

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-65

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6-86_{м³/ч}
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОМПЛЕКТОРА 6,2_м

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
/СБОРНЫЙ ВАРИАНТ/

18305-01
ЦЕНА 1-29

			Пробисон	
КЛБ 99				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Сивцевский ул., 22

Сделано в объеме $\frac{X1}{100}$ 1992 г.

Валов № 12089 Тариф 635 коп.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-65

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6-86_{м³/ч}
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОМПЛЕКТОРА 6,2_м

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация / из типового проекта 902-1-60/
АЛЬБОМ II	Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы, детали / из типового проекта 902-1-63/
АЛЬБОМ III	Строительные решения. Подземная часть.
АЛЬБОМ IV	Издалия. Надземная часть / из типового проекта 902-1-63/
ЧАСТЬ I	Издалия. Подземная часть
АЛЬБОМ V	Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны / из типового проекта 902-1-60/
АЛЬБОМ VI	Заказные спецификации / из типового проекта 902-1-60/
АЛЬБОМ VII	Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ VIII	Сметы. Общая часть / из типового проекта 902-1-60/
АЛЬБОМ IX	Сметы. Подземная часть / Сварный вариант/

РА ЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ II

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 15 от 29 апреля 1982 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
в/о союзводоканальный проект
с 1 ноября 1982 г.
ПРИКАЗ № 194 от 1 октября 1982 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пилип* Г.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Васильев* В.Г. БАЛТЕР.

				Привязан	

Лист №

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование	№ лист	Стр
1	Содержание		2
	<u>Основной комплект марки КЖ</u>		
2	Общие данные	1	3
3	Планы на отм. -3.600-8.100. Разрезы 1-1, 2-2	2	4
4	Схема расположения монолитных конструкций подземной части	3	5
5	Схема расположения стеновых панелей		
	Развертка наружной стены.	4	6
6	Схема расположения стеновых панелей.		
	Узлы I ÷ IV	5	7
7	Схема расположения стеновых панелей.		
	Узлы V ÷ VII.	6	8
8	Схема расположения стеновых панелей.		
	Спецификация	7	9
9	Плита днища ПДМ1. Схема армирования	8	10
10	Стена СТМ1.	9	11
11	Стена СТМ1. Схема армирования.	10	12
	<u>Основной комплект марки КМ</u>		
12	Общие данные	1	13
13	Схемы расположения металлических лестниц и площадок.	2	14
14	Схемы расположения металлических лестниц и площадок. Сечения 1-1 ÷ 7-7. Узел 1	3	15

Привязан			
инв. №			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 902-1-65 -кж

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -3.600, -8.100. Разрезы 1-1; 2-2	
3	Схема расположения монолитных конструкций подземной части	
4	Схема расположения стеновых панелей. Развертка наружной стены	
5	Схема расположения стеновых панелей. Узлы I-IV.	
6	Схема расположения стеновых панелей. Узлы V-VII.	
7	Схема расположения стеновых панелей. Спецификация.	
8	Плита днища ПДМ1. Схема армирования.	
9	Стена СТМ1	
10	Стена СТМ1. Схема армирования.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
3.901-5	Ссылочные документы Сальники набивные д50±1400 для пропуск труб через стены	
1.400-15 8.1; 0	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм	
902-1-кж-ДПД1 ч.1	Прилагаемые документы изделия (надземная часть)	
902-1-кж-ДПД1 ч.2	Изделия (подземная часть)	
902-1-кж-Вм Ял. VII	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость объемов сборных железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол.	Примеч.
	Панели стеновые наружные (клиновидный стык)	5831000000	30.88	
	Панели стеновые наружные (шпунцовый стык)	5831000000	34.56	

Материалы на изготовление сборных железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

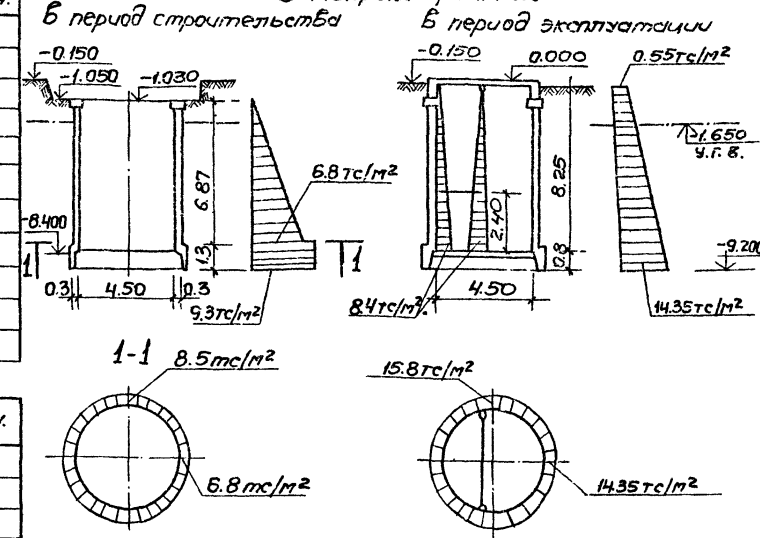
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация к схеме расположения монолитных конструкций подземной части	
7	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
8	Спецификация к плите днища ПДМ1	
9,10	Спецификация к стене СТМ1	

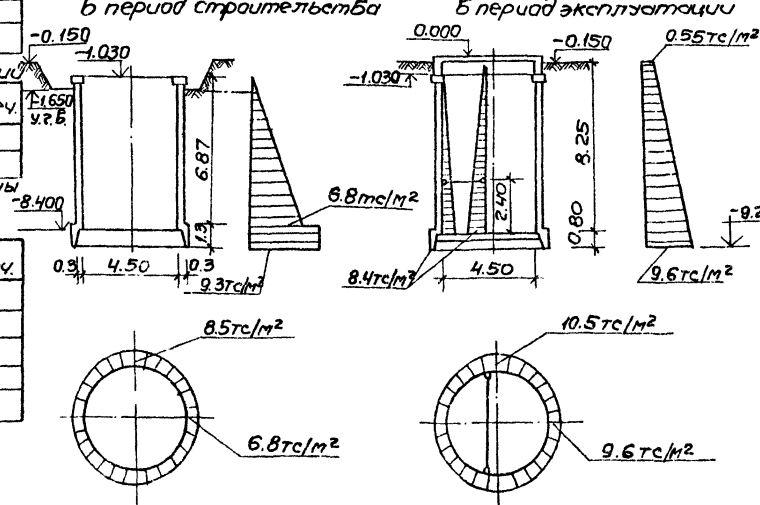
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта, *Шелищ/Балтер*

Расчетные схемы в мокрых грунтах



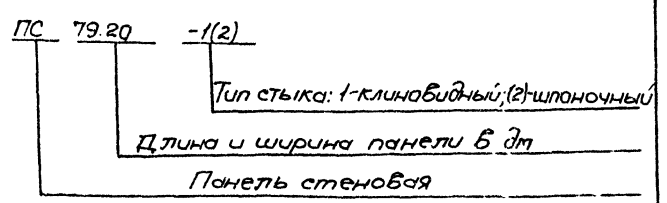
Расчетные схемы в сухих грунтах



Общие указания

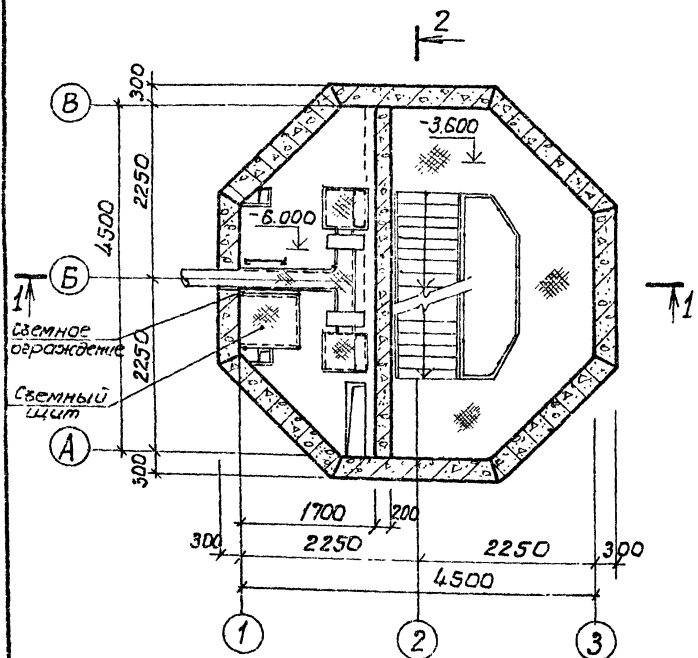
- В проекте предусмотрен опускной способ производства работ в тиксотропной рубашке. Значение удельного веса тиксотропного раствора $\gamma_f = 1.15 \text{ тс/м}^3$; величина временной нагрузки на поверхность земли в пределах призмы абрешения 1 тс/м^2 ; величина нормативного сопротивления грунта по боковой поверхности колоды при погружении $f^H = 2.0 \text{ тс/м}^2$.
- Для железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4.
- Марки бетона по морозостойкости принимаются для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха $-20^\circ, -30^\circ$ и -40°С Мрз-50.
- Необетонизируемые закладные детали согласно СНиП 11-28-73 защита строительных конструкций от коррозии подлежат защите от коррозии слоем цинка толщиной 120 мкм, наносимого методом металлизации.
- Стыки стеновых панелей между собой принять двух типов: а) открытый клиновидный стык с двоякой (равнопрочной со стеновой панелью) арматурой. Заделка стыка «шпунцем-бетоном» осуществляется с внутренней стороны. Материал для монолитования клиновидных стыков-бетон М1300 (Мрз назначается по проекту) на жестком заполнителе (зерна крупностью до 20 мм). б) шпунцовый стык с заполнением шпонки раствором снизу вверх. Рекомендации по замоноличиванию шпунцовых стыков и состав раствора принять по указаниям серии 3.900-3 вып. 2.

Условные обозначения панелей

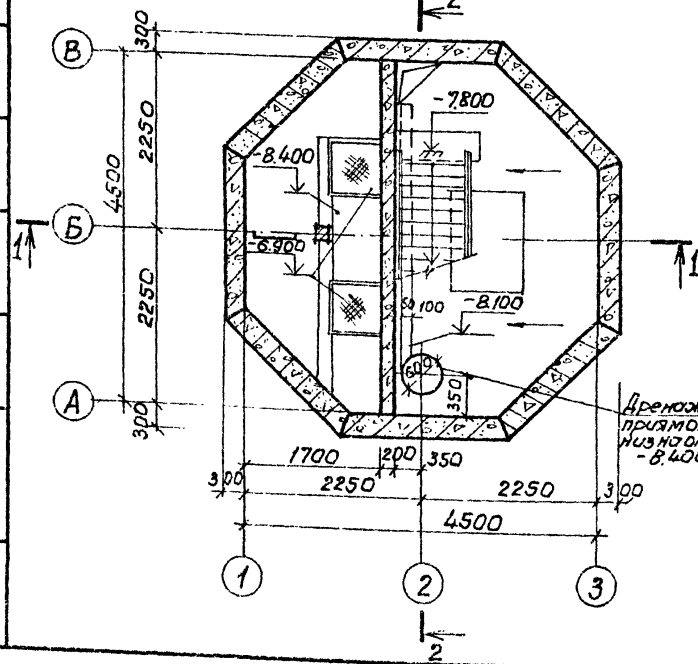


Лин. №	Грибы	Госстрой СССР
		Госпроектинститут Водоканалпроект
ТП 902-1-65 -кж		
	Канализационная насосная станция производительности 6±8 м³/ч	Станция Лист 10
	Общие данные	Госстрой СССР Институт Водоканалпроект

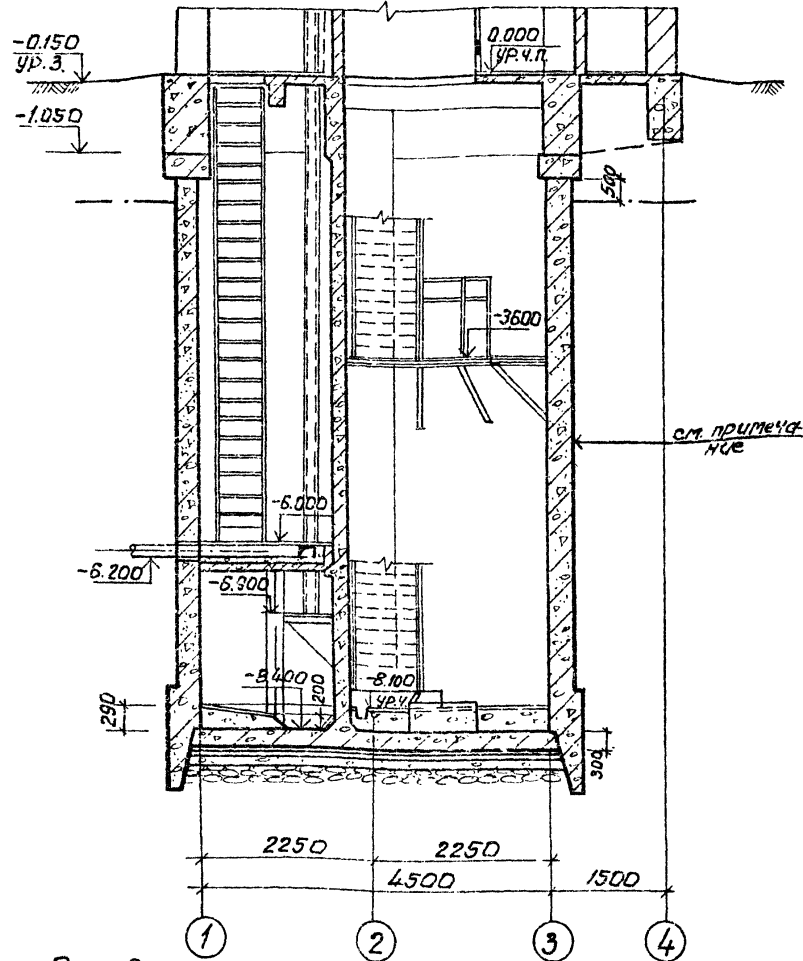
План на отм. -3.600



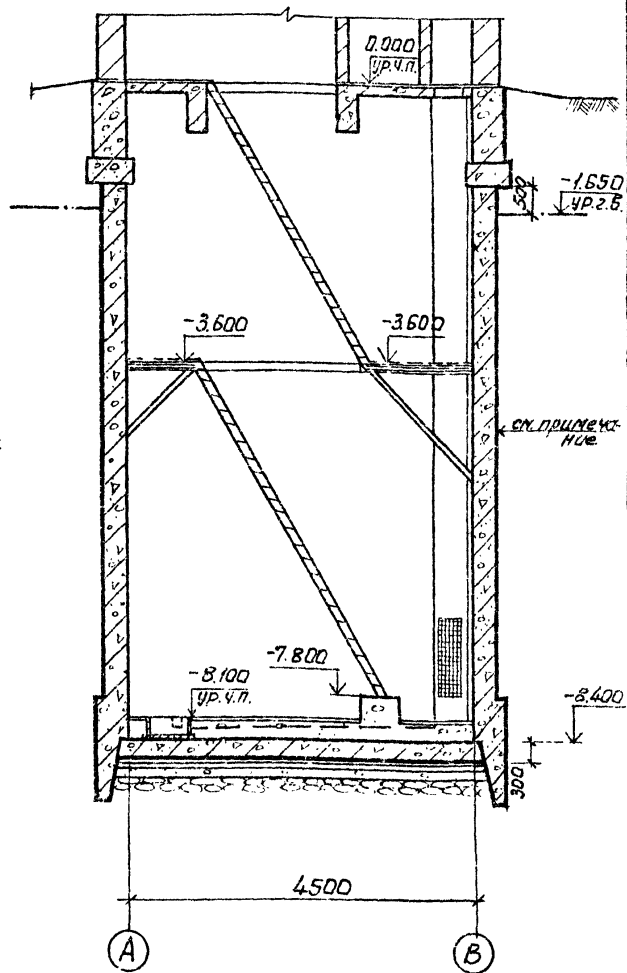
План на отм. -8.100



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Основные строительные показатели.

Наименование	Ед.изм.	Кол.	Примечание
Площадь застройки	м ²	—	см. альбом II
Полезная площадь	м ²	15.0	
в том числе:			
Встроенные помещения	м ²	—	
- на расчетную единицу	м ²	0.3	
Строительный объем	м ³	165.4	
- на расчетную единицу	м ³	3.3	расчетная единица 46 м ³ /м

Наружную гидроизоляцию стен и днища см. лист т.п 902-1-63-КЖ-2 альбом II

т.п 902-1-65 - КЖ

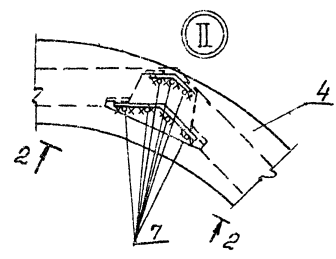
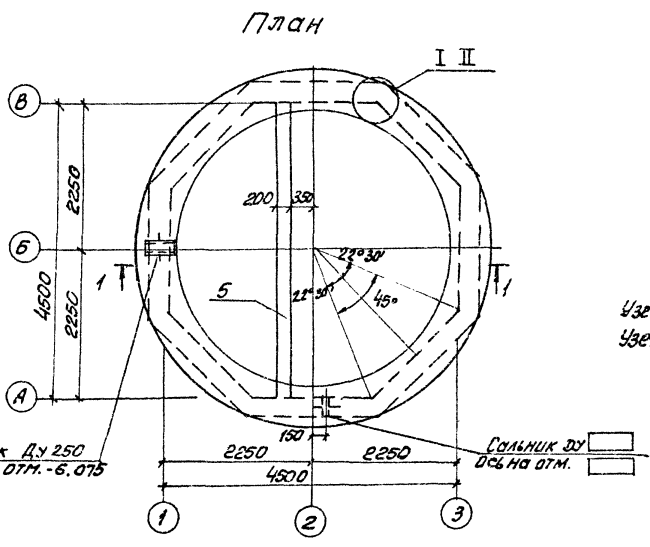
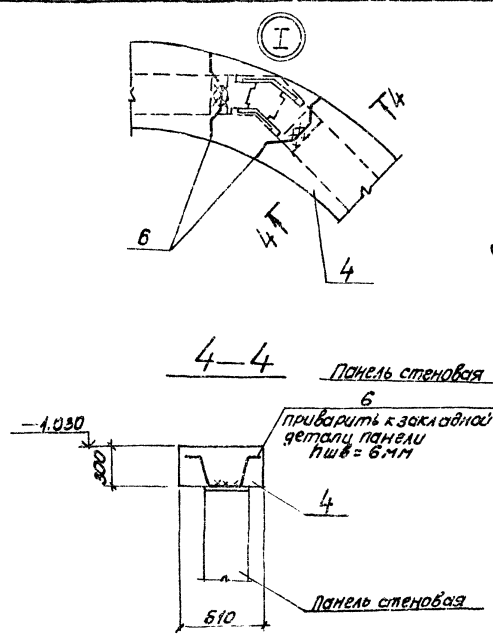
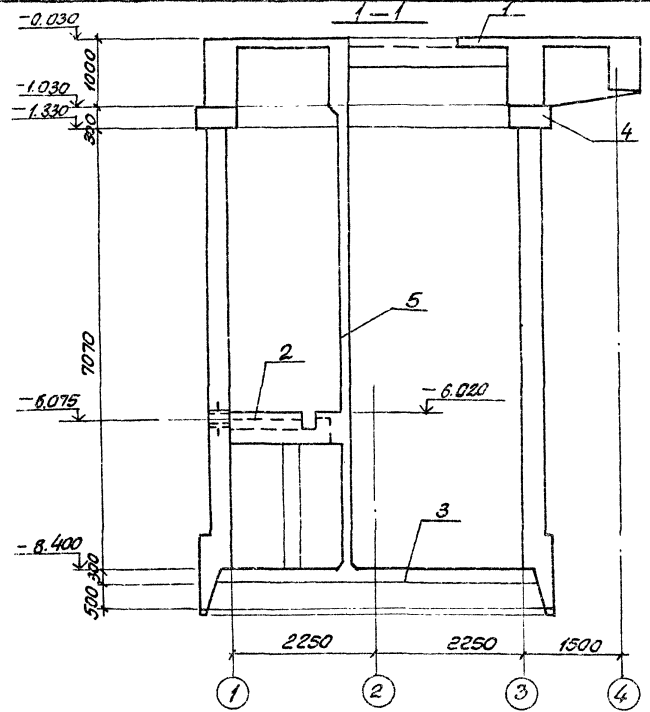
Привязан

И.В.И.И.	И.В.И.И.	И.В.И.И.
И.В.И.И.	И.В.И.И.	И.В.И.И.

Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч	Лист	3
Планы на отм. -3.600, -8.100 разрезы 1-1, 2-2.	Лист	3

18305-01 5

Проект № 902-1-65
 Типовой проект
 Проект 902-1-65
 Проект 902-1-65
 Проект 902-1-65



Узел I дан для варианта со шпоначным стыком
 Узел II дан для варианта с клиновидным стыком

Спецификация к схеме расположения монолитных конструкций подземной части

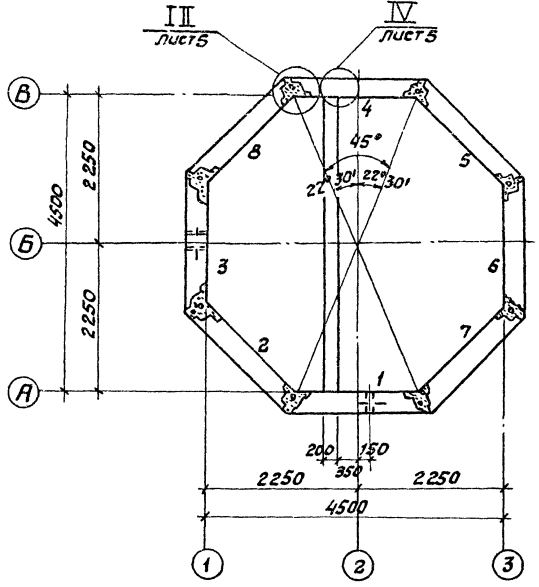
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Площадь кв.м	Примечание
1	902-1-63- Ал. II лист 4	Перекрытие на отк. с опорами	1		
2	902-1-63 Ал. II лист 4	Перекрытие на отк. без опор	2		
3	Лист 8	Плита днища ПДМ I	1		
4	902-1-63 Ал. II лист 19	Опорное кольцо ОКм I	1		
5	Лист 9	Стена монолитная Стм I	1		
		Вариант со шпоначным стыком			
6	902-1-63 КНИ. № 10 Ал. II лист 15	Узел соединения с фундаментом	16	1.6	
		Вариант с клиновидным стыком			
7	Лист 11 ГОСТ 51453-72 P-950	Стержень	56	1.5	

Приварку стержней производить ручной дуговой сваркой (см СН 393-78)

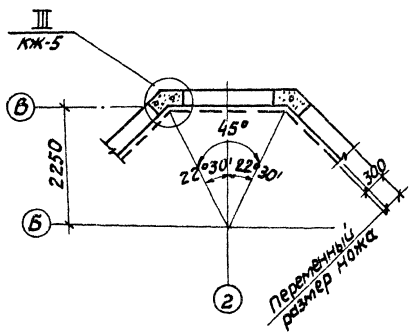
Т.П 902-1-65- КЖ					
Привязан	Нач. отд.	Исполн.	Дата	Конструктивная часть	Лист
		Иванов	1985	Конструктивная часть станция производительности 6-8 м³/ч	3
		Иванов	1985	Схема расположения монолитных конструкций подземной части.	3
		Иванов	1985	Стержень	56

18305-01 8

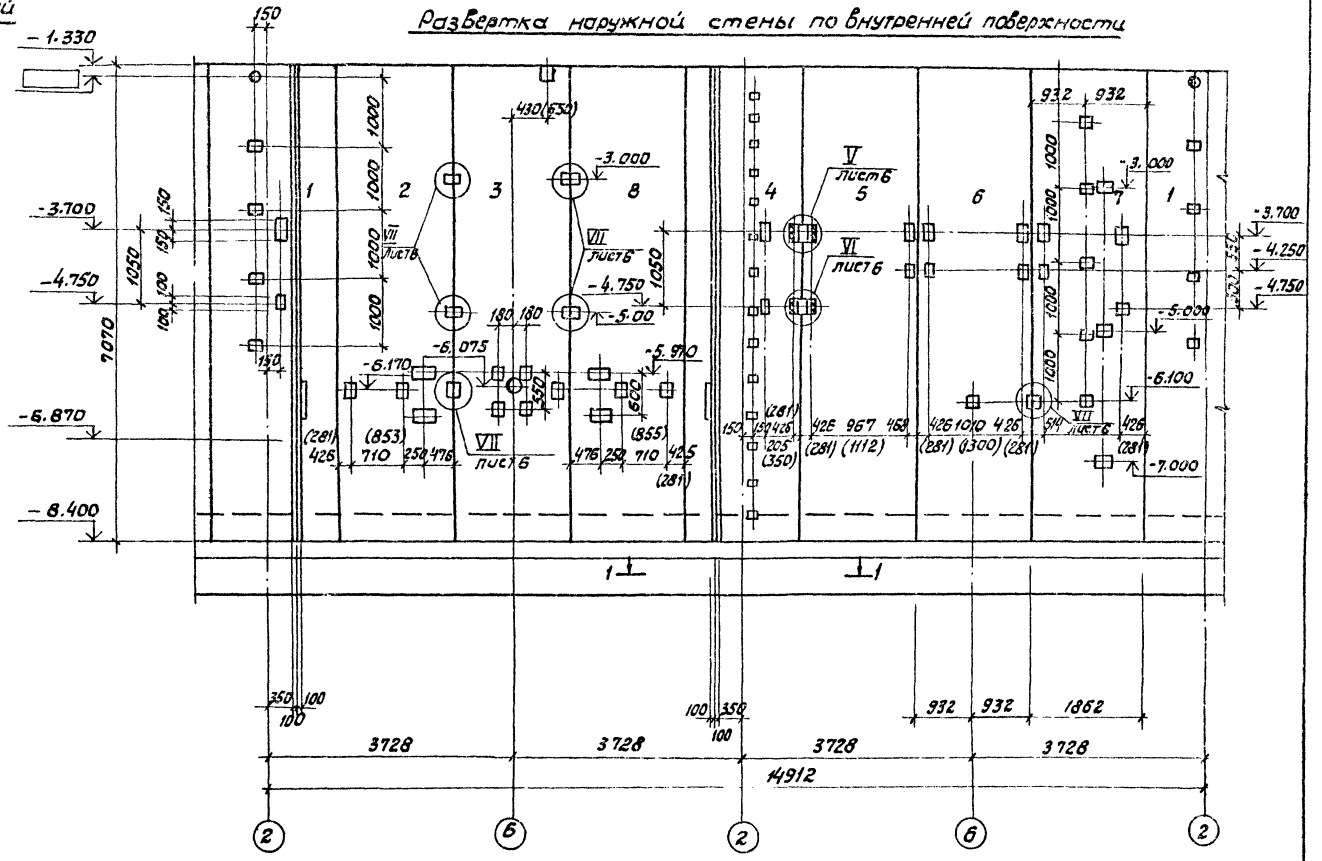
Схема расположения стеновых панелей



1-1



Развертка наружной стены по внутренней поверхности



Размеры в скобках для варианта со шпичатым стыком.

Тилобой проект 902-1-65 Альбом III

Согласовано
 Отдел ВКЗ Импострой
 Отдел ЭП МУЗЭК Импострой
 Сектор ОБ Импострой

Т П 902-1-65-КЖ			
Исполнитель	Лычин	Ильин	Кочетков
Проверен	Лычин	Ильин	Кочетков
Утвержден	Лычин	Ильин	Кочетков
Инв. №	Лычин	Ильин	Кочетков

Компьютеризированная массовая станция производительностью 8 ÷ 88 м³/ч

Схема расположения стеновых панелей

Развертка наружной стены

Стенной лист Листов 4

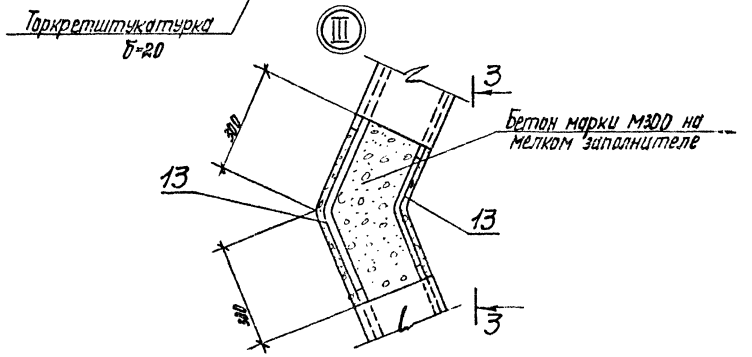
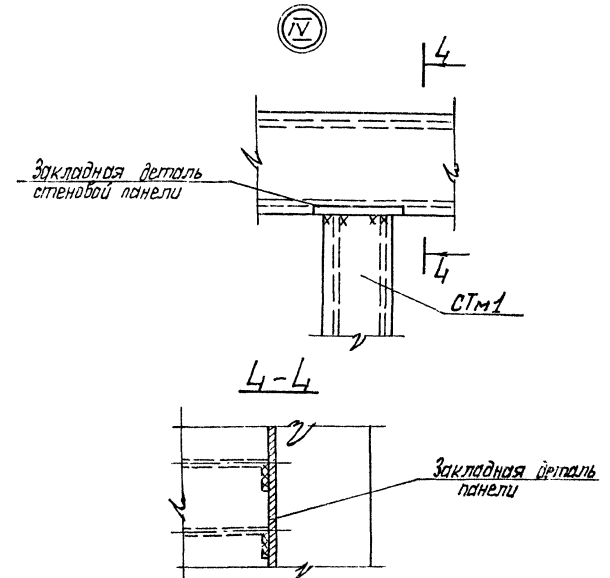
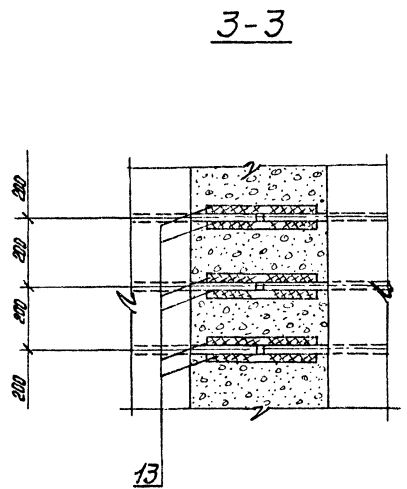
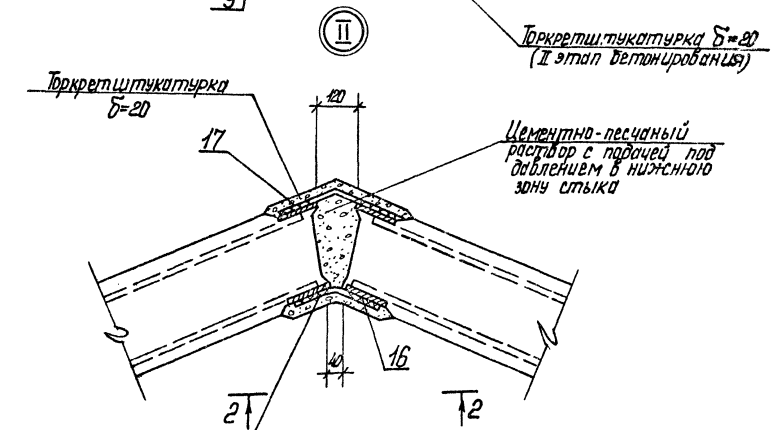
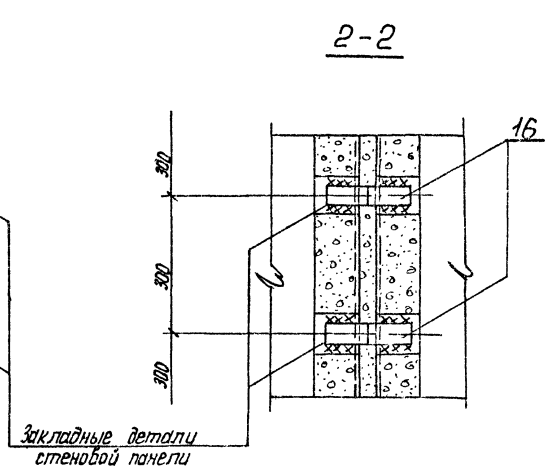
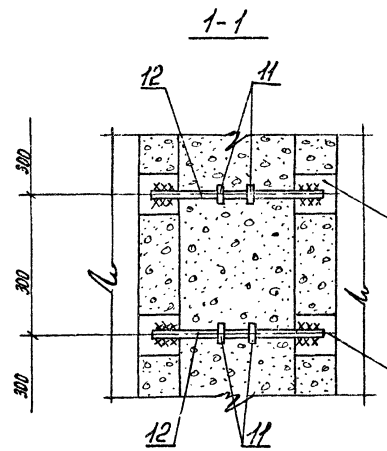
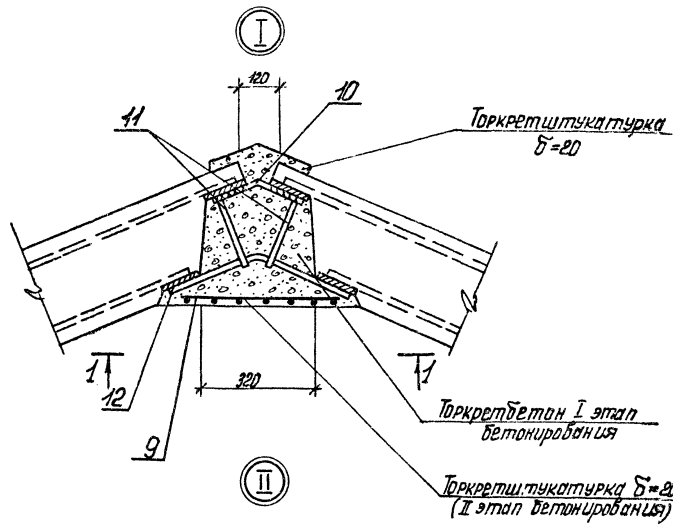
Госстрой СССР

Федеральный центральный проектно-конструкторский институт

18305-01 7

ФОРМАТ

Тилобой проект 902-1-65 Альбом №1

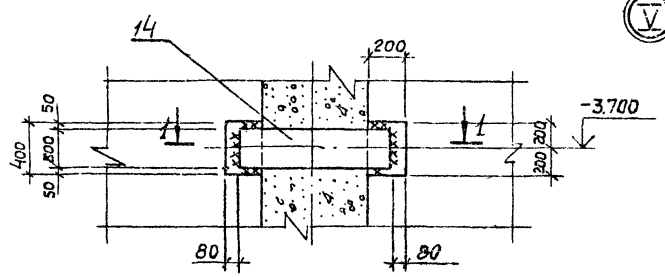


				Т.П. 902-1-65-КЖ		
Привязан:	Исх. аль.	Шейка	№	Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч	Листы	Лист
	И контр.	Влажная	1/20	Схема расположения стеновых панелей.	Р	5
	Рис. гр.	Бродская	1/20	Узлы 1-5	Проект ЦСР	
	Ст. инж.	Лисенко	1/20		Федеральное учреждение «Сибирский федеральный проект	
	Инж.	Магкая	1/20		Водоканалпроект	

18305-01 8

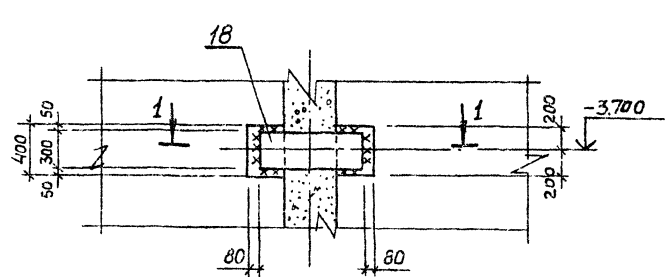
Тулобай проект 902-1-65 Альбом III

Клиновидный стык



Ⓟ

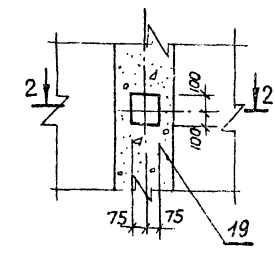
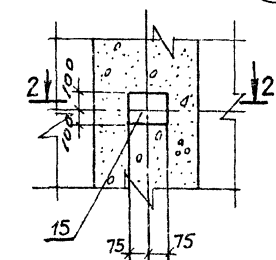
Шпоночный стык



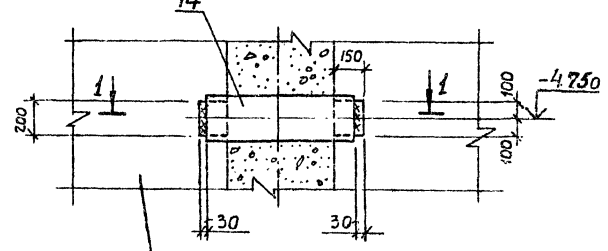
Клиновидный стык

Ⓡ

Шпоночный стык

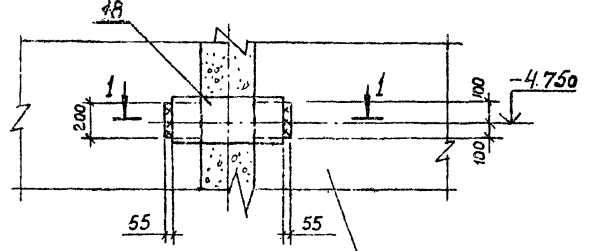


Клиновидный стык



Ⓠ

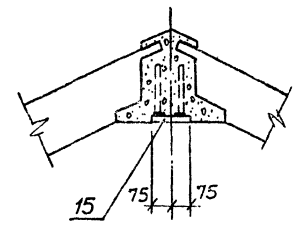
Шпоночный стык



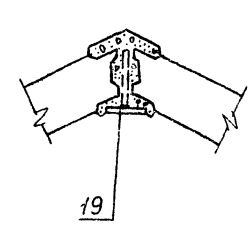
Панель стеновая

Панель стеновая

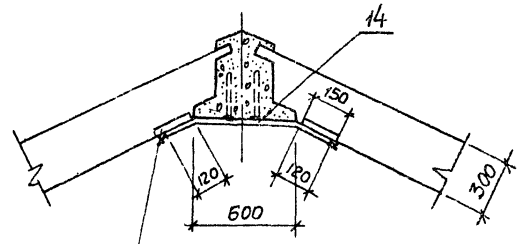
2-2



2-2

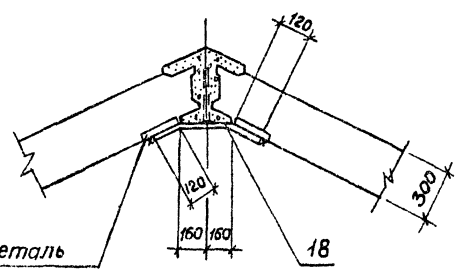


1-1



Закладная деталь панели

1-1



Закладная деталь панели

Все узлы в плане ориентировать согласно схемы расположения стеновых панелей.

Инв. № подл. Подпись и дата. Электронный №

Т П 902-1-65-КЖ					
Нач. отд.	Шейко	И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м³/ч	Стадия	Лист
Ин. контр.	Власенко	И.И.		Р	6
Рук. гр.	Бродякя	И.И.	Схема расположения стеновых панелей. Узлы V ÷ VII.	Госстрой СССР	Создан в канализационном проекте
Ст. инж.	Чернова	И.И.		Харьковский	
Инж.	Доценко	И.И.	Водоканалпроект		

Привязан:

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг.	Примечание
Вариант с клиновидным стыком					
		<u>Панели стеновые</u>			
1	902-1-65-КЖИ-ПС79.20-1-01	ПС79.20-1-01	1	9650	
	Альбом IV часть 2				
2	- ПС79.20-1-02	ПС79.20-1-02	1	9650	
3	- ПС79.20-1-03	ПС79.20-1-03	1	9650	
4	- ПС79.20-1-04	ПС79.20-1-04	1	9650	
5	- ПС79.20-1-05	ПС79.20-1-05	1	9650	
6	- ПС79.20-1-06	ПС79.20-1-06	1	9650	
7	- ПС79.20-1-07	ПС79.20-1-07	1	9650	
8	- ПС79.20-1-08	ПС79.20-1-08	1	9650	
		<u>Изделия соединительные</u>			
9	902-1-65-КЖИ-МС1-АЛ.И.Ч.2	МС1	176	1.3	
10	-МС2-АЛ.И.Ч.2	МС2	176	0.5	
11	-МС3-АЛ.И.Ч.2	МС3	352	0.3	
12	-МС4-АЛ.И.Ч.2	МС4	176	1.0	
13	-МС5-АЛ.И.Ч.2	МС5	192	0.5	
14	-МС6-АЛ.И.Ч.2	МС6	2	20.7	
		<u>Изделия закладные</u>			
15	1.400-15.В1.120-56	МНН4-3	6	2.9	

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг.	Примечание
Вариант со шпоночным стыком					
		<u>Панели стеновые</u>			
1	902-1-65-КЖИ-ПС69.20-2-01	ПС79.20-2-01	1	10800	
	Альбом IV часть 2				
2	- ПС79.20-2-02	ПС79.20-2-02	1	10800	
3	- ПС79.20-2-03	ПС79.20-2-03	1	10800	
4	- ПС79.20-2-04	ПС79.20-2-04	1	10800	
5	- ПС79.20-2-05	ПС79.20-2-05	1	10800	
6	- ПС79.20-2-06	ПС79.20-2-06	1	10800	
7	- ПС79.20-2-07	ПС79.20-2-07	1	10800	
8	- ПС79.20-2-08	ПС79.20-2-08	1	10800	
		<u>Изделия соединительные</u>			
13	902-1-65-КЖ-МС5-АЛ.И.Ч.2	МС5	192	0.6	
16	-МС7-АЛ.И.Ч.2	МС7	176	0.9	
17	-МС8-АЛ.И.Ч.2	МС8	176	1.4	
18	-МС9-АЛ.И.Ч.2	МС9	2	13.7	
		<u>Изделия закладные</u>			
19	902-1-65-КЖИ-МН5-АЛ.И.Ч.2	МН5	6	2.8	

Альбом III
Туповой проект 902-1-65

И.В. Сорокин
Л.В. Сорокина
И.В. Сорокин

Т.П. 902-1-65- КЖС							
привязан:	Кач.отв	Щейко	Щейко	Щейко	Щейко		
	И.контр	Влащенко	Влащенко	Влащенко	Влащенко		
	Рук.гр.	Бродская	Бродская	Бродская	Бродская		
	Ст.инж	Доценко	Доценко	Доценко	Доценко		
И.В. №	Инж.	Мягкая	Мягкая	Мягкая	Мягкая		
				Канализационная насосная станция производительностью 5±86 м³/ч	Стадия Р	Лист 7	Листов
				Схема расположения стеновых панелей Спецификация	Госстрой СССР Связьводоканализпроект Сарьковский Водоканалпроект		

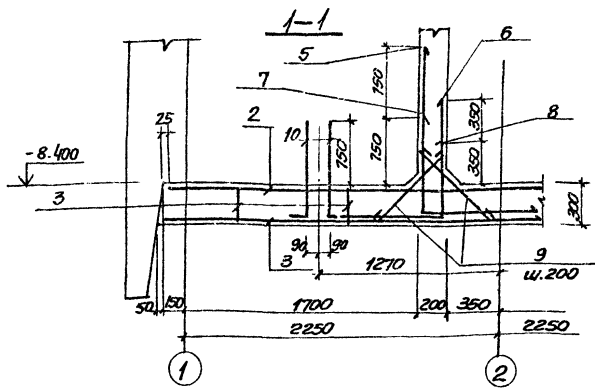


Схема расположения нижней арматуры

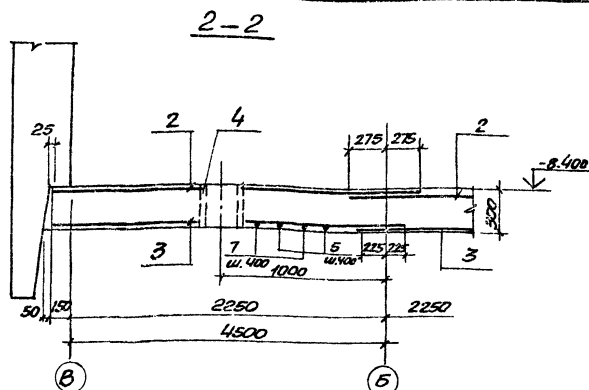
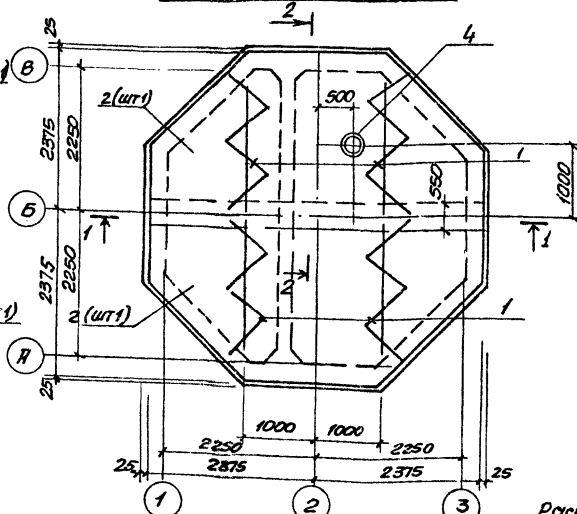
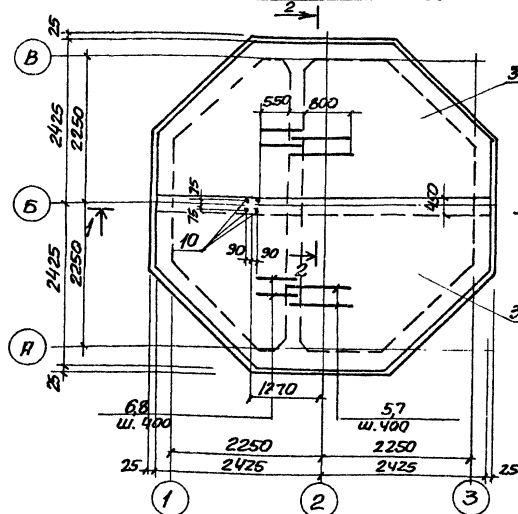


Схема расположения верхней арматуры

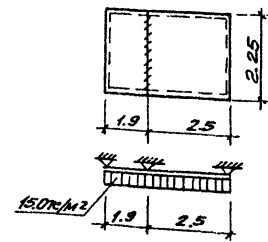
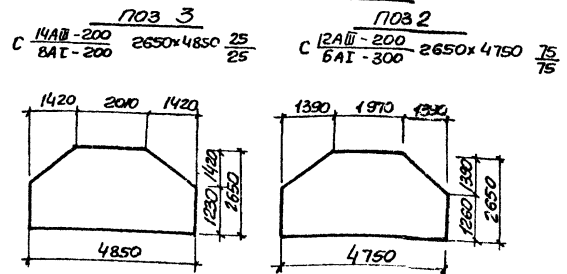


раскрой сетки

Расчётная схема ПДМ1

Ведомость деталей

№пз	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	



Спецификация к плите днища ПДМ1

№пз	Обозначение	Наименование	к/м	Прим.
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1	Т.П.902-1-65-КМ-ПДМ1-МН.И.Уч.1	Каркас плоский КР1	4
64	2	ГОСТ 23219-78	Сетка с 14АIII-200 2300x1750 75	2 106.0кг
64	3	ГОСТ 23219-78	Сетка с 12АII-200 2300x1750 75	2 79.5кг
11	4	902-1-65-КМ-ПДМ1-МН.И.Уч.1	Узел плите закладной МН1	1
<u>Детали</u>				
64	5*		Ф16АIII ГОСТ 5.1459-72* R=2720	12 4.1кг
64	6*		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* R=1670	12 1.7кг
64	7*		Ф16АIII ГОСТ 5.1459-72* R=1970	11 3.0кг
64	8*		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* R=1670	11 1.2кг
64	9*		Ф10АII ГОСТ 5781-75 R=900	16 0.5кг
64	10*		Ф16АIII ГОСТ 5.1459-72* R=2250	4 1.9кг
<u>Материалы</u>				
			Бетон марки 200	5,5 м ³

*) поз 5÷10 см. вводимость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент

Марка	Узел плите арматурные						всего
	Арматура класса						
	II			III			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*					
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Уточ	
ПДМ1	104.0	23.0	27.0	135.8	159.0	89.8	536.6

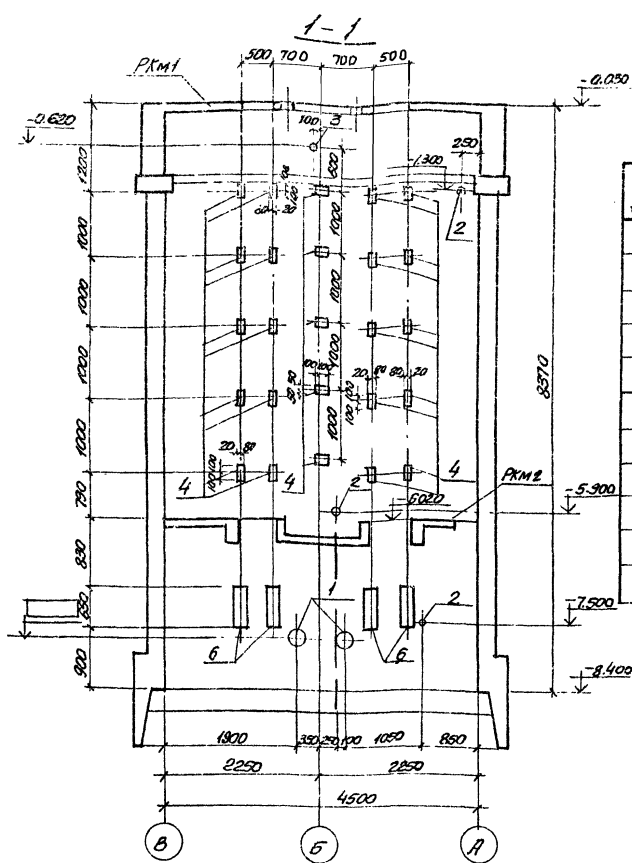
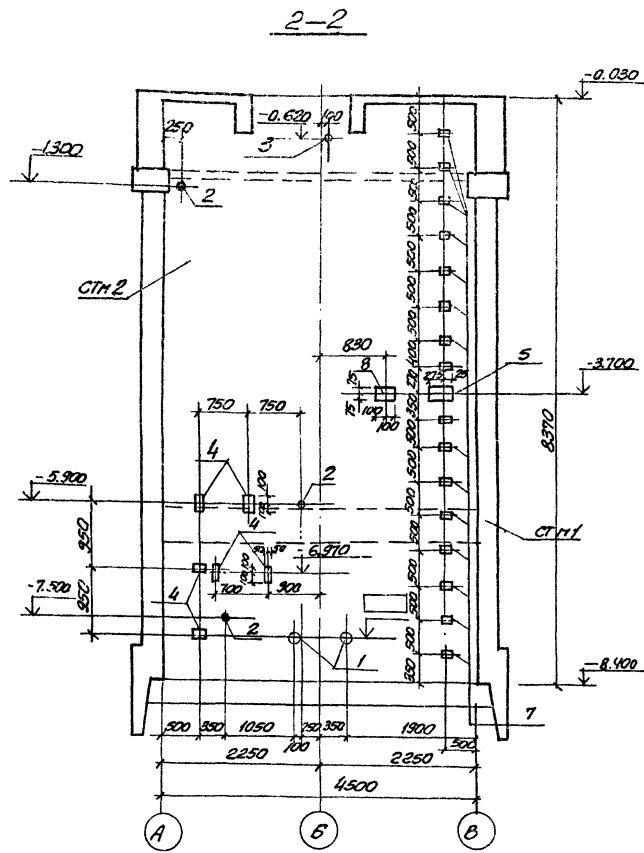
Марка	Узел плите закладные						всего	Общий расход стали		
	Арматура класса		Прокат марки							
	A-I		B ст.		3 КП2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 10704-76							
	Ф16	Уточ	Б-6	Б-10	Б-16	ТР 102/10	Уточ			
ПДМ1	3.6	3.6	23.6	78.4	201.0	28.9	70.1	303.0	306.6	843.4

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры. нижней - 35мм, верхней - 25мм.
2. При установке изделия закладного МН1 (поз. 4) арматуру днища вырезать по месту и приварить к каркасу изделия.

Т.П.902-1-65-КМ			
Привезен	Исполн	Состав	Лист
	Нач. отд. Шелко	Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 8 м ³ /ч	8
	И. киндр. Власенко	Плита днища ПДМ1 Схема армирования	Листов
	Рук. отд. Бродская		Р
	Ст. инж. Доценко		8
	Инжен. Шижан	Составитель: С.С.В. Проверил: А.С.В. Утвердил: А.С.В.	8

18305-01 11

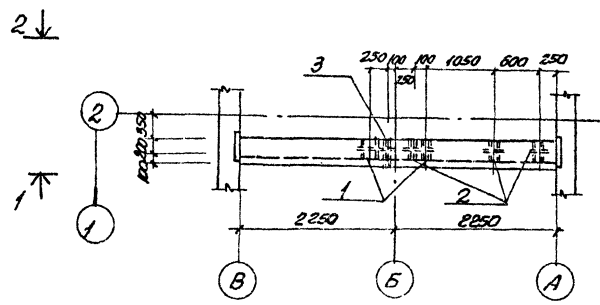
Проект № 1-65
 Туннель проект 902-1-65
 Альбом III



Спецификация к стене СТМ 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Сборочные единицы				
1	3.901-5	Сальник ДУ80, в-200	2	см. табл.
2	3.901-5	ДУ50, в-200	3	
3	3.901-5	ДУ100, в-500	1	
4	1.400-15.В.1.120-23	Изделие закладка МН108-6	31	2,7 кг
5	1.400-15.В.1.120-59	То же	МН137-6	1 3,3 кг
6	1.400-15.В.1.150-23	"	МН130-6	4 16,5 кг
7	1.400-15.В.1.110-02	"	МН101-6	16 0,6 кг
8	1.400-15.В.1.120-59	"	МН144-6	1 3,3 кг

СТМ 1



Марка насоса	Наименование соединительного материала		Примеч.	Марка насоса	Наименование соединительного материала		Примеч.
	Ди. мм	Плотность кг			Ди. мм	Плотность кг	
φ157,5/9,5	100	6.2		φ129/40	80	5.1	
φ157,5/9,5а	100	6.2		φ129/40а	80	5.1	
φ157,5/9,5б	100	6.2		φ129/40б	80	5.1	
φ151/5,8	100	6.2		φ114,5/10	50	3.8	
φ151/5,8а	100	6.2		φ114,5/10а	50	3.8	
φ151/5,8б	100	6.2		φ114,5/10б	50	3.8	
φ125,5/14,5	80	5.1		φ116/217	50	3.8	
φ125,5/14,5а	80	5.1		φ116/217а	50	3.8	
φ125,5/14,5б	80	5.1		φ116/217б	50	3.8	

Т.П.902-1-65- КИ

Привязан:	Нач. отд. И.Камар. Р.К.Чит. Ст.Мин. Инженер	Шефка Власова	В.И.И. В.И.И. В.И.И.	Канализационная насосная станция производительности 6 ÷ 86 м³/ч.	Стадия Р	Лист 9	Листов
Стена СТМ 1				ГОСТ 1902-1-65- КИ Составитель: И.И.И. И.И.И. И.И.И. Водоканал г.Киева			

Спецификация к стене СТМ1

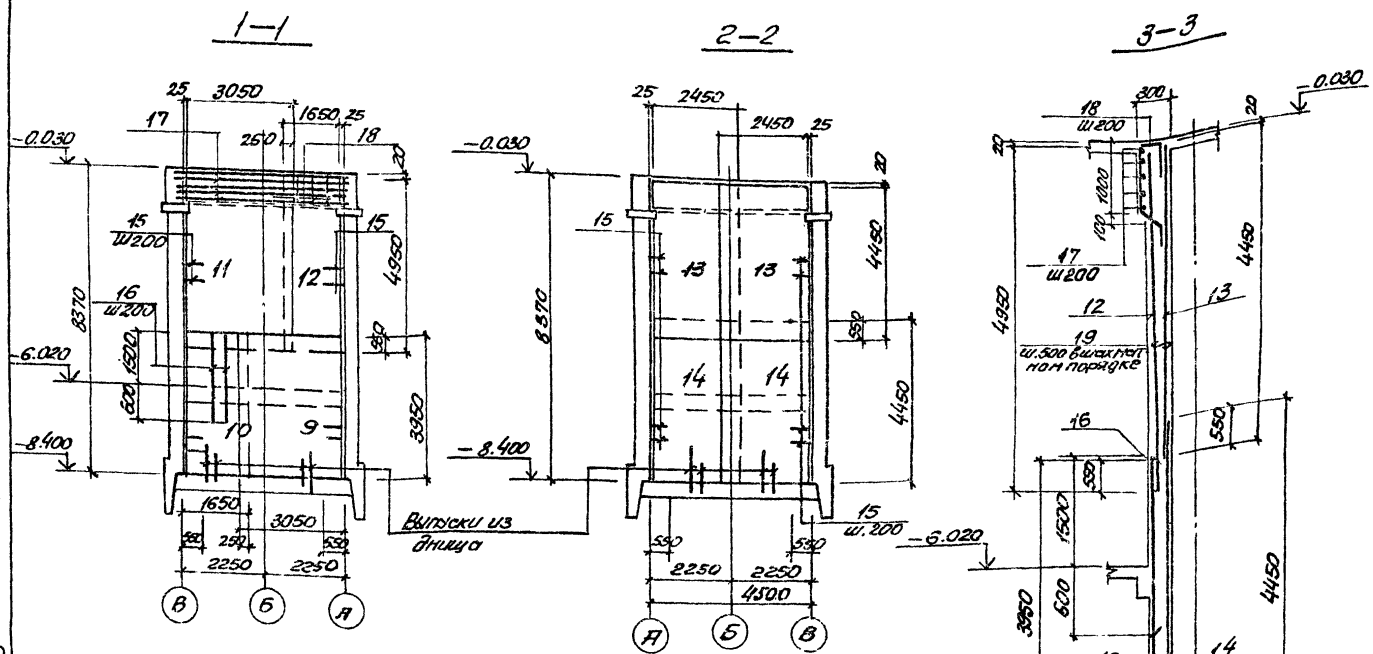
Кол.дет.	Кол.шт.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
Сборочные единицы					
6.4	9	ГОСТ 23279-78	Сетка с 8АТ-200 3050x3850 75	1	120.5кг
6.4	10	ГОСТ 23279-78	Торкес с 8АТ-200 1650x3850 75	1	67.2кг
6.4	11	ГОСТ 23279-78	с 10АТ-200 3050x4950 75	1	79.8кг
6.4	12	ГОСТ 23279-78	с 10АТ-200 1650x4950 75	1	44.1кг
6.4	13	ГОСТ 23279-78	с 12АТ-200 2250x4450 75	2	100.4кг
6.4	14	ГОСТ 23279-78	с 12АТ-200 1650x4450 75	2	93.8кг
Детали					
6.4	15*		Ф12А ГОСТ 5.1459-72* R=700	168	0.62кг
6.4	16*		Ф16А ГОСТ 5.1459-72* R=2100	23	3.4кг
6.4	17*		Ф10А ГОСТ 5.1459-72* R=5400	5	13.5кг
6.4	18*		Ф10А ГОСТ 5.1459-72* R=2050	23	1.3кг
6.4	19*		Ф8А ГОСТ 5781-75 R=300	72	0.10кг
Материалы					
			Бетон М-200	7.9	м ³

* по п. 15, 17-19 см. ведомость деталей
остальной см. спецификация исполнения
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

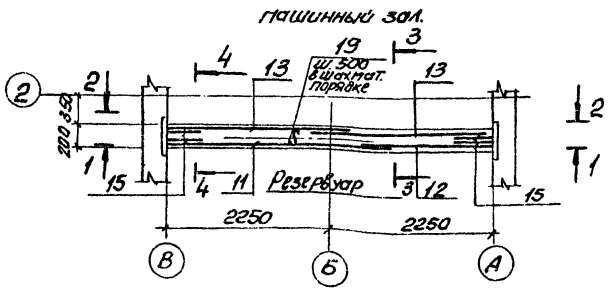
Марка элемента	Узелки арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А I		А III			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*				
	Ф8	Утол	Ф10	Ф12	Ф16	Утол
СТМ. 1	86.6	86.6	124.3	489.0	183.4	805.7 893.3

Марка	Узелки закладные					Всего	Общий расход стали
	Арматура класса		Прокат марки				
	А		В ст3 кп2				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 19903-74					
	Ф8	Ф12	Утол	Б-6	Б-8	Б-10	Утол
СТМ. 1	1.6	26.1	27.7	4.3	99.6	34.8	189.2 166.3 1080.2

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры стены - 25мм.
2. В ведомости расхода стали ссылки не учтены ввиду их изменения в зависимости от марки бетона.



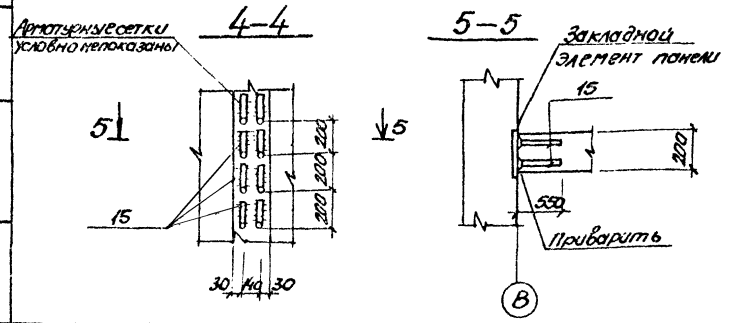
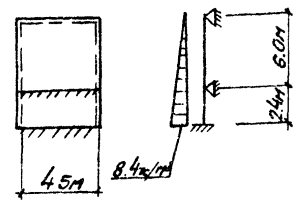
СТМ1
Схема армирования



Расчетная схема СТМ1

Ведомость деталей

№№	Эскиз
15	
17	
18	
19	



Приказ		Исполнитель		Монтажная организация		Станция		Лист	
№	Дата	Имя	Подпись	Наименование	Адрес	№	Лист	№	Лист
		Иванов	Иванов	Монтажная организация	г. Москва	8-86	м/4	Р	10
				Стена СТМ1		госстрой сбер			
				Схема армирования		Сбербанк России			
						Водоканалпроект			

Ансамбль III

Тупиковый проект 902-1-65

Лист № 10

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 902-1-65-КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения металлических лестниц и площадок	
3	Схемы расположения металлических лестниц и площадок. Сечения 1-1-7-7 Узел 1.	

Лист в том III

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.459-2. Вып. 1; 2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/76. Вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций многоэтажных производственных зданий	

Типовой проект 902-1-65

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций поomenclature Предекспрента № 01-09	Позиция по проекту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т					Всего	Количество	Серия типовых конструкций
				стальной уголок	стальной швеллер	стальной канал	стальной стержень	стальной болт			
Площадки	1	526243		0.2	1.6	0.1		1.9			
лестницы и ограждения	2	526242			0.1		0.8	0.58		1.459-2.В.1.2	
Итого	3			0.2	1.7	0.1	0.8	2.48			

Контрольная сумма

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *Винниченко* Балтер I

Техническая спецификация металла

вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т					Заполняется В.4							
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Прокатные	IV	I		II	III	IV										
																		Код элемента конструкции									
Швеллеры	В ст 3 кп 2	Швеллер	1	11240	26158				0.2						0.2												
ГОСТ 8240-72	Итого		2						0.2						0.2												
Всего профилей			3						0.2						0.2												
Сталь прокатная уголка равнополочная	В ст 3 кп 2	Уголок	4	11240	21113				0.3						0.3												
ГОСТ 8509-72	Итого		5						0.3						0.3												
Всего профилей			6						0.3						0.3												
Сталь полосовая	В ст 3 кп 2	Полоса	7	11240	13110				0.08						0.08												
ГОСТ 103-76	Итого		8	11240	13110				0.08						0.08												
Всего профилей			9	11240	13110				0.7						0.7												
Сталь листовая рифленая	В ст 3 кп 2	Лист	12	11240	11315				0.8						0.8												
ГОСТ 8568-77	Итого		13						0.5						0.5												
Всего профилей			14						0.5						0.5												
Сталь арматурная кл. II	35 ГС	Ф10	15	093004	11118				0.1						0.1												
ГОСТ 5.1459-72*	Итого		16						0.1						0.1												
Всего профилей			17						0.1						0.1												
Итого масса металла			18						1.9						1.9												
Стальные лестницы и ограждения	В ст 3 кп 2		19	11240					0.43		0.15				0.58												
ГОСТ 8509-72*	Итого		20						0.43	1.9	0.15				2.48												
Всего масса металла			21	11240					0.43	1.8	0.15				2.38												
В том числе по маркам	В ст 3 кп 2		22	093004					0.1						0.1												
35 ГС			23																								

- Общие указания.
1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II - 23-80. «Стальные конструкции. Нормы проектирования».
 2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
 3. Все сварные швы выполняются электродом типа Э42 и Э42Н по ГОСТ 9467-75.
 4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций от окислов по требованиям ГОСТа 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II - 28-73*. Защита строительных конструкций от коррозии».

Грубы:ан.		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
		Р		1		3	
Инициалы И. КОТЯВЛЕНКО		Инициалы БРОДСКАЯ		Инициалы ЯСИНСКАЯ		Инициалы ДОМЕНКО	
КОНДИЦИОННАЯ МАШИНА		СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-НАСТЬЮ		В: ВМ 34			
Общие данные		Госстрой СССР		Среднеазиатский филиал		Водокаanal проект	

18305-01 14

И.С. КОТЯВЛЕНКО, Проект и В.Д. ДОМЕНКО, Проект и

Схема расположения лестницы и площадок
на отм - 7.800; - 6.900; - 3.600

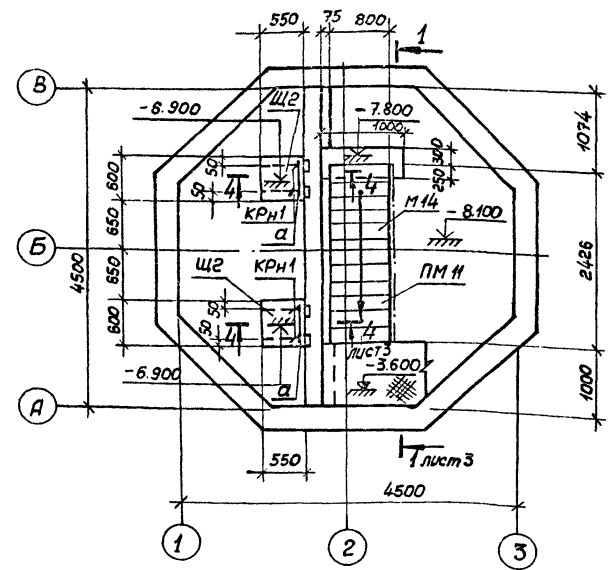
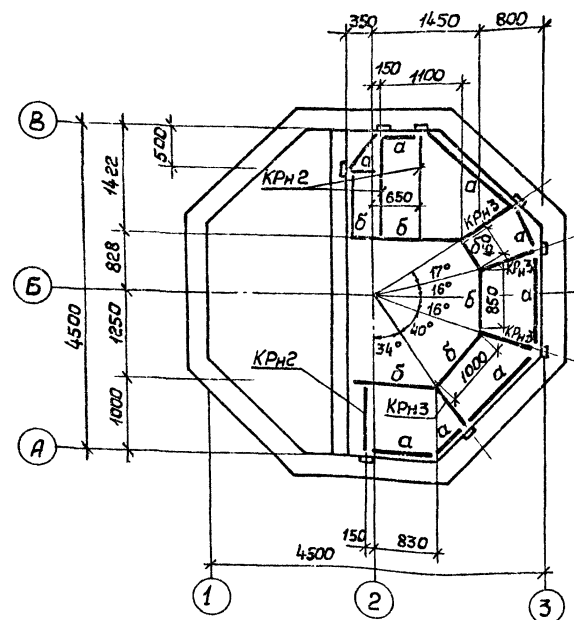


Схема балок на отм.-3.600



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	МН гс. М	НН гс		
М12	1459-2		Вып.2л.22			ВСтЗкл2	
М14	ТО ЖЕ		Вып.2л.23			"	
С9*	"		Вып.1л.6У			"	Укоротить на 1000 от ВЕРХА
СК7*	"		Вып.2л.90			"	ТО ЖЕ
ПМ9	"		Вып.2л.58			"	
ПМ11	"		Вып.2л.59			"	
ПЛ1	"		Вып.2л.75			"	
ПЛ4	"		Вып.2л.98			"	
СН8-23	ГОСТ 2319-70					ВМСт.3ст	

Схема расположения лестниц
на отм. 0.000

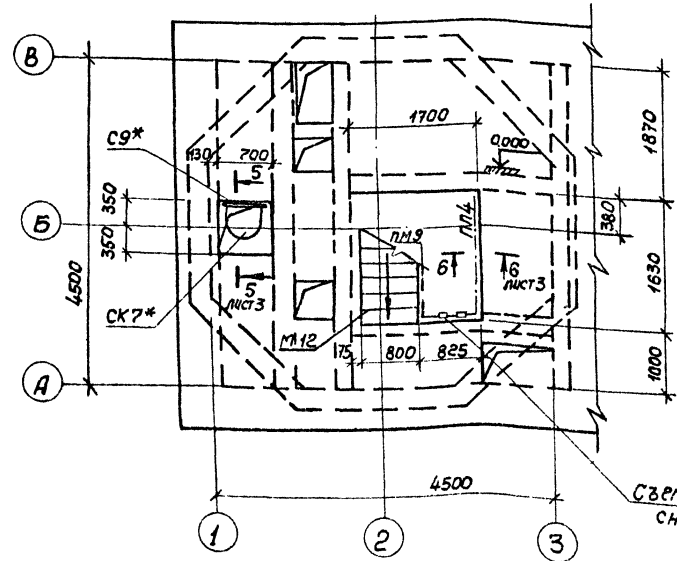
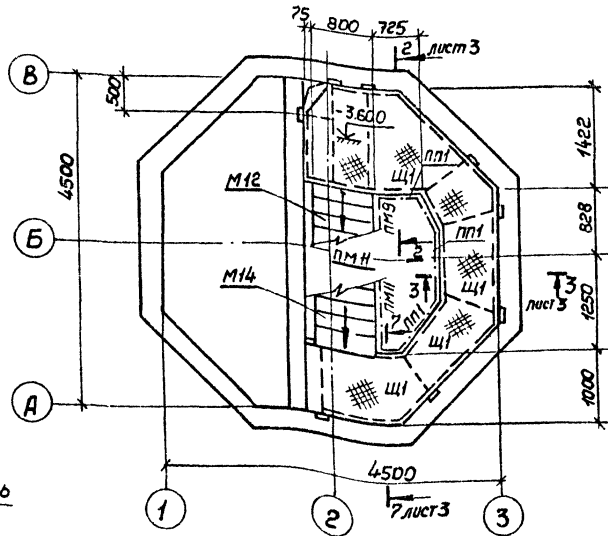


Схема расположения лестниц и площадки
на отм.-3.600



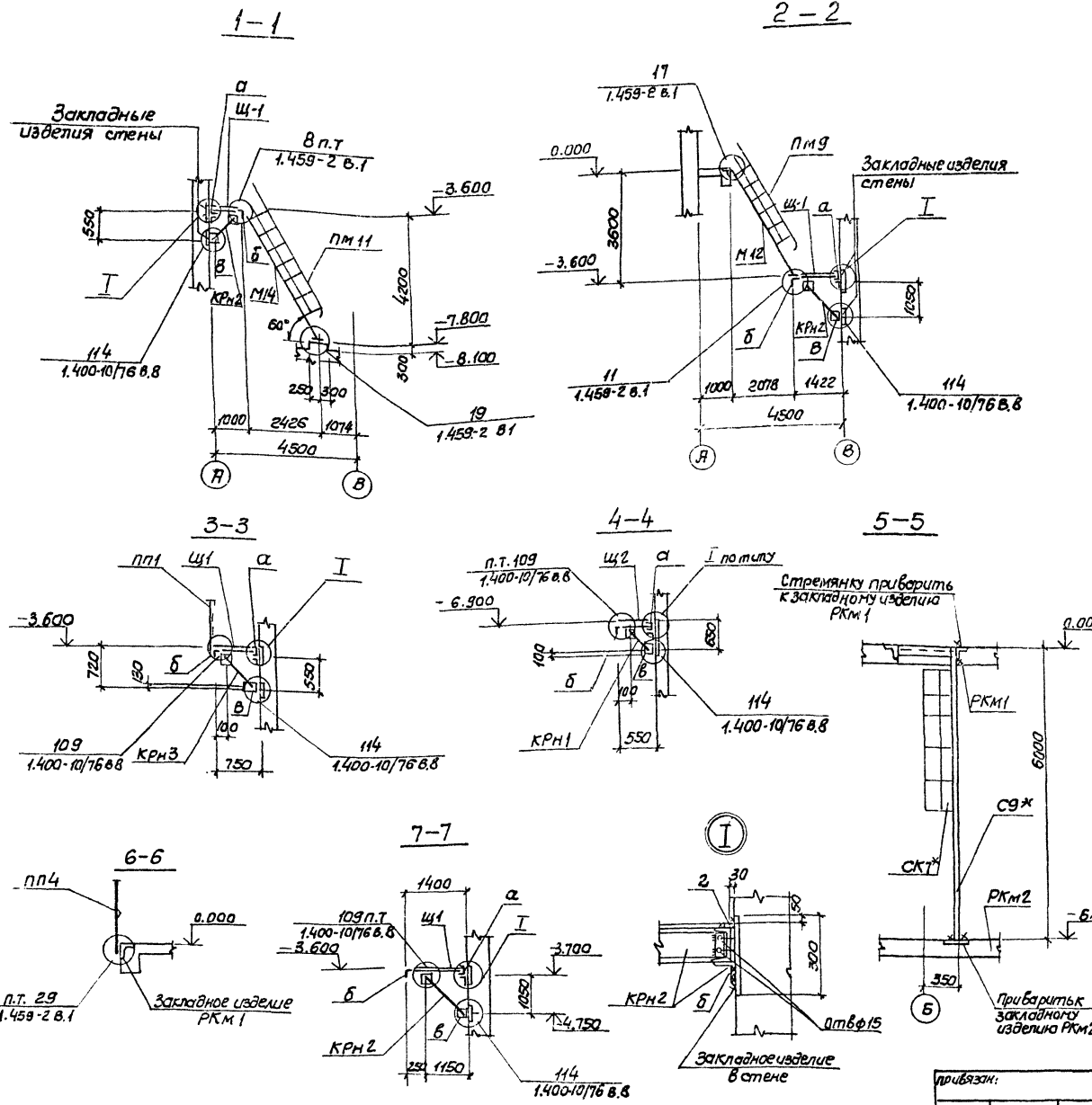
Туполов проект 902-1-65 Альбом III

Лист 3 из 3. Проверен и дата 16.01.70. Инж. А.И. Федя

Т П 902-1-65-КМ			
Нач. отд.	Шейка	СВ-2	Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м³/ч
Инж.пр.	Власенко	СВ-2	
Инж.пр.	Бродская	СВ-2	Системы расположения металлических лестниц и площадок
Инж.пр.	Викитенко	СВ-2	
Инж.пр.	Мягкая	СВ-2	Стadia Лист Листов
			Р 2
			Гос.проект ССР Союз.областная инж.проект. Сорт.объект Водакан.инж.проект.

Титулов проект 902-1-65 Альбом III

Согласовано:
Инж. М. Павлик
Подпись архитектора: В. Зам. Инж. Б. Г.



ведомость элементов

Маска	сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	эскиз	раз	состав	M _{тс.н}	N _{тс}	Q _{тс}		
Щ1		1	диан. ст. δ: 4	конструктивно			Вст.3кп2	
		2	-50x6	То же			"	
КРН1 КРН2 КРН3		1	С12	конструктивно			Вст.3кп2	
		2	L100x8	То же			"	
		3	-200x10				"	
Щ2		1	-50x6	конструктивно			Вст.3кп2	
		2	6φ10AIII				"	
а		1	С12	конструктивно			Вст.3кп2	
		б	L	конструктивно			Вст.3кп2	
б		1	L100x8	конструктивно			Вст.3кп2	
		2	-200x10	конструктивно			Вст.3кп2	
2		1	-40x6	конструктивно			Вст.3кп2	

Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75
Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых конструкций, но не менее 4мм.

ТЛ 902-1-65-КМ.			
привязки:	нач.отд Вл.спец рук.гр. инж. инж.	Щейко Власенко Бродская Никитенко Магкая	722 722 722 722 722
			Канализационная насосная станция производительностью 6-85 м ³ /ч.
			Стена распределительной электрической лестницы площадью сечения 1+7-1. Угол 1
			Стяжка пола
			Столб Лист Листов
			р 3
			ГОСТ 902-1-65-КМ Формат А3