

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м

Альбом VI
часть 2

18601-07
ЦЕНА 5.09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТЕКСТИЛЬ СССР

Москва, А-44А, Савская 2А, 22
Склад в Москве 12 100 3 ф.
Рисун № 10579 Типов 520 мм.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.83

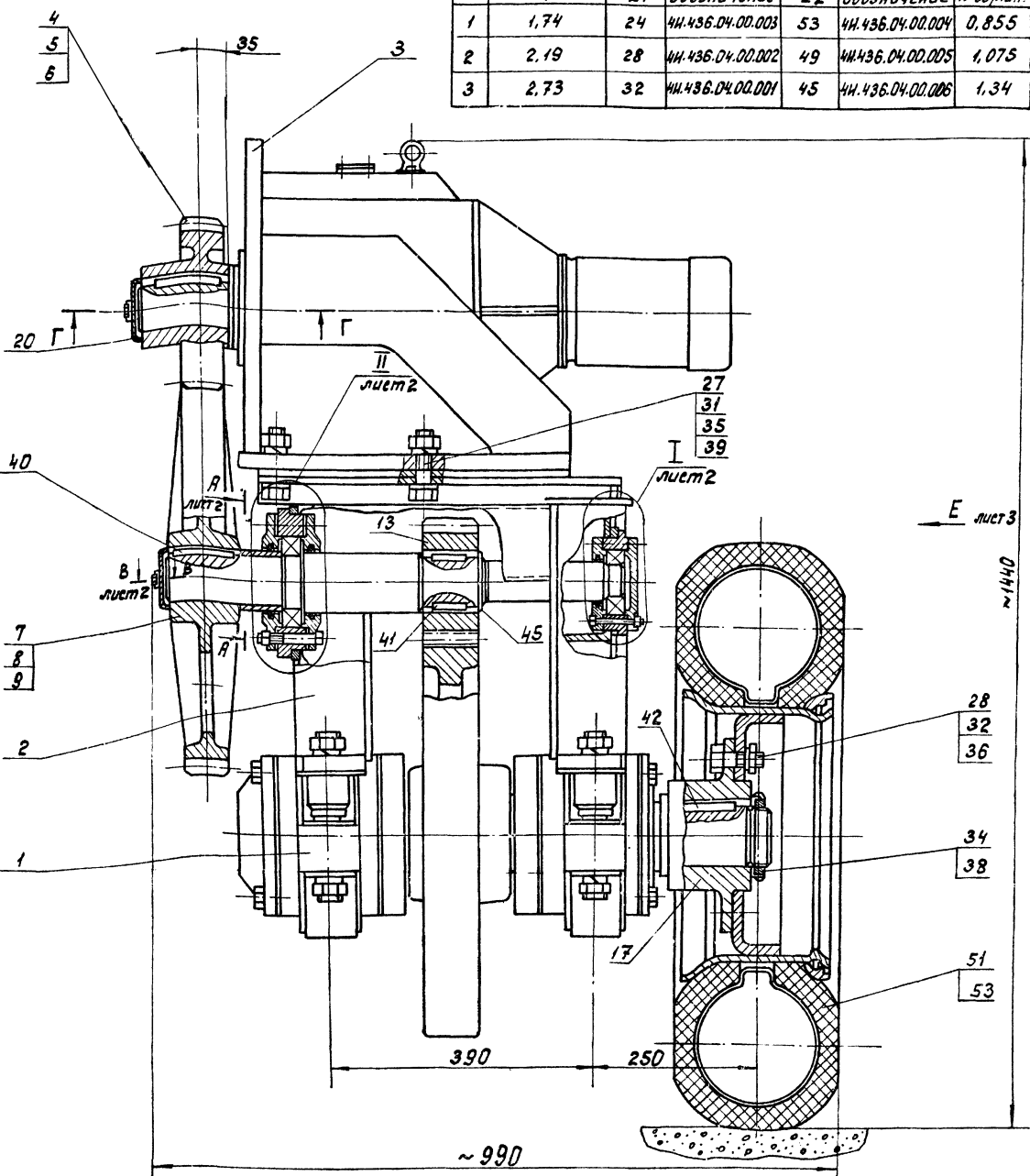
**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м**

АЛЬБОМ VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ. ЧАСТЬ 2

стр. 77÷141

№ п/п	Скорость вращения илоскреба п об/ч	Сменная пара шестерен				Скорость вращения колеса п пз. 51 п об/мин.
		поз. 4, 5, 6		поз. 7, 8, 9		
		Z1	Обозначение	Z2	Обозначение	
1	1,74	24	4И.436.04.00.003	53	4И.436.04.00.004	0,855
2	2,19	28	4И.436.04.00.002	49	4И.436.04.00.005	1,075
3	2,73	32	4И.436.04.00.001	45	4И.436.04.00.006	1,34

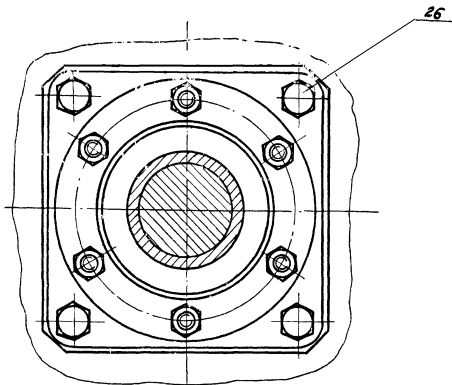


2. При подсчете общего веса привода, учтена только одна пара сменных колеса и шестерни.
 3. Для регулировки нецентрированного расстояния допускается повлечь под кронштейн поз.3 мотора-редуктора подкладки размером 100x300 толщиной 0,5мм. Количество подкладок определить при монтаже по месту.
 4. Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
 5. При сборке привода применяется заднее (м.з.л.) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045.
 Диск и обод в сборе №5, 005-15-3101042.
 Шина 740-381 (8,25-15) нобель Л-187.
 6. Размеры для справок.

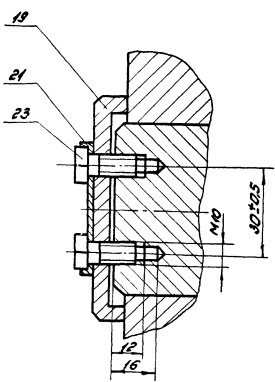
1. Для изменения скорости вращения илоскреба, в приводе предусмотрены три пары шестерен поз.4,5,6 и сменных колес поз. 7, 8, 9. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения илоскреба и ходового колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар сменного колеса и шестерни. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.

4И.436.04.00.000 СБ			
Исполн.	Н.В.Ручкин	Провер.	И.А.Иванов
Разработ.	Е.И.Климова	Утвержден	
П.об.	Г.И.Серебряков	Дата	
Р.ук.	Г.И.Серебряков		
Контр.	К.И.Серебряков		
Привод		Илоск.	Масса
Сборочный чертеж		И	820
		Лист 1	Листов 3
		Исполнительский проект	
		Отдел №5	

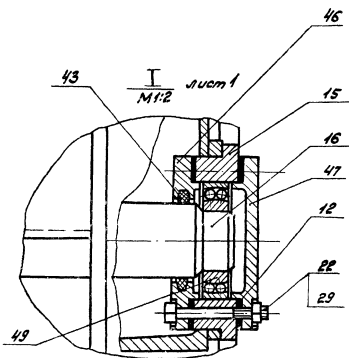
A-A *шум 1*
M 1:2



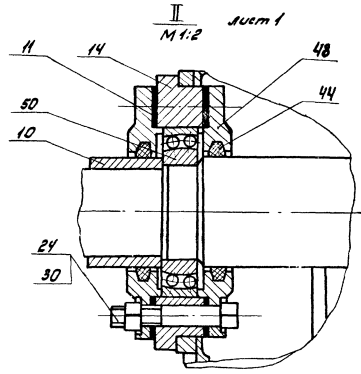
B-B *шум 1*
M 1:1



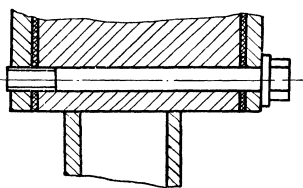
I *шум 1*
M 1:2



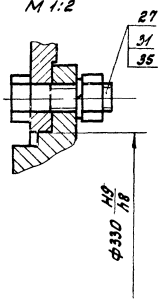
II *шум 1*
M 1:2



Б-Б *шум 3*
M 1:2

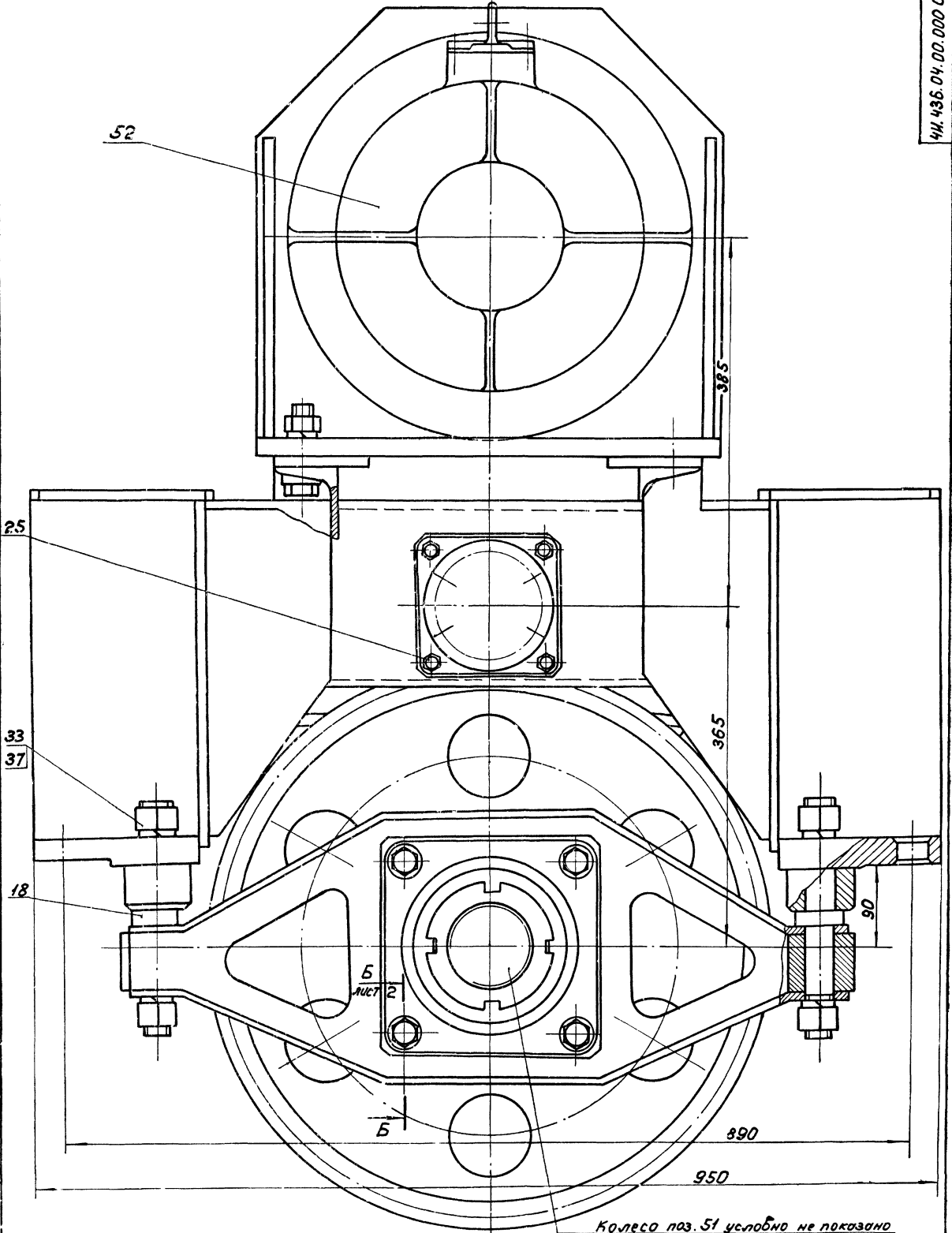


Г-Г *шум 1*
M 1:2



Вид Е лист 1

4Н.436.04.00.000 СБ



Колесо поз. 51 условно не показано

			4Н.436.04.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Сп.	Сп.	Сп.	Сп.
Проб.	П.	П.	П.	П.
Рук.	П.	П.	П.	П.
И. контр.	К.	К.	К.	К.
			Лит. Масса Изм. в	
			И - 1:25	
			Лист 3 из 5	
			Исполнитель: Инженер	
			Лист № 5	
			Формат А2	

Привод

Сборочный чертеж

8601-07 4

капирава Ш

формат А2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		ЧИ.436.04.00.000С5	Оборочный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>		
11	1	ЧИ.436.04.04.000	Вал в сборе	1	
11	2	ЧИ.436.04.02.000	Рама	1	
11	3	ЧИ.436.04.03.000	Кранштейн	1	
			<u>Детали</u>		
12	4	ЧИ.436.04.00.001	Шестерня сменная	1	
12	5	ЧИ.436.04.00.002	Шестерня сменная	1	
12	6	ЧИ.436.04.00.003	Шестерня сменная	1	
22	7	ЧИ.436.04.00.004	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
22	8	ЧИ.436.04.00.005	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
22	9	ЧИ.436.04.00.006	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
11	10	ЧИ.436.04.00.007	Втулка олетационная	1	
			ЧИ.436.04.00.000		
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Зав.участка	И.И.И.		
Проб.		Пендерева	И.И.		
Рук.		Пендерева	И.И.		
Н.контр.		Потушков	И.И.		
Привод				Модификация и контроль	Стр. 5 из 5

Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11	11	ЧИ.436.04.00.008	Прокладка	2	
11	12	ЧИ.436.04.00.008-01	Прокладка	2	
12	13	ЧИ.436.04.00.009	Шестерня	1	
11	14	ЧИ.436.04.00.011	Стакан	1	
11	15	ЧИ.436.04.00.012	Стакан	1	
12	16	ЧИ.436.04.00.013	Вал промежуточный	1	
11	17	ЧИ.436.04.00.014	Ступица	1	
11	18	ЧИ.436.04.00.015	Палец	4	
11	19	ЧИ.436.04.00.016	Шайба глухая	1	
11	20	ЧИ.436.04.00.016-01	Шайба глухая	1	
11	21	ЧИ.436.04.00.017	Шайба стопорная	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	22		M8 x 75.58.096	6	
	23		M10 x 20.58.096	1	
	24		M10 x 75.58.096	6	
	25		M12 x 35.58.096	4	
	26		M16 x 35.58.096	4	
	27		M20 x 75.58.096	10	
	28		M22 x 60.58.096	6	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	29		M8.5.096	6	
	30		M10.5.096	6	
	31		M20.5.096	10	
			ЧИ.436.04.00.000		
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 2 из 2

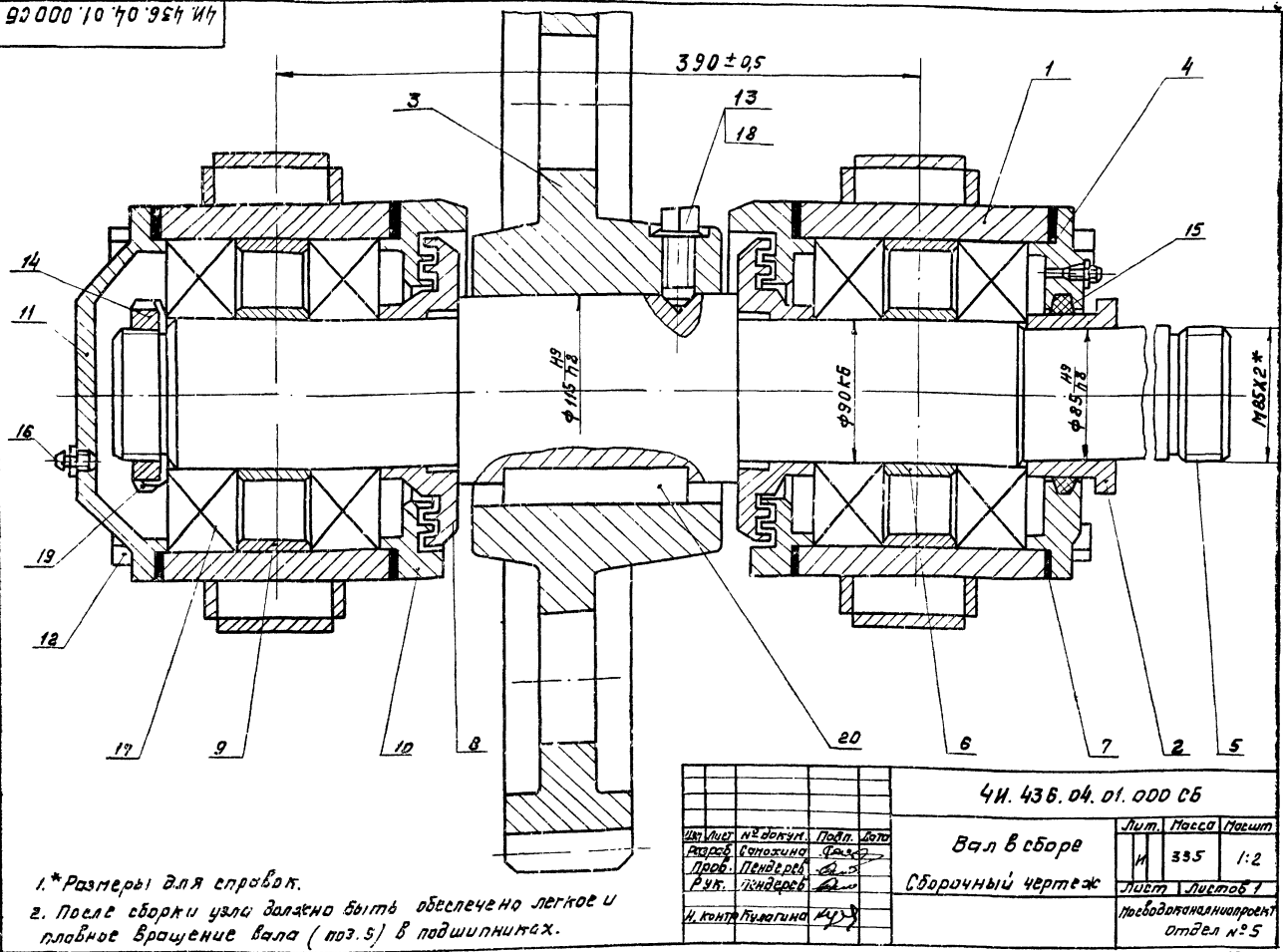
Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	32		M22.5.096	6	
	33		M30.5.096	8	
	34		Гайка M85 x 2.28.096		
			ГОСТ 11871-80	1	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	35		20.65Г.096	10	
	36		22.65Г.096	6	
	37		30.65Г.096	8	
	38		Шайба 85.35.096		
			ГОСТ 11872-80	1	
	39		Шайба 20.02.096		
			ГОСТ 10906-78	4	
			Шпонки ГОСТ 23960-78		
	40		20 x 18 x 30	1	
	41		20 x 12 x 50	2	
	42		24 x 14 x 30	1	
	43		Кольцо Сп-76-59-6		
			ГОСТ 6308-71	1	
	44		Кольцо Сп-103-84-7		
			ГОСТ 6308-71	2	
	45		Кольцо 16-70		
			ГОСТ 13940-88	1	
	46		Крышка 2-90x60		
			ГОСТ 11841-73	1	
	47		Крышка 2.2-90		
			ГОСТ 18511-73	1	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 3 из 3

Формат 11

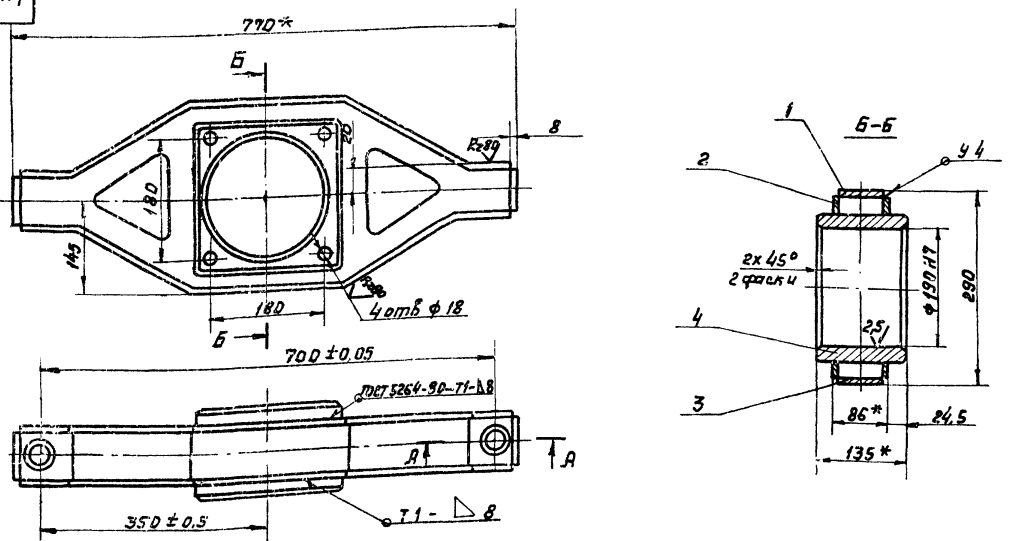
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	48		Крышка 2-130 x 86.5		
			ГОСТ 11841-73	2	
	49		Подшипник 1210		
			ГОСТ 5720-75	1	
	50		Подшипник 1215		
			ГОСТ 5720-75	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	51		Колесо №303.500-15	1	2, 3, 4, 5
	52		мотор-редуктор		ГО
			M102-150-204-0.75/6.7		ТУ
			4A.718443	1	электро-привод
	53		Шина 240-381(8,25-16)		Ленинградский шинный завод
			модель Л-187	1	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 4 из 4

Формат 11

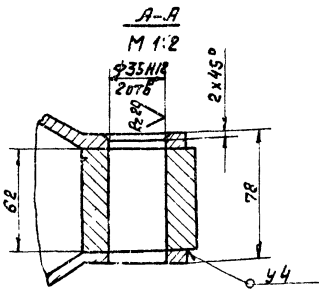


1.* Размеры для справок.
 2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение вала (поз.5) в подшипниках.

				4И.436.04.01.000 СБ		
				Вал в сборе		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Составил	Провер.	Пендереб	6.5	И	335
Руч.	Пендереб	И.Контр.	Ивакина	14.7	М	1:2
				Лист		Листов 1
				Московский институт		
				Отдел №5		
				Формат 12		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: hH; ± $\frac{IT14}{2}$.
 2.* Размеры для справок.



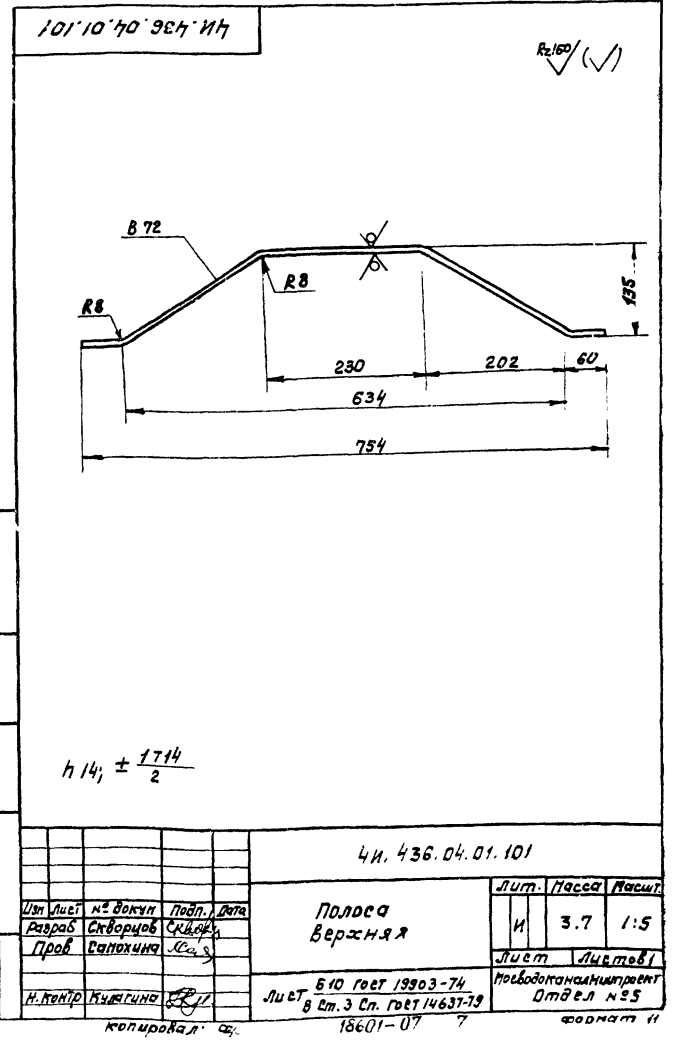
				4И.436.04.01.100 СБ		
				Траверса		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Составил	Провер.	Пендереб	6.5	И	50.0
Руч.	Пендереб	И.Контр.	Ивакина	14.7	М	1:5
				Лист		Листов 1
				Московский институт		
				Отдел №5		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4и.436.04.01.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные изделия</u>		
И1	1		4и.436.04.01.100	Траверса	2	
				<u>Детали</u>		
И1	2		4и.436.04.01.001	Втулка	1	
И2	3		4и.436.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
И4	4		4и.436.04.01.003	Крышка подшипника	1	
И2	5		4и.436.04.01.004	Вал	1	
И1	6		4и.436.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
И1	7		4и.436.04.01.006	Прокладка	4	
И1	8		4и.436.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
И1	9		4и.436.04.01.008	Полукольцо	4	
И2	10		4и.436.04.01.009	Крышка подшипника	2	
И2	11		4и.436.04.01.011	Крышка подшипника	1	
4и.436.04.01.000						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	2
Н.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбопачакинпроект Отдел №5		
Вал в сборе						
формат И1						

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М16х180.58.096		
				ГОСТ 7798-70	8	
		13		Винт М16х40.58.096		
				ГОСТ 1482-75	1	
		14		Гайка М8х2.28.096		
				ГОСТ 11871-80	1	
		15		Кольцо СП-129-104-95		
				ГОСТ 6308-71	1	
		16		Масленка 1.2.46		
				ГОСТ 19853-74	2	
		17		Подшипник 318		
				ГОСТ 8338-75	4	
		18		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	1	
		19		Шайба 85.36.096		
				ГОСТ 11872-80	1	
		20		Шпакля 32х18х120		
				ГОСТ 23360-78	1	
4и.436.04.01.000						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	2
Н.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбопачакинпроект Отдел №5		
формат И1						

Исп. лист Подп. и дата

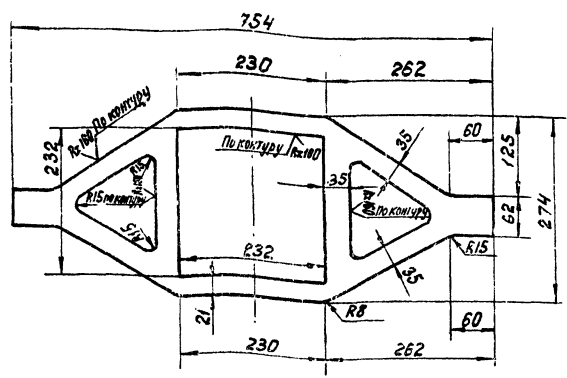
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И2			4и.436.04.01.100.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4и.436.04.01.101	Полоса верхняя	1	
И1	2		4и.436.04.01.102	Стенка	2	
И1	3		4и.436.04.01.103	Полоса нижняя	1	
И1	4		4и.436.04.01.104	Обойма	1	
И1	5		4и.436.04.01.105	Бобышка		
				Квадрат 870 ГОСТ 2591-71 в ст. 3 сп. ГОСТ 535-79		
				4 = 62 h14	2	2,4 кг
4и.436.04.01.100						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	1
Н.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбопачакинпроект Отдел №5		
Траверса						
формат И1						



Исп. лист Подп. и дата

201 10 40 964 114

✓(✓)



h14; h14; ± 1T14 / 2

ЧН.436.04.01.102

Стенка

Лист	Масса	Угол наклона
И	3,8	1:5

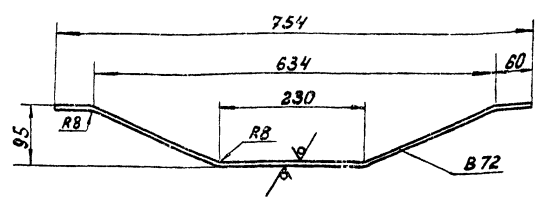
Лист 1 Листов 1

Изм. Лист № 02 Окун. Подп. Вит.
 Разработчик: Св.
 Проб. Дендерев В.
 И. контр. Кулагина Ж.

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 в ст. 3 СП ГОСТ 14637-79
 Москва, ОКМ Институт
 Отдел № 5
 формат 11

201 10 40 964 114

Rz160 (✓)(✓)



h14; ± 1T14 / 2

ЧН.436.04.01.103

Полоса нижняя

Лист	Масса	Угол наклона
И	1,45	1:5

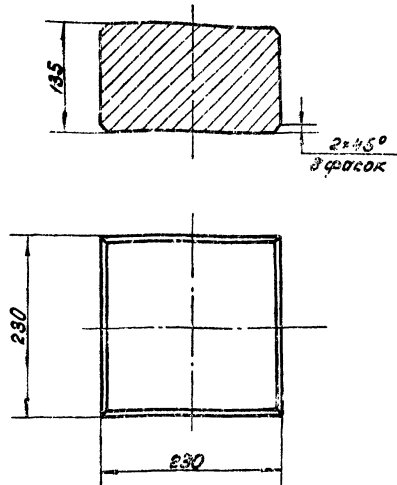
Лист 1 Листов 1

Изм. Лист № 02 Окун. Подп. Вит.
 Разработчик: Св.
 Проб. Дендерев В.
 И. контр. Кулагина Ж.

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 в ст. 3 СП ГОСТ 14637-79
 Москва, ОКМ Институт
 Отдел № 5
 формат 11

100 10 40 964 114

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; h14; ± 1T14 / 2

ЧН.436.04.01.104

Ободья

Лист	Масса	Угол наклона
И	32,0	1:4

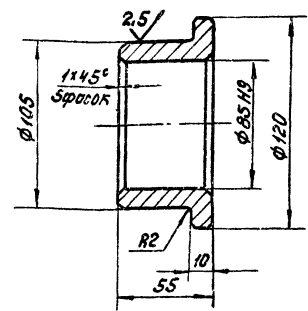
Лист 1 Листов 1

Изм. Лист № 02 Окун. Подп. Вит.
 Разработчик: Св.
 Проб. Дендерев В.
 И. контр. Кулагина Ж.

Ст. 3 ГОСТ 380-71
 Москва, ОКМ Институт
 Отдел № 5
 формат 11

100 10 40 964 114

Rz20 (✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 1T14 / 2

ЧН.436.04.01.001

Втулка

Лист	Масса	Угол наклона
И	1,45	1:2

Лист 1 Листов 1

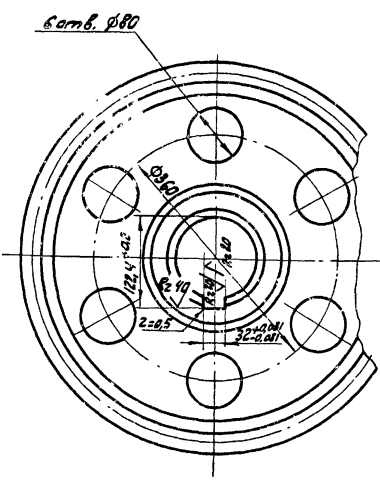
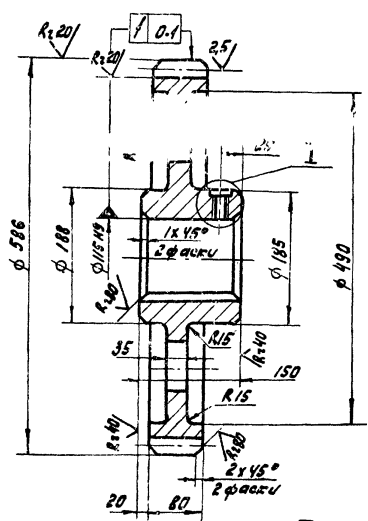
Изм. Лист № 02 Окун. Подп. Вит.
 Разработчик: Св.
 Проб. Дендерев В.
 И. контр. Кулагина Ж.

Ст. 3 ГОСТ 1050-74
 Москва, ОКМ Институт
 Отдел № 5
 формат 11

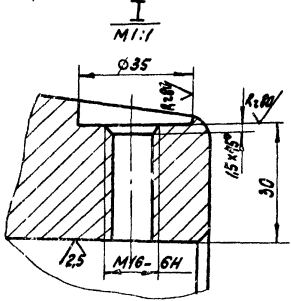
Изм. Лист № 02 Окун. Подп. Вит. Разработчик: Св. Проб. Дендерев В. И. контр. Кулагина Ж.

Изм. Лист № 02 Окун. Подп. Вит. Разработчик: Св. Проб. Дендерев В. И. контр. Кулагина Ж.

✓(✓)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-78		СТ8Х
Толщина зуба по хорде	s	12,585 - 0,25 - 0,195
Высота головки зуба по хорде	h _к	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧН.436.04.00.01

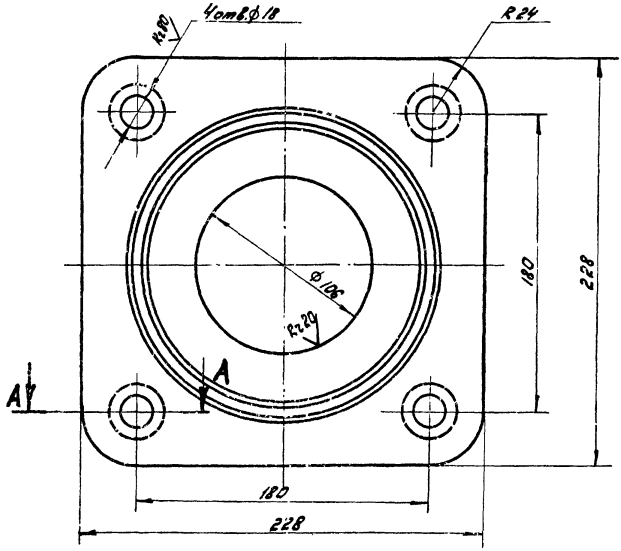
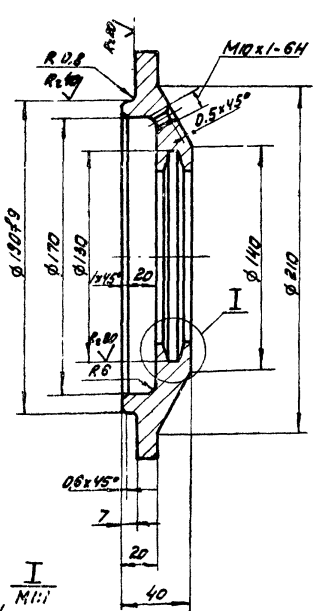


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R5, уклоны 1:20.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

4Н.436.04.01.002			
Имя лист № докум. Подп. Дата Разраб. Сомкина С.А. Проб. Пендерб. А. Рис. Пендерб. А.	Колесо зубчатое		Лист 1 из 1
	СЧ24-44 ГОСТ 1412-79		Масштаб 1:5
И.контр. Кулагина		Мосводмашкипроект Отдел Н5	

формат А2

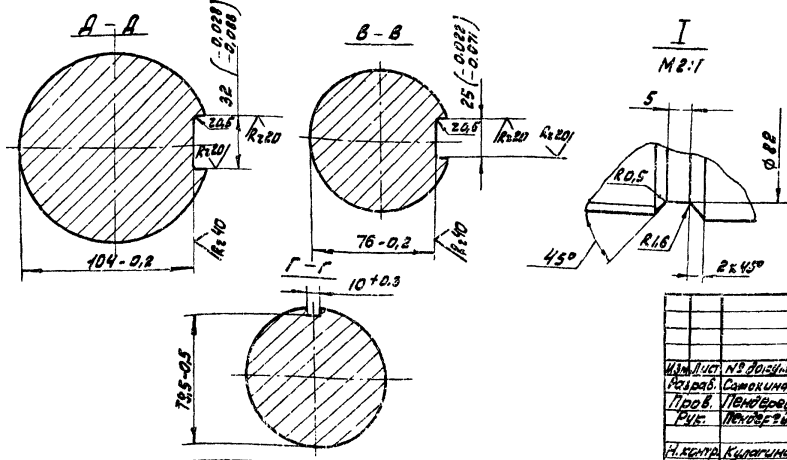
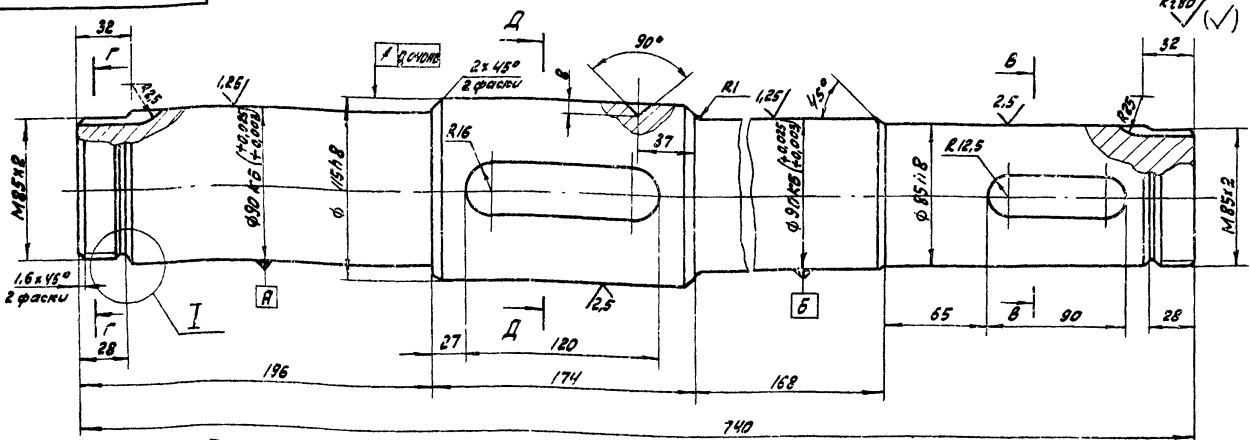
✓(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выпалить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R3.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

4Н.436.04.01.003			
Имя лист № докум. Подп. Дата Разраб. Сомкина С.А. Проб. Пендерб. А. Рис. Пендерб. А.	Крышка подшипника		Лист 1 из 1
	СЧ18-36 ГОСТ 1412-79		Масштаб 1:2
И.контр. Кулагина		Мосводмашкипроект Отдел Н5	

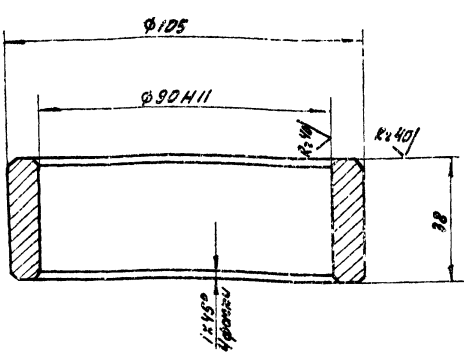
копировка: 871-18601-07 9 формат А2



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14; ± 1/2.

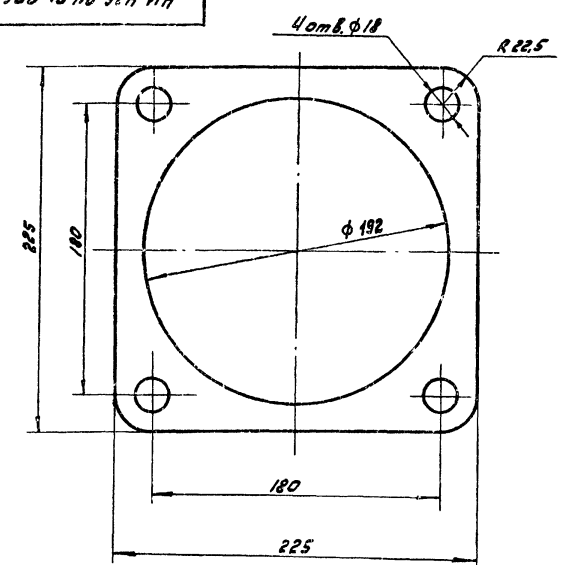
4И.436.04.01.004			Лит.	Масса	Масштаб
Вал			И	43.0	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов: 1	
М.С.И. пр. Кулагина			Мособлстандартпроект		
			Отдел N 5		
			Формат 12		

R20



Неуказанные предельные отклонения размеров: н14; ± 1/2.

4И.436.04.01.005			Лит.	Масса	Масштаб
Кольцо дистанционное			И	0,31	1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов: 1	
М.С.И. пр. Кулагина			Мособлстандартпроект		
			Отдел N 5		
			Формат 11		

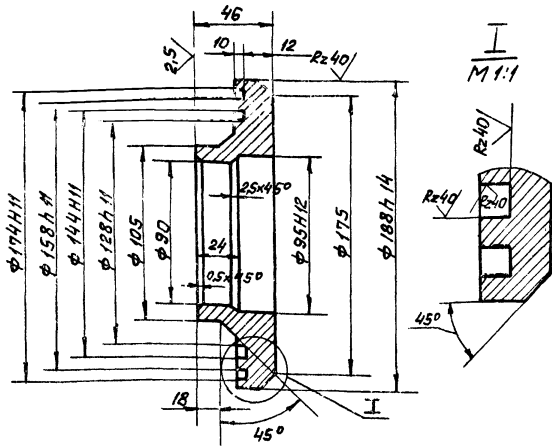


М.С.И. пр. Кулагина

4И.436.04.01.006			Лит.	Масса	Масштаб
Прокладка			И	0,03	1:2
Картон А15 ГОСТ 9347-74			Лист	Листов: 1	
М.С.И. пр. Кулагина			Мособлстандартпроект		
			Отдел N 5		
			Формат 11		

4и.436.04.01.007

R280 (✓)(✓)



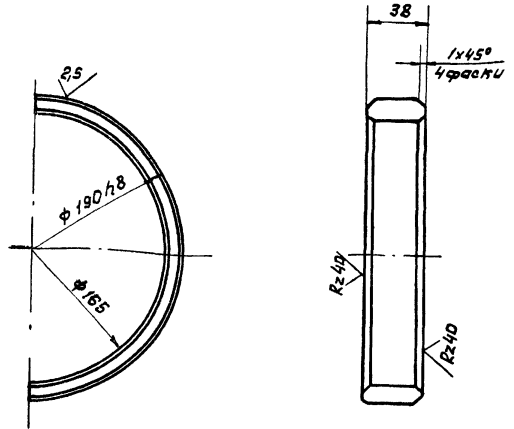
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности ГОСТ 1855-55.

4и.436.04.01.007

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо уплотнительное	Лит.	Масса	Максимальная
Разраб.	Самойлова	Селиванова	12.12.79		И	3.8	1:2
И.Контроль	Князева	Селиванова		с4-18-36 ГОСТ 1412-79	Мособлавтонаучный проект Отдел №5 формат И		

800.10.40.954.ИИ

R280 (✓)(✓)



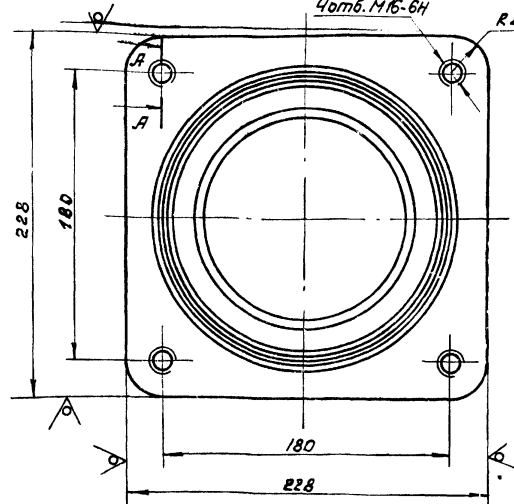
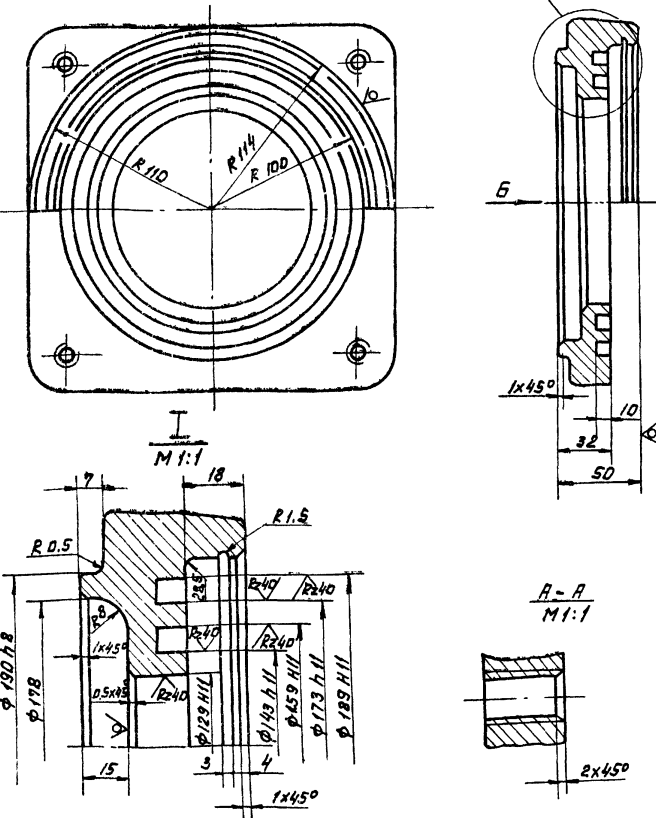
$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4и.436.04.01.008

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лит.	Масса	Максимальная
Разраб.	Самойлова	Селиванова	12.12.79		И	0.05	1:2
И.Контроль	Князева	Селиванова		лист 526 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 вл ГОСТ 14637-79	Мособлавтонаучный проект Отдел №5 формат И		

600.10.40.954.ИИ

Вид Б R280 (✓)(✓)

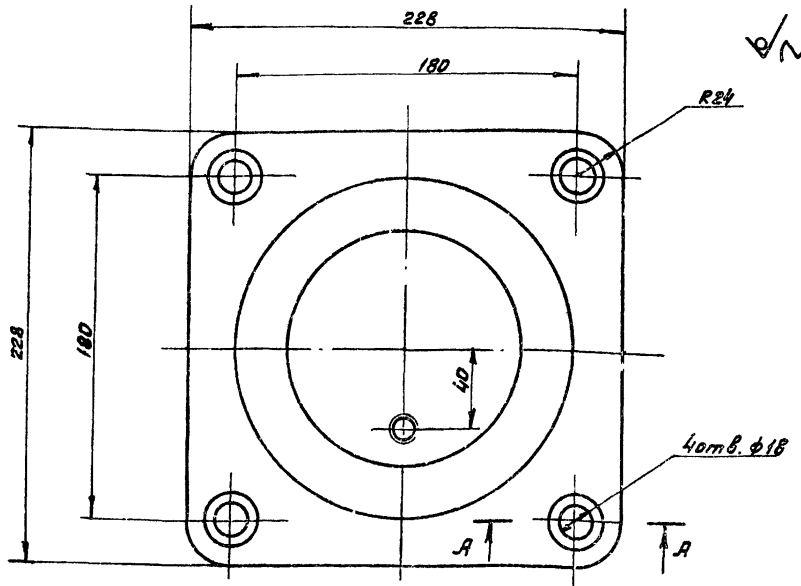
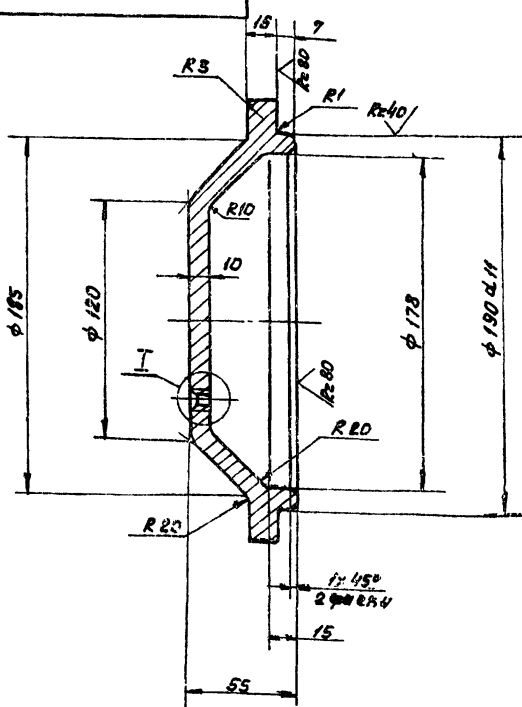


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$.

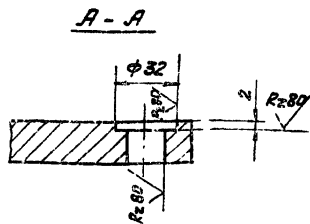
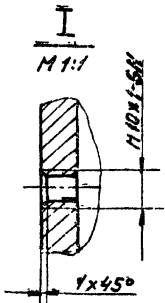
4и.436.04.01.009

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лит.	Масса	Максимальная
Разраб.	Самойлова	Селиванова	12.12.79		И	7.0	1:2
И.Контроль	Князева	Селиванова		с4-18-36 ГОСТ 1412-79	Мособлавтонаучный проект Отдел №5 формат И		

110 10 70 964 114



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; k 14; \pm \frac{IT 14}{2}$.

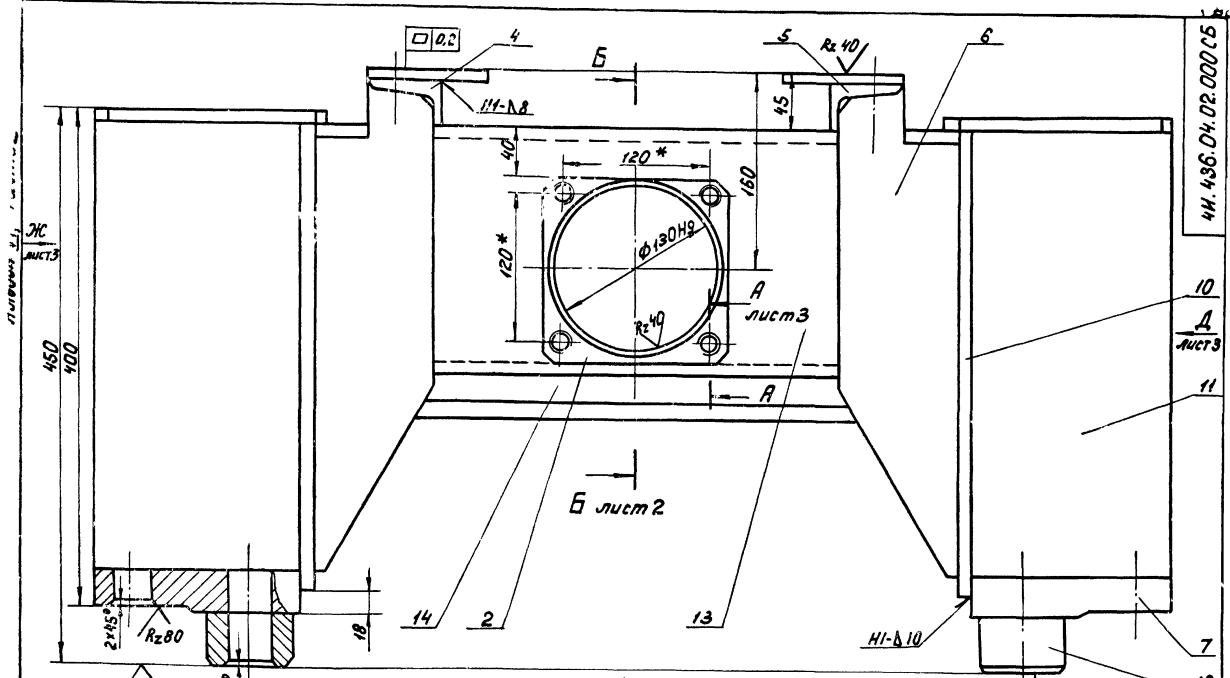


4И. 436.04.01.011

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Возвращено	Лев			И	5.0	1:2
Проб.	Пендереб				Листов: 1		
И. контр.	Кулагина			04 18-36 ГОСТ 1412-79	Преодолеваемый проект		Отдел №5
Формат 12							

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
					4И. 436.04.02.000 05	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	4И. 436.04.02.001			Накладка		4	
И	2	4И. 436.04.02.001-01			Накладка		1	
И	3	4И. 436.04.02.001-02			Накладка		1	
И	4	4И. 436.04.02.002			Швеллер		1	
И	5	4И. 436.04.02.002-01			Швеллер		1	
И	6	4И. 436.04.02.003			Ребро		4	
И	7	4И. 436.04.02.004			Литя		4	
И	8	4И. 436.04.02.005			Стяжка			
					Швеллер	19 ГОСТ 8240-72 Ст.3 Ст. ГОСТ 535-79		
					L = 270 h14		2	2,3 кг
И	9	4И. 436.04.02.006			Пластика			
					Пластика	52 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 Ст. ГОСТ 535-79		
					L = 425 h14		2	3,1 кг
					4И. 436.04.02.000			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рана	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Возвращено	Лев				И	1	2
Проб.	Пендереб					Преодолеваемый проект		
И. контр.	Кулагина					Отдел №5		
Формат 11								

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
И	10	4И. 436.04.02.011			Ребро			
						610 ГОСТ 19903-74 Лит. Ст.3 Ст. ГОСТ 14637-79		
					L = 105 x 375 h14		4	3,1 кг
И	11	4И. 436.04.02.012			Ребро			
						610 ГОСТ 19903-74 Лит. Ст.3 Ст. ГОСТ 14637-79		
					L = 170 x 375 h14		4	5,0 кг
И	12	4И. 436.04.02.013			Бобышка			
						870 ГОСТ 2530-71 Лит. Ст.3 Ст. ГОСТ 535-79		
					L = 50 h14		4	1,5 кг
И	13	4И. 436.04.02.014			Швеллер			
						20 ГОСТ 8240-72 Лит. Ст.3 Ст. ГОСТ 535-79		
					L = 590 h14		1	10,9 кг
И	14	4И. 436.04.02.015			Швеллер			
						24 ГОСТ 8240-72 Лит. Ст.3 Ст. ГОСТ 535-79		
					L = 590 h14		1	14,2 кг
					4И. 436.04.02.000			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рана	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Возвращено	Лев				И	1	2
Проб.	Пендереб					Преодолеваемый проект		
И. контр.	Кулагина					Отдел №5		
Формат 11								

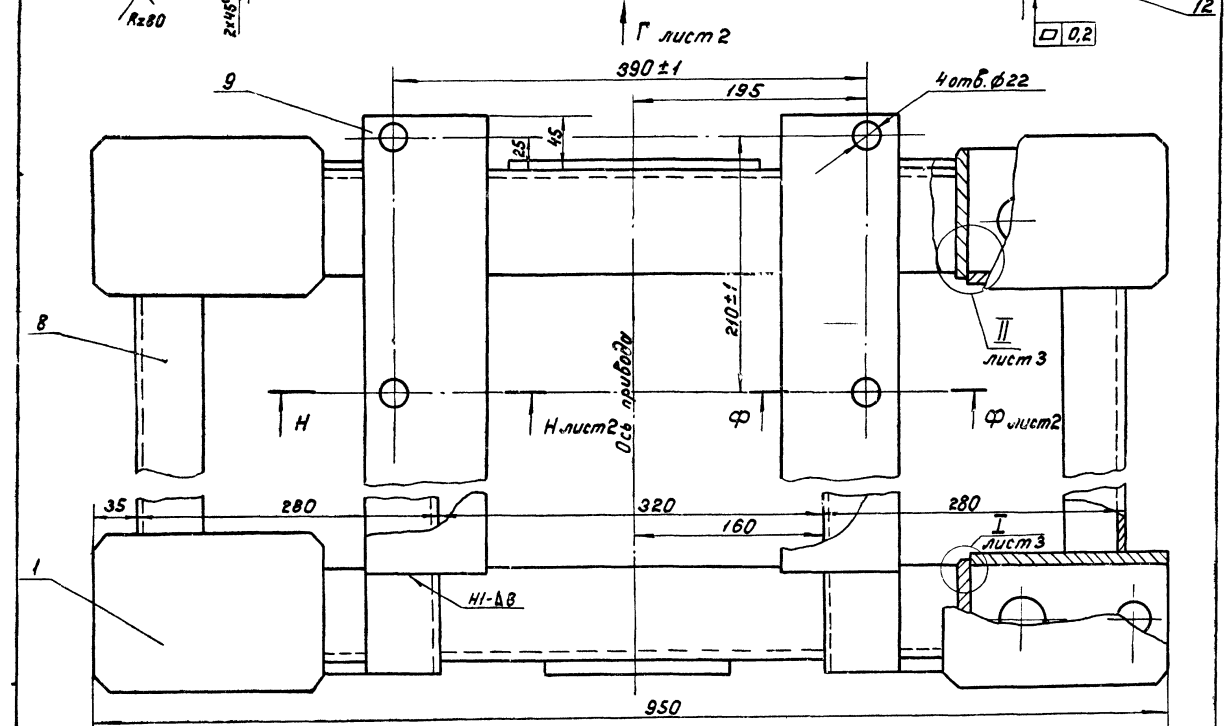


ЧН. 436.04.02.000 СБ

10
Д
лист 3

11

7
12



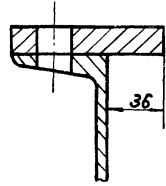
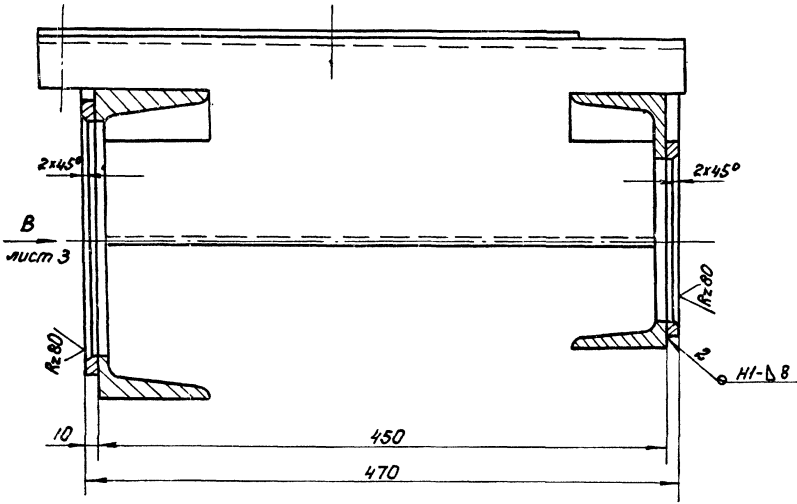
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm IT14$ и для деталей без чертежа.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-ДВ кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz 160$.
4. ** Разметить по сопрягаемым деталям.
- 5.* Размеры для сборки.

				ЧН. 436.04.02.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Лит.	Масштаб
Разработ.	С. С.	И	1:2,5		
Проб.	Лендерев	Лист 1	Листов: 3		
Рук.	Лендерев				
И. контр.	Кулагина				

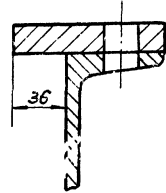
Б-Б лист 1

Н-Н лист 1
М 1:2

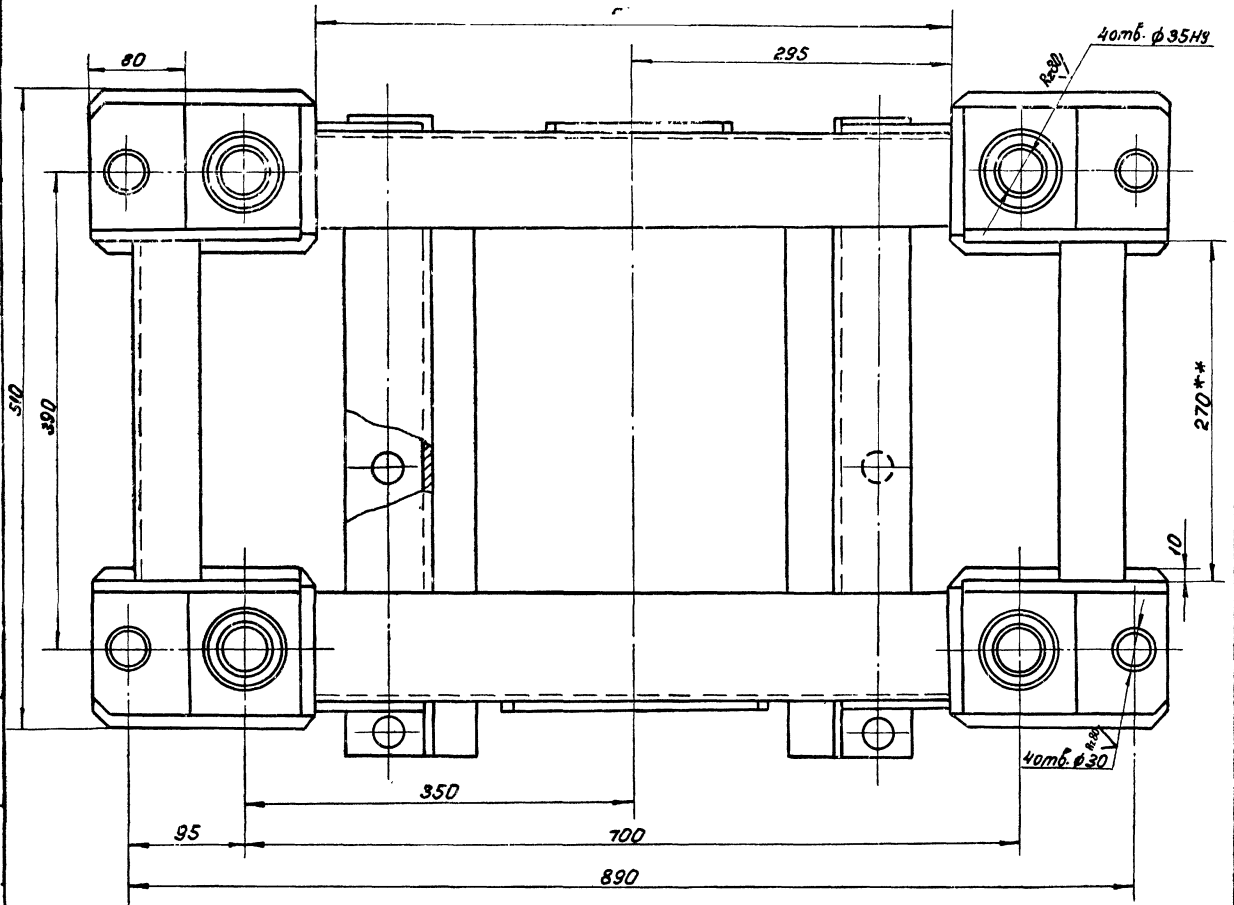
ЧН. 436.04.02.000СБ



Ф-Ф лист 1
М 1:2



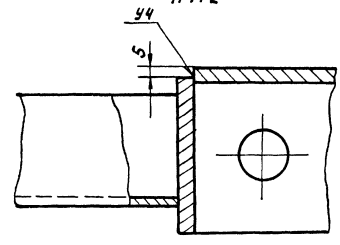
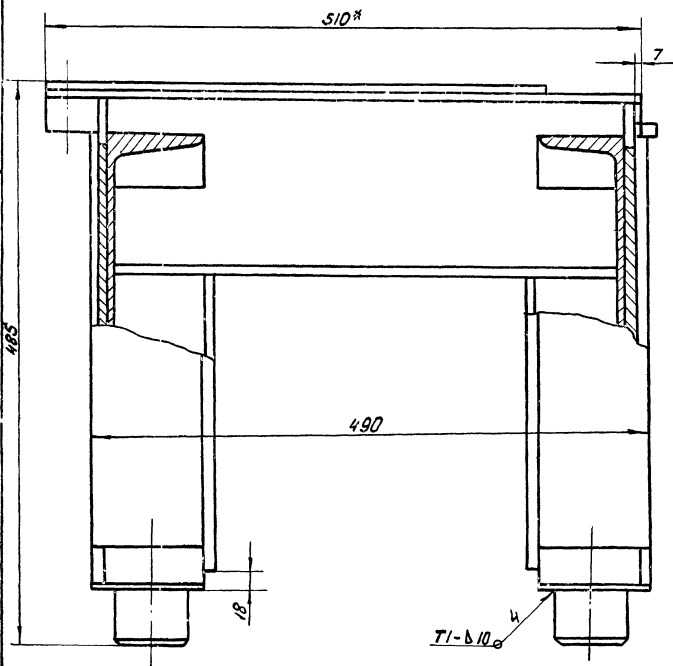
Вид Г лист 1



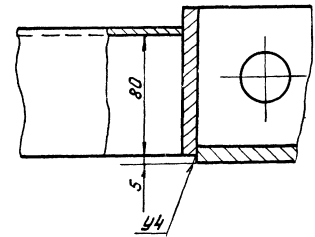
ЧН. 436.04.02.000СБ			
Рама		Лист 1 из 1	
Сборочный чертеж			
Исполнитель: [Signature]		Проверено: [Signature]	
Н.Колосов		Л.С.С.	
Масштаб: 1:1		Лист 1 из 1	
Материал: Сталь		Лист 1 из 1	

Вид Ж лист 12

I лист 1
M 1:2

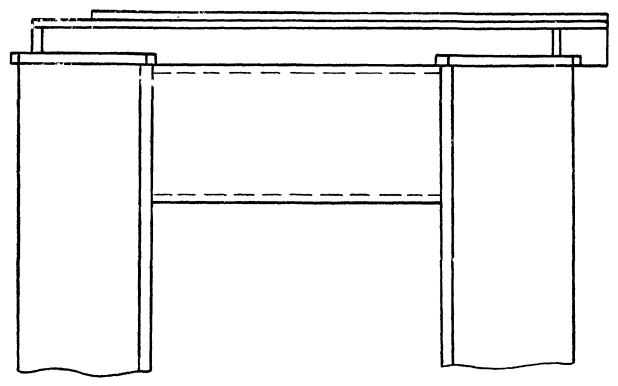
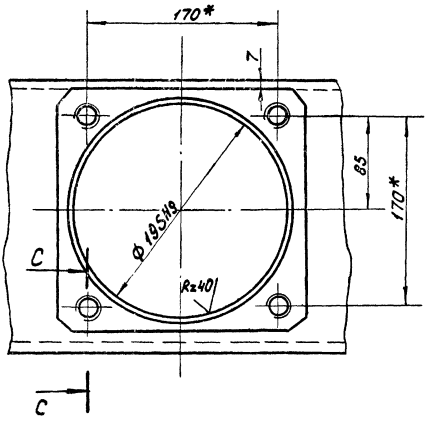


II лист 1
M 1:2



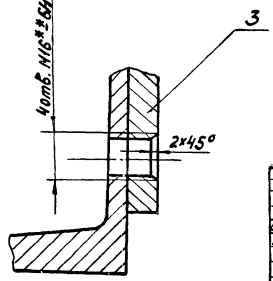
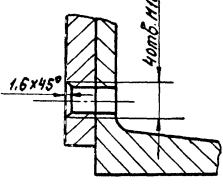
Вид В лист 2

Вид Д лист 1



A-A лист 1
M 1:1

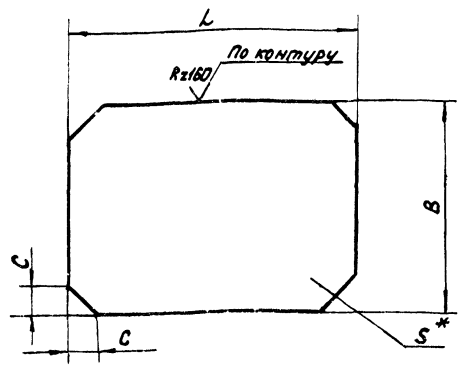
C-C
M 1:1



4И.436.04.02.000 СБ				Лист 3		Листов	
Рама				И		-	
Сборочный чертеж				Лист 3		Листов	
Исполнитель: [Signature]				Проверено: [Signature]		Утверждено: [Signature]	
Инженер: [Signature]				Мастер: [Signature]		Стрелок: [Signature]	

100.20.04.02.001 МН 436.04.02.001

(✓) A



Обозначение	L, мм	B, мм	S, мм	С, мм	Масса, кг
МН.436.04.02.001	190	130	10	10	1,8
МН.436.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
МН.436.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

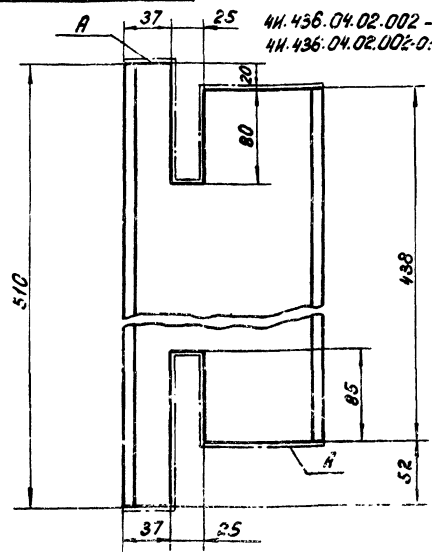
1. h14; ± 1/14
2. размеры для справок

МН.436.04.02.001

Лит. Масса Уточн. вес	Лит. Масса Уточн. вес
МН	6,2
1:2,5	1:2,5
Лист Листов: 1	Лист Листов: 1
М.КОНТ. Кулагина В.И.	М.КОНТ. Кулагина В.И.
Лист Б8 ГОСТ 19903-74	Лист Б8 ГОСТ 19903-74
В.Ст.Зен. ГОСТ 14637-79	В.Ст.Зен. ГОСТ 14637-79
Насободкина И.И.	Насободкина И.И.
Отдел № 5	Отдел № 5
Формат 11	Формат 11

200.20.04.02.002 МН 436.04.02.002

(✓) A



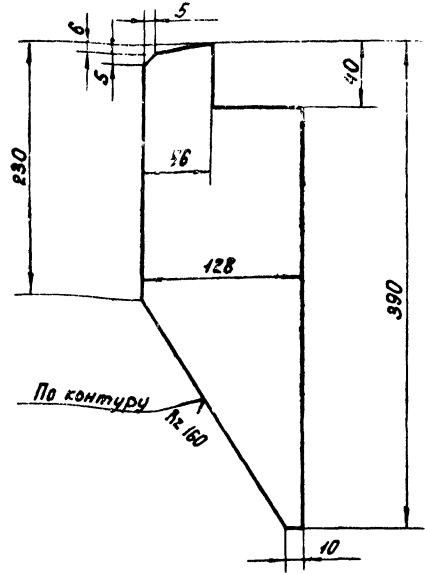
1. Ширина впадины пилеобразности Rz160

МН.436.04.02.002

Лит. Масса Уточн. вес	Лит. Масса Уточн. вес
МН	6,2
1:2,5	1:2,5
Лист Листов: 1	Лист Листов: 1
М.КОНТ. Кулагина В.И.	М.КОНТ. Кулагина В.И.
Лист Б8 ГОСТ 19903-74	Лист Б8 ГОСТ 19903-74
В.Ст.Зен. ГОСТ 14637-79	В.Ст.Зен. ГОСТ 14637-79
Насободкина И.И.	Насободкина И.И.
Отдел № 5	Отдел № 5
Формат 11	Формат 11

500.20.04.02.003 МН 436.04.02.003

(✓) A



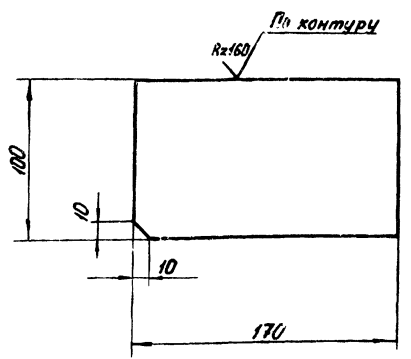
h14; ± 1/14

МН.436.04.02.003

Лит. Масса Уточн. вес	Лит. Масса Уточн. вес
МН	2,0
1:2,5	1:2,5
Лист Листов: 1	Лист Листов: 1
М.КОНТ. Кулагина В.И.	М.КОНТ. Кулагина В.И.
Лист Б8 ГОСТ 19903-74	Лист Б8 ГОСТ 19903-74
В.Ст.Зен. ГОСТ 14637-79	В.Ст.Зен. ГОСТ 14637-79
Насободкина И.И.	Насободкина И.И.
Отдел № 5	Отдел № 5
Формат 11	Формат 11

100.20.04.02.004 МН 436.04.02.004

(✓) A

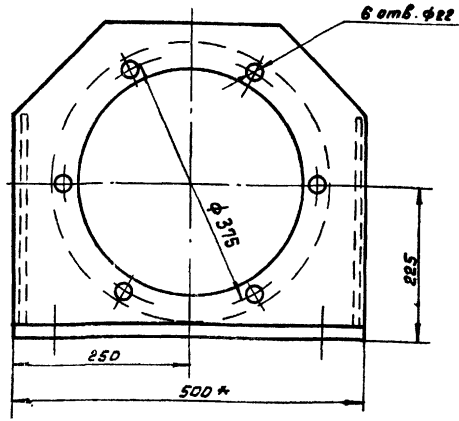
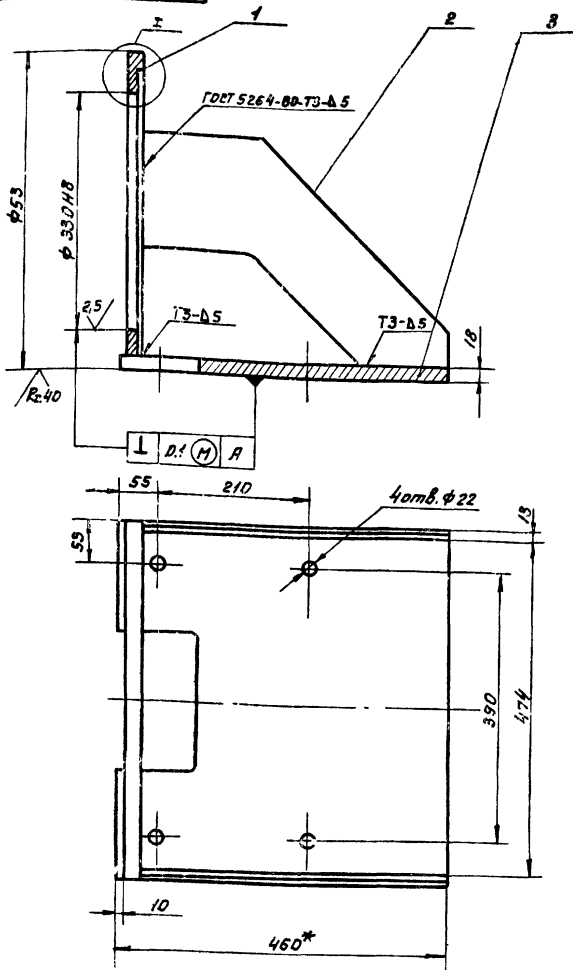


h14; h14; ± 1/14

МН.436.04.02.004

Лит. Масса Уточн. вес	Лит. Масса Уточн. вес
МН	4,2
1:2	1:2
Лист Листов: 1	Лист Листов: 1
М.КОНТ. Кулагина В.И.	М.КОНТ. Кулагина В.И.
Лист Б2-32-100 ГОСТ 103-76	Лист Б2-32-100 ГОСТ 103-76
В.Ст.Зен. ГОСТ 535-79	В.Ст.Зен. ГОСТ 535-79
Насободкина И.И.	Насободкина И.И.
Отдел № 5	Отдел № 5
Формат 11	Формат 11

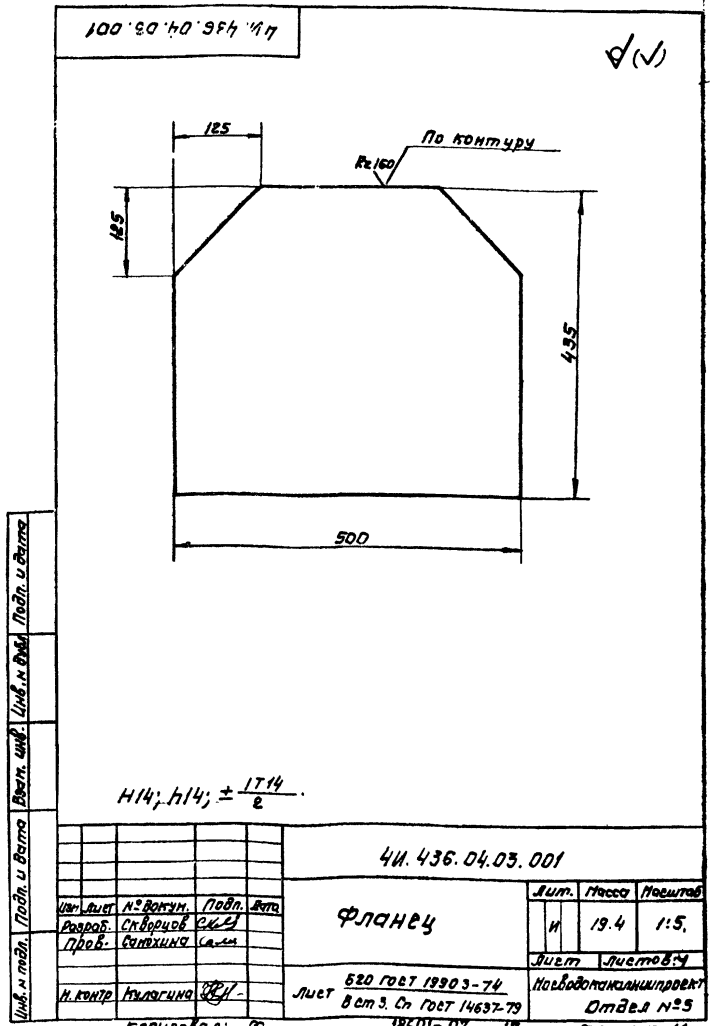
4И.436.04.03.000 СБ

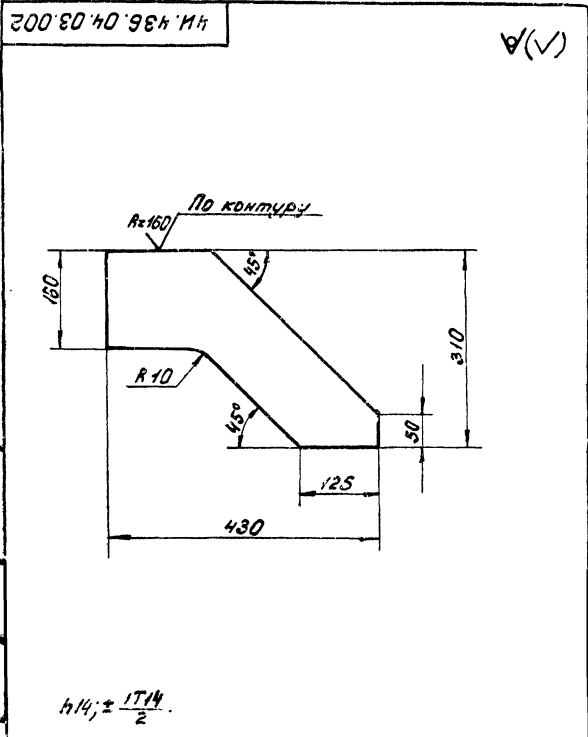


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размеры для справок

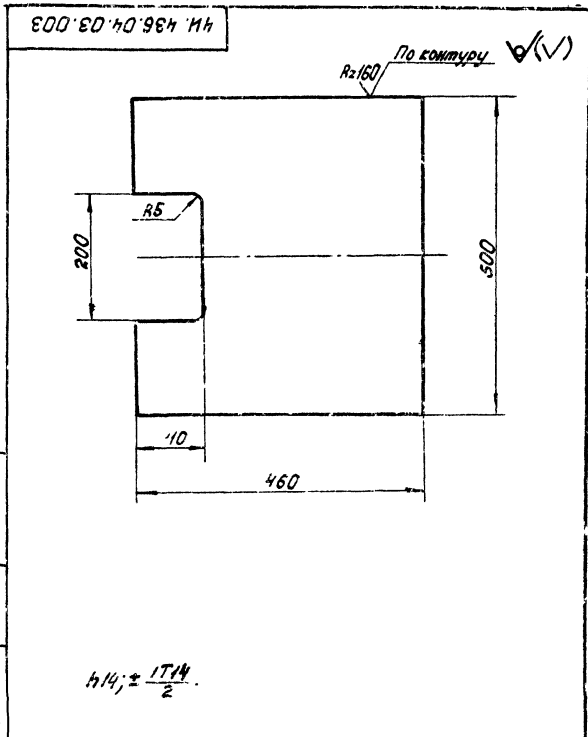
				4И.436.04.03.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов	Сид			И	56.5	1:5
				Сборочный чертеж	Лист	Листов: 1	
					Новодономский проект		
					Отдел №5		

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.	
		Документация			
12	4И.436.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж			
		Детали			
11	1 4И.436.04.03.001	Фланец	1		
11	2 4И.436.04.03.002	Ребра	2		
11	3 4И.436.04.03.003	Делование	1		
4И.436.04.03.000					
Кронштейн				Лист	Листов
				И	1
				Новодономский проект	
				Отдел №5	
Формат 11					

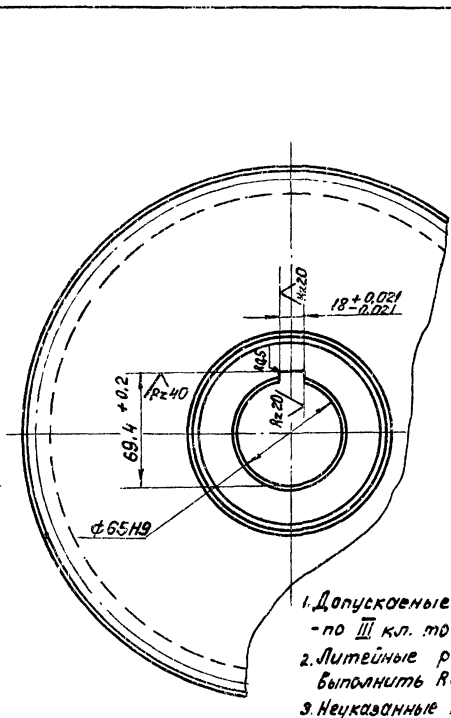
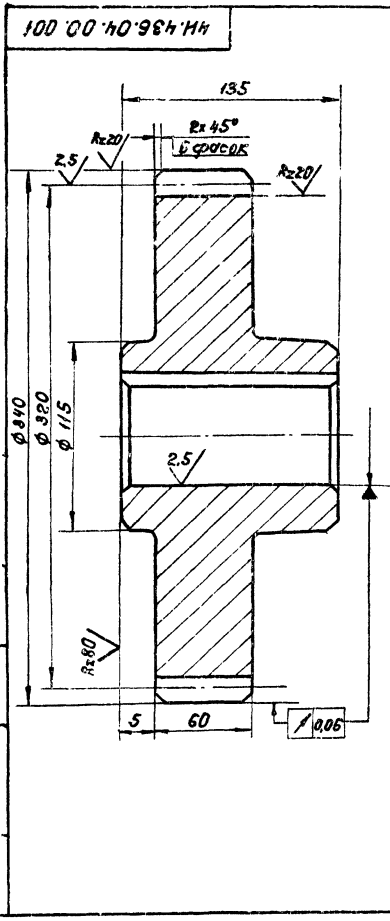




4Н.436.04.03.002		Лит. Масса	Листов
Ребра		И	4,3 1:5
Лист 58 ГОСТ 19903-74		Лист Листов: 1	
Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5	



4Н.436.04.03.003		Лит. Масса	Листов
Основание		И	32,5 1:5
Лист 52 ГОСТ 19903-74		Лист Листов: 1	
Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5	



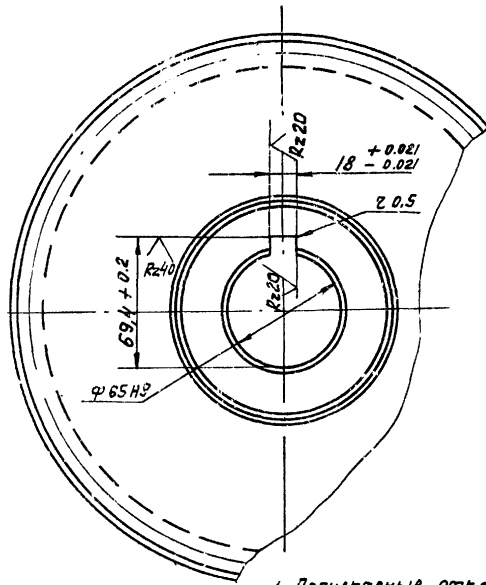
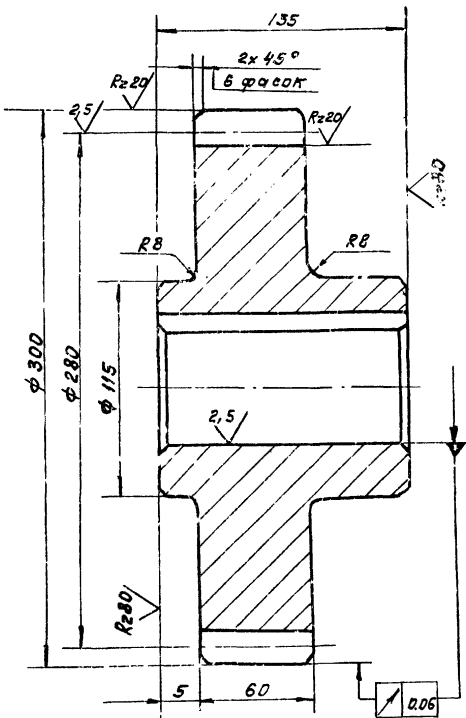
Модуль	m	10
Число зубьев	z	32
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		Ст 8х
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185 / 0,365
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительная окружность	d	320
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4Н.436.04.00.008

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 17/4.

4Н.436.04.00.001		Лит. Масса	Листов
Шестерня сменная		И	31,0 1:2
Лист 54 ГОСТ 1412-79		Лист Листов: 1	
Отдел №5			

4И.436.04.00.002

✓(✓)



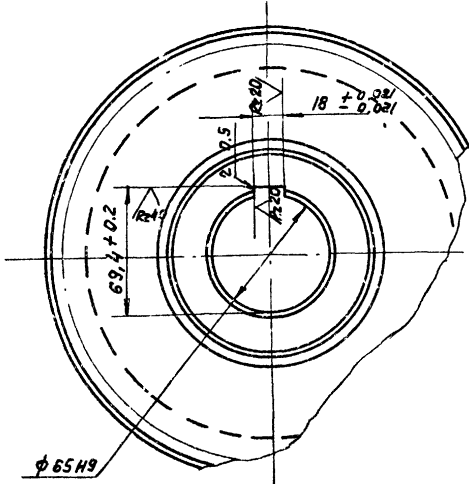
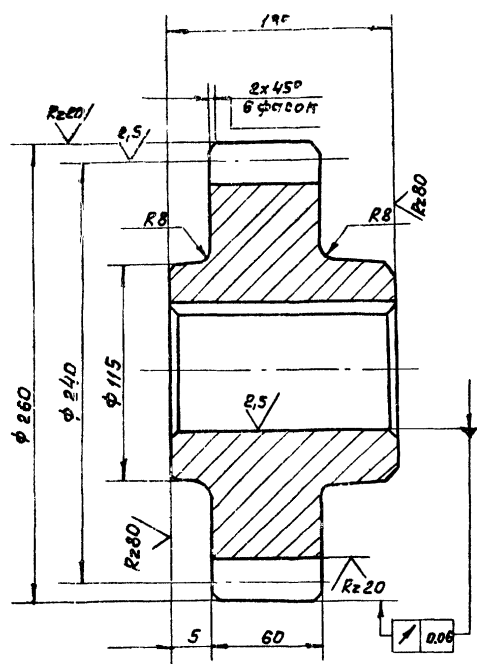
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	28
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.67-0.365
Высота зуба по хорде	h _k	7.48
Делительная окружность	d	280
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3. $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

				4И.436.04.00.002		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня сменная	Лист	Масса
Разраб.	Сметухина	Сметухина			И	29.0
Пров.	Пендереб	Пендереб		Лист Листов 1		
Руч.	Пендереб	Пендереб		Мособлавтомашипроект Отдел №5		
И.Контр.	Кулагина	Кулагина		С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Формат 12						

4И.436.04.00.003

✓(✓)



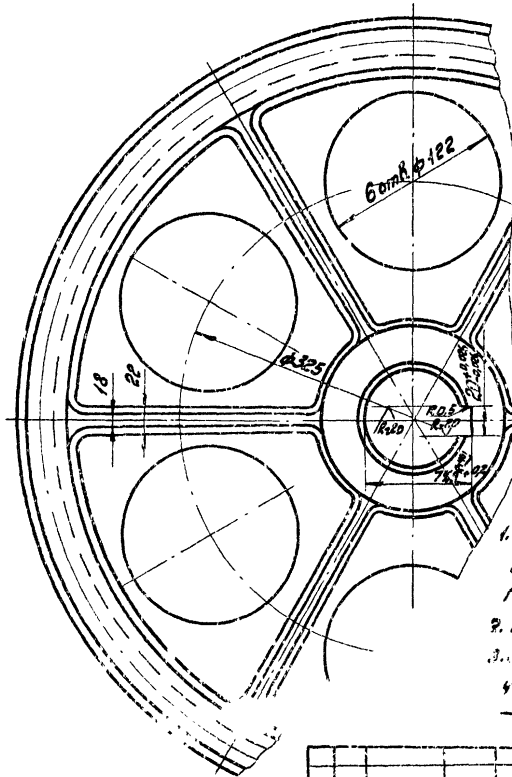
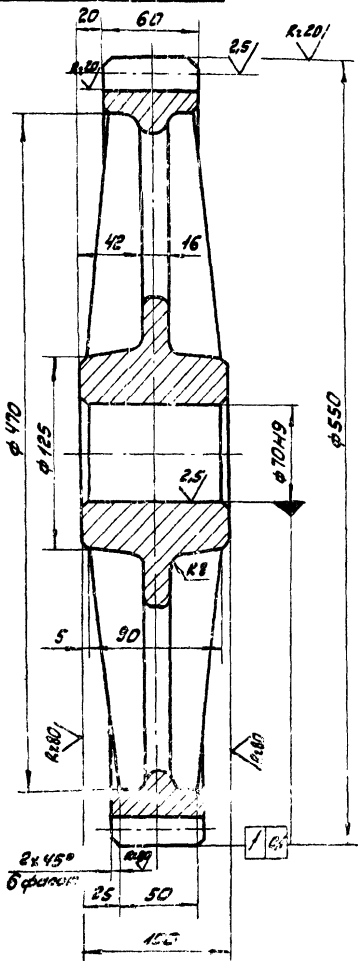
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	24
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.67-0.365
Высота зуба по хорде	h _k	7.48
Делительная окружность	d	240
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.004

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3. $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

				4И.436.04.00.003		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня сменная	Лист	Масса
Разраб.	Сметухина	Сметухина			И	23.0
Пров.	Пендереб	Пендереб		Лист Листов 1		
Руч.	Пендереб	Пендереб		Мособлавтомашипроект Отдел №5		
И.Контр.	Кулагина	Кулагина		С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Формат 12						

100 00 10 96A ИИ

✓(✓)



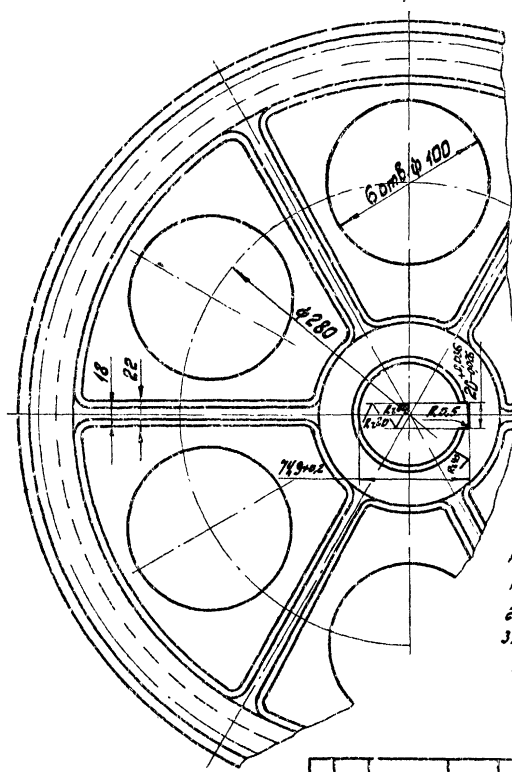
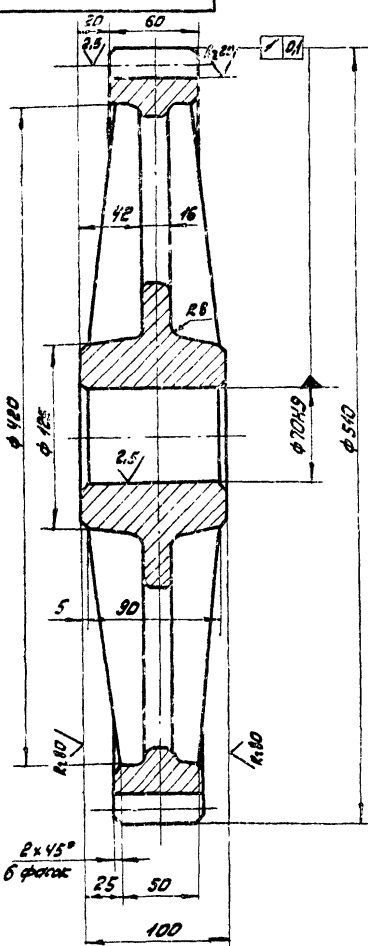
Модуль	m	10
Число зубьев	z	53
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-8a
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,155
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	530
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		ЧИ.436.04.00.003

- Допускаемые отклонения на размеры отливки - по II классу точности ГОСТ 1855-55.
- Н_к 14; 17; ± 17/14.
- Лительные риски, не указанные на чертеже - R3, уклоны 1:10.

ЧИ.436.04.00.004			
Исполн. И.В.Джун. Подп. Дата	Калесо зубчатое зменное	Лист	Масса
Разраб. Соловьев О.А.		И	540
Проб. Пилипенко		Листов	Макс. вес
Исполн. Кулагин	СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79	1	1:2,5
		Модель изготовлена по эскизу Отдел №5 формат 12	

500 00 10 96A ИИ

✓(✓)



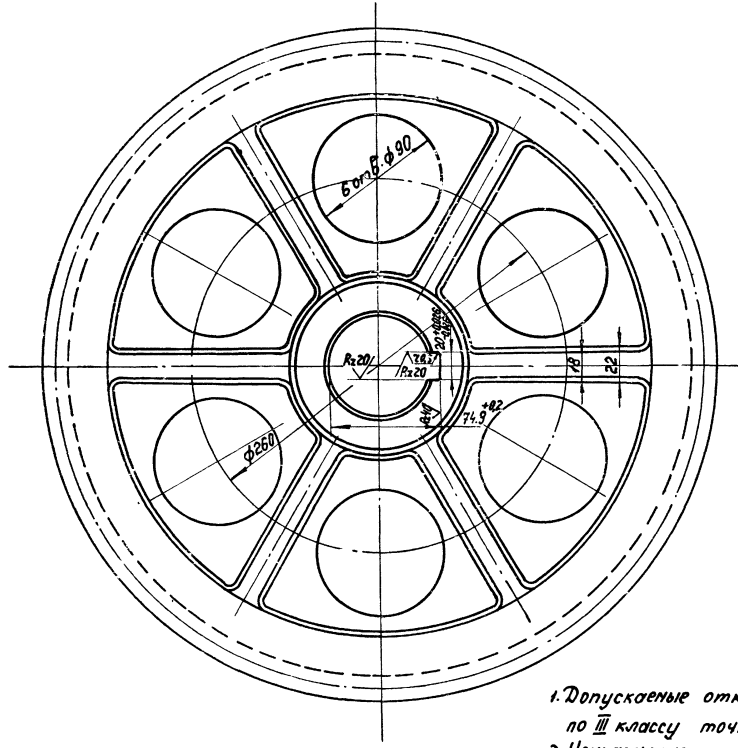
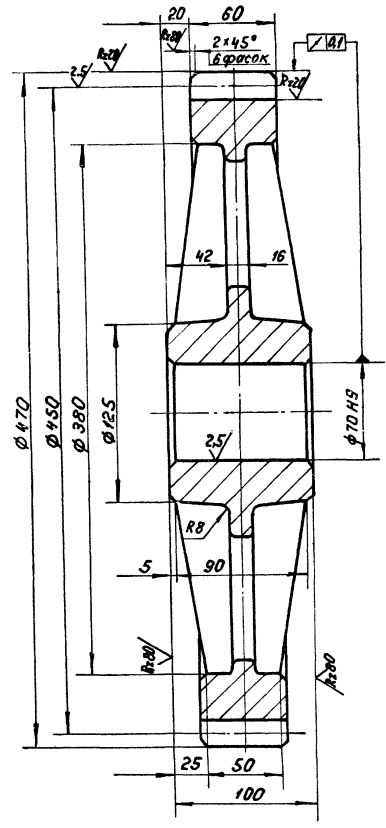
Модуль	m	10
Число зубьев	z	49
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-8a
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,22
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	490
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		ЧИ.436.04.00.002

- Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
- Н_к 14; 17; ± 17/14.
- Лительные риски, не указанные на чертеже - R3, уклоны 1:10.

ЧИ.436.04.00.005			
Исполн. И.В.Джун. Подп. Дата	Калесо зубчатое z=49; m=10	Лист	Масса
Разраб. Соловьев О.А.		И	510
Проб. Пилипенко		Листов	Макс. вес
Исполн. Кулагин	СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79	1	1:2,5
		Модель изготовлена по эскизу Отдел №5 формат 12	

Типовой проект 902-2-363.8.
Листов V, часть 2

900 00 40 984 НН



✓ (✓)

Модуль	m	10
Число зубьев	z	45
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,22
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	450
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	ИИ.436.04.00.002	

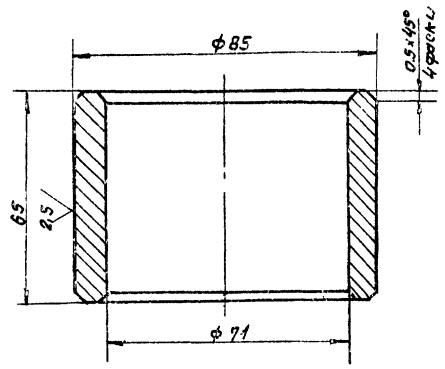
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14} ; $\pm 17 \frac{14}{2}$.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, литейные уклоны 1:10.

			ИИ.436.04.00.006		
Изм.	Лист № 40	М.В.В.	Колеса зубчатое сменное Z = 45; m = 10	Лит.	Масса
Разработ.	С.С.С.	Провер.		И	46,0
			Лист 1 из 1		
			С424-44 ГОСТ 1412-79		

Л.С. 40-10-81
ИИ.436.04.00.006 ИИ.436.04.00.006 ИИ.436.04.00.006

400 00 40 9E4 И 4

R=40/ (✓) (✓)



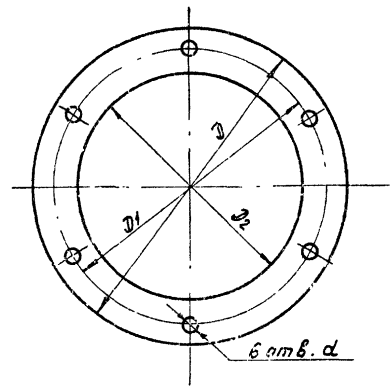
h 14; h 14.

4и. 436.04.00.007

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка дистанционная	Лист И	Масса 0.78	Масштаб 1:1
Разраб.	Скворцов	С.С.					
Проб.	Винокина	С.С.					
И.КОНТР. Кулагина				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Насоводоканалипроект Отдел №5		

Формат И

800 00 40 9E4 И 4



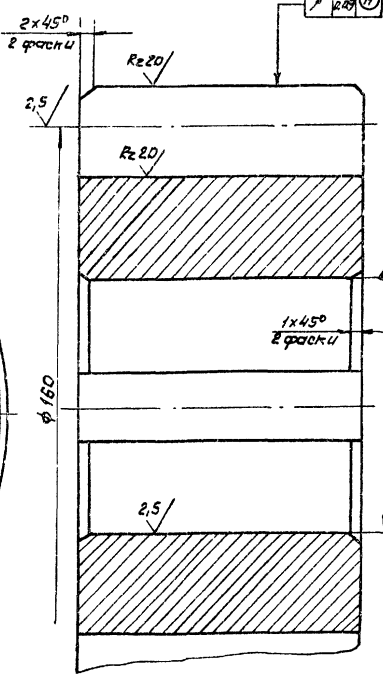
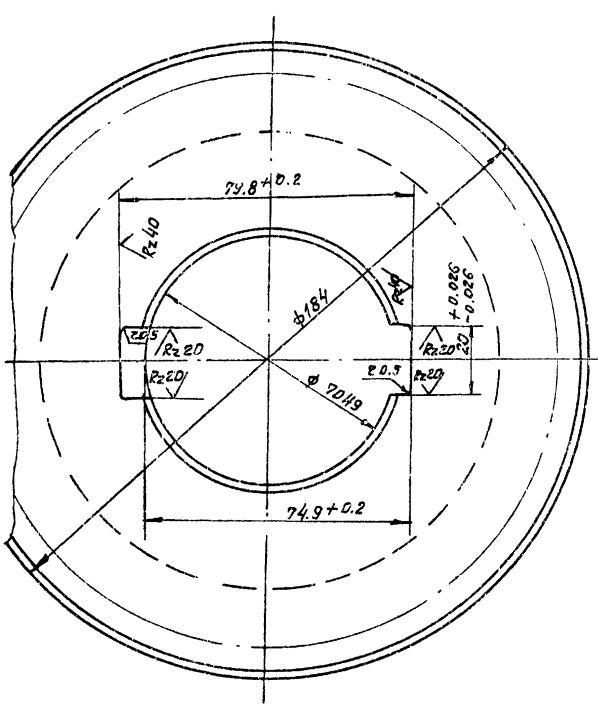
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	D2	d	
И. 436.04.00.008	φ175	φ150	φ132	φ11	0.02
И. 436.04.00.008-01	φ130	φ110	φ92	φ10	0.015

4и. 436.04.00.008

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист И	Масса см.	Масштаб -
Разраб.	Скворцов	С.С.					
Проб.	Винокина	С.С.					
И.КОНТР. Кулагина				Картон Я2 ГОСТ 9347-60	Насоводоканалипроект Отдел №5		

Формат И

600 00 40 9E4 И 4

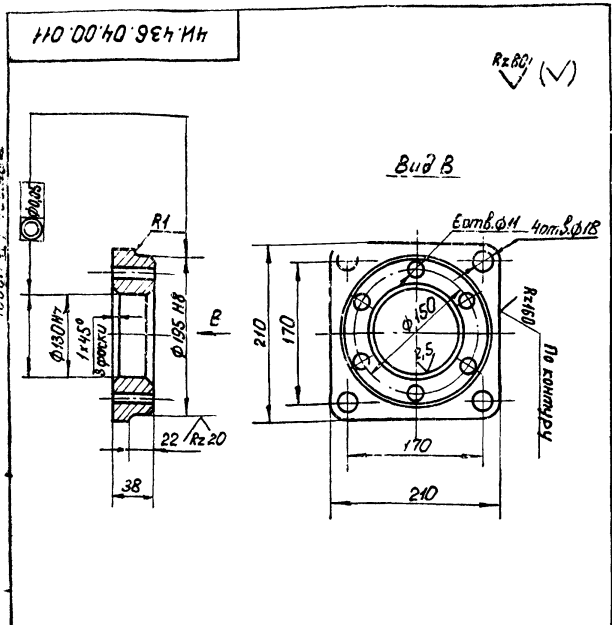


Модуль	m	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-ба
Толщина зуба по хорде	S	-0.145 15.157-0.300
Высота зуба по хорде	h _x	9.24
Делительная окружность	d	160
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4и. 436.04.01.001

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± 0.14/2

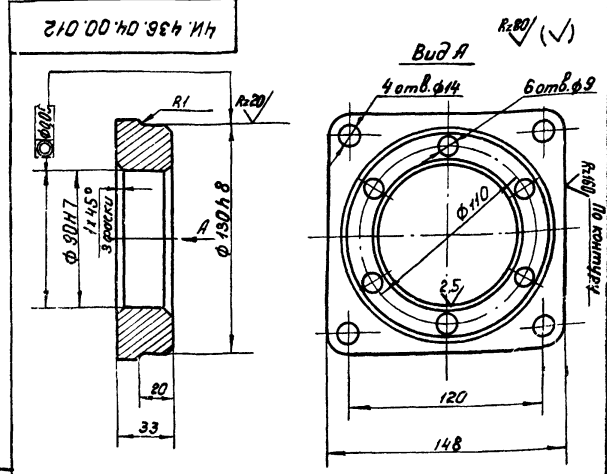
4и. 436.04.00.009

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лист И	Масса 9.0	Масштаб 1:1
Разраб.	Пендерева	С.С.					
Проб.	Кулагина	С.С.					
И.КОНТР. Кулагина				Ст. 5 ГОСТ 380-71	Насоводоканалипроект Отдел №5		



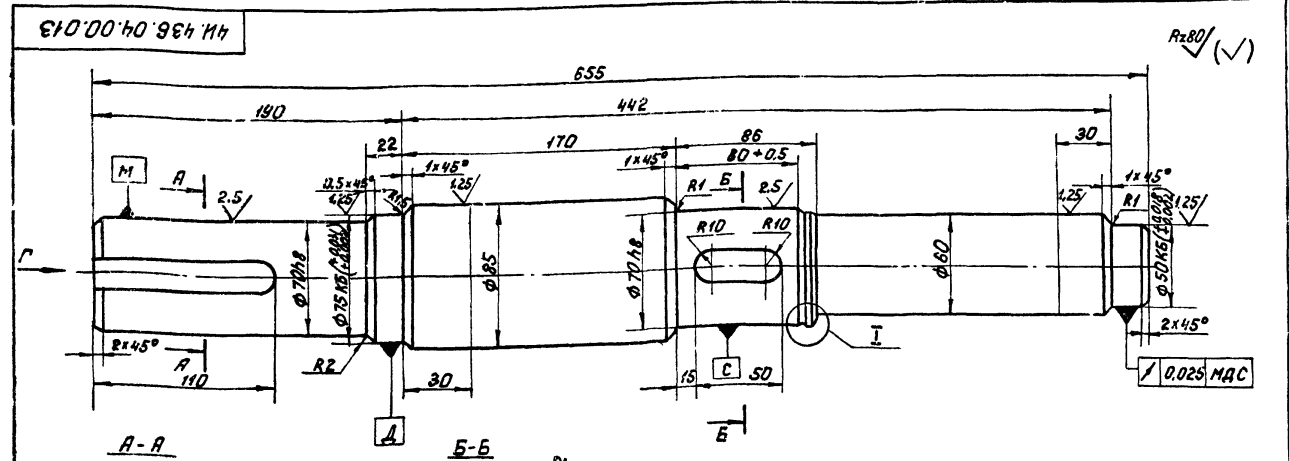
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4И.436.04.00.011		Лист	Масса	Насытив
Стакан		И	6,2	1:4
С418-36 ГОСТ 1412-79		Лист	Листов 1	
Н.Контр. Кудряшова		Насвободоканалнипроект Отдел №5 формат 11		



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности по ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4И.436.04.00.012		Лист	Масса	Насытив
Стакан		И	2,8	1:2
С418-36 ГОСТ 1412-79		Лист	Листов 1	
Н.Контр. Кудряшова		Насвободоканалнипроект Отдел №5 формат 11		

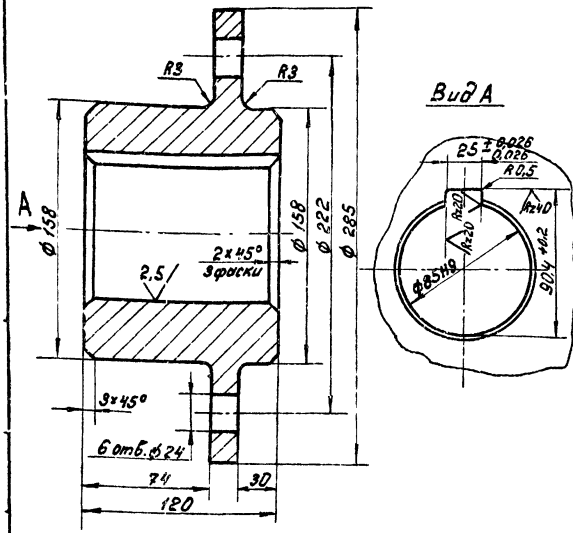


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4И.436.04.00.013		Лист	Масса	Насытив
Вал промежуточный		И	20,3	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист	Листов 1	
Н.Контр. Кудряшова		Насвободоканалнипроект Отдел №5 формат 12		

h10 d0 h0 g6 h1 m1

Rz80 (✓)



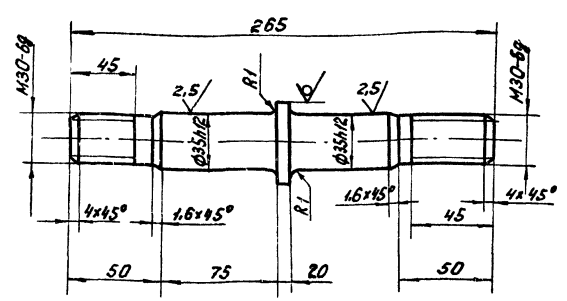
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 17/14

ЧН. 436.04.00.014

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ступица	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. Пендерева С.С.		Н	18,5	1:2
И.Контр. Кулагина С.У.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	1
		Исходные данные и чертеж Отдел №5		

h10 d0 h0 g6 h1 m1

Rz80 (✓)



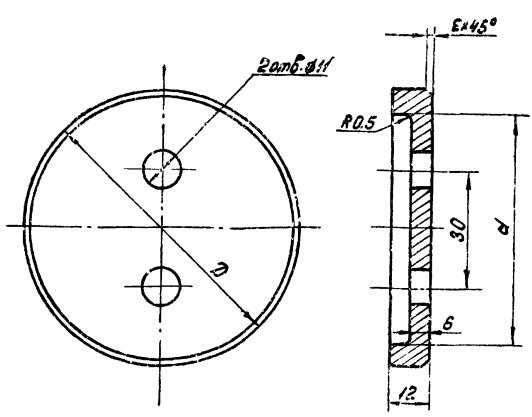
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± 17/14

ЧН. 436.04.00.015

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Палец	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. Пендерева С.С.		Н	1,2	1:2
И.Контр. Кулагина С.У.	Круг В50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 Ст. ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
		Исходные данные и чертеж Отдел №5		

9/10 d0 h0 g6 h1 m1

Rz80 (✓)



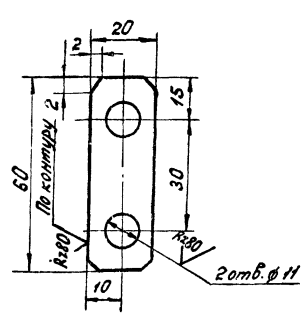
Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса,
ЧН. 436.04.00.016	85	72	0,34
ЧН. 436.04.00.01-01	80	66	0,30

ЧН. 436.04.00.016

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба глухая	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. Пендерева С.С.		Н	0,01	1:1
И.Контр. Кулагина С.У.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	1
		Исходные данные и чертеж Отдел №5		

h10 d0 h0 g6 h1 m1

(✓)

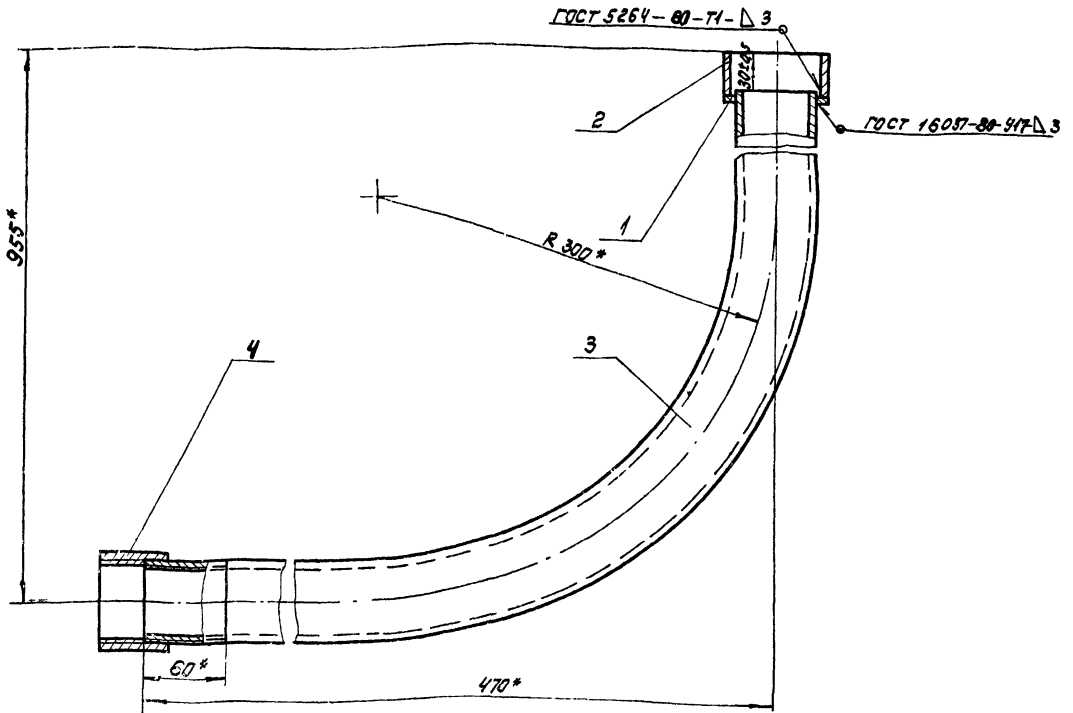


H14; h14; ± 17/14

ЧН. 436.04.00.017

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба стопорная	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. Пендерева С.С.		Н	0,01	1:1
И.Контр. Кулагина С.У.	Лист 610 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Ст. ГОСТ 16523-70	Лист	Листов	1
		Исходные данные и чертеж Отдел №5		

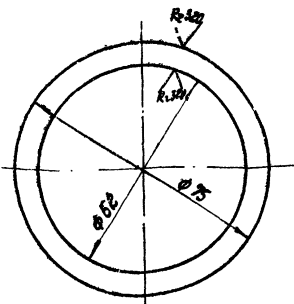
90000 00 50 96h 11h



1. h 14.
2. * Размеры для справок.

				4И.436.05.00.000СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Иван	1980		И	6.75	1:25
Проб.	Пендерева	С		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А2			

100 00 50 96h 11h



h 14; h 14.

				4И.436.05.00.001			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Иван	1980		И	0.033	1:1
Проб.	Пендерева	С			Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А1			

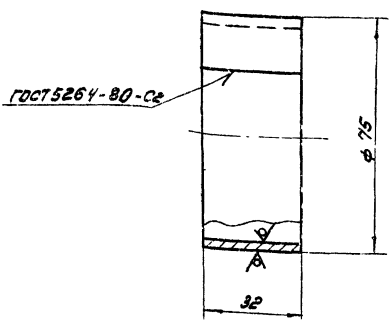
№ п/п	№ докум	Объяснение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
12	4И.436.05.00.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
И	1	4И.436.05.00.001	Шайба	1	
И	2	4И.436.05.00.002	Кольцо	1	
12	3	4И.436.05.00.003	Труба	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Муфта 50-4 ГОСТ 8986-75	1	

Изм/Лист № докум Подп. Дата

				4И.436.05.00.000			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Иван	1980		И		1
Проб.	Пендерева	С			Московский институт Отдел №5		
Н. конт.	Потушков	Там			Формат А1		
Копирован: РЛ				18601-07 25			

200 00 50 96 А И 11

R=300 (✓)(✓)



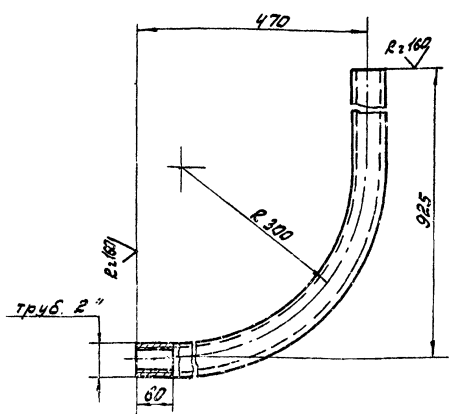
И.И.

4И.436.05.00.000Е

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	1	0,17	1:1
Имя	Листов	Имя	
И.И.	1	И.И.	
Кольцо		Масштаб	
Лист 6-3 ГОСТ 19203-74		Масштаб	
Всего листов 70		Отдел № 5	
		Формат А4	

500 00 50 96 А И 11

(✓)(✓)

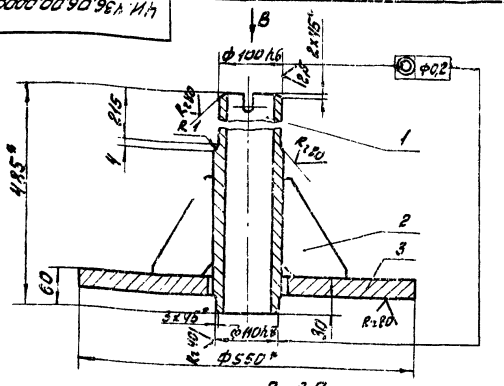


1 И.И.
2

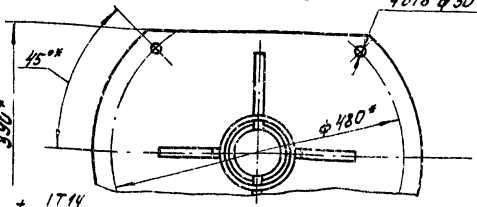
4И.436.05.00.000Б

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	1	6,2	1:5
Имя	Листов	Имя	
И.И.	1	И.И.	
Труба		Масштаб	
Труба 50x4,5 ГОСТ 8262-75		Масштаб	
		Отдел № 5	
		Формат А4	

50000 00 90 96 А И 11



Вид В Четыр. ф 30



- 1 ± IT14
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т3-Δ12.
3. * Размеры для справок.

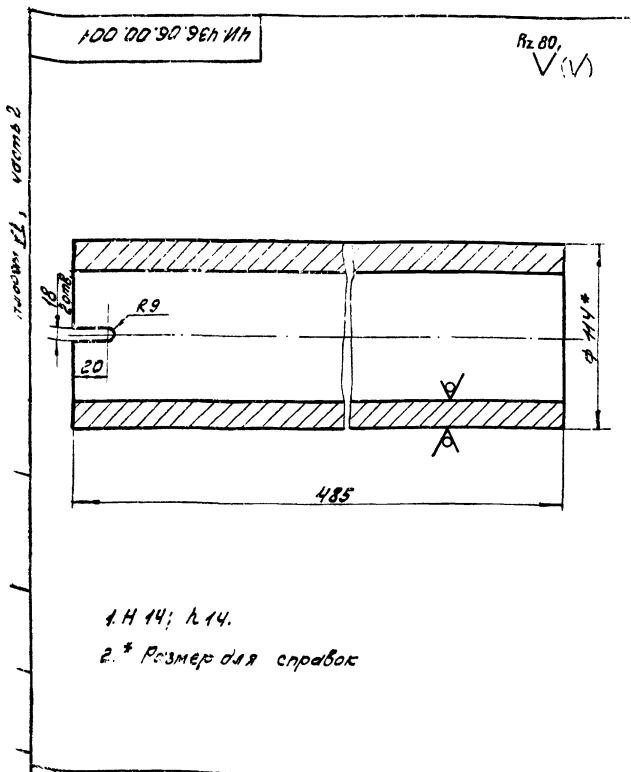
4И.436.06.00.000СБ

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	1	73,0	1:5
Имя	Листов	Имя	
И.И.	1	И.И.	
Опора центральная		Масштаб	
Сборочный чертеж		Масштаб	
		Отдел № 5	
		Формат А4	

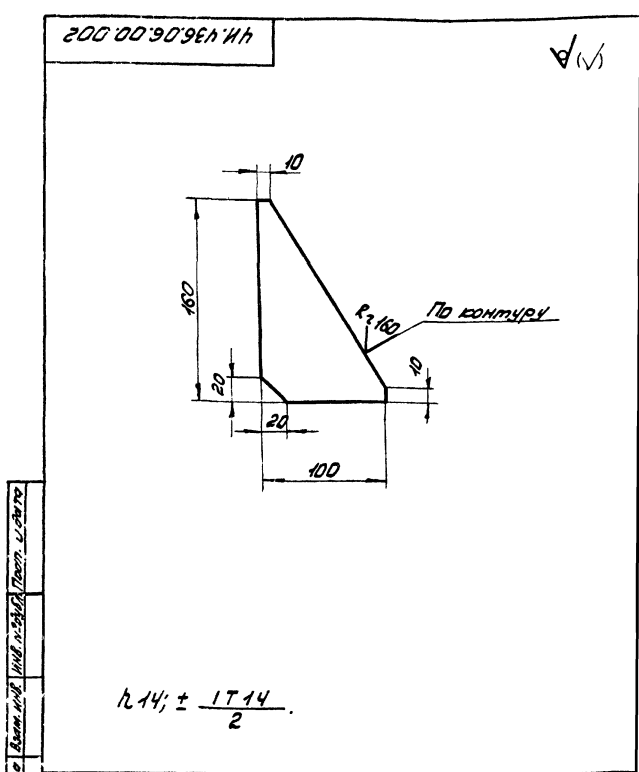
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			Документация		
23		4И.436.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	4И.436.06.00.0001	Труба	1	
И	2	4И.436.06.00.0002	Ребро	4	
И	3	4И.436.06.00.0003	Фланец	1	

4И.436.06.00.000

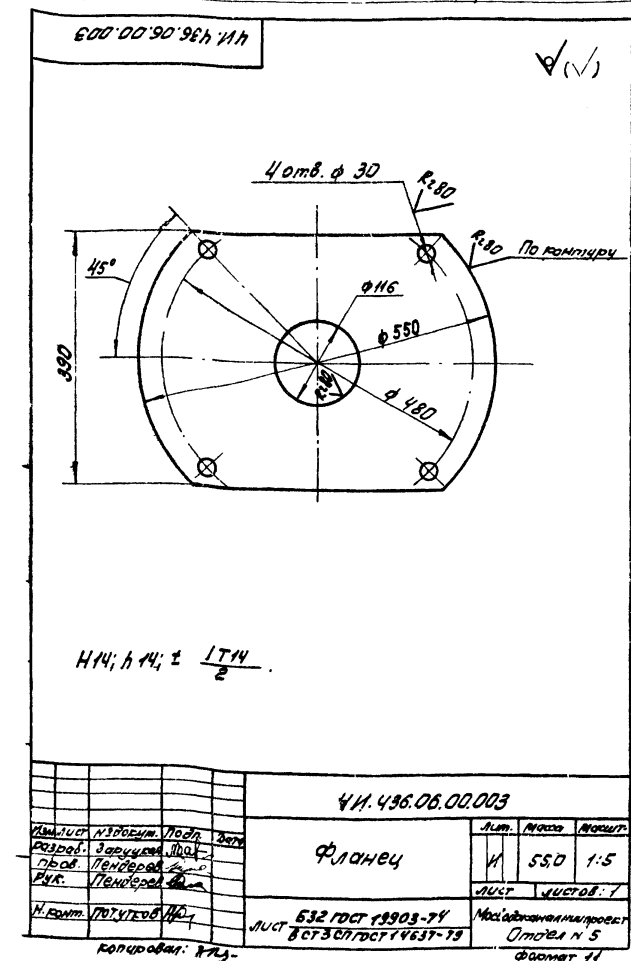
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	1		1
Имя	Листов	Имя	
И.И.	1	И.И.	
Опора центральная		Масштаб	
		Отдел № 5	
		Формат А4	



ЧИ.436.06.00.001		лист	Масса	Масштаб
Труба		И	14,5	1:2
Труба 114х16 ГОСТ 8732-78		лист	листов: 1	
ВсГЗ СП ГОСТ 8731-74		Московский инженерный проект Отдел И 5		
И. БИ.ИТ. ПОТУТКОВ И.В.		Копировал: З.А.С.		
		Формат И		



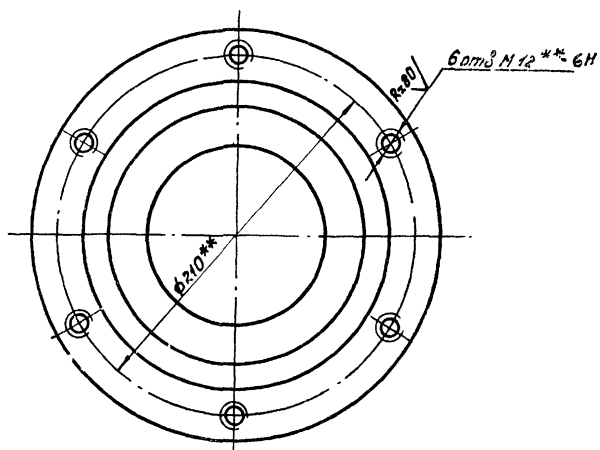
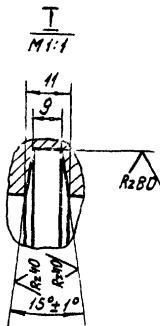
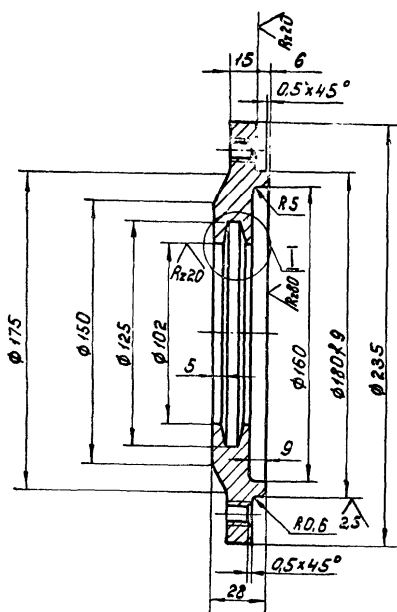
ЧИ.436.06.00.002		лист	Масса	Масштаб
Рёбра		И	0,7	1:2,5
Лист 510 ГОСТ 19903-79		лист	листов: 1	
8 см 30 ГОСТ 14637-79		Московский инженерный проект Отдел И 5		
И. БИ.ИТ. ПОТУТКОВ И.В.		Копировал: З.А.С.		
		Формат И		



ЧИ.436.06.00.003		лист	Масса	Масштаб
Фланец		И	5,50	1:5
Лист 532 ГОСТ 19903-79		лист	листов: 1	
8 см 30 ГОСТ 14637-79		Московский инженерный проект Отдел И 5		
И. БИ.ИТ. ПОТУТКОВ И.В.		Копировал: З.А.С.		
		Формат И		

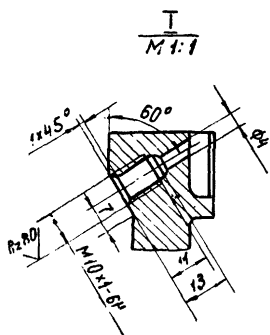
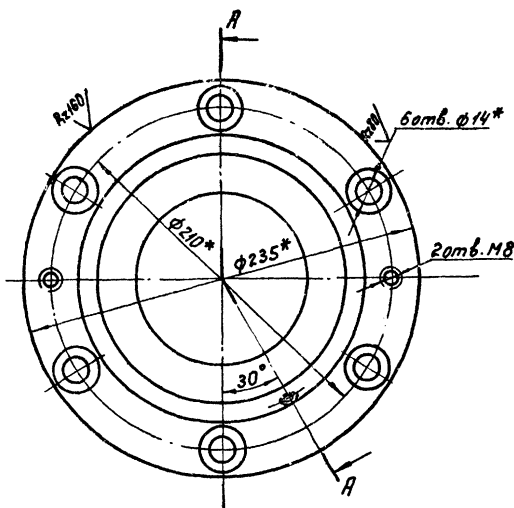
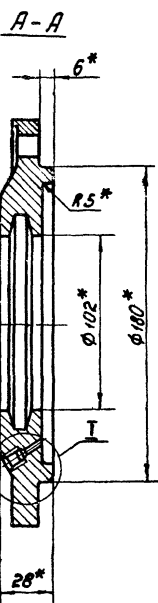
Формат	Лист	Проб.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
	12		ЧИ.436.07.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
	И	1	ЧИ.436.07.00.001	Обойма	1	
	И	2	ЧИ.436.07.00.002	Крышка подшипника	1	
	И	3	ЧИ.436.07.00.003	Крышка подшипника	1	
	И	4	ЧИ.436.07.00.004	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М12-5.016		
				ГОСТ 5915-70	6	
		6		Рези-обойм М8-019		
				ГОСТ 4751-79	2	
		7		Шайба 12 65Г		
				ГОСТ 6402-70	6	
		8		Шулькра М12-6х28 0.53.006		
				ГОСТ 22033-76	6	
ЧИ.436.07.00.000		лист	Масса	Масштаб		
Опора радиальная		И	1	2		
Лист 18601-07		Московский инженерный проект Отдел И 5				
И. БИ.ИТ. ПОТУТКОВ И.В.		Копировал: З.А.С.				
		Формат И				

18601-07		27	Формат И
----------	--	----	----------



1. Допускаемые отклонения на размеры по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы выполнить R5.
3. H14; h14; $\pm IT14$.
- 4** Разметить по сопрягаемым деталям.

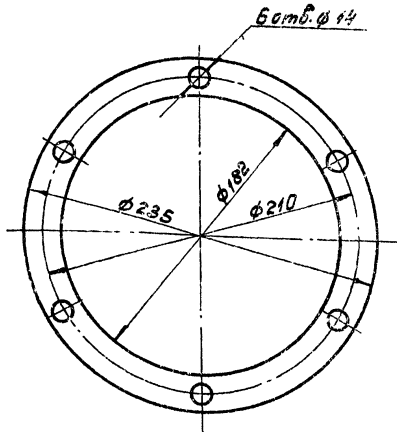
		4И.436.07.00.002	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	Крышка подшипника	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/К/П		II	4.55 1:2
Проб. Самохина С/м		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/П	С418-36 ГОСТ 1412-79	Носов/Водопиткин/Ирбит Лт.бел. №5	



1. H14.
- 2* Размеры для справок.

		4И.436.07.00.003	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	Крышка подшипника	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/К/П		II	4.5 1:2
Проб. Самохина С/м		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/П	Крышка 2-180x102 ГОСТ 11641-73	Носов/Водопиткин/Ирбит Лт.бел. №5	

400 00 07 00 004 ИИ



ЧИ. 436.07.00.004

Прокладка

Лист Масса Масштаб

И 0,03 1:2

Лист Листов

Листов 1

картон прокладочный ГОСТ 9347-74

разрешит 17

ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.
Разреш. Скоробов С.И.
Проб. Санжина А.И.
И. Контр. Кулагина В.И.

Вид документа	№	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
12		ЧИ. 436.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
			Металлы	
И	1	ЧИ. 436.08.00.001	Серьга	2
			Стандартные изделия	
	2		Коуш 50 ГОСТ 2224-72	2
	3		Пробалка К02 ГОСТ 792-67	28
	4		Канат 16-Г-1-СС-Р-120 ГОСТ 3063-60	9,5

ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.
Разреш. Скоробов С.И.
Проб. Санжина А.И.
И. Контр. Кулагина В.И.

ЧИ. 436.08.00.000

Расчалка

Лист Масса Масштаб

И 1 1:1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

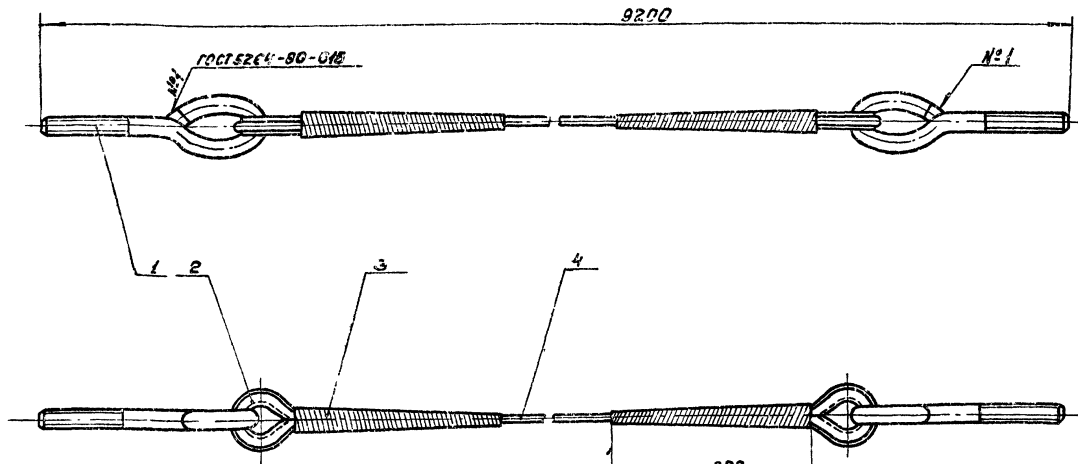
Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

ЧИ. 436.08.00.000 СБ



1. Размеры для справок.
2. ИИ.
3. При заделке коушей поз. 2 свободные концы каната поз. 4 заплести на длине не менее 300 мм; места заплетки обмотать мягкой оцинкованной пробалкой поз. 3.

ЧИ. 436.08.00.000 СБ

Расчалка

Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб

И 20,0 1:5

Листов 1

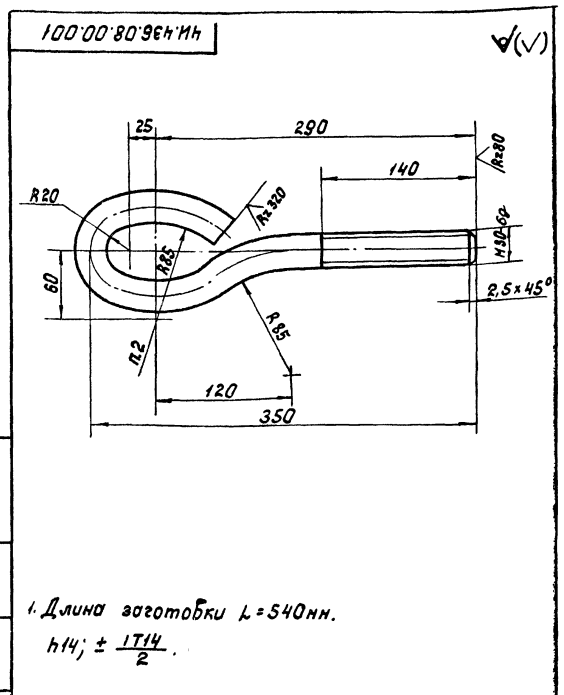
Листов 1

Листов 1

Листов 1

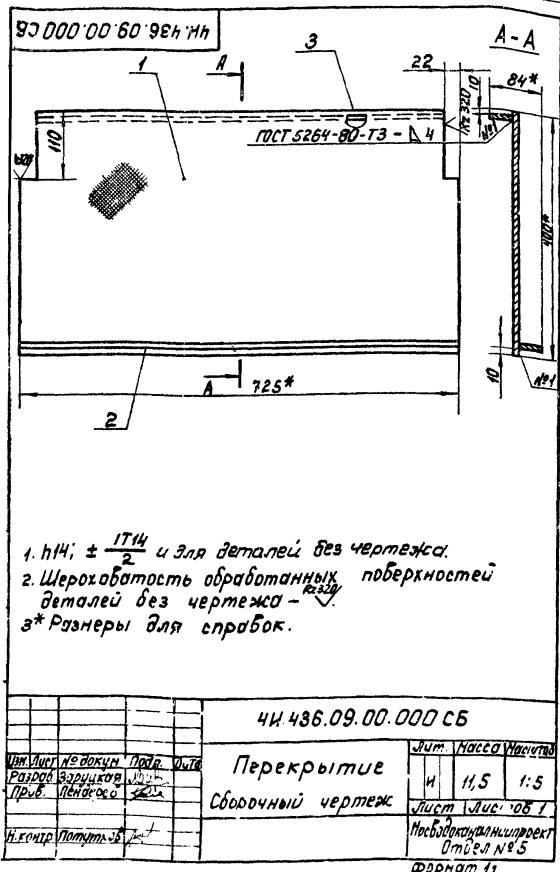
ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.
Разреш. Скоробов С.И.
Проб. Санжина А.И.
И. Контр. Кулагина В.И.

Док. №	Знач. поз.	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
			Документация		
11		4И.436.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б.4	1	4И.436.09.00.001	Лист Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Вст.Зсп ГОСТ 14637-79		
Б.4	2	4И.436.09.00.002	Полоса Полоса Б24х40 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	9,4 кг
Б.4	3	4И.436.09.00.003	Полоса Полоса Б24х40 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	0,91 кг
			Л=725 мм	1	0,85 кг
			Л=680 мм	1	0,85 кг
4И.436.09.00.000					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Перекрытие				Лист Лист Листов
Разраб. Заручков И.С. Проб. Пендереб					И 11,5 1:5
И.контр. Пятусков					Лист Листов 1
					Масштаб: оригинал проект Отдел №5
					Формат А1



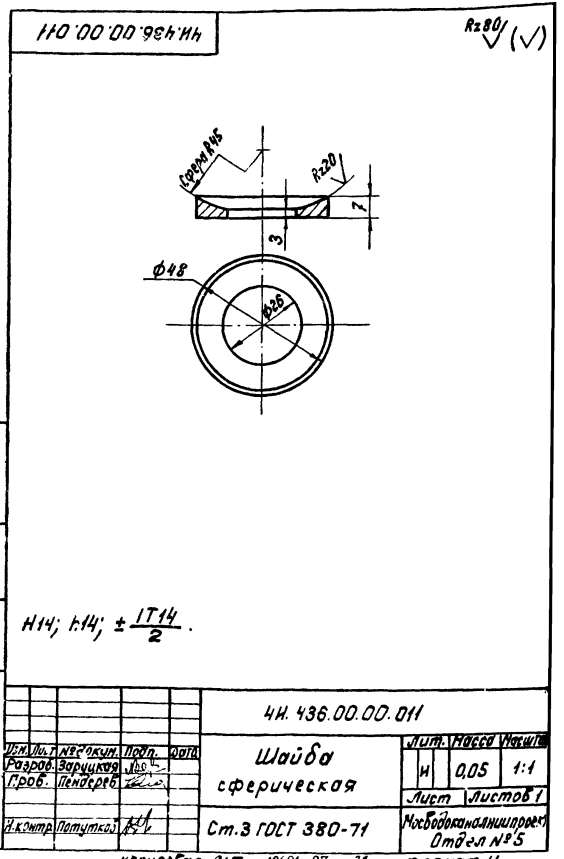
1. Длина заготовки $L = 540$ мм.
 $n14; \pm \frac{1T14}{2}$

4И.436.08.00.001				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Серьга			Лист Масса Весов
Разраб. Заручков И.С. Проб. Пендереб				И 3,0 1:2,5
И.контр. Пятусков				Лист Листов 1
	Кр42 Вст.Зсп ГОСТ 535-79			Масштаб: оригинал проект Отдел №5
				Формат А1



1. $n14; \pm \frac{1T14}{2}$ и для деталей без чертежа.
 2. Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертежа - $Rz20$.
 3* Размеры для справок.

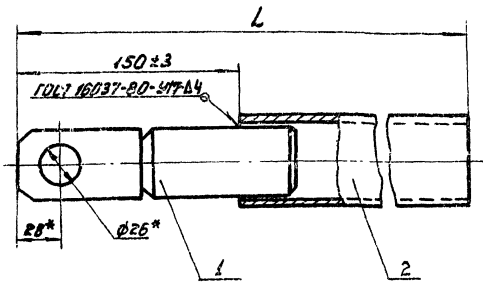
4И.436.09.00.000 СБ				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Перекрытие			Лист Масса Весов
Разраб. Заручков И.С. Проб. Пендереб	Сборочный чертеж			И 11,5 1:5
И.контр. Пятусков				Лист Листов 1
				Масштаб: оригинал проект Отдел №5
				Формат А1



$n14; n14; \pm \frac{1T14}{2}$

4И.436.00.00.011				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба сферическая			Лист Масса Весов
Разраб. Заручков И.С. Проб. Пендереб				И 0,05 1:1
И.контр. Пятусков				Лист Листов 1
	Ст.3 ГОСТ 380-71			Масштаб: оригинал проект Отдел №5
				Формат А1

90 000 00 01 984 ИИ



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
Ч.436.10.00.000	3100	21,0
Ч.436.10.00.000-01	2050	14,4

1. Длина трубы поз.2 дана с припуском. После уточнения на месте монтажа скрепкового крыла, лишнюю часть трубы обрезать.
2. $h 14; \pm \frac{17.14}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

Ч.436.10.00.000 СБ

Стержень
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 21,0
Лист Листов 1
После окончания изготовления
Отдел №5
формат 11

Ин. Уст. из. Взам. Подп. Дата
Разр. Заручив. Подп.
Проб. Проверка 2003
Сук. Проверка 2003
И.контр. Подпись 2003

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	Ч.436.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	Ч.436.10.00.100	Вилка	1	
		Переменные данные для исполнений		
		Ч.436.10.00.000		
		Детали		
БН	2 Ч.436.10.00.001	Труба		
		Труба 50x3,5 ГОСТ 5262-75 L=2950 мм	1	7,5 кг
		Ч.436.10.00.000		
		Стержень		
		Лист Масса (кг) 1 21,0 Лист Листов 1 После окончания изготовления Отдел №5 формат 11		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Ч.436.10.00.000-01			
		Детали		
БН	2 Ч.436.10.00.001-01	Труба		
		Труба 50x3,5 ГОСТ 5262-75 L=1900 мм	1	6,6 кг
		Ч.436.10.00.000		
		Лист 2 формат 11		

90 001 00 01 984 ИИ

1. Размеры для справок.
2. Сборку производить по периметру прилегания детали.

Ч.436.10.00.100 СБ

Вилка
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 1:1 2,5
Лист Листов 1
После окончания изготовления
Отдел №5

Ин. Уст. из. Взам. Подп. Дата
Разр. Заручив. Подп.
Проб. Проверка 2003
Сук. Проверка 2003
И.контр. Подпись 2003

Ин. Уст. из. Взам. Подп. Дата
Разр. Заручив. Подп.
Проб. Проверка 2003
Сук. Проверка 2003
И.контр. Подпись 2003

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
И	4И.436.10.00.100СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И.436.10.00.101	Скоба	1	
И	2 4И.436.10.00.102	Вставка	1	

4И.436.10.00.100		ИЛТ.	Масса	Масштаб
Вилка		И	1,9	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71		Модельная документация Отдел №5		

101 00 01 951 111

2 отв. ф 25

R2

1. Размер для справок.
2. ИЛТ; h14; ± 17/14.

4И.436.10.00.101		ИЛТ.	Масса	Масштаб
Скоба		И	0,6	1:1
Полоса 5-2.10.150 ГОСТ 103-76		Модельная документация Отдел №5		

201 00 01 951 111

2x45°

φ 12

129

φ 12

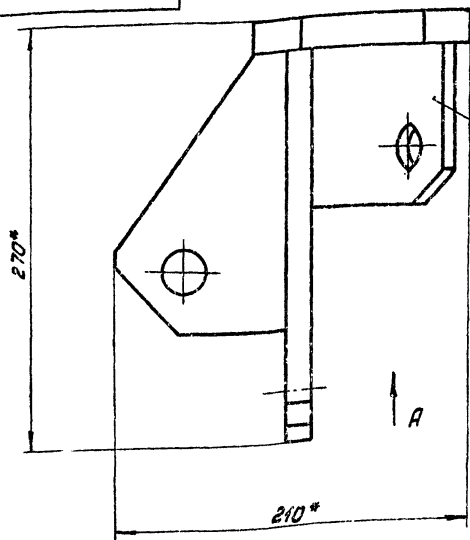
h14; ± 17/14

4И.436.10.00.102		ИЛТ.	Масса	Масштаб
Вставка		И	1,9	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71		Модельная документация Отдел №5		

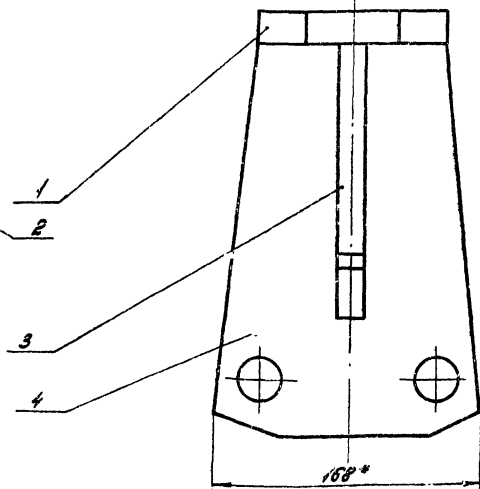
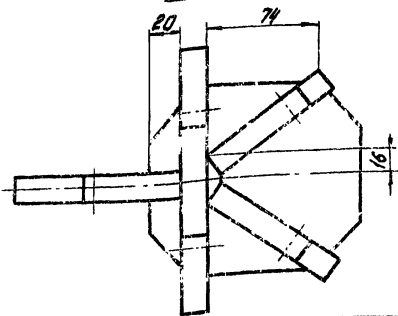
№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
И	4И.436.11.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И.436.11.00.001	Пластина	1	
И	2 4И.436.11.00.002	Ребро	2	
И	3 4И.436.11.00.003	Ребро	1	
И	4 4И.436.11.00.004	Ребро	1	

4И.436.11.00.000		ИЛТ.	Масса	Масштаб
Узел крепления		И	1	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71		Модельная документация Отдел №5		

4Н.436.11.00.00005



Вид А



1. Н14.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5254-80-ТЗ-Д10.
3. Размеры для справок.

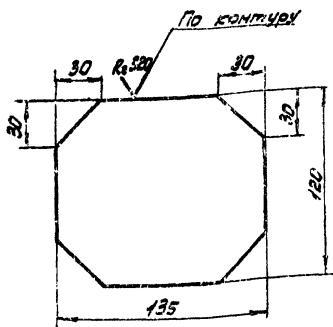
				4Н.436.11.00.00005		
Материал	Нормы	Полов.	Земл.	Искл.	Крепильная	Лист
Рисов.	Землеустр.	Рис.	Зем.	С.З.	С.З.	Масса
Лист	Пендерев	Лист	Пендерев	Лист	Листов:	1:2
Н.Контр.	Полушев	Н.К.		Маслобензин	Маслобензин	Деталь N 5

Контроль: ПЖ-

Сварщик: ПЖ

4Н.436.11.00.00001

✓(✓)

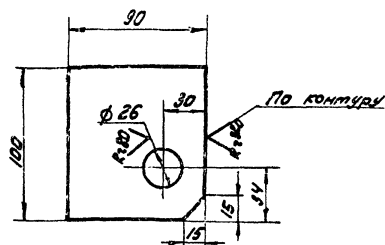


Н14; ± 1714/2

				4Н.436.11.00.00001		
Материал	Нормы	Полов.	Земл.	Искл.	Крепильная	Лист
Рисов.	Землеустр.	Рис.	Зем.	С.З.	С.З.	Масса
Лист	Пендерев	Лист	Пендерев	Лист	Листов:	1:2
Н.Контр.	Полушев	Н.К.		Маслобензин	Маслобензин	Деталь N 5

200 0011 364 Н14

✓(✓)



Н14; н14; ± 1714/2

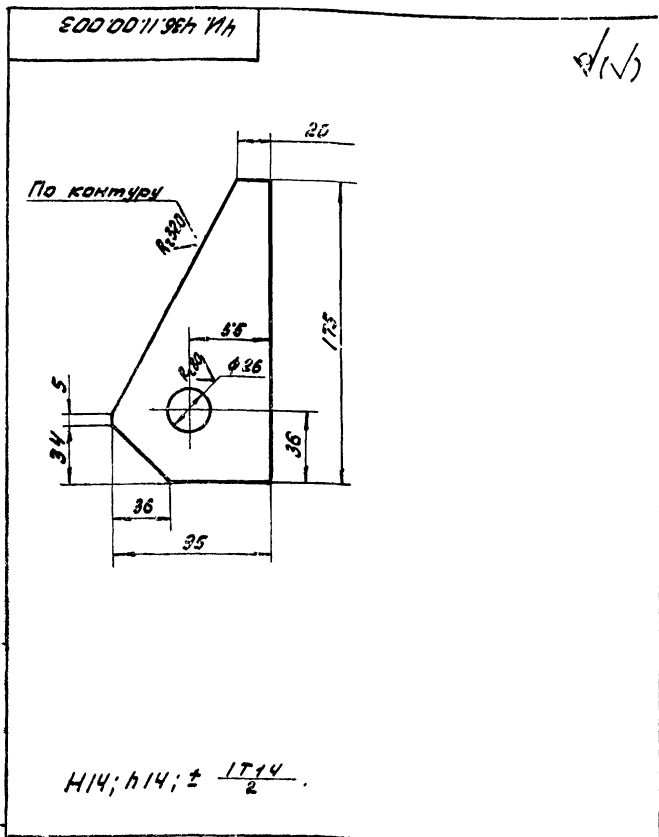
Материал Нормы Полов. Земл. Искл. Крепильная Лист Рисов. Землеустр. Рис. Зем. С.З. С.З. Маслобензин Маслобензин Деталь N 5

				4Н.436.11.00.00002		
Материал	Нормы	Полов.	Земл.	Искл.	Крепильная	Лист
Рисов.	Землеустр.	Рис.	Зем.	С.З.	С.З.	Масса
Лист	Пендерев	Лист	Пендерев	Лист	Листов:	1:2
Н.Контр.	Полушев	Н.К.		Маслобензин	Маслобензин	Деталь N 5

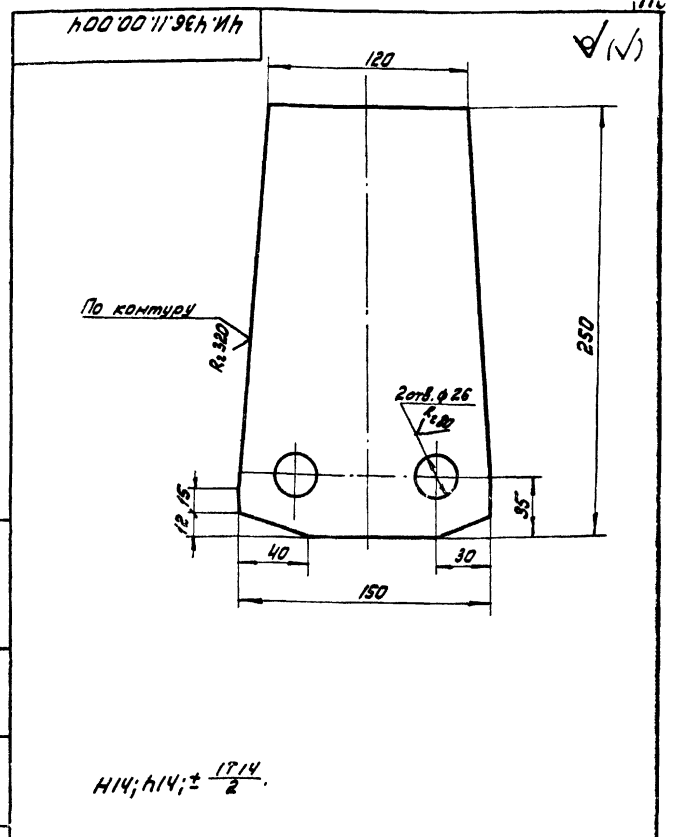
Контроль: ПЖ-

18601-07 37

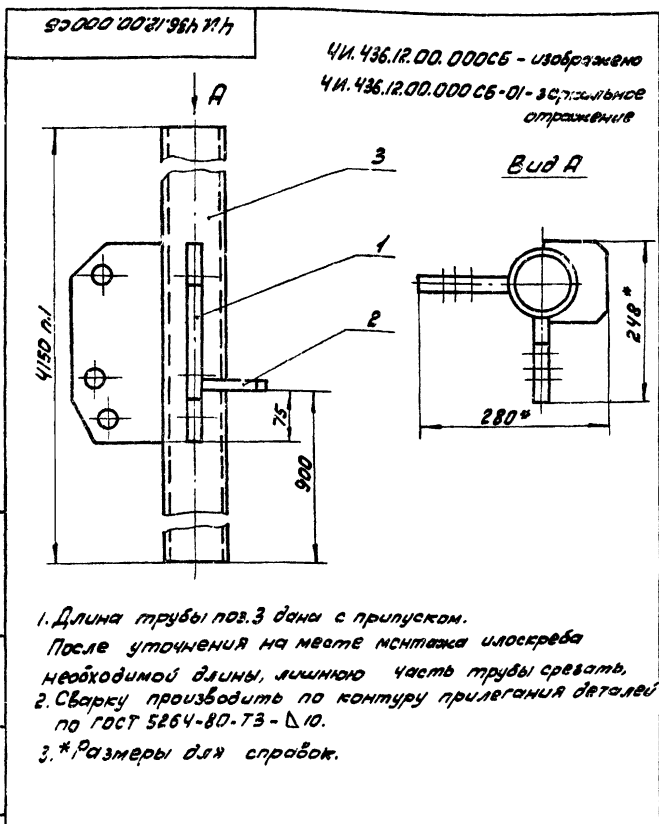
Сварщик: ПЖ



ЧИ. 436.11.00.0003		Лист	Масса	Максимум
Ребро		И	1,35	1:2
Лист Б/6 ГОСТ 19903-74		Мособластналия проект		
Лист 8 от 3 сл ГОСТ 14687-79		Отдел N 5		
		Формат И		



ЧИ. 436.11.00.0004		Лист	Масса	Максимум
Ребро		И	4,1	1:2
Лист Б/6 ГОСТ 19903-74		Мособластналия проект		
Лист 8 от 3 сл ГОСТ 14687-79		Отдел N 5		
		Формат И		



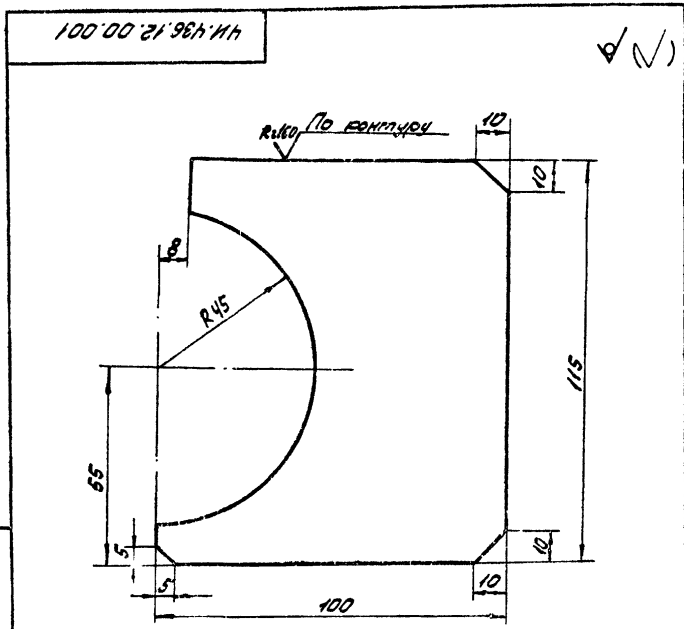
ЧИ. 436.12.00.0000СБ		Лист	Масса	Максимум
Стойка		И	52,5	1:5
Сборочный чертеж		Мособластналия проект		
		Отдел N 5		
		Формат И		

Иван Глебов (Подп.) и Елена Владим. (Изм.) Мособластналия Проект. и Стандарт

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
12		ЧИ. 436.12.00.0000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	ЧИ. 436.12.00.0001	Ребро	2	
И	2	ЧИ. 436.12.00.0002	Ребро	1	
БУ	3	ЧИ. 436.12.00.0003	Труба		
			Труба 80x4,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 4150 h14	1	34,7кг

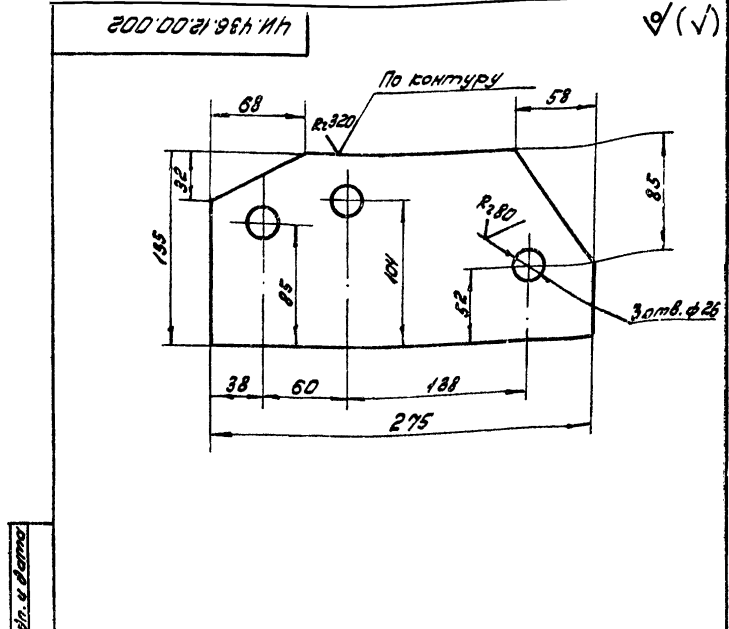
ЧИ. 436.12.00.0000		Лист	Масса	Максимум
Стойка		И	52,5	1:5
Сборочный чертеж		Мособластналия проект		
		Отдел N 5		
		Формат И		

Иван Глебов (Подп.) и Елена Владим. (Изм.) Мособластналия Проект. и Стандарт



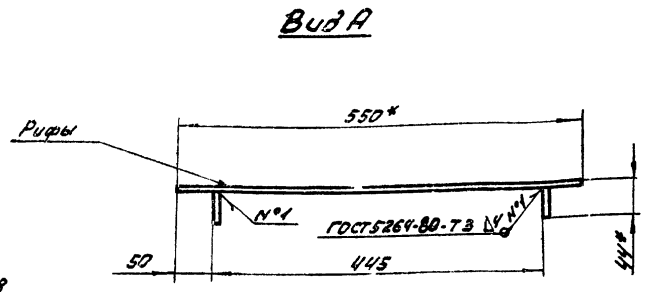
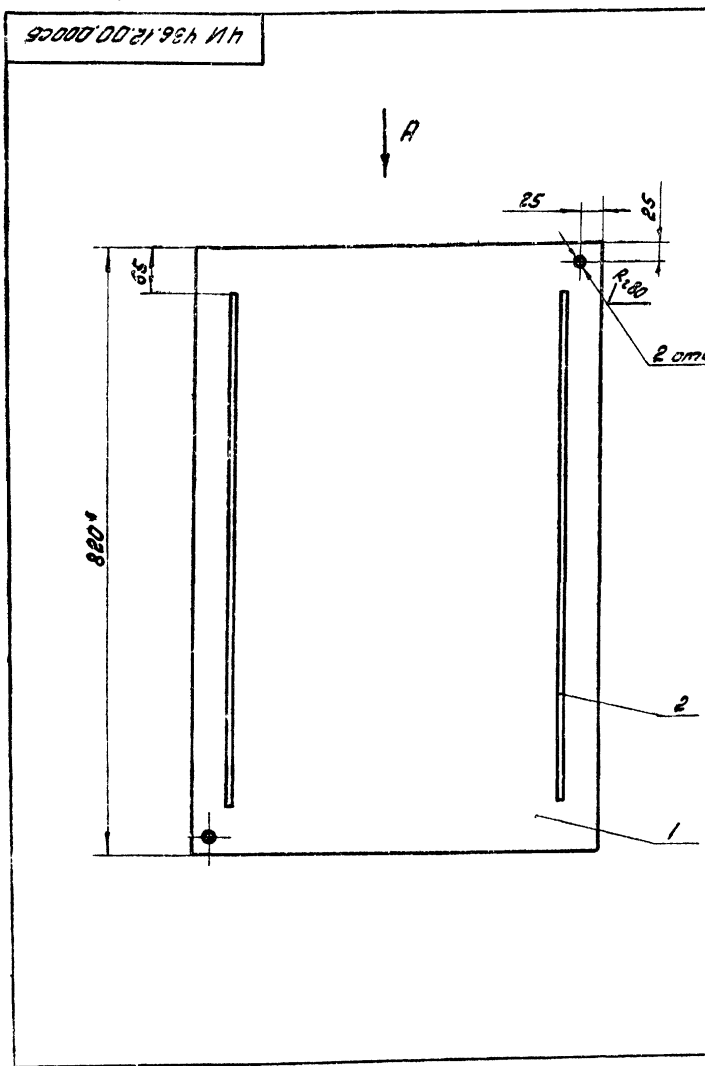
H14; h14; ± 17/2

4И.436.12.00.001			
Изм. лист № док.им. Подп. Дата	Ребра	Лист	Масса
Разработ. Заручкаев Ю.С.		И	1.0
Проб. Пендерева В.А.		Лист	Масса
Н. конт. Потурков А.И.		И	1.0
Исполн. Пендерева В.А.		Лист	Масса
		И	1.0
Исполн. Потурков А.И.		Лист	Масса
		И	1.0
516 ГОСТ 19903-74 803311 ГОСТ 14637-79			
Мособркантехинформцентр Отдел № 5			
Копирован: 87А- формат 11			



H14; h14; ± 17/2

4И.436.12.00.002			
Изм. лист № док.им. Подп. Дата	Ребра	Лист	Масса
Разработ. Заручкаев Ю.С.		И	3.1
Проб. Пендерева В.А.		Лист	Масса
Н. конт. Потурков А.И.		И	1.25
Исполн. Пендерева В.А.		Лист	Масса
		И	1.25
Исполн. Потурков А.И.		Лист	Масса
		И	1.25
516 ГОСТ 19903-74 803311 ГОСТ 14637-79			
Мособркантехинформцентр Отдел № 5			
Копирован: 87А- формат 11			



- H14; ± 17/2 и для деталей без чертежа
- * Размеры для справок.
- Шероховатость обработанных поверхностей R320 деталей без чертежа ✓

4И.436.13.00.00005			
Изм. лист № док.им. Подп. Дата	Перекрытие сьемное	Лист	Масса
Разработ. Заручкаев Ю.С.		И	~17
Проб. Пендерева В.А.		Лист	Масса
Н. конт. Потурков А.И.		И	1.5
Исполн. Пендерева В.А.		Лист	Масса
		И	1.5
Исполн. Потурков А.И.		Лист	Масса
		И	1.5
Мособркантехинформцентр Отдел № 5			
Копирован: 87А- формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
42			4И.436.13.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		4И.436.13.00.001	Лист		
				Лист отн-4.0 вет.3 от ГОСТ 8568-77		
				550x820h14	1	14,1кг
64	2		4И.436.13.00.002	Полоса		
				Полоса Б-24х40 ГОСТ 103-76 вет.3 от ГОСТ 535-79		
				L = 690h14	2	0,87кг

4И.436.13.00.000				Лист		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Лист	Листов
				И	1	1
Проб.	Пендерева			И		
Рук.	Пендерева			И		
Н.контр.	Полухов			И		

Перекрытие съёмное

Масштаб: как на чертеже
Отдел №5
формат 11

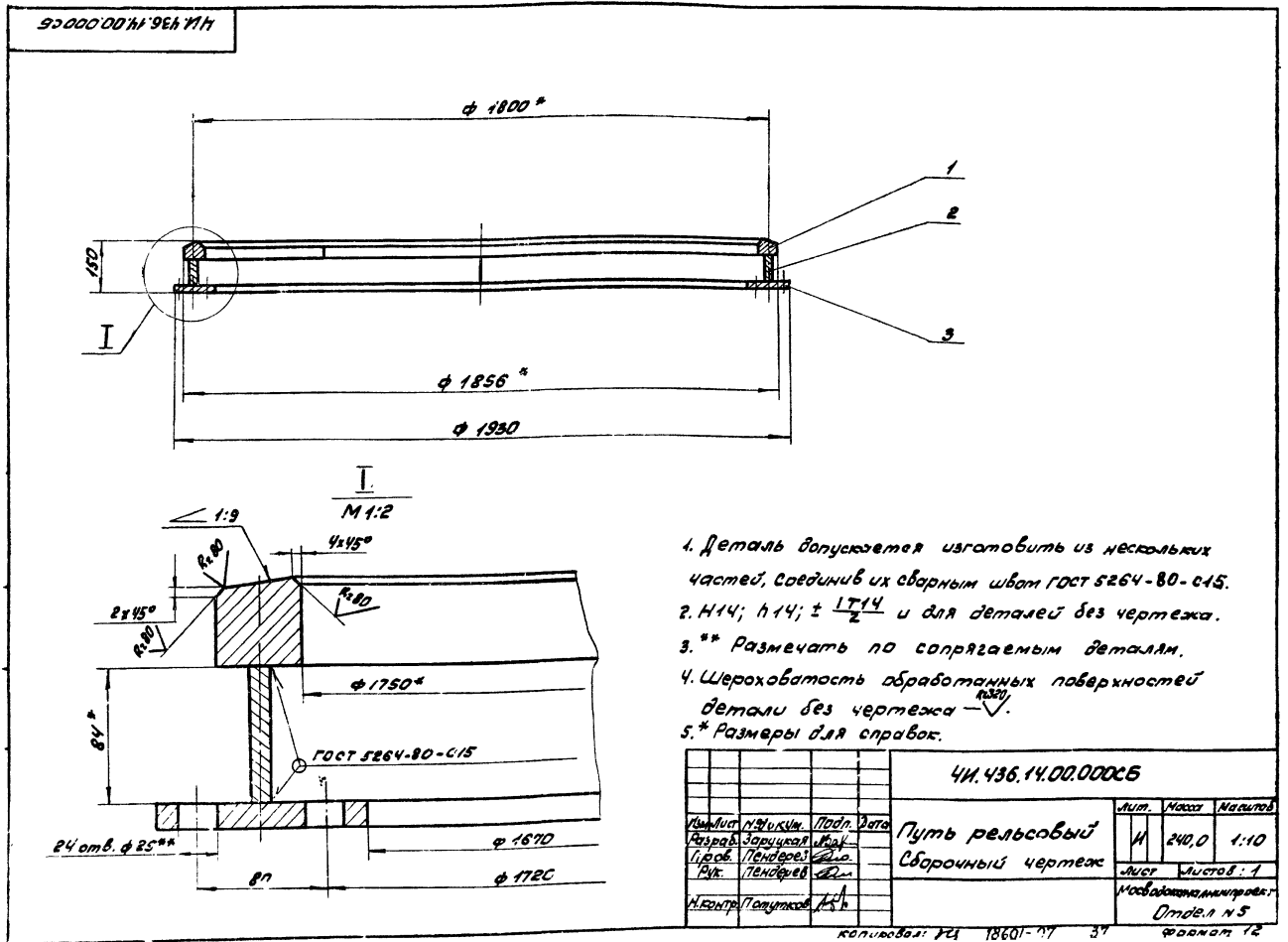
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4И.436.14.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.436.14.00.001	Головка	1	
И	2		4И.436.14.00.002	Кольцо	1	
64	3		4И.436.14.00.003	Основание		
				Лист 616 ГОСТ 13903-74 вет.3 от ГОСТ 14637-69		
				φ1930 x φ1670h14	1	92,0кг

Масштаб: как на чертеже

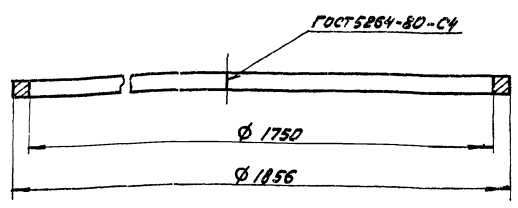
4И.436.14.00.000				Лист		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Лист	Листов
				И	1	1
Проб.	Пендерева			И		
Рук.	Пендерева			И		
Н.контр.	Полухов			И		

Путь рельсовый

Масштаб: как на чертеже
Отдел №5
формат 11



100 00 41 964 114



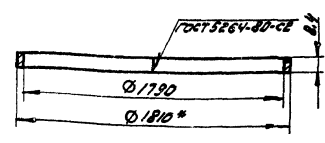
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14.

4И.436.14.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Материал
		Головка			И	1100	1:10
Разработ.	Зачинщик	Провер.	Техн.	Лист	система: 1		
И.контр.	Получено	Сварка: 853 Г.ОСТ 2551-71		Модель: 1:10			
		Асп.3 от Г.ОСТ 535-79		Отдел №5			
				Формат А1			

105

200 00 41 964 114

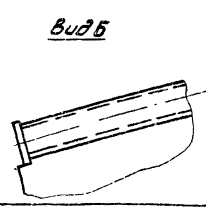
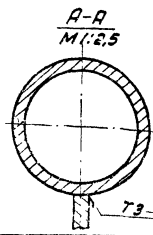
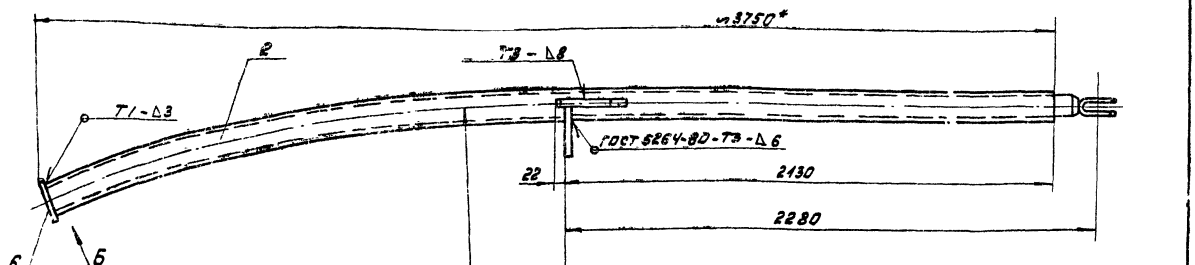
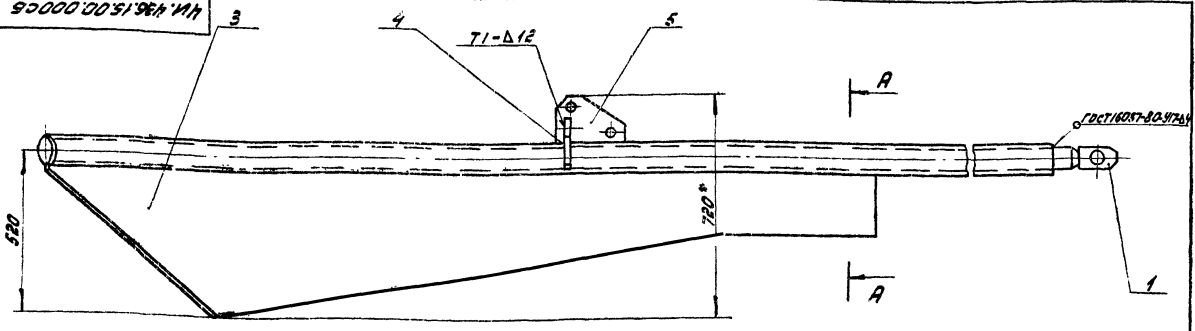


1. h 14; h 14.
2.* Размер для справок.

4И.436.14.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Материал
		Кольцо			И	36,5	1:20
Разработ.	Зачинщик	Провер.	Техн.	Лист	система: 1		
И.контр.	Получено	Лист 510 Г.ОСТ 19903-74		Модель: 1:10			
		Вер.3 от Г.ОСТ 14637-79		Отдел №5			
				Формат А1			

90000 00 51 964 114



1. h 14; ± 174
2.* Размеры для справок.
3. Сварку произвести по гост 5264-80.

4И.436.15.00.00005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Материал
		Скребок			И	188,0	1:10
Разработ.	Зачинщик	Провер.	Техн.	Лист	система: 1		
И.контр.	Получено	Лист 510 Г.ОСТ 19903-74		Модель: 1:10			
		Вер.3 от Г.ОСТ 14637-79		Отдел №5			
				Формат А1			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.436.15.01.000	Вилка	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	4И.436.15.00.001	Труба	1	
12	3	4И.436.15.00.002	Лист	1	
11	4	4И.436.15.00.003	Ребро	1	
11	5	4И.436.15.00.004	Ребро	1	
64	6	4И.436.15.00.005	Заглушка		
			Лист 64 ГОСТ 19903-74 ВетЗ вл ГОСТ 14637-69		
			φ 110H14	1	0,3 кг
4И.436.15.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Скребок дополнительный				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

90 000 10 51 924 И7

1. Сварку производить по контуру прилегания деталей
2.* Размеры для справок.

4И.436.15.01.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	7.2
Проб. Лендерев					1:2
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					

Вилка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	7.2	1:2

Лист Листов /
Мособлаканалнипроект
Отдел №5

Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.436.15.01.001	Скоба	1	
11	2	4И.436.15.01.002	Ветавка	1	
4И.436.15.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Вилка				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

100 10 51 924 И7

1. Н14; h14; ± 1714
2.* Размеры для справок.

4И.436.15.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	1.8
Проб. Лендерев					1:2
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
И	1.8	1:2

Лист Листов /
Мособлаканалнипроект
Отдел №5

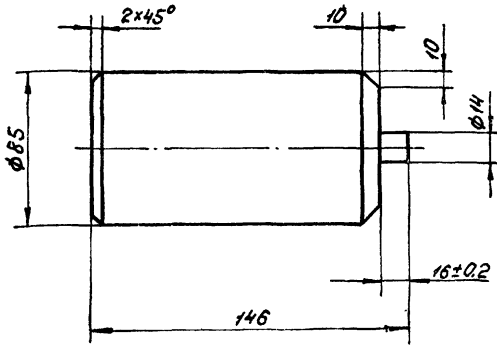
Положа Б-2-12x80 ГОСТ 103-76
Вет. З вл ГОСТ 535-79

18601-07 39

Формат И

4И.436.15.01.002

Р200



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.15.01.002

Вставка

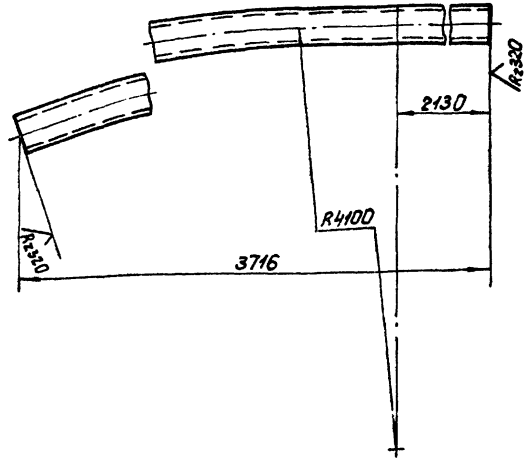
Лит.	Нарез	Уточн
И	5,4	1:2
Листов 1		
Мосводоканал/проект		
Отдел №5		

Ст.3 ГОСТ 380-71

формат 11

4И.436.15.00.001

✓(✓)



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.15.00.001

Труба

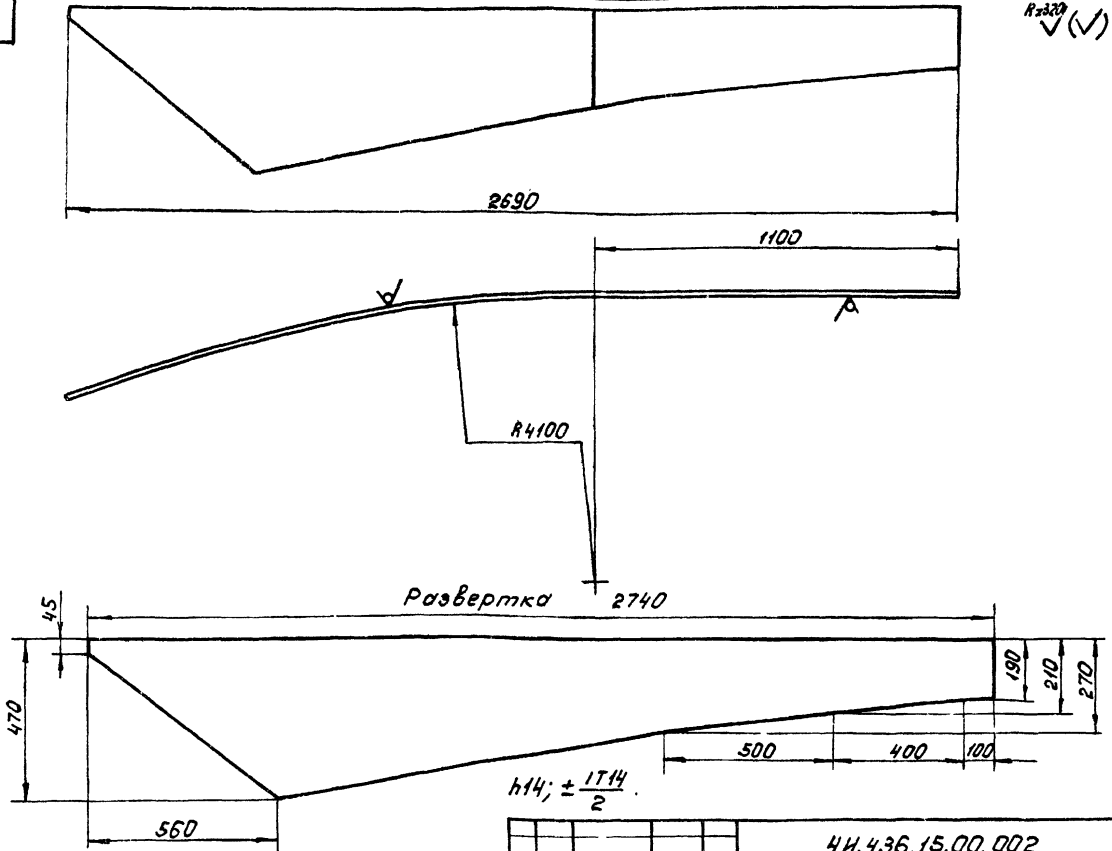
Лит.	Нарез	Уточн
И	61,0	1:10
Листов 1		
Мосводоканал/проект		
Отдел №5		

Труба 102x7 ГОСТ 8732-78
Вст.Рен ГОСТ 8731-74

формат 11

4И.436.15.00.002

Р200 ✓(✓)



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

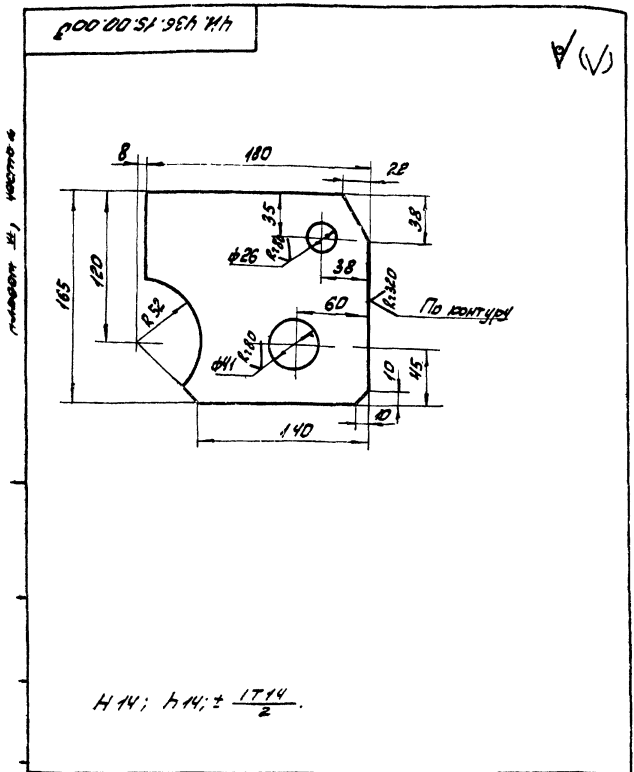
4И.436.15.00.002

Лист

Лит.	Нарез	Уточн
И	50,0	1:10
Листов 1		
Мосводоканал/проект		
Отдел №5		

Лист 58 ГОСТ 19203-74
Ст.3 СП ГОСТ 14637-79

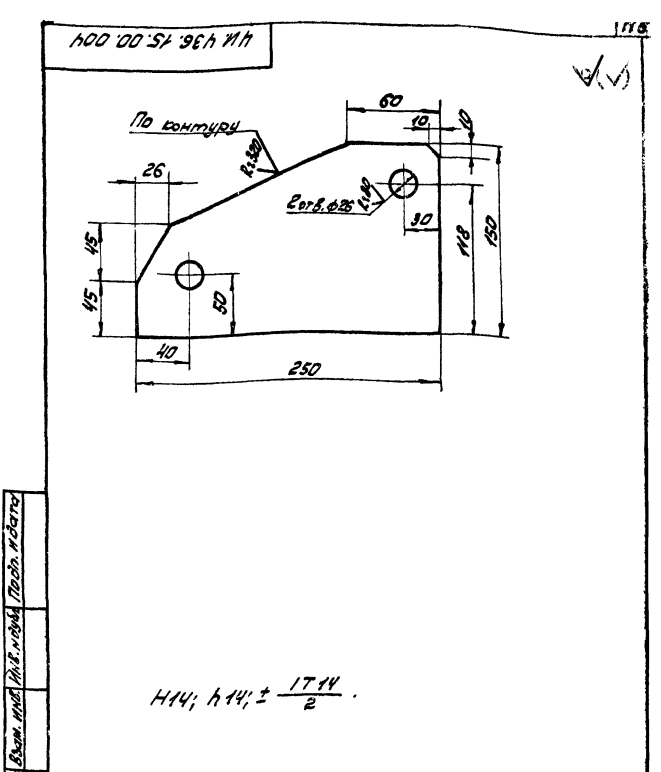
копировал: Г.П. 18601-07 40 формат 12



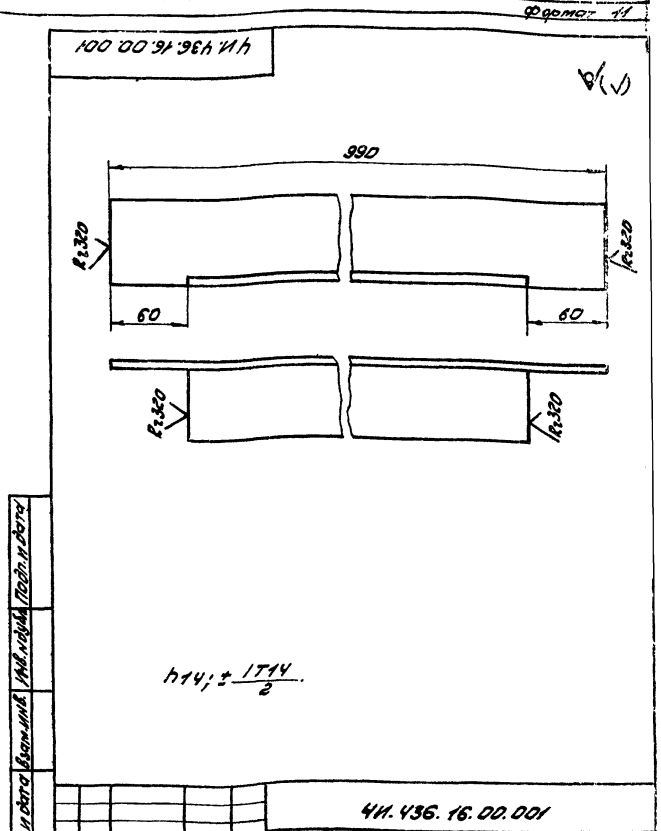
41.436.15.00.003			
Лист	№	Масса	Масштаб
Рёбра			
Лист 516 ГОСТ 18903-74		Масштаб 1:2,5	
8 от 3 от ГОСТ 14637-79		Отдел №5	
Формат А1			

Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.Примеч.
<u>Документация</u>				
22		41.436.16.00.000СБ	Сборочный чертёж	
<u>Детали</u>				
4	1	41.436.16.00.001	Угольник	2
11	2	41.436.16.00.002	Рёбра	1
11	3	41.436.16.00.003	Обечайка	1
11	4	41.436.16.00.004	Обантовка	2
68	5	41.436.16.00.005	Пластина	
Лист 516 ГОСТ 18903-74		Масштаб 1:2,5		
8 от 3 от ГОСТ 14637-79		Отдел №5		
68x55h14		1 0,14м		

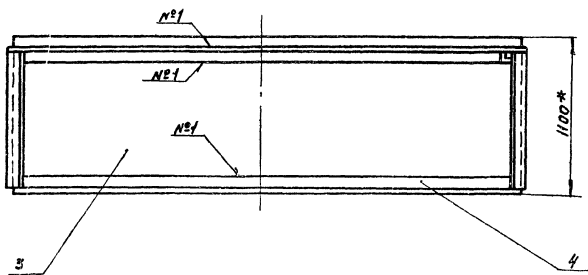
41.436.16.00.000			
Лист	№	Масса	Масштаб
Угольник			
Лист 516 ГОСТ 18903-74		Масштаб 1:2	
8 от 3 от ГОСТ 535-79		Отдел №5	
Формат А1			



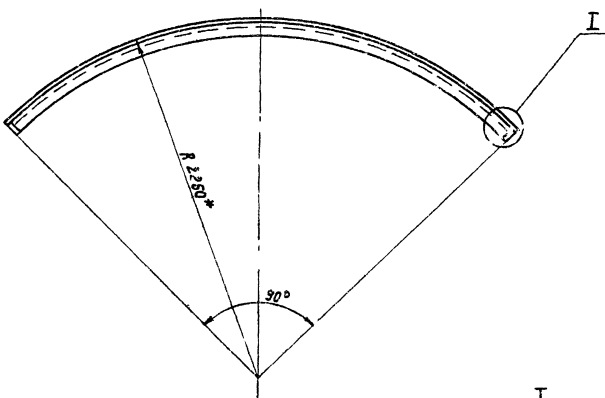
41.436.15.00.004			
Лист	№	Масса	Масштаб
Рёбра			
Лист 516 ГОСТ 18903-74		Масштаб 1:2,5	
8 от 3 от ГОСТ 14637-79		Отдел №5	
Формат А1			



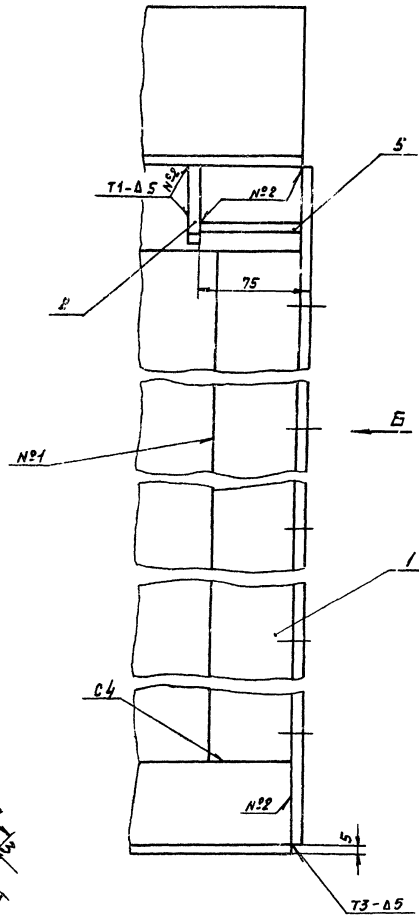
41.436.16.00.001			
Лист	№	Масса	Масштаб
Угольник			
Лист 516 ГОСТ 18903-74		Масштаб 1:2	
8 от 3 от ГОСТ 535-79		Отдел №5	
Формат А1			



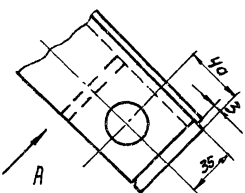
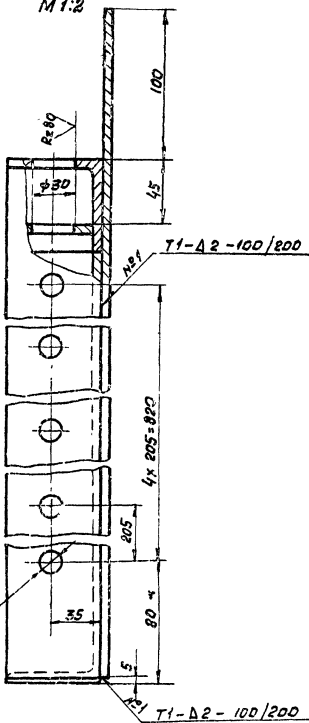
Вид А Повернуто
М 1:2



I
М 1:2



Вид Б
М 1:2

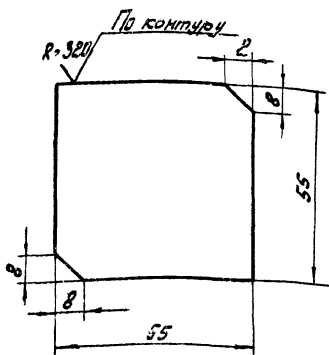


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $Rz 320$.
2. Размечать совместно с сопрягающей секцией цилиндра направляющего.
- 3.* Размеры для справок.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Н14; н14; $\pm \frac{1T14}{2}$ и для детали без чертежа.

				4И.436.16.00.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция цилиндра направляющего. Сварочный чертеж.
Разраб.	Заручивш.	Провер.			
Проб.	Пендерева				Лит. Масса Масса
Вып.	Пендерева				ИИ 120.0 1:25
И.контр.	Попутков				Лист Листов 7
					Последокальнировка
					Отдел Н5

200 00 91 96 h 11h

✓ (V)



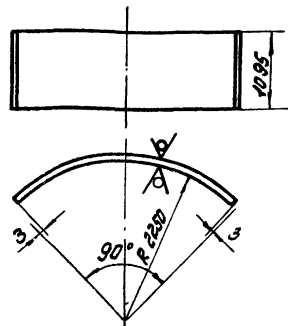
114

ЧИ.436.16.00.002

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Испол.	Проб.	Пендерев	Ребро	
									Лист	Листов: 1
И.Конт.	Получено	И.К.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалинпрокат
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 14537-79
Копировал: И.К.									Формат: А	

600 00 91 96 h 11h

R,160/ (V)



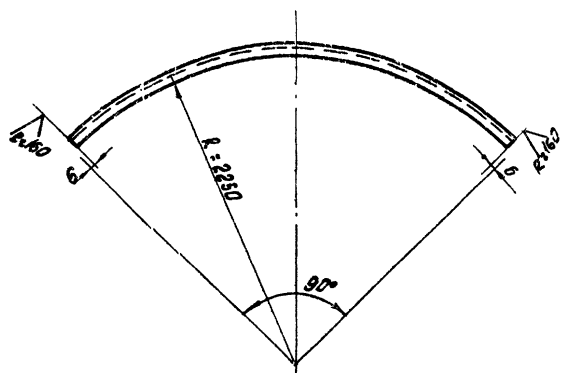
114; h14; ± 1/2

ЧИ.436.16.00.003

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Испол.	Проб.	Пендерев	Обечайка	
									Лист	Листов: 1
И.Конт.	Получено	И.К.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалинпрокат
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 16523-70
Копировал: И.К.									Формат: А	

100 00 91 96 h 11h

✓ (V)

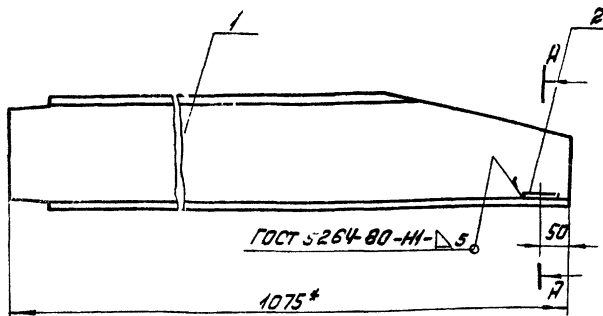


114; ± 1/2

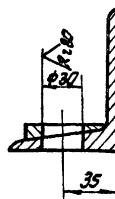
ЧИ.436.16.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Испол.	Проб.	Пендерев	Окантовка	
									Лист	Листов: 1
И.Конт.	Получено	И.К.							5-6316316 ГОСТ 8509-78	Насводоканалинпрокат
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 535-79
Копировал: И.К.									Формат: А	

90000 00 11 96 h 11h



A-A
M 1:2



1 ± 1/2
2. Размер для справок.

ЧИ.436.17.00.000СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Испол.	Проб.	Пендерев	Кронштейн	
									Лист	Листов: 1
И.Конт.	Получено	И.К.							16,2	1:5
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 535-79
Копировал: И.К.									Формат: А	

Копировал: И.К.

18601-07

43

Формат: А

186001 Ш, лист № 4

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																															
			<u>Документация.</u>																																																	
11		4Н.436.17.00.000СБ	Сборочный чертеж																																																	
			<u>Детали.</u>																																																	
11	1	4Н.436.17.00.001	Швеллер	1																																																
11	2	4Н.436.17.00.002	Планка	1																																																
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Имя Лист № докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="4">Лист</td> <td rowspan="4">Листов</td> <td rowspan="4">Место</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Разраб. Заручков</td> <td>Лев.</td> <td>1977</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Пров. Пендлер</td> <td>С.Д.</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Н.Контр. Потушков</td> <td>М.</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">4Н.436.17.00.000</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>Место</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Кронштейн</td> <td>VI</td> <td>7</td> <td>?</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Московский филиал ЦНИИ Отдел №5</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Формат И</td> </tr> </table>						Имя Лист № докум.		Подп.	Дата	Лист	Листов	Место	Разраб. Заручков		Лев.	1977	Пров. Пендлер		С.Д.		Н.Контр. Потушков		М.		4Н.436.17.00.000				Лист	Листов	Место	Кронштейн				VI	7	?					Московский филиал ЦНИИ Отдел №5							Формат И		
Имя Лист № докум.		Подп.	Дата	Лист	Листов	Место																																														
Разраб. Заручков		Лев.	1977																																																	
Пров. Пендлер		С.Д.																																																		
Н.Контр. Потушков		М.																																																		
4Н.436.17.00.000				Лист	Листов	Место																																														
Кронштейн				VI	7	?																																														
				Московский филиал ЦНИИ Отдел №5																																																
				Формат И																																																

100 00 21 964 И4 ✓(✓)

$h_{14}; \pm \frac{0.14}{2}$

4Н.436.17.00.001			Лист	Масштаб	Минимум
Швеллер			И	1:1	1:5
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вст.3ст.ГОСТ 535-58			Лист	Листов	
			Московский филиал ЦНИИ Отдел №5		
			Формат И		

200 00 21 964 И4 R180 ✓(✓)

$h_{14}; \pm \frac{0.14}{2}$

4Н.436.17.00.002			Лист	Масштаб	Минимум
Планка			И	0:1	1:1
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Вст.3ст.ГОСТ 14637-79			Лист	Листов	
			Московский филиал ЦНИИ Отдел №5		
			Формат И		

90 000 00 81 964 И4

Размеры для справок.

4Н.436.18.00.000СБ			Лист	Масштаб	Минимум
Толкатель в сборе			И	1:1	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			Московский филиал ЦНИИ Отдел №5		
			Формат И		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мал	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
И	1	4И.436.18.01.000	Толкатель	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.436.18.00.001	Ось	1	
И	3	4И.436.18.00.002	Каток	1	
И	4	4И.436.18.00.003	Поддержатель	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М8х16 58.096		
			ГОСТ 7798-70	2	
			Шайба 8 65Г		
			ГОСТ 6402-70	2	
4И.436.18.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Савошкина	СКС				
Проб. Пендереб	СКС				
И.контр. Кулагина	СКС				
Толкатель в сборе				Лист	Листов
				И	1
				Насоводоканалнипроект Отдел №5	
формат И					

1780

93 000 '10 '81 '96 ГИ И Ч

Размер для справок.

4И.436.18.01.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Савошкина	СКС		
Проб. Пендереб	СКС		
И.контр. Кулагина	СКС		
Толкатель		Лит.	Насос
Сборочный чертеж		И	1:1
		Лист	Листов
		И	1
Насоводоканалнипроект Отдел №5			
формат И			

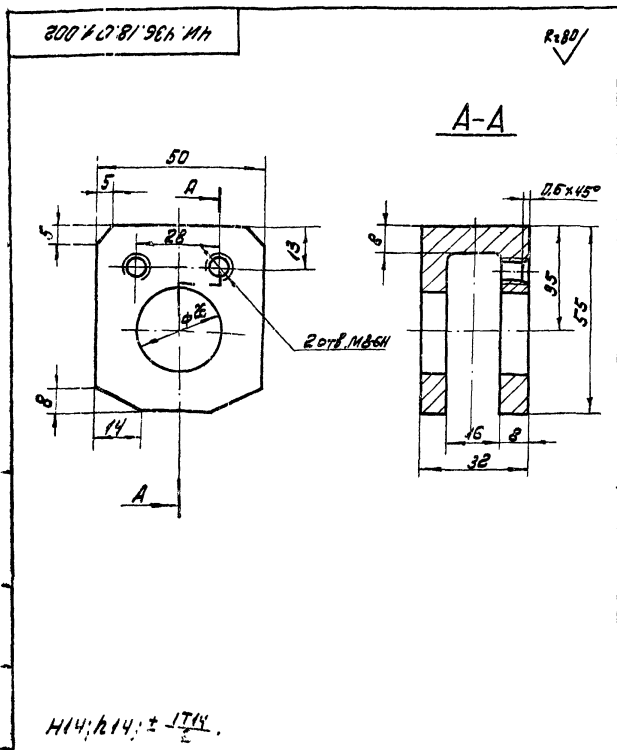
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мал	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.436.18.01.001	Стержень	1	
И	2	4И.436.18.01.002	Вилка	1	
4И.436.18.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Савошкина	СКС				
Проб. Пендереб	СКС				
И.контр. Кулагина	СКС				
Толкатель				Лит.	Листов
				И	1
				Насоводоканалнипроект Отдел №5	
формат И					

100 '10 '81 '96 ГИ И Ч

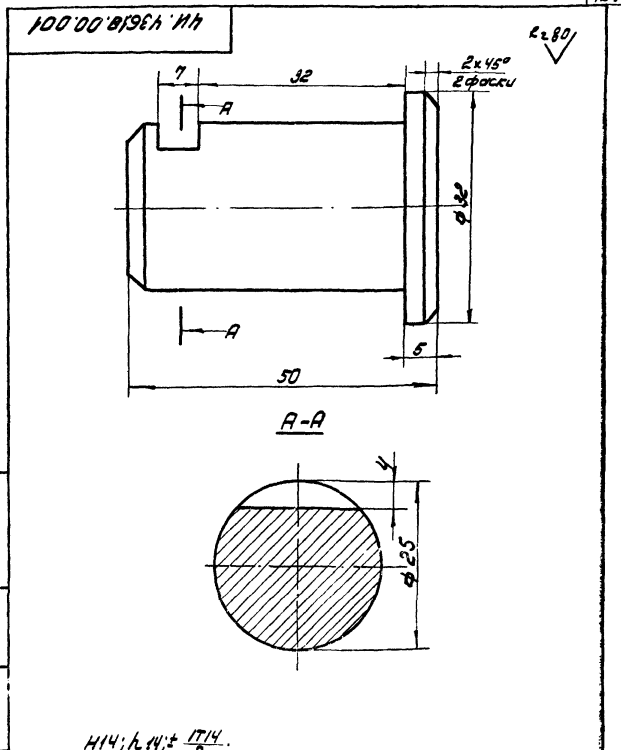
h14; ± 17/4
2

4И.436.18.01.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Савошкина	СКС		
Проб. Пендереб	СКС		
И.контр. Кулагина	СКС		
Стержень		Лит.	Насос
Круг В22 ГОСТ 2590-71 В СтЗ Сп ГОСТ 535-79		И	0.52
		Лист	Листов
		И	1
Насоводоканалнипроект Отдел №5			
формат И			

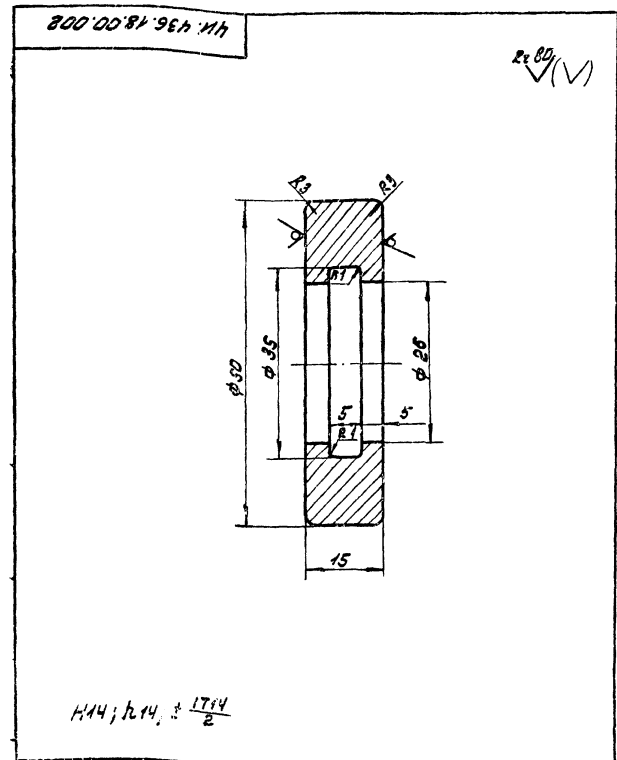
Копировал: 93
18601-07 45



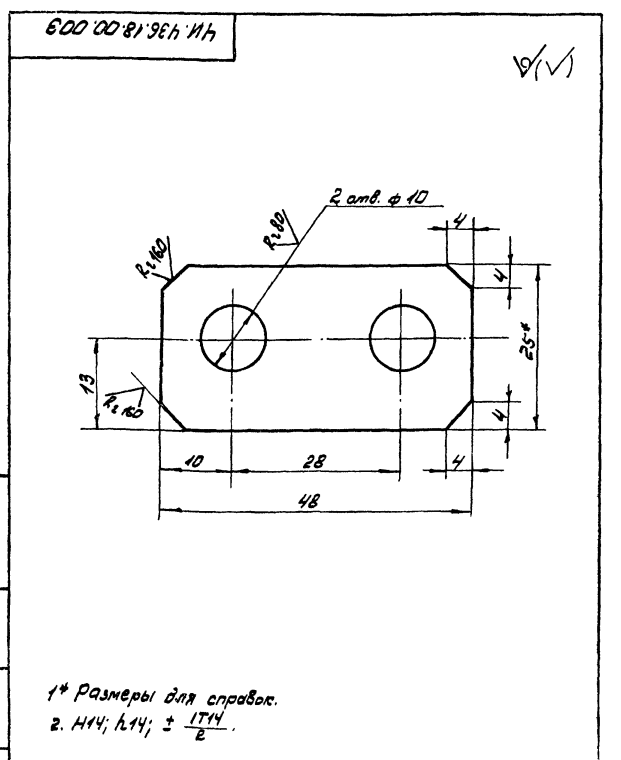
4И.436.18.01.002		ИЛП.	Масса	Масшт.
И.И.И.	И.И.И.	И	0,35	1:1
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов: 1	
И.И.И.	И.И.И.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Нормативная документация Отдел N 5	
Копирован: ИРА- формат И				



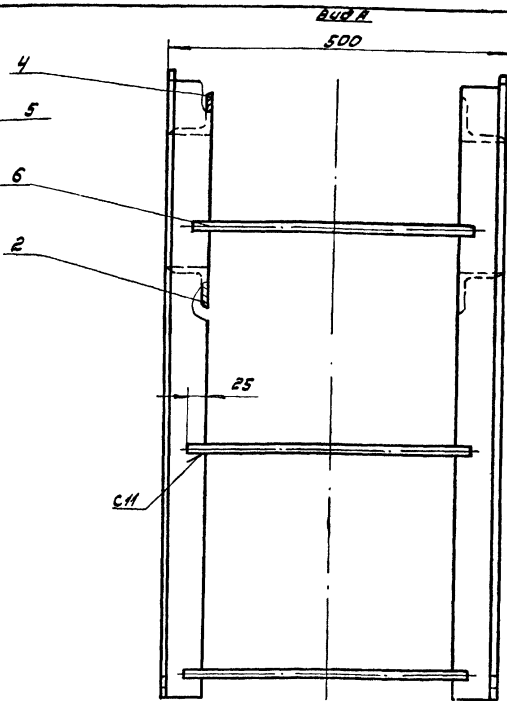
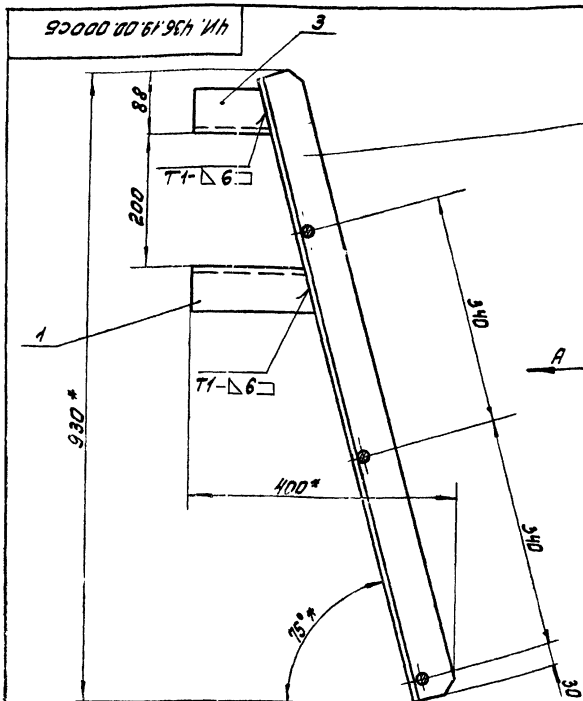
4И.436.18.00.001		ИЛП.	Масса	Масшт.
И.И.И.	И.И.И.	И	0,2	2:1
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов: 1	
И.И.И.	И.И.И.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Нормативная документация Отдел N 5	
Копирован: ИРА- формат И				



4И.436.18.00.002		ИЛП.	Масса	Масшт.
И.И.И.	И.И.И.	И	0,14	2:1
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов: 1	
И.И.И.	И.И.И.	Ст.3 ГОСТ 535-79	Нормативная документация Отдел N 5	
Копирован: ИРА- формат И				



4И.436.18.00.003		ИЛП.	Масса	Масшт.
И.И.И.	И.И.И.	И	0,05	2:1
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов: 1	
И.И.И.	И.И.И.	Листы Б-2.6.85 ГОСТ 103-76	Нормативная документация Отдел N 5	
Копирован: ИРА- формат И				



- 1. R_{14} ; $\pm 17H$.
- 2. Размеры для справок.
- 3. Сборку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

				4И.436.19.00.000СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница Сборочный чертеж		Лист	Масштаб
						И	1:1.5
Разработ.	Самойкина	С.С.				Лист	Листов
Проб.	Пендерева	В.В.				Мособлгипроинформпроект	Отдел №5
Н. конт.	Кулагина	В.В.				Формат А2	

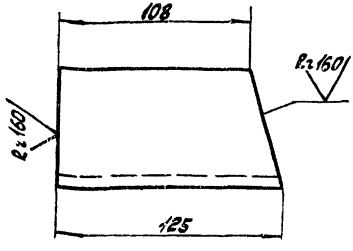
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	4И.436.19.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И.436.19.00.001	Лапа	1	
И	2 4И.436.19.00.001-01	Лапа	1	
И	3 4И.436.19.00.002	Лапа	1	
И	4 4И.436.19.00.002-01	Лапа	1	
И	5 4И.436.19.00.003	Стойка	2	
64	6 4И.436.19.00.004	Перекладина		
		круп 620 ГОСТ 2590-71 СТ 3617 ГОСТ 535-79		
		L = 424H14	3	1,1 кг
4И.436.19.00.000				
				Листов
Лестница				Мособлгипроинформпроект Отдел №5 Формат А1

				100 00 61 98H 1/1h			
				✓(✓)			
				4И.436.19.00.001 - изображено.			
				4И.436.19.00.001-01 - зеркальное отражение			
				R 160			
				R 160			
				R 14.			
				4И.436.19.00.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лапа		Лист	Масштаб
						И	1:2
Разработ.	Самойкина	С.С.				Лист	Листов
Проб.	Самойкина	С.С.				Мособлгипроинформпроект	Отдел №5
Н. конт.	Кулагина	В.В.				Формат А1	

4И.436.19.00.002

(V) A

4И.436.19.00.002 — изобразено
4И.436.19.00.002-01 — зеркальное отражение



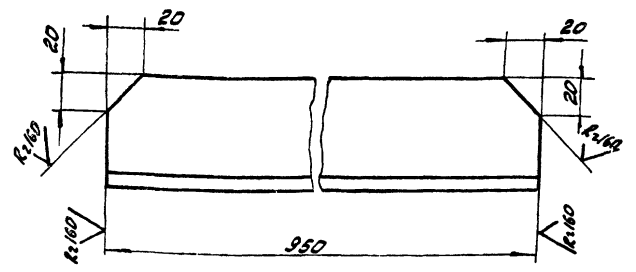
R 14

4И.436.19.00.002

Имя Лист	№ докум.	Подоб. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сборочный	Схем	И	0,66	1:2
Проб.	Степанкина	Сам	Лист	Листов: 1	
И.Конт.	Кулагина	88/1	Углом	Б-63x63x6 ГОСТ 8502-78	Московский институт
				Стелпан ГОСТ 535-79	Отдел №5
					Формат А1

4И.436.19.00.003

(V) A

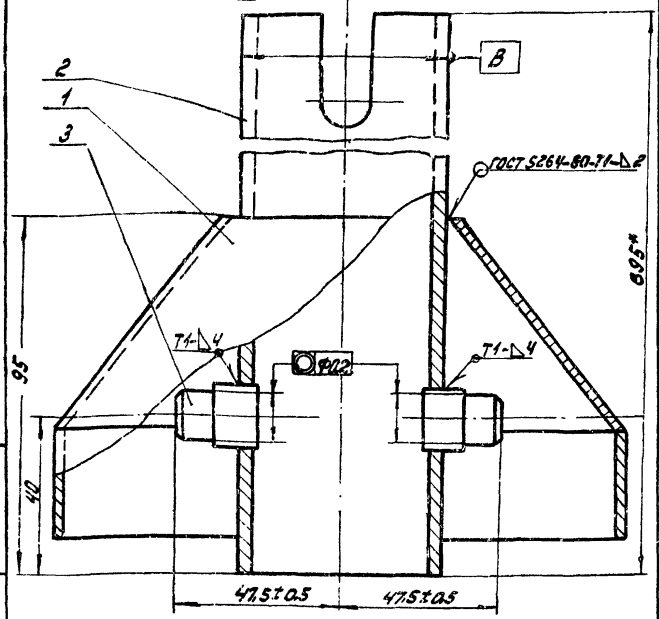


R 14; ± 17/14 / 2

4И.436.19.00.003

Имя Лист	№ докум.	Подоб. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сборочный	Схем	И	5,4	1:2
Проб.	Степанкина	Сам	Лист	Листов: 1	
И.Конт.	Кулагина	88/1	Углом	Б-63x63x6 ГОСТ 8502-78	Московский институт
				Стелпан ГОСТ 535-79	Отдел №5
					Формат А1

4И.436.20.00.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. R 14; ± 17/14 / 2

4И.436.20.00.000 СБ

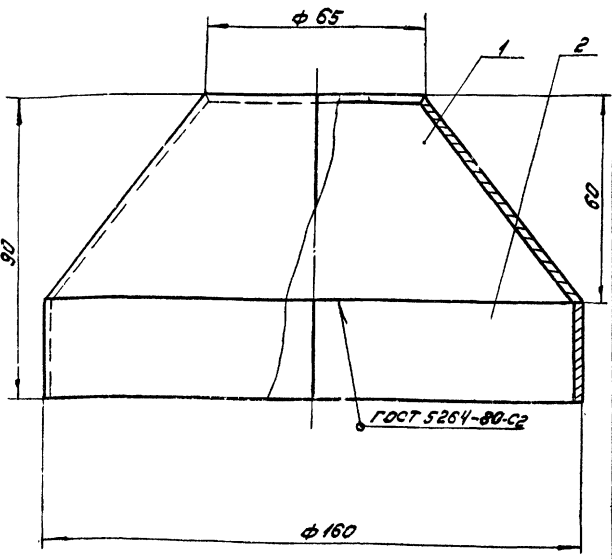
Имя Лист	№ докум.	Подоб. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сборочный	Схем	И	4,0	1:1
Проб.	Степанкина	Сам	Лист	Листов: 1	
И.Конт.	Кулагина	88/1	Углом	Б-63x63x6 ГОСТ 8502-78	Московский институт
				Стелпан ГОСТ 535-79	Отдел №5
					Формат А1

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
	И	4И.436.20.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	И	1	4И.436.20.01.000	Козырек	1
			<u>Детали</u>		
	И	2	4И.436.20.00.001	Труба	1
	И	3	4И.436.20.00.002	Палец	2

4И.436.20.00.000

Имя Лист	№ докум.	Подоб. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сборочный	Схем	И	4,0	1:1
Проб.	Степанкина	Сам	Лист	Листов: 1	
И.Конт.	Кулагина	88/1	Углом	Б-63x63x6 ГОСТ 8502-78	Московский институт
				Стелпан ГОСТ 535-79	Отдел №5
					Формат А1

3000010 02 961 ИИ



Размеры для справок.

4И.436.20.01.000СБ

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Свердлов	С.К.В.			И	0,65	1:1
Проб	Самойлова	С.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Исполн	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект		
					Отдел №5		
					Формат А1		

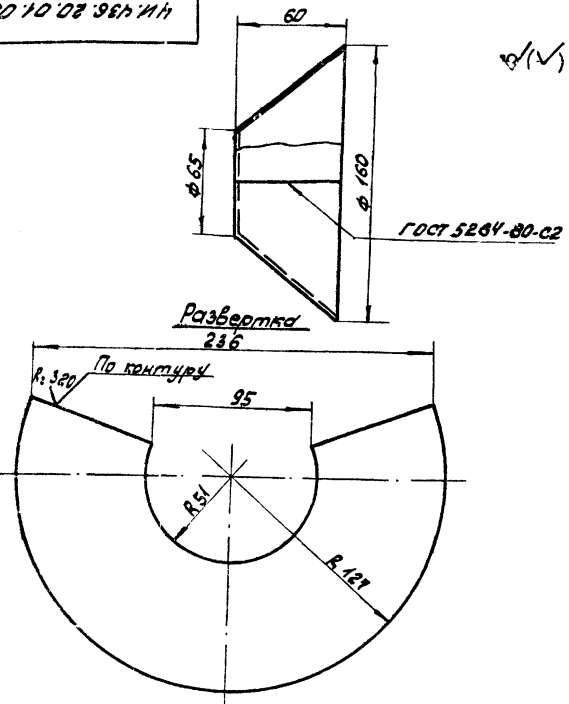
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
И1		4И.436.20.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И1	1	4И.436.20.01.001	Обечайка		
			коническая	1	
И1	2	4И.436.20.01.002	Обечайка		
			цилиндрическая	1	

ИИ.436.20.01.000СБ. Козырек. Формат А1. ИИ.436.20.01.001. Обечайка коническая. Формат А1. ИИ.436.20.01.002. Обечайка цилиндрическая. Формат А1.

4И.436.20.01.000

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Свердлов	С.К.В.			И		1
Проб	Самойлова	С.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Исполн	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект		
					Отдел №5		
					Формат А1		

10010 02 961 ИИ

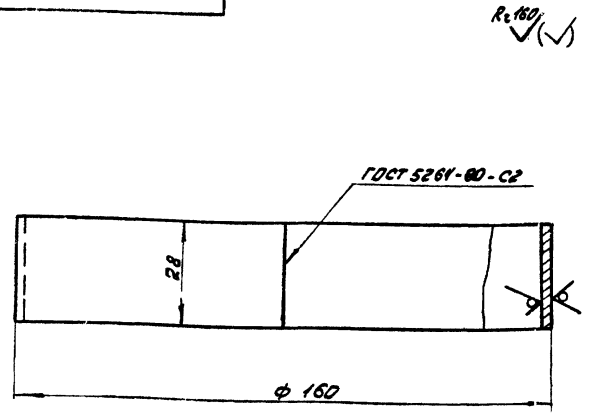


$H_{14}; h_{14} = \frac{17.14}{2}$

4И.436.20.01.001

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Обечайка коническая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Свердлов	С.К.В.			И	0,4	1:2
Проб	Самойлова	С.И.		Обечайка коническая	Лист	Листов: 1	
Исполн	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект		
					Отдел №5		
					Формат А1		

30010 02 961 ИИ



ИИ.

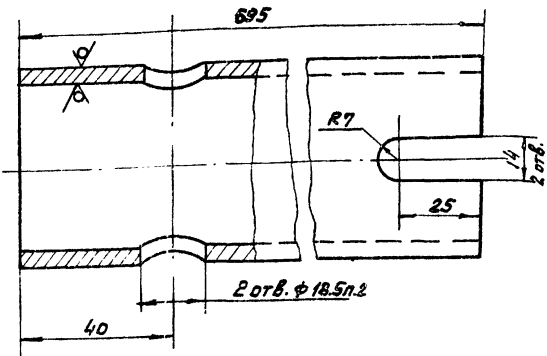
4И.436.20.01.002

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Обечайка цилиндрическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Свердлов	С.К.В.			И	0,23	1:1
Проб	Самойлова	С.И.		Обечайка цилиндрическая	Лист	Листов: 1	
Исполн	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект		
					Отдел №5		
					Формат А1		

ИИ.436.20.01.001. Обечайка коническая. Формат А1. ИИ.436.20.01.002. Обечайка цилиндрическая. Формат А1.

100.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



1. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$

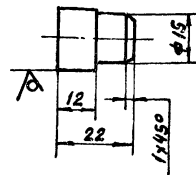
2. Отверстия ф18,5, сверлить за один проход.

4И.436.20.00.001

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Самойлова	Л.С.		Лист	Листов	
И.контр.	Климина	Л.С.		Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75		
				Исполн. Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

200.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



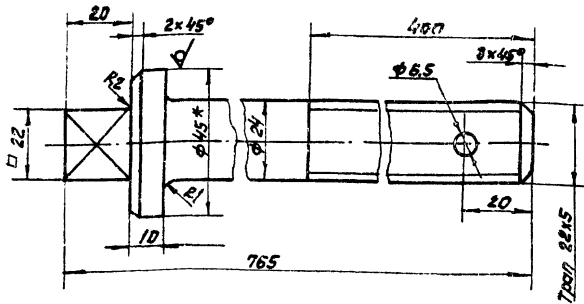
$h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$

4И.436.20.00.002

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	С.С.	С.С.	1982			
Проб.	Самойлова	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Климина	Л.С.		Палец В18 ГОСТ 2590-71		
				Круг В С: 3 СП ГОСТ 535-79		
				Исполн. Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



1. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$

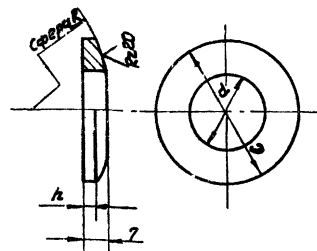
2. * Размер для справок

4И.436.00.00.012

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Полутков	Л.С.		Винт подьемный		
				Круг В45 ГОСТ 2590-71		
				Исполн. Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)

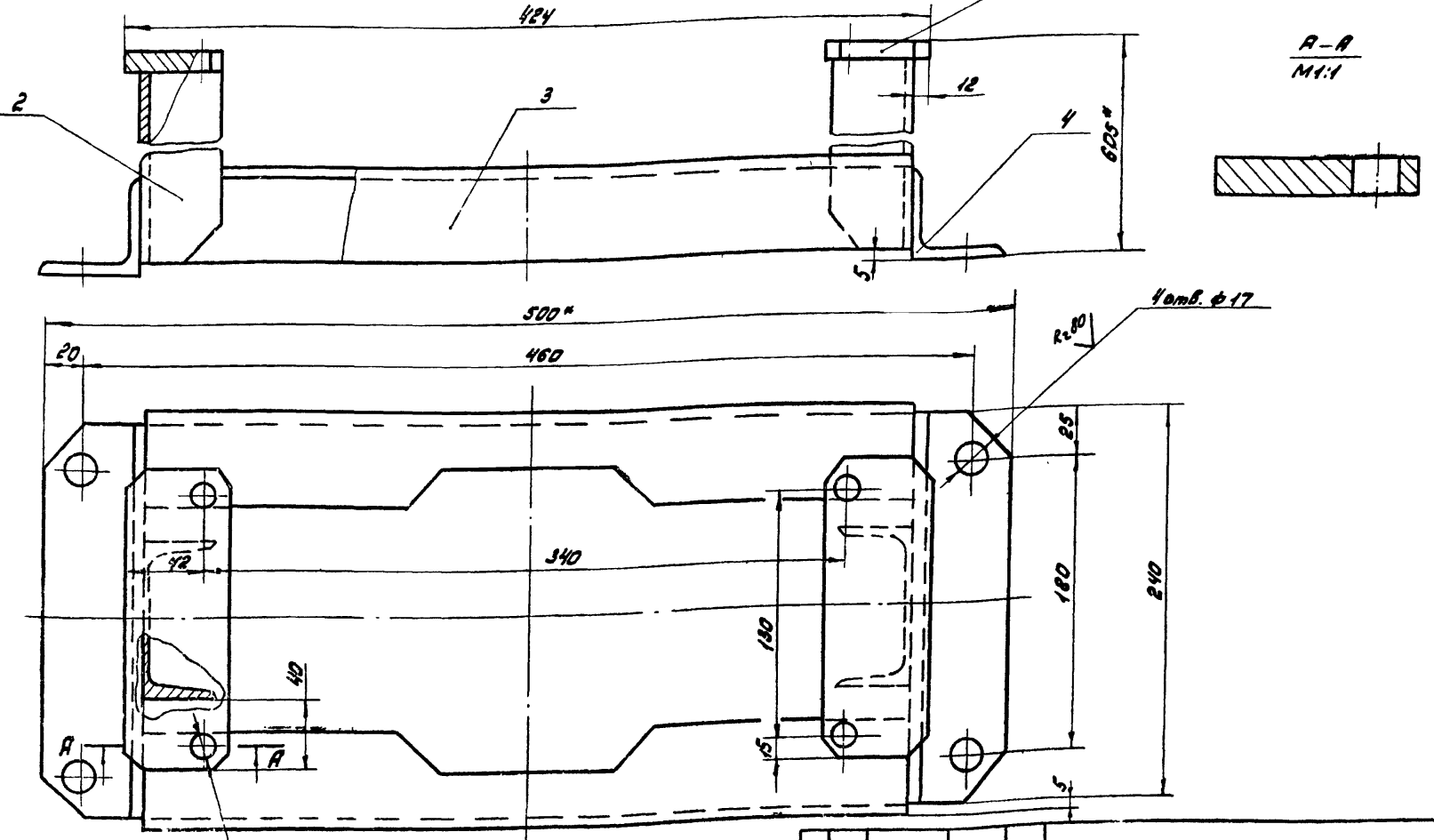


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	
	d	D	h		
4И.436.00.00.013	φ25	φ45	3	45	0.035
4И.436.00.00.013-01	φ21	φ36	2	27	0.021

4И.436.00.00.013

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Полутков	Л.С.		Шайба сферическая		
				Ст.3 ГОСТ 380-71		
				Исполн. Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

ЧН.436.21.00.000СБ



A-A
1:1

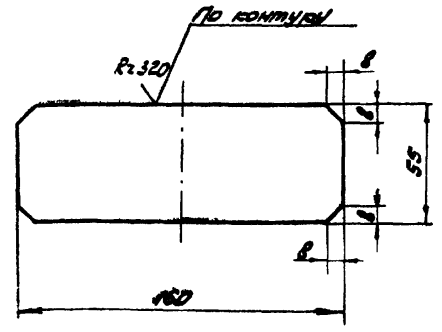
Чотв. ф 12

1. НЧ; $h \pm \frac{17h}{2}$.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-11-Д5.
3. * Размеры для справок.

ЧН.436.21.00.000СБ			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Строчки	Лист	Масштаб
Разраб. Соловьев С.С.	Сборочный чертеж	И	1:2
Проб. Пендков В.И.		лист	листов: 1
Рук. Пендков В.И.		Насвадокинмипроект	
И контр. Кулагина С.П.		отдел N5	
		формат 12	

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
22			ЧН.436.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ЧН.436.21.00.001	Пластина	2	
И	2		ЧН.436.21.00.002	Ножка	2	
И	3		ЧН.436.21.00.003	Распорка	2	
И	4		ЧН.436.21.00.004	Лапа	2	
<p>ЧН.436.21.00.000</p> <p>Исполн. № докум. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Сборцов С.С.</p> <p>Проб. Соловьев С.С.</p> <p>Н. Кулагина С.П.</p> <p>Строчки</p> <p>Лист</p> <p>Листов: 1</p> <p>Насвадокинмипроект</p> <p>Отдел N5</p> <p>формат 11</p>						

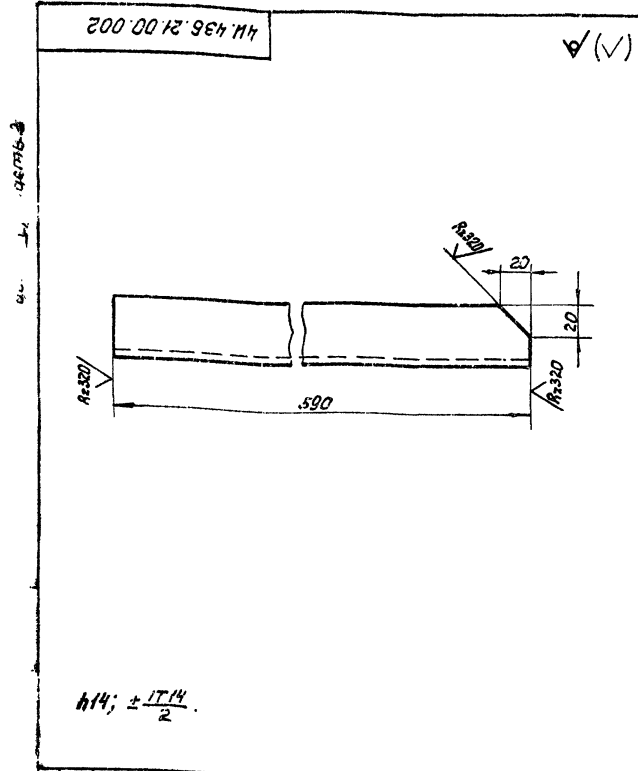
ЧН.436.21.00.001



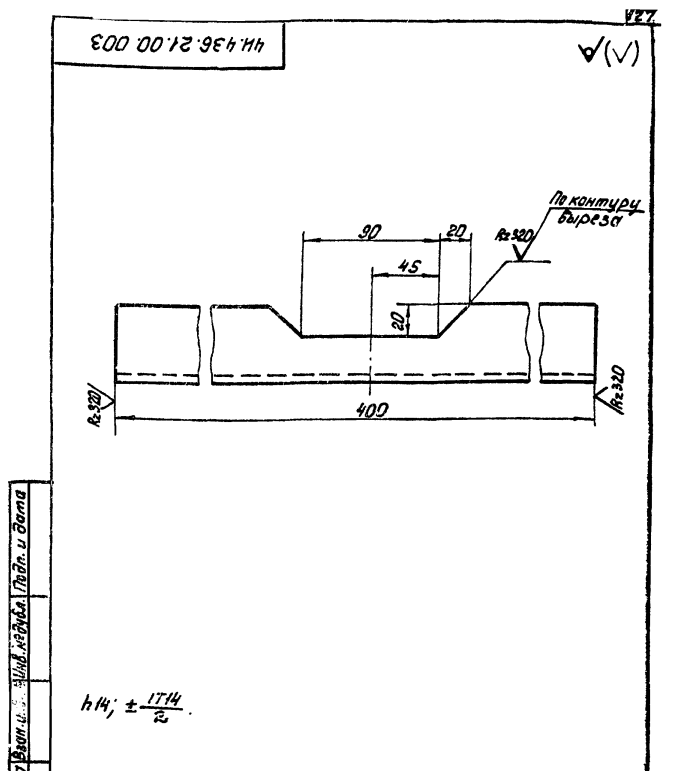
$h \pm \frac{17h}{2}$

Исполн. № докум. Подп. Дата

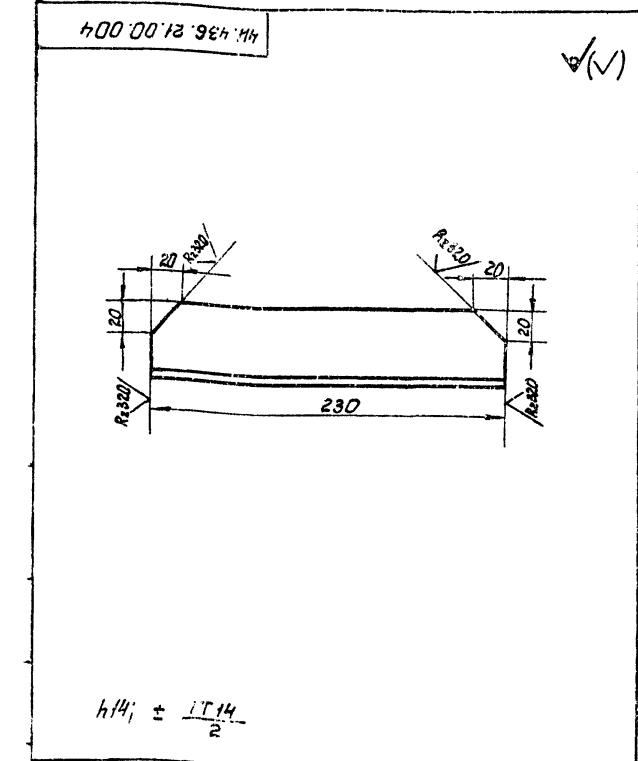
ЧН.436.21.00.001			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Пластина	Лист	Масштаб
Разраб. Сборцов С.С.		И	0,65 1:2
Проб. Соловьев С.С.		лист	листов: 1
И контр. Кулагина С.П.		Насвадокинмипроект	
		Отдел N5	
		формат 11	



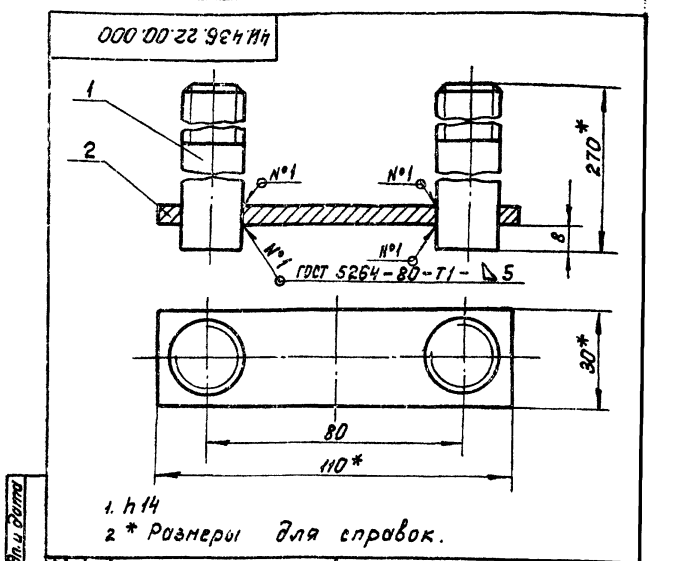
4И.436.21.00.002		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ножка	И 4,1 1:2
Разработ. Сварцов С.И.		Лист Листов 1
Пров. Копыкин А.А.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		



4И.436.21.00.003		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Распорка	И 1,4 1:2
Разработ. Сварцов С.И.		Лист Листов 1
Пров. Спирин В.В.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		

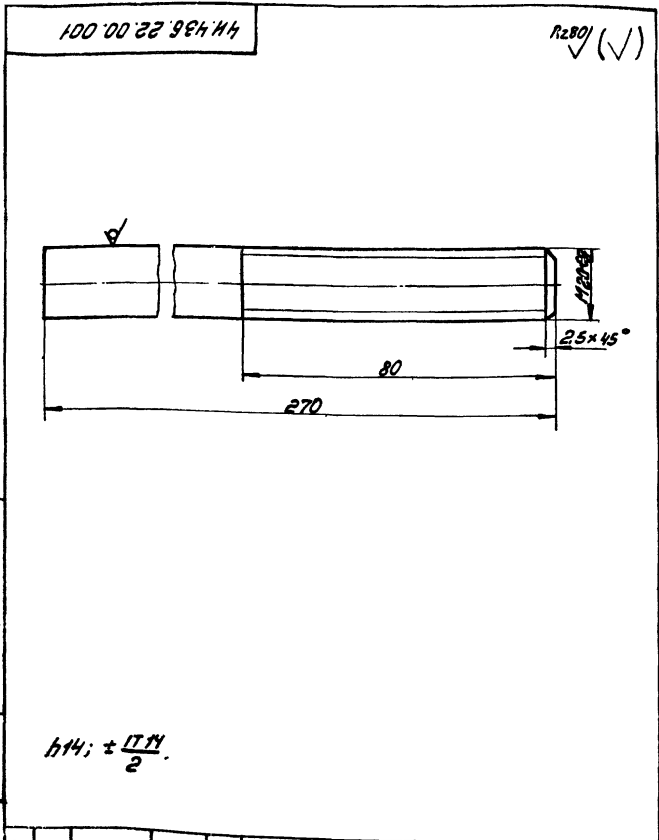


4И.436.21.00.004		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лапа	И 0,85 1:2
Разработ. Сварцов С.И.		Лист Листов 1
Пров. Копыкин А.А.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		

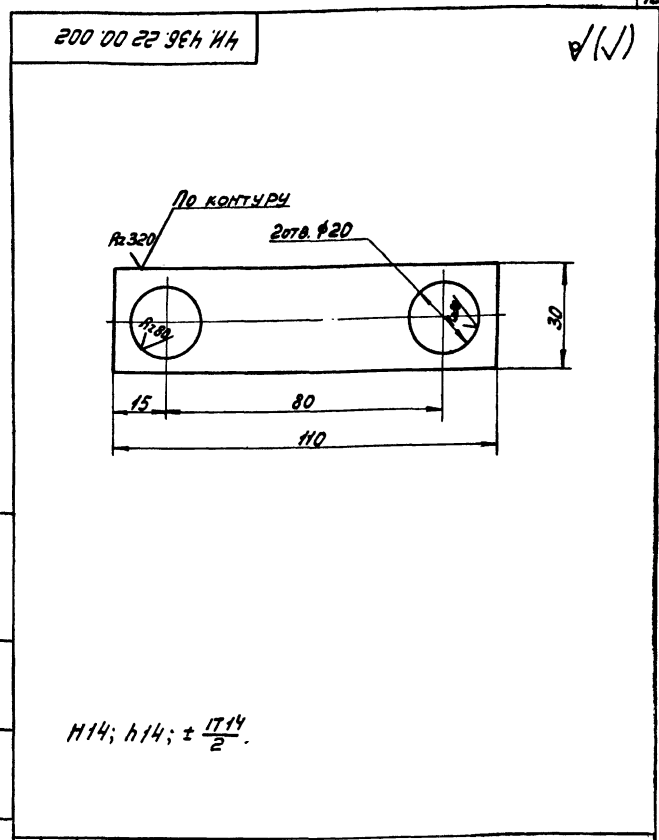


4И.436.22.00.000		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Плита анкерная	И 1,5 1:1
Разработ. Заручкая В.В.		Лист Листов 1
Пров. Пендерева С.С.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
Рук. Пендерева С.С.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
И.контр. Петушиков С.И.	Формат 11	

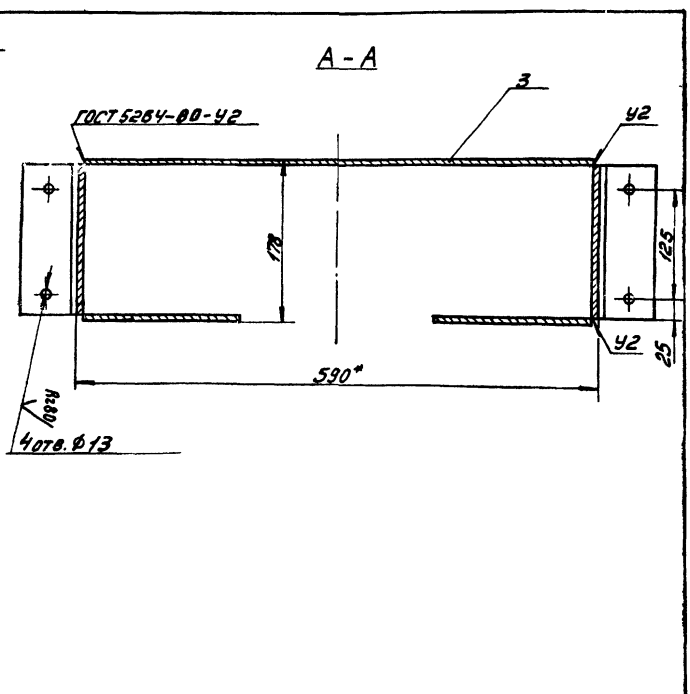
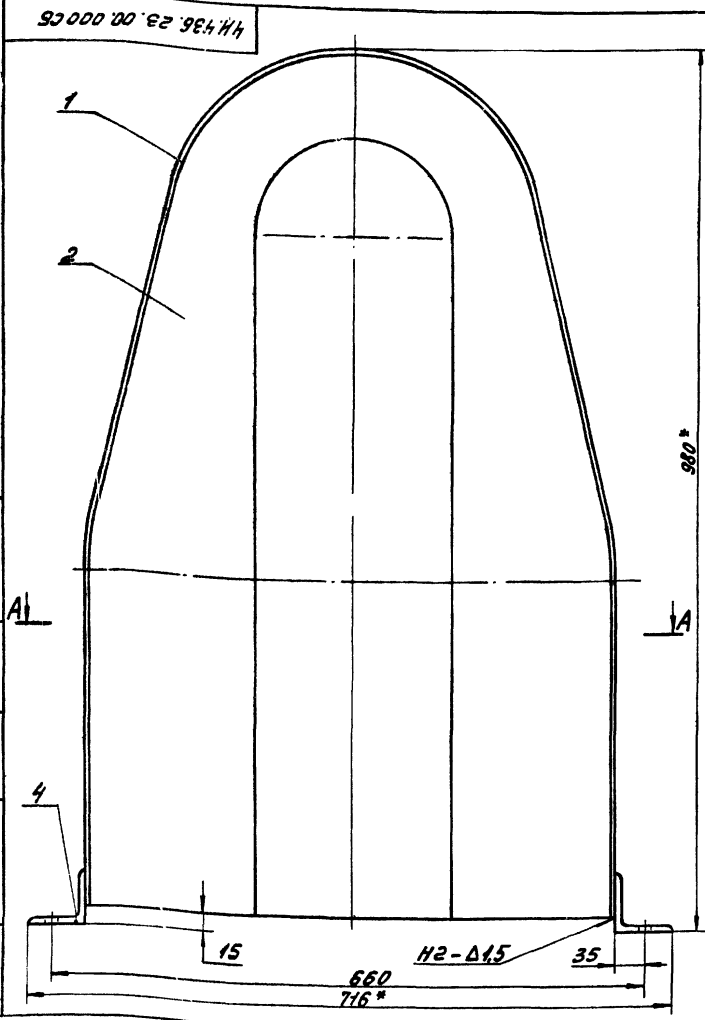
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



4Н 436.22.00.001			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1
Разр. Заручка	Сель	1974	
Пров. Пенягров	Сель		Масса 0,68
Н.Контр. Потыков			Масштаб 1:1
Круж. В20 ГОСТ 2590-71			Лист 1 из 1
Вст 3 сп. ГОСТ 535-79			Масштаб 1:1
			Отдел №5
			Формат И1



4Н 436.22.00.002			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1
Разр. Заручка	Сель	1974	
Пров. Пенягров	Сель		Масса 0,12
Н.Контр. Потыков			Масштаб 1:1
Лист 56 ГОСТ 19903-74			Лист 1 из 1
Вст 3 сп. ГОСТ 14637-79			Масштаб 1:1
			Отдел №5
			Формат И1



4Н 436.23.00.000СБ			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1
Разр. Свободина	Сель	1974	
Пров. Самокина	Сель		Масса 1,60
Н.Контр. Купагина	Сель		Масштаб 1:1
Кожух для сменных шестерен			Лист 1 из 1
Сборочный чертеж			Масштаб 1:1
			Отдел №5
			Формат И2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4И.436.23.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4И.436.23.00.001	Стенка боковая	1	
11	2		4И.436.23.00.002	Стенка передняя	1	
11	3		4И.436.23.00.003	Стенка задняя	1	
64	4		4И.436.23.00.004	Угольник		
				Уголок 563х63х6 ГОСТ 8509-78 вст.зсп. ГОСТ 16523-70		
				С-175х114	2	1,0 кг
4И.436.23.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	СВЯТОСЛАВ	С.К.			Лист	Листов
ПРОВ.	САМОИЛОВА	С.М.			1	1
И.КОНТР.	КУЛАГИНА	С.И.			Московский инженерно-строительный институт Отдел №5	
ФОРМАТ И						

125

R=001 (✓) (✓)

100 00 ЭЗ 964 И4

1. И14; и14; ± $\frac{1714}{2}$
 2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке задней черт. 4И.436.23.00.003.

4И.436.23.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СВЯТОСЛАВ	С.К.			И	4,5	1:10
ПРОВ.	САМОИЛОВА	С.М.			Лист Листов 1		
И.КОНТР.	КУЛАГИНА	С.И.			Лист Листов 1		
					Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		
ФОРМАТ И							

200 00 ЭЗ 964 И4

(✓) (✓)

$и14; ± \frac{1714}{2}$

4И.436.23.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СВЯТОСЛАВ	С.К.			И	4,3	1:10
ПРОВ.	САМОИЛОВА	С.М.			Лист Листов 1		
И.КОНТР.	КУЛАГИНА	С.И.			Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		
ФОРМАТ И							

500 00 ЭЗ 964 И4

(✓) (✓)

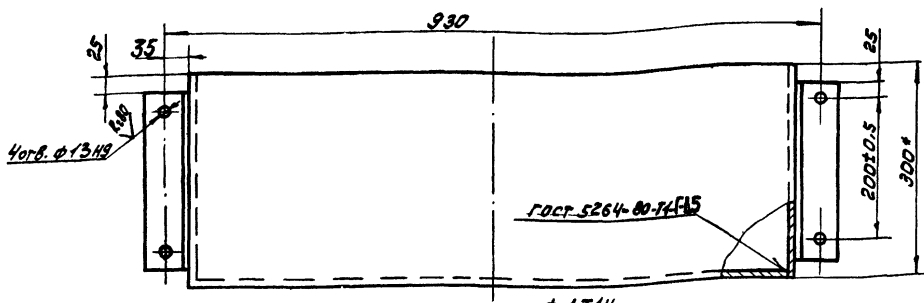
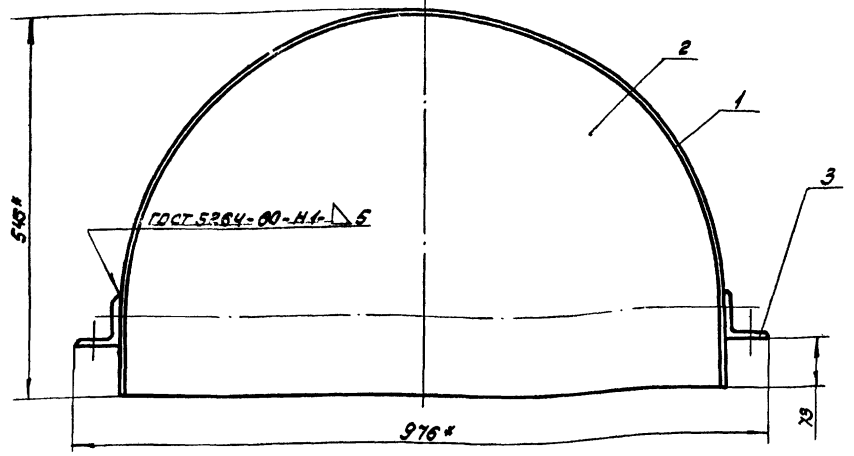
$и14; ± \frac{1714}{2}$

4И.436.23.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СВЯТОСЛАВ	С.К.			И	6,0	1:10
ПРОВ.	САМОИЛОВА	С.М.			Лист Листов 1		
И.КОНТР.	КУЛАГИНА	С.И.			Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		
ФОРМАТ И							

КОМПОНОВА: ЛА-18601-17 КЛ

ГОСТ 5264-80-Н1-5



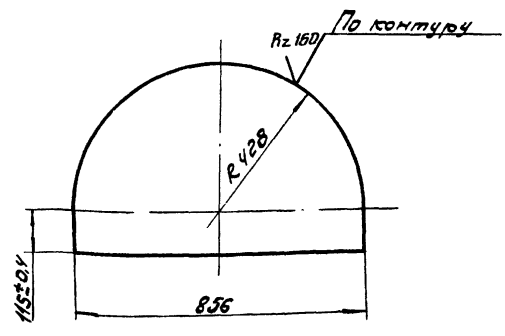
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёж-а-У.
3.* Размеры для справок.

4И.436.24.00.000СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Кожух	Лист	Масса
разраб. Заручинья И.И.И.		И	13,0
проб. Пендерева В.В.	Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1
Рук. Пендерева В.В.		Московский машинопроект	
Н.конт. Потупеев И.И.		Отдел №5	
		формат 12	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
					<u>Документация</u>		
12				4И.436.24.00.000СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
12	1			4И.436.24.00.001	Лист боковой	1	
11	2			4И.436.24.00.002	Стенка	1	
Б.Р.	3			4И.436.24.00.003	Угольник		
					Угольник 5-63x63x6 ГОСТ 8508-78 8 ст 30п ГОСТ 535-79		
					L = 250H14	2	1,43 кг
				4И.436.24.00.000			
				Кожух			
				Лист Лист Листов			
				И И 1			
				Московский машинопроект			
				Отдел №5			
				формат 11			

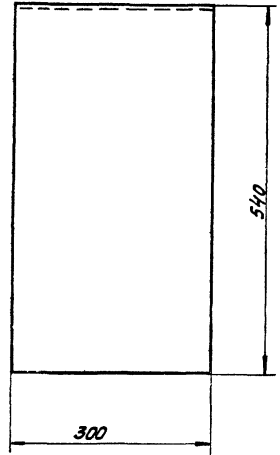
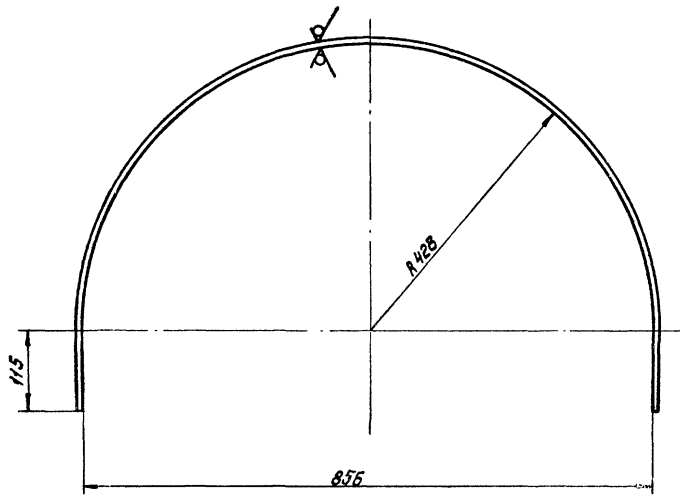
ГОСТ 5264-80-Н1-5

4И.436.24.00.002			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Стенка	Лист	Масса
разраб. Заручинья И.И.И.		И	4,7
проб. Пендерева В.В.		Лист	Листов: 1
Рук. Пендерева В.В.		Московский машинопроект	
Н.конт. Потупеев И.И.		Отдел №5	
		формат 11	



h14; ± 1/14

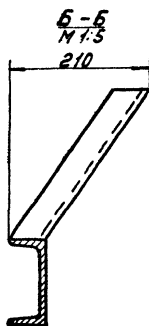
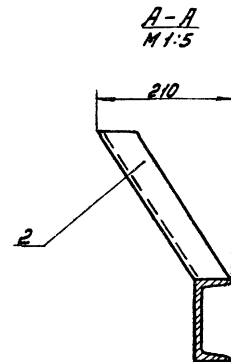
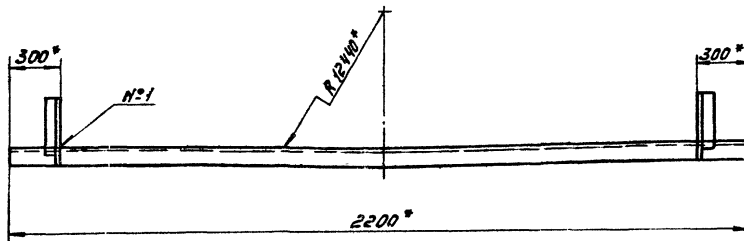
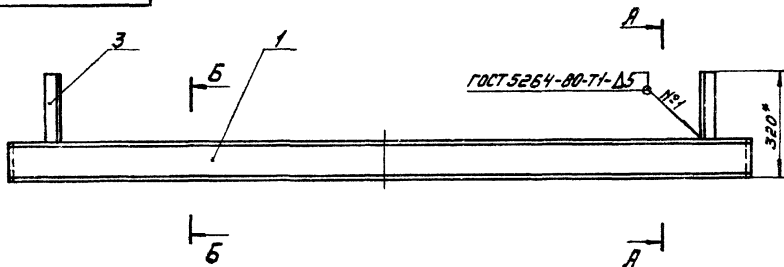
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



1. ИИ4; ИИ4; ± $\frac{ИИ4}{2}$.
2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке.

				ЧН 436.24.00.001			
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ	Лист боковой	Лист	Масса	Максимум
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ		ИИ	5,9	1:5
ИИ				Лист 5-16 ГОСТ 19903-74	Масштаб и наименование проекта		
ИИ				ВСт.3сп ГОСТ 16523-70	Отдел №5		
ИИ				Формат 12			

копировал: ИИ



1. ИИ4.
2. Чистота обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - V.
3. * Размеры для справок.

				ЧН 436.25.00.000СБ			
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ	Кронштейн	Лист	Масса	Максимум
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ		ИИ	24,5	1:10
ИИ				Сборочный чертёж	Масштаб и наименование проекта		
ИИ				Отдел №5			

копировал: ИИ 18601-07 56 Формат 12

формат	вариант	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.																																										
				<u>Документация</u>																																												
12			4И.436.25.00.000СБ	Сборочный чертёж																																												
				<u>Детали</u>																																												
11	1		4И.436.25.00.001	Швеллер	1																																											
11	2		4И.436.25.00.002	Угольник	1																																											
11	3		4И.436.25.00.002-01	Угольник	1																																											
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">4И.436.25.00.000</td> <td>Кронштейн</td> <td>лист</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td>11</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Масштаб: 1:1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Масштаб: 1:1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Отдел №5</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">формат 11</td> </tr> </table>							4И.436.25.00.000			Кронштейн	лист	лист	листов					11		1					Масштаб: 1:1							Масштаб: 1:1							Отдел №5							формат 11		
4И.436.25.00.000			Кронштейн	лист	лист	листов																																										
				11		1																																										
				Масштаб: 1:1																																												
				Масштаб: 1:1																																												
				Отдел №5																																												
				формат 11																																												

100°00'58"36" N 11

$h = 14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.25.00.001			Швеллер	лист	Масса	Масштаб
				11	21.0	1:10
				Масштаб: 1:1		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				формат 78		

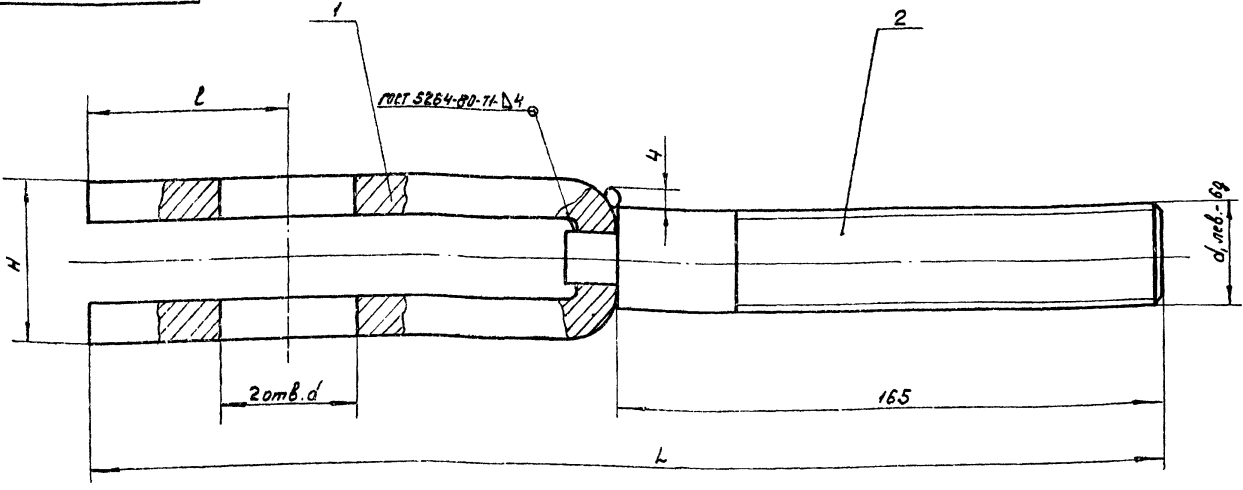
200°00'52"96" N 11

$h = 14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.25.00.002			Угольник	лист	Масса	Масштаб
				11	0.94	1:2
				Масштаб: 1:1		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				формат 11		

формат	вариант	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.																																										
				<u>Документация</u>																																												
12			4И.436.26.00.000СБ	Сборочный чертёж																																												
				<u>Переменные данные для исполнения</u>																																												
			4И.436.26.00.000																																													
				<u>Детали</u>																																												
11	1		4И.436.26.00.001	Скоба	1																																											
11	2		4И.436.26.00.002	Пруток	1																																											
			4И.436.26.00.000-01																																													
				<u>Детали</u>																																												
11	1		4И.436.26.00.001-01	Скоба	1																																											
11	2		4И.436.26.00.002-01	Пруток	1																																											
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">4И.436.26.00.000</td> <td>Вилка</td> <td>лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td>11</td> <td></td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Масштаб: 1:1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Масштаб: 1:1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Отдел №5</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">формат 11</td> </tr> </table>							4И.436.26.00.000			Вилка	лист	Масса	Масштаб					11		1:1					Масштаб: 1:1							Масштаб: 1:1							Отдел №5							формат 11		
4И.436.26.00.000			Вилка	лист	Масса	Масштаб																																										
				11		1:1																																										
				Масштаб: 1:1																																												
				Масштаб: 1:1																																												
				Отдел №5																																												
				формат 11																																												

000 00 92 8E4 M4



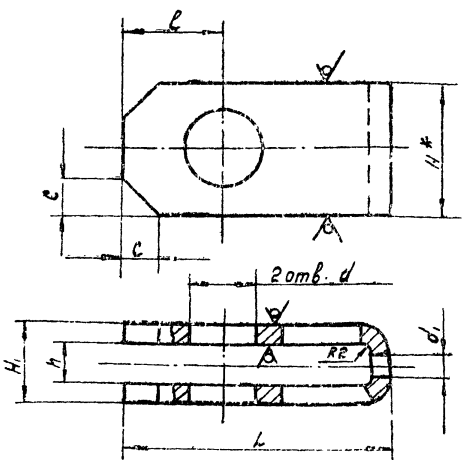
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	l	H	d1	L	d	d	
4Н.436.26.00.000	60	48	M30	325	41	3,3	
4Н.436.26.00.000-01	28	38	M20	255	26	1,0	

1. Размеры для справок.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей.

4Н.436.26.00.000 СБ				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	И	сн. табл.	-
М.И.Контр.	Попутков	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
				Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат 12						

100 00 92 8E4 M4

R=80



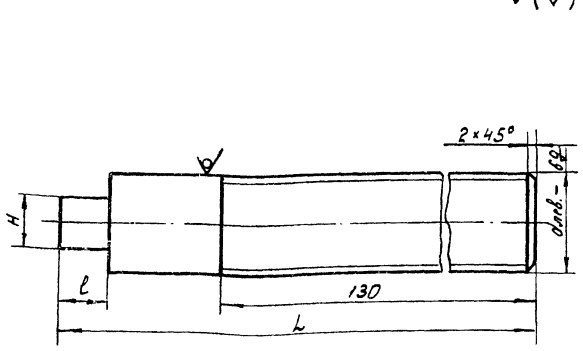
Обозначение	L, мм	H, мм	h, мм	d, мм	d1, мм	R, мм	H*, мм	c, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.001	160	43	24	11	17	60	80	20	2,2	Многосп. В-212 по ГОСТ 103-75 Вет.3сп.ГОСТ 535-75
4Н.436.26.00.001-01	90	38	18	26	14	28	50	10	0,45	Полоса В-2 по ГОСТ 103-75 Вет.3сп.ГОСТ 535-75

* Размеры для справок.
2 H14; h14; ± 1T/4
2

4Н.436.26.00.001				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	И	сн. табл.	-
М.И.Контр.	Попутков	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
				Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат 11						

200 00 92 8E4 M4

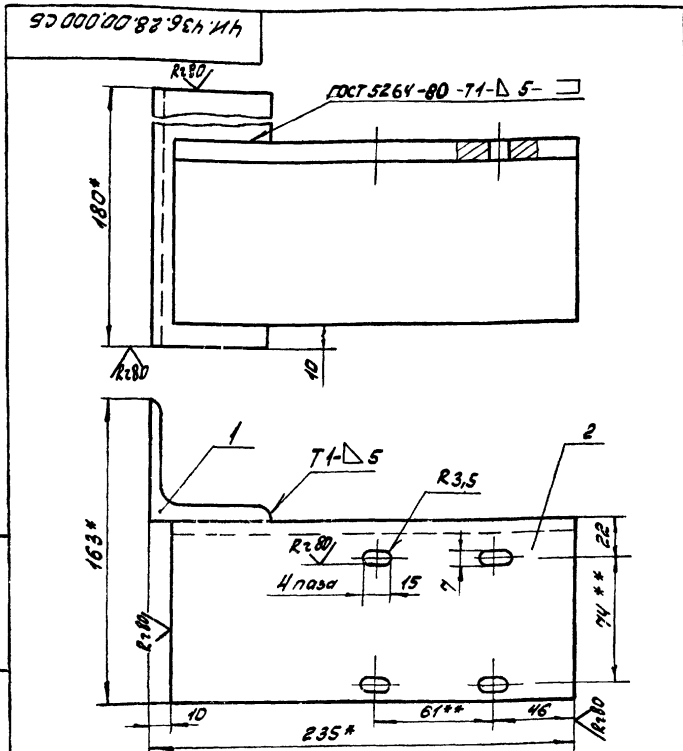
R=40



Обозначение	L, мм	l, мм	H, мм	d, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.002	182	17	16	M30	1,1	Крпч В-30 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп.ГОСТ 535-79
4Н.436.26.00.002-01	180	15	12	M20	0,41	Крпч В-30 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп.ГОСТ 535-79

h14; ± 1T/4
2

4Н.436.26.00.002				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	И	сн. табл.	-
М.И.Контр.	Попутков	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
				Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат 11						

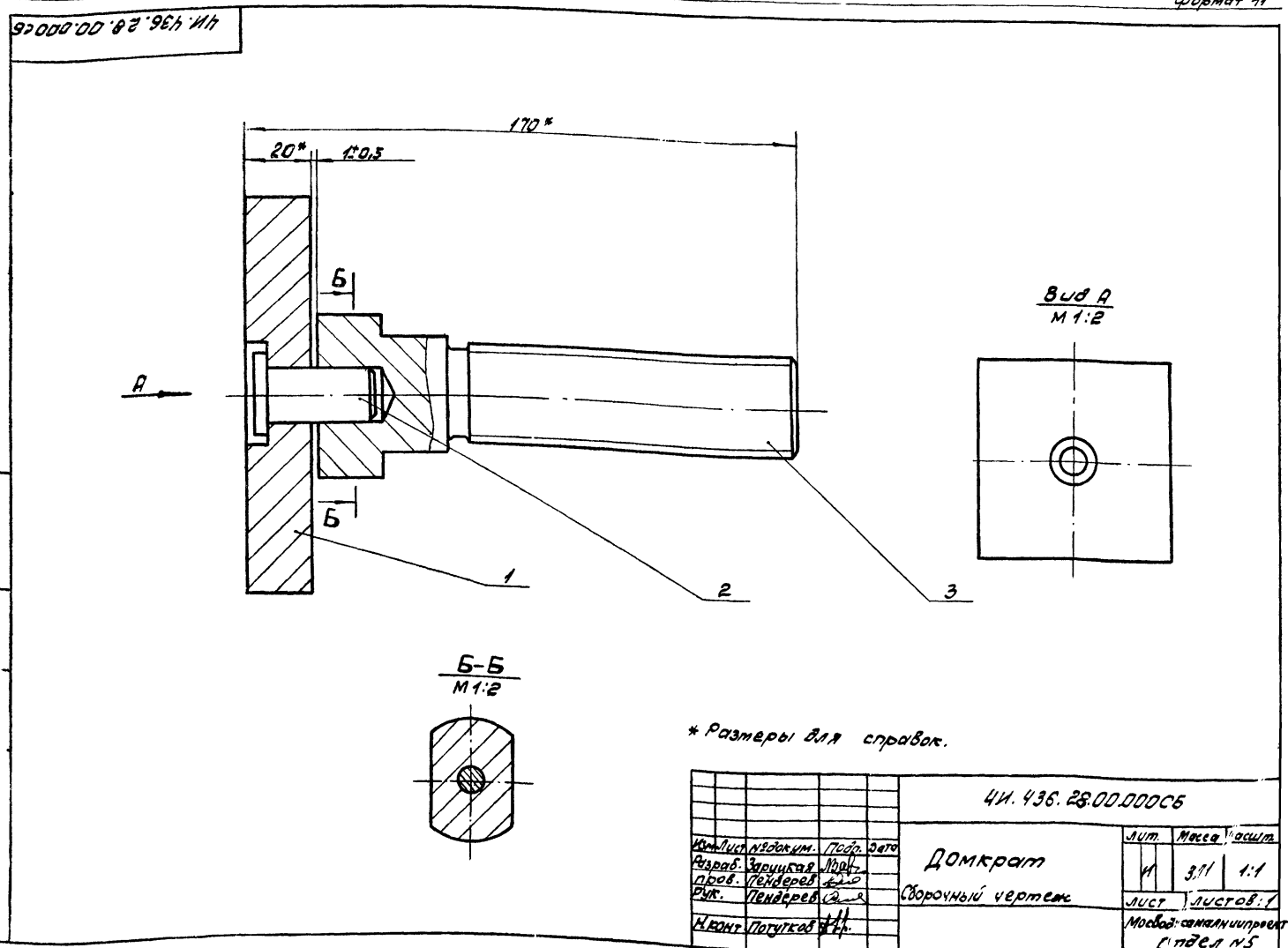


1. НЧ; к. Ч; ± 1/10
 2. * Размеры для справок.
 3. ** Размечать по сопрягаемой детали.
 4. Шероховатость обработанных поверхностей детали без чертёжа - Ra 1,6

4Н.436.27.00.000СБ			
Имя Лист	№ ВКМ	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	С.А.	2010
Проб.	Пендерева	В.В.	
Н.Конт.	Кулагина	В.В.	
Плита		Лит. Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		И 4,4	1:2
		Лист	Листов: 1
		МосводоканалНИИпроект	
		Отдел Н5	
		Формат А1	

Идентификация	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
И		4Н.436.27.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
БЧ	1	4Н.436.27.00.001	Уголок		
			Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
			L = 180 мм	1	1,0 кг
БЧ	2	4Н.436.27.00.002	Уголок		
			Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
			L = 225 мм	1	2,4 кг

4Н.436.27.00.000			
Имя Лист	№ ВКМ	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	С.А.	2010
Проб.	Пендерева	В.В.	
Н.Конт.	Кулагина	В.В.	
Плита		Лит. Лист	Листов
Сборочный чертёж		И 1	1
		МосводоканалНИИпроект	
		Отдел Н5	
		Формат А1	



4Н.436.28.00.000СБ			
Имя Лист	№ ВКМ	Подп.	Дата
Разраб.	Зарицкая	М.В.	2010
Проб.	Пендерева	В.В.	
Н.Конт.	Полукава	В.В.	
Домкрат		Лит. Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		И 3,1	1:1
		Лист	Листов: 1
		МосводоканалНИИпроект	
		Отдел Н5	
		Формат А2	

* Размеры для справок.

1:1060МН, ЧАСТЬ 7

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	4Н.436.28.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
11	1 4Н.436.28.00.001	ПЛИТА	1	
11	2 4Н.436.28.00.002	ШТИФТ	1	
11	3 4Н.436.28.00.003	ВИНТ	1	

4Н.436.28.00.000		ДОМКРАТ	
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	2,1	1:2
Московский филиал НИИ		Отдел №5	
ФОРМАТ И			

100 00 82 964 НН

Rz80 (✓)

$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.436.28.00.001		ПЛИТА	
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	2,1	1:2
Московский филиал НИИ		Отдел №5	
ФОРМАТ И			

200 00 82 964 НН

Rz80 (✓)

$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.436.28.00.002		ШТИФТ	
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	0,06	1:1
Московский филиал НИИ		Отдел №5	
ФОРМАТ И			

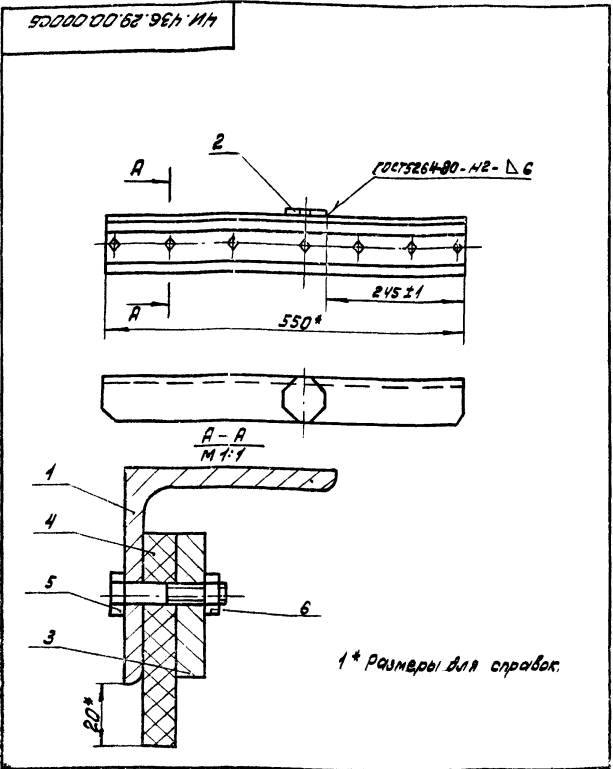
600 00 82 964 НН

Rz80 (✓)

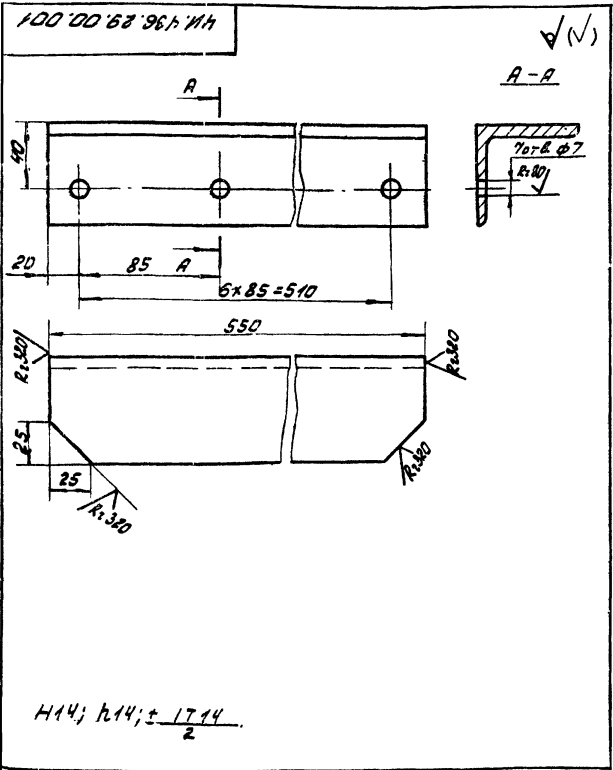
$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справок.

4Н.436.28.00.003		ВИНТ	
Лист	Листов	Масса	Масштаб
15	1	1,5	1:2
Московский филиал НИИ		Отдел №5	
ФОРМАТ И			

Лист № 1, из 1-го

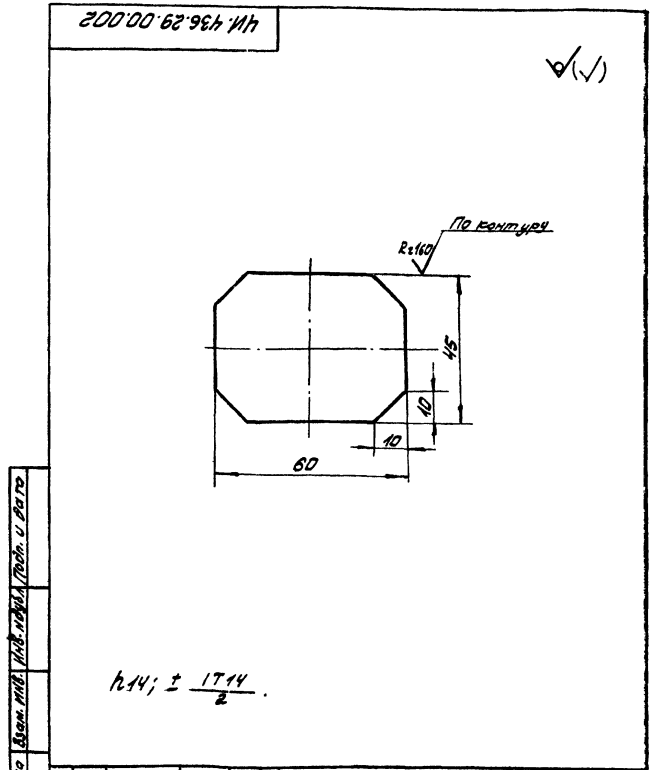


ЧИ. 436.29.00.0000СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1.5	
Скребок		Масштаб: 1	
Сборочный чертёж		Масштаб: 1:1	
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1	
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1	
Формат А1			

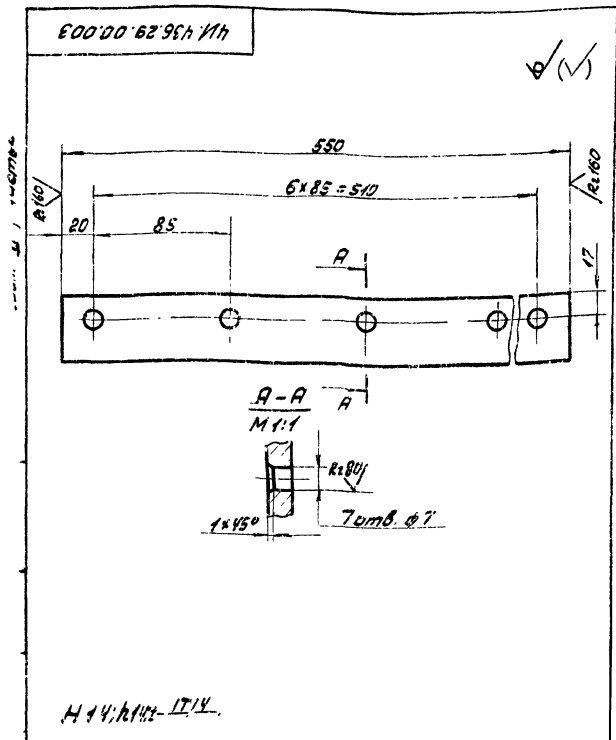


ЧИ. 436.29.00.0001			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1.2	
Угольник		Масштаб: 1	
Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 509-79		Масштаб: 1:1	
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1	
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1	
Формат А1			

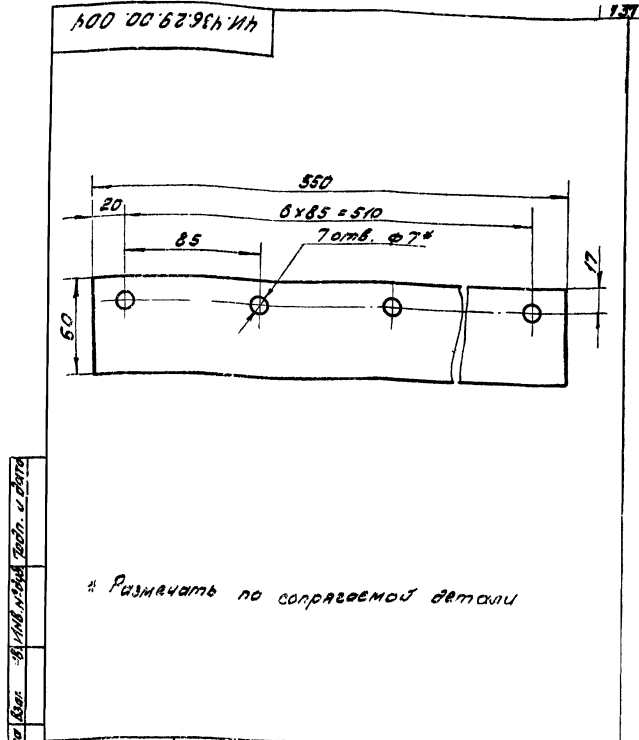
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
И		ЧИ. 429.29.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			детали		
И	1	ЧИ. 429.29.00.0001	Угольник	1	
И	2	ЧИ. 429.29.00.0002	Накладка	1	
И	3	ЧИ. 429.29.00.0003	Планка	1	
И	4	ЧИ. 429.29.00.0004	Щетка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М6x35.58-098		
			ГОСТ 7798-70	9	
	6		Гайка М6.5-096		
			ГОСТ 5915-70	1	
ЧИ. 436.29.00.000					
Скребок		Масштаб: 1			
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1			
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1			
Формат А1					



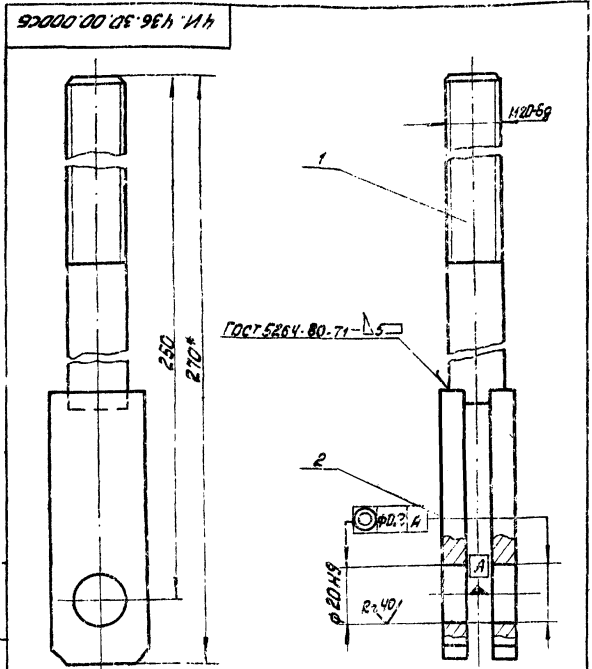
ЧИ. 436.29.00.0002			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	0.17	1.1	
Накладка		Масштаб: 1	
Лист 68 ГОСТ 18903-74		Масштаб: 1:1	
Вет. 31 ГОСТ 14637-79		Масштаб: 1:1	
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1	
Модель: 1:1		Масштаб: 1:1	
Формат А1			



		ЧИ. 436.29.00.003		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Смолкина С.М.	Кузнецов	1981	Планка лист 1 из 1
Проб.	Пенников			
И. конт. Кузнецова 88/1				
Материал		Нормативный документ		Формат А1
Полоса В-2б: 50 ГОСТ 108-76		Маховое станционное		Отдел ИС
ГОСТ 5264-80-71-Б5				



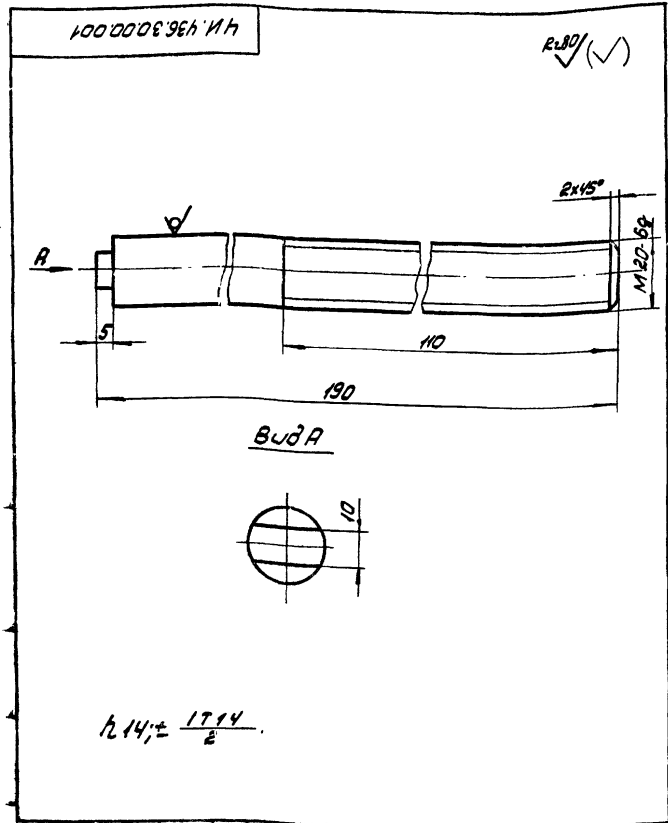
		ЧИ. 436.29.00.004		
* Размечать по сопрягаемой детали				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Смолкина С.М.	Кузнецов	1981	Щетка лист 1 из 1
Проб.	Пенников			
И. конт. Кузнецова 88/1				
Материал		Нормативный документ		Формат А1
Пластина ИБ-С-10 ГОСТ 7338-77		Маховое станционное		Отдел ИС



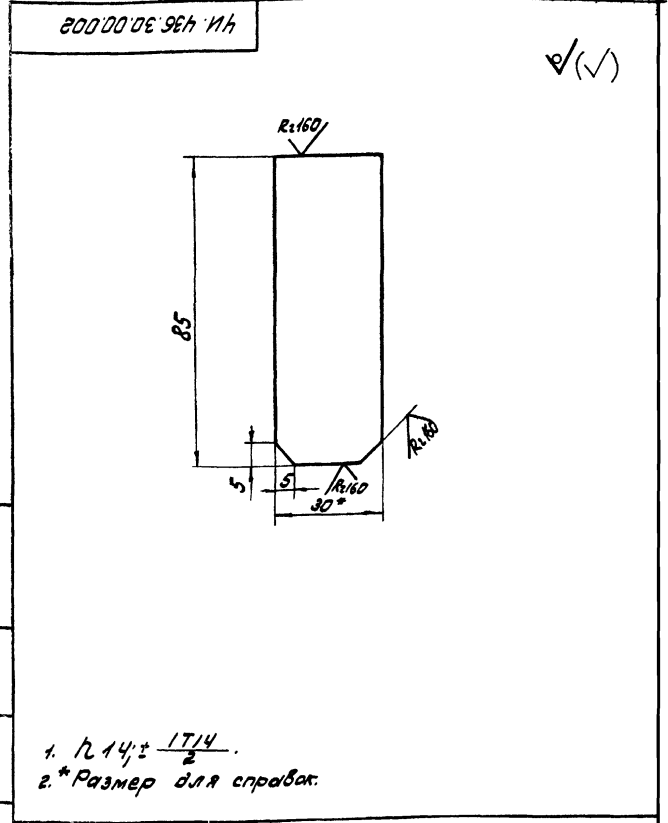
		ЧИ. 436.30.00.000СБ		
1 Неказанные предельные отклонения размеров: А14, В* Размеры для справок.				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Смолкина С.М.	Кузнецов	1981	Штанга Сборочный чертёж лист 1 из 1
Проб.	Пенников			
И. конт. Кузнецова 88/1				
Материал		Нормативный документ		Формат А1
Штанга		Маховое станционное		Отдел ИС

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
					<u>Документация</u>		
И				ЧИ. 436.30.00.000СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
И	1			ЧИ. 436.30.00.001	Штанга	1	
И	2			ЧИ. 436.30.00.002	Планка	2	
					ЧИ. 436.30.00.000		
					Штанга		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Смолкина С.М.	Кузнецов	1981	Штанга Маховое станционное Отдел ИС			
Проб.	Пенников						
И. конт. Кузнецова 88/1							

лист 1, часть 1

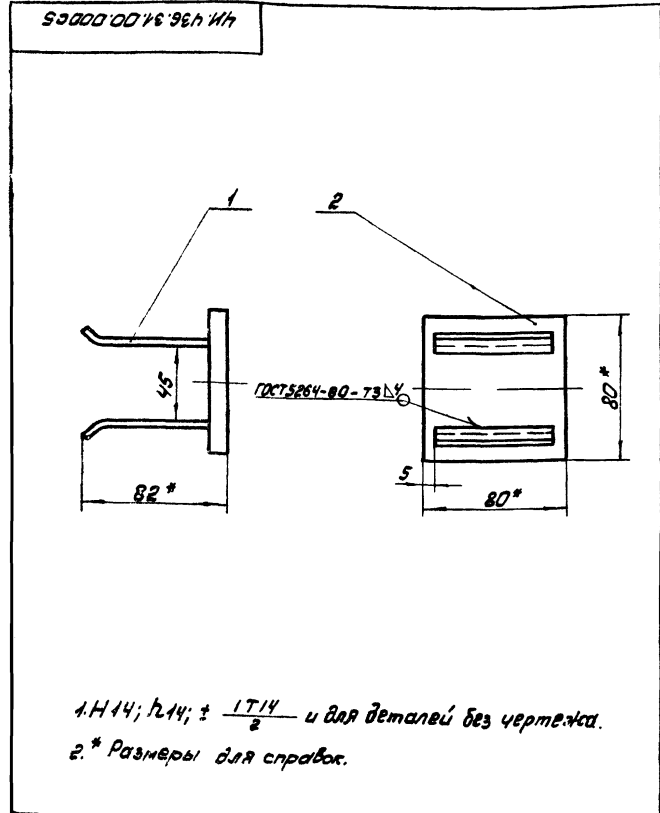


4И.436.30.00.001			
Имя/Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Семенов С.В. Проф. Пендерева С.В.	ВУНТ	Лист	Масштаб
		И	0,6 1:1
И. КОТЛ. Кулагина В.И.	Круг Ø14 ГОСТ 2590-71 встр. 30 ГОСТ 535-79	Масштаб: 0,6 1:1 Масштаб: 10 1:1 Отдел №5 Формат А1	



4И.436.30.00.002			
Имя/Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Семенов С.В. Проф. Пендерева С.В.	ПЛИТКА	Лист	Масштаб
		И	0,2 1:1
И. КОТЛ. Кулагина В.И.	Полоса 5-210x30 ГОСТ 2590-71 встр. 30 ГОСТ 535-79	Масштаб: 0,2 1:1 Масштаб: 10 1:1 Отдел №5 Формат А1	

1. $\phi 14; \pm \frac{1714}{2}$.
2. * Размер для справок.



4И.436.31.00.000СБ			
Имя/Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Семенов С.В. Проф. Пендерева С.В.	Кронштейн	Лист	Масштаб
	Сборочный чертеж	И	10 1:1
И. КОТЛ. Кулагина В.И.	ГОСТ 5264-80-73 в 4	Масштаб: 10 1:1 Масштаб: 80 1:1 Отдел №5 Формат А1	

1. $\phi 14; \phi 14; \pm \frac{1714}{2}$ и для деталей без чертежа.
2. * Размеры для справок.

Формат	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			4И.436.31.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 4И.436.31.00.001	Якорь	2	
			2 4И.436.31.00.002	Плита		
				Лист ВД ГОСТ 18903-74 встр. 30 ГОСТ 14687-78		
				80x80x14	1	0,5 кг

4И.436.31.00.000			
Имя/Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Семенов С.В. Проф. Семенова С.В.	Кронштейн	Лист	Масштаб
		И	10 1:1
И. КОТЛ. Кулагина В.И.	Кронштейн	Масштаб: 10 1:1 Масштаб: 80 1:1 Отдел №5 Формат А1	

100 00 18 964 ИИ

Rz160 (✓)

h 14; ± $\frac{17}{2}$

ЧИ.436.31.00.001

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Ибрагимов	С.И.		И	0,24	1:1
Пров. Кандокина	С.И.		Лист	Листов 1	
И.контр. Булегина	С.И.		Лист	Листов 1	
			Новобудовканилпроект Отдел №5		
Лист Б6 ГОСТ 19903-74					
Вер. 3 от ГОСТ 14637-79					
формат А1					

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ЧИ.436.32.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	ЧИ.436.32.00.001	Скоба	1	
И	2	ЧИ.436.32.00.002	Ветовка	1	
ЧИ.436.32.00.000					
			Вилка		
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Заричкая	И.И.		И		1:1
Пров. Пендерева	С.И.		Лист	Листов 1	
И.контр. Потупков	С.И.		Лист	Листов 1	
Новобудовканилпроект Отдел №5					
формат А1					

90 00 00 28 964 ИИ

28*

20*

140*

20мм. $\phi 26^*$

ГОСТ 5264-80-C5

ГОСТ 5264-80-T1-j4

1. Сварку производить по контуру привезенных деталей.
2. Размеры для справок.

ЧИ.436.32.00.000 СБ

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Заричкая	И.И.		И	3,0	1:1
Пров. Пендерева	С.И.		Лист	Листов 1	
И.контр. Потупков	С.И.		Лист	Листов 1	
Новобудовканилпроект Отдел №5					
формат А1					

120 00 00 664 ИИ

Rz80 (✓)

29-29

2.5x45°

130

70

520

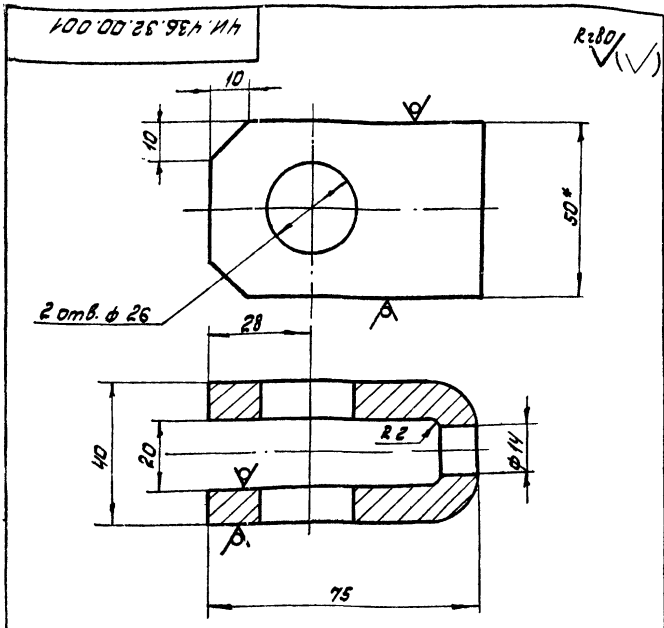
h 14; ± $\frac{17}{2}$

ЧИ.436.00.00.021

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Заричкая	И.И.		И	2,3	1:1
Пров. Пендерева	С.И.		Лист	Листов 1	
И.контр. Потупков	С.И.		Лист	Листов 1	
Новобудовканилпроект Отдел №5					
формат А1					

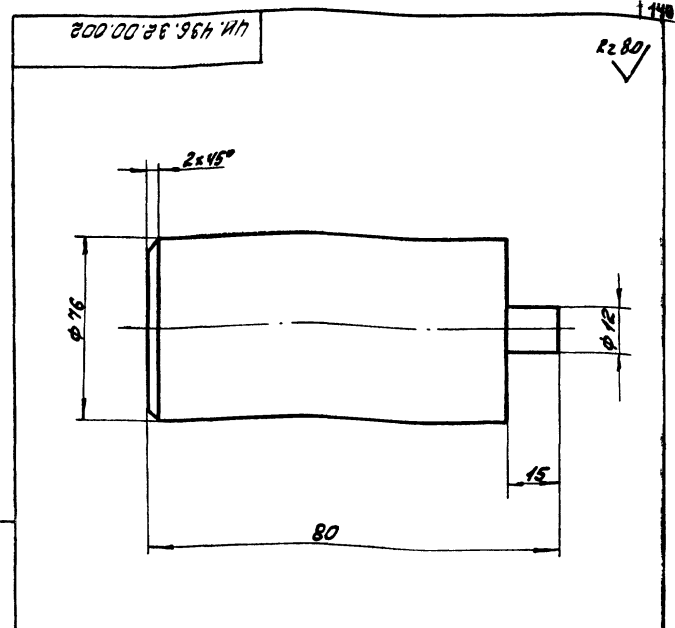
Круг B27 ГОСТ 2590-71
Вер. 3 от ГОСТ 535-79

18601-07 64 формат А1



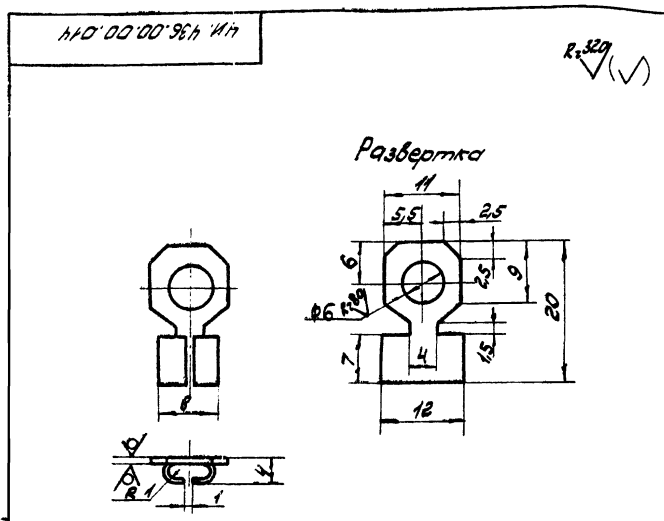
1. H 14; h 14; ± $\frac{IT 14}{2}$
 2. * Размеры для справок.

4И.436.32.00.001		Изм.	Масса	Масштаб
Исполн. Н.З.В.К.М.	Проф. В.П.	И	0,7	1:1
Разработ. Заручин	Проф. П.И.	Лист	Листов: 1	
Проф. П.И.		Мособлампранспроект Отдел Н 5		
Н.В.К.М.	Полуско	Формат И		



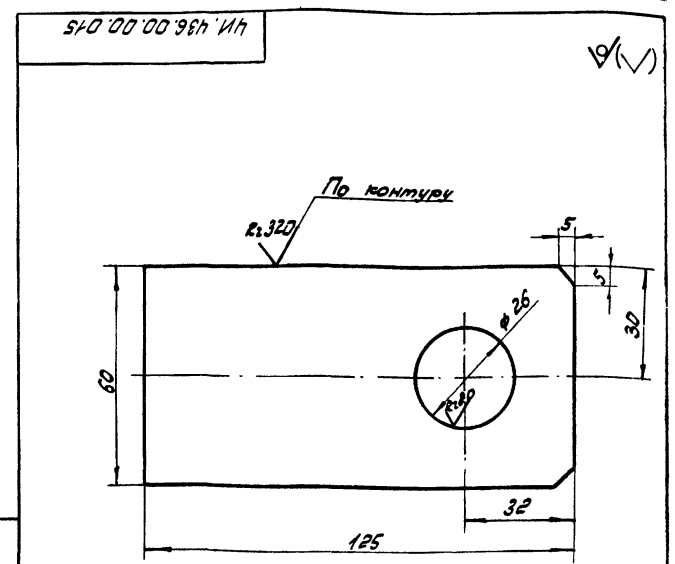
h 14; ± $\frac{IT 14}{2}$

4И.436.32.00.002		Изм.	Масса	Масштаб
Исполн. Н.З.В.К.М.	Проф. В.П.	И	2,3	1:1
Разработ. Заручин	Проф. П.И.	Лист	Листов: 1	
Проф. П.И.		Мособлампранспроект Отдел Н 5		
Н.В.К.М.	См 3	ГОСТ 380-71 Формат И		



H 14; h 14; ± $\frac{IT 14}{2}$

4И.436.00.00.014		Изм.	Масса	Масштаб
Исполн. Н.З.В.К.М.	Проф. В.П.	И	0,008	2:1
Разработ. Заручин	Проф. П.И.	Лист	Листов: 1	
Проф. П.И.		Мособлампранспроект Отдел Н 5		
Н.В.К.М.	Лента ДПРПТ 120НД № 63	ГОСТ 2208-75 Формат И		

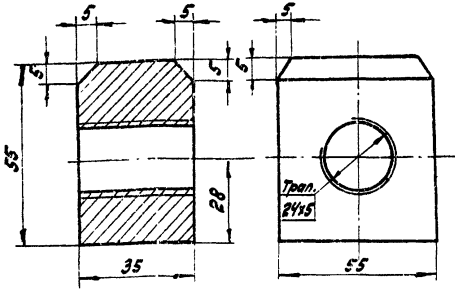


H 14; h 14; ± $\frac{IT 14}{2}$

4И.436.00.00.015		Изм.	Масса	Масштаб
Исполн. Н.З.В.К.М.	Проф. В.П.	И	0,88	1:1
Разработ. Заручин	Проф. П.И.	Лист	Листов: 1	
Проф. П.И.		Мособлампранспроект Отдел Н 5		
Н.В.К.М.	Лист 516	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3 СП ГОСТ 19637-79 18601-07 65 Формат И		

910 00 00 964 Ич

Rz80



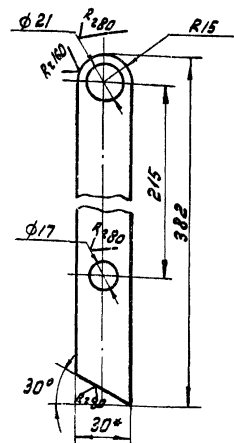
$1. H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

4И. 436.00.00.016

Имя Лица	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	ИЗ-д	ИЗ-д			
Гайка				И	0,7	1:1
Бронза ОЦС-5-5 ГОСТ 618-73				Масштабная таблица		
И. КОНТР. ПОТУЧКОВ				Отдел №5		
ФОРМАТ И						

110 00 00 964 Ич

(14) ✓(✓)



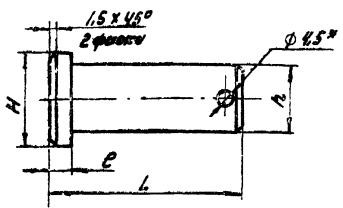
- 1. H14; h14; ± 17.14 / 2
- 2. *Размер для справок.

4И. 436.00.00.017

Имя Лица	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	ИЗ-д	ИЗ-д			
Рычаг				И	0,8	1:5
Полоса 6-2-850 ГОСТ 103-76				Масштабная таблица		
И. КОНТР. ПОТУЧКОВ				Отдел №5		
ФОРМАТ И						

810 00 00 964 Ич

Rz80



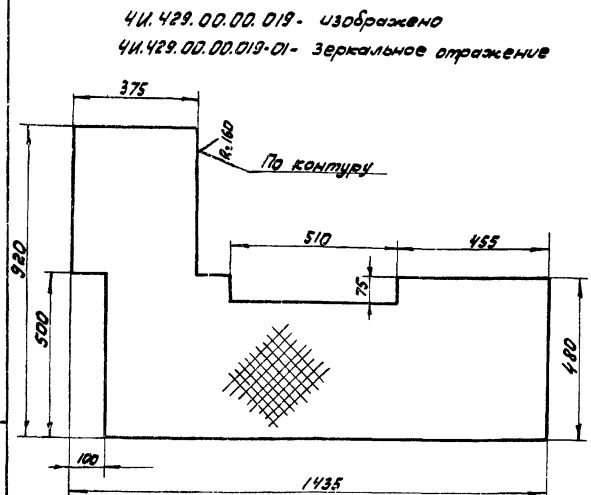
- 1. H14; h14; ± 17.14 / 2
- 2. *Размер для сборки.

4И. 436.00.00.018

Имя Лица	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	ИЗ-д	ИЗ-д			
Гайка				И	0,13	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71				Масштабная таблица		
И. КОНТР. ПОТУЧКОВ				Отдел №5		
ФОРМАТ И						

610 00 00 964 Ич

✓(✓)



$H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

4И. 436.00.00.019

Имя Лица	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	ИЗ-д	ИЗ-д			
Перекрытие правое				И	30,0	1:10
Листовая сталь 0-11-408 Ст3сп				Масштабная таблица		
И. КОНТР. КУРГУМАН				Отдел №5		
ФОРМАТ И						