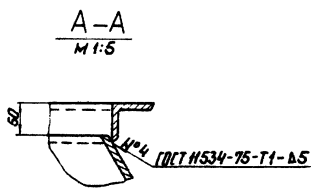
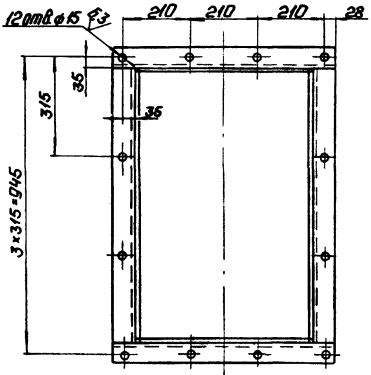
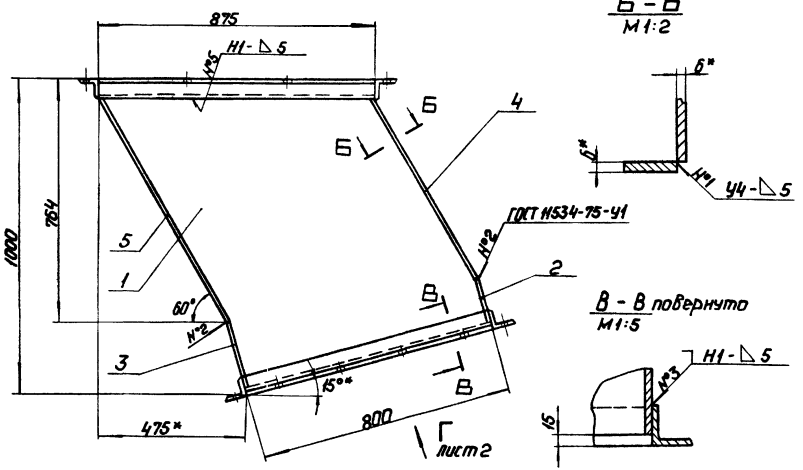
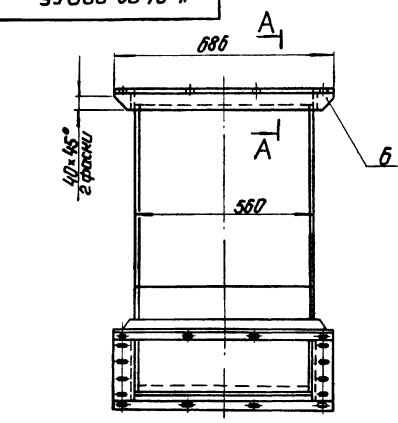
14.01.01.005

| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ           | МАССА                 | МАСШТАБ      |
|----------|-------------|---|---------|------|----------------|-----------------------|--------------|
|          |             |   |         |      | СТЕНКА ВЕРХНЯЯ | 31,2                  | 1:10         |
| ИЗМ.     | ЛИСТ        | № ДОКУМ. <td>ПОДПИСЬ</td> <td>ДАТА</td> <td>ЛИСТ</td> <td>МАССА</td> <td>МАСШТАБ</td> | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ           | МАССА                 | МАСШТАБ      |
| РАЗРАБ.  | БЛАГОВЕРЗОВ |   |         |      | ЛИСТ           | ЛИСТОВ 1              |              |
| ПРОВ.    |             |   |         |      |                |                       |              |
| Т.КОНТР. |             |   |         |      |                |                       |              |
| И.КОНТР. | САМСОНОВА   |   |         |      | ЛИСТ           | Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ.     |             |   |         |      |                | ВСТЭ СП ГОСТ 14637-79 |              |

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

14.01.02.000 СБ

Типовой проект 903-1-224.86 Амбон 10.1



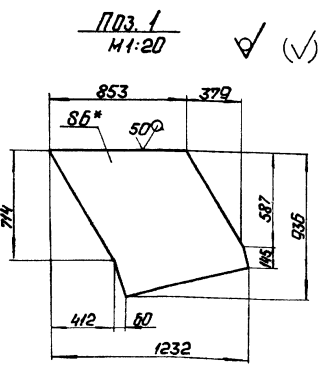
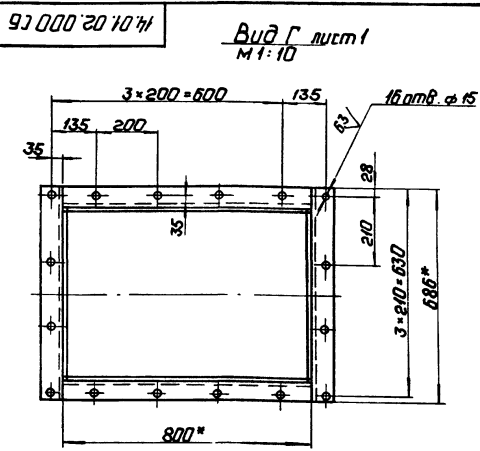
- 1\* Размеры для справок.
- 2. Н 14; h 14; ± 1/14.
- 3 Шероховатость поверхностей краев реза - 50.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

14.01.02.000 СБ

| № лист | № докум.        | Изд. | Дата | Воронка нижняя.<br>Сборочный чертеж. | Лист | Масса | Контракт |
|--------|-----------------|------|------|--------------------------------------|------|-------|----------|
| 1      | 14.01.02.000 СБ | 1    |      |                                      | 158  | 1:10  |          |

Лист 1 из 2  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А3

Типовой проект 903-1-224.86 Амбон 10.1



14.01.02.000 СБ

| № лист | № докум.        | Изд. | Дата | Воронка нижняя | Лист | Лист | Листов |
|--------|-----------------|------|------|----------------|------|------|--------|
| 1      | 14.01.02.000 СБ | 1    |      |                | 1    | 1    | 2      |

Лист 2  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4

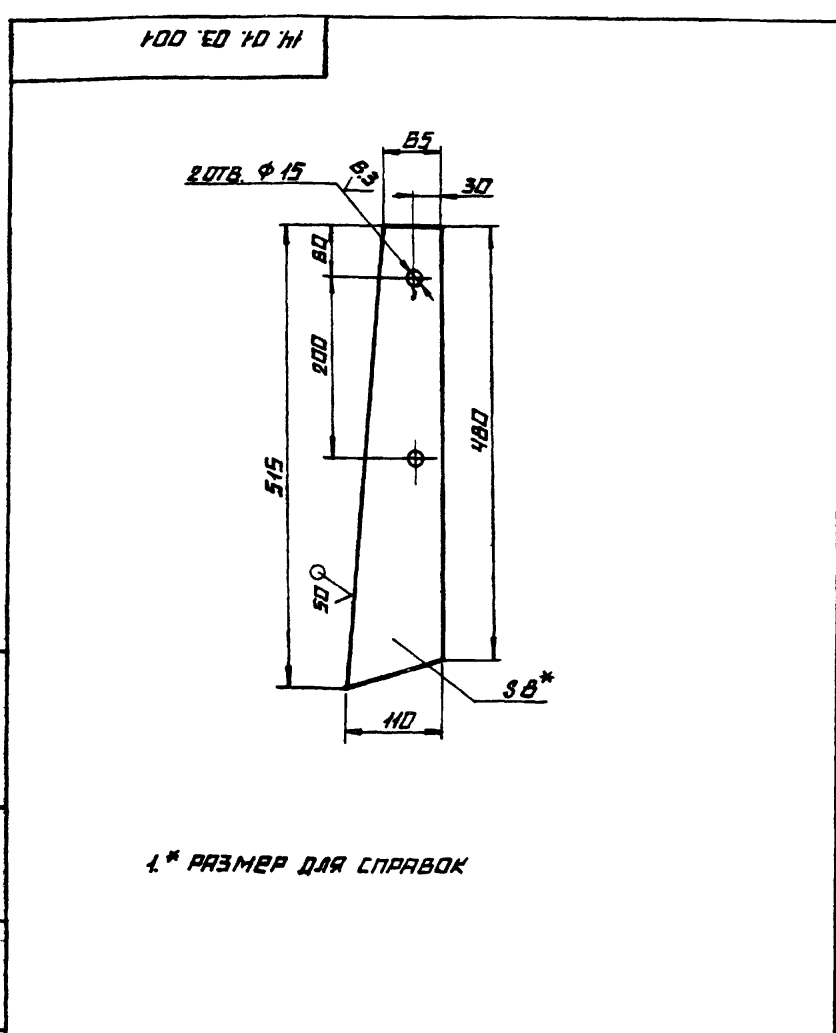
Типовой проект 903-1-224.86 Амбон 10.1

| №                   | Лист | № докум.        | Изд. | Дата | Обозначение   | Наименование  | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|-----------------|------|------|---|---------------|------|------------|
| <u>Документация</u> |      |                 |      |      |   |               |      |            |
| *                   |      | 14.01.02.000 СБ |      |      | Сборочный чертеж                                    |               |      | *А3; А4    |
| <u>Детали</u>       |      |                 |      |      |   |               |      |            |
| 64                  | 1    | 14.01.02.001    |      |      | Стенка  |               |      |            |
|                     |      |                 |      |      | Лист В-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>ВЛ73СП ГОСТ 14637-79   |               | 2    | 359 кг     |
| 64                  | 2    | 14.01.02.002    |      |      | Стенка  |               |      |            |
|                     |      |                 |      |      | Лист В-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>ВЛ73СП ГОСТ 14637-79   |               | 1    | 39 кг      |
| 64                  | 3    | 14.01.02.003    |      |      | Стенка  |               |      |            |
|                     |      |                 |      |      | Лист В-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>ВЛ73СП ГОСТ 14637-79   | 150h14x548h14 | 1    | 59 кг      |
| 64                  | 4    | 14.01.02.004    |      |      | Стенка  |               |      |            |
|                     |      |                 |      |      | Лист В-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>ВЛ73СП ГОСТ 14637-79   | 230h14x548h14 | 1    | 18 кг      |
| 64                  | 5    | 14.01.02.005    |      |      | Стенка  |               |      |            |
|                     |      |                 |      |      | Лист В-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>ВЛ73СП ГОСТ 14637-79   | 840h14x548h14 | 1    | 216 кг     |
| <u>Материалы</u>    |      |                 |      |      |   |               |      |            |
|                     |      |                 |      |      | Сварка  |               |      |            |
|                     |      |                 |      |      | Шток В-ПН-63-63-6/0178509-72<br>ВЛ73СП ГОСТ 1535-79 |               | 0,2  | п.м        |

14.01.02.000

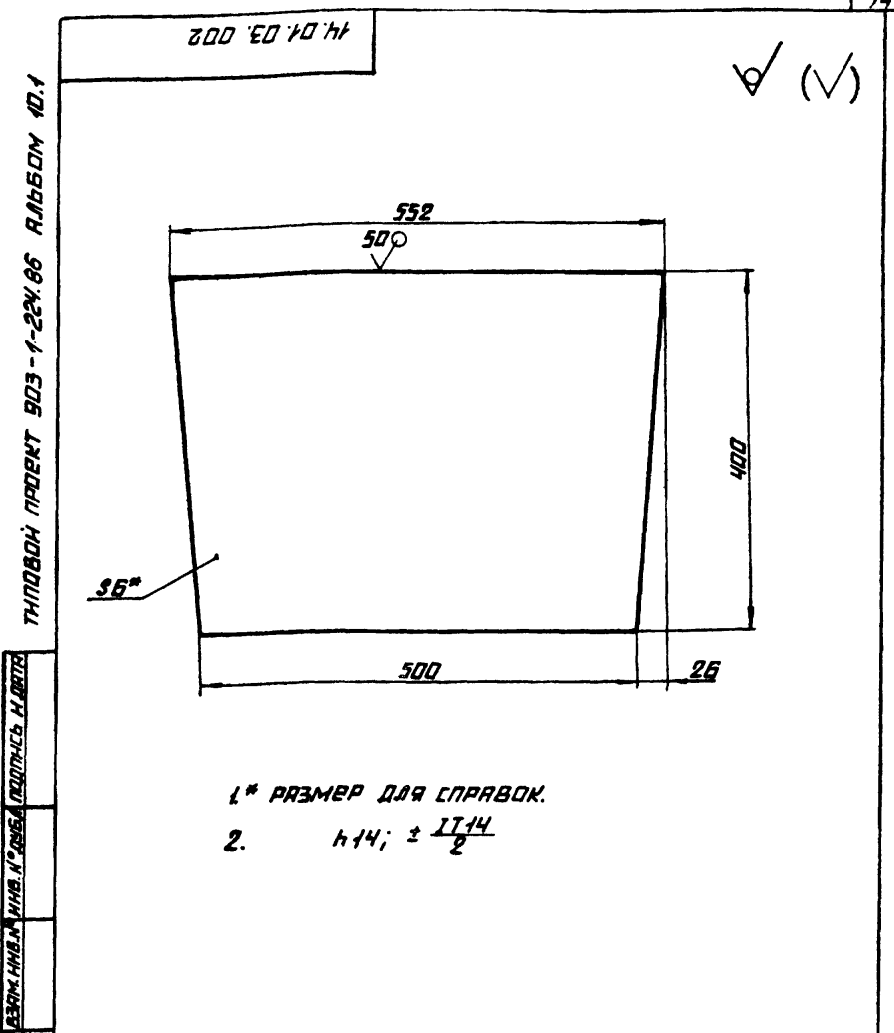
| № лист | № докум.        | Изд. | Дата | Воронка нижняя | Лист | Лист | Листов |
|--------|-----------------|------|------|----------------|------|------|--------|
| 1      | 14.01.02.000 СБ | 1    |      |                | 1    | 1    | 2      |

Лист 2  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

|   |           |              |          |         |
|---|-----------|--------------|----------|---------|
| 14.01.03.001  |           | ЛИСТ         | МАССА    | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ      | ДАТА     |         |
| РАЗРАБ.   | БАЛБАРЗДЭ | Л.В.         |          |         |
| ПРОВ.   |           |              |          |         |
| Т.КОНТР.  |           |              |          |         |
| И.КОНТР.  | САМСОНОВА |              |          |         |
| УТВ.  |           |              |          |         |
| ЗАВЕСА ТОРЦЕВАЯ                                     |           | ЛИСТ         | 0,5      | 1:5     |
| ПЛАСТИНА [ ЛИСТ ТМ КЦ-М-В-8*110*515-12 ГОСТ 7338-77 |           | ЛИСТ         | ЛИСТОВ 1 |         |
| КОПИРОВАЛ   |           | ЛАТГИПРОПРОМ |          |         |
|   |           | ФОРМАТ А4    |          |         |



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

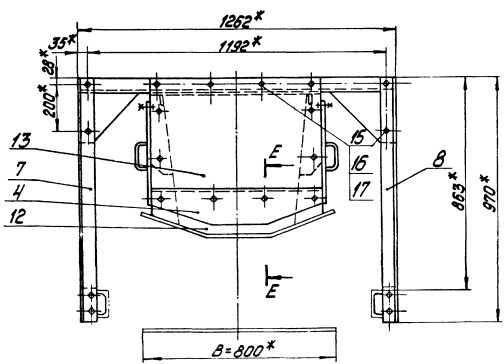
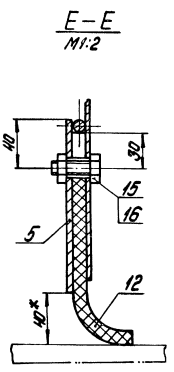
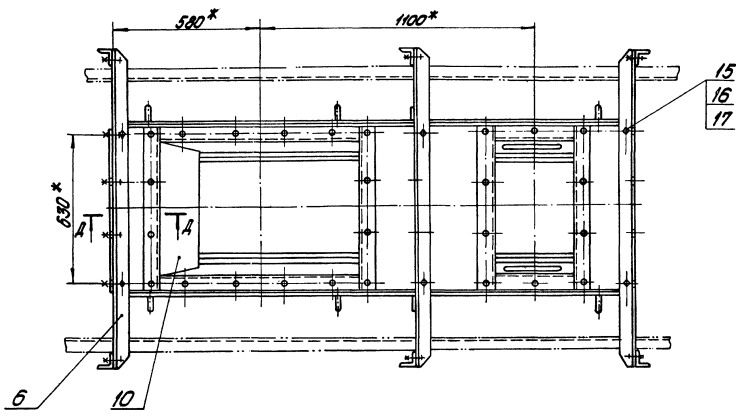
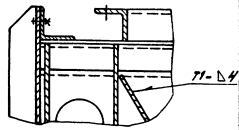
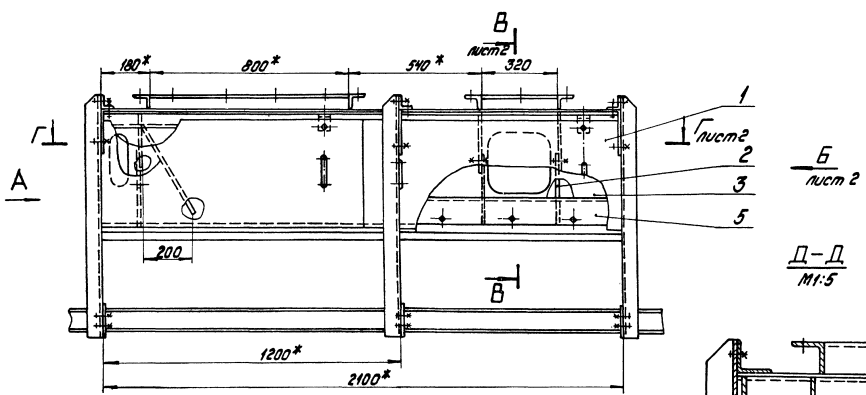
|   |           |              |          |         |
|---|-----------|--------------|----------|---------|
| 14.01.03.002  |           | ЛИСТ         | МАССА    | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ      | ДАТА     |         |
| РАЗРАБ.   | БАЛБАРЗДЭ | Л.В.         |          |         |
| ПРОВ.   |           |              |          |         |
| Т.КОНТР.  |           |              |          |         |
| И.КОНТР.  | САМСОНОВА |              |          |         |
| УТВ.  |           |              |          |         |
| ЛИСТ НАПРАВЛЯЮЩИЙ                                   |           | ЛИСТ         | 9,9      | 1:5     |
| Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>ЛИСТ В-СТЭ СП ГОСТ 14637-79 |           | ЛИСТ         | ЛИСТОВ 1 |         |
| КОПИРОВАЛ   |           | ЛАТГИПРОПРОМ |          |         |
|   |           | ФОРМАТ А4    |          |         |

| ФОРМАТ       | ЭДМ | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                          | КОД. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------|-----|------|-------------|---------------------------------------|------|------------|
|              |     |      |             | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                   |      |            |
|              |     | 15   |             | БОЛТ М12-6g*35 36.016<br>ГОСТ 7798-70 | 50   |            |
|              |     | 16   |             | ГРЯНКА М12. 4.016<br>ГОСТ 5915-70     | 50   |            |
|              |     | 17   |             | ШАНЦА 12. 85Г. 016<br>ГОСТ 6402-70    | 42   |            |
| 14.01.03.000 |     |      |             |                                       |      |            |
| КОПИРОВАЛ    |     |      |             |                                       |      |            |
| ФОРМАТ А4    |     |      |             |                                       |      |            |

| ФОРМАТ  | ЭДМ | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | НАИМЕНОВАНИЕ      | КОД. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|-----|------|----------------|-------------------|------|------------|
|   |     |      |                | ДОКУМЕНТАЦИЯ      |      |            |
|   |     | 12   | 14.01.03.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |      |            |
|   |     |      |                | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ |      |            |
| А4  |     | 1    | 14.01.03.100   | ЗАВЕСА БОКОВАЯ    | 4    |            |
| А4  |     | 2    | 14.01.03.200   | ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ | 3    |            |
| А4  |     | 3    | 14.01.03.300   | КОРПУС            | 1    |            |
| А4  |     | 4    | 14.01.03.400   | ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ   | 1    |            |
| А4  |     | 5    | 14.01.03.500   | ПРИЖИМ БОКОВОЙ    | 2    |            |
| А4  |     | 6    | 14.01.03.600   | СВЯЗЬ             | 3    |            |
| А4  |     | 7    | 14.01.03.700   | СТОЙКА ПРАВАЯ     | 3    |            |
| А4  |     | 8    | 14.01.03.800   | СТОЙКА ЛЕВАЯ      | 3    |            |
| ДЕТАЛИ  |     |      |                |                   |      |            |
| А4  |     | 9    | 14.01.03.001   | ЗАВЕСА ТОРЦЕВАЯ   | 4    |            |
| А4  |     | 10   | 14.01.03.002   | ЛИСТ НАПРАВЛЯЮЩИЙ | 1    |            |
| А4  |     | 11   | 14.01.03.003   | РЕЗИНА БОКОВАЯ    | 2    |            |
| А4  |     | 12   | 14.01.03.004   | РЕЗИНА ТОРЦЕВАЯ   | 1    |            |
| А4  |     | 13   | 14.01.03.005   | СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ   | 1    |            |
| Б4  |     | 14   | 14.01.03.006   | ПЛИНКА            |      |            |
| Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74<br>ЛИСТ Ч-ТЭ-ВСТЭ СП ГОСТ 16523-70 |     |      |                |                   |      |            |
| L=250 h14 2 0,15 кг                                     |     |      |                |                   |      |            |
| 14.01.03.000  |     |      |                |                   |      |            |
| ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ КОНЦЕВОЙ В-800                       |     |      |                |                   |      |            |
| ЛАТГИПРОПРОМ  |     |      |                |                   |      |            |
| КОПИРОВАЛ   |     |      |                |                   |      |            |
| ФОРМАТ А4   |     |      |                |                   |      |            |

Тупоугольный прокат 903-1-224.85

Лит. 14.01.03.00005



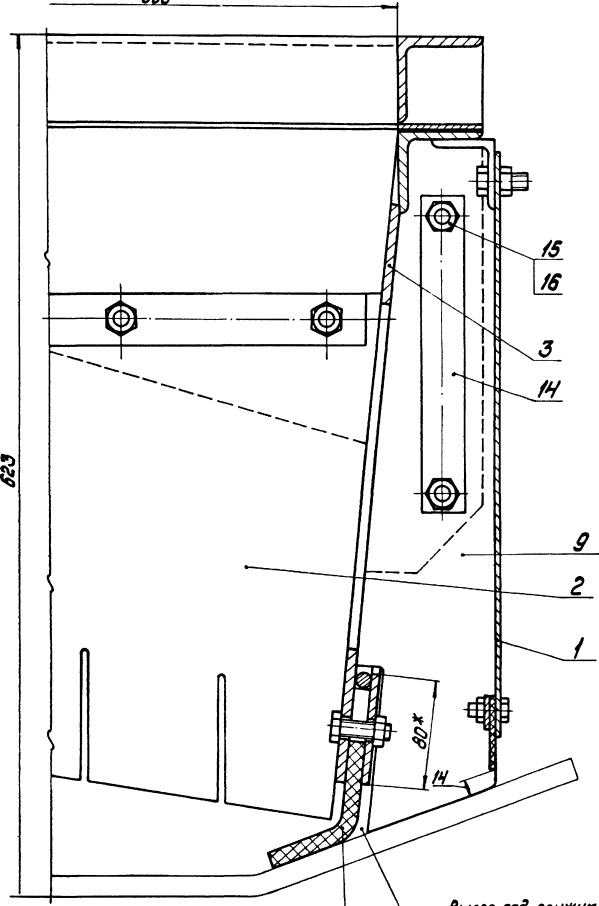
1. \* Размеры для справок.
2.  $n14; n14, \pm 17^{14}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|                 |             |                    |              |
|-----------------|-------------|--------------------|--------------|
|                 |             | 14.01.03.00005     |              |
| Исполнитель     | Проверен    | Литом направляющий | Лит          |
| Корректор       | Составитель | концевой B=800     | 292          |
| Инженер         | Формовщик   | Сборочный чертёж   | 1-10         |
| М.пр.пр.инженер | Инж.        |                    | Лит 1        |
| Стр. 1          | Листов 2    |                    | Лист 2       |
|                 |             |                    | МАТГИПРОПРОМ |
|                 |             | Холмова, В.В.      | Формат А2    |

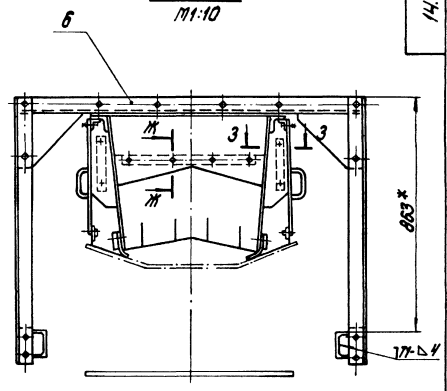


Тубовой проект 903-1-22486

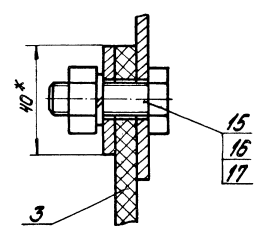
**В-В** Лист 1  
М1:2  
580\*



**Вид 5** Лист 1  
М1:10

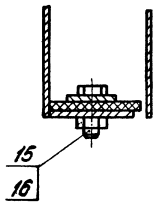


**Ж-Ж**  
М1:1



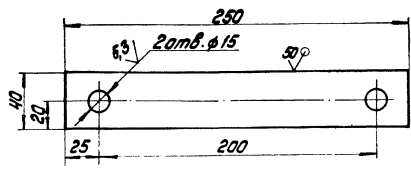
Вырез под прижим  
Боковой поз. 5  
выполнить при монтаже  
по месту

**3-3**  
М1:2

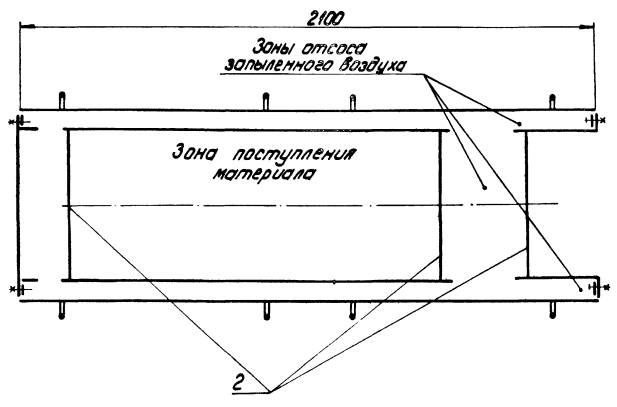


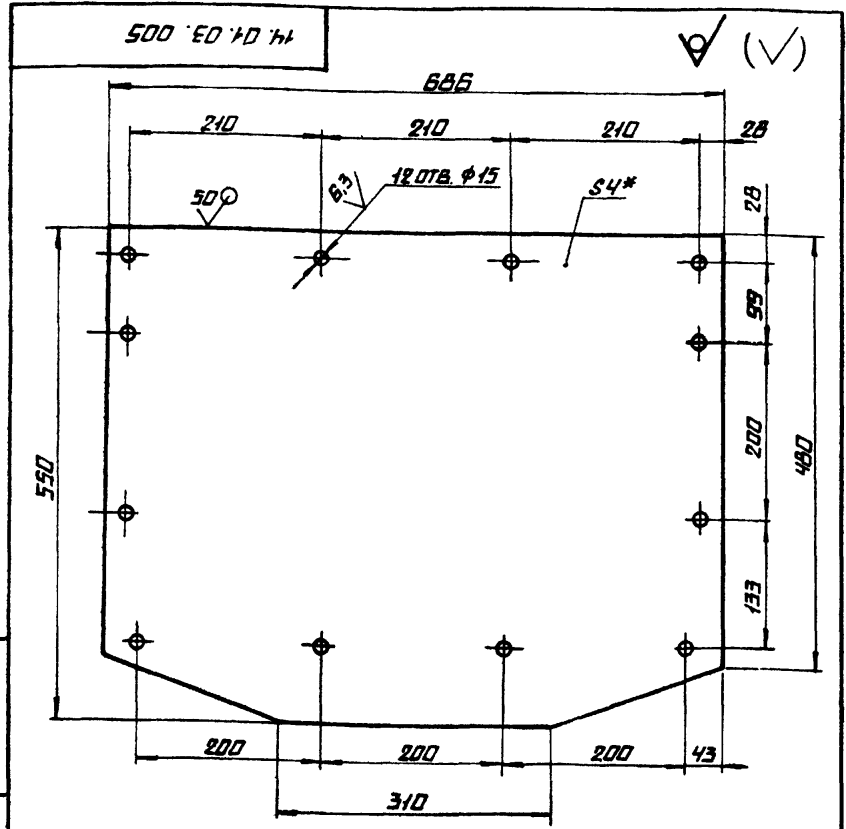
**Поз. 14**  
М1:2

✓ (✓)



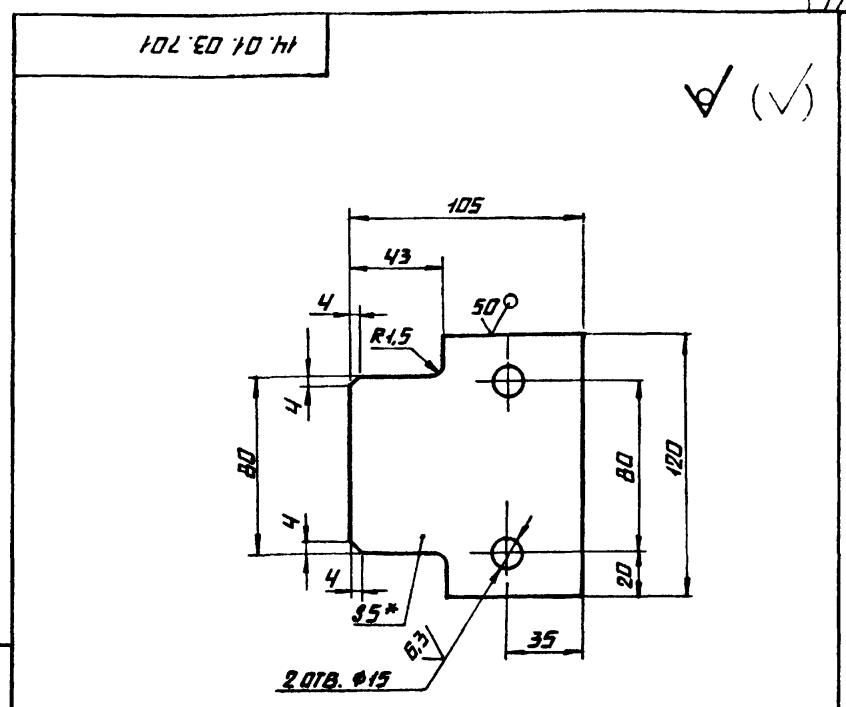
**Г-Г** (Схема) Лист 1  
М1:10





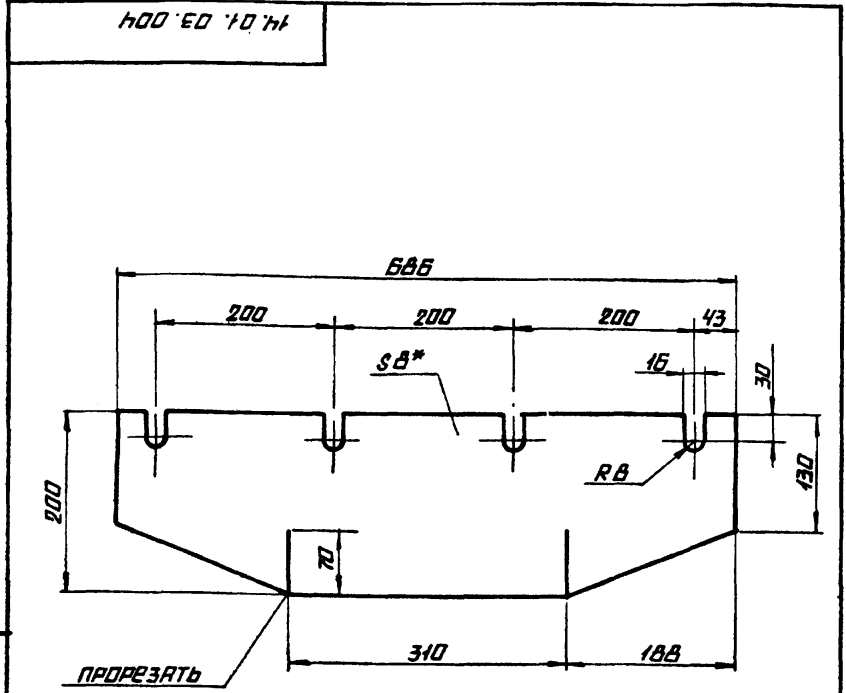
1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
 2.  $h 14; h 14; \pm \frac{1714}{2}$

|              |           |         |      |              |          |
|--------------|-----------|---------|------|--------------|----------|
| 14.01.03.005 |           |         | ЛИСТ | МАССА        | МАСШТАБ  |
| ИЗМ. ЛИСТ    | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ | ДАТА |              |          |
| РАЗРАБ.      | БАЛБАРЗДР | ИЗРАБ.  |      | 14.1         | 1:5      |
| ПРОВ.        |           |         |      | ЛИСТ         | ЛИСТОВ 1 |
| И.КОНТР.     | САМСОНОВА |         |      | ЛАТГИПРОПРОМ |          |
| УТВ.         |           |         |      | КОПИРОВАЛ    |          |



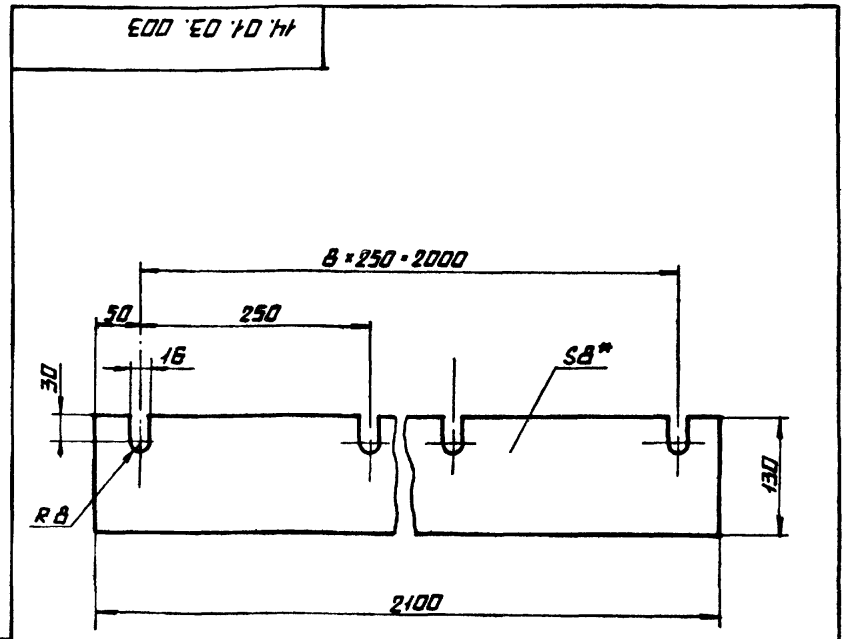
1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
 2.  $h 14; h 14; \pm \frac{1714}{2}$

|              |           |         |      |              |          |
|--------------|-----------|---------|------|--------------|----------|
| 14.01.03.701 |           |         | ЛИСТ | МАССА        | МАСШТАБ  |
| ИЗМ. ЛИСТ    | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ | ДАТА |              |          |
| РАЗРАБ.      | БАЛБАРЗДР | ИЗРАБ.  |      | 0.5          | 1:2      |
| ПРОВ.        |           |         |      | ЛИСТ         | ЛИСТОВ 1 |
| И.КОНТР.     | САМСОНОВА |         |      | ЛАТГИПРОПРОМ |          |
| УТВ.         |           |         |      | КОПИРОВАЛ    |          |



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

|              |           |         |      |              |          |
|--------------|-----------|---------|------|--------------|----------|
| 14.01.03.004 |           |         | ЛИСТ | МАССА        | МАСШТАБ  |
| ИЗМ. ЛИСТ    | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ | ДАТА |              |          |
| РАЗРАБ.      | БАЛБАРЗДР | ИЗРАБ.  |      | 2.8          | 1:5      |
| ПРОВ.        |           |         |      | ЛИСТ         | ЛИСТОВ 1 |
| И.КОНТР.     | САМСОНОВА |         |      | ЛАТГИПРОПРОМ |          |
| УТВ.         |           |         |      | КОПИРОВАЛ    |          |

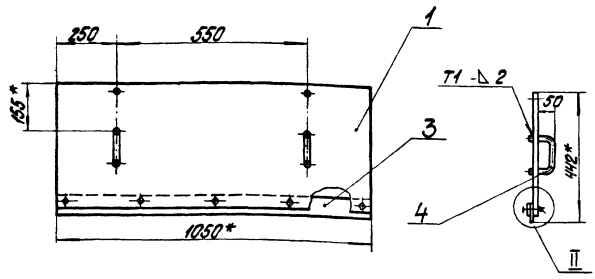


\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

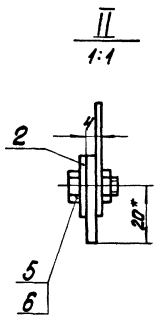
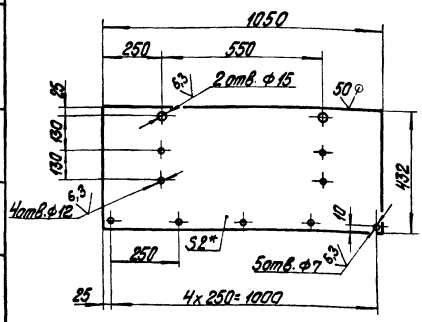
|              |           |         |      |              |          |
|--------------|-----------|---------|------|--------------|----------|
| 14.01.03.003 |           |         | ЛИСТ | МАССА        | МАСШТАБ  |
| ИЗМ. ЛИСТ    | № ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ | ДАТА |              |          |
| РАЗРАБ.      | БАЛБАРЗДР | ИЗРАБ.  |      | 5.0          | 1:5      |
| ПРОВ.        |           |         |      | ЛИСТ         | ЛИСТОВ 1 |
| И.КОНТР.     | САМСОНОВА |         |      | ЛАТГИПРОПРОМ |          |
| УТВ.         |           |         |      | КОПИРОВАЛ    |          |

Типовой проект 903-1-224.86  
 АРХИТЕКТУРА  
 14.01.03.100 СБ

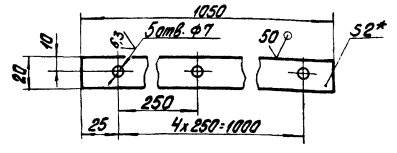
14.01.03.100 СБ



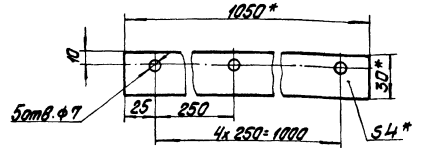
Поз. 1



Поз. 2  
М 1:2



Поз. 3  
М 1:2

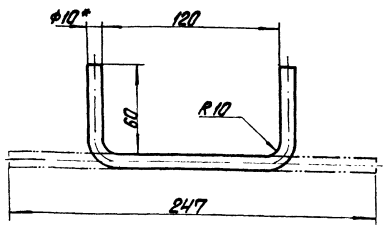


1. \*Размеры для справок.
2. Н14; h14; ±IT14.
3. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
4. Шероховатость поверхностей краток реза-√.

|                               |                    |                 |      |                  |          |
|-------------------------------|--------------------|-----------------|------|------------------|----------|
|                               |                    | 14.01.03.100 СБ |      |                  |          |
| Исполн.<br>Проект.<br>Провер. | № докум.<br>Листов | Имя<br>Фамилия  | Дата | Завеса боковая   |          |
|                               |                    |                 |      | Сборочный чертеж |          |
|                               |                    |                 |      | Лист             | Листов 1 |
|                               |                    |                 |      | ЛАТГИПРОПРОМ     |          |

Типовой проект 903-1-224.86  
 АРХИТЕКТУРА  
 14.01.03.101

14.01.03.101

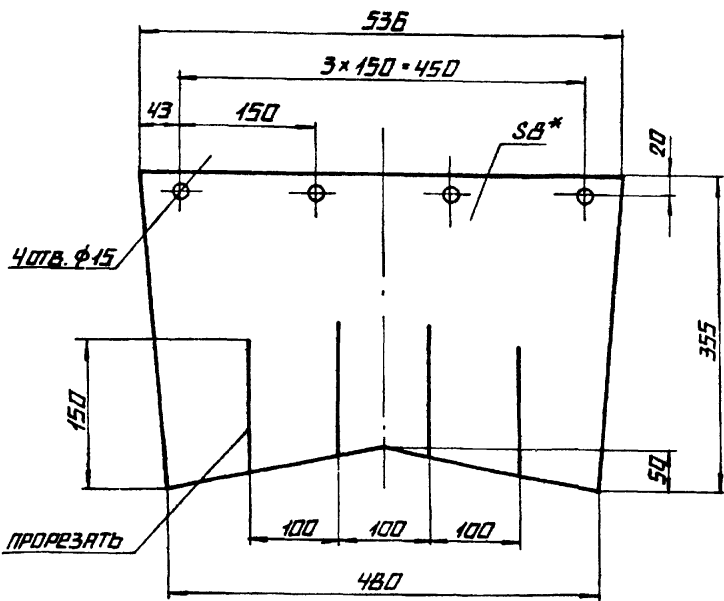


1. \*Размер для справок.
2. Н14; h14 ±IT14.
3. Шероховатость поверхностей краток реза-√.

|                               |                    |                |      |              |          |
|-------------------------------|--------------------|----------------|------|--------------|----------|
|                               |                    | 14.01.03.101   |      |              |          |
| Исполн.<br>Проект.<br>Провер. | № докум.<br>Листов | Имя<br>Фамилия | Дата | Ручка        |          |
|                               |                    |                |      | 0,3 1:2      |          |
|                               |                    |                |      | Лист         | Листов 1 |
|                               |                    |                |      | ЛАТГИПРОПРОМ |          |

| № докум.                      | Листов             | Имя            | Фамилия | Дата           | Обозначение     | Наименование                                       | Примечание |
|-------------------------------|--------------------|----------------|---------|----------------|-----------------|--|------------|
| <b>Документация</b>           |                    |                |         |                |                 |  |            |
| 13                            |                    |                |         |                | 14.01.03.100 СБ | Сборочный чертеж                                   |            |
| <b>Детали</b>                 |                    |                |         |                |                 |  |            |
| 44                            | 4                  |                |         |                | 14.01.03.101    | Ручка  | 2          |
| 54                            | 1                  |                |         |                | 14.01.03.102    | Завеса   |            |
|                               |                    |                |         |                |                 | Лист 6-11-2 ГОСТ 19903-74<br>4-11-2 ГОСТ 16523-70  | 1 6,6кг    |
| 54                            | 2                  |                |         |                | 14.01.03.103    | Накладка   |            |
|                               |                    |                |         |                |                 | Лист 6-11-2 ГОСТ 19903-74<br>4-11-2 ГОСТ 16523-70  | 1 0,32кг   |
| 54                            | 3                  |                |         |                | 14.01.03.104    | Резина   |            |
|                               |                    |                |         |                |                 | Пластика Лист ТИЛКЦ-М-4<br>30x1050-12 ГОСТ 1338-77 | 1 0,21кг   |
| <b>Стандартные изделия</b>    |                    |                |         |                |                 |  |            |
|                               | 4                  |                |         |                |                 | Болт М6-5x16 36.016<br>ГОСТ 7798-70                | 4          |
|                               | 5                  |                |         |                |                 | Гайка М6-4.016<br>ГОСТ 5915-70                     | 4          |
|                               |                    | 14.01.03.100   |         |                |                 |  |            |
| Исполн.<br>Проект.<br>Провер. | № докум.<br>Листов | Имя<br>Фамилия | Дата    | Завеса боковая |                 |  |            |
|                               |                    |                |         | Лист           |                 | Листов 1   |            |
|                               |                    |                |         | ЛАТГИПРОПРОМ   |                 |  |            |

14.01.03.201



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

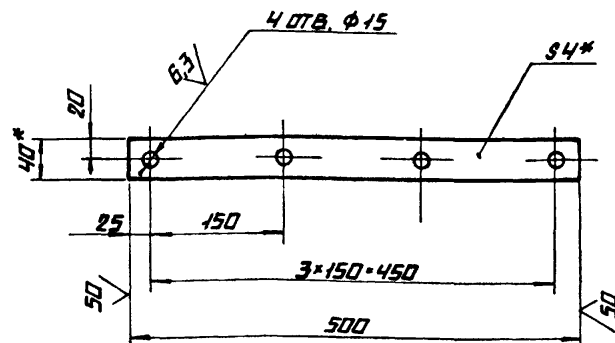
14.01.03.201

|   |      |          |         |      |              |       |        |
|---|------|----------|---------|------|--------------|-------|--------|
| ИЗМ.  | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ         | МАССА | МАШТАБ |
|   |      |          |         |      |              | 2,18  | 1:5    |
| ЗАВЕСА  |      |          |         |      |              |       |        |
| РАЗРАБ. БРАЦНИЦА                                  |      |          |         |      |              |       |        |
| ПРОВ. БРАЦНИЦА                                    |      |          |         |      |              |       |        |
| Т.КОНТР.  |      |          |         |      |              |       |        |
| И.КОНТР. САМСОНОВА                                |      |          |         |      |              |       |        |
| УТВ.  |      |          |         |      |              |       |        |
| ПЛАСТИНКА Т ЛИСТ ТМШ-М-В 355x536 1,2 ГОСТ 7338-77 |      |          |         |      | ЛАТГИПРОПРОМ |       |        |

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ А4

14.01.03.202



1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

2.  $H14; h14; \pm \frac{I14}{2}$

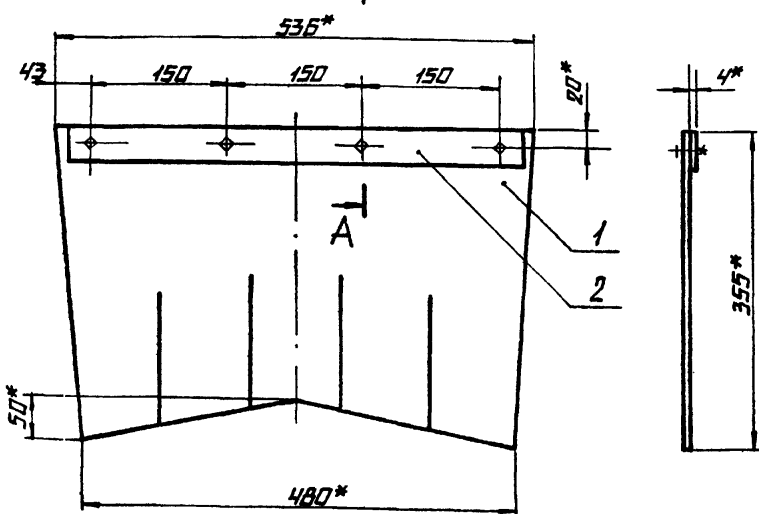
14.01.03.202

|   |      |          |         |      |              |       |        |
|---|------|----------|---------|------|--------------|-------|--------|
| ИЗМ.  | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ         | МАССА | МАШТАБ |
|   |      |          |         |      |              | 0,62  | 1:5    |
| НАКЛАДКА                                    |      |          |         |      |              |       |        |
| РАЗРАБ. БРАЦНИЦА                            |      |          |         |      |              |       |        |
| ПРОВ. БРАЦНИЦА                              |      |          |         |      |              |       |        |
| Т.КОНТР.                                    |      |          |         |      |              |       |        |
| И.КОНТР. САМСОНОВА                          |      |          |         |      |              |       |        |
| УТВ.  |      |          |         |      |              |       |        |
| ПОЛОСА 6-4x40 ГОСТ 103-78 ВСТЭС ГОСТ 535-79 |      |          |         |      | ЛАТГИПРОПРОМ |       |        |

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ А4

14.01.03.200 СБ



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

14.01.03.200 СБ

|                                    |      |          |         |      |      |       |        |
|------------------------------------|------|----------|---------|------|------|-------|--------|
| ИЗМ.                               | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАШТАБ |
|                                    |      |          |         |      |      | 3,1   | 1:5    |
| ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |      |          |         |      |      |       |        |
| РАЗРАБ. БРАЦНИЦА                   |      |          |         |      |      |       |        |
| ПРОВ. БРАЦНИЦА                     |      |          |         |      |      |       |        |
| Т.КОНТР.                           |      |          |         |      |      |       |        |
| И.КОНТР. САМСОНОВА                 |      |          |         |      |      |       |        |
| УТВ. ШИЯНДЕР                       |      |          |         |      |      |       |        |
| ЛАТГИПРОПРОМ                       |      |          |         |      |      |       |        |

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЭТАП | ПОЗ.         | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ                      | КОД | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|--------------|-----------------|-----------------------------------|-----|------------|
|        |      |              |                 | ДОКУМЕНТАЦИЯ                      |     |            |
| А4     |      |              | 14.01.03.200 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                  |     |            |
|        |      |              |                 | ДЕТАЛИ                            |     |            |
| А4     | 1    | 14.01.03.201 |                 | ЗАВЕСА                            | 1   |            |
| А4     | 2    | 14.01.03.202 |                 | НАКЛАДКА                          | 1   |            |
|        |      |              |                 | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ               |     |            |
|        | 3    |              |                 | БОЛТ М12-6x30.36.016 ГОСТ 7798-70 | 4   |            |
|        | 4    |              |                 | ГАЙКА М12.4.016 ГОСТ 5915-70      | 4   |            |

14.01.03.200

|                    |      |          |         |      |      |        |
|--------------------|------|----------|---------|------|------|--------|
| ИЗМ.               | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|                    |      |          |         |      |      | 1      |
| ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ  |      |          |         |      |      |        |
| РАЗРАБ. БРАЦНИЦА   |      |          |         |      |      |        |
| ПРОВ. БРАЦНИЦА     |      |          |         |      |      |        |
| Т.КОНТР.           |      |          |         |      |      |        |
| И.КОНТР. САМСОНОВА |      |          |         |      |      |        |
| УТВ. ШИЯНДЕР       |      |          |         |      |      |        |
| ЛАТГИПРОПРОМ       |      |          |         |      |      |        |

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ А4

✓ (✓)

1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

|           |  |            |         |      |                      |        |         |
|-----------|--|------------|---------|------|----------------------|--------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ |  | № ДОКУМ.   | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ                 | МЯСЯ   | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   |  | БРАБЕРАЗД. | ИЗМ.    |      | ЛИСТ                 | ЛИСТОВ | 1       |
| ПРОВ.     |  | БРАЦИЛО    | ИЗМ.    |      | ЛАНГИПРОПРОМ         |        |         |
| УТВ.      |  | САМЕОНОВА  | ИЗМ.    |      | 14.01.03.301         |        |         |
|           |  |            |         |      | ДИАФРАГМА            |        |         |
|           |  |            |         |      | 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 |        |         |
|           |  |            |         |      | ВСТЭС ГОСТ 14637-79  |        |         |
|           |  |            |         |      | КОПИРОВАНИЕ А2       |        |         |

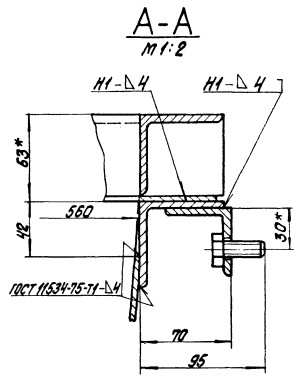
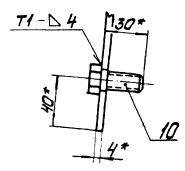
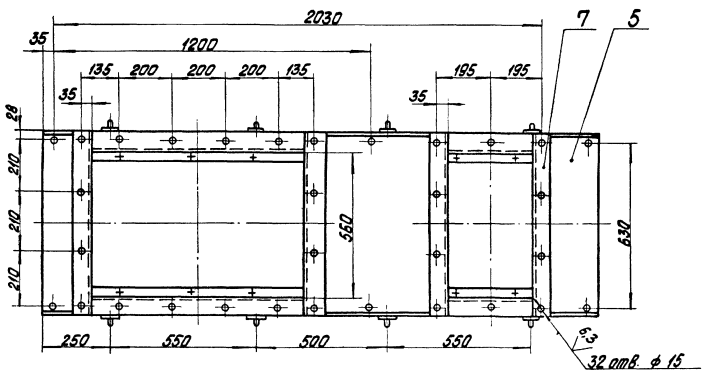
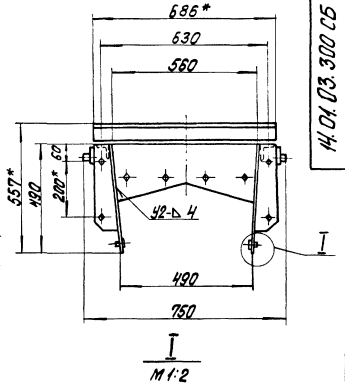
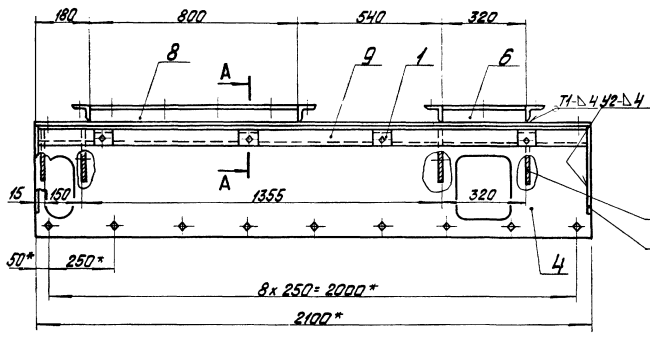
✓ (✓)

1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

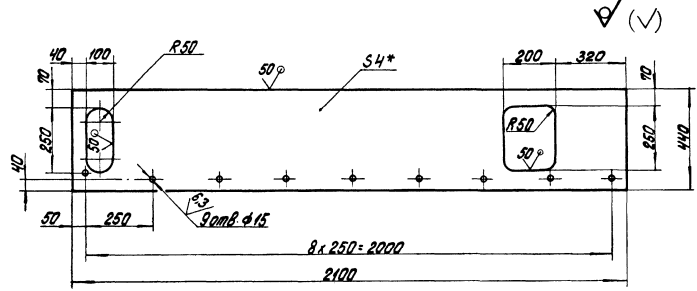
|           |  |            |         |      |                      |        |         |
|-----------|--|------------|---------|------|----------------------|--------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ |  | № ДОКУМ.   | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ                 | МЯСЯ   | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   |  | БРАБЕРАЗД. | ИЗМ.    |      | ЛИСТ                 | ЛИСТОВ | 1       |
| ПРОВ.     |  | БРАЦИЛО    | ИЗМ.    |      | ЛАНГИПРОПРОМ         |        |         |
| УТВ.      |  | САМЕОНОВА  | ИЗМ.    |      | 14.01.03.302         |        |         |
|           |  |            |         |      | ФЛАНЕЦ               |        |         |
|           |  |            |         |      | 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 |        |         |
|           |  |            |         |      | ВСТЭС ГОСТ 14637-79  |        |         |
|           |  |            |         |      | КОПИРОВАНИЕ А2       |        |         |

| КОД            | ПРИМЕЧАНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОД   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|------------|-------------------------------|-------|------------|
| Б4             | 8          | 14.01.03.307                  | СВЯЗЬ |            |
|                |            | УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72 |       |            |
|                |            | ВСТЭС ГОСТ 535-79             |       |            |
|                |            | L=800 h14                     | 2     | 4,6 кг     |
| Б4             | 9          | 14.01.03.308                  | СВЯЗЬ |            |
|                |            | УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72 |       |            |
|                |            | ВСТЭС ГОСТ 535-79             |       |            |
|                |            | L=208В h14                    | 2     | 12,1 кг    |
|                |            | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>    |       |            |
|                | 10         | БОЛТ М12-В9*30 36.016         |       |            |
|                |            | ГОСТ 7798-70                  | 18    |            |
| ИМСТ 2         |            |                               |       |            |
| 14.01.03.300   |            |                               |       |            |
| КОПИРОВАНИЕ А2 |            |                               |       |            |

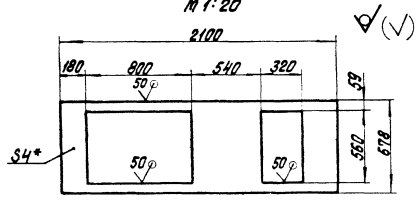
| КОД            | ПРИМЕЧАНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОД               | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|------------|-------------------------------|-------------------|------------|
| Р2             |            | 14.01.03.300 СБ               | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |            |
|                |            |                               | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ |            |
| Р4             | 1          | 14.01.03.310                  | ПОДВЕСКА          | 8          |
|                |            |                               | ДЕТАЛИ            |            |
| Р4             | 2          | 14.01.03.301                  | ДИАФРАГМА         | 4          |
| Р4             | 3          | 14.01.03.302                  | ФЛАНЕЦ            | 4          |
| Б4             | 4          | 14.01.03.303                  | БОКОВИНА          |            |
|                |            | ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74     |                   |            |
|                |            | ВСТЭС ГОСТ 14637-79           | 2                 | 21 кг      |
| Б4             | 5          | 14.01.03.304                  | КРЫШКА            |            |
|                |            | ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74     |                   |            |
|                |            | ВСТЭС ГОСТ 14637-79           | 1                 | 25,2 кг    |
| Б4             | 6          | 14.01.03.305                  | СВЯЗЬ             |            |
|                |            | УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72 |                   |            |
|                |            | ВСТЭС ГОСТ 535-79             |                   |            |
|                |            | L=320 h14                     | 2                 | 1,8 кг     |
| Б4             | 7          | 14.01.03.306                  | СВЯЗЬ             |            |
|                |            | УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72 |                   |            |
|                |            | ВСТЭС ГОСТ 535-79             |                   |            |
|                |            | L=685 h14                     | 4                 | 4,0 кг     |
| ИМСТ 2         |            |                               |                   |            |
| 14.01.03.300   |            |                               |                   |            |
| КОПИРОВАНИЕ А2 |            |                               |                   |            |



Поз. 4



Поз. 5  
M 1:20



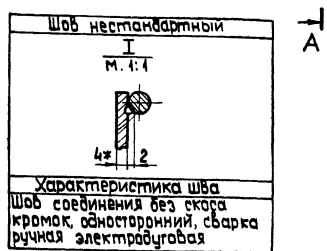
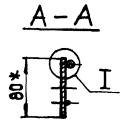
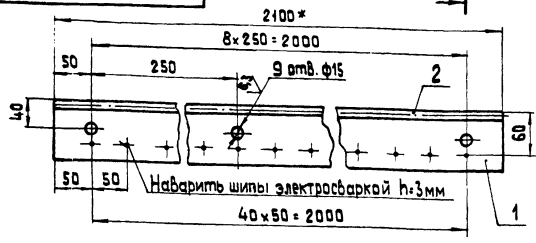
- 1. \* Размеры для справок.
- 2. H14; h14; ±IT14/2
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза - 50
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, крате мест указанных особо.

Туполов проект 903-1-2-4-85 Арбаков И.А.

ИЗД. 1. 1985г. Изготовлено в заводских условиях. Ввиду отсутствия информации о состоянии изделия, не допускается его использование без проведения экспертизы.

|                  |  |      |        |          |
|------------------|--|------|--------|----------|
| 14.01.03.300 СБ  |  | Лист | Масса  | Усиление |
| Корпус           |  | 140  |        | 1:10     |
| Сборочный чертеж |  | Лист | Контур |          |
| ЛАНГИПРОПРОМ     |  |      |        |          |

93 009 '30 10 71



- 1.\* Размеры для справок
2. Н 14; h 14; ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/

14.01.03.500 СБ

|           |           |         |         |                  |      |        |        |
|-----------|-----------|---------|---------|------------------|------|--------|--------|
| Изм. Лист | № док.м.  | Подпись | Дата    | Прижим боковой   | Лист | Масса  | Масшт. |
| Разработ. | Баллодроз | Брацило | Брацило |                  |      |        |        |
| Проб.     | Брацило   | Брацило | Брацило | Сборочный чертёж | Лист | Листов | 1      |
| И.контр.  | Самсонова | Шнайвер | Шнайвер | ЛАТГИПРОПРОМ     |      |        |        |

Копировал *Ж* формат А4

Альбом 10-1  
Типовой проект 903-1-224.86

| Формат | Лист | Поз.         | Обозначение     | Наименование                | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
|        |      |              |                 | Документация                |      |            |
| А4     |      |              | 14.01.03.500 СБ | Сборочный чертёж            |      |            |
|        |      |              |                 | Детали                      |      |            |
| В4     | 1    | 14.01.03.501 |                 | Лист                        |      |            |
|        |      |              |                 | Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74   |      |            |
|        |      |              |                 | Лист В Ст 3сп ГОСТ 14637-79 | 1    | 5,1 кг     |
|        |      |              |                 | 80 h 14x2100 h 14           |      |            |
|        |      |              |                 | Материалы                   |      |            |
|        |      | 2            |                 | Круг В 8 ГОСТ 2590-71       |      |            |
|        |      |              |                 | В Ст 3сп ГОСТ 535-79        | 2,1  | м          |

Изм. Лист № док.м. Подпись Дата  
Разработ. Баллодроз Проб. Брацило И.контр. Самсонова Черт. Шнайвер

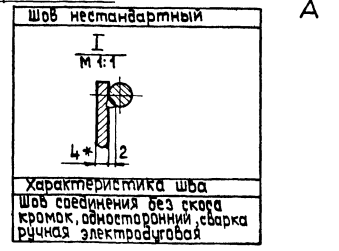
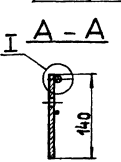
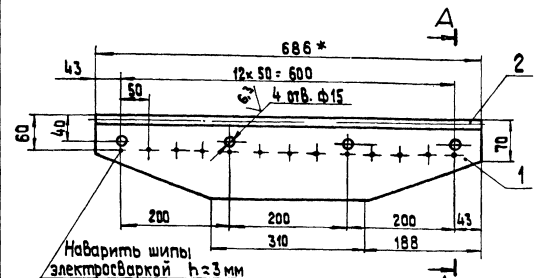
14.01.03.500

|           |           |         |         |                  |      |      |        |
|-----------|-----------|---------|---------|------------------|------|------|--------|
| Изм. Лист | № док.м.  | Подпись | Дата    | Прижим боковой   | Лист | Лист | Листов |
| Разработ. | Баллодроз | Брацило | Брацило |                  |      |      |        |
| Проб.     | Брацило   | Брацило | Брацило | Сборочный чертёж | Лист | Лист | Листов |
| И.контр.  | Самсонова | Шнайвер | Шнайвер | ЛАТГИПРОПРОМ     |      |      |        |

Копировал *Ж* формат А4

Альбом 10-1  
Типовой проект 903-1-224.86

93 007 '30 10 71



- 1.\* Размеры для справок
2. Н 14; h 14; ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.01.03.400 СБ

|           |           |         |         |                  |      |        |        |
|-----------|-----------|---------|---------|------------------|------|--------|--------|
| Изм. Лист | № док.м.  | Подпись | Дата    | Прижим торцевой  | Лист | Масса  | Масшт. |
| Разработ. | Баллодроз | Брацило | Брацило |                  |      |        |        |
| Проб.     | Брацило   | Брацило | Брацило | Сборочный чертёж | Лист | Листов | 1      |
| И.контр.  | Самсонова | Шнайвер | Шнайвер | ЛАТГИПРОПРОМ     |      |        |        |

Копировал *Ж* формат А4

Альбом 10-1  
Типовой проект 903-1-224.86

| Формат | Лист | Поз.         | Обозначение     | Наименование                | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
|        |      |              |                 | Документация                |      |            |
| А4     |      |              | 14.01.03.400 СБ | Сборочный чертёж            |      |            |
|        |      |              |                 | Детали                      |      |            |
| В4     | 1    | 14.01.03.401 |                 | Лист                        |      |            |
|        |      |              |                 | Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74   |      |            |
|        |      |              |                 | Лист В Ст 3сп ГОСТ 14637-79 | 1    | 2,16 кг    |
|        |      |              |                 | 140 h 14x686 h 14           |      |            |
|        |      |              |                 | Материалы                   |      |            |
|        |      | 2            |                 | Круг В 8 ГОСТ 2590-71       |      |            |
|        |      |              |                 | В Ст 3сп ГОСТ 535-79        | 0,69 | м.м        |

Изм. Лист № док.м. Подпись Дата  
Разработ. Баллодроз Проб. Брацило И.контр. Самсонова Черт. Шнайвер

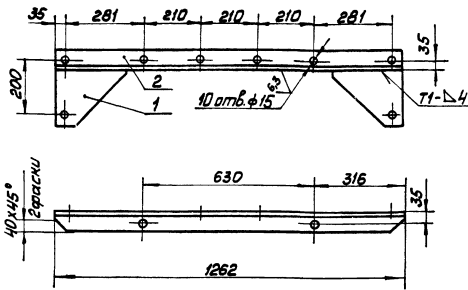
14.01.03.400

|           |           |         |         |                  |      |      |        |
|-----------|-----------|---------|---------|------------------|------|------|--------|
| Изм. Лист | № док.м.  | Подпись | Дата    | Прижим торцевой  | Лист | Лист | Листов |
| Разработ. | Баллодроз | Брацило | Брацило |                  |      |      |        |
| Проб.     | Брацило   | Брацило | Брацило | Сборочный чертёж | Лист | Лист | Листов |
| И.контр.  | Самсонова | Шнайвер | Шнайвер | ЛАТГИПРОПРОМ     |      |      |        |

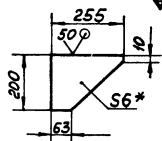
Копировал *Ж* формат А4

Титульный лист и вставка  
Уголовный проект 903-1-224.06 Альбом 10.1

903009 Э010 НН



Поз. 2 ✓ (✓)



- \*Размер для справок
- Н 14; н 14;  $\pm \frac{1}{2}$
- Шероховатость поверхностей кромок реза  $\leq 50$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

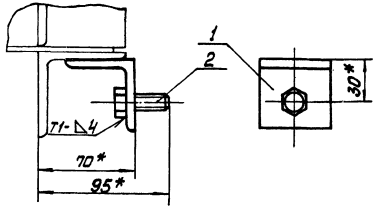
14.01.03.600 СБ

|                  |              |        |         |
|------------------|--------------|--------|---------|
| Связь            | Лист         | Масса  | Масштаб |
| Сборочный чертёж | 10,7         | 1:10   |         |
|                  | Лист         | Листов | 1       |
|                  | ЛАТТИПРОПРОМ |        |         |

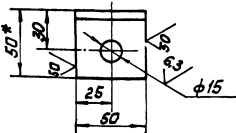
Копировал Макс Формат А4

Титульный лист и вставка  
Уголовный проект 903-1-224.06 Альбом 10.1

901018 Э010 НН



Поз. 1 ✓ (✓)



- \*Размеры для справок.
- Н 14; н 14;  $\pm \frac{1}{2}$
- Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

14.01.03.310 СБ

|                  |              |        |         |
|------------------|--------------|--------|---------|
| Подвеска         | Лист         | Масса  | Масштаб |
| Сборочный чертёж | 0,25         | 1:2    |         |
|                  | Лист         | Листов | 1       |
|                  | ЛАТТИПРОПРОМ |        |         |

Копировал Макс Формат А4

Титульный лист и вставка  
Уголовный проект 903-1-224.06 Альбом 10.1

| Код | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                                 | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|-----------------|--|------|------------|
|     |      |      |                 | Документация                                 |      |            |
| Н   |      |      | 14.01.03.600 СБ | Сборочный чертёж                             |      |            |
|     |      |      |                 | Детали                                       |      |            |
| ВН  | 1    |      | 14.01.03.601    | Косынка                                      |      |            |
|     |      |      |                 | Б-ПБ ГОСТ 19903-74<br>Встан ГОСТ 74637-79    | 2    | 1,7кг      |
| ВН  | 2    |      | 14.01.03.602    | Связь  |      |            |
|     |      |      |                 | Челок Б-СБ ГОСТ 8508-72<br>Встан ГОСТ 535-79 | 1    | 7,23кг     |

14.01.03.600

|       |              |        |         |
|-------|--------------|--------|---------|
| Связь | Лист         | Масса  | Масштаб |
|       |              |        |         |
|       | Лист         | Листов | 1       |
|       | ЛАТТИПРОПРОМ |        |         |

Копировал Макс Формат А4

Титульный лист и вставка  
Уголовный проект 903-1-224.06 Альбом 10.1

| Код | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                                 | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|-----------------|--|------|------------|
|     |      |      |                 | Документация                                 |      |            |
| Н   |      |      | 14.01.03.310 СБ | Сборочный чертёж                             |      |            |
|     |      |      |                 | Детали                                       |      |            |
| ВН  | 1    |      | 14.01.03.311    | Челок  |      |            |
|     |      |      |                 | Челок Б-СБ ГОСТ 8508-72<br>Встан ГОСТ 535-79 | 1    | 0,18кг     |
|     |      |      |                 | Стандартные изделия                          |      |            |
|     | 2    |      |                 | Болт М12-6x30 36.016<br>ГОСТ 7798-70         | 1    |            |

14.01.03.310

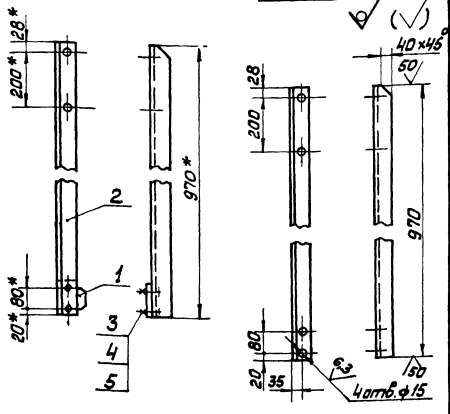
|          |              |        |         |
|----------|--------------|--------|---------|
| Подвеска | Лист         | Масса  | Масштаб |
|          |              |        |         |
|          | Лист         | Листов | 1       |
|          | ЛАТТИПРОПРОМ |        |         |

Копировал Макс Формат А4



90 008 ЭО 10 74

Поз. 2



1. \*Размер для справок.
2. Н 14; н 14 ±  $\frac{17.14}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза -  $R_{a} 1.6$ .

14.01.03.800 СБ

Стойка правая  
Сборочный чертёж

Лист Масса/Масштаб  
5,8 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован *М.М.С.* Формат А4

|           |               |          |               |      |
|-----------|---------------|----------|---------------|------|
| Изм.      | Лист          | № докум. | Лист          | Дата |
| Разработ. | Б.И.Карапетян | Проект   | Б.И.Карапетян |      |
| Проект    | Б.И.Карапетян | Провер.  | Б.И.Карапетян |      |
| Т.Кришто  |               | И.Кришто | С.Кришто      |      |
| И.Кришто  | С.Кришто      | И.Кришто | С.Кришто      |      |

| Формат | Зона | Лист         | Обозначение     | Наименование          | Кол. | Примечание                                   |
|--------|------|--------------|-----------------|-----------------------|------|--|
|        |      |              |                 | Документация          |      |  |
| А4     |      |              | 14.01.03.800 СБ | Сборочный чертёж      |      |  |
|        |      |              |                 | Детали                |      |  |
| А4     | 1    | 14.01.03.701 |                 | Косынка               | 1    |  |
| Б4     | 2    | 14.01.03.801 |                 | Стойка                | 1    | 5,2 кг                                       |
|        |      |              |                 | Узел                  |      | Б-63х63х6 ГОСТ 8508-72<br>В-стэл ГОСТ 535-79 |
|        |      |              |                 | Стандартные изделия   |      |  |
|        | 3    |              |                 | Болт М12-6х30. 36.016 |      |  |
|        |      |              |                 | ГОСТ 7798-70          | 2    |  |
|        | 4    |              |                 | Гайка М12. 4.016      |      |  |
|        |      |              |                 | ГОСТ 5915-70          | 2    |  |
|        | 5    |              |                 | Шайба 12.02.016       |      |  |
|        |      |              |                 | ГОСТ 11371-78         | 2    |  |

14.01.03.800

Стойка правая

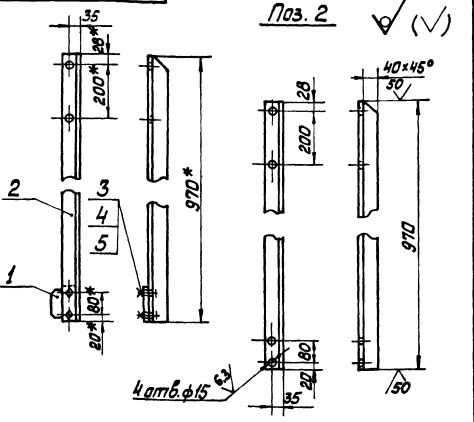
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован *М.М.С.* Формат А4

90 004 ЭО 10 74

Поз. 2



1. \*Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ±  $\frac{17.14}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза -  $R_{a} 1.6$ .

14.01.03.700 СБ

Стойка левая  
Сборочный чертёж

Лист Масса/Масштаб  
5,8 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован *М.М.С.* Формат А4

|           |               |          |               |      |
|-----------|---------------|----------|---------------|------|
| Изм.      | Лист          | № докум. | Лист          | Дата |
| Разработ. | Б.И.Карапетян | Проект   | Б.И.Карапетян |      |
| Проект    | Б.И.Карапетян | Провер.  | Б.И.Карапетян |      |
| Т.Кришто  |               | И.Кришто | С.Кришто      |      |
| И.Кришто  | С.Кришто      | И.Кришто | С.Кришто      |      |

| Формат | Зона | Лист         | Обозначение     | Наименование          | Кол. | Примечание                                   |
|--------|------|--------------|-----------------|-----------------------|------|--|
|        |      |              |                 | Документация          |      |  |
| А4     |      |              | 14.01.03.700 СБ | Сборочный чертёж      |      |  |
|        |      |              |                 | Детали                |      |  |
| А4     | 1    | 14.01.03.701 |                 | Косынка               | 1    |  |
| Б4     | 2    | 14.01.03.702 |                 | Стойка                | 1    | 5,2 кг                                       |
|        |      |              |                 | Узел                  |      | Б-63х63х6 ГОСТ 8508-72<br>В-стэл ГОСТ 535-79 |
|        |      |              |                 | Стандартные изделия   |      |  |
|        | 3    |              |                 | Болт М12-6х30. 36.016 |      |  |
|        |      |              |                 | ГОСТ 7798-70          | 2    |  |
|        | 4    |              |                 | Гайка М12. 4.016      |      |  |
|        |      |              |                 | ГОСТ 5915-70          | 2    |  |
|        | 5    |              |                 | Шайба 12.02.016       |      |  |
|        |      |              |                 | ГОСТ 11371-78         | 2    |  |

14.01.03.700

Стойка левая

Лист Листов 1

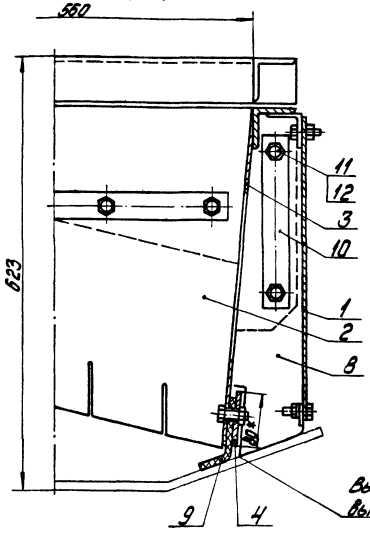
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован *М.М.С.* Формат А4

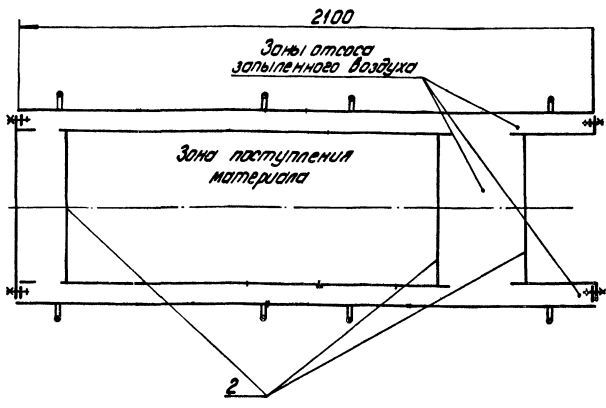
Альбом 10.1  
 Типовой проект 903-1-224.06  
 Головной проект 903-1-224.06  
 Типовой проект 903-1-224.06  
 Альбом 10.1

90000 hD 10 h1

Б-Б лист 1  
M:4



Б-Б (Схема) лист 1  
M:10

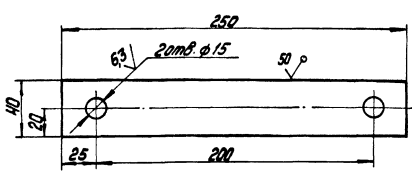


Вырез под прижим боковой поз. 4  
выпилить при монтаже по месту

|                |  |        |
|----------------|--|--------|
| 14.01.04.000СБ |  | Лист 2 |
|----------------|--|--------|

Альбом 10.1  
 Типовой проект 903-1-224.06  
 Типовой проект 903-1-224.06  
 Альбом 10.1

100 hD 10 h1



\* Размер для справок  
 2. H14; h14; ± 17/14 / 2

14.01.04.001

Планка

Лист 015 из 1

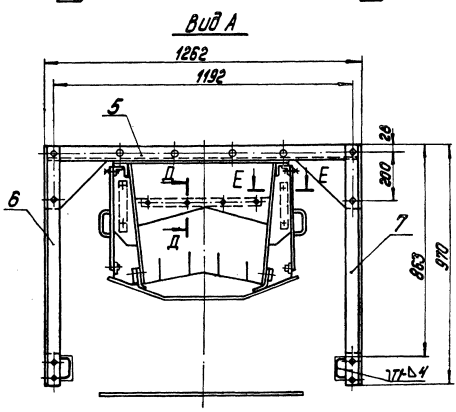
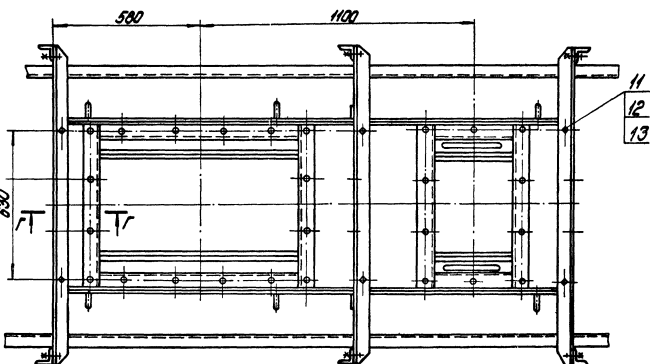
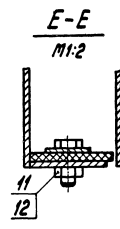
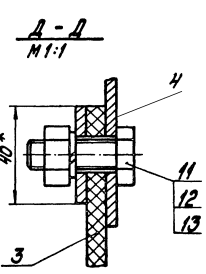
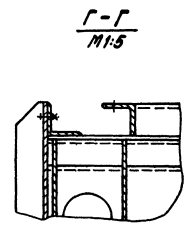
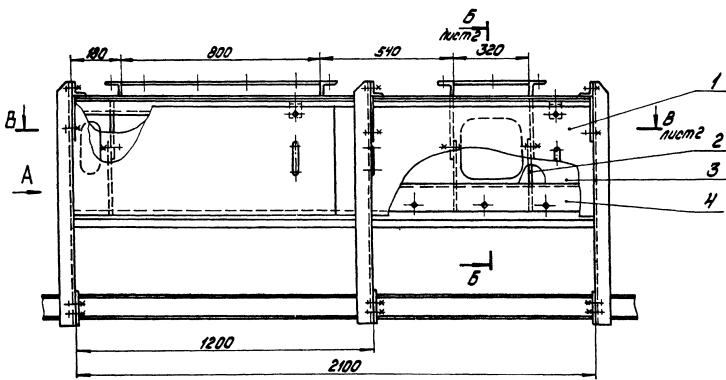
Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
 лист 4-12-В СтЗСТ ГОСТ 46523-70

ЛАТГИПРОПРОМ

| Идентификационный номер | Лист | Обозначение    | Наименование                          | Кол. | Примечание |
|-------------------------|------|----------------|---------------------------------------|------|------------|
| Документация            |      |                |                                       |      |            |
|                         |      | 14.01.04.000СБ | Сборочный чертёж                      |      | *12, А3    |
| Сборочные единицы       |      |                |                                       |      |            |
| А3                      | 1    | 14.01.03.100   | Завеса боковая                        | 4    |            |
| А4                      | 2    | 14.01.03.200   | Завеса внутренняя                     | 3    |            |
| А2                      | 3    | 14.01.03.300   | Каркас                                | 1    |            |
| А4                      | 4    | 14.01.03.500   | Прижим боковой                        | 2    |            |
| А4                      | 5    | 14.01.03.600   | Связь                                 | 3    |            |
| А4                      | 6    | 14.01.03.700   | Станка правая                         | 3    |            |
| А4                      | 7    | 14.01.03.800   | Станка левая                          | 3    |            |
| Детали                  |      |                |                                       |      |            |
| А4                      | 8    | 14.01.03.001   | Завеса торцевая                       | 4    |            |
| А4                      | 9    | 14.01.03.003   | Режина боковая                        | 2    |            |
| А4                      | 10   | 14.01.04.001   | Планка                                | 2    |            |
| Стандартные изделия     |      |                |                                       |      |            |
|                         | 11   |                | Болт М12 6x35 36.0.16<br>ГОСТ 7798-70 | 38   |            |
|                         | 12   |                | Гайка М12 4.016<br>ГОСТ 3915-70       | 30   |            |
|                         | 13   |                | Шайба 12.02.016<br>ГОСТ 11371-70      | 30   |            |
| 14.01.04.000            |      | Лист 1 из 1    |                                       |      |            |
| 14.01.04.000            |      | Лист 1 из 1    |                                       |      |            |
| 14.01.04.000            |      | Лист 1 из 1    |                                       |      |            |

Листок  
направляющий  
проходной Б-800

ЛАТГИПРОПРОМ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Литовский проект 903-1-24.86 Альбом 10.1

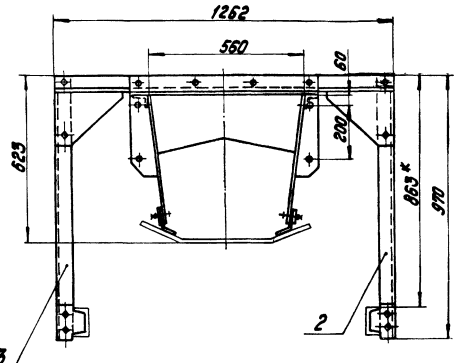
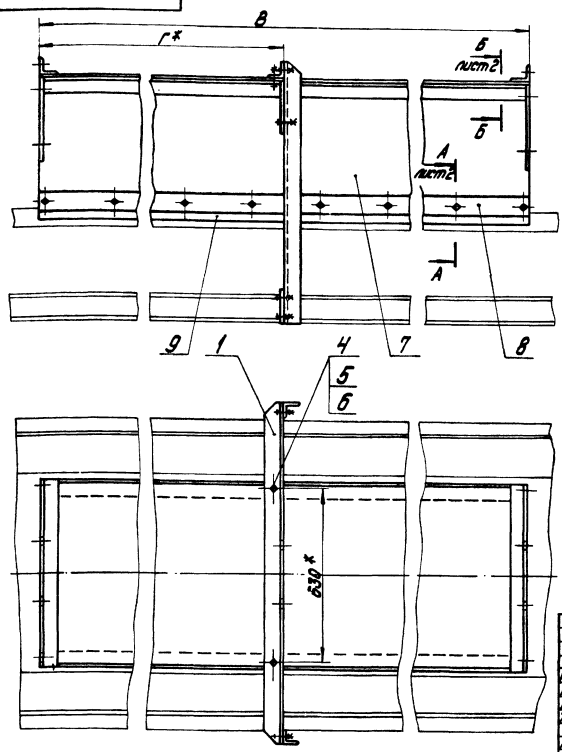
Копия чертежа (размеры, обозначения) выдана в соответствии с требованиями стандарта

|                |            |                                    |                    |
|----------------|------------|------------------------------------|--------------------|
| 14.01.04.000С5 |            |                                    |                    |
| Исполнитель    | Проверен   | Литок направляющий проходной В=800 | Лист 285 1:10      |
| Разработчик    | Утвержден  | Сварочный чертеж                   | Лист 1 из листов 2 |
| Мастер         | Специалист |                                    | ЛАТТИПРОМ          |
| Стрелка        | Инженер    |                                    | Формат А2          |

М.В. Пинди, Платина, ул.Светлая, д.10, кв.12, 12-й этаж, г.Москва  
 Тел: 8(495) 224-224-85  
 Проект 903-1-224-85

92000 50 10 71

27



| Обозначение  | Размеры, мм |      | Масса кг |
|--------------|-------------|------|----------|
|              | В           | Г    |          |
| 14.01.05.000 | 2000        | 900  | 166      |
| -01          | 2650        | 1350 | 228      |

1\* Размеры для справок.  
 2. Н14; н14; ± 17<sup>14</sup>/<sub>2</sub>.

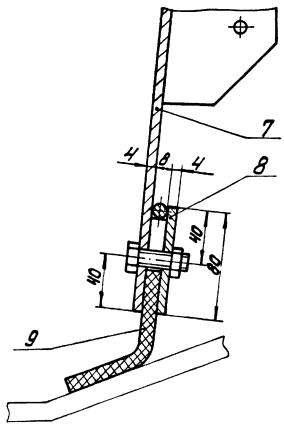
14.01.05.000 СБ

|      |              |        |      |                     |      |         |         |
|------|--------------|--------|------|---------------------|------|---------|---------|
| Лист | № докум.     | Версия | Лист | Листок направляющий | Лист | Масштаб | Масштаб |
| 1    | 14.01.05.000 | 01     | 1    | промежуточный       | 1    | 1:10    |         |
|      |              |        |      | Сборочный чертёж    | Лист | Листок  | 2       |
|      |              |        |      | ЛАТНИПРОПРОМ        |      |         |         |
|      |              |        |      | Воркута АЗ          |      |         |         |

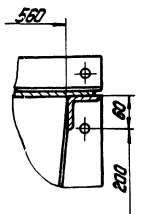
М.В. Пинди, Платина, ул.Светлая, д.10, кв.12, 12-й этаж, г.Москва  
 Тел: 8(495) 224-224-85  
 Проект 903-1-224-85

93 000 50 10 71

A-A лист 1  
М1:2



B-B лист 1  
М1:5



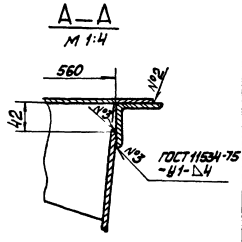
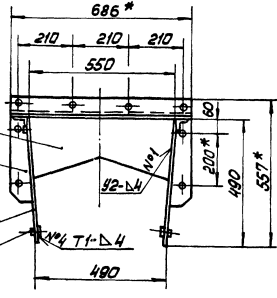
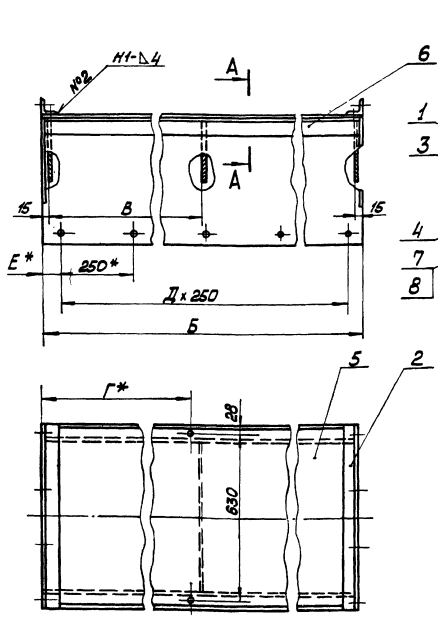
14.01.05.000 СБ

М.В. Пинди, Платина, ул.Светлая, д.10, кв.12, 12-й этаж, г.Москва  
 Тел: 8(495) 224-224-85  
 Проект 903-1-224-85

| №                                       | Вид | Обозначение     | Наименование         | Кол.         | Примечание |
|---|-----|-----------------|----------------------|--------------|------------|
|   |     | 14.01.05.000 СБ | Документация         |              | РАЗ, АЧ    |
|   |     |                 | Сборочный чертёж     |              |            |
|   |     |                 | Сборочные единицы    |              |            |
| АЧ                                      | 1   | 14.01.03.600    | СВ 136               | 1            |            |
| АЧ                                      | 2   | 14.01.03.700    | Стойка правая        | 1            |            |
| АЧ                                      | 3   | 14.01.03.800    | Стойка левая         | 1            |            |
|   |     |                 | Стандартные изделия  |              |            |
|   |     |                 | болт М12-6х35 38.016 |              |            |
|   |     |                 | ГОСТ 7798-70         | 6            |            |
|   |     |                 | Гайка М12 х 016      |              |            |
|   |     |                 | ГОСТ 5916-70         | 6            |            |
|   |     |                 | Шайба 12.02.016      |              |            |
|   |     |                 | ГОСТ 11371-78        | 6            |            |
| <b>Переменные данные для исполнения</b> |     |                 |                      |              |            |
| 14.01.05.000                            |     |                 |                      |              |            |
| Сборочные единицы                       |     |                 |                      |              |            |
| АЧ                                      | 7   | 14.01.05.100    | Корпус               | 1            |            |
| АЧ                                      | 8   | 14.05.05.200    | Прижим боковой       | 2            |            |
| детали                                  |     |                 |                      |              |            |
| АЧ                                      | 9   | 14.01.05.001    | Резина боковая       | 2            |            |
| 14.01.05.000-01                         |     |                 |                      |              |            |
| Сборочные единицы                       |     |                 |                      |              |            |
| АЧ                                      | 7   | 14.01.05.100-01 | Корпус               | 1            |            |
| АЧ                                      | 8   | 14.01.05.200-01 | Прижим боковой       | 2            |            |
| детали                                  |     |                 |                      |              |            |
| АЧ                                      | 9   | 14.01.05.001-01 | Резина боковая       | 2            |            |
| 14.01.05.000                            |     |                 |                      |              |            |
| Листок направляющий                     |     |                 |                      | Лист         | Листок     |
| промежуточный                           |     |                 |                      | 1            | 2          |
|   |     |                 |                      | ЛАТНИПРОПРОМ |            |
|   |     |                 |                      | Воркута АЗ   |            |

ИМ № 101, Проект, и спецификация, марка, серия, номер, и состав  
Типовой проект 903-1-224, № Альбом 101

90 001 50 40 10 СБ



| Обозначение  | Размеры, мм |      |      |    |     | Масса кг |
|--------------|-------------|------|------|----|-----|----------|
|              | Б           | В    | Г    | Д  | Е   |          |
| 14.01.05.100 | 2000        | 865  | 900  | 7  | 125 | 132      |
| -01          | 2650        | 1315 | 1310 | 10 | 75  | 185      |

1. \* Размеры для справок.
2. Н 14, н 14 ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей краев реза - 50.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|                          |   |       |      |     |       |
|--------------------------|---|-------|------|-----|-------|
| 14.01.05.100 СБ          |   |       |      |     |       |
| Карпус                   |   |       |      |     |       |
| Сборочный чертёж         |   |       |      |     |       |
| И.Лист                   | № | Варим | Лист | Мат | Масса |
| И.Лист                   | № | Варим | Лист | Мат | Масса |
| И.Лист                   | № | Варим | Лист | Мат | Масса |
| И.Лист                   | № | Варим | Лист | Мат | Масса |
| И.Лист                   | № | Варим | Лист | Мат | Масса |
| Латтипропром             |   |       |      |     |       |
| Катировал ИЛКС Формат А3 |   |       |      |     |       |

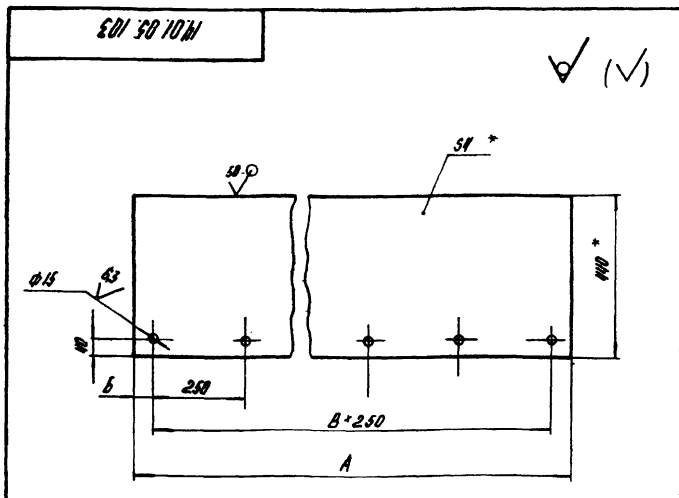
ИМ № 101, Проект, и спецификация, марка, серия, номер, и состав  
Типовой проект 903-1-224, № Альбом 101

| Код                      | Обозначение       | Наименование                                      | Кол  | Примечание |
|--------------------------|-------------------|---|------|------------|
|                          |                   | Стандартные изделия                               |      |            |
| 7                        |                   | Болт М12-6х35 36.016<br>ГОСТ 7798-70              | 16   |            |
| 8                        |                   | Гайка М12 4.016<br>ГОСТ 5915-70                   | 16   |            |
|                          | 14.01.05.100-01   |   |      |            |
|                          |                   | Детали  |      |            |
| А4                       | 4 14.01.05.103-01 | Боковина  | 2    |            |
| А4                       | 5 14.01.05.104-01 | Крышка  | 1    |            |
| Б4                       | 6 14.01.05.105-01 | СБЯЗБ   |      |            |
|                          |                   | Челок Е-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>Вотэл ГОСТ 535-79 | 2    | 15,2 кг    |
|                          |                   | L = 2642 Н14                                      |      |            |
|                          |                   | Стандартные изделия                               |      |            |
| 7                        |                   | Болт М12-6х35 36.016<br>ГОСТ 7798-70              | 22   |            |
| 8                        |                   | Гайка М12 4.016<br>ГОСТ 5915-70                   | 22   |            |
|                          |                   | Челок Е-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>Вотэл ГОСТ 535-79 | 2    | 10,2 кг    |
|                          |                   | L = 1992 Н14                                      |      |            |
|                          | 14.01.05.100      |   |      |            |
|                          |                   |   | Лист | 2          |
| Катировал ИЛКС Формат А4 |                   |   |      |            |

ИМ № 101, Проект, и спецификация, марка, серия, номер, и состав  
Типовой проект 903-1-224, № Альбом 101

| Код                      | Обозначение     | Наименование                                      | Кол  | Примечание |
|--------------------------|-----------------|---|------|------------|
|                          |                 | Документация                                      |      |            |
| А3                       | 14.01.05.100 СБ | Сборочный чертёж                                  |      |            |
|                          |                 | Детали  |      |            |
| А4                       | 1 14.01.05.101  | Диафрагма   | 6    |            |
| А4                       | 2 14.01.05.102  | СБЯЗБ   | 4    |            |
| А4                       | 3 14.01.03.302  | Фланец  | 8    |            |
|                          |                 | Переменные данные для исполнений                  |      |            |
|                          |                 | 14.01.05.100                                      |      |            |
|                          |                 | Детали  |      |            |
| А4                       | 4 14.01.05.103  | Боковина  | 2    |            |
| А4                       | 5 14.01.05.104  | Крышка  | 1    |            |
| Б4                       | 6 14.01.05.105  | СБЯЗБ   |      |            |
|                          |                 | Челок Е-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>Вотэл ГОСТ 535-79 | 2    | 10,2 кг    |
|                          |                 | L = 1992 Н14                                      |      |            |
|                          | 14.01.05.100    |   |      |            |
|                          |                 |   | Лист | 2          |
| Катировал ИЛКС Формат А4 |                 |   |      |            |

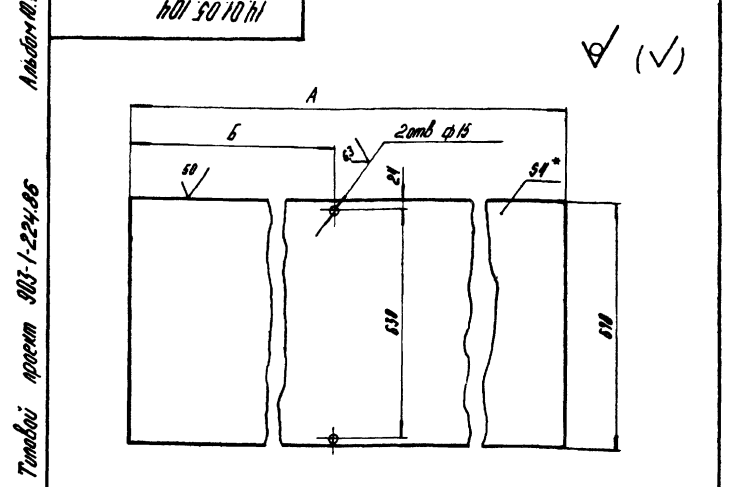
Инженер П. М. Т.  
 Проект 903-1-224.86  
 14.01.05.103



| Обозначение  | Размеры, мм |     |    | Масса кг |
|--------------|-------------|-----|----|----------|
|              | A           | B   | B  |          |
| 14.01.05.103 | 2000        | 125 | 7  | 25       |
| -01          | 2550        | 75  | 10 | 37       |

- 1.\* Размеры для справок.
2.  $H_{14}; h_{14} \pm \frac{17H}{2}$ .

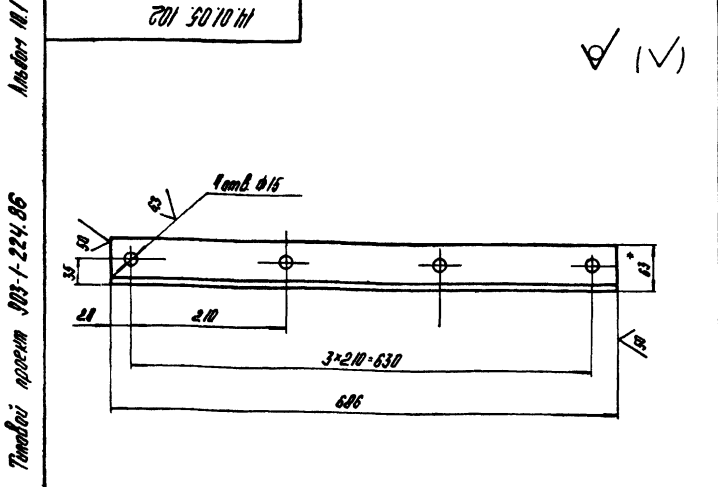
|   |          |         |              |          |         |
|---|----------|---------|--------------|----------|---------|
| 14.01.05.103                                      |          |         | Лист         | Масса    | Масштаб |
| Исполн.   | № докум. | Подпись | Лист         | см.      | 1:10    |
| С.И.С.  | Б.И.С.   | И.С.    | Лист         | мод.     |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| Лист 5-ИИ-4 ГОСТ 18903-74<br>Вместо ГОСТ 14637-79 |          |         | ЛАТГИПРОПРОМ |          |         |
| Копировать: И.                                    |          |         | Формат А4    |          |         |



| Обозначение  | Размеры, мм |      | Масса, кг |
|--------------|-------------|------|-----------|
|              | A           | B    |           |
| 14.01.05.104 | 2000        | 865  | 30,4      |
| -01          | 2550        | 1350 | 56,5      |

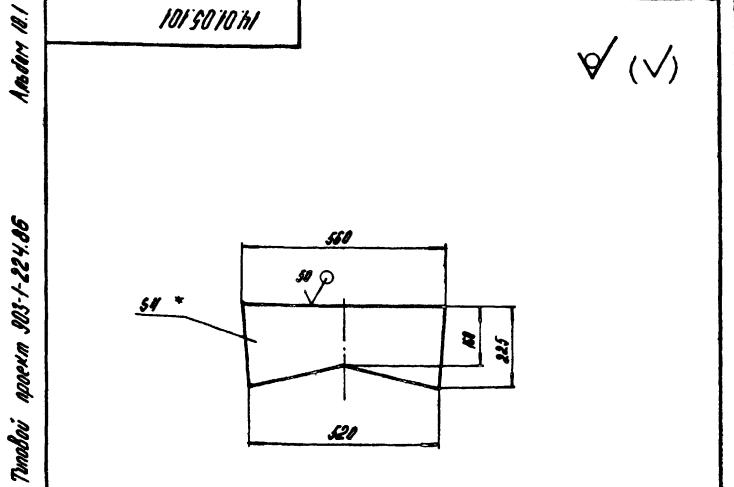
- 1.\* Размеры для справок.
2.  $H_{14}; h_{14} \pm \frac{17H}{2}$ .

|   |          |         |              |          |         |
|---|----------|---------|--------------|----------|---------|
| 14.01.05.104                                      |          |         | Лист         | Масса    | Масштаб |
| Исполн.   | № докум. | Подпись | Лист         | см.      | 1:10    |
| С.И.С.  | Б.И.С.   | И.С.    | Лист         | мод.     |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| Лист 5-ИИ-4 ГОСТ 18903-74<br>Вместо ГОСТ 14637-79 |          |         | ЛАТГИПРОПРОМ |          |         |
| Копировать: И.                                    |          |         | Формат А4    |          |         |



- 1.\* Размер для справок.
2.  $H_{14}; h_{14} \pm \frac{17H}{2}$ .

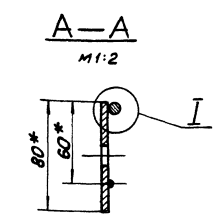
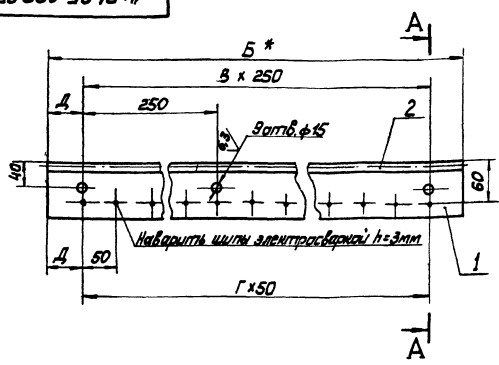
|   |          |         |              |          |         |
|---|----------|---------|--------------|----------|---------|
| 14.01.05.102  |          |         | Лист         | Масса    | Масштаб |
| Исполн.   | № докум. | Подпись | Лист         | см.      | 1:5     |
| С.И.С.  | Б.И.С.   | И.С.    | Лист         | мод.     |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| Лист 5-БЗ-63*63*6 ГОСТ 18903-74<br>Вместо ГОСТ 14637-79 |          |         | ЛАТГИПРОПРОМ |          |         |
| Копировать: И.  |          |         | Формат А4    |          |         |



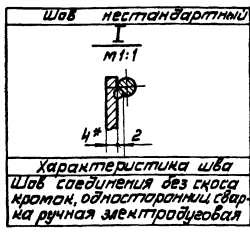
- 1.\* Размер для справок.
2.  $H_{14} \pm \frac{17H}{2}$ .

|   |          |         |              |          |         |
|---|----------|---------|--------------|----------|---------|
| 14.01.05.101                                      |          |         | Лист         | Масса    | Масштаб |
| Исполн.   | № докум. | Подпись | Лист         | см.      | 1:10    |
| С.И.С.  | Б.И.С.   | И.С.    | Лист         | мод.     |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| И.С.  | С.И.С.   | И.С.    | Лист         | Листов / |         |
| Лист 5-ИИ-4 ГОСТ 18903-74<br>Вместо ГОСТ 14637-79 |          |         | ЛАТГИПРОПРОМ |          |         |
| Копировать: И.                                    |          |         | Формат А4    |          |         |

903002 50'10'14



| Обозначение  | Размеры, мм |    |    |     | Масса кг |
|--------------|-------------|----|----|-----|----------|
|              | Б           | Г  | В  | Д   |          |
| 14.01.05.200 | 2000        | 35 | 7  | 125 | 5,3      |
| -01          | 2650        | 50 | 10 | 75  | 7,9      |



Характеристика шва  
Шов соединения без скоса  
краюк, односторонний, сварка ручная электродуговая

- \* Размеры для справок.
- H 14; h 14 ± 1/2
- Шероховатость поверхностей краёв реза - 50/10

| 14.01.05.200 СБ |             |             |             |             |             |
|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Изм. Лист       | №           | Возм.       | Лист        | Дата        | Лист        |
| Исполн.         | Провер.     | Состав.     | Состав.     | Состав.     | Состав.     |
| И. контрол.     | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. |
| И. контрол.     | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. |

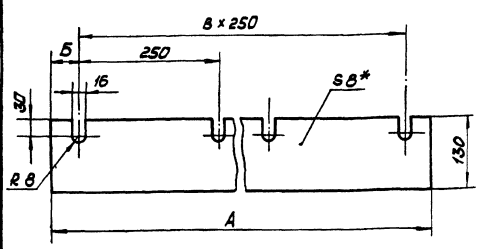
Прижим боковой  
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1  
Масштаб 1:10

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал М.М.С. Формат А3

100'05'10'14



| Обозначение  | Размеры, мм |     |    |     | Масса кг |
|--------------|-------------|-----|----|-----|----------|
|              | А           | Б   | В  | Д   |          |
| 14.01.05.001 | 2000        | 125 | 7  | 2,8 |          |
| -01          | 2650        | 75  | 10 | 4,1 |          |

\* Размер для справок.

| Вариант                          | Лист | Обозначение     | Наименование              | Мас              | Примечание |
|----------------------------------|------|-----------------|---------------------------|------------------|------------|
|                                  |      |                 | Документация              |                  |            |
| 13                               |      | 14.01.05.200 СБ | Сборочный чертёж          |                  |            |
| Переменные данные для исполнения |      |                 |                           |                  |            |
| 14.01.05.200                     |      |                 |                           |                  |            |
| Детали                           |      |                 |                           |                  |            |
| 54                               | 1    | 14.01.05.201    | Лист                      |                  |            |
|                                  |      |                 | Лист 5-11-4 ГОСТ 19903-74 |                  |            |
|                                  |      |                 | 5 Ст3сп ГОСТ 14637-79     |                  |            |
|                                  |      |                 | 80h 14 x 2000h 14         | 1                | 4,5 кг     |
| 54                               | 2    | 14.01.05.202    | Пруток                    |                  |            |
|                                  |      |                 | Круг 8В ГОСТ 2590-71      |                  |            |
|                                  |      |                 | 8 Ст3сп ГОСТ 1535-79      |                  |            |
|                                  |      |                 | L = 2000 h 14             | 1                | 0,7 кг     |
| 14.01.05.200-01                  |      |                 |                           |                  |            |
| Детали                           |      |                 |                           |                  |            |
| 54                               | 1    | 14.01.05.201-01 | Лист                      |                  |            |
|                                  |      |                 | Лист 5-11-4 ГОСТ 19903-74 |                  |            |
|                                  |      |                 | 5 Ст3сп ГОСТ 14637-79     |                  |            |
|                                  |      |                 | 80h 14 x 2650h 14         | 1                | 6,7 кг     |
| 54                               | 2    | 14.01.05.202-01 | Пруток                    |                  |            |
|                                  |      |                 | Круг 8В ГОСТ 2590-71      |                  |            |
|                                  |      |                 | 8 Ст3сп ГОСТ 1535-79      |                  |            |
|                                  |      |                 | L = 2650 h 14             | 1                | 1,1 кг     |
| 14.01.05.200                     |      |                 |                           |                  |            |
| Прижим боковой                   |      |                 |                           |                  |            |
|                                  |      |                 |                           | Лист 1 из 1      |            |
|                                  |      |                 |                           | Масштаб 1:10     |            |
|                                  |      |                 |                           | ЛАТТИПРОПРОМ     |            |
|                                  |      |                 |                           | Копировал М.М.С. | Формат А3  |

| 14.01.05.001 |             |             |             |             |             |
|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Изм. Лист    | №           | Возм.       | Лист        | Дата        | Лист        |
| Исполн.      | Провер.     | Состав.     | Состав.     | Состав.     | Состав.     |
| И. контрол.  | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. |
| И. контрол.  | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. | И. контрол. |

Резина боковая

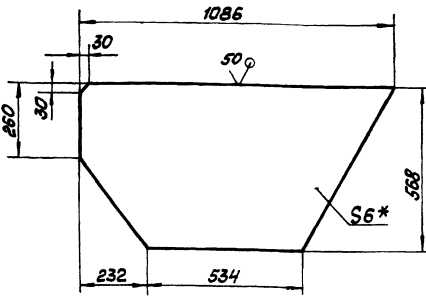
Лист 1 из 1  
Масштаб 1:5

ЛАТТИПРОПРОМ

Пластину Лист ТМЩ-М  
8x130xА-1,2 ГОСТ 7338-77

Копировал М.М.С. Формат А4

14.01.06.002



- \* Размер для справок
- $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.01.06.002

Стенка

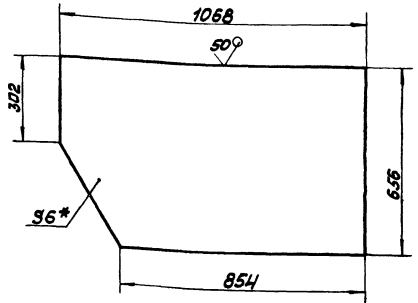
| Лист     | Масса | Усиление |
|----------|-------|----------|
| 23       |       | 1:10     |
| Листов 1 |       |          |

ЛАТГИПРОПРОМ  
Калибровая марка  
Формат А4

|          |           |          |          |          |          |
|----------|-----------|----------|----------|----------|----------|
| Изм.     | Лист      | №        | Формы    | Лист     | Дата     |
| Рис.     | Разработ. | Провер.  | Исполн.  | И.контр. | С.контр. |
| И.контр. | С.контр.  | И.контр. | С.контр. | И.контр. | С.контр. |

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
в 3х сп ГОСТ 14637-79

14.01.06.003



- \* Размер для справок
- $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

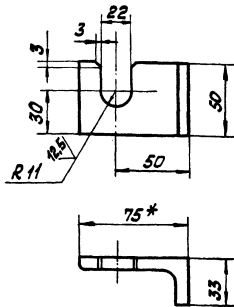
14.01.06.003

Стенка

| Лист     | Масса | Усиление |
|----------|-------|----------|
| 31       |       | 1:10     |
| Листов 1 |       |          |

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
в 3х сп ГОСТ 14637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Калибровая марка  
Формат А4

100\*90\*10\*H



- \* Размер для справок.
- $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$
- Шероховатость поверхностей  
краев реза  $\sqrt{0}$

14.01.06.001

Опора

| Лист     | Масса | Усиление |
|----------|-------|----------|
| 0,25     |       | 1:2      |
| Листов 1 |       |          |

ЛАТГИПРОПРОМ  
Калибровая марка  
Формат А4

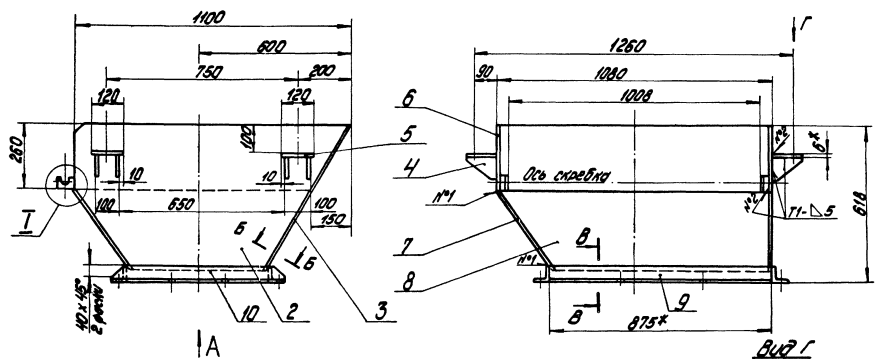
|          |           |          |          |          |          |
|----------|-----------|----------|----------|----------|----------|
| Изм.     | Лист      | №        | Формы    | Лист     | Дата     |
| Рис.     | Разработ. | Провер.  | Исполн.  | И.контр. | С.контр. |
| И.контр. | С.контр.  | И.контр. | С.контр. | И.контр. | С.контр. |

Челюк Б-75\*15\*8 ГОСТ 8509-72  
в 3х сп ГОСТ 535-79

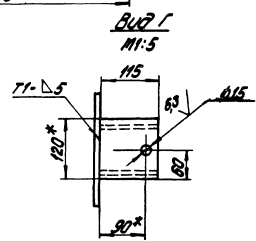
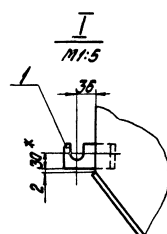
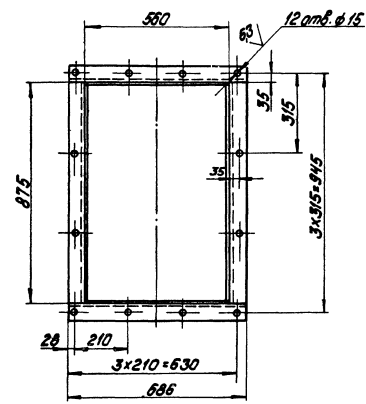
| Форм. Зона  | Лист | Обозначение   | Наименование                        | Кол. | Примечание |
|---|------|---|-------------------------------------|------|------------|
| А2  |      | 14.01.06.000 СБ                                     | Документация<br>Сборочный чертёж    |      |            |
| <u>Листы</u>  |      |   |                                     |      |            |
| А4  | 1    | 14.01.06.001  | Опора                               | 2    |            |
| А4  | 2    | 14.01.06.002  | Стенка                              | 1    |            |
| А4  | 3    | 14.01.06.003  | Стенка                              | 1    |            |
| Б4  | 4    | 14.01.06.004  | Росынка                             |      |            |
|   |      | Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>в 3х сп ГОСТ 14637-79  |                                     | 8    | 0,3 кг     |
| Б4  | 5    | 14.01.06.005  | Опора                               |      |            |
|   |      | Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>в 3х сп ГОСТ 14637-79  |                                     | 4    | 0,6 кг     |
| Б4  | 6    | 14.01.06.006  | Стенка                              |      |            |
|   |      | Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>в 3х сп ГОСТ 14637-79  |                                     | 1    | 12,4 кг    |
| Б4  | 7    | 14.01.06.007  | Стенка                              |      |            |
|   |      | Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>в 3х сп ГОСТ 14637-79  |                                     | 1    | 11,5 кг    |
| Б4  | 8    | 14.01.06.008  | Стенка                              |      |            |
|   |      | Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74<br>в 3х сп ГОСТ 14637-79  |                                     | 1    | 17,5 кг    |
| Б4  | 9    | 14.01.06.009  | Связь                               |      |            |
|   |      | Челюк Б-63*63*8 ГОСТ 8509-72<br>в 3х сп ГОСТ 535-79 |                                     | 2    | 5,0 кг     |
| Б4  | 10   | 14.01.06.010  | Связь                               |      |            |
|   |      | Челюк Б-63*63*8 ГОСТ 8509-72<br>в 3х сп ГОСТ 535-79 |                                     | 2    | 3,6 кг     |
| <u>14.01.06.000</u>                                 |      |   |                                     |      |            |
| Изм. Лист № Формы Лист Дата                         |      |   | Изм. Лист № Формы Лист Дата         |      |            |
| Рис. Разработ. Провер. Исполн.                      |      |   | Рис. Разработ. Провер. Исполн.      |      |            |
| И.контр. С.контр. И.контр. С.контр.                 |      |   | И.контр. С.контр. И.контр. С.контр. |      |            |
| Челюк Б-75*15*8 ГОСТ 8509-72<br>в 3х сп ГОСТ 535-79 |      |   | Нижняя часть<br>головной боранки    |      |            |
| ЛАТГИПРОПРОМ  |      |   | ЛАТГИПРОПРОМ                        |      |            |
| Калибровая марка                                    |      |   | Калибровая марка                    |      |            |
| Формат А4   |      |   | Формат А4                           |      |            |



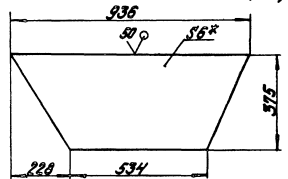
Альбом 40.1  
Технический проект 908-1-224.06



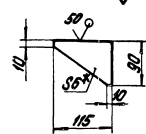
ВУД А



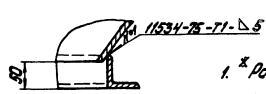
Пос. 7



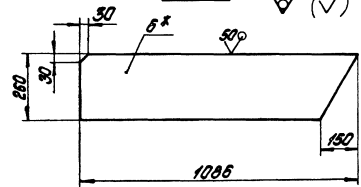
Пос. 4



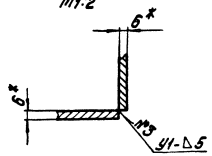
В-В



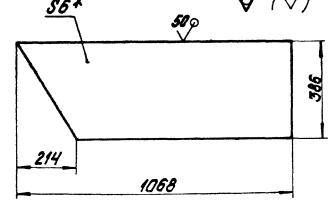
Пос. 6



Б-Б



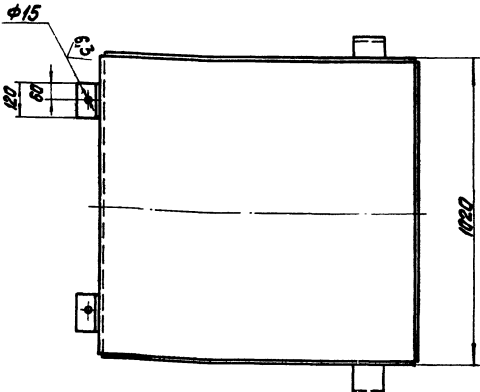
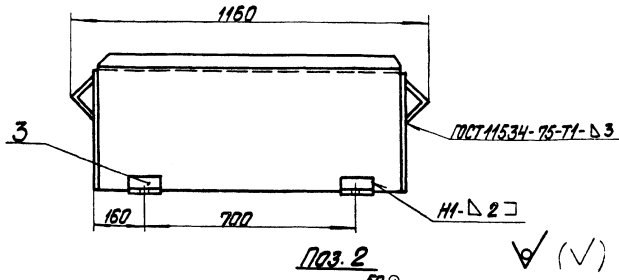
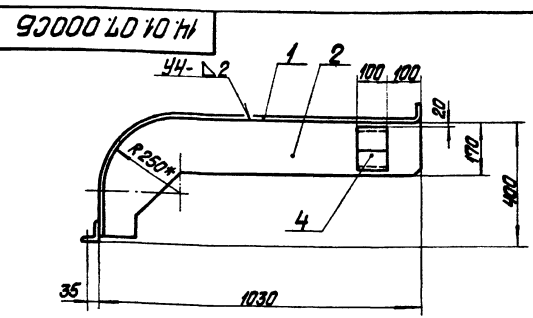
Пос. 8



- \* Размеры для справок
- Н14; н14;  $\pm \frac{1714}{2}$
- Шероховатость поверхностей  
кроме реза - 50
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80,  
кроме мест, указанных особо.

|         |          |         |        |                  |  |      |        |        |
|---------|----------|---------|--------|------------------|--|------|--------|--------|
|         |          |         |        | 14.01.06.000С5   |  | Лист | Масса  | Высота |
| Исполн. | С.С.С.С. | Инженер | И.И.И. | КЛИМОВА часть    |  | 120  | 1:10   |        |
| Провер. | В.В.В.   | Инженер | В.В.В. | головой варанки  |  | Лист | Листов | 1      |
|         |          |         |        | Сварочный чертеж |  |      |        |        |
|         |          |         |        | ЛАНТИПРОПРОМ     |  |      |        |        |

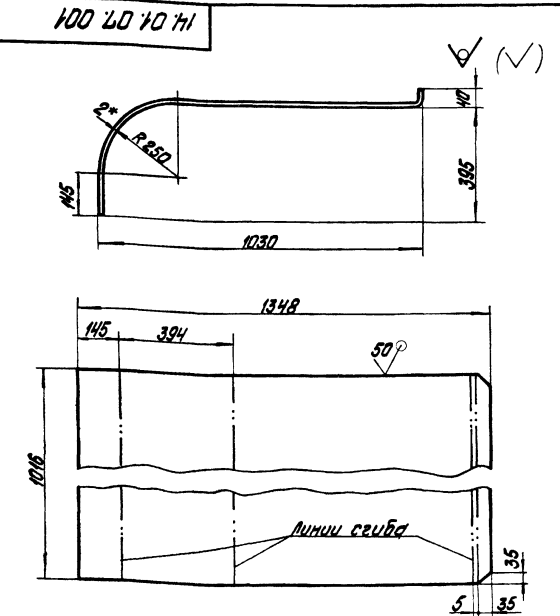
Титовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.1



- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $h14; h14; \pm IT14$ .
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза-50/2
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

|   |  |  |                     |          |
|---|--|--|---------------------|----------|
| 14.01.07.000 СБ                               |  |  | Лист Масса Максимум |          |
| Образование барабана натяжки Сборочный чертёж |  |  | 48                  | 1:10     |
|   |  |  | Лист                | Листов 1 |
|   |  |  | ЛАТГИПРОПРОМ        |          |

Титовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.1



- 1\* Размер для справок.
- 2.  $h14; \pm IT14$ .

Титовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.1

| Изм. | Дата | Исполн. | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|------|------|---------|-----------------|--|------|------------|
|      |      |         |                 | <b>Документация</b>                                      |      |            |
| 13   |      |         | 14.01.07.000 СБ | Сборочный чертёж   |      |            |
|      |      |         |                 | <b>Детали</b>  |      |            |
| 14   | 1    |         | 14.01.07.001    | Лист верхний   | 1    |            |
| 14   | 2    |         | 14.01.07.002    | Стенка   |      |            |
|      |      |         |                 | Лист Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74<br>4-й-В.С.З.С.н ГОСТ 15523-70 | 2    | 3,1 кг     |
| 14   | 3    |         | 14.01.07.003    | Опора  |      |            |
|      |      |         |                 | Узелок Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74<br>Вст.З.С.н ГОСТ 535-79     | 2    | 0,7 кг     |
| 14   | 4    |         | 14.01.07.004    | Опора  |      |            |
|      |      |         |                 | Узелок Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74<br>Вст.З.С.н ГОСТ 535-79     | 2    | 1,35 кг    |

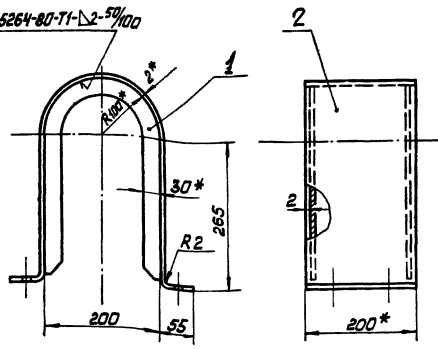
|              |  |  |                     |          |
|--------------|--|--|---------------------|----------|
| 14.01.07.001 |  |  | Лист Масса Максимум |          |
| Лист верхний |  |  | 21,5                | 1:10     |
|              |  |  | Лист                | Листов 1 |
|              |  |  | ЛАТГИПРОПРОМ        |          |

|                              |  |  |                     |          |
|------------------------------|--|--|---------------------|----------|
| 14.01.07.000                 |  |  | Лист Масса Максимум |          |
| Образование барабана натяжки |  |  |                     | 1        |
|                              |  |  | Лист                | Листов 1 |
|                              |  |  | ЛАТГИПРОПРОМ        |          |

Имя, фамилия, дата, и дата выдачи чертежа, № докум., лист, и дата  
Тупиков, проект 903-1-224.05 Альбом 10.1

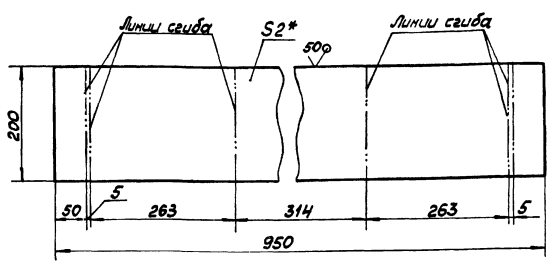
14.01.08.000 СБ

ГОСТ 5264-80-Т1-12-50/100

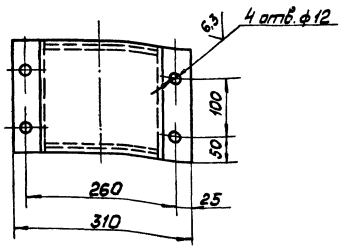


Развёртка поз.2

✓ (✓)



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/24

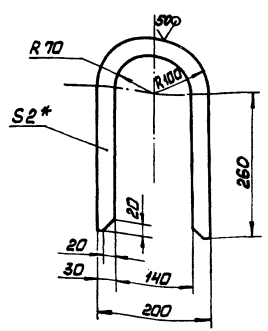


14.01.08.000 СБ

|                  |      |          |       |      |              |       |         |
|------------------|------|----------|-------|------|--------------|-------|---------|
| Изм              | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист         | Масса | Изменен |
|                  |      |          |       |      |              | 4,0   | 1:5     |
| Ограждение муфты |      |          |       |      | Лист         |       |         |
| Сборочный чертёж |      |          |       |      | Листов 1     |       |         |
| И.М.Тупиков      |      |          |       |      | ЛАТГИПРОПРОМ |       |         |
| Копирован УИИРС  |      |          |       |      | Формат А3    |       |         |

Имя, фамилия, дата, и дата выдачи чертежа, № докум., лист, и дата  
Тупиков, проект 903-1-224.05 Альбом 10.1

100 80 10 14



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/24

14.01.08.001

|                        |      |          |       |      |              |       |         |
|------------------------|------|----------|-------|------|--------------|-------|---------|
| Изм                    | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист         | Масса | Изменен |
|                        |      |          |       |      |              | 0,49  | 1:5     |
| Ребро                  |      |          |       |      | Лист         |       |         |
| 5-ЛН-2 ГОСТ 19903-74   |      |          |       |      | Листов 1     |       |         |
| 4-19-8Стел ГОСТ 16523М |      |          |       |      | ЛАТГИПРОПРОМ |       |         |
| Копирован УИИРС        |      |          |       |      | Формат А4    |       |         |

Имя, фамилия, дата, и дата выдачи чертежа, № докум., лист, и дата  
Тупиков, проект 903-1-224.05 Альбом 10.1

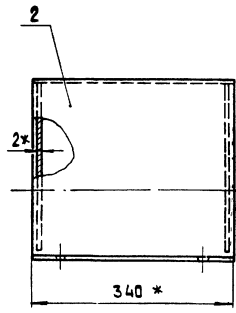
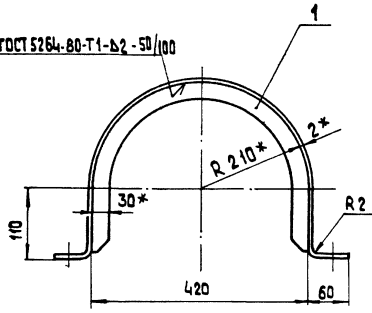
| Форм. / Кол. / Лист | Обозначение     | Наименование                | Кол. | Примечание |
|---------------------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
|                     |                 | Документация                |      |            |
| А3                  | 14.01.08.000 СБ | Сборочный чертёж            |      |            |
|                     |                 | Детали                      |      |            |
| А4                  | 1 14.01.08.001  | Ребро                       | 2    |            |
| Б4                  | 2 14.01.08.002  | Обечайка                    |      |            |
|                     |                 | Лист 5-ЛН-2 ГОСТ 19903-74   |      |            |
|                     |                 | Лист 4-19-8Стел ГОСТ 16523М | 1    | 3,0 кг     |

14.01.08.000

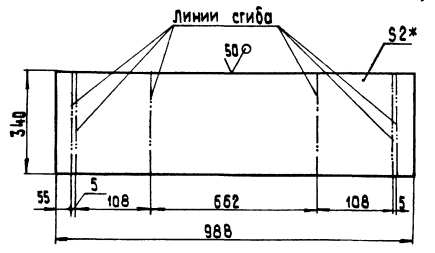
|                        |      |          |       |      |              |       |         |
|------------------------|------|----------|-------|------|--------------|-------|---------|
| Изм                    | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист         | Масса | Изменен |
|                        |      |          |       |      |              |       |         |
| Ограждение муфты       |      |          |       |      | Лист         |       |         |
| 5-ЛН-2 ГОСТ 19903-74   |      |          |       |      | Листов 1     |       |         |
| 4-19-8Стел ГОСТ 16523М |      |          |       |      | ЛАТГИПРОПРОМ |       |         |
| Копирован УИИРС        |      |          |       |      | Формат А4    |       |         |

90 000 80 10 71

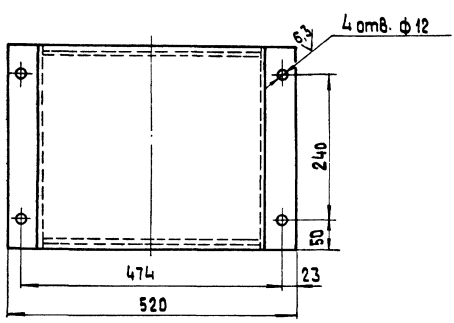
ГОСТ 5264-80-Т1-В2-50/100



Развертка поз.2  
М 1:10



✓ (✓)

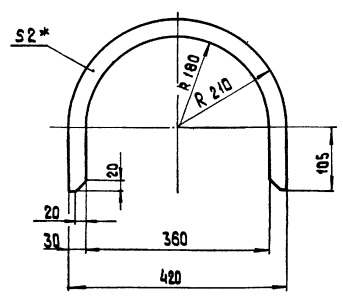


1.\* Размеры для справок.  
2. Н 14; н 14; ±  $\frac{1 \pm 14}{2}$ .

|                    |         |              |         |           |
|--------------------|---------|--------------|---------|-----------|
| 14.01.09.000 СБ    |         | Лист         | Масса   | Масштаб   |
| Ограждение муфты   |         |              | 5,3     | 1:5       |
| Сборочный чертеж   |         | Лист         | Листов  |           |
| Изм. Лист          |         | № докум.     | Подпись | Дата      |
| Разр.              | Б.П.Н-2 | В.С.         | В.С.    | 1993      |
| Проб.              | В.С.    | В.С.         | В.С.    | 1993      |
| Контр.             | В.С.    | В.С.         | В.С.    | 1993      |
| И.контр. Самсонова |         | Лист         | Листов  |           |
| Штамп              |         | ЛАТГИПРОПРОМ |         | формат А3 |

100 80 10 71

✓ (✓)



1.\* Размер для справок.  
2. Н 14; н 14; ±  $\frac{1 \pm 14}{2}$ .

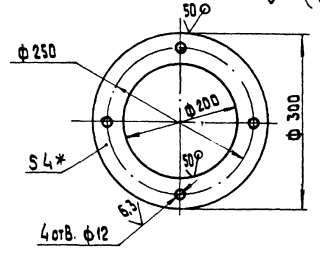
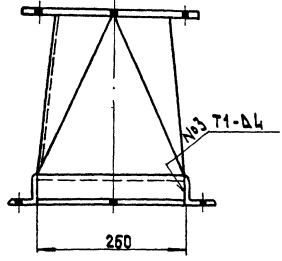
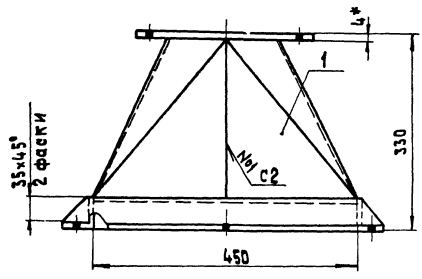
|                    |         |              |         |           |
|--------------------|---------|--------------|---------|-----------|
| 14.01.09.001       |         | Лист         | Масса   | Масштаб   |
| Ребро              |         |              | 0,4     | 1:5       |
| Изм. Лист          |         | № докум.     | Подпись | Дата      |
| Разр.              | Б.П.Н-2 | В.С.         | В.С.    | 1993      |
| Проб.              | В.С.    | В.С.         | В.С.    | 1993      |
| Контр.             | В.С.    | В.С.         | В.С.    | 1993      |
| И.контр. Самсонова |         | Лист         | Листов  |           |
| Штамп              |         | ЛАТГИПРОПРОМ |         | формат А4 |

| Формат             | Зона    | №            | Обозначение     | Наименование               | Кол.             | Примечание   |
|--------------------|---------|--------------|-----------------|----------------------------|------------------|--------------|
| Документация       |         |              |                 |                            |                  |              |
| А3                 |         |              | 14.01.09.000 СБ | Сборочный чертеж           |                  |              |
| Детали             |         |              |                 |                            |                  |              |
| А4                 | 1       | 14.01.09.001 |                 | Ребро                      | 2                |              |
| А4                 | 2       | 14.01.09.002 |                 | Обечайка                   |                  |              |
|                    |         |              |                 | Лист Б.П.Н-2 ГОСТ 19903-74 |                  |              |
|                    |         |              |                 | 4-В-ВСТ 3 от ГОСТ 16523-70 | 1                | 4,4 кг       |
| Изм. Лист          |         | № докум.     | Подпись         | Дата                       | 14.01.09.000     |              |
| Разр.              | Б.П.Н-2 | В.С.         | В.С.            | 1993                       | Ограждение муфты |              |
| Проб.              | В.С.    | В.С.         | В.С.            | 1993                       | Лист             |              |
| Контр.             | В.С.    | В.С.         | В.С.            | 1993                       | Листов           |              |
| И.контр. Самсонова |         | Лист         |                 | Листов                     |                  | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Штамп              |         | Лист         |                 | Листов                     |                  | формат А4    |

14.01.10.000 СБ

Поз. 2

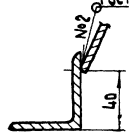
✓ (✓)



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Н 14; н 14; ±  $\frac{17}{2}$
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза -  $\sqrt{5}$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особа.

$\frac{Б-Б}{М 1:2}$  повернута

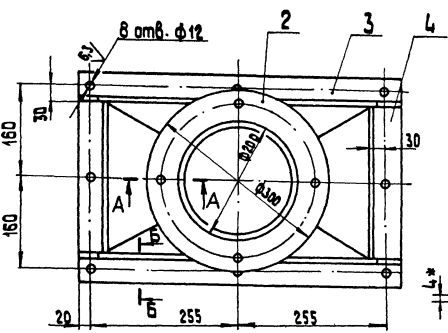
ГОСТ 11534-75-Т1-02



A-A

М 1:2

ГОСТ 11534-75-У1

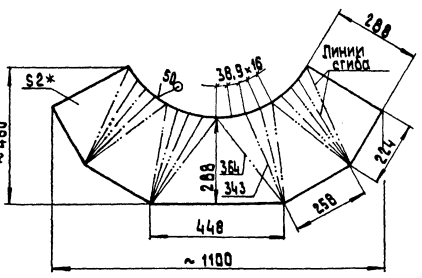


|                     |  |              |          |        |
|---------------------|--|--------------|----------|--------|
| 14.01.10.000 СБ     |  | Лит.         | Масса    | Масшт. |
| Патрубок переходной |  |              | 13       | 1:5    |
| Сборочный чертеж.   |  | Лист         | Листов 1 |        |
|                     |  | ЛАТГИПРОПРОМ |          |        |
| Копировал 28        |  | Формат А4    |          |        |

Альбом 10.1

14.01.10.001

✓ (✓)



- 1\* Размер для справок.
- 2. н 14; ±  $\frac{17}{2}$

14.01.10.001

Корпус

|      |       |        |
|------|-------|--------|
| Лит. | Масса | Масшт. |
|      | 5,0   | 1:10   |

Лист Листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б.ПН-2 ГОСТ 19903-74  
4-У-8С13 ст ГОСТ 16523-70

Копировал 28

Формат А4

Альбом 10.1

Типовой проект 903-1-124.96

Типовой проект 903-1-124.96

| Формат              | Лист | Поз. | Обозначение     | Наименование     | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|------|-----------------|------------------|------|------------|
| <b>Документация</b> |      |      |                 |                  |      |            |
|                     |      | А3   | 14.01.10.000 СБ | Сборочный чертеж |      |            |
| <b>Детали</b>       |      |      |                 |                  |      |            |
|                     | А4   | 1    | 14.01.10.001    | Корпус           | 1    |            |
|                     | Б4   | 2    | 14.01.10.002    | Фланец           |      |            |
|                     | Б4   | 3    | 14.01.10.003    | Уголок           | 1    | 1,2 кг     |
|                     | Б4   | 4    | 14.01.10.004    | Уголок           | 2    | 2,1 кг     |
|                     | Б4   | 4    | 14.01.10.004    | Уголок           | 2    | 1,0 кг     |

14.01.10.000

Патрубок переходной

Лит. Лист Листов  
ЛАТГИПРОПРОМ

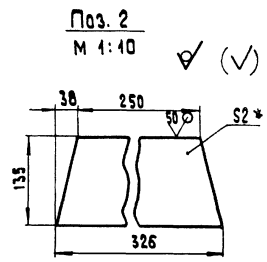
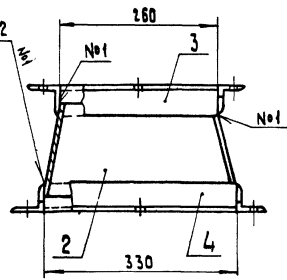
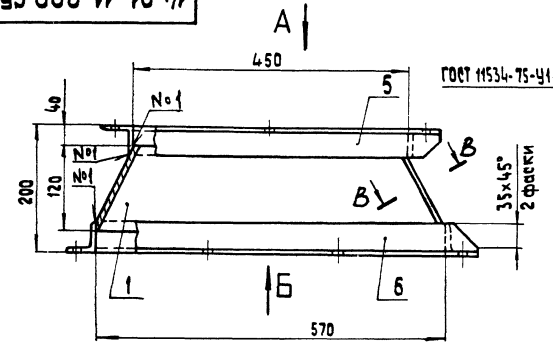
Копировал 28

Формат А4

Типовой проект 903-1-124.96

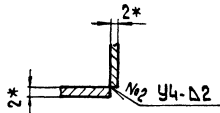
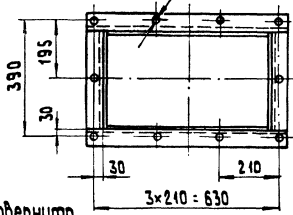
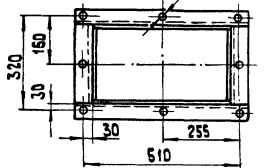
Типовой проект 903-1-124.96

90 000 11 20 71



Вид А  
М 1:10

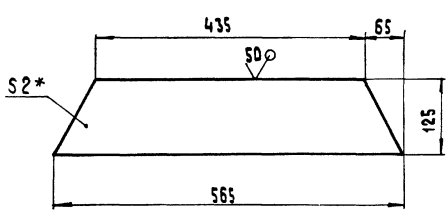
Вид В  
М 1:10



1. \* Размеры для справок
2. Н 14; н 14; ±  $\frac{IT 14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза -  $\sqrt{0.5}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

|   |  |                               |  |
|---|--|-------------------------------|--|
| 14.01.11.000 СБ                         |  | Лист 1 Масса 17,3 Машштаб 1:5 |  |
| Трубоук промежуточный Сборочный чертёж. |  | Лист 1 Листов 1               |  |
| ЛАТГИПРОПРОМ                            |  | формат А3                     |  |

14 01 11 001



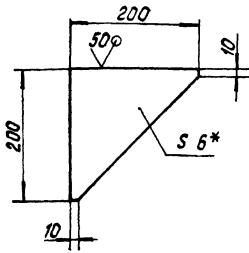
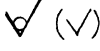
1. \* Размер для справок.
2. н 14; ±  $\frac{IT 14}{2}$

|   |  |                               |  |
|---|--|-------------------------------|--|
| 14.01.11.001  |  | Лист 1 Масса 0,98 Машштаб 1:5 |  |
| Стенка  |  | Лист 1 Листов 1               |  |
| Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-У-В ст 3 по ГОСТ 16523-70 |  | ЛАТГИПРОПРОМ                  |  |
| Копиробал 38  |  | формат А4                     |  |

| Формат       | Зона | Поз.         | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------------|------|--------------|-----------------|--|------|------------|
| Документация |      |              |                 |  |      |            |
| А3           |      |              | 14.01.11.000 СБ | Сборочный чертёж                                     |      |            |
| Детали       |      |              |                 |  |      |            |
| Б4           | 1    | 14.01.11.001 |                 | Стенка   | 2    |            |
| Б4           | 2    | 14.01.11.002 |                 | Стенка   |      |            |
| Б4           | 3    | 14.01.11.003 |                 | Связь  | 2    | 0,61 кг    |
| Б4           | 4    | 14.01.11.004 |                 | Связь  | 2    | 1,0 кг     |
| Б4           | 5    | 14.01.11.005 |                 | Связь  | 2    | 1,25 кг    |
| Б4           | 6    | 14.01.11.006 |                 | Связь  | 2    | 2,1 кг     |
|              |      |              |                 | Чуголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 по ГОСТ 535-79 | 2    | 2,1 кг     |
|              |      |              |                 | Чуголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 по ГОСТ 535-79 | 2    | 2,55 кг    |

|                       |  |                               |  |
|-----------------------|--|-------------------------------|--|
| 14.01.11.000          |  | Лист 1 Масса 17,3 Машштаб 1:5 |  |
| Трубоук промежуточный |  | Лист 1 Листов 1               |  |
| ЛАТГИПРОПРОМ          |  | формат А4                     |  |

14.01.12.001



- 1.\* Размер для справок.
2.  $h\ 14; \frac{1714}{2}$ .

14.01.12.001

Косынка

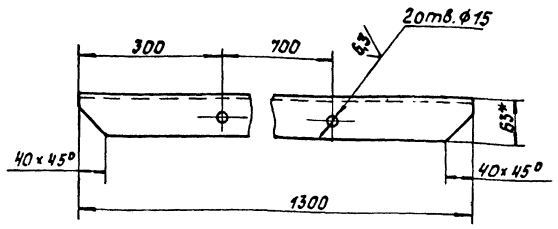
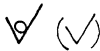
|      |       |         |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 0,9  | 1:5   |         |

Лист Лист  
Латгипропром

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
В СтЗсп ГОСТ 14637-79

Копировал 6 Формат А4

14.01.12.002



- 1.\* Размер для справок.
2.  $h\ 14; h\ 14; \pm \frac{1714}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - 5/6.

14.01.12.002

Связь

|      |       |         |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 7,5  | 1:5   |         |

Лист Листов 7  
Латгипропром

Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72  
В СтЗсп ГОСТ 535-79

Копировал 6 Формат А4

| Идентификация | Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование   | Кол. | Примечание |
|---------------|------|------|--------------|--|------|------------|
| Б4            | 9    |      | 14.01.12.009 | Связь  |      |            |
|               |      |      |              | Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72<br>В СтЗсп ГОСТ 535-79 | 2    | 11 кг      |
| Б4            | 10   |      | 14.01.12.010 | Связь  |      |            |
|               |      |      |              | Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72<br>В СтЗсп ГОСТ 535-79 |      |            |
|               |      |      |              | L=1300 h14   | 1    | 11,7 кг    |
| Б4            | 11   |      | 14.01.12.011 | Стойка   |      |            |
|               |      |      |              | Швеллер 12 П ГОСТ 8240-72<br>В СтЗсп ГОСТ 535-79     | 4    | 8,0 кг     |
|               |      |      |              | L=770 h14  | 4    | 8,0 кг     |

14.01.12.000

Копировал 6 Формат А4

| Идентификация | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|---------------|------|------|-----------------|--|------|------------|
| А2            |      |      | 14.01.12.000 С5 | Сборочный чертеж                                     |      |            |
|               |      |      |                 | Документация   |      |            |
|               |      |      |                 | Детали   |      |            |
| А4            | 1    |      | 14.01.12.001    | Косынка  | 4    |            |
| А4            | 2    |      | 14.01.12.002    | Связь  | 1    |            |
| Б4            | 3    |      | 14.01.12.003    | Опора  |      |            |
|               |      |      |                 | Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74<br>Лист В СтЗсп ГОСТ 14637-79   | 4    | 1,0 кг     |
| Б4            | 4    |      | 14.01.12.004    | Накладка   |      |            |
|               |      |      |                 | Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74<br>Лист В СтЗсп ГОСТ 14637-79   | 2    | 1,2 кг     |
| Б4            | 5    |      | 14.01.12.005    | Накладка   |      |            |
|               |      |      |                 | Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74<br>Лист В СтЗсп ГОСТ 14637-79   | 2    | 0,9 кг     |
| Б4            | 6    |      | 14.01.12.006    | Связь  |      |            |
|               |      |      |                 | Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>В СтЗсп ГОСТ 535-79 |      |            |
|               |      |      |                 | L=1020 h14   | 2    | 3,8 кг     |
| Б4            | 7    |      | 14.01.12.007    | Связь  |      |            |
|               |      |      |                 | Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>В СтЗсп ГОСТ 535-79 | 2    | 0,8 кг     |
| Б4            | 8    |      | 14.01.12.008    | Связь  |      |            |
|               |      |      |                 | Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>В СтЗсп ГОСТ 535-79 |      |            |
|               |      |      |                 | L=1180 h14   | 2    | 6,7 кг     |

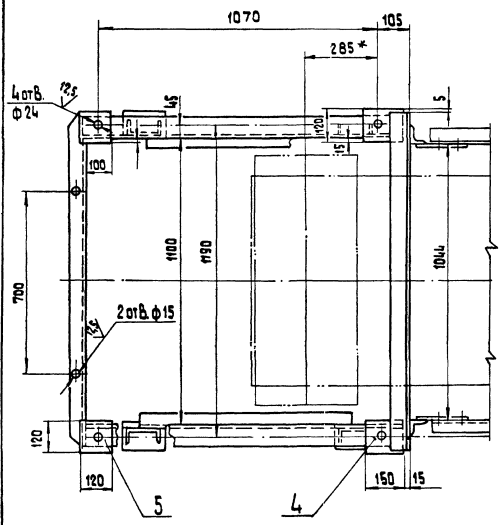
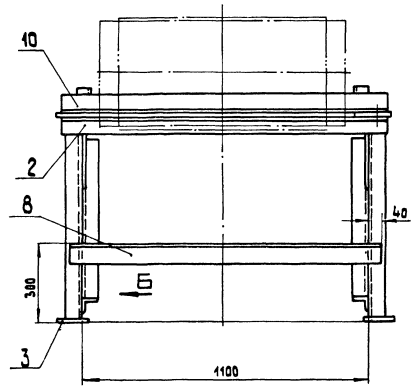
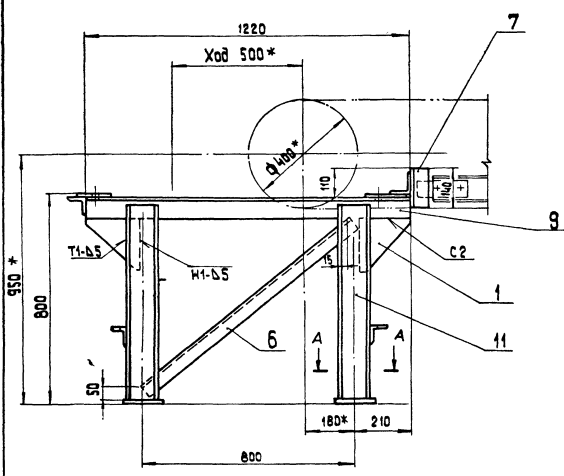
14.01.12.000

Рама натяжки

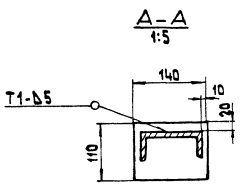
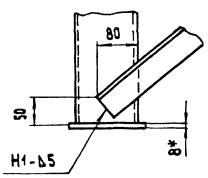
|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 2      |

Латгипропром

Копировал 6 Формат А4



Вид Б  
М 1:5



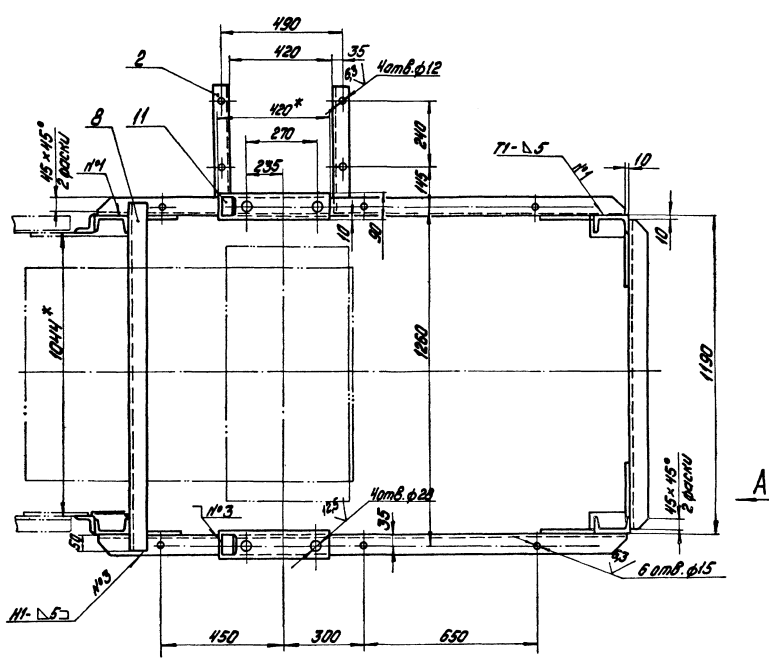
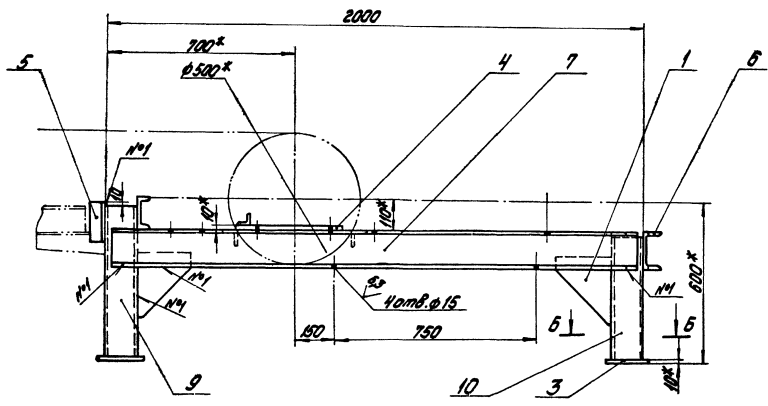
- 1.\* Размеры для справок.
2. Н 14; н 14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей крамок рез  $R_{\sqrt{3}}$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

|           |           |         |      |                 |        |         |
|-----------|-----------|---------|------|-----------------|--------|---------|
|           |           |         |      | 14.01.12.000 СБ |        |         |
| Лист      | № докум.  | Подпись | Дата | Мм              | Макс   | Масштаб |
| Разраб.   | Вальварде |         |      | 109             |        | 1:10    |
| Проф.     | Брацко    |         |      | Лист            | Листов |         |
| Т. контр. |           |         |      | ЛАТГИПРОПРОМ    |        |         |
| Н. контр. | Камарова  |         |      | Формат А2       |        |         |
| Чтв.      | Шнаквер   |         |      | Копировал 30    |        |         |

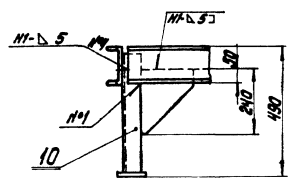
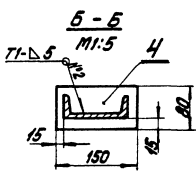








**Вид А**  
M1:10



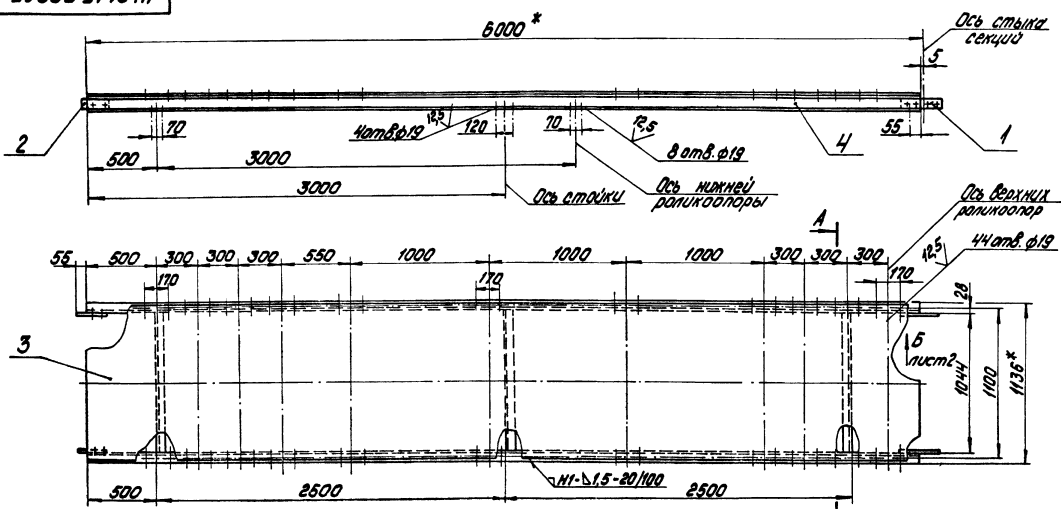
- 1\* Размеры для справок.
- 2. H 14; h 14; ± IT 14
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза- $\sqrt{R}$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|   |  |              |           |
|---|--|--------------|-----------|
| 14.01.14.000С5  |  |              |           |
| Изготовитель: ООО "Латгипропром"<br>Адрес: г. Рига, ул. Мухоморова, 15<br>Контакт: +371 2611 1111 | РАЗМЕР<br>привального барабана<br>Сборочный чертёж | Лист         | 128       |
|   |  | Масштаб      | 1:10      |
|   |  | Лист         | Листов 17 |
|   |  | ЛАТГИПРОПРОМ |           |

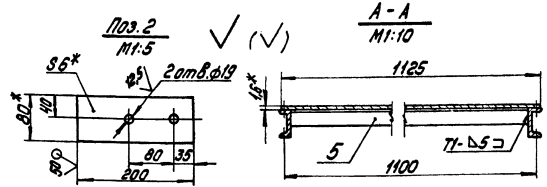
Телефон проекта 903-1-224.66 Альбом 101

Лист 128 из 177 листов. Входит в состав альбома № 14.01.14.000С5

90 000'51'10'11

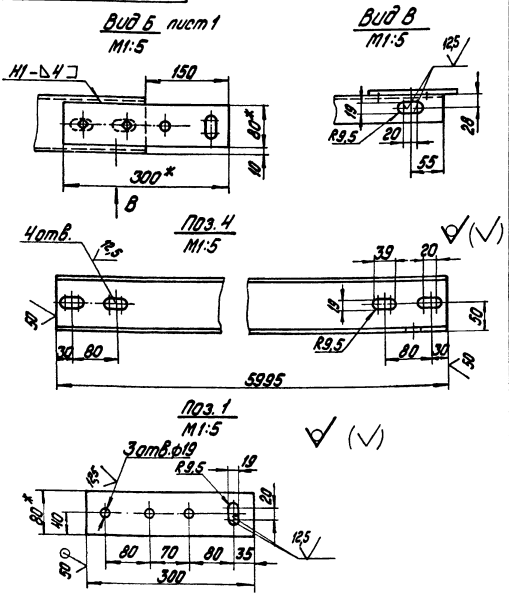


1. \* Размеры для справок
2. Н14; н14: ± 1/2
3. Шероховатость поверхности/краев рез-50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



|                           |  |              |            |
|---------------------------|--|--------------|------------|
| 14.01.15.000 СБ           |  | Лист         | Масштаб    |
| Секция загрузочная L=6000 |  | 210          | 1:20       |
| Сборочный чертеж          |  | Листы        | Листов в 2 |
|                           |  | ЛАТНИПРОПРОМ |            |
|                           |  | Формат А3    |            |

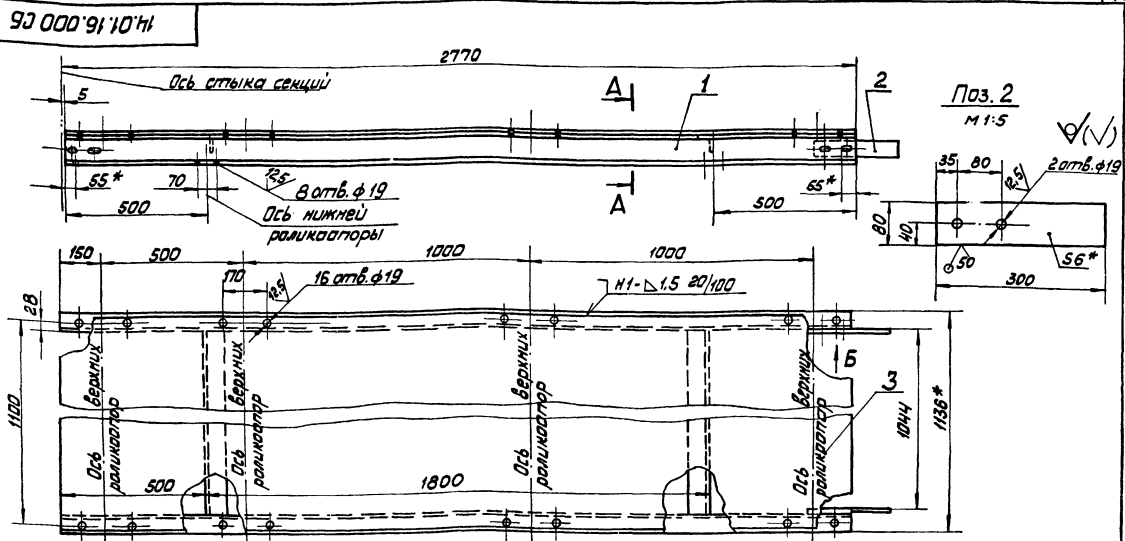
90 000'51'10'11



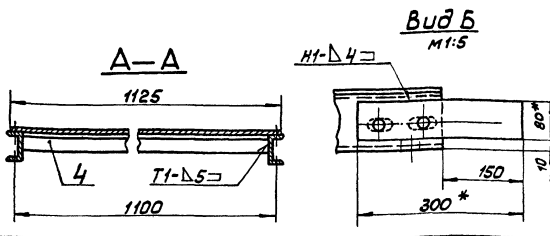
| №                   | Длина | Поз. | Обозначение     | Наименование                 | Кол. | Примечание |
|---------------------|-------|------|-----------------|------------------------------|------|------------|
| <b>Документация</b> |       |      |                 |                              |      |            |
|                     |       |      | 14.01.15.000 СБ | Сборочный чертеж             | 2    | *А3, А4    |
| <b>Детали</b>       |       |      |                 |                              |      |            |
| Б4                  | 1     |      | 14.01.15.001    | Накладка                     |      |            |
|                     |       |      |                 | Листок 6-80 ГОСТ 103-76      |      |            |
|                     |       |      |                 | 8 шт. по ГОСТ 535-79         | 2    | 1,1кг      |
| Б4                  | 2     |      | 14.01.15.002    | Накладка                     |      |            |
|                     |       |      |                 | Листок 6-80 ГОСТ 103-76      |      |            |
|                     |       |      |                 | 8 шт. по ГОСТ 535-79         | 2    | 0,4кг      |
| Б4                  | 3     |      | 14.01.15.003    | Настил                       |      |            |
|                     |       |      |                 | Лист 6-НН-16 ГОСТ 18903-74   |      |            |
|                     |       |      |                 | 4-7 шт. по ГОСТ 10323-70     |      |            |
| Б4                  | 4     |      | 14.01.15.004    | Прогон                       | 1    | 85кг       |
|                     |       |      |                 | 1 шт. по ГОСТ 8240-72        |      |            |
|                     |       |      |                 | швеллер 80 по ГОСТ 535-79    | 2    | 51,5кг     |
| Б4                  | 5     |      | 14.01.15.005    | Сварка                       |      |            |
|                     |       |      |                 | Листок 6-80 по ГОСТ 18903-72 |      |            |
|                     |       |      |                 | 8 шт. по ГОСТ 535-79         |      |            |
|                     |       |      |                 | L=1044 мм                    | 3    | 6,0кг      |

|                           |  |              |      |        |
|---------------------------|--|--------------|------|--------|
| 14.01.15.000              |  | Лист         | Лист | Листов |
| Секция загрузочная L=6000 |  | ЛАТНИПРОПРОМ |      |        |
|                           |  | Формат А4    |      |        |

Туполобый прокат 903-1-224.86 Альбом 10.1  
 Вид: Чертёж детали. И детали в сборе. Вид: Чертёж детали. И детали в сборе. Вид: Чертёж детали. И детали в сборе.



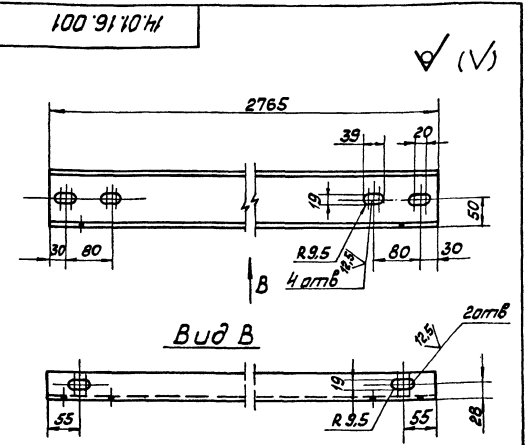
- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Н 14; н 14 ± 1/14
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза - 5.0
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80



|                  |  |                 |          |         |
|------------------|--|-----------------|----------|---------|
| 14.01.16.000 СБ  |  | Лист            | Масса    | Масштаб |
| Секция L=2770    |  | 106             |          | 1:10    |
| Сборочный чертёж |  | Лист            | Листов 1 |         |
| Л. Катр. Самсона |  | Л. Катр. Шнавер |          |         |
| Л. Катр. Шнавер  |  | Л. Катр. Шнавер |          |         |

катирован *М.М.С.* формат А3

Туполобый прокат 903-1-224.86 Альбом 10.1  
 Вид: Чертёж детали. И детали в сборе. Вид: Чертёж детали. И детали в сборе. Вид: Чертёж детали. И детали в сборе.



1. Н 14; н 14; ± 1/14
2. Шероховатость поверхностей кромок реза

|                  |  |                 |       |         |
|------------------|--|-----------------|-------|---------|
| 14.01.16.001     |  | Лист            | Масса | Масштаб |
| Прогон           |  | 28              |       | 1:5     |
| Л. Катр. Самсона |  | Л. Катр. Шнавер |       |         |
| Л. Катр. Шнавер  |  | Л. Катр. Шнавер |       |         |

катирован *М.М.С.* формат А4

Туполобый прокат 903-1-224.86 Альбом 10.1  
 Вид: Чертёж детали. И детали в сборе. Вид: Чертёж детали. И детали в сборе. Вид: Чертёж детали. И детали в сборе.

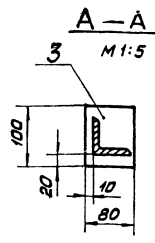
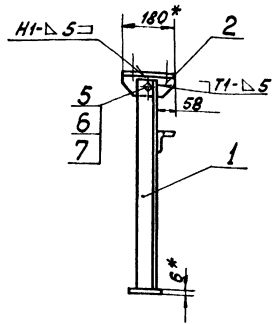
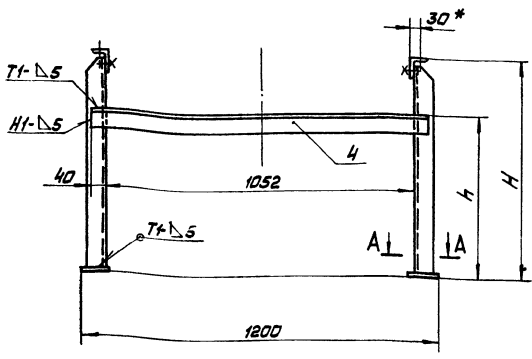
| Код           | Лист | № докум.     | Полн. | Дата | Обозначение     | Наименование                | Кол. | Примечание |
|---------------|------|--------------|-------|------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
| А3            |      |              |       |      | 14.01.16.000 СБ | Сборочный чертёж            |      |            |
| <u>Детали</u> |      |              |       |      |                 |                             |      |            |
| А4            | 1    | 14.01.16.001 |       |      | Прогон          |                             | 2    |            |
| Б4            | 2    | 14.01.16.002 |       |      | Накладка        |                             |      |            |
|               |      |              |       |      |                 | Полоса Б-6х80 ГОСТ 103-76   | 2    | 1,1 кг     |
|               |      |              |       |      |                 | ВСтЗп ГОСТ 535-79           |      |            |
| Б4            | 3    | 14.01.16.003 |       |      | Настил          |                             |      |            |
|               |      |              |       |      |                 | Лист Б-14-16 ГОСТ 18903-74  |      |            |
|               |      |              |       |      |                 | Ч-П-8СтЗп ГОСТ 16523-70     |      |            |
|               |      |              |       |      |                 | 1125 н14х2760 н14           | 1    | 35 кг      |
| Б4            | 4    | 14.01.16.004 |       |      | СБЯ36           |                             |      |            |
|               |      |              |       |      |                 | Лист Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|               |      |              |       |      |                 | Челок ВСтЗп ГОСТ 535-79     |      |            |
|               |      |              |       |      |                 | L=1044 н14                  | 2    | 6,0 кг     |

|                  |  |                 |          |         |
|------------------|--|-----------------|----------|---------|
| 14.01.16.000     |  | Лист            | Масса    | Масштаб |
| Секция L=2770    |  | Лист            | Листов 1 |         |
| Л. Катр. Самсона |  | Л. Катр. Шнавер |          |         |
| Л. Катр. Шнавер  |  | Л. Катр. Шнавер |          |         |

катирован *М.М.С.* формат А4

Туполобов проект 903-1-224.86. Альбом 10.1

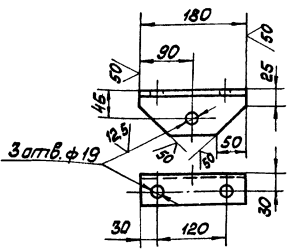
90 000 L1 10 7H



| Обозначение  | Размеры мм |     | Масса кг |
|--------------|------------|-----|----------|
|              | H          | h   |          |
| 14.01.17.000 | 765        | 565 | 18,4     |
| -01          | 465        | 265 | 14,5     |

Поз. 2

M1:5



✓ (✓)

- \* Размер для справок.
- H 14; h 14 ± 1/14
- Шероховатость поверхностей краев реза - 50
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

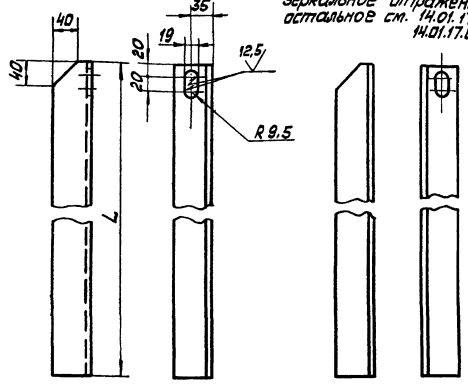
| 14.01.17.000 СБ               |                  |                          |          |
|-------------------------------|------------------|--------------------------|----------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Стойка           | Лист                     | Масса    |
| Разраб. В.А.Бороздин          |                  | См. табл.                | 1:10     |
| Проб. Брацун                  | Сборочный чертёж | Лист                     | Листов 1 |
| И.контр. Смирнов              |                  | ЛАТГИПРОПРОМ             |          |
| И.контр. Шайба                |                  | Копировал А.А. Формат А3 |          |

Туполобов проект 903-1-224.86. Альбом 10.1

100 L1 10 7H

14.01.17.001  
14.01.17.001-01

14.01.17.001-00  
14.01.17.001-01-00  
зеркальное отражение  
остальное см. 14.01.17.001  
14.01.17.001-01



| Обозначение  | L мм | Масса кг |
|--------------|------|----------|
| 14.01.17.001 | 734  | 4,3      |
| -01          | 434  | 2,5      |

- \* Размеры для справок.
- H 14; h 14 ± 1/14
- Шероховатость поверхностей краев реза - 50

| 14.01.17.001                  |                  |                            |          |
|-------------------------------|------------------|----------------------------|----------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Стойка           | Лист                       | Масса    |
| Разраб. В.А.Бороздин          |                  | См. табл.                  | 1:5      |
| Проб. Брацун                  | Сборочный чертёж | Лист                       | Листов 1 |
| И.контр. Смирнов              |                  | ЛАТГИПРОПРОМ               |          |
| И.контр. Шайба                |                  | Копировал В.А.А. Формат А4 |          |

Туполобов проект 903-1-224.86. Альбом 10.1

| Вариант                          | Поз.             | Обозначение                | Наименование                  | Кол.         | Примечание |
|----------------------------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|--------------|------------|
| 14.01.17.000 СБ                  |                  |                            |                               |              |            |
| Документация                     |                  |                            |                               |              |            |
| Сборочный чертёж                 |                  |                            |                               |              |            |
| Детали                           |                  |                            |                               |              |            |
| Б4                               | 2                | 14.01.17.002               | Опора                         |              |            |
|                                  |                  |                            | Узелок Б.75х60х6 ГОСТ 8510-72 | 2            | 1,0 кг     |
|                                  |                  |                            | Вотэсп ГОСТ 535-79            |              |            |
| Б4                               | 3                | 14.01.17.003               | Пластик                       |              |            |
|                                  |                  |                            | Лист Б-11-6 ГОСТ 18903-74     | 2            | 0,5 кг     |
|                                  |                  |                            | Вотэсп ГОСТ 14631-79          |              |            |
| Б4                               | 4                | 14.01.17.004               | Связь                         |              |            |
|                                  |                  |                            | Узелок Б.63х63х6 ГОСТ 8510-72 | 1            | 6,5 кг     |
|                                  |                  |                            | Вотэсп ГОСТ 535-79            |              |            |
|                                  |                  |                            | Стандартные изделия           |              |            |
|                                  |                  |                            | Болт М16 - 6х45 36.016        | 2            |            |
|                                  |                  |                            | ГОСТ 1798-70                  |              |            |
|                                  |                  |                            | Гайка М16 4.016               | 2            |            |
|                                  |                  |                            | ГОСТ 5915-70                  |              |            |
|                                  |                  |                            | Шайба 02.016                  | 2            |            |
|                                  |                  |                            | ГОСТ 11311-78                 |              |            |
| Переменные данные для исполнения |                  |                            |                               |              |            |
| 14.01.17.000                     |                  |                            |                               |              |            |
| Детали                           |                  |                            |                               |              |            |
| А4                               | 1                | 14.01.17.001               | Стойка                        | 1            |            |
|                                  |                  |                            | -00                           | 1            |            |
|                                  |                  |                            | 14.01.17.000-01 СБ            |              |            |
| Детали                           |                  |                            |                               |              |            |
| А4                               | 1                | 14.01.17.001-01            | Стойка                        | 1            |            |
|                                  |                  |                            | -00                           | 1            |            |
| 14.01.17.000                     |                  |                            |                               |              |            |
| Стойка                           |                  |                            |                               |              |            |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата    | Стойка           | Лист                       | Масса                         | Листов       | 1          |
| Разраб. В.А.Бороздин             |                  | См. табл.                  | 1:5                           |              |            |
| Проб. Брацун                     | Сборочный чертёж | Лист                       | Листов 1                      | ЛАТГИПРОПРОМ |            |
| И.контр. Смирнов                 |                  | Копировал В.А.А. Формат А4 |                               |              |            |
| И.контр. Шайба                   |                  | Копировал В.А.А. Формат А4 |                               |              |            |

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г.Минск, ул.К.Маркса, 32  
Сдело в печать 09.06.1988 г.  
Заказ № 4й Тираж 80 экз.  
Инв.№ 21534/  
53