

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Сивцевый пер. 21

Сроки в месяцах $\sqrt{2}$ 1982 г.
Выпуск № 4521 Тираж 300 экз.

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
902-03-1

16627-01

СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕНКАХ
ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ ДЛЯ РАЙОНОВ
С РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ -40°C ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
100, 200, 400, 700 м³/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I - Дополнительная записка
Альбом II - Чертежи

АЛЬБОМ I

Разработан
Проектным институтом ЦНИИЭП
инженерного оборудования

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 173 от 6 августа 1979 г.
Рабочие чертежи введены в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 109 от 30 ноября 1980 г.



Катаев
Локтишин

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
1. Общая часть	4
2. Технологическая часть	10
3. Архитектурно-строительная часть	25
4. Санитарно-техническая часть	33
5. Электротехническая часть	42
6. Указания по привязке проекта	47

Записка составлена:

Общая и технологическая часть
 Архитектурно-строительная часть
 Санитарно-техническая часть
 Электротехническая часть

В. Доктошин
В. Шапиро
Ю. Горбачев
И. Павлова

В. Доктошин
 В. Шапиро
 Ю. Горбачев
 И. Павлова

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта

В. Доктошин

В. Доктошин

I.1. Назначение и область применения

Серия типовых проектов "Станции биологической очистки сточных вод в баротенках продленной аэрации с пневматической аэрацией для районов с расчетной зимней температурой -40°C производительностью 100, 200, 400 и 700 м³/сутки" выполнена по плану типового проектирования Госгражданстроя на 1978-1979 г.г.

Станции предназначены для очистки бытовых и близких к ним по составу промышленных сточных вод в поселках Нечерноземной зоны РСФСР, а также в Северном Казахстане и в других близких по природно-климатическим условиям районах.

Типовые проекты выполнены в соответствии со СНиП П-81-74 и СНиП П-32-74.

I.2. Исходные данные

Типовые проекты разработаны на основании следующих исходных данных:

концентрация загрязнений по БПК_{полн} в поступающей воде 250-500 мг/л;

концентрация загрязнений по взвешенным веществам в поступающей воде 215-430 мг/л;

концентрация загрязнений по БПК_{полн} и взвешенным веществам в воде после биологической

очистки - 15 мг/л;

доочистка сточных вод - на песчаных фильтрах с доведением БПК_{полн} до 6-8 мг/л и взвешенных веществ до 6 мг/л;

поступление сточных вод на станцию - напорное или самотечное;

обеззараживание очищенных сточных вод - с применением жидкого хлора или гипохлорита натрия;

обработка избыточного активного ила на иловых площадках;

минимальная зимняя температура сточных вод 15°C ;

расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 40°C ;

1.3. Основные проектные решения

В проекте разработаны два варианта станции:

станция полной биологической очистки сточных вод с хлордоваторной;

станция полной биологической очистки сточных вод с электролизной и доочисткой.

Очистка сточных вод осуществляется в аэротенках продленной аэрации с пневматической аэрацией без первичного отстаивания при одновременной глубокой минерализации активного ила.

Станции запроектированы в виде комплекса, состоящего из производственно-вспомогательного здания, блока емкостей с приемной камерой и технологических резервуаров для варианта с доочисткой.

Иловые площадки, разработка которых в состав настоящего проекта не входит, даны в качестве примера решения схемы генплана.

Производственно-вспомогательное здание разработано в двух вариантах: с хлордоваторной и с электролизной и доочисткой.

Здание единое для всех производительностей.

В составе производственно-вспомогательного здания предусмотрены помещения: воздуходувная, хлордоваторная или электролизная, тепловой узел или котельная, комната дежурного, бытовые и вспомогательные помещения, помещение фильтров при варианте с доочисткой.

Аэротенки, отстойники и контактные резервуары объединены в блок емкостей, стоящий из двух секций шириной 3 м для производительности станции 100 и 200 м³/сутки и 6 м для производительности станций 400 и 700 м³/сутки.

Блоки емкостей разработаны в двух вариантах - без доочистки и с доочисткой.

Чертежи скомплектованы попарно для производительностей станций 100, 200 м³/сутки и 400, 700 м³/сутки.

Требуемый объем блока емкостей в зависимости от количества перерабатываемых загрязнений по БПК_{полн} и производительности станции устанавливается при привязке.

Технологические резервуары разработаны из сборных железобетонных колец диаметром 1,5 и 2,0 м.

Электроснабжение станций принято с учетом требований, предъявляемых к объектам II категории надежности.

Управление технологическими электропроводами предусмотрено местное, со щита управления и автоматическое - в зависимости от уровня в резервуарах.

Проектом предусмотрено теплоснабжение производственно-вспомогательного здания от теплосети канализуемого объекта или от встроенной котельной.

В здании предусмотрены системы естественной и механической (постоянно действующей и аварийной) вентиляции.

Здание оборудовано внутренним водопроводом и канализацией.

16627-01

I.4. Технико-экономические показатели проектов

Таблица I

№ № п п	Наименование	Единица изм.	Количество							
			Производительность очистных сооружений, м ³ /сутки							
			100		200		400		700	
			I	II	I	II	I	II	I	II
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Обслуживающий штат	чел.	8	4	8	4	8	4	8	4
2.	Потребляемая мощность	кВт	13,3	29,4	14,3	30,4	20,8	43,0	35,9	60,8
	Годовой расход эл. энергии	тыс. кВт.ч.	74,0	144,0	83,0	160,0	135,0	240,0	266,0	387,0

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	тепла	Гкал	183,0	233,0	183,0	233,0	183,0	233,0	183,0	233,0
	воды	м ³	580,0	1130,0	730,0	1130,0	1020,0	1130,0	1460,0	1130,0
	Жидкого хлора	т	0,24	-	0,48	-	0,95	-	1,7	-
	повар.соли	т	-	2,5	-	5,0	-	10,0	-	17,5
4.	Годовое количество очищенной воды	тыс. м ³	36,0	36,0	73,0	73,0	146,0	146,0	255,0	255,0
5.	Стоимость строительства	тыс.руб	42,19	67,24	44,25	69,44	56,23	83,57	63,98	91,81
	в том числе:									
	строительно-монтажных работ	тыс.руб	35,83	51,14	37,89	53,34	48,84	64,96	55,22	71,64
	оборудование	тыс.руб	6,36	16,10	6,36	16,10	7,39	18,61	8,46	20,17
	на 1м ³ суточной производительности	руб.	422	672	221	347	140	209	91	131
6.	Годовые эксплуатационные затраты	тыс.руб.	9,13	13,86	9,53	14,40	11,62	17,21	15,49	21,39
	в том числе:									
	содержание штата	тыс.руб	4,05	5,40	4,05	5,40	4,05	5,40	4,05	5,40

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
- электроэнергия	тыс.руб	1,85	3,60	2,08	4,00	3,38	6,00	6,65	9,68	
- отопление	тыс.руб.	0,81	1,03	0,81	1,03	0,81	1,03	0,81	1,03	
- вода	тыс.руб	0,06	0,11	0,07	0,11	0,11	0,11	0,15	0,11	
- жидкий хлор	тыс.руб	0,04	-	0,09	-	0,18	-	0,81	-	
- повар.соль	тыс.руб	-	0,02	-	0,04	-	0,07	-	0,12	
- амортизац. отчисления 5%	тыс.руб.	2,11	3,36	2,21	3,47	2,81	4,18	3,20	4,59	
- текущий ремонт 0,5%	тыс.руб.	0,21	0,34	0,22	0,35	0,28	0,42	0,32	0,46	
- стоимость очистки м3 сточных вод	коп	25,4	38,5	13,1	19,7	8,0	11,8	6,1	8,4	
- годовые приведен- ные затраты	тыс.руб.	14,19	21,93	14,84	32,73	18,37	27,24	23,17	32,41	

Примечания: I. Показатели в графах I,II приведены для:
I варианта полной биологической очистки с хлордозаторной;
II - то же, с электролизной и доочисткой.

2. Показатели приведены при норме водостведения 220 л/чел. в сутки.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

2.1. Технологическая схема

Сточная вода проходит приемную камеру, лоток с ручной решеткой и самотеком направляется в блок емкостей.

В блоке емкостей, в состав которого входят аэротенки, отстойники и контактный резервуар, сточная вода подвергается биологической очистке в смеси с активным илом в аэротенках продленной аэрации. Аэрация - пневматическая через дилчатые трубы.

Из аэротенков иловая смесь поступает в отстойники, где активный циркулирующий ил осаждается и возвращается в аэротенки с помощью эрлифтов.

Осветленная вода проходит контактные резервуары и отводится по трубопроводу на выпуск в водоем или без обеззараживания направляется на установку по доочистке сточных вод на песчаных фильтрах, размещаемую в производственно-вспомогательном здании.

Очищенная вода после доочистки направляется в контактные резервуары, а затем выпускается в водоем. Обеззараживание воды производится с применением жидкого хлора или раствора гипохлорита натрия.

Избыточный активный ил из отстойников отводится по трубопроводу на иловые площадки, иловая вода перекачивается погружным насосом в аэротенки. Подсушенный ил один раз в год убирается экскаватором или другими механизмами и может использоваться в качестве удобрения (по согласованию с органами санитарного надзора).

Иловые площадки могут не предусматриваться в составе станции, если есть возможность вывоза и сброса осадка ассенизационными автоцистернами на специально отведенные площадки или использования для полива технических сельскохозяйственных культур (по согласованию с местными санитарно-противо-эпидемическими органами).

Опорожнение емкостей предусмотрено с помощью насоса НЦС-1 в рабочую емкость аэротенков.

2.2. Расчет и описание сооружений.

В таблице 2 приведены основные исходные и расчетные данные.

Расчеты выполнены в соответствии со СН и Ц П-82-74.

Таблица 2

Наименование	Един. изм.	Расчетное значение при производительности м ³ /сут			
		100	200	400	700
I	2	3	4	5	6
Норма водоотведения	л/чел. в сутки	<u>300</u>	<u>300</u>	<u>300</u>	<u>300</u>
		<u>220</u>	<u>220</u>	<u>220</u>	<u>220</u>
		150	150	150	150
Условное количество жителей	человек	<u>330</u>	<u>670</u>	<u>1330</u>	<u>2330</u>
		<u>450</u>	<u>910</u>	<u>1820</u>	<u>3180</u>
		670	1330	2670	4670
Средний расход:					
-часовой расход	м ³ /ч	4,2	8,3	16,7	29,2
-секундный расход	л/с	1,16	2,31	4,63	8,1
Общий коэффициент неравномерности притока сточных вод	-	3	3	3	2,85
Максимально-часовой расход	м ³ /ч	12,5	25,0	50,1	88,2

902-03-1

(I)

12

16627-01
продолжение таблицы 2

I	2	3	4	5	6
Максимально-секундный расход	л/с	8,5	7,0	13,9	23,1
Концентрация загрязнений по БПК _{полн} поступающих сточных вод	мг/л	<u>250</u>	<u>250</u>	<u>250</u>	<u>250</u>
		<u>340</u>	<u>340</u>	<u>340</u>	<u>340</u>
		500	500	500	500
Концентрация загрязнений по взве- шенным веществам	мг/л	<u>215</u>	<u>215</u>	<u>215</u>	<u>215</u>
		<u>300</u>	<u>300</u>	<u>300</u>	<u>300</u>
		430	430	430	430
Количество загрязнений по БПК _{полн}	кг/сут	<u>25</u>	<u>50</u>	<u>100</u>	<u>175</u>
		<u>34</u>	<u>68</u>	<u>136</u>	<u>240</u>
		50	100	200	350
Количество загрязнений по взвешенным веществам	кг/сут	<u>22</u>	<u>43</u>	<u>86</u>	<u>152</u>
		<u>30</u>	<u>59</u>	<u>118</u>	<u>207</u>
		43	86	173	303
Расчетное количество отбросов, снимаемых с решетки	л/сут	<u>7</u>	<u>15</u>	<u>29</u>	<u>51</u>
		<u>10</u>	<u>20</u>	<u>40</u>	<u>70</u>
		15	29	57	101

I	2	3	4	5	6
Продолжительность аэрации при дозе ила в аэротенке 4 г/л	ч	<u>15,1</u> <u>20,8</u> 31,1	<u>15,1</u> <u>20,8</u> 31,1	<u>15,1</u> <u>20,8</u> 31,1	<u>15,1</u> <u>20,8</u> 31,1
Расчетная емкость аэротенков	м ³	<u>68</u> <u>87</u> 130	<u>126</u> <u>178</u> 259	<u>252</u> <u>347</u> 519	<u>441</u> <u>608</u> 908
Расход воздуха на аэрацию и перекачку циркулирующего активного ила	л/с	<u>32</u> <u>42</u> 58	<u>64</u> <u>85</u> 117	<u>126</u> <u>167</u> 285	<u>225</u> <u>292</u> 411
Расчетный объем вторичного отстойника при времени отстаивания 1,5 часа	м ³	19	87,5	75	125
Расчетный объем контактного резервуара при времени пребывания 0,5 часа	м ³	6,8	12,5	25	41,6

1	2	3	4	5	6
Количество избыточного активного ила по весу сухого вещества	кг/сут	<u>9</u> 12 18	<u>18</u> 24 36	<u>36</u> 48 70	<u>63</u> 86 124
То же, по объему при влажности ила, поправле- мого на иловые площадки, 98%	м ³ /сут.	<u>0,45</u> 0,6 0,9	<u>0,9</u> 1,2 1,8	<u>1,8</u> 2,4 3,5	<u>3,1</u> 4,3 6,2
Площадь иловых площадок на искус- ственном основании с поверхностным удалением иловой воды при нагрузке 1,0 м ³ /м ² год	м ²	<u>164</u> 220 330	<u>330</u> 440 660	<u>660</u> 880 1280	<u>1130</u> 1570 2260
Количество активного хлора для обеззараживания очищенных сточных вод при дозе 3 г/м ³	кг/сут кг/ч	<u>0,45</u> 0,06	<u>0,9</u> 0,1	<u>1,8</u> 0,23	<u>3,2</u> 0,37

902-03-1

(I)

I5

16627-01
Продолжение таблицы 2

I	2	3	4	5	6
То же, кидакого хлора при активности 70 %	<u>кг/сут</u> кг/ч	<u>0,65</u> 0,08	<u>1,3</u> 0,16	<u>2,6</u> 0,33	<u>4,6</u> 0,53
Количество поваренной соли для обеззараживания очищенных сточных вод при варианте с электролизной	<u>кг/сут</u> кг/ч	<u>6,8</u> 0,9	<u>13,5</u> 1,7	<u>27</u> 3,5	<u>48</u> 5,6

Примечание: дробью приведены показатели, соответствующие нормам
водоотведения 300 л/чел

220 сутки

I50

2.2.1. Блок емкостей

В проекте разработаны блоки емкостей, состоящие из двух секций аэротенков, вторичных отстойников и контактных резервуаров.

Для станций производительностью 100, 200 м³/сутки разработаны блоки с секциями шириной 3м. Аэротенки - с переменной длиной, принимаемой при привязке проекта в зависимости от требуемого объема аэротенка, путем добавления вставок длиной 3м.

Для станций производительностью 400 и 700 м³/сутки разработаны блоки емкостей с секциями шириной 6 м. Аэротенки также переменной длины.

Емкости перекрываются сборными железобетонными плитами с утеплителем. С целью нормальной эксплуатации блока на перекрытии предусмотрены эксплуатационные проемы, перекрываемые съемными деревянными щитами с утеплителем.

Характеристика блока емкостей и воздуходувной приведена в таблице 4.

Таблица 3

Производительность м ³ /сутки	Норма отведения л/чел сутки	Блок емкостей					Возвохдувная станция						
		длина м(А)	объем м ³	К-во вставок	Отстойник, объем м ³	Контактный резервуар объем м ³	Общая длина м	Расчетный расход воздуха л/с	Марка ГАЗО-душки	К-во рабочих/резервных агрегатов	Промоводит. всех рабочих агрегатов л/сек.	Мощность двигателя (одноагрегата) кВт	При мечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	300	6	120	-			10,5	32	1А12-50-2А	I/I	8I	8,0	
100	220	6	120	-	88	18	10,5	42	1А22-50-4А	I/I	4I	5,5	
	150	9	180	I			18,5	58	1А22-50-2А	I/I	105	7,5	

902-03-1

(I)

I7

Продолжение таблицы 3 ¹⁶⁶²⁷⁻⁰¹

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	300	6	120				10,5	64	IA22-50-2A	I/I	105	7,5	
200	220	9	180	I	38	18	13,5	85	IA22-50-2A	I/I	105	7,5	
	150	15	300	3			19,5	117	IA24-60-2A	I/I	170	15,0	
	300	9	360				16,5	126	IA24-60-2A	I/I	170	15,0	
400	220	9	360		128	36	16,5	167	IA24-60-2A	I/I	170	15,0	
	150	15	600	2			22,5	235	IA32-50-6A	I/I	220	18,5	
	300	12	480	I			19,5	225	IA32-50-6A	I/I	220	18,5	
700	220	15	600	2	188	36	22,5	292	IA24-60-2A	2/I	340	15,0	
	150	24	960	5			31,5	411	IA32-50-6A	2/I	440	18,5	

2 . 2 . 2 . Производственно-вспомогательное здание

В воздухоудвонной предусмотрена установка газодувок типа IA различных марок в зависимости от потребного количества воздуха. Характеристика оборудования воздухоудвонной приведена в таблице № 3.

В хлордозаторной устанавливаются хлораторы ЛОНИИ-100. Съем хлора предусмотрен непосредственно с баллонов емкостью 55 литров. Расход активного хлора $0,45 \pm 3,2$ кг/сутки. Предусмотрена возможность установки на весы от 1 до 3 баллонов с хлором в зависимости от производительности очистных сооружений. Расход водопроводной воды $0,6$ м³/кг хлора, необходимый напор 30 м.

В электролизной предусмотрена электролизная установка непроточного типа с графитовыми электродами производительностью 12 кг/сутки активного хлора - ЭН-12 для станций производительностью 100 и 200 м³ и производительностью 5 кг/сутки активного хлора - ЭН-5 для станций производительностью 400 и 700 м³/сутки.

Установка с электролизерами для обеззараживания применяется при соответствующем технико-экономическом обосновании.

Доочистка сточных вод производится на скорых фильтрах с применением оборудования по типовым проектам установок по доочистке сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 100, 200, 400 и 700 м³/сутки (902-2-248, 902-2-249).

Подача сточных вод на фильтры производится насосами, отфильтрованная вода самотеком отводится в контактные резервуары.

К установке приняты открытые фильтры. В качестве фильтрующего материала применяется крупнозернистый песок d экв = $1,5 \pm 1,7$ мм (d миним. = 1,2 мм; d макс. = 2 мм). Высота слоя - $1 \pm 1,2$ м. Высота поддерживающего слоя гравия - 0,5 м. Гравий укладывается слоями $d = 40$:- 20 мм, $h = 200$ мм; $d = 20 \pm 10$ мм; $h = 100$ мм; $d = 10 \pm 5$ мм; $h = 100$ мм; $d = 2 \pm 5$ мм; $h = 100$ мм.

Регулирование работы фильтров осуществляется путем поддержания постоянного уровня воды над заг - рузкой поворотной-регулирующей заслонкой, установленной на отводящем трубопроводе.

Для промывки фильтров используется фильтрованная вода, которая насосами подается через дренажную систему в нижнюю зону фильтра. Промывная вода сбрасывается в аэротенк.

Сигналом отключения фильтра на промывку является повышение уровня воды в фильтре до критического.

Промывка фильтра производится в три этапа: I этап - продувка воздухом интенсивностью 18 ± 20 л/сек. м² в течение 1,0 - 2 мин.

II этап - водовоздушная промывка в течение 8 ± 10 мин., вода интенсивностью 3 ± 4 л/сек. м², воздух 18 ± 20 л/сек. м².

III этап - промывка чистой водой интенсивностью 6 ± 7 л/сек. м² в течение 6 ± 8 мин.

Интенсивность подачи воздуха и воды регулируется задвижками на напорной линии.

Для удаления остаточных загрязнений из загрузки фильтров производится ее обработка хлорной водой I раз в два-три месяца. Такая промывка производится в три этапа:

I этап - промывка чистой водой 5-6 мин.

II этап - заполнение хлорной водой на одни сутки.

III этап - нейтрализация хлора гипосульфитом натрия и содой и промывка чистой водой 2-3 мин.

В насосно-фильтровальном отделении установлена газодувка марки IA для подачи воздуха при промывке загрузки фильтров и две группы насосов:

насос подачи воды на фильтры,

насос чистой промывной воды.

В каждой группе по два самовсасывающих насоса марки НЦС, из которых один резервный. Насос и электродвигатель монтируются на раме, входящей в объем поставки завода-изготовителя.

Работа насосов подачи воды на фильтр автоматизирована в зависимости от уровня воды в приемном колодце.

С целью снижения уровня шума на всасывающей линии газодувок устанавливается глушитель.

Основные расчетные данные по фильтрам приведены в таблице 4.

Производственно-вспомогательное здание разработано для варианта с хлордозаторной со стемами на

кирпича, а для варианта с электролизной и доочисткой со стенами из сборных железобетонных панелей.

Таблица 4

Наименование	Едини. изм.	Производительность м ³ /сутки			
		100	200	400	700
I	2	3	4	5	6
Расчетная площадь фильтрации при скорости фильтрации 7,0 м/ч	м ²	0,64	1,28	2,56	4,50
Приняты фильтры (количество × диаметр в м)	-	2×1,5	2×1,5	2×2,0	2×2,5
Количество рабочих фильтров	шт	1	1	1	1
Количество резервных фильтров	шт	1	1	1	1
Площадь одного фильтра	м ²	1,77	1,77	3,14	4,92
Газодувки для отделения фильтров					
Расчетный расход воздуха для водовоздушной промывки фильтров при интенсивности 20 л/с	л/с	85,4	85,4	62,8	98,4
Необходимый напор	м	7	7	7	7
Марка газодувки	-	IA2I-80-2A	IA2I-80-2A	IA2I-80-2A	IA22-80-2A
Производительность газодувки	л/с	68	68	68	100

902-03-1

(I)

2I

16627-01

Продолжение таблицы 4

I	2	3	4	5	6
Давление	м	8	8	8	8
Тип электродвигателя	-	4AII2MA2	4AII2MA2	4AII2MA2	4AII2MA2
Мощность -"-	кВт	7,5	7,5	7,5	II
Насосы для промывки фильтров					
Расчетный расход воды для промывки при интенсивности 7 л/с. м ²	$\frac{\text{л/с}}{\text{м}^2/\text{ч}}$	<u>12,4</u>	<u>12,4</u>	<u>22</u>	<u>34,4</u>
Необходимый напор	м	10	10	10	10
Марка насоса		НЦС-3	НЦС-3	НЦС-1	НЦС-1
Количество насосов:					
а) рабочих	шт	I	I	I	I
б) резервных	шт	I	I	I	I
Производительность насоса	м ³ /ч	8+60	8+60	18+180	18+180
Н а п о р	м	2I,7+4,3	2I,7+4,3	20,5+8,3	20,5+8,3
Тип электродвигателя	-	A02-32-2	A02-32-2	A02-42-2	A02-42-2
Мощность	кВт	4	4	7,5	7,5
Число оборотов	об/мин	2880	2880	2910	2910

902-03-1

(I)

22

16627-01

	1	2	3	4	5	6
Насосы для подачи воды на фильтр						
Расчетный расход воды	м ³ /ч	12,6	24,9	50,1	81,6	
Необходимый напор	м	10	10	10	10	
Марка насоса		НЦС-8	НЦС-8	НЦС-1	НЦС-1	
Количество насосов:						
а) рабочих	шт	1	1	1	1	
б) резервных	шт	1	1	1	1	
Производительность	м ³ /ч	8+60	8+60	18+130	18+130	
Н а п о р	м	21,7+4,8	21,7+4,8	20,5+8,8	20,5+8,8	
Тип электродвигателя		A02-32-2	A02-32-2	A02-42-2	A02-42-2	
Мощность	кВт	4	4	7,5	7,5	
Число оборотов	об/мин	2880	2880	2910	2910	

2.3. Обработка осадка

Проектом предусмотрены иловые площадки с искусственным основанием и поверхностным створом иловой воды. Количество карт ^{диск} — четыре. Расчетная площадь — 0,02–0,23 га. Площади, размеры площадок приняты условно без учета характера рельефа.

При соответствующем обосновании могут предусматриваться площадки других типов с естественным основанием без дренажа; с естественным основанием с дренажом; асфальтобетонным; с намораживанием. Необходимые площади в данном климатическом районе примерно одинаковы при различных типах площадок.

Ввиду этого, рекомендуется принимать площадки более простых конструкций.

Вместе с тем при выборе типа площадки следует руководствоваться санитарными требованиями, учитывая возможность фильтрации иловой воды в грунт, способы уборки осадка и др.

2.4. Эксплуатация станции и технологический контроль

Обслуживание станции при биологической очистке производится одним оператором в смену при трехсменной работе, при доочистке на фильтрах — одним оператором при трехсменной работе и одним оператором при односменной работе. Кроме того, предусмотрен дополнительный профилактический осмотр и ремонт оборудования работниками объекта канализования по совместительству. Периодические контрольные химические и бактериологические анализы производятся по договору лабораторией местной санэпидстанции.

Запуск станции производится в период с положительными температурами воздуха. Блок емкостей заполняется разбавленной сточной водой и обеспечивается аэрация аэротенков. После добавления 1–2 м³ активного ила, взятого из действующей очистной станции, производится аэрация аэротенка в течение 3–4 суток. Затем подается постепенно увеличивающийся в течение 3–5 суток расход сточной воды и обеспечивается интенсивная циркуляция ила.

При биологической очистке оператор производит следующие операции:

путем оперативного контроля проб, отобранных в предыдущий день или смену, по положению границ раздела фаз осветленной воды и осадка в мерных цилиндрах производит операции по регулированию режима очистки (на мерных цилиндрах в ходе наладки наносятся риски, отвечающие уровням разделения фаз проб при нормальной работе сооружений, в случае расположения линий раздела выше рисков производится отбор избыточного ила из отстойников, в случае расположения линии раздела фаз в пробах иловой смеси

из аэротенков ниже риск может быть увеличен расход циркулирующего активного ила);

при необходимости (см. предыдущий пункт) производит отвод избыточного ила из отстойников, для этого закрывает на 2 часа задвижки на воздухе к эрлифтам (дальнейшие операции см. ниже);

производит очистку отбросов на решетке в инвентарный бак и разгружает его на иловых площадках;

производит осмотр газодувок, насосов и другого механического оборудования;

производит контроль работы хлордозаторной: отмечает давление на хлоргазе и расход по ротаметру, осматривает баллоны с хлором и т.п.;

один раз в сутки производит включение электролизной установки (в соответствии с заводской инструкцией по эксплуатации);

заканчивает операцию по удалению ила на иловые площадки, для чего открывает задвижку на отводе ила из иловой камеры блока емкостей на иловые площадки. Затем задвижка на иле переключается в обратном порядке;

отбирает пробы сточной воды из приемной камеры, иловой смеси из каждого аэротанка, очищенной воды из каждого отстойника и после фильтров (всего 6 проб) разливает их в специально предназначенные мерные цилиндры с нанесенными на них рисками и оставляет для отстаивания до следующего дня (смены).

При доочистке на фильтрах по сигналу от указателя уровня в фильтре производится промывка этого фильтра.

Порядок операций по промывке следующий:

перекрываются задвижки на подаче сточной воды к фильтру и на отводе фильтрованной воды от фильтра;

открывается задвижка на подаче воздуха к фильтру;

включается газодувка на I - 2 мин;

открываются задвижки на подаче промывной воды к фильтру и на отводе промывной воды от фильтра;

включается насос промывной воды и ведется водовоздушная промывка в течение 8-10 мин;

останавливается газодувка и закрывается задвижка на воздухе;

производится промывка фильтра водой в течение 6-8 мин;

закрываются задвижки на промывном насосе и на отводе промывной воды и насос выключается;

открываются задвижки на подаче и отводе сточной воды к фильтру и от него.

Напуск ила производится на одну карту площадки.

Весной при начале интенсивного таяния намороженного осадка, деревянный щит в отверстии сборного колодца площадки постепенно ежесуточно сверху вниз разбивается, в колодце устанавливается погружной насос и производится откачка иловой воды в аэротенки по резиновым рукавам. На ночное время насосы извлекаются из колодцев. Напуск свежего избыточного активного ила производится на незанятую карту. После удаления иловой воды и подсушки ила в течение лета производится уборка ила с помощью экскаватора или других механизмов.

Более подробные инструкции по эксплуатации сооружений должны представлять специализированные пуско-наладочные организации.

3. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

3.1. Природные условия строительства и технические условия на проектирование

Природные условия и исходные данные для проектирования приняты в соответствии с "Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства" СН-227-70, изменениями и дополнениями к ней,

утвержденными приказом Госстроя СССР № 201 от 26 сентября 1974г., опубликованными в бюллетене строительной техники № 12 за 1974 г., а также серией Э.900-3 "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации".

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	-	- 40°C
Скоростной напор ветра - для I географического района-		27 кгс/м ²
Вес снегового покрова - для IV района	-	150 кгс/м ²

Рельеф территории спокойный: грунтовые воды отсутствуют; грунты в основании непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:

$$\gamma_0 = 1,8 \text{ т /м}^3 \quad \gamma = 28^0 \quad C^H = 0,02 \text{ кгс/см}^2 \quad E = 150 \text{ кгс/см}^2$$

Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов.

Территория без подработки горными выработками.

Проект предназначен для строительства в сухих легкофильтрующих грунтах. При строительстве в слабофильтрующих грунтах должны быть проведены технические мероприятия, исключающие возможность появления фильтрующейся из сооружения воды в уровне подготовки дна и ниже его на 50 см.

Проектом не предусмотрены особенности строительства в районах вечной мерзлоты, на макропористых водонасыщенных грунтах, в условиях оползней, осней, карстовых явлений и т.п.

3.2. Характеристика сооружений

Класс зданий и сооружений - П.

Степень огнестойкости конструкций - П.

Степень долговечности - П.

Категория производств по пожарной опасности - "Д".

3.3. Объемно-планировочные решения

В состав станции биологической очистки сточных вод входят:

производственно-вспомогательное здание;
блок емкостей с приемной камерой.

Производственно-вспомогательное здание в проекте разработано в двух вариантах:

вариант с хлордозаторной;
вариант с электролизной и доочисткой.

Блок емкостей - прямоугольное в плане сооружение глубиной 3,6 м и минимальными размерами в плане: 12 x 16,5 м (для производительности 400, 700 м³/сутки) и 6 x 10,5 м (для производительности 100 + 200 м³/сутки).

Производственно-вспомогательное здание связано с блоком емкостей железобетонным каналом, по которому осуществляется пропуск коммуникаций.

В проекте для блоков емкостей разработаны 3-х метровые вставки, позволяющие получать при привязке проекта длину сооружения в соответствии с технологическими требованиями.

Переход от разработанной длины к требуемой производится путем добавления различного количества вставок, местоположение которых в плане сооружения см. на чертежах.

Приемная камера - прямоугольное в плане сооружение с размерами 1,9 x 1,8 м и глубиной 0,75 м.

3.4. Архитектурно-строительные решения зданий

Производственно-вспомогательное здание при варианте с хлордозаторной бескаркасное, размерами в плане

в осях 12,0 x 12,0 м. Отметки низа плит покрытия 3,5 м.

В здании размещаются хлордозаторная, воздухоудвнная, щитовая, котельная (тепловой узел), комната дежурного и бытовые помещения.

Помещение воздухоудвнной и хлордозаторной оборудуется монорельсами грузоподъемностью 1,0 т.

Наружная отделка здания - расшивка швов наружных поверхностей стен, штукатурка цементно - песчаным раствором марки 50 цоколя, оконных наличников и ниш дверных проемов.

Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Внутренняя отделка помещений приведена на чертежах проекта.

Горизонтальная гидроизоляция стен на отметке - 0,03 м устраивается из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

Производственно-вспомогательное здание варианта с электролизной и доочисткой каркасно-панельное, размерами в плане в осях 12,0 x 18,0 м. Отметка низа балок покрытия 3,6 м. В здании размещаются электролизная, воздухоудвнная, помещение фильтров, котельная (тепловой узел), щитовая, комната дежурного и бытовые помещения.

Помещение фильтров и воздухоудвнная оборудуются монорельсами, грузоподъемностью 1,0 т.

Наружная отделка панелей - окраска поливинилацетатными красками.

Кирпичные вставки наружных стен оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50 с разделкой швов и окраской под панели.

Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Внутренняя отделка помещений приведена на чертежах проекта.

3.5. Конструктивные решения производственно-вспомогательных зданий

Здание для варианта с хлордозаторной - кирпичное, выполняется из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования и 75 на растворе М 50.

Фундаменты здания из сборных бетонных блоков по ГОСТ 18579-78 и железобетонных фундаментных плит по серии. Каналы подвального хозяйства и фундаменты под оборудование - монолитные бетонные. Перекрытие каналов из сборных железобетонных плит.

Для вентилирования помещения хлордозаторной в проекте разработана стальная вентиляционная труба диаметром 250 мм и высотой 15 м.

Здание для варианта с электролизной и доочисткой каркасное с ограждающими конструкциями из навесных легковесных панелей.

Фундаменты здания монолитные железобетонные, разработаны в соответствии с требованиями серии.

Каналы подвального хозяйства, а также фундаменты под оборудование - монолитные бетонные. Плиты перекрытия каналов сборные железобетонные.

Для вентилирования помещения электролизной в проекте разработана вентиляционная стальная труба диаметром 250 мм и высотой 10 м.

Перегородки в обоих вариантах приняты кирпичными. Перегородки толщиной 120 мм выполняются из кирпича марки 75 на растворе марки 50 с укладкой горизонтальной арматуры ϕ 6 через 6 рядов кладки на всей высоте.

3.6. Конструктивные решения емкостей

Блок емкостей станции решен как заглубленная в грунт оборно-монолитная ж/б емкость.

Днище емкости плоское, толщиной 200 мм из монолитного железобетона, армируется сварными сетками

и каркасами.

Стены - из сборных ж.б панелей (по серии Э.900-3 выпуск 4)заделываются в пазы днища.

Углы стен - монолитные железобетонные и гибкие с применением тиоколовых герметиков.

В соответствии с технологическими требованиями над емкостями выполняется утепленное перекрытие по сборным ж.б плитам серии ИИ 24-2/70.

Для доступа в емкости, а также для визуального наблюдения за работой аэраторов, сборных лотков и струенаправляющих щитов в перекрытии предусмотрены люки - лазы, которые закрываются съёмными утепленными деревянными щитами.

Лотки - стальные из труб диаметром 159 мм с устройством на них стальных водосливов.

Струенаправляющие щиты выполняются из плоских асбестоцементных листов по металлическому каркасу.

По верху перекрытия емкости для прокладки технологических трубопроводов от здания к блоку емкостей устанавливается сборный ж.б. лоток из элементов серии Э.900-3 вып.8. Лоток перекрывается сборными ж.б. плитами. В тех местах, где необходим доступ для обслуживания технологических трубопроводов перекрытие выполняется из деревянных щитов.

Учитывая то, что все емкости перекрываются и элементы перекрытий можно использовать в качестве распорок для панелей, в проекте емкостей применены балочные стеновые панели, причем, в станциях производительностью 100 + 200 м³/сутки распорками для средних стен служат металлические бадки.

Стеновые панели соединяются с дном путем замоноличивания их в зуб днища бетоном марки 800 на мелком заполнителе.

Между собой панели соединяются путем сварки закладных деталей арматурными накладками в соответствии с узлами приведенными на чертежах проекта (см. лист КЖ-5) с последующим замоноличиванием

стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом с подачей раствора под давлением в нижнюю зону стыка. Работы по выполнению стыков панелей между собой производить в соответствии с приведенными в выпуске 2 серии 3900-3 "Рекомендации по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях.

Сопряжение стеновых панелей с монолитными участками стен выполняется путем сварки арматуры монолитного участка с закладными деталями в панелях, с последующим бетонированием монолитного участка.

Сопряжение панелей средней разделительной стены с торцевыми стенами емкости в проекте выполнено гибким с применением тиоколовых герметиков. Конструкция стыка разработана в проекте (см. лист КЖ -5).

Для обеспечения развязки обвязочных балок панелей торцевых стен проектом предусматривается устройство монолитных железобетонных связей между обвязочными балками средних и торцевых стеновых панелей, для чего в опалубках этих панелей предусмотрено устройство не бетонизируемых зон с последующей довязкой арматуры и обетонированием этих зон.

Производство работ по выполнению гибкого стыка производить в соответствии с "Рекомендациями по строительству железобетонных емкостных сооружений с полносборными стенами с применением тиоколовых герметиков" изложенными в выпуске 2 серии 3.900-3.

Сборные железобетонные плиты перекрытия емкостей, а также балки распорки (для варианта производительностью $100 + 200 \text{ м}^3/\text{сутки}$) привариваются к закладным деталям стеновых панелей через стальные прокладки сварным швом $h_w = 10 \text{ мм}$; $b_w = 8 \text{ мм}$; $l_w = 80 \text{ мм}$.

Металлические марки крепления лотков, а также рамы струна направляющих щитов привариваются к закладным деталям сварными швами $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Бетонная подготовка и технологическая набетонка выполняются из бетона М-100. Для торкретштукатуры применяется цементно-песчаный раствор состава 1:3.

Рабочая арматура диаметром 10 мм и более принята по ГОСТ 5781-75 класса А-III из стали марки 25Г2С периодического профиля с расчетным сопротивлением $R_a = 8400$ кг/см²; распределительная арматура по ГОСТ 5781-75 класса АI из стали марки ВСт 3 по 2. Требования к арматуре уточняются при привязке проекта по серии 3.900-8 и в соответствии с требованиями СН и П П-2I-75 "Бетонные и железобетонные конструкции".

Материалы. Для ж/б конструкций стен, днища и сборных железобетонных элементов приняты следующие марки бетона.

Таблица № I

Расчетная температура наружного воздуха	Наименование конструкции	Проектная марка бетона в возрасте 28 дней		
		по прочности на сжатие кг/см ²	по морозостойкости МРЗ	по водонепроницаемости ГОСТ 4800-59
-40°С	С т е н ы	200	МРЗ 150	В6
	Д н и щ е	200	МРЗ 100	В4
	Приемная камера	300	МРЗ 200	В6

Требования к бетону по прочности, морозостойкости, водонепроницаемости и виду цемента для его приготовления, уточняются при привязке проекта по серии 3.900-8, выпуск I СН и П П-3I-74 "Водо-снабжение. Наружные сети и сооружения п.13,22 СН и П П-2I-75 табл.8 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Приемная камера выполняется из монолитного железобетона. Опорой камеры служат цилиндрические кольца изделий для круглых колодцев приняты по серии З-900.З выпуск 7.

Внутренняя полость колец заполняется мелким грунтом без органических примесей.

3.7. Отделка и мероприятия по защите от коррозии

Монолитные участки стен, а также днище со стороны воды, торкретируются на толщину 20 мм с последующей затиркой цементным раствором,

Торкретштукатурка наносится слоями по 10 мм со стороны земли, монолитные участки стен также затираются цементно-песчаным раствором.

Все металлоконструкции, соприкасающиеся с водой, окрашиваются эмалью ЭП-140 по МРТУ 6-10-В59-66 за 3 раза.

Все закладные детали оцинковываются. Нарушенное сваркой цинковое покрытие восстанавливается методом металлизации.

Все прочие металлические конструкции - двумя слоями краски БТ-177 за 2 раза. Краска принята по ГОСТ 5631-70^ж.

3.8. Расчетные положения

Расчет ж/б конструкций выполнен в соответствии с требованием глав СНиП П-6-74; П-21-75, каменных в соответствии с СН и П П В-2-71.

Стеновые панели емкостей рассчитаны на гидростатическое давление воды и боковое давление грунта, с учетом полезной нагрузки на поверхности грунта. Полезная нагрузка на железобетонные плиты перекрытия емкостей принята равной 1000 кгс/м².

Панели рассчитаны как работающие по балочной схеме, т.е. защемленные в пазу дна и опертые

в уровне верха обвязочных балок.

Днища емкостей рассчитаны как балка на упругом основании по программе "АРБУС-1" с использованием счетно-вычислительной машины "Минск-1".

Днище рассчитано на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища и равномерно-распределенную нагрузку от воды.

Расчет проведен при модуле деформации грунта $E = 180 \text{ кг/см}^2$.

Расчетные схемы для конструкций стен и днища приведены на стр. 36.

Расчетные нагрузки на фундаменты зданий приведены на чертежах проекта.

3.9. Соображения по производству работ

Проект разработан для условий производства работ в летнее время.

При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы, соответствующие требованиям производства работ в зимних условиях согласно действующим нормам и правилам.

Работы по возведению производственно-вспомогательного здания, монтажу ж.б. конструкций и т.п. выполнять в соответствии с действующими нормативными документами.

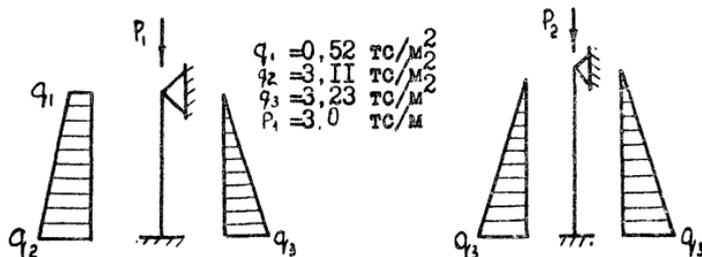
Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СН и П Ш-8-76 и других глав СНиПа. Способы разработки котлована и планировка должны исключать нарушение естественной структуры грунта основания.

Обсыпка стенок емкостей должна производиться слоями по 25-30 см равномерно по периметру. Откосы и горизонтальные поверхности обсыпки планируются с покрытием насыпи слоем растительного грунта. Обсыпку производить местным грунтом со следующими физико-механическими характеристиками

$$\varphi = 28^\circ, \quad \gamma = 18 \text{ т/м}^3, \quad c = 0,02 \text{ кг/см}^2.$$

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СТЕН ЕМКОСТЕЙ

крайние стены

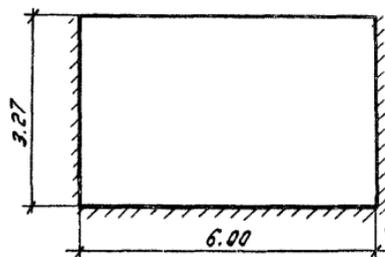


средние стены

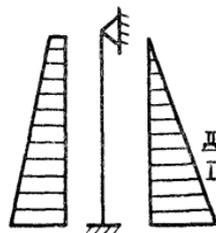
$q_3 = 3,23 \text{ тс/м}^2$
 $P_2 = 6,0 \text{ тс/м}$
 (ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400-700 м³/СУТКИ)

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ДЛЯ ДНИЩА ЕМКОСТИ

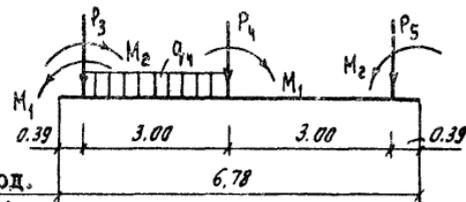
торцевые стены



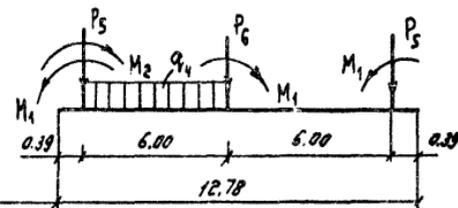
ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОИЗВОД.
100-200 м³/СУТКИ



ДЛЯ ПРОИЗВОД.
100-200 м³/СУТКИ



ДЛЯ ПРОИЗВОД.
400-700 м³/СУТКИ



$M_1 = 4,5 \text{ тмс/м}$
 $P_3 = 4,8 \text{ тс/м}$
 $P_5 = 4,8 \text{ тс/м}$
 $M_2 = 4,7 \text{ тмс/м}$
 $P_4 = 1,8 \text{ тс/м}$
 $P_6 = 7,8 \text{ тс/м}$
 $q_4 = 3,63 \text{ тс/м}^2$

Возможно загрузение как 1-го, так и 2-го пролета

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП Ш-15-76 и других глав СНиПа.

Перед бетонированием днища установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту; к акту прикладываются сертификаты на арматурную сталь и сетки.

Днище бетонируется непрерывно параллельными полосами без образования швов. Ширина полос принимается с учетом возможного темпа бетонирования и необходимости сопряжения вновь уложенного бетона с ранее уложенным до начала схватывания бетона.

Уложенная в днище бетонная смесь уплотняется вибраторами, поверхность выравнивается вибробрусом, для чего при бетонировании применяются переносные маячные рейки.

Приемка работ по устройству днища оформляется актом, где должны быть отмечены:

прочность и плотность бетона;

соответствие размеров и отметка днища проектным данным;

наличие и правильность установки закладных деталей;

отсутствие в днище выбоин, обнажений арматуры, трещин и т.д.

Отклонение размеров днища от проектных не должны превышать:

в отметках поверхностей на 1 м плоскости в любом направлении ± 5 мм;

в отметках поверхностей на всю плоскость ± 20 мм;

в размерах поперечного сечения днища ± 5 мм;

в отметках поверхностей, служащих опорами для сборных ж/б элементов и монолитных участков стен ± 4 мм.

К монтажу сборных ж/б панелей разрешается приступить при достижении бетоном днища 70% проектной прочности.

Непосредственно перед установкой панелей пазы дна очищаются и обрабатываются пескоструйным аппаратом, промываются водой под напором и на дно паза наносится слой выравнивающего цементно - песчаного раствора до проектной отметки.

Монтаж панелей производится с геодезическим контролем.

Закладные детали стеновых панелей свариваются между собой с помощью арматурных накладок с контролем качества сварного шва. Замоноличивание стыков между стеновыми панелями осуществляется цементно-песчаным раствором. До замоноличивания стыков, не реже, чем за двое суток, стыкуемые поверхности стеновых панелей очищаются, обрабатываются пескоструйным аппаратом и непосредственно перед бетонированием промываются струей воды под напором.

Приемка законченных монтажных работ, а также промежуточные приемки производятся в соответствии со СНиП Ш-16-73.

Допускаемые отклонения при монтаже устанавливаются в соответствии со СНиП Ш-16-73 и ГОСТ 21778-76, 21779-76 и не должны превышать следующих величин:

несовмещаемость установочных осей ± 2 мм;

отклонение от плоскости по длине ± 20 мм;

зазор между опорной плоскостью элемента и плоскостью дна $+ 10$ мм;

отклонение от вертикальной плоскости плоскостей панелей стен в верхнем сечении ± 4 мм.

После установки панелей, устройства стыковых соединений и заделки панелей в пазы дна производится бетонирование монолитных участков.

Инвентарная опалубка при бетонировании устанавливается с внутренней стороны стены на всю высоту, а с наружной стороны - на высоту яруса бетонирования, с наращиванием по мере бетонирования.

Крепление опалубки производится к выпускам арматуры стеновых панелей. Стержни, крепящие опалубку должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стык насквозь.

Бетонирование стен производится поярусно с тщательным вибрированием. Бетонная смесь должна готовиться на тех же цементах и из тех же материалов, что и основные конструкции (стеновые панели, лотки).

Уложенный бетон должен твердеть в нормальных температурно-влажностных условиях. Допустимые отклонения при сооружении монолитных участков стен устанавливаются такие же, как и при монтаже панелей.

Гидравлическое испытание производится на прочность и водонепроницаемость до засыпки котлована при положительной температуре наружного воздуха, путем заполнения сооружения водой до расчетного горизонта и определения суточной утечки. Испытание допускается производить при достижении бетоном проектной прочности и не ранее 5 суток после заполнения водой.

Сооружение признается выдержавшим испытание, если убыль воды за сутки не превышает 3 л на м² смоченной поверхности стен и днища; через стыки не наблюдается выхода струек воды, а так же не установлено увлажнение грунта основания.

Все работы по испытанию производятся в соответствии с СНиП Ш-30-74.

В случае производства работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно требованиям СН и П П-В.2-71; Ш-17-78 ; Ш-15-76; Ш-16-73.

4. САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

4.1. Общие сведения

Станция биологической очистки сточных вод выполнена для вариантов здания с хлордозаторной и электролизной и доочисткой. Кроме того, проект выполнен с учетом различного источника теплоснаб -

жения:

от теплосети канализуемого объекта;

от встроенной котельной.

Проект разработан для расчетной температуры наружного воздуха - 40°C .

Расчетные параметры внутреннего воздуха приняты в соответствии с действующим СН и П^{ом} и техническим заданием.

4.2. Теплоснабжение

При соединении к наружным тепловым сетям осуществляется непосредственно. Параметры теплоносителя в наружной сети приняты $95 - 70^{\circ}\text{C}$.

Для приготовления горячей воды на нужды отопления и вентиляции, в варианте со встроенной котельной, в проекте предусмотрена установка двух водогрейных котлов типа К4М-2у.

В качестве топлива принят каменный уголь. Теплоносителем является вода с параметрами $95-70^{\circ}\text{C}$, циркуляция воды в системе осуществляется насосами типа I,5К-6.

Характеристику установленного оборудования и основные показатели проекта см. на I листе раздела ОВ.

4.3. О т о п л е н и е

В здании запроектирована двухтрубная система отопления с нижней разводкой и с попутным движением воды.

В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы "М I40-A0".

Удаление воздуха осуществляется воздушными радиаторными кранами. Трубопроводы, прокладываемые в подпольных каналах, изолируются изделиями из минеральной ваты толщиной 30 мм с последующей

оберткой рулонным стеклопластиком.

Все магистральные трубопроводы прокладываются с уклоном $i = 0,008$.

После монтажа и испытания системы неизолированные трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за 2 раза.

4.4. В е н т и л я ц и я

В здании запроектирована приточно-вытяжная вентиляция с механическим и естественным побуждением.

В помещении хлордозаторной запроектирована механическая вытяжная вентиляция, осуществляемая двумя вентиляторами, рассчитанными на 6-ти кратный воздухообмен каждый. В рабочем режиме работает только один вентилятор, второй включается в аварийном режиме.

Приток в помещение запроектирован естественный, посредством приточного шкафа.

В помещении электролизной наряду с местным отсосом, осуществляемым технологическим оборудованием, предусматривается общеобменная вентиляция посредством осевого вентилятора: установленного в воздуховоде. Приток рассчитанный на компенсацию воздуха, удаляемого местными отсосами, запроектирован приточным шкафом.

В помещении воздуходувной запроектирована естественная вытяжная вентиляция для зимнего режима.

Для борьбы с теплоизбытками в летний период используются воздуходувки, забирающие воздух из помещения в соответствии с объемами приведенными в таблице.

Производительность станции в м ³ /сутки	Наименование помещения	Ед. изм.	К-во воздуха, заби- раемого воздуховодной из помещения: снаружи	
100	газодувка	м ³ /ч	200	180
200	"	"	245	370
400	"	"	420	370
700	"	"	780	805

Воздуховоды, обслуживающие помещения хлордозаторной выполняются из кровельной стали $\delta=0,5-0,7$ мм и покрываются изнутри перхлорвиниловым лаком за 2 раза. Все остальные воздуховоды выполняются из асбоцементных звеньев.

В остальных помещениях здания запроектирована общеобменная вытяжная вентиляция с естественным побуждением.

Монтаж систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СН и П Ш-28-75

4.5. Внутренний водопровод и канализация

В производственно-вспомогательном здании запроектирована совмещенная сеть хозяйственно-питьевого и производственного водоснабжения.

Вода подается к санитарному узлу, душу и на производственно-технологические нужды к хлордозаторной или электролизной.

Суточный расход воды при варианте производственно-вспомогательного здания с хлордозаторной составит для производительности станций 100, 200, 400 и 700 м³/сутки соответственно 1,6; 2,0; 2,8; 4,0 м³/сутки. При варианте производственно-вспомогательного здания с электролизной и доочисткой - 3,1 м³/сутки.

Расчетный секундный расход - 0.8 л/с.

Необходимый напор на вводе при варианте с хлордозаторной - 35 м, при варианте с электролизной - 15 м.

Водопроводный ввод выполняется из чугунных труб Ду 65 мм ГОСТ 9583-75,

Внутренняя сеть монтируется из стальных оцинкованных труб Ду 15 + 25 мм, ГОСТ 3262-75.

В здании запроектирована сеть хозяйственно-фекальной канализации для отвода сточных вод от санитарного узла, душа и раковины, установленной в помещении котельной (тепловом узле).

Расчетный расход хозяйственно-фекальных стоков определен в соответствии со СНи П П 30-76 и составляет 3,2 л/с

Выпуск сточных вод из здания предусмотрен в приемную камеру блока емкостей. Сеть внутренней хозяйственно-фекальной канализации выполняется из чугунных труб Ду 50 мм (ГОСТ 6942.3-69) и стальных труб Ду 100 мм (ГОСТ 10704-76).

Для водоснабжения душевой сетки горячей водой в помещении устанавливается электроводонагреватель УНС-100У4, емкостью 100 литров.

5. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

5.1. Общие сведения

В проекте разработано силовое электрооборудование, автоматизация электропривода, технологичес-

кий контроль, электрическое освещение, заземление и молниезащита для варианта с электролизной.

Помещение электролизной считается взрывоопасным (категория В-Гб, ПУЭ УП-8-5), остальные помещения - взрывобезопасные.

5.2. Внутреннее электроснабжение

По степени надежности электроснабжения электроприемники станции биологической очистки относятся ко второй категории.

Питание электроэнергией осуществляется по двум вводам от независимых источников.

Основными постоянными потребителями электроэнергии являются газодувки, установленные в помещении воздуходувной, электроводонагреватель типа УНС-100 и станочное оборудование, установленное в комнате дежурного.

В помещении фильтров: газодувки, насосы НЦС и дренажный насос, в котельной 2 насоса типа I,5К-6.

Электродвигатели механизмов приняты асинхронными с короткозамкнутым ротором, с прямым включением на полное напряжение сети 380/220 В.

Распределение электроэнергии между электроприемниками осуществляется на распределительных шкафах типа СП62.

5.3. Силовое электрооборудование

Пусковая и коммутационная аппаратура всех электродвигателей располагается в непосредственной близости от них в ящиках управления ЯУ5100.

Для внутренних связей в помещении применяются кабели марки АВВГ, АКВВГ, в помещении электролизной - ВРГ.

5.4. Управление и автоматизация

Электродвигатели газодувок, вентиляторов, насосов котельной работают на ручном управлении. Насосы подачи воды на фильтр и дренажный насос имеют два вида управления: ручное и автоматическое по уровню в резервуаре (приямке).

Включение выпрямительных установок электролизной облокировано с включением вытяжных вентиляторов, удаляющих взрывоопасную смесь газов, образующуюся при электролизе раствора поваренной соли.

При повышении температуры электролита свыше 50°C , автоматически отключается выпрямительный агрегат и включается аварийная сигнализация.

5.5. Технологический контроль

Контроль уровня жидкости в приемном резервуаре вод после отстойника, а также в дренажном приямке осуществляется регулятором - сигнализатором уровня типа ЭРСУ-3.

Для контроля температуры электролита в теплообменнике электролизера устанавливается термометр ТПК-П № 4, поставляющийся комплектно с электролизером ЭН-5 (ЭН-1,2).

5.6. Мероприятия по технике безопасности

Обслуживание выпрямительного агрегата и электролизеров допускается только при наличии на полу резиновых диэлектрических ковриков.

Все оборудование электролизной установки должно быть заземлено в соответствии с ПУЭ.

Переполсовку электродов можно производить только при отключенном напряжении.

Запрещается производить пуск электролизной установки:

- 1) при неисправной схеме автоматики;
- 2) без проверки заземления;
- 3) при отсутствии принудительной вытяжной вентиляции.

5.7. Электрическое освещение

Проектом выполнено общее рабочее, аварийное (в помещении хлораторной) и местное освещение. Напряжение электрической сети 380/220 В.

Лампы рабочего и аварийного освещения включаются на 220 В. Сеть местного освещения питается через понижающий трансформатор 220/12 В.

Величины освещенности приняты в соответствии с нормами проектирования на искусственное освещение СН и П П-А.9-71г.

Помещение электролизной относится к категории взрывоопасности В-1б, помещение хлордаторной - с химически активной средой, помещение фильтров - сырое, душевая - особо сырое, остальные помещения с нормальной средой.

Питающая и групповая сети выполняются кабелем АВВГ с креплением на скобах, в электролизной - кабелем ВРГ - на скобах.

В качестве осветительной арматуры для производственных помещений применяются светильники с лампами накаливания, в электролизной - светильники с повышенной надежностью против взрыва, в остальных помещениях - светильники с люминесцентными лампами.

Осветительные щитки приняты типа ПР 9000.

Все металлические нетоковедущие части осветительной арматуры, а также один из выводов вторичной обмотки понижающих трансформаторов, заземляются путем присоединения к нулевому рабочему

проводу сети освещения.

5.8. З а з е м л е н и е

В соответствии с ПУЭ и СН 357-77 проектом выполнено заземляющее устройство и заземление корпусов электрооборудования.

Сопротивление заземляющего устройства не должно превышать 10 Ом.

Это сопротивление должно быть обеспечено с учетом использования естественных заземлителей.

5.9. Молниезащита

Для варианта с электролизной и хлордозаторной в соответствии с ПУЭ и СН 305-77 выполнено устройство молниезащиты.

5.10. Связь и сигнализация

Рабочие чертежи станции биологической очистки сточных вод разработаны на основании заданий технологических отделов, "Правил и норм технологического проектирования" НТП 322-68 Министерства связи СССР.

Телефонизация и радиофикация предусматривается от внешних сетей.

Телефонная распределительная сеть выполняется кабелем ТПВ 10х2х0,5, абонентская - проводом ПТВЖ 2х0,6 открыто по стенам.

На вводе телефонного кабеля устанавливается телефонная распределительная коробка 10х2.

Радиотрансляционная сеть выполняется проводом ПТВЖ 2х1,2 и ПТВЖ 2х0,6 открыто по стенам.

Подключение линейных устройств связи и радиофикации к внешним сетям выполняется при привязке проекта.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

6.1. Технологическая часть

1. Генплан и профили движения воды и трубопроводов являются примерными и должны быть скорректированы по местным условиям.

2. При решении генплана комплекса уточнить расположение иловых площадок в плане и по высоте, уточнить вертикальную планировку.

3. Санитарно-защитные зоны (разрывы) принимаются в соответствии со СН и П П-82-74 не менее 150 м и по согласованию с местными органами санитарного надзора.

4. Для определения состава сооружений и оборудования станции рассчитать по условиям спуска в водоем требуемую степень очистки сточных вод, согласовать вид реагента для обеззараживания.

5. Исходные данные по объектам канализования должны быть уточнены, после чего необходимо произвести расчет требуемого объема аэротенка, количества воздуха на аэрацию, активного хлора, избыточного ила и потребной площади иловых площадок.

6. По данным п.п. 4 и 5 производится подбор требуемого оборудования, типоразмер аэротенка, габарит воздуходувок, принимается оборудование для электролизной.

7. Вариант обеззараживания жидким хлором или электролитическим гипохлоритом следует выбрать с учетом доставки реагента (жидкого хлора и поваренной соли) и стоимости электроэнергии для объекта привязки.

8. В зависимости от производительности станции, выбранного оборудования производственно-вспомогательного здания и блока емкостей откорректировать сводную спецификацию в альбоме I

9. Сделать соответствующую привязку в заказных спецификациях альбома IV.

10. Проектом предусмотрено при незначительной переработке архитектурно-строительной части сделать взаимозаменяемость способов обеззараживания для обоих вариантов станций.

6.2. Архитектурно-строительная часть

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходимо:

1. Провести контрольную проверку прочности ограждающих конструкций зданий и емкостей на измененные физико-механические свойства грунтов (высоту засыпки, объемный вес γ , угол внутреннего трения φ), на ветровые и снеговые нагрузки, соответствующие району строительства.

2. Произвести пересчет фундаментов под здания и днища емкостей. Причем пересчет днища емкостей, выполнить, как балки на упругом основании с изменением модуля деформации E , определенного для конкретных физико-механических свойств грунта основания.

3. В зависимости от климатического района строительства установить марку бетона по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости, а также марки арматуры в соответствии с требованиями СН и П П-3I-74 и СНиП П-2I-75.

4. При строительстве в слабо фильтрующих грунтах для отвода верховодки и фильтруемой из сооружения воды, по днищам запроектировать пластовый дренаж, связываемый по периметру сооружений с дренажной сетью.

5. При разработке проекта дренажа особое внимание следует обратить на предотвращение возможности выноса частиц грунта подстилающих слоев, а также на мероприятия, обеспечивающие бесперебойную работу дренажа в период строительства и эксплуатации сооружения.