

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 210

ЧАСТЬ 2 *стр 75 ÷ 122*

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ
ДЛЯ БЛОК-СЕКЦИИ КОТЛОАГРЕГАТА КЕ-10-14С
/ВАРИАНТ С ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЕМ/

21534-19
3-72

Альбом 2, лист 2

Титульный проект 903-1-224-66

Листы в сборе и детали в сборе

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			65.118.10.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	65.118.10.101	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗсп3/ГОСТ 4837-79	2	123,84 кг	
B4	2	65.118.10.102	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗсп3/ГОСТ 4837-79	2	118,69 кг	
B4	3	65.118.10.103	Полка			
			Уголок 63*63*5-5-ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп3/ГОСТ 535-79	2	4,03 кг	
			L = 836 ± 4,15 мм	2	3,37 кг	
B4	4	65.118.10.104	Полка			
			Уголок 63*63*5-5-ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп3/ГОСТ 535-79	2	3,37 кг	
			L = 700 ± 2,0 мм	2	3,37 кг	
				<u>Материалы</u>		
	5		Полоса 5-50-ГОСТ 103-76 ВСтЗсп3/ГОСТ 535-79	15	17	
65.118.10.100						
Исполн. В.И.И.				Лист 1		
Разраб. Богданова				Лист 1		
Проб. Зингалдов				Лист 1		
И.И.И.				Лист 1		
Синб.				Лист 1		
Короб				ЛАТГИПРОПРОМ		

Альбом 2, лист 2

Титульный проект 903-1-224-66

Листы в сборе и детали в сборе

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			65.118.10.200 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1	65.118.10.201	Стенка		1	
A4	2	65.118.10.202	Стенка		1	
B4	3	65.118.10.203	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗсп3/ГОСТ 4837-79	2	2,93 кг	
				<u>Материалы</u>		
	4		Полоса 5-50-ГОСТ 103-76 ВСтЗсп3/ГОСТ 535-79	31	17	
65.118.10.200						
Исполн. В.И.И.				Лист 1		
Разраб. Богданова				Лист 1		
Проб. Зингалдов				Лист 1		
И.И.И.				Лист 1		
Синб.				Лист 1		
Короб				ЛАТГИПРОПРОМ		

Альбом 2, лист 2

Титульный проект 903-1-224-66

Листы в сборе и детали в сборе

A-A
М:1

B-B
М:1

1. Размеры для справок.

2. ± 1/2.

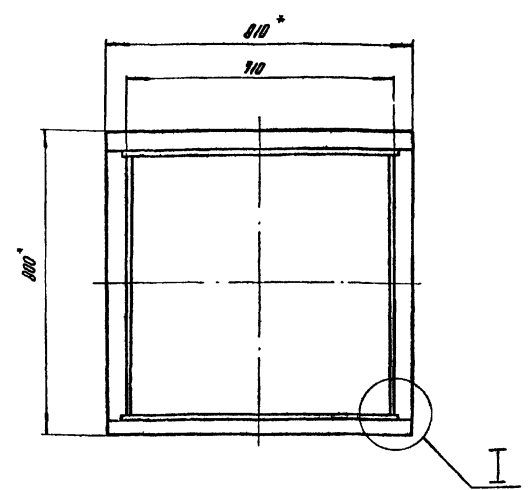
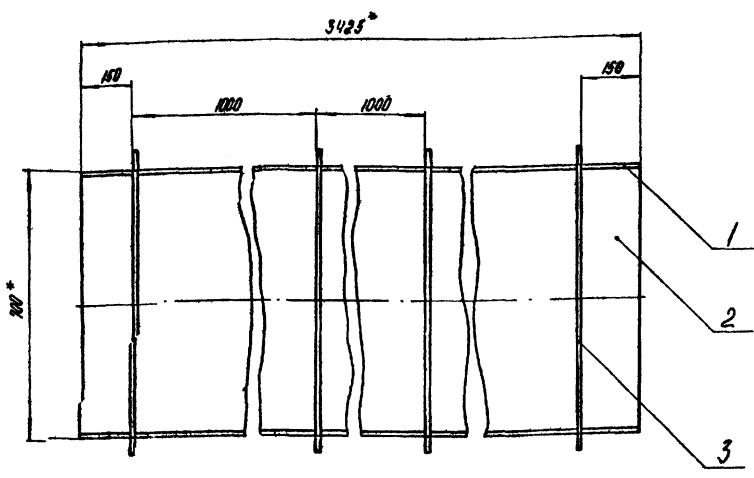
3. Обработка поверхностей резом деталей B4.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

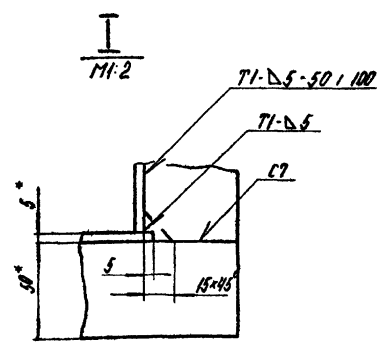
65.118.10.100 СБ						
Короб				Лист	Листа	Листов
					52,93	1,10
				Лист	Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224-86
 Альбом 2.10 часть 2
 Лист 10.300 С6

903 003 01 01 39



1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



65.118.10.300 С6				Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Борисова	БМ			
Проб.	Зингалова	ЗЗ			
Г.ком.					
И.ком.	Коллеж	КЛ			
Утв.					
Короб				409,8	1:10
				Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ					

Копировал АЛ Формат А3

Типовой проект 903-1-224-86
 Альбом 2.10 часть 2
 Лист 10.400 С6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			65.118.10.300 С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	65.118.10.301	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79			
			720 × 10 × 342,5 = 13,11 м	2	36,8 кг	
B4	2	65.118.10.302	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79			
			690 × 10 × 342,5 = 13,11 м	2	32,76 кг	
			<u>Материалы</u>			
	3		Полоса 5 × 50 ГОСТ 103-76 Вместо 3 ГОСТ 5335-79	15,1 м		

65.118.10.300				Лист	Листов
Короб					
				Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ					

Копировал АЛ Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86
 Альбом 2.10 часть 2
 Лист 10.400 С6

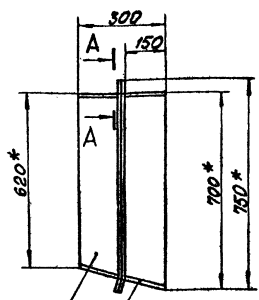
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			65.118.10.400 С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	65.118.10.401	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79	2	8,04 кг	
B4	2	65.118.10.402	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79	1	7,55 кг	
B4	3	65.118.10.403	Стенка			
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79	1	7,3 кг	
			<u>Материалы</u>			
	4		Полоса 5 × 50 ГОСТ 103-76 Вместо 3 ГОСТ 5335-79	3,1 м		

65.118.10.400				Лист	Листов
Переход					
				Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ					

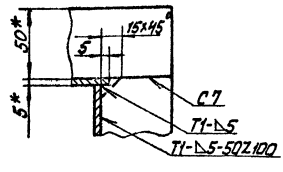
Копировал АЛ Формат А4

Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2
 Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2

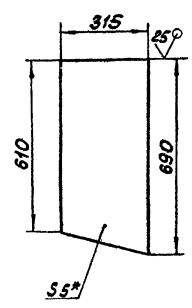
90004 ДР 041 59



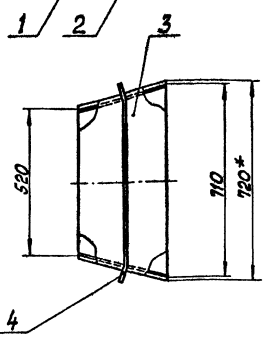
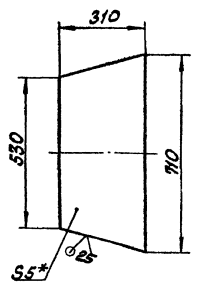
A-A
M1:2



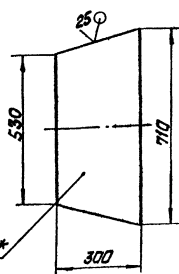
Поз.1 (V)



Поз.2 (V)



Поз.3 (V)



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				65.118.10.400СБ			
				Переход			
				Лист		37,0	
				Листов		1:10	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал *М.М.С.* формат А3

Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2
 Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2

Стр.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
18			65.118.10.500СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1		65.118.10.501	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо ГОСТ 14637-79	1	30,33кг
64	2		65.118.10.502	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо ГОСТ 14637-79	2	32,99кг
64	3		65.118.10.503	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо ГОСТ 14637-79	1	27кг
				530±0,875×1298±1,55мм		
				Материалы		
				Полоса 5×50-ГОСТ 103-76 Вместо ГОСТ 1335-79, 5,5 м		

65.118.10.500

Короб

Лист		
Листов		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал *М.М.С.* формат А4

Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2
 Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2

Стр.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АН			65.118.11.000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
АН	1		64.89.03.100	Лапа	1	
				Детали		
АН	2		65.118.11.001	Ушко	1	
АН	3		65.118.11.002	Тяга	1	
АН	4		65.118.11.003	Петля	1	
				Стандартные изделия		
				Гайка М 16,5 ГОСТ 5915-70	2	

65.118.11.000

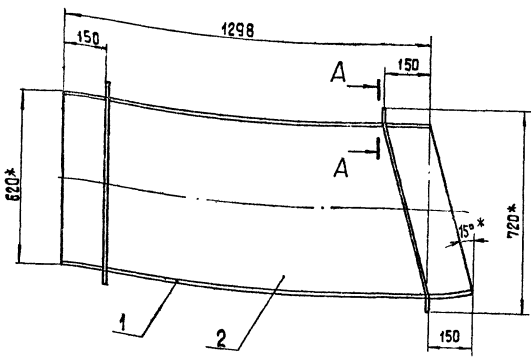
Подвеска

Лист		
Листов		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал *М.М.С.* формат А4

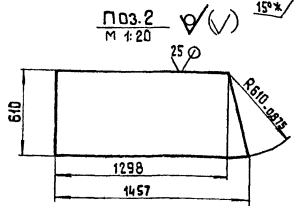
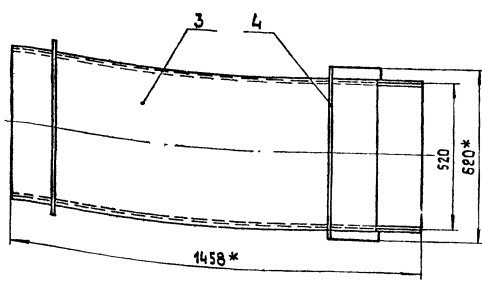
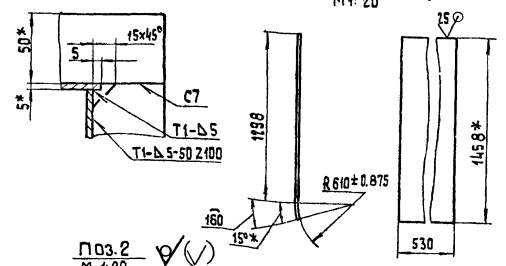
Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.10.500 С6



A-A
M 1:2

Поз.1
M 1:20

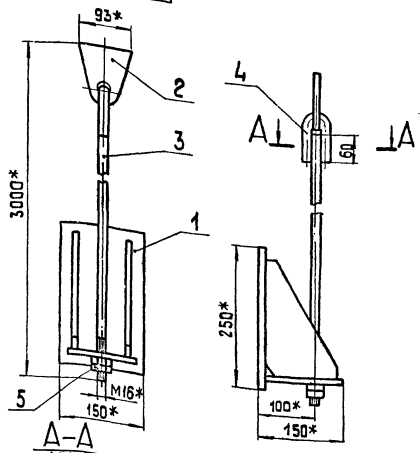


- 1* Размеры для справок
2. ± IT 14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25 ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				65.118.10.500 С6			
Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Караб	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изменения	Лист			134	1:10	
Проб.	Сметовик				Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеж			Копировал	38	формат А3	

Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.11.000 С6

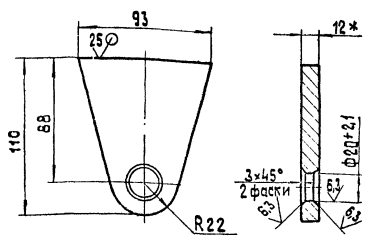


- 1.* Размеры для справок
2. ± IT 14.
- 3.** Сварка ручная дуговая.

				65.118.11.000 С6			
Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Побеска	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изменения	Лист			18.5	1:5	
Проб.	Сметовик				Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеж			Копировал	38	формат А4	

Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.11.001



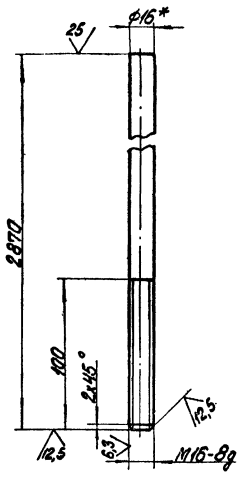
- 1.* Размер для справок.
2. ± IT 14.

				65.118.11.001			
Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изменения	Лист			0,64	1:2	
Проб.	Сметовик				Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеж			Лист	12 ГОСТ 19903-74	формат А4	
				Масштаб	60 мм по ГОСТ 14637-79		

Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, марка ВТ6, диаметр 16 мм, длина 100 мм, количество 2 шт.

65.118.11.002

(✓) (✓)



1 * Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

65.118.11.002

Тяга

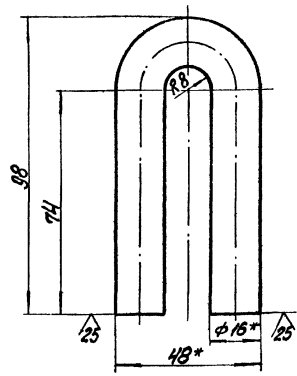
Лист	Масса	Кол-во
	4,53	1:2

Лист 1 из 1

Круг 16-В-ГОСТ 2590-74
20 ГОСТ 10650-74
ЛАНГИПРОПРОМ
Формат А4

65.118.11.003

(✓) (✓)



1 * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

65.118.11.003

Петля

Лист	Масса	Кол-во
	0,3	1:1

Лист 1 из 1

Круг 16-В-ГОСТ 2590-74
20 ГОСТ 10650-74
ЛАНГИПРОПРОМ
Формат А4

Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, марка ВТ6, диаметр 16 мм, длина 100 мм, количество 2 шт.

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
64	64.89.03.100 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
64	1 64.89.03.101	Косынка	
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ст.3 ГОСТ 14637-79	2 1,32 кг
64	2 64.89.03.102	Пластина	
		10 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ст.3 ГОСТ 14637-79	1 1,3 кг
64	3 64.89.03.103	Пластина	
		10 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ст.3 ГОСТ 14637-79	1 2,95 кг

64.89.03.100

Лапа

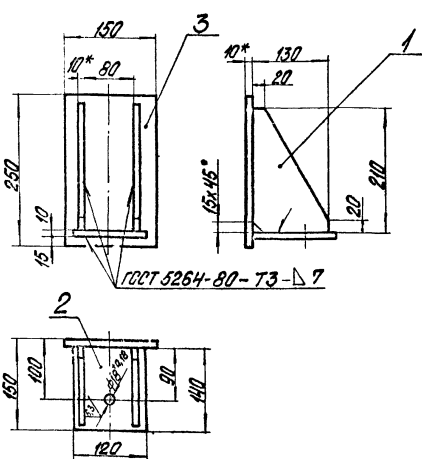
Лист	Масса	Кол-во
	6,9	1:5

Лист 1 из 1

ЛАНГИПРОПРОМ
Формат А4

64.89.03.100 СБ

Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, марка ВТ6, диаметр 16 мм, длина 100 мм, количество 2 шт.



1 * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4

64.89.03.100 СБ

Лапа

Лист	Масса	Кол-во
	6,9	1:5

Лист 1 из 1

ЛАНГИПРОПРОМ
Формат А4

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			65.118.14.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1	65.118.14.001	Стойка	10 ГОСТ 19903-74 Лист 6 стандарт ГОСТ 19637-75	1	37,33кг
БН	2	65.118.14.002	Пластина	10 ГОСТ 19903-74 Лист 6 стандарт ГОСТ 19637-75 145±0,5×529±0,875 мм	2	6,03кг
БН	3	65.118.14.003	Плита	10 ГОСТ 19903-74 Лист 6 стандарт ГОСТ 19637-75 300±0,65×800±1,15 мм	1	18,94кг
			65.118.14.000			
			Опора		Латтипропром	
			Копированная		Формат А4	

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

65.118.14.000СБ

1 * Размеры для справок.
2 ± IT₂
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

65.118.14.000СБ		
Опора		Лист 1 Масса 68,3 1:10
Латтипропром		Лист 1
Копированная		Формат А4

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			65.118.15.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1	65.118.15.001	Стойка	8х19х6 ГОСТ 10476-76 Труба 6 стандарт ГОСТ 10476-76 L = 2563 ± 2,1 мм	1	80,79кг
БН	2	65.118.15.002	Плита	10 ГОСТ 19903-74 Лист 6 стандарт ГОСТ 19637-75 250±0,575×250±0,575 мм	2	4,91кг
			65.118.15.000			
			Опора		Латтипропром	
			Копированная		Формат А4	

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

Таблицы чертежей и деталей. Альбом 2.10 часть 2

65.118.15.000СБ

1 * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

65.118.15.000СБ		
Опора		Лист 1 Масса 90,6 1:10
Латтипропром		Лист 1
Копированная		Формат А4

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			65.118.16.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	65.118.16.001	Стройка			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	3,92кг
Б4	2	65.118.16.002	Пласти			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	9,82кг
Б4	3	65.118.16.003	Пласти			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	4,91кг
Б4	4	65.118.16.004	Косынка			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	2	1,61кг
				250±0,575×500±0,775 мм		
				120±0,435×171±0,5 мм		
			65.118.16.000			
			Опора		ЛАТГИПРОПРОМ	
			Направление ветра		Формат А4	

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

65.118.16.000 СБ

Опора

Лист Масса Число листов

21,9 1:5

Лист Масса Число листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Направление ветра Формат А4

1 * Размеры для справок.
2 ± 1 мм.
3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
4 Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80 №2 по ГОСТ 11534-75

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			12.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	12.02.01.100	Фланец		1	
				<u>Детали</u>		
А4	2	12.02.01.001	Стенка		1	
А4	3	12.02.01.002	Стенка		1	
А4	4	12.02.01.003	Стенка		1	
А4	5	12.02.01.004	Стенка		1	
				<u>Материалы</u>		
				Полоса 5х50-ГОСТ 103-76 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	14,5 м
			12.02.01.000			
			Короб (левый)		ЛАТГИПРОПРОМ	
			Направление ветра		Формат А4	

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

12.02.01.001

Стенка

Лист Масса Число листов

5,77 1:20

Лист Масса Число листов

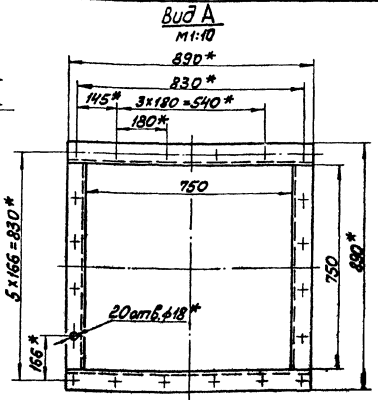
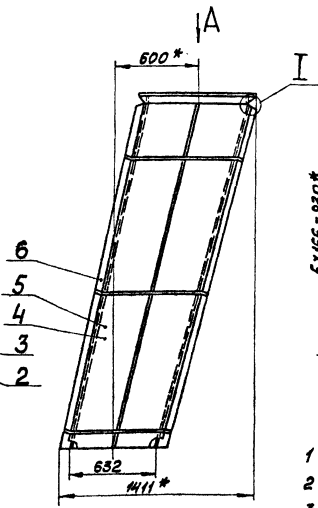
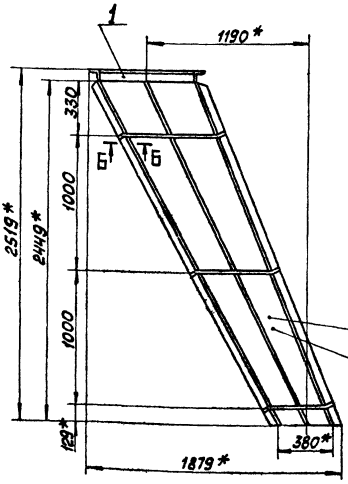
ЛАТГИПРОПРОМ

Направление ветра Формат А4

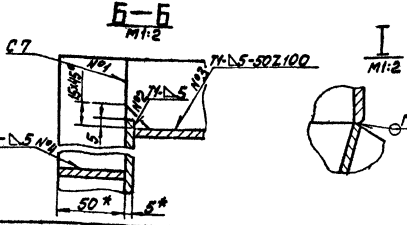
* Размеры для справок.

12.02.01.002 59

Технический проект 903-Т-214.85 Альбом 2. Часть 2



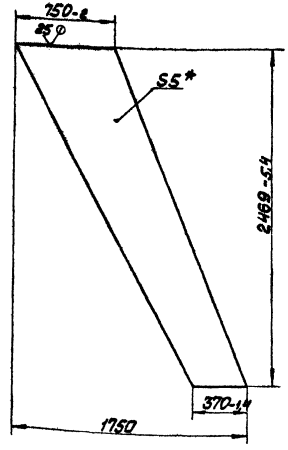
- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/2
- 3 Сварные швы №1, 2, 3, 4 по ГОСТ 5264-80



12.02.01.000 С6		Лист	Масса	Масштаб
Короб (левый)		3/8	1:80	
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А3		

12.02.01.002

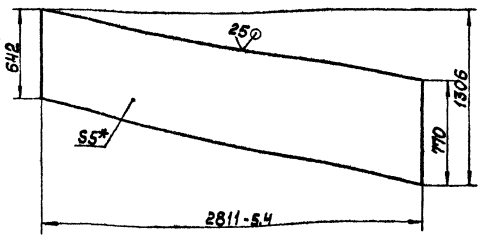
Технический проект 903-Т-214.85 Альбом 2. Часть 2



* Размер для справок

12.02.01.003

Технический проект 903-Т-214.85 Альбом 2. Часть 2



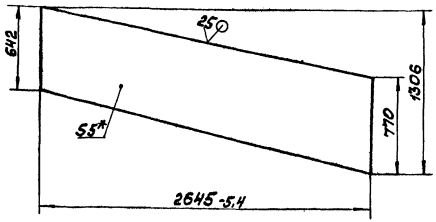
- 1.* Размер для справок.
- 2. ± 1/2

12.02.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Стенка		54,27	1:20	
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А4		

12.02.01.003		Лист	Масса	Масштаб
Стенка		77,9	1:20	
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А4		

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 2. Южная часть

12.02.01.004



- * Размер для справок.
- $\pm 1/4$.

12.02.01.004

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
73.3		1:20

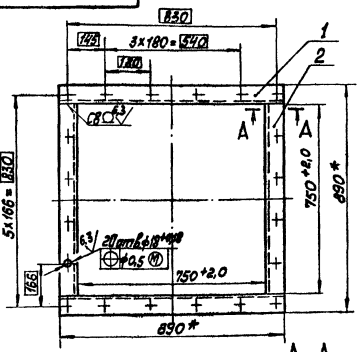
Латгипропром

Лист 5 ГОСТ 19903-74
8 СтЗ с 3 ГОСТ 114537-79

Копирован в МЗС Формат А4

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 2. Южная часть

12.02.01.100 СБ



- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей резка деталей БЧ.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.01.100 СБ

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
24.3		1:10

Латгипропром

Копирован в МЗС Формат А4

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 2. Южная часть

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	12.02.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
59	1	12.02.01.101	1	Полка Узелок 70х10х7-6 ГОСТ 18509-78 8 СтЗ с 3 ГОСТ 1535-79 L=890±1,15 мм
59	2	12.02.01.102	2	Полка Узелок 70х10х7-6 ГОСТ 18509-78 8 СтЗ с 3 ГОСТ 1535-79 L=750±2 мм

12.02.01.100

Фланец

Лист	Масса	Масштаб

Латгипропром

Копирован в МЗС Формат А4

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 2. Южная часть

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	12.02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
А4	1	12.02.01.100	1	Фланец
		Детали		
А4	2	12.02.01.001	1	Стенка
А4	3	12.02.01.002	1	Стенка
А4	4	12.02.01.003	1	Стенка
А4	5	12.02.01.004	1	Стенка
		Материалы		
		Полоса 6x50-ГОСТ 185-76 8 СтЗ с 3 ГОСТ 1535-79	16,5 м	

12.02.02.000

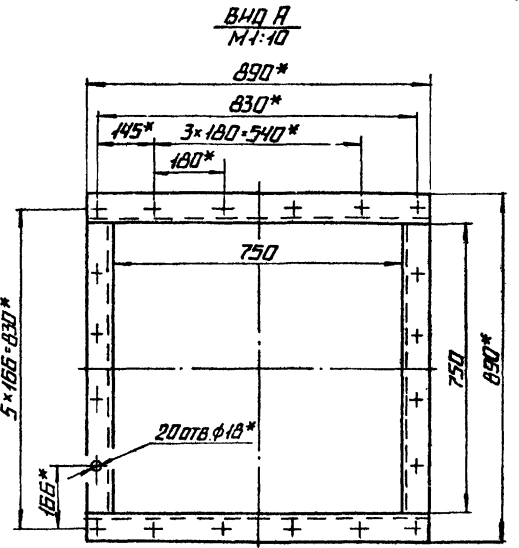
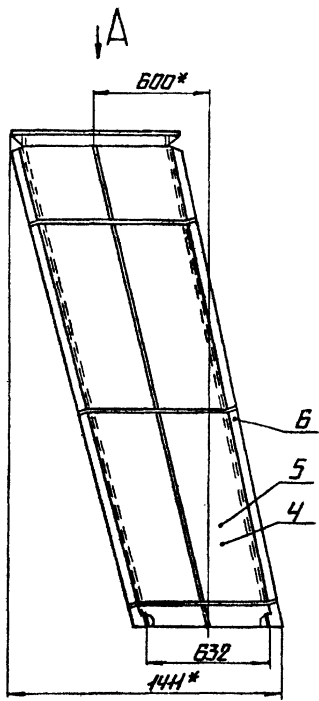
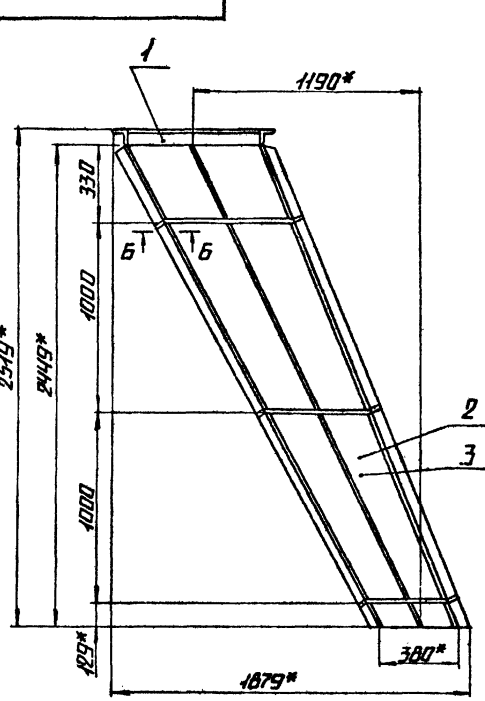
Короб (правый)

Лист	Масса	Масштаб

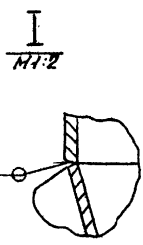
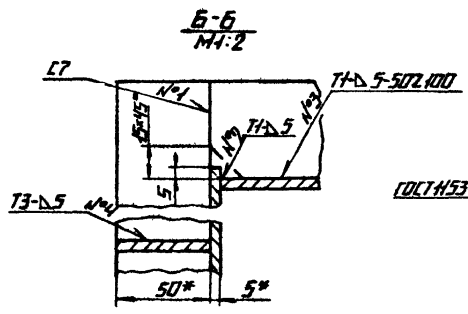
Латгипропром

Копирован в МЗС Формат А4

97.000.02.000.06



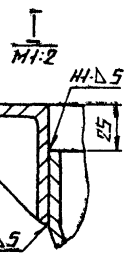
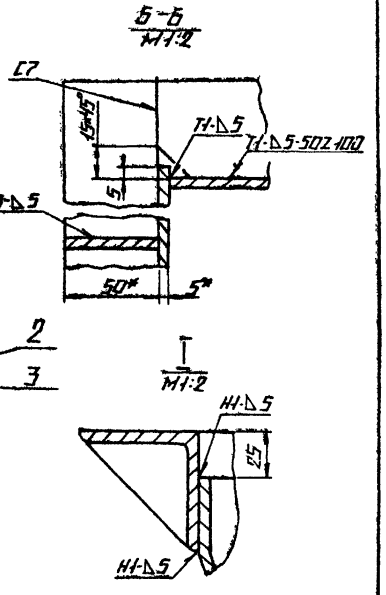
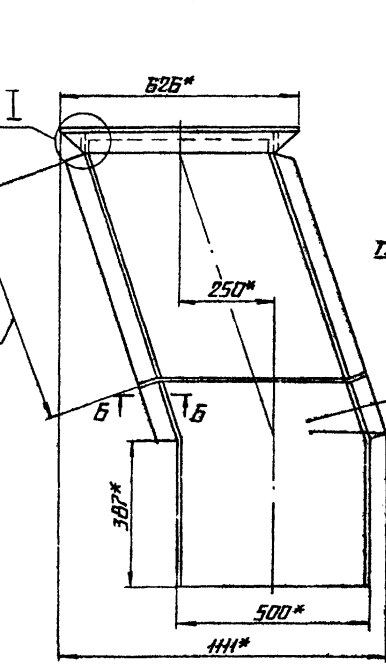
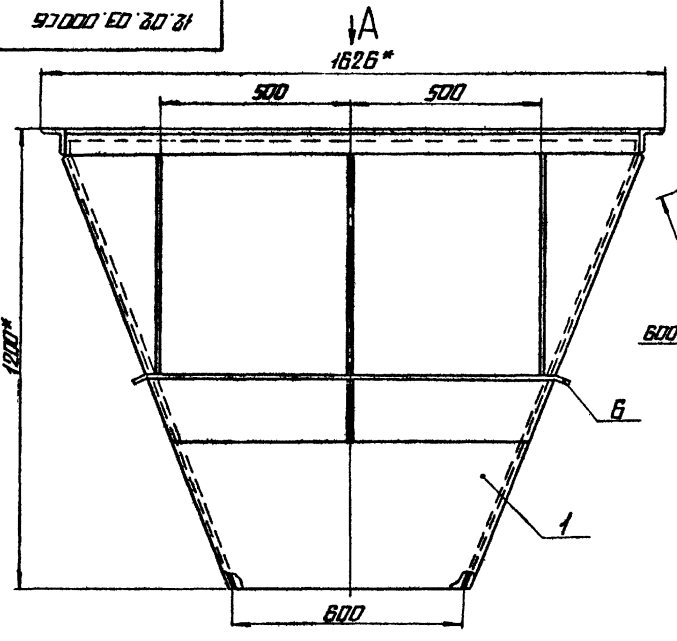
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/4.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1,2,3,4 ПО ГОСТ 5264-80.



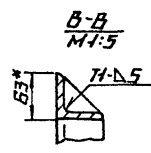
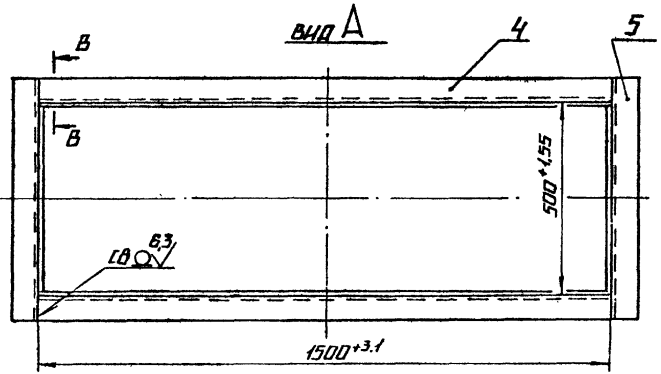
			12.02.02.000.06		
ИЗМЕНИТ	№ ДОК.УЧ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА ЧАСТИ
РАЗРАБ.	И.А.ХАРИЛОВА	И.И.		318	1:20
ПРОБ.	Э.И.ГРИВЧ	Р.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	З.И.			ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.					

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А3

97.000.03.000.06



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/4.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 √.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.



			12.02.03.000.06		
ИЗМЕНИТ	№ ДОК.УЧ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА ЧАСТИ
РАЗРАБ.	И.А.ХАРИЛОВА	И.И.		187	1:10
ПРОБ.	Э.И.ГРИВЧ	Р.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	З.И.			ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.					

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА

ФОРМАТ ЭТАП ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧИННЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	12.02.03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1 12.02.03.001	СТЕНКА	2	
А4	2 12.02.03.002	СТЕНКА	1	
	3	-01	1	
Б4	4 12.02.03.003	ПОЛКА		
		УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79		
		L=1500-3.1ММ	2	7,22 кг
Б4	5 12.02.03.004	ПОЛКА		
		УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79		
		L=826±0,075ММ	2	3,02 кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	Б	ПОЛОСА 5×50-ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		7,6 м
12.02.03.000				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА	М.И.	12.02.03.000	1	1
ПРОВ. ЗИГАЛОВИЧ	Р.В.			
И. КОНТР. КОДМЕЦ	С.В.			
УТВ.				
переход			ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАНА А-			ФОРМАТ А4	

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА

12.02.03.001

✓ (✓)

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/14
2.

12.02.03.001				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА МАШИНЫ
РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА	М.И.	12.02.03.001	1	51,5
ПРОВ. ЗИГАЛОВИЧ	Р.В.			
И. КОНТР. КОДМЕЦ	С.В.			
УТВ.				
СТЕНКА			ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАНА А-			ФОРМАТ А4	

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА

12.02.03.002

✓ (✓)

12.02.03.002-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. 12.02.03.002

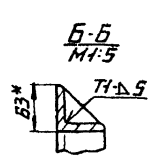
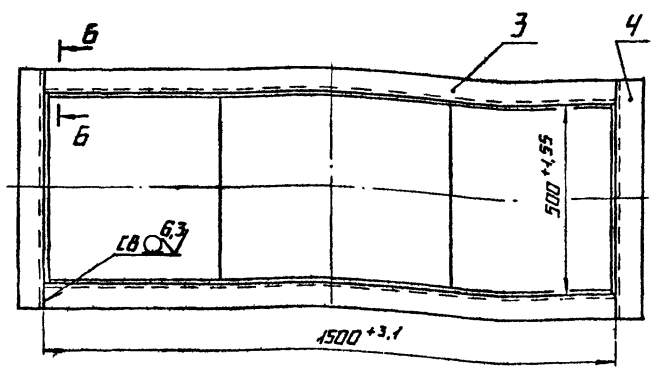
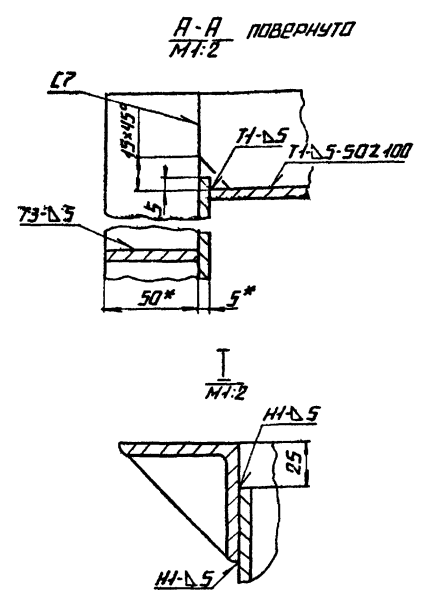
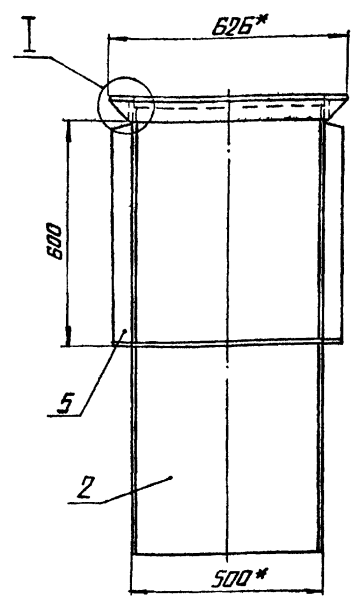
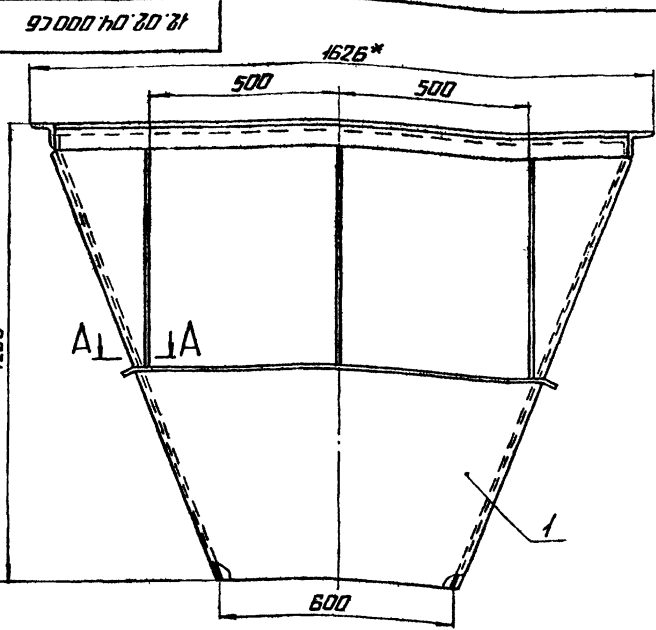
1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/14
2.

12.02.03.002				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА МАШИНЫ
РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА	М.И.	12.02.03.002	1	24,3
ПРОВ. ЗИГАЛОВИЧ	Р.В.			
И. КОНТР. КОДМЕЦ	С.В.			
УТВ.				
СТЕНКА			ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАНА А-			ФОРМАТ А4	

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА
 № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ № 10. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА

ФОРМАТ ЭТАП ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧИННЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	12.02.04.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1 12.02.04.001	СТЕНКА	2	
А4	2 12.02.04.002	СТЕНКА	2	
Б4	3 12.02.04.003	ПОЛКА		
		УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79		
		L=1500-3.1ММ	2	7,22 кг
Б4	4 12.02.04.004	ПОЛКА		
		УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79		
		L=826±0,075ММ	2	3,02 кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5	ПОЛОСА 5×50-ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		7,4 м
12.02.04.000				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА	М.И.	12.02.04.000	1	1
ПРОВ. ЗИГАЛОВИЧ	Р.В.			
И. КОНТР. КОДМЕЦ	С.В.			
УТВ.				
переход			ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАНА А-			ФОРМАТ А4	

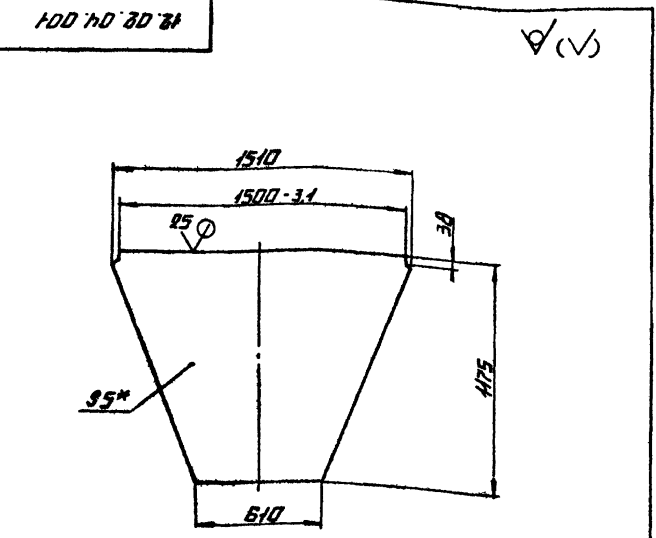
ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/14.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ²⁵.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				12.02.04.000С6			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕРЕХОД	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАБ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		182	1:10	
ПРОВ.	З.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
У.КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	И.И.И.		КОПИРОВАЛ 12			
УТВ.				ФОРМАТ А3			

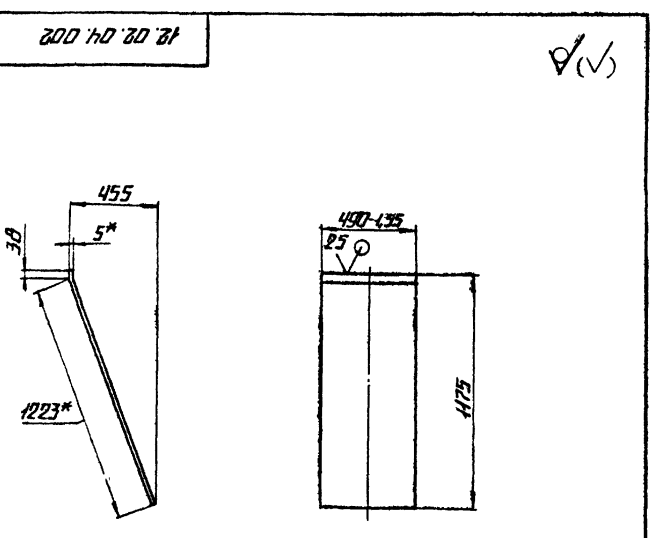
ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/14.

				12.02.04.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАБ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		49,55	1:20	
ПРОВ.	З.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
У.КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	И.И.И.		5 ГОСТ 19903-74			
УТВ.				ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ 14.03.79			
КОПИРОВАЛ 12							
ФОРМАТ А4							

ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/14.

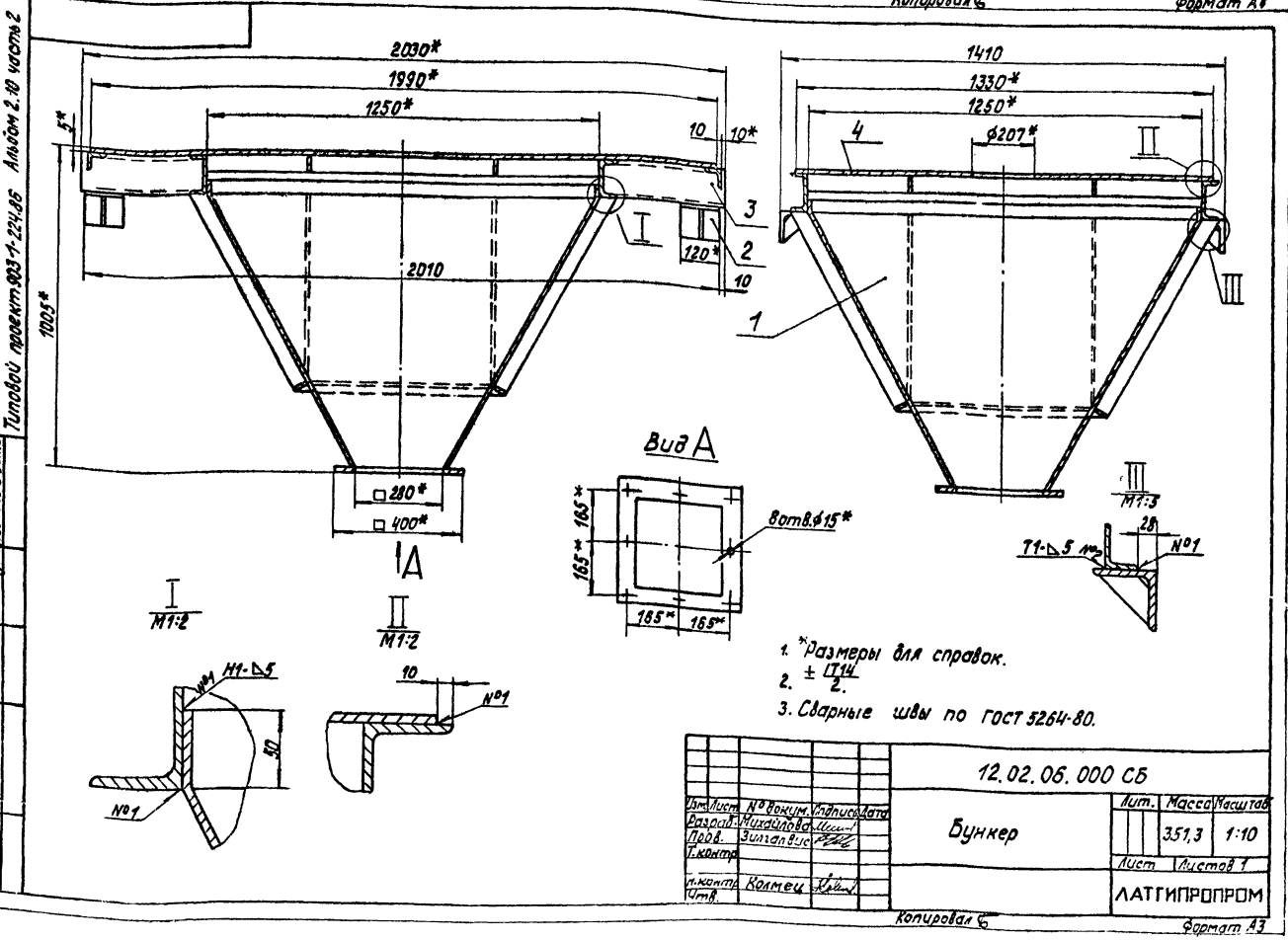
				12.02.04.002			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАБ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		24,26	1:20	
ПРОВ.	З.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
У.КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	И.И.И.		5 ГОСТ 19903-74			
УТВ.				ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ 14.03.79			
КОПИРОВАЛ 12							
ФОРМАТ А4							

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
A3		12.02.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
A4	1	12.02.06.100	Переход	1	
A4	2	12.02.06.200	Лапа	4	
A4	3	12.02.06.300	Рама	1	
A4	4	12.02.06.400	Крышка	1	

Изм. Лист	№ докум.	Изд. дата	Лист	12.02.06.000
Разработ.	Михайлова		Лист	Бункер
Проект.	Зингалев		Лист	ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Колмец		Лист	Копировал С
Утв.			Лист	Формат А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
A3		12.02.06.100 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	12.02.06.101	Стенка	2	
A4	2	12.02.06.102	Стенка	2	
B4	3	12.02.06.103	Фланец		
Лист 10 ГОСТ 19903-74					
Вместе с ГОСТ 14637-79 1 6,4 кг					
Материалы					
4 Полоса 5x50 ГОСТ 103-76					
Ст3сп3 ГОСТ 535-79 8,1 м					

Изм. Лист	№ докум.	Изд. дата	Лист	12.02.06.100
Разработ.	Михайлова		Лист	Переход
Проект.	Зингалев		Лист	ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Колмец		Лист	Копировал С
Утв.			Лист	Формат А3



Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		12.02.06.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	12.02.06.201	Косышка		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	1	0,32кг
Б4	2	12.02.06.202	Уголок		
			Уголок 50x100 мм Б-7К125000 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	1	1,02кг

ИМ: Имя, № докум. Подпись, Дата
Разработчик: Мухоморова И.И.
Проект: Зингалова Е.В.
Исполнитель: Коллеца С.В.

12.02.06.200
Лапа
Лист Лист Листов: 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал: К.Ф. Формат: А4

12.02.06.200 СБ

1 * Размеры для справок.
2 ± IT 14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4.

12.02.06.200 СБ
Лапа
Лист Лист Листов: 2, 14, 1-5
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал: К.Ф. Формат: А4

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		12.02.06.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	12.02.06.301	Балка		
			Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	21,12кг
Б4	2	12.02.06.302	Балка		
			Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	13,1кг
Б4	3	12.02.06.303	Полка		
			Уголок 50x50 мм Б-10СТ1800-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	4,72кг

ИМ: Имя, № докум. Подпись, Дата
Разработчик: Мухоморова И.И.
Проект: Зингалова Е.В.
Исполнитель: Коллеца С.В.

12.02.06.300
Рама
Лист Лист Листов: 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал: К.Ф. Формат: А4

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

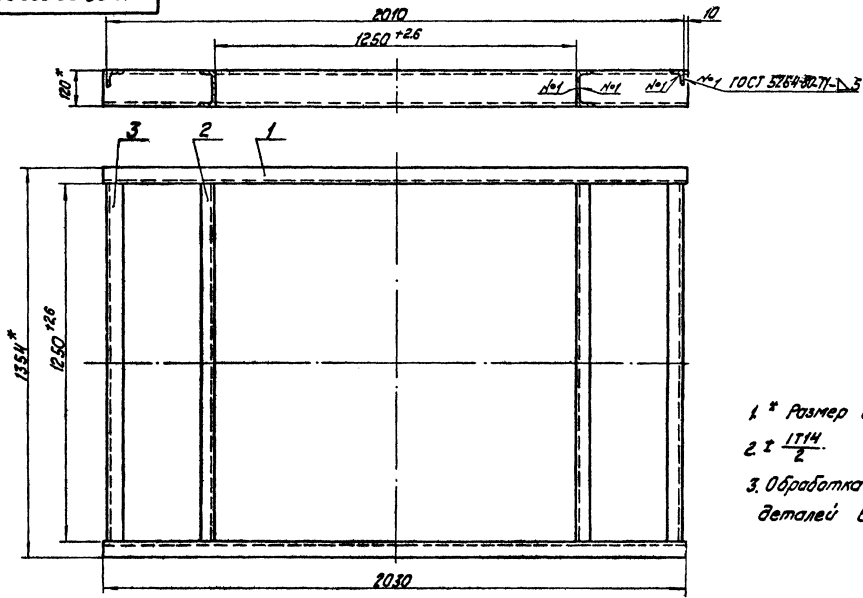
Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		12.02.06.400 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	12.02.06.401	Крышка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 в СтЗснЗ ГОСТ 19637-75	1	102,9кг
Б4	2	12.02.06.402	Полоса		
			Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	4	0,83кг
Б4	3	12.02.06.403	Полоса		
			Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	1,18кг
Б4	4	12.02.06.404	Полоса		
			Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	2,45кг

ИМ: Имя, № докум. Подпись, Дата
Разработчик: Мухоморова И.И.
Проект: Зингалова Е.В.
Исполнитель: Коллеца С.В.

12.02.06.400
Крышка
Лист Лист Листов: 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал: К.Ф. Формат: А4

Табелов, проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2

12.02.06.300 СБ



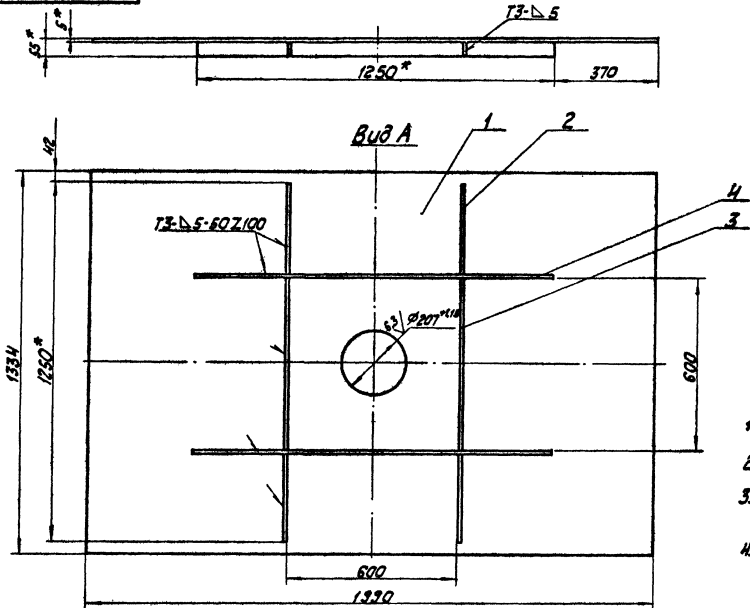
- 1 * Размер для справок.
- 2 ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 64°.

		12.02.06.300 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разработ	М.И.Колесов	И.И.И.	
Проект	Зингалов	В.В.В.	
Г.компр			
И.компр	Колесов	И.И.И.	
Дата			
		Рама	Лист
			Масса
			1:10
			Лист
			Мистав 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
			Формат А3

Копировал Ю.К. - формат А3

Табелов, проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2

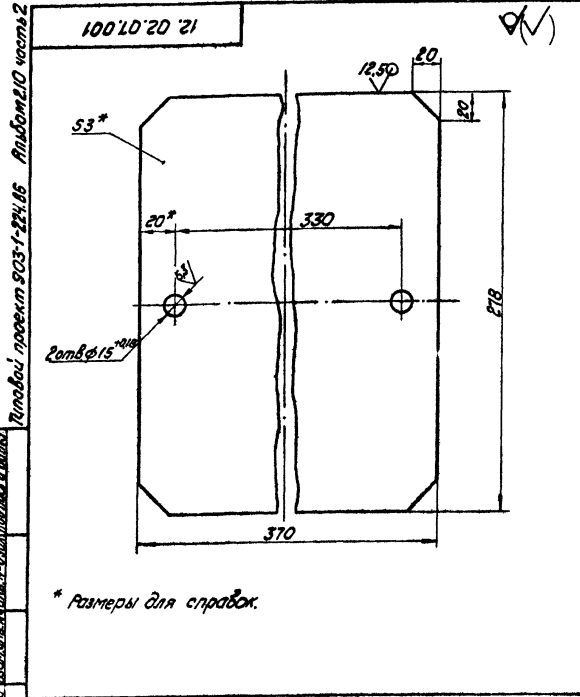
12.02.06.400 СБ



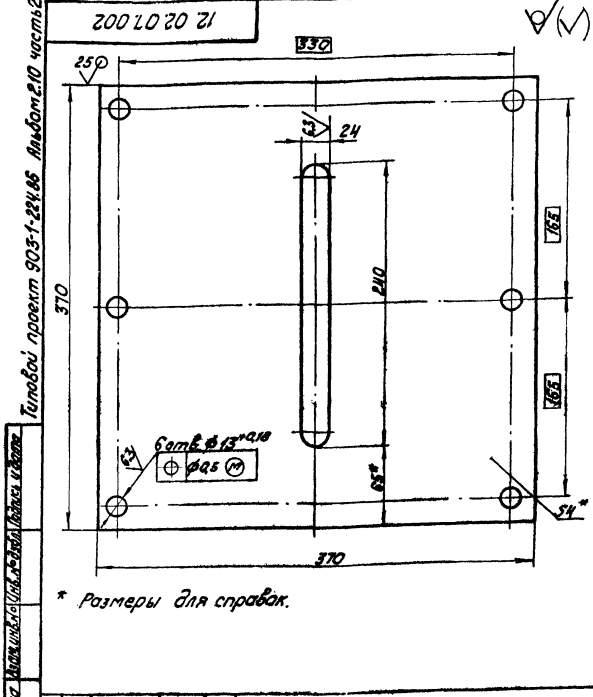
- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 64°.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		12.02.06.400 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разработ	М.И.Колесов	И.И.И.	
Проект	Зингалов	В.В.В.	
Г.компр			
И.компр	Колесов	И.И.И.	
Дата			
		Крышка	Лист
			Масса
			1:10
			Лист
			Мистав 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
			Формат А3

Копировал Ю.К. - формат А3



12.02.07.001		Лист	Масса	Кол-во листов
Крышка		2,36	1:2	
Лист 3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		



12.02.07.002		Лист	Масса	Кол-во листов
Дозатор		4	1:2,5	
Лист 4 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		

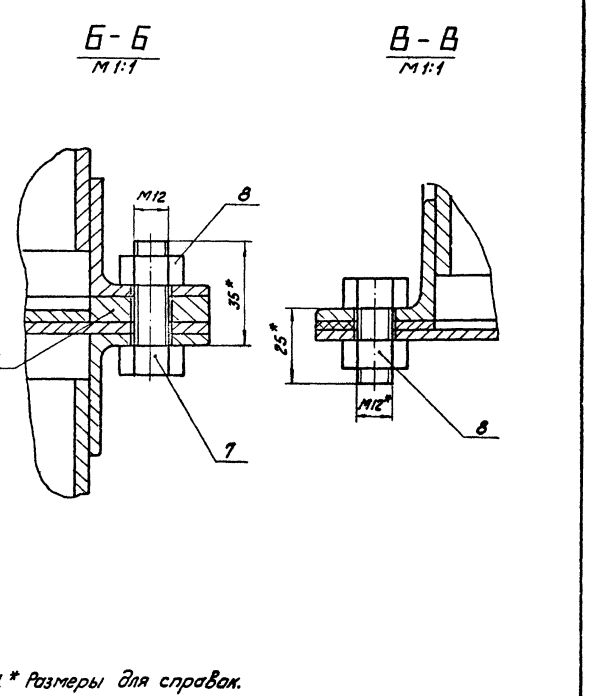
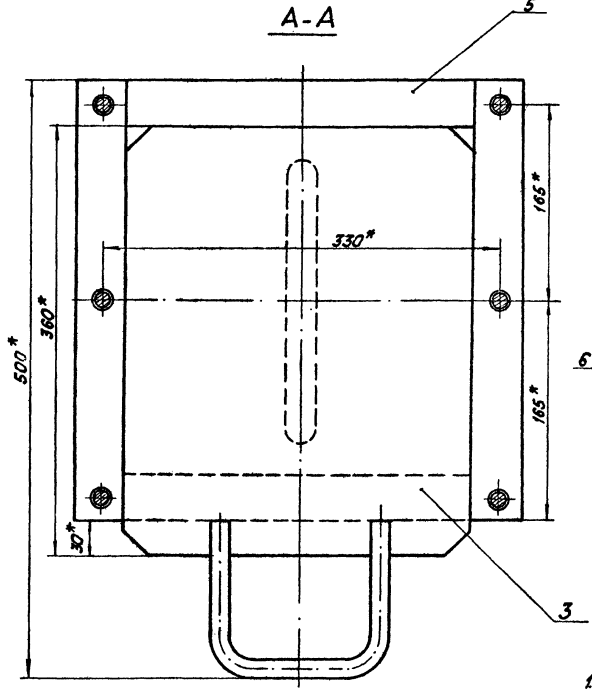
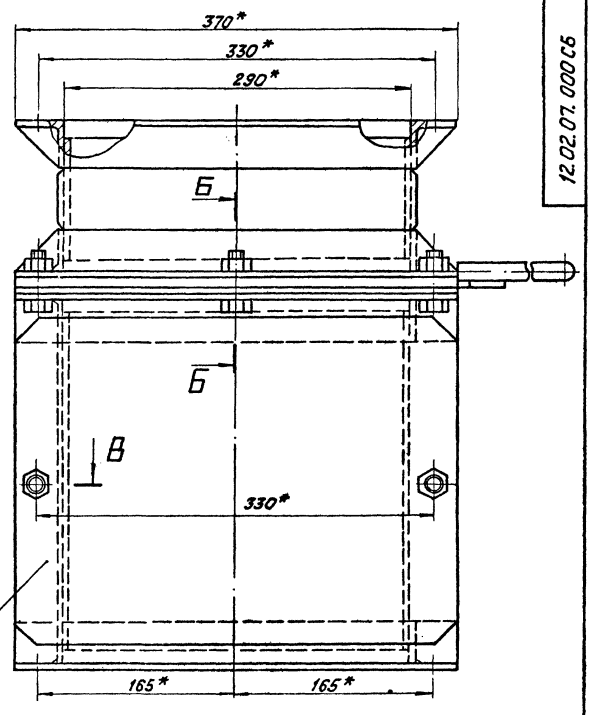
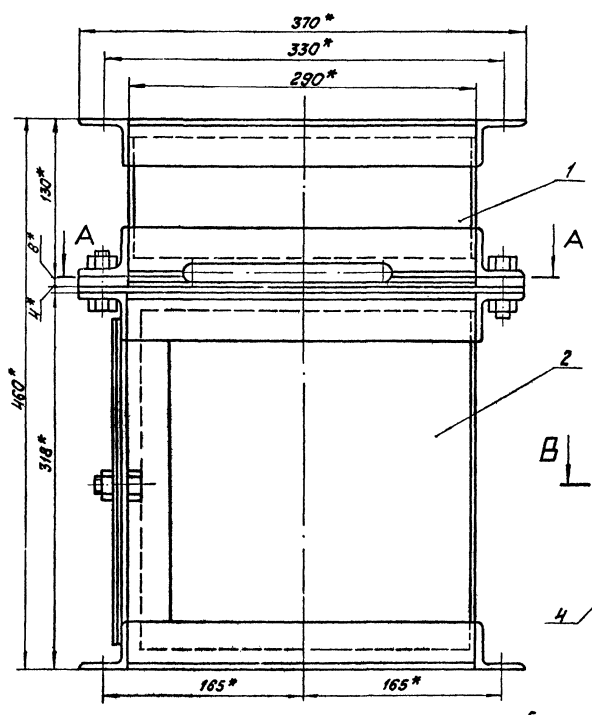
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		12.02.07.000.06	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
АН	1	12.02.07.100	Короб	1	
АН	2	12.02.07.200	Короб	1	
АН	3	12.02.07.300	Задвижка	1	
<u>Детали</u>					
АН	4	12.02.07.001	Крышка	1	
АН	5	12.02.07.002	Дозатор	1	
БЧ	6	12.02.07.003	Панель	2	полоса ВЧ40 ГОСТ 103-76 в Ст.3сп3 ГОСТ 535-79
<u>Стандартные изделия</u>					
7			Болт М12х35.46	6	ГОСТ 7798-70
8			Гайка М12.5	8	ГОСТ 5915-70

12.02.07.000		Лист	Масса	Кол-во листов
Короб с задвижкой		7		
Лист 7 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
13		12.02.07.100.06	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
АН	1	12.02.07.101	Стенка	2	
БЧ	2	12.02.07.102	Стенка		
<u>Лист 5 ГОСТ 19903-74</u> в Ст.3сп3 ГОСТ 14637-79					
БЧ	3	12.02.07.103	Полка	2	1,1 кг
<u>Узел ЧМ-6 ГОСТ 8503-72</u> в Ст.3сп3 ГОСТ 535-79					
БЧ	4	12.02.07.104	Полка	4	0,9 кг
<u>Узел ЧМ-5 ГОСТ 8503-72</u> в Ст.3сп3 ГОСТ 535-79					
БЧ			Полка	4	0,71 кг

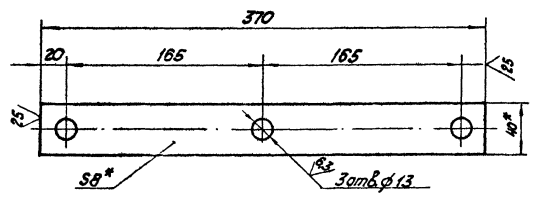
12.02.07.100		Лист	Масса	Кол-во листов
Короб		7		
Лист 7 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 210 лист 1 из 2



1* Размеры для справок.
2. ± 1/2 мм.

Поз. 6 ✓(✓)

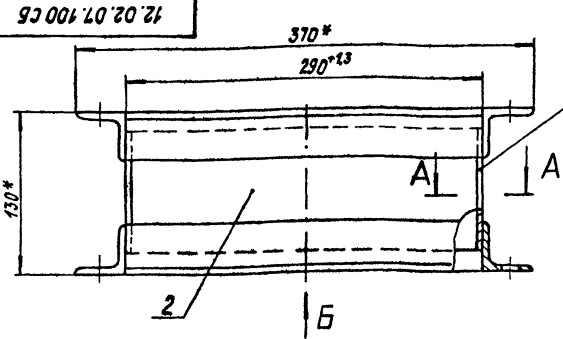


		12.02.07.000.06	
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	4264	1:2.5	
Короб с задвижкой		Лист 1 из 2	
Латгипропром		Формат А2	

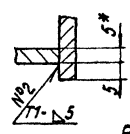
Шт. 10000, Латгипропром, Вентильный, Шт. 10000, Латгипропром, Вентильный

12.02.07.100 СБ
Исполн. проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
Исполн. проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

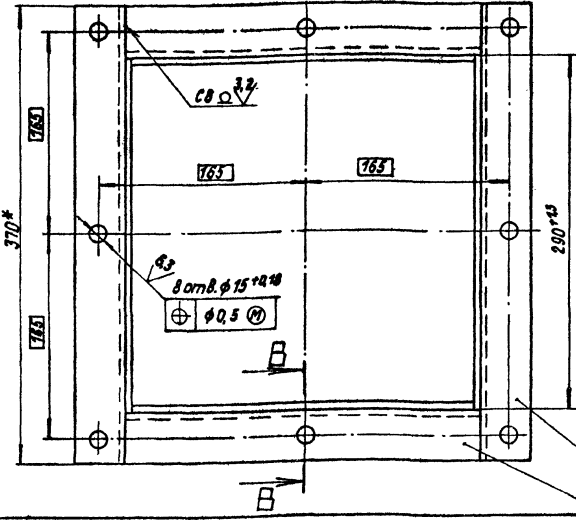
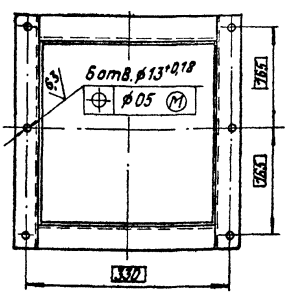
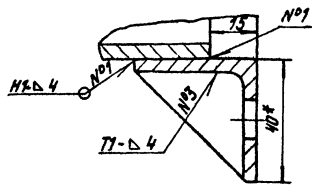
Вид Б
М 1:3



A-A
М 1:1



B-B
М 1:1



- 1* Размеры для справок.
- 2. ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 2/3.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

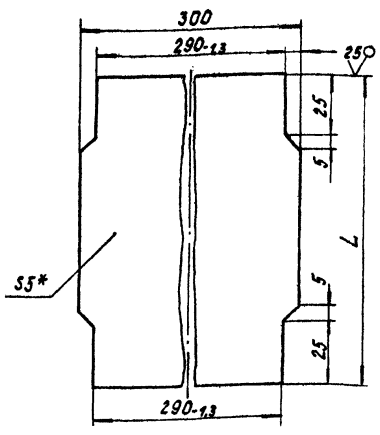
12.02.07.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Короб	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Контр.	Разраб.	Проф.	Исполн.		Лист	Листов	11

Латгипропром
Копировал С
Формат А3

12.02.07.101
Исполн. проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
Исполн. проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

(V)A



Обозначение	L, мм	Масса, кг
12.02.07.101	100	1,16
-10	288	2,2

- 1* Размеры для справок.
- 2. ± 1/14

12.02.07.101

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Контр.	Разраб.	Проф.	Исполн.		Лист	Листов	5

Латгипропром
Копировал С
Формат А4

12.02.07.200 СБ
Исполн. проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
Исполн. проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Исполн.	Контр.	Разраб.	Проф.	Исполн.				

Документация

12.02.07.200 СБ Сборочный чертеж

Детали

44 1 12.02.07.101-01 Стенка 1

54 2 12.02.07.201 Прокладка Пластина I лист ТМКЦ-М-3-99 ГОСТ 7338-71 1 0,14 кг

54 3 12.02.07.202 Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 275 ± 0,65 × 288 ± 0,65 мм 2 3,11 кг

54 4 12.02.07.203 Полка 40 × 40 × 4-Б ГОСТ 8509-72 Уголок 8 шт. по ГОСТ 535-79 L = 290-13 мм 4 0,71 кг

54 5 12.02.07.204 Полка 40 × 40 × 4-Б ГОСТ 8509-72 Уголок 8 шт. по ГОСТ 535-79 L = 370 ± 0,7 мм 4 0,9 кг

54 6 12.02.07.205 Стойка 40 × 40 × 4-Б ГОСТ 8509-72 Уголок 8 шт. по ГОСТ 535-79 L = 238-115 мм 2 0,58 кг

12.02.07.200

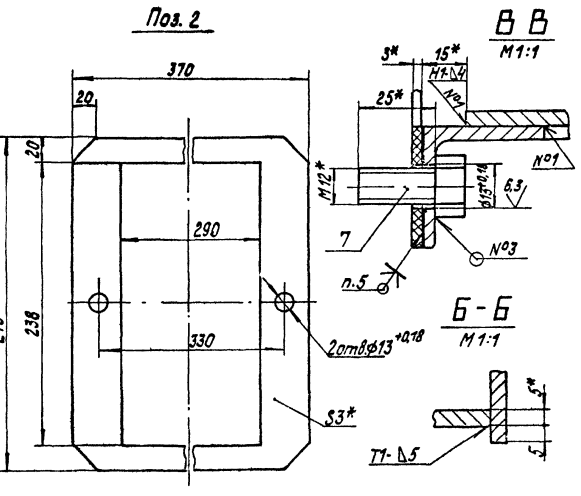
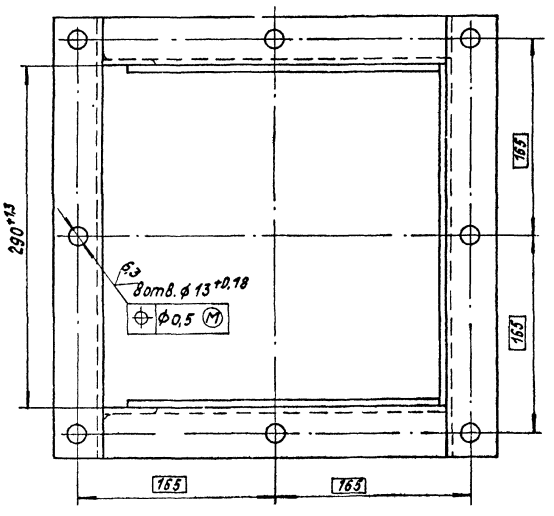
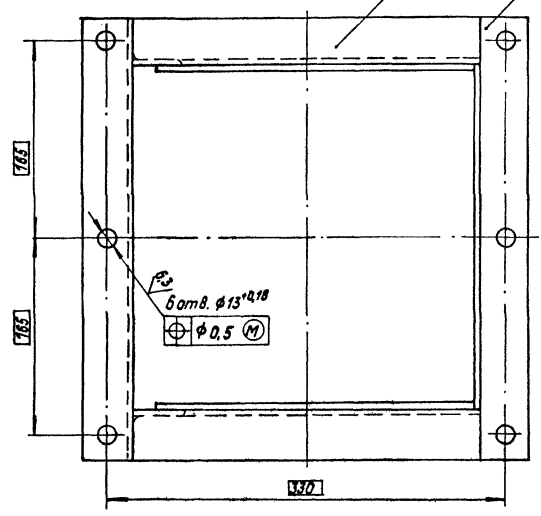
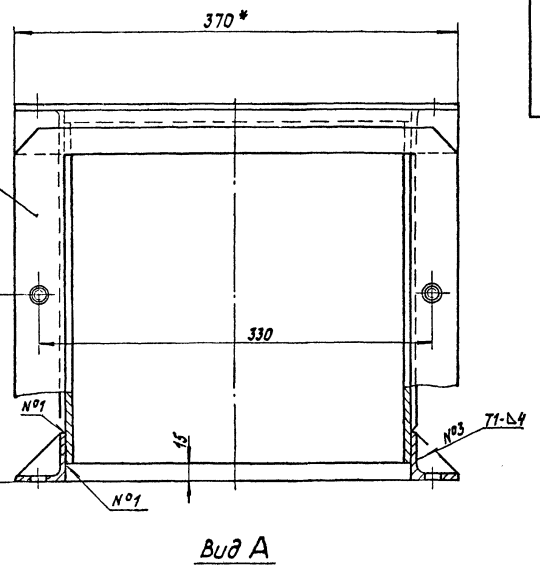
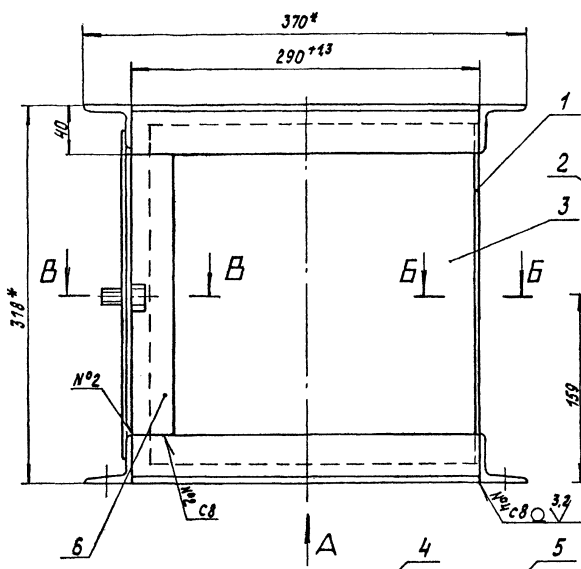
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Короб	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Контр.	Разраб.	Проф.	Исполн.		Лист	Листов	11

Латгипропром
Копировал С
Формат А4

Альбом 2.10 часть 2

Типовой проект 903-1-224,85

Упр. № по д.д. Издательство и дата выпуска. Упр. № по д.д. Издательство и дата выпуска.



- 1.* Размеры для справок.
2. ± IT14 / 2
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\sqrt{5}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Прокладку поз. 2 приклеить к корпусу клеем универсальным „Момент-1“ ТУ6-15-1268-80.

12.02.07.200СБ			
Исполн. № докум. Издательство Короб	Лист	Масса	Масштаб
	16,22	1:2,5	
Исполн. № докум. Издательство Лат	Лист	Листов	7
Лат	ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. № докум. Издательство Лат	Формат А2		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Стандартные изделия		
7		Болт М12×25.46 ГОСТ 7798-70	2	

12.02.07.200

Копировал С

Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
А3	12.02.07.300 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
ВН	1 12.02.07.301	Лист Лист 4 ГОСТ 19903-74 В СтЗет 3 ГОСТ 14637-78	1	3,23 кг
ВЧ	2 12.02.07.302	Ручка Круг 16 В-ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	1	0,41 кг

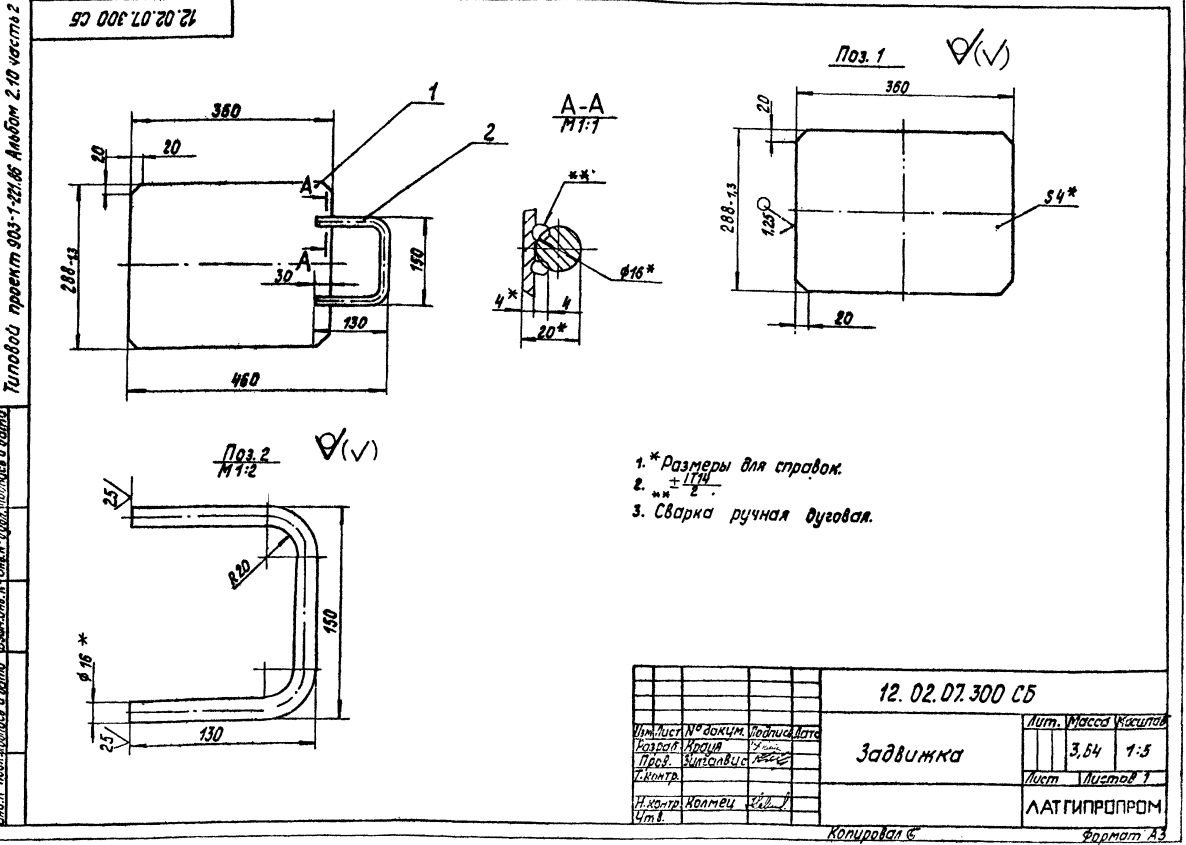
12.02.07.300

Задвижка

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

Формат А4



Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		12.02.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	12.02.08.100	Переход	1	
A4	2	12.02.08.200	Переход	1	
A4	3	12.02.08.300	Короб	2	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата		12.02.08.000	
Разработ. Михайлов	Лист	Лист	Листов
Пров. Зинченко	7		7
И.контр. Колмец	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Копировал С. Формат А4		

Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

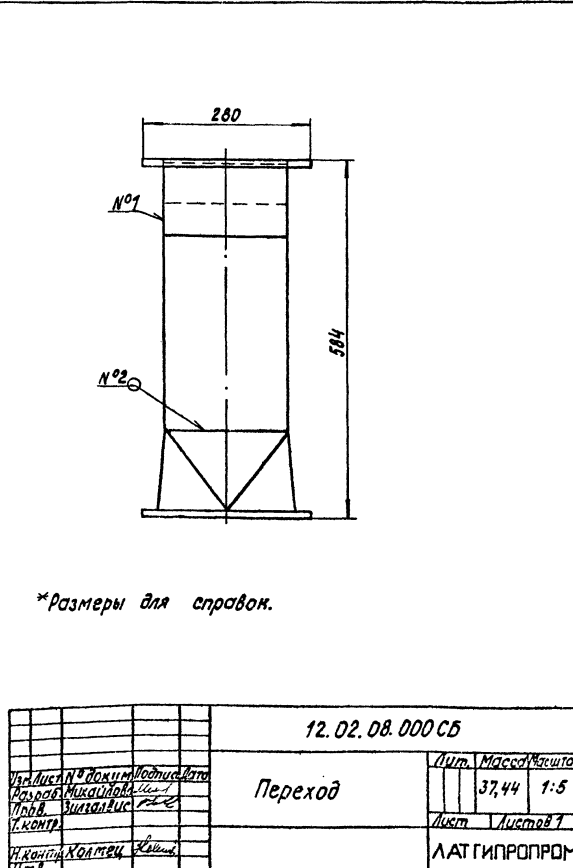
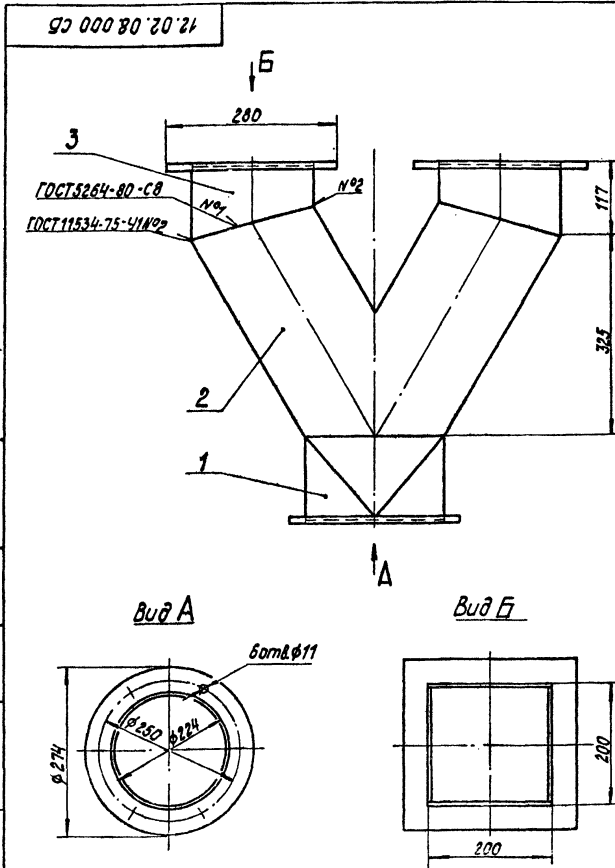
Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		12.02.08.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A3	1	12.02.08.101	Переход	1	
B4	2	12.02.08.102	Фланец	2	10 ГОСТ 18903-74 Лист 2 из 3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист № докум. Подпись Дата		12.02.08.100	
Разработ. Михайлов	Лист	Лист	Листов
Пров. Зинченко	7		7
И.контр. Колмец	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Копировал С. Формат А4		

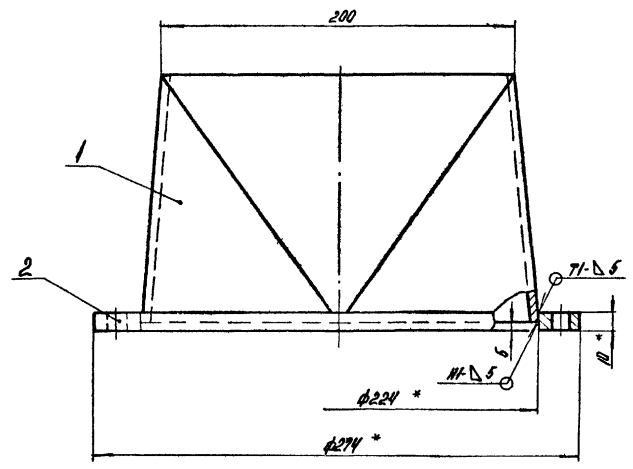
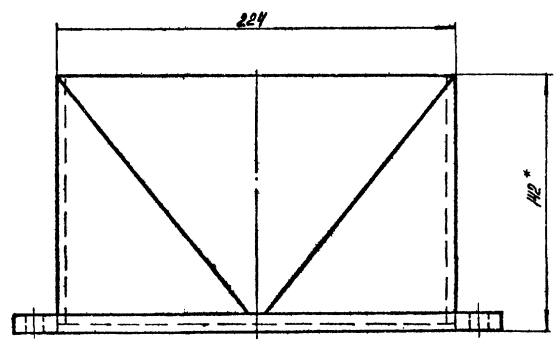
Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

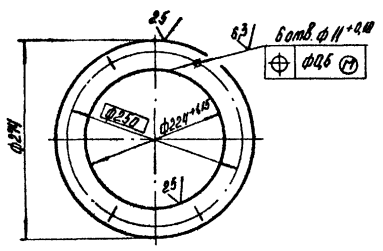


Трубный переход 803-1-224-85
 Альбом 2, 10 чертеж
 12.02.08.101

12.02.08.101 СБ



Лист 2
М1:6

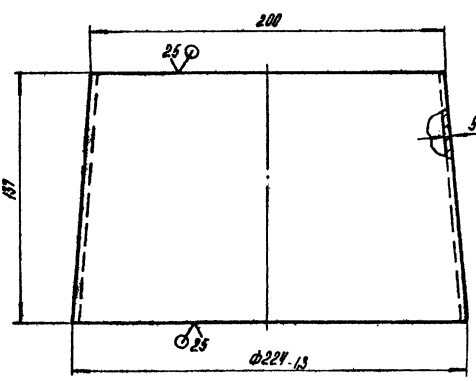


- 1 * Размеры для справок.
- 2. ± 1/2 мм.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

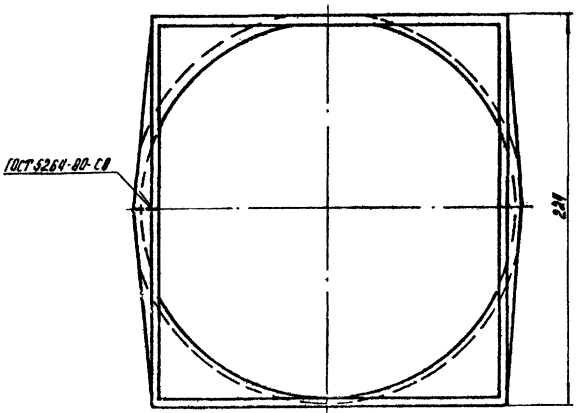
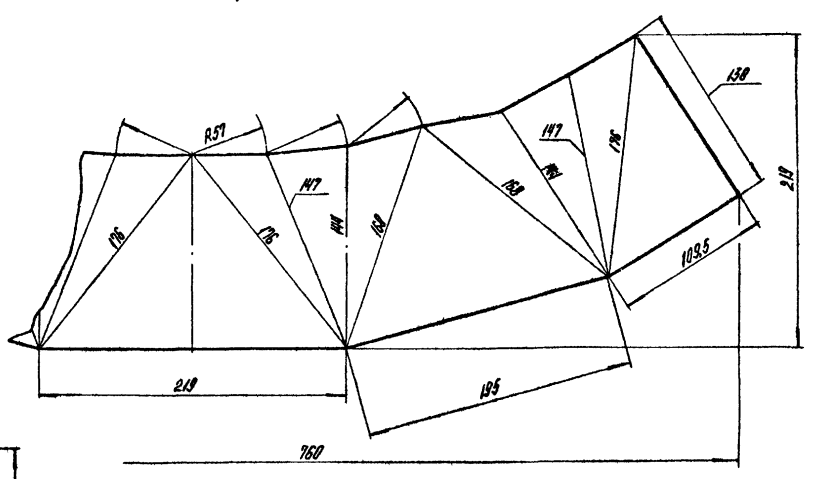
			12.02.08.100 СБ			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Переход	Лист	Масштаб
Разработ.	Михайлова	Александр			6	1:2
Пров.	Зингалов	Александр			Листов	1
Утверд.					ЛАТГИПРОПРОМ	
И контр.	Колтец	Александр				
Утв.						

Трубный переход 803-1-224-85
 Альбом 2, 10 чертеж
 12.02.08.101

12.02.08.101



Развертка
М1:2,5



- 1 * Размер для справок.
- 2. ± 1/2 мм.

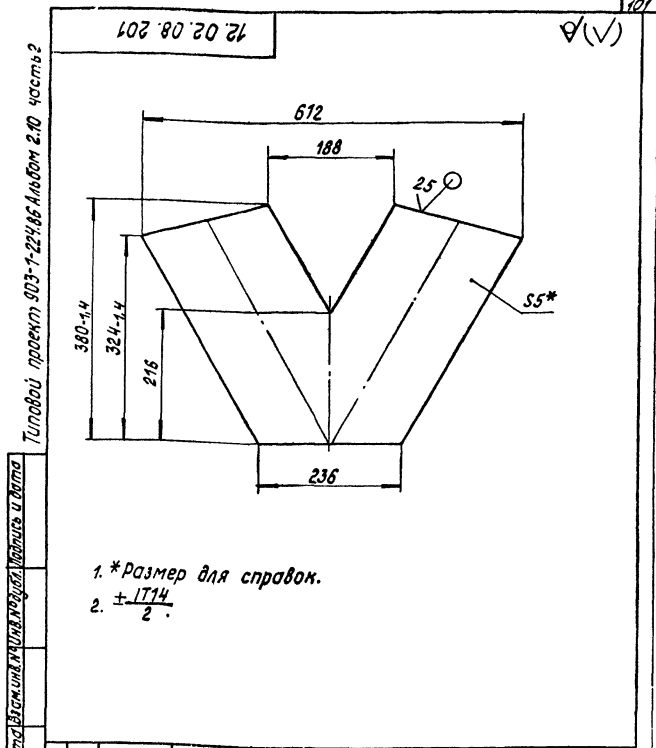
			12.02.08.101			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Переход	Лист	Масштаб
Разработ.	Михайлова	Александр			45	1:2
Пров.	Зингалов	Александр			Листов	1
Утверд.					ЛАТГИПРОПРОМ	
И контр.	Колтец	Александр				
Утв.						

Типовой проект 903-1-224.65 Альбом 2.10 часть 2

Код	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
А3		12.02.08.200 СБ				Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>								
А4	1	12.02.08.201				Стенка	2	
Б4	2	12.02.08.202				Стенка		
						Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79		
						190-115 x 200-115 мм	2	1,5 кг
Б4	3	12.02.08.203				Стенка		
						Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79		
						190-115 x 376-114 мм	2	2,81 кг

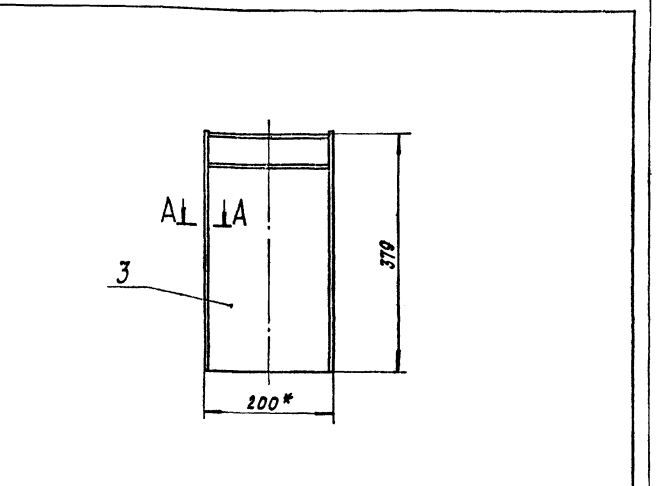
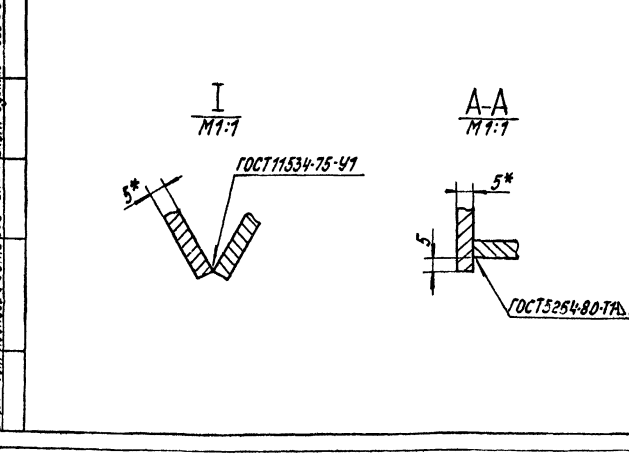
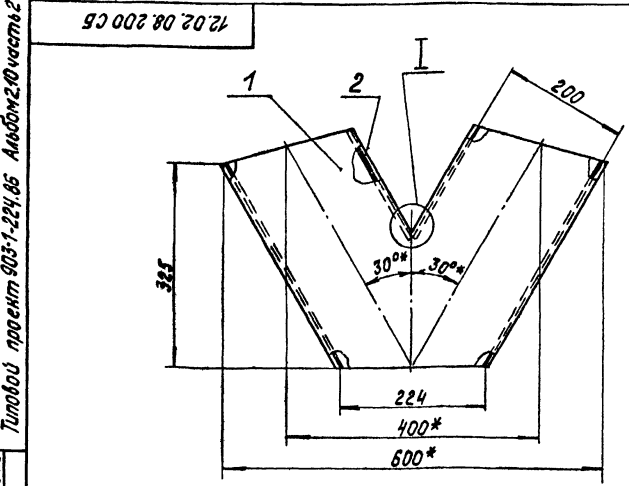
Имя, Подпись и дата

12.02.08.200			
И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлов	М.С.	
Проект.	Зигальский	М.С.	
И. контр.			
И. контр.	Колмец	М.С.	
И. т.в.			
Переход		Лист	Листов
			7
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал С		Формат А4	



Имя, Подпись и дата

12.02.08.201			
И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлов	М.С.	
Проект.	Зигальский	М.С.	
И. контр.			
И. контр.	Колмец	М.С.	
И. т.в.			
Стенка		Лист	Листов
			5, 67 1:5
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал С		Формат А4	



1. *Размеры для справок.
2. $\pm 1774/2$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\nabla 2.5$.

Имя, Подпись и дата

12.02.08.200 СБ			
И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлов	М.С.	
Проект.	Зигальский	М.С.	
И. контр.			
И. контр.	Колмец	М.С.	
И. т.в.			
Переход		Лист	Листов
			20 1:5
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал С		Формат А3	

Альбом 2.10 часть 2

Титовый проект 003-1-224.85

Владелец: ЛПХ "Сад "Радуга", Пашаев и жена
 Проектировщик: Пашаев и жена
 Коллеги: Коллеги

Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		12.02.09.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	12.02.09.301	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79	2	0,71 кг
B4	2	12.02.09.302	Фланец		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79	1	3,02 кг
B4	3	12.02.09.303	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79		
			190-115*50 ± 0,37 мм	1	0,44 кг
B4	4	12.02.09.304	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79		
			190-115*112 ± 0,435 мм	1	0,84 кг

12.02.09.300

Короб

Латгипропром

Копировал А4

Формат А4

Альбом 2.10 часть 2

Титовый проект 003-1-224.85

Владелец: ЛПХ "Сад "Радуга", Пашаев и жена
 Проектировщик: Пашаев и жена
 Коллеги: Коллеги

Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		12.02.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	12.02.09.001	Уголок		
			Уголок 100*100-63-5-ГОСТ 8502-82 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79		
			L=3000 ± 2,7 мм	2	30,3 кг
B4	2	12.02.09.002	Лист		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79		
			750 ± 1*3000 ± 2,7 мм	1	53 кг

12.02.09.000

Желоб

Латгипропром

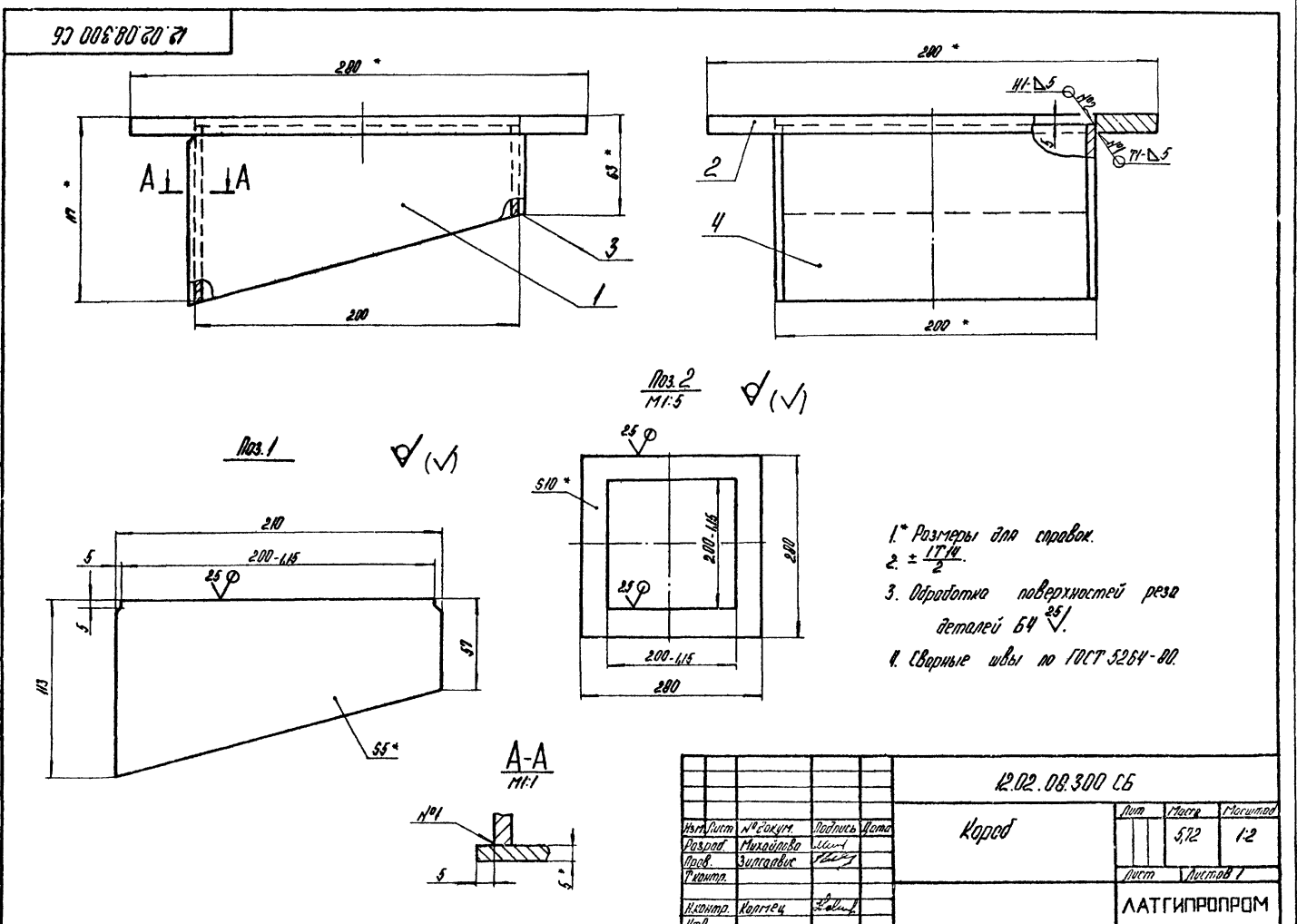
Копировал А4

Формат А4

Альбом 2.10 часть 2

Титовый проект 003-1-224.85

Владелец: ЛПХ "Сад "Радуга", Пашаев и жена
 Проектировщик: Пашаев и жена
 Коллеги: Коллеги



12.02.09.300 СБ

Короб

Латгипропром

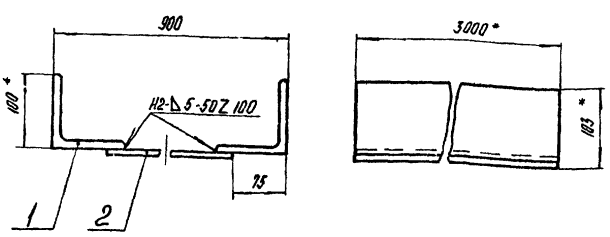
Копировал А4

Формат А3

Лист 2.10 часть 2

Таблицы проект 903-1-224-85

12.02.09.000 СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{17H}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.09.000 СБ

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Михайлова		
Проб	Зингалова		
Т. контро			
И. контро	Колмеч		
Упр. А			

Лист Листов 1

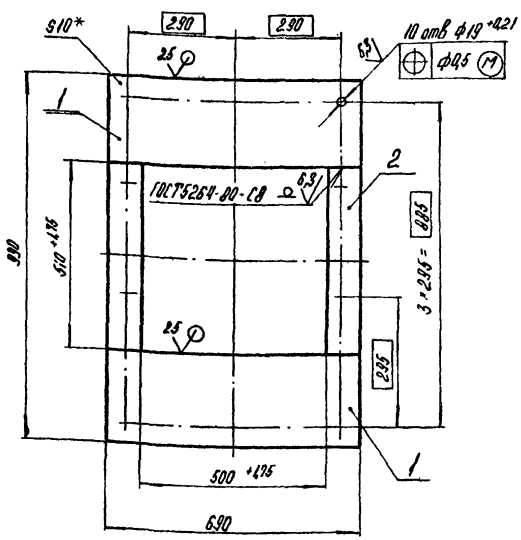
Л А Т Г И П Р О П Р О М

Копировал АЧ

Лист 2.10 часть 2

Таблицы проект 903-1-224-85

12.02.10.000 СБ



- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{17H}{2}$

12.02.10.000 СБ

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Михайлова		
Проб	Зингалова		
И. контро	Колмеч		
Упр. А			

Лист Листов 1

Л А Т Г И П Р О П Р О М

Копировал АЧ

103

Лист 2.10 часть 2

Таблицы проект 903-1-224-85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			12.02.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	12.02.10.001		Полка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 от 3 ГОСТ 14637-79		
				630 * 20 * 240 * 8,575 мм	2	13 кг
Б4	2	12.02.10.002		Полка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 от 3 ГОСТ 14637-79		
				510 * 25 * 35 * 8,435 мм	2	

12.02.10.000

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Зингалова		
Проб	Колмеч		
И. контро	Колмеч		
Упр. А			

Лист Листов 1

Л А Т Г И П Р О П Р О М

Копировал АЧ

Лист 2.10 часть 2

Таблицы проект 903-1-224-85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			58.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	58.04.01.000		Рама	1	
A4	2	58.04.02.000		Рычаг	1	
A4	3	58.04.03.000		Крышка	1	
A4	4	58.04.04.000		Ящик	1	
A4	5	58.04.05.000		Вилка	2	
				Детали		
A4	6	58.04.00.001		Шарик	4	
A4	7	58.04.00.002		Ручка	2	
A4	8	58.04.00.003		Правильная	6	
				Стандартные изделия		
				Болт 7002-0591 У		
				ГОСТ 14724-89	2	
				Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	4	

58.04.00.000

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Богданова		
Проб	Зингалова		
И. контро	Колмеч		
Упр. А			

Лист Листов 2

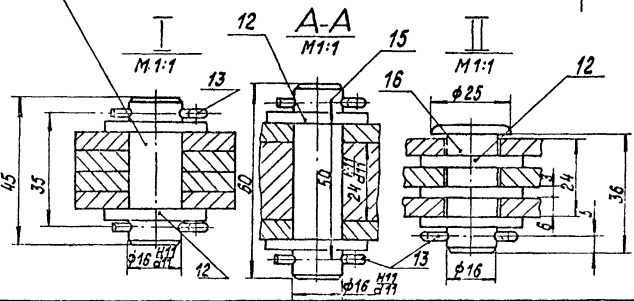
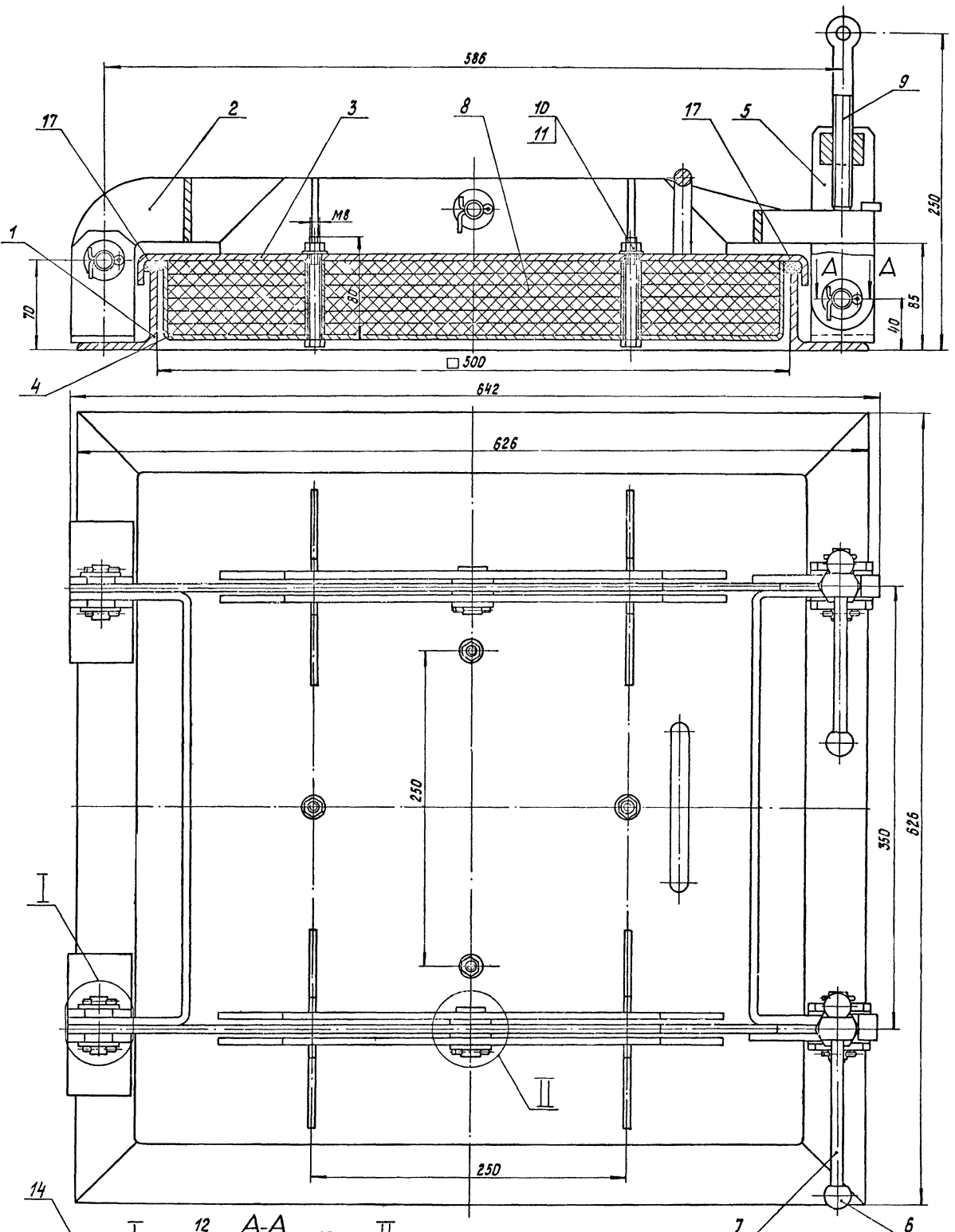
Л А Т Г И П Р О П Р О М

Копировал АЧ

Альбом 2.10 часть 2

Туповой проект 903-1-224.85

Лист № 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]



Размеры для справок.

58.04.00.000СБ		Лист	Масса	Число
Люк 500x500		72	1:2	1
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А2		

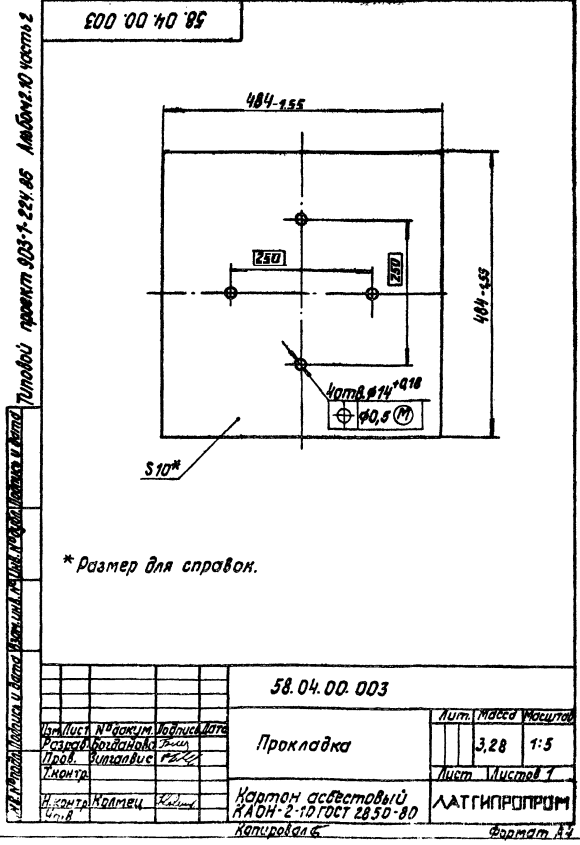
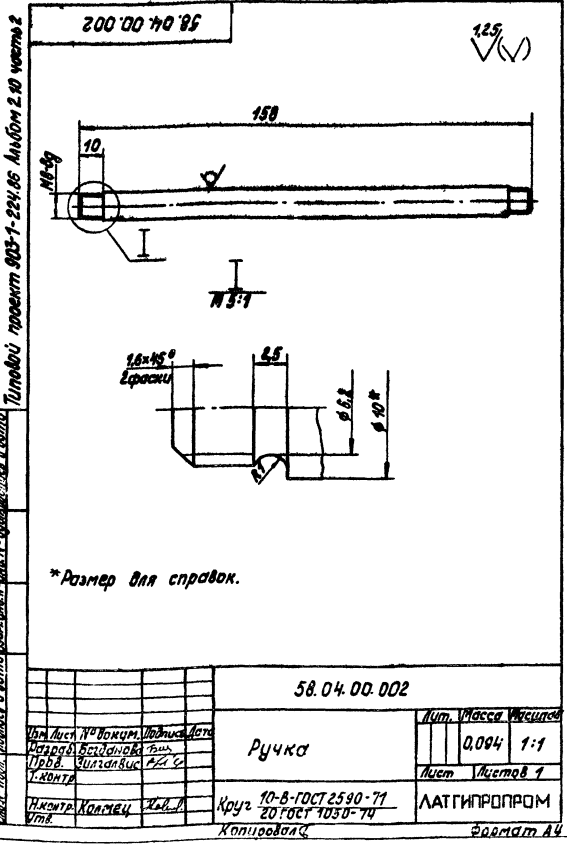
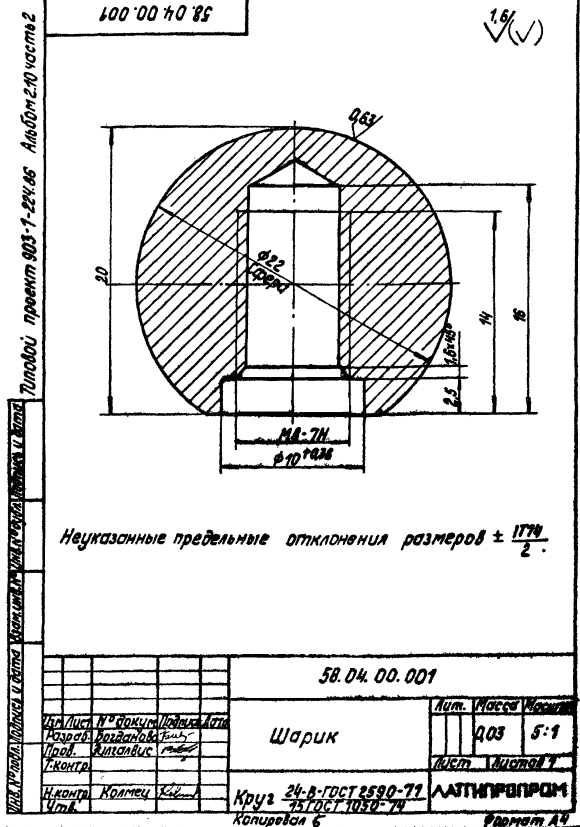
Копирован

Листовой проект 803-1-224.85 Альбом 2.10 часть 2

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	
12		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
13		Шпилька 4x36 ГОСТ 387-79	10	
14		Ось 2-16 h11-k5 Ст3сп		
15		Ось 2-16 h11-k60 Ст3сп	2	
		ГОСТ 9650-80	2	
16		Ось 6-16 h7-k36 Ст3сп	2	
		ГОСТ 9650-80	2	
Материалы				
17		Шнур асбестовый		
		ШАОН18 ГОСТ 1779-83	4,2 м	

58.04.00.000
Копирован 6

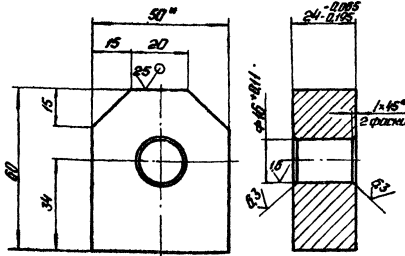
Лист 2
Формат А4



Листов: проект 003-1-244.86 Амблан-2-Фронт-2

58.04.01.002

32 ✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. $\pm \frac{0.14}{2}$

58.04.01.002

Исполн.	Н.С.Рыков	Матр.		Лист		Итого	
Провер.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Утверд.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Исполн.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Исполн.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Заказ № 25-50-007-073-75 Вид 3.03.01.007.535-79			Латгипропром				
Исполнитель: Ф 25-2			Чертеж № 14				

Листов: проект 003-1-244.86 Амблан-2-Фронт-2

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
13		58.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
14	1	58.04.02.001	Скоба	1	
14	2	58.04.02.002	Рычаг	2	
14	3	58.04.02.003	Скоба	1	
14	4	58.04.02.004	Планка		
			Лист 6/ГОСТ 19403-74 Вид 3.03.01.007.4657-79		
14	5	58.04.02.005	Планка		
			25 ± 0.28 × 95 ± 0.435 мм	2	Д 2 мм
			Лист 6/ГОСТ 19403-74 Вид 3.03.01.007.4657-79		
			15 ± 0.215 × 18 ± 0.215 мм	2	Д 0.3 мм

Листов: проект 003-1-244.86 Амблан-2-Фронт-2

Исполн.	Н.С.Рыков	Матр.		Лист		Итого	
Провер.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Утверд.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Исполн.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Заказ № 25-50-007-073-75 Вид 3.03.01.007.535-79			Латгипропром				
Исполнитель: Ф 25-2			Чертеж № 14				

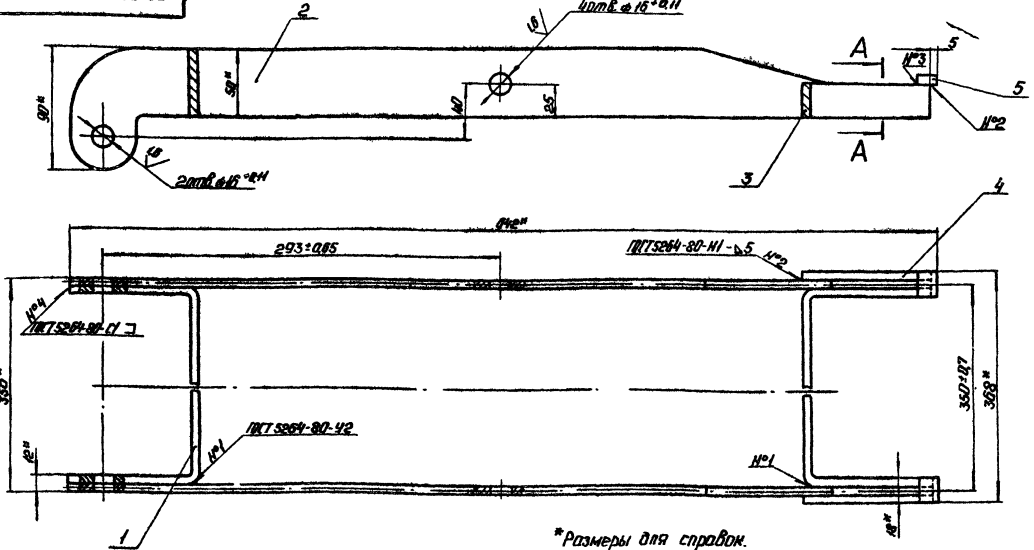
58.04.02.000

Рычаг

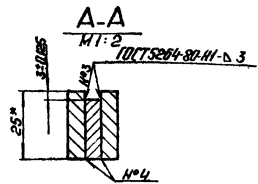
Латгипропром

Листов: проект 003-1-244.86 Амблан-2-Фронт-2

58.04.02.000 СБ



* Размеры для справок.



58.04.02.000 СБ

Исполн.	Н.С.Рыков	Матр.		Лист		Итого	
Провер.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Утверд.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Исполн.	В.И.Сидорова	Матр.		Лист		Итого	
Заказ № 25-50-007-073-75 Вид 3.03.01.007.535-79			Латгипропром				
Исполнитель: Ф 25-2			Чертеж № 14				

Рычаг

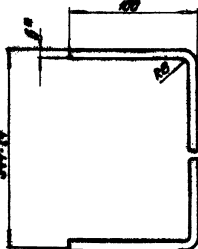
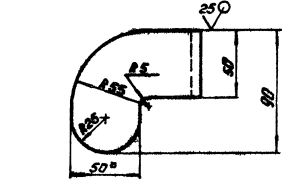
4.88 1:2

Латгипропром

Исполнитель: Ф 25-2 Чертеж № 14

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

58.04.02.001



1 * Размеры для справок.
2 ± 114/2

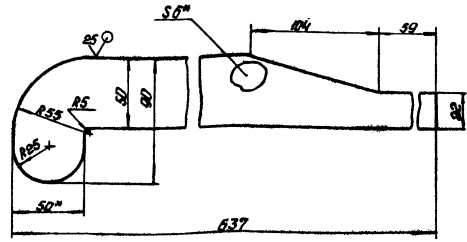
58.04.02.001

СКОБА

Лист	Масса	Число
	1,18	1-2
Лист	Листов	1
Латгипропром		

Лист Б.001.19903-74
В.003.001.14637-79
Копирол: 2, 25

58.04.02.002



1 * Размеры для справок
2 ± 114/2

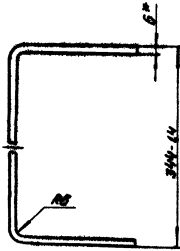
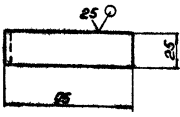
58.04.02.002

РЫЧАГ

Лист	Масса	Число
	1,41	1-2
Лист	Листов	1
Латгипропром		

Лист Б.001.19903-74
В.003.001.14637-79
Копирол: 2, 25

58.04.02.003



1 * Размер для справок.
2 ± 114/2

58.04.02.003

СКОБА

Лист	Масса	Число
	0,61	1-2
Лист	Листов	1
Латгипропром		

Лист Б.001.19903-74
В.003.001.14637-79
Копирол: 2, 25

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		ДОКУМЕНТЫ	
63	58.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж	
		Листы	
64	1 58.04.03.001	Крышка	1
64	2 58.04.03.002	Рычаг Лист Б.001.19903-74 В.003.001.14637-79	1 0,39 кг
64	3 58.04.03.003	Резьба Лист Б.001.19903-74 В.003.001.14637-79	4 0,98 кг
64	4 58.04.03.004	Копирол	8 0,11 кг

58.04.03.000

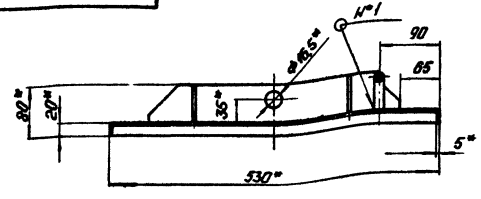
Крышка

Лист	Листов	1
Латгипропром		

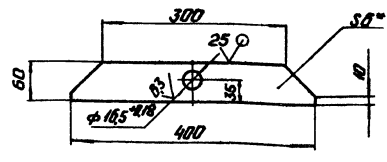
Копирол: 2, 25

58.04.03.000.06 Крышка 2.0 часть 2
 Технологический проект 903-1-224.86

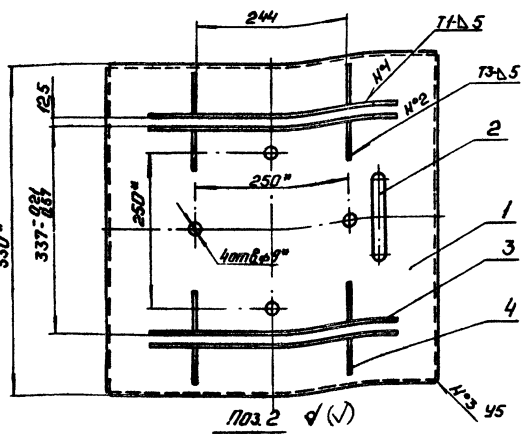
58.04.03.000.06



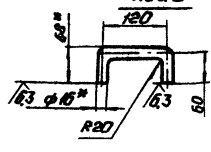
Поз. 3 ✓(✓)



Поз. 4 ✓(✓)
М 1:2



Поз. 2 ✓(✓)

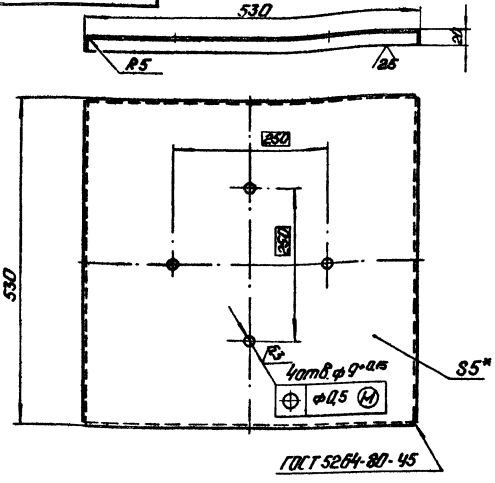


- 1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{174}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		58.04.03.000.06	
Изм.	Лист	Крышка	Листов 1:5
№	№		
И.контр.	И.вып.	ЛАНГИПРОПРОМ	
И.штб.	И.штб.	Формат А3	

58.04.04.000.01 Ящик 2.0 часть 2
 Технологический проект 903-1-224.86

58.04.04.000.01



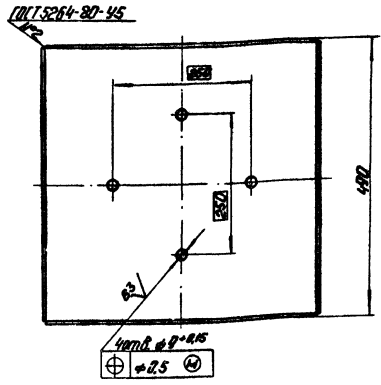
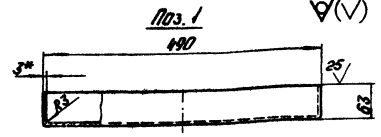
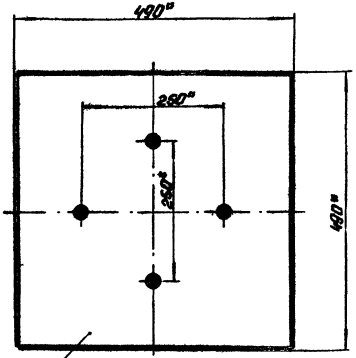
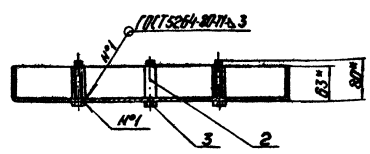
- 1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{174}{2}$.

Проект	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		58.04.04.000.06	Технический чертёж	
			Детали	
14	1	58.04.04.001	Ящик	
			Лист 3 ГОСТ 19903-74	
			Вит. 3 ГОСТ 10523-70	1 8,55 кг
14	2	58.04.04.001	Дистансер	
			Труба 18,5 × 2,2 ГОСТ 3262-75	
			l = 60 ± 0,37 мм	4 0,04 кг
			Стандартные изделия	
	3		Болт М8 × 80,46	
			ГОСТ 7798-70	4

		58.04.04.000	
Изм.	Лист	Ящик	Листов 1:4
№	№		
И.контр.	И.вып.	ЛАНГИПРОПРОМ	
И.штб.	И.штб.	Формат А4	

Типовой проект 503-1-224.66 **Автомат 2.10 часть 2**
 Вид: Чертеж **58.04.05.000 СБ**

58 000 70 70 85



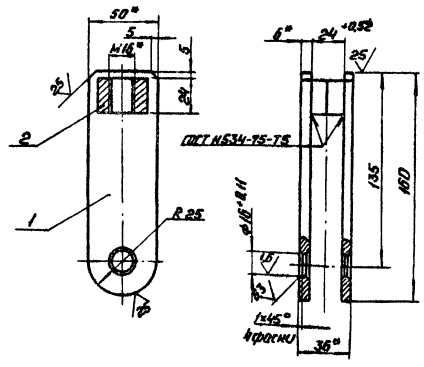
* Размеры для справок.

58.04.04.000 СБ		Лист	Масштаб
Ящик		286	1:5
Латгипропром		Лист 1 из 1	

Типовой проект 503-1-224.66 **Автомат 2.10 часть 2**
 Вид: Чертеж **58.04.05.000 СБ**

58 000 50 70 85

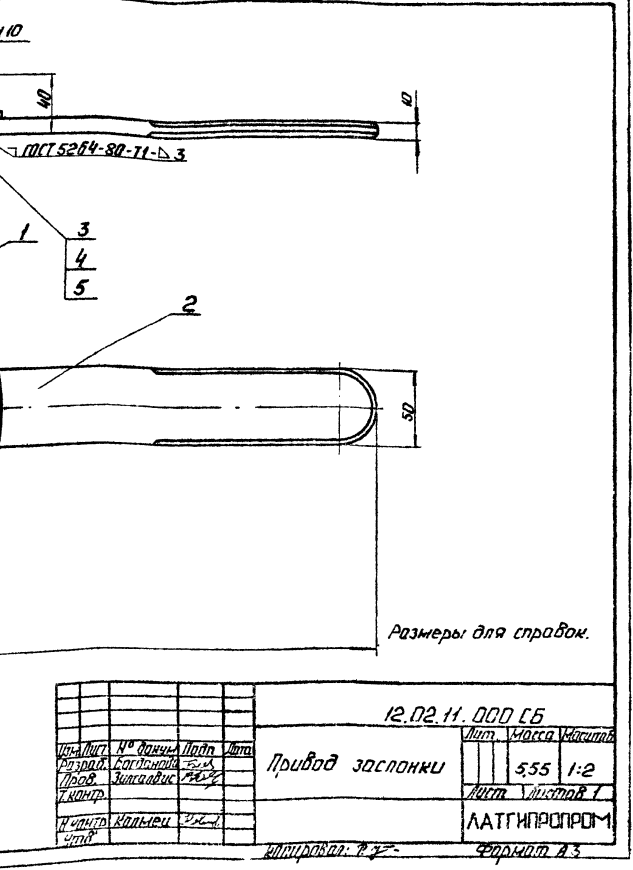
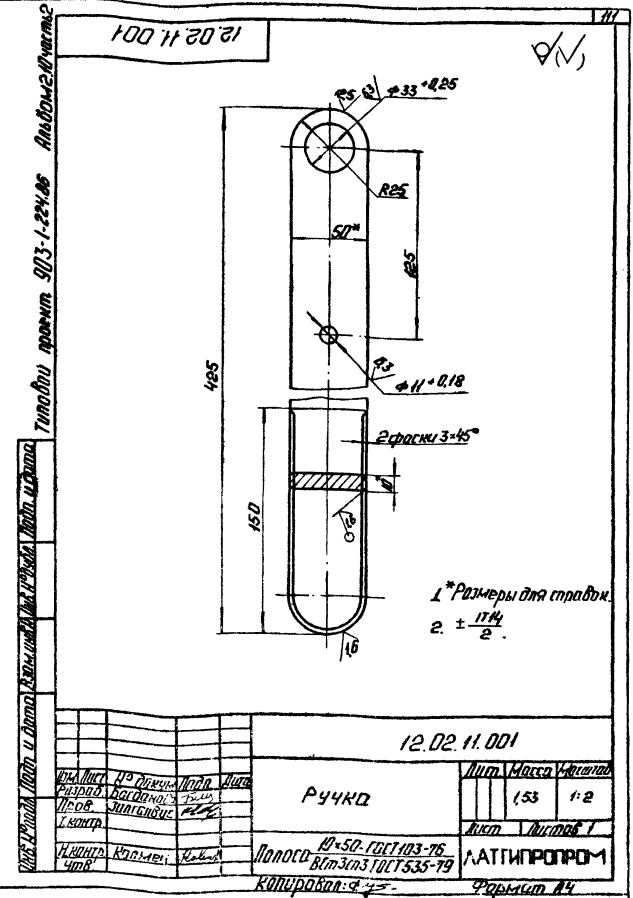
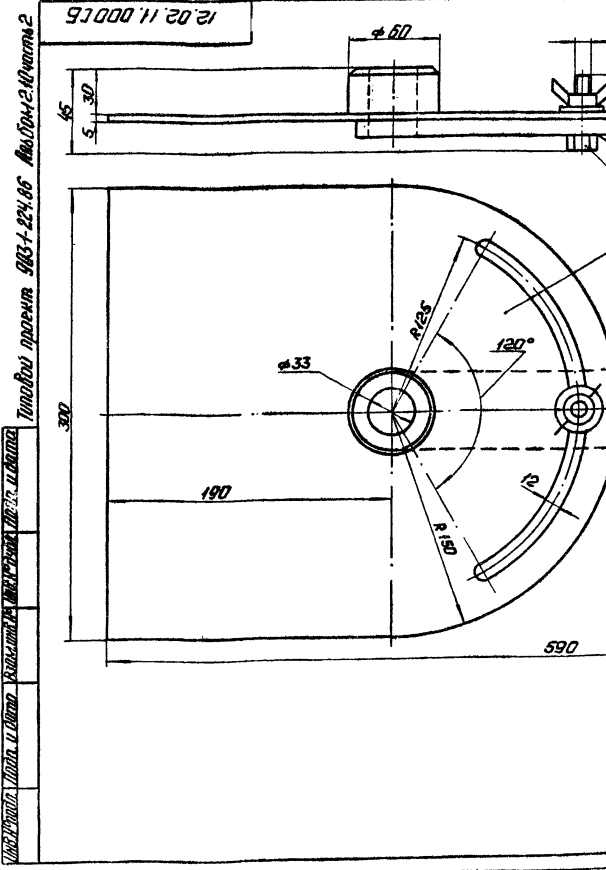
Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
43	58.04.05.000 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
44	1	Ушино 6-50-ПЛТСПН-80-75 Литом В.И.Сив. ПЛТСПН-80-75	2 0,33кг
		Стандартные изделия	
2		Гайка М16.5 ГОСТ 5931-70	1



* Размеры для справок.

58.04.05.000 СБ		Лист	Масштаб
Вилка		272	1:2
Латгипропром		Лист 1 из 1	

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Упроче- Кол-во
Документация					
А3			12.02.11.000 СБ	Сборочный чертеж	
Сборочные единицы					
А4	1	12.02.11.100		Кнопка	1
Детали					
А4	2	12.02.11.001		Ручка	1
Стандартные изделия					
	3			Болт М10×40 ЧБ ГОСТ 7798-70	1
	4			Гайка М10 ЧБ	1
	5			Шайба М10 ГОСТ 6958-78	1



Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

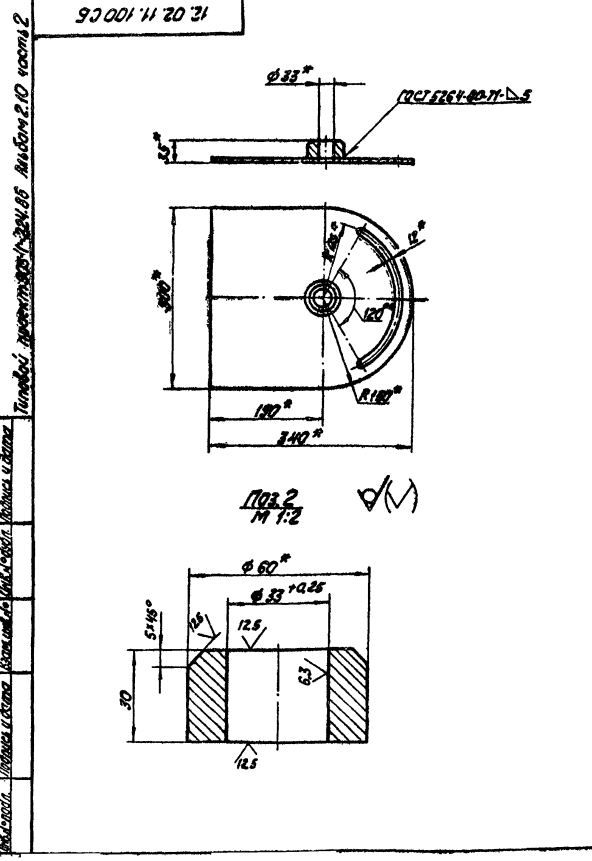
Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Код	Лист	№ лист	Обозначение	Наименование	Угол	Примечание
				Документация		
А5			12.02.11.100 СБ	Скоба		
				Детали		
Б4	1		12.02.11.101	Скоба		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 спз ГОСТ 14637-79	1	3,47 кг
Б4	2		12.02.11.102	Бобышка		
				Круге 60-8-ГОСТ 1590-71 20 ГОСТ 1057-74	1	0,47 кг

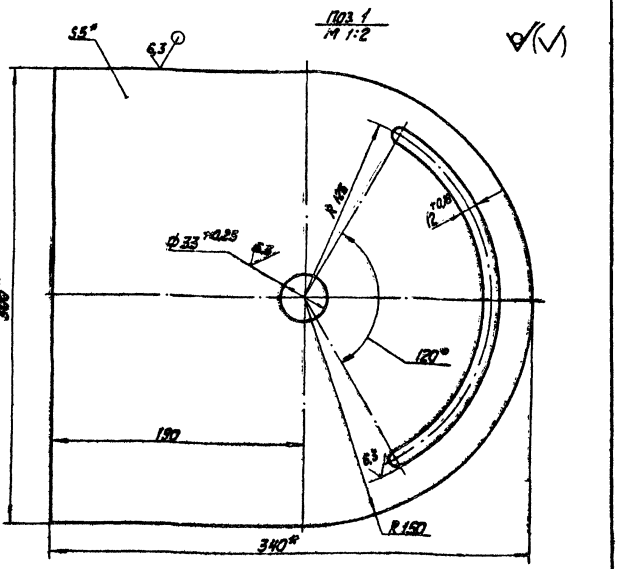
12.02.11.100		
Изм. №	№ докум.	Подпись
Разработ.	Борисов	Б.И.
Проект.	Зинченко	В.В.
Исполн.	Коллеца	В.В.
Спр.		
Скоба		Лист 1 из 2
Копирован ВЛ -		Формат А4

Код	Лист	№ лист	Обозначение	Наименование	Угол	Примечание
				Документация		
Б5			12.02.19.000 СБ	Старый чертёж		
				Детали		
Б4	1		12.02.19.001	Балка		
				Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 Ст 3 спз ГОСТ 535-79	1	10,21 кг
Б4	2		12.02.19.002	Балка		
				Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 Ст 3 спз ГОСТ 535-79	1	10,23 кг
Б4	3		12.02.19.003	Балка		
				Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 Ст 3 спз ГОСТ 535-79		
				L = 800 - 178 мм	6	7,39 кг
Б4	4		12.02.19.004	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 спз ГОСТ 14637-79	2	0,25 кг

12.02.19.000		
Изм. №	№ докум.	Подпись
Разработ.	Мусалова	М.И.
Проект.	Зинченко	В.В.
Исполн.	Коллеца	В.В.
Спр.		
Рама		Лист 1 из 2
Копирован ВЛ -		Формат А4



12.02.11.100 СБ		
Изм. №	№ докум.	Подпись
Разработ.	Борисов	Б.И.
Проект.	Зинченко	В.В.
Исполн.	Коллеца	В.В.
Спр.		
Скоба		Лист 4 из 5
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А4

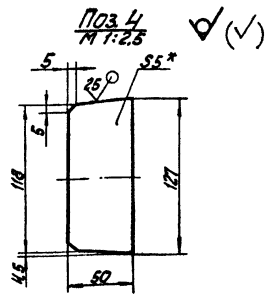
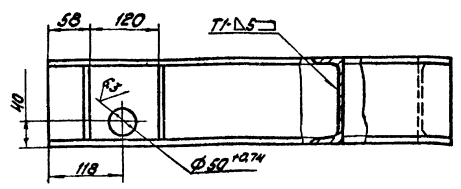
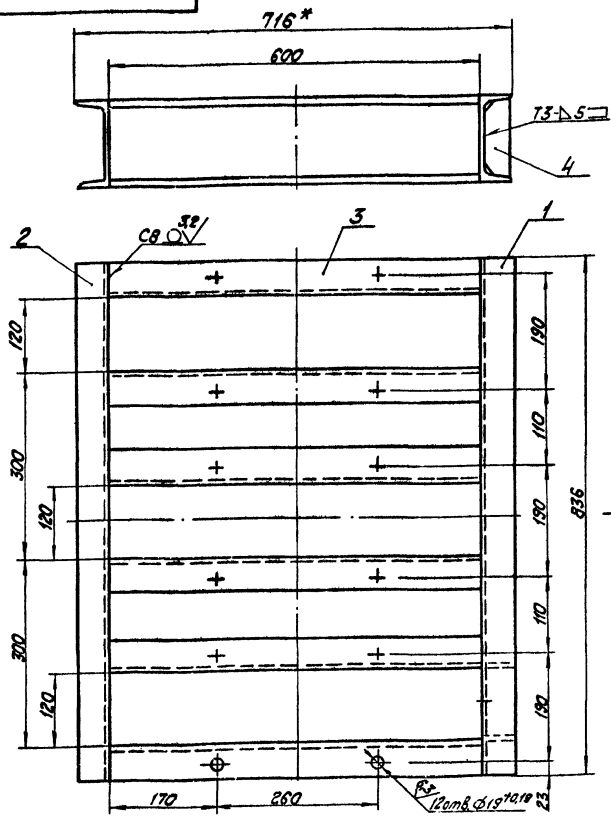


12.02.11.100 СБ		
Изм. №	№ докум.	Подпись
Разработ.	Борисов	Б.И.
Проект.	Зинченко	В.В.
Исполн.	Коллеца	В.В.
Спр.		
Скоба		Лист 4 из 5
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

12.02.19.000 СБ

Вид А



А

- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей резаных деталей БЧ²⁵.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.19.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
		Разработчик	Провер.
		Контр.	Утв.
Рама			Лист 65,3
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован 2024			Формат А3

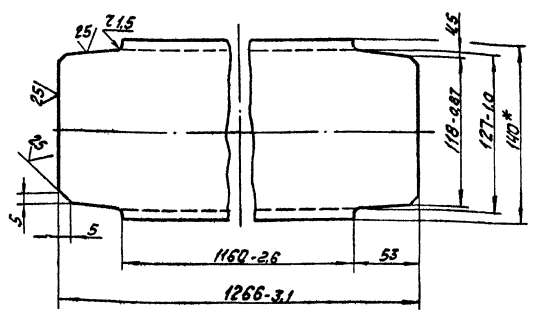
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	12.02.20.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 12.02.20.001	Балка	2	
44	2 12.02.20.002	Косынка	6	
64	3 12.02.20.003	Балка		
		Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78	2	44 кг
64	4 12.02.20.004	Балка		
		Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78	2	2,6 кг
64	5 12.02.20.005	Балка		
		Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78	2	21 кг

12.02.20.000

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

12.02.20.001

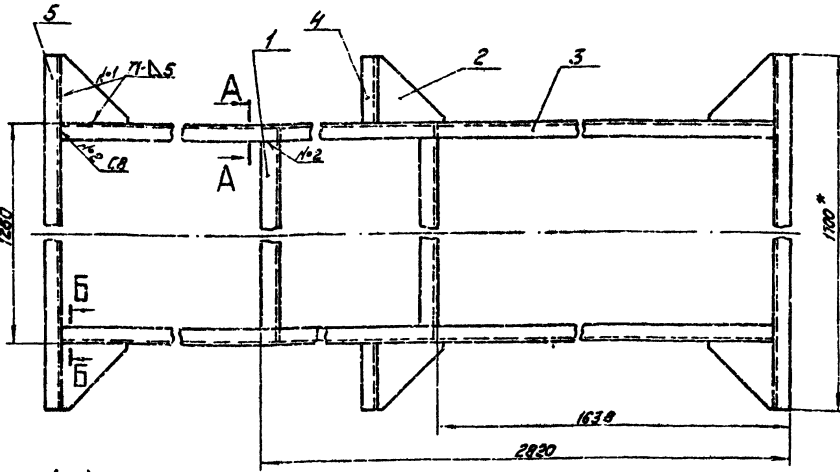
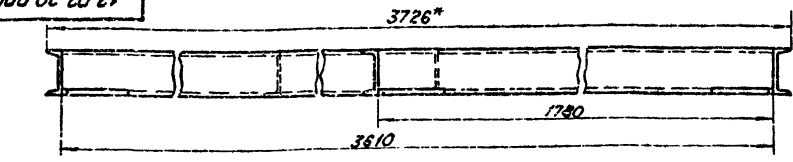


- 1. * Размер для справок.
- 2. ± IT14.

12.02.20.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
		Разработчик	Провер.
		Контр.	Утв.
Балка			Лист 14,8
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован 2024			Формат А4

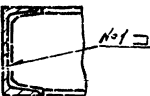
12.02.20.000 СБ

3726*

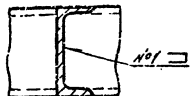


- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей
реза деталей 54^{25/}.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

A-A повернута 1:1.5



6-6 повернута 1:1.5



12.02.20.000 СБ

Инв. лист № 000001
 Разработчик: Колесов
 Проверил: Колесов
 Утвердил: Колесов

Рама

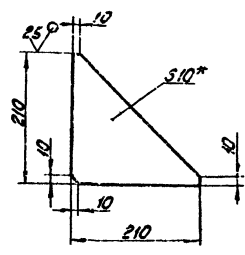
Лист	Масса	Уменьшен
177		1:10
Лист	Уменьшен	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Колесов К.Ф.

Формат А3

12.02.20.002

1/1



- 1. * Размер для справок.
- 2. ± 1/14.

12.02.20.002

Косынка

Лист	Масса	Уменьшен
19		1:5
Лист	Уменьшен	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Лист 10 ГОСТ 1302-74
 ГОСТ 5264-80

Колесов К.Ф.

Формат А2

12.02.21.000 СБ

12.02.21.000

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	12.02.21.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
14	1 12.02.21.100	Рама	1	
14	2 12.02.21.200	Скоба	2	
14	3 12.02.21.300	Скрепление	2	
		Стандартные изделия		
4		Болт М12х35.46 ГОСТ 7798-70	4	
5		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шайба 12 ГОСТ 10905-78	4	

12.02.21.000

Рама

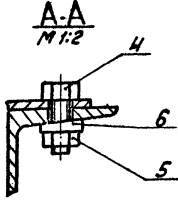
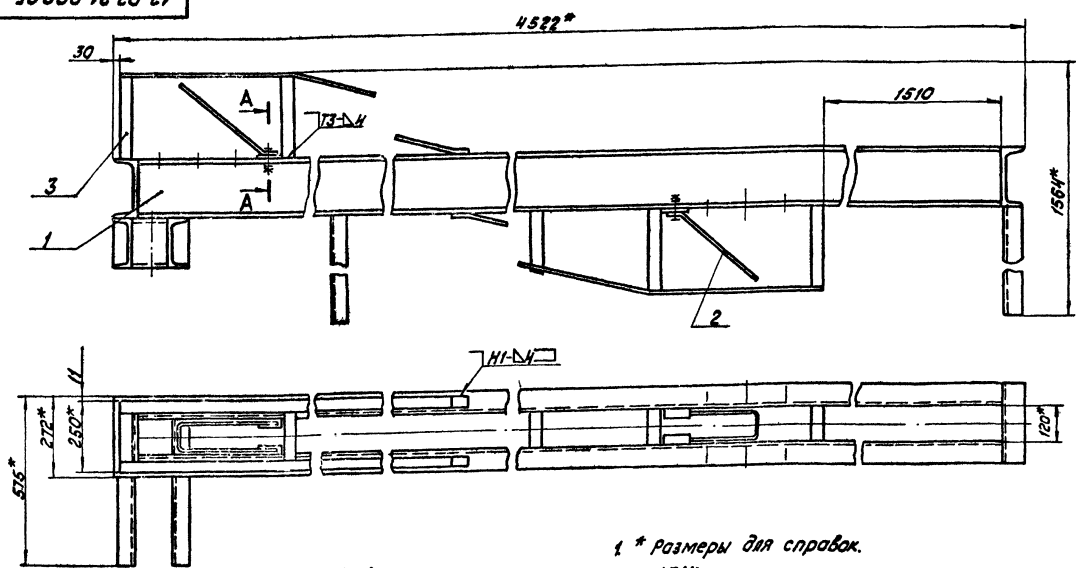
Лист	Масса	Уменьшен
Лист	Уменьшен	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Колесов К.Ф.

Формат А4

Лист 12.02.21.000 СБ
Проект 903-1-224.06
Ансамбль 2.10
Часть 2

12.02.21.000 СБ

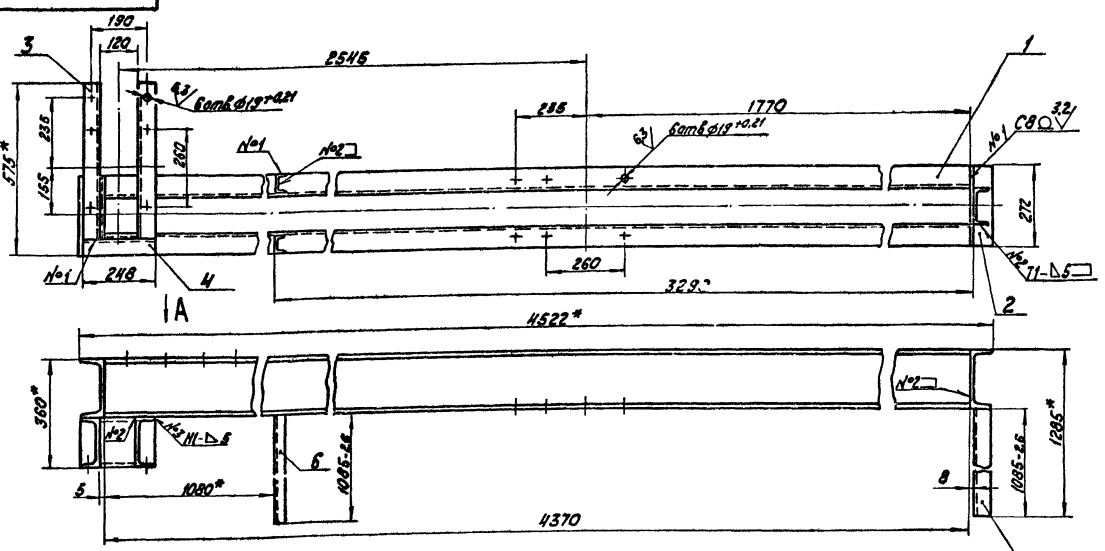


- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± ИТ14.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

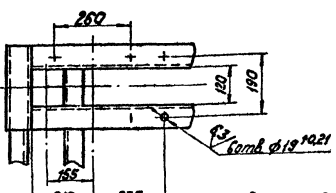
		12.02.21.000 СБ	
Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	М.И.Сидорова	Л.И.	23.5
Проб	В.И.Сидорова	Л.И.	1:10
Т.Контр			
Исполн	Колесни	Л.И.	
Этп			
		Латгипропром	
		Копировал КИ - формат А3	

Лист 12.02.21.100 СБ
Проект 903-1-224.06
Ансамбль 2.10
Часть 2

12.02.21.100 СБ



Вид А

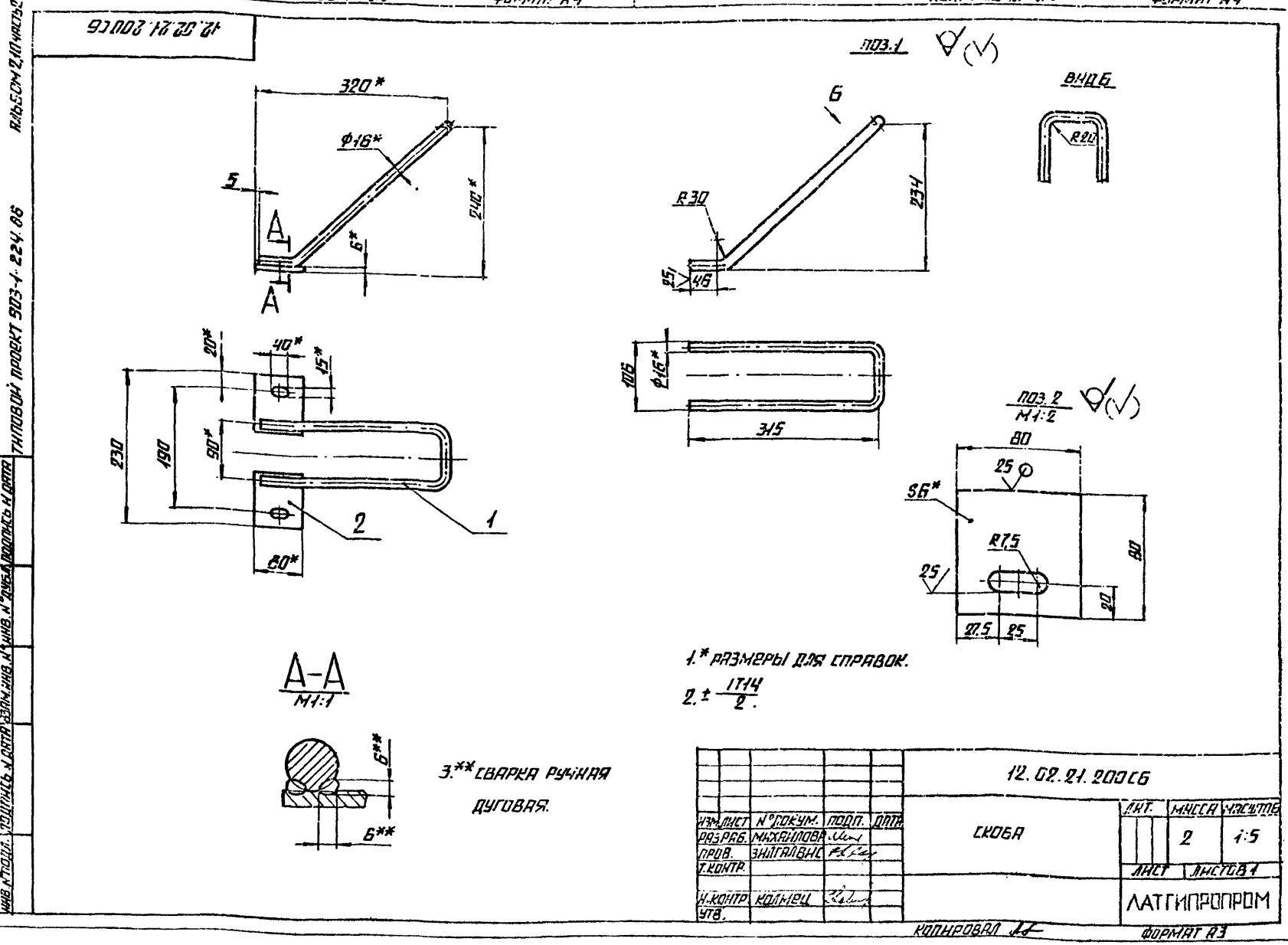


- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± ИТ14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 6ч 25

		12.02.21.100 СБ	
Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	М.И.Сидорова	Л.И.	21.1
Проб	В.И.Сидорова	Л.И.	1:10
Т.Контр			
Исполн	Колесни	Л.И.	
Этп			
		Латгипропром	
		Копировал КИ - формат А3	

КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
53		12.02.21.100 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ДЕТАЛИ		
54	1	12.02.21.101		БАЛКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
54	2	12.02.21.102		БАЛКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
54	3	12.02.21.103		БАЛКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
54	4	12.02.21.104		БАЛКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
54	5	12.02.21.105		БАЛКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
54	6	12.02.21.106		БАЛКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
12.02.21.100				
И. КОИТР. КОДМЕР. 30.1.178 ЛАТГИПРОПРОМ КОПИРОВАНО				

КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
53		12.02.21.200 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ДЕТАЛИ		
54	1	12.02.21.201		СКОБА ГОСТ 15-В-ГОСТ 2590-74 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
54	2	12.02.21.202		ПЛАСТИНА ГОСТ 19503-74 ИЗМЕР 15 ВСТ 303 ГОСТ 535-79
12.02.21.200				
И. КОИТР. КОДМЕР. 30.1.178 ЛАТГИПРОПРОМ КОПИРОВАНО				

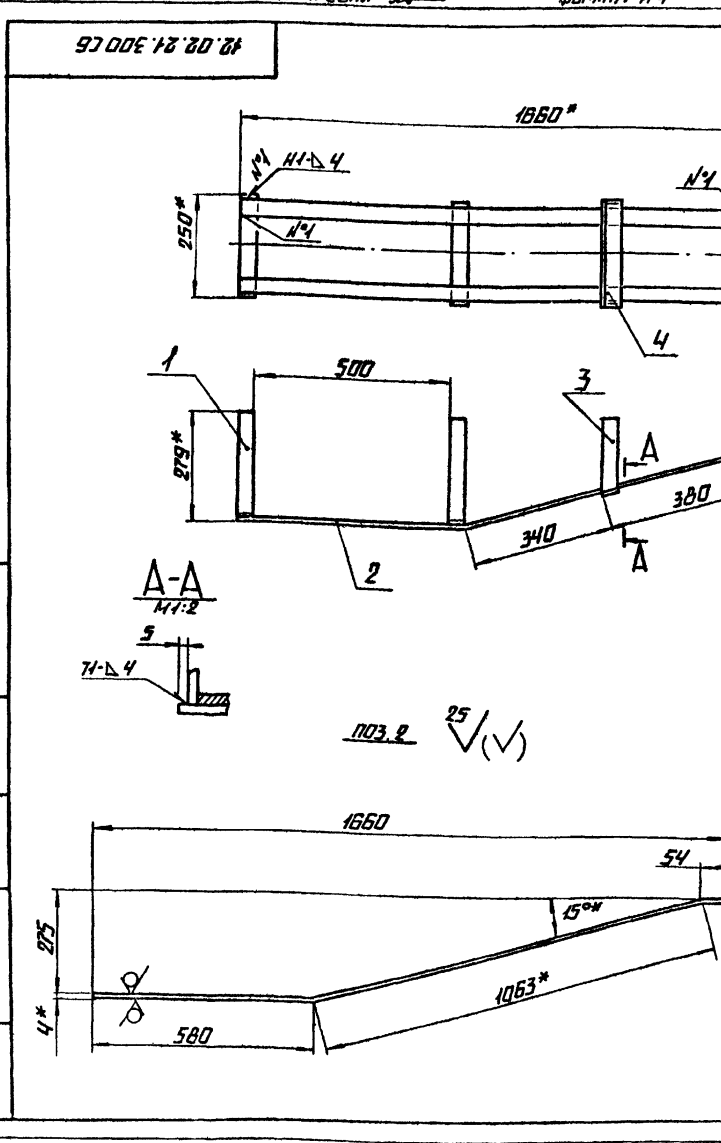


РАБСОМ 210 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86
 И. КОИТР. КОДМЕР. 30.1.178
 РАБСОМ 210 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86
 И. КОИТР. КОДМЕР. 30.1.178

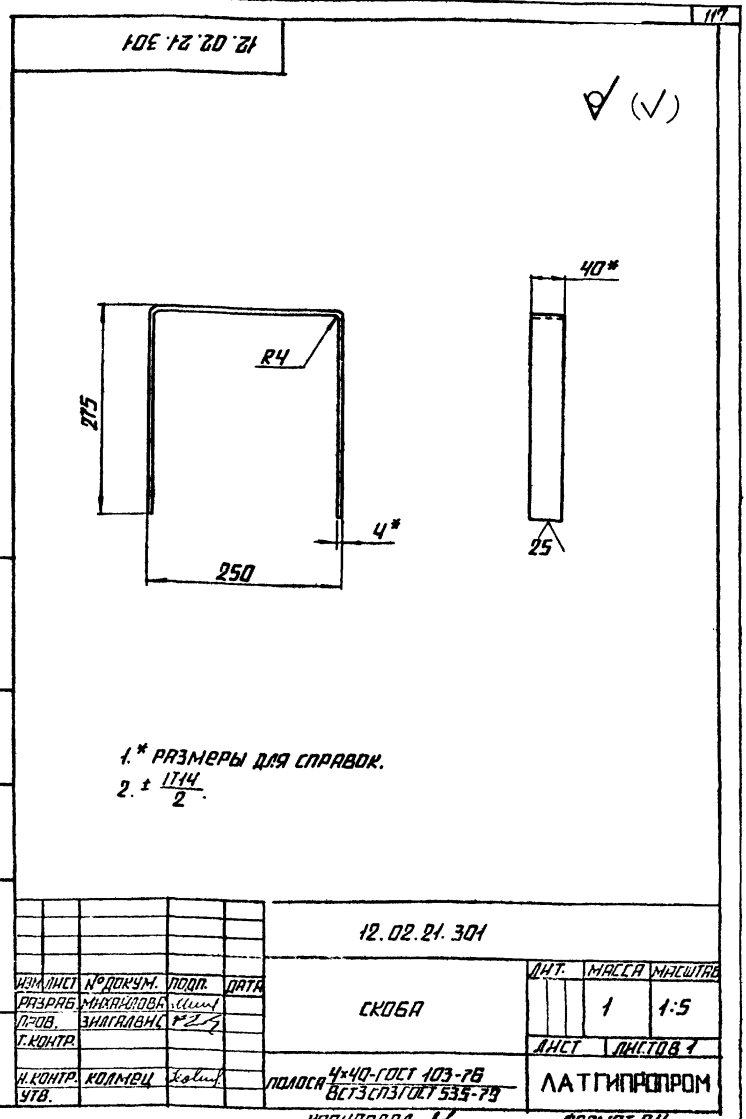
РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
РЗ	12.02.21.300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	ДЕТАЛИ		
Р4	1 12.02.21.301	СКОБА	2
Б4	2 12.02.21.302	ОГРАЖДЕНИЕ	
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		
	ВСТЭСП3ГОСТ 535-79	2	2,14 кг
Б4	3 12.02.21.303	СТЯЖКА	
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		
	ВСТЭСП3ГОСТ 535-79	2	0,24 кг
Б4	4 12.02.21.304	СТЯЖКА	
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		
	ВСТЭСП3ГОСТ 535-79	1	0,33 кг
Б4	5 12.02.21.305	СТЯЖКА	
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		
	ВСТЭСП3ГОСТ 535-79	1	0,31 кг

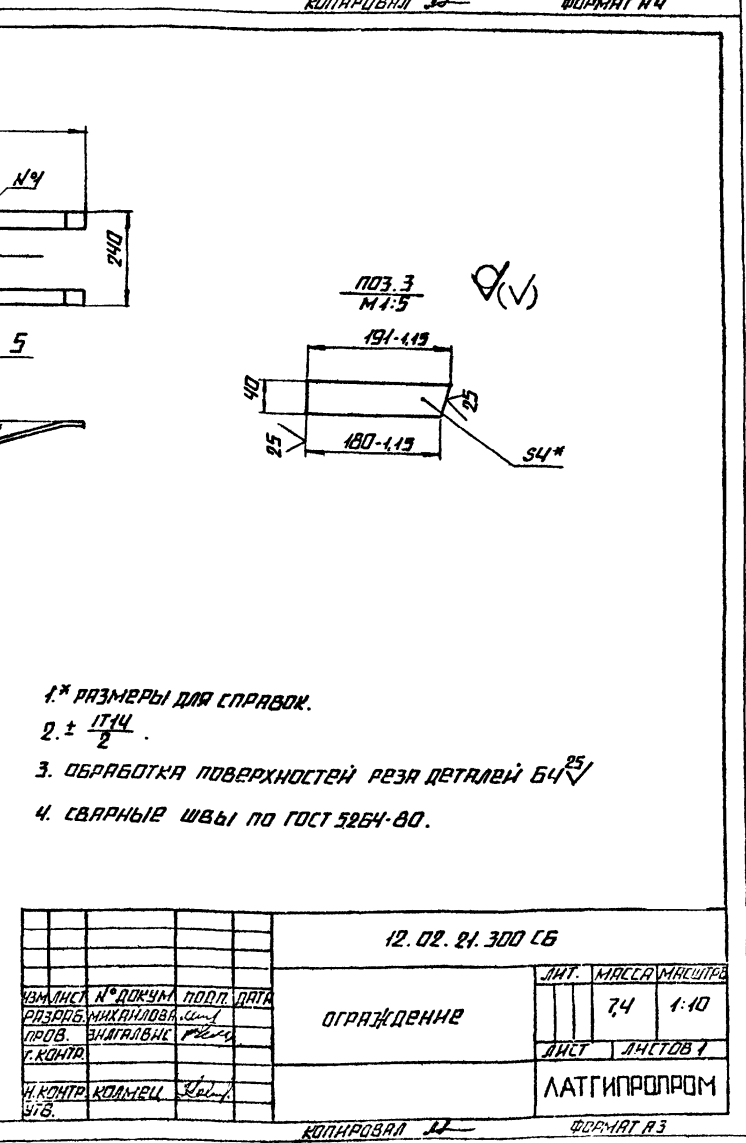
РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2



РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2



РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2



12.02.25.101

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± $\frac{IT14}{2}$.

12.02.25.101				ЛИСТ	МАСШТАБ	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	14,42	1:10	
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	С		ШВЕЙЦЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
УТВ.				КОПИРОВАЛ		

12.02.23.000

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			12.02.23.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		12.02.23.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 35*35*4-Б-ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 3400 ± 3.3 ММ	4	735 кг
Б4	2		12.02.23.002	ПОПРА		
				УГОЛОК 35*35*4-Б-ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 250 ± 0.65 ММ	2	0.57 кг
Б4	3		12.02.23.003	ПОПРА		
				УГОЛОК 35*35*4-Б-ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 332 ± 0.7 ММ	2	0.72 кг
Б4	4		12.02.23.004	СВЯЗЬ		
				ПОЛОСА 4*40-ГОСТ 1023-76 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 230 ± 0.575 ММ	24	0.29 кг

12.02.23.000				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			1
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		ОГРАЖДЕНИЕ		
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		КАНАТА		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	С		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ		

12.02.23.000 СБ

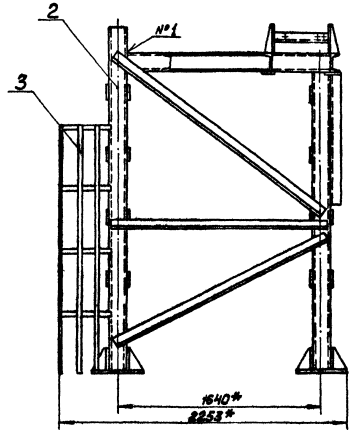
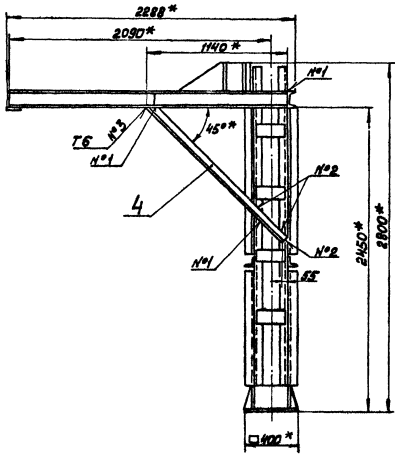
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± $\frac{IT14}{2}$.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

12.02.23.000 СБ				ЛИСТ	МАСШТАБ	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	39	1:5	
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		ОГРАЖДЕНИЕ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	С		КАНАТА		
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ		
				КОПИРОВАЛ		

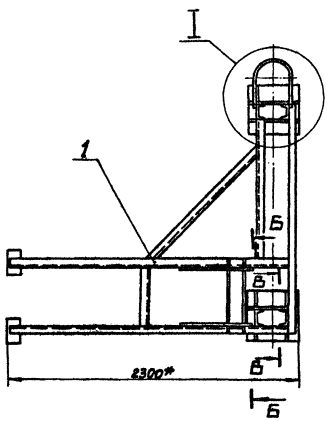
12.02.25.000

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			12.02.25.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		12.02.25.100	РАМА	1	
А4	2		12.02.25.200	ПОПРА	1	
А4	3		12.02.24.300	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		12.02.25.001	СВЯЗЬ		
				УГОЛОК 75*75*5-Б-ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79	1	0.0 кг

12.02.25.000				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			1
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		КРЕПЛЕНИЯ БЛОКОВ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	С		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ		

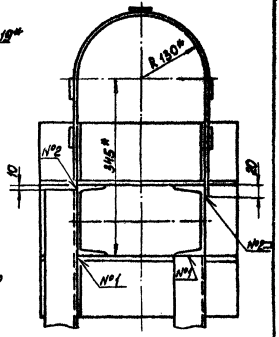
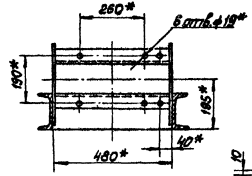


Тупиковый пролет 903-1-22486 Амьбон 2.10 часть 2

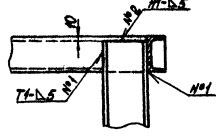


Б-Б
М 1:10 повернуто

М 1:5

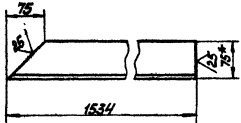


Б-Б повернуто
М 1:10



- 1 * Размеры для справок.
- 2. ± IT14 / 2
- 3. Сварные швы: №1, №2 по ГОСТ 5264-90; №3 по ГОСТ 11534-75.

Поз. 4
М 1:5



		12.02.25.000СБ	
ИЗМ.	Лист	№ 479	1:20
РАЗРАБОТКА	Металлоконструкция крепления блоков		
ПРОЕКТ	Лист	Выпуск 1	
И. КОНТРОЛЬ	Латгипропром		
И. ВЫПОЛНИЛ	Формат А 2		

РИШЕДИМ 2.10 ЧИСЛО 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 ИЛИ № ПОДАГОТОВИТЕЛЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО АННОТИРОВАННЯ ИЛИ № ПОДАГОТОВИТЕЛЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО АННОТИРОВАННЯ ИЛИ № ПОДАГОТОВИТЕЛЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО АННОТИРОВАННЯ ИЛИ № ПОДАГОТОВИТЕЛЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО АННОТИРОВАННЯ

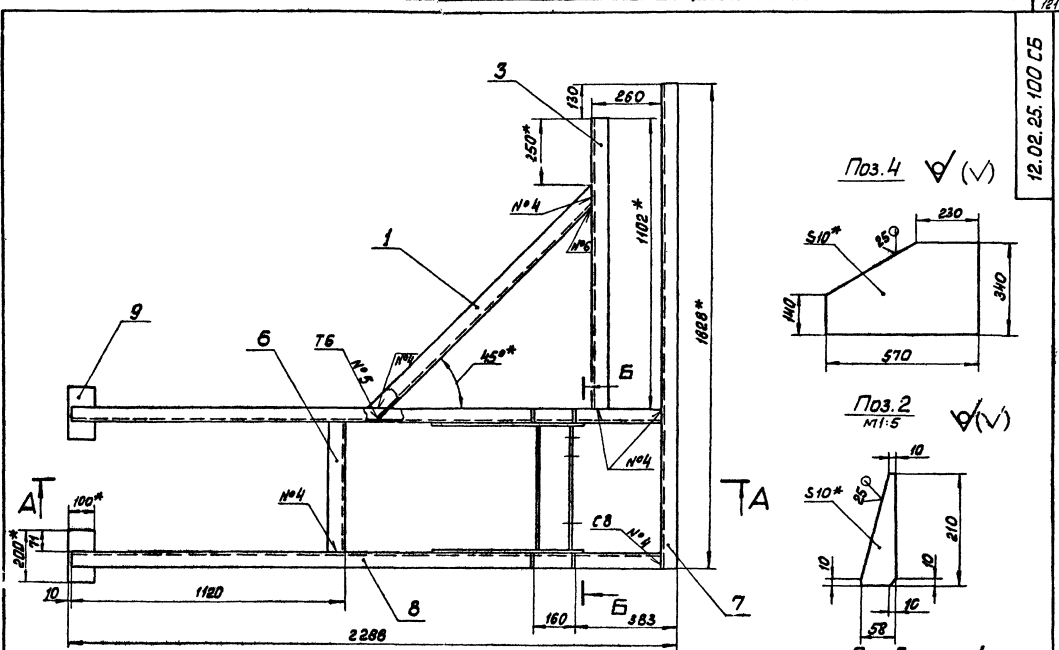
КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	12.02.25.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
54	1	12.02.25.101	РАСКОС	1
54	2	12.02.25.102	РЕБРО	
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	4	0,6 кг
54	3	12.02.25.103	БРАКЯ	
		ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	1	13,77 кг
54	4	12.02.25.104	ПЛИНКА	
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	12,55 кг
54	5	12.02.25.105	БРАКЯ	
		ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	5,66 кг
		L=480-155 мм	2	5,66 кг
54	6	12.02.25.106	БРАКЯ	
		ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	1	5,91 кг
		L=480-155 мм	1	5,91 кг
54	7	12.02.25.107	БРАКЯ	
		ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	1	22,49 кг
12.02.25.100				
ИМЯ ЛИСТА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАЗРАБ. БОГДАНОВА ПРОВ. ЗИЛГАЛЬНИК				ЛИСТ 1 ЛИСТ 2
И КОМП. КОМПЛЕКТ				ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	8	12.02.25.108	БРАКЯ	
		ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	27,31 кг
		L=2220±2,2 мм	2	27,31 кг
54	9	12.02.25.109	ПЛИНКА	
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	157 кг
		100±0,435×200±0,575 мм	2	157 кг
12.02.25.100				
ИМЯ ЛИСТА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ 2
И КОМП. КОМПЛЕКТ				ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4

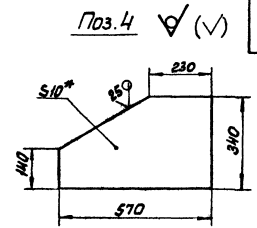
КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	12.02.25.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
54	1	12.02.25.201	РЕБРО	
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	4	5,12 кг
54	2	12.02.25.202	РЕБРО	
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	8	10,1 кг
54	3	12.02.25.203	ОСНОВАНИЕ	
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	12,56 кг
		400±0,7×400±0,7 мм	2	12,56 кг
54	4	12.02.25.204	СВЯЗЬ	
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	8	1,89 кг
		100±0,435×240±0,575 мм	8	1,89 кг
54	5	12.02.25.205	СТОЛКА	
		ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	31,74 кг
		L=2580±27 мм	2	31,74 кг
12.02.25.200				
ИМЯ ЛИСТА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАЗРАБ. БОГДАНОВА ПРОВ. ЗИЛГАЛЬНИК				ЛИСТ 1 ЛИСТ 2
И КОМП. КОМПЛЕКТ				ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	6	12.02.25.206	СТОЛКА	
		ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	32,66 кг
		L=2655±1,85 мм	2	32,66 кг
54	7	12.02.25.207	СВЯЗЬ	
		ИГОЛОК 75-75-8-5 ГОСТ 8509-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	15,7 кг
		L=1740±1,85 мм	2	15,7 кг
54	8	12.02.25.208	СВЯЗЬ	
		ИГОЛОК 75-75-8-5 ГОСТ 8509-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	17,09 кг
		L=1894±1,85 мм	2	17,09 кг
54	9	12.02.25.209	СВЯЗЬ	
		ИГОЛОК 75-75-8-5 ГОСТ 8509-72 ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.03.79	2	18,14 кг
		L=2044±1,85 мм	2	18,14 кг
12.02.25.200				
ИМЯ ЛИСТА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ 2
И КОМП. КОМПЛЕКТ				ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4

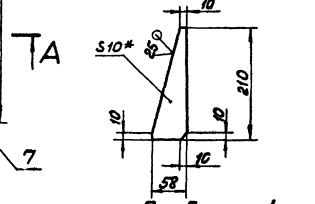
Технический проект 803-1-224.06 Архив 2.10 часть 2



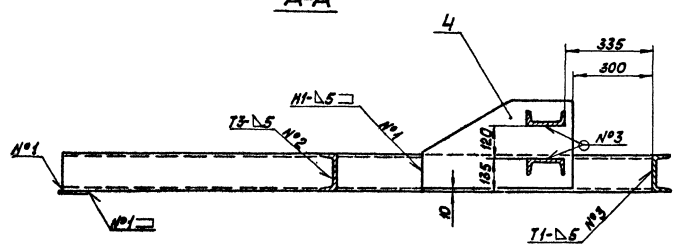
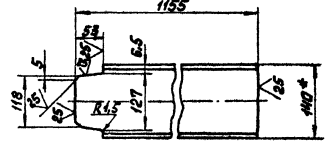
A-A



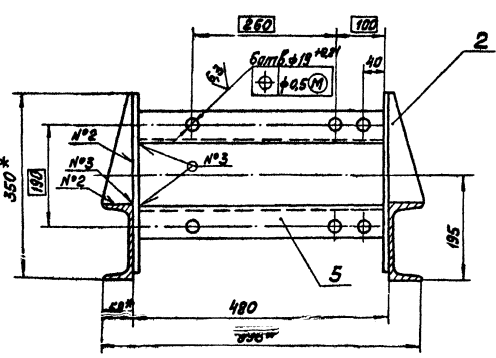
Поз. 2 М1:5 ✓(✓)



Поз. 3 М1:5 ✓(✓)
1155



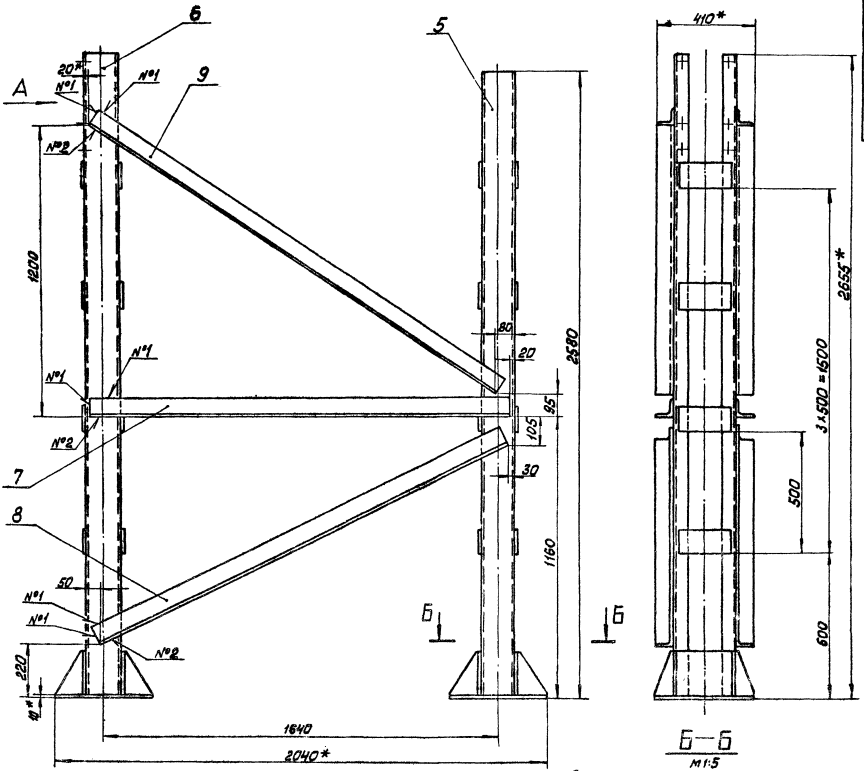
B-B повернуто
М1:5



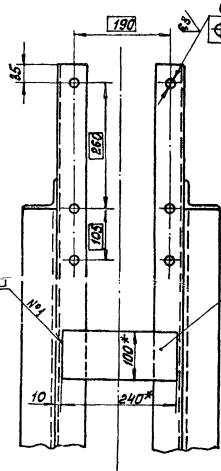
- * Размеры для справок.
- ± 0,1 М.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- Сварные швы №1-№4 по ГОСТ 5264-80; №5 по ГОСТ 11634-75.

		12.02.25.100 СБ		
		Рама	Лист	Масса
			153,2	1:10
		Листов 1		ЛАТИПРОПРОМ
		Формат А 2		
И. КОТЛО УСТАНОВ.				
И. КОТЛО УСТАНОВ.				
И. КОТЛО УСТАНОВ.				

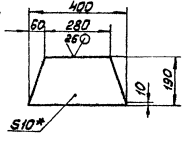
Копировал *AVL*



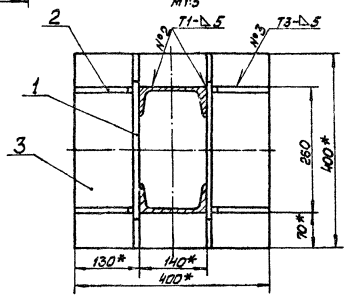
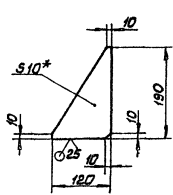
Вид А
М 1:5



Поз.1
М 1:5



Поз.2
М 1:5



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT14
3. Обработка поверхностей реза деталей ВЧ 25
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Технический проект 903-1-221,86 Альбом 2.10 часть 2

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

		12.02.25.200СБ	
Имя Фамилия Имя Отчество		Имя Фамилия Имя Отчество	
Подпись		Подпись	
Дата		Дата	
И.П.И. Фамилия Имя Отчество		И.П.И. Фамилия Имя Отчество	
М.П.		М.П.	
		Опора	
		300 1:10	
		ЛАТИПРОПРОМ	
		Формат А 2	

Копирован [Signature]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г.Минск, ул.К.Маркса, 32
Сделано в печать 9.06 1988 г.
Заказ № 32 Тираж 80 экз.
Изд. № 21534/19