

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.63

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м

Альбом IX

16601-09
ЦЕНА 3-34

УПРАВЛЕНИЕ ИСЧЕРПЫВАЕМЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ
РОССИИ

Москва, А-445, Сахаров пр., 52
Средн. в. 62 118 2
Возраст 10585 Тираж 570 шт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ **24**

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно-строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.л 902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ.
 - X Заказные спецификации
 - XI Сметь!
 - XII Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ IX

РАЗРАБОТАН

проектным институтом
«МосводоканалНИИпроект»

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Соколин (СОКОЛИН)
Казанов (КАЗАНОВ)

Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ № 192 от 17 ноября 1982 г.

		Привязан	

Изм. №

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Совершение альбома		
лист 1		2
лист 2		3
Ограничитель	4И.439.00.001	3
Устройства для удаления плавящихся веществ		
УПВ-24, ведомость покупных изделий	4И.439.00.00007	4
Устройства для удаления плавящихся веществ УПВ-24		
Спецификация лист 1-2	4И.439.00.000	4
лист 3-5		5
Сухарь	4И.439.00.002	5
Устройства для удаления плавящихся веществ УПВ-24	4И.439.00.00005	
лист 1		6
лист 2		7
лист 3		8
лист 4		9
лист 5		10
лист 6		11
лист 7		12
Кронштейн	4И.439.01.00005	12
Кронштейн. Спецификация	4И.439.01.000	12
Раструб. Спецификация	4И.439.01.100	12
Раструб	4И.439.01.10005	13
Фланец	4И.439.01.101	13
Кольцо	4И.439.01.102	13
Пластина	4И.439.01.001	13
Ребро	4И.439.01.002	14
Ребро	4И.439.01.003	14
Патрубок	4И.439.01.004	14
Патрубок	4И.439.01.005	15
Отвод. Спецификация	4И.439.02.000	15
Отвод	4И.439.02.00005	15
Полусекция	4И.439.02.100	16
Втулка	4И.439.02.101	16
Полусекция	4И.439.02.102	16
Секция	4И.439.02.101	17
Полусекция	4И.439.02.002	17
Бункер	4И.439.03.00005	
лист 1		18
лист 2		19
Бункер. Спецификация лист 1-2	4И.439.03.000	19
Переход косой	4И.439.03.001	20
Лист направляющий	4И.439.03.002	20
Лист направляющий	4И.439.03.003	21
Окантовка	4И.439.03.004	21
Патрубок	4И.439.03.005	22
Стенка боковая	4И.439.03.006	22
Угальник	4И.439.03.007	22

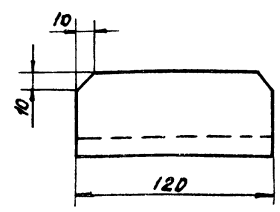
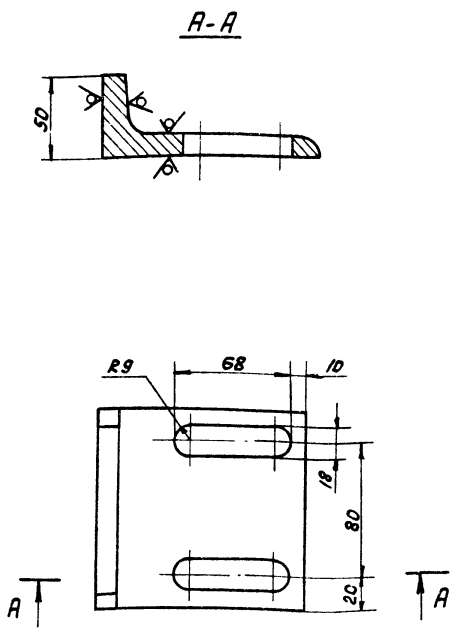
1	2	3
Ушко	4И.439.03.008	22
Вилка. Спецификация	4И.439.04.000	23
Основание	4И.439.04.001	23
Вилка	4И.439.04.00005	23
Полоса гнутая	4И.439.04.002	24
Подвеска. Спецификация	4И.439.05.000	24
Подвеска	4И.439.05.00005	24
Ушко	4И.439.05.001	25
Подвеска	4И.439.05.001	25
Скребок полупогруженный.		
Спецификация лист 1-2	4И.439.06.000	25
Скребок полупогруженный	4И.439.06.00005	26
Полоса	4И.439.06.002	26
Полоса	4И.439.06.003	26
Фартук	4И.439.06.004	27
Угальник	4И.439.06.005	27
Рычаг. Спецификация	4И.439.07.000	27
Угальник	4И.439.07.001	27
Рычаг	4И.439.07.00005	28
Ушко	4И.439.07.002	28
Накладка	4И.439.07.003	28
Штанга. Спецификация	4И.439.08.000	29
Гайка ходовая	4И.439.08.001	29
Штанга	4И.439.08.00005	29
Шпиндель	4И.439.08.002	30
Ушко	4И.439.08.003	30
Ось	4И.439.09.000	30
Приток	4И.439.09.001	31
Кулачок. Спецификация	4И.439.10.000	31
Кулачок	4И.439.10.00005	31
Пластина	4И.439.10.001	31
Поплавок. Спецификация	4И.439.11.000	32
Валик	4И.439.11.001	32
Поплавок	4И.439.11.00005	32
Стенка торцевая	4И.439.11.002	33
Бобышка	4И.439.11.003	33
Стенка продольная	4И.439.11.004	33
Скребок качающийся	4И.439.12.00005	34
Скребок качающийся		
Спецификация	4И.439.12.000	35
Лист верхний	4И.439.12.001	35
Угальник	4И.439.12.002	35
Фартук	4И.439.12.003	35
Стенка вертикальная	4И.439.12.004	36
Пластина	4И.439.12.005	36
Перегородка		
Спецификация	4И.439.13.000	36

1	2	3
Перевертка	4и.439.13.00008	37
Лист	4и.439.13.001	37
Угельник	4и.439.13.002	38
Кронштейн		
Спецификация	4и.439.14.000	38
Кронштейн	4и.439.14.00008	38
Основание	4и.439.14.001	39
Щека	4и.439.14.002	39
Пластина гнутая	4и.439.00.003	39
Палец	4и.439.00.004	40
Кольцо установочное	4и.439.00.005	40
Крючок	4и.439.00.006	40

1	2	3
Петля	4и.439.00.007	40
Ушко	4и.439.00.008	41
Фланец накладной	4и.439.00.009	41
Прокладка	4и.439.00.011	42
Прокладка	4и.439.00.011-01	42
Ось	4и.439.00.012	42
Ось	4и.439.00.012-01	42
Ось	4и.439.00.012-02	42
Противовес	4и.439.00.013	42
Ушко	4и.439.00.014	42

100 00 664 114

Relief (✓)



$H 14; h 14; \pm \frac{17.14}{2}$

4и.439.00.001				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Лист	Исполн.	Повтор.	И	1:6	1:2
Дизайн	Степанова	Н.С.		Лист	Листов	1
Проект	Лыткин	А.С.				
Руч.	Пенверев	А.С.				
И.контр.	Петушков					
Угалоук. 6-12x125x12 ГОСТ 8509-72				Новосибирский институт		
8 ст 3 ел ГОСТ 535-79				Отдел №5		
копировал.				18601-09 4 формат 12		

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-зульт.	всего	
1	Маховик Д-А-200х17	ГОСТ 5260-75		4и. 439. 00. 000	1			1	
2	Цель сварная СН5-19	ГОСТ 2319-70		4и. 439. 00. 000	2,6м			2,6м	
3	Болт М 10х35.58.05	ГОСТ 7798-70		4и. 439. 00. 000	4			4	
4	М 10х40.58.05			4и. 439. 12. 000	3			3	
5	М 16х58.58.05			4и. 439. 00. 000	16			16	
6	М 16х80.58.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
7	М 20х50.58.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
8	Винт Д М 10х29.58	ГОСТ 17473-72		4и. 439. 00. 000	1			1	
9	Гайка М 10.5.05	ГОСТ 5915-70		4и. 439. 00. 000	5			5	
10	М 12.5.05			4и. 439. 12. 000	3			3	
11	М 16.5.05			4и. 439. 00. 000	27			27	
12	М 20.5.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
13	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70		4и. 439. 00. 000	4			4	
14	16.65Г			4и. 439. 00. 000	2			2	
15	Шайба 10.36.05	ГОСТ 11571-78		4и. 439. 00. 000	4			4	
16	16.36.05			4и. 439. 00. 000	13			13	
17	20.36.05			4и. 439. 00. 000	14			14	
18	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		4и. 439. 02. 000	1			1	
19	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		4и. 439. 03. 000	1			1	
20				4и. 439. 03. 000	1			1	
21	Пробка с прокладкой								
22	М 12х1.25	ГОСТ 12202-66		4и. 439. 11. 000	1			1	
23									
24									
25									

4и. 439. 00. 000 ВП			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	С.И.	
Проб.	Пендерева	Л.В.	
И.контр.	Патучков	М.В.	
УТВ			

Устройство для удале-
ния плавящихся
веществ УПВ-24.
Ведомость покупных
изделий.

Лит. лист листов
И 1 1
Московское научно-произв.
Отдел №5
формат 12

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Документация</u>				
22	4и. 439. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
12	4и. 439. 00. 000 ВП	ведомость покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 4и. 439. 01. 000	Кронштейн	1	
11	2 4и. 439. 02. 000	Отвод	1	
11	3 4и. 439. 03. 000	Бункер	1	
11	4 4и. 439. 04. 000	вилка	1	
11	5 4и. 439. 05. 000	Подвеска	1	
11	6 4и. 439. 06. 000	Скребок полупогруженный	1	
11	7 4и. 439. 07. 000	Рычаг	1	
11	8 4и. 439. 08. 000	Штанга	1	
11	9 4и. 439. 09. 000	Ось	1	
11	10 4и. 439. 10. 000	Кулачок	1	
11	11 4и. 439. 11. 000	Поплавок	1	
11	12 4и. 439. 12. 000	Скребок качающийся	1	
4и. 439. 00. 000				
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Самойлова	С.И.		
Проб.	Пендерева	Л.В.		
И.контр.	Патучков	М.В.		
УТВ				

Устройство для
удаления плавящихся
веществ УПВ-24

Лит. лист листов
И 1 5
Московское научно-произв.
Отдел №5

формат 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
11	13 4и. 439. 13. 000	Перегородка	1	
11	14 4и. 439. 14. 000	Кронштейн	1	
<u>Детали</u>				
12	15 4и. 439. 00. 001	Ограничитель	2	
11	16 4и. 439. 00. 002	Сухарь	1	
12	17 4и. 439. 00. 003	Пластина гнутая	1	
11	18 4и. 439. 00. 004	Палец	2	
11	19 4и. 439. 00. 005	Кольцо установочное	2	
11	20 4и. 439. 00. 006	Крючок	1	
11	21 4и. 439. 00. 007	Петля	1	
12	22 4и. 439. 00. 008	Ушко	1	
12	23 4и. 439. 00. 009	Фланец накидной	1	
11	24 4и. 439. 00. 011	Манжета	1	
11	25 4и. 439. 00. 012	Прокладка	1	
11	26 4и. 439. 00. 013	Ось	4	
11	27 4и. 439. 00. 014	Ось	1	
11	28 4и. 439. 00. 015	Противовес	1	
11	29 4и. 439. 00. 016	Ось	1	
11	30 4и. 439. 00. 017	Ушко	2	
11	31			
11	32 4и. 439. 00. 019	Прокладка режущая		
Лит. лист листов Б-2 гост 19903-74 Б-Ст. 3 ст. Гост 16523-70				
120h 14x 150h 14				
5 0.3кг				
4и. 439. 00. 000				
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	
И.контр.	Патучков	М.В.		
УТВ				

формат 11

Формат 3-знач	поз	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
54	33	4И. 439.00.021	Плоская лист 6-3 ГОСТ 19903-74 вотдел ГОСТ 16523-70 50х16х50х16	3	0,05кг
54	34	4И. 439.00.022	Стенка подпорожечная лист 64 ГОСТ 19903-74 вотдел ГОСТ 14637-79 600х16х2500х16	1	47кг
54	35	4И. 439.00.023	Угольные уголок 6-56х56х5 ГОСТ 8509-78 вотдел ГОСТ 535-79 с = 270х16	1	1,1кг
54	36	4И. 439.00.024	Угольник уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-78 вотдел ГОСТ 535-79 с = 215х16	2	1,0кг
54	37	4И. 439.00.025	Проболока Проболока 5-Г ГОСТ 3282-78 с = 1000х16	1	0,15кг
54	38	4И. 439.00.026	Проболока Проболока 8-Г ГОСТ 3282-78 с = 100х16	2	0,07кг
4И. 439.00.000					лист 3

Формат 11

Формат 3-знач	поз	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
Прочие изделия					
54			Маховик П-А-200-17 ГОСТ 5260-75	1	
55			Цель сварная СН5-19 ГОСТ 2319-70	2,6м	
4И. 439.00.000					лист 5

4И. 439.00.000

Формат 3-знач	поз	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
Стандартные условия					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	39		M10x35. S8.05	4	
	40		M16x40. S8.05	8	
	41		M16x55. S8.05	16	
	42		M16x80. S8.05	2	
	43		M20x50. S8.05	2	
	44		Винты M10x25. S8.05 ГОСТ 17473-78	1	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	45		M10. S.05	5	
	46		M16. S.05	27	
	47				
	48		M20. S.05	2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	49		10.65Г	4	
	50		16.65Г	2	
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	51		10.36.05	4	
	52		16.36.05	13	
	53		20.36.05	14	
4И. 439.00.000					лист 4

Формат 11

200.00.601.ИИ

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\frac{1}{2} IT14$.

4И. 439.00.002

Сухарь

ГОСТ 5260-75
ГОСТ 2319-70

Масло канальное ИЛТ-1
ИЛТ-1

18601-09 6

5. Уточнение требуемой длины трубы, входящей в состав штанги поз. 8 следует произвести при монтаже устройства по месту, исходя из того, что в момент наибольшего погружения бункера, под воздействием кулачка поз. 10, зазор между нижним ограничителем и валиком поплавка должен быть не менее 5 мм. Шпindelь штанги (черт. 4и.439.08.000 поз. 8) необходимо при этом вывернуть из трубы (4и.439.08.004) до упора, а кулачок сместить за счет продолговатых отверстий в рычаге поз. 7 в крайнее, наиболее удаленное от оси вращения рычага положение. После уточнения длины трубы и обрезки излишней, выполнить сварку трубы с пластиной (4и.439.08.005).

6. Регулировку глубины и продолжительности погружения бункера в процессе эксплуатации осуществлять посредством перестановки рычага с кулачком, а также перемещением кулачка вдоль рычага.

7. Концу резинового фартука качающегося скребка поз. 12 подогнать по месту, обеспечить плотное прилегание фартука к полупогруженной стенке поз. 34

8. Необходимое плечо вылета противовеса поз. 2в определить при монтаже по месту.

9. В момент прохождения кулачка поз. 10 над перегородкой поз. 13 необходимо проверить зазор $\Delta_1 \geq 10$ мм (см. 4и.439.00.000 лист 2) При необходимости следует углубить вырез в перегородке.

10. После изготовления, все несопрягающиеся поверхности бункера поз. 3, кронштейна поз. 1, отвода поз. 2, поплавок поз. 11, полупогруженной стенки поз. 34, планки поз. 33, качающегося скребка поз. 12, кулачка поз. 10, полупогруженного скребка поз. 6 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации ниже уровня жидкости в отстойнике, кроме поверхностей соприкасающихся с цементным раствором, покрыть грунтом ХС-010, марка ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV ГОСТ 9355-81. На все несопрягающиеся поверхности кронштейна поз. 14, штанги поз. 8, наживки поз. 54 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации выше уровня жидкости в отстойнике, нанести 2 слоя атмосферостойкого лакокрасочного покрытия по свинцово-суричному грунту.

11. Сварку, кроме мест, обозначенных особа произвести по ГОСТ 5264-80.

12. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $Rz 80$.

13. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h4, остальных - по IT14

1. Изготовление настоящего устройства произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III - 18-75.

2. В месте установки устройства полупогруженную стенку поз. 34 изготовить из листовой стали толщиной 4 мм. Ориентировочная длина заготовки 2,5 м. Лист гнуть по радиусу и обрезать по месту, после чего приварить его к верхнему угольнику лотка, подложив три планки поз. 33, толщина которых определяется из условий обеспечения установки листа заподлицо с облицовочной стенкой лотка.

Отверстия в стенке для крепления ограничителей поз. 15 разметить по месту (сеч. И-И).

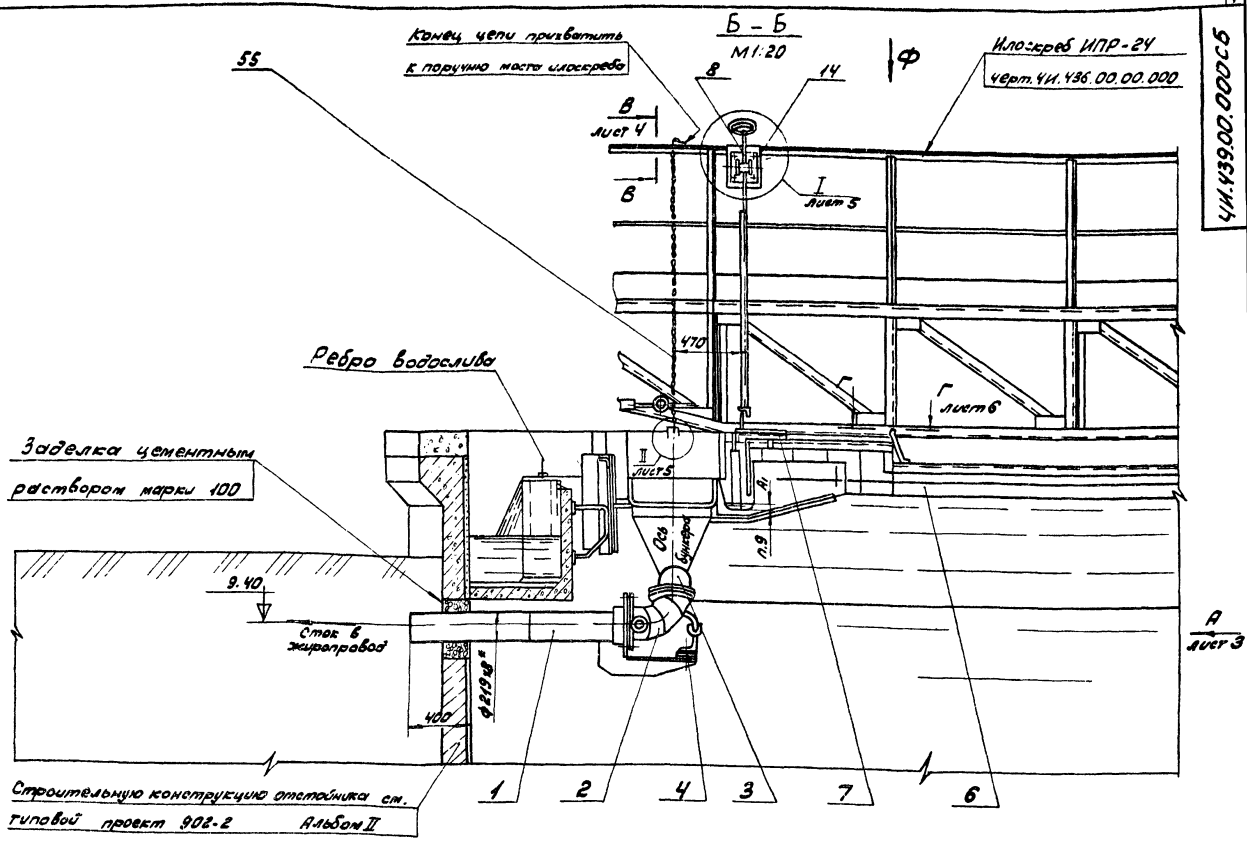
При этом верхний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем верхнем положении бункера поз. 3 (вид А) его переливное ребро было примерно на 50 мм выше горизонта воды в отстойнике. Нижний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем нижнем положении бункера его переливное ребро было на 50 мм ниже горизонта воды в отстойнике.

3. У валика поплавок поз. 11 предусмотрен небольшой припуск по длине со стороны, обращенной к полупогруженной стенке. Концу валика с этой стороны надлежит обрезать по месту, обеспечить свободное перемещение бункера с поплавком между ограничителями поз. 15

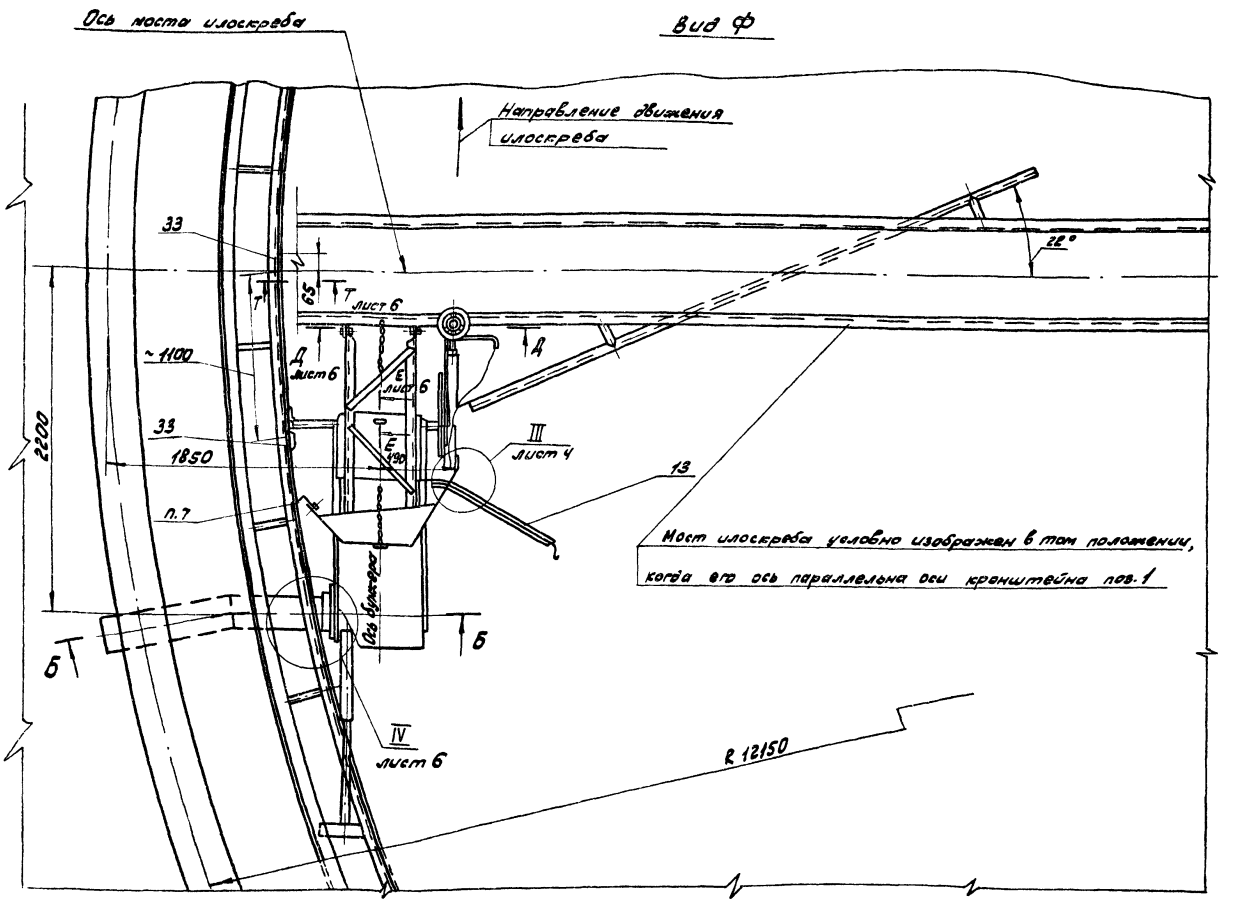
4. При сборке отвода поз. 2 с кронштейном поз. 1 следует обеспечить плавное без заеданий вращение отвода вокруг его оси. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 32 при креплении вилки поз. 4 к кронштейну определить по месту.

4и.439.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ 408-24 Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
						1	492	-
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Павловопаломнический завод Отдел № 5	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
И	И	И	И	И				

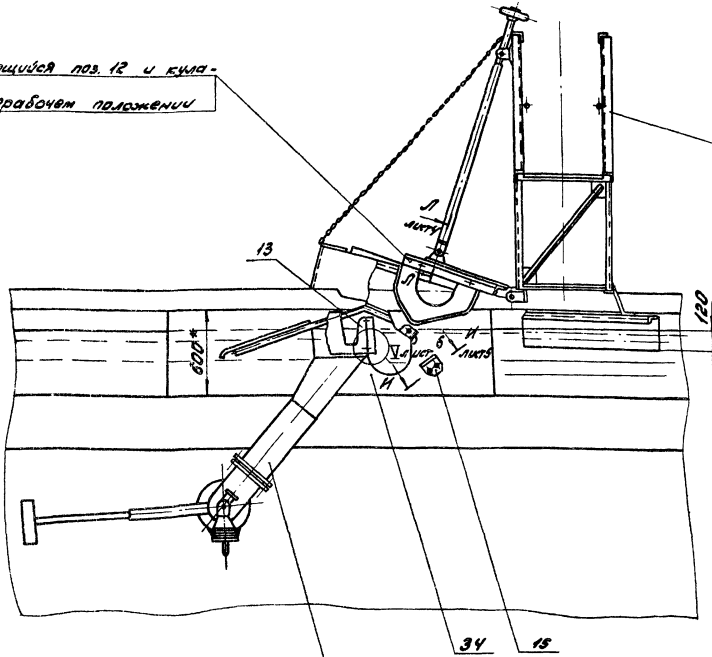


А
лист 3



Скребок качающийся поз.12 и клин-
час поз.10 в нерабочем положении

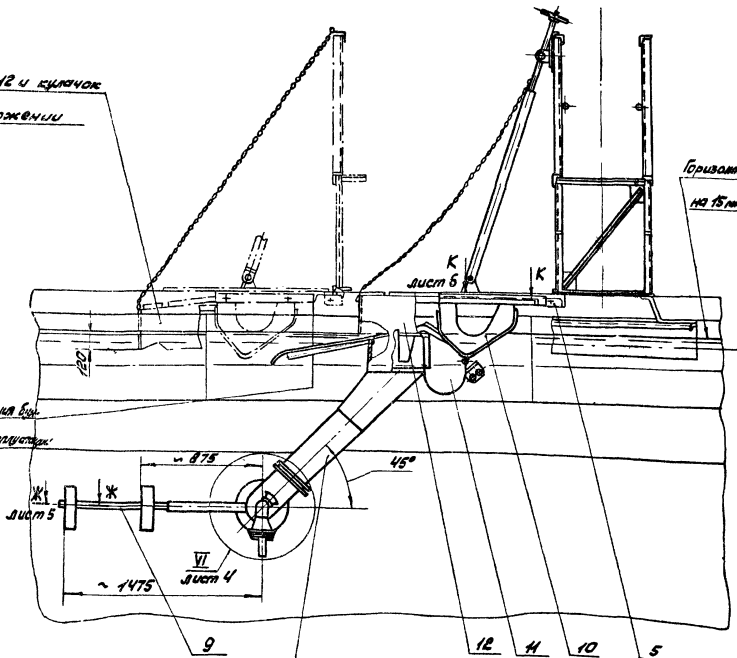
Мост шлюза
ИПР-24



Бункер поз.3 в крайнем
верхнем положении

Скребок качающийся поз.12 и клин-
час поз.10 в рабочем положении

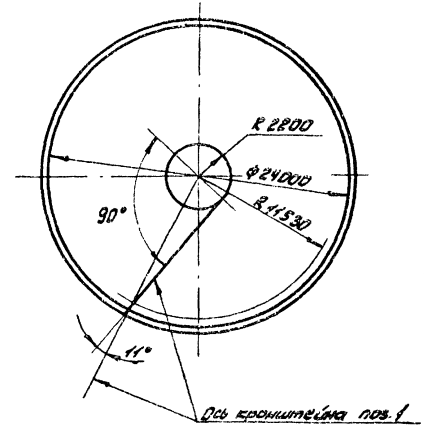
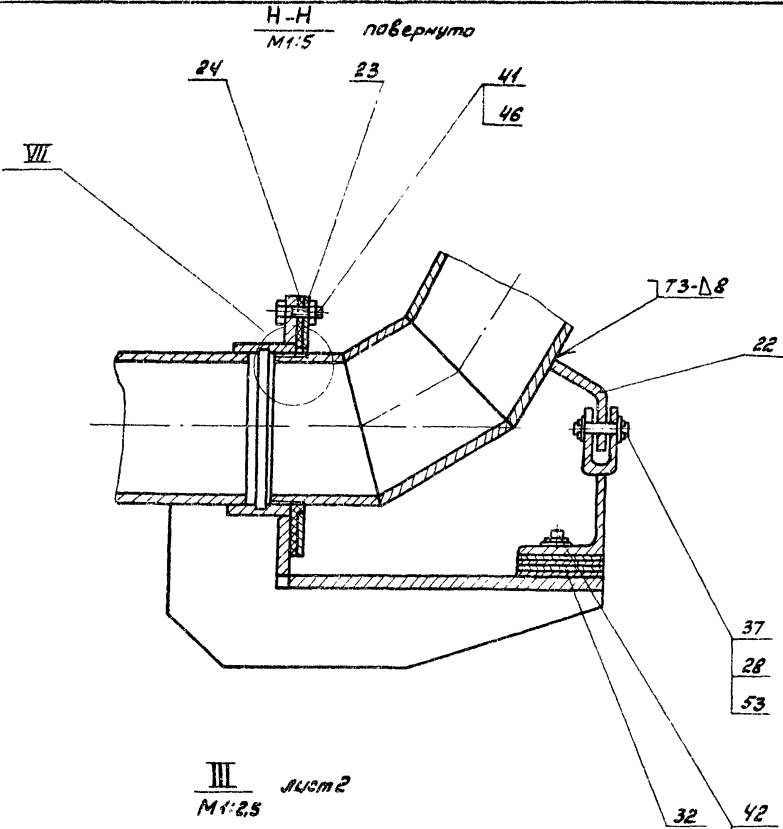
Горизонт воды условно изображен
на 15мм выше ребра водостыва



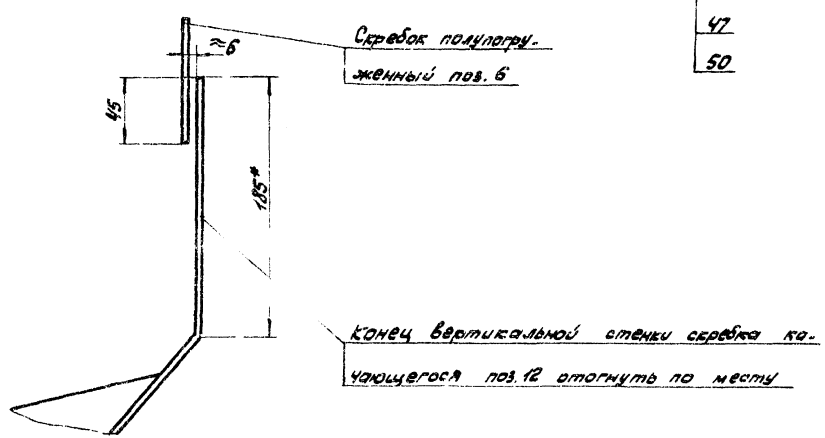
Величину оптимального погружения баш-
кери поз.3 определить в процессе эксплуатации

Бункер поз.3 в момент рас-
четного погружения

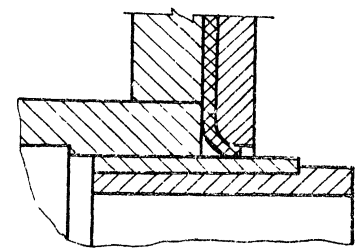
Схема расположения кранштейна
поз.1 в отстойнике
М1:200



III лист 2
М1:2,5

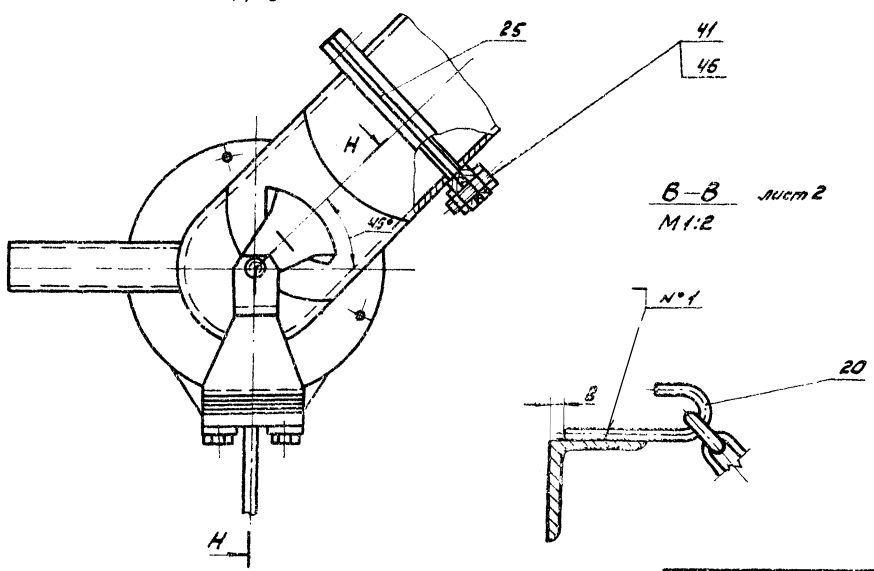


VII
М1:1

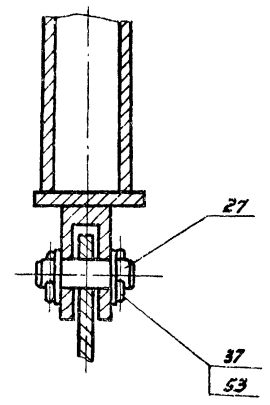


Л-Л повернуто, лист 3
М1:2

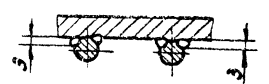
VI лист 3
М1:5



Б-Б лист 2
М1:2

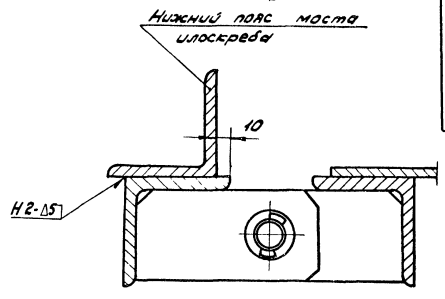
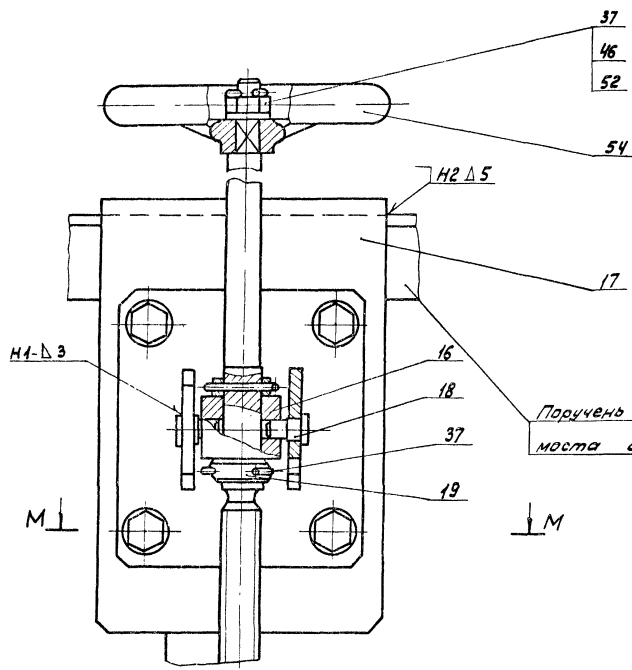


Р-Р лист 5
М1:1



I лист 2
M 1:2

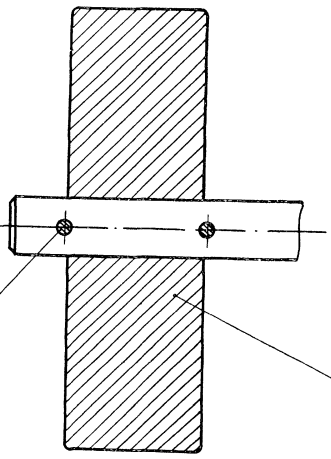
C-C лист 8
M 1:2



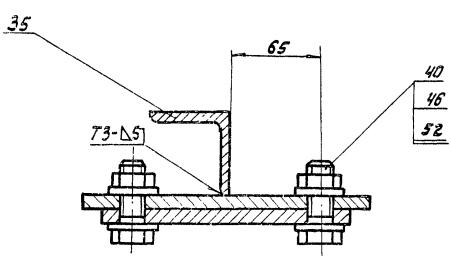
Нижний пояс моста
илюстрация

X-X лист 3
M 1:2

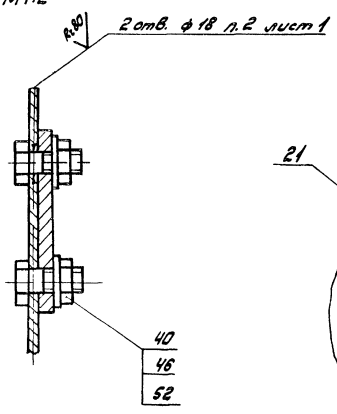
Паручень ограждения
моста иллюстрация



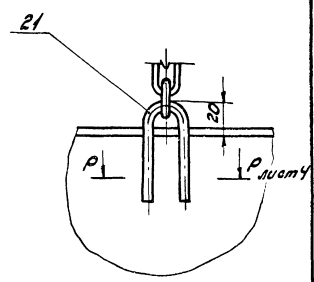
M-M
M 1:2



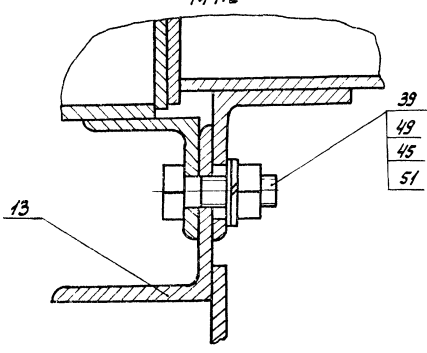
И-И повернуто, лист 3
M 1:2



II лист 2
M 1:2

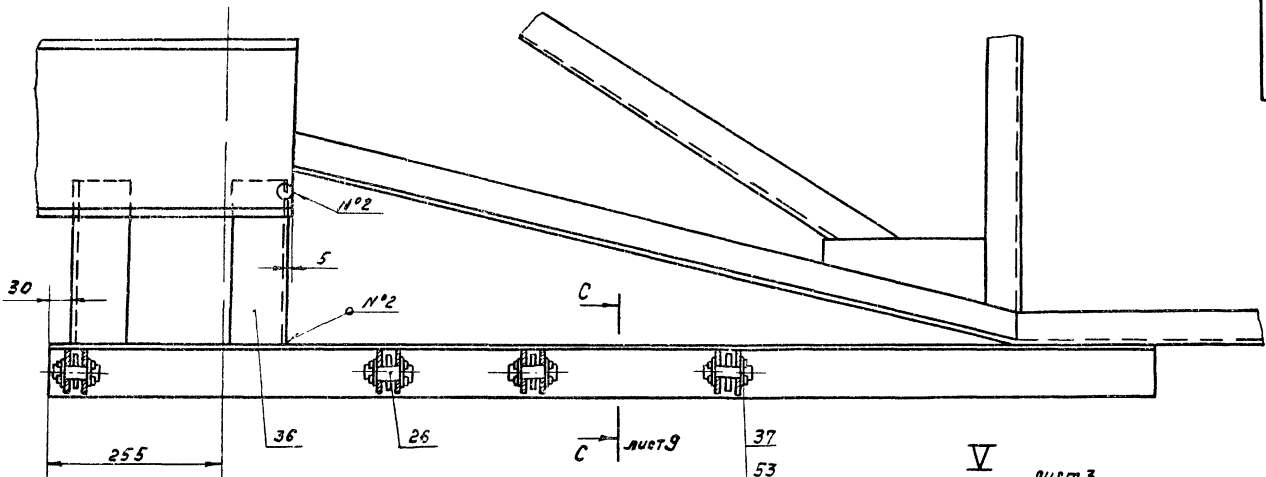


П-П лист 6
M 1:2



Конт. лист	№ докум.	Изд.	Дата	4И.439.00.000005	Лист
					5

Д-Д лист 2
М 1:5

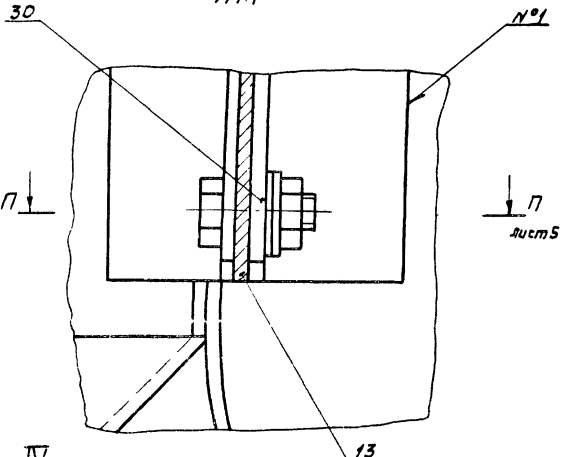
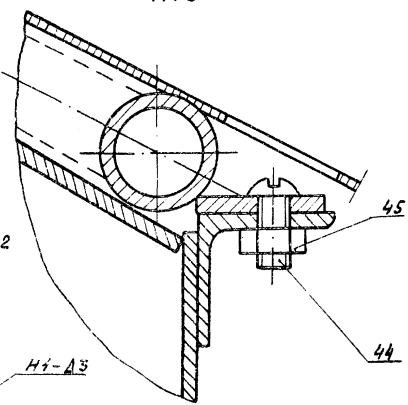


Е-Е повернута, лист 2
М 1:5

V лист 3
М 1:1

Доб. бункера

Т-Т лист 2
М 1:5

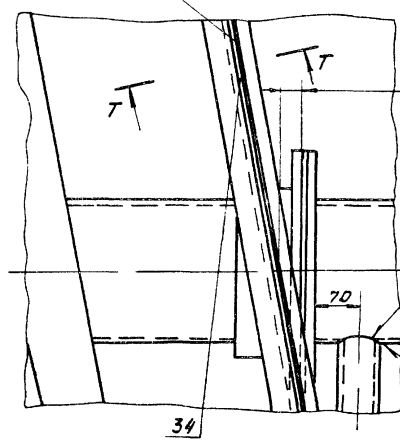
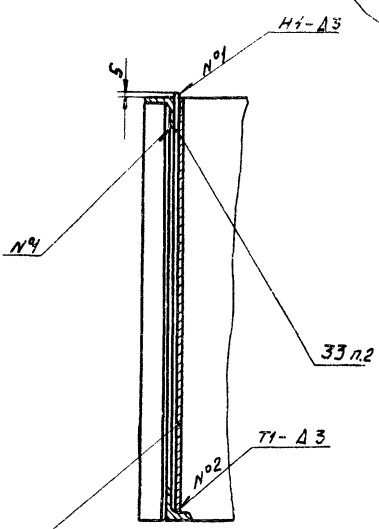


IV лист 2
М 1:5

40 (считая вдоль оси
прямштейна поз. 1)

Конец оси поз. 9 по-
двигать по месту

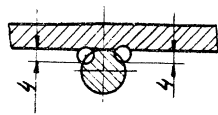
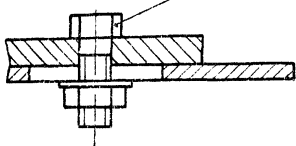
ГОСТ 16037-80-У17-ДВ



К-К лист 3
М 1:2

43
48
53

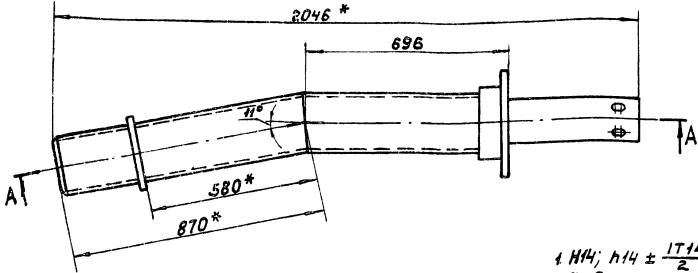
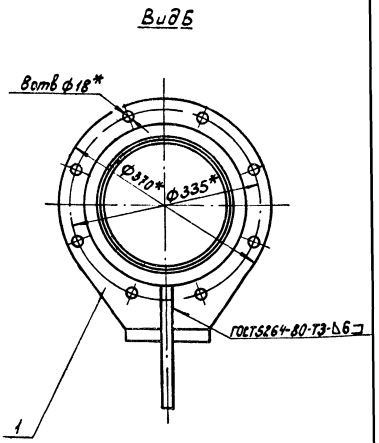
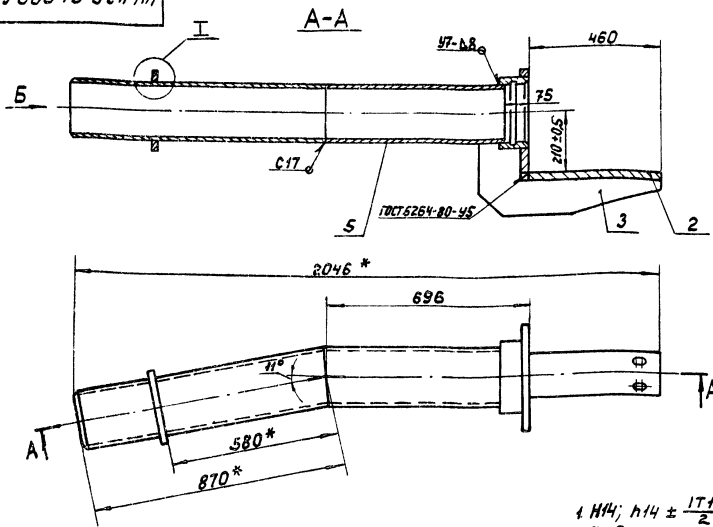
Г-Г лист 2
М 1:1



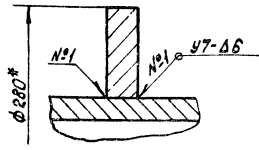
Лист	№	Всего	Подп.	Дата
6				

4И.439.00.000 СБ

копирован: 18601-09 12 формат 22



М 1:1



- 1 ИИ; И14 ± 1/2
- 2.* Размеры для справок.
- 3. Сварку, кроме мест обозначенных осад, произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16037-80

				ЧН.439.01.000 СБ		
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ.	Либунец	Сидя			№ 100,0	1:10
Проб.	Пендерев	Сидя		Лист	Листов 1	
Рис.	Пендерев	Сидя		Наследственный проект Отдел №5		
И.контр.	Получиков	Сидя				

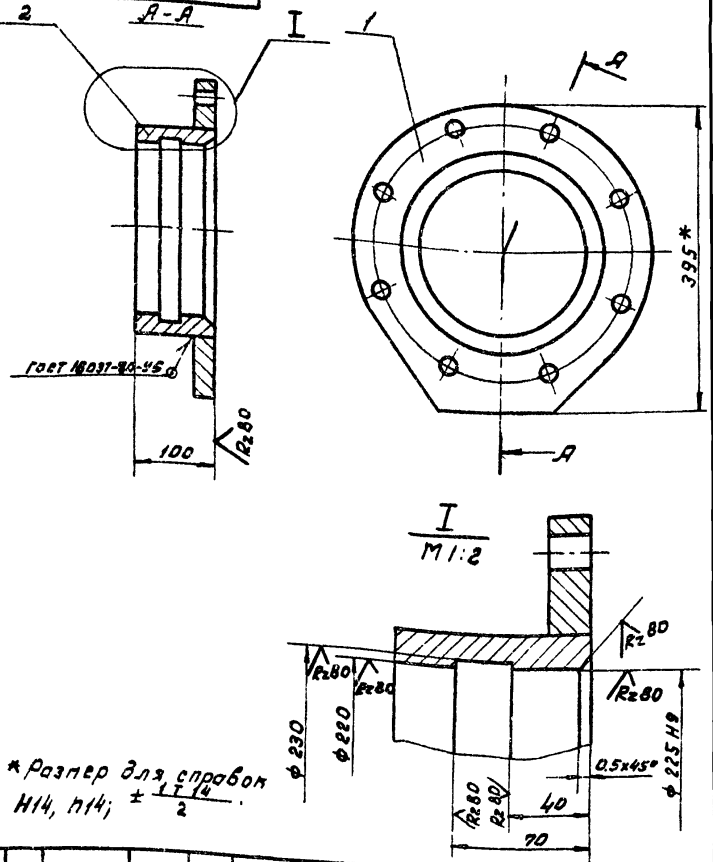
Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ЧН.439.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧН.439.01.100	Раструб	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		ЧН.439.01.001	Пластина	1	
11	3		ЧН.439.01.002	Ребро	1	
12	4		ЧН.439.01.003	Ребро	1	
11	5		ЧН.439.01.004	Патрубок	1	
12	6		ЧН.439.01.005	Патрубок	1	

ЧН.439.01.000				ЧН.439.01.100		
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Раструб	Лист	Листов
Разработ.	Либунец	Сидя			№ 1	1
Проб.	Пендерев	Сидя		Лист	Листов 1	
Рис.	Пендерев	Сидя		Наследственный проект Отдел №5		
И.контр.	Получиков	Сидя				

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ЧН.439.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ЧН.439.01.101	Фланец	1	
11	2		ЧН.439.01.102	Кольцо	1	

ЧН.439.01.100				ЧН.439.01.100		
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Раструб	Лист	Листов
Разработ.	Сидя	Сидя			№ 1	1
Проб.	Пендерев	Сидя		Лист	Листов 1	
Рис.	Пендерев	Сидя		Наследственный проект Отдел №5		
И.контр.	Получиков	Сидя				

92 001 10 664 И4



1 * Размер для справок
 в. Н14, н14; ± 1T14/2

4И 439 01 100 СБ

раструб
Сборочный чертеж

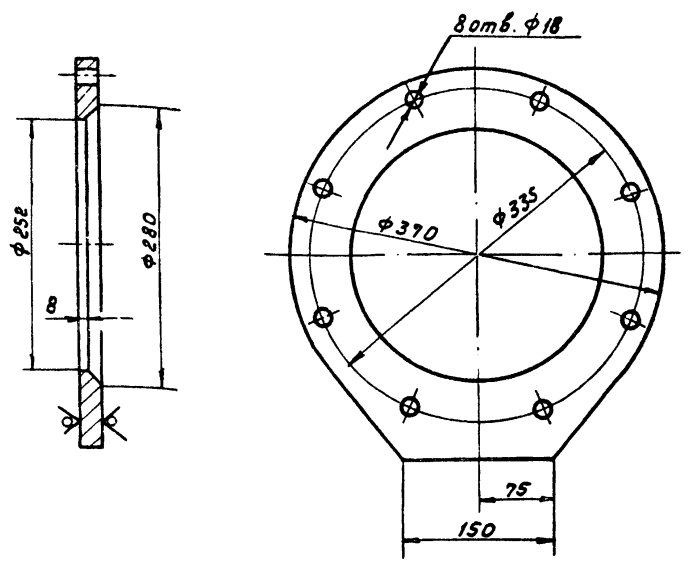
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Д. Чибриков	С.И.		
Проб.	Пендерева	С.И.		
Руч.	Пендерева	С.И.		
И. контр.	Патуняков	И.И.		

Литера	Масса	Масшт.
И	16.5	1:5
Лист Листов: 1		
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

формат И

101 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14; ± 1T14/2

4И 439 01 101

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	С. Сатимолова	С.И.		
Проб.	Пендерева	С.И.		
И. контр.	Патуняков	И.И.		

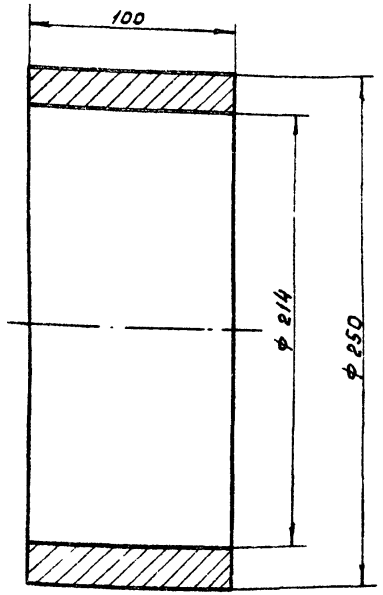
Лист 520 ГОСТ 19903-74
 в От. 3СН ГОСТ 14637-79

Литера	Масса	Масшт.
И	8.9	1:4
Лист Листов: 1		
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

формат И

301 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14

4И 439 01 102

Кольцо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	С. Сатимолова	С.И.		
Проб.	Пендерева	С.И.		
И. контр.	Патуняков	И.И.		

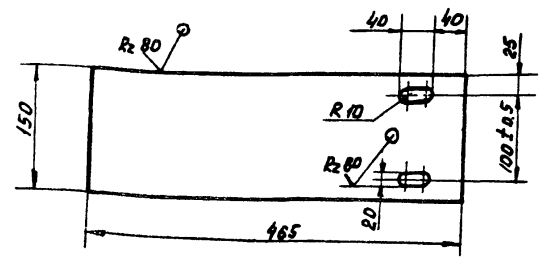
Ст 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
И	11.4	1:2
Лист Листов: 1		
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

формат И

100 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14, н14; ± 1T14/2

4И 439.01.001

Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	С. Сатимолова	С.И.		
Проб.	Пендерева	С.И.		
И. контр.	Патуняков	И.И.		

Лист 520 ГОСТ 19903-74
 8273 СП ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	11.0	1:5
Лист Листов: 1		
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

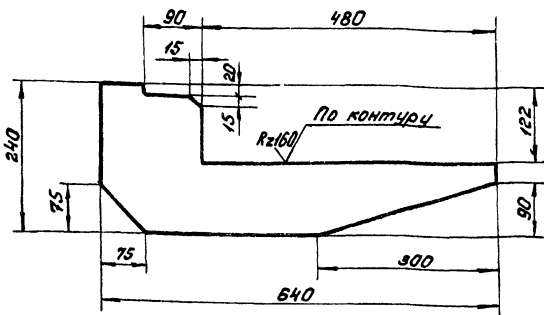
Магвудонаучный проект

18601-09 14

формат И

4Н 439.01.002

(✓)A



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4Н 439.01.002

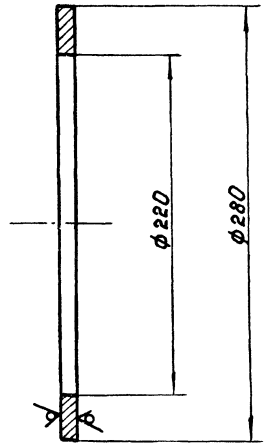
Ребро

Лист	Масса	Норматив
И	6,8	1:5
Лист Листов 1		
Нормативная ссылка: ГОСТ 19903-74		
Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
Нормативная ссылка: Отдел № 5		

формат 11

4Н 439.01.003

Rx160 (✓)A



$h14; h14$

4Н 439.01.003

Ребро

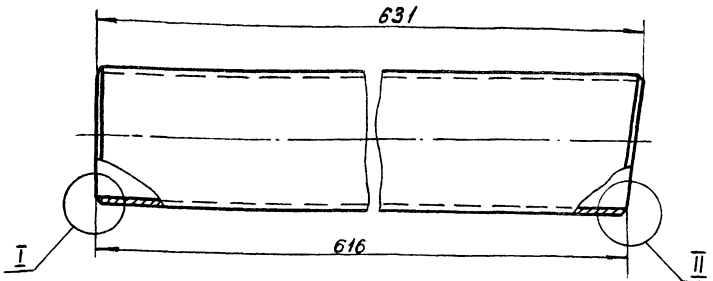
Лист	Масса	Норматив
И	1,8	1:2
Лист Листов 1		
Нормативная ссылка: ГОСТ 19903-74		
Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
Нормативная ссылка: Отдел № 5		

формат 11

Лист Листов 1

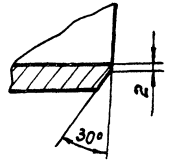
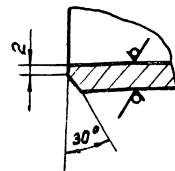
400 10 664 14

Rx160 (✓)A

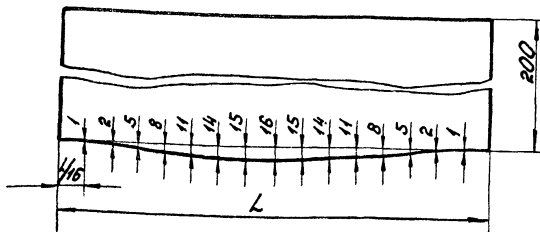


I
M 1:1

II
M 1:1



шаблон



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$

2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

4Н 439.01.004

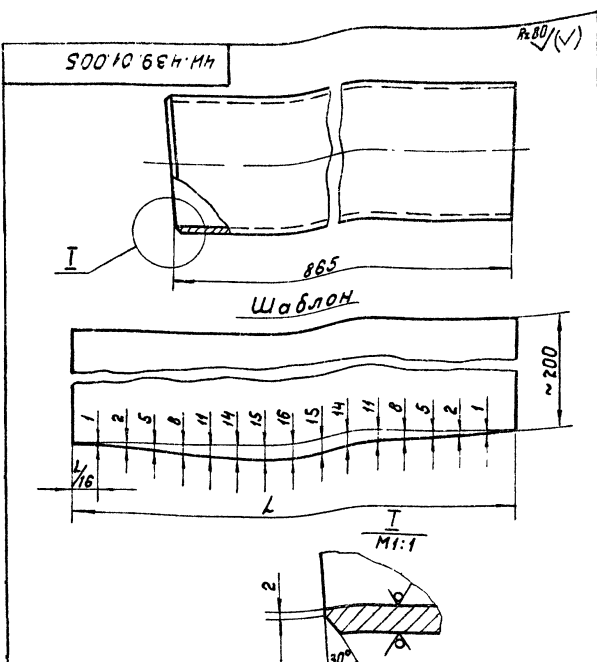
Патрубок

Лист	Масса	Норматив
И	95,0	1:5
Лист Листов 1		
Нормативная ссылка: ГОСТ 8732-78		
Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 8731-74		
Нормативная ссылка: Отдел № 5		

Нормативная ссылка: ГОСТ 8732-78

Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 8731-74

Нормативная ссылка: Отдел № 5

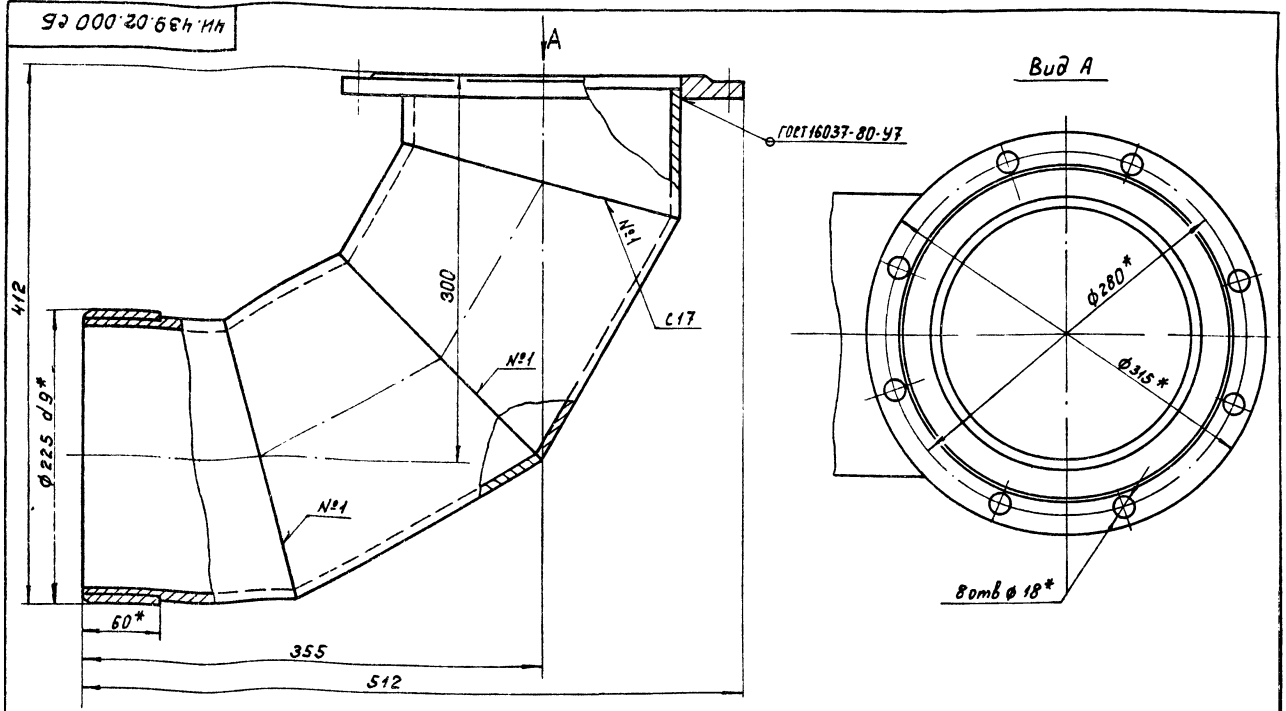


1. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

4И.439.01.005				Лит. Масса Масштаб	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	33,3 1:5
Разработ.	Селиванова	Зина		Лист	Листов: 1
Проб.	Пендерева	Валентина		МосводоканалНИИпроект	
И.контр.	Потушков	А.И.		Отдел №5	
Труба 219x8 ГОСТ 8732-78				формат 17	
Вет. Геп. ГОСТ 8731-74					

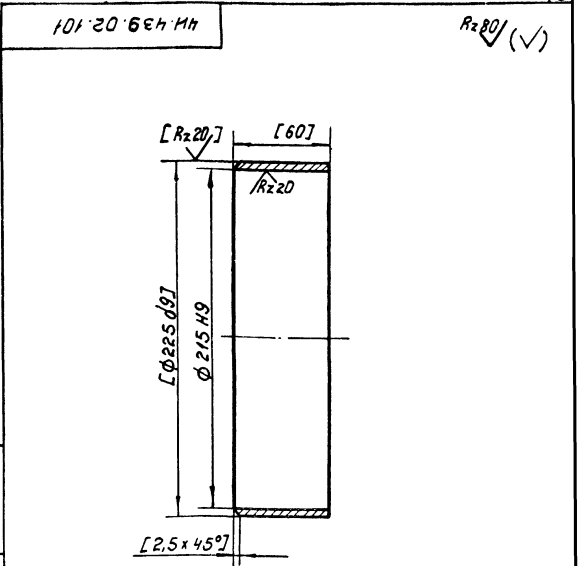
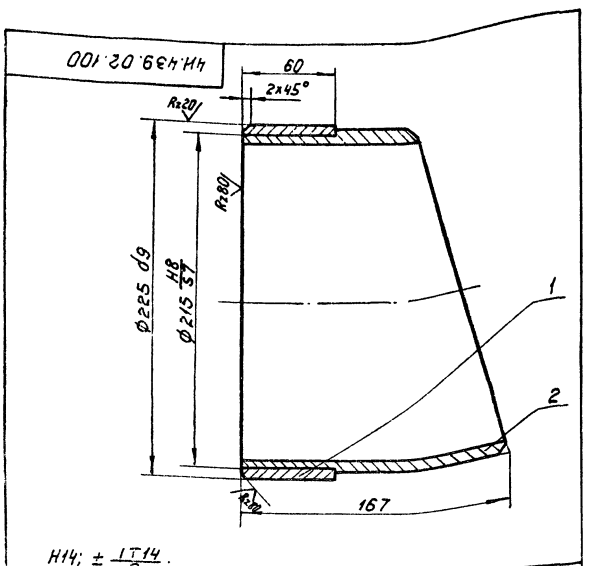
Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
				Документация		
22			4И.439.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		4И.439.02.100	Полусекция	1	
				Детали		
12	2		4И.439.02.001	Секция	2	
12	3		4И.439.02.002	Полусекция	1	
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	1	

4И.439.02.000				Лит. Лист Листов	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	28,5 1:2
Разработ.	Абимец	Виктор		Лист	Листов: 1
Проб.	Пендерева	Валентина		МосводоканалНИИпроект	
И.контр.	Потушков	А.И.		Отдел №5	
Отвод				формат 11	



1. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2* Размеры для справок.

4И.439.02.000 СБ				Лит. Масса Масштаб	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	28,5 1:2
Разработ.	Абимец	Виктор		Лист	Листов: 1
Проб.	Пендерева	Валентина		МосводоканалНИИпроект	
И.контр.	Потушков	А.И.		Отдел №5	
Отвод				формат 12	
Сборочный чертеж					



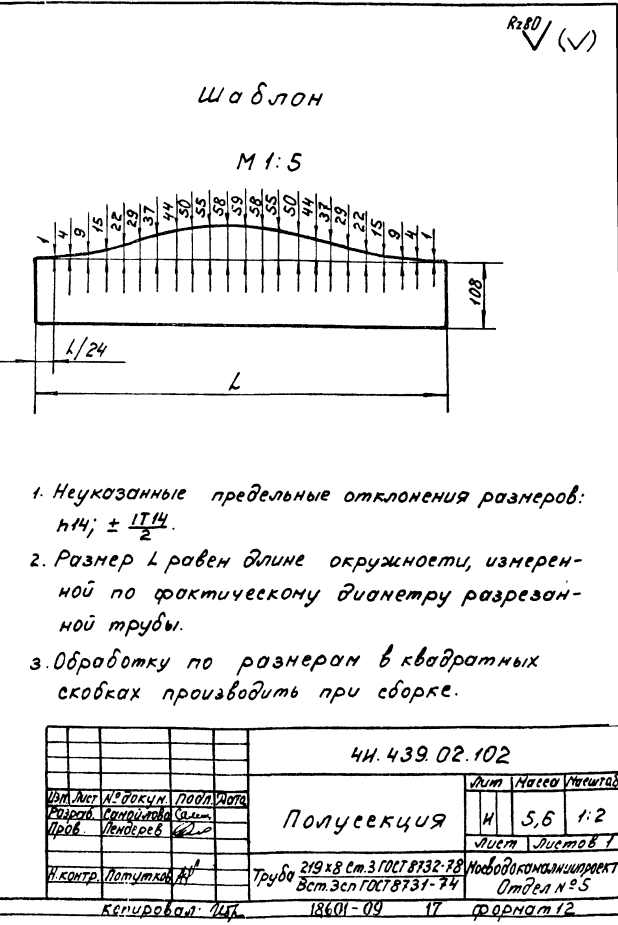
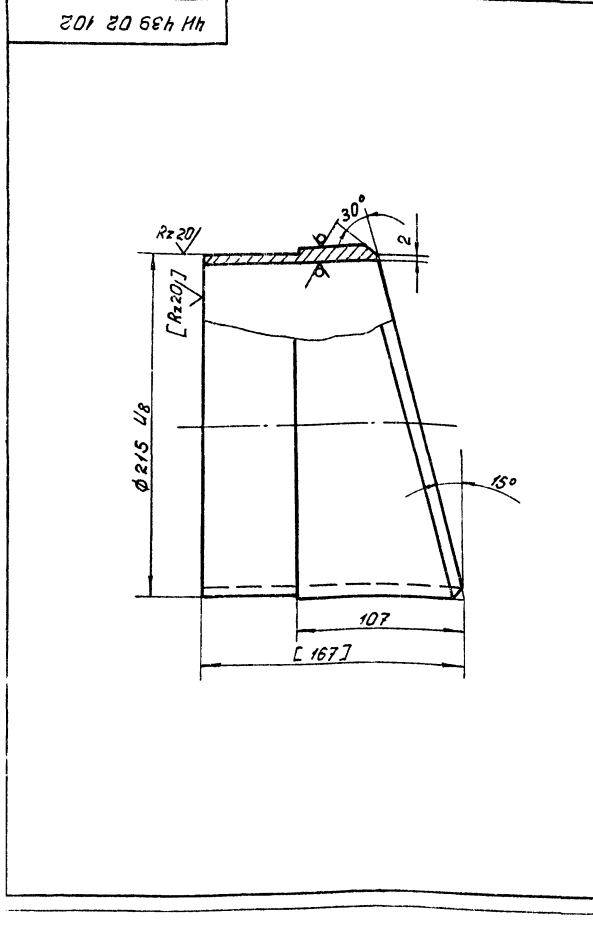
н14; ± 1/2 н14.

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
И1	1		4Н.439.02.101	Втулка	1	
И1	2		4Н.439.02.102	Полусекция	1	
4Н.439.02.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Семьякова	С.			И	7,4
Проб.	Пендерев	В.				1:2
Чек.	Пендерев	В.				
И.контр.	Потытков	И.				
Полусекция					Лист	Листов
					Масштаб	1:2
					Материал	Латунь ЛТ 59-1
					Стандарт	ГОСТ 17711-72
					И.контр.	Потытков И.
					Формат	И

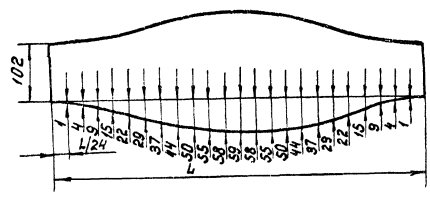
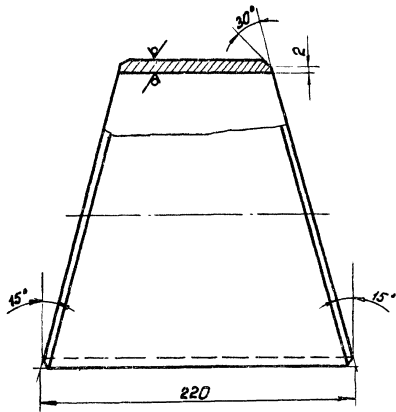
Изм. № по листу

н14; ± 1/2 н14.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки.

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
				Втулка		
4Н 439 02 101						
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Семьякова	С.			И	1,76
Проб.	Пендерев	В.				1:2
Чек.	Пендерев	В.				
И.контр.	Потытков	И.				
Втулка					Лист	Листов
					Материал	Латунь ЛТ 59-1
					Стандарт	ГОСТ 17711-72
					И.контр.	Потытков И.
					Формат	И



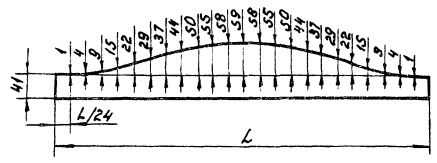
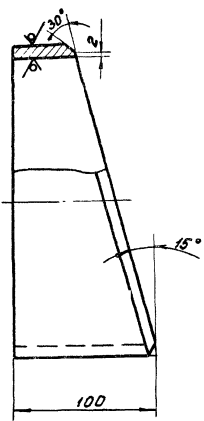
Шаблон
M 1:5



1. $h 14; \pm 1714$.
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.

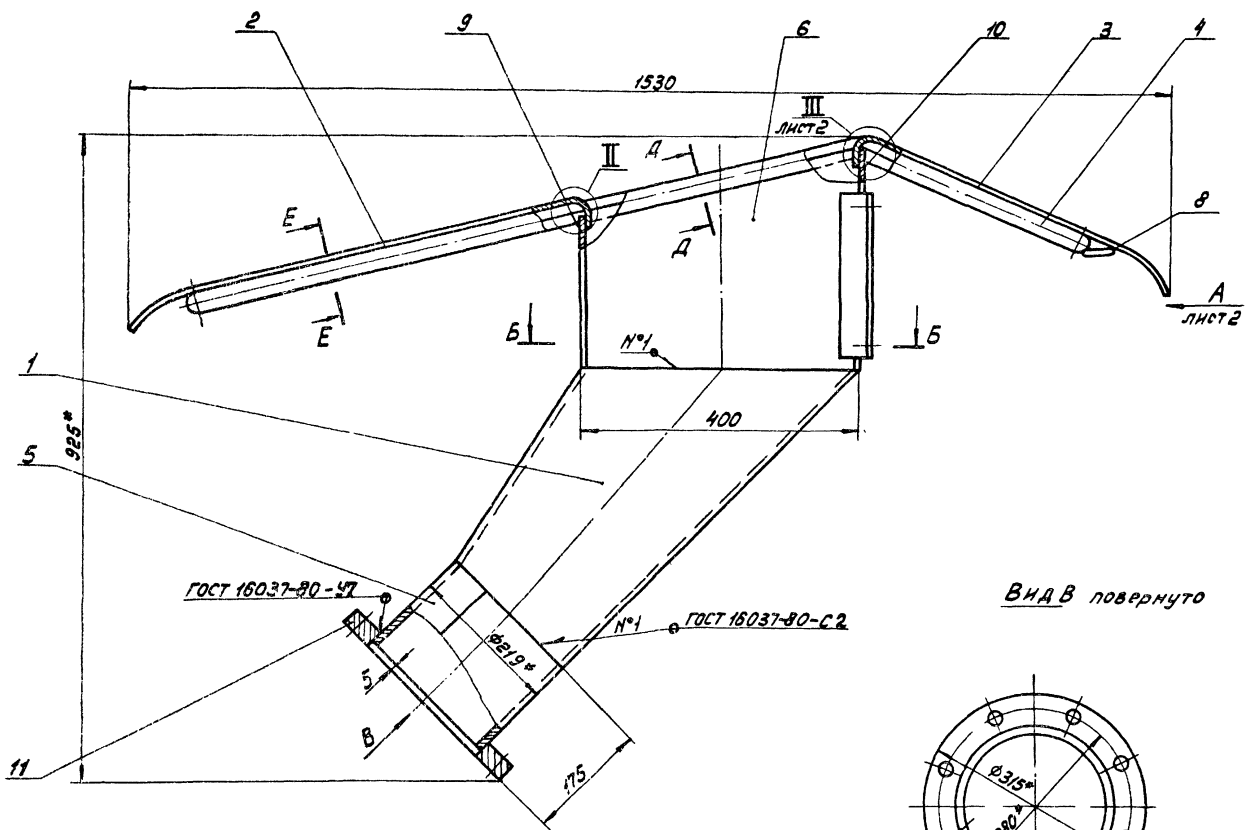
				4Н.439.02.001			
Изм. Лист №	Экз. Иж. П. №	Лист	Дата	Секция	Лист	Масса	Удельн. вес
Разработ.	С. С. С. С. С.	№			Н	6,6	1:2
Проб.	Лендерев				Лист	Листов 1	
И. контр.	Потугков	И. П. А.	И. П. А.	Труба	219x8 ГОСТ 8732-78 Вст. зап. ГОСТ 8731-74		
				Насободонилишпроект Отдел № 5 формат 12			

Шаблон
M 1:5

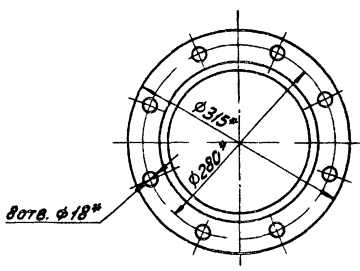


1. $h 14; \pm 1714$.
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.

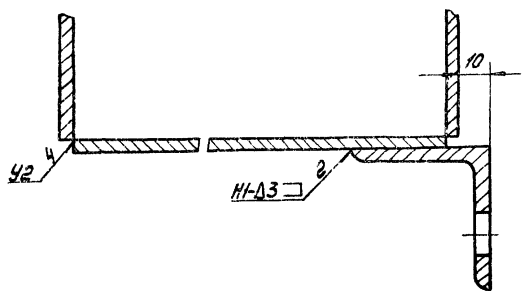
				4Н.439.02.002			
Изм. Лист №	Экз. Иж. П. №	Лист	Дата	Полусекция	Лист	Масса	Удельн. вес
Разработ.	С. С. С. С. С.	№			Н	2,9	1:2
Проб.	Лендерев				Лист	Листов 1	
И. контр.	Потугков	И. П. А.	И. П. А.	Труба	219x8 ГОСТ 8732-78 Вст. зап. ГОСТ 8731-74		
				Насободонилишпроект Отдел № 5 капирова: И. П. 18501-09 18 формат 12			



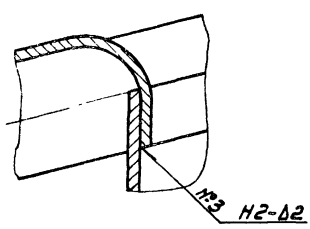
Вид В повернуто



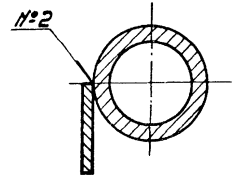
Б-Б
М 1:1



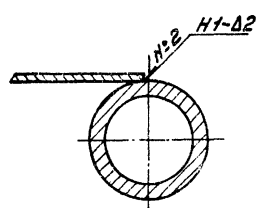
II
М 1:1



А-А повернуто
М 1:1



Е-Е повернуто
М 1:1



1. Н14, Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Неуказанные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справок.

						4И 439.03.000СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бункер Сборочный чертеж			
Р.З.Р.	Л.Ш.И.И.И.	Ж.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.				
Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.				
И.К.О.Н.Т.Р.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.				
						Л.И.И.И.	М.И.И.И.	М.И.И.И.
						И	~81	1:5
						Лист 1		Листов 2
						Масштаб: 1:5		
						Формат: А2		

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
22			ЧИ. 439.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
22	1		ЧИ. 439.03.001	Переход косой	1	
12	2		ЧИ. 439.03.002	Лист направляющий	1	
12	3		ЧИ. 439.03.003	Лист направляющий	1	
22	4		ЧИ. 439.03.004	Окантовка	1	
11	5		ЧИ. 439.03.005	Патрубок	1	
11	6		ЧИ. 439.03.006	Стенка боковая	2	
11	7		ЧИ. 439.03.007	Угольник	2	
11	8		ЧИ. 439.03.008	Ушко	1	
54	9		ЧИ. 439.03.009	Стенка передняя		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 ВетЗел ГОСТ 16523-70		
				230х14х522х14	1	2,8 кг
64	10		ЧИ. 439.03.011	Стенка задняя		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 ВетЗел ГОСТ 16523-70		
				320х14х522х14	1	3,8 кг

ЧИ. 439.03.000			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Самойлов С.А.		
Пров.	Пендерева В.Я.		
В.И.С.	Пендерева В.Я.		
Н.Е.С.	Потугина В.А.		
Бункер		Лист	Лист
		VI	1
		Масштаб: 1:1	
		Масштаб: 1:1	
		Отдел №5	
формат А1			

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Стандартные изделия</u>		
			II	Фланец 200-25		
				ГОСТ 1255-67	1	

ЧИ. 439.03.000			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Пендерева В.Я.		
Пров.	Пендерева В.Я.		
В.И.С.	Пендерева В.Я.		
Н.Е.С.	Потугина В.А.		
Бункер		Лист	Лист
		VI	2
		Масштаб: 1:1	
		Масштаб: 1:1	
		Отдел №5	
формат А1			

90000 60681 ИИ

Вид А лист 1

610*

Г-Г

М 4:1

III

М 1:1 лист 1

№ 3

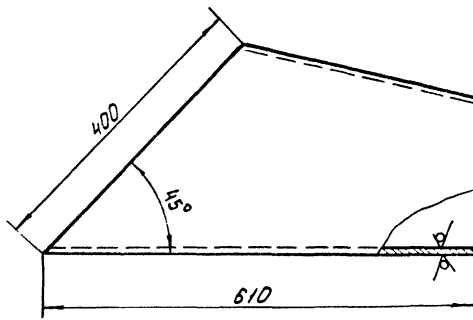
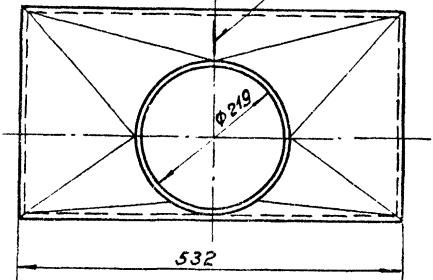
ЧИ. 439.03.000СБ			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Пендерева В.Я.		
Пров.	Пендерева В.Я.		
В.И.С.	Пендерева В.Я.		
Н.Е.С.	Потугина В.А.		
Бункер		Лист	Лист
		VI	1
		Масштаб: 1:5	
		Масштаб: 1:5	
		Отдел №5	
Сборочный чертеж			

ЧИ. 439.03.000СБ			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Пендерева В.Я.		
Пров.	Пендерева В.Я.		
В.И.С.	Пендерева В.Я.		
Н.Е.С.	Потугина В.А.		
Бункер		Лист	Лист
		VI	2
		Масштаб: 1:5	
		Масштаб: 1:5	
		Отдел №5	
Сборочный чертеж			

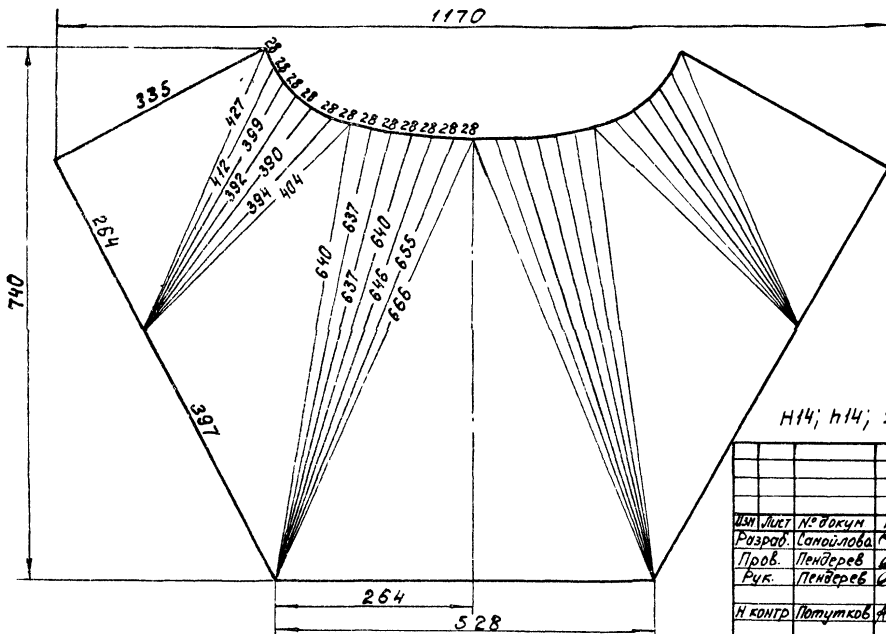
Копирован: ИИ-18601-09 20 формат А1

Rz10 (✓)

ГОСТ 16037-80-с2



Развертка



$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$

ЧН.439.03.001

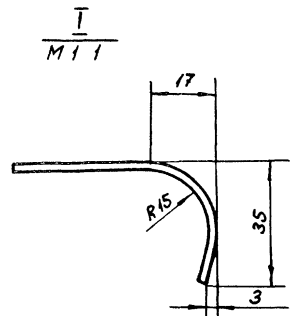
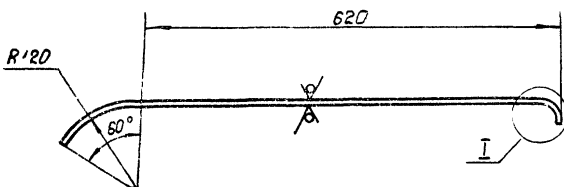
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Самойлова		
Проб.	Лендерева	Лендерева		
Рис.	Лендерева	Лендерева		
И контр.	Потушков	Потушков		

Переход косой

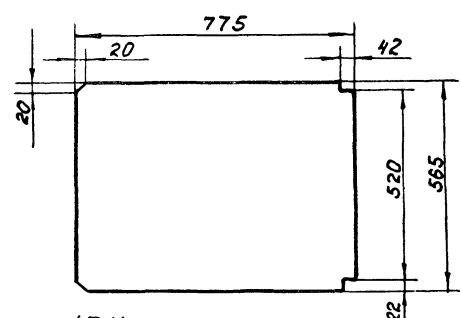
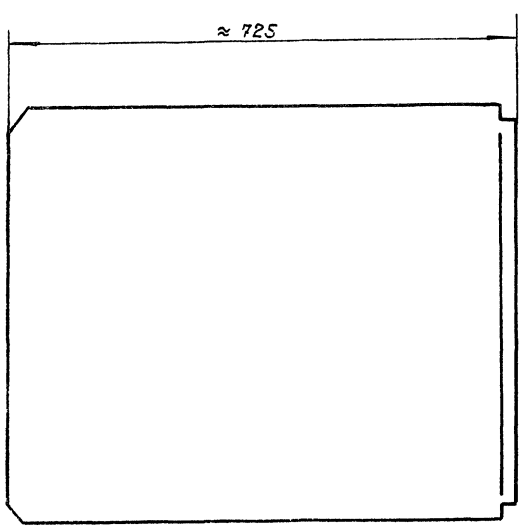
Лит	Масштаб	Насштаб
И	1:40	1:5
Лист	Листов 1	
Мособлаконалимпроект		
Отдел №5		
формат 12		

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Вет Зен ГОСТ 16523-70

Rz160 (✓)



Развертка
М 1:10



$h14; \pm \frac{1T14}{2}$

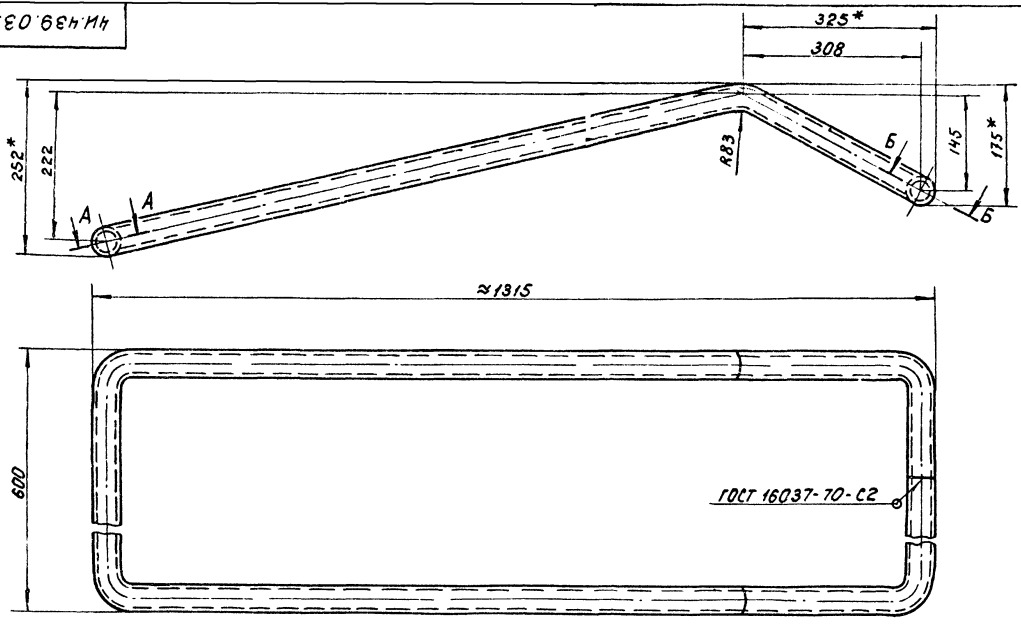
ЧН.439.03.002

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Самойлова		
Проб.	Лендерева	Лендерева		
И контр.	Потушков	Потушков		

Лист направляющий

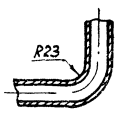
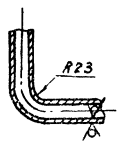
Лит	Масштаб	Насштаб
И	6.9	1:5
Лист	Листов 1	
Мособлаконалимпроект		
Отдел №5		
формат 12		

Лист Б-2 ГОСТ 19903-74
Вет Зен ГОСТ 16523-70



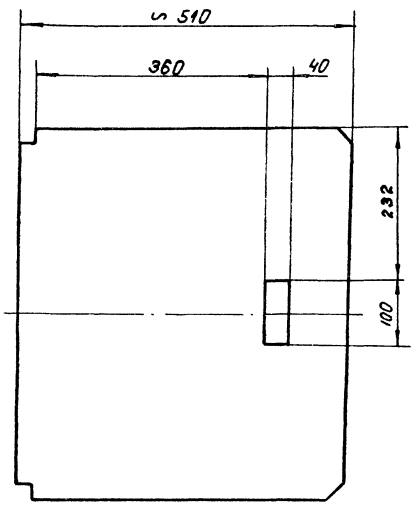
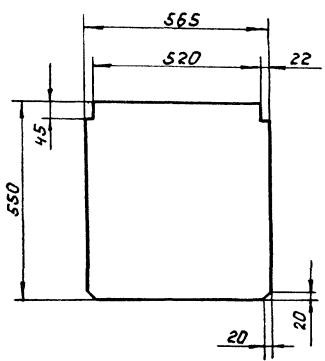
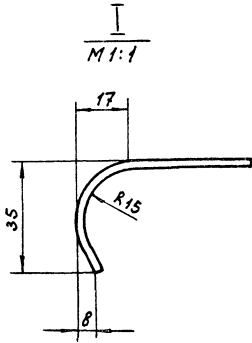
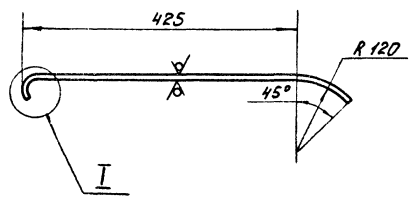
A-A повернуто

Б-Б повернуто



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Развернутая длина $L = 3880$ мм

				4И.439.03.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Окантовка		
Разработ.	Семейкина	В.И.	С.И.		Лит	Масса	Норматив
Проб.	Пендерева	С.В.	С.В.		И	10,5	1:5
Рис.	Пендерева	С.В.	С.В.		Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потушков	И.И.			Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
					Новообъектминипротект Отдел №5		
Формат 12							



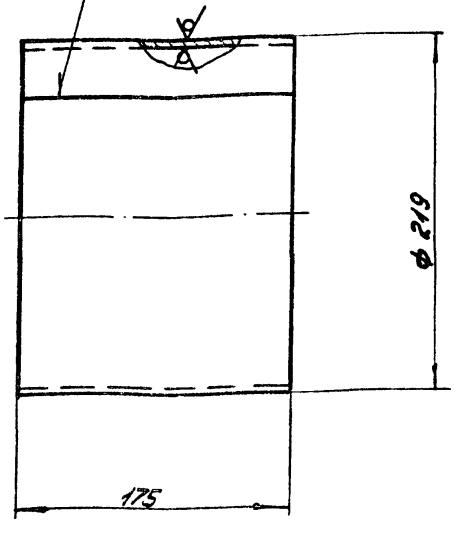
$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				4И.439.03.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист направляющий		
Разработ.	Семейкина	В.И.	С.И.		Лит	Масса	Норматив
Проб.	Пендерева	С.В.	С.В.		И	4,8	1:5
И.контр.	Потушков	И.И.			Лист	Листов: 1	
					Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Вет Зсл ГОСТ 16523-70		
					Новообъектминипротект Отдел №5		
Формат 12							

500'EO'66H'ИИ

R.60/ (✓)

ГОСТ 5264-80 - с1



$R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ.439.03.005

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2,5
лист		листов: 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.И.		
		проб. Пендерева В.С.		

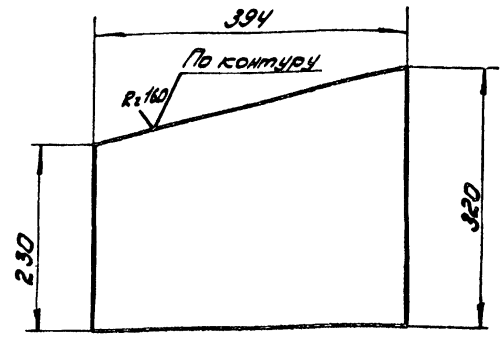
И.Конт. Попутков А.И. 10/12/11

лист 5-3 ГОСТ 19903-74
в СТЗ СП ГОСТ 16523-70

Москва: Канал и проект
Отдел N 5
формат 11

900'EO'66H'ИИ

(✓) (✓)



$R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ.439.03.006

Стенка боковая

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:5
лист		листов: 1

Изм. и мод. Подп. и дата Самойлова С.И. Проб. Пендерева В.С.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.И.		
		проб. Пендерева В.С.		

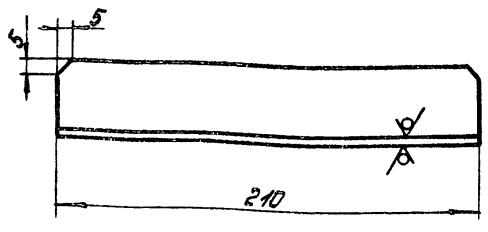
И.Конт. Попутков А.И. 10/12/11

лист 5-3 ГОСТ 19903-74
в СТЗ СП ГОСТ 16523-70

Москва: Канал и проект
Отдел N 5
формат 11

600'EO'66H'ИИ

R.60/ (✓)



$R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ.439.03.007

Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
лист		листов: 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.И.		
		проб. Пендерева В.С.		

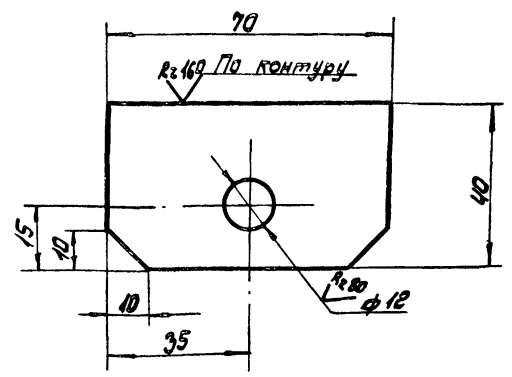
И.Конт. Попутков А.И. 10/12/11

Уголок 640x40 ГОСТ 8509-78
в СТЗ СП ГОСТ 535-79

Москва: Канал и проект
Отдел N 5

800'EO'66H'ИИ

(✓) (✓)



$R_{14}; R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ.439.03.008

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
лист		листов: 1

Изм. и мод. Подп. и дата Самойлова С.И. Проб. Пендерева В.С.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.И.		
		проб. Пендерева В.С.		

И.Конт. Попутков А.И. 10/12/11

лист 64 ГОСТ 19903-74
в СТЗ СП ГОСТ 14537-79

Москва: Канал и проект
Отдел N 5
18601-09 23 формат 11

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.439.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.439.04.001	Основание	1	
11	2	4И.439.04.002	Полоса гнутая	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				4И.439.04.000		
Разраб. Сапожников	Селин	Вал		Лист	Лист	Листов
Проб. Пендерева	Вал			И		1
И. контр. Потытков	Вал	10/2/89		Мособлакадемиипроект		
				Отдел №5		
				формат И1		

100 40 654 И4

$h14, \pm \frac{1714}{2}$

4И.439.04.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса		Масшт.
Разраб. Самойлова	И	3.4	1:2
Проб. Лыткин	Лист		Листов 1
Руч. Пендерева	Мособлакадемиипроект		
И. контр. Потытков	Отдел №5		
	формат И1		

Уголок Б-125х125х12 ГОСТ 8503-78
вст.3 сп ГОСТ 535-79

93 000 40 654 И4

1. $h14, \pm \frac{1714}{2}$.

2. * Размеры для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				4И.439.04.000 СБ		
Разраб. Лыткин	Вал			Лит.	Масса	Масшт.
Проб. Пендерева	Вал			И	4.6	1:2
И. контр. Потытков	Вал	10/2/89		Лист		Листов 1
				Мособлакадемиипроект		
				Отдел №5		
				формат И2		

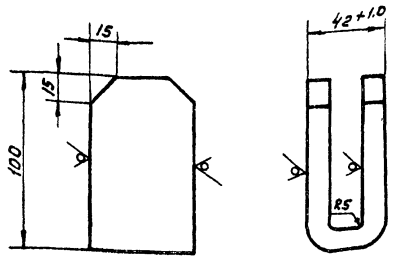
4И.439.04.000 СБ

Вилка.
Сборочный чертеж

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса		Масшт.
Разраб. Лыткин	И	4.6	1:2
Проб. Пендерева	Лист		Листов 1
И. контр. Потытков	Мособлакадемиипроект		
	Отдел №5		
	формат И2		

попирова Л. Ф. 18601-09 24

200 40 6E4 114



1. Длина заготовки ~ 210 мм
2. $h 14, \pm \frac{1T14}{2}$.

4И. 439. 04. 002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Соловьев	Соловьев			И	1,2	1:2
Проб.	Пендерева				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 11		

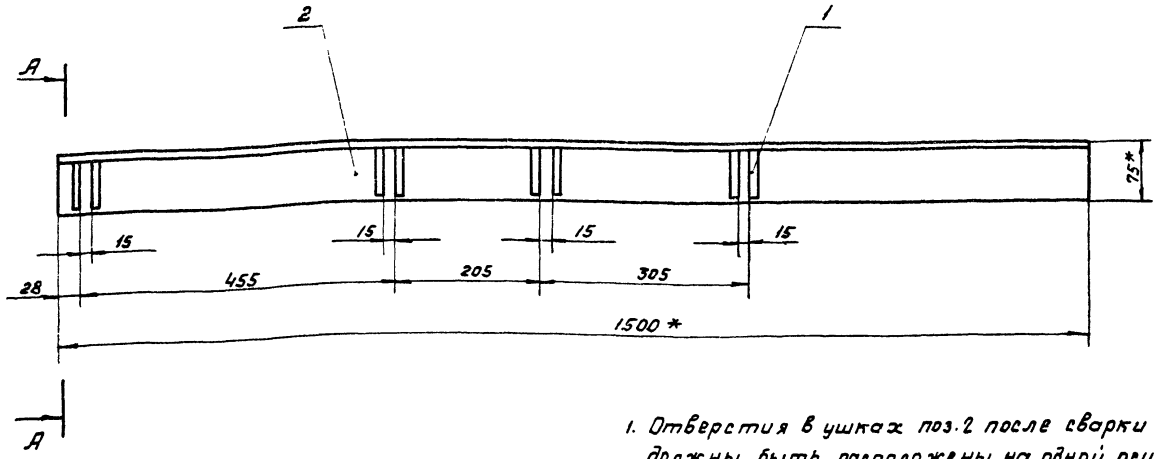
24

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4И. 439. 05. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	4И. 439. 05. 001		Ушко	8	
64	2	4И. 439. 05. 002		Угольник		
				6-75x75x8 ГОСТ 8509-78 Уголок в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
				L = 1500 А 14	1	13,5 кг

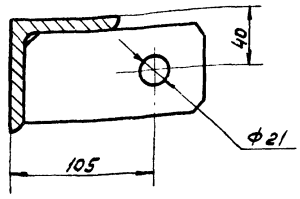
4И. 439. 05. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Соловьев	Соловьев			И	18,0	1:5
Проб.	Пендерева				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 11		

200 40 6E4 114



А-А
М 1:2,5



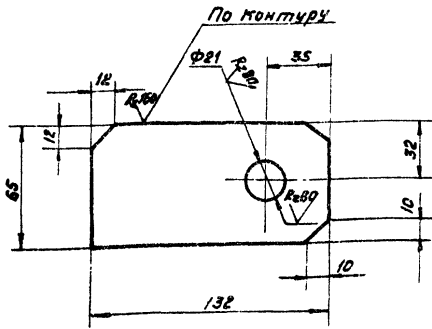
1. Отверстия в ушках поз. 2 после сварки подвески должны быть расположены на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1мм.
2. $h 14; A 14, \pm \frac{1T14}{2}$.
3. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5.
4. * Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - R_{a160} .

4И. 439. 05. 000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дыбенко	Дыбенко			И	18,0	1:5
Проб.	Пендерева				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 12		

100 50 684 114

✓(✓)



114, 114, ±114
2

4и. 439.05.001

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	0.65	1:2
Проб.	Пендерева	И.В.		Лист	Листов	1
И. контр.	Полытков	И.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4и. 439.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4и. 439.06.001	Подвеска	2	
12	2		4и. 439.06.002	Полоса	1	
12	3		4и. 439.06.003	Полоса	1	
11	4		4и. 439.06.004	Фартук	1	
11	5		4и. 439.06.005	Угольник	1	
64	6		4и. 439.06.006	Лист		
				Лист Б-3 гост 19903-74 в ст 3 сп гост 16523-70		
				242 А14х3124 А14	1	16.7кг
64	7		4и. 439.06.007	Угольник		
				Лист Б-40х40х4 гост 8509-72 в ст 3 сп гост 535-79		
				Л = 910 А14	1	22кг

4и 439.06.000

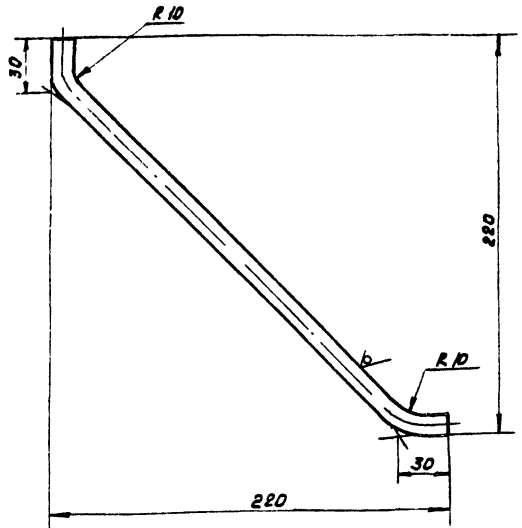
Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	1	2
Проб.	Пендерева	И.В.		Исполнительный проект Отдел №5		
И. контр.	Полытков	И.В.	10/12/74			

Стрелок
полугрузженный

формат 11

100 90 684 114

25
R160/✓(✓)



1. Длина заготовки ~ 320 мм.
2. А 14, ±114.

4и. 439.06.001

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	0.54	1:2
Проб.	Пендерева	И.В.		Лист	Листов	1
И. контр.	Полытков	И.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

формат 11

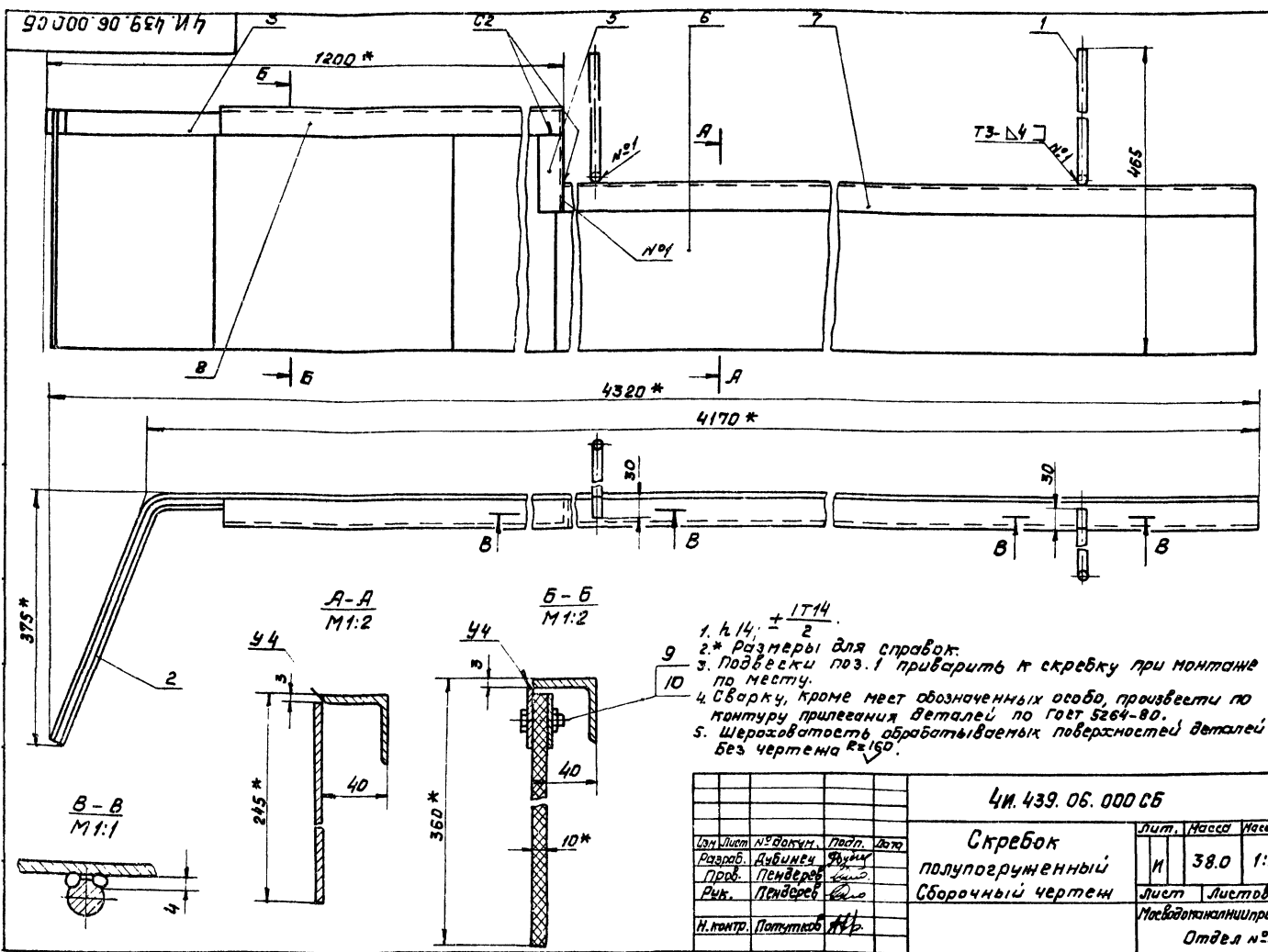
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10х30.58.05 ГОСТ 7798-70	9	
				Гайка М10.5.05 ГОСТ 5915-70	9	

4и. 439.06.000

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	1	2
Проб.	Пендерева	И.В.		Исполнительный проект Отдел №5		
И. контр.	Полытков	И.В.	10/12/74			

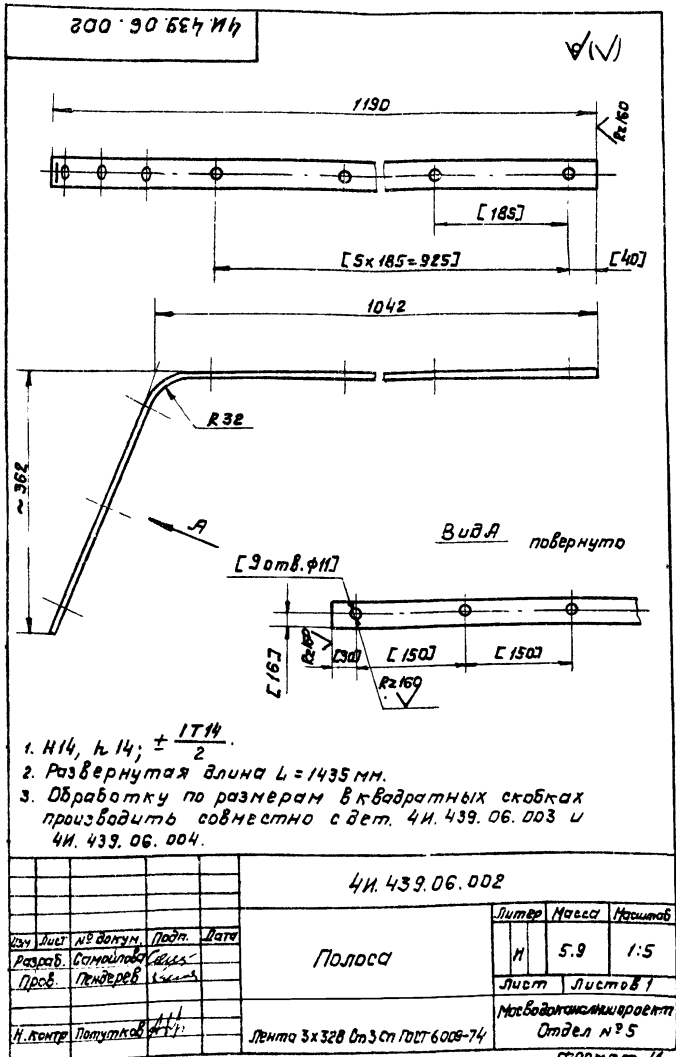
18601-09 26

формат 11

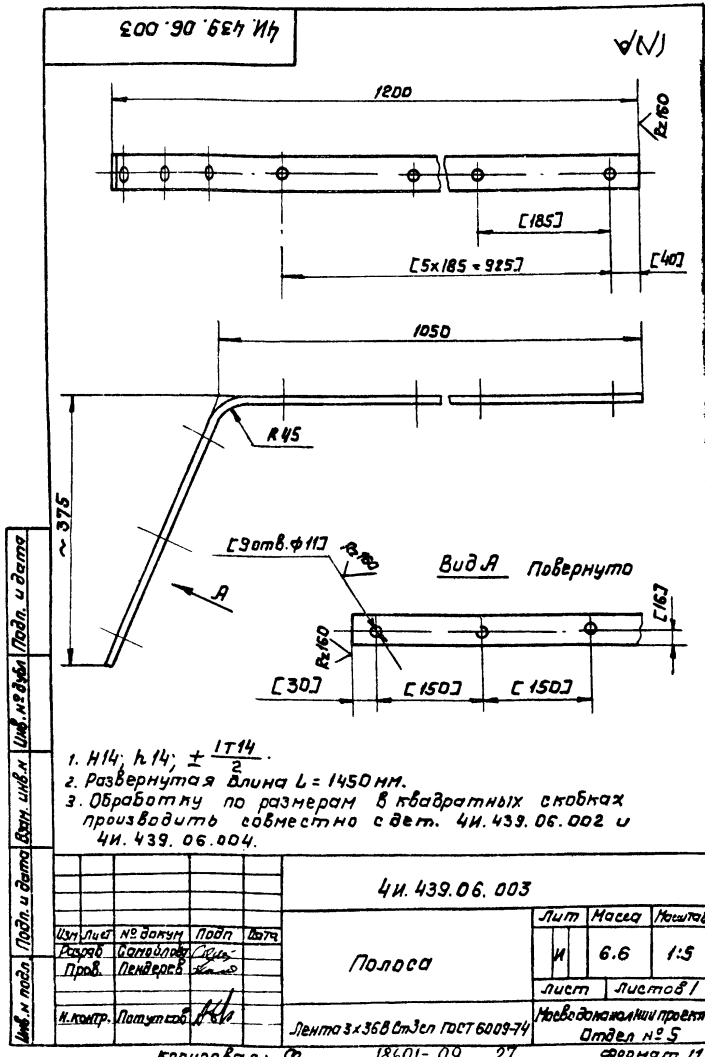


1. h 14, ± 1/2
2. Размеры для справок.
3. Подвески поз. 1 приварить к скребку при монтаже по месту.
4. Сварку, кроме мест обозначенных осями, произвести по контуру прилегания деталей по Гост 5264-80.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертена R√50.

ЧИ. 439. 06. 000 СБ					Лист	Масса	Начислб
Скребок полуогруженный Сборочный чертёж					И	38.0	1:5
					Лист	Листов /	
Н.контр. Патютков А.И.					Масштаб: 1:5 Отдел № 5 Формат 12		

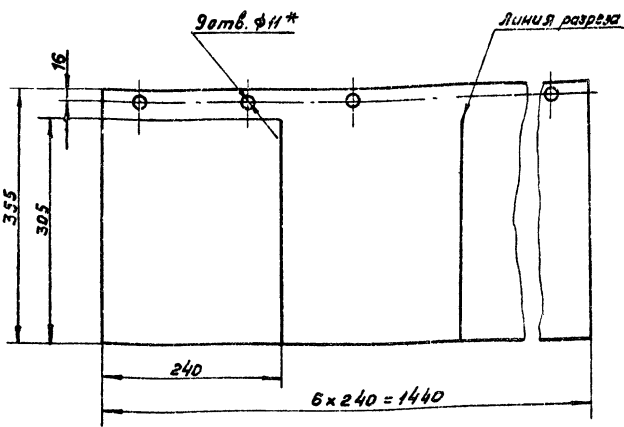


ЧИ. 439. 06. 002					Лист	Масса	Начислб
Полоса					И	5.9	1:5
					Лист	Листов /	
Н.контр. Патютков А.И.					Масштаб: 1:5 Отдел № 5 Формат 11		



ЧИ. 439. 06. 003					Лист	Масса	Начислб
Полоса					И	6.6	1:5
					Лист	Листов /	
Н.контр. Патютков А.И.					Масштаб: 1:5 Отдел № 5 Формат 11		

700 90 654 И7

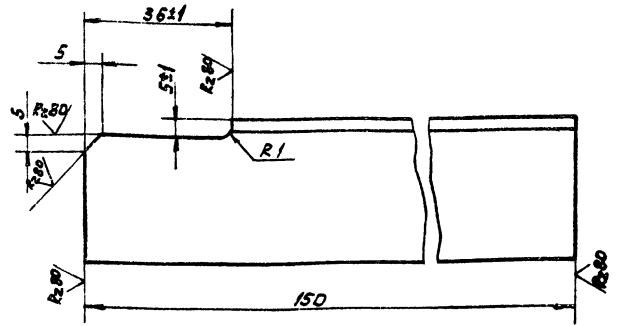


* 9 отв. ф11 обработать совместно с дет. 4И.439.06.002 и 4И.439.06.003.

4И.439.06.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист Листов /		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Платина I ппб-м-10 в ГОСТ 7338-77		
					Новододеканский проект Отдел №5		
формат 11							

500 90 654 И7



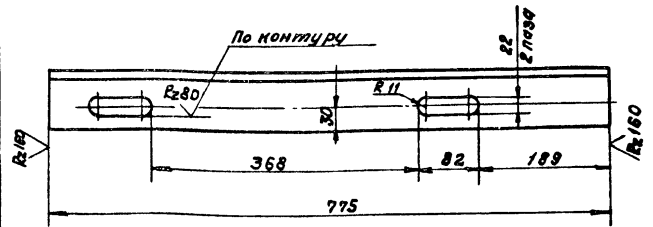
h14, ± 1714 / 2

4И.439.06.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист Листов /		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 в ст.3 ст. ГОСТ 535-79		
					Новододеканский проект Отдел №5		
формат 11							

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.	
				Документация			
12			4И.439.07.000 СБ	Сборочный чертёж			
				Детали			
11	1		4И.439.07.001	Угольник	1		
11	2		4И.439.07.002	Чушко	1		
11	3		4И.439.07.003	Накладка	1		
64	4		4И.439.07.004	Угольник			
				Уголок 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 в ст.3 ст. ГОСТ 535-79			
				h = 340 h14	1	3 кг	
11	5		4И.439.05.001	Чушко	2		
4И.439.07.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендерева	В.И.			Новододеканский проект Отдел №5		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Рычаг		
формат 11							

100 60 654 И7

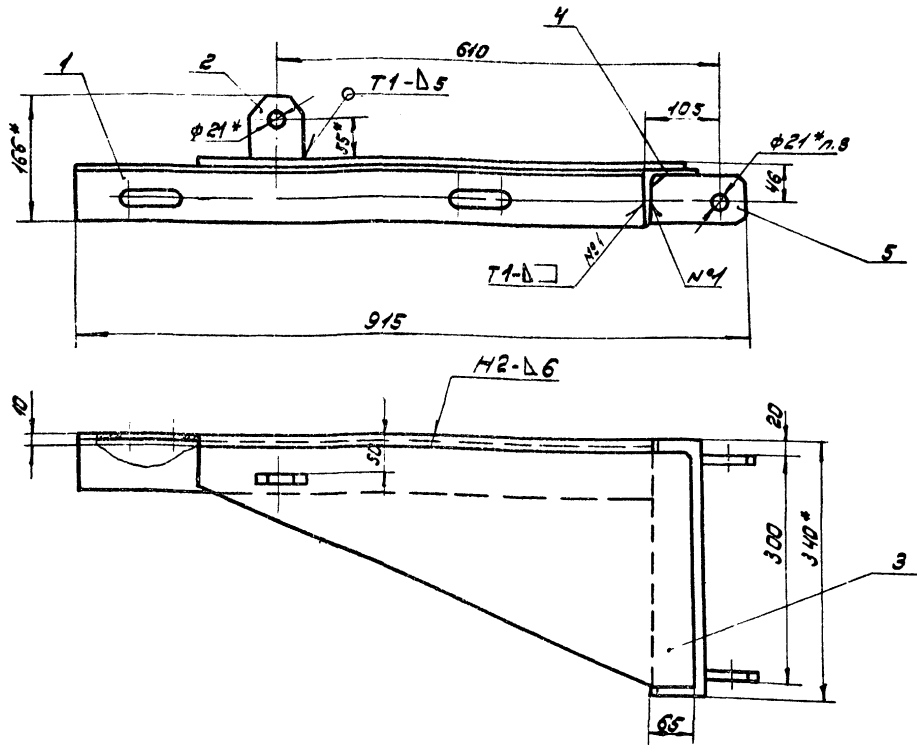


h14, h14, ± 1714 / 2

4И.439.07.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист Листов /		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Уголок 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 в ст.3 ст. ГОСТ 535-79		
					Новододеканский проект Отдел №5		
формат 11							

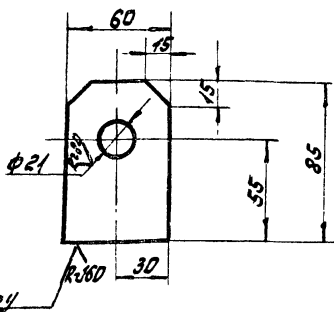
41.439.07.000CB



1. Н14; h14; ± 1/2 T14.
2. Отверстия в ушках поз.4 после сварки рычага должны быть расположены на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1мм.
3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80
4. * Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа R_{160} .

				41.439.07.000CB				
Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг		Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Л.Синица	Ю.Уткин				И	19.0	1:5
				Сборочный чертёж		Лист	Листов: 1	
						Мособлканалмашпроект		Отдел Н5
				Формат А2				

41.439.07.002



Н14; h14; ± 1/2 T14

41.439.07.002

Ушко

Лист Масса Масшт.

И 0,4 1:2

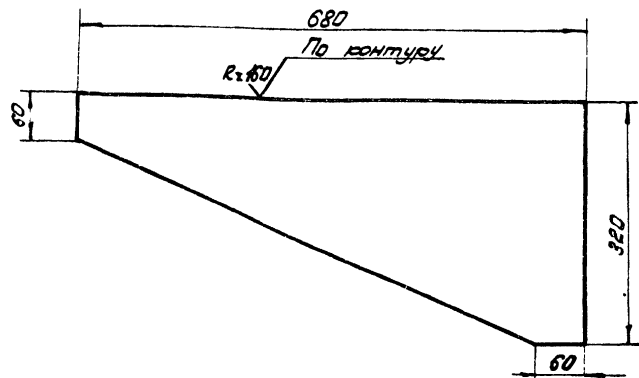
Лист Листов: 1

Мособлканалмашпроект

Отдел Н5

Формат А1

41.439.07.003



h14; ± 1/2 T14

41.439.07.003

Накладка

Лист Масса Масшт.

И 6,5 1:5

Лист Листов: 1

Мособлканалмашпроект

Отдел Н5

Формат А1

И.Синица

Е.Ю.Уткин

18601-09

29

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		4И.439.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	4И.439.08.001	Гайка ходовая	1	
12	2	4И.439.08.002	Шпindelь	1	
11	3	4И.439.08.003	Ушко	1	
64	4	4И.439.08.004	Труба		
			Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 1600 h14	1	6.1кг
64	5	4И.439.08.005	Пластина		
			Лист 66 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3 Еп ГОСТ 14637-79		
			φ 60 h14	1	0.13кг
			Стандартные изделия		
			Шайба 20.36.05		
			ГОСТ 11371-78	1	
4И.439.08.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ванников	Сыс.			
Проб.	Пендереб	Сыс.			
И. контр.	Патютков	Сыс.		10/10-81	
Штанга			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
			Мосвавтонаучный проект Отдел №5		
Формат И					

100 80 65h И7

R200/ (✓)

Н14, h14, ± 1/14
2

4И.439.08.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Ванников	Сыс.			И	0.24	1:1
Проб.	Пендереб	Сыс.			Лист		Листов 1
И. контр.	Патютков	Сыс.		10/10-81	Мосвавтонаучный проект Отдел №5		

Формат И

93 000 00 65h И7

Ст 2188*
Ст 2025*

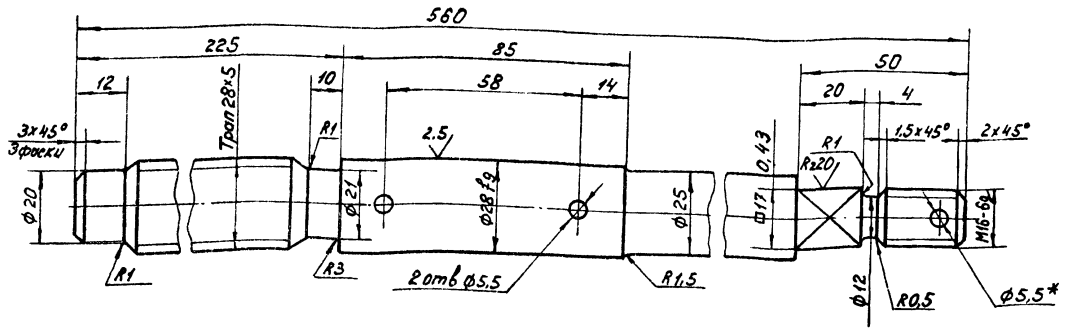
Вид А

- Сварной шов в месте присоединения пластины поз. 5 к трубе поз. 4 выполнить на месте монтажа после уточнения необходимой длины трубы и обрезки излишней её части (см. п.6 технических требований на чертеже 4И.439.08.000). Указанная в спецификации настоящего чертежа длина трубы дана с припуском.
- Предельные отклонения размеров по ± 1/14.
- Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.
- * Размеры для справок.
- Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа - Ra 1.6.

4И.439.08.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дубинич	Журнал			И	10.0	1:2
Проб.	Пендереб	Сыс.			Лист		Листов 1
И. контр.	Патютков	Сыс.		10/10-81	Мосвавтонаучный проект Отдел №5		

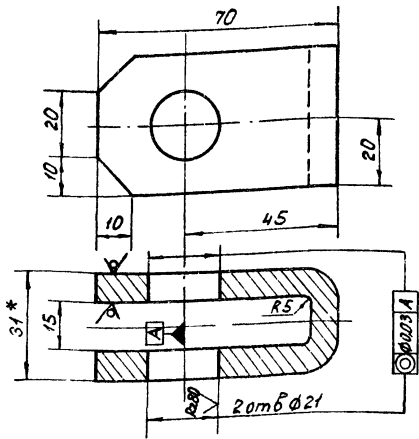
Формат И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
 2* Разметать при сборке.

				4И 439 08 002				
Изм	Лист	№ в окуп.	Подп.	Дата	Шпиндель	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Самойлов	С				И	2,1	1:1
Проб.	Пендерева					Лист	Листов	1
И.контр.	Патунков				Круж	ВЗ2 ГОСТ 2590-71 Ст 45 ГОСТ 1050-74	Новообконалмашпроект Отдел №5	

Формат 12



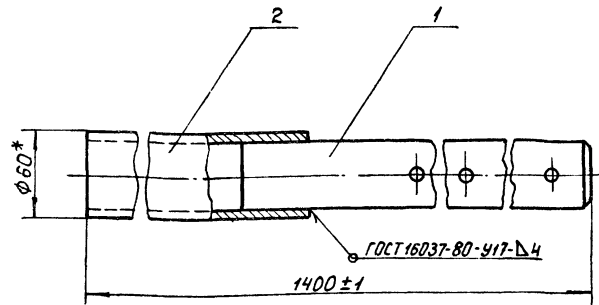
1. Длина заготовки ~ 150 мм
 2. $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
 3* Размер для справок.

4И 439.08.003

Ушко

Изм	Лист	№ в окуп.	Подп.	Дата	Ушко	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Самойлов	С				И	0,32	1:1
Проб.	Пендерева					Лист	Листов	1
И.контр.	Патунков				Полое	Б-2-8x40 ГОСТ 103-76 Вст 3 ст ГОСТ 535-79	Новообконалмашпроект Отдел №5	

Формат 11



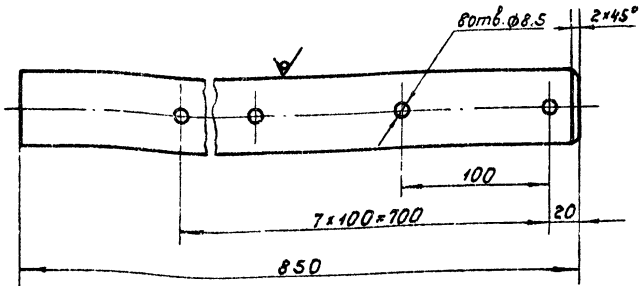
1* Размер для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей
 деталей без чертежа - R_{a10} .

Изм	Лист	№ в окуп.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Лидинев	С				И	16,5	1:2,5
Проб.	Пендерева					Лист	Листов	1
И.контр.	Патунков				Круж	ВЗ2 ГОСТ 2590-71 Ст 45 ГОСТ 1050-74	Новообконалмашпроект Отдел №5	

Копировал: ИИ - 18601-09 31 Формат 11

100 60 6E4 И4

Rz160 (✓)



H14; h14; ± 1T14/2

ЧН.439.09.001

Пруток

Лит. Масса Насштаб

И 13,0 1:2,5
Лист Листов 1

Круг В.50 ГОСТ 2590-71
Вст.Зсп ГОСТ 535-79
Новобоканалнипроект
Отдел №5

Формат И1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			ЧН.439.10.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1	ЧН.439.10.001		Пластина	1	
Б4	2	ЧН.439.10.002		Ребро		
				Полоса Б-2-10-50 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
				L = 960 h14	1	3,7 кг

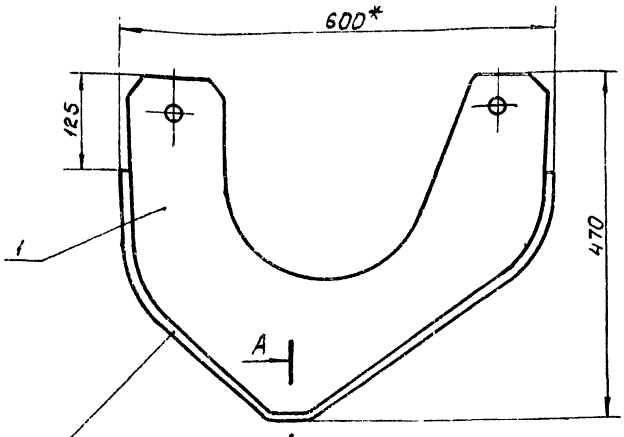
Лист № 001. Лист и дата в заголовке и на штампе. Лист и дата

ЧН.439.10.000

Кулачок

Лит. Масса Насштаб
И 18 1:5
Лист Листов 1
Новобоканалнипроект
Отдел №5
Формат И1

93 000 01 6E4 И4



ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДВ

- * Размер для справок.
- h14; ± 1T14/2
- Ребро поз.2 внуть по пластине поз.1.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160

ЧН.439.10.000 СБ

Кулачок

Лит. Масса Насштаб

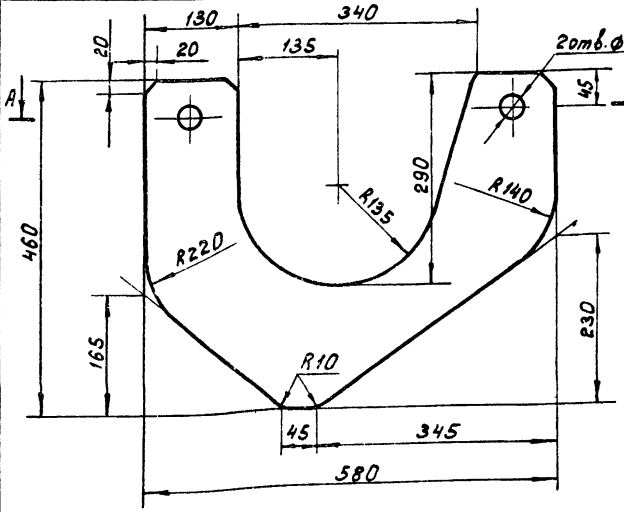
И 22,0 1:5
Лист Листов 1

Новобоканалнипроект
Отдел №5

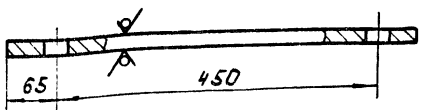
Формат И1

100 01 6E4 И4

Rz80 (✓)



A-A



H14; h14; ± 1T14/2

ЧН.439.10.001

Пластина

Лит. Масса Насштаб

И 18 1:5
Лист Листов 1

Лист Б16 ГОСТ 19903-74
Вст.Зсп ГОСТ 14637-79
Новобоканалнипроект
Отдел №5

Копирован: И1 1801-09 32 Формат И1

Лист № 001. Лист и дата в заголовке и на штампе. Лист и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		4И.439.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.439.11.001	Валик	1	
11	2	4И.439.11.002	Стенка торцевая	2	
11	3	4И.439.11.003	Бобышка	1	
12	4	4И.439.11.004	Стенка продольная	1	
64	5	4И.439.11.005	Лист		
			Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Вет.Зел.ГОСТ 16523-70		
			350H14x520H14	1	4,2кг
64	6	4И.439.11.006	Угольник L=70 H14		
			Уголок Б-10L40x40 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.ГОСТ 535-79	1	0,17кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Пробка с прокладкой H12x125 ГОСТ 12202-66	1	

4И.439.11.000		Лит. Лист Листов	
Поплавок		1/1	1
		Нужно окончательный проект Отдел №5	
Формат 1!			

100 H 6E H M4 R280 (V)

h 14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.439.11.001		Лит. Масса Листов	
Валик		И	В,3 1:2
		Лит. Листов 1	
		Нужно окончательный проект Отдел №5	
Формат 1!			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Семакова С.И.
Проб. Пендерева
И.контр. Потупков А.И.

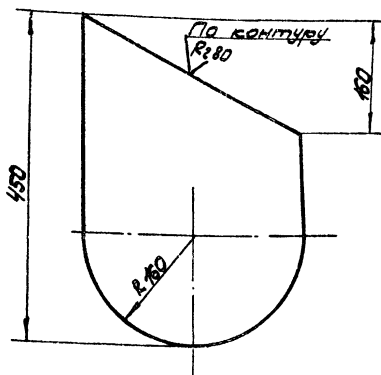
90 000 H 6E H M4

ГОСТ 5264-80-М2-В3

- h 14; ± $\frac{1714}{2}$
- Разметить на месте монтажа при креплении поплавка к бункеру (см общий вид устройства для удаления плавающих веществ).
- Сварку, кроме мест обозначенных осью, произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-ТЗ-В3.
- * Размеры для справок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R280.

4И.439.11.000 СБ		Лит. Масса Листов	
Поплавок		И	28 1:5
Сборочный чертеж		Лит. Листов 1	
		Нужно окончательный проект Отдел №5	
Формат 12			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Семакова С.И.
Проб. Пендерева
Руч. Пендерева
И.контр. Потупков А.И.



$H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.002

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Самойлова С.В. и
проб. Пендерева Д.А.

Стенка
торцевая

Лист Масса Масшт

И 1,9 1:5

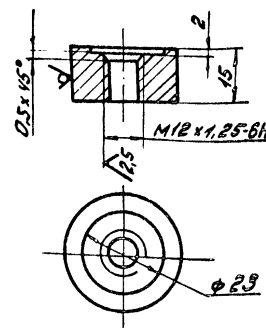
Лист Листов: 1

И. конт. Потушков А.А. 10/12/13

Лист БЗ ГОСТ 19903-74
вместе с ГОСТ 16523-70

Мос.обл. хан. ин. проект
Отдел № 5

Формат 11



$H14; H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.003

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Самойлова С.В. и
проб. Пендерева Д.А.

Бобышка

Лист Масса Масшт

И 0,06 1:1

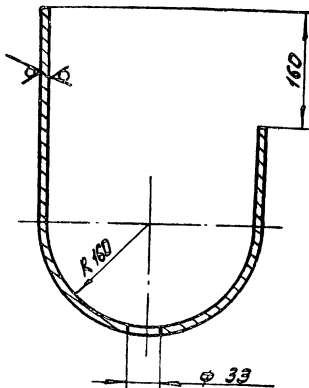
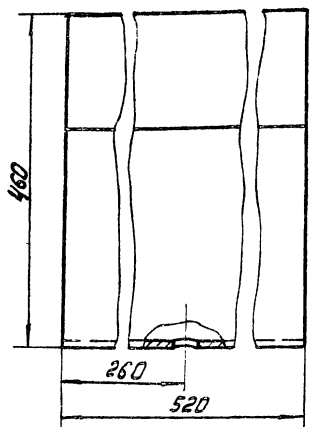
Лист Листов: 1

И. конт. Потушков А.А. 10/12/13

Лист БЗ ГОСТ 2590-71
вместе с ГОСТ 535-79

Мос.обл. хан. ин. проект
Отдел № 5

Формат 11



- 1. Длина заготовки ≈ 945 мм.
- 2. $H14; H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.004

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Самойлова С.В. и
проб. Пендерева Д.А.

Стенка
продольная

Лист Масса Масшт

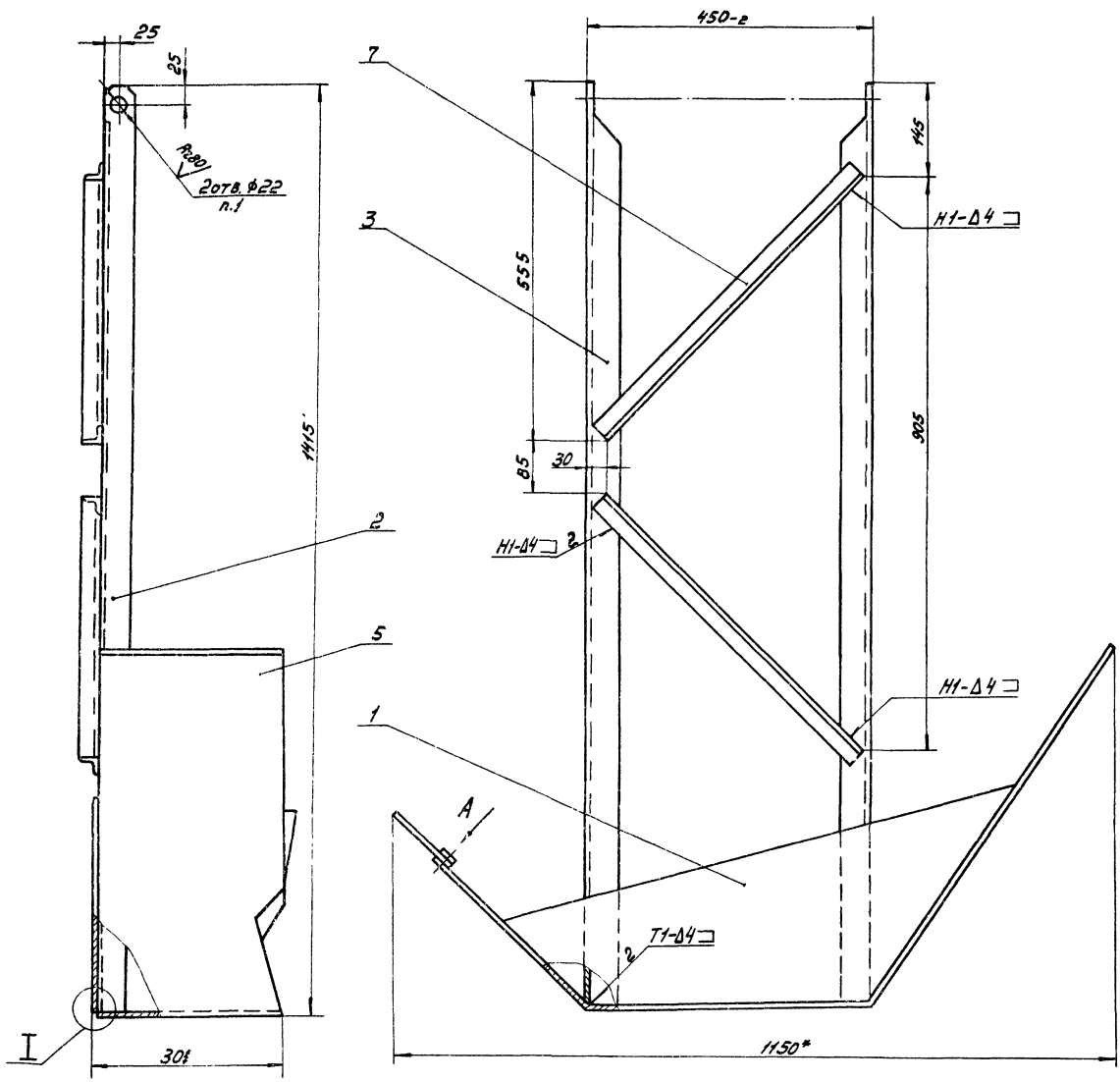
И 11,5 1:5

Лист Листов: 1

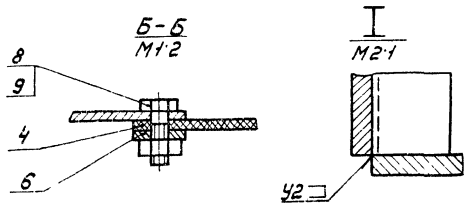
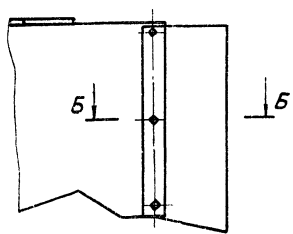
И. конт. Потушков А.А. 10/12/13

Лист БЗ ГОСТ 19903-74
вместе с ГОСТ 16523-70

Мос.обл. хан. ин. проект
Отдел № 5



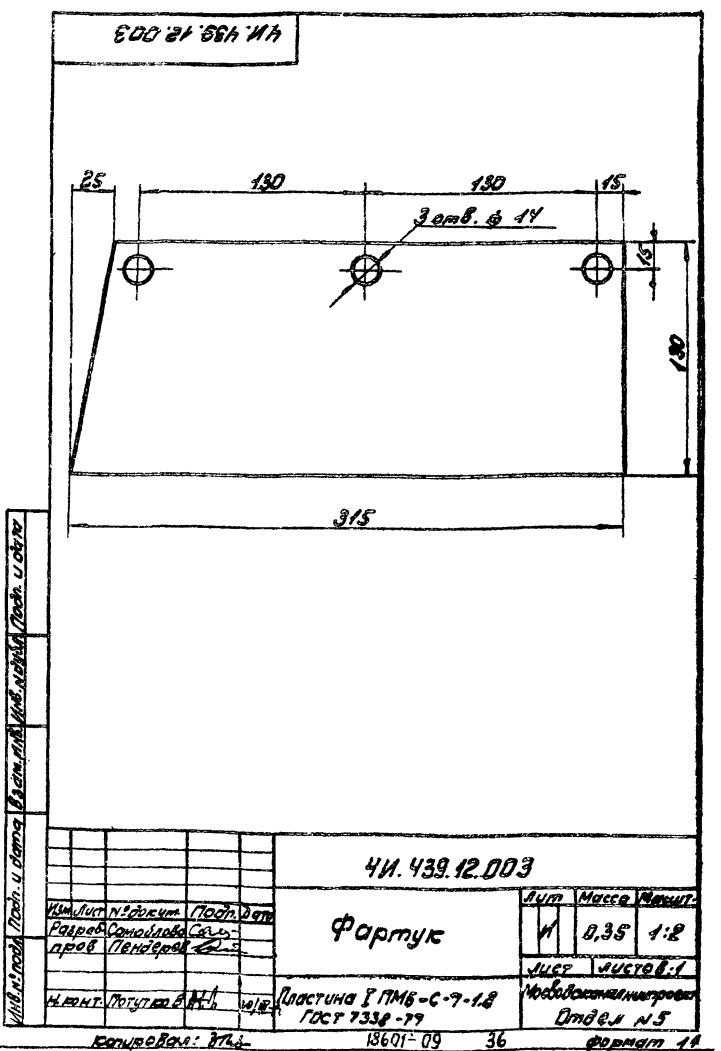
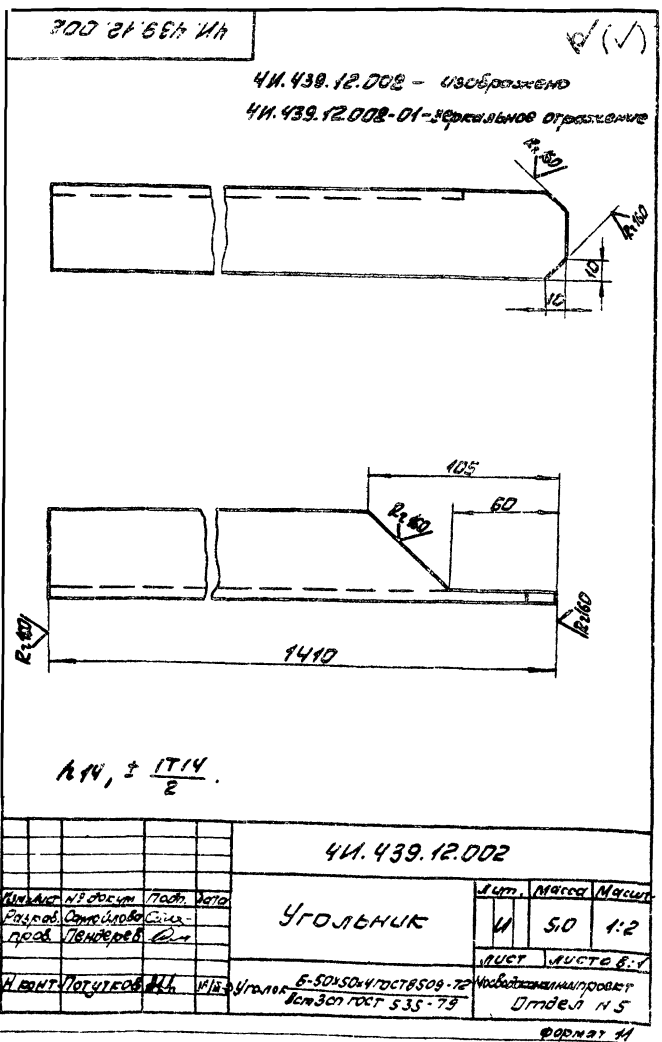
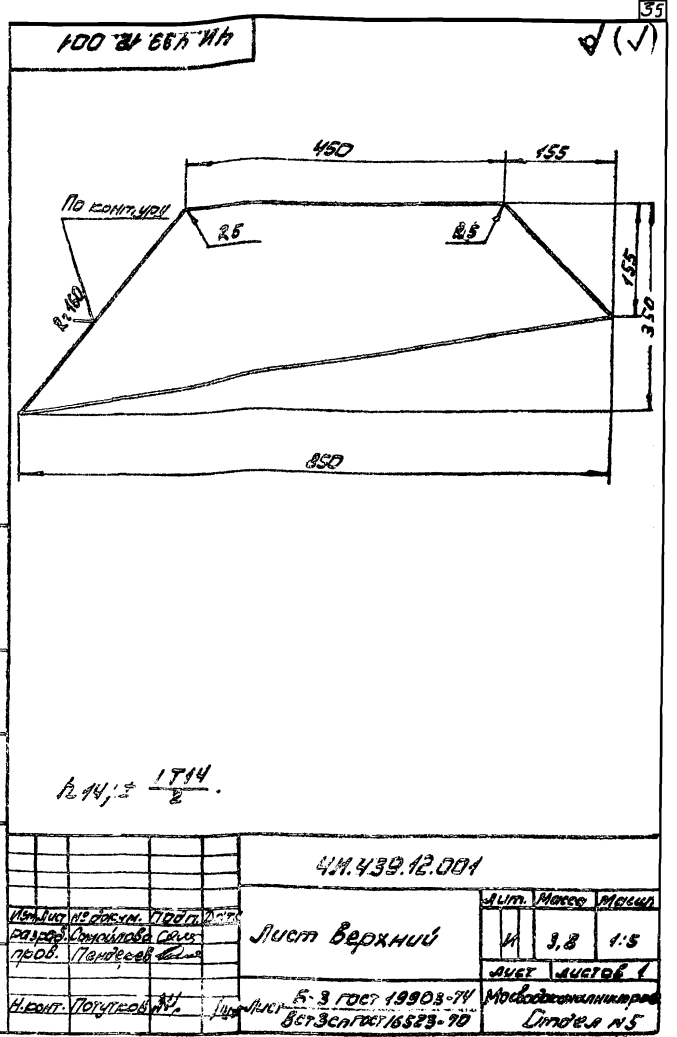
ВНДА повернуто

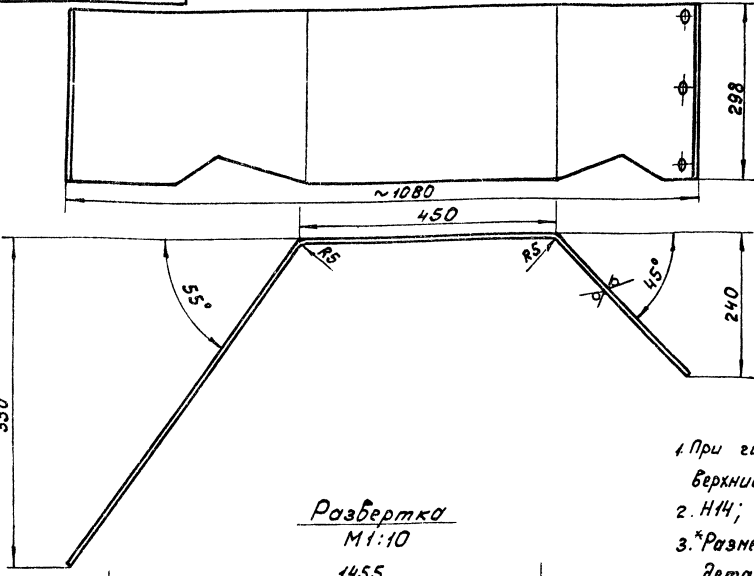


1. Отверстия в правом и левом угольниках по 3 и 4 должны находиться на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1 мм.
2. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.
3. $h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$.
- 4* Размер для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $\sqrt{\quad}$.

ЧН 439.12.000 СБ				ЛИТ	МАСШ	УРЕШЕНИЕ
СРЕБОК КАЧАЮЩИЙСЯ Сборочный чертёж				Ч	280	1:5
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОМАНД. ПОТУХИНОВ				Мособлакадемияинитропроект		
ОТДЕЛ №5						

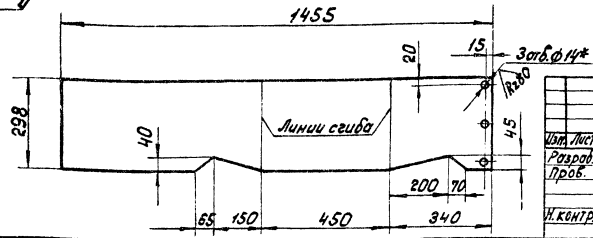
Формат Зона	Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
22		4И.439.12.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.439.12.001	Лист верхний	1	
И	2	4И.439.12.002	Угольник	1	
И	3	4И.439.12.002-01	Угольник	1	
И	4	4И.439.12.003	Фартук	1	
И	5	4И.439.12.004	Стенка вертикальная	1	
И	6	4И.439.12.005	Пластина	1	
ВН	7	4И.439.12.006	Угольник		
			Угол 5-32 ГОСТ 1809-79 вер 3 от ГОСТ 535-79		
			L = 580 П 14	2	1,1 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М12х30 58.05		
			ГОСТ 7798-70	3	
	9		Гайка М12. 5.05		
			ГОСТ 5915-70	3	
			4И.439.12.000		
Исполн. И.П. Давыдов	Подп. Давы		Скребок	Лист	Листов
Разработ. С.И. Лобов	С.И. Лоб		кончающийся	И	1
Провер. П.И. Давыдов	П.И. Дав			Масштаб: натуральный	
Нач. отд. П.И. Давыдов	П.И. Дав			Листов 1	
				Масштаб: натуральный	
				Листов 1	
				Формат А1	



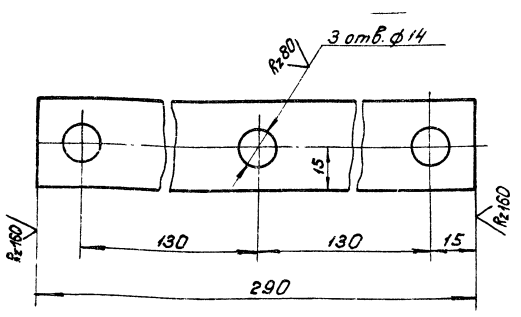


Развертка
M1:10
1455

1. При гибке стенки использовать лист верхний (черт. № 439.12.001) в качестве шаблона.
2. $h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
3. *Разметать по соответствующим деталям.



Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	4И.439.12.004	
Разработ. Ситыйлов В.В.		Стенка вертикальная		Лит.	Масса
Проб. Пендерева В.В.				И	10
И.контр. Потупков В.В.		Лист Б.З.ГОСТ 19903-74		Листов	1:5
		Вст.Зсп.ГОСТ 16523-70		Листов	1:5
				Мособлканмашпроект	Отдел №5
				Формат А2	



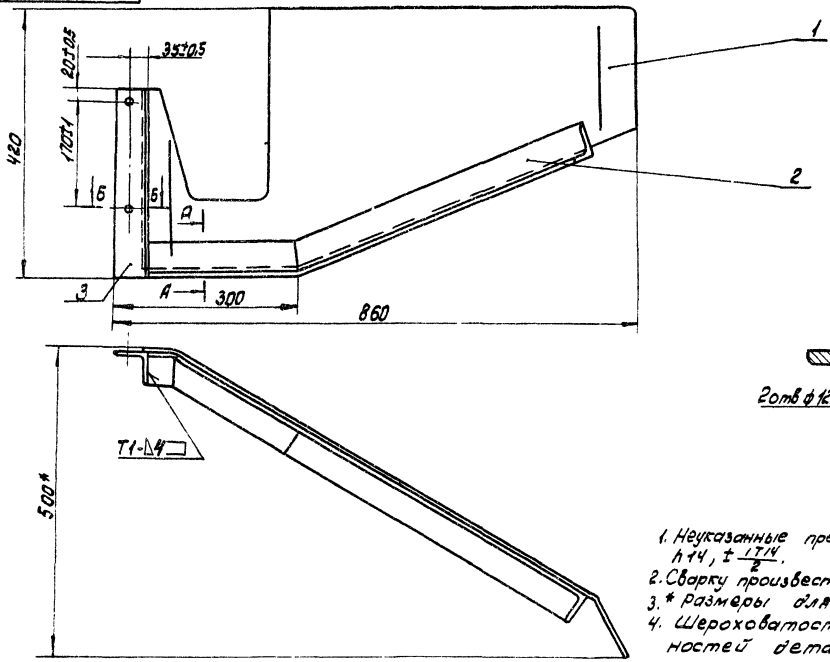
$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$

Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	4И.439.12.005	
Разработ. Ситыйлов В.В.		Пластина		Лит.	Масса
Проб. Пендерева В.В.				И	0,25
И.контр. Потупков В.В.		Лист Б.З.ГОСТ 103-70		Листов	1:1
		Вст.Зсп.ГОСТ 535-73		Листов	1:1
		Мособлканмашпроект		Отдел №5	

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Процент
			<u>Документация</u>		
22		4И.439.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
12	1	4И.439.13.001	Лист	1	
11	2	4И.439.13.002	Угольник	1	
64	3	4И.439.13.003	Угольник		
			Уголок Б.56х56х3ГОСТ 8508-72		
			Вст.Зсп.ГОСТ 535-73		
			$h = 240 h14$	1	0,7к2
И.контр. Потупков В.В.		Перегорodka		Лит.	Масса
				И	1
		Лист Б.З.ГОСТ 19903-74		Листов	1:5
		Вст.Зсп.ГОСТ 16523-70		Листов	1:5
				Мособлканмашпроект	Отдел №5

Указанная в документе информация является конфиденциальной и должна храниться в секрете

4И.439.13.000СБ

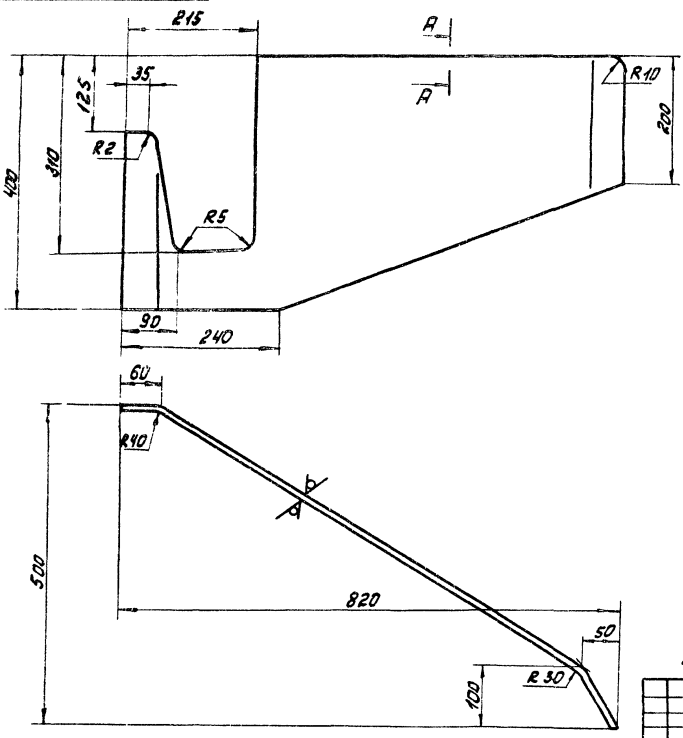


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80
3. * размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a,60}$.

				4И.439.13.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перегородка	Лист	Масса	Масшт.
разраб.	Смоилов	Савл.				И	11,4	1:5
проб.	Пендерева				Сборочный чертеж	Лист		Листов: 1
уч.	Пендерева					Масштаб: 1:5 Отдел: Н5		
И.конт.	Полухина				Формат: А2			

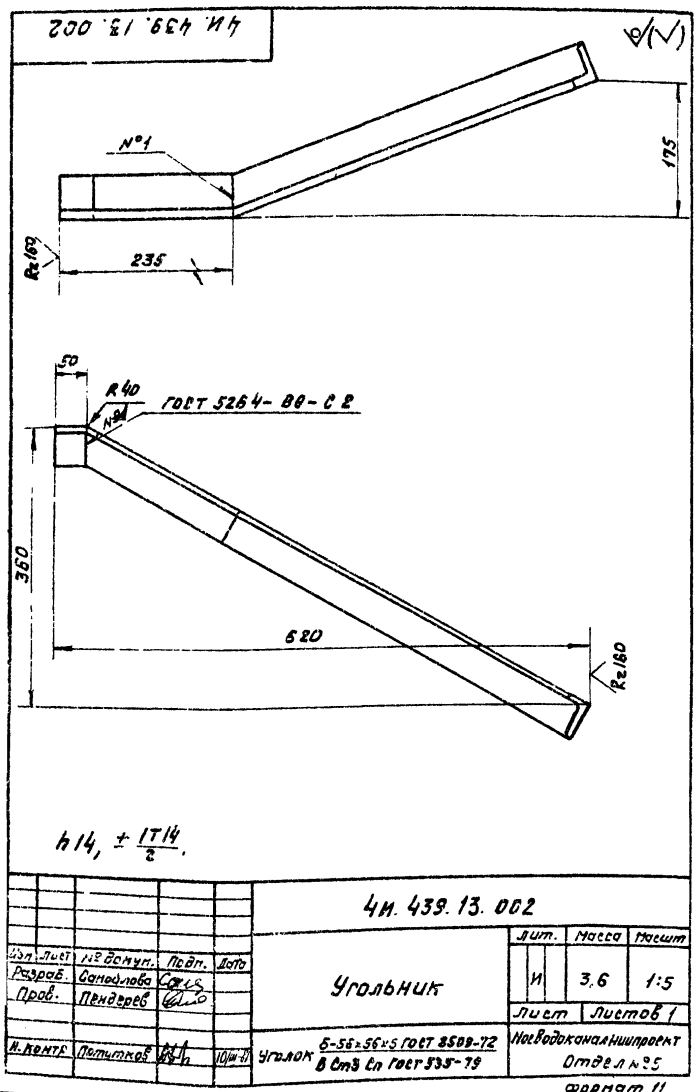
100 БИ 66Н НН

R160 ✓



$h14, \pm \frac{IT14}{2}$

				4И.439.13.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масшт.
разраб.	Смоилов	Савл.				И	6,8	1:5
проб.	Пендерева				БСмЗел	Лист		Листов: 1
И.конт.	Полухина					Масштаб: 1:5 Отдел: Н5		
				18601-09 38			Формат: А2	



Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		4И.439.14.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	4И.439.14.001	Основание	1	
И	2	4И.439.14.002	Щека	2	

4И.439.14.000

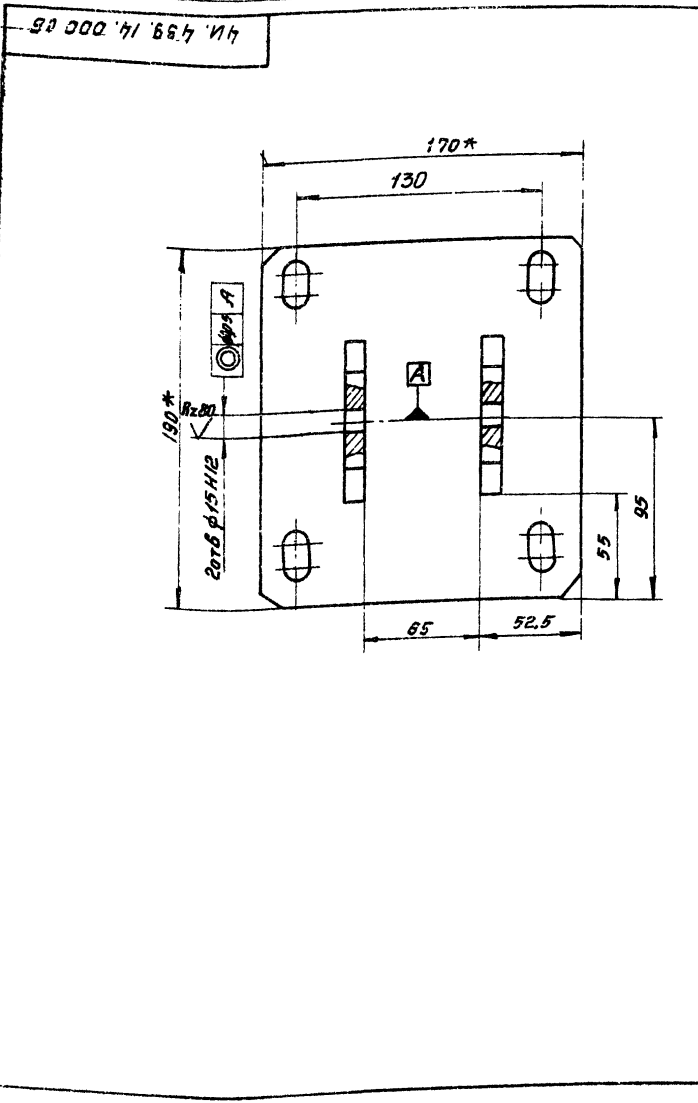
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Кронштейн
4И.439.14.000СБ

Исполнитель: Петухов А.И.
Проверил: Пендерева В.О.
Инженер: Петухов А.И.

4И.439.14.000

формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± 1T14.

2. Отверстия в щеках поз.2 обработать с одного установка.

3. * Размеры для справок.

Лит.	Масса	Масшт.
И	3,3	1:2

Кронштейн
4И.439.14.000СБ

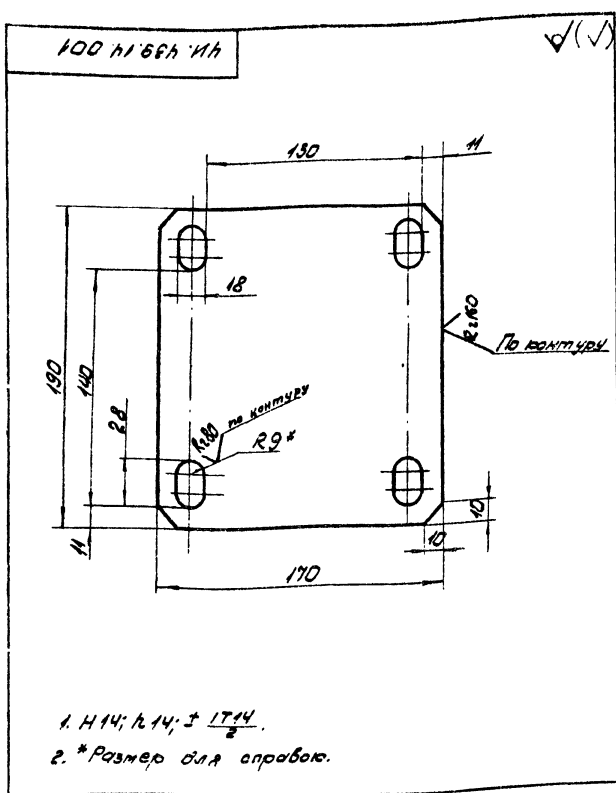
Лит. Листов 1
И 1

Масса 3,3
Масшт. 1:2

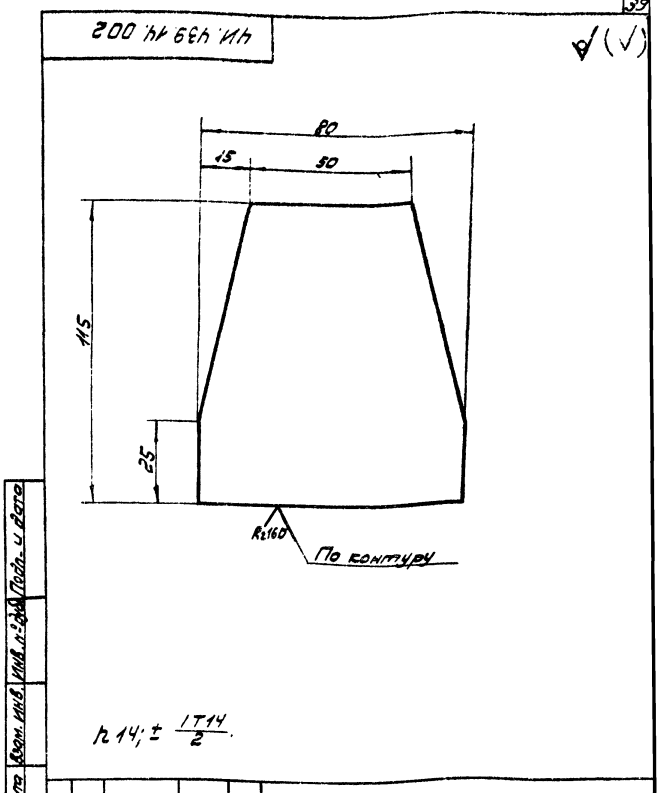
Исполнитель: Петухов А.И.
Проверил: Пендерева В.О.
Инженер: Петухов А.И.

4И.439.14.000СБ

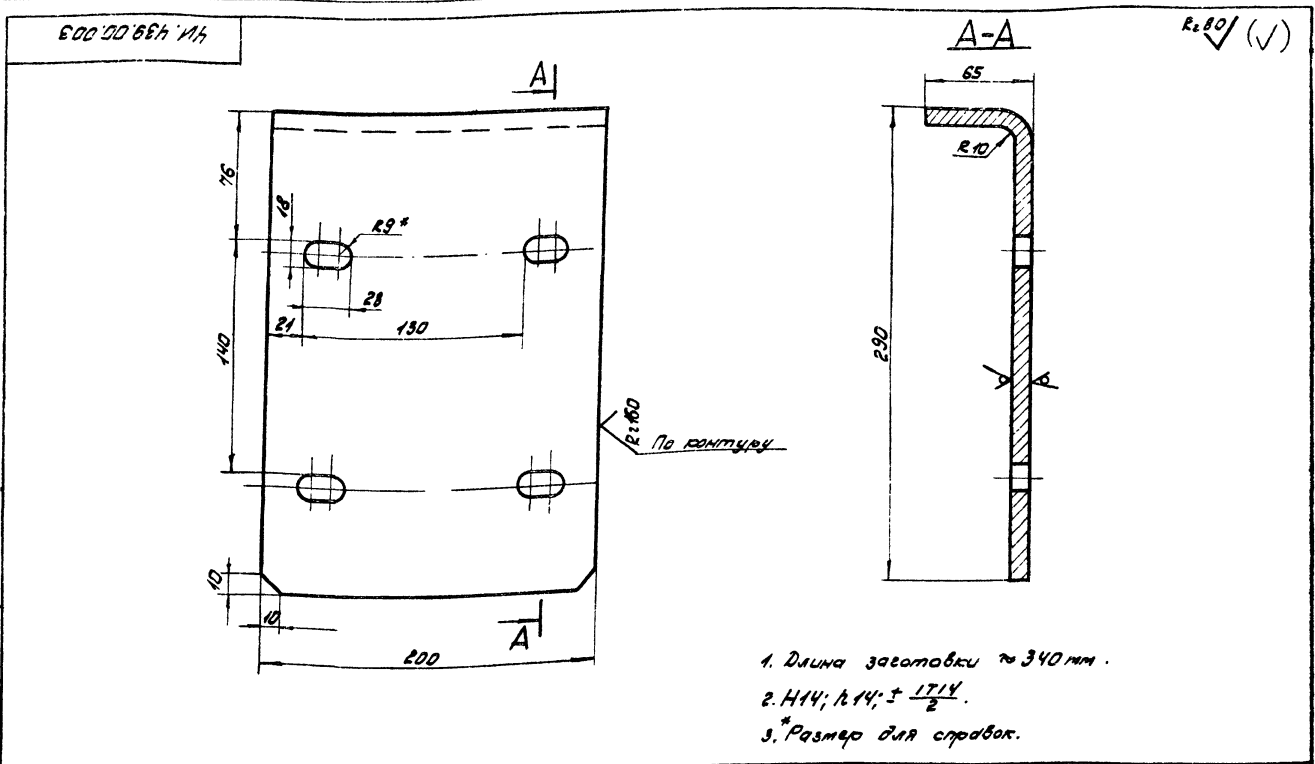
формат 11



		41.439.14.001			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Материал	Масса
Разработ.	Составитель	Свер.	Дата	Лист	Листов
Проб.	Получен	Исп.	Дата	Материал	Масса
Основание			Лист 510 ГОСТ 19903-74 8 от 231 ГОСТ 14637-79		
			Материал: алюминий Отдел: А5 Формат: А1		



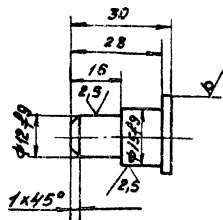
		41.439.14.002			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Материал	Масса
Разработ.	Составитель	Свер.	Дата	Лист	Листов
Проб.	Получен	Исп.	Дата	Материал	Масса
Церка			Лист 510 ГОСТ 19903-74 8 от 231 ГОСТ 14637-79		
			Материал: алюминий Отдел: А5 Формат: А1		



		41.439.00.003			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Материал	Масса
Разработ.	Составитель	Свер.	Дата	Лист	Листов
Проб.	Получен	Исп.	Дата	Материал	Масса
Пластина гнутая			Лист 510 ГОСТ 19903-74 8 от 231 ГОСТ 14637-79		
			Материал: алюминий Отдел: А5 Формат: А1		

400 00 6E4 И 4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров.
h 14, ± IT14/2.

4И.439.00.004

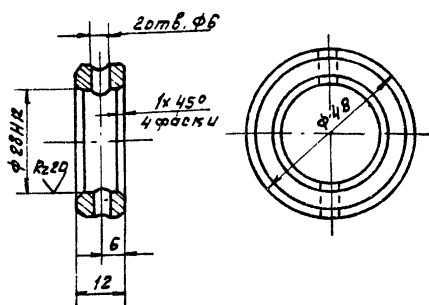
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.			И	0.04	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	В.И.		Круг В 20 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Палец
Пособие каналшипроект
Отдел 5

формат 11

500 00 6E4 И 4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14, h14, ± IT14/2.

4И.439.00.005

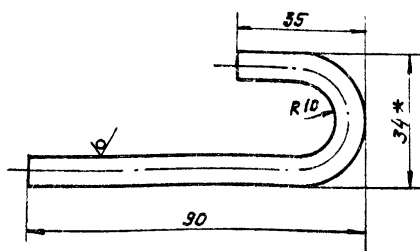
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.			И	0.07	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	В.И.		Круг В 20 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Кольцо
установочное
Пособие каналшипроект
Отдел 5

формат 11

900 00 6E4 И 7

Rz160 (✓)



- h 14, ± IT14.
- * Размер для справок.
- Развернутая длина ≈ 135 мм.

4И.439.00.006

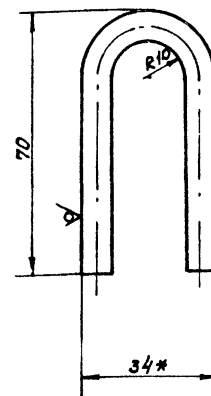
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.			И	0.04	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	В.И.		Круг В 7 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Крючок
Пособие каналшипроект
Отдел 5

формат 11

600 00 6E4 И 4

Rz160 (✓)



- h 14, ± IT14.
- * Размер для справок.
- Развернутая длина ≈ 150 мм.

4И.439.00.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.			И	0.05	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	В.И.		Круг В 7 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

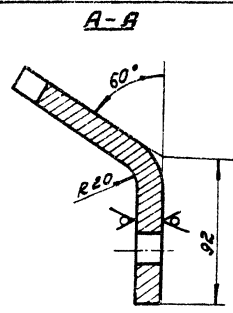
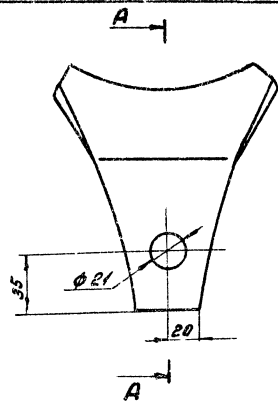
Петля
Пособие каналшипроект
Отдел 5

копировал: Ф

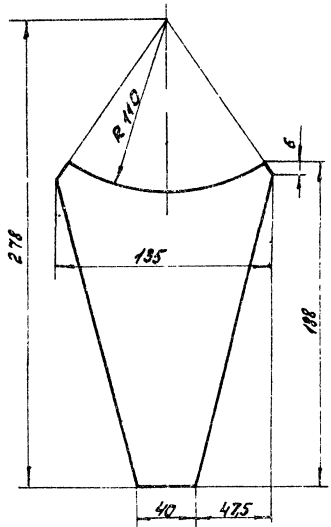
18601-09

41

формат 11

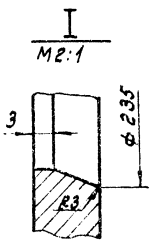
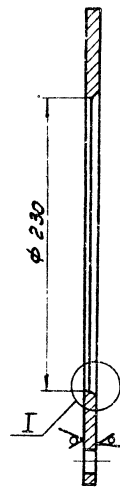
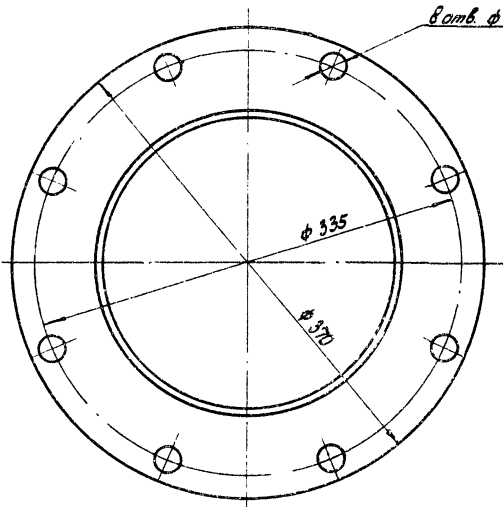


Развертка



$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

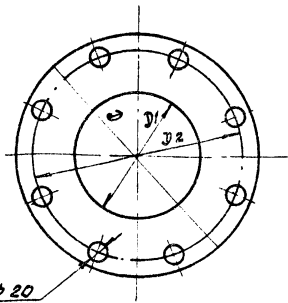
				41439.00.008		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Семилетов	Сев.	8.11.71		И	2,1	1:2
Пров. Пеленберг			Лист		Листов: 1	
Исполн. Потупов			Лист		510 ГОСТ 19903-71	
			Лист		8 от 3 от ГОСТ 14637-79	
					Мособлакадемиипролет	
					Отдел Л.5	
					Формат А2	



- $H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$
- * Размечать по сопрягаемой детали.

				41439.00.009		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Фланец накладной	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Семилетов	Сев.	8.11.71		И	4,8	1:2,5
Пров. Пеленберг			Лист		Листов: 1	
Исполн. Потупов			Лист		510 ГОСТ 19903-71	
			Лист		8 от 3 от ГОСТ 14637-79	
					Мособлакадемиипролет	
					Отдел Л.5	
					Формат А2	

ИИ 439.00.011



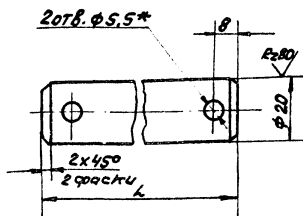
Двобозначение	Д мм	Д1 мм	Д2 мм	Материал	Вес, кг
ИИ. 439.00.011	φ370	φ200	φ335	Пластина ГПБ-Б-42 ГОСТ 7338-77	0.47
ИИ. 439.00.011.01	φ315	φ220	φ280	Пластина ГПБ-Б-242 ГОСТ 7338-77	0.1

ИИ. 439.00.011

ИИ. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	Самойлова	Сев.	Проб.	Пендерева	Фили	ИИ. 439.00.011			
										Лист	Масса	Масштаб	
										Прокладка	И	СМ. табл.	—
										СМ. таблицу	Лист	Листов	1
										И. контрол.	Потытков	А.И.	Мособлампромпроект Отдел ИС Формат И

ИИ 439.00.012

Ек160 (✓) (✓)



Двобозначение	Л мм	Вес, кг
ИИ. 439.00.012	65	0.16
ИИ. 439.00.012 - 01	60	0.15
ИИ. 439.00.012 - 02	70	0.17

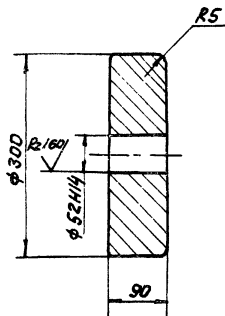
- И 14; б 14; ± 1/14.
- * - разметать при сборке.

ИИ. 439.00.012

ИИ. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	Самойлова	Сев.	Проб.	Пендерева	Фили	ИИ. 439.00.012			
										Лист	Масса	Масштаб	
										ОСБ	И	СМ. табл.	—
										824 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗ ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
										И. контрол.	Потытков	А.И.	Мособлампромпроект Отдел ИС Формат И

ИИ 439.00.013

✓(✓)



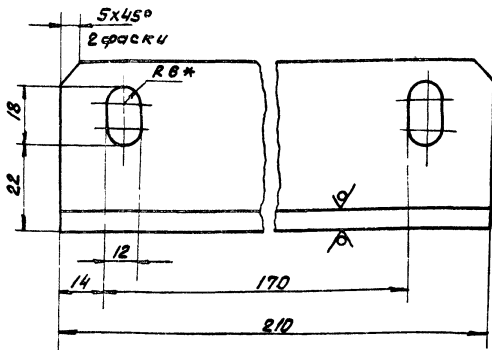
Допускаемое отклонение на размеры отливки по III классу точности.

ИИ. 439.00.013

ИИ. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	Самойлова	Сев.	Проб.	Пендерева	Фили	ИИ. 439.00.013			
										Лист	Масса	Масштаб	
										Противовес	И	44.0	1:5
										СЧ 12-28 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов	1
										И. контрол.	Потытков	А.И.	Мособлампромпроект Отдел ИС Формат И

ИИ 439.00.014

Р280 (✓) (✓)



- И 14; б 14; ± 1/14.
- * - размер для справок.

ИИ. 439.00.014

ИИ. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	Самойлова	Сев.	Проб.	Пендерева	Фили	ИИ. 439.00.014			
										Лист	Масса	Масштаб	
										Ушко	И	0.7	1:1
										Угало-Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
										И. контрол.	Потытков	А.И.	Мособлампромпроект Отдел ИС Формат И