

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 1 - 64

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 - 86 м<sup>3</sup>/час  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО  
КОЛЛЕКТОРА 6,2 м.

Альбом III

18304-01  
цена 1-60

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-64

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6-86М<sup>3</sup>/ч  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 6,2м

СОСТАВ ПРОЕКТА

- альбом I Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация /из типового проекта 902-1-60/  
альбом II Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи узлы и детали. /из типового проекта 902-1-60/  
альбом III Строительные решения. Подземная часть. /Монолитный вариант/.  
альбом IV Изделия /из типового проекта 902-1-60/  
альбом V Электрооборудование, дотоматизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны. /из типового проекта 902-1-60/.  
альбом VI Заказные спецификации. /из типового проекта 902-1-60/  
альбом VII Ведомости потребности в материалах.  
альбом VIII Сметы. Общая часть. /из типового проекта 902-1-60/.  
альбом IX Сметы. Подземная часть. /Монолитный вариант/.

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Пилип*  
*В.Г. Балтер*

Г.А. БОНДАРЕНКО  
В.Г. БАЛТЕР

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРОТОКОЛА №15 ОТ 29 АПРЕЛЯ 1982 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
С 1 НОЯБРЯ 1982 г.  
ПРИКАЗ №194 ОТ 1 ОКТЯБРЯ 1982 г.

				Приложен	

Шк 2/1

# СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование	№№ листа	стр
1	Содержание. <u>Основной комплект марки КЭ</u>		2
2	Общие данные	1	3
3	Планы на отметке - 3.600 и - 8.100 Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах)	2	4
4	Планы на отметке - 3.600 и - 8.100. Разрезы 1-1, 2-2 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах).	3	5
5	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах).	4	6
6	СТМ1. Развертка, Разрез 3-3 (открытый способ в сухих грунтах).	5	7
7	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах).	6	8
8	СТМ1. Развертка. Разрез 3-3 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	7	9
9	Плита днища П.Д.м.1. Схемы армирования (открытый способ в сухих грунтах).	8	10
10	Плита днища П.Д.м.1. Схемы армирования (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	9	11

№№ п/п	Наименование	№№ листа	стр.
11	СТМ1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах).	10	12
12	СТМ1. Схема армирования и расположения выключков Узлы I-II (открытый способ в сухих грунтах).	11	13
13	СТМ1. Схема армирования (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	12	14
14	СТМ1. Схема армирования и расположения выключков Узлы I-III (опускной способ в мокрых грунтах).	13	15
15	СТМ2. Схема армирования.	14	16
	<u>Основной комплект марки КМ</u>		
16	Общие данные.	1	17
17	Схемы расположения металлических лестниц и лестничные площадки	2	18
18	Схема расположения металлических лестниц и площадок. Сечения 1-1 ÷ 7-7. Узел Г.	3	19

Альбом II

Титуловый проект 902-1-64

Имя и фамилия. Подпись и дата. В.С.И.И.И.И.

Привязан			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта т.п. 902-1-64-кж

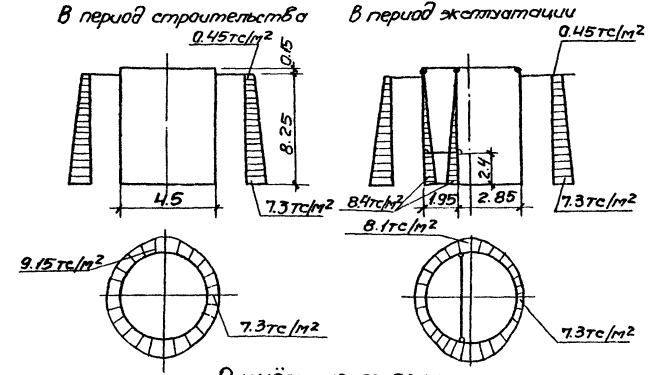
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отметке -3.600 и -8.100. Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах)	
3	Планы на отм. -3.600 и -8.100. Разрезы 1-1, 2-2. (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
4	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах)	
5	СТМ 1. Развертка. Разрез 3-3. (открытый способ в сухих грунтах)	
6	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
7	СТМ 1. Развертка. Разрез 3-3 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
8	Плита днища ПДМ1. Схемы армирования (открытый способ в сухих грунтах)	
9	Плита днища ПДМ1. Схемы армирования. (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
10	СТМ 1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах)	
11	СТМ 1. Схема армирования и расположения выпусков в Узлы Г-1 (открытый способ в сухих грунтах)	
12	СТМ 1. Схема армирования (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
13	СТМ 1. Схема армирования и расположения выпусков в Узлы Г-1 (опускной способ в мокрых грунтах)	
14	СТМ 2. Схема армирования.	

Ведомость спецификаций

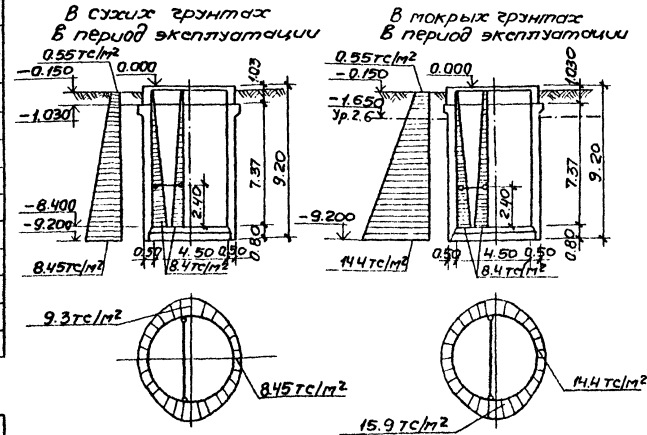
Лист	Наименование	Примечание
4.6	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
4.6	Спецификация к схеме расположения стен СТМ 1, СТМ 2	
8.9	Спецификация к плите днища ПДМ1	
10.12	Спецификация к стене СТМ 1	
14	Спецификация к стене СТМ 2	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта: *И.И. Балтер*

Расчётные схемы в сухих грунтах. Открытый способ.



Расчётные схемы опускной способ



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
3.901-5	Сальники набивные Ду50 ± 1400 мм для пропуска труб через стены	
1.400-15 в. 0:1	Железобетонные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм	
Прилагаемые документы		
ТП 902-164ж-ПДМ1-Кр1	Каркас плоский Кр1	Ял. IV
СТМ-Кр1	То же Кр1	Ял. IV
СТМ-Кр2	Кр2	Ял. IV
ТП 902-164ж-6М Ял. IV	Ведомости потребности в материалах	

Общие указания.

- Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4.
- Марки бетона по морозостойкости принимаются для районов с расчётной зимней температурой наружного воздуха -20°, -30° и -40°С, Мрз-50.
- Необетонированные закладные детали согласно СТМ ПДМ-28-13\* "Защита строительных конструкций от коррозии" подлежат защите от коррозии слоем цинка толщиной 120 мкм, наносимого методом металлизации. Прочие закладные детали должны иметь лакокрасочное покрытие группы II.

Грибызан		Госстрой СССР Сайз. Водотопливный проект Ярославский Водоканалпроект	
ИНВ. №			
т.п. 902-1-64-кж			
Лангивалдинная насосная станция производительностью 6-86 м³/ч		Стадия	Лист
Общие данные		р	14
Инж. Шейко Инж. Копылов Инж. Бродяков Инж. Ясинская Инж. Никитенко		Госстрой СССР Сайз. Водотопливный проект Ярославский Водоканалпроект	

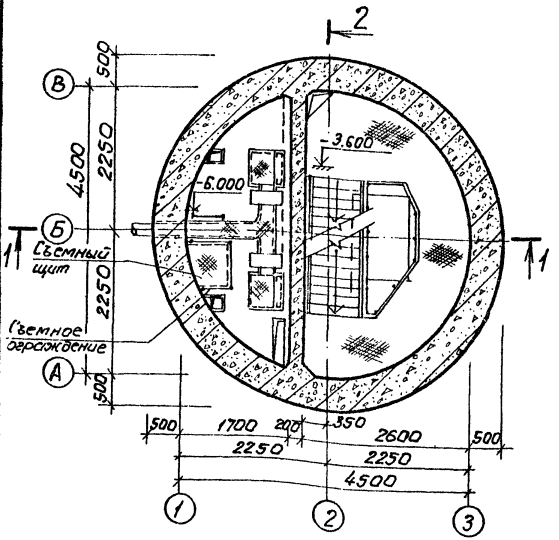
Листовой проект 902-1-64

Листовой проект 902-1-64

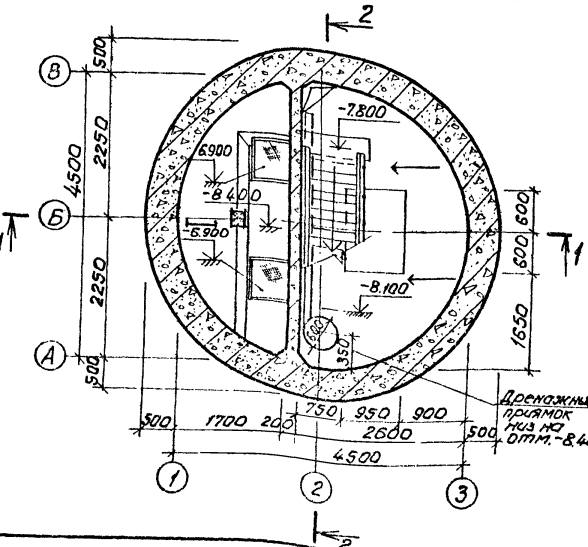


Типовой проект 902-1-64. Рязань III

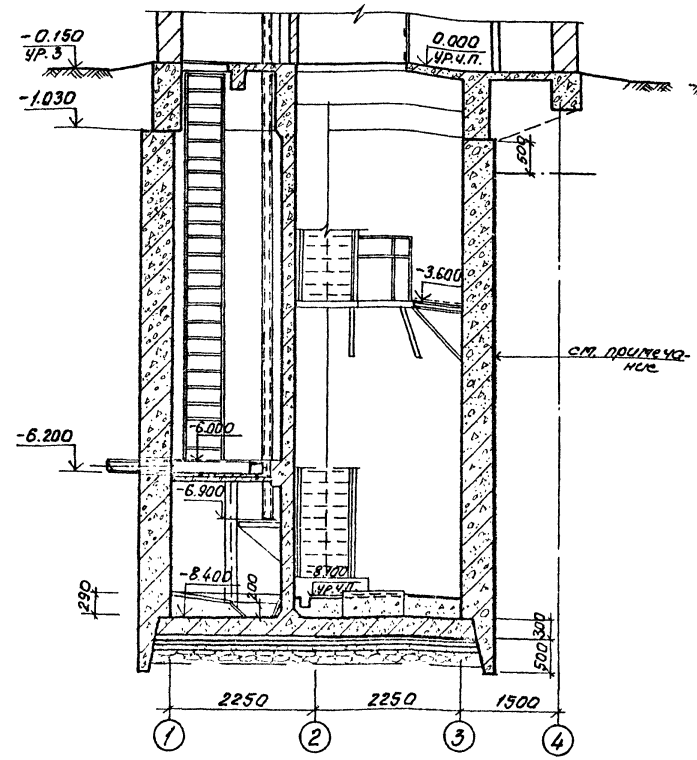
План на отм.-3.600



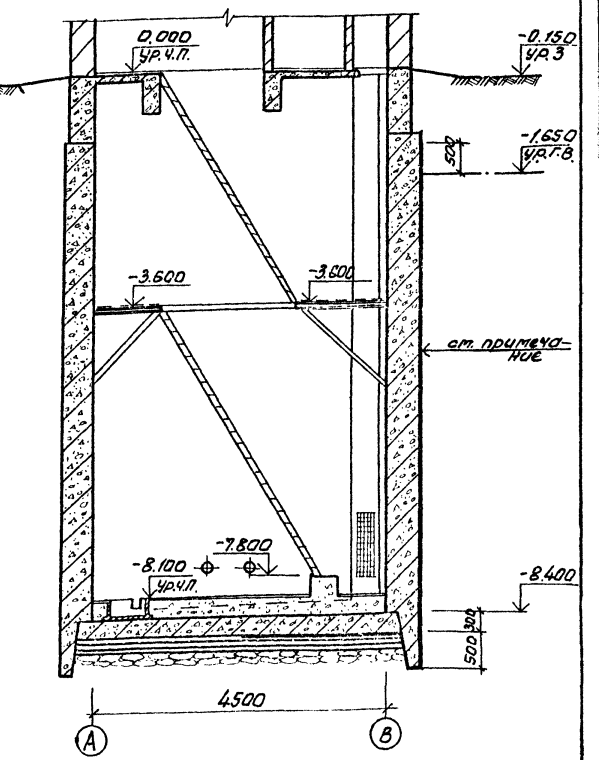
План на отм.-8.100



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Основные строительные показатели

Наименование	Ед.изм	Кол.	Примечание
Площадь застройки	м2	—	см. альбом II
Площадь полезная	м2	15.0	
в том числе:			
Встроенные помещения	м2	—	
- на расчетную единицу	м2	0,3	
Строительный объем	м3	192,4	
- на расчетную единицу	м3	4,1	расчетная единица 40 м3/ч

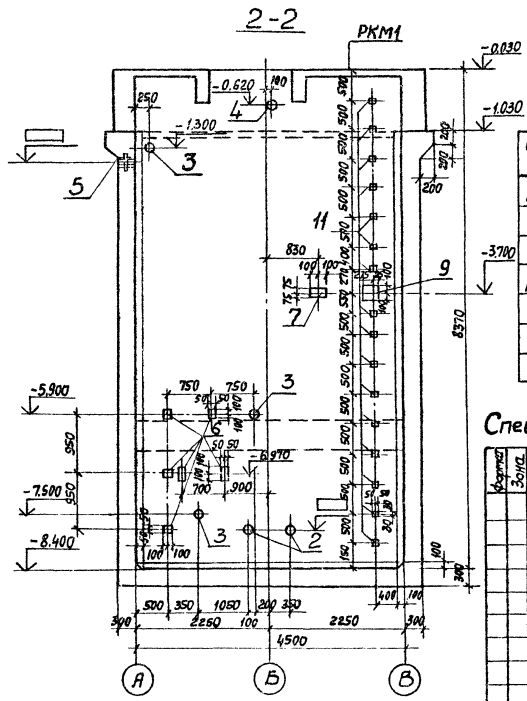
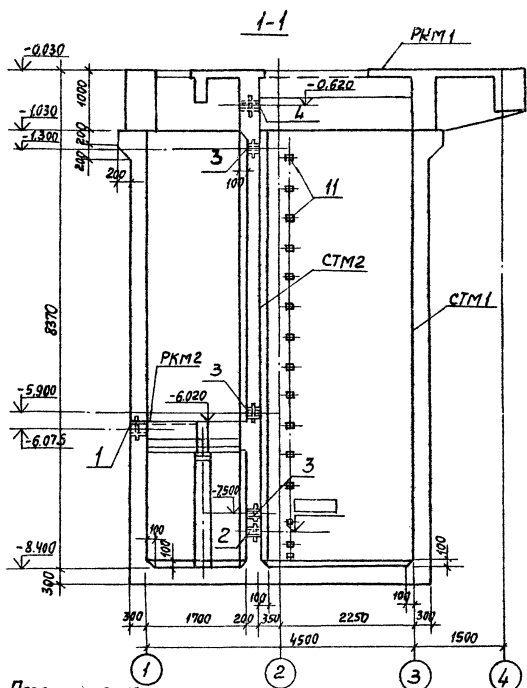
Наружную гидроизоляцию стен и днища см. лист тп 902-1-60 -КЖ-2, альбом II.

ТП 902-1-64-КЖ

Привязан:	Начальник Шейко	Инженер-проектировщик Канализационная насосная станция производительностью 6-85 м3/ч	Страна	Лист	Листов
	Инженер-проектировщик Рук.пр. Шейко	Инженер-проектировщик Планы на отм.-3.600 и 8.100. Разрезы 1-1, 2-2.	Р	3	
	Инженер-проектировщик Сухарь Лесина	Инженер-проектировщик Водоканалпроект			
	Инженер-проектировщик Ф.т.т. Шейко	Инженер-проектировщик			

18304-01 6

Альбом № Тиловой проект 902-1-64

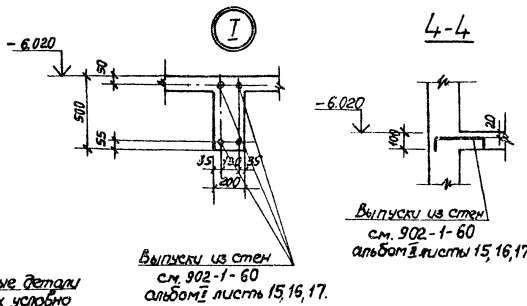
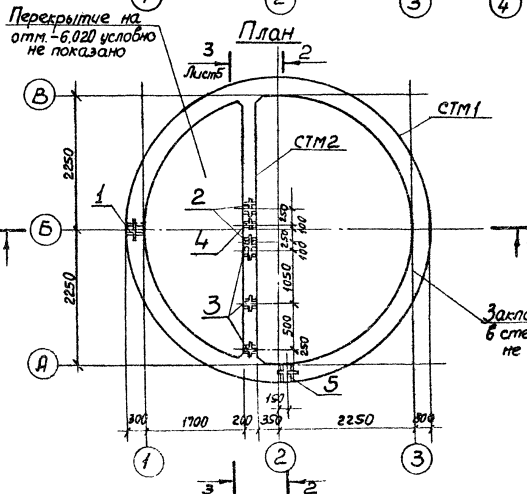


Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примеч.
ПДМ1	Лист 8	Плита днища ПДМ1	1		
СТМ1	Лист 10	Стена монолитная СТМ1	1		
СТМ2	Лист 14	То же СТМ2	1		
РКМ1	902-1-60 лист 4	Перекрытие РКМ1	1		Лист II
РКМ2	902-1-60 лист 14	Перекрытие РКМ2	1		Лист II

Спецификация к схеме расположения стен СТМ1, СТМ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы				
1	3.901-5	Сальник Ду 250 $\epsilon=300$	1	
2	То же	То же Ду $\epsilon=200$	2	
3	"	" Ду 50 $\epsilon=200$	3	
4	"	" Ду 100 $\epsilon=300$	1	
5	"	" Ду $\epsilon=300$	1	
6	1.400-15 В.1	120-23 Узелки закладные МН 108-6	5	31 2,7 кг
7	1.400-15 В.1	120-59 То же МНН-6	21	1 3,3 кг
8	1.400-15 В.1	140-23 " $\epsilon=650$ МН 130-6	4	16,5 кг
9	1.400-15 В.1	150-29 " МН 137-6	7	1 5,9 кг
10	1.400-15 В.1	110-04 " МН 102-3	8	0,6 кг
11	1.400-15 В.1	110-02 " МН 101-6	15	16 0,6 кг
Остальные см. спецификацию исполнения листы 10, 14				



Марка	Стенная		
	СТМ1	Р	Р
	СТМ2		

ТП 902-1-64-КЖ

Привязан	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
Научно-исследовательский институт	Шейко			
Инженер	Власенко			
Инженер	Вороженин			
Ст. техн.	Чернобаев			
Инженер	Ильин			

Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/ч	Стенная	Лист	Листов
Схема расположения элементов подземной части (открытия стенов, выпуск заливки)	Р	4	

18304-01 7

Содержание: 1. План; 2. Разрез 1-1; 3. Разрез 2-2; 4. Детали выпусков из стен; 5. Детали закладных элементов.

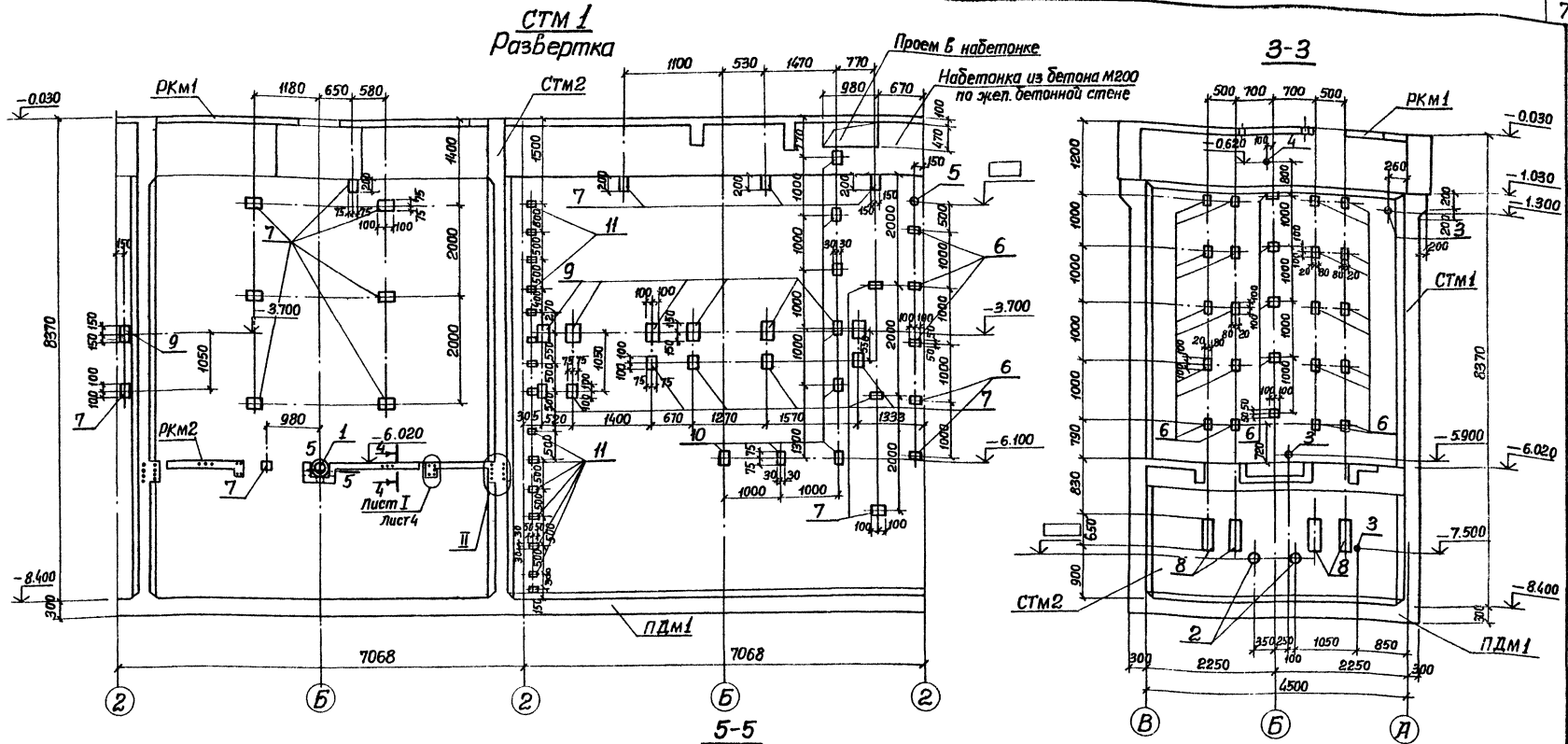
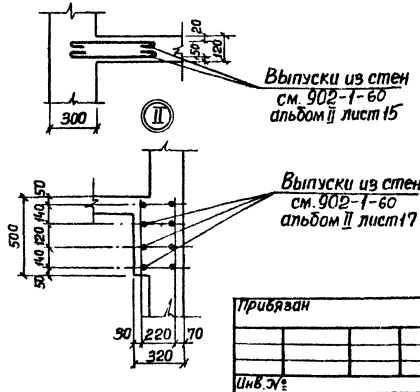


Таблица сальников

Марка насоса	Наименование сальника				Примеч.	Марка насоса	Наименование сальника				Примеч.					
	сальник всасывающего труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба			сальник всасывающего труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба						
	ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг		ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг		ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг		
ФГ 575/95	100	6.2	100	8.2		ФГ 29/40	80	5.1	80	6.7		ФГ 29/40а	80	5.1	80	6.7
ФГ 575/95а	100	6.2	100	8.2		ФГ 29/40б	80	5.1	80	6.7		ФГ 14.5/10	50	3.8	50	5.0
ФГ 575/95б	100	6.2	100	8.2		ФГ 14.5/10а	50	3.8	50	5.0		ФГ 14.5/10б	50	3.8	50	5.0
ФГ 51/58	100	6.2	100	8.2		ФГ 16/27	50	3.8	50	5.0		ФГ 16/27а	50	3.8	50	5.0
ФГ 51/58а	100	6.2	100	8.2		ФГ 16/27б	50	3.8	50	5.0						
ФГ 51/58б	100	6.2	100	8.2												
ФГ 255/145	80	5.1	80	6.7												
ФГ 255/145а	80	5.1	80	6.7												
ФГ 255/145б	80	5.1	80	6.7												

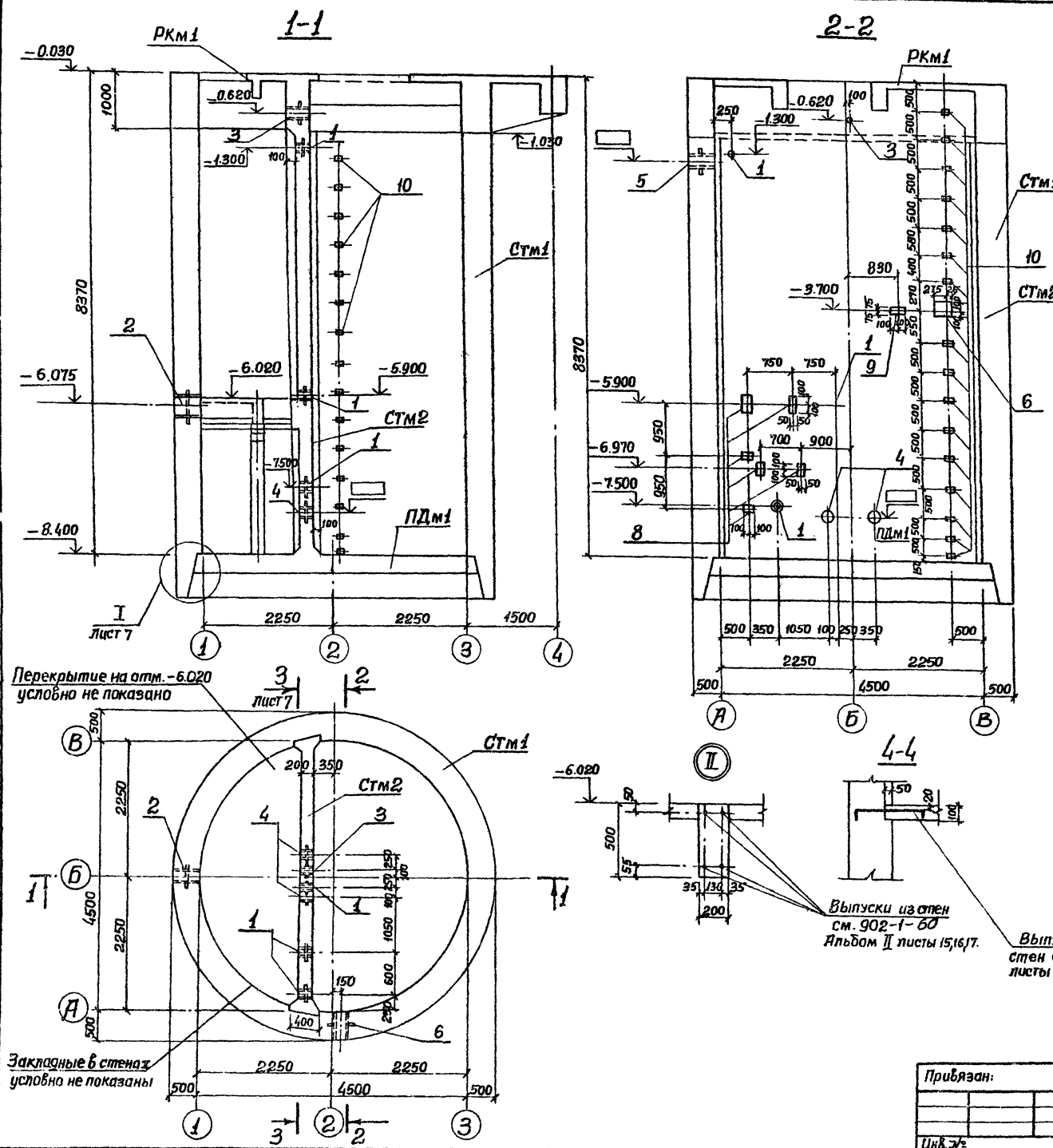


ТП 902-1-64-КЭ				Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м³/ч		Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Шерико	Р.С.	Р.С.	Р	5			
И контр.	Власенко	Р.С.	Р.С.					
Рук. пр.	Бродская	И.И.	И.И.					
Инженер	Никитенко	И.И.	И.И.					
Инженер	Литвиненко	И.И.	И.И.					

18304-01 8



Тиловой проект 902-1-64 Альбом III



Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед. кб.	Примечание
ПДМ1	Лист 9	Плита днища ПДМ1	1		
СТМ1	Лист 12	Стена монолитная СТМ1	1		
СТМ2	Лист 14	То же СТМ2	1		
ПКМ1	902-1-64л. II лист 4	Рёбристая конструкция ПКМ1	1		
ПКМ2	902-1-64л. II лист 14	То же ПКМ2	1		

Спецификация к схеме расположения стен СТМ1, СТМ2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы						
		1	3.901-5	Сальник Ду50 $\ell=200$		
		2	То же	То же Ду250 $\ell=500$	1	
		3	"	" Ду100 $\ell=300$	1	
		4	"	" Ду $\square$ $\ell=200$	2	
		5	"	" Ду $\square$ $\ell=500$	1	
		6	1.400-15 В1 150-26	Щагелие закладное МН137-6	7	1 5,9кб
		7	1.400-15 В1 140-23	То же МН130-6	4	16,5кб
		8	1.400-15 В1 120-23	" МН108-6	5	9 2,7кб
		9	1.400-15 В1 120-59	" МН114-6	21	1 3,3кб
		10	1.400-15 В1 110-02	" МН101-6	15	16 0,6кб
		11	1.400-15 В1 110-04	" МН102-3	8	0,6кб
Остальное см. спецификацию исполнения листов 12, 14						

Выпуски из стен см. 902-1-60 Альбом II листы 15, 16, 17.

Выпуски из стен см. 902-1-60 листы 15, 16, 17.

Т.П 902-1-64-КЖ

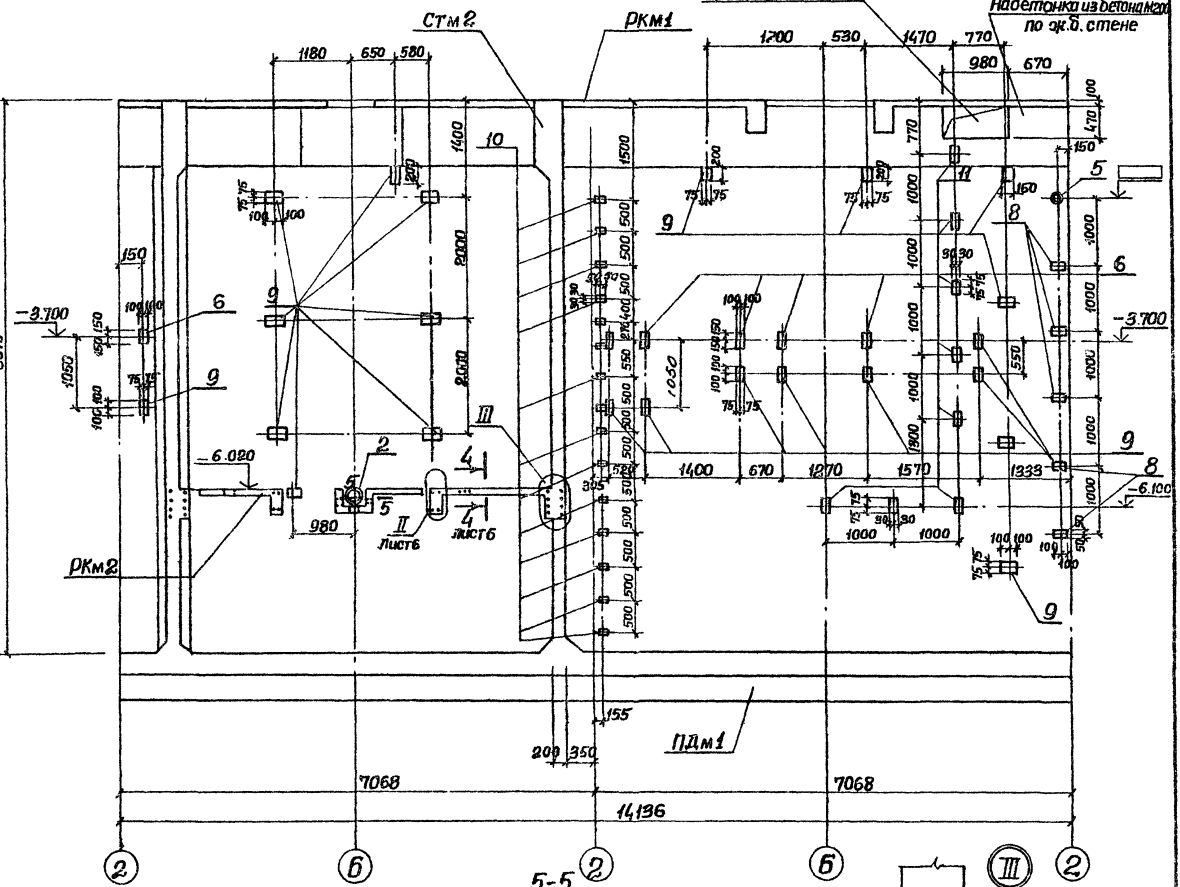
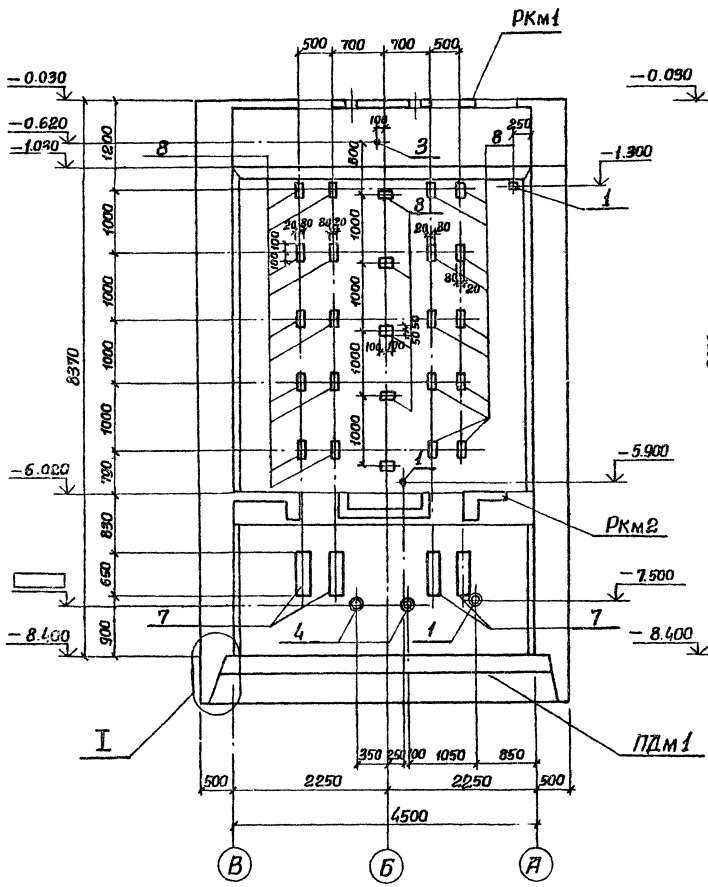
Прибаван:

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------	--------

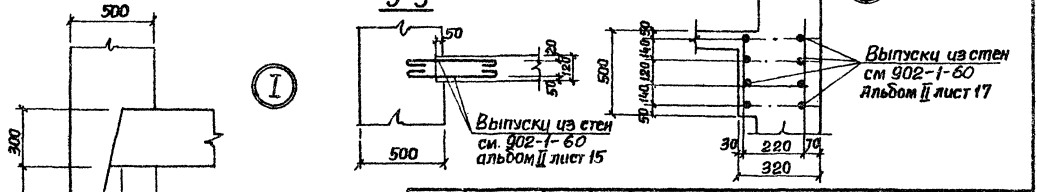
Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м <sup>3</sup> /ч	Стаяя	Лист	Листов
Стена расположения элементов подземной части. Разрезы 1-2-2 (опускной способ в случаях и макеты эрлмтз).	Р	6	

**3-3**

**СТМ 1  
Развертка**



Марка насоса	Наименование				Примеч.	Марка насоса	Наименование				Примечание
	Диаметр мм.	Масса кг.	Диаметр мм.	Масса кг.			Диаметр мм.	Масса кг.	Диаметр мм.	Масса кг.	
ФГ 57,5/9,5	100	6,2	100	8,2		ФГ 29/40	80	5,1	80	6,7	
ФГ 57,5/9,5а	100	6,2	100	8,2		ФГ 29/40а	80	5,1	80	6,7	
Ф 57,5/9,5б	100	6,2	100	8,2		ФГ 29/40б	80	5,4	80	6,7	
ФГ 51/58	100	6,2	100	8,2		ФГ 14,5/10	50	3,8	50	5,0	
ФГ 51/58а	100	6,2	100	8,2		ФГ 14,5/10а	50	3,8	50	5,0	
ФГ 51/58б	100	6,2	100	8,2		ФГ 14,5/10б	50	3,8	50	5,0	
ФГ 25,5/14,5	80	5,1	80	6,7		ФГ 16/27	50	3,8	50	5,0	
ФГ 25,5/14,5а	80	5,1	80	6,7		ФГ 16/27а	50	3,8	50	5,0	
ФГ 25,5/14,5б	80	5,1	80	6,7		ФГ 16/27б	50	3,8	50	5,0	



ТП 902-1-64-КЖ			
Приёмки	Исполн.	Степень	Лист
Нач. отд. Н. Кондр.	Щейко	Р	7
Рук. гр. Ст. инж. Инжен.	Борская Чернышова Мягкая	Лист 7	Листов 7

Тилово проект 902-1-54 Альбом II  
 Сопровождающие документы  
 Опасен за Служба  
 Инж. гр. Чернышова и отдел

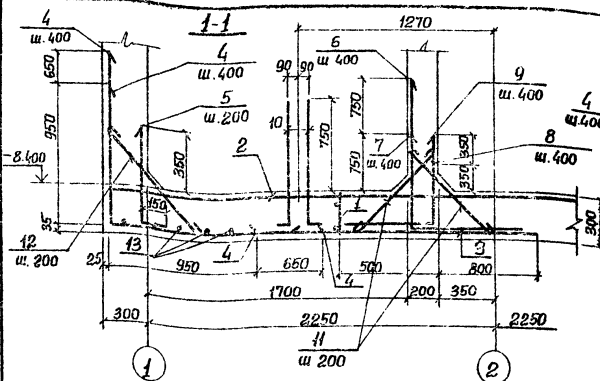


Схема расположения нижней арматуры

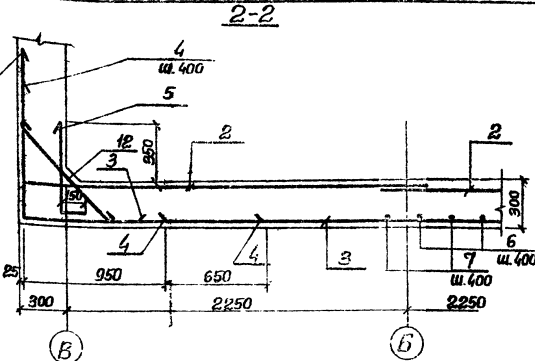
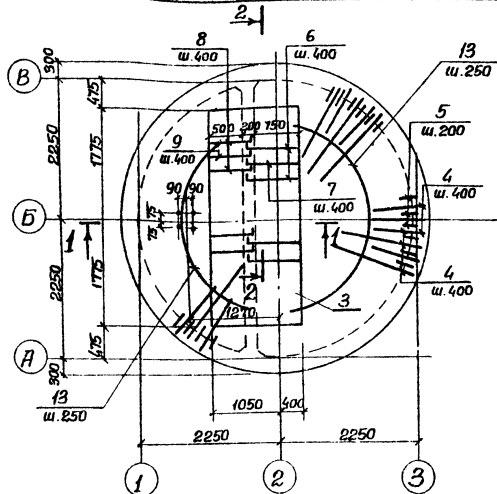
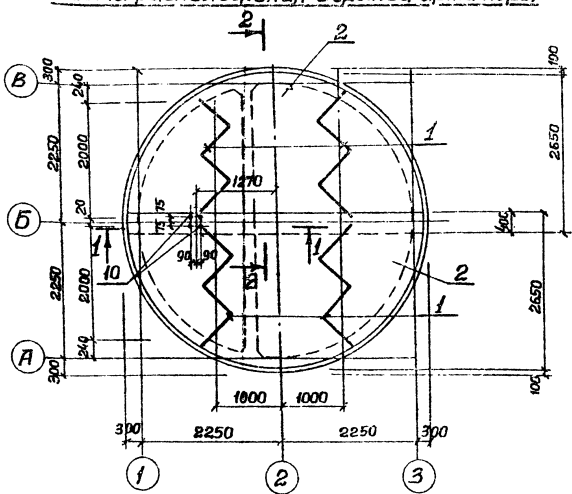


Схема расположения верхней арматуры



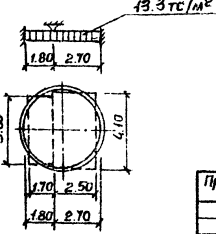
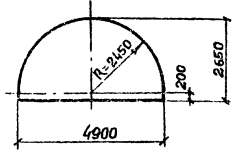
Раскрой сетки поз. 2  
С 10A II - 200 2650x4900 59  
8A I - 200



Расчетная схема

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	950   1600
5	150   600
6	920   1750
7	920   1800
8	600   670
9	670   950
10	1000   200
11	750
12	900



13.3 тс/м<sup>2</sup>

Привязки:

Нач. отг.	Шелка	
Н. контр.	Влесенка	
Дж. 22	Брасенка	
Плечи	Абразивная	
Нижняя	Никотинка	

Спецификация к плите днища ПДм1

Кол-во	Этап	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Сборочные единицы</b>						
11	1		902-1-64 КЖ-ШМ-КЖ-БВ	Каркас плоский Кри	4	
64	2		ГОСТ 23279-78	Сетка СВАТ-200 2650x4900 59	2	68,5 кг
64	3		ГОСТ 23279-78	Сетка СВАТ-200 450x350 75	1	29,5 кг
<b>Детали</b>						
64	4*		φ16A III ГОСТ 51459-72* l=2650	80	4,0 кг	
64	5*		φ10A III ГОСТ 51459-72* l=750	70	0,5 кг	
64	6*		φ16A III ГОСТ 51459-72* l=2670	11	4,2 кг	
64	7*		φ16A III ГОСТ 51459-72* l=1920	12	3,0 кг	
64	8*		φ10A III ГОСТ 51459-72* l=1270	12	0,8 кг	
64	9*		φ10A III ГОСТ 51459-72* l=820	11	1,0 кг	
64	10*		φ16A III ГОСТ 51459-72* l=1200	4	1,9 кг	
64	11*		φ10A I ГОСТ 5781-75 l=880	42	0,54 кг	
64	12*		φ10A I ГОСТ 5781-75 l=1030	71	0,62 кг	
64	13		φ6A I ГОСТ 5781-75 l=800	п.м.	178 кг	
<b>Материалы!</b>						
Бетон м200						6,2 м <sup>3</sup>

\*) Поз. 4÷12 см. বেদোমত দেতাল

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные						Всего		
	Арматура класса								
	A I			A III					
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72*					
	φ6	φ8	φ10	Итого φ10	φ16	φ12	Итого		
ПДм1	24,1	59,4	80,7	164,2	140,3	409,8	23,2	573,3	737,5

Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры 35 мм, для верхней - 25 мм.

ТП 902-1-64 - КЖ

Канализационная насосная станция пропускной способностью Q = 80 м <sup>3</sup> /ч	Сталь	Лист	Листов
	р	8	
Плита днища ПДм1	Металл	Лист	
Схемы арматуроводов	Сталь	Лист	
(Открытый слой бетона)	Водока	Лист	

18304-01 11

Типовой проект 902-1-64 Альбом III

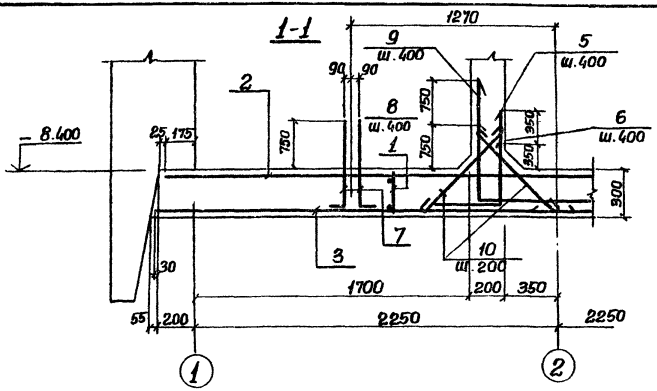


Схема расположения нижних сеток

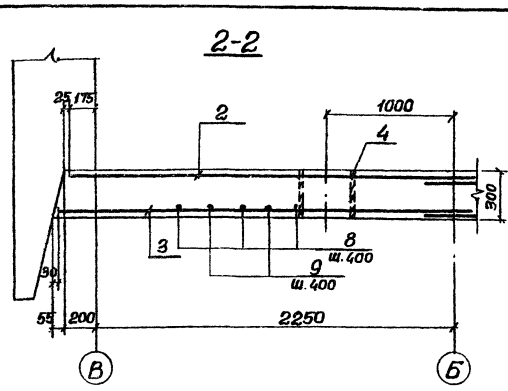
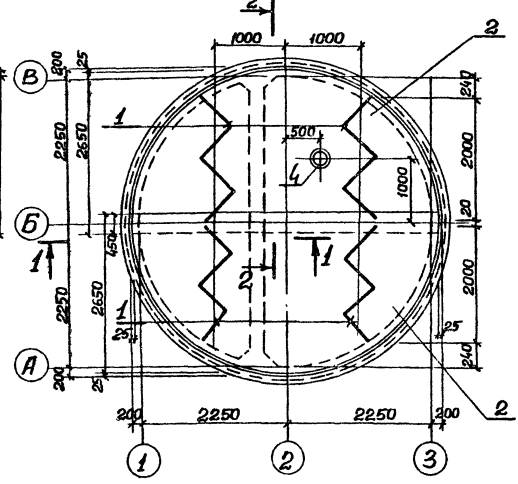
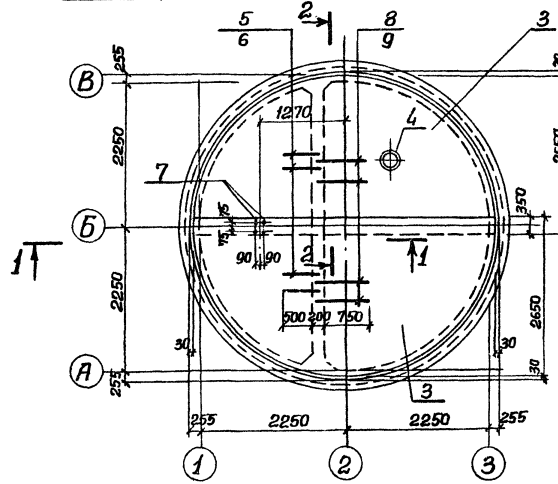


Схема расположения верхних сеток



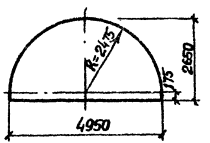
Раскрой сеток

Расчетная схема

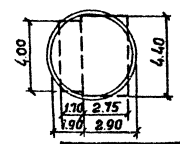
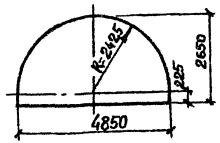
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Поз. 3  
С 10А III-200 2650x4950 25/75  
8А I-200



Поз. 2  
С 10А III-200 2650x4850 25/25  
8А I-200



Прибавки

И. котр.	Власенко
Рук. ер.	Бродская
Инжен.	Абрамова
Инж. э.	Никитенко

Спецификация к плите днища ПДМ 1

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Сборочные единицы</b>						
И	1		902-1-60-КЖИ-ПДМ1-Кр1	Каркас плоский КР1	1	
БЧ	2		ГОСТ 23279-78	Сетка С 10А III-200 2650x4850 25/25	2	68.8 кг
БЧ	3		ГОСТ 23279-78	Сетка С 10А III-200 2650x4850 25/25	2	69.3 кг
И	4		902-1- -КЖИ-ПДМ1-МН1	Изделие закладное МН1	1	ГОЛКА для монтажа арматуры
<b>Детали</b>						
БЧ	5*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1620	11	1.0 кг
БЧ	6*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1270	12	0.8 кг
БЧ	7*			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1000	4	1.9 кг
БЧ	8*			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1020	12	3.0 кг
БЧ	9*			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* φ-2670	11	4.2 кг
БЧ	10*			φ10А I ГОСТ 5781-75 φ-880	42	0.54 кг
<b>Материалы</b>						
				бетон марки М200	5.7	м <sup>3</sup>

\*) Поз. 5-10 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1450-72*			
	φ8	φ10		φ10	φ16	φ200	
ПДМ1	11.8	36.7		148.5	189.9	69.8	279.7
							428.2

Продолжение

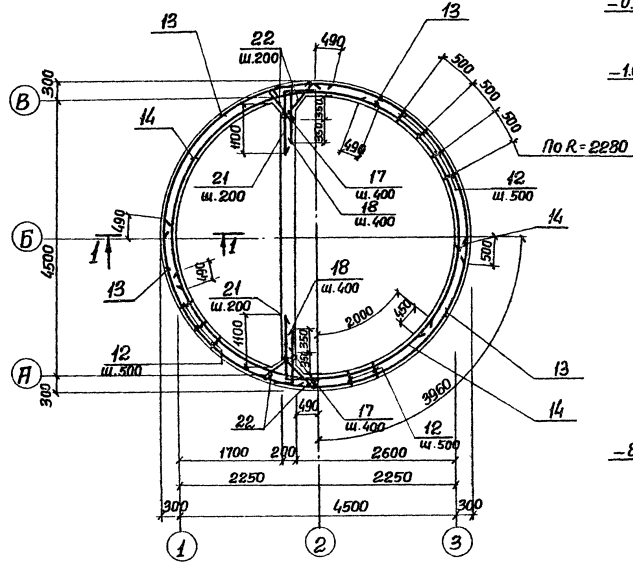
Марка	Изделия закладные						Всего	Общий расход стали
	Арматура класса		Прокат марки					
	А I		В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76			
	φ16	φ200	δ=6	δ=10	δ=16	φ200		
ПДМ1	3.6	3.6	23.6	78.4	201.0	28.9	70.1	303
								306.6
								174.8

1. Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры - 35 для верхней - 25мм
2. При установке закладного изделия МН1 (поз. 4\*) арматуру днища вырезать по месту и приварить к корпусу изделия.

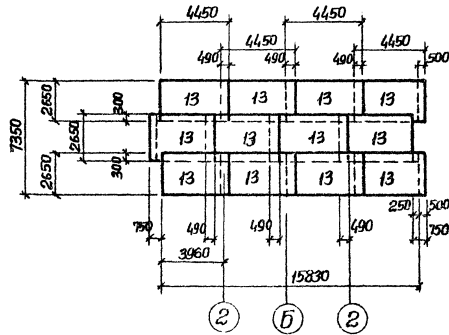
ТП 902-1-64-КЖ			
И. котр.	Власенко	Ректор	Бродская
Инжен.	Абрамова	Инжен.	Никитенко
И. котр.	Власенко	Ректор	Бродская
Инжен.	Абрамова	Инжен.	Никитенко

Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м<sup>3</sup>/ч  
Лит. лист Лист  
Р. Д. Г.  
Плита днища ПДМ1  
Схема армирования  
Опускной ствол в ствол  
и монтаж

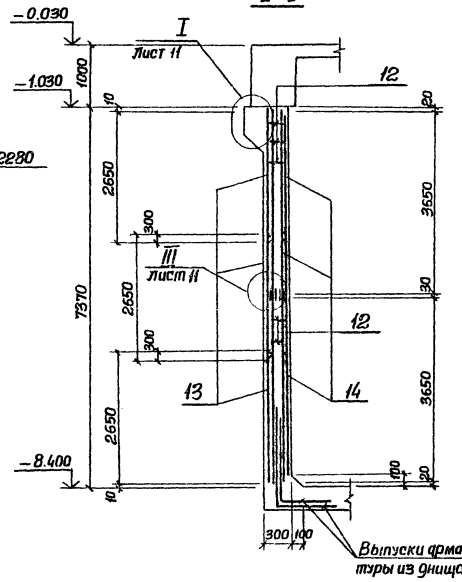
Схема армирования



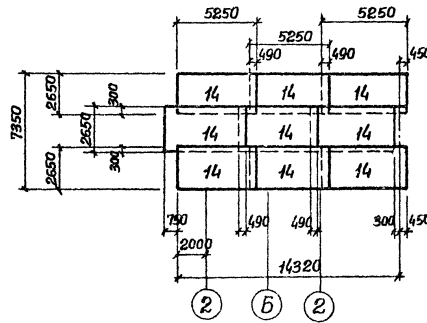
Развертка наружных сеток по R=2520



1-1



Развертка внутренних сеток по R=2280



Спецификация к стене СТМ 1.

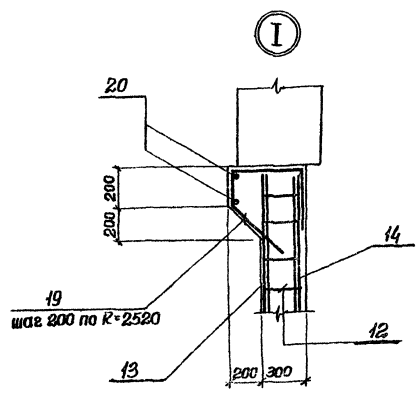
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
-	-	-	Лист - 4	Стена монолитная СТМ 1	1	
11	12		902-1-60-КЖИ-СТМ-КР1	Каркас плоский КР1	58	
64	13		ГОСТ 23279-78	Сетка $\phi 10$ III-200	12	71,14 кг
64	14		ГОСТ 23279-78	То же $\phi 10$ III-200	9	84,6 кг
<u>Детали</u>						
64	15			$\phi 16$ III ГОСТ 5.1459-72* $\ell=1700$	64	2,7 кг
64	16			$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72* $\ell=200$	116	0,12 кг
64	17			$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72* $\ell=800$	38	0,5 кг
64	18*			$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72* $\ell=1150$	38	0,7 кг
64	19*			$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72* $\ell=1940$	80	0,83 кг
64	20*			$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72* $\ell=1700$	2	11,0 кг
64	21*			$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72* $\ell=1550$	76	0,96 кг
64	22*			$\phi 8$ AI ГОСТ 5781-75 $\ell=750$	148	0,3 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М200	344	м <sup>3</sup>

\*) Поз. 17-21 см. ведомость деталей на листе II. Остальное см. спецификацию исполнения.

ТИ 902-1-64-КЖ

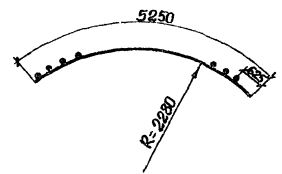
Прибыли		Нач. орг.	Щейко	5	Канализационная насосная станция производительностью 6 × 86 м <sup>3</sup> /ч	Станция	Лист	Листов			
		И контр.	Власенко	22.02.78		Р	10				
		Рук. пр.	Бросская	12.02.78		СТМ 1 Схема армирования (Открытый способ в ст. из-за ветности)					
		Инжен.	Ивченко	11.02.78					Гос. строй. б. с. с. р. сан. водоканализационный проект Харьковской области		
		Инжен.	Мягкая	02.02.78					Водоканалпроект		
Инв. э.с.					18304-01 13						

Альбом III  
Типовой проект 902-1-64



Раскрой сетки

Поз. 14  
Сетка С 10А III - 200 - 2650 x 5250  $\frac{625}{25}$   
10А III - 200 - 2650 x 5250  $\frac{625}{25}$



Поз. 13

Сетка С 10А III - 200 - 2650 x 4450  $\frac{625}{25}$   
10А III - 200 - 2650 x 4450  $\frac{625}{25}$

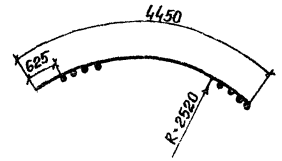
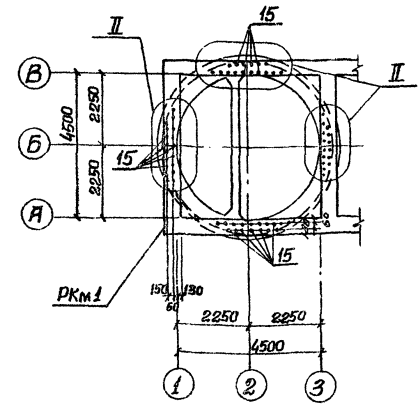
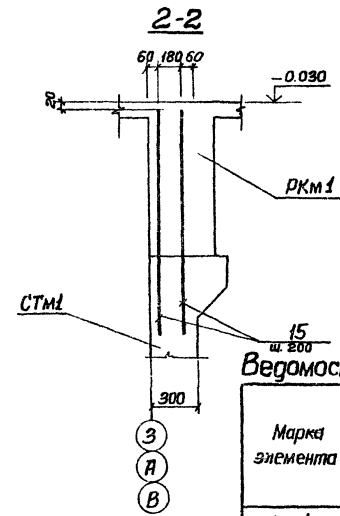


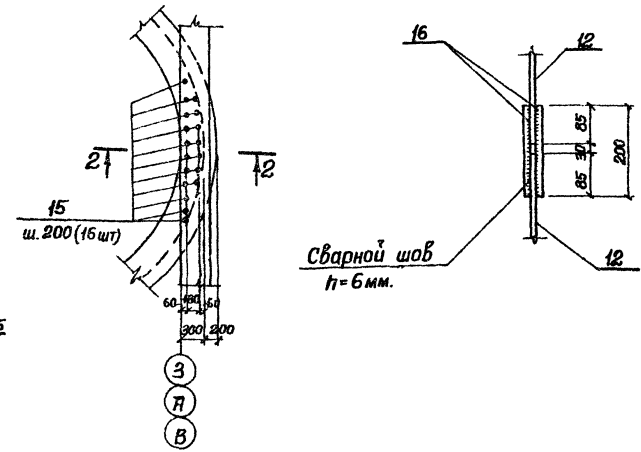
Схема расположения выпусков



II



III



Сварной шов  
h=6 мм.

Ведомость деталей

Поз	Эскиз	
17	200	600
18	200	950
19		
20		
21	200	1350

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса А III					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5459-72*				
Стм I	φ8	Итого	φ10	φ16	Итого	2135,6
	165,6	165,6	2097,0	173,0	2270,0	

Продолжение

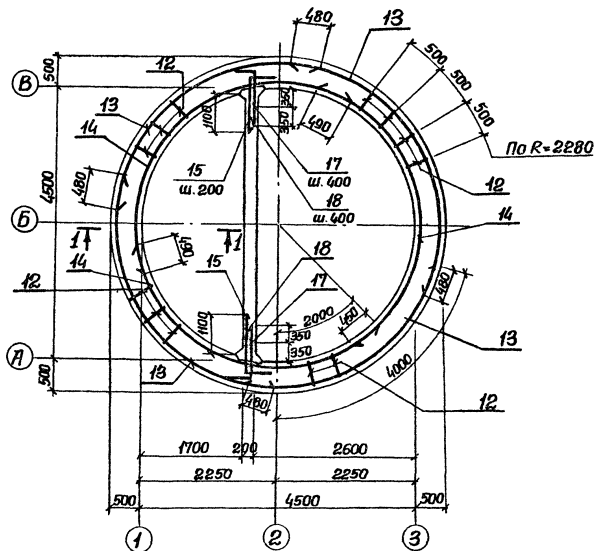
Изделия закладные							Всего	Общий расход	
Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗКп2							
ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5459-72*	ГОСТ 19903-74							
φ8	Итого	φ12	Итого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	Итого	137,9	2573,5
3,1	3,1	21,9	21,9	7,7	76,0	29,2	112,9		

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. В ведомости расхода стали сальники не учтены ввиду их изменения в зависимости от марки насоса.

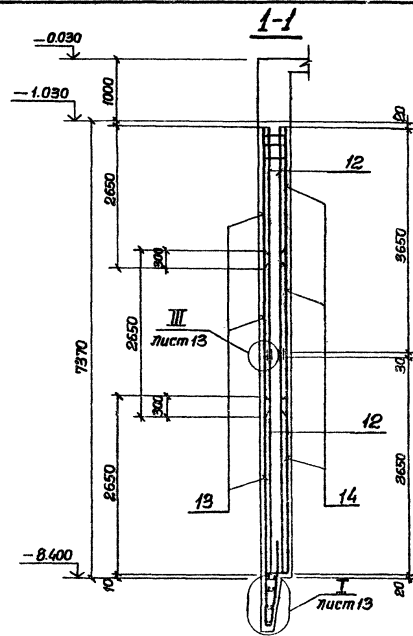
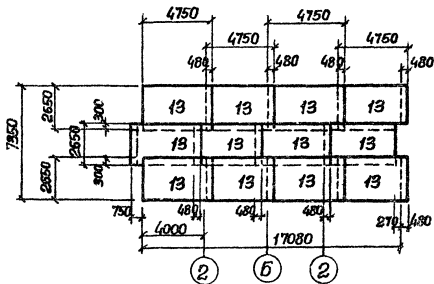
ТП 902-1-64 - КЖ				
Прил. №	Контр. Бродская	Инжен. Мягкая	Инжен. Мягкая	Инжен. Мягкая
Нач. отд.	Шейко	Бродская	Никитенко	Мягкая
Инжен.	Бродская	Никитенко	Мягкая	Мягкая
Инжен.	Бродская	Никитенко	Мягкая	Мягкая

Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/ч	Листов	Листов
Стм I система армирования и расположения выпусков. Открытый способ строительства	р	11

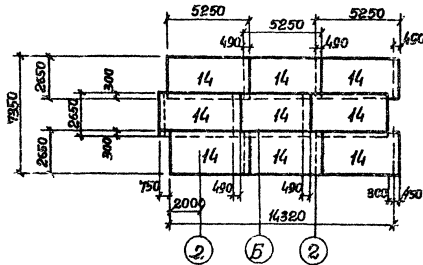
**Схема армирования**



**Развертка наружных сеток по R=2720**



**Развертка внутренних сеток по R=2280**



**Спецификация к стене СТ1.**

Объем	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Сборочные единицы</b>		
			- Лист -б	Стена монолитная СТ1	1	
11	12		902-1-60-КЖ-СТ1#2	Каркас плоский КР2	58	
64	13		ГОСТ 23279-78	Сетка С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ 2650x4750 $\frac{25}{25}$	12	77.0 кг
64	14		ГОСТ 23279-78	То же С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ 2650x5250 $\frac{25}{25}$	9	84.6 кг
				<b>Детали</b>		
64	15*			ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1750	76	1.08 кг
64	16			ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1700	56	2,7 кг
64	17*			ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1000	38	0,62 кг
64	18*			ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1350	38	0,83 кг
64	19*			ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=2920	85	4,6 кг
64	20*			ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1660	5	26,3 кг
64	21*			ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1700	5	27,9 кг
64	22*			ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=900	71	0,56 кг
64	23*			ф10AIII ГОСТ 5781-75 l=310	112	0,12 кг
64	24*			ф10AIII ГОСТ 5.1459-72 l=200	116	0,12 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон марки М200	60,9	м <sup>3</sup>

\*) Пов. 15, 17÷23 см. ведомость деталей на листе 13.  
Остальное см. спецификацию исполнения.

Т. Глазков Альбом III проект 902-1-64

Ш.Б.Ж.мощ. (подпись и дата) Влак-инб.ж

Приязван

ТП 902-1-64-КЖ		
Нач. отд.	Шейко	7
Н. контр.	Власенко	7
Рук. зр.	Бродская	7
Инжен.	Никитенко	7
Инжен.	Мягкая	7
Канализационная насосная станция производительность 6÷86 м <sup>3</sup> /ч	Стена	Лист
СТ1	Р	12
Схема армирования (опускной способ в сухих и моклых грунтах)	Гос. тр. отд. ССР Союзводоканализпроект Водоканализпроект	

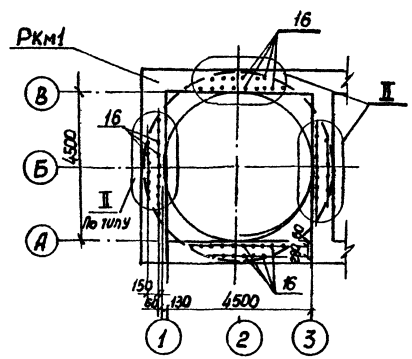
Альбом III

Типовой проект 902-1-64

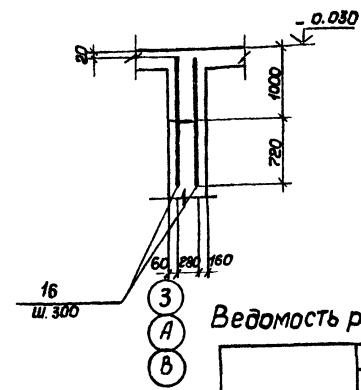
Ведомость деталей

№з	Эскиз	
17	200	800
18	200	1150
19		
20		
21		
22	450	450
23	120±240	
15	200	1550

Схема расположения выпусков



2-2



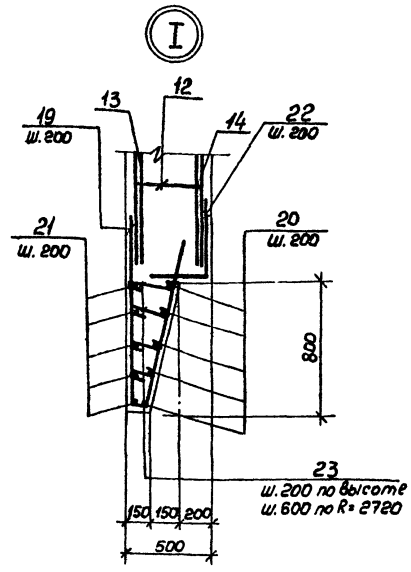
Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A I			A II			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			
	φ8	φ10	— Итого	φ10	φ16	— Итого	
СТМ 1	210.0	22.4	— 232.4	1873.7	817.8	— 2691.5	2923.9

Продолжение

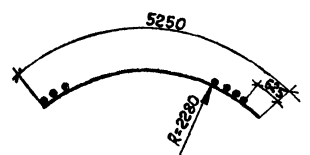
Изделия закладные								Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат марки							
A II	A III	В ст 3 кп 2							
ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 19903-74					
φ8	Итого	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	— Итого		
3.1	3.1	21.9	21.9	7.7	76.0	29.2	— 112.9	137.9	3081.8

- 1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
- 2. В ведомости расхода стали сальники не учтены в виду их изменения в зависимости от марки насоса



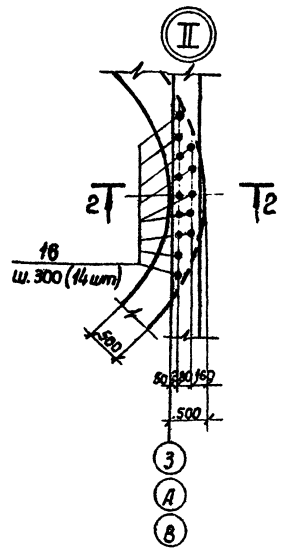
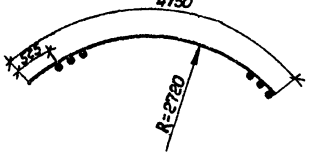
Раскрой сеток по з.14

Сетка С 10AIII-200 2650x5250 25 / 8AI-200 2650x5250 25

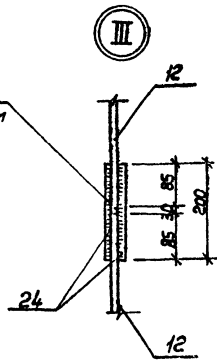


По з.13

Сетка С 10AIII-200 2650x4750 25 / 8AI-200 2650x4750 25



Сварной шов h=6 мм



ТП 902-1-64 - КЭС				
Привязан	Масштаб	Шкала	Канализационная насосная станция производительностью 6 ± 86 м³/ч	Стальной лист
	И.КОНТР.	И.ДРОСЕНКО		Р
	Сух. гр.	Бородская		13
	И.ЖЕН.	Пилипенко	СТМ 1 Система армирования и раскряживания выпусков в узлы Т. 2. II Опускной способ в скваж. в мокрый грунт (табл. 2).	Листов
И.В. ПИ	И.ЖЕН.	Мягкая		

11304-01 16

страницы 20

Имя и фамилия проектирующего и дата. Проект. Инстит.



Спецификация к стене СТМ2

Размер	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
<b>Сборочные единицы</b>							
<b>Лет-4</b>							
Б4	12		ГОСТ 23279-78	Стена монолитная СТМ2	1		
Б4	13		ГОСТ 23279-78	Сетка №17-200 2450x4450	2	70,5 кг	
Б4	13		ГОСТ 23279-78	То же С10А II-200 3050x3950	1	131,8 кг	
Б4	14		ГОСТ 23279-78	" С10А II-200 1450x3950	1	65,2 кг	
Б4	15		ГОСТ 23279-78	" С10А II-200 3050x4450	1	96,0 кг	
Б4	16		ГОСТ 23279-78	" С10А II-200 1450x4950	1	46,8 кг	
Б4	17		ГОСТ 23279-78	" С10А II-200 2450x4450	2	65,9 кг	
<b>Детали</b>							
Б4	18			Ф8А I ГОСТ 5781-75 C=280	150	0,1 кг	
Б4	19			Ф16А II ГОСТ 5.1459-72* C=5300	5	8,4 кг	
Б4	20			Ф10А II ГОСТ 5.1459-72* C=1950	23	4,2 кг	
Б4	21			Ф16А II ГОСТ 5.1459-72* C=1900	23	3,0 кг	
<b>Материалы</b>							
					Бетон М200	8,02	м <sup>3</sup>

\*) Поз. 18, 19, 20 см. ведомость деталей.  
Остальное см. спецификацию исполнения

Ведомость расхода стали на один элемент

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Итого		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	
СТМ2	16,8	—	16,8	498,7	252,3	751,0	767,8

Продолжение

Арматура класса А II		Арматура класса А III		Прокат марки В ст. 3кл 2		Всего	Общий расход
ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		
Ф8	Итого	Ф12	Итого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	—
1,6	1,8	26,1	26,1	4,8	99,6	34,8	—
				139,2	166,9	934,7	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры-30мм.  
2. В ведомости расхода стали сальники не учтены в виду их изменения в зависимости от марки насоса.

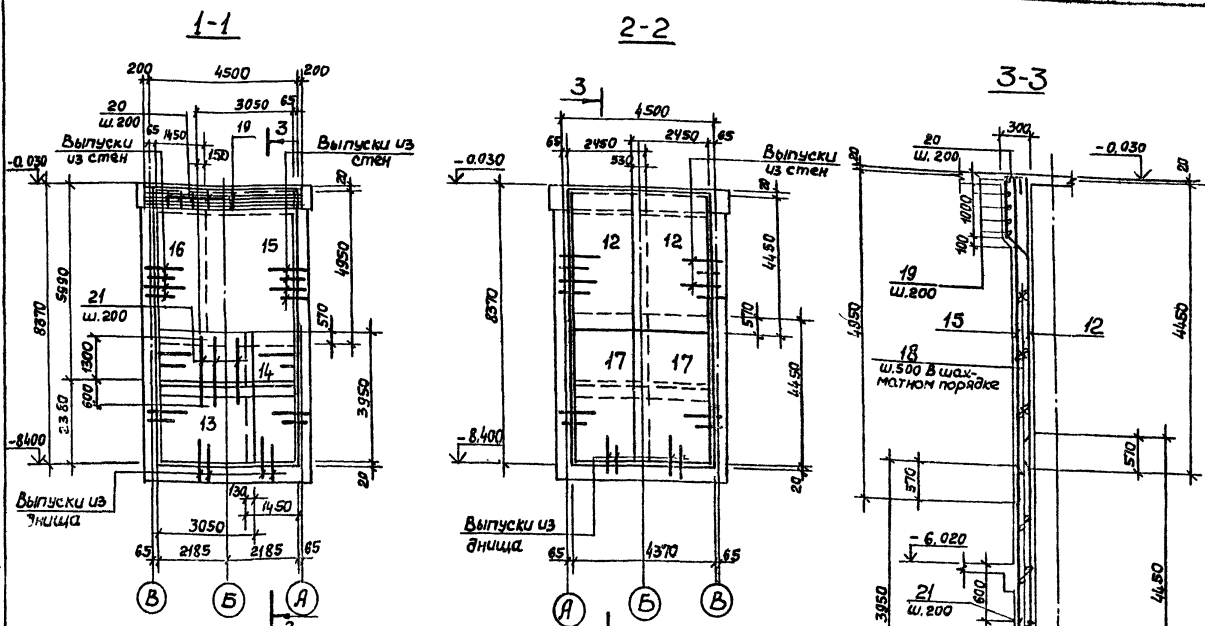
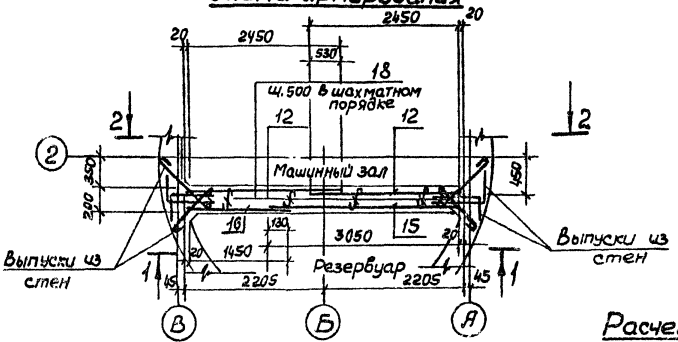
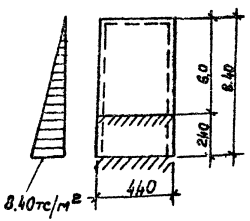


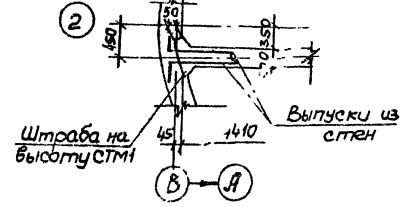
Схема армирования



Расчетная схема



Деталь сопряжения стен для опускного метода производства работ



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
18	← 180 →
19	200   4900   200
20	930   400

ТП 902-1-64 -КЖ			
Приказан	Нач. отд. Шейко Н. контр. Власенко Рук. отд. Бродская Инженер Абрамова Инженер Никитченко	Канализационная насосная станция производительностью 6 × 86 м³/ч	Стация лист № 14
Инж. №		Схема армирования	Расстрой ссрр Содержит анализ проекта Устаревший проект Водоканалпроект

Ильбом III  
Типовой проект 902-1-64



Схема расположения лестницы и площадок на отм. - 8.100, - 6.900

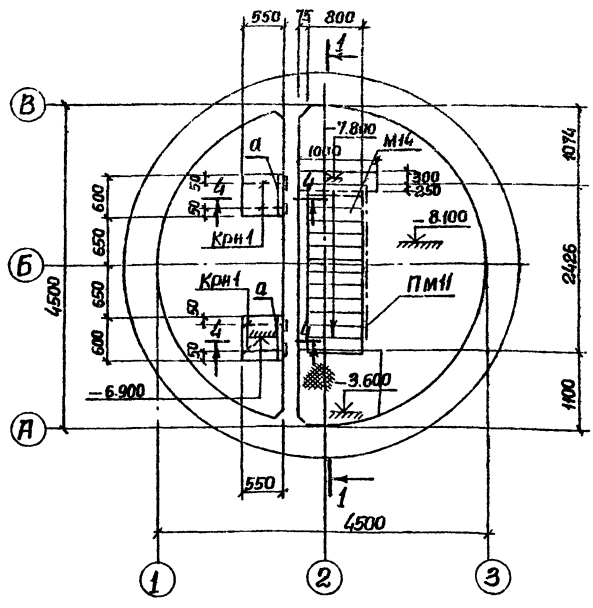
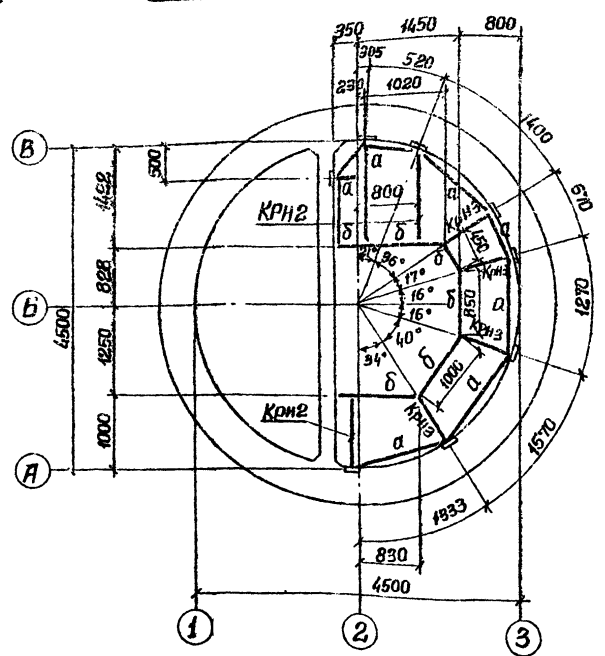


Схема балок на отм. - 3.600



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа Констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М <sub>тс.м.</sub>	Н <sub>тс.</sub>	Q <sub>тс.</sub>			
М12	1,459-2		Вып. 2 л. 22					Вст3кп2	
М14	То же		Вып. 2 л. 23					То же	
С9*	"		Вып. 1 л. 64					"	Укоротить на 100 в верш
ПМ9	"		Вып. 2 л. 58					"	
ПМН	"		Вып. 2 л. 59					"	
ПП1	"		Вып. 2 л. 75					"	
ПП2	"		Вып. 2 л. 75					"	
ПП3	"		Вып. 2 л. 75					"	
ПП4	"		Вып. 2 л. 75					"	
СК7*	"		Вып. 2 л. 90					"	Укоротить на 1000
ВН8x23	ГОСТ 2319-70							Вмст3сп	

Схема расположения лестниц на отм. 0.000

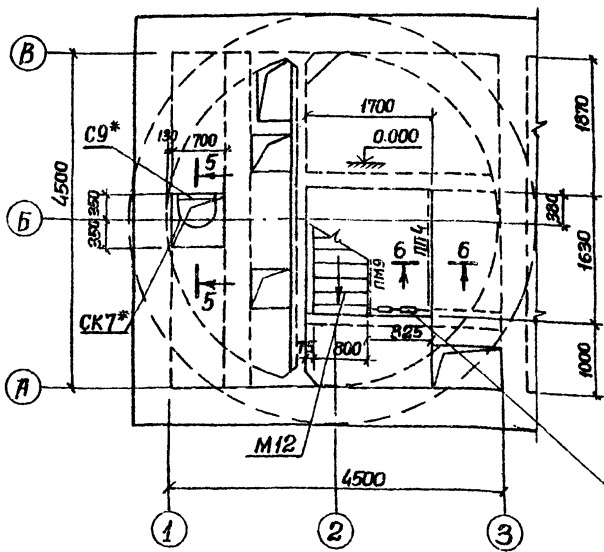
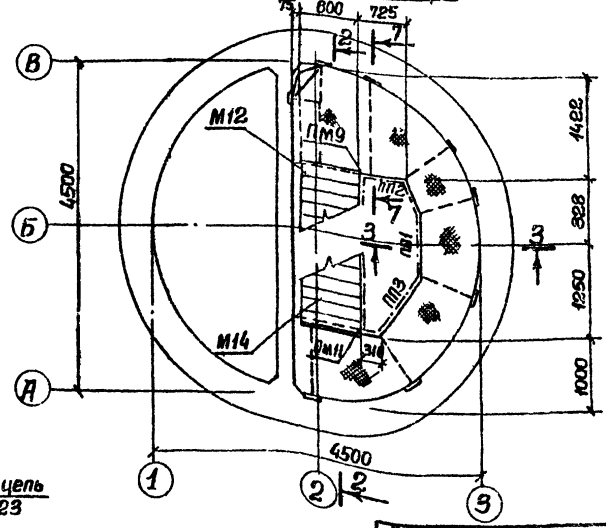


Схема расположения лестниц и площадки на отм. - 3.600



Съемная цель ВН8x23

ТП 902-1-64-КМ

Прибязан:

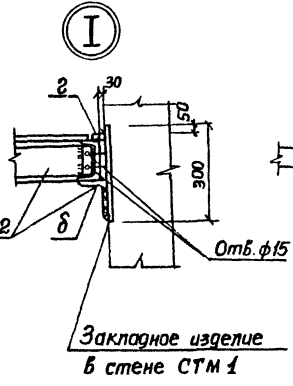
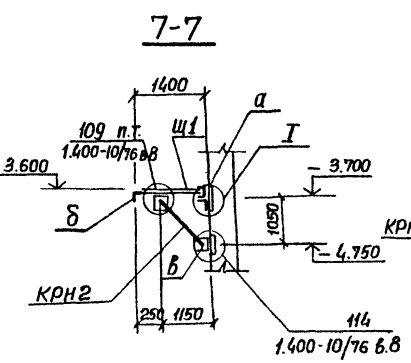
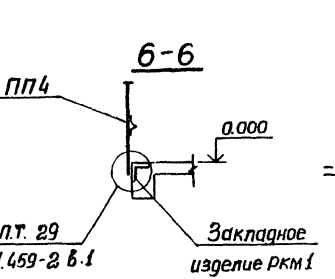
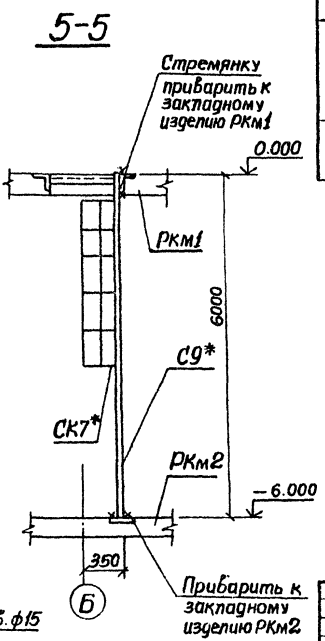
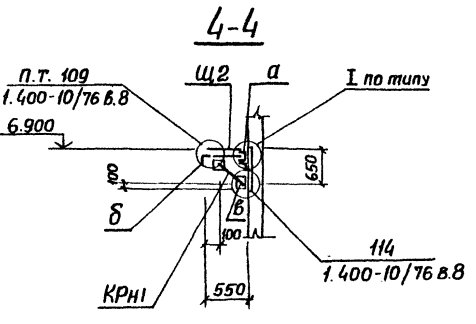
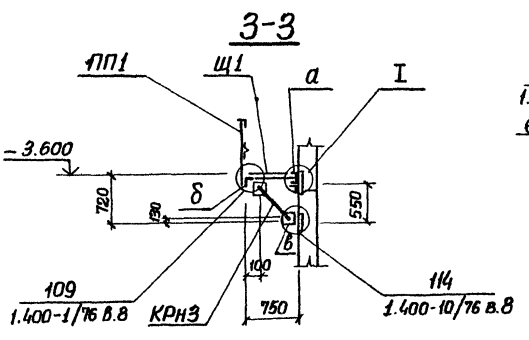
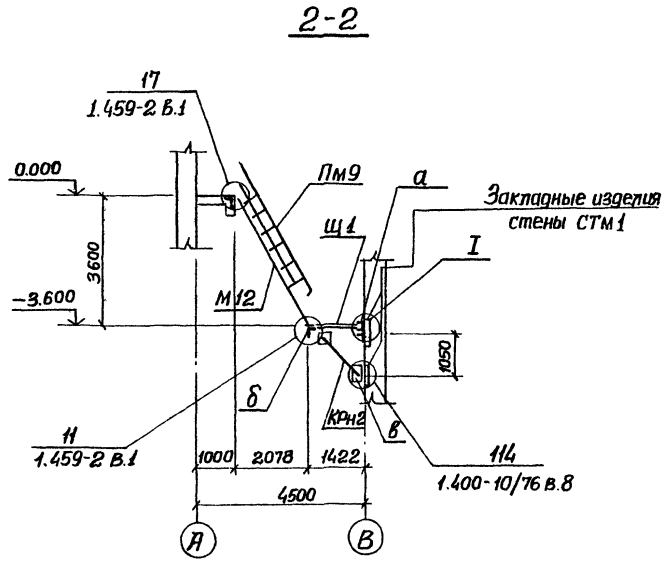
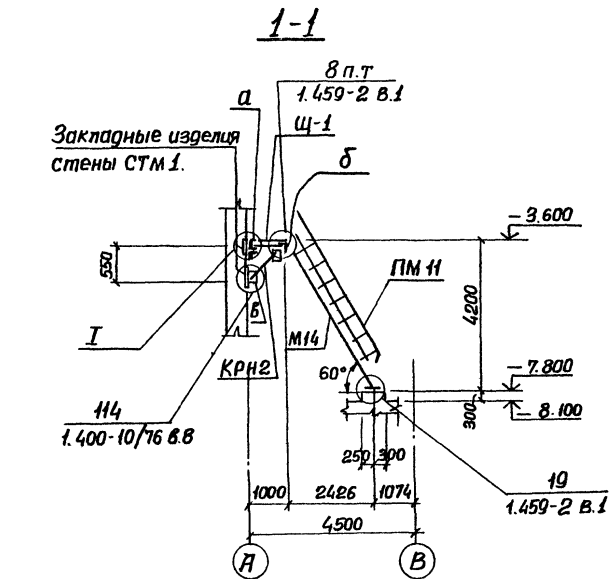
Нач. отд.	Шейко		Канализационная насосная станция производительностью 6+86 м <sup>3</sup> /ч	Стяжка	Лестн	Листов
Н. контр.	Власенко					
Рук. эр.	Бродская					
Инжен.	Никитенко					
Инжен.	Мягкая					
			Схемы расположения металлических лестниц и лестничных площадок.	гос.спец. СССР Самарский филиал проектно-конструкторского бюро Водоканалпроект		

Титовый проект 902-1-64 Альбом III

СОЗДАТЕЛЬ

Шиб. эк. проект. (подпись и печать)

Типовой проект 902-1-64 Альбом III  
 Согласовано  
 Шиб. эк. по ра. Подпись и дата. Взам. инв. №



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Опорные узлы			Группа Констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов.	Состав	М, тс.м	Н, тс			
Щ1		1	Рифл. ст. 8x4	Конструктивно			ВстЗкл2	
		2	-50x6	То же				"
КРН1 КРН2 КРН3		1	С12	Конструктивно			ВстЗкл2	
		2	Л100x8	То же				"
		5	-200x10	"				"
Щ2		1	-50x6	Конструктивно			ВстЗкл2	
		2	6φ10AIII	"				"
a		1	С12	Конструктивно			ВстЗкл2	
б		1	Л100x8	Конструктивно			ВстЗкл2	
		2	-200x10	Конструктивно				ВстЗкл2
в		1	-40x6	Конструктивно			ВстЗкл2	
		2	-40x6	Конструктивно				ВстЗкл2

Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.  
 Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых конструкций, но не менее 4 мм.

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-1-64-КЖ		
Канализационная насосная станция производительность 6 + 65 м³/ч	Стация	Лист
Схема расположения металлических лестничных площадок сечением 1:1	Р	3
Инженер: Мясоед	Госстрой СССР Совьзнадзор Архитектурно-строительный проект Водоканалопроект	