

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
813-2-63.91
СЕКЦИОННОЕ ХРАНИЛИЩЕ
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 ТОНН
(ДЛЯ $T_{н} = \text{МИНУС } 20^{\circ}\text{C}$)
АЛЬБОМ 5

*Строительные изделия
(вариант с неполным железобетонным
каркасом)*

24994-05

*Отпускная цена
на момент реализации
указана в смете-издании*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
В13-2-63.91
СЕКЦИОННОЕ ХРАНИЛИЩЕ
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 ТОНН
(ДЛЯ $T_H = \text{МИНУС } 20^{\circ}\text{C}$)
АЛЬБОМ 5

Разработан:
институтом "Гипронисельпром"

Главный инженер института *Эльза* А. Д. Бутенко
Главный инженер проекта *Эльза* Р. А. Хлебников

Утвержден
Главгоспромнаучпроектот
Государственной комиссии
Совмина СССР по продовольствию
и закупкам
Приказ от 18 июня 1991 г. №27
введен в действие
институтом "Гипронисельпром"
Приказ от 18 июня 1991 г. №53

Альбом 5

№ листа	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома №5	
	Изделие закладное (МН1, МН2, МН6) АР2.И.010000	3
	Изделие закладное МН3 АР2.И.000002	4
	Изделие соединительное МД1 АР2.И.000003	4
	Элемент фасонный ЭФ1 АР2.И.000004	5
	Элемент фасонный ЭФ2 АР2.И.000005	5
	Технические требования КМ2.И.ТТ	6
	Перемиčky (4П644-8-А, 6ПГ44-40-А) КМ2.И.010000	7
	Лотак Л8-15-А КМ2.И.020000	8
	Лотак Л8г-15-А КМ2.И.030000	9
	Плита П8-8-А КМ2.И.040000	10
	Перемиčka ПР2 КМ2.И.050000	11
	Каркас (КР1, КР2) КМ2.И.050100	12
	Перемиčka ПР3 КМ2.И.060000	13
	Колонна (2К69.4-4-П-А, 1К69.4-5-А) КМ2.И.070000	14
	Колонна (1К453-1-А, 2К453-1-А) КМ2.И.080000	15
	Балка (БСП9.2-3А ИТ-Н-1, БСП9.2-5А ИТ-А-1) КМ2.И.090000	16
	Балка (БСП9.2-1А ИТ-Л, БСП9.2-3А ИТ-Г) КМ2.И.100000	17
	Опорная подушка ОП1 КМ2.И.110000	18
	Опорная подушка ОП2 КМ2.И.120000	19

№ листа	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Плита 1ПГ6-4А ИТ-Н-А КМ2.И.130000	20
	Каркас (КР3... КР5) КМ2.И.140000	21
	Изделие закладное МН1 КМ2.И.150000	22
	Изделие закладное МН2 КМ2.И.020100	22
	Изделие закладное МН3 КМ2.И.110200	23
	Изделие соединительное Мс1 КМ2.И.160000	23
	Щит Щ1 КМ2.И.170000	24
	Щитер (ЩБ1, ЩБ2) КМ2.И.180000	25
	Изделие соединительное (Мс1, Мс2) КА2.И.010000	(26)

Имя, И. год, Подпись и дата Взял, выдал

Альбом 5

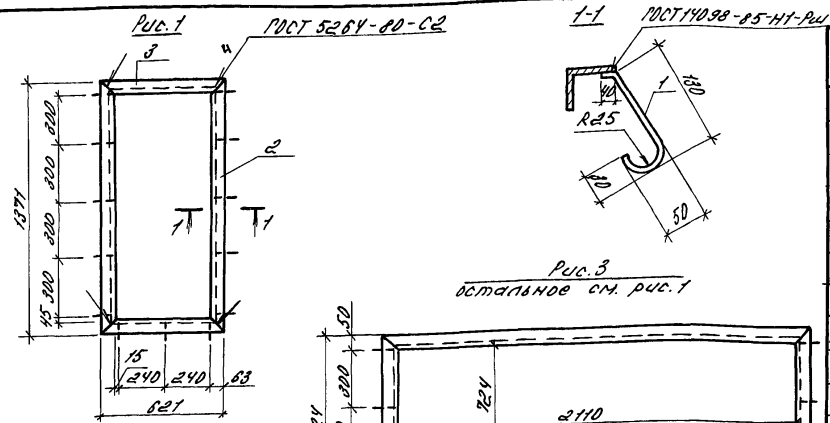
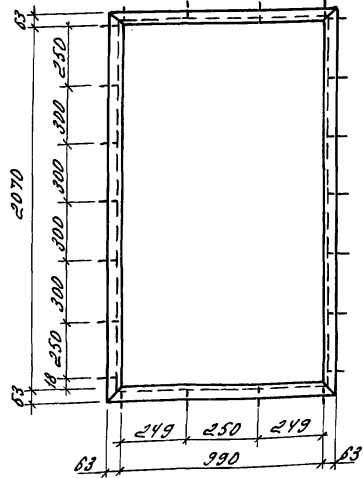


Рис. 2
остальное см. рис. 1

Рис. 3
остальное см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
AP2.U.010000	MH1	1	19.94
-01	MH2	2	33.18
-02	MH3	3	23.78

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	КМ 2.У.ТТ	Технические требования		
		<u>AP2.U.010000</u>		
		<u>Детали</u>		
54	1	AP2.U.010001	φ 6A1 ПССТ 5701-02, e=250	13 0.06 кг
54	2	AP2.U.010002	Челнок 63*63*5-8 ПССТ 535-88 Ст.3кп3-1 ПССТ 535-88 e=1371	2 0.59 кг
54	3	AP2.U.010003	Челнок 63*63*5-8 ПССТ 535-88 Ст.3кп3-1 ПССТ 535-88 e=821	2 5.97 кг
		<u>AP2.U.010000-01</u>		
		<u>Детали</u>		
54	1	AP2.U.010001-01	φ 6A1 ПССТ 5701-02, e=250	22 0.06 кг
54	2	AP2.U.010002-01	Челнок 63*63*5-8 ПССТ 535-88 Ст.3кп3-1 ПССТ 535-88 e=2136	2 10.56 кг
54	3	AP2.U.010003-01	Челнок 63*63*5-8 ПССТ 535-88 Ст.3кп3-1 ПССТ 535-88 e=1116	2 5.37 кг
		<u>AP2.U.010000-02</u>		
		<u>Детали</u>		
54	1	AP2.U.010001-01	φ 6A1 ПССТ 5701-02, e=250	15 0.06 кг
54	2	AP2.U.010002-02	Челнок 63*63*5-8 ПССТ 535-88 Ст.3кп3-1 ПССТ 535-88 e=824	2 3.11 кг
54	3	AP2.U.010003-02	Челнок 63*63*5-8 ПССТ 535-88 Ст.3кп3-1 ПССТ 535-88 e=2210	2 8.33 кг

Привязан

Изм. №	
--------	--

И.С.С.И.Т.	М.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.
И.С.С.И.Т.	М.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.
И.С.С.И.Т.	М.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.
И.С.С.И.Т.	М.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.
И.С.С.И.Т.	М.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.
И.С.С.И.Т.	М.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.	И.С.С.И.Т.

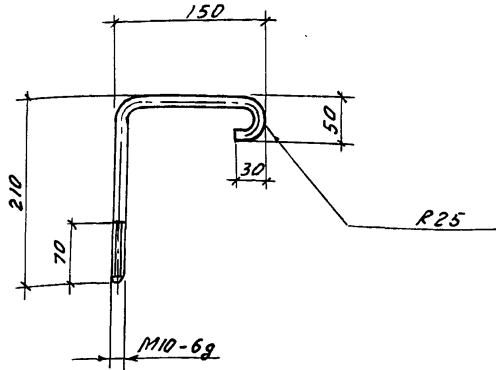
813-2-63.91 AP2.U.010000

Страна	Масштаб	Масштаб
РП	СМ	1:25
Лист	Листов	1

ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ
е.Орел

24994-05 4

Альбом 5

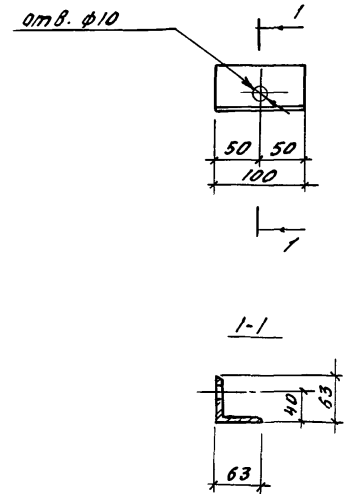


Привязан			
ИНВ. N			

ИНВ. N лод.	И. контр.	Малюхина	М.С.С.	У.М.Ф.	813-2-63.91	АР.2.И.000002	Изделие закладное МНЗ	Стадия	Масса	Масштаб
								РП	0.36	1:5
								Лист	Листов 1	
								-ФЮАТ ГОСТ 5781-82		
								ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Копировал Иноземцева

Формат А4



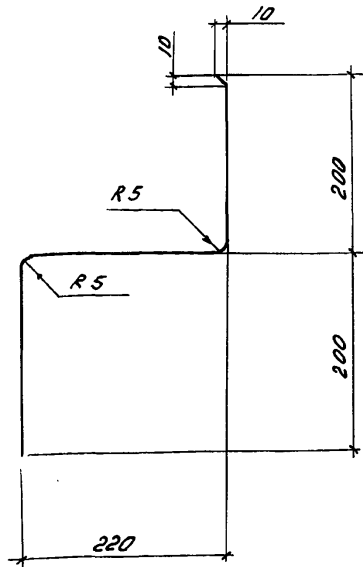
Привязан			
ИНВ. N			

ИНВ. N лод.	И. контр.	Малюхина	М.С.С.	У.М.Ф.	813-2-63.91	АР.2.И.000003	Изделие соединитель- ное МД1	Стадия	Масса	Масштаб
								РП	0.48	1:5
								Лист	Листов 1	
								Уголок 63x63x5-ГОСТ 8509-86 Ст 3кп 3-1 ГОСТ 535-88 R=100		
								ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Копировал Иноземцева

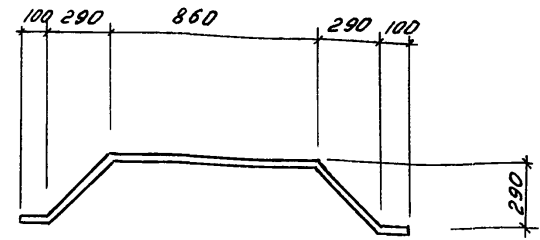
Формат А4

24994-05 5



Привязан			
ИНВ.М			

Инв. № подл.	Порядок и дата взят. инв.М	Н.контр. Махонина М.Аб. 30.1.91	813-2-63.91	АР.И. 000004	Элемент фасонный ЭФ1	Статус	Масса	Масштаб
		Гл. конст. Тилошенко Ю.П. 30.1.91				РП	2.92	1:10
		Гл. спец. Медолазов А.В. 30.1.91				Лист	Листов 1	
		Зав. гр. Сачков Р.В. 30.1.91				Б-ПН-НО-07 ГОСТ 19904-90		
		Инж. Макарова Мария 30.1.91				ОЦ Н-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Техник Филиппук Эльф. 30.1.91	620 x 1000			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	г. Орел			



Привязан			
ИНВ.М			

Инв. № подл.	Порядок и дата взят. инв.М	Н.контр. Махонина М.Аб. 30.1.91	813-2-63.91	АР.И. 000005	Фасонный элемент ЭФ2	Статус	Масса	Масштаб
		Зам.нач. Репало С.А. 30.1.91				РП	11.40	1:2
		Гл. спец. Медолазов А.В. 30.1.91				Лист	Листов 1	
		Зав. гр. Сачков Р.В. 30.1.91				Б-ПН-НО-07 ГОСТ 19904-90		
		Инж. Макарова Мария 30.1.91				ОЦ Н-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Техник Филиппук Эльф. 30.1.91	2220 x 1000			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	г. Орел			

А.Лебедев

- 1. Знак \blacklozenge на колоннах и плитах покрытия нанести не-смываемой краской.
- 2. Закладные детали железобетонных изделий (колонн, балок и плит покрытия) на глубину 50 мм от поверхности железобетонного изделия должны быть покрыты слоем цинка толщиной 120 мкм (способом металлизации) согласно СНиП 2.03.11-85.
- 3. Марка стали для изготовления закладных изделий СтЗ кпЗ-1 по ГОСТ 380-88, монтажных петель Ст 3пс класса А-I ГОСТ 5781-82.
- 4. Марку бетона по морозостойкости для колонны ЗК69.4-4-П-А принять F 100, марку по водонепроницаемости принять - W6; для остальных колонн марка бетона по морозостойкости - F75, марка по водонепроницаемости - W4.
- 5. Марку бетона по морозостойкости для плит покрытия ПП6-4АЦТ-Н-А принять F 100, марку по водонепроницаемости - W4.

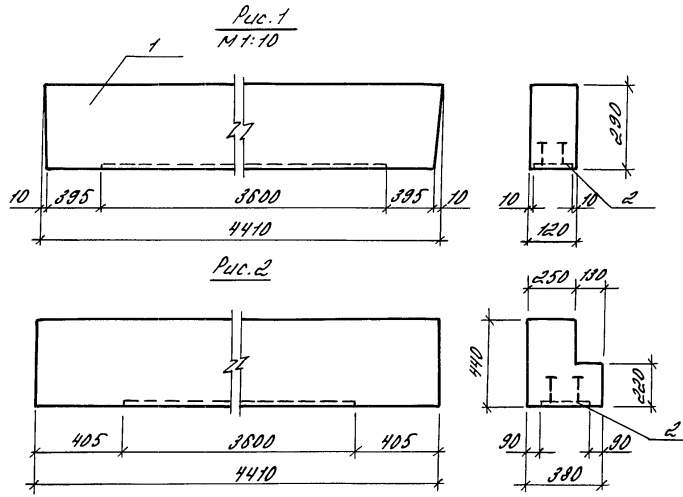
- 6. Марку бетона по морозостойкости для балок покрытия БСП92-ЗАЦТ-Н-1 принять F100, марку по водонепроницаемости принять W6, для остальных балок марка бетона по морозостойкости - F75, марка по водонепроницаемости - W4.
- 7. Для строительных изделий марки АР2.Ц. выполнить покрытие эмалью ПФ-133 темно-серого цвета ГОСТ 926-82 УЭ; 4/1 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Цинк, л. вода, Гидролиз, вода, Водон. ш. в. л.

Привязан		И. КОНТР. Бурдыкина	Д.И.	01.01.91	8/3-2-63.91	КН2.Ц.ТТ	
		Гл. констр. Гитомшенко	Д.И.	01.01.91			
		Л. в. п. е. ч. Медолазов	Д.И.	01.01.91	Технические требования	Старая Лист	
		Зав. гр. Бутенко	Б. П. С. 1	01.01.91		РП	Листов
		Техн. лит. Ветрова	В. П. С. 1	01.01.91			1
		Пров. Нолубева	В. П. С. 1	01.01.91		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орск	
И.В.Н							

24994-05 7

А16Б0М5



Формат ВМБ Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Приме- чание
			-	01	
		Документация			
А3	КМ2.Ц.77	Технические требования			
		Сборочные единицы			
		Перемиčky			
	1 ГОСТ 948-84	4ПБ44-8	1	-	
	1 ГОСТ 948-84	6ПР44-40	-	1	
		Изделия закладные			
	2 1.400-15, в.1 140-23	МН 130-Б, С=3800	1	-	
	2 1.400-15, в.1 140-05	МН 127-Б, С=3800	-	1	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			ВСтЗ ПСВ-1				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ12	Штоко	-Б=6	-Б=8	-Б=10	Штоко	
6ПР44-40-А	-	5.4	5.4	-	45.4	7.2	52.6	58.0
4ПБ44-8-А	1.1	-	1.1	18.9	3.6	-	20.3	21.6

Обозначение	Наименование	Рис.	Масса, кг
КМ2.Ц 010000	4ПБ44-8-А	1	384
-01	6ПР44-40-А	2	1528

Шифр и код. Подпись и дата. Машинный

Привязан

Шифр №

Н.контр.	Бурдыкина	27.02	21.09
Л.контр.	Томашенко	07.07	21.09
Л.спец.	Медведев	07.07	21.09
Зав.пр.	Бутенко	07.07	21.09
Техник	Щорына	07.07	21.09
Проб.	Молышева	07.07	21.09

813-2-63.91 КМ2.Ц. 01 00 00

Перемиčka
(4ПБ44-8-А, 6ПР44-40-А)

Стадия Масса Масштаб

РП см. табл. 1:20

Лист Листов 1

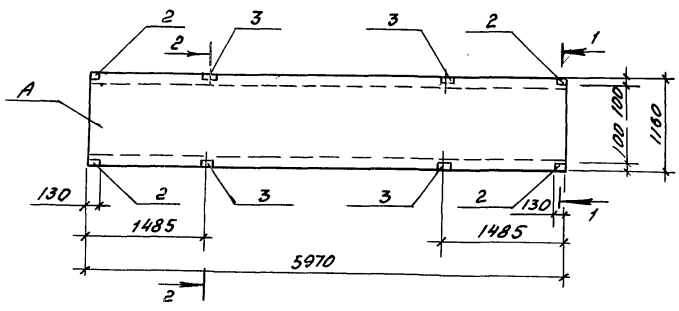
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

24994-05 8

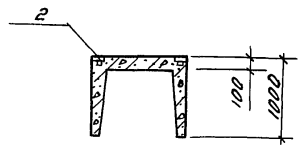
копировал Варич

формат А3

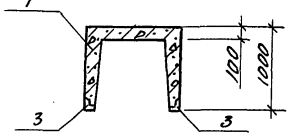
Альбом 5



1-1



2-2



Ш.В. и подв. Подпись и дата, Взам.инв.№

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			КМ2.И.ТТ 1.400-6/76, Вып.1	Технические требования Унифицированные закладные детали сборных и.в. конструкций зданий промышленных предприятий		
			1 3.006.1-2.87.1-15	Лоток Л8-15 Изделия закладные	1	
			2 1.400-6/76, Вып.1 л.109	М8-10	4	
A4			3 КМ2.И.020100	МН2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Ст3 кл3-1			
	ГОСТ5781-82			ГОСТ19903-74			ГОСТ8509-86
	φ8	φ10	φ14	Итого	5-8	Итого	150x50x
Л8-15-А	0.8	1.2	0.4	2.4	3.2	3.2	2.28 2.28 7.88

И.контр. Бурдыкина	И.диз. 03.01.91	013-2-63.91	КМ2.И.020000
И.констр. Тимош.вн.а	01.01.91		
И.спец. Медведков	01.01.91	Лоток Л8-15-А	Сталь
Зав.г.а. Бутенко	01.01.91		
И.инж. Горячева	01.01.91	3.9т	1:50
Пров. Нольчева	01.01.91		
Привязан		Лист	
		Листов 1	
		ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ г. Орел	

Привязан

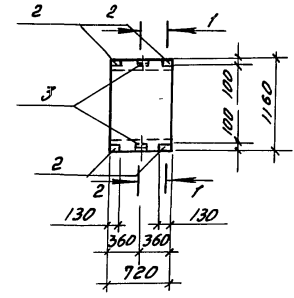
И.В.И

24994-05 9

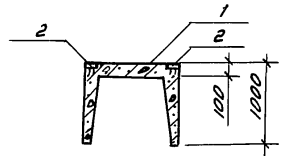
копировал Шкозетцева

Формат А3

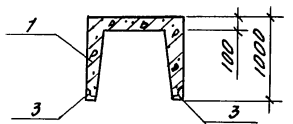
Альбом 5



1-1



2-2



3-3

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КН2.И.ТТ	Технические требования		
			1.400-6/76, Вып. 1	Унифицированные		
				закладные детали		
				сборных ж.б. конст.		
				рукции зданий про-		
				мышленных предпри-		
				ятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.006.1-2.87. 1-16	Лоток Л89-15	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-6/76, Вып. 1, л. 109	М8-10	4	
А4		3	КН2.И.030100	МН2	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки Ст3кп3-1				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-85		
	φ8	φ10	φ14	Итого	δ=8	Итого	δ=8	Итого	
Л89-15-А	0.4	1.2	0.2	1.8	3.2	3.2	1.14	1.14	6.14

И.конт. Бурдыкина	Ср.сч.	23.01.91
П.конт. Титовенко	Ср.сч.	21.01.91
Пр. спец. Медолазов	Ср.сч.	21.01.91
Зав. с.р. Бутенко	б. в. с.ч.	21.01.91
Инж. Горычева	Ср.сч.	21.01.91
Пров. Нолдеева	б. в. с.ч.	21.01.91

913-2-63.91	КН2.И.030000		
Лоток Л89-15-А	Станд. Масса	Масштаб	
	Р/Т	0.5т	1:50
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

Привязан							
ИНВ. №							

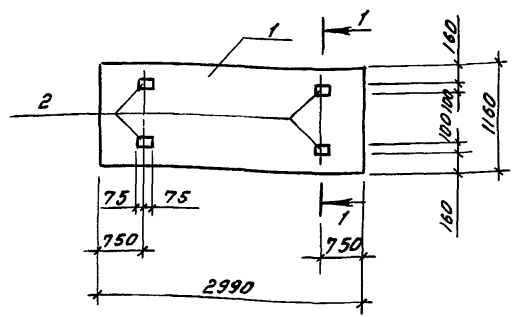
24994-05 10

Копировал Иноземцева

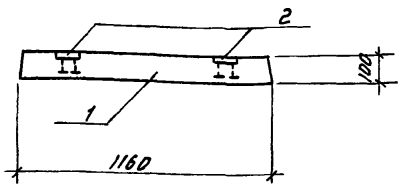
Формат А3

ИНВ. и листы, таблицы и детали в формате ИВБ

Альбом 5



1-1
М1:20



Плита П8-8-А изготавливается в опалубке плиты П8-8 по серии 3.006.1-2.87, выл.2 и отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КН2.Ц.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87.2-32	Плита П8-8	1	
		2	1.400-15.81.120-11	Изделие закладное	4	
				МН 106-6		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделие закладное					
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А-III	Ст3кп3-1				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ8	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого	
П8-8-А	0.48	0.48	2.8	1.6	4.4	4.88

И.В.К. поб. Проверка и дата вычисления

Привязан	И.В.К.

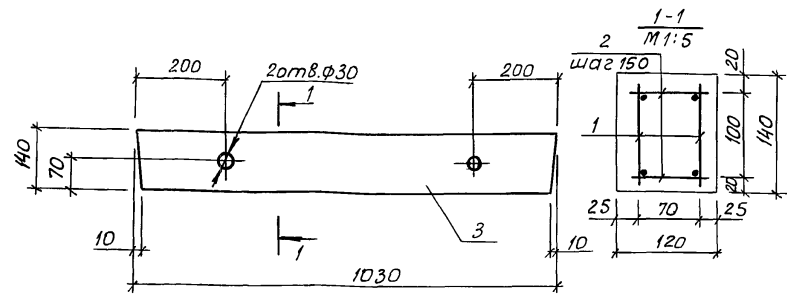
И.Контр. Бурдыкина	23.01.91	813-2-63.91	КН2.Ц. 040000	Плита П8-8-А	Сталь	Масса	Масштаб
Гр.констр. Тимошенко	21.01.91				РП	0.87т	1:50
Гр.слес. Медведков	21.01.91				Лист	Листов 1	
Зав.г.р. Бутенко	21.01.91				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Инж. Горячева	21.01.91	г. Орел					
Пров. Нольдьева	21.01.91						

24994-05 11

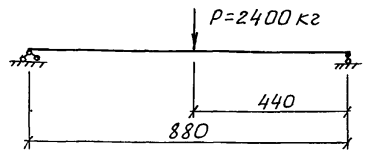
Копировал Иноземцева

Формат А3

Альбом 5



Расчетная схема



Перемычка ПР2 выполняется в опалубке перемычки 2ПБ10-1 по ГОСТ 948-84 и отличается заменой армирования.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	КЖС 2.И.05100	Каркас КР1	2	
				Детали		
Б4		2	КЖС 2.И.050001	5Вр-1 ГОСТ 6727-80, е=100	14	0,02 кг
				Материалы		
		3		Бетон класса В15		0,017 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса				всего
	Арматура класса				
	А-III		5Вр-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
ПР2	Ф10	Итого	5Вр-1	Итого	3,2
	2,48	2,48	0,72	0,72	3,2

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

И.контр.	Бурдыкина	<i>[Signature]</i>	23.01.91
Гл.контр.	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	21.01.91
Гл.спец.	Медолазов	<i>[Signature]</i>	21.01.91
Зав. гр.	Битенко	<i>[Signature]</i>	21.01.91
Техн.кат.	Ветрова	<i>[Signature]</i>	21.01.91
Пров.	Жолудева	<i>[Signature]</i>	21.01.91

813-2-63.91 КЖС 2.И.050000

Привязан				
Инд. №				

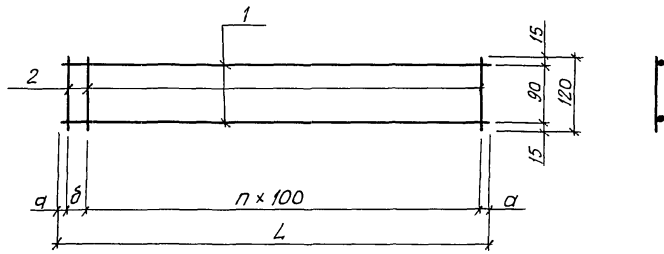
Перемычка ПР2	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	43,0	1:10
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЛЬПРОМ			
г. Орел			

24994-05 12

Копировал Дюканова

Формат А3

Альбом 5



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЖ2.ц.050100		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ2.ц.050101	φ10А-III ГОСТ5781-82, ρ=1000	2	0,62кг
Б4	2		КЖ2.ц.050102	5Вр-1 ГОСТ6727-80, ρ=120	11	0,02кг
				КЖ2.ц.050100-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ2.ц.050101-01	φ10А-III ГОСТ5781-82, ρ=660	2	0,4кг
Б4	2		КЖ2.ц.050102-01	5Вр-1 ГОСТ6727-80, ρ=120	7	0,02кг

Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	b, мм	n, шт	Масса кг
КЖ2.ц.050100	КР1	1000	25	50	9	1,46
-01	КР2	660	30	100	5	0,94

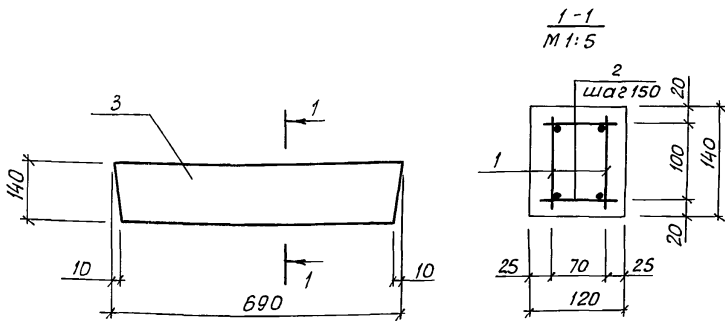
Сварка во всех пересечениях стержней по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

ЦНБ, л. 102, л. 103, л. 104, л. 105, л. 106, л. 107, л. 108, л. 109, л. 110, л. 111, л. 112, л. 113, л. 114, л. 115, л. 116, л. 117, л. 118, л. 119, л. 120

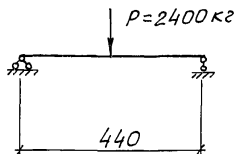
И.контр.	Бурдыкина	И.контр.	22.01.91	7/3-2-63.91	КЖ2.ц.050100					
П.контр.	Гиташенко	П.контр.	21.01.91							
П.спец.	Медолазов	П.спец.	21.01.91	Каркас (КР1, КР2)	Стадия	Масса	Масштаб			
Зав. гр.	Витенко	Зав. гр.	21.01.91					РП	ст. табл.	1:10
Техн.кат.	Ветрова	Техн.кат.	21.01.91							
Проб.	Жолудева	Проб.	21.01.91							
Привязан				Лист 1 из 1						
ЦНБ, №				ГНПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел						

24994-05 13

Альбом 5



Расчетная схема



Перемычка ПРЗ выполняется в опалубке перемычки 2ПБ10-1 по ГОСТ 948-84 и отличается длиной и армированием.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		КЖ2.У.050100-01	Каркас КР2	2	
				<u>Детали</u>		
B4	2		КЖ2.У.050001	5Вр-1 ГОСТ6727-80, e=100	8	0,02кг
				<u>Материалы</u>		
	3			Бетон класса В 15		0,01м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-III		5Вр-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ10	Итого	φ5	Итого	
ПРЗ	1,6	1,6	0,44	0,44	2,04

И.И.В. и др. / Подпись и дата / Взам. инв. №

И.контр.	Бурдыкина	Всего	23.09.91	813-2-63.91	КЖ2.У.060000		
Л.контр.	Тимошенко	В.И.	21.09.91				
Л.спец.	Медолазов	В.И.	21.09.91				
Зав. гр.	Бытенко	В.И.	21.09.91				
Тех. Икат	Ветрова	В.И.	21.09.91				
Пров.	Жолудева	В.И.	21.09.91				
Привязан				Перемычка ПРЗ	Создана	Масса	Масштаб
					РП	25,0	1:50
					Лист	Листов 1	
И.И.В. №2					ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2.09.91		

24994-05 14

Альбом 5

Рис. 1

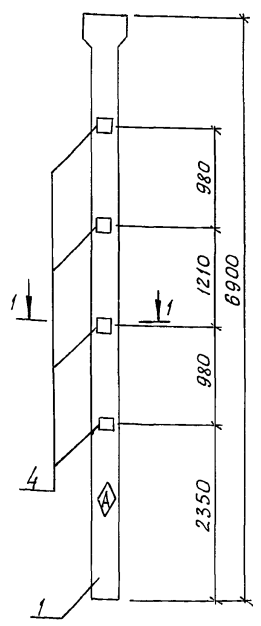
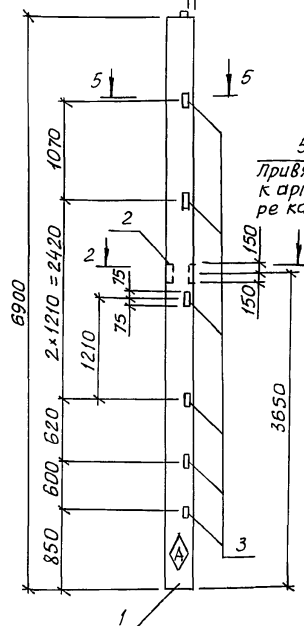
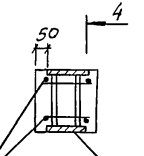


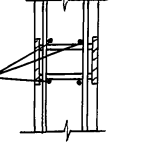
Рис. 2



2-2
М 1:20

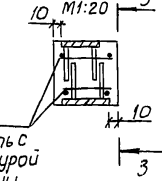


4-4
М 1:20

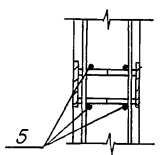


Привязать к арматуре каркаса

1-1
М 1:20



5-5
М 1:20



Связать с арматурой колонны

Рабочая арматура колонны

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

Обозначение	Наименование	Рис.	Масса кг
КЖ2.У.070000	2КВ9.4-4-П-А	1	2800
-01	1КВ9.4-5-А	2	2750

Привязан

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
				Документация			
№3			КЖ2.У.ТТ	Технические требования			
			1.400-6/76, вып.1	Унифицированные			
				закладные детали			
				сборных ж-б. конструк-			
				ций зданий промыш-			
				ленных предприятий			
				Сборочные единицы			
				Колонны			
1			1.823.1-2.1 200-31	2КВ9. 4-4-П	1	-	
1			1.823.1-2.1 100-42	1КВ9. 4-5	-	1	
				Изделия закладные			
2			1.400-15, в.1 210-42	МН 209-5	-	1	
3			1.400-6/76, вып.1, л.54	М1-14	-	6	
4			1.400-6/76, вып.1, л.23	МО-1-5	8	-	
				Детали			
Б4			КЖ2.У.070001	ФВА-III ГОСТ 5781-82, е=370	16	4	0,08кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст 3 пс б-1					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86			
	Ф6	Ф10	Ф12	Итого	5=8	5=10	Итого	163x63x5		Итого
	2КВ9-4-4-П-А	1,28	7,2	-	8,48	44,0	-	44,0		-
1КВ9.4-5-А	0,32		3,2	3,52	-	14,2	14,2	9,0	9,0	26,72

Н. контр.	Бирдыкина	22.01.91
Гл. констр.	Тимошенко	21.01.91
Гл. спец.	Медведзав	21.01.91
Зав. с.р.	Битенко	21.01.91
Техник.	Воронина	21.01.91
Пров.	Яковлевский	21.01.91

813-2-83.91 КЖ2.У.070000

Колонна (2КВ9.4-4-П-А, 1КВ9.4-5-А)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	см, табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

24994-05 15

ИНВ.Лист. Подпись и дата выполнения

Альбом 5

Рис.1

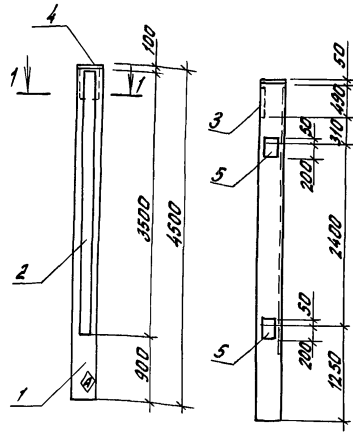
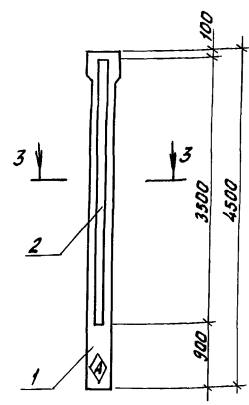


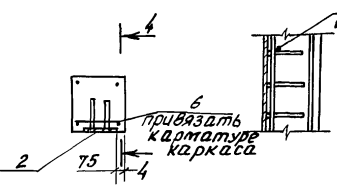
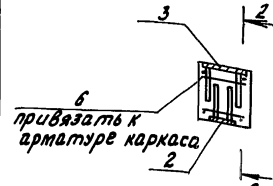
Рис.2



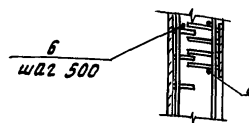
1-1
М1:20

3-3
М1:20

4-4
М1:20



2-2
М1:20



Обозначение	Наименование	Рис.	Мас-ра, кг
КЖ2.У.080000	1К45.3-1-А	1	10,30
-01	2К45.3-1-А	1	11,00

В колонне 1К45.3-1-А закладную деталь М2 по серии 1.823.1-2, вып.2 заменить на М2-14 (поз.4) по серии 1.400-6/76, вып.1.

Привязан

И.И.И.	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Приме- чание
				-	01	
<u>Документация</u>						
А3		КЖ2.У.ТТ	Технические требования			
		1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных ж/б конструкций зданий промышленных предприятий			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Колонны			
			1 1.823.1-2.1 100-14	1К45.3-1	1	-
		1 1.823.1-2.1 200-11	2К45.3-1	-	1	
<u>Изделия закладные</u>						
		2 1.400-15, В1 140-08	МН2В-3	1	1	
		3 1.400-6/76, вып.1, А29	М0-9-3	1	-	
		4 1.400-6/76, вып.1, А60	М2-14	1	-	
		5 1.400-15, В1. 210-23	МН205-4	2	-	
<u>Детали</u>						
Б4	6	КЖ2.У.080001	ФБА-III ПСГ5781-82, Р=270	17	7	в, обкл

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-III					ВСт3 псв-1					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Уголок	-8-6	-8-10	Уголок		
1К45.3-1-А	1,02	2,8	2,0	2,2	2,5	10,52	24,85	34,4	59,25	69,77	
2К45.3-1-А	0,42	2,8	-	-	-	3,22	24,85	-	24,85	28,07	

И.И.И.	Бурдыкина	23.9.9	
И.И.И.	Тимошенко	27.10.9	
И.И.И.	Медведев	27.10.9	
Зав. пр.	Бутылко	6.8.1	27.10.9
И.И.И.	Яковлевский	27.10.9	
Пров.	Молудева	6.8.1	27.10.9
813-2-63.91		КЖ2.У.080000	
Колонна		Сталь	Масса
(1К45.3-1-А, 2К45.3-1-А)		РП	см.
		табл.	1:50
		Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел			

24934-05 16

Копировал Фотушкина

Формат А3

Альбом 5

Рис. 1

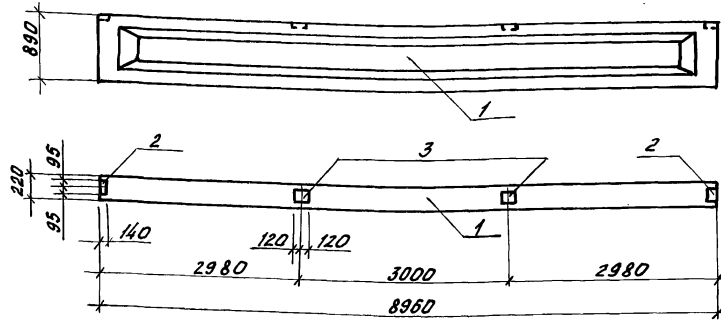
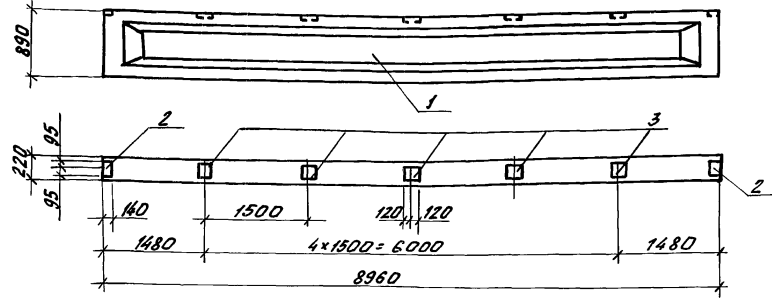


Рис. 2



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на лист		Приме- чание
				-	01	
А3			Документация			
		КЖ 2.Ц.ТТ	Технические требования (оборонные единицы)			
			Балки			
	1	1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-3АІУТ-Н	1	-	
	1	1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-5АІУ-Н	-	1	
			Изделия закладные			
	2	1.462.1-10/89.2-20	МН2-1	2	2	
	3	1.462.1-10/89.2-20	МН2-2	2	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-ІІ	Ст 3 кп 3-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
Ф 8	Утолщ	δ=6	Утолщ		
БСП9.2-3АІУТ-Н-1	0,72	0,72	6,8	6,8	7,52
БСП9.2-5АІУТ-Н-1	1,44	1,44	13,25	13,25	14,69

Шифр в графах, Гидропроект, Водоканал

Обозначение	Рис.	Наименование
КЖ 2.Ц.090000	1	БСП9.2-3АІУТ-Н-1
-01	2	БСП9.2-5АІУТ-Н-1

Привязан

Шифр	
Шифр	
Шифр	
Шифр	

И.контр. Бурдыкина 23.01.91
Л.контр. Тимошенко 21.01.91
Гл. спец. Медолазов 21.01.91
Зав. пр. Бутенко 21.01.91
Инж. Драчева 21.01.91
Пров. Исаурова 21.01.91

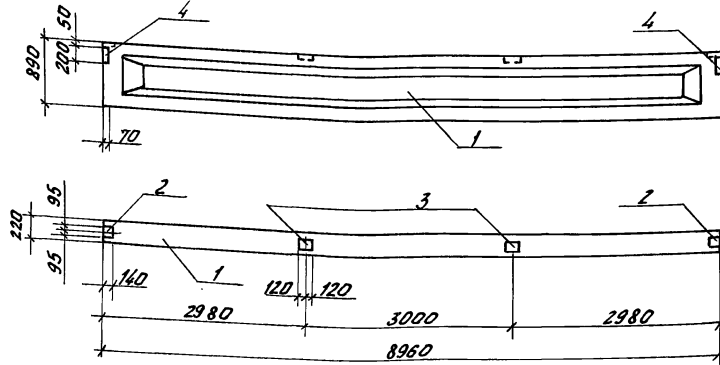
813-2-63.91 КЖ 2.Ц.090000

Балка (БСП9.2-3АІУТ-Н-1, БСП9.2-5АІУТ-Н-1)	Сталь	Масса	Масштаб
	P17	2,75т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

24994-05 17

Копировал Фомушкина

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. ед.		Примечание
					-	01	
					<u>Документация</u>		
A3			КЖ 2.Ц.ТТ	Технические требования сборочные единицы			
					<u>Балки</u>		
	1		1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-1А1УТ	1	-	
	1		1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-3А1УТ	-	1	
					<u>Изделия закладные</u>		
	2		1.462.1-10/89.2-20	МН2-1	2	2	
	3		1.462.1-10/89.2-20	МН2-2	2	2	
	4		1.462.1-10/89.2-21	МН3-2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			Ст3кп3-1		Ст3пс5-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86				
	φ 8	φ 10	Утогго-б=6	Утогго-б=6	Утогго-б=6	Утогго-б=6		
БСП9.2-1А1УТ-1	0,72	1,40	2,12	6,80	6,80	6,88	6,88	15,80
БСП9.2-3А1УТ-1								

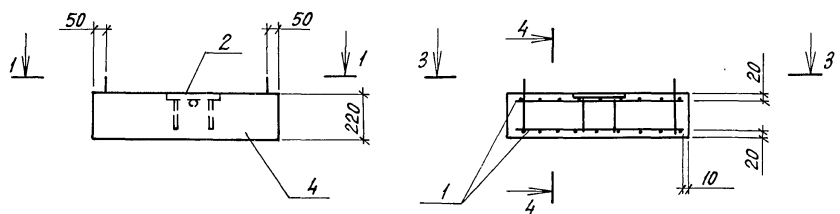
Обозначение	Наименование
КЖ2.Ц.10.0000	БСП9.2-1А1УТ-1
-01	БСП9.2-3А1УТ-1

И.В.К.подл., Подпись и дата Взам.им.бл.

И.контр.	Бурдыкина	И.м.	2019	813-2-63-91	КЖ 2.Ц.10.00.00	
И.контр.	Григорьев	И.м.	2019			
И.спец.	Медведев	И.м.	2019			
Зав.зр.	Бутенко	И.м.	2019			
И.инж.	Горячева	И.м.	2019			
Пров.	Жолудева	И.м.	2019	Баля (БСП9.2-1А1УТ-1, БСП9.2-3А1УТ-1)		
Привязан						
				Италия	Масса	Масштаб
				РП	2,75т	1:50
				Лист	Листов	
И.И.В.				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
				г. Орел		

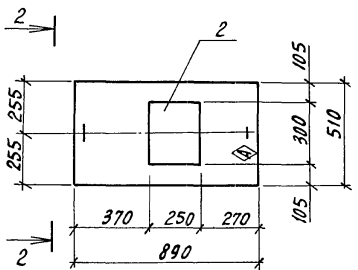
24994-05 18

Схема армирования

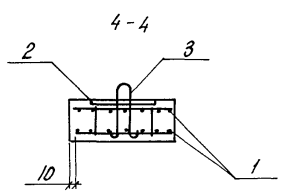


Вид 1-1

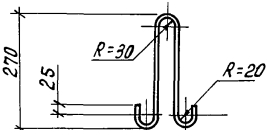
3-3



Вид 2-2



Поз. 3
М1:10



Петли поз. 3 приварить к сетке поз. 1 по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки Кт

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		КН 2. И. ТТ	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	КН 2. И. Н0100	Сетка $\phi 6$ -III-100 $\phi 6$ -III-75 490*850	20 20	
			ГОСТ 8478-81	2	2.32 кг
	2	КН 2. И. Н0200	Изделие закладное МНЗ	1	
			<u>Детали</u>		
	3	КН 2. И. Н0001	$\phi 8$ A-III ГОСТ 5781-82, $l=710$	2	0.28 кг
			<u>Материалы</u>		
	4		Бетон класса В15		0.1 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		А-III		ВСтЗпс6-1					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
	$\phi 6$	Итого	$\phi 8$	$\phi 10$	Итого	$b=10$	Итого			
0П1	4.64	4.64	4.64	0.56	0.50	1.06	5.89	5.89	6.95	11.59

И.контр.	Бурдыкина	22.01.91	23.01.91
И.констр.	Тимошенко	21.12.90	21.12.90
И.спец.	Медалазов	21.12.90	21.12.90
Зав.вр.	Бутенко	21.12.90	21.12.90
Техник	Ворочина	21.12.90	21.12.90
Пров.	Яковский	21.12.90	21.12.90

813-2-63.91 КН 2. И. Н0000

Привязан

Опорная подушка
0П1

Стадия Масса Масштаб

РП 250 1:20

Лист Листов 1

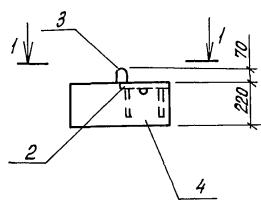
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
2.0 рел

24994-05 19

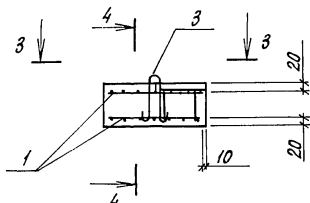
Цив. Инженер. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 5

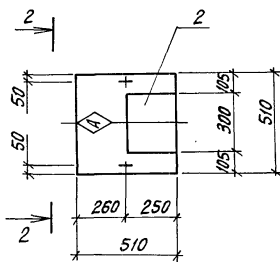
Схема армирования



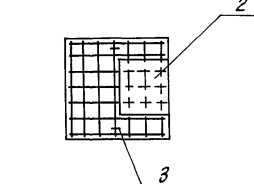
Вид 1-1



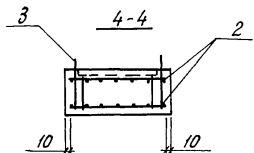
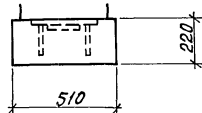
3-3



Вид 2-2



4-4



Ц.и.в. и подв. Подпись и дата. Взам.инв.л.

Петли поз. 3 приварить к сетке поз. 1 по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ

Привязан

Ц.и.в. и подв.					
----------------	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КН 2.И.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
		1	КН 2.И.120100	Сетка с 6А-Ш-75 490x490		
				6А-Ш-75		
		2	КН 2.И.120200	ГОСТ 8478-81	2	1.52кг
				Изделие закладное МНЗ	1	
				<u>Детали</u>		
		3	КН 2.И.120001	Ф8АШ ГОСТ 5781-82, l=710	2	0.28кг
				<u>Материалы</u>		
		4		Бетон класса В15		0.06м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса А-III	всего	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗпс6-1	всего				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74						
	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Б-10	Итого			
0Л2	3.04	3.04	3.04	0.56	0.50	1.06	5.89	5.89	6.95	9.99

И.контр.	Бурдыкина	29.01.91
И.контр.	Тимошенко	21.01.91
Сп. спец.	Медолазов	21.01.91
Зав. гр.	Бутенко	21.01.91
Техник	Воронина	21.01.91
Пров.	Ясковский	21.01.91

813-2-63.91

КН 2.И.120000

Опорная подушка 0Л2

Стадия Масса Масштаб

РП 150 1:20

Лист 1 из 1

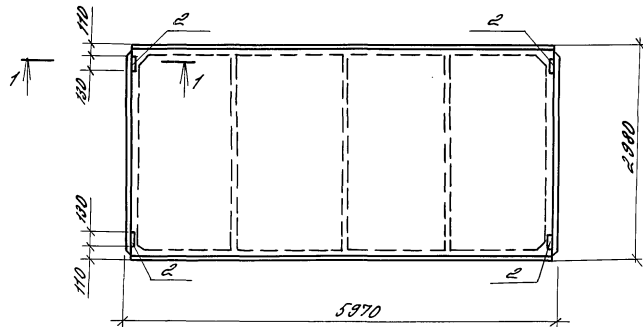
ГИПРОНИСЛЕПРОМ 2.08.91

24994-05 20

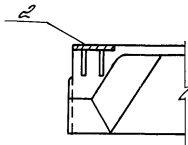
Копировал Перелыгина

Формат А3

Лист 5



1-1
1:20



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КН 2.0.77	Технические требования		
				Сборочные единицы		
				Плиты		
	1	1.885.1-4/89.1-1	1ПРС-4А1Т-Н		1	
	2	1.885.1-4/89.2-15	Узел закладной		4	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Узел закладной				всего
	Арматура класса	Прокат марки		Штук	
	A-III	Ст3кпз-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
	φ10	Ш200	-δ=8	Ш200	
1ПРС-4А1Т-Н-А	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank]

Привязан			
ИНВ.№			

И.контр.	Бурдыгина	01.01.91
Т.контр.	Тюмченко	01.01.91
Л.срок.	Медведев	01.01.91
З.д.ед.	Витенко	01.01.91
С.инж.	Горачева	01.01.91
Проб.	Нолудева	01.01.91

813-2-83.91 КН 2.0.13.00.00

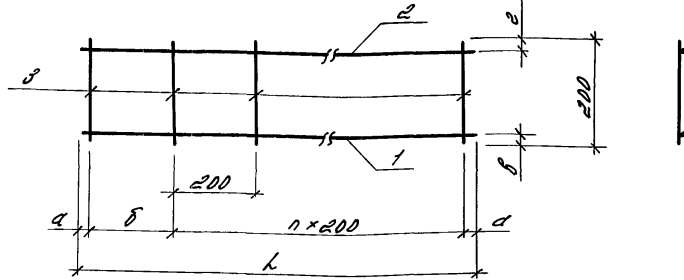
Плита
1ПРС-4А1Т-Н-А

Сталь	Марка	Норматив
РП	2.25Т	1.50
Лист	Листов	
ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел		

24994-05 21

копировал варчч формат А3

Лобок 5



Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	b ₁ , мм	z ₁ , мм	п, шт.	l, мм	Масса, кг
-КМ2.Ц.140000	КР3	25	200	25	25	12	2850	8.71
-01	КР4	150	200	45	35	5	1500	4.86
-02	КР5	75	100	25	25	14	3050	12.01

Формы и разм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			-КМ2.Ц.140000		
			<u>Детали</u>		
54	1	-КМ2.Ц.140001	φ20 А-III ГОСТ 5781-82, C=2850	1	8.54 кг
54	2	-КМ2.Ц.140002	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=2850	1	1.05 кг
54	3	-КМ2.Ц.140003	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=200	14	0.08 кг
			-КМ2.Ц.140000-01		
			<u>Детали</u>		
54	1	-КМ2.Ц.140001-01	φ20 А-III ГОСТ 5781-82, C=1500	1	8.71 кг
54	2	-КМ2.Ц.140002-01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=1500	1	0.53 кг
54	3	-КМ2.Ц.140003-01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=200	7	0.08 кг
			КМ2.Ц.140000-02		
			<u>Детали</u>		
54	1	КМ2.Ц.140001-02	φ20 А-III ГОСТ 5781-82, C=3050	1	7.53 кг
54	2	КМ2.Ц.140002-02	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=3050	1	1.20 кг
54	3	КМ2.Ц.140003-02	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=200	18	0.08 кг

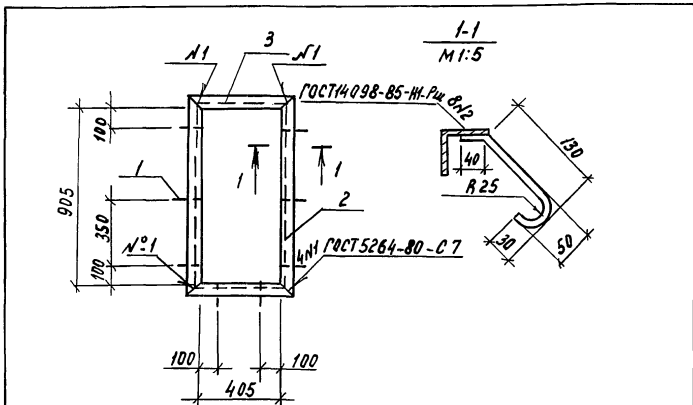
Сварка во всех точках пересечения по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инв.№

И.контр.	Бурдыкина	29.09.91	813-2-63.91	КМ 2.Ц. 1400 00
И.контр.	Тимошенко	29.09.91		
И.слес.	Медведев	29.09.91		
Зав.ер.	Бутенко	29.09.91		
И.инж.	Горячева	29.09.91		
Проб.	Морозова	29.09.91		
Привязан			Каркас (КР3... КР5)	Листов 1
				Лист
И.нв. №				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

24994-05 22

копирован в руч. формат А3

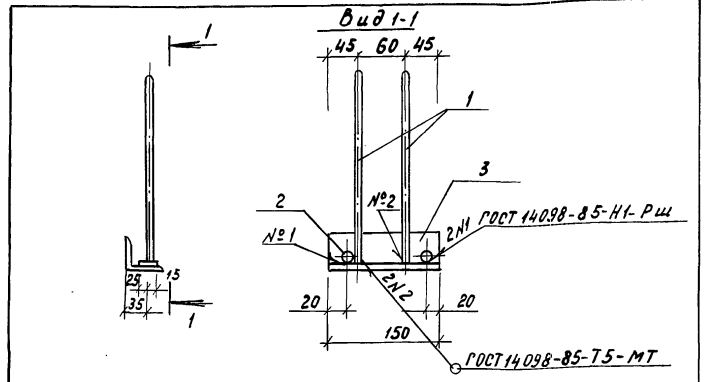


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Аетали						
Б4	1		КН2.Ц.150001	ФБА-III ГОСТ 5781-82, P=250	8	0,06кг
Б4	2		КН2.Ц.150002	Узелок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	2	4,95кг
Б4	3		КН2.Ц.150003	Узелок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	2	2,54кг

Окраска эмалью ПФ-133 (2 слоя)
 ГОСТ 926-82 III; 4/1 по грунту.
 ПФ-021 (1 слой) по ГОСТ 25129-82

Привязан			
ЦНВ.№			

Н.контр. Бурдыкина	С.Л.С.	23.09	813-2-63.91 КН2.Ц. 1500 00	Изделие закладное МН1	Стадия Масса Масштаб рп 15,46 1:20 Лист Листов 1 ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел
Л.контр. Тимошенко	С.Л.С.	21.09			
Л.спец. Медолазов	С.Л.С.	21.09			
Зав. гр. Бутенко	С.М.Л.	21.09			
ЦНВ. Горячева	С.М.Л.	21.09			
Пров. Жолудева	С.М.Л.	21.09			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Аетали						
Б4	1		КН2.Ц.020101	ФБА-III ГОСТ 5781-82, P=250	2	0,10кг
Б4	2		КН2.Ц.020102	Ф14А-III ГОСТ 5781-82, P=40	2	0,05кг
Б4	3			Узелок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	2	
				P=150	1	0,57кг

Покрытие-412

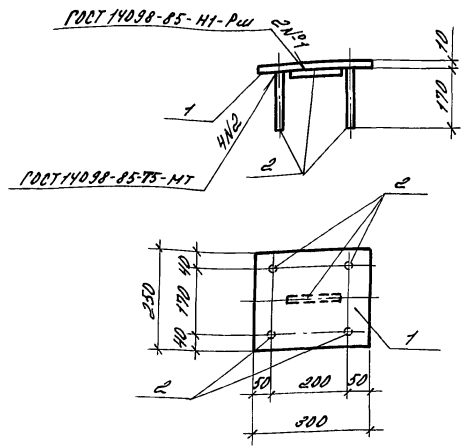
Привязан			
ЦНВ.№			

Н.контр. Бурдыкина	С.Л.С.	23.09	813-2-63.91 КН2.Ц. 020100	Изделие закладное МН2	Стадия Масса Масштаб рп 0,27 1:5 Лист Листов 1 ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел
Л.контр. Тимошенко	С.Л.С.	21.09			
Л.спец. Медолазов	С.Л.С.	21.09			
Зав. гр. Бутенко	С.М.Л.	21.09			
Техн. Ветрова	С.М.Л.	21.09			
Пров. Жолудева	С.М.Л.	21.09			

ЦНВ. №, дата, подпись и дата

ЦНВ. №, дата, подпись и дата

Алюминий 5

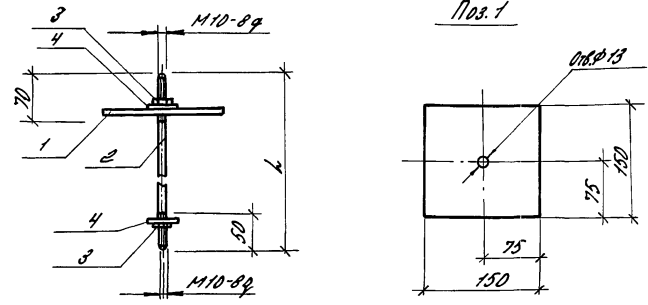


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КН 2.Ц. 11 02 01	Лист БПН-Н0-10.ГОСТ 19903-74 в стандарт-174144-3023-80		
				250x300	1	5.89кг
Б4		2	КН 2.Ц. 11 02 02	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82, e=170	5	0.10кг

Шифр проекта, Подпись и дата, Машштаб

Покрытие Ц12				Привязан					
				Шифр					
И.КОНТР.	Бурдыкина	С.М.	22.01.91	813-2-63.91 КН 2.Ц. 11 02 00					
Л.КОНСТ.	Киношенко	С.М.	21.01.91						
Л.СВЕЧ.	Медведев	С.М.	21.01.91						
Зав.гр.	Бутенко	В.П.	21.01.91						
Инж.	Горачева	В.П.	21.01.91						
Проб.	Комаричева	В.П.	21.01.91	Изделие закладное МНЗ					
							РП	3.39	1:10
							Лист	Листов 1	
				ГНПРОНИС ЕЛЬПРОМ г.Орен					

копировал варич формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1	КН 2.Ц. 16 00 01	БПН-Н0-10.ГОСТ 19903-74 Лист в стандарт-174144-3023-80		
				150x150	1	1.77кг
Б4		2	КН 2.Ц. 16 00 02	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82, e=250	1	1.39кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М10-ТН.5.016 ГОСТ 5315-70	2	
		4		Шайба М.01.08 кл.08.0201 ГОСТ 11378	2	

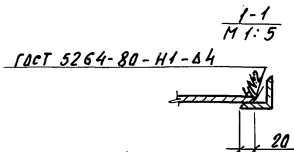
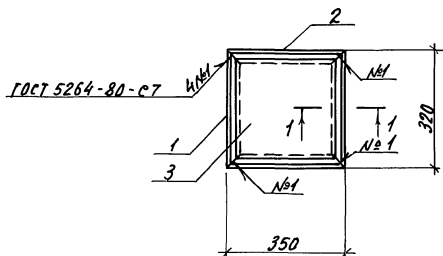
Шифр проекта, Подпись и дата, Машштаб

Привязан				Привязан					
				Шифр					
И.КОНТР.	Бурдыкина	С.М.	22.01.91	813-2-63.91 КН 2.Ц. 16 00 00					
Л.КОНСТ.	Киношенко	С.М.	21.01.91						
Л.СВЕЧ.	Медведев	С.М.	21.01.91						
Зав.гр.	Бутенко	В.П.	21.01.91						
Инж.	Горачева	В.П.	21.01.91						
Проб.	Комаричева	В.П.	21.01.91	Изделие соединительное МС1					
							РП	3.16	1:5
							Лист	Листов 1	
				ГНПРОНИС ЕЛЬПРОМ г.Орен					

копировал варич формат А4

24994-05 24

Альбом 5



Формы	3042	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Детали</u>		
64		1	КМН 2. Н. 170001	Угловая 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 кп 3-1 ГОСТ 535-88		
				Р = 350	2	1,32 кг
64		2	КМН 2. Н. 170002	Угловая 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 кп 3-1 ГОСТ 535-88		
				Р = 320	2	1,21 кг
64		3	КМН 2. Н. 170003	Лист 181 406x290x260 ГОСТ 8509-86 Вет 3 кп 2 ГОСТ 380-88		
					1	1,18 кг

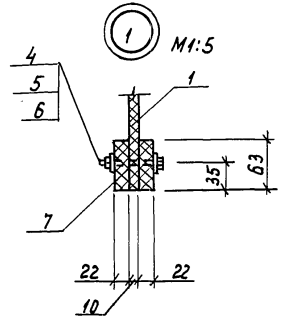
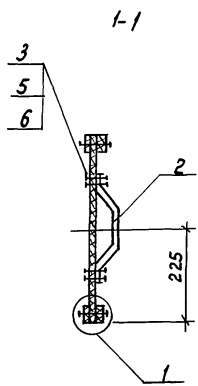
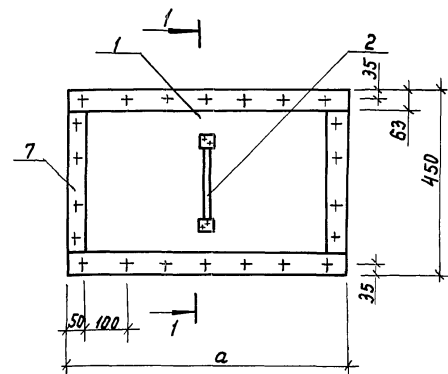
Окраска эмалью ПФ-133 (2 слоя) ГОСТ 926-82
по грунту ГФ-021 (1 слой) по ГОСТ 25129-82

Имя и фамилия Падильский и Ветляевский И.В. А

И. констр.	Бурдыкина	21/01/91	013-2-63.91	КМН 2. И. 170000	
Л. констр.	Симагенов	21/01/91			
Л. спец.	Медведев	21/01/91			
Зав. гр.	Бутенко	21/01/91			
Изм.	Бурдыкина	21/01/91			
Пров.	Молудев	21/01/91			
Привязан			Щит Щ1	Гудия	Масса
				РП	6,24
				Лист	Листов 1
Инд. №				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
				г. Орел	

Копирова И. Николаева 24994-05 25 Фармат АЗ

Алюбом 5

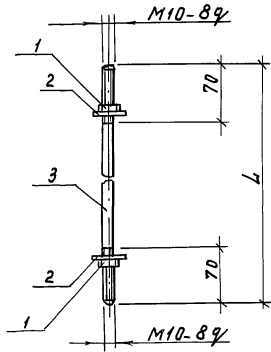


Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
КН2.И.180000	ШБ1	700	4,4
-01	ШБ2	400	2,5

Правязан			
И.в.И			

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КН2.И.180000		
				<u>Детали</u>		
		1	КН2.И.180001	Лист винилпласта ВН 700x450x10 ГОСТ 9639-71 Стандартные изделия	1	4,4 кг
		2		Ручка-скоба РС140-2ГОСТ5027-80	1	
		3		Болт М4-6x30.58.016ГОСТ 7805-70	4	
		4		Болт М4-6x50.58.016ГОСТ 7805-70	22	
		5		Гайка М4-6Н.5.016ГОСТ 5915-70	26	
		6		Шайба 4.01.08кп 016ГОСТ11371-78	52	
				<u>Материалы</u>		
		7		Шнур1-с 20x63ГОСТ 6467-79		В=2050
				КН2.И.180000-01		
				<u>Детали</u>		
		1	КН2.И.180001-01	Лист винилпласта ВН 700x450x10 ГОСТ 9639-71 Стандартные изделия	1	2,5 кг
		2		Ручка-скоба РС140.2ГОСТ5027-80	1	
		3		Болт М4-6x30.58.016ГОСТ 7805-70	4	
		4		Болт М4-6x50.58.016ГОСТ 7805-70	16	
		5		Гайка М4-6Н.5.016ГОСТ 5915-70	20	
		6		Шайба 4.01.08кп 016ГОСТ11371-78	40	
				<u>Материалы</u>		
		7		Шнур1-с 20x63ГОСТ 6467-79		В=1450
И.контр.	Бурдыкина	20/09				
И.контр.	Тимошенко	20/09				
И.спец.	Медолозов	20/09				
Зав.зр.	Бутенко	20/09				
И.и.п.	Горячева	20/09				
Пров.	Нолудева	20/09				
			013-2-63.91	КН2.И. 180000		
				штадия	Масса	Масштаб
				РП	с.м.	1:10
				табл.		
				Лист	Листов	1
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
				2 Орел		

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Гайка М10-7х5.016 ГОСТ 5915-70	2	
		2		Шайба 10.01.08КП.016 ГОСТ 1371-70	2	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>КАЗ.И. 010000</u>		
				<u>А детали</u>		
64		3	КАЗ.И. 010001	Ф10А-Г ГОСТ 5781-82, L=500	1	0,31 кг
				<u>КАЗ.И. 010000-01</u>		
				<u>А детали</u>		
64		3	КАЗ.И. 010004-01	Ф10А-Г ГОСТ 5781-82, L=870	1	0,54 кг

Покрытие - 412.

Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
КАЗ.И. 010000	МС1	500	0,31
- 01	МС2	870	0,54

Ц.и.в. № 1/1000. Подпись и дата. Взам. инв. № 1

И.контр.	Бурдыкина	29.09.91	813-2-63.91	КАЗ.И. 010000		
Гл.контр.	Тимошенко	20.09.91				
Гл.спец.	Медолобов	21.09.91				
Зав.зр.	Бутенко	21.09.91				
Ц.и.в.	Горячева	21.09.91				
Пров.	Июльдева	21.09.91	Изделие соединительное (МС1. МС2)	Стадия	Масса	Масштаб
Привязан		рп		см. табл.	1:5	
Ц.и.в. №		Лист		Листов 1		
				ГИПРОНИСБЕЛПРОМ г. Орел		

Копировал Мзратова

24994-05

(27)

Формат А3