

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-272

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
НА 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ
МГ 8Т

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка
Альбом II — Чертежи технологические, архитектурно-строительные,
санитарно-технические и электротехнические
Альбом III — Чертежи нестандартизированного механического
оборудования
Альбом IV — Заказные спецификации
Альбом V — С м е т ы

Альбом III

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования

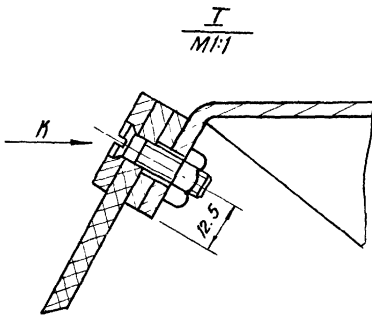
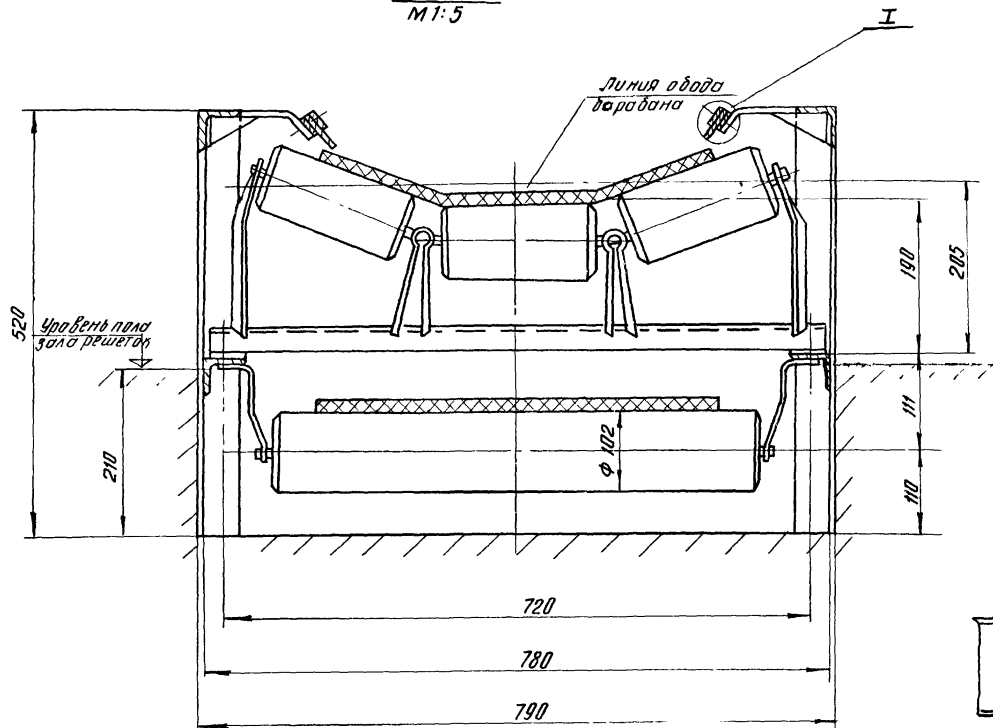
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
22 июля 1974 г. Приказ № 164
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
30 июня 1976 г. Приказ № 39 от 31 мая 1976 г.

141 33 - 03
ЦЕНА 0-78

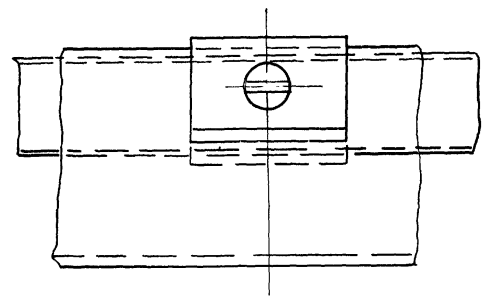
<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ листа</i>
	<i>Обложка</i>	
	<i>Содержание альбома</i>	<i>1</i>
<i>515.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный горизонтальный Чертеж общего вида. Лист 1</i>	<i>2</i>
<i>515.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный горизонтальный Чертеж общего вида. Лист 2</i>	<i>3</i>
<i>516.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный наклонный Чертеж общего вида. Лист 1</i>	<i>4</i>
<i>516.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный наклонный Чертеж общего вида. Лист 2</i>	<i>5</i>
<i>524.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 1400×2000 с электрическим и ручным приводом Чертеж общего вида Лист 1</i>	<i>6</i>
<i>524.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 1400×2000 с электрическим и ручным приводом Чертеж общего вида Лист 2</i>	<i>7</i>
<i>524.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 1400×2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида Лист 3</i>	<i>8</i>
<i>524.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 1400×2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида Лист 4</i>	<i>9</i>
<i>522.00.00.000 В0</i>	<i>Контейнер для отходов Чертеж общего вида. Лист 1</i>	<i>10</i>
<i>522.00.00.000 В0</i>	<i>Контейнер для отходов Чертеж общего вида. Лист 2</i>	<i>11</i>

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-202
АЛБОВО И

Б-Б лист 1
М 1:5

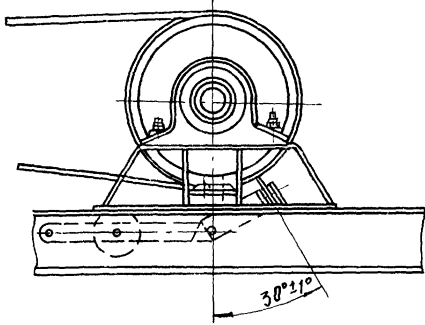
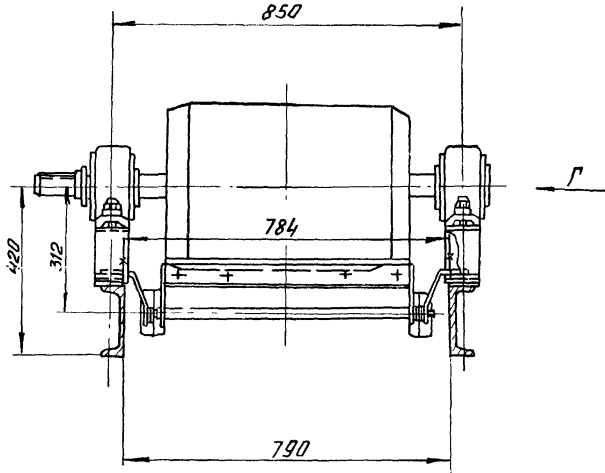


Вид К

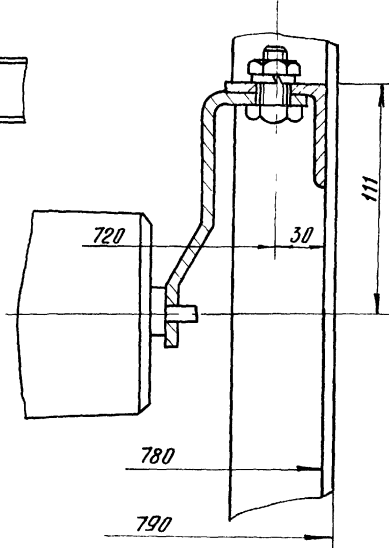


В-В лист 1
М 1:10
(повернута)

Вид Г



З-З лист 1
М 1:2



Д-Д лист 1
М 1:1

Вид Е

И-И лист 1
М 1:2

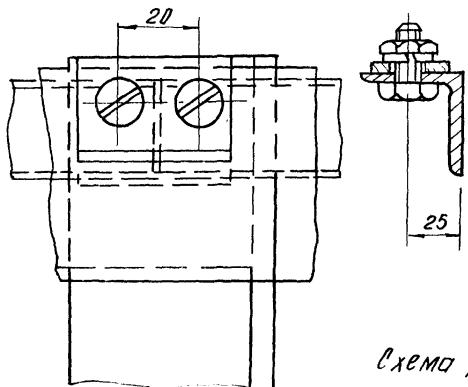
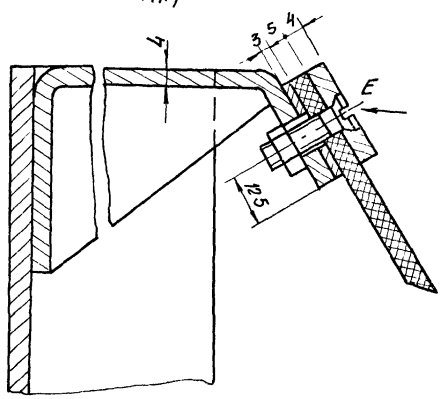
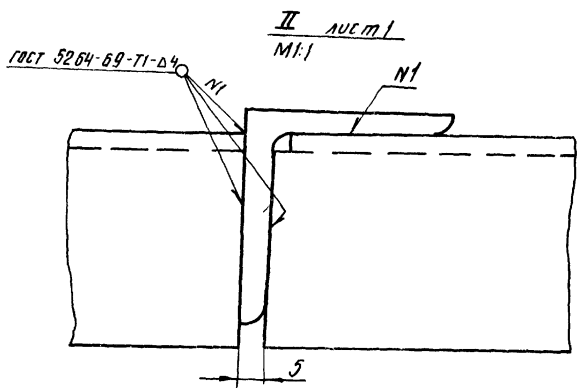
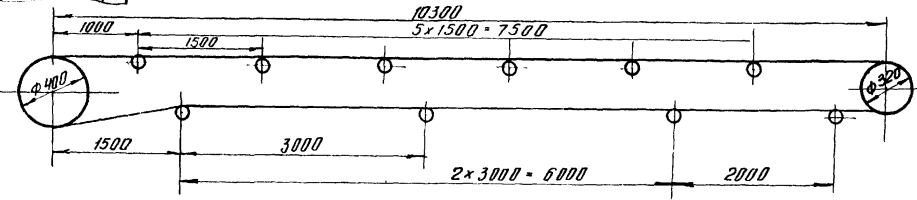
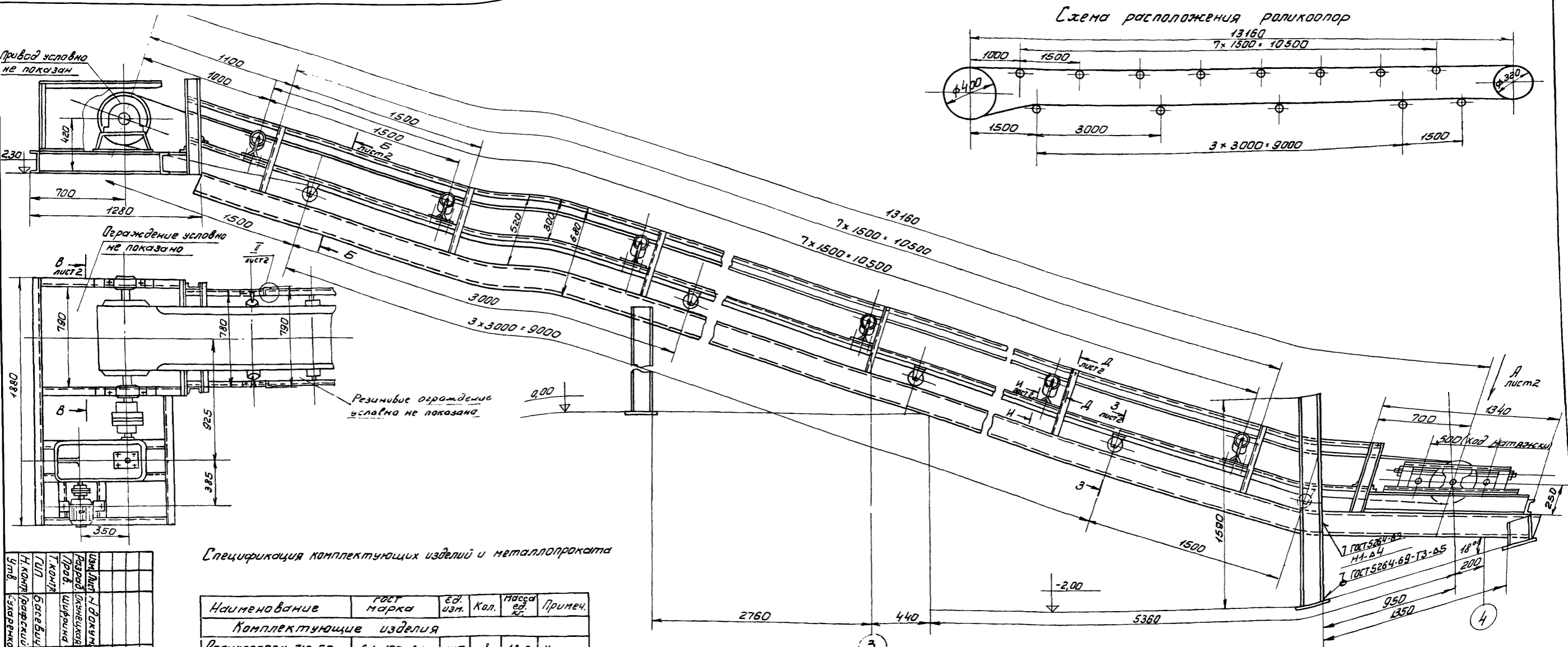
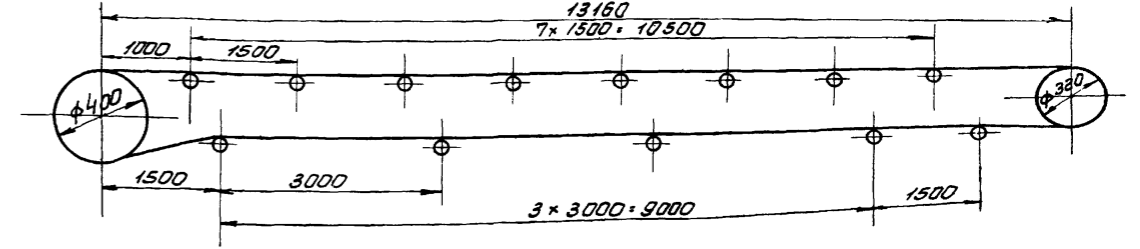


Схема расположения роликоопор



				515.00.00.000.80			Лист	Масса	М-Б
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА				—
РАЗРАБ.	ОКУНЕЦКАЯ				Лист 2	Листов 2			
ПРОВЕР.	ШИФРИНА								
Т. КОНТР.									
ГИП	БАСЕВИЧ				ИНЖ. ОБОР.				
И. КОНТР.	ГРАФЕЖНИ				ЦНИИЭП				
Чтб	Григоренко				К.О.				

Схема расположения роликоопор



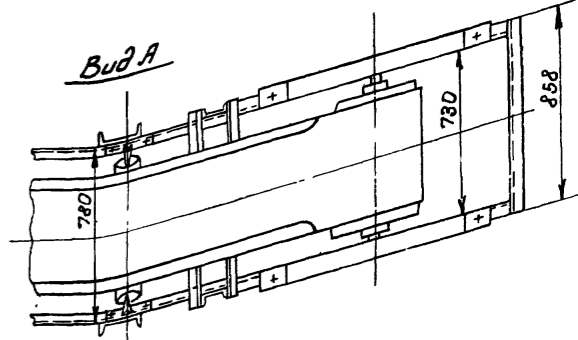
Спецификация комплектующих изделий и металлопроката

Table with 6 columns: Наименование, ГОСТ марка, Ед. изм., Кол., Масса ед. изм., Примеч. Lists components like roller supports, drive, and metal stock.

Техническая характеристика

- 1. Длина конвейера - 13160 мм
2. Ширина ленты - 500 мм
3. Скорость ленты 0,11 м/сек
4. Производительность по отбросам - 0,77/час.
5. Диаметр приводного барабана - 400 мм.
6. Диаметр натяжного барабана - 320 мм.
7. Электродвигатель 4А 71А
N = 0,37 кВт, n = 1000 об/мин.

Размеры для справок.



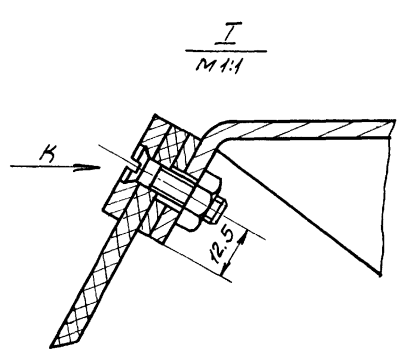
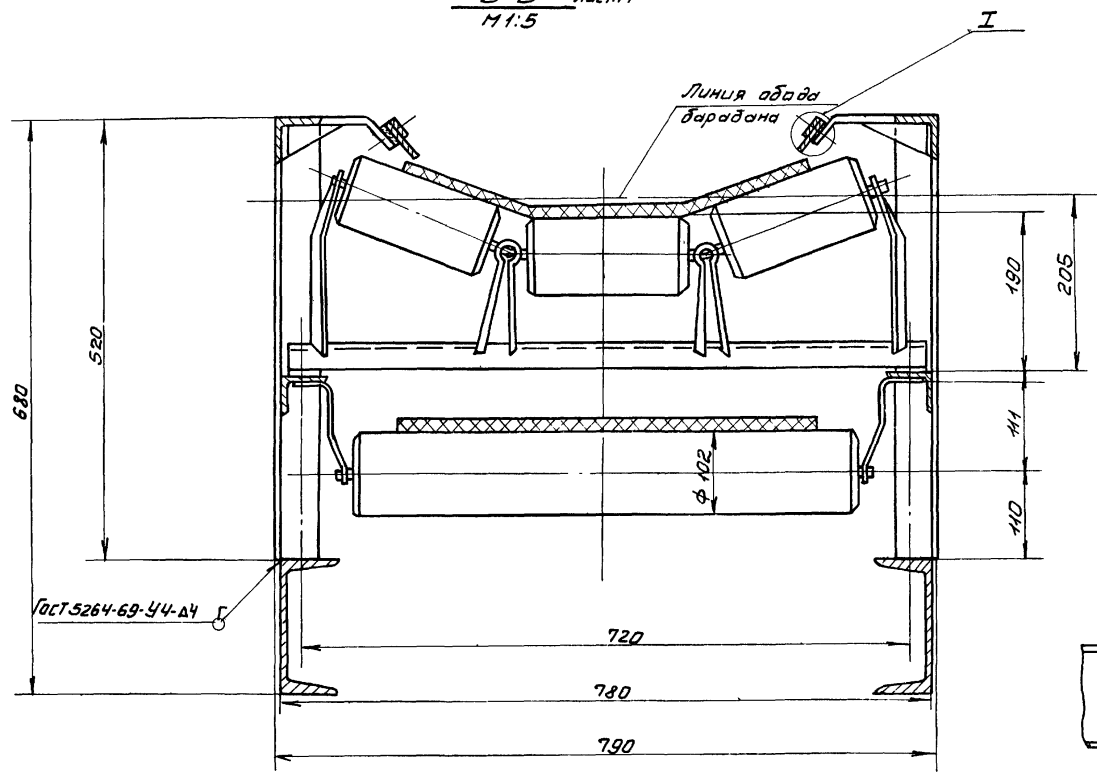
Administrative table with columns for design stages: Углуб., Констр., Рабочий, Изм., Испыт., Эксплуатация, and a section for 'Навигатор ленточный' with a date of 18.06.1986.

516.00.00.000 В 0

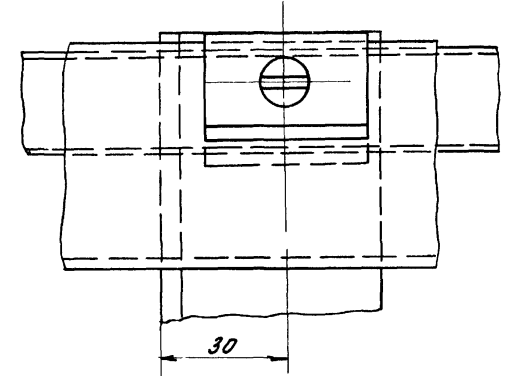
516.00.00.000 В 0

Альбом II

Б-Б лист 1
М1:5

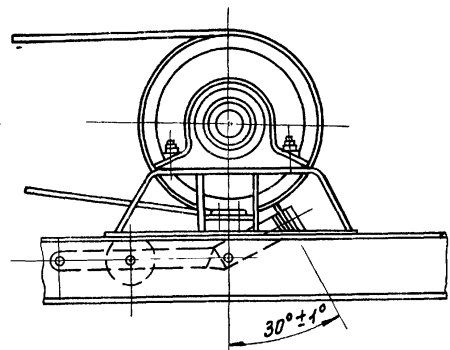
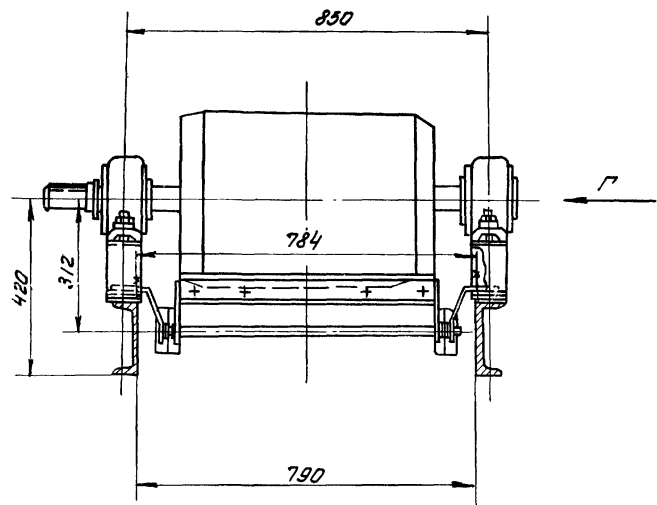


Вид К

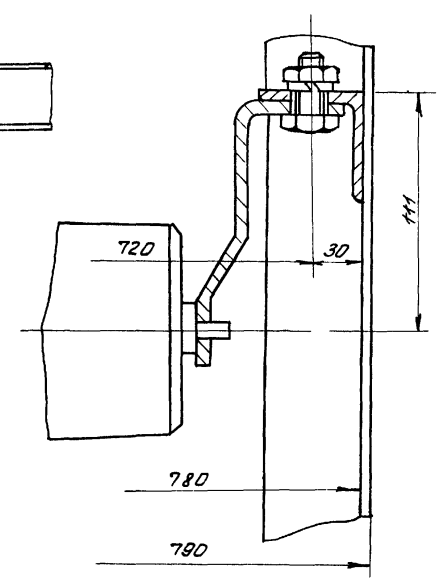


В-В лист 1
М1:10
(повернута)

Вид Г



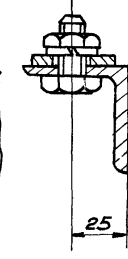
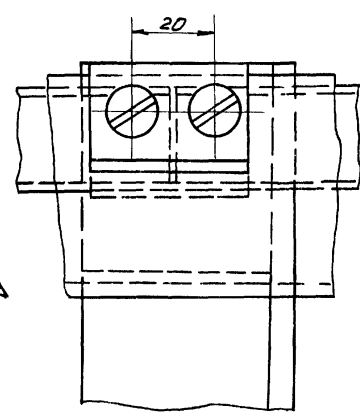
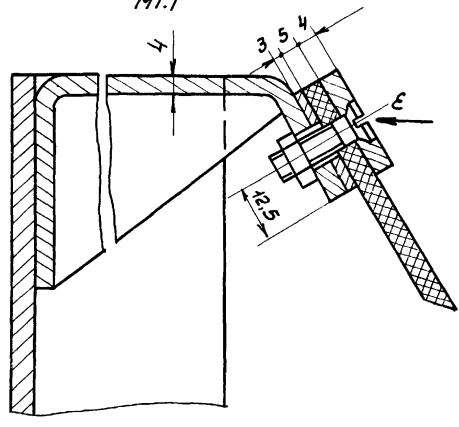
З-З лист 1
М1:2



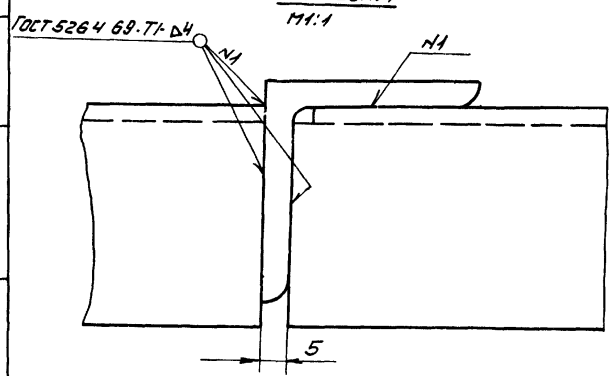
Д-Д лист 1
М1:1

Вид Е

Ц-Ц лист 1
М1:2

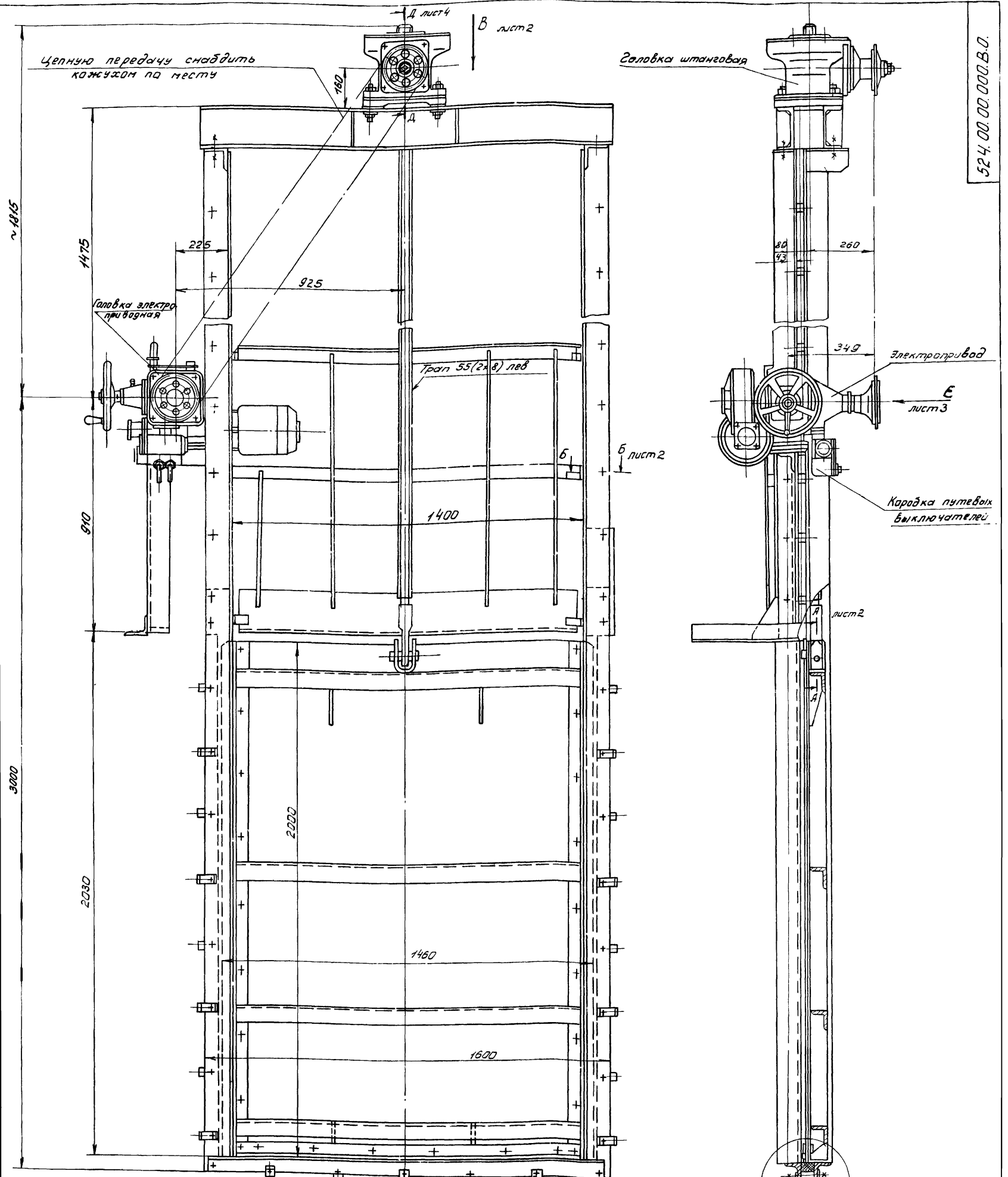


II лист 1
М1:1



Имя, инициалы, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись

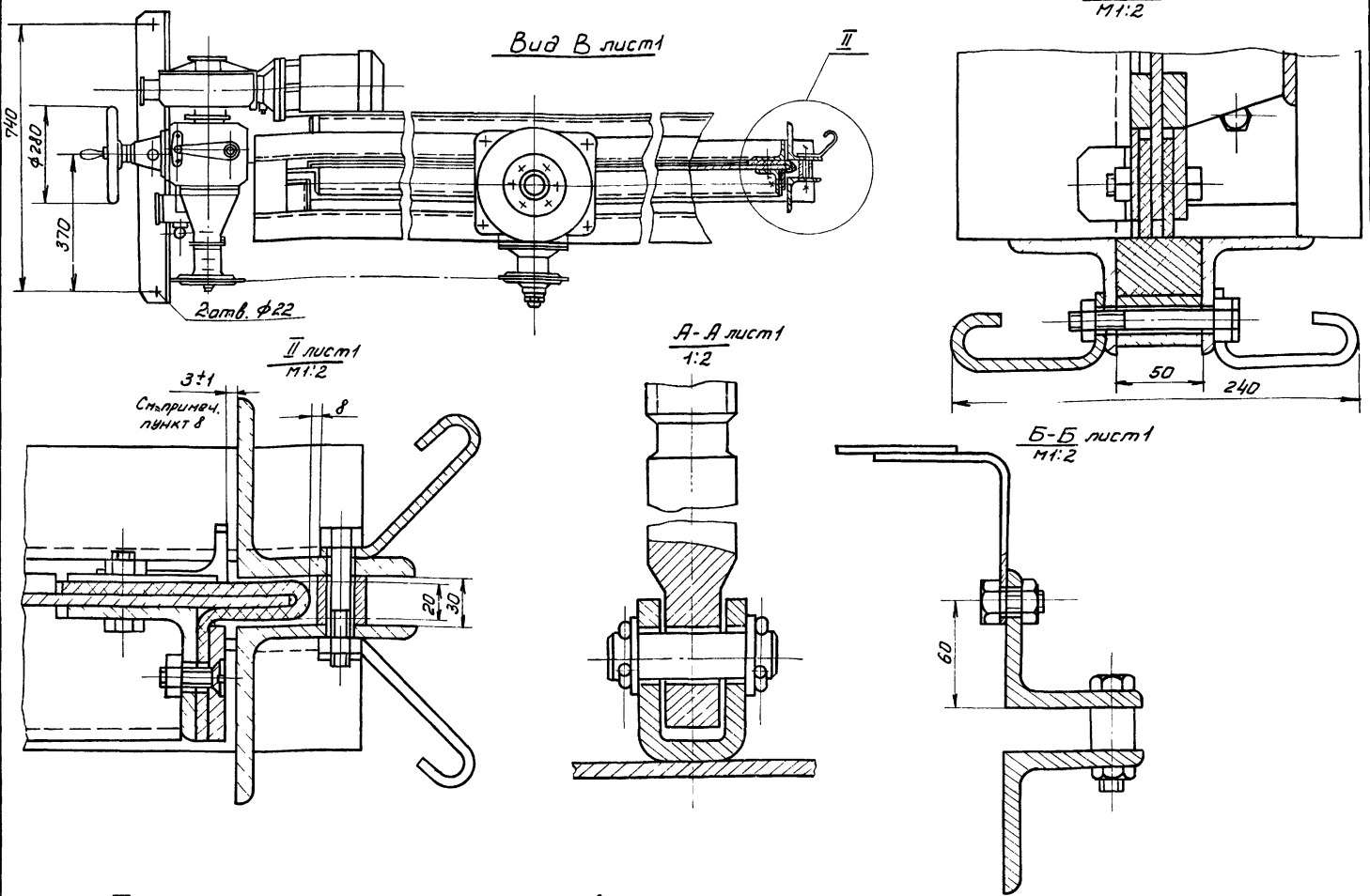
				516.00.00.000.В0		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лит.
					Навейер ленточный	
					наклонный.	
					Чертеж общего вида.	
						М-б
						-
						Лист 2
						Листов 2
						ЦНХЗ
						К.О.



Спецификация комплектующих изделий и металлопроката

Наименование	ГОСТ, марка	Ед. изм.	Кол.	Масса ед. изм.	Примеч.
Комплектующие изделия					
Электропривод	8760-10Д	шт.	1	60	Электропривод с ручн.
цель пр-15, 875-2300-1	ГОСТ 10747-64	п.м.	5,0	0,8	
Шарикоподшипник №220	ГОСТ 6874-54	шт.	2	4,3	
Металло прокат					
Швеллер	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	3,5	14,2	
Уголок	Уголок 6100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	17,5	12,2	
Уголок	Уголок 670x70x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	8,0	8,37	
Уголок	Уголок 663x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	3,2	4,81	
Лист	Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	м ²	3,0	60,4	
Круг	Круг калибр. 55 (3а) ГОСТ 7417-57 ГОСТ 1051-73	п.м.	2,9	18,65	
Чугун	СЧ 18-36 ГОСТ 1412-70	кг	100	7,13	

524.00.00.000 В 0				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	И. док. чл.	Подп.	Дата	Затвар щитовой плоский поверхностный 1400x2000 с электрическим и ручным приводам.	
Разраб.	И. кн. чл. чл.	Пров.	И. кн. чл.	И. кн. чл.	1135	1:10
Т. конт.	И. кн. чл.	И. кн. чл.	И. кн. чл.	И. кн. чл.	Лист 1	Листов 4
Г.И.П.	Босевич	И. кн. чл.	И. кн. чл.	И. кн. чл.	Чертеж общего вида	
Н. контр.	Ерафский	И. кн. чл.	И. кн. чл.	И. кн. чл.	ЦНИИЭП инж. одар.	
Утв.	Суворенка	И. кн. чл.	И. кн. чл.	И. кн. чл.	КО	



Техническая характеристика затвора

Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина канала	1400 мм
Глубина канала	2000 мм
Направление гидростат. давления	с любой стороны щита
Расчетное подвешное усилие при максимальном заполнении канала	1500 кг
Тип привода	Электропривод с двуполн. ручным приводом, целной передачей и коническ. зубчатой передачей.
Общее передаточное число подвешного механизма	а) при электроприводе - 40 б) при ручном приводе - 3,8
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	а) при электроприводе - 4 мин. б) при ручном приводе - 15 мин.
Наибольшее расчетное усилие на рукоятке маховика.	~ 25 кг.

- Изготовление затвора произвести в соответствии с "Техническими условиями на изготовление и монтаж металлических конструкций и механизмов гидротехнических сооружений" ТУ-1-60 Технического управления МЭС СССР Оргэнергостроя, 1960 г.
- Входящий в состав электроприводной головки электропривод для арматуры типа "Б" является готовым изделием завода "Электропривод" г. Тула.
- В электроприводной головке применена коробка путевых выключателей УКВ-4, предназначенная для автоматической остановки электродвигателя в крайних положениях затвора.

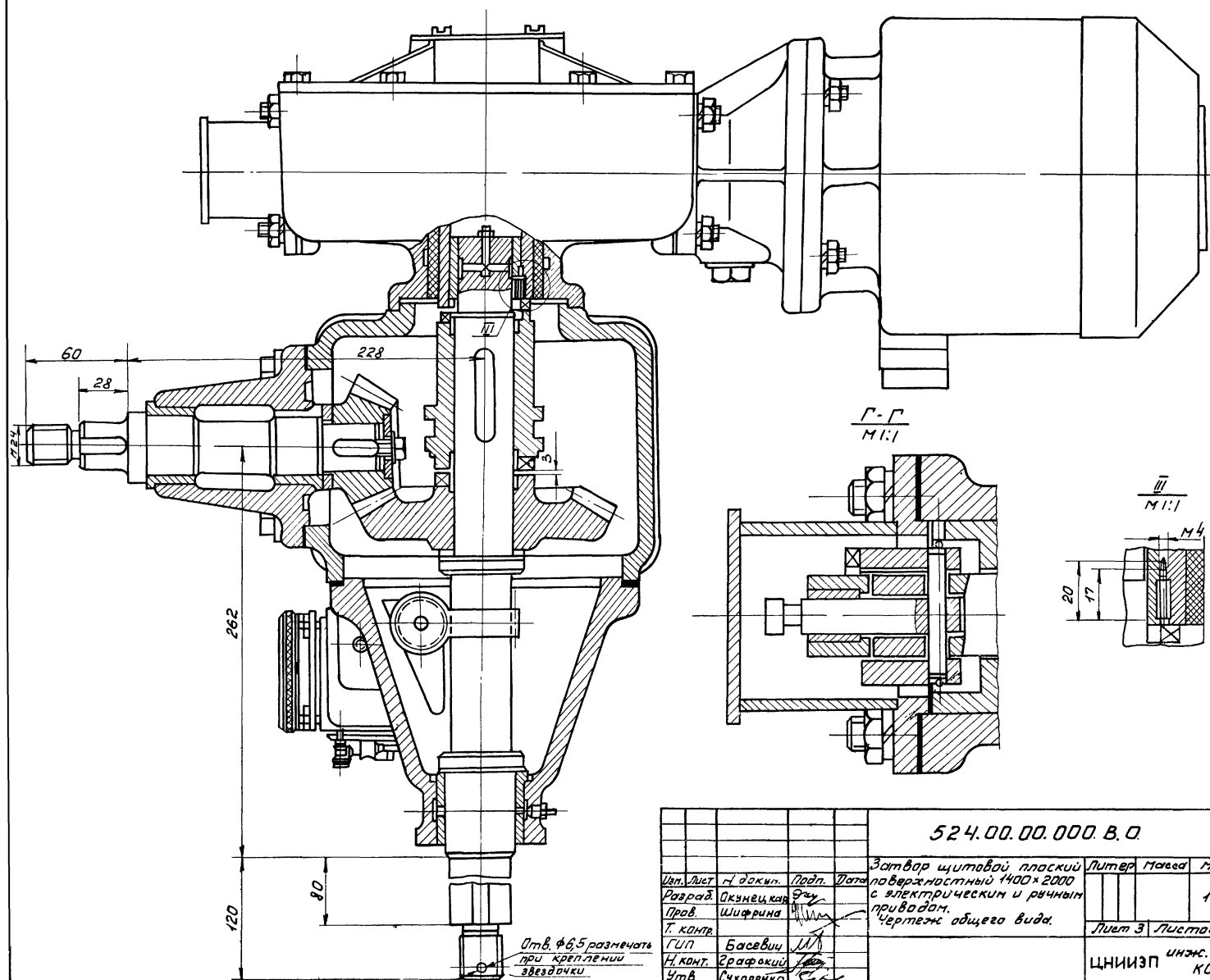
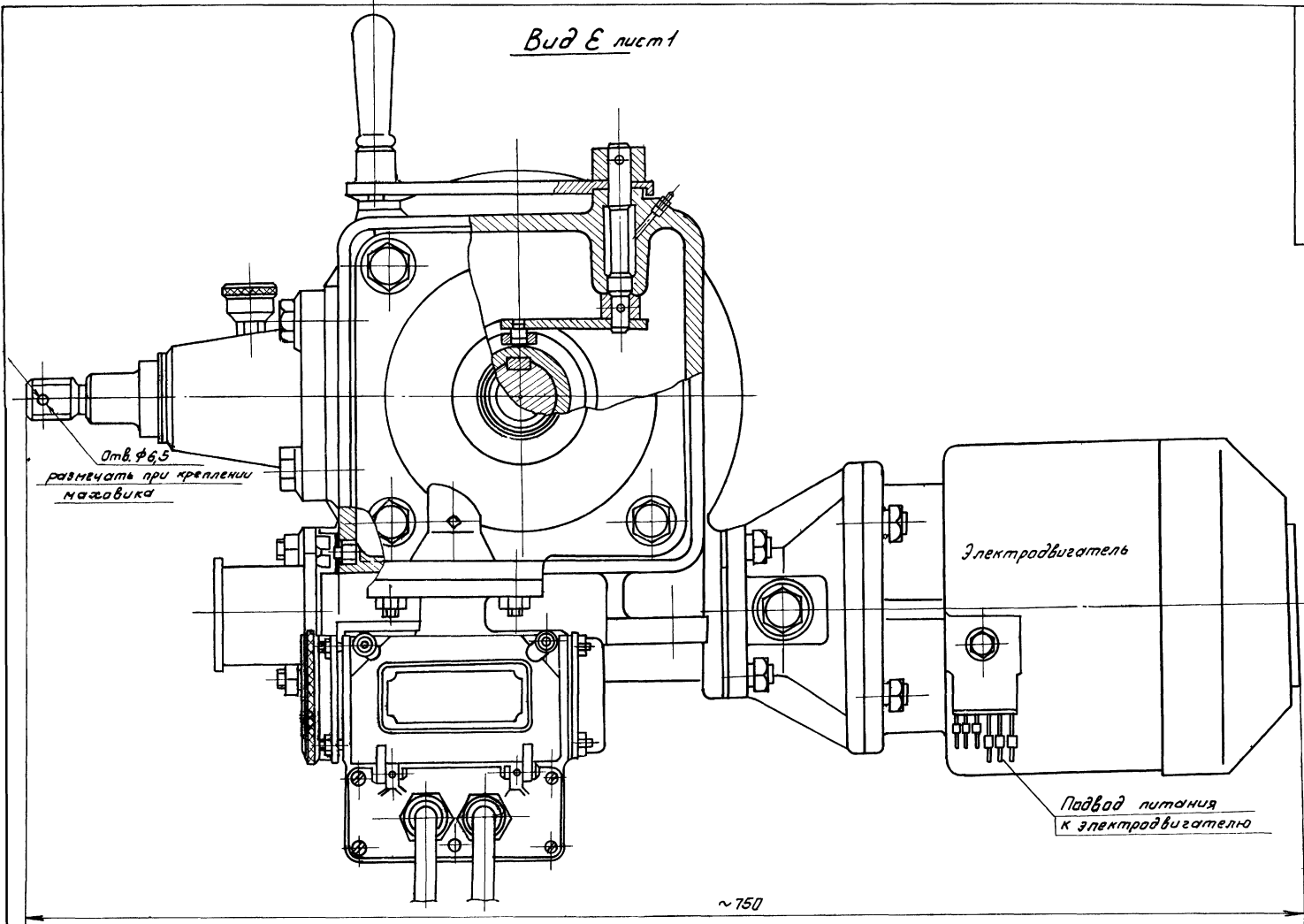
Регулировку коробки путевых выключателей следует произвести по месту при монтаже затвора.

- Перед установкой электропривода в головку необходима:
 - снять с электропривода все детали, связанные с ручным управлением, завести сужари в пазы кулачковой втулки, после чего заглушить отверстие в корпусе электропривода с помощью заглушки.
 - Подсоединить от электропривода коробку путевых выключателей, шпильки крепления коробки ввернуть в кранштейн, а места присоединения коробки на крышке электропривода заглушить крышкой.
- Для ограничения статического крутящего момента, развиваемого электроприводом, в электрическую схему управления затвором должна быть включено электромагнитное реле максимального тока типа ЭТ-523, поставляемое с электроприводом.
- Для смазки трущихся деталей головок эл. приводной и штанговой следует применять неразостойкую смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
- Все необработанные поверхности головки окрасить серой гли, талевой эмалью; обработанные поверхности смазать техническим вазелином.
- Указанный на чертеже зазор между направляющими рамы и боковыми ограничителями щита (узел II) выдерживать при любом положении щита по высоте.
- Всю металлоконструкцию затвора за исключением трущихся поверхностей и соприкасающихся со шпиральным бетоном, покрыть битумным лаком.
- Размеры для справок.
- Проект щитового затвора выполнен по чертежам Мосводоканалпроекта.

				524.00.00.000.В.0.				
Изм.	Лист	Издок.	Подп.	Дата	Затвор щитовой плоский поверхностный 1400x2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида.	Лит.	Масса	М-8
Разраб.	Провер.	Шифр	Исполн.	Дата				
Т. конт.	Г. конт.	Тип	Базович					
Н. конт.	Графский	Утв.	Сухаренко					
						Лист 2 Листов 4		
						ЦНИИЭП инж. об. КО		

Вид Е лист

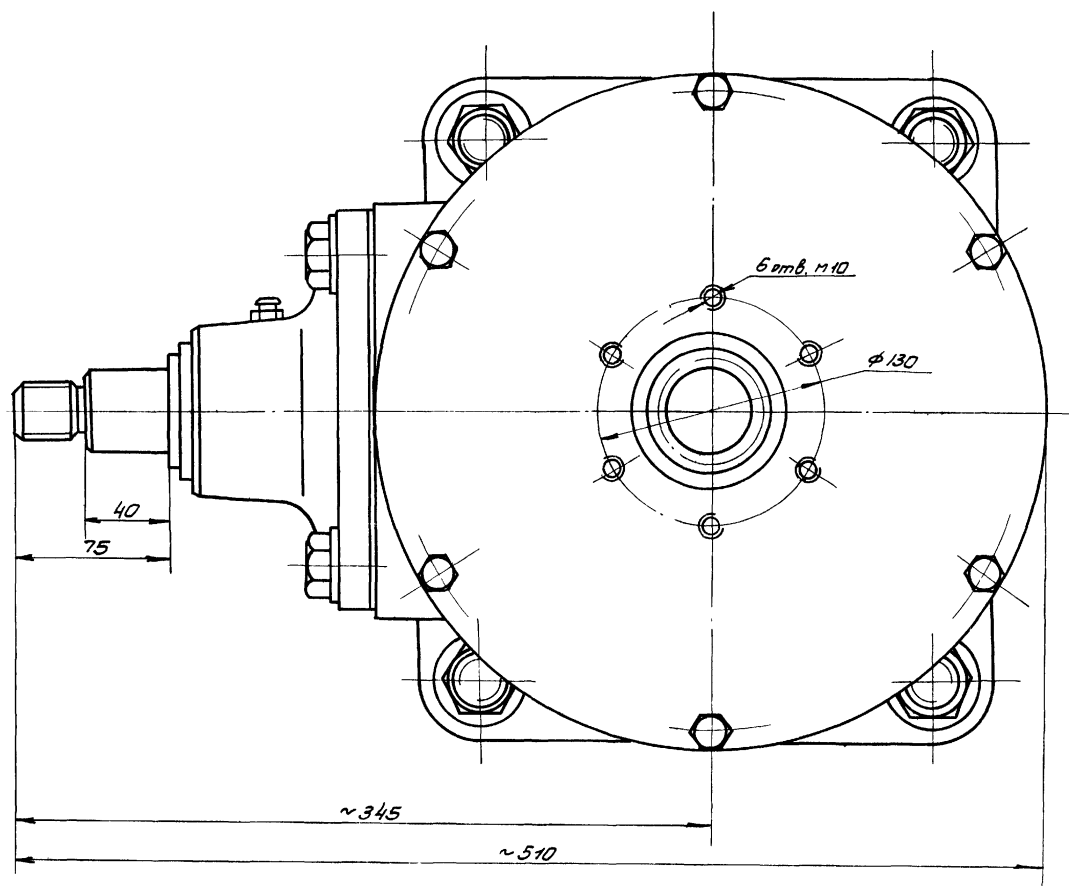
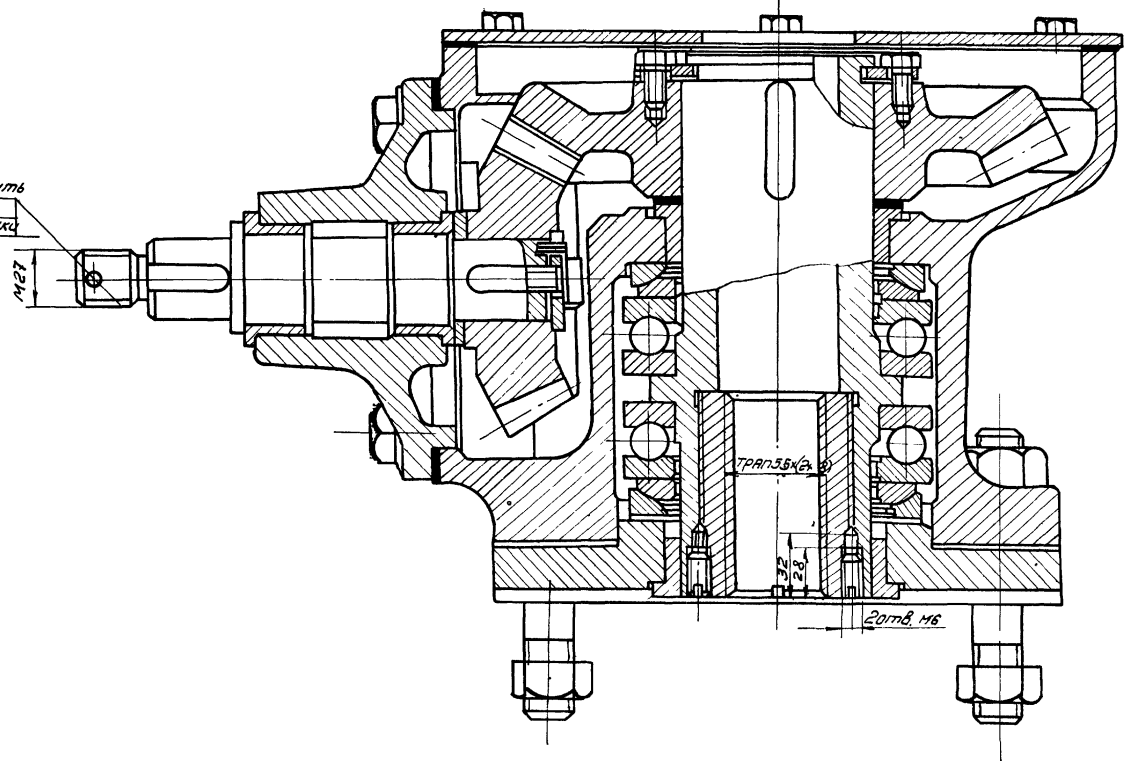
524.00.00.000.В.0.



524.00.00.000.В.0						Литер	Масштаб	М-Б
Исп. Лист	Н. док.п.	Редп.	Дата	Затвор щитовой плоский		Литер	Масштаб	М-Б
Разраб.	Окунецкая	Эду		поверхностный 1400x2000				
Пров.	Шифрина			с электрическим и ручным				1:2
Г. контр.				приводом.		Лист 3	Листов 4	
Г.П.	Басевич	М		Чертеж общего вида.		инж. обр.		
Н. конт.	Графский					ЦНИИЭП		КО
Утв.	Сухорейко							

Д - Д лист 1

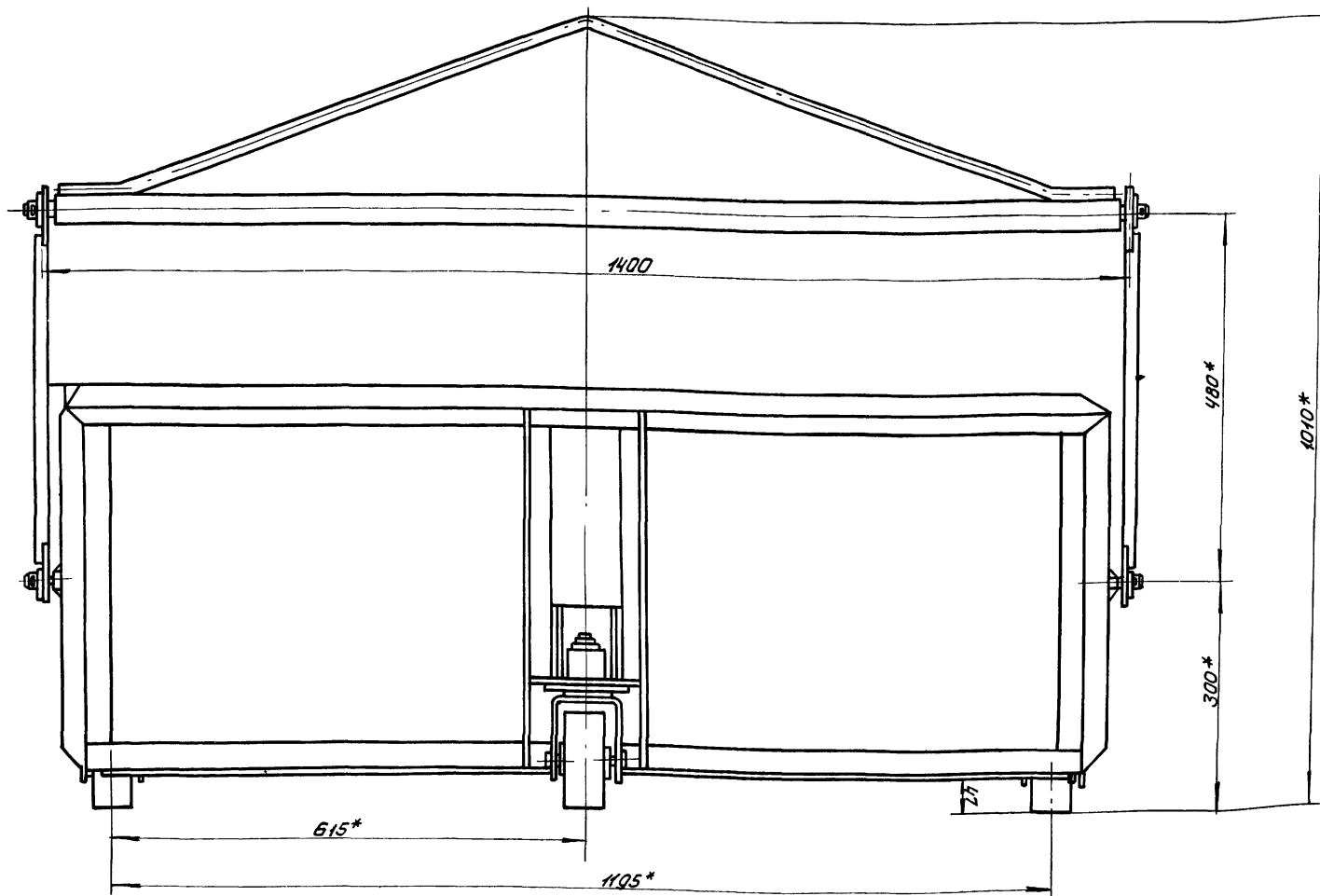
Отв. ф 6,5 размечать при креплении паходилок или звездочки



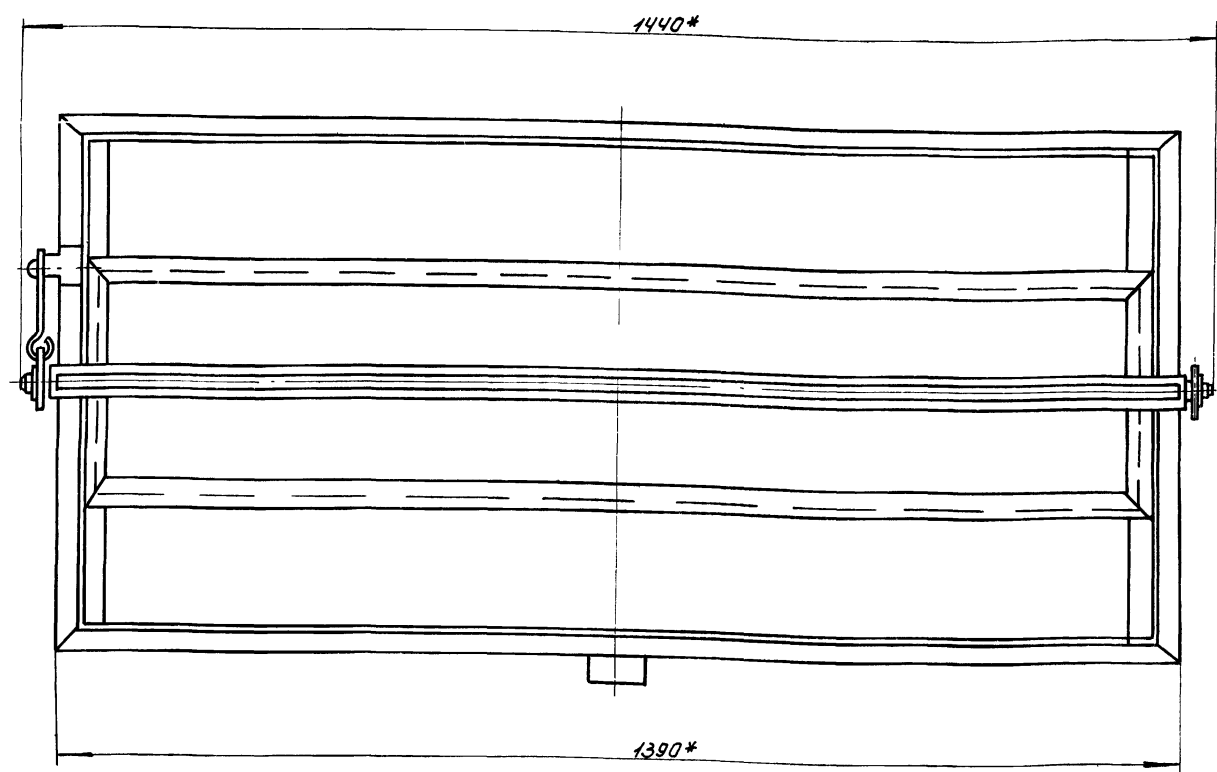
Альбом III

Учв. и подп. Подпись и дата Вып. инв. Учв. и подп. Подпись и дата

				524.00.00.000.В.0.				
Учв. Лист	М. док.ч.	Подп. Лист	Дата	Затвар щитовой плоский		Лит.	Масса	М-в
Разреш.	Ижнецкая			поверхностный 1400x2000				1:2
Провер.	Шифрина			с электрическим и ручным				
Г. контр.				приводом.		Лист 4	Листов 4	
Г.П.	Богович			Чертеж общего вида				
Н. кант.	Графский					ЦНИИЭП инж. общ. КД.		
Учв.	Сухоренко							



3 (лист 2)



Спецификация на комплектующие изделия и металлопрокат.

Наименование	ГОСТ, марка	Кол	Масса	Примечание
1	2	3	4	5
Комплектующие изделия				
Цилиндр - Позволок Рычажный	ГОСТ 8338-57	6	0,6	
Металлопрокат				
Уголок	Б 32*32*3 ГОСТ 8509-72 СТЗ ГОСТ 535-58	14м	20,4	
Лист	2 ГОСТ 19904-74 СТЗ ГОСТ 16523-70	1м ²	15,7	
Лист	3 ГОСТ 19904-74 СТЗ ГОСТ 16523-70	1м ²	23,5	
Лист	4 ГОСТ 19904-74 СТЗ ГОСТ 16523-70	1м ²	31,4	
Лист	5 ГОСТ 19904-74 СТЗ ГОСТ 16523-70	1м ²	47,0	
Лист	8 ГОСТ 19904-74 СТЗ ГОСТ 16523-70	2м ²	124	

1	2	3	4	5
КРУГ	В 8 ГОСТ 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-58	0,5м	0,20	
КРУГ	В 16 ГОСТ 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-58	4м	6,00	
УГУН	СЧ 15-32		40,0	

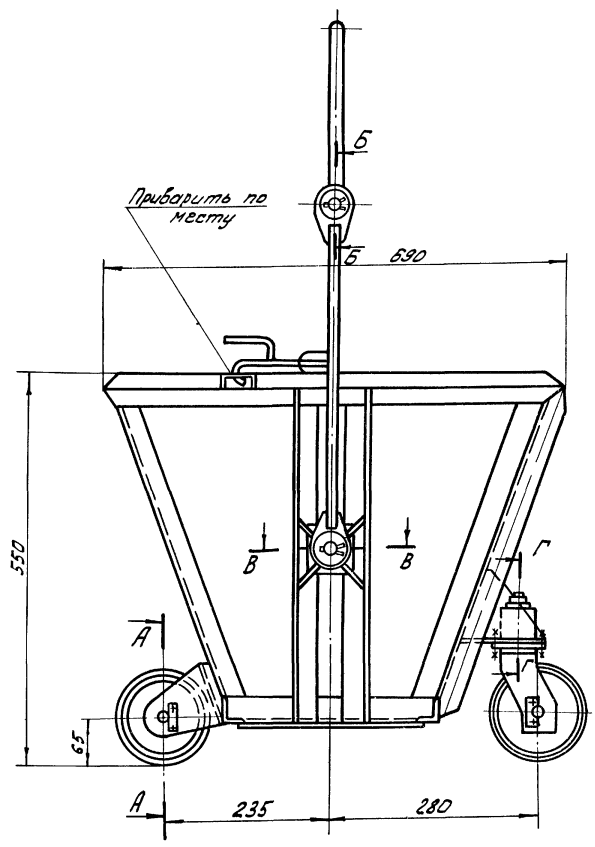
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7
балов - по В7
остальных - по СМВ
* Размеры для справок.

522.00.000.80								
Изм.	Лист	И.О.Кум.	Подп.	Дата	Контейнер для отбросов Чертеж общего вида	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	М.Шифринов	Шифринов				Лист 1	Листов 2	92
Т.контр.	Г.ИП	Басевич						
Н.контр.	И.Контр.	Графский						
Этб.	Сухаренко							

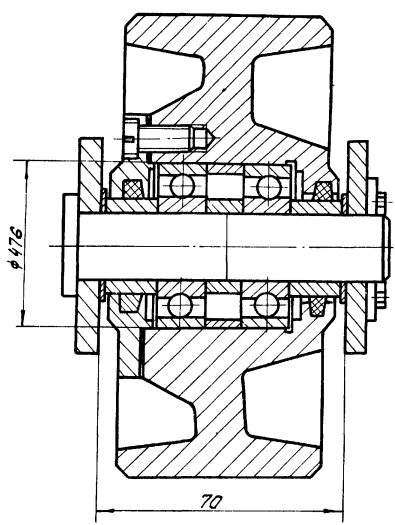
902-2-212
А.А.БОН III

522.00.000.80

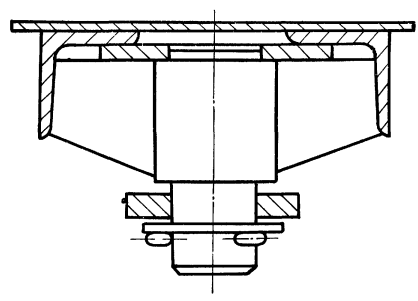
Вид D Лист 1



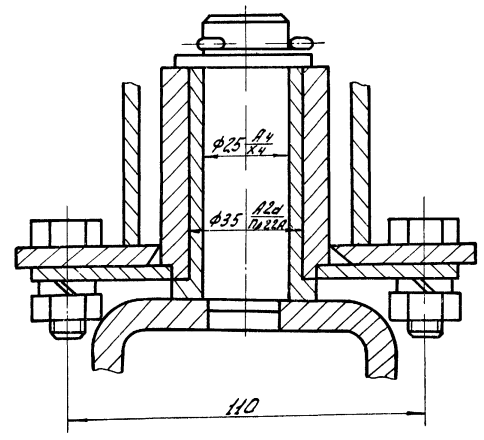
A-A
M1:1



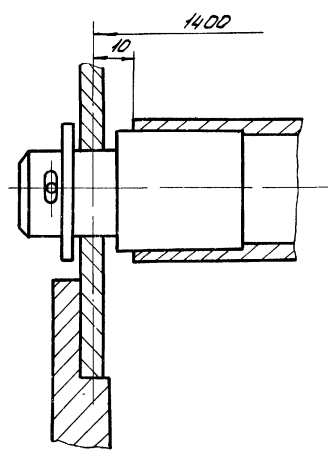
B-B
M1:1



Г-Г
M1:1



Б-Б
M1:1



Изм. Лист 1
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

				522.00.000.80		Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	И. Выход.	Год	Дата	Контейнер для отбросов		—	1:5
Рисов.	Учт.	И. Выход.	Год	Дата				
Проб.	И. Выход.	И. Выход.			Чертеж общего вида		Лист 2	Листов 2
Т. контр.	Г. В. П.	Басевич					ЦНИИЭП им. М. обр.	
И. контр.	Г. В. П.	Гладский						
З. тв.	С. Удальцов	С. Удальцов			К. Д.			