

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-363.03

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 24 М

Альбом II

10601-02  
ЦЕНА 3-85

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *IX* 1983 года

Заказ № *10558* Тираж *570* экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-363.83

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 24 м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I Технологическая и санитарно-техническая части
  - II Архитектурно-строительная часть
  - III Строительные изделия
  - IV Электротехническая часть
  - V Задание заводу-изготовителю
  - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
  - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
  - VIII Нестандартизированное оборудование. Токосъемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
  - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ.
  - X Заказы спецификации
  - XI Сметы
  - XII Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*С. Соколин* (СОКОЛИН)  
*Л. Казанов* (КАЗАНОВ)

## АЛЬБОМ II

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ № 192 от 17 ноября 1982 г.

			Привязан:	
Инд. д.1				

1604-02 2

Л.П. 902-2-363.83

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2+6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	План группы отстойников и коммуникаций	
9	Отстойник. План 1-1, сечения 2-2, 3-3, 4-4	
10	Отстойник. Сечения 5-5 + 10-10	
11	Отстойник. Сечения 11-11 + 15-15. Узел 1.	
12	Отстойник. Днище. Армирование. Планы. Сечения 1-1, 2-2	
13	Отстойник. Днище. Армирование. Сечения 3-3 + 7-7	
14	Отстойник. Днище. Армирование. Сечения 8-8 + 11-11	
15	Отстойник. Схема расположения стеновых панелей. Узлы 1, 2. Сечение 1-1	
16	Отстойник. Узлы 3, 4. Деталь навивки кольцевой арматуры.	
17	Отстойник. Консоль КМ1. Узел 5. Борт Бм 1	
18	Отстойник. Схема расположения лотков. Узлы 6, 7. Сечения.	
19	Отстойник. Лоток ЛОМ 2. Армирование. План. Сечения.	
20	Распределительная чаша. Планы 1-1, 2-2, 5-5. Сечения 3-3, 4-4, 6-6.	
21	Распределительная чаша. Армирование. Планы 1-1, 4-4. Сечения 2-2, 3-3.	
22	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 5-5 + 8-8	
23	Жиросборник Ж-1. План 2-2. Сечение 1-1. План днища.	
24	Камеры ОП 1, ОП 2. Планы, сечения.	
25	Камера ОП 1. Армирование. План 1-1. План перекрытия. Сечения 2-2 + 4-4.	
26	Камера ОП 2. Армирование. План 1-1. План перекрытия. Сечения 2-2 + 4-4	
27	Насосная станция сырого осадка. Общие данные.	
28	Насосная станция сырого осадка. Фасады 1-2, 2-1, А-Б. План наземной части. Деталь А	
29	Насосная станция сырого осадка. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. План подземной части.	

30	Насосная станция сырого осадка. Спецификации, ведомости. Детали 1, 2.
31	Насосная станция сырого осадка. Схема расположения стеновых панелей. Сечения 1-1 + 5-5.
32	Насосная станция сырого осадка. Схема расположения стеновых панелей. Узлы 1 + 7.
33	Насосная станция сырого осадка. Днище. Опалубочный чертеж. План и сечения
34	Насосная станция сырого осадка. Днище. Армирование. Планы. Сечение 1-1. Узлы.
35	Насосная станция сырого осадка. Днище. Армирование. Сечения 2-2 + 4-4. Узел 1.
36	Насосная станция сырого осадка. Монолитные участки УМ-1 + УМ-4. Армирование. План сечения.
37	Насосная станция сырого осадка. Обвязочный пояс ОПН 1. Армирование. План. Сечения 1-1 + 5-5.
38	Насосная станция сырого осадка. План покрытия и планы перекрытия на отм. 0,000, 2,250.
39	Насосная станция сырого осадка. План на отм. -3,740. План прокладки труб электрокабеля и расположения ФОН 1 + ФОН 3.
40	Насосная станция сырого осадка. Помещение щитов. Планы 1-1, 2-2. Сечения 3-3 + 5-5.
41	Насосная станция сырого осадка. Общие данные.
42	Насосная станция сырого осадка. Монорельс МР 1. План и узлы.
43	Насосная станция сырого осадка. Монорельс МР 2. План, сечение и узлы
44	Насосная станция сырого осадка. Площадки и лестницы. План, сечения, узлы.
45	Насосная станция сырого осадка. Подвеска и крепление технологических трубопроводов. План, сечения, узлы.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает пожаробезопасность при эксплуатации сооружений  
 Гл. инж. проекта: /Козанов/

привязан:				
Инв. №				
т. п. 902-2-363.83				
Н. контр.	М. инженер	И. П.	Отстойники канализационные	стадия
Нач. отд.	М. инженер	И. П.	радиальные первичные	Лист
Ин. спец.	Русский	И. П.	из сборного ЖБ диаметром 24ч	Лист
Г. И. П.	Крыков	И. П.		Р
Рук. бр.	Валотова	И. П.	Общие данные (начало).	1
Ст. инж.	Лавочкина	И. П.		45

Ведомость спецификаций

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист т.п. 902-2-363.83

Имя и фамилия разработчика и вост. вентиль шифр

Лист	Наименование	Примечание
11	Спецификация элементов узла 1.	
12	Спецификация днища.	
15	Спецификация к скелам расположения стеновых панелей и лотков.	
17	Спецификация на консоль КМ1 и борт отстойника БМ1.	
19	Спецификация на лоток.	
20	Спецификация элементов распределительной чаши.	
21	Спецификация распределительной чаши.	
23	Спецификация микродворака ж.т.	
25	Спецификация камеры ОП1.	
26	Спецификация камеры ОП2.	
30	Спецификация элементов заполнения проемов, спецификация перенычек, техническая спецификация металла.	
	Спецификация стеклянных пустотелых блоков.	
31	Спецификация к схеме расположения стен.	
32	Спецификация элементов на один узел.	
34	Спецификация днища.	
36	Спецификация монолитных участков ЧМ1 + ЧМ4.	
37	Спецификация обвязочного пояса ОПМ 1.	
38	Спецификация к скелам расположения элементов сборной конструкции покрытия и перекрытия.	
39	Спецификация элементов электрооборудования.	
40	Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции помещения щитов.	
41	Техническая спецификация металла.	
44	Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 10704-76*	Трубы стальные электро-сварные прямошовные	
ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячие деформированные.	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные высокогазопроводные (газовые).	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для армирования мел.-бетонных конструкций	
ГОСТ 8480-63	Проболока стальная периодического профиля для армирования мел.-бетонных конструкций.	
ГОСТ 6482.1-79	Трубы железобетонные безнапорные	
ГОСТ 948-76	Перенычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 8717-81	Ступени бетонные и железобетонные.	
Серия 3.900-3 вып. 1,2,4,5	Сборные мел.-бетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые.	
1.459-2 вып.3	Стальные лестницы переходных площадок и ограждения.	
Серия 3.901-5	Сальники набивные 4x50 + 1400 мм для пропуск труб через стены.	
Серия 2.460-14	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуск вентилякт.	
Серия 2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промыш-	

Обозначение	Наименование	Примечание
	ленных зданий с кирпичными стенами.	
ЦШ 24-2/70	Железобетонные плиты для перекрытий типа с опиранием на ригели прямоугольного сечения.	
Серия 1.494-24 В.1	Стаконы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.465-7 В.3	Сборные мел.-бет. предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 1,5x6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты мел.-бетонные ребристые предварительно напряженные размером 3x6 м для покрытия производственных зданий. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
т.п. 902-2 - альбом III.	Строительные изделия.	

т.п. 902-2-363.83			
Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия вост. вентиль шифр	Р	2
Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия вост. вентиль шифр	2	45
Общие данные (продолжение)			
Методика и наименование проекта			

Приказом:	Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия вост. вентиль шифр
Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия вост. вентиль шифр	

Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия вост. вентиль шифр	Имя и фамилия вост. вентиль шифр
Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия вост. вентиль шифр	Имя и фамилия вост. вентиль шифр

Проект разработан для следующих условий строительства:  
сейсмичность района - не выше 6 баллов.

Территория - без подработки горными выработками.

Рельеф территории спокойный.

Грунтовые воды отсутствуют.

Грунты в основании не пучинистые, не просадочные со сле-

дующими нормативными характеристиками:

$\varphi^H = 28^\circ$ ;  $C^H = 0.02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma^H = 1.8 \text{ т/м}^3$ .

Характеристики грунтов обсыпки приведены в разделе

"Основные расчетные данные".

Расчетная зимняя температура воздуха - минус  $30^\circ\text{C}$ .

Скоростной напор ветра принят по I району, снеговая

нагрузка - по III району.

#### Отстойники.

Чертежи разработаны для отстойника №1; прочие отстойники отличаются ориентацией, связанной с подводом технологических трубопроводов.

#### Конструктивное решение.

Отстойник представляет собой открытый цилиндрический полузаглубленный железобетонный резервуар глубиной 3,8 м, диаметром 24 м.

Днище монолитное железобетонное.

Стены из сборных железобетонных панелей псцз-36-1 по серии 3.900-3, выпуск 5. Панели имеют дополнительные закладные детали по альбому III "Строительные изделия" настоящего проекта.

По стенам навивается напряженная арматура диаметром 5 мм из стальной проволоки периодического профиля класса В-II по ГОСТ 8430-63.

Нормативное сопротивление растяжению  $R_a^H = 16000 \text{ кг/см}^2$ .

Наибольшее напряжение  $\sigma_0 = 0.7 R_a^H = 11200 \text{ кг/см}^2$ .

Контролируемое напряжение при натяжении  $\sigma_n = 10800 \text{ кг/см}^2$ .

Арматура навивается по выровненной наружной поверхности стены в один ряд. Навитая арматура обеспечивает создание в бетоне стены сжимающих напряжений при нагрузке от давления жидкости  $5 \div 8 \text{ кг/см}^2$ .

Лотки из сборных железобетонных элементов по альбому III "Строительные изделия" настоящего проекта.

#### Основные расчетные данные.

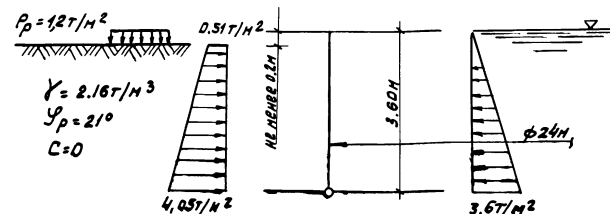
В соответствии с указаниями серии 3.900-3, выпуск 1 стена рассчитана на следующие нагрузки:

1. Гидростатическое давление изнутри при навитой кольцевой арматуре и отсутствии обсыпки. Расчетный уровень воды принят до верха стены. Коэффициент перегрузки не вводится.
2. Активное давление обсыпки снаружи при навитой кольцевой арматуре и отсутствии воды внутри. Учтена временная нагрузка по поверхности обсыпки. Уровень обсыпки - не выше 0.2 м от верха стеновой панели.

#### Характеристика грунта обсыпки.

- Объемный вес  $\gamma^H = 1.8 \text{ т/м}^3$
- Коэффициент перегрузки = 1,2
- Угол внутреннего трения  $\varphi = 21^\circ$
- Расчетное удельное сцепление грунта  $C = 0$
- Временная нагрузка на поверхности  $R_n = 1.0 \text{ т/м}^2$
- Коэффициент перегрузки = 1,2

#### Расчетная нагрузка на стену.



Указания по расчету стены, подбору стеновых панелей и навиваемой кольцевой арматуры помещены в серии 3.900-3, выпуски 1 и 1-1.

		г.п. 902-2-363.83	
Привязан	И.п.м.п. Ильясов	И.п.м.п. Мещалкин	И.п.м.п. Рук.бр. Борова
	И.п.м.п. Рук.бр. Борова	И.п.м.п. Рук.бр. Борова	И.п.м.п. Рук.бр. Борова
Цив. м.п.			
		Отстойники канализационные с кольцевыми перфорными из сборного ЖБ диаметром 24м	
		Общие данные (продолжение)	
		Стенная	Лист
		Р	3
		Листов	45
		Моделькампинпроект	

Указания по производству работ.

При производстве работ руководствоваться действующими нормативными документами по строительству, чертежами проекта и приведенными ниже указаниями.

Перед началом строительства должен быть разработан проект производства работ.

Под днищем отстойника прокладываются технологические трубопроводы. Не допускается нарушение сложения основания и подсыпки грунта в траншеях. После прокладки трубопроводов пазухи траншей заполняются бетоном. Не следует допускать перерывов в производстве перечисленных выше работ. В трубу диаметром 50 мм заводится проволока для протаскивания электрокабелей.

Паз пяты днища очищается и его поверхность выравнивается цементным раствором. После твердения раствора по дну пазы наносится слой битума марки БН-III.

Монтаж стеновых панелей начинать с панели ПСЦ 3-36 - 1/3. Панели устанавливаются по битумной подливке. Устойчивость панелей обеспечивается подкосами; не допускается обеспечивать устойчивость деревянными клиньями в пазу днища. Несколько стеновых панелей со сваренными закладными деталями и заделанными стыками образуют устойчивый блок; при этом часть подкосов можно снять. Размеры такого блока могут быть определены в зависимости от величины скоростного напора ветра и конструкции монтажных креплений.

Одновременно с бетонированием вертикальных стыков между панелями устраиваются консоли для установки лотков. При заделке вертикальных стыков необходимо обеспечить проектный зазор между стыком и гребнями пазы днища (не бетонировать враспор в пределах высоты пазы).

До набивки кольцевой арматуры должно быть выполнено следующее:

1. Бетон стыков должен набрать проектную прочность.
2. Наружные поверхности стен должны быть выровнены торкретом по цилиндрическому шаблону. Торкрет должен набрать прочность не ниже М-200.
3. Паз днища должен быть очищен от мусора. До набивки кольцевой арматуры не выполнять следующее:
  1. Не производить крепление лотков к консолям и заделку швов лотков.
  2. Не бетонировать обвязочный пояс по верху стен.
  3. Не производить заделку стеновых панелей в паз днища.

Проектом предусмотрена набивка кольцевой напряженной арматуры машиной ЯМН-5. Работы выполняются в соответствии с «Рекомендациями по кольцевому напряженному армированию цилиндрических железобетонных сооружений арматурно-набивочными машинами моделей ЯМН-5» (ВНИИСТ Министерство газовой промышленности СССР 1970г) Набивка производится специально обученным персоналом при соблюдении требований техники безопасности.

				Т.п. 902-2-363.83		
				Отстойник канализационные радиальные первичные из сварного ст/б диаметром 24м		
				Статус Лист Листов		
				Р 4 45		
				Общие данные (продолжение)		
				Москва каналмостпроект		

Привязан:	И.контр	Мильцер	В.И.
	Нач.отд	Мешалкин	А.И.
	И.спец	Руссин	А.И.
Инд. №:	Г.И.П.	Мешалкин	А.И.
	Рук.вр	Болотов	В.И.

Т.п. 902-2-363.83

Инд. №: 1234567890 и дата выдачи: 12.12.2024

Т. П. 902-

После набивки по наружной поверхности стен производится торкретирование за два раза общим слоем не менее 30мм для антикоррозийной защиты набитой арматуры. Изнутри производится торкретирование стыков с затиркой поверхности.

Производится тщательная очистка и промывка пазов заделки панелей в днище, тампонируемые цементным раствором трубы в гребнях днища, служащих для удаления воды из пазов, и заделка стень в днище в соответствии с проектом.

Латки монтируются по слою цементного раствора с контролем установки по нивелиру. Допустимое отклонение по вертикали от проектного положения ± 5мм. При монтаже водослива болты туго не затягивать.

Окончательное крепление водослива рекомендуется производить по уровню воды при пуска-наладочных работах.

Для выравнивания бетонной намазки по днищу рекомендуется применять шаблон, прикрепленный к конструкции илакроба.

Испытания и приемка

Испытания и приемка производится в соответствии с требованиями СНиП III-30-74. До проведения гидравлических испытаний технологические трубопроводы должны быть надежно и герметично перекрыты с целью предотвращения утечек через них. Должна быть предусмотрена возможность срочного опорожнения отстойника при необходимости. Залив воды производить в два этапа:

1<sup>ый</sup> - залив на высоту 1м с выдерживанием в течении суток для проверки герметичности днища;

2<sup>ой</sup> - залив на несколько сантиметров выше уровня водослива латка (лоток при этом должен быть затоплен водой).

Отстойник признается выдержавшим испытание, если убыль воды за сутки, исключая испарения, не превышает трех литров на один метр квадратный смоченной поверхности стен и днища.

Через стенки не наблюдается выхода струек воды; швы не обнаруживают признаков втечи, а так же не установлено увлажнение грунта в основании.

Прочие сооружения и коммуникации

Распределительная чаша, жиросборник и камеры монолитные железобетонные; бетон гидротехнический М-200 по прочности, В-4 по водонепроницаемости и Мрз-100 по морозостойкости.

Заделка технологических трубопроводов в стены камер производится следующим образом: трубы укладываются до бетонирования камер; на железобетонные торцы труб по боковой поверхности на диаметр 30см наклеивается в 3 слоя мешковина на горячем битуме; патрубки металлических труб заводятся на всю толщину стен с приваркой к ним арматуры, после чего производится бетонирование камер.

В камерах ОП1 и ОП2 патрубки металлических труб рекомендуется сделать короткими для удобства разборки внутренней опалубки.

В местах подхода труб к камерам обеспечить надежную укладку их на грунтовое основание путем песчаной подсыпки пазух с уплотнением.

В распределительной чаше внутренние поверхности стен и наружные поверхности выше уровня планировки штукатурятся цементным раствором. Наружные поверхности ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

В жиросборнике внутренние поверхности стен штукатурятся цементным раствором.

Наружные поверхности стен выше планировки штукатурятся цементным раствором, ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

Трубопроводы показаны в условных границах проектирования. Трассировка трубопроводов и нomenclатура сборных железобетонных труб при необходимости должны быть откорректированы при привязке проекта.

Инв. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

Т. П. 902-2-363. ВЗ										
Привязан	И.контр	И.номер	И.лист	И.лист	И.лист	И.лист	И.лист	И.лист	И.лист	И.лист
	Николай	Мешакин	1	1	1	1	1	1	1	1
	К. спец.	Рискин	1	1	1	1	1	1	1	1
	Т. П.	Красов	1	1	1	1	1	1	1	1
	Рик. ЗР.	Балютова	1	1	1	1	1	1	1	1
	Ст. инж.	Абдулина	1	1	1	1	1	1	1	1
И. №	Общие данные (продолжение)					Масштаб: 1:100				



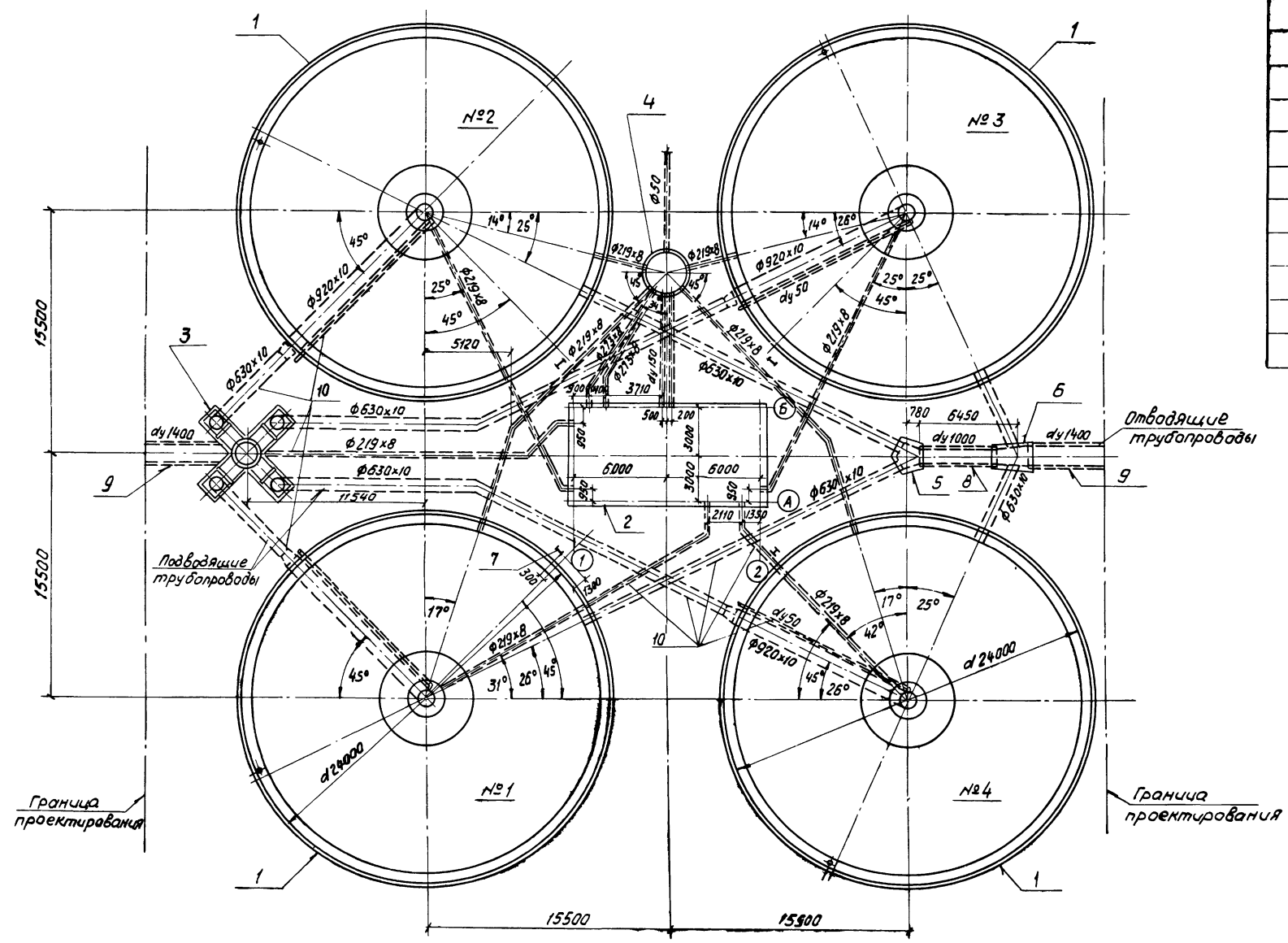




План группы отстойников  
и коммуникаций.

Экспликация  
элементов группы отстойников и коммуникаций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание	
1		Отстойник	4		
2		Насосная станция	1		
3		Распределительная чаша	1		
4		Жиросборник ЖС1	1		
5		Камера ОП 1	1		
6		Камера ОП 2	1		
7	Т.п. 902-	КЖИ-711	Рама РС1	4	26,9 кг
8	ГОСТ 6482 1-79		Жел.-бетонные трубы $d_y=1000$	1	
9			То же $d_y=1400$	2	
10	Т.п. 902-		Коммуникации		
		альбом I	из стальных труб	-	



Т.п. 902-2-363 83

Инв. № табл. Подпись и печать

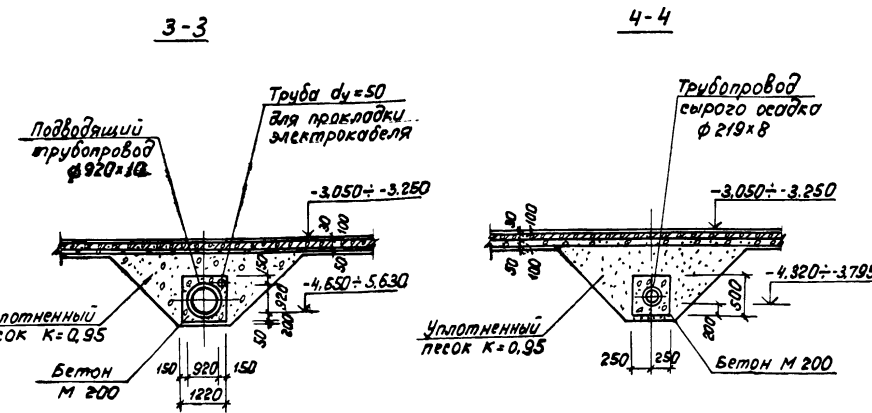
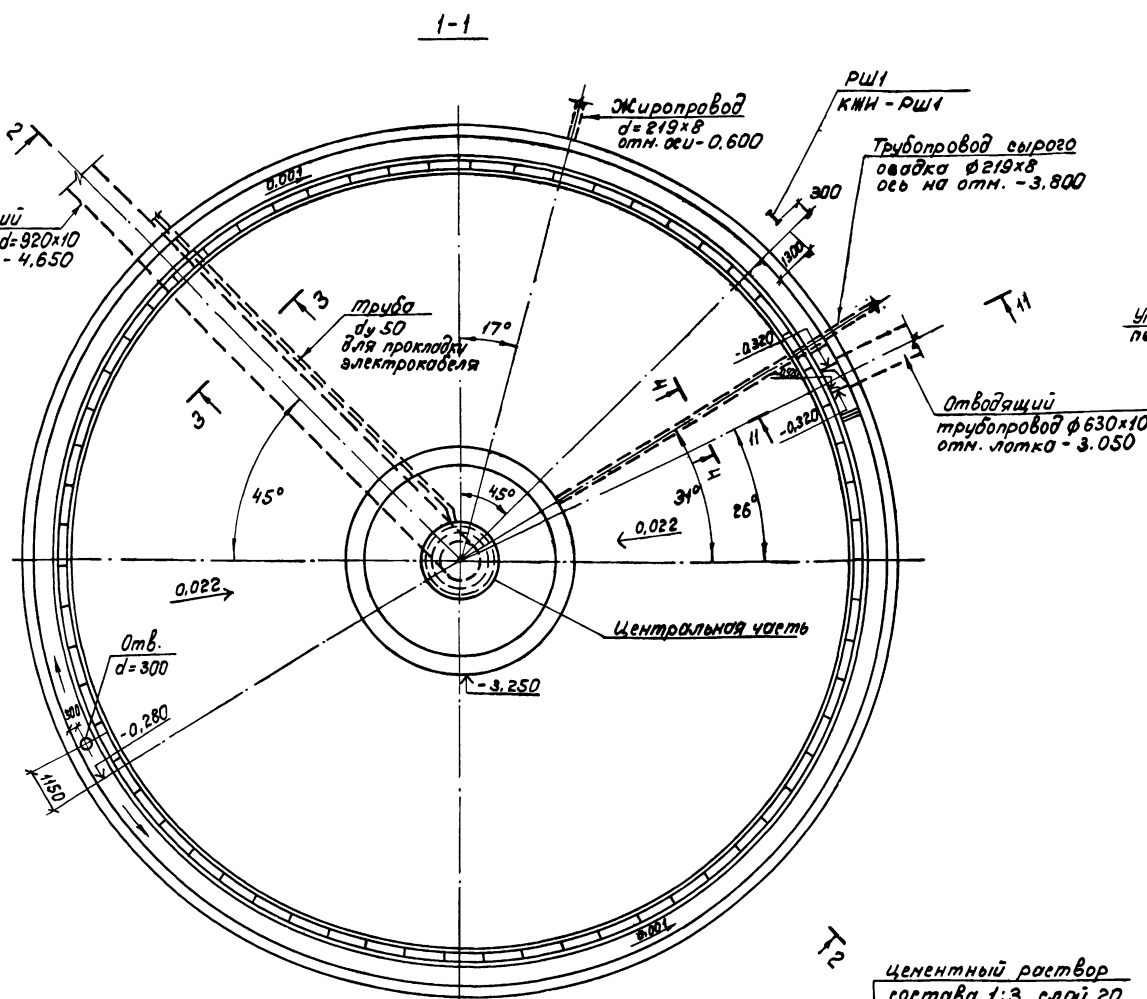
		Т.п. 902-2-363 83		-АС	
Привязан	Н.контр. Мильцер	Машалкин	Гл. спец. Русеин	Гип. Крюков	Рук.бр. Болотова
Инв. №	Инженер Нарунец	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
			Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ЖБ диаметром 24 м		
			План группы отстойников и коммуникаций		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	8	
			Маслодаканалпроект		

Копировал: ИИЛ

18601-02 10

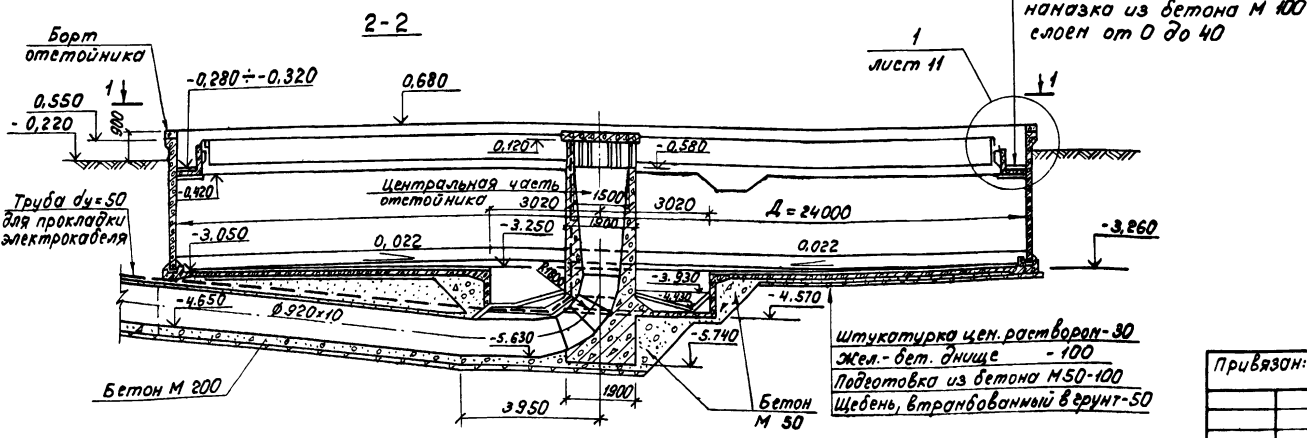
Формат 22

Т. П. 902-2-363. 02



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Отметка 0.000= [ ] соответствует отметке чистого пола насосной станции сырого осадка.
2. На чертеже дана привязка трубопроводов для отстойника №1, привязка трубопроводов для других отстойников дана на плане группы отстойников лист ЯС-В.
3. Перед укладкой трубы  $d_u=50$  для протаскивания электрокабеля во внутрь ее необходимо завести стальную проволоку  $d=3$ мм с выпуском концов за пределы трубы. Концы трубы заглушить деревянными пробками.
4. Сечение 1-1, узел 1 даны на листе ЯС-1.



штукатурка цен. раствором-30  
 жел.-бет. дмще -100  
 Подготовка из бетона М50-100  
 Щебень, втрамбованный в грунт-50

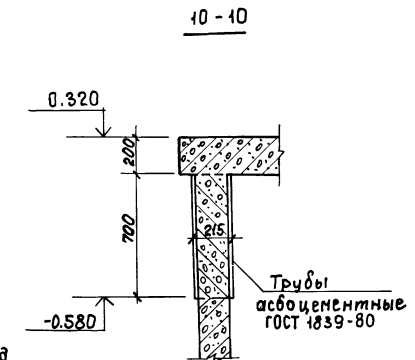
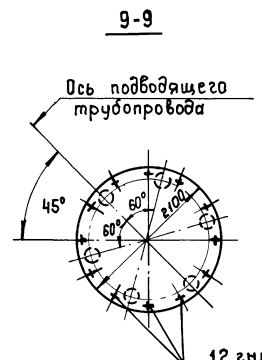
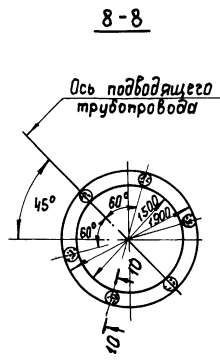
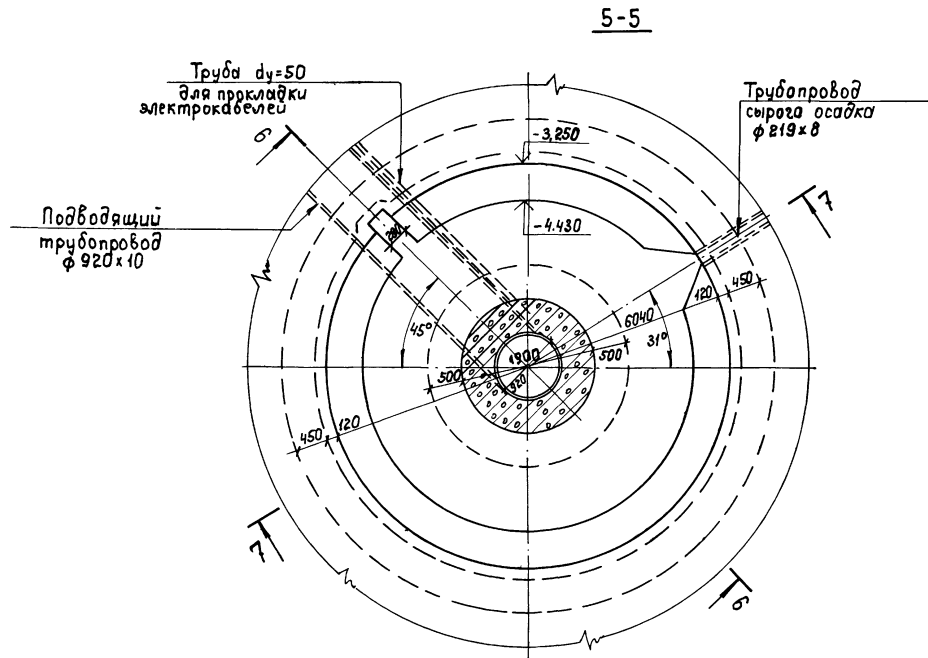
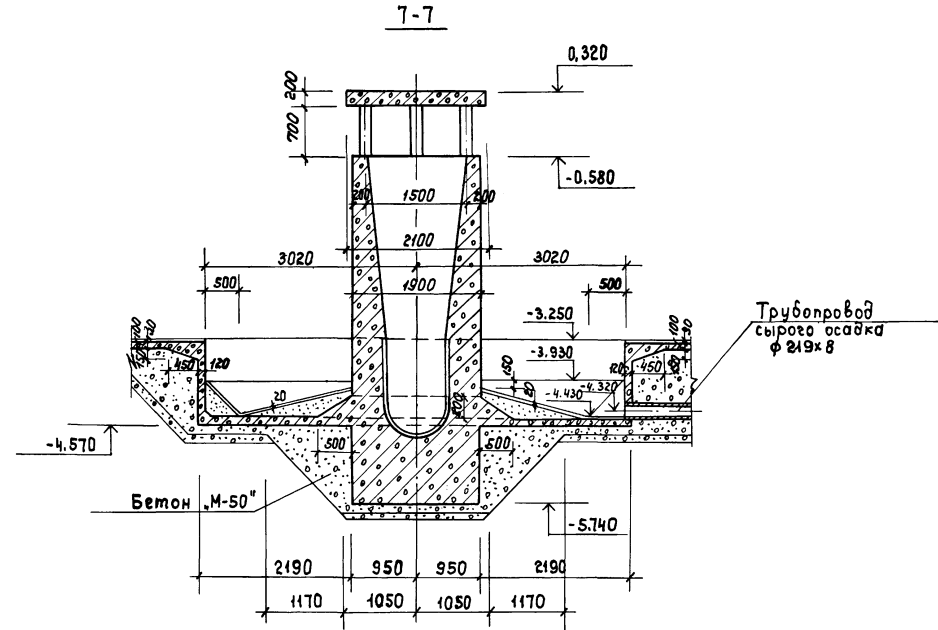
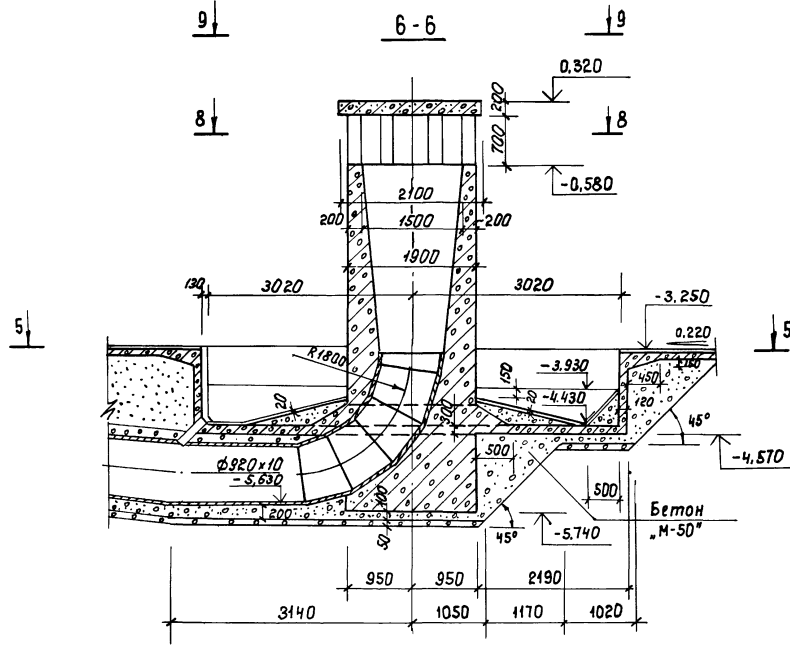
Т. П. 902-2-363. 83		- АС
Привязан:	Н.контр. Мильцер Нач.отд. Нешолкин Гл. спец. Руссин ГИП Крюков Рук.бр. Болотова Инженер Нарунец	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 24ч. Отстойник. План 1-1, сечения 2-2, 3-3, 4-4.
	Лист	Листов
	Р	9
	Мосводоканализационный проект	

копировал: ИЦ

формат 22

Ив. № подл. Подпись и дата Введен инж.м.

18601-02 11

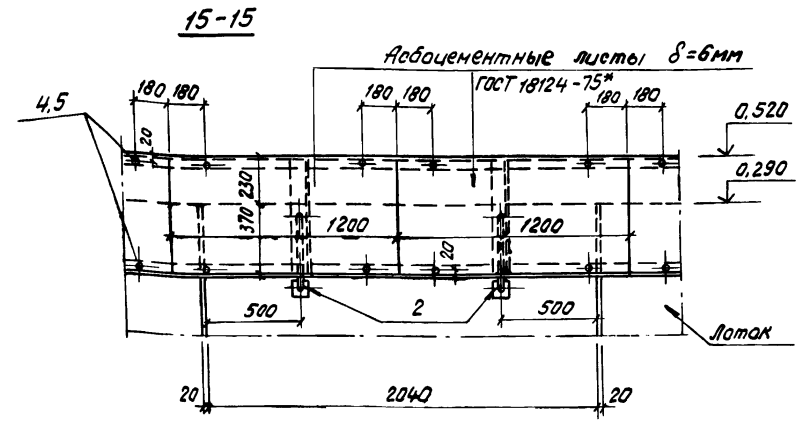
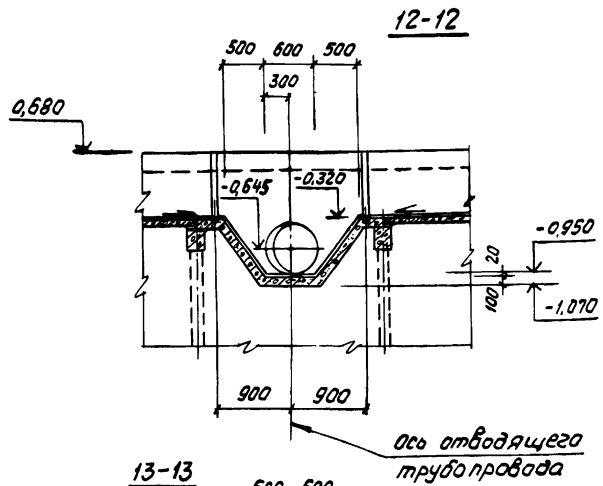
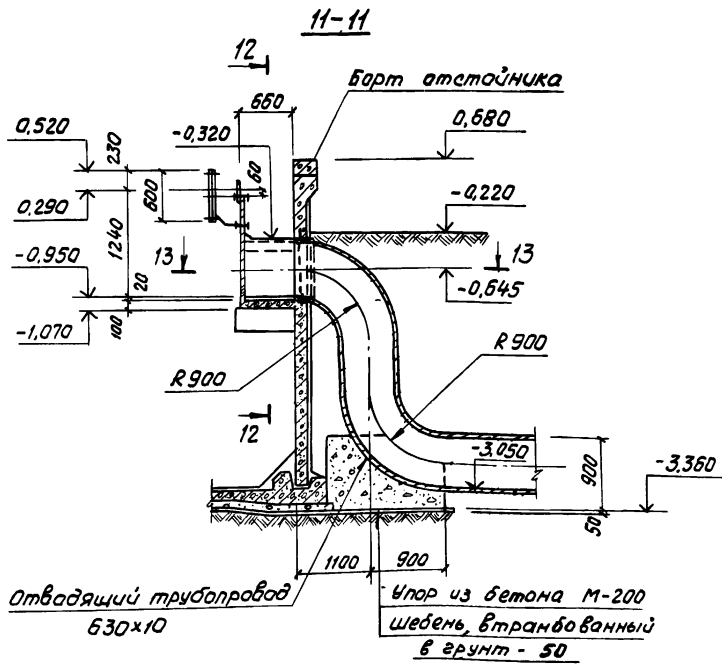


**Примечания:**

1. Данный лист читать совместно с листом АС-9.

12 гнезд  
размером 50x120  
глубиной 200 по R900

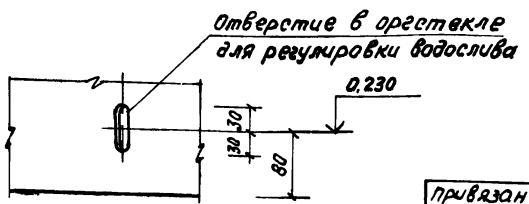
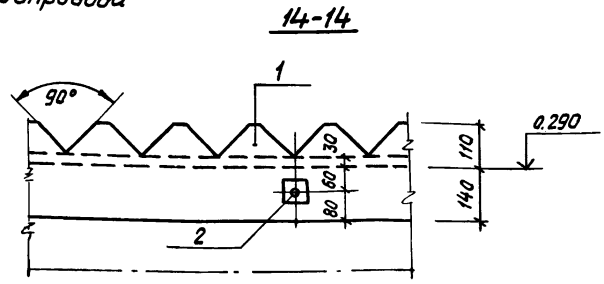
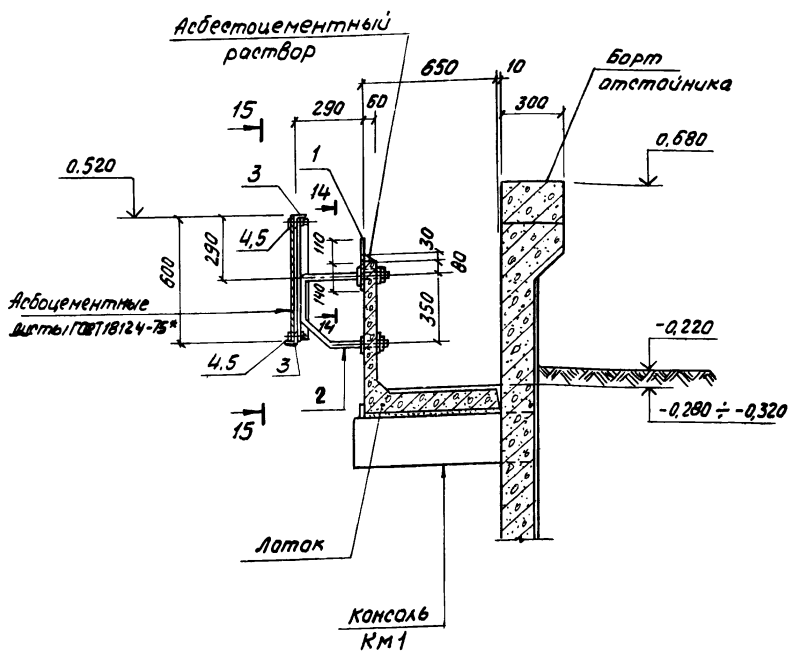
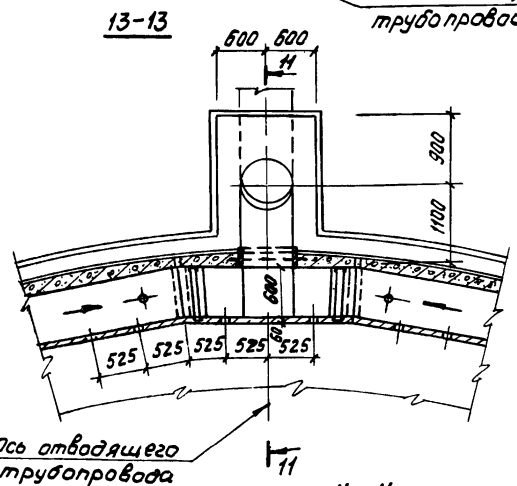
				Т. П. 902-2-363.03		АС	
Привязан:				Н. контр. Мильцев	Исполн. Мещалкин	Инж. спец. Руссия	Инж. бр. Болотова
				ГНП Крюков	Инженер Нарунец	Отстойники канализационные радиальные первичные из сварного ж/б диаметром 2100	
				Отстойник.		Сечения 5-5 ÷ 10-10.	
				18601-02 12		Мособлканализпроект	



Спецификация элементов узла 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед. кг	Примечание
1	Т.п. 902- КЖИ-В1	Водослив В1	34		
2	Т.п. 902- КЖИ-МН1	Кромштейн МН1	68	5,44	
<b>Детали</b>					
3	АС-11	140x4 ГОСТ 8509-72*, L=140000	-	338,8	
4		Болт М-10 ГОСТ 7798-70*, L=35	280	0,03	
5		Гайка М-10 ГОСТ 5915-70*	280	0,01	
<b>Материалы</b>					
		Асбоцементные плиты δ=6мм ГОСТ 18124-75* ЛП-П-2,0x0,5-Б	34	15,5	

1



Примечания:

1. Данный лист рассматривать с листом АС-9.
2. Отверстия в водосливе просверливать на месте при устройстве водослива.

		Т.п. 902-2-363.83		-АС	
Н.контр.	Мильцер	Исполн.	Мешалкин	Отстойники канализационные	Стация
Нац.пр.	Мешалкин	Гл.спец.	Руссин	радиальные первичные из	Лист
Гл.пр.	Руссин	Инж.	Кривошеин	сборного ж/б диаметром 24 м	11
Рук.бр.	Болотова	Инж.	Болотова	Отстойник:	Листов
Инженер	Нарумен	Инженер	Нарумен	сечения 11-11 ÷ 15-15.	Масбодоканализационный проект
				Узел 1.	

ИИИ №1002. Листы и детали в масштабе 1:1



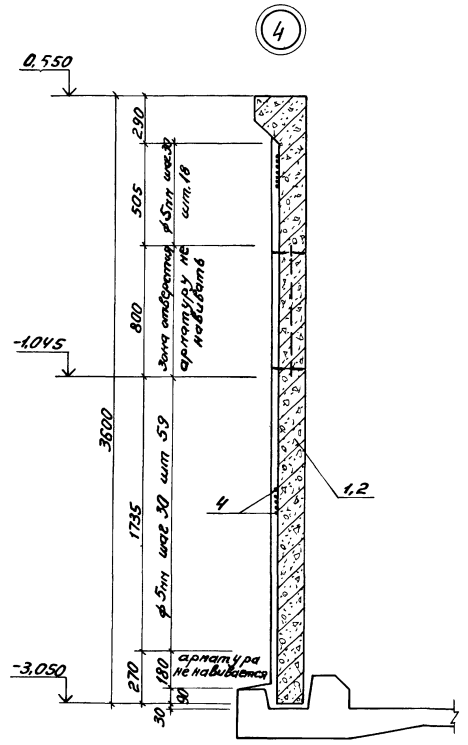




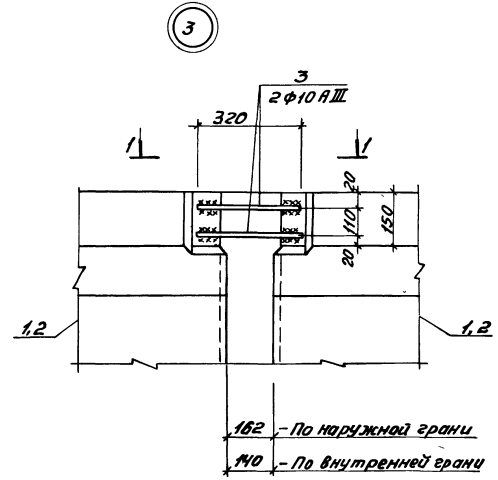
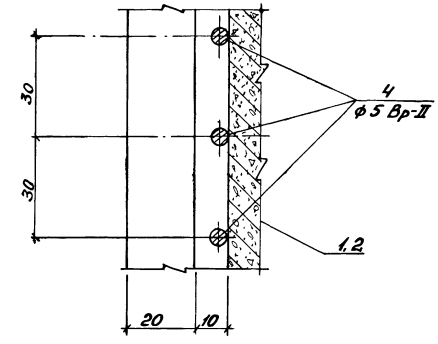




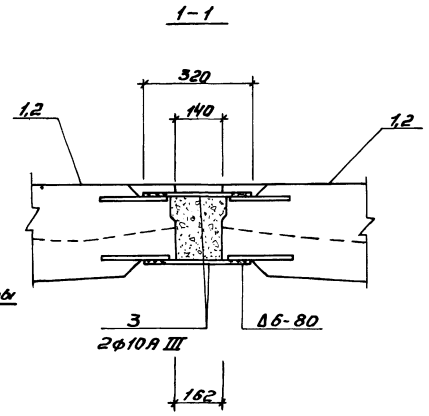
Т.п. 902-2-363.83



Деталь навивки кольцевой предварительно напрягаемой арматуры



162 - По наружной грани  
140 - По внутренней грани



Примечания

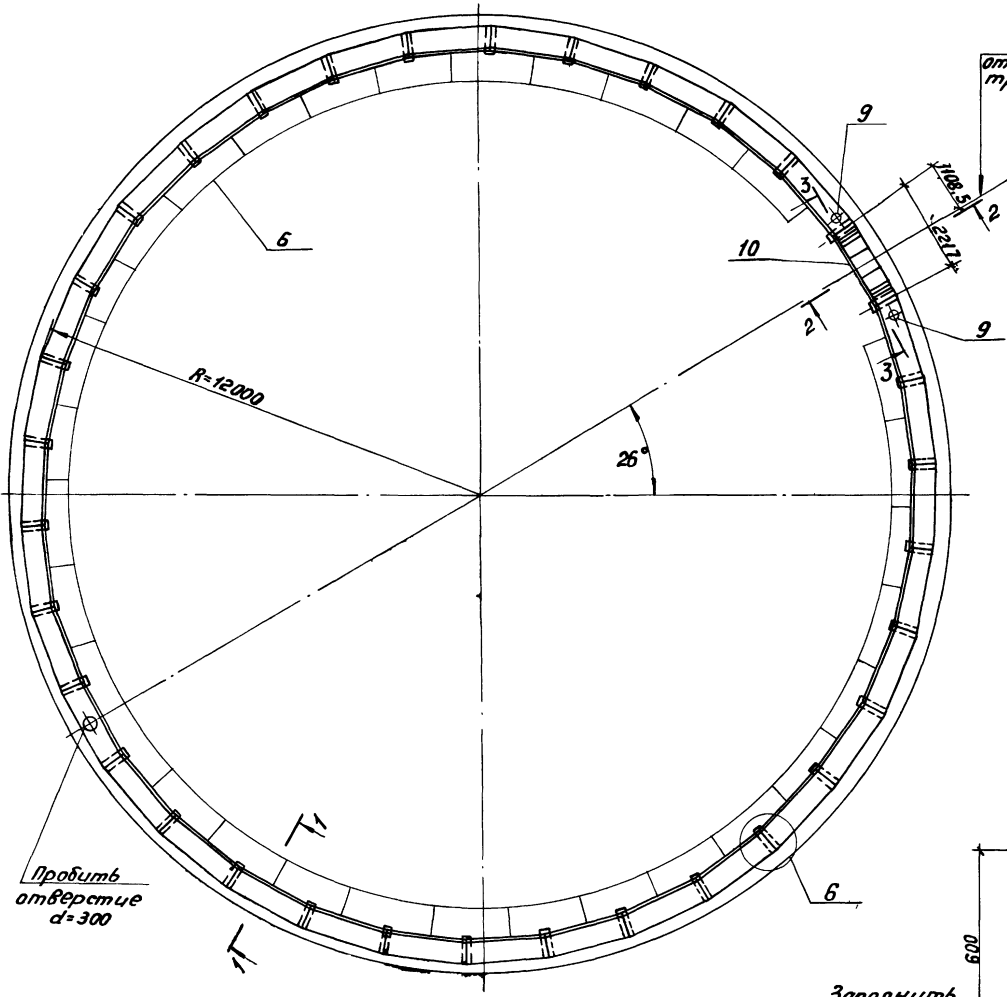
1. Монтаж стеновых панелей начинать с панели ПСЦЗ-36-1/3 - поз. 2, устанавливаемой по оси отводящего трубопровода.
2. Перед установкой панелей по низу паза укладывается выравнивающий слой цементного раствора под проектную отметку, далее заливается битум толщиной 10мм, после чего производится монтаж стеновых панелей.
3. Швы между панелями заполняются бетоном М-300 на гранитном щебне фракции 15-20 мм.
4. Одновременно с бетонированием вертикальных швов панелей производится бетонирование консолей для установки лотков, бетон М-300, Мрз-100 и В-4.
5. До навивки кольцевой арматуры производится торкретирование вертикальных швов слоем 20мм на ширину 400мм и выравнивание наружной поверхности стен торкретом по цилиндрическому шаблону.
6. Лотки монтируются после навивки кольцевой арматуры по слою цементного раствора и привариваются к опорным консолям.
7. Монтаж сборных железобетонных элементов осуществлять в соответствии с указаниями по монтажу СНиП III-16-79.

		т.п. 902-2-363.83		- ЯС	
Привязан:		И.контр. Мильвер	И.контр. Мешалкин	Отстойники санитарные	Станция
		Пл. спец. Русских	ГНП Крюков	из сборного ж/б	Лист
		Риж. др. Балотай	И.контр. Мильвер	и др. элементов	16
И.контр. №		И.контр. Мильвер	И.контр. Мильвер	Отстойник Узлы 3, 4	Листов
				деталь навивки	Маслоотделитель
				кольцевой арматуры	И.контр. Мильвер

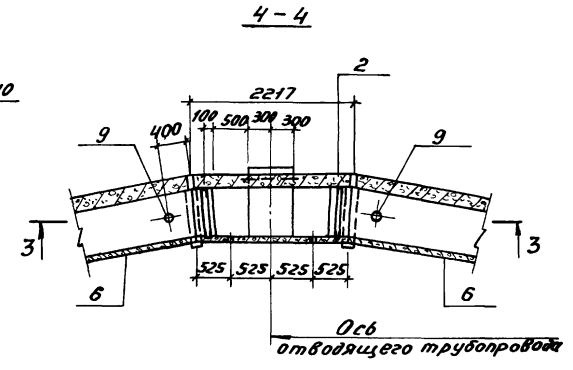
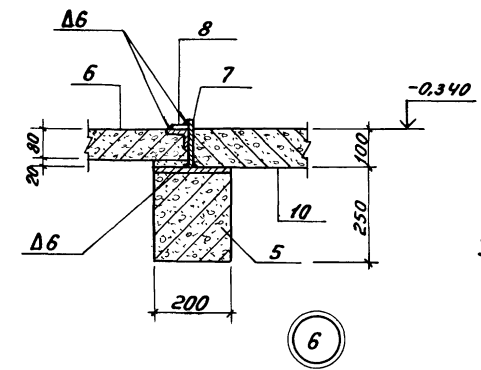
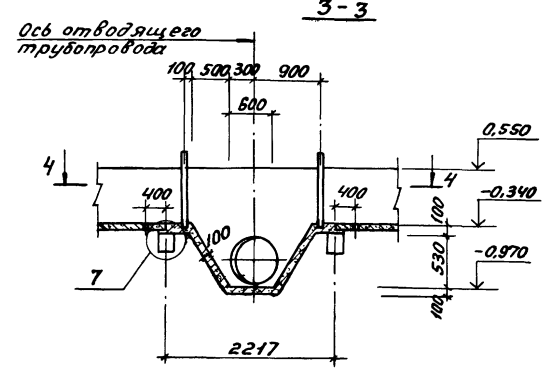
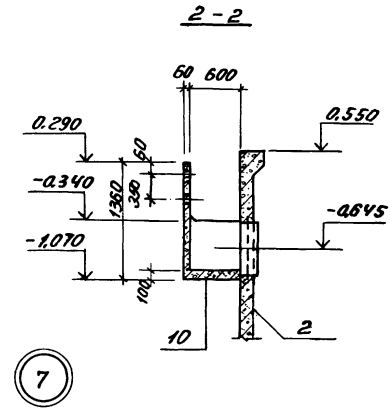


Т.п. 902-2-363.83

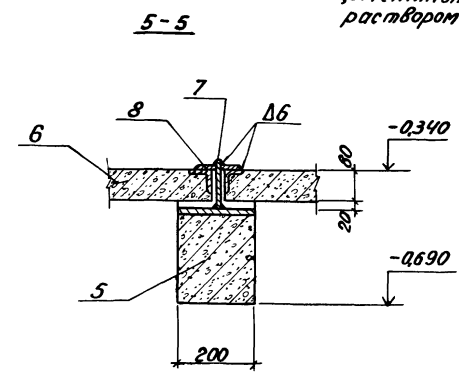
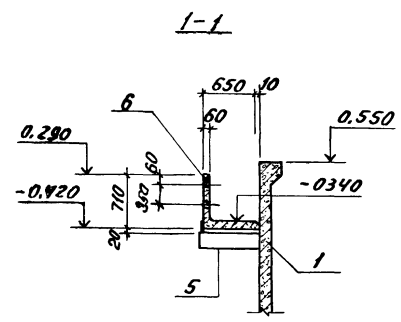
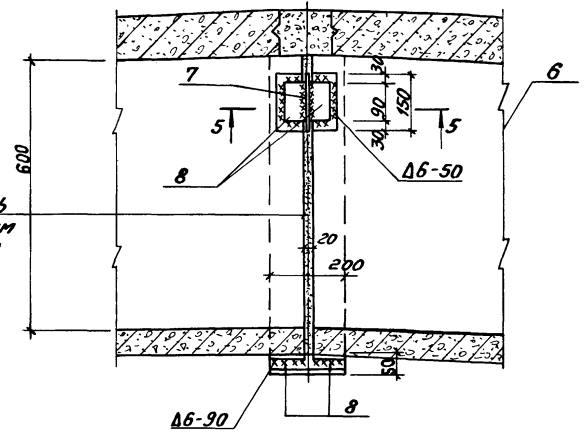
Схема расположения лотков.



Ось отводящего трубопровода



Заполнить цементным раствором



Примечания

- 1 Спецификация элементов дана на листе АС-15.
- 2 Пояснения к монтажу лотков даны на листе АС-16.

Т.п. 902-2-363.83

- АС

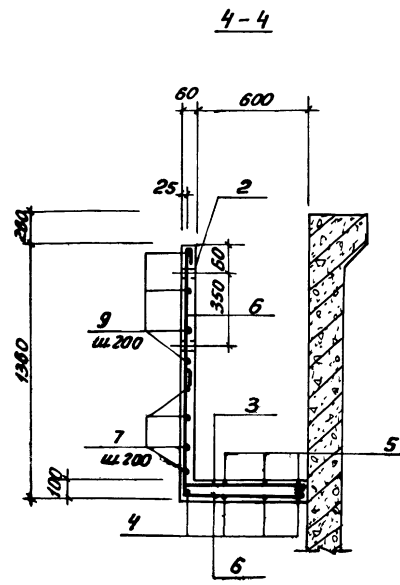
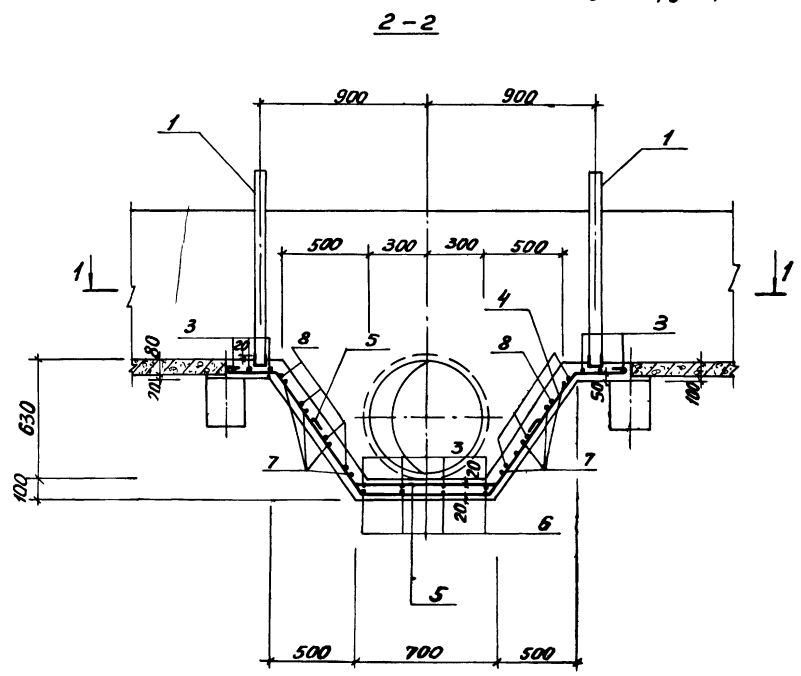
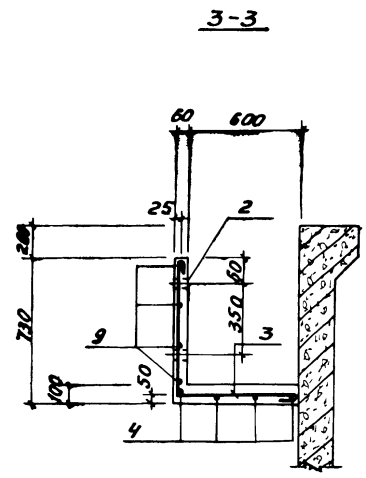
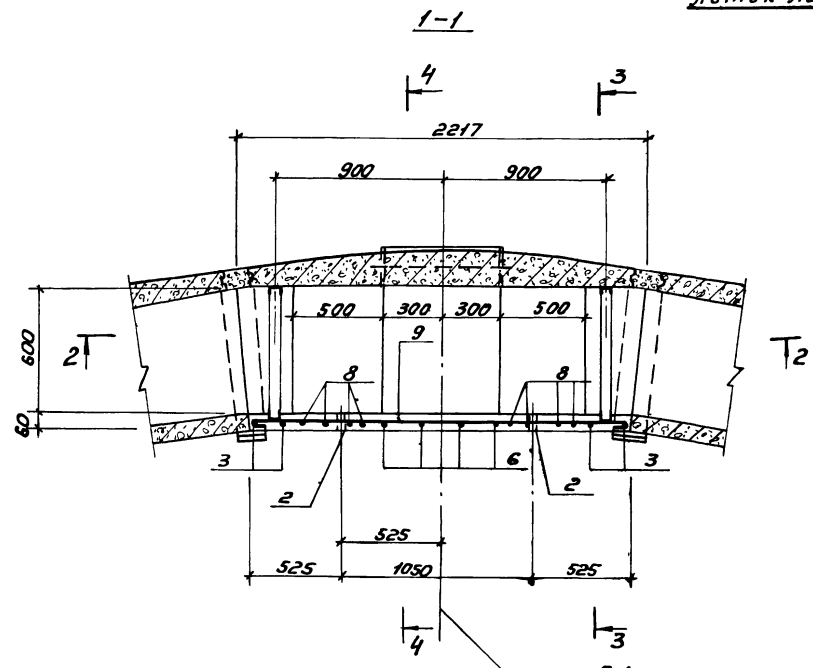
Привязан

Н.контр.	Мильцер	В.М.
Нач.отд.	Мешалкин	М.М.
П.спец.	Руссин	В.В.
Г.ИП	Волоков	В.В.
Руч.бр.	Болотова	В.В.
Инженер	Наринев	В.В.

Отстойники канализационные	Стальная	Лист	Листов
радиальные первичные			
из сборного ж/б диаметром 24м	Р	18	
Отстойник.	Маслодаканал	ИИ	проект
Схема расположения лотков			
Узлы 6, 7. Сечения.			

Копировал: М-18601-02 2С Формат 22

**Лоток ЛОМ2**



**Спецификация на лоток**

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Лоток ЛОМ2.</b>		
				<i>Сборочные единицы.</i>		
И	1	Т.п. 902-	КЖМ-МНЗ	Изделие закладное МНЗ	2	12,5 кг
				<b>Детали.</b>		
БУ	2	АС-19		Тр. 25 ГОСТ 3262-75*, L=60	2	0,15 кг
БУ	3*)			Ф8А1 ГОСТ 5781-81; L=1390	12	0,55 кг
БУ	4*)			L=2840	4	1,20 кг
БУ	5*)			L=1620	3	0,65 кг
БУ	6*)			L=2040	4	0,80 кг
БУ	7*)			L <sub>ср.</sub> =2550	4	1,00 кг
БУ	8*)			L <sub>ср.</sub> =1700	8	0,70 кг
БУ	9*)			L=2170	4	0,85 кг
				<b>Материалы.</b>		
				Бетон М-200, Мрз-100, В-4		0,34 м <sup>3</sup>

\*) Поз. 3÷8 смотри ведомость деталей на данном листе.

**Ведомость стержней**

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

**Ведомость расхода стали, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общая			
	Ар-р	класс	Ар-р	класс	Прокат марки			расход		
					С38/23 Вет3 кл2	ГОСТ			ГОСТ	
	А1		А1		ГОСТ	ГОСТ				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		Вет10-2	3262-75*				
	Ф8	Итого	Всего Ф8	Итого	Л5	Тр. 25	Итого	Всего		
ЛОМ2	30,0	30,0	30,0	1,20	1,20	23,8	0,30	24,10	25,30	55,30

Т.п. 902-2-363, 83 - АС

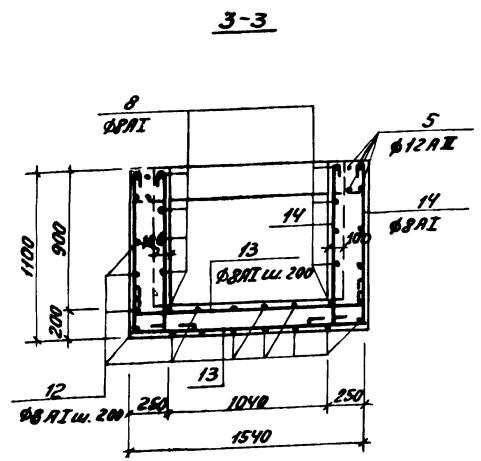
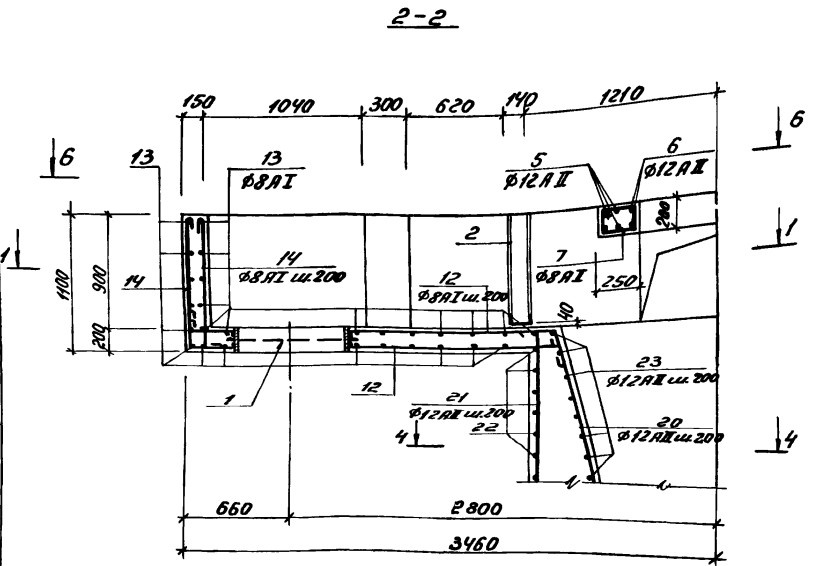
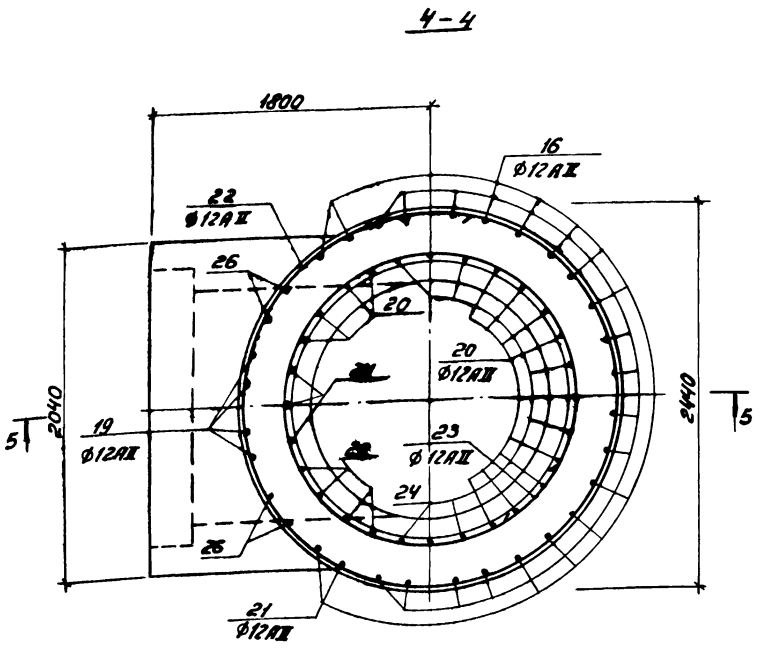
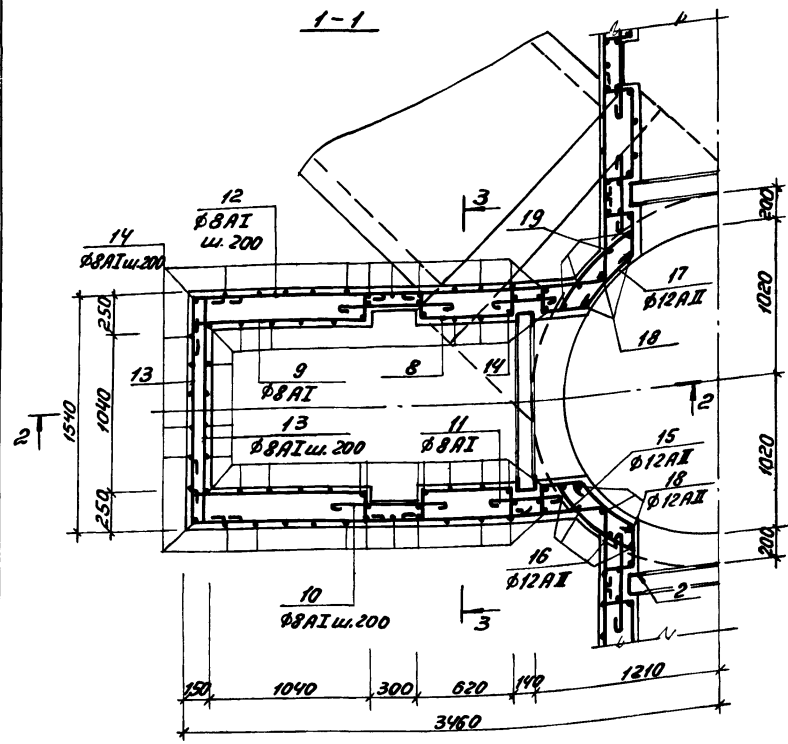
Прив. экз.	И.п.м.п.	И.п.м.п.	И.п.м.п.
	И.п.м.п. Мильцер	И.п.м.п. Мещалкин	И.п.м.п. Крюков
	И.п.м.п. ГИП	И.п.м.п. Рук. бр. Болотова	И.п.м.п. Нижнев

Устойники канализационных труб и стальной лист 19  
 Дюбели и прочие изделия из стального ж/б диаметром 24 мм  
 Устойник Лоток ЛОМ2. Арматурание. Масштаб канализационных труб  
 План, сечение.



А II

Т. п. 902-



**Примечания:**

1. Арматура в месте прохода салбника разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы салбника.

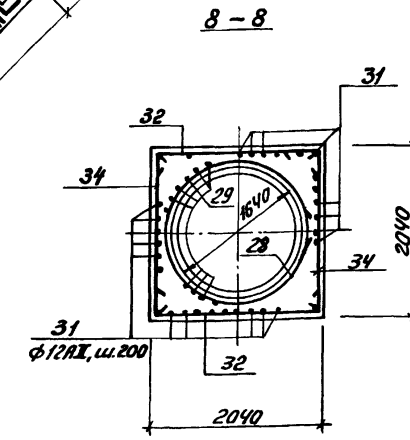
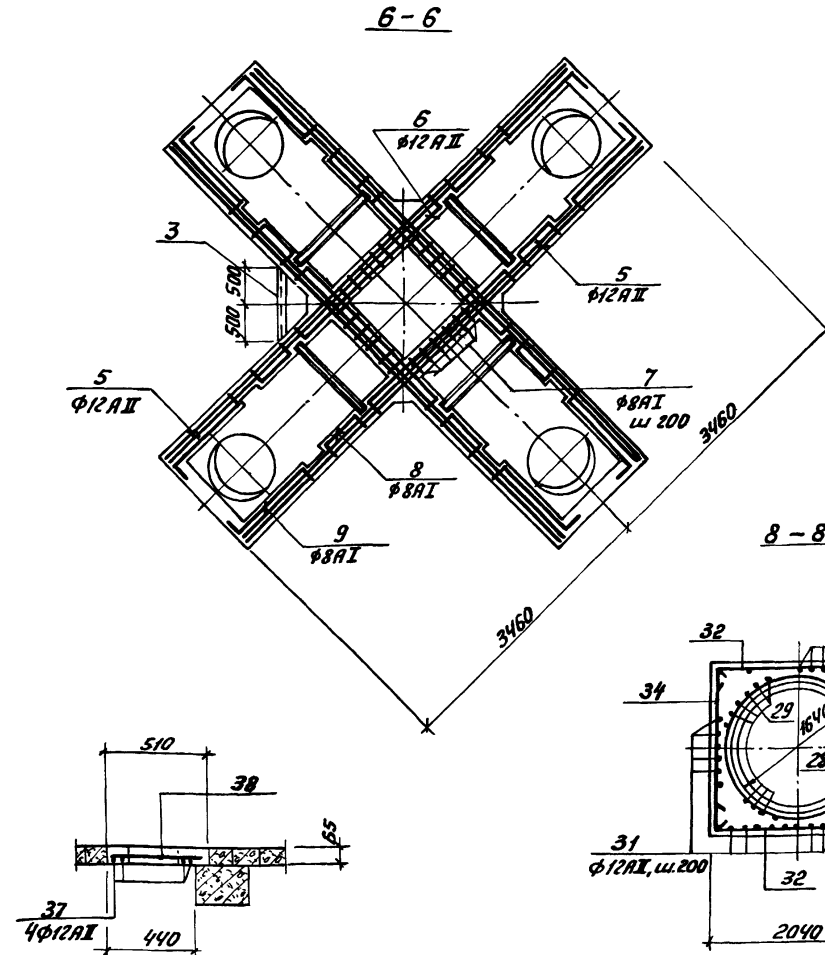
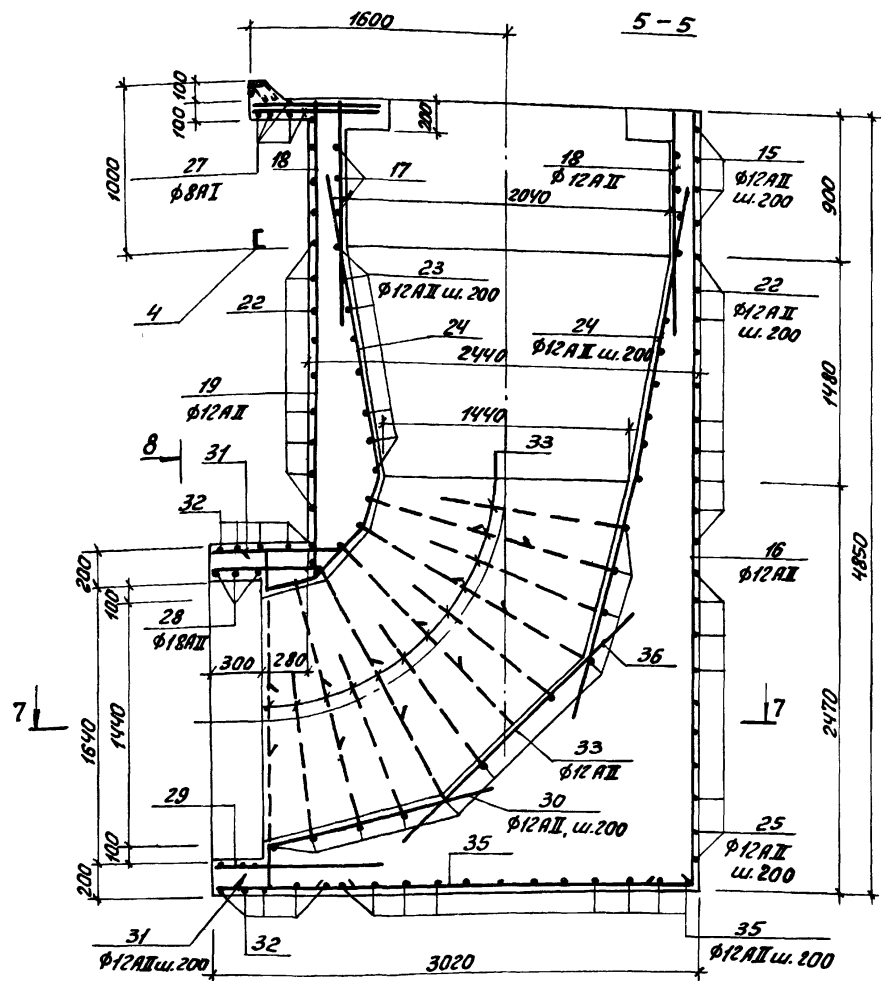
**Спецификация распределительной части**

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Распределительная часть</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
12	1	3.901-5, ТМ-25	Сальник ду = 600	2-200 4 48,0 кг
11	2	Т. п. 902- КЖН-МНЧ	Закладное изделие МНЧ	4 37,0 кг
11	3	КЖН-МНС	То же МНС	1 9,8 кг
<b>Детали</b>				
БУ	4	АС-21, АС-22	ГОСТ 8240-72	Р=1300 1 11,2 кг
БУ	5 <sup>а</sup>		Φ12АII ГОСТ 5781-81; Р=7600	16 6,8 кг
БУ	5 <sup>б</sup>		Р=3170	8 2,8 кг
БУ	7 <sup>а</sup>		Φ8АI, ГОСТ 5781-81; Р=820	24 0,3 кг
БУ	8 <sup>а</sup>		Р=1370	40 0,6 кг
БУ	9 <sup>а</sup>		Р=1750	40 0,7 кг
БУ	10 <sup>а</sup>		Р=950	40 0,4 кг
БУ	11 <sup>а</sup>		Р=790	40 0,3 кг
БУ	12 <sup>а</sup>		Р=3180	80 1,3 кг
БУ	13 <sup>а</sup>		Р=2100	132 0,8 кг
БУ	14 <sup>а</sup>		Р=1410	264 0,6 кг
БУ	15 <sup>а</sup>		Φ12АII ГОСТ 5781-81; Р=1000	16 0,9 кг
БУ	16 <sup>а</sup>		Р=5170	15 4,6 кг
БУ	17 <sup>а</sup>		Р=1860	12 1,7 кг
БУ	18		Р=1240	12 1,1 кг
БУ	19		Р=3170	4 2,8 кг
БУ	20 <sup>а</sup>		Р=3390	16 3,0 кг
БУ	21 <sup>а</sup>		Р=4470	16 4,0 кг
БУ	22 <sup>а</sup>		Р=7900	10 7,0 кг
БУ	23 <sup>а</sup>		Р=6100	8 5,5 кг
БУ	24		Р=3490	12 3,1 кг
БУ	25 <sup>а</sup>		Р=5910	10 5,3 кг
БУ	26 <sup>а</sup>		Р=2470	4 2,2 кг
БУ	27		Φ8АI ГОСТ 5781-81; Р=12000	- 4,8 кг
БУ	28 <sup>а</sup>		Φ18АII ГОСТ 5781-81; Р=5700	3 11,4 кг
БУ	29		Φ12АII ГОСТ 5781-81; Р=660	27 0,6 кг
БУ	30 <sup>а</sup>		Р=1960	21 1,7 кг
БУ	31 <sup>а</sup>		Р=1220	40 1,1 кг
БУ	32 <sup>а</sup>		Р=2720	10 2,4 кг
БУ	33 <sup>а</sup>		Р=2760	29 2,5 кг
БУ	34		Р=2000	14 1,8 кг
БУ	35		Р=1900	24 1,7 кг
БУ	36		Р=1860	21 1,7 кг
БУ	37		Р=1300	4 1,2 кг
БУ	38		Φ8АI, ГОСТ 5781-81; Р=480	8 0,2 кг
<b>Материалы</b>				
Бетон М-200				
Мрз-50; В-4				
*) Поз.5 ÷ 17, 20 ÷ 23, 25, 26, 28, 30 ÷ 33 - смотри ведомость деталей на листе АС-22.				

Т. п. 902-2-363.83		-АС
Н.контр. Мильцер	Исполн. Мещанин	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 24м
Гл. спец. Руссим	Г.И.П. Брюков	Распределительная часть. Армчровка. Планы 1-1, 4-4, Сечения 2-2, 3-3.
Рук. бр. Болотова	Инженер Наричев	
Стаяк	Лист	Листов
Р	21	
Масштаб: канализационный проект		



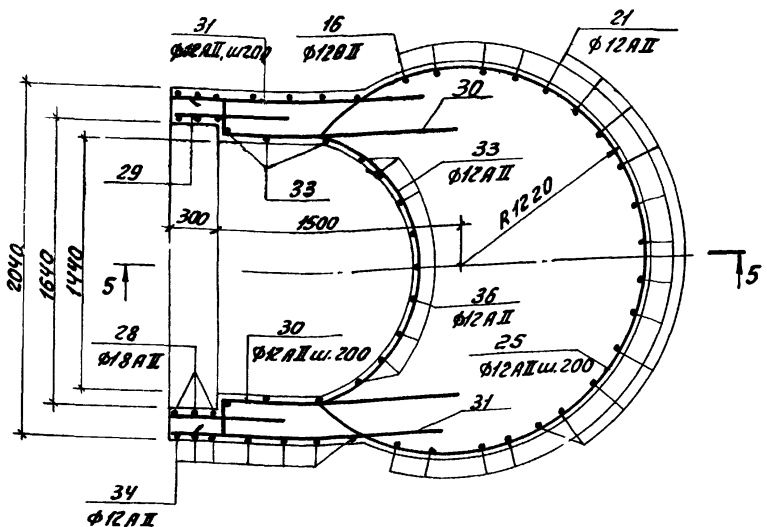
Т.п. 902-2-363.83



**Ведомость стержней**

№	Эскиз
5	360 6380 360
6	200 200 2370 200 200
7	260 210 200 150
8	140 200 570 200 140
9	150 1140 200 140
10	830
11	670
12	240 2400 2760 240
13	240 1500 240
14	1050 240
15	100 800 100
16	4810 360
17	280 500 200 200
20	360 3030
21	200 3910 360
22	⊙ d d2400
23	⊙ d d2120±1520
25	1070 1070 R R 1200
26	200 2270
28	⊙ d d1700
30	220 240
31	1500 940
32	360 2000 360
33	⊙ d d1520

7-7



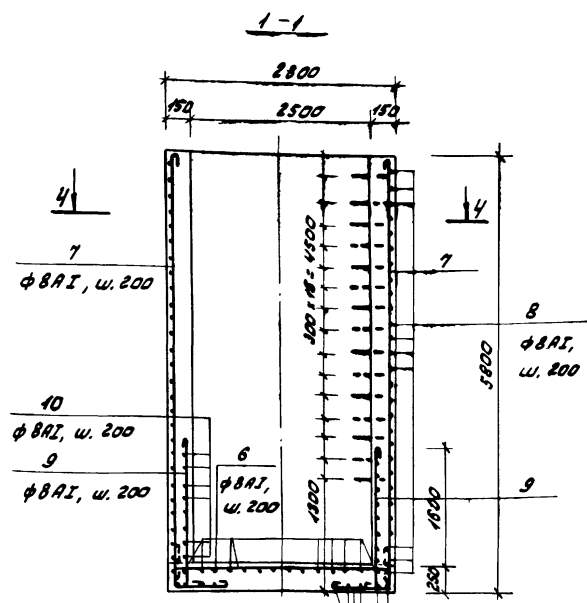
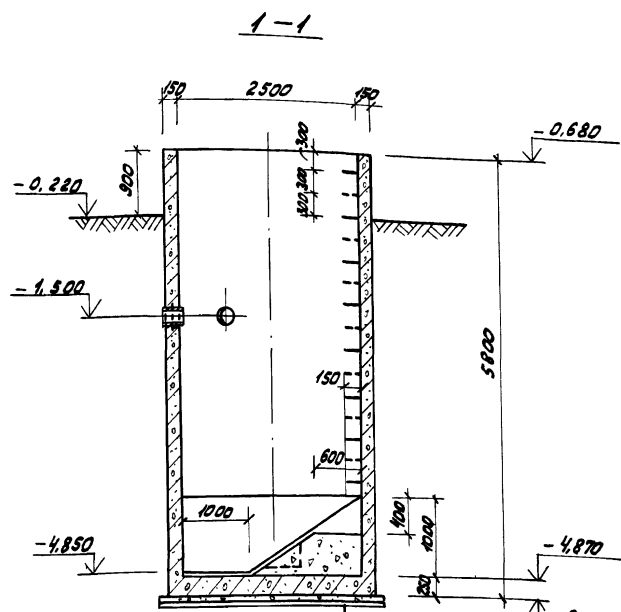
**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные												Общий расход								
	Арматура класса		Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки																
	AI	AII	AI	AII	AI	AII	С38/23			Вст3 кл2													
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-79 лист 175x8	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76										
Распределительная чаша	461.6	461.6	880.5	34.20	914.7	1376.3	0.4	0.4	2280	2360	8.00	8.00	29.20	29.20	9.00	9.00	11.2	140.0	151.2	140.0	140.0	361.0	1737.30

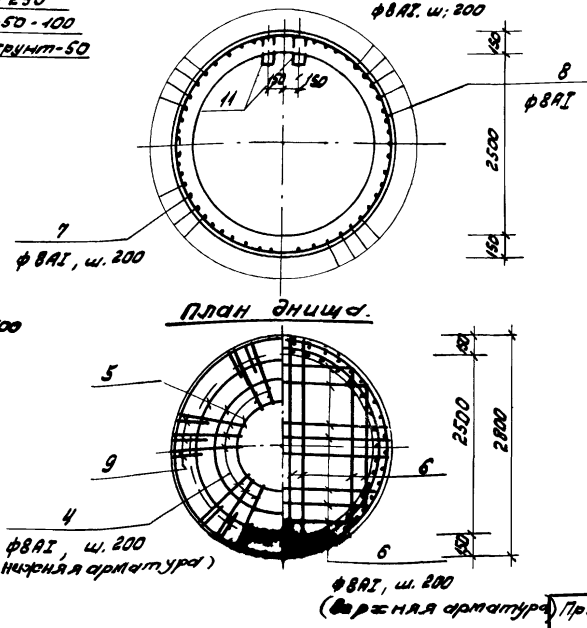
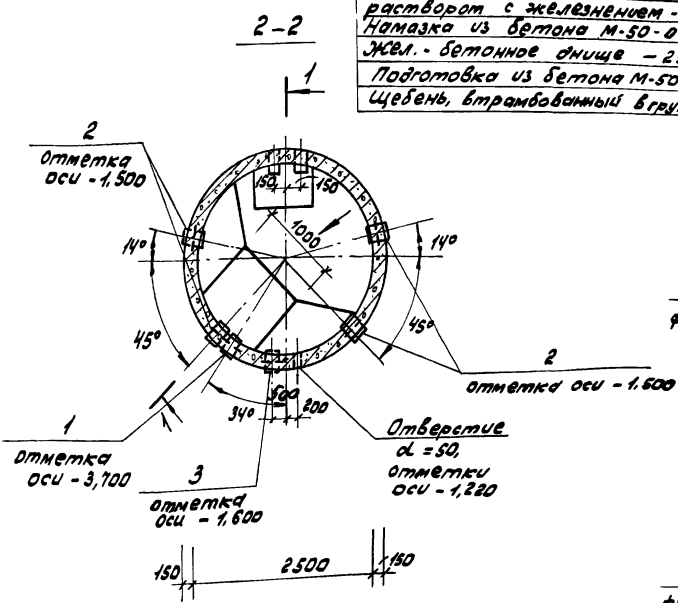
Лист № 9 из 10. Подп. и дата. Взам. лист №

Привязан	И.контр. Мильцер	Нач. отд. Мешалкин	Гл. спец. Руссия	ГИП Крюков	Рук. бр. Болотова	Инженер Марунец	Т.п. 902-2-363.83	- ЯС
Инв. №	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 24м						Станд. Лист Листов	Р 22
	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 5-5 ÷ 8-8						Маслобензоколонки	Прокат

Т. П. 902-



Штукатурка цементным раствором с железнением - 80  
 Намазка из бетона М-50-0+900  
 Жел.-бетонное дноще - 250  
 Подготовка из бетона М-50-100  
 Щебень, втрамбованный в грунт-50



Спецификация жироборника Ж1

Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Жироборник Ж1 (шт.)</b>			
<b>Сборочные единицы</b>			
12	1 3,901-5, лист ТМ-15	Сальник dу 250; e=200	1 20,3 кг
12	2	ТМ-13	dу 200; e=200 4 15,7 кг
12	3	ТМ-11	dу 150; e=200 1 11,8 кг
<b>Детали</b>			
54	4* КС-23	φ8 A I ГОСТ 5781-81, e=1280	13 0,51 кг
54	5*	e=6680	5 2,7 кг
54	6*	e=2450	28 0,98 кг
54	7*	e=5640	13 2,25 кг
54	8*	e=8880	30 3,6 кг
54	9*	e=8040	10 0,82 кг
54	10*	e=5340	7 3,3 кг
54	11*	φ20 A I ГОСТ 5781-81; e=910	15 2,25 кг
<b>Материалы</b>			
Бетон М-200			8,5 м <sup>3</sup>
Мрз - 100; В-4			

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход						
	Арматура класса А I	ГОСТ 5781-81	Арматура класса А I		Прокат марки с 38 / 23 Вост. 3 кл. 2.								
			ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78							
Ж 1	φ8	φ20	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого						
	323,45	33,75	357,2	9,4	9,4	18,8	16,0	8,2	46,0	16,2	70,4	95,8	452,8

Примечания:

1. Внутренние поверхности стен жироборника штукатурятся с последующим железнением.
2. Наружные поверхности стен выше планировки штукатурятся цементным раствором состава 1:2, ниже планировки - затираются цементным раствором того же состава.

Ведомость стержней

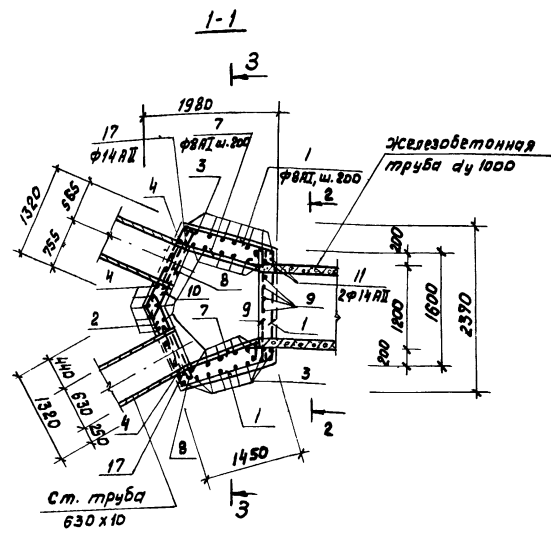
Поз.	Экзис
4	700
5	d: 2720 d: 1380
6	2700 ± 100 1400 5750
7	1400
8	d 2750
9	1820
10	d=2870
11	280 100 150 280 100

Т. П. 902-2-363.83 - АС

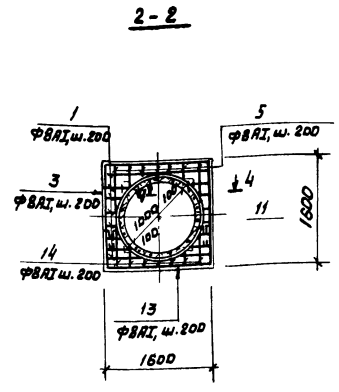
Имя	Подпись	Должность	Лист	Листов
Инж. Н.		Инженер	Р	23 45
М. Контр. Мульцер		М. Контр. Мульцер		
М. Контр. Мешакин		М. Контр. Мешакин		
И. Спец. Руксин		И. Спец. Руксин		
Г. И. П. Княков		Г. И. П. Княков		
С. К. Б. Болотов		С. К. Б. Болотов		
И. К. М. Нарунев		И. К. М. Нарунев		



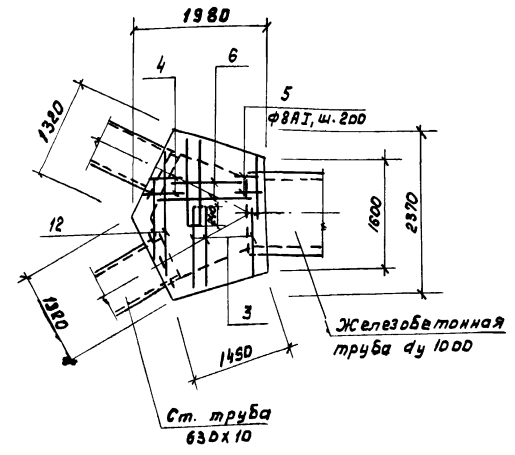
Т.п. 902-2



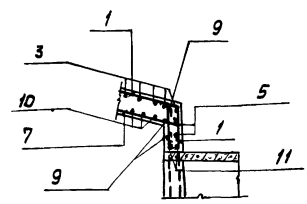
План перекрытия



2-2



3-3



4-4

Спецификация камеры ОП1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				камера ОП1 (шт.1)		
				Детали		
Б4	1*		АС-25	ФВРТ ГОСТ 5781-81; <math>E=5810</math>	7	2.30 кг
Б4	2*			<math>E=1860</math>	6	0.80 кг
Б4	3*			<math>E=2350</math>	16	0.30 кг
Б4	4*			<math>E=1500</math>	16	0.60 кг
Б4	5*			<math>E=1900</math>	9	0.80 кг
Б4	6*			<math>E=1380</math>	10	0.60 кг
Б4	7*			<math>E=1680</math>	12	0.70 кг
Б4	8*			<math>E=1600</math>	8	0.60 кг
Б4	9*			<math>E=1650</math>	12	0.70 кг
Б4	10*			<math>E=1430</math>	21	0.60 кг
Б4	11*			Ф14 АII ГОСТ 5781-81; <math>E=4470</math>	2	5.40 кг
Б4	12*			ФВРТ ГОСТ 5781-81; <math>E=2050</math>	19	0.80 кг
Б4	13*			<math>E=3070</math>	11	1.20 кг
Б4	14*			<math>E=2580</math>	13	1.00 кг
Б4	15*			<math>E=1540</math>	10	0.60 кг
Б4	16*			<math>E=1570</math>	10	0.60 кг
Б4	17			Ф14 АII ГОСТ 5781-81; <math>E=2500</math>	2	3.00 кг
				Материалы		
				Бетон М-200		
				Мрз-100 ; В-4		4.00 м <sup>3</sup>

\*) поз. 1÷16 смотри ведомость стержней на данном листе

Ведомость стержней

Поз	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса АI		АII		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	
камера ОП1	144.10	144.10	17.00	17.00	161.10

Примечания:

- Арматура в месте прохода стальных труб  $\varnothing 630 \times 10$  разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы.
- Защитный слой принят 25 мм.
- Поз. 17 приварить к корпусу труб.

Привязан	И.контр. Мильцев	И.контр. Мещалкин	Пл. спец. Руслан	Рук. бр. Балотва	Инженер Наручен	т.п. 902-2-363.83	- АС
Инд. №						Опстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 2400	Лист 25
						камера ОП1. Арматура. План 1-1. План перекрытия. Сечения 2-2÷4-4	Листов 45

копировал:

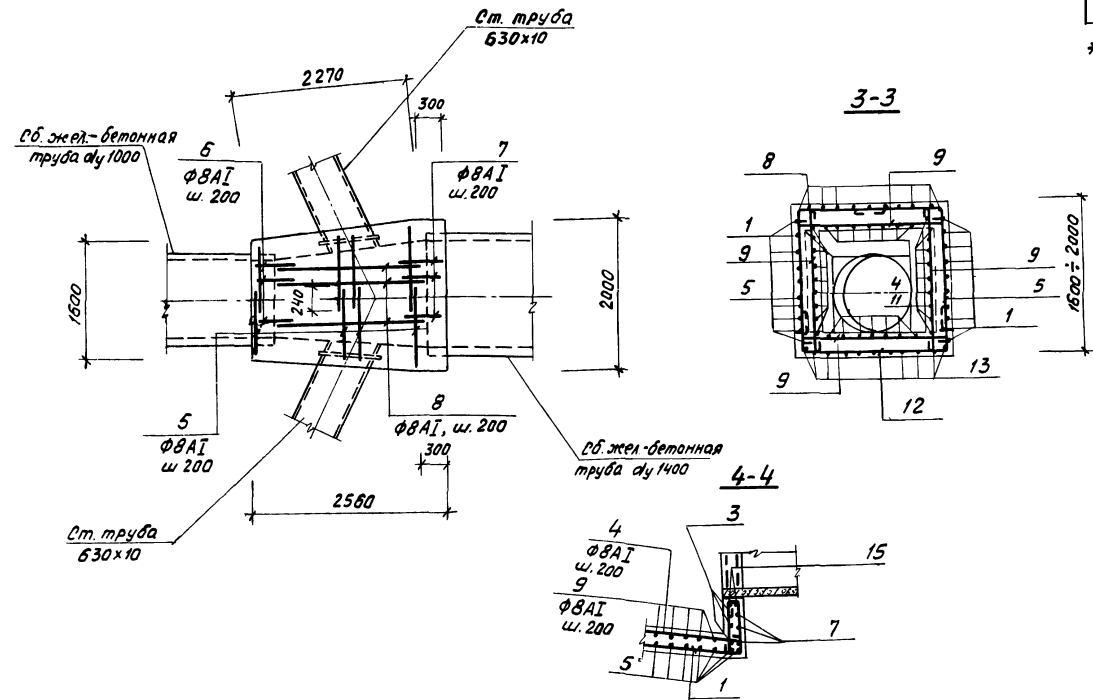
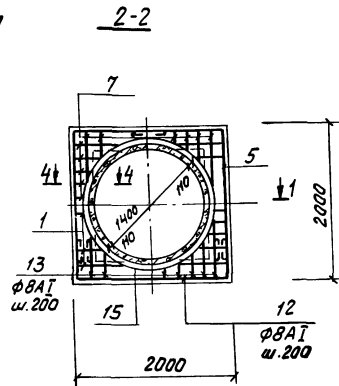
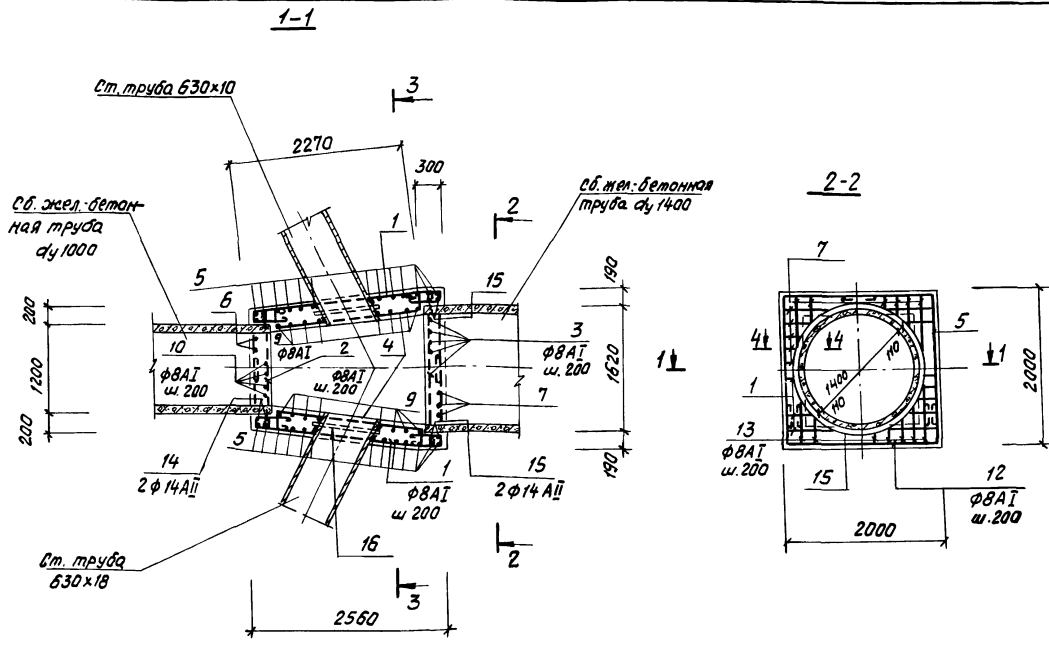
18601-02 27

формат 22

Инд. № подл. Подп. и дата. Вып. №

спецификация камеры ОП 2

Ведомость стержней



Формат	Этап	№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				Камера ОП 2 (шт.1)		
				Детали		
БЧ	1 <sup>ш</sup>	1	АС-26	Ф8АІ ГОСТ 5781-81, L=4620	18	1,8 кг
БЧ	2 <sup>ш</sup>			L=1720	8	0,7 кг
БЧ	3 <sup>ш</sup>			L=2070	18	0,8 кг
БЧ	4 <sup>ш</sup>			L=2630	18	1,0 кг
БЧ	5 <sup>ш</sup>			L <sub>ср</sub> =2600	28	1,0 кг
БЧ	6 <sup>ш</sup>			L=1900	9	0,8 кг
БЧ	7 <sup>ш</sup>			L=2300	11	0,9 кг
БЧ	8 <sup>ш</sup>			L=2180	10	0,9 кг
БЧ	9 <sup>ш</sup>			L <sub>ср</sub> =1870	48	0,8 кг
БЧ	10 <sup>ш</sup>			L=1670	9	0,7 кг
БЧ	11 <sup>ш</sup>			L=2650	9	1,1 кг
БЧ	12 <sup>ш</sup>			L <sub>ср</sub> =2890	13	1,2 кг
БЧ	13 <sup>ш</sup>			L=3650	11	1,5 кг
БЧ	14 <sup>ш</sup>			Ф14АІІ ГОСТ 5781-81, L=4000	2	4,9 кг
БЧ	15 <sup>ш</sup>			L=5300	2	6,4 кг
БЧ	16 <sup>ш</sup>			L=2300	2	2,8 кг
				Материалы		
				Бетон М-200		
				Мрз-100 ; В-4		5,0 м <sup>3</sup>

№ п.п.	Эскиз
1	900 2220 280 1100
2	1600
3	1950
4	l=2510 l=
5	500 ÷ 1100 1280 ÷ 1680
6	360 1280 280 1680
7	120 280 1680
8	2060
9	1550 ÷ 1950
10	1550
11	2530
12	510 1550 ÷ 1950 510
13	510 2510 950
14	II d=1270
15	d=1690 II

\* По з. 1 ÷ 15 - смотри ведомость стержней на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	виды арматурные		Итого	Общий расход
	Арматура класса А II			
	ГОСТ 5781-81			
ОП 2	Ф8	Ф14	Итого	
	21,2	28,2	239,4	239,4

Примечания:

1. Арматура в месте прохождения стальных труб d 630x10 разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы.
2. Защитный слой принят 25 мм.
3. Поз. 16 приваривается к корпусу трубы.

Т. п. 902-2-363.83		-АС	
Н.контр. Мильцер	М.Шалкин	Отстойники канализационные радиальные зервучные из сборного ж/б диаметром 24м	Станд. Лист
нач. от. Руссин	Г.П. Краков	Камера ОП 2.	Р 26
рук. бр. Белотар	инженер Нарунец	Армирование План 1-1. План перекрытия. разрезы 2-2 ÷ 4-4.	Масштаб канализирует

Т. п. 902-2-363.83

Инв. № подл. Изм. № вкл. Подпись и дата (вместе с инв. №)



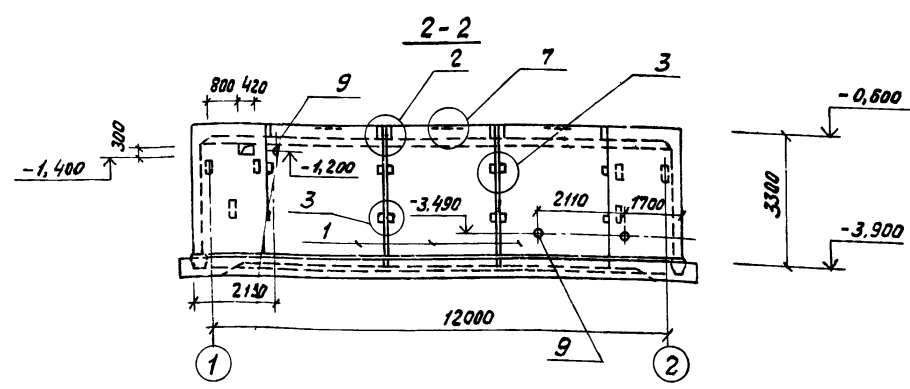
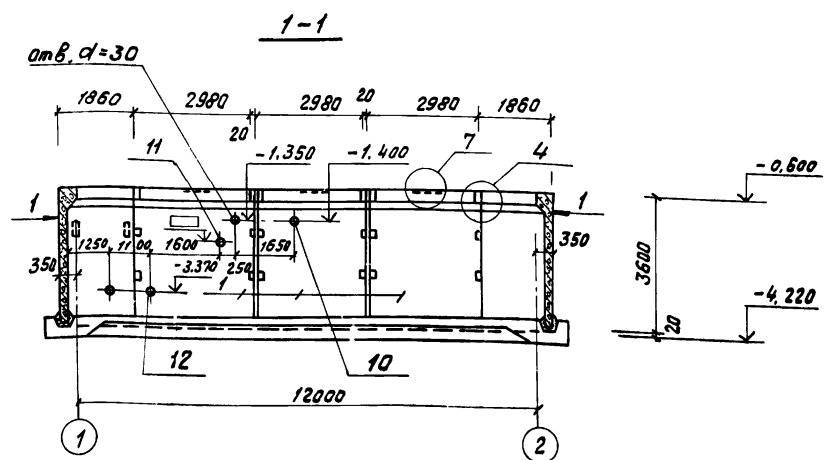
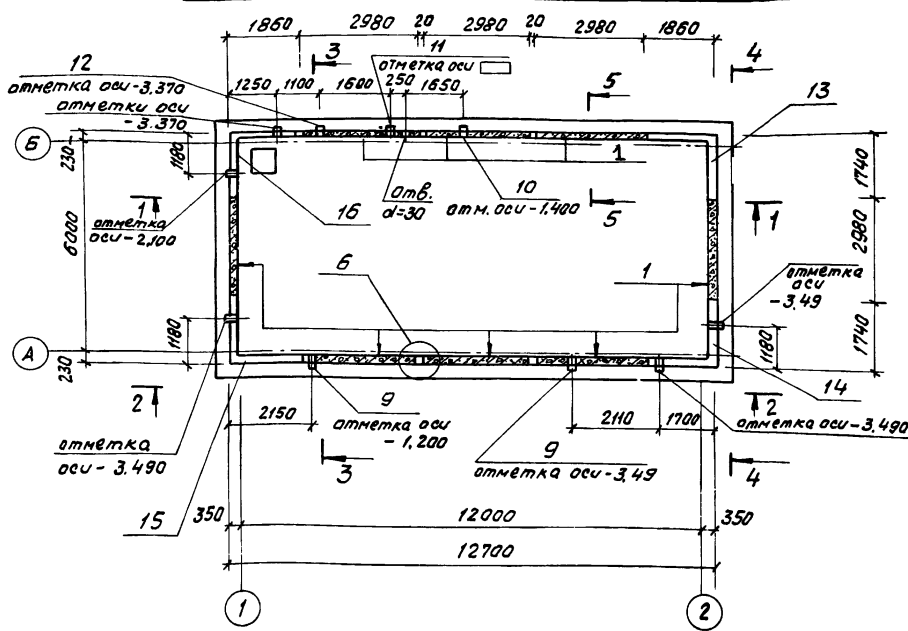




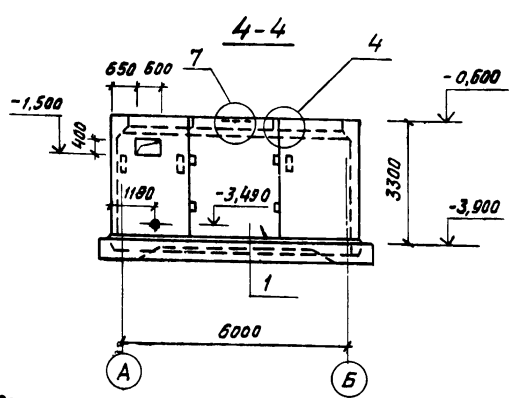
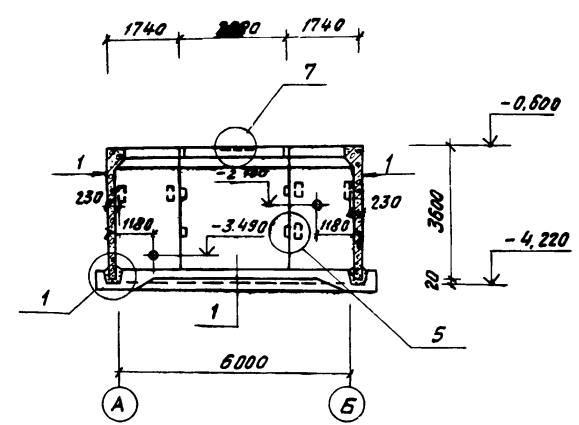




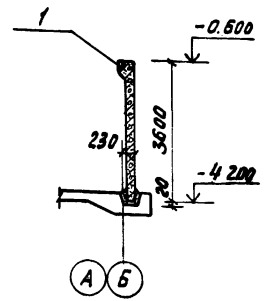
схема расположения стеновых панелей



3-3



5-5



Спецификация

к схеме расположения стеновых панелей

марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	серия 3.900-3 в.ч 7Л.902. КЖИ-ПС-36-Б4а	панель ПС-36-Б4а	8	4,83т	
		<u>Монтажные узлы</u>			
	АС-32	Узел 1	-	-	
		Узел 2	4	-	
		Узел 3	8	-	
		Узел 4	8	-	
		Узел 5	16	-	
		Узел 6	4	0,016м <sup>3</sup>	
		Узел 7	8	-	
		<u>Детали</u>			
2	АС-32	ф18А П ГОСТ 5781-81; l=300	24	0,6кг	
3		l=600	16	1,2кг	
4		ф12А П ГОСТ 5781-81; l=250	16	0,23кг	
5		ЛБЗхБ ГОСТ 8509-72; l=250	8	1,43кг	
6		ф18А П ГОСТ 5781-81; l=900	4	1,8кг	
7		ф12А П ГОСТ 5781-81; l=650	64	0,58кг	
8		ф18А П ГОСТ 5781-81; l=350	16	0,7кг	
		<u>Закладные изделия</u>			
9	серия 3.901-5 ТМ 13	сальник dу=200 l=200	2	15,7кг	
10	ТМ 11	сальник dу=150 l=200	1	11,8кг	
11	ТМ 3	сальник dу=50 l=200	1	3,8кг	
12	ТМ-15	сальник dу=250 l=200	1	20,3кг	
		<u>Монолитные участки</u>			
13	АС-36	лист 36	Ум-1	1	2,5м <sup>3</sup>
14			Ум-2	1	2,5м <sup>3</sup>
15			Ум-3	1	2,5м <sup>3</sup>
15			Ум-4	1	2,5м <sup>3</sup>

Примечания

- Обсыпка подземной части грунтом разрешается только после устройства пола на атм. - 3,800.
- Закладные изделия сальников, учтенные на листе, даны только для установки в сборные панели. При установке сальников в панелях пробить отверстия на месте с последующим их омоноличиванием.
- Монтаж сборных железобетонных элементов осуществлять в соответствии с указаниями по монтажу СН-319-65 и СНП/ИБ-79

		Т.п. 902-2-363.83		- АС	
привязан	Н.контр. Мильцер В.В.	отопитники канализационные	стадия	лист	листов
	нач. отд. Мешакин	радиальные первичные из	Р	31	
	Гл. спец. Руссин	сборного ж/б диаметром 24 м			
	ГИП Крюков	насосная станция сырого			
	Рук.бр. Колотоба	осада. схема расположения			
	Ст. инж. Зволонская	стеновых панелей			
		сечением 1-1 и 5-5			

Т.п. 902-2

Инв. № подл. Подпись и дата выдан

Т.п. 902-2-363.83

Спецификация элементов на один узел

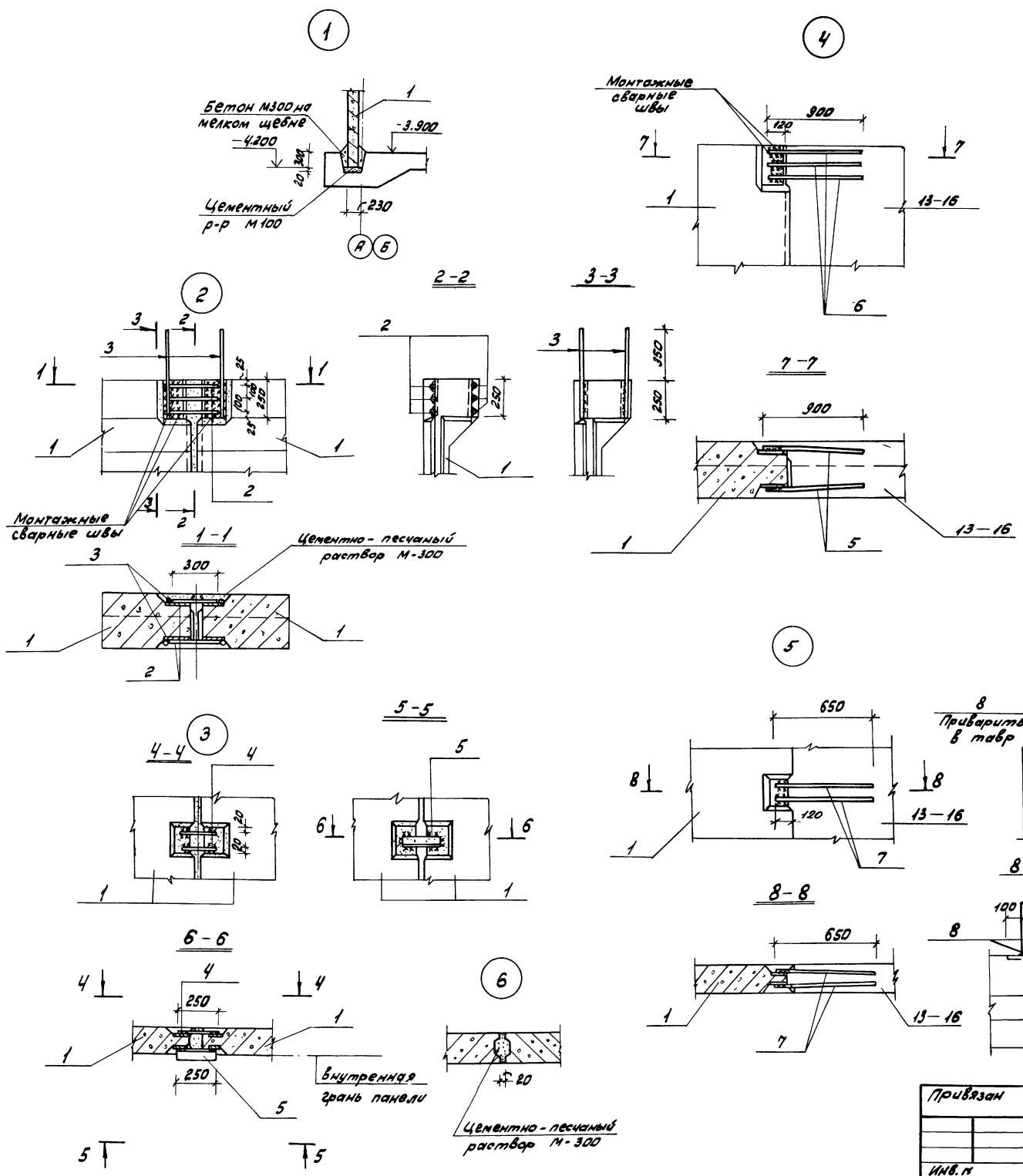
Формат листа	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Узел 1</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М-300	—	1,1 м <sup>3</sup>
			<u>Узел 2</u>		
64	2	АС-32	φ 18 А III ГОСТ 5781-81; e=300	6	0,6 кг
64	3		e=600	4	1,2 кг
			<u>Узел 3</u>		
64	4	АС-32	φ 12 А III ГОСТ 5781-81; e=250	2	0,23 кг
64	5		L63x6 ГОСТ 8509-72; e=250	1	1,43 кг
			<u>Узел 4</u>		
64	6	АС-32	φ 18 А III ГОСТ 5781-81; e=300	6	1,8 кг
			<u>Узел 5</u>		
64	7	АС-32	φ 12 А III ГОСТ 5781-81; e=650	4	0,58 кг
			<u>Узел 6</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Цементно-песчаный раствор М-300	—	0,016 м <sup>3</sup>
			<u>Узел 7</u>		
64	8	АС-32	φ 18 А III ГОСТ 5781; e=350	2	0,7 кг

Выборка расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки		
	ГОСТ 5781-81 φ 18	ГОСТ 5781-81 φ 12	С38/Б3 ГОСТ 8509-72	Л63x6	
Узел 2	8,4	—	8,4	—	8,4
Узел 3	—	0,46	0,46	1,43	1,43
Узел 4	10,8	—	10,8	—	10,8
Узел 5	—	2,32	2,32	—	2,32
Узел 7	1,4	—	1,4	—	1,4

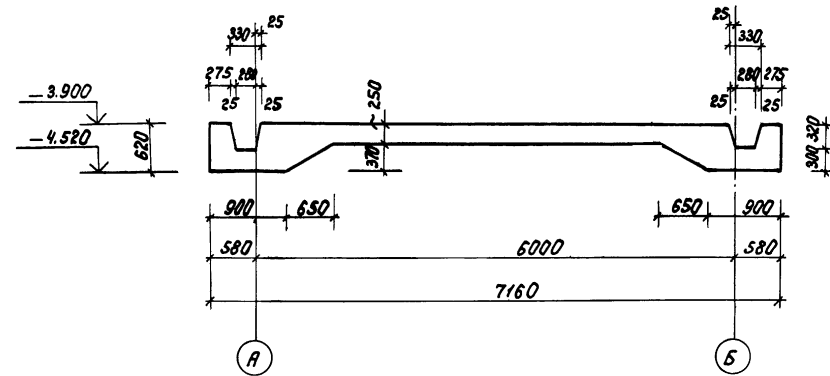
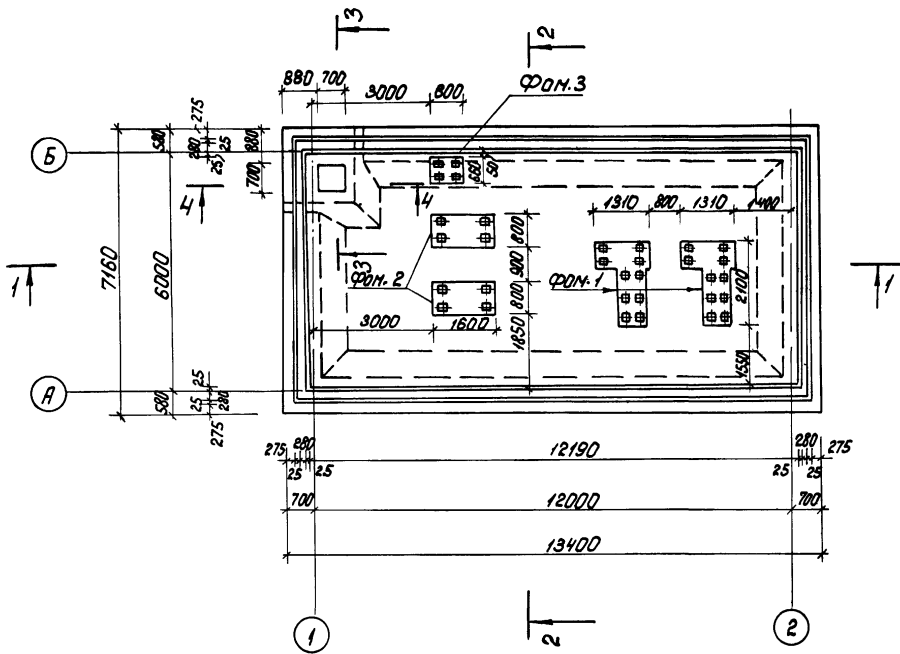
Примечание:

1. Сварка закладных элементов выполнять электродами Э-42А по ГОСТу 9467-75 h ш = 6 мм.

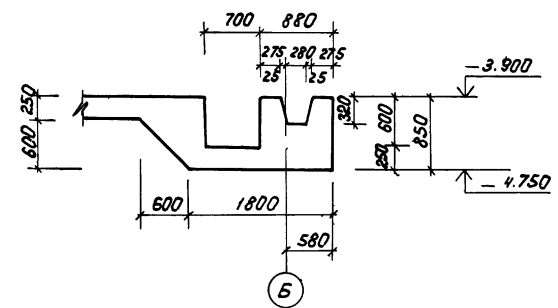


Т.п. 902-2-363.83	-АС
И. КОТЛ. МУЛЬЦЕР	О. КОТЛ. МУЛЬЦЕР
Н. КОТЛ. МЕШАКИН	С. КОТЛ. МЕШАКИН
Г. СПЕЦ. РУССИМ	Г. СПЕЦ. РУССИМ
Г. И. П. КОЛОДОВ	Г. И. П. КОЛОДОВ
Р. К. Г. БОЛОТОВА	Р. К. Г. БОЛОТОВА
С. И. И. И. ДОЛГОВА	С. И. И. И. ДОЛГОВА

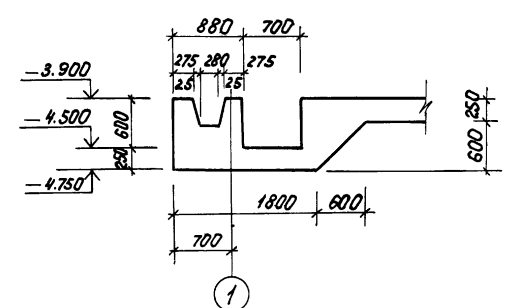
План



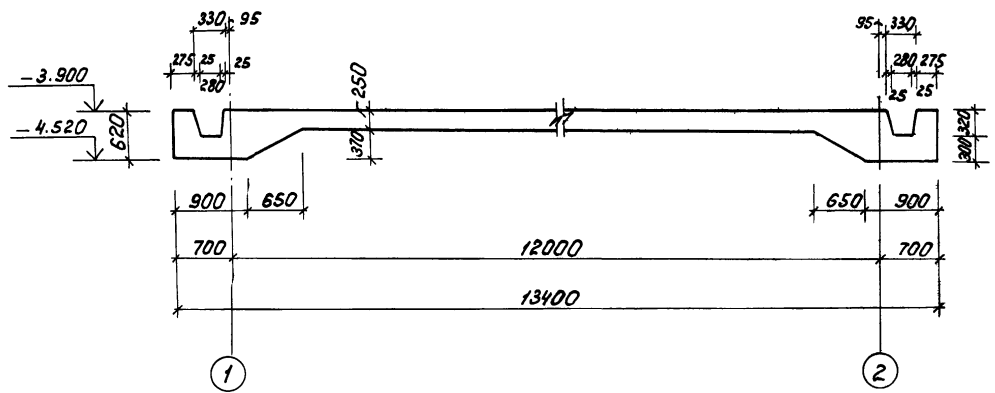
3-3



4-4



1-1



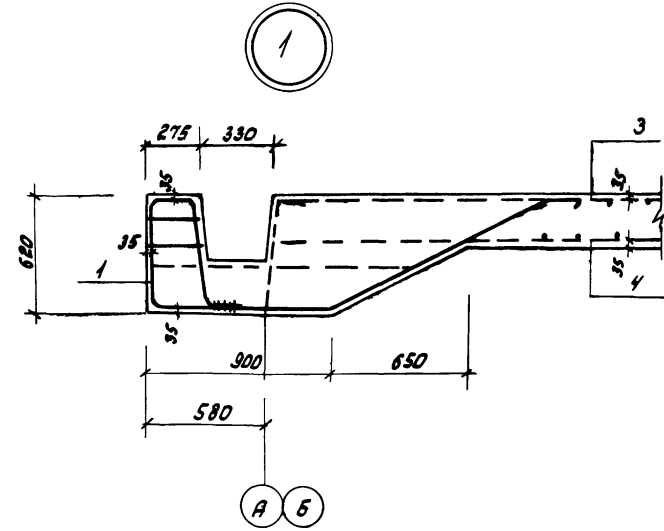
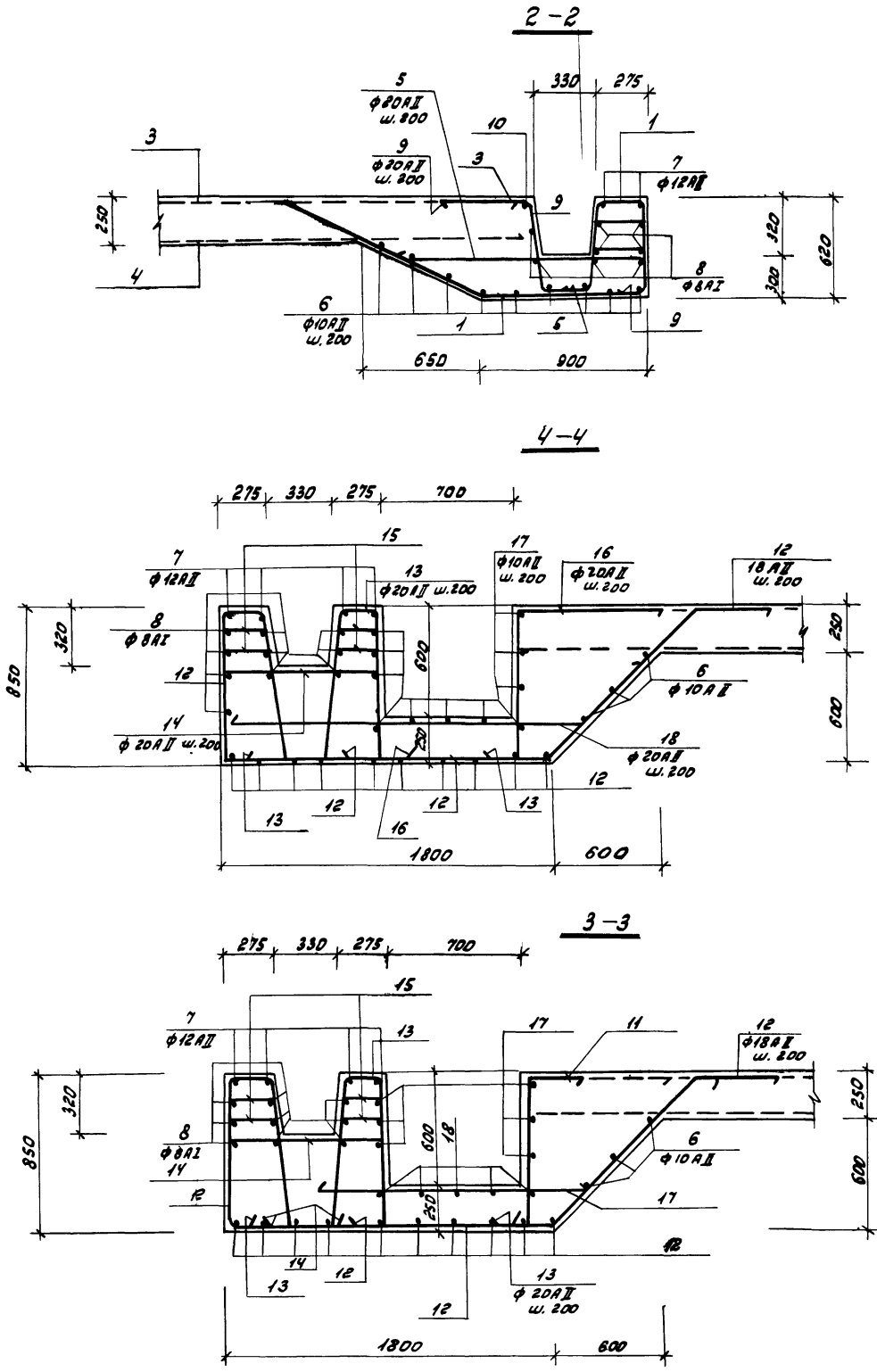
Примечание:

1. Установочные чертежи фундаментов под оборудование см. лист 39.

		Т.п. 902-2-363.83		- АС	
Прибыль:		Н. контр. Мильцер	Инж. Мешакин	Отстройники канализационные	Станд. лист
		Инж. Руссин	Инж. Крюков	рабочие, первичные	лист
		Инж. Болотов	Инж. Звонинская	из сборного ж/б диаметром 24ч.	р 33 45
Инв. №		Иркутская станция сырого осадка.		Мособлканализпроект	
		Ц.и.ш.с. Опалубочный черт. план и сечение.			

И.И.И. на под. подпись и дата. Взам. инв.





ведомость стержней

№№	ЭСКУЗ
5	1300 250 2:70 300
9	500 270 2:70 400
10	580 50 2:70 580
11	300 100 800
12	800 780 250 1750 1150 500 800
13	780 410 2:70 780 2:70 800
14	830 380 170 2:70 380
16	600 2:70 800
18	1900 500

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход
	Арматура класса А-II								
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				
	φ 20	φ 18	φ 12	φ 10	Итого: φ 8	Итого:	Итого:	Итого:	
Днище. Вязанная ар-ра	1308,4	218,00	84,6	246,1	1857,1	117,0	117,0	1974,1	1974,1
Днище. Каркасы и сетки	1198,2	1929,4	—	525,6	3653,2	—	—	3653,2	3653,2
<b>Итого:</b>	<b>2506,6</b>	<b>2147,4</b>	<b>84,6</b>	<b>771,7</b>	<b>5510,3</b>	<b>117,0</b>	<b>117,0</b>	<b>5627,3</b>	<b>5627,3</b>

Примечание:

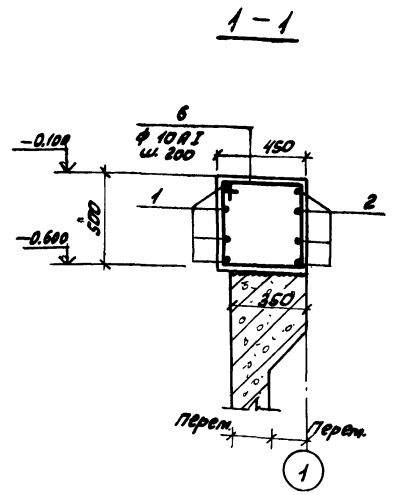
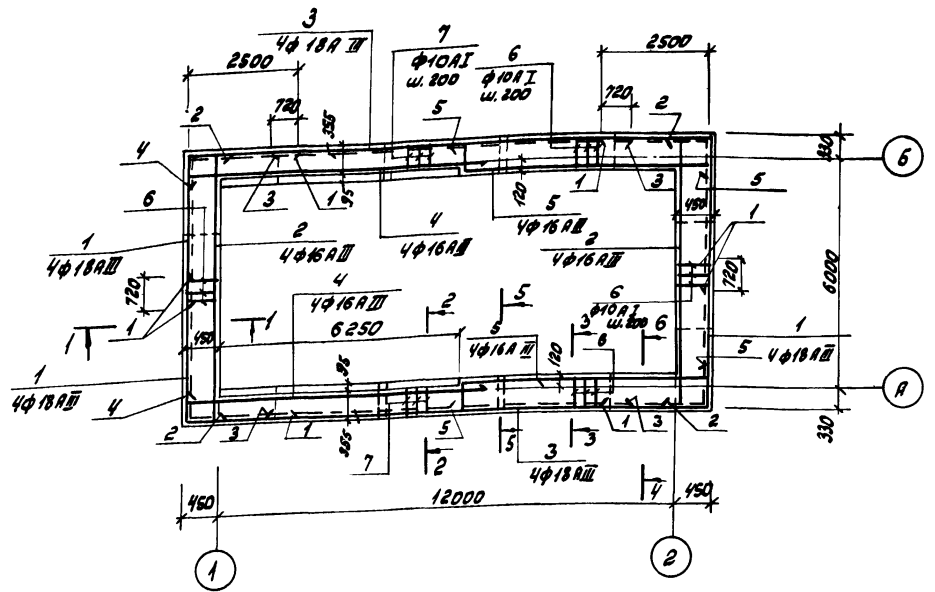
1. Данный лист читать совместно с листом 34.

		Т.П. 902-2-363:83		-АС	
Привязан	Н.контр. Мильцер	Исполн.	Отоспикли канализационные	Стр. лист	листов
	Нач.отд. Мещалкин	Исполн.	радиальные первичные	Р	35
	Исполн. Руссин	Исполн.	из сборного ж/б диаметром 2400		45
	Исполн. ГИЛ Крюков	Исполн.	Ночная станция сырого осадка	Мособлаконалинпроект	
	Исполн. Рик. гр. Болотова	Исполн.	Днище. Армование.		
Инв. №	Ст.инж. Зволонская	Исполн.	сечения 2-2:4.4. Узел 1.		



Т.П. 902-2-362

ОПМ-1  
ПЛАН

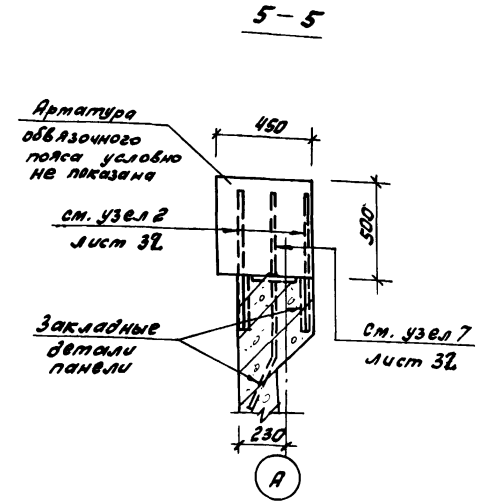
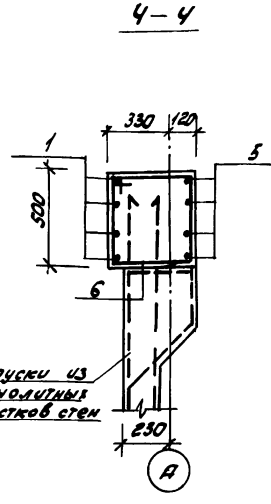
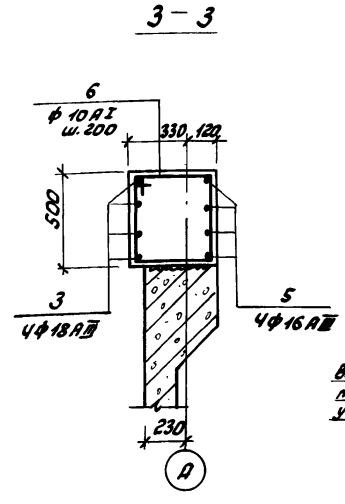
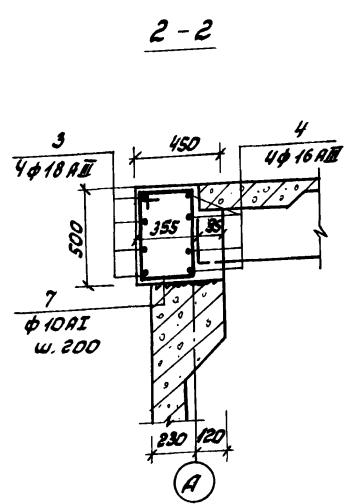


Спецификация обвязочного пояса ОПМ-1

Кол. арматур.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Металлы</u>						
64	1*	АС-37	φ18AIII	ГОСТ 5781-81; C=6610	16	13,3кг
64	2*		φ16AIII	ГОСТ 5781-81; C=7300	8	11,5кг
64	3		φ18AIII	ГОСТ 5781-81; C=9340	8	18,7кг
64	4*		φ16AIII	ГОСТ 5781-81; C=7620	8	12,1кг
64	5*		φ16AIII	ГОСТ 5781-81; C=7130	8	11,3кг
64	6*		φ10AII	ГОСТ 5781-81; C=1860	118	1,2кг
64	7*		φ10AII	ГОСТ 5781-81; C=1680	64	1,0кг
<u>Материалы</u>						
Бетон М-200 Мрз=50						8,15м³

\* Поз.1-2;4-7-смотри ведомость стержней на данном листе.  
Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса А I		А III			
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81		
	φ10	φ16	φ18	Итого		
ОПМ-1	206	206	280	363	643	849

- Примечания:
1. Защитный слой арматуры 25мм.
  2. Перед бетонированием обвязочного пояса верх сборных панелей насечь или обработать с помощью пескоструйного аппарата с последующей промывкой водой.
  3. Бетонирование обвязочного пояса выполнять после укладки плит перекрытия на отметке 0,000.

Т.П. 902-2-363.83 - АС

Приказан

И.КОНТРА Мильцев  
Начальник  
Г.И. СПЕЦ. Руксун  
Г.И. П. Кривош  
Рук. гр. Балотобо  
Ст. инж. Абдулина

Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 24м

Насосная станция второго отсека обвязочный пояс ОПМ-1. Арматурование. План. Северный 1-1 ÷ 5-5.

Страниц Лист 37 45

Масловоканализпроект



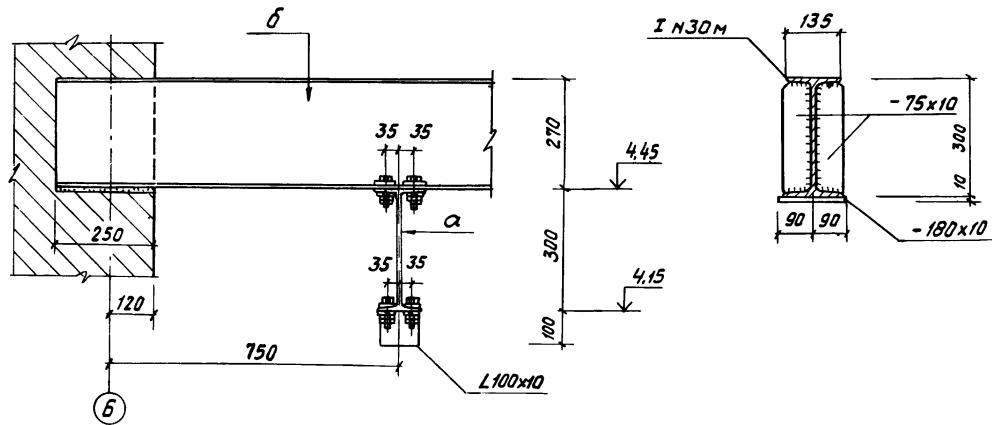
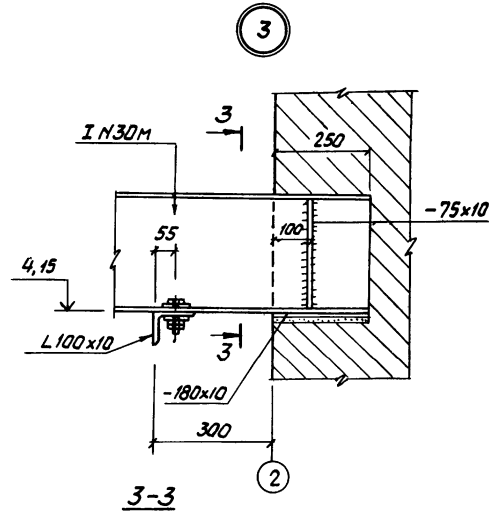
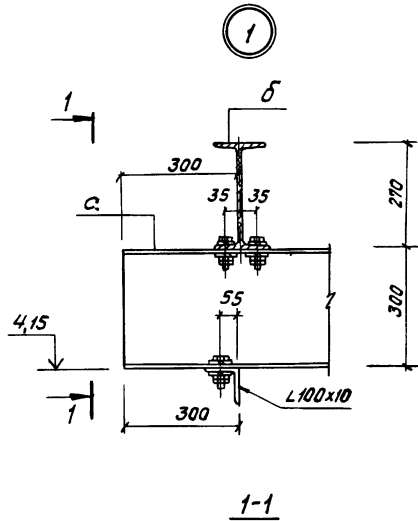
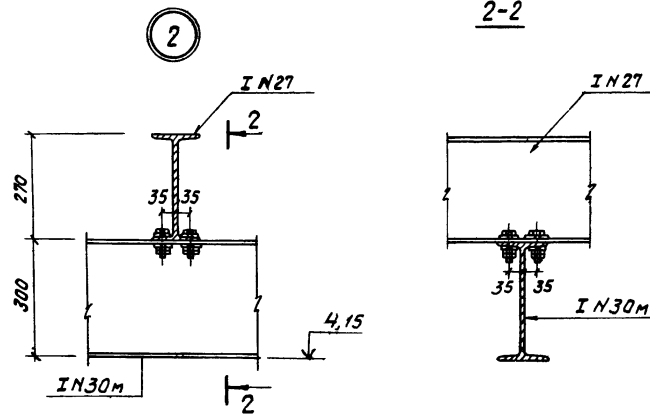
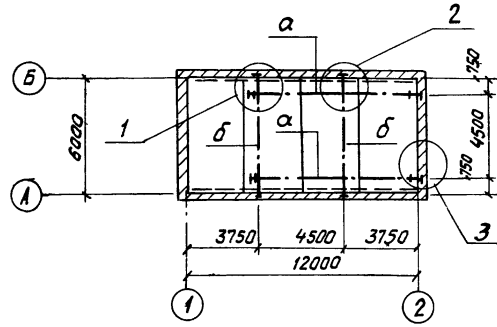








План расположения манорельсов МР-1



Ведомость элементов						
Марка	сечение			Опорные усилия		Примеч.
	Эскиз	Поз.	состав	М	ТС-М	
а	I		I 30M			вет.Зпсб ГОСТ 380-71*
б	I		I 27	по жесткости		вет.Зпсб ГОСТ 380-71*

Примечания:

- Сварку выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75,  $h_{ш} = 6\text{мм}$ .
- Все металлические конструкции в насосной станции покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по оштукатурке.
- Металлические конструкции из стали класса С 38/23. Марку металла см. ведомость элементов.

Т.п. 902-2-363.83				КМ	
И контр.	Мильцев	Инж. от.	Мешалкин	Гл. спец.	Руссин
ГМП	Крюков	Рук. про.	Болотова	Ст. инж.	Гудкова
детайлики канализационных радиальных первичные из сборного ЖБ диаметром 240				Стация	Лист
насосная станция сырого осадка. Манорельсы МР 1. План и узлы.				Р	42
Маслободоканал				Ишпроект	

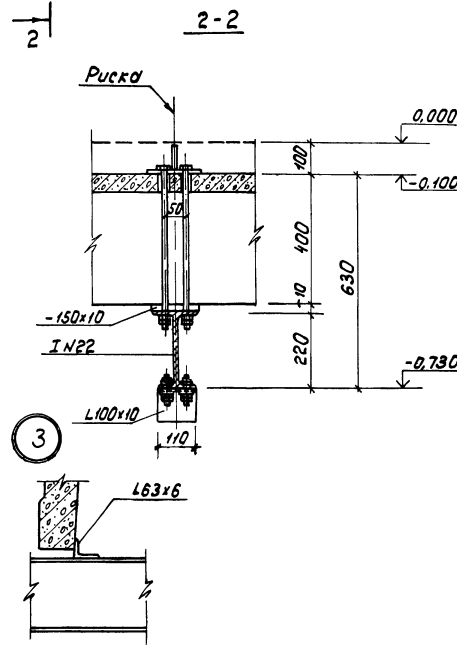
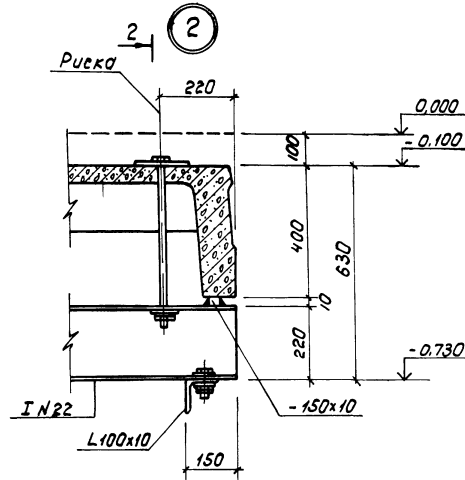
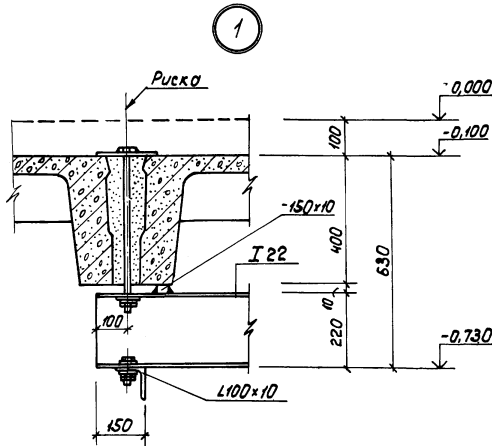
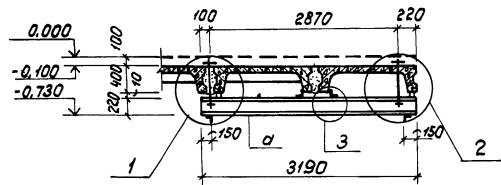
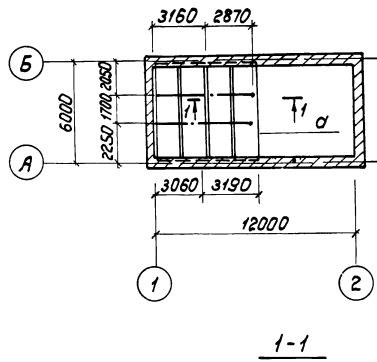
Копировал: ИИЛ

18601-02 44

Формат 22

ИИЛ 12 лист. Подпись и дата. Элементы списка.

План расположения монодельсов МР2.



Ведомость элементов							
Марка	Сечение			Опорные уступы		Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Паз	Состав				
σ	I		I 22			Ст3пс6	ГОСТ 380-71*

Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75,  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Все металлические конструкции в насосной станции покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по огрунтовке.
3. Металлические конструкции из стали класса с 38/23. Марку металла см. ведомость элементов.

Т. П. 902-2-363.83

КМ

Привязан:

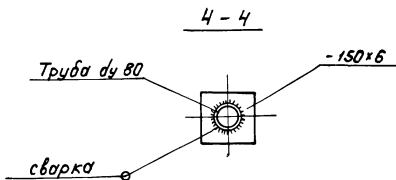
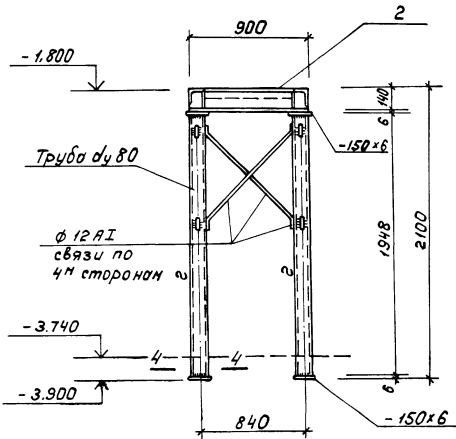
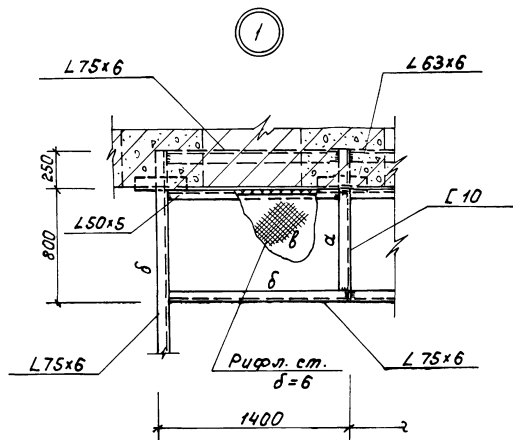
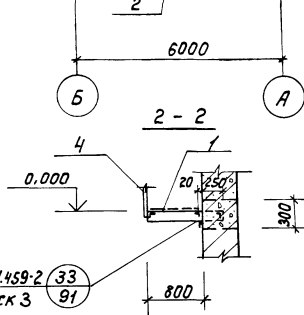
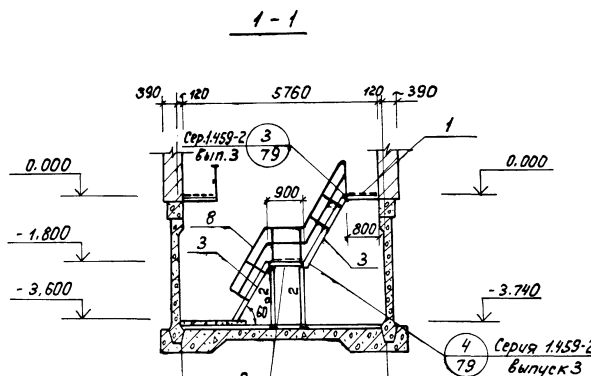
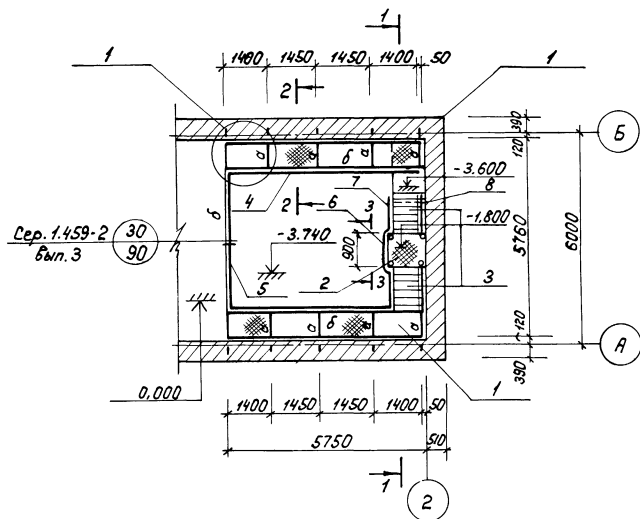
Н.контр. Мильцер	В.контр. Мильцер	Отстойники канализационные	Сталь	Лист	Листов
Нач.отд. Мещерякин	Нач.отд. Мещерякин	радиальные первичные из	Р	43	
Гл.св.ц. Ручкин	Гл.св.ц. Ручкин	сборного ш/б диаметром 24ч			
ГМП Крыков	ГМП Крыков	Насосная станция сырого осадка			
Рук.вр. Болотова	Рук.вр. Болотова	Монодельс МР 2. План,			
Ст.инж. Гудкова	Ст.инж. Гудкова	сечение и узлы.			

копировал: 15/11

18601-02 45

формат 22

План площадок и лестниц



Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	Сер. 1.459-2 в. 3 л. 91 п. 10	Площадка П-1	2	—	
2	Сер. 1.459-2 в. 3 лист 30	ПШГ2	1	47	
3	лист 22	Лестн. марш. ПШГ6	2	97	
4	Сер. 1.459-2 в. 4 лист 97	Ограждение ППГ 12	2	85	
5	лист 98	ППГ 9	1	61	
6	лист 95	ППГ 1	1	17	
7	лист 78	ПМГ 3	2	15	
8	лист 78	ПМГ 4	2	15	

Ведомость элементов

Марка	Сечения		Опорные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс.м	Н, тс	А, тс		
а	Г	Г 10				ВетЗлсб	
б	L	L 75x6				—	
в	⊖	⊖ δ=6				—	
г	⊙	⊙ д.у=80				—	

Примечания

1. Монтаж и крепление металлоконструкций площадок и лестниц разработаны в соответствии с серией 1.459-2 вып. 3, 4.
2. Сварку выполнять электродом типа Э42, по ГОСТу 9467-75, толщина — 6 мм.

т.п. 902-2-363.83

- КМ

Привязан:

Н.контр. Мильцер	И.пр. Мельник	И.пр. Руссин	И.пр. Крюков	И.пр. Балотва	И.пр. Мельник
И.пр. Мельник	И.пр. Руссин	И.пр. Крюков	И.пр. Балотва	И.пр. Мельник	И.пр. Мельник

Отстройники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 400 мм

Насосная станция сырого осадка. Площадки и лестницы. План, сечения, узлы.

Ст. инж. Мельник

18601-02 46

копировал: ШР

формат 22

