

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 40 М

Альбом VII

19158 - 08  
цЕНА 2-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 8/1 1983 года

Заказ № 14168 Тираж 550 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-379.83

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 40 м

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ:**
- I Технологическая и санитарно-техническая части
  - II Архитектурно-строительная часть
  - III Строительные изделия
  - IV Электротехническая часть
  - V Задание заводу-изготовителю
  - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
  - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
  - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой. (из т.п. 902-2-346)
  - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ
  - X Спецификации оборудования
  - XI Сборник спецификаций оборудования
  - XII Ведомость потребности в материалах
  - XIII Сметы

## АЛЬБОМ VII

### РАЗРАБОТАН

проектным институтом  
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



**СОКОЛИН  
КАЗАНОВ**

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ № 193 от 10 августа 1983 г.

					привязан:	

ЛНБ №2

Типовой проект 908-2-379.83  
Альбом VII

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский поверхностный 2200 x 1000. ведомость покупных изделий	1Ф.656.00.00087	3
Затвор плоский поверхностный 2200 x 1000. Спецификация лист 1+2	1Ф.656.00.00000	3
Затвор плоский поверхностный 2200 x 1000 лист 1	1Ф.656.00.00006	4
Щит лист 2		
Щит	1Ф.656.01.00006	5
Щит. Спецификация	1Ф.656.01.000	6
Каркас. Спецификация	1Ф.656.01.100	6
Каркас	1Ф.656.01.10006	6
Ригель	1Ф.656.01.101	7
Ребро	1Ф.656.01.102	7
Ушко	1Ф.656.01.103	7
Упор	1Ф.656.01.104	7
Уплотнение	1Ф.656.01.001	8
Накладка	1Ф.656.01.002	8
Рама затвора. Спецификация лист 1	1Ф.656.02.000	8
Рама затвора	1Ф.656.02.00006	9
Рама верхняя	1Ф.656.02.10006	10
Рама верхняя. Спецификация	1Ф.656.02.100	10
Ребро	1Ф.656.02.101	10
Кронштейн	1Ф.656.02.001	11
Кронштейн	1Ф.656.02.002	11
Направляющая	1Ф.656.02.003	11
Полоса анкерная	1Ф.656.02.004	11
Проставка	1Ф.656.02.005	12
Поперечина	1Ф.656.02.006	12
Уплотнение	1Ф.656.02.007	12
Втулка	1Ф.656.03.001	12
Головка штанговая	1Ф.656.03.00006	13
Головка штанговая Специфи- кация лист 1+2	1Ф.656.03.000	14
Крышка	1Ф.656.03.002	14
Корпус	1Ф.657.03.003	15
Кронштейн	1Ф.657.03.004	16
Вал	1Ф.657.03.005	16
Шестерня коническая Z=14, m=6	1Ф.656.03.006	16
Кольцо сферическое нижнее	1Ф.656.03.007	17
Гайка	1Ф.656.03.008	17
Колесо коническое Z=28, m=6	1Ф.656.03.009	17
Кольцо сферическое верхнее	1Ф.656.03.011	18
Планка стопорная	1Ф.656.03.012	18
Маховик. Спецификация	1Ф.656.04.000	18
Маховик	1Ф.656.04.00006	18
Маховик	1Ф.656.04.001	19
Ручка	1Ф.656.04.002	19
Колпак. Спецификация	1Ф.656.05.000	19
Колпак	1Ф.656.05.00006	19
Фланец	1Ф.656.05.001	20

1	2	3
Штанга винтовая	1Ф.656.00.001	20
Ограждение	1Ф.656.00.002	20
Прокладка	1Ф.656.00.003	20
Затвор бокового выпуска	1Ф.657.00.00006	21
Палец	1Ф.656.00.004	22
Затвор бокового выпуска. Специ- фикация	1Ф.657.00.000	22
Рама затвора	1Ф.657.01.00006	22
Рама затвора Спецификация	1Ф.657.01.000	23
Обрамление. Спецификация	1Ф.657.01.100	23
Обрамление	1Ф.657.01.10006	23
Пластина	1Ф.657.01.101	24
Направляющая	1Ф.657.01.001	24
Проставка	1Ф.657.01.002	24
Щиток. Спецификация	1Ф.657.02.000	24
Щиток	1Ф.657.02.00006	25
Ручка	1Ф.657.02.001	25
Клин	1Ф.657.01.002	25
Скоба	1Ф.657.00.001	25
Пробортобарник	9А.470.00.00006	26
Пробортобарник. Спецификация	9А.470.00.000	27
Корпус. Спецификация лист 1+2	9А.470.01.000	27
Лист	9А.470.01.001	27
Корпус	9А.470.01.00006	28
Патрубок	9А.470.01.002	28
Лист	9А.470.01.003	29
Лист	9А.470.01.004	29
Крышка откидная. Спецификация	9А.470.02.000	29
Крышка откидная	9А.470.02.00006	29
Петля. Спецификация	9А.470.02.100	30
Петля	9А.470.02.10006	30
Петля	9А.470.02.101	30
Петля	9А.470.02.102	30
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением	3Р.77.00006	31
Ручка	9А.470.00.001	32
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением Спецификация.	3Р.77.000	32
Скоба закладная. Спецификация	3Р.77.100	32
Скоба закладная	3Р.77.10006	32
Упор	3Р.77.101	33
Шпилька	3Р.77.102	33
Скоба	3Р.77.103	33
Прижим. Спецификация	3Р.77.200	33
Прижим	3Р.77.20006	34
Патрубок 2010 x 10	6С.70.28.000	34
Патрубок 3030 x 10	6С.70.29.000	34
Полоса	3Р.77.201	34

Составил: В.И. Шенников  
Проверил: А.И. Шенников  
Институт  
Масштаб: 1:100  
Г. Москва

Типовой проект 902-2-319.83  
Яльсом VII

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на складе	в камп. лекты	всего	
1	Подшипник 8213	ГОСТ 6874-75			1		1	
2	Масленка 4.2.ЦБ	ГОСТ 19853-74			1		1	
3	Болт М8х16.58.096				1		1	
4	М8х16.58.096				4		4	
5	М10х40.58.096				10		10	
6	М12х35.58.096				4		4	
7	М12х50.58.096				16		16	
8	М12х60.58.096				10		10	
9	М16х35.58.096				4		4	
10	М16х40.58.096				4		4	
11	М16х60.58.096				4		4	
12	Винт М8х18.58.096	ГОСТ 17475-80			4		4	
13	Гайка М8.5.096	ГОСТ 5915-70			4		4	
14	М10.5.096				10		10	
15	М12.5.096				26		26	
16	М16.5.096				4		8	
17	М24.5.096				1		1	
18	Шайба 16.02.096	ГОСТ 10906-78			4		8	
19	16.02.096	ГОСТ 11371-78			4		4	
20	24.02.096	ГОСТ 11371-78			1		1	
21	Шайба 7019-0627	ГОСТ 14734-69			1		1	
22	Шпанка 10х8х28	ГОСТ 23360-78			1		1	
23	12х12х28				2		2	
24	Шпунт 6,3х60-001	ГОСТ 397-79			1		1	
25	Шпунт 4т6х12	ГОСТ 3128-70			1		1	

И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08 И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08

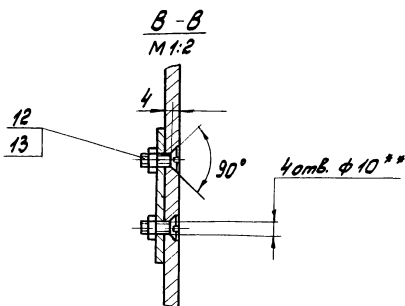
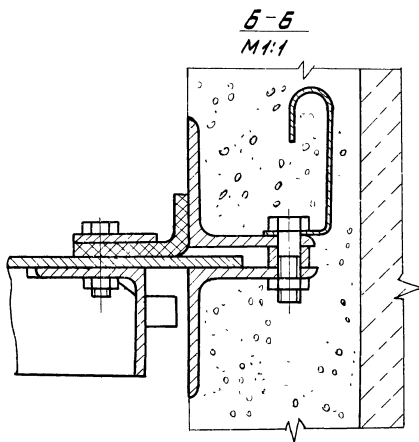
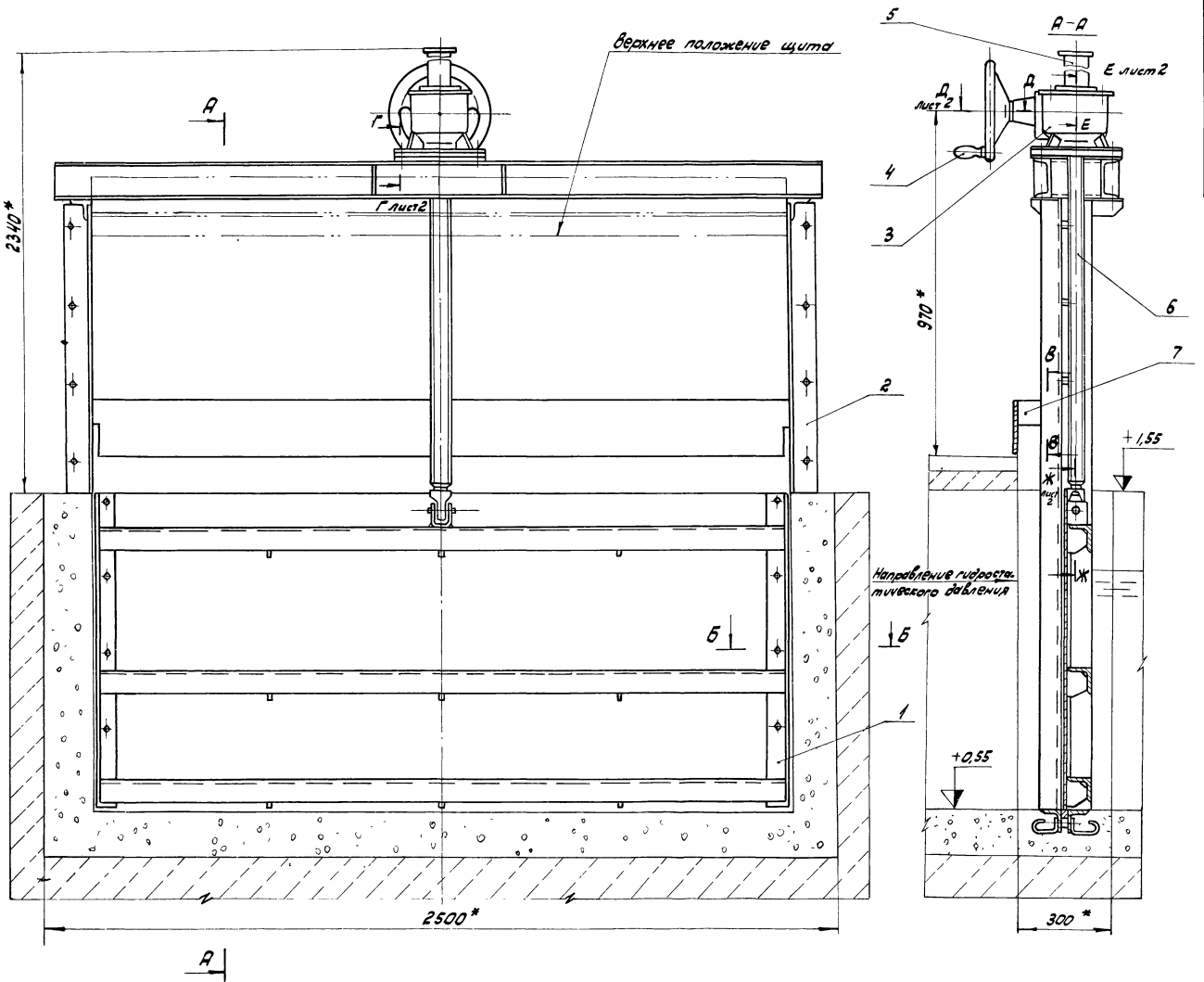
И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08				И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08			
				1Ф.656.00.000В17			
И.В. № 0001	Печать	и дата:	1958-08-08	И.В. № 0001	Печать	и дата:	1958-08-08
Затвор плоский по верхностный 2200х1000				Масштаб: 1:1			
ведомость закупных изделий				Отдел № 5			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
<u>Документация</u>							
			1Ф.656.00.000С6	Сборочный чертеж		*) 22, 12	
			1Ф.656.00.000В17	Ведомость закупных изделий			
<u>Сборочные единицы</u>							
	1		1Ф.656.01.000	Щит	1		
	2		1Ф.656.02.000	Рама затвора	1		
	3		1Ф.656.03.000	Головка штанговая	1		
	4		1Ф.656.04.000	Маховик	1		
	5		1Ф.656.05.000	Колпак			
<u>Детали</u>							
	6		1Ф.656.00.001	Штанга винтовая	1		
	7		1Ф.656.00.002	Ограждение	1		
	8		1Ф.656.00.003	Прокладка	2		
	9		1Ф.656.00.004	Палец	1		
1Ф.656.00.000							
И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08				И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08			
Затвор плоский по верхностный 2200 х 1000				Масштаб: 1:1			
				Отдел № 5			

И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08 И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
<u>Стандартные изделия</u>							
		10		Болт М8х16.58.096			
				ГОСТ 7798-70	4		
		11		Болт М16х80.58.096			
				ГОСТ 7798-70	4		
		12		Винт М8х18.58.096			
				ГОСТ 17475-80	4		
		13		Гайка М8.5.096			
				ГОСТ 5915-70	4		
		14		Гайка М16.5.096			
				ГОСТ 5915-70	4		
		15		Гайка М24.5.096			
				ГОСТ 5915-70	1		
		16		Шайба 16.02.096			
				ГОСТ 10906-66	4		
		17		Шайба 24.02.096			
				ГОСТ 11371-78	1		
		18		Шпанка 10х8х28			
				ГОСТ 23360-78	1		
		19		Шпунт 6,3 х 60-001			
				ГОСТ 397-79	1		
1Ф.656.00.000							
И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08				И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08			
				Масштаб: 1:1			
				Отдел № 5			

И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08 И.В. № 0001 Печать и дата: 1958-08-08



Техническая характеристика

Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы в свету	2200 мм
Высота щита	1000 мм
Направление гидроstaticкого давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при переломе, равном высоте щита	950 кг
Тип привода	Ручной с конической зубчатой передачей
Время необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 5 мин.
Наибольшее расчетное усилие на маховике	≈ 22 кг

Технические требования

- Изготовление и монтаж затвора произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СН и П III-18-75.
- \* Размеры для справок.
- \*\* Размечать по сопрягаемой детали.
- Затвор покрыть грунтом ХС-010; краска эм ХС-710, серый лак ХС-76 IV в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обработанных и соприкасающихся со штрабным бетоном поверхностей.

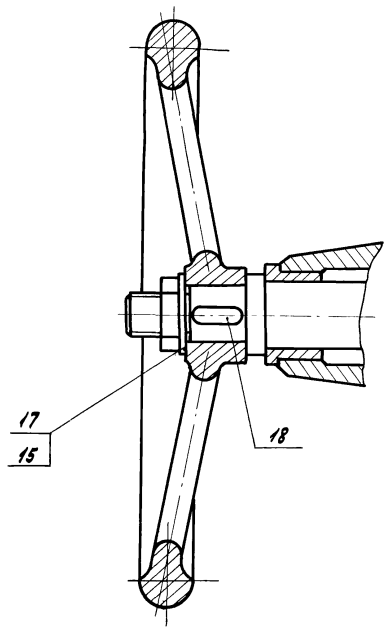
				1Ф.656.00.000С6	
Числ. листа	№ док.м.	Подп.	Дат.	Лист	Масса
Разраб.	Кочинава	С.И.		И	462,0
Проб.	Пендерева	В.В.		лист 1	лист 2
Рук.	Пендерева	В.В.		Масштаб	
И.контр.	Потутков	И.И.		Отдел № 5	

Типовой проект 902-2-319.83  
Яльцов VII

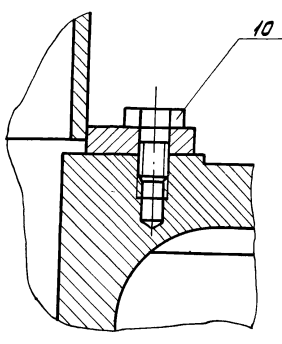
90000 00 959 ф 1

Изм. № подл. Проект. Удостоверение. Инв. № введ. в эксплуатацию. Проект. Удостоверение. Инв. № введ. в эксплуатацию. Проект. Удостоверение. Инв. № введ. в эксплуатацию.

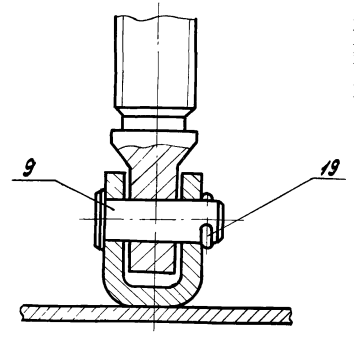
Д-Д  
М 1:2



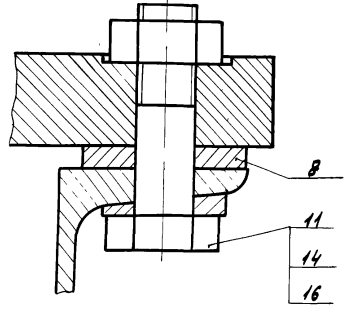
Е-Е  
М 1:2



Ж-Ж  
М 1:2



Г-Г  
М 1:1



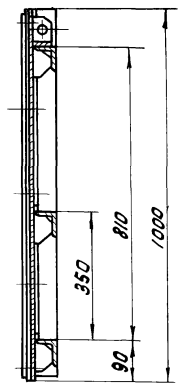
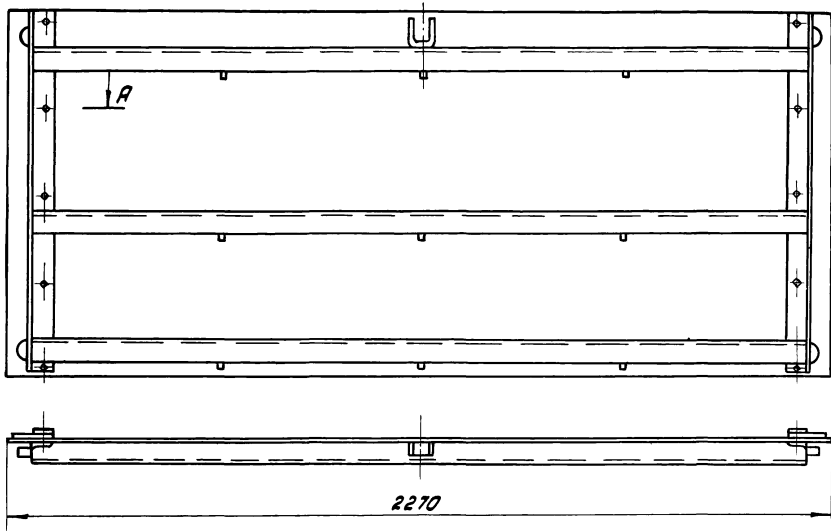
Изм. № подл.	Проект. Дата	1Ф.656.00.000СБ	Лист 2
--------------	--------------	-----------------	--------

формат А2

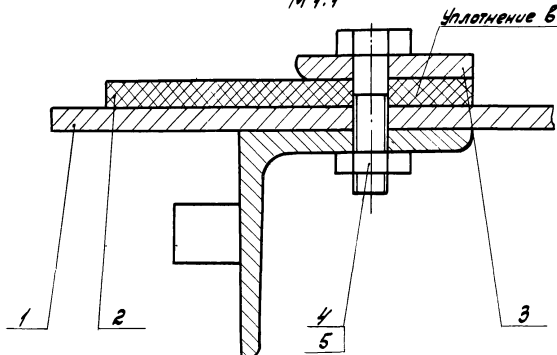
90000 10 959 ф 1

Изм. № подл. Проект. Удостоверение. Инв. № введ. в эксплуатацию. Проект. Удостоверение. Инв. № введ. в эксплуатацию. Проект. Удостоверение. Инв. № введ. в эксплуатацию.

A



А-А  
М 1:1



1. Размеры для справок.
2. При установке щита в пазы рамы затвора, уплотнение поз.2 отогнуть как показано на черт. 1Ф.656.00.000СБ сечение Б-Б.

1Ф.656.01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. № подл.	Проект. Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб. Кошечкина Е.И.	Проб. Пендерева В.И.	Рук. Пендерева В.И.	4	210,0	1:10	
К.контр. Потушков			Лист	Листов: 1		
				Московский филиал проекта Отдел № 5		

калитовая: итч.-19158-08 6 формат А2

А.165601.111

Изм. лист. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Изм. в экз. Подп. и дата.

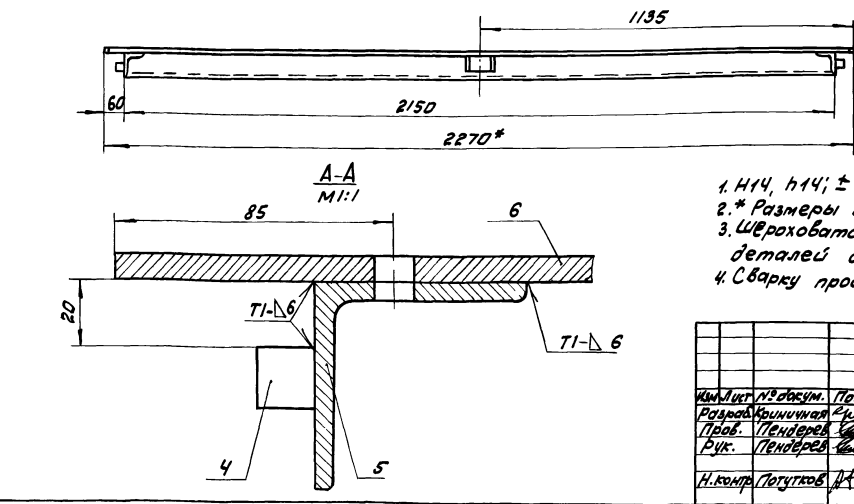
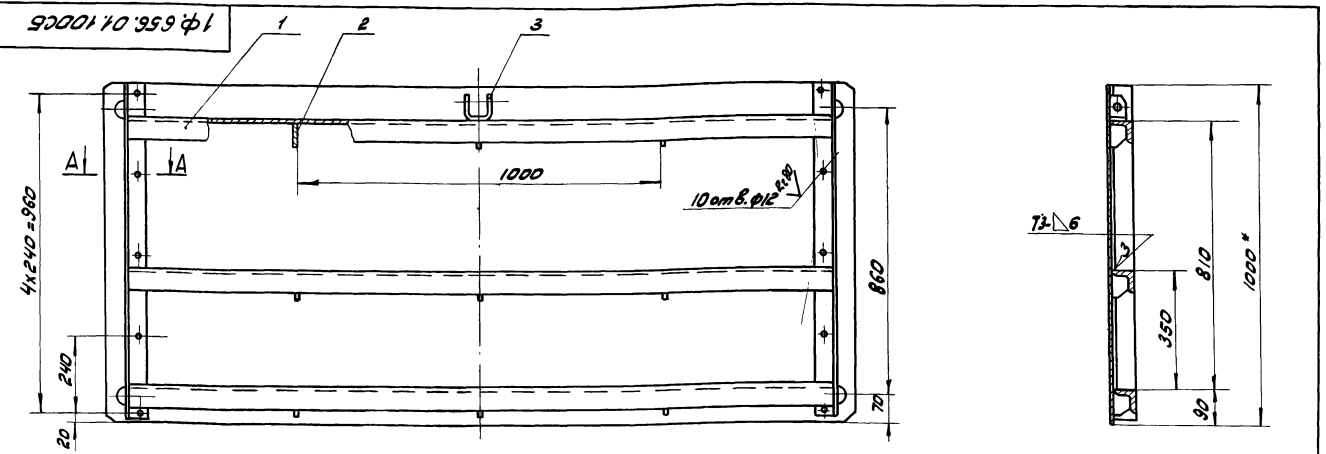
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		1Ф.656.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	1Ф.656.01.100	Каркас	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	1Ф.656.01.001	Уплотнение	2	
11	3	1Ф.656.01.002	Накладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М10х40.58.096 ГДСТ 7798-70	10	
	5		Гайка М10.5.096 ГДСТ 5915-70	10	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.656.01.000		
Разраб.	Калинина	И.С.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендерева	В.С.			И		1
Рук.					Масштаб: как на чертеже		
Н.контр.	Полутков	И.И.			Отдел №5 Формат И		

Изм. лист. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Изм. в экз. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		1Ф.656.01.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	1Ф.656.01.101	Ригель	3	
11	2	1Ф.656.01.102	Ребро	9	
11	3	1Ф.656.01.103	Ушко	1	
11	4	1Ф.656.01.104	Упор	4	
Б4	5	1Ф.656.01.105	Стойка		
			Уголок 5-63х63х6 ГДСТ 8505-78 БСТЗЛ ГДСТ 535-79		
			L=990х14	2	5,65кг
Б4	6	1Ф.656.01.106	Обшивка		
			Лист 58 ГДСТ 19903-74 БстЗЛ ГДСТ 14637-79		
			1000х14х2270х14	1	142,5кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.656.01.100		
Разраб.	Калинина	И.С.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендерева	В.С.			И		1
Рук.					Масштаб: как на чертеже		
Н.контр.	Полутков	И.И.			Отдел №5 Формат И		



1. H14, h14; ± 1/2.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R<sub>z</sub> 6,3.
4. Сварку производить по ГДСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.656.01.100СБ		
Разраб.	Калинина	И.С.			Лист	Листов	1
Проб.	Пендерева	В.С.			И	205	1:10
Рук.					Масштаб: как на чертеже		
Н.контр.	Полутков	И.И.			Отдел №5 Формат 12		



101'10'959 ф1

R<sub>160</sub> (✓)

h14; ± 17/2

1 ф. 656.01.101			
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Е.М.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Результ		Лист	Листов: 1
И.контр. Потупков В.И.		Уголок 6-63х63х6 ГОСТ 8509-72 в отделе ГОСТ 535-79	
		Московский институт Отдел № 5	
Формат И			

201'10'959 ф1

R<sub>160</sub> (✓)

h14; ± 17/2

1 ф. 656.01.102			
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Е.М.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Результ		Лист	Листов: 1
И.контр. Потупков В.И.		Лист 68 ГОСТ 19903-74 в отделе ГОСТ 14637-79	
		Московский институт Отдел № 5	
Формат И			

601'10'959 ф1

R<sub>280</sub> (✓)

1. \* Размеры для справок.  
2. h14, h14; ± 17/2

1 ф. 656.01.103			
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Е.М.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Результ		Лист	Листов: 1
И.контр. Потупков В.И.		Полоса 6-2-16х50 ГОСТ 103-75 в отделе ГОСТ 535-79	
		Московский институт Отдел № 5	
Формат И			

101'10'959 ф1

R<sub>280</sub> (✓)

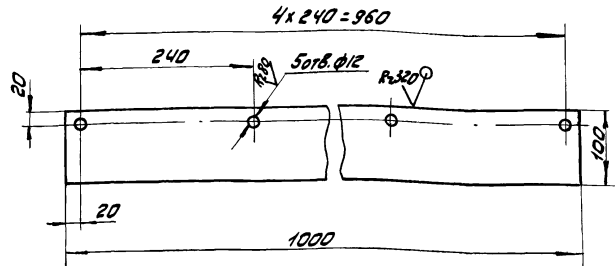
h14; ± 17/2

1 ф. 656.01.104			
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Е.М.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Результ		Лист	Листов: 1
И.контр. Потупков В.И.		Ст 3 ГОСТ 380-71	
		Московский институт Отдел № 5	
Формат И			

Тиловоу проект 502-2-375.83  
Альбом VII

100 10 959 ф1

В(✓)



$$H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф656.01.001

Уплотнение

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:5
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:5		
Отдел №5		

Пластина лист ПМБ-Н-8-12  
ГОСТ 7338-77

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		1Ф.656.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	1Ф.656.02.100	Рама верхняя	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	1Ф.656.02.001	Кронштейн	1	
11	3	1Ф.656.02.001-01	Кронштейн	1	
11	4	1Ф.656.02.002	Кронштейн	1	
11	5	1Ф.656.02.002-01	Кронштейн	1	
11	6	1Ф.656.02.003	Направляющая	2	
11	7	1Ф.656.02.003-01	Направляющая	2	
11	8	1Ф.656.02.004	Полоса анкерная	16	
11	9	1Ф.656.02.005	Проставка	2	
11	10	1Ф.656.02.006	Поперечина	2	
11	11	1Ф.656.02.007	Уплотнение	1	
Б4	12	1Ф.656.02.008	Втулка		

1Ф.656.02.000

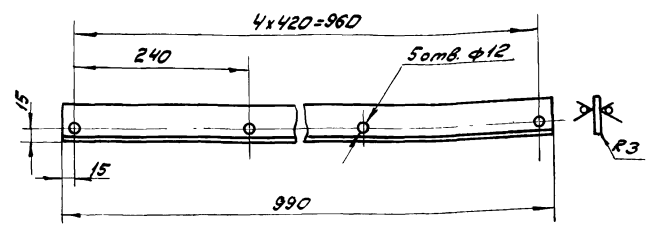
Рама  
затвора

Лит.	Лист	Листов
И	1	2
Масштаб: 1:5		
Отдел №5		

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	В	
Проб.	Пендерева	В	
И.контр.	Потушков	И	

200 10 959 ф1

К280 (✓)



$$H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф.656.01.002

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,94	1:5
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:5		
Отдел №5		

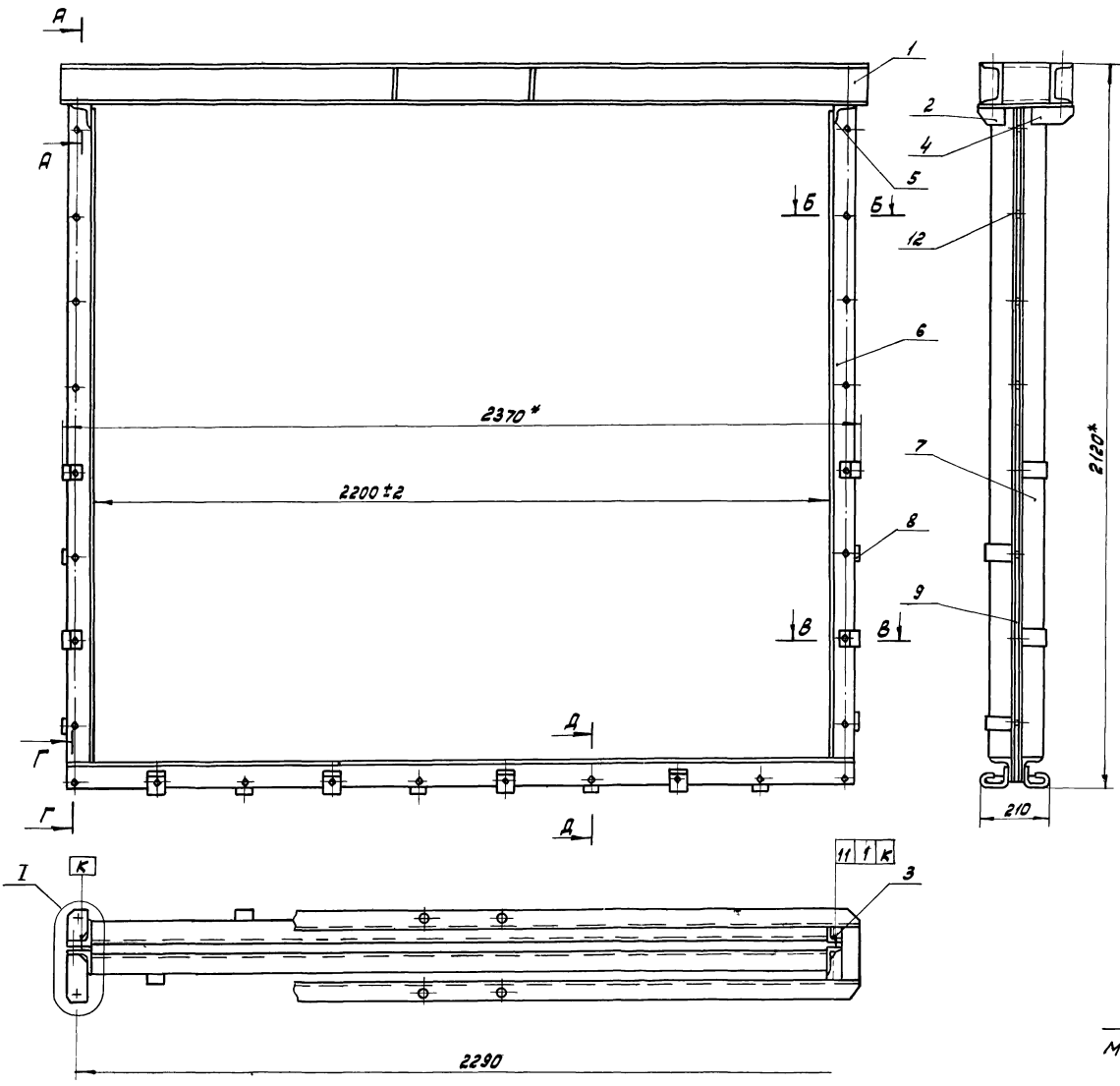
Полоса 6-2-5х50 ГОСТ 103-76  
8ст 3эл ГОСТ 535-79

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Труба 25х6 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 13h14	8	0,04кг
Б4	13	1Ф.656.02.009	Втулка		
			Труба 25х6 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 29h14	8	0,08кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 1798-70		
	14		M12 x 50. 58.096	16	
	15		M12 x 60. 58.096	10	
	16		M16 x 40. 58.096	4	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	17		M12. 5.096	26	
	18		M16. 5.096	4	
	19		Шайба 16.02.096		
			ГОСТ 10906-78	4	
	20		Шайба 16.02.096		
			ГОСТ 11371-78	4	

1Ф.656.02.000

Лист 2

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

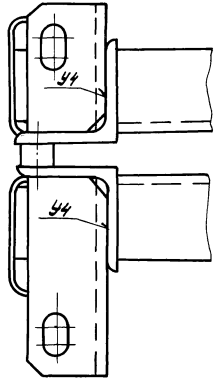
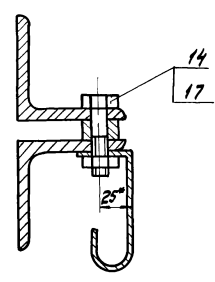
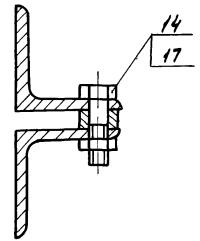
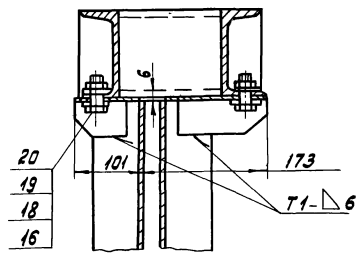


I  
 M 1:2,5

A-A  
 M 1:5

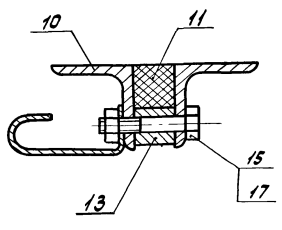
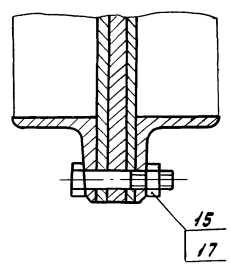
B-B  
 M 1:2,5

B-B  
 M 1:2,5



Г-Г  
 M 1:2,5

Д-Д  
 M 1:2,5



1. h 14; ±  $\frac{1714}{2}$ .

2. При сборке рамы затвора уплотнение поз.11 приклеить к поперечникам поз.10 клеем № 88 ТУ 381051061-76.

3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

4.\* Размеры для справок.

5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа  $\frac{4,00}{\sqrt{}}$ .

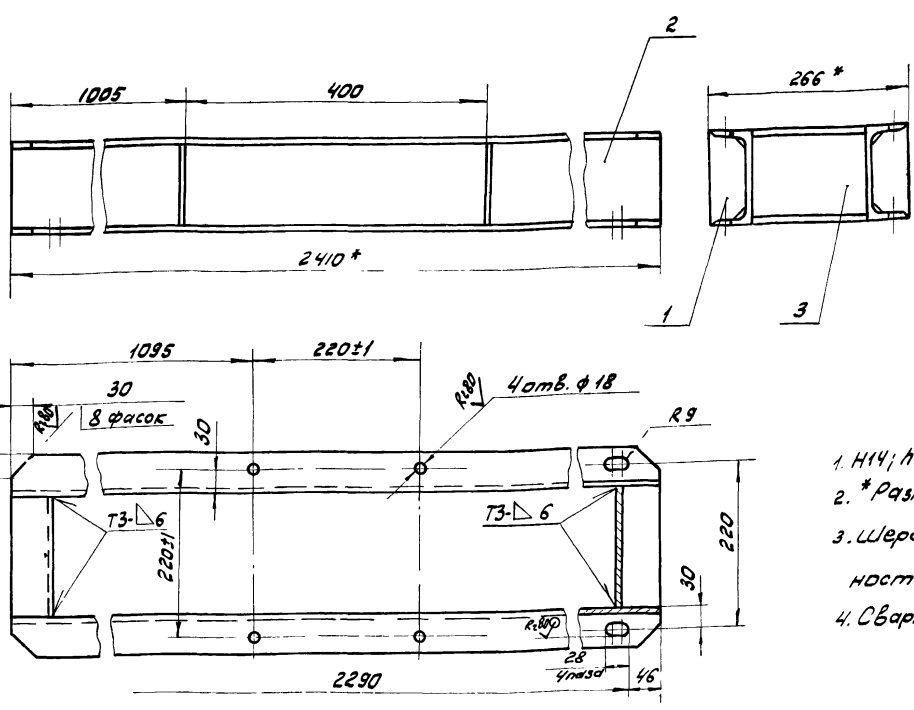
ИЗВ. и техн. техн. в чертёж. в сборе. Взам. инв. № 8. 01. 1958. Техн. у. 01/80

1Ф.656.02.00005							
Изм. Лист	№ работы	Подп.	Дата	Рама затвора	Лист	Масса	Масштаб
					1	169.0	1:10
Разраб.	Кулиничная	Евс.		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендрев	Евс.			Масштаб: как на проекте		
Рук.	Пендрев	Евс.			Отдел № 5		
И. контр.	Потушков	А.И.			Формат А2		
Копирован: 24. 19158-08 10							

Типовой проект 902.2-379.83  
Альбом

И.В.Иванов, Т.В.Иванова, В.М.Иванов, Ш.И.Иванов, Л.И.Иванов, М.И.Иванов

001 20 959 ф1



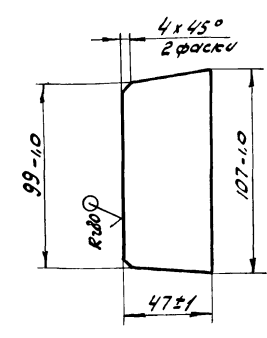
1. Н14; н14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $Rz160$  - ✓.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

				1Ф.656.02.100СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кр...		Сборочный чертеж	И	44,0	1:5
Проб.	Пенюров	...			Лист	Листов: 1	
Рук.	Пенюров	...			Московский институт		
И.контр.	Потушков	...			Отдел №5		
				Формат 12			

Формат	Возв.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		1Ф.656.02.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	1Ф.656.02.101	Ребра	4	
64	2	1Ф.656.02.102	Швеллер		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
			8 ст 3сп ГОСТ 535-79		
			L = 2140 х 14	2	25,0 кг
64	3	1Ф.656.02.103	Швеллер		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
			8 ст 3сп ГОСТ 535-79		
			L = 158 х 14	2	1,6 кг

И.В.Иванов, Т.В.Иванова, В.М.Иванов, Ш.И.Иванов, Л.И.Иванов, М.И.Иванов

101 20 959 ф1



				1Ф.656.02.101			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кр...			И	0,18	1:2
Проб.	Пенюров	...			Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потушков	...			Московский институт		
				Отдел №5			
				Формат 11			

И.В.Иванов, Т.В.Иванова, В.М.Иванов, Ш.И.Иванов, Л.И.Иванов, М.И.Иванов

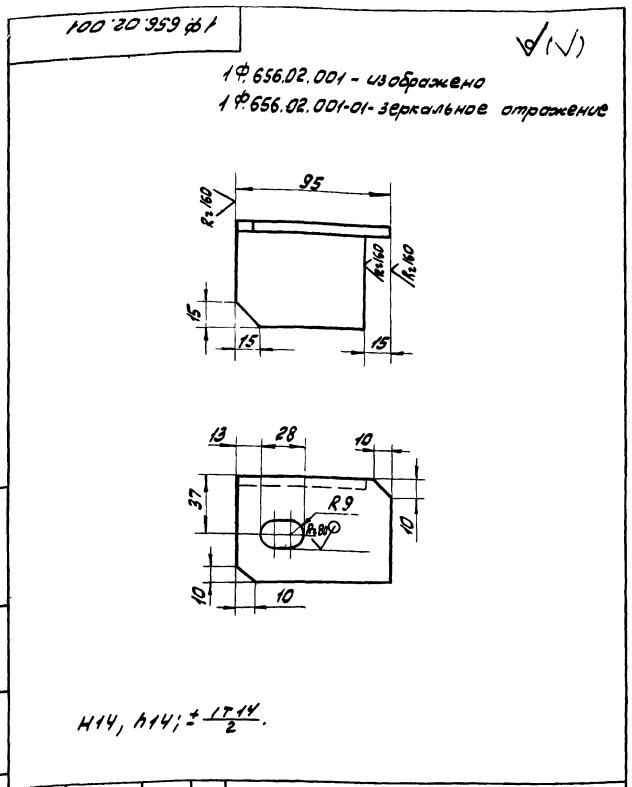
1Ф.656.02.100

Рама верхняя

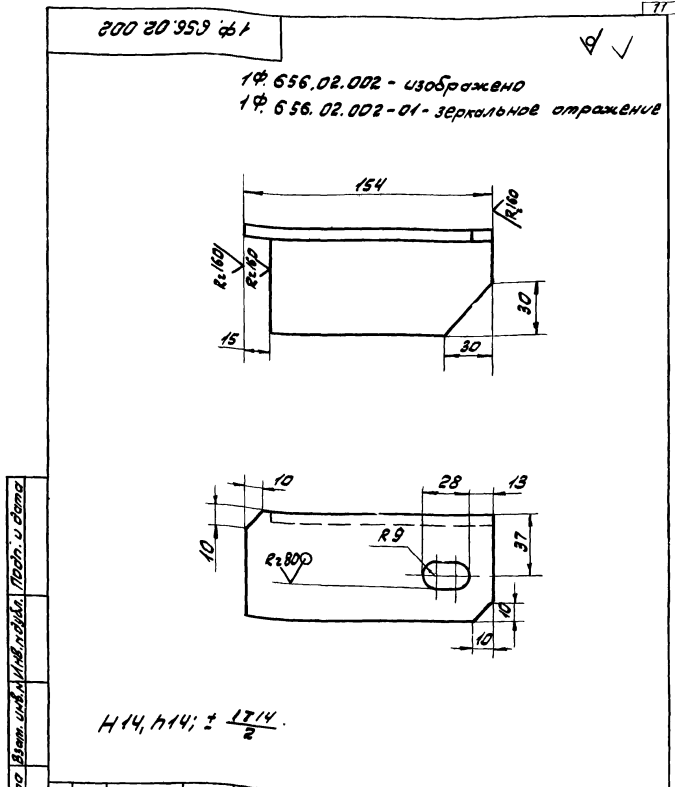
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кр...	
Проб.	Пенюров	...	
И.контр.	Потушков	...	

Лист 65 ГОСТ 19903-74  
8 ст 3сп ГОСТ 14637-79  
копировал: ФМ - 19158-03

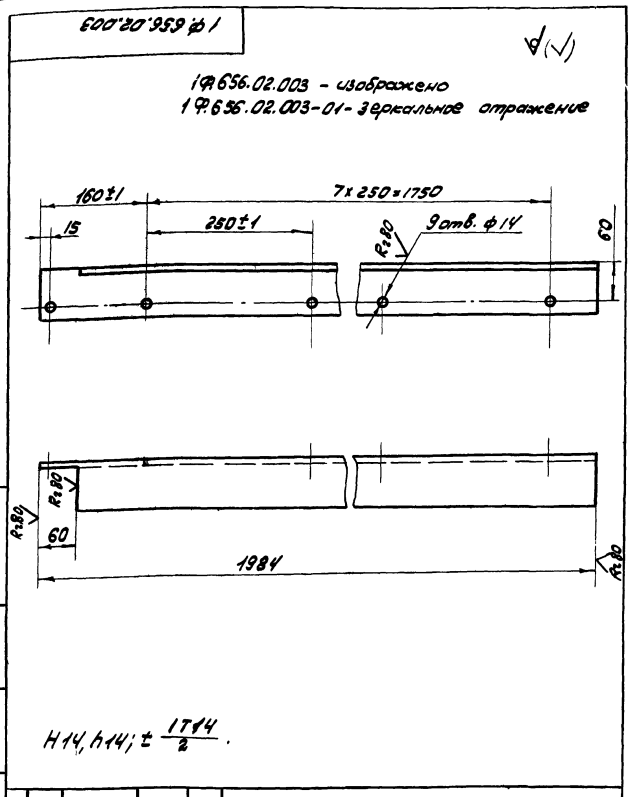
Формат 11



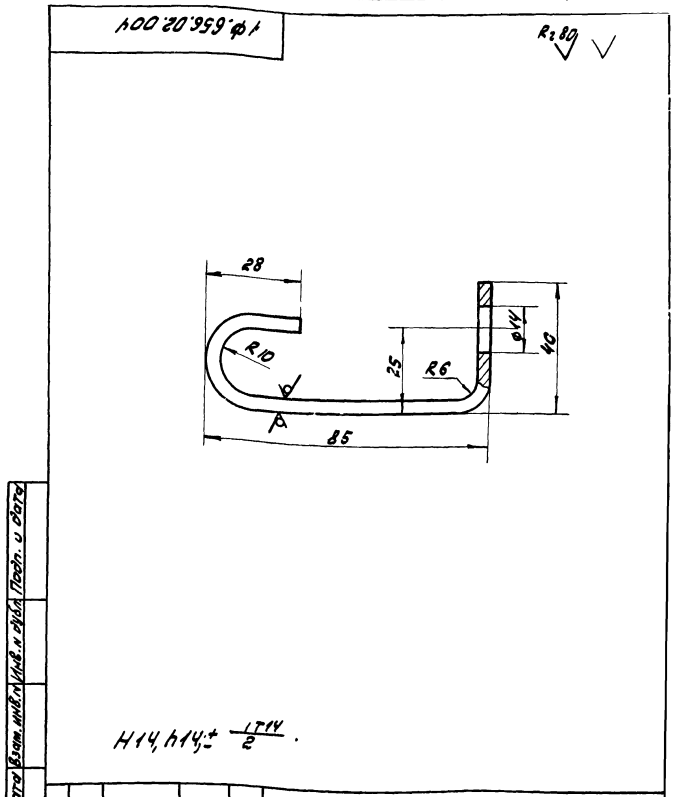
1 ф 656.02.001		Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн		И	0,6	1:2
И. лист		Лист листов: 1		
И. контрол. Попутков А.И.		Угловой 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79		
		Московский институт Отдел № 5 Формат II		



1 ф 656.02.002		Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн		И	1,9	1:2
И. лист		Лист листов: 1		
И. контрол. Попутков А.И.		Угловой 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79		
		Московский институт Отдел № 5 Формат II		



1 ф 656.02.003		Лист	Масса	Масштаб
Направляющая		И	17,9	1:5
И. лист		Лист листов: 1		
И. контрол. Попутков А.И.		Угловой 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79		
		Московский институт Отдел № 5 Формат II		



1 ф 656.02.004		Лист	Масса	Масштаб
Полоса анкерная		И	0,2	1:1
И. лист		Лист листов: 1		
И. контрол. Попутков А.И.		Полоса 6-2-4x40 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл ГОСТ 535-79		
		Московский институт Отдел № 5 Формат II		

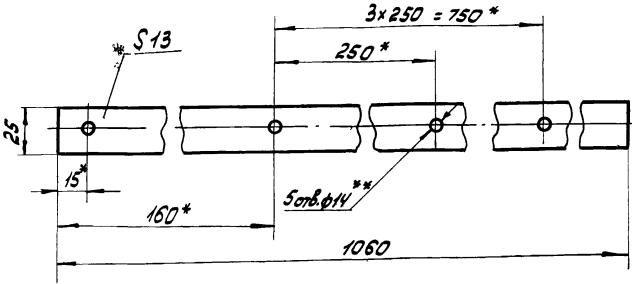
И. лист № 1002  
И. лист № 1003  
И. лист № 1004  
И. лист № 1005  
И. лист № 1006  
И. лист № 1007  
И. лист № 1008  
И. лист № 1009  
И. лист № 1010  
И. лист № 1011  
И. лист № 1012  
И. лист № 1013  
И. лист № 1014  
И. лист № 1015  
И. лист № 1016  
И. лист № 1017  
И. лист № 1018  
И. лист № 1019  
И. лист № 1020  
И. лист № 1021  
И. лист № 1022  
И. лист № 1023  
И. лист № 1024  
И. лист № 1025  
И. лист № 1026  
И. лист № 1027  
И. лист № 1028  
И. лист № 1029  
И. лист № 1030  
И. лист № 1031  
И. лист № 1032  
И. лист № 1033  
И. лист № 1034  
И. лист № 1035  
И. лист № 1036  
И. лист № 1037  
И. лист № 1038  
И. лист № 1039  
И. лист № 1040  
И. лист № 1041  
И. лист № 1042  
И. лист № 1043  
И. лист № 1044  
И. лист № 1045  
И. лист № 1046  
И. лист № 1047  
И. лист № 1048  
И. лист № 1049  
И. лист № 1050  
И. лист № 1051  
И. лист № 1052  
И. лист № 1053  
И. лист № 1054  
И. лист № 1055  
И. лист № 1056  
И. лист № 1057  
И. лист № 1058  
И. лист № 1059  
И. лист № 1060  
И. лист № 1061  
И. лист № 1062  
И. лист № 1063  
И. лист № 1064  
И. лист № 1065  
И. лист № 1066  
И. лист № 1067  
И. лист № 1068  
И. лист № 1069  
И. лист № 1070  
И. лист № 1071  
И. лист № 1072  
И. лист № 1073  
И. лист № 1074  
И. лист № 1075  
И. лист № 1076  
И. лист № 1077  
И. лист № 1078  
И. лист № 1079  
И. лист № 1080  
И. лист № 1081  
И. лист № 1082  
И. лист № 1083  
И. лист № 1084  
И. лист № 1085  
И. лист № 1086  
И. лист № 1087  
И. лист № 1088  
И. лист № 1089  
И. лист № 1090  
И. лист № 1091  
И. лист № 1092  
И. лист № 1093  
И. лист № 1094  
И. лист № 1095  
И. лист № 1096  
И. лист № 1097  
И. лист № 1098  
И. лист № 1099  
И. лист № 1100

И. лист № 1002  
И. лист № 1003  
И. лист № 1004  
И. лист № 1005  
И. лист № 1006  
И. лист № 1007  
И. лист № 1008  
И. лист № 1009  
И. лист № 1010  
И. лист № 1011  
И. лист № 1012  
И. лист № 1013  
И. лист № 1014  
И. лист № 1015  
И. лист № 1016  
И. лист № 1017  
И. лист № 1018  
И. лист № 1019  
И. лист № 1020  
И. лист № 1021  
И. лист № 1022  
И. лист № 1023  
И. лист № 1024  
И. лист № 1025  
И. лист № 1026  
И. лист № 1027  
И. лист № 1028  
И. лист № 1029  
И. лист № 1030  
И. лист № 1031  
И. лист № 1032  
И. лист № 1033  
И. лист № 1034  
И. лист № 1035  
И. лист № 1036  
И. лист № 1037  
И. лист № 1038  
И. лист № 1039  
И. лист № 1040  
И. лист № 1041  
И. лист № 1042  
И. лист № 1043  
И. лист № 1044  
И. лист № 1045  
И. лист № 1046  
И. лист № 1047  
И. лист № 1048  
И. лист № 1049  
И. лист № 1050  
И. лист № 1051  
И. лист № 1052  
И. лист № 1053  
И. лист № 1054  
И. лист № 1055  
И. лист № 1056  
И. лист № 1057  
И. лист № 1058  
И. лист № 1059  
И. лист № 1060  
И. лист № 1061  
И. лист № 1062  
И. лист № 1063  
И. лист № 1064  
И. лист № 1065  
И. лист № 1066  
И. лист № 1067  
И. лист № 1068  
И. лист № 1069  
И. лист № 1070  
И. лист № 1071  
И. лист № 1072  
И. лист № 1073  
И. лист № 1074  
И. лист № 1075  
И. лист № 1076  
И. лист № 1077  
И. лист № 1078  
И. лист № 1079  
И. лист № 1080  
И. лист № 1081  
И. лист № 1082  
И. лист № 1083  
И. лист № 1084  
И. лист № 1085  
И. лист № 1086  
И. лист № 1087  
И. лист № 1088  
И. лист № 1089  
И. лист № 1090  
И. лист № 1091  
И. лист № 1092  
И. лист № 1093  
И. лист № 1094  
И. лист № 1095  
И. лист № 1096  
И. лист № 1097  
И. лист № 1098  
И. лист № 1099  
И. лист № 1100

Тупиковый проект 902-2-379-83  
Андреев III

500 20 959 ф1

R 80 ✓



- 1. H14, h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
- 2. \* Размеры для справок.
- 3. \*\* Обработать по сопрягаемой детали.

1ф. 656.02.005

Проставка

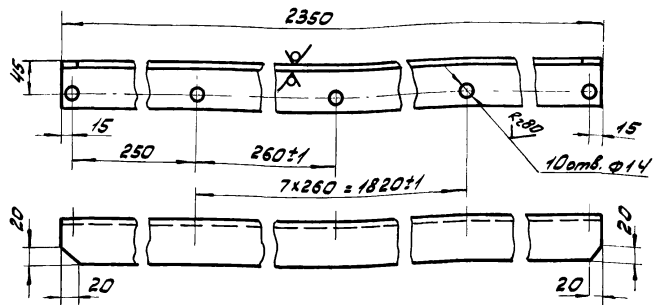
Лист	Масса	Масштаб
И	2,9	1:2
Лист листов: 1		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Мосводоканализпроект  
Отдел N 5  
формат 11

900 20 959 ф1

R 160 ✓



H14, h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1ф. 656.02.006

Поперечина

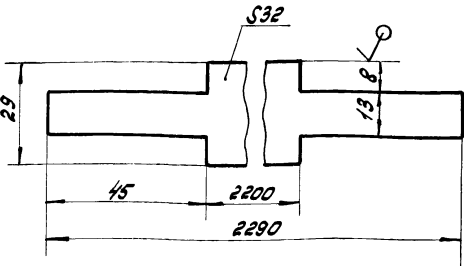
Лист	Масса	Масштаб
И	14,3	1:5
Лист листов: 1		

Исп. 653х63х6 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Мосводоканализпроект  
Отдел N 5  
формат 11

100 20 959 ф1

R 160 ✓



h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1ф. 656.02.007

Уплотнение

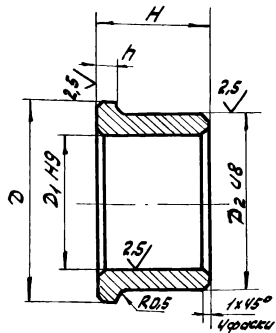
Лист	Масса	Масштаб
И	1,5	1:1
Лист листов: 1		

Пластина I, лист ПМБ-М-30  
ГОСТ 7338-77

Мосводоканализпроект  
Отдел N 5  
формат 11

100 30 959 ф1

R 80 ✓



Обозначение	D мм	D1 мм	D2 мм	H мм	h мм	Масса кг
1ф. 656.03.001	55	38	48	30	5	0,14
1ф. 656.03.001-01	80	64	75	22	4	0,25
1ф. 656.03.001-02	75	55	65	25	4	0,2

h14.

1ф. 656.03.001

Втулка

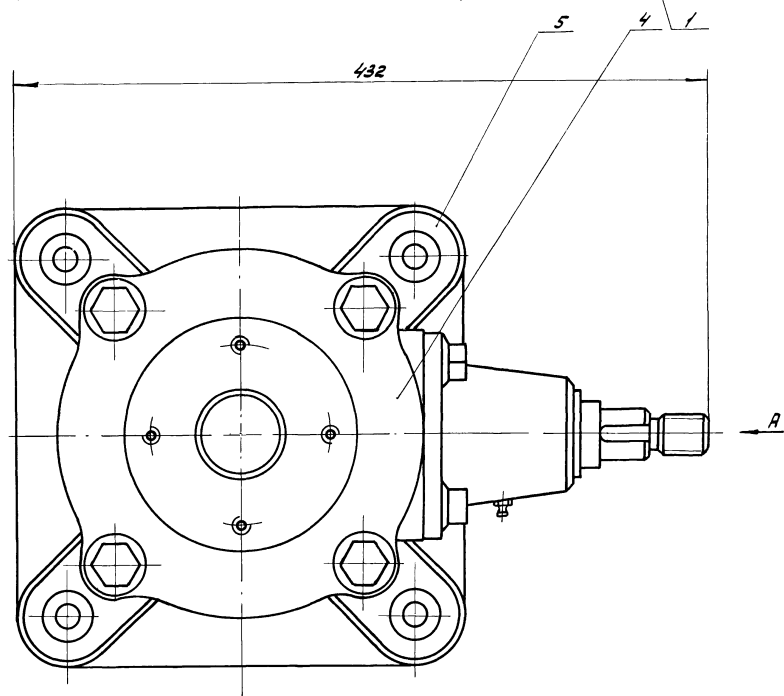
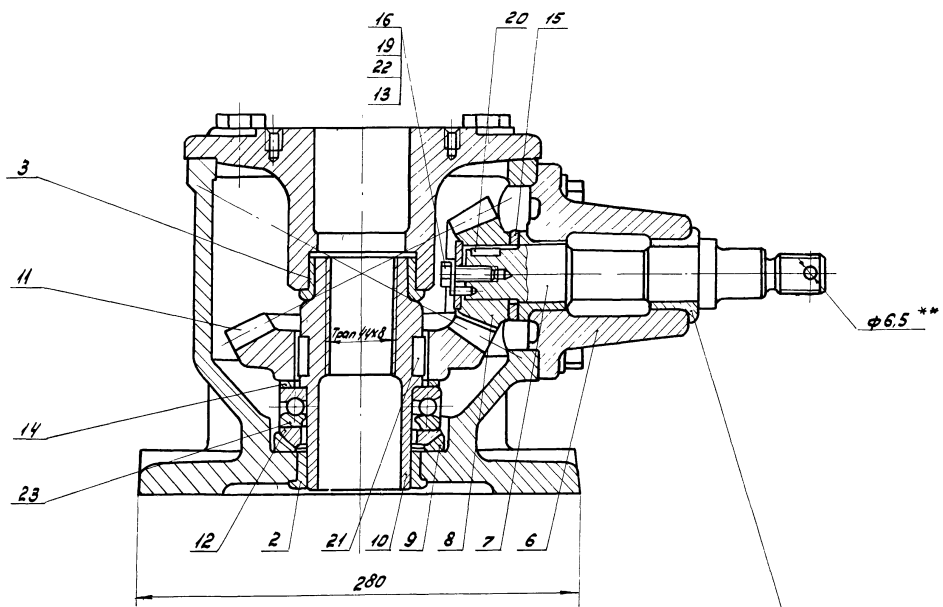
Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист листов: 1		

Бр. 04С5-5-5 ГОСТ 613-79

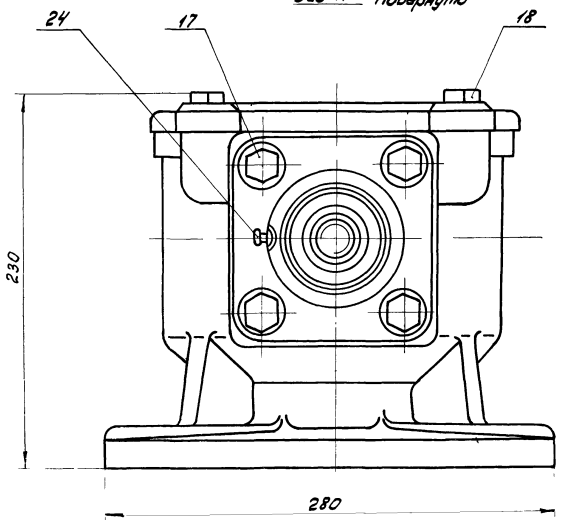
Мосводоканализпроект  
Отдел N 5  
формат 11

Тупиковый проект 902-2-379-83  
Андреев III

Тупиковый проект 902-2-379-83  
Андреев III



Вид А повернуто



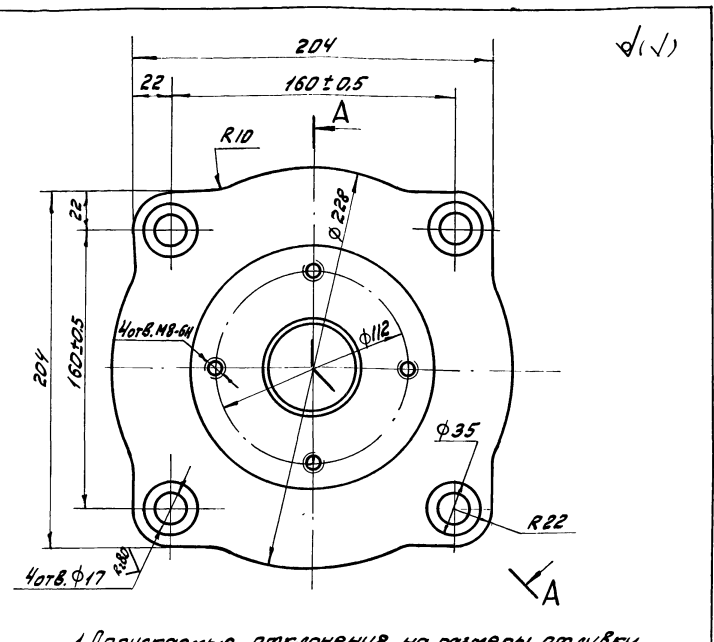
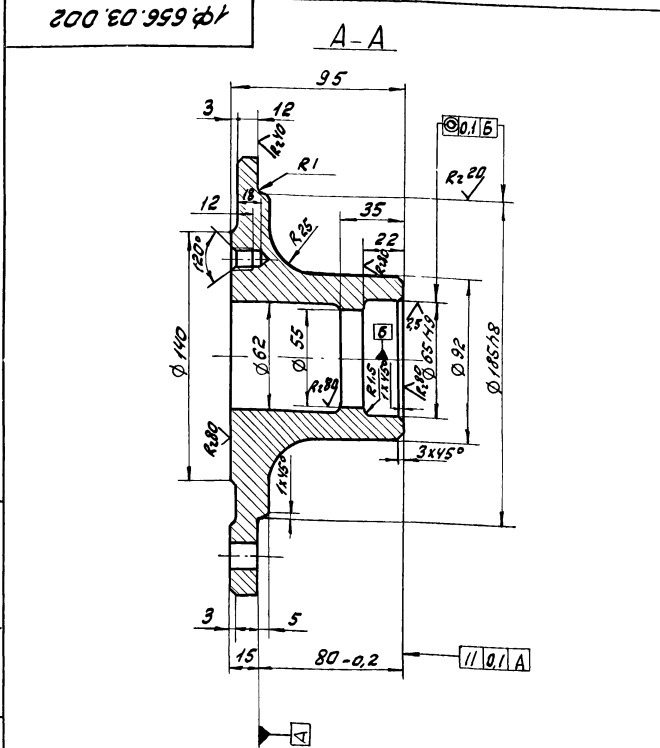
1. Изготовление головки произвести в соответствии с техническими условиями на изготовление и монтаж механического оборудования и стальных конструкций гидротехнических сооружений СНиП III - 18-75.
2. Для обеспечения правильности монтажа конических зубчатых колес поз. 8 и поз. 11 предусмотрена установка регулировочных колец поз. 14 и поз. 15, толщину которых следует определять по месту.
3. После изготовления головку окрасить серой глянцевой эмалью кругом, за исключением обработанных и сопрягающихся поверхностей.
- Все обработанные поверхности покрыть смазкой для предохранения от коррозии ГОСТ 9.014-78
4. Размеры для справок.
- 5.\*\* Размечать при сборке затвора.
6. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $\sqrt{1}$

				1 Ф 656.03.000СБ		
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Головка штанговая Сборочный чертеж		
Разраб	Калинина	Евс				
Проф.	Пендерева	Вас		Лит.	Масштаб	Макс.лист
Рис.	Пендерева	Вас		И	40,0	1:2
Инж.пр.	Полумяков	Вас		Лист	Листов: 1	
				Машбюрокавалитпроект		
				Отдел: 15		

Листы в альбом: Подп. и дата: 15.08.83. Инж. и.с.в.в. Полумяков

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		1Ф.656.03.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	1Ф.656.03.001	Втулка	2	
11	2	1Ф.656.03.001-01	Втулка	1	
11	3	1Ф.656.03.001-02	Втулка	1	
12	4	1Ф.656.03.002	Крышка	1	
22	5	1Ф.656.03.003	Корпус	1	
12	6	1Ф.656.03.004	Кронштейн	1	
12	7	1Ф.656.03.005	Вал	1	
12	8	1Ф.656.03.006	Шестерня коническая Z-14; m=6	1	
11	9	1Ф.656.03.007	Кольцо сферическое нижнее	1	
11	10	1Ф.656.03.008	Гайка	1	
12	11	1Ф.656.03.009	Колесо коническое Z=28; m=6	1	
11	12	1Ф.656.03.011	Колесо сферическое верхнее	1	
<b>1Ф.656.03.000</b>					
Изм. лист № док. ил. Подп. дата	Головка шланговая				Лит. лист листов И 1 2
Разработ. Кривичнев Ю.С.					Масштаб: как на чертеже
Проб. Пендерева Ю.Ф.					Отдел №5
Н. контр. Потушков Ю.И.					формат II

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11	13	1Ф.656.03.012	Планка опорная	1	
64	14	1Ф.656.03.013	Кольцо регулировочное лист ГОСТ 19903-74 в откл. ГОСТ 14637-79		
			φ 76 H14 x φ 100 h14	1	п.2
64	15	1Ф.656.03.014	Кольцо регулировочное лист ГОСТ 19903-74 в откл. ГОСТ 14637-79		
			φ 33 H14 x φ 55 h14	1	п.2
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	16		M6x16.58.096	1	
	17		M12x35.58.096	4	
	18		M16x35.58.096	4	
	19		Шайба 7019-0627 ГОСТ 14734-69	1	
	20		Шпонка 10x8x28 ГОСТ 23360-78	1	
	21		Шпонка 20x12x28 ГОСТ 23360-78	2	
	22		Штифт 4h8x12 ГОСТ 3128-70	1	
	23		Подшипник 813 ГОСТ 6874-75	1	
	24		Масленка 246 ГОСТ 6874-75	1	
<b>1Ф.656.03.000</b>					
Изм. лист № док. ил. Подп. дата					Лист 2
УТВ. и подп. Подп. и дата					формат II



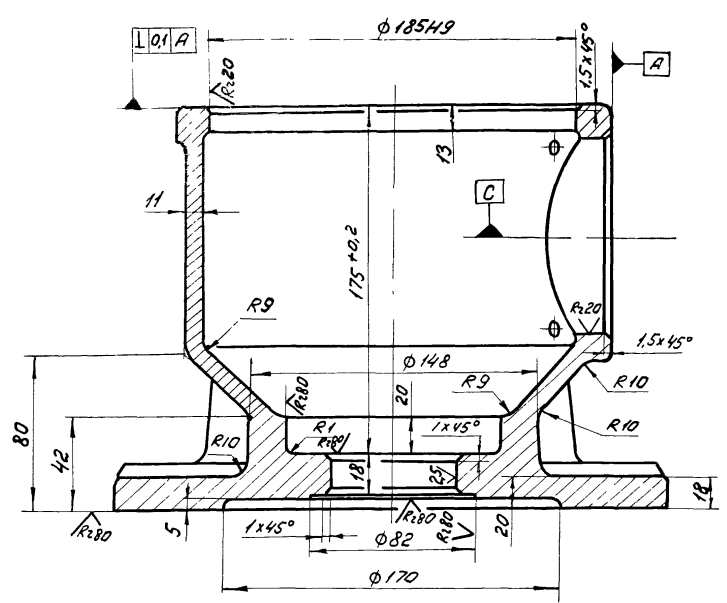
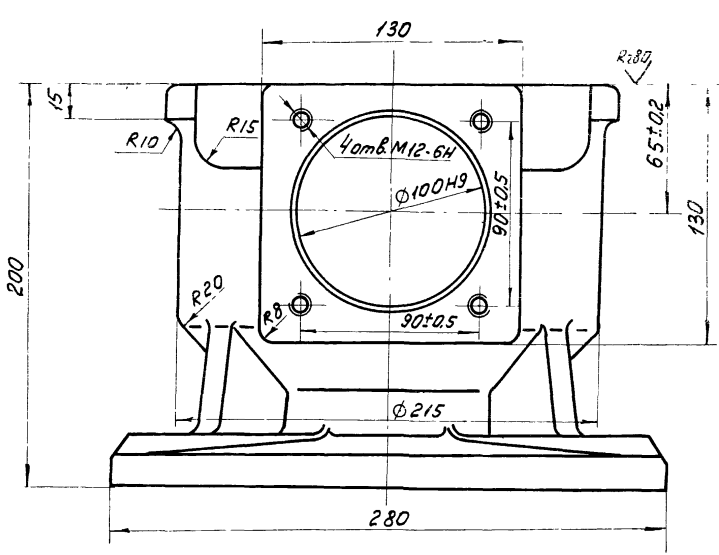
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:20.
3. H14, h14; ± 1/2.

<b>1Ф.656.03.002</b>						
Изм. лист № док. ил. Подп. дата	Крышка			Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Кривичнев Ю.С.				И	1,4	1:2
Проб. Пендерева Ю.Ф.				лист	листов: 1	
Н. контр. Потушков Ю.И.	С418-36 ГОСТ 1412-79			Масштаб: как на чертеже		
				Отдел №5		
				формат 12		

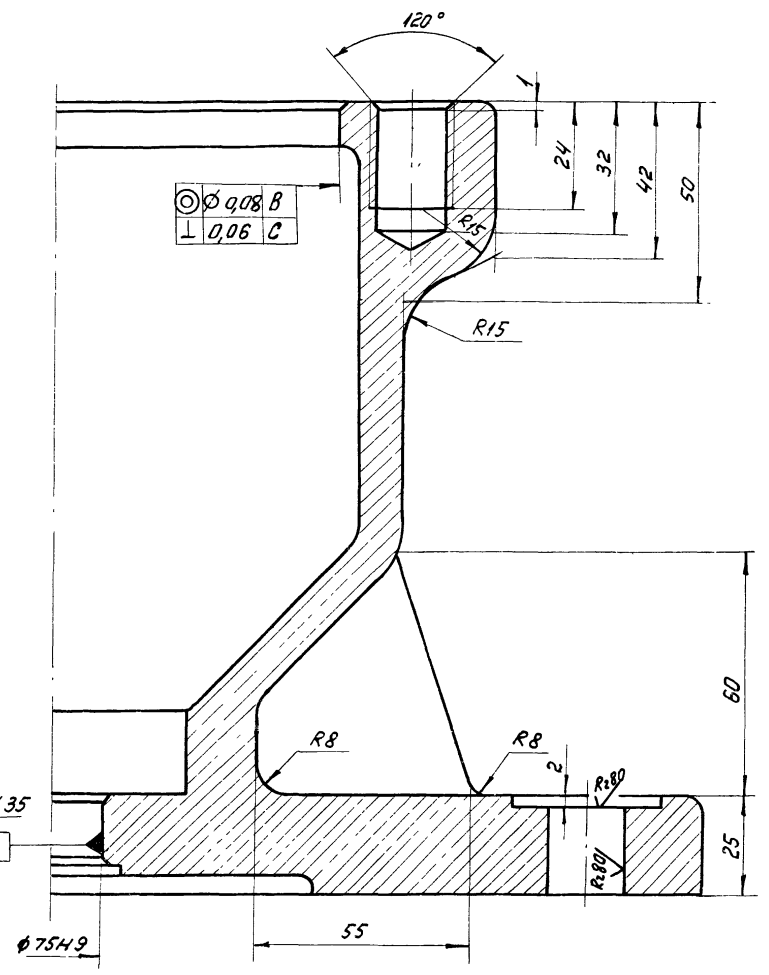
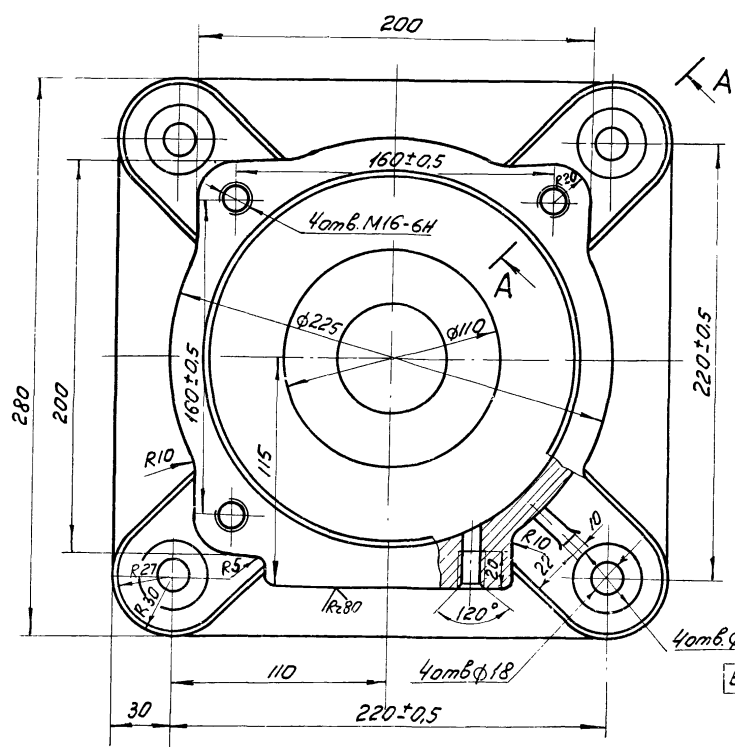


Туполов проект 902-2-379.83  
Альбом VII

1Ф.656.03.003



A-A повернуто  
M1:1

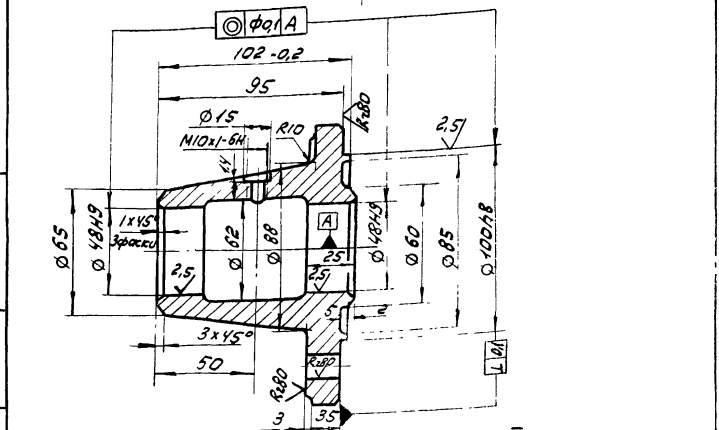
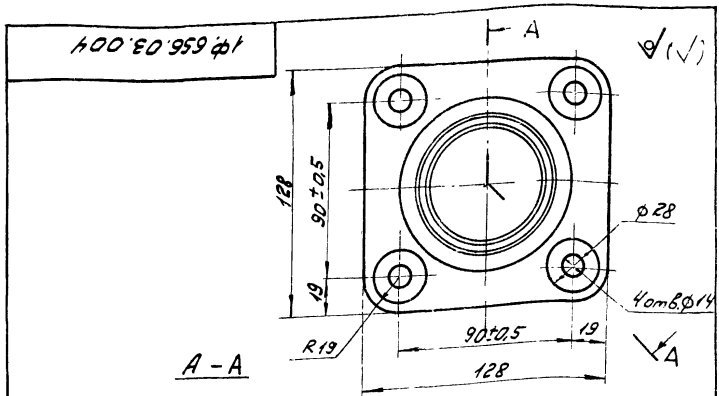


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, уклоны - 1:20.
3. H14, H14; ± 1/2

Изм. и вносимые в него изменения. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

			1Ф.656.03.003		
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработчик	Кривичев		И	2,0	1:2
Пров. Пондерева			Лист	Листов: 1	
Н. контр. Пондерева			С418-36 ГОСТ 1412-79		Московский институт Отдел №5

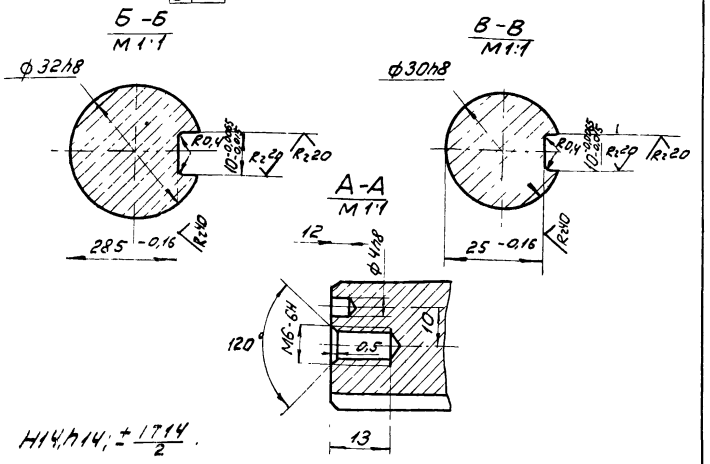
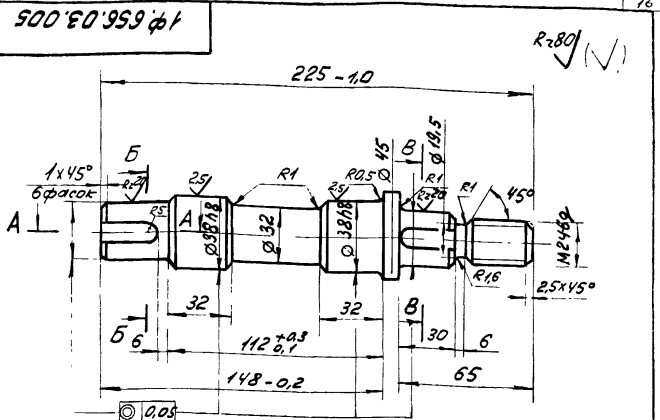
Туповой проект 902-2-379.83  
Р.15608 VII



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-59  
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:20  
3. H14, h14; ±IT14.

И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова, И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова, И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова

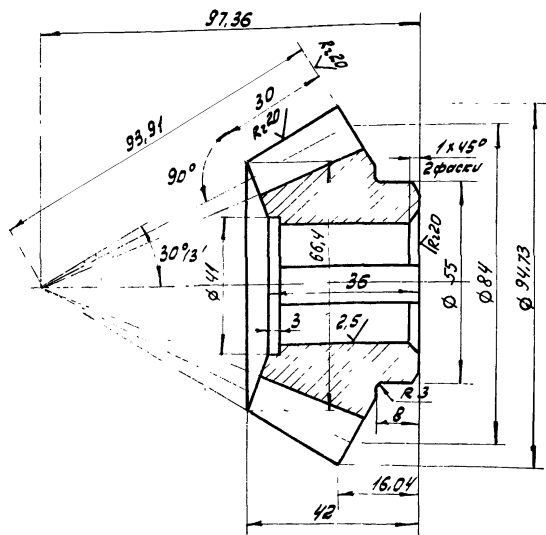
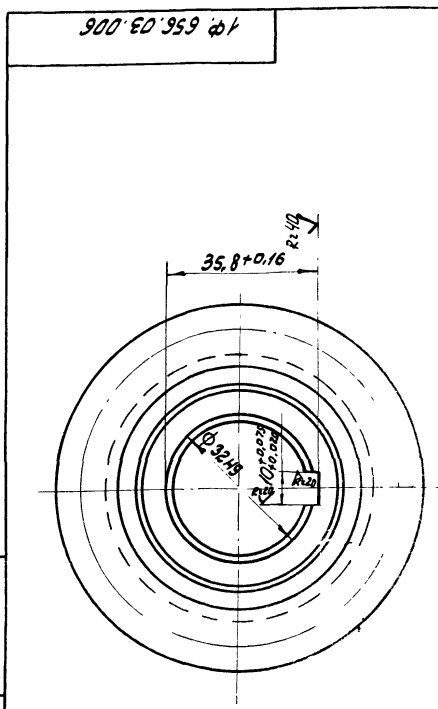
<b>1φ656.03.004</b>		
Изм. Лист № док. И.М.	Подп. Кривичная	Дата 1984
Разраб. Кривичная	Проб. Пендерева	
И.Контр. Потуптев	И.М.	
<b>Кронштейн</b>		Лит. Масса Маштаб И 3,0 1:2
С418-32ГОСТ 1412-79		Лист Листов: 1 Московский филиал проекта Отдел №5 формат А1



И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова, И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова, И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова

<b>1φ656.03.005</b>		
Изм. Лист № док. И.М.	Подп. Кривичная	Дата 1984
Разраб. Кривичная	Проб. Пендерева	
И.Контр. Потуптев	И.М.	
<b>Вал</b>		Лит. Масса Маштаб И 1,7 1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист Листов: 1 Московский филиал проекта Отдел №5 формат А1

И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова, И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова, И.В. Мещеряков, Л.В. Мещерякова



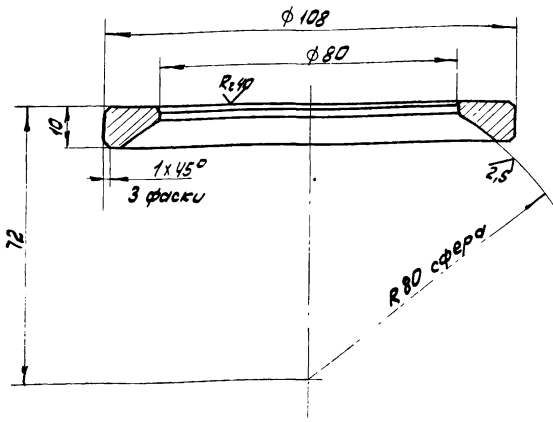
Внешний окружной модуль $m_e$	6
Число зубьев $Z$	14
Тип зуба	Прямой
Исходный контур	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения $X_e$	0
Коэффициент изменения толщины зуба $X_2$	0
Угол делительного конуса $\delta$	26°34'
Степень точности	8 - Bа
Толщина зуба по корню $S_a$	8,322
Измерительная высота от хорды $h_x$	4,488
Межосевой угол передачи $\Sigma$	90°
Средний окружной модуль $m_m$	5,04
Внешнее конусное расстояние $R_e$	93,91
Среднее конусное расстояние $R_m$	78,91
Средний делительный диаметр $d_m$	70,56
Угол конуса впадин $\delta_f$	22°11'
Внешняя высота зуба $h_e$	13,2
Обозначение четверти сопряженного зубчатого колеса	1φ656.03.009

H14, h14; ±IT14.

<b>1φ656.03.006</b>		
Изм. Лист № док. И.М.	Подп. Кривичная	Дата 1984
Разраб. Кривичная	Проб. Пендерева	
И.Контр. Потуптев	И.М.	
<b>Шестерня коническая</b>		Лит. Масса Маштаб И 0,9 1:1
$Z=14, m=6$		Лист Листов: 1 Московский филиал проекта Отдел №5
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

1φ 656.03.007

R20 (✓)



H14, h14; ± 1/2

1φ 656.03.007

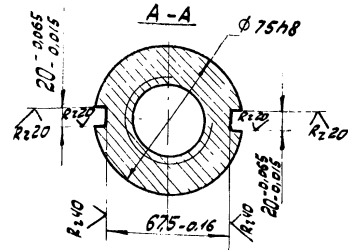
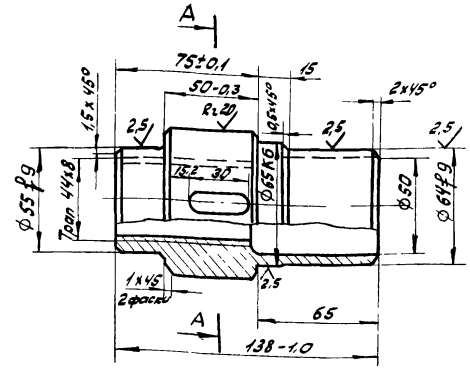
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	0,18	1:1
Разработ. Крайничая Проб. Пендерева					Масштаб канализационный проект Отдел №5 Формат А1		

Кольцо сферическое  
нижнее

Ст.3 ГОСТ 380-71

800 80 959 φ1

R20 (✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже, выполнить R3.
3. H14, h14; ± 1/2

1φ 656.03.008

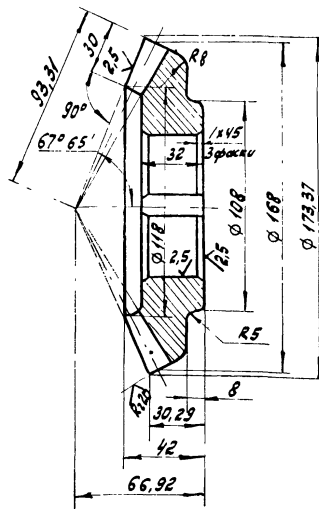
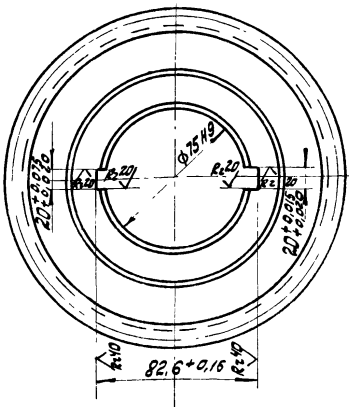
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	1,7	1:2
Разработ. Крайничая Проб. Пендерева					Масштаб канализационный проект Отдел №5 Формат А1		

Гайка

АЧС-1 ГОСТ 1585-79

600 80 959 φ1

R20 (✓)



Внешний окружной модуль	m	6
Число зубьев	Z	28
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x <sub>e</sub>	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x <sub>t</sub>	0
Угол делительного конуса	δ	63° 26'
Степень точности		8-9a
Толщина зуба по хорде	s <sub>x</sub>	8,322 <sup>+0,09</sup> <sub>-0,17</sub>
Измерительная высота до хорды	h <sub>x</sub>	4,488
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m <sub>m</sub>	5,04
Внешнее конусное расстояние	r <sub>e</sub>	93,31
Среднее конусное расстояние	R	78,31
Средний делительный диаметр	d	140
Угол конуса Впадин	δ <sub>z</sub>	59° 03'
Внешняя высота зуба	h <sub>e</sub>	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		1φ 656.03.006

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки чугуна выполнить по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить - R3.
3. H14, h14; ± 1/2

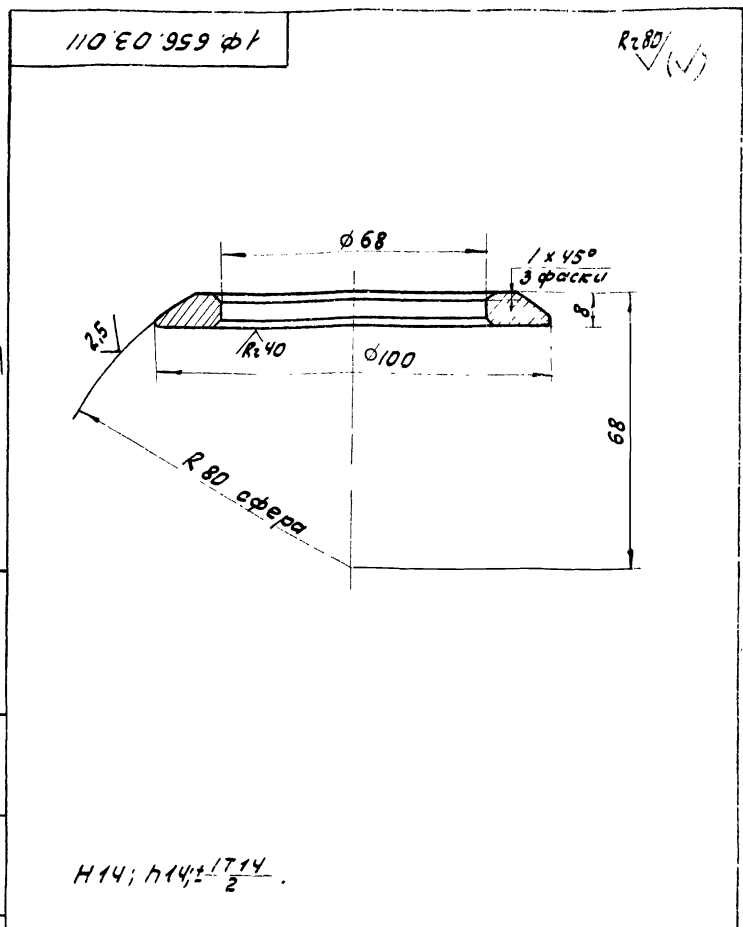
1φ 656.03.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	1,9	1:2
Разработ. Крайничая Проб. Пендерева					Масштаб канализационный проект Отдел №5		

Колесо  
коническое  
Z = 28, m = 6

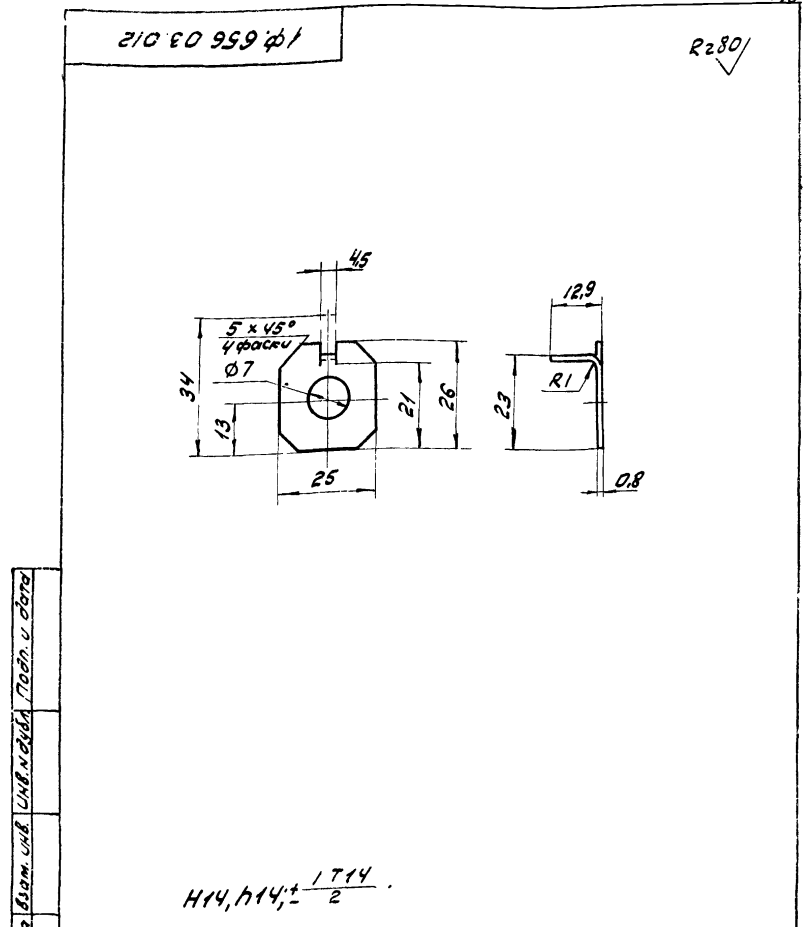
СЧ 21-40  
ГОСТ 1412-79

Лист № 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



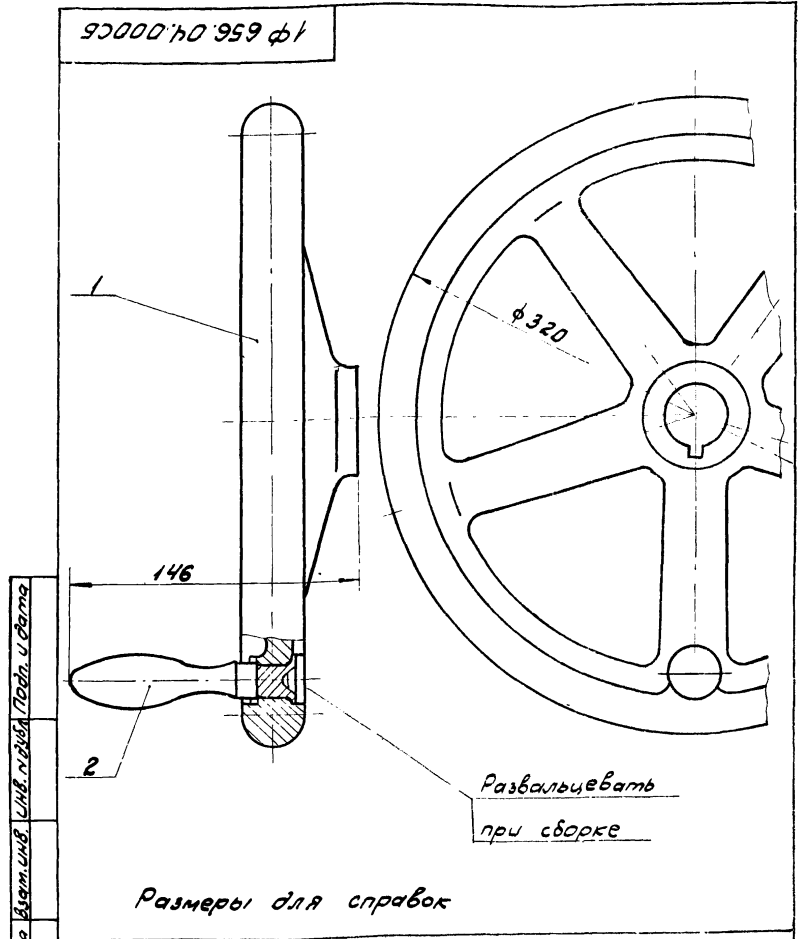
1 Ф. 656.03.011				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо сферическое верхнее				И	0,3	1:1
СТЗ ГОСТ 380-71				лист	листов	1
Н.контр. Петушков АИ				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			Документация			
12		1 Ф. 656.04.000 СБ	Сборочный чертеж			
			Детали			
11	1	1 Ф. 656.04.001	Маховик	1		
11	2	1 Ф. 656.04.002	Ручка	1		
1 Ф. 656.04.000						
Маховик				лист	листов	1
Н.контр. Петушков АИ				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		



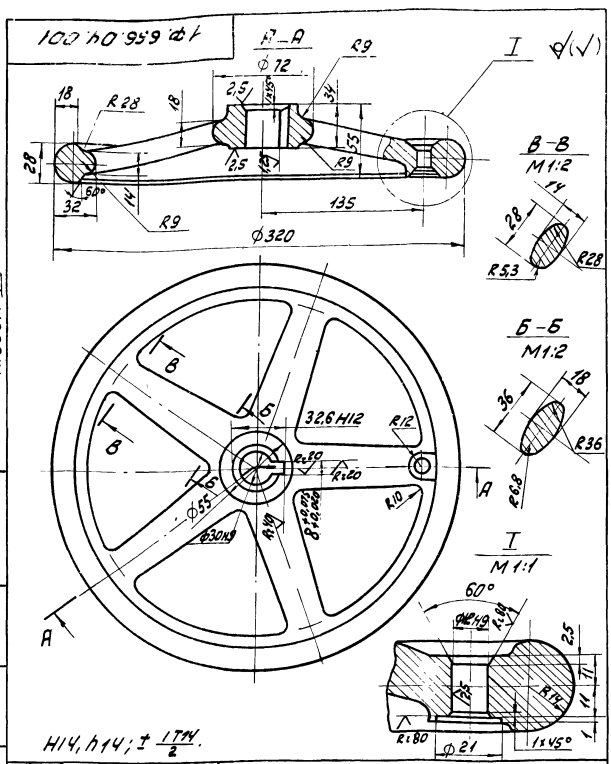
1 Ф. 656.03.012				Лист	Масса	Масштаб
Планка стопорная				И	0,004	1:1
СТЗ ГОСТ 380-71				лист	листов	1
Н.контр. Петушков АИ				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			Документация			
12		1 Ф. 656.04.000 СБ	Сборочный чертеж			
			Детали			
11	1	1 Ф. 656.04.001	Маховик	1		
11	2	1 Ф. 656.04.002	Ручка	1		
1 Ф. 656.04.000 СБ						
Маховик				лист	листов	1
Н.контр. Петушков АИ				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		



1 Ф. 656.04.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Маховик				И	7,8	1:2
Сборочный чертеж				лист	листов	1
Н.контр. Петушков АИ				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		

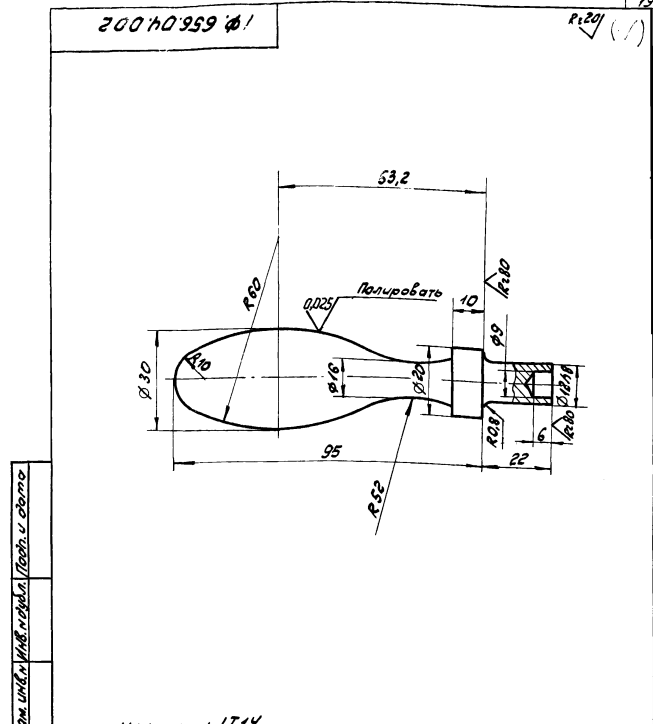
Типовой проект 02-2-319.83  
Альбом VII



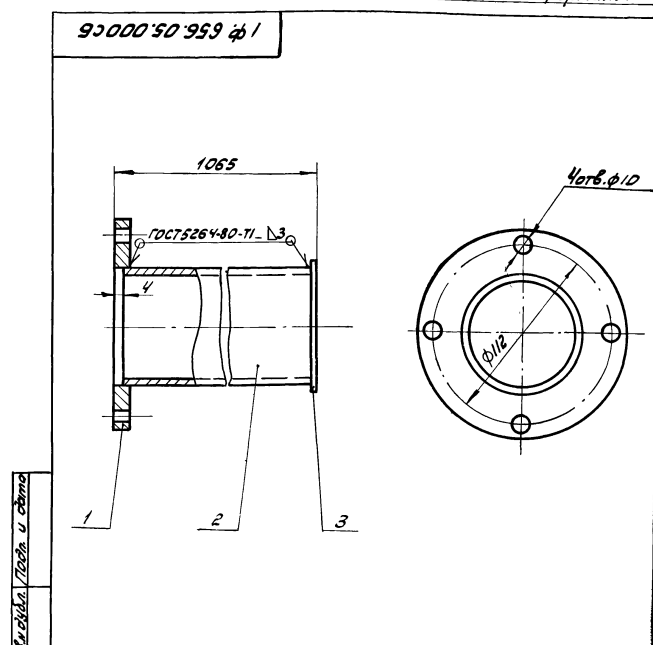
1Ф.656.04.001			Лист	Масса	Масштаб
Маховик			И	7,5	1:2,5
С418-36 ГОСТ 1412-79			Мособлканмашпроект Отдел N5 формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			1Ф.656.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
II	1	1Ф.656.05.001	Фланец	Фланец	1	
64	2	1Ф.656.05.002	Труба	Труба 65x4 ГОСТ 3262-75 L=1058 h14	1	7,45кг
64	3	1Ф.656.05.003	Заглушка	Заглушка Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Гост 31016 ГОСТ 16523-70 φ85 h14	1	0,13кг

1Ф.656.05.000			Лист	Лист	Листов
Колпак			И	1	1
С418-36 ГОСТ 1412-79			Мособлканмашпроект Отдел N5 формат II		



1Ф.656.04.002			Лист	Масса	Масштаб
Ручка			И	0,3	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71			Мособлканмашпроект Отдел N5 формат II		



1Ф.656.05.000СБ			Лист	Масса	Масштаб
Колпак			И	7,7	1:2
Сборочный чертеж			Мособлканмашпроект Отдел N5 формат II		

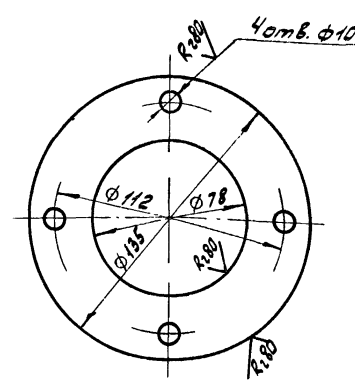
1. Размеры для справок.  
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа -  $R_{a1,6}$

Типовой проект 02-2-319.83  
Альбом VII

Уголовой прорези 902.2-379.83  
Рис. VII

100'50'959 φ1

✓(✓)



$H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$

1 φ. 656.05.001

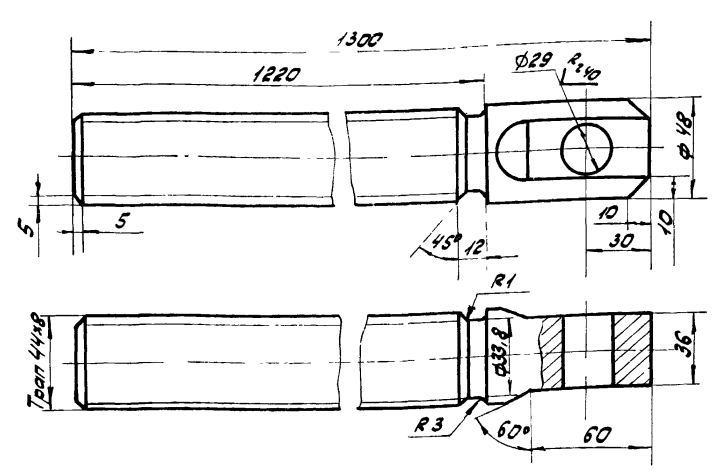
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Ст			И	0,18	1:1
Проб.	Пендерева	И			лист	лист/ов: 1	
Н. контр.	Полутков	И			лист	лист/ов: 1	

лист 58 ГОСТ 19903-74  
в ст. 3. сн ГОСТ 14637-79

Масштаб: канални проект  
Отдел N 5  
формат 11

100'00'959 φ1

R280 (✓)



$H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$

1 φ. 656.00.001

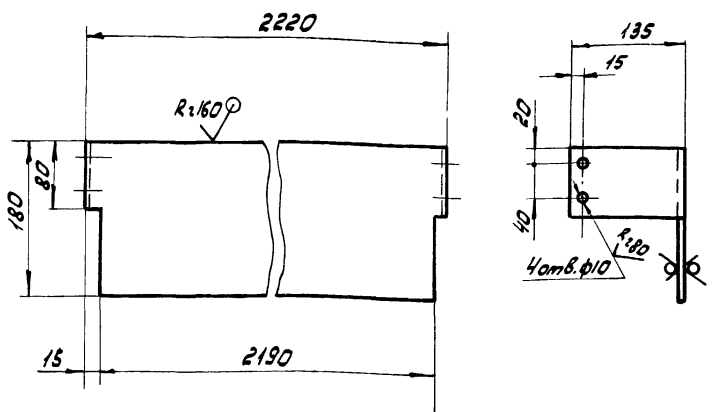
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Клс			И	13,0	1:2
Проб.	Пендерева	И			лист	лист/ов: 1	
Н. контр.	Полутков	И			лист	лист/ов: 1	

Ст. 2х13 ГОСТ 5949-75

Масштаб: канални проект  
Отдел N 5  
формат 11

300'00'959 φ1

R230 (✓)



$H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$

1 φ. 656.00.002

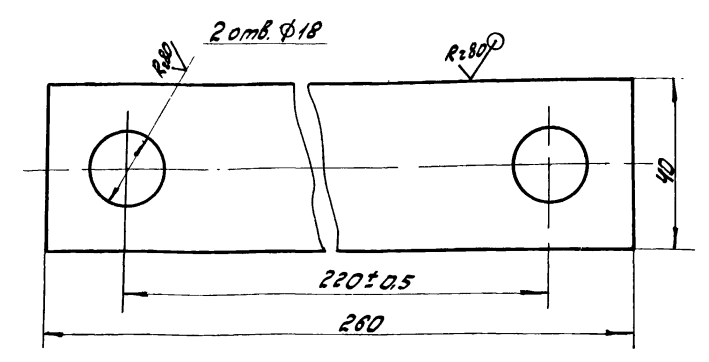
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Ст			И	6,6	1:2
Проб.	Пендерева	И			лист	лист/ов: 1	
Н. контр.	Полутков	И			лист	лист/ов: 1	

лист 5-2 ГОСТ 19903-74  
в ст. 3 сн ГОСТ 16523-70

Масштаб: канални проект  
Отдел N 5

300'00'959 φ1

✓(✓)



$H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$

1 φ. 656.00.003

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Клс			И	0,22	1:1
Проб.	Пендерева	И			лист	лист/ов: 1	
Н. контр.	Полутков	И			лист	лист/ов: 1	

6-40 ГОСТ 19903-74  
лист 8 ст. 3 сн ГОСТ 16523-70

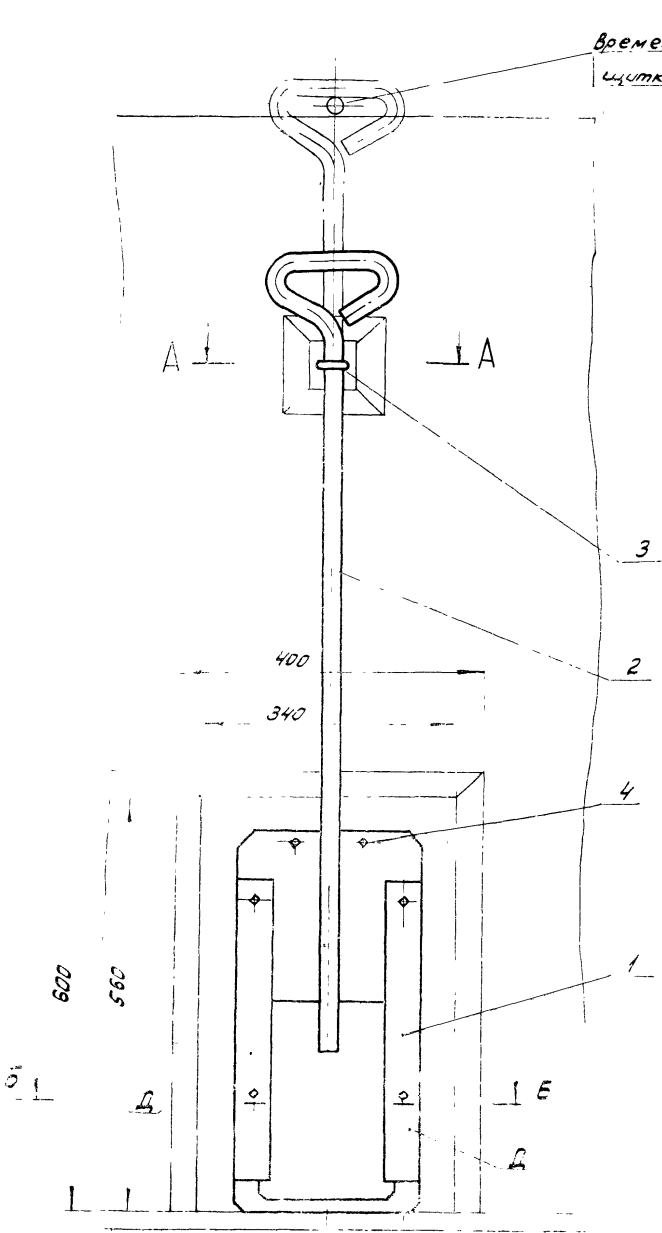
Масштаб: канални проект  
Отдел N 5

Угол. и прорези 902.2-379.83  
Рис. VIII

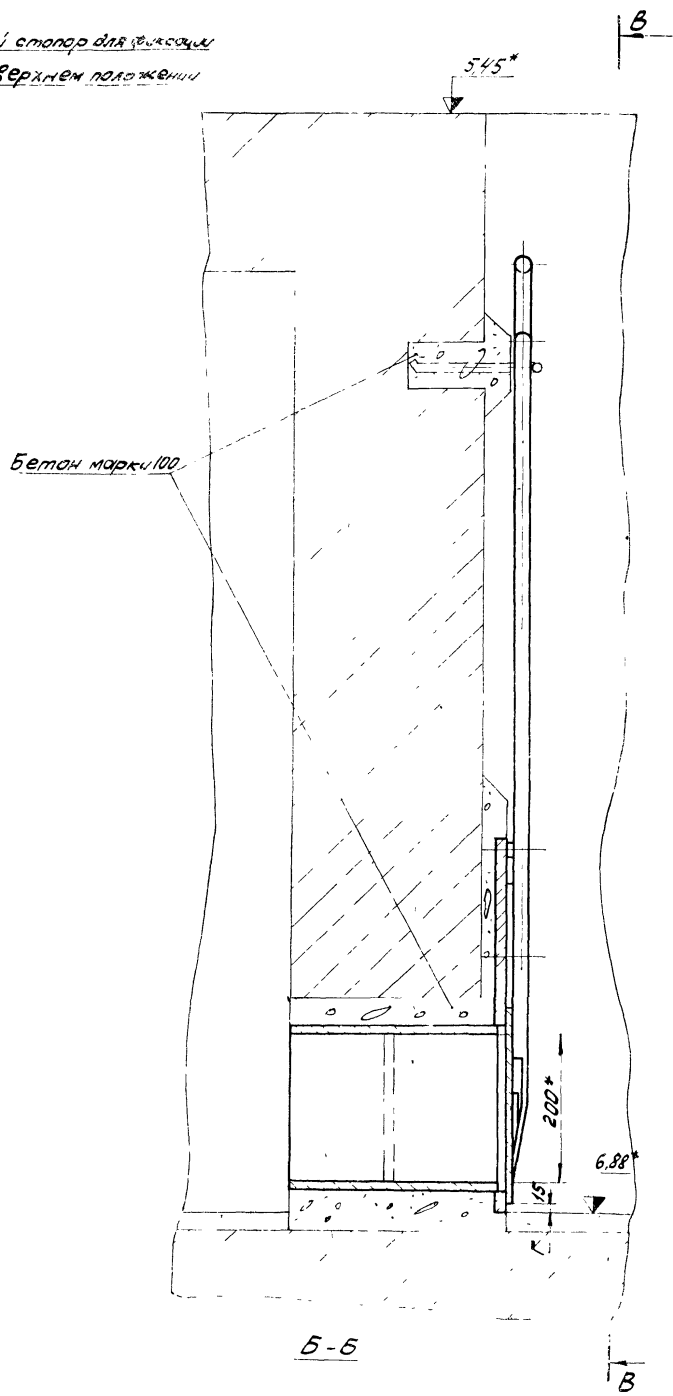
Угол. и прорези 902.2-379.83  
Рис. VIII

В В

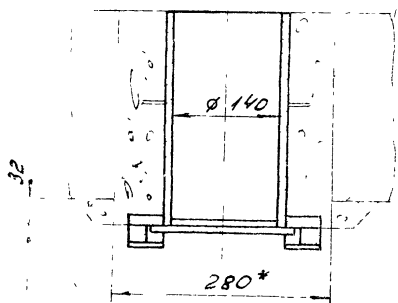
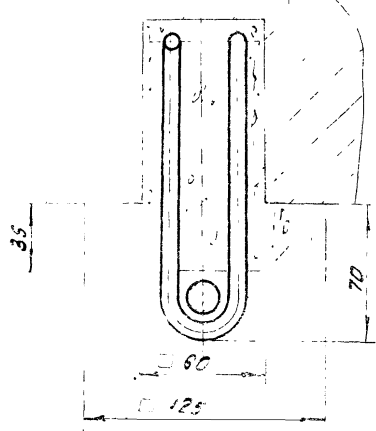
временный стопор для фиксации щитка в верхнем положении



Бетон марки 100



A-A  
М 1:2



1. \* Размеры для справок
2. Затвор донного выпуска покрыть грунтом ХС-010, краска Эм Хс-710, серый, лак ХС-76 IV ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обработанных и соприкасающихся со штрабным бетоном поверхностей
3. Размер Г при плотном прилегании щитка поз 2 к раме затвора поз 1 выдерживать посредством передвижки направляющих Д.

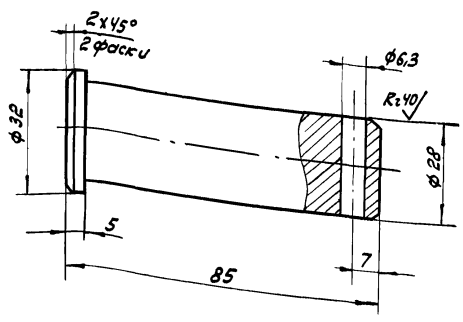
			19657.00.000056		
Изм/лист	докум	подп. дата	Затвор донного выпуска	Мшт.	Масса
Разраб	Косичин		Сборочный чертеж	1	27,0
Пров.	Пендерева			лист	лист в 1
Чтв.	Пендерева			Исполнитель: [Signature]	
Н.контр.	Потупина			Изд. [Signature]	
Утв.	Гаврилов			Листов 1	

Изб. проект. 1:200. в доп. к плану № 19657.00.000056.

Туповый проект 902-Р-379.83  
Альбом VII

100 00 959 фУ

Rz80 (✓)



H14, H14, ± 17/14 / 2

1 Ф. 656.00.004

Палец

Ст 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист		Листов: 1

Московский Институт  
Отдел №5  
Формат И

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Крыничная	Кр-5		
Проб.	Пендерева			
И.контр.	Потушков			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
				Документация		
		12	1 Ф. 657.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	1	1 Ф. 657.01.000	Рама затвора	1
		11	2	1 Ф. 657.02.000	Щиток	1
				Детали		
		3		Скоба	1	
				Стандартные изделия		
		4		Винт М10х18.58.096 ГОСТ 1491-80	2	

1 Ф. 657.00.000

Затвор

одного выпуска

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2,5
Лист		Листов: 1

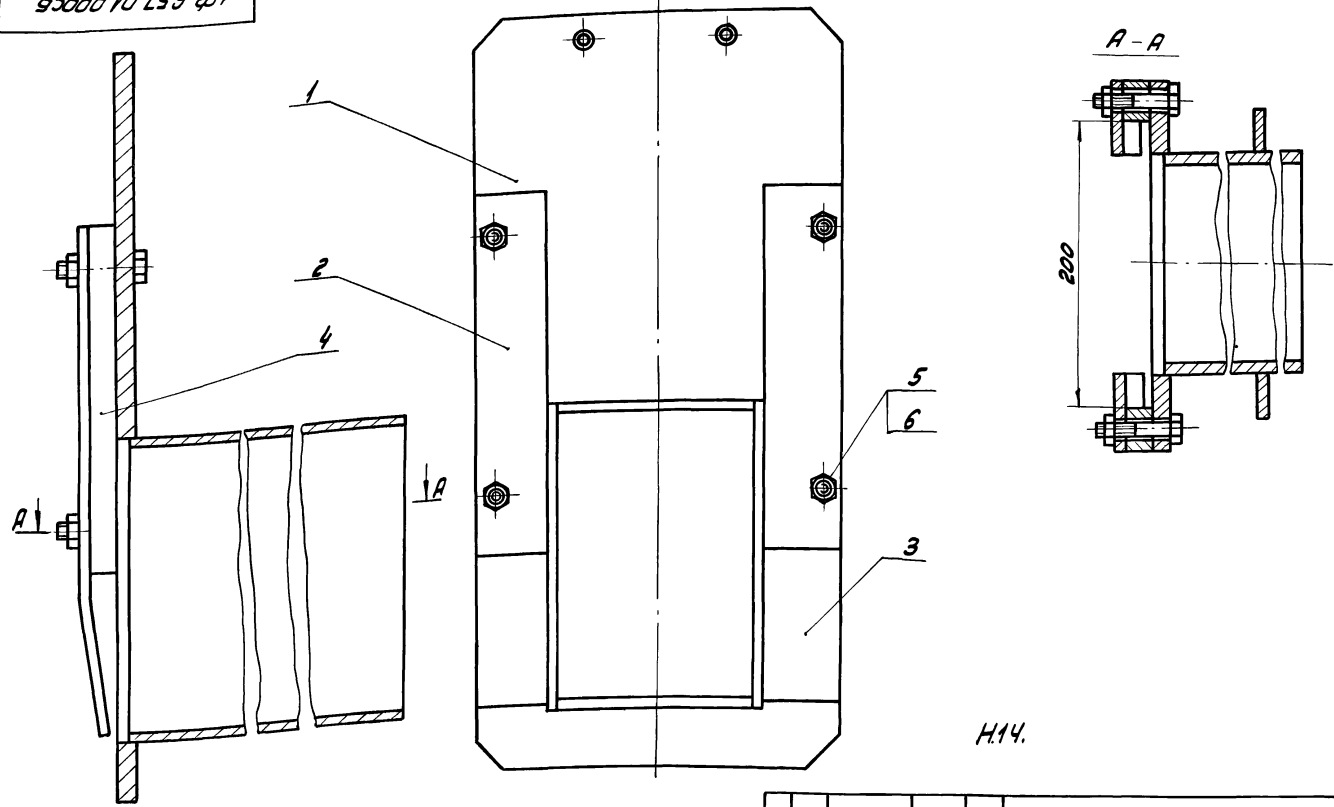
Московский Институт  
Отдел №5  
Формат И

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Крыничная	Кр-5		
Проб.	Пендерева			
И.контр.	Потушков			

Имя и подп. Подп. и дата Имя и подп. Подп. и дата

Имя и подп. Подп. и дата Имя и подп. Подп. и дата

1 Ф. 657.01.000СБ



H14.

1 Ф. 657.01.000СБ

Рама затвора  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2,5
Лист		Листов: 1

Московский Институт  
Отдел №5

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Крыничная	Кр-5		
Проб.	Пендерева			
И.контр.	Потушков			

Имя и подп. Подп. и дата Имя и подп. Подп. и дата



Альбом VII

Лист № подл. Подп. и дата  
Лист № докум. Подп. и дата  
Лист № подл. Подп. и дата

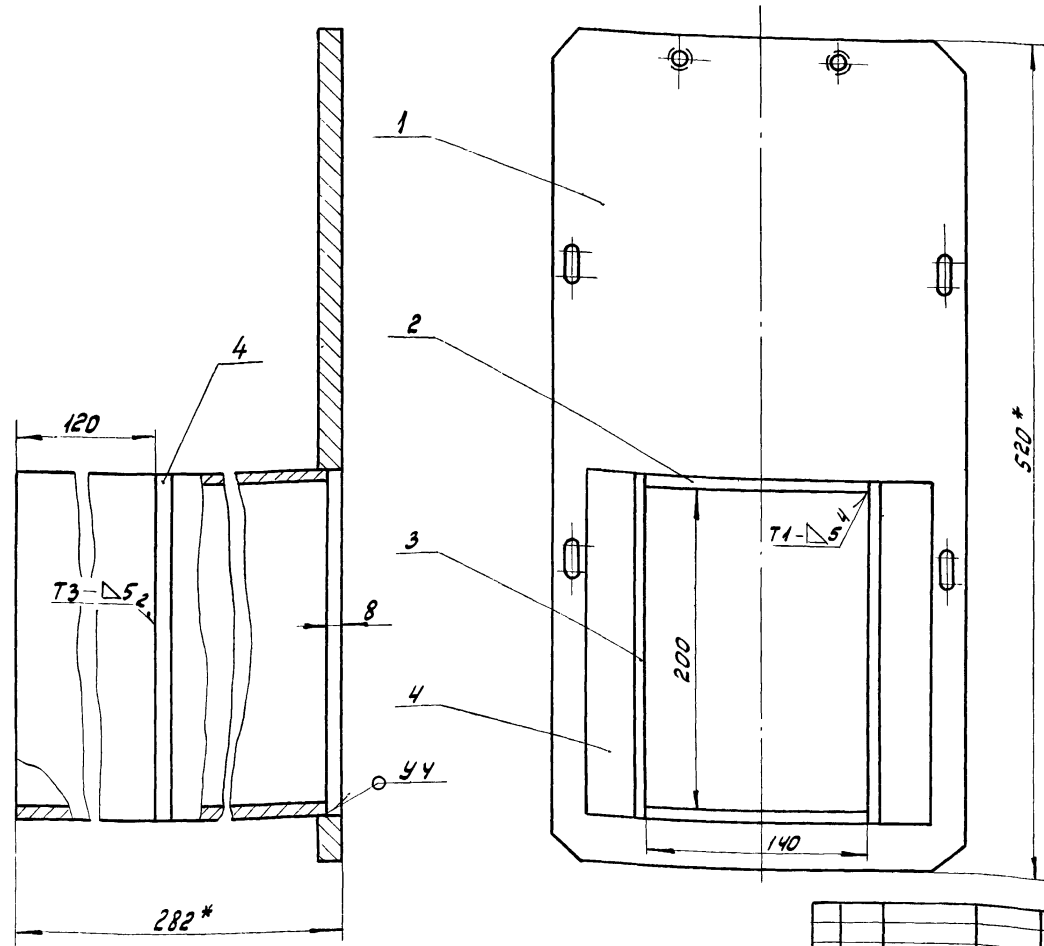
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
12	1Ф.657.01.000СБ	Сборочный чертеж				
		Сборочные единицы				
11	1	1Ф.657.01.100	Обрамление	1		
			Детали			
11	2	1Ф.657.01.001	Направляющая	1		
11	3	1Ф.657.01.001-01	Направляющая	1		
11	4	1Ф.657.01.002	Проставка	2		
			Стандартные изделия			
	5		Болт М10х50.5.8.096			
			ГОСТ 7798-70	4		
	6		Гайка М10.5.096			
			ГОСТ 5915-70	4		

1Ф.657.01.000

Рама затвора

Лит. Лист Листов  
И 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5  
формат 11

1Ф.657.01.100СБ



1. 114; 114; ± 1/2.
- \* Размеры для справок.
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $R_{a160}$ .

Лист № подл. Подп. и дата  
Лист № докум. Подп. и дата  
Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата  
Лист № докум. Подп. и дата  
Лист № подл. Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
12	1Ф.657.01.100СБ	Сборочный чертеж				
		Детали				
11	1	1Ф.657.01.101	Пластина	1		
54	2	1Ф.657.01.102	Стенка горизонтальная			
			55 ГОСТ 19903-74			
			лист 8СтЗспГОСТ 14637-79			
			140х14х27х14	2	1,5кг	
54	3	1Ф.657.01.103	Стенка вертикальная			
			55 ГОСТ 19903-74			
			лист 8СтЗспГОСТ 14637-79			
			210х14х27х14	2	2,2кг	
54	4	1Ф.657.01.104	Ребро			
			Полоса 5-2-5х30 ГОСТ 103-76			
			8СтЗспГОСТ 535-79			
			L = 210х14	2	0,25кг	

1Ф.657.01.100

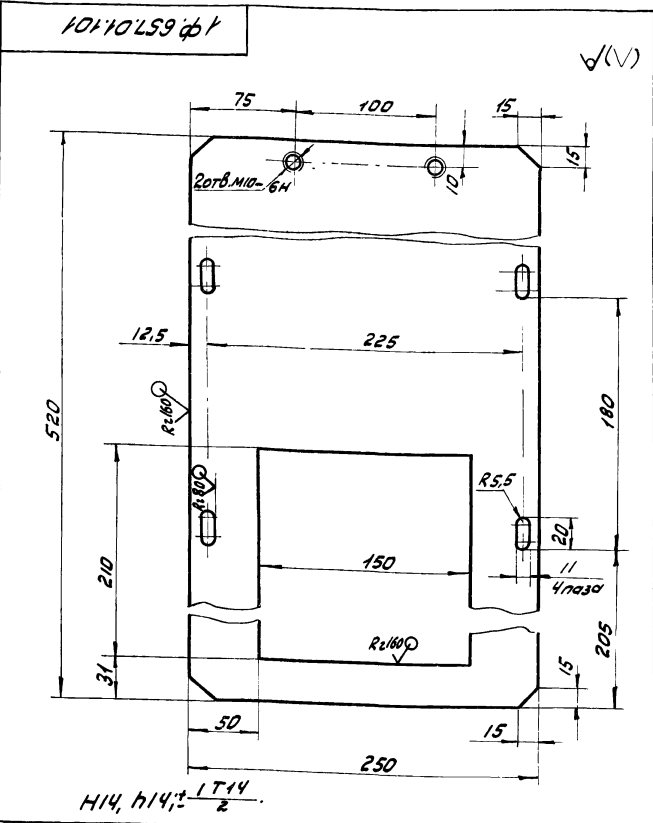
Обрамление

Лит. Лист Листов  
И 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5  
формат 11

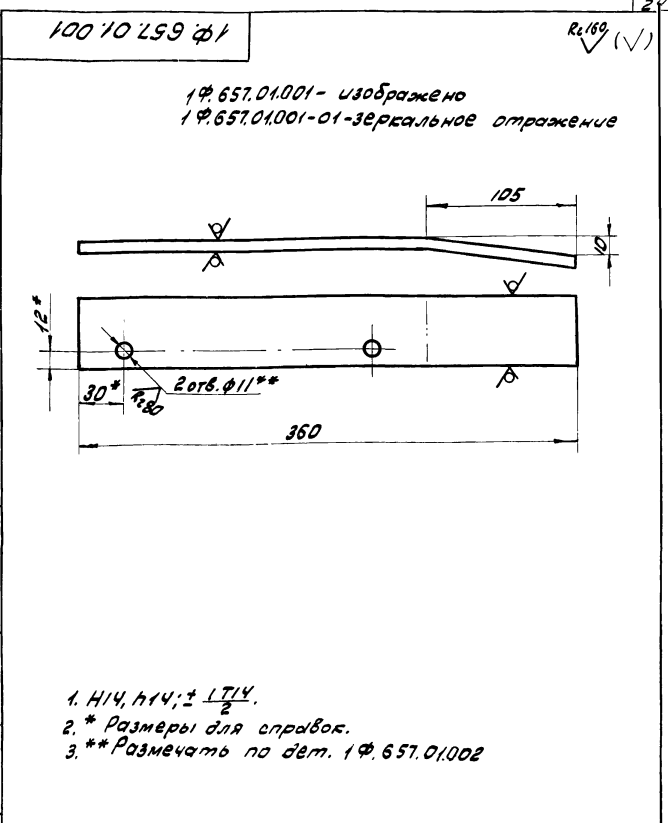
Лит.	Масса	Масштаб
И	17,7	1:2,5
Лист		Листов: 1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат 11		

Типовой проект 902-2-379.83  
Альбом VII

Имя и подпись Проект. и дата  
Имя и подпись Проект. и дата  
Имя и подпись Проект. и дата



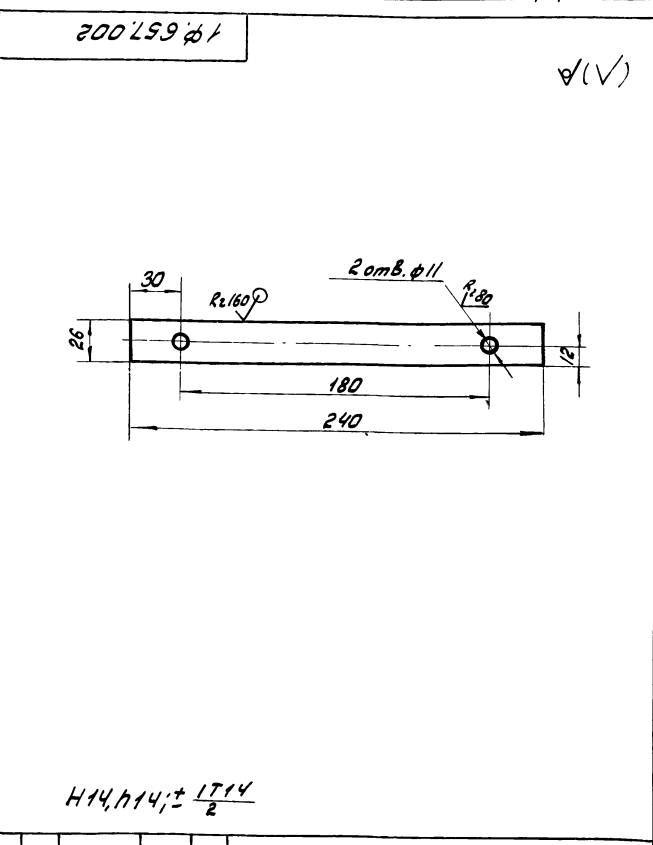
1φ.657.01.101		
Имя Лист № докум. Подп. Дата	Пластина	Лист
Разработ. Кривичная К.		И
Проб. Пендерева		9,8
И.контр. Потушков		1:2,5
	Лист	Листов: 1
	Лист	5/2 ГОСТ 19903-74
		ВстЗен ГОСТ 14637-79
		МосводоканалНИИпроект
		Отдел №5
		Формат И



1φ.657.01.001		
Имя Лист № докум. Подп. Дата	Направляющая	Лист
Разработ. Кривичная К.		И
Проб. Пендерева		0,84
И.контр. Потушков		1:2,5
	Лист	Листов: 1
	Лист	5/2-6х50 ГОСТ 103-76
		ВстЗен ГОСТ 535-79
		МосводоканалНИИпроект
		Отдел №5
		Формат И

1. H14, H14; ± 1T14/2.
2. \* Размеры для справок.
3. \*\* Разметить по дет. 1φ.657.01.002

Имя и подпись Проект. и дата  
Имя и подпись Проект. и дата  
Имя и подпись Проект. и дата

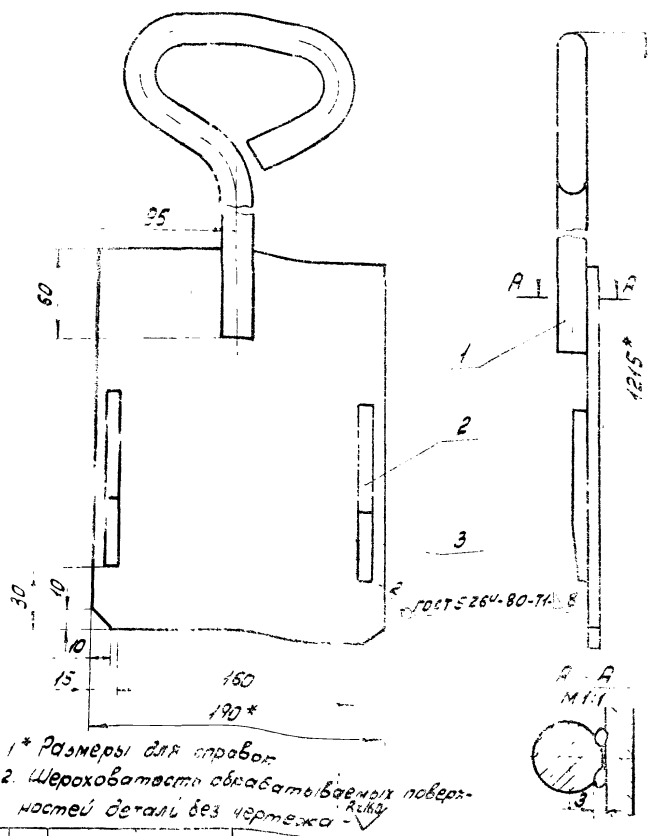


1φ.657.01.002		
Имя Лист № докум. Подп. Дата	Проставка	Лист
Разработ. Кривичная К.		И
Проб. Пендерева		0,94
И.контр. Потушков		1:2
	Лист	Листов: 1
	Лист	5/2 ГОСТ 19903-74
		ВстЗен ГОСТ 14637-79
		МосводоканалНИИпроект
		Отдел №5
		Формат И

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
	И	1φ.657.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	И	1	1φ.657.02.001	Ручка	1
	И	2	1φ.657.02.002	Клиш	2
	Б4	3	1φ.657.02.003	Пластина	
			Лист 5/8 ГОСТ 19903-74		
			ВстЗен ГОСТ 14637-79		
			190h14x250h14	1	0,15 кг
1φ.657.02.000					
Имя Лист № докум. Подп. Дата	Щиток			Лист	Листов
Разработ. Кривичная К.				И	1
Проб. Пендерева					
И.контр. Потушков					
				Лист	Листов
				И	1
				МосводоканалНИИпроект	
				Отдел №5	
				Формат И	

Типовой проект 902-2-37983  
Руковод VII

1φ657.02.0000Б



1 \* Размеры для справок  
2. Шероховатости обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа

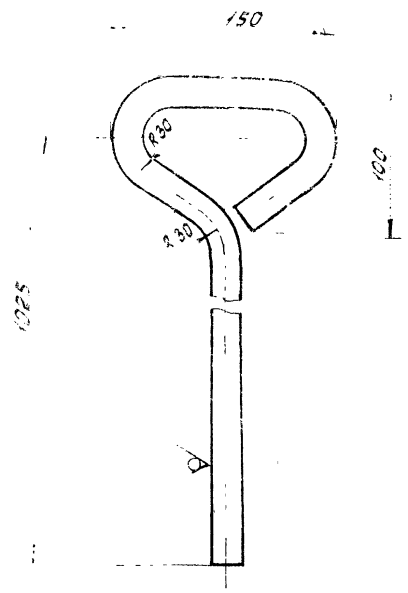
И.В. Паша, Техн. и. дело. Взам. инж. И.В. Паша, Техн. и. дело.

И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело

1φ657.02.0000Б		
Лист	Масса	Масштаб
1	5,5	1:2,5
Щипок		
Сборочный чертёж		
Лист	Листов	
1	1	
Московский филиал проекта		
Отдел. N 5		
Формат А1		

1φ657.02.001

2:160



1:14, 1:17, 1:2

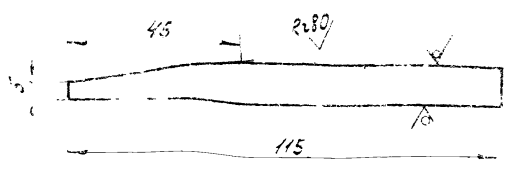
И.В. Паша, Техн. и. дело. Взам. инж. И.В. Паша, Техн. и. дело.

И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело

1φ657.02.001		
Лист	Масса	Масштаб
1	3,2	1:2,5
Ручка		
820 ГОСТ 2590-71		
Вот 3 сл ГОСТ 535-79		
Лист	Листов	
1	1	
Московский филиал проекта		
Отдел. N 5		
Формат А1		

200 10 159 φ1

2:160



1:14, 1:17, 1:2

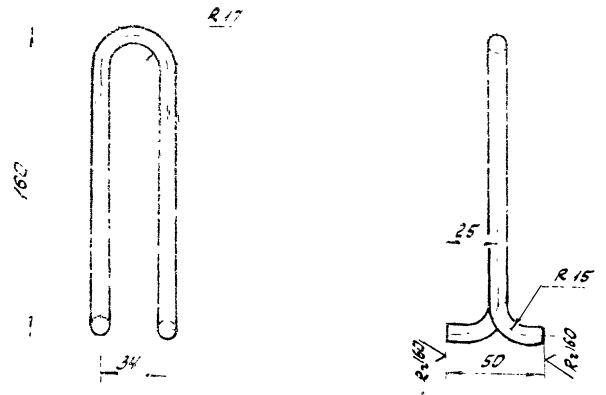
И.В. Паша, Техн. и. дело. Взам. инж. И.В. Паша, Техн. и. дело.

И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело

1φ657.01.002		
Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1
Ключ		
820 ГОСТ 2590-71		
Вот 3 сл ГОСТ 535-79		
Лист	Листов	
1	1	
Московский филиал проекта		
Отдел. N 5		

100 00 159 φ1

2:160

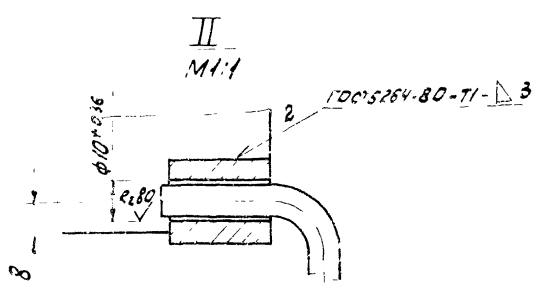
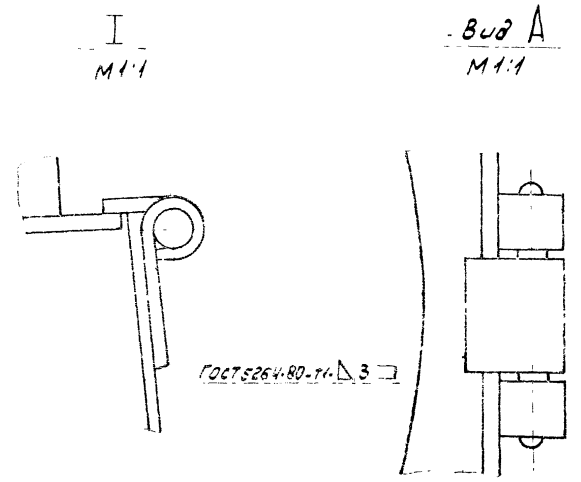
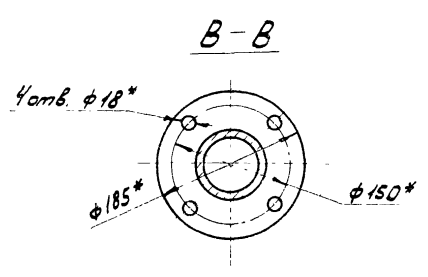
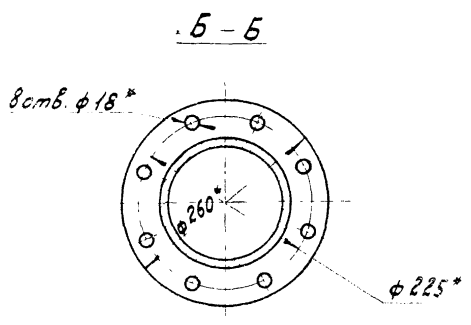
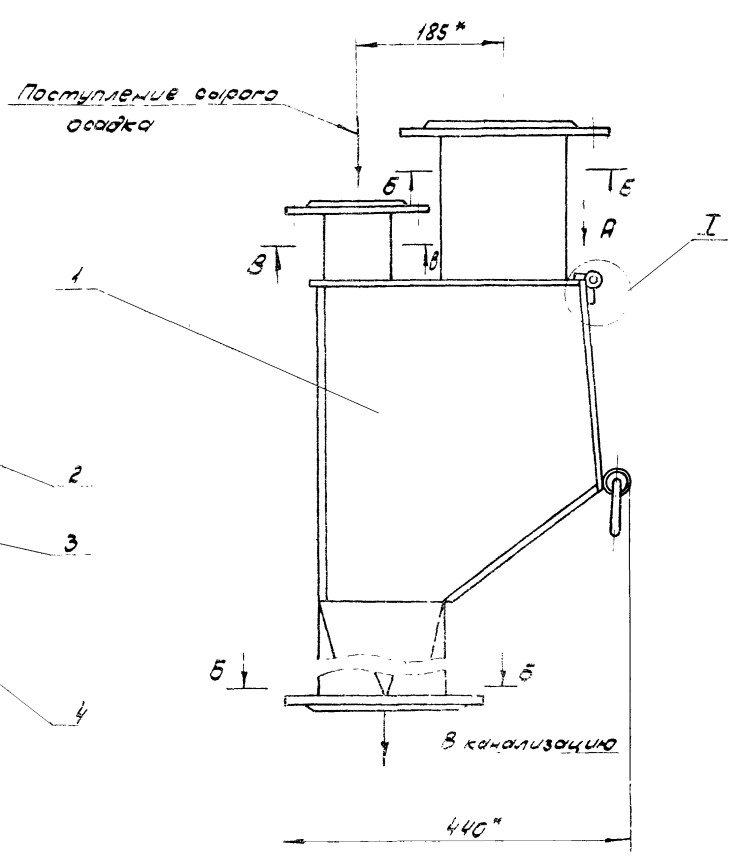
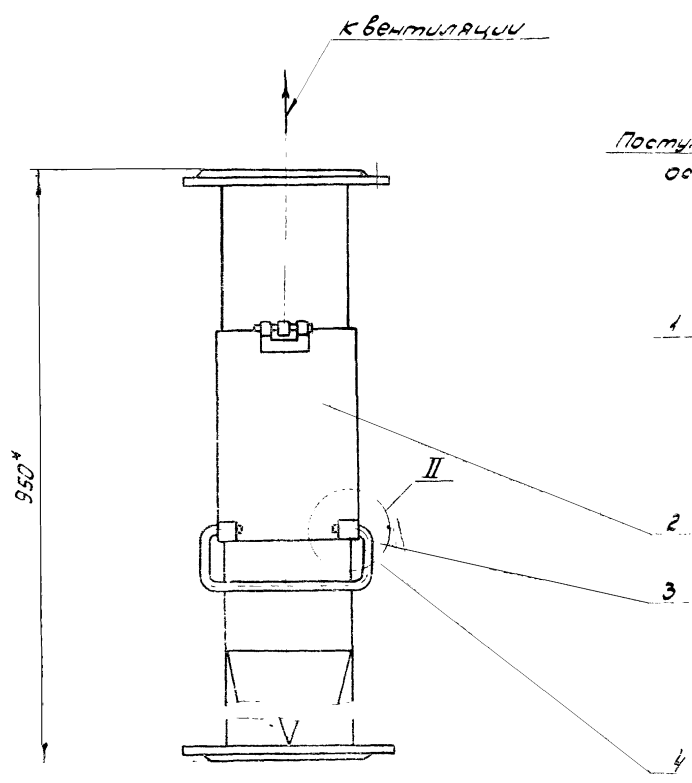


1:14, 1:17, 1:2

И.В. Паша, Техн. и. дело. Взам. инж. И.В. Паша, Техн. и. дело.

И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело
И.В. Паша	Техн. и. дело	Взам. инж. И.В. Паша	Техн. и. дело

1φ657.00.001		
Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:2
Скоба		
88 ГОСТ 2590-71		
Вот 3 сл ГОСТ 515-79		
Лист	Листов	
1	1	
Московский филиал проекта		
Отдел. N 5		



1. \* Размеры для справок
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $R_{150}$
3. Бобышки поз. 4 приварить к корпусу в сборе с ручкой поз. 3
4. Проваривать покрыть грунтом ХС-010, краска ЭМХС-710, серый лак ХС-76 IV В ГОСТ 3355-81 кругом, за исключением сопрягаемых поверхностей.

				9A.470.00.000056		
Изм.	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинная	Г.М.		И	32,0	1:5
Проф.	Пендерева					
Рук.	Пендерева					
Пробаварник				Лист		Листов 1
Сборочный чертёж						
И.контр.	Получков	А.А.		Масштаб не определен		
Утв.	Гаврилов			Отдел №5		

Исполнитель: Лопаткин И.И. Проверил: Гаврилов В.В. Утвердил: Гаврилов В.В. Дата: 19.08.08

Альбом VII

Шифр проекта, листы и дата вставлены, шифр и дата, листы и дата

Шифр проекта, листы и дата вставлены, шифр и дата, листы и дата

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
			<u>Документация</u>		
22		9А.470.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	9А.470.01.000	Корпус	1	
11	2	9А.470.02.000	Крышка откидная	1	
			<u>Детали</u>		
11	3	9А.470.00.001	Ручка	1	
Б4	4	9А.470.00.002	Бобышка		
			Круг 820 ГОСТ 2590-71		
			8 ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L = 25 h 14	2	0,06 кг
9А.470.00.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Кочичина	Г.И.С.			
Проб.	Пендерева				
И.контр.	Потушков	Д.А.			
Пробостарник				Лист	Лист
				И	Листов
				И	7
				Московский институт Отдел N 5	
Формат II					

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
			<u>Документация</u>		
22		9А.470.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	9А.470.01.001	Лист	1	
12	2	9А.470.01.002	Патрубок	1	
11	3	9А.470.01.003	Лист	2	
11	4	9А.470.01.004	Лист	1	
Б4	5	9А.470.01.005	Лист		
			Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
			8 ст 3 сп ГОСТ 16523-70		
			170 h 14 x 395 h 14	1	1,6 кг
Б4	6	9А.470.01.006	Патрубок		
			Труба 89 x 4 ГОСТ 8732-78		
			8 ст 2 сп ГОСТ 8731-74		
			L = 93 h 14	1	0,8 кг
Б4	7	9А.470.01.007	Патрубок		
			Труба 159 x 6 ГОСТ 8732-78		
			8 ст 2 сп ГОСТ 8731-74		
			L = 195 h 14	1	4,4 кг
9А.470.01.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Кочичина	Г.И.С.			
Проб.	Пендерева				
И.контр.	Потушков	Д.А.			
Корпус				Лист	Лист
				И	Листов
				И	7
				Московский институт Отдел N 5	
Формат II					

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
			<u>Стандартные изделия</u>		
8			Фланец 2,5-80		
			ГОСТ 12820-80	1	
9			Фланец 2,5-150		
			ГОСТ 12820-80	2	
9А.470.01.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Кочичина	Г.И.С.			
Проб.	Пендерева				
И.контр.	Потушков	Д.А.			
Лист				Лист	Листов
				И	2
				Московский институт Отдел N 5	
Формат II					

100 10 01 h 86

R1/60 ✓(✓)

9А.470.01.001

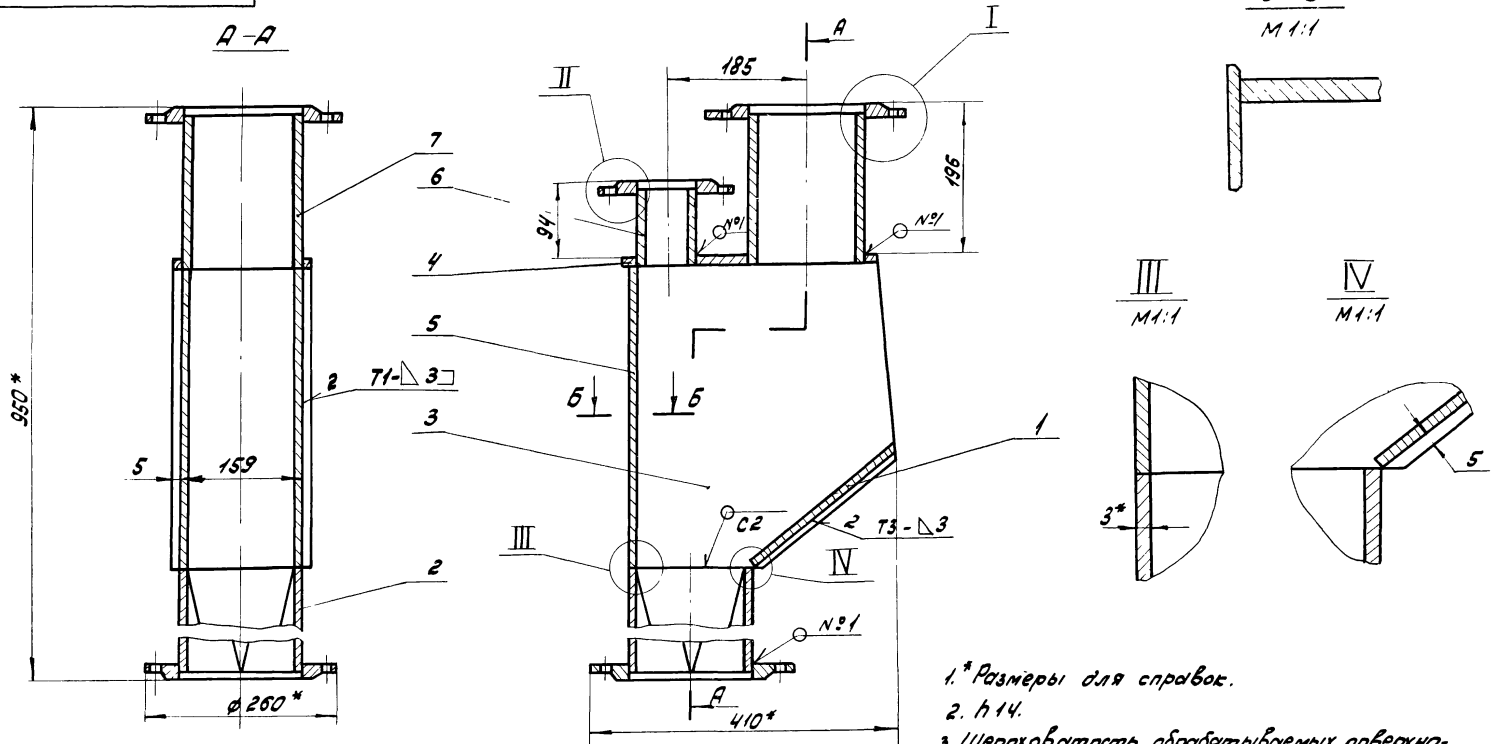
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичина	Г.И.С.			И	0,8	1:2,5
Проб.	Пендерева				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потушков	Д.А.			Лист	Московский институт Отдел N 5	

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74

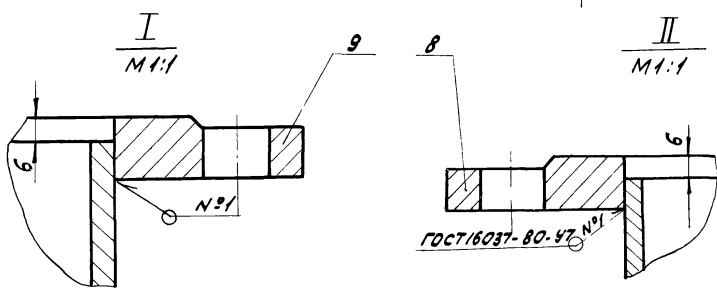
8 ст 3 сп ГОСТ 16523-70

9A.470.01.000СБ

Альбом IV



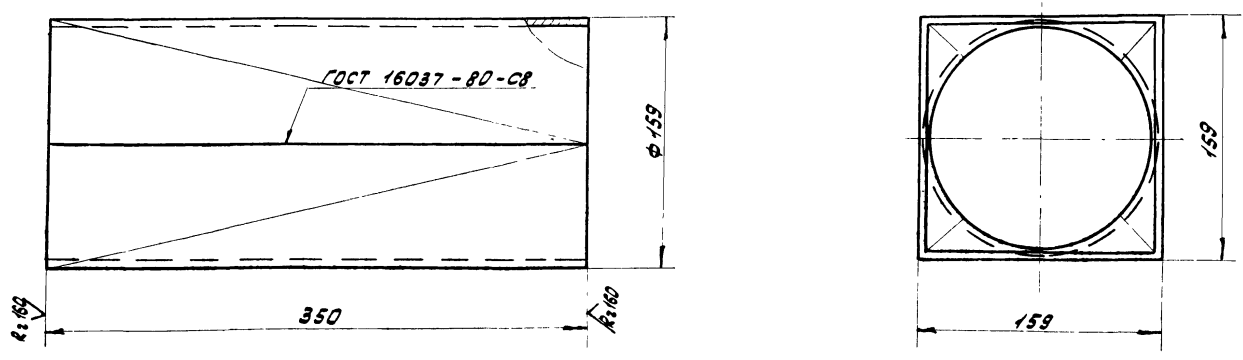
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. h 14.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $R_{a160}$ .
- 4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.



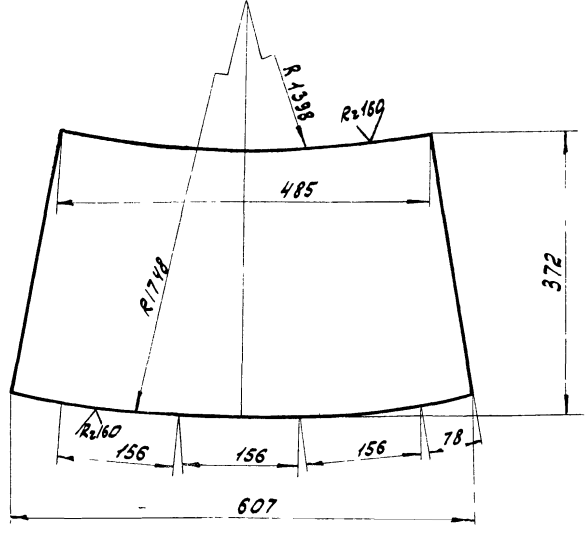
9A.470.01.000СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Карпус			И	30,0	1:5
Сборочный чертёж			Лист	Листов: 1	
И. лист № 01 от 11.01.80			Мосводоканализпроект		
Разраб. Кривичная			Отдел № 5		
Проб. Пендерева			Формат 12		
Р.к. Пендерева					
И.контр. Потютков					

9A.470.01.002

(✓) (✓)



Развертка



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

9A.470.01.002			Лит.	Масса	Масштаб
Патрубок			И	4,8	1:2,5
И. лист № 02 от 11.01.80			Мосводоканализпроект		
Разраб. Кривичная			Отдел № 5		
Проб. Пендерева					
И.контр. Потютков					
Лист 8 от 3-го ГОСТ 16523-70			Формат 12		

А.Б. и.контр. Потютков. И.контр. Потютков. И.контр. Потютков. И.контр. Потютков.

Типовой проект 902-2-379 83  
Раздел VII

9A.470.01.003
(V)

$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

9A.470.01.003			
Им. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривичная		
Пров.	Пендерева		
И. контр.	Потушков		
Лист		Лист	Листов: 1
6-3 ГОСТ 19903-74		МасбодоканалНИИпроект	
вст 3 сн ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
формат II			

9A.470.01.004
(V)

$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

A-A  
M 1:1

9A.470.01.004			
Им. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривичная		
Пров.	Пендерева		
И. контр.	Потушков		
Лист		Лист	Листов: 1
65 ГОСТ 19903-74		МасбодоканалНИИпроект	
вст 3 сн ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
формат II			

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
		9A.470.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	9A.470.02.100	Петля	1	
			Детали		
64	2	9A.470.02.001	Лист		
			Лист 6-3 ГОСТ 19903-74		
			вст 3 сн ГОСТ 16523-70		
			170h14x260h14	1	1,3 кг

9A.470.02.000			
Им. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривичная		
Пров.	Пендерева		
И. контр.	Потушков		
Лист		Лист	Листов: 1
Крышка		МасбодоканалНИИпроект	
откидная		Отдел №5	
формат II			

9A.470.02.000СБ

1. h14  
2\* Размеры для справок.  
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа -  $Rz160$ .

9A.470.02.000СБ			
Им. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривичная		
Пров.	Пендерева		
И. контр.	Потушков		
Лист		Лист	Листов: 1
Крышка		МасбодоканалНИИпроект	
откидная		Отдел №5	
Сборочный чертеж			
формат II			

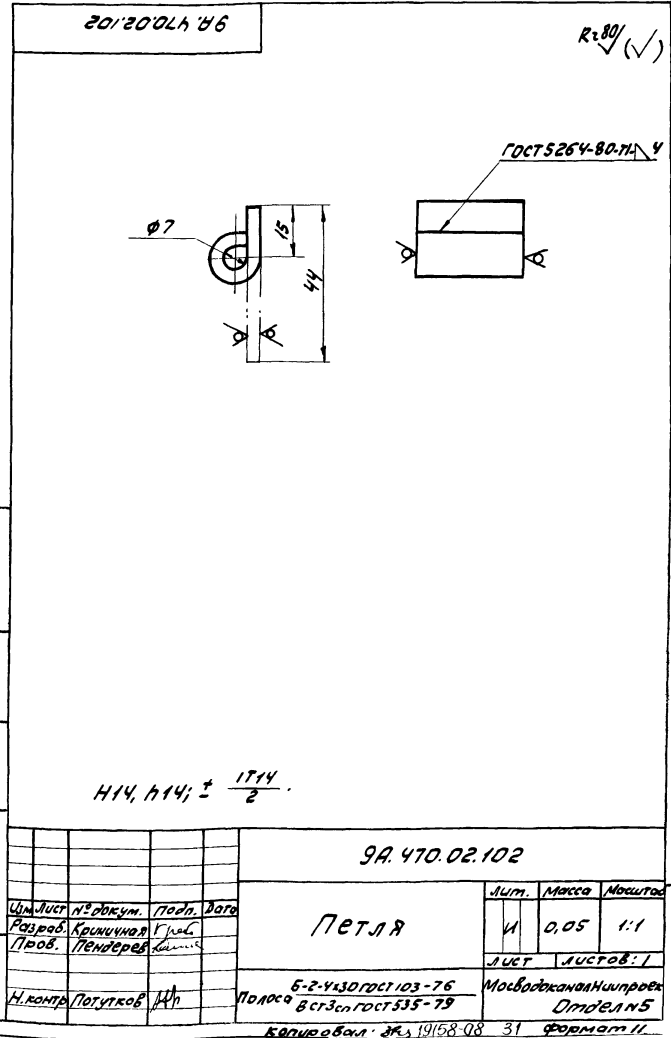
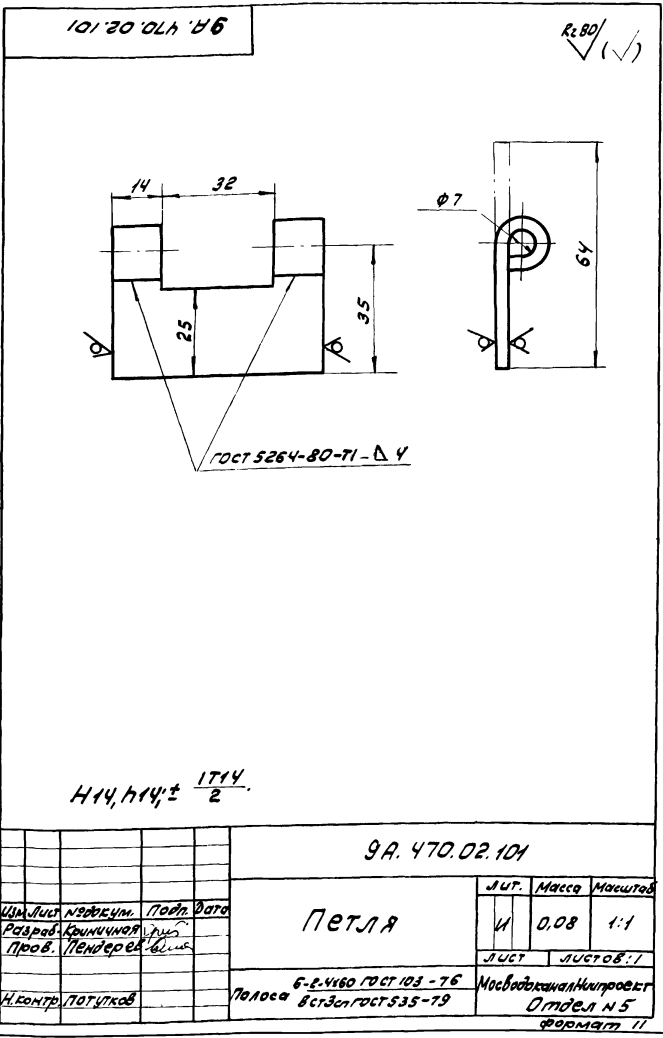
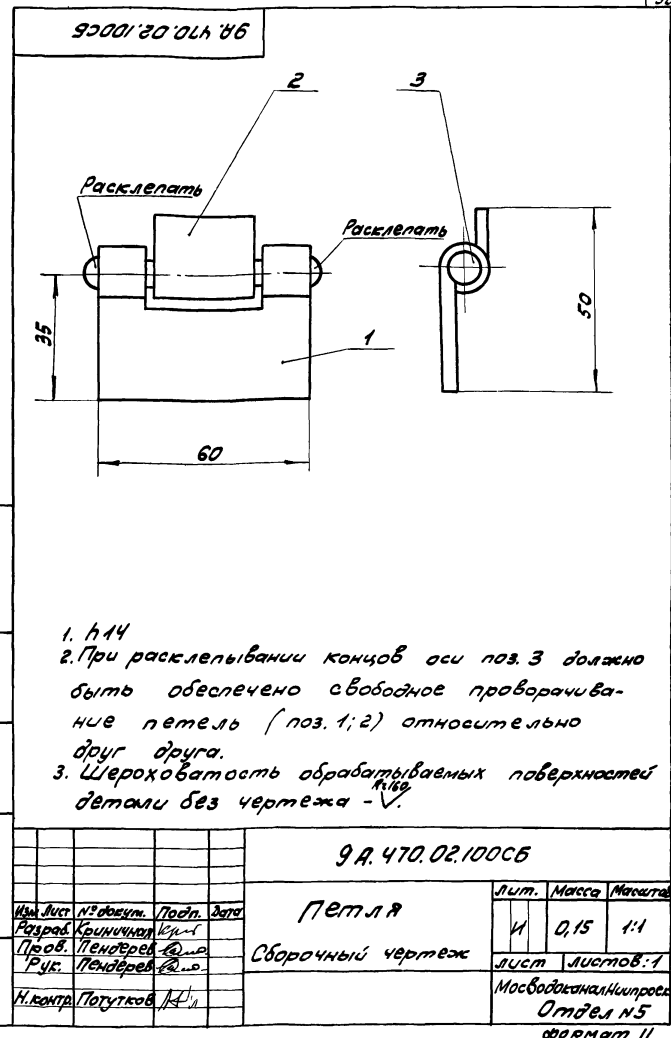
копировал: 814-19158-08 30

Альбом VII

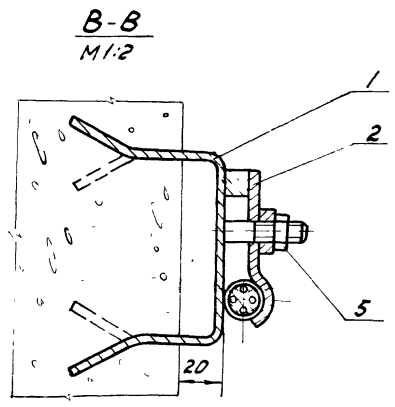
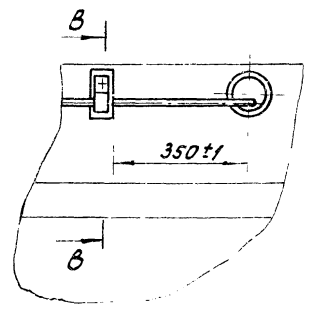
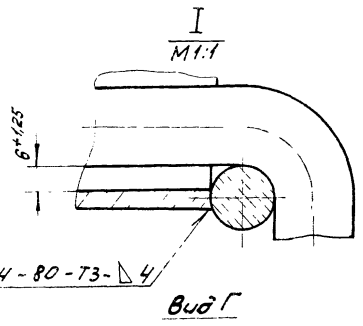
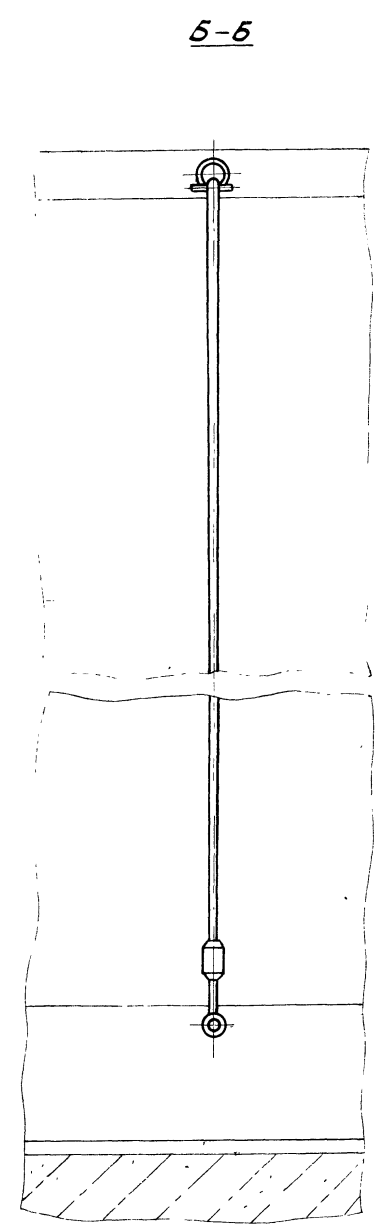
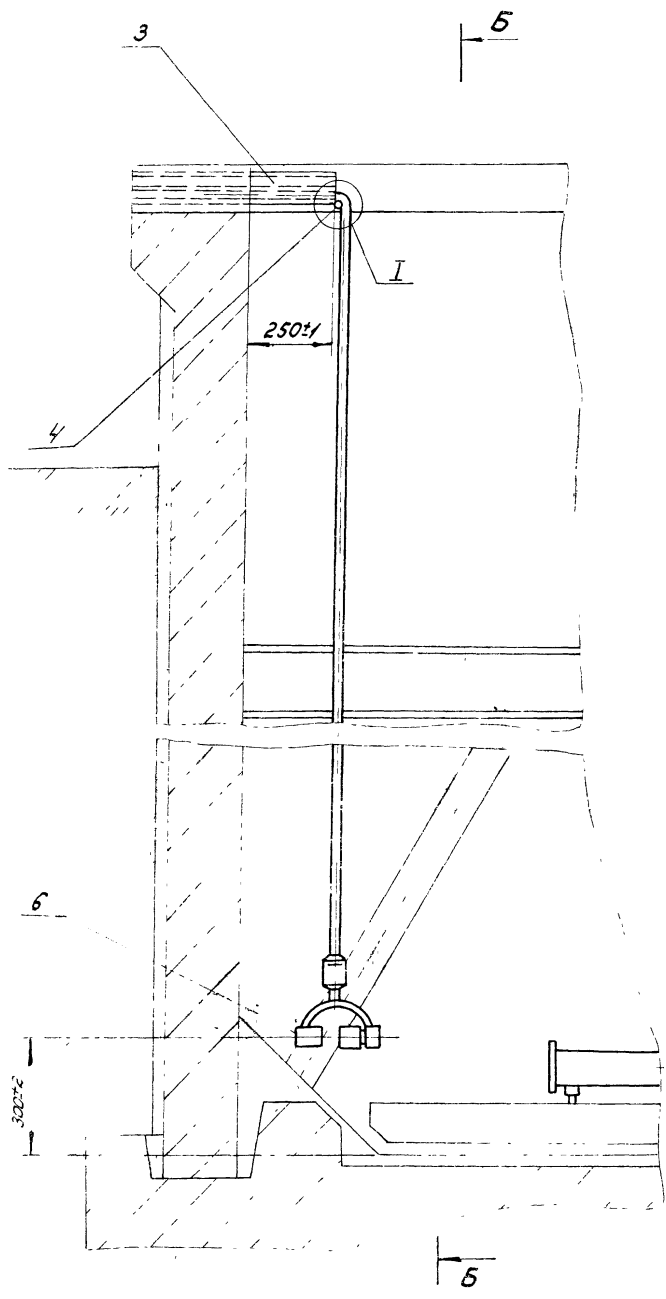
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22  
Лист № 23  
Лист № 24  
Лист № 25  
Лист № 26  
Лист № 27  
Лист № 28  
Лист № 29  
Лист № 30  
Лист № 31  
Лист № 32  
Лист № 33  
Лист № 34  
Лист № 35  
Лист № 36  
Лист № 37  
Лист № 38  
Лист № 39  
Лист № 40  
Лист № 41  
Лист № 42  
Лист № 43  
Лист № 44  
Лист № 45  
Лист № 46  
Лист № 47  
Лист № 48  
Лист № 49  
Лист № 50  
Лист № 51  
Лист № 52  
Лист № 53  
Лист № 54  
Лист № 55  
Лист № 56  
Лист № 57  
Лист № 58  
Лист № 59  
Лист № 60  
Лист № 61  
Лист № 62  
Лист № 63  
Лист № 64  
Лист № 65  
Лист № 66  
Лист № 67  
Лист № 68  
Лист № 69  
Лист № 70  
Лист № 71  
Лист № 72  
Лист № 73  
Лист № 74  
Лист № 75  
Лист № 76  
Лист № 77  
Лист № 78  
Лист № 79  
Лист № 80  
Лист № 81  
Лист № 82  
Лист № 83  
Лист № 84  
Лист № 85  
Лист № 86  
Лист № 87  
Лист № 88  
Лист № 89  
Лист № 90  
Лист № 91  
Лист № 92  
Лист № 93  
Лист № 94  
Лист № 95  
Лист № 96  
Лист № 97  
Лист № 98  
Лист № 99  
Лист № 100

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
11		9А.470.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	9А.470.02.101	Петля	1	
11	2	9А.470.02.102	Петля	1	
64	3	9А.470.02.103	Ось		
			круг В6 ГОСТ 2590-71 в ст 3 по ГОСТ 535-79		
			L = 75 h14	1	0,015 кг

9А.470.02.100			Петля		
Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1	И	0,15	1:1
МособлканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1			МособлканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		



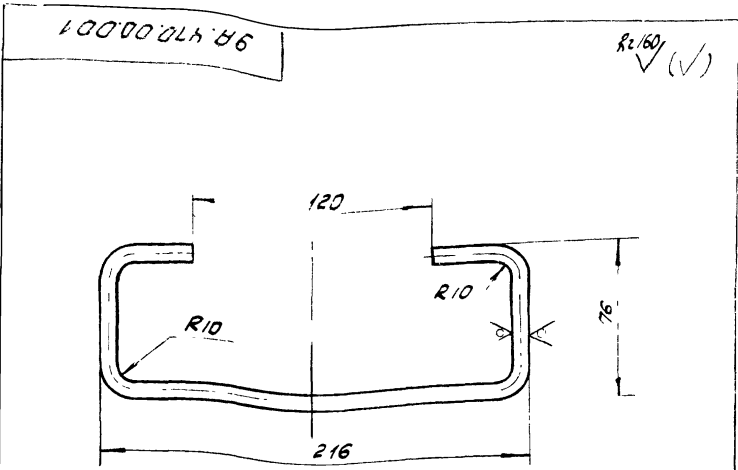




1. Детали поз 1 и 3 (после заделки в бетон), прутки поз. 4 (после приварки) и деталь поз. 2 покрыть грунтом ХС-010, краска Эм ХС-710, серый лак ХС-76 II в ГОСТ 9355-81 кругом, кроме резьбы.  
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $\sqrt{10}$ .

Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: Утвердил: Подп. и дата:

				3Р.77.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	6,0	1:10
Разработчик: Кричинская Г.А.							
Проектировщик: Пендерева							
Руководитель: Пендерева							
Исполнитель: Потупчик В.В.							
Утвердил: Гаврилов							
					Масштаб: как на чертеже		
					Отдел №5		



$$H_{14} = 514 \pm \frac{1714}{2}$$

9Р470.00.001		
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кричинский	
Проектировщик	Пендерева	
И.контр.	Полуплюк	А.И.
Круг	88 ГОСТ 2590-71	8 СТЗ по ГОСТ 535-79
Материал	Масбодоканал	Или проект
Лист	1	из 2
Лист	1	из 2
Лист	1	из 2
Отдел №5 формат 1		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
	22	ЗР.77.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы:		
II	1	ЗР.77.100	Скоба закладная	1	
II	2	ЗР.77.200	Прижим	1	
			Детали		
64	3	ЗР.77.001	Патрубок закладной Труба 65x4 ГОСТ 3262-75 L = 400 H14	1	2,8 кг
64	4	ЗР.77.002	Пруток Круг 816 ГОСТ 2590-71 8 СТЗ по ГОСТ 535-79 L = 76 H14	1	0,11 кг
			Стандартные изделия		
	5		Гайка М10,05,096/ГОСТ 5915-70 1		
ЗР.77.000					
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением		
Разработчик	Кричинский		Лист	1	из 2
Проектировщик	Пендерева		Лист	1	из 2
И.контр.	Полуплюк	А.И.	Масбодоканал ИИИпроект Отдел №5 формат 11		

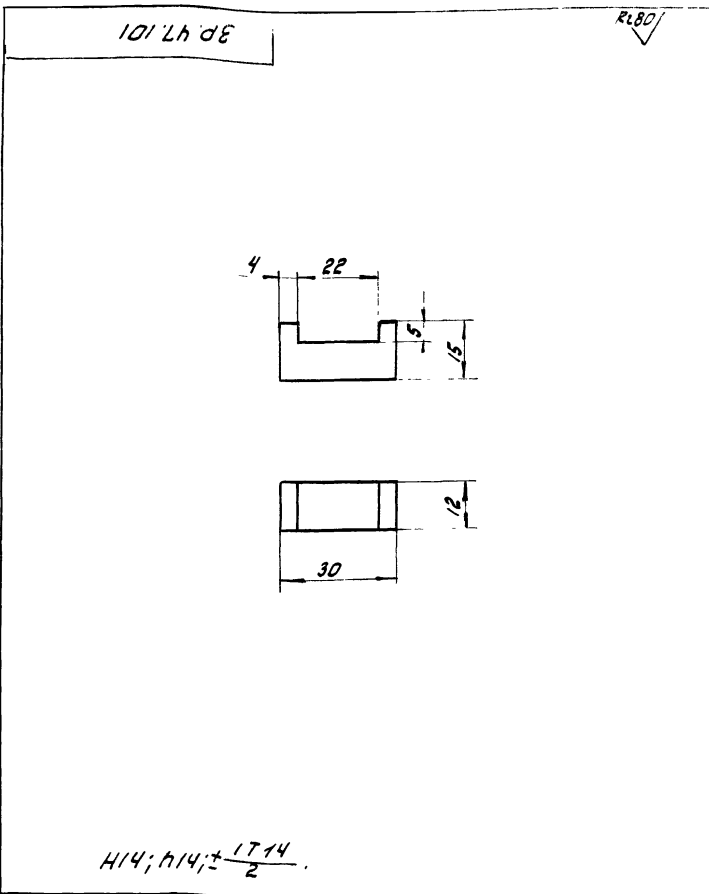
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
II		ЗР.77.100СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
II	1	ЗР.77.101	Упор	1	
II	2	ЗР.77.102	Шпилька	1	
II	3	ЗР.77.103	Скоба	1	
ЗР.77.100					
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Скоба закладная		
Разработчик	Кричинский		Лист	1	из 2
Проектировщик	Пендерева		Лист	1	из 2
И.контр.	Полуплюк	А.И.	Масбодоканал ИИИпроект Отдел №5		

900017708

1 \* Размеры для справок.  
2.  $H_{14} \pm \frac{1714}{2}$   
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

ЗР.77.100СБ		
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кричинский	
Проектировщик	Пендерева	
И.контр.	Полуплюк	А.И.
Круг	816	ГОСТ 2590-71
Материал	Масбодоканал	Или проект
Лист	1	из 2
Лист	1	из 2
Лист	1	из 2
Отдел №5		

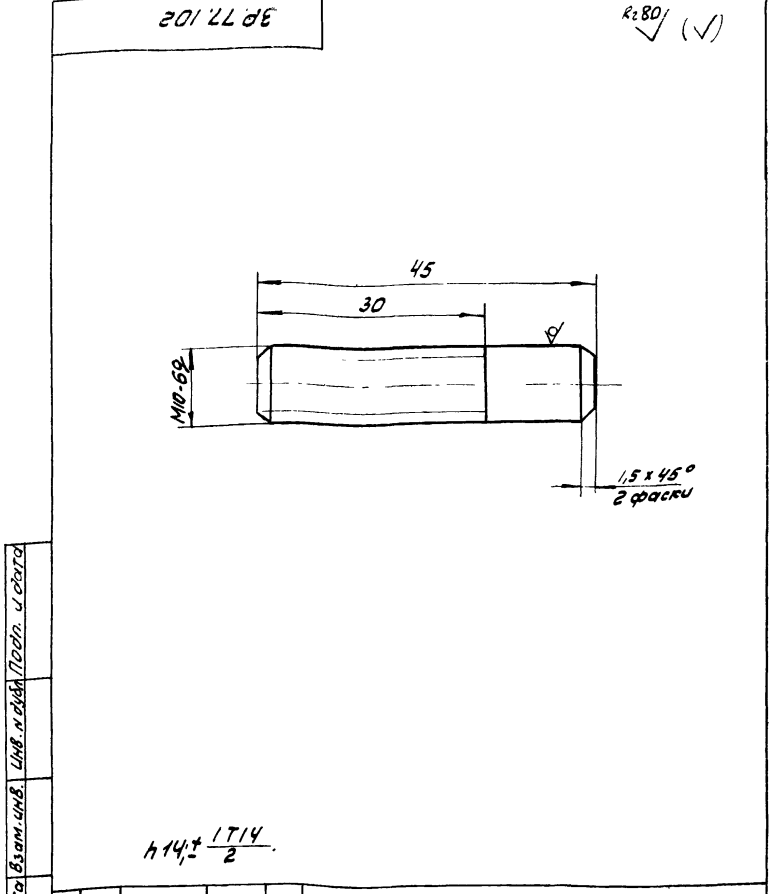
Туповой проект 902-2-319.83  
Рубцов ИИ



$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

3P.77.101			Лит.	Масса	Масштаб
Упор			И	0,01	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71			МособдоканалНИИпроект Отдел N5 формат И		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривич		
Проб.	Пендерева	Пенд		
Н.контр.	Потутков	Пот		

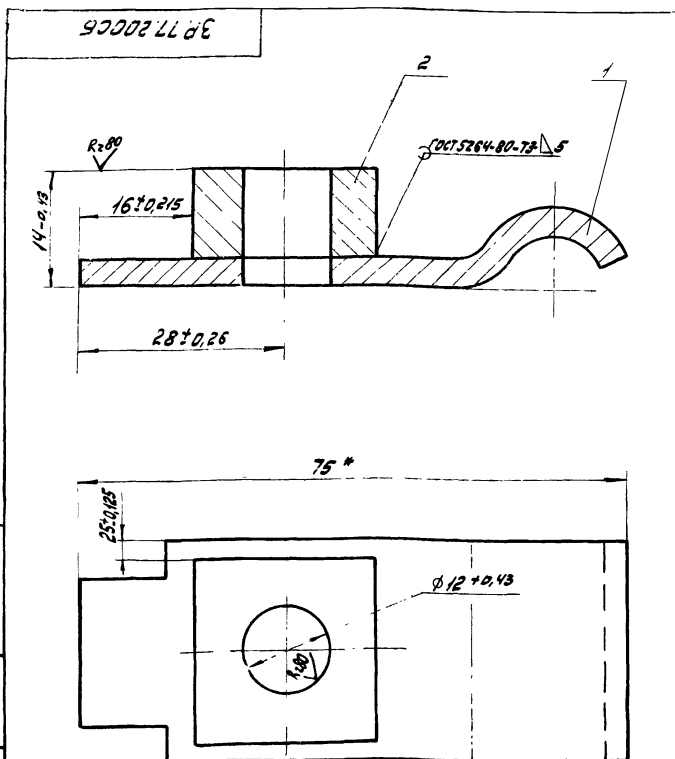


$$h14; \pm \frac{1714}{2}$$

3P.77.102			Лит.	Масса	Масштаб
Шпилька			И	0,03	2:1
Круг В8 ГОСТ 2590-71 Вст.3сп ГОСТ 535-79			МособдоканалНИИпроект Отдел N5 формат И		

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
И		3P.77.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	3P.77.201	Полоса	1	
Б4	2	3P.77.202	Бобышка		
			Лист В12 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79		
			25 h14 x 25 h14	1	0,06кг

Тимочев проект 902-2-319 83  
Альбом VII

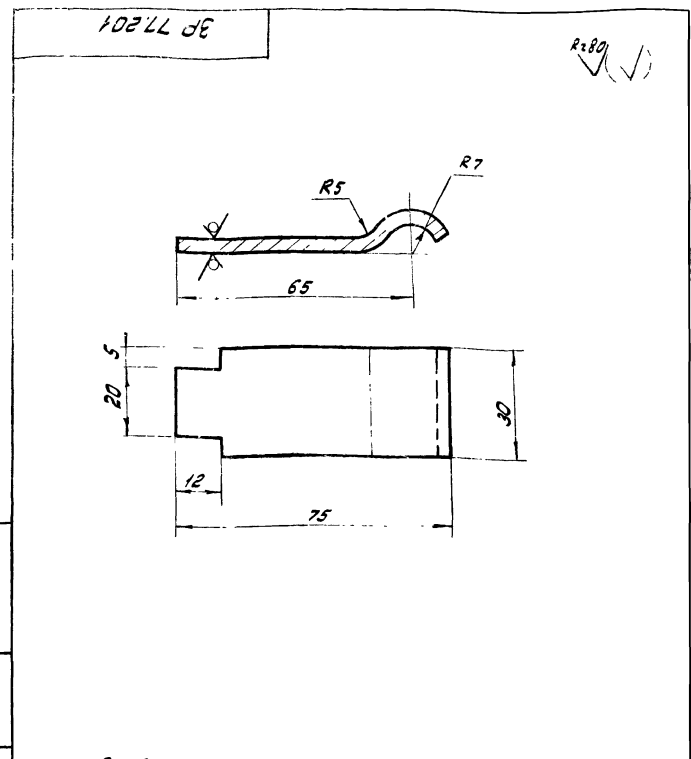


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа -  $R_{\sqrt{160}}$

3P.77.200CB

Изм.	Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Пружина	Лист	Масса	Масштаб
	И	0.12	2:1			Сборочный чертёж	лист	
Разраб.	Проб.	Рук.	И.Контр.	Потушков	И.Контр.		Потушков	И.Контр.

Мос.водоканалпроект  
Отдел №5  
формат А1



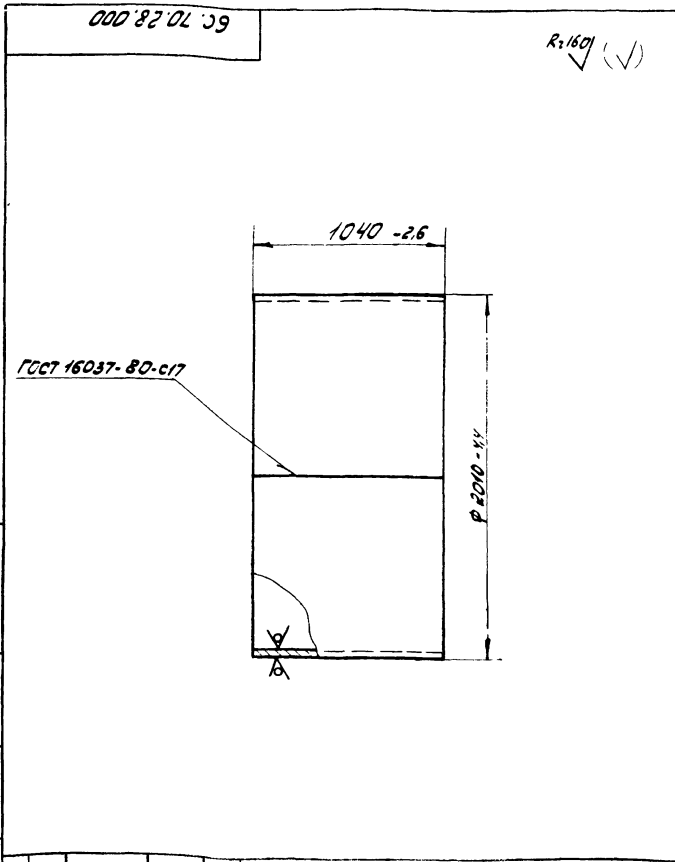
- 1. Развернутая длина  $L = 85$  мм
- 2.  $h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

3P.77.201

Изм.	Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Полоса	Лист	Масса	Масштаб
	И	0.08	1:1			Полоса	лист	
Разраб.	Проб.	Рук.	И.Контр.	Потушков	И.Контр.		Потушков	И.Контр.

Мос.водоканалпроект  
Отдел №5  
формат А1

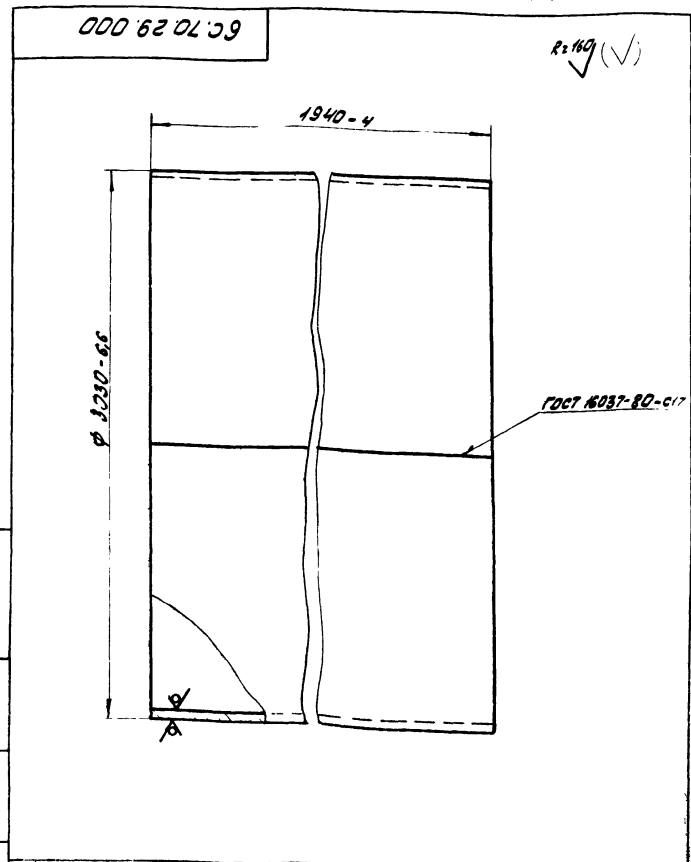
Тимочев проект 902-2-319 83  
Альбом VII



6С.70.28.000

Изм.	Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Патрубок 2010 x 10	Лист	Масса	Масштаб
	И	510	1:20			Патрубок 2010 x 10	лист	
Разраб.	Проб.	Рук.	И.Контр.	Потушков	И.Контр.		Потушков	И.Контр.

Мос.водоканалпроект  
Отдел №5



6С.70.29.000

Изм.	Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Патрубок 3030 x 10	Лист	Масса	Масштаб
	И	18700	1:20			Патрубок 3030 x 10	лист	
Разраб.	Проб.	Рук.	И.Контр.	Потушков	И.Контр.		Потушков	И.Контр.

Мос.водоканалпроект  
Отдел №5