

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 40м

Альбом II

19158-02
ЦЕНА 4-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **XII** 1983 года

Заказ № **14169** Тираж **550** экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 40 м

СОСТАВ ПРОЕКТА :

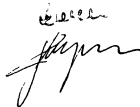
- АЛЬБОМ :
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно-строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ
 - X Спецификации оборудования
 - XI Сборник спецификаций оборудования
 - XII Ведомость потребности в материалах
 - XIII Сметы

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН

проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта



СОКОЛИН
КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ № 193 от 10 августа 1983 г.

				Привязан:	
ИВБ.№					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2÷6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	План группы отстойников и коммуникаций.	
9	Отстойник. План 1-1. Разрез 2-2	
10	Отстойник. Центральная часть. Сечения 3-3÷6-6.	
11	Отстойник. Центральная часть. Сечения 7-7÷12-12.	
12	Отстойник. Спецификация арматуры на днище и центральную часть.	
13	Отстойник. Днище. Опалубочный чертеж и армирование. Узел 1. Сечения.	
14	Отстойник. Центральная часть. Армирование. Планы 2-2 и 5-5. Сечения 1-1, 3-3, 4-4.	
15	Отстойник. Центральная часть. Армирование. Планы 6-6 и 9-9. Сечения 7-7, 8-8, 10-10÷12-12.	
16	Отстойник. Схема расположения стеновых панелей. Узлы 1, 2. Сечение 1-1.	
17	Отстойник. Узлы 4÷7. Деталь набивки кольцевой арматуры.	
18	Отстойник. Схема расположения лотков. Узел 8. Сечения 1-1÷5-5.	
19	Отстойник. выпускная камера в м/1. Стена отстойника см/1. Сечения 1-1÷6-6.	
20	Отстойник. выпускная камера в м/1. Стена отстойника см/1. борт отстойника в м/1. Спецификация арматуры.	
21	Отстойник. выпускная камера в м/1. Стена отстойника см/1. Армирование. Сечения 1-1÷4-4.	
22	Отстойник. выпускная камера в м/1. Стена отстойника см/1. борт отстойника в м/1. Армирование. Сечения 5-5÷10-10.	
23	Распределительная чаша. Планы 1-1, 2-2, 5-5. Сечения 3-3, 4-4, 6-6÷8-8.	
24	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 1-1÷6-6.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает пожаробезопасность при эксплуатации сооружений Гл. инж. проекта: *Казанов*

25	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 7-7÷14-14.
26	Жиросборники Ж1, Ж2. Планы, сечения.
27	Жиросборники Ж1, Ж2. Армирование. Сечения 1-1. План 2-2. План днища.
28	Камеры ОП1 и ОП2. Планы. Сечения.
29	Камера ОП1. Армирование. Планы. Сечения.
30	Камера ОП2. Армирование. Планы. Сечения.
31	Насосная станция сырого осадка. Общие данные.
32	Насосная станция сырого осадка. Фасады 1-2, 2-1, 1-Б. План наземной части.
33	Насосная станция сырого осадка. Разрезы 1-1, 3-3.
34	Насосная станция сырого осадка. Спецификации, ведомости, детали 1, 2.
35	Насосная станция сырого осадка. Схема расположения стеновых панелей. Сечения 1-1÷5-5.
36	Насосная станция сырого осадка. Схема расположения стеновых панелей. Узлы 1÷7.
37	Насосная станция сырого осадка. Схема расположения опалубки днища.
38	Насосная станция сырого осадка. Схемы раскладки арматурных сеток и каркасов.
39	Насосная станция сырого осадка. Армирование днища. Сечения 1-1÷4-4. Узел 1.
40	Насосная станция сырого осадка. Монолитные участки. Ум 1÷Ум 3. Армирование. План. Сечения.
41	Насосная станция сырого осадка. Обязательный пояс ОПМ1. Опалубка и армирование.
42	Насосная станция сырого осадка. План покрытия и планы перекрытия.

	на отм. 0.000, 2.250. Сечения 1-1÷4-4.
43	Насосная станция сырого осадка. План на отм. -4.200. План прокладки труб электрокабеля и расположения ФОМ 1÷ФОМ 3.
44	Насосная станция сырого осадка. Помещение щитов. Планы 1-1, 2-2. Сечения 3-3÷5-5. Дщ-1.
45	Насосная станция сырого осадка. Общие данные.
46	Насосная станция сырого осадка. Схема расположения путей подвижного транспорта на отм. 4.900. Узлы.
47	Насосная станция сырого осадка. Схема монорейса на отм. -0.780.
48	Насосная станция сырого осадка. Площадки и лестницы. План, сечения и узлы.
49	Насосная станция сырого осадка. Схема крепления технологических трубопроводов.
50	Техническая спецификация металла.
51	Ведомость конструкции по видам профилей.

Привязан				
ИНВ. №				
Т.П. 902-2-379.83				
И. контр.	Мильцер	В. Лунь	Отстойники канализационные, радиальные первичные из сырого эф. диаметром 10м	Сталь
Нач. вст.	Мещалкин	А. С.		Лист
Д. спец.	Русин	А. С.		Листов
Г.И.П.	Крюков	А. С.		Р
Тех. пр.	Степан	А. С.		1
			Общие данные (начало)	51
			Масштаб: 1:100	

Ведомость спецификаций

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечан.
11	Спецификация элементов центральной части отстойника.	
12	Спецификация арматуры на днище и центральную часть.	
16	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей и лотков	
20	Спецификация арматуры на стену отстойника, борт и выпускную камеру.	
23	Спецификация элементов распределительной чаши.	
24	Спецификация арматуры распределительной чаши.	
27	Спецификация жиросборников Ж1, Ж2	
29	Спецификация камеры ОП1	
30	Спецификация камеры ОП2	
	Насосная станция сырого осадка	
31	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
32	Спецификация элементов на один узел	
32	Спецификация арматурных сеток и каркасов	
33	Спецификация монолитных участков	
34	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции покрытия и перекрытия.	
35	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование.	
36	Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции помещения щитов	
37, 49	Техническая спецификация металла	
50	Ведомость конструкций по видам профилей.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 10204-76*	Трубы стальные электро-сварные прямошовные	
ГОСТ 8732-78*	Трубы стальные бесшовные горячие деформированные	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные водогазопроводные (газовые)	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для армирования жел.-бетонных конструкций	
ГОСТ 7378-81	Проволока стальная периодического профиля для армирования жел.-бетонных конструкций.	
ГОСТ 6482.1-79	Трубы железобетонные безарматурные	
ГОСТ 948-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 8717-81	Ступени бетонные и железобетонные	
Серия 3.300-3 Вып 1, 2, 4, 5	Сборные жел.-бетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые.	
1, 459-2, Вып. 3	Стальные лестницы переходных площадок и ограждения	
Серия 3.301-5	Сальники набивные Ø150-1400мм для пропуска труб через стены.	
Серия 2.460-14	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляций	

Обозначение	Наименование	Примечан.
серия 2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1.442.1-2 в.1, 2	Железобетонные плиты перекрытий с опиранием на ригели прямоугольного сечения.	
Серия 1.494-24 в.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.465-7 в.3	Сборные жел.-бет. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размером 1,5x6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	
ГОСТ 2270.1-77	Плиты жел.-бетонные ребристые предварительно напряженные размером 3x6 м для покрытия производственных зданий. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Т.п. 902-379.83 альбом III	Строительные изделия	

		Т.п. 902-2-379.83				
Привязан	Н.контр. Милльцев	д. 14/81	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ЖБ диаметром 400	Стр. №	Лист	Листов
	Мокрош. Мешалки	д. 1/81		Р	2	
	И. спец. Гусин	д. 1/81		Общие данные (продолжение)		
Инв. №	Г.И.Т. Брюсов	д. 1/81		МосводоканалНИИпроект		
	И.к.др. Степанов	д. 1/81				

Проект разработан для следующих условий строительства:
Сейсмичность района - не выше 6 баллов.

Территория - без подработки горными выработками.

Рельеф территории спокойный.

Грунтовые воды отсутствуют.

Грунты в основании непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:

$$\gamma^* = 28^\circ; C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2; E = 150 \text{ кг/см}^2; \gamma_0^* = 1,8 \text{ т/м}^3$$

Характеристики грунтов обсыпки приведены в разделе

„Основные расчетные данные“.

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 30°С.

Скоростной напор ветра принят по району, снеговая нагрузка по III району.

Отстойники.

Чертежи разработаны для отстойника №2; прочие отстойники отличаются ориентацией, связанной с подводом технологических трубопроводов.

Конструктивное решение.

Отстойник представляет собой открытый цилиндрический полузаглубленный железобетонный резервуар глубиной 45 м, диаметром 40 м.

Днище монолитное железобетонное.

Стены из сборных железобетонных панелей ПСЦЗ-42-1/1 по серии 3.900-3, выпуск 5. Панели имеют дополнительные закладные детали по альбому III „Строительные изделия“ настоящего проекта.

По стенам навивается напряженная арматура диаметром 5 мм из стальной проволоки периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 7348-81.

Нормативное сопротивление растяжению $R_A^* = 16000 \text{ кг/см}^2$

Наибольшее напряжение $\sigma_0 = 0,7 R_A^* = 11200 \text{ кг/см}^2$

Контролируемое напряжение при натяжении $\sigma_n = 10800 \text{ кг/см}^2$

Арматура навивается по выровненной наружной поверхности стены в один ряд. Навитая арматура обеспечивает создание в бетоне стены сжимающих напряжений при нагрузке от давления жидкости $5-8 \text{ кг/см}^2$

Лотки выносные из сборных железобетонных элементов по альбому III „Строительные изделия“, монтируемые по рядам подкасной системы.

Основные расчетные данные.

В соответствии с указаниями серии 3.900-3, выпуск 1 стена рассчитана на следующие нагрузки:

1. Гидростатическое давление изнутри при навитой кольцевой

арматуре и отсутствии обсыпки.

Расчетный уровень воды принят до верха стены

Коэффициент перегрузки не вводится

2. Активное давление обсыпки снаружи при навитой кольцевой

арматуре и отсутствии воды внутри.

Учтена временная нагрузка на поверхности обсыпки.

Уровень обсыпки - не выше 0,2 м от верха стеновой панели.

Характеристика грунта обсыпки.

- Объемный вес $\gamma_n = 1,8 \text{ т/м}^3$

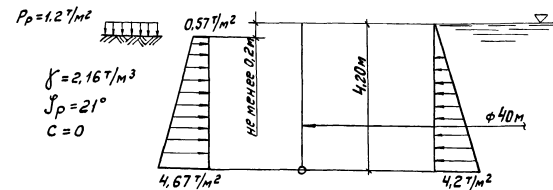
- Коэффициент перегрузки $\approx 1,2$

- Угол внутреннего трения $\gamma_p = 21^\circ$

- Расчетное удельное сцепление грунта $C = 0$

- Временная нагрузка на поверхности $R_n = 1,0 \text{ т/м}^2$

Расчетная нагрузка на стену.



Указания по расчету стены, подбору стеновых панелей и навиваемой кольцевой арматуры помещены в серии 3.900-3, 81 и 11.

				т. п. 902-2-379.83			
Привязан	И.конт.	Мельцер	Д.В.И.	Отстойники канализационные	Стая	Лист	Листов
	Н.конт.	Мельцер	Д.В.И.		Р	3	
Ил. №	Г.И.И.	Краснов	С.И.И.	Общие данные (продолжение)	Методика проектирования		

Указания по производству работ.

При производстве работ руководствоваться действующими нормативными документами по строительству, чертежами проекта и приведенными ниже указаниями.

Перед началом строительства должен быть разработан проект производства работ.

Под днищем отстойника прокладываются технологические трубопроводы. Не допускается нарушение спожения основания и подсыпки грунта в траншеях. После прокладки трубопроводов пазухи траншей заполняются бетоном. Не следует допускать перерывов в производстве перечисленных выше работ. В трубу диаметром 50мм заводится проволока для протаскивания электрокабелей.

Паз плиты днища очищается и его поверхность выравнивается цементным раствором. После твердения раствора по дну паза наносится слой битума марки БН-III.

Монтаж стеновых панелей начинать с панели, примыкающей к монолитному участку стены. Панели устанавливаются по битумной подливке. Устойчивость панелей обеспечивается подкосами; не допускается обеспечивать устойчивость деревянными клиньями в пазу днища.

Несколько стеновых панелей со сваренными закладными деталями и заделанными стыками образуют устойчивый блок; при этом часть подкосов можно снять. Размеры такого блока могут быть определены в зависимости от величины скоростного напора ветра и конструкции монтажных креплений. При заделке вертикальных стыков необходимо обеспечить проектный зазор между стыком и гребнями паза днища (не бетонировать враспор в пределах высоты паза).

До навивки кольцевой арматуры должно быть выполнено следующее:

1. Бетон стыков должен набрать проектную прочность.
2. Наружные поверхности стен должны быть выровнены торкретом по цилиндрическому шаблону. Торкрет должен набрать прочность не ниже М-200.
3. Паз днища должен быть очищен от мусора. До навивки кольцевой арматуры не выполнять следующее:

1. Не приваривать лотки к ригелям по обоим концам и не заделывать швы между лотками. Если лотки смонтированы до навивки, то приварить каждый лоток только на одной опоре. Рекомендуется производить монтаж лотков без ограничений после навивки арматуры стен.
2. Не бетонировать обвязочный пояс по верху стен.
3. Не производить заделку стеновых панелей в паз днища.

Проектом предусматривается навивка кольцевой напряженной арматуры машиной ЯМН-5. Работы выполняются в соответствии с рекомендациями по кольцевому напряжению армированию цилиндрических железобетонных сооружений арматурно-навивочными машинами модели ЯМН-5.

(ВНИИСТ Министерства газовой промышленности СССР 1970). Навивка производится специально обученным персоналом при соблюдении требований техники безопасности.

т.п. 902-2-379.83

Привязан	И.контр.	М.Ильчез	В.И.И	1	Отстойники канализационные	Станд. лист	Листов
	Нак.п.т.д.	Мешакин	Л.И.		рациональные перемычки	Р	4
	Пл. спец.	Руссин	Л.И.		из сварного ж/б диаметром 400		
ИНВ. №	ГИП	Крыков	Л.И.		Общие данные	Машиностроительный проект	
	Руч. в.р.	Степанов	Л.И.		(продолжение)		

Лист II
Т.п. 902-2-379.83

Указание по производству работ

Л.П. № 2-379.83

После навивки по наружной поверхности стен производится торкретирование за 2 раза общим слоем не менее 30мм для антикоррозийной защиты навитой арматуры. Изнутри производится торкретирование стыков с затиркой поверхности.

Производится тщательная очистка и промывка пазов заделки патрубков в днище, тампование цементным раствором труб в гребнях днища, служащих для удаления воды из пазов и заделка стенок в днище в соответствии с проектом

Латки монтируются по слою цементного раствора с контролем установки по нивелиру. Допустимое отклонение по вертикали от проектного положения ±5мм. При монтаже водослива болты туго не затягивать.

Окончательное крепление водослива рекомендуется производить по уровню воды при пуско-наладочных работах.

Для выравнивания бетонной мазки по днищу рекомендуется применять шаблон, прикрепленный к конструкции илоскреба

Испытания и приемка.

Испытания и приемка производятся в соответствии с требованиями СНиП III-30-74. До проведения гидравлических испытаний технологические трубопроводы должны быть надежно герметично перекрыты с целью предотвращения утечек через них. Должна быть предусмотрена возможность срочного опорожнения отстойника, при необходимости залив воды производить в два этапа:

1^{ый} - залив на высоту 1м с выдерживанием в течении суток для проверки герметичности днища.

2^{ой} - залив на несколько сантиметров выше уровня водослива латка (лоток при этом должен быть затоплен водой).

Отстойник признается выдержавшим испытание, если убыль воды за сутки, исключая испарения, не превышает трех литров на один метр квадратный смоченной поверхности стен и днища, через стенки не наблюдается выхода струек воды; швы не обнаруживают признаков течи, а также не установлено увлажнение грунта в основании.

Прочие сооружения и коммуникации

Распределительная чаша, жиросборник и камера монолитные железобетонные. Бетон гидротехнический М-200 по прочности, В-4 по водонепроницаемости и Мрз - 100.

Заделка технологических трубопроводов в стенах камер производится следующим образом: трубы укладываются до бетонирования камер, на железобетонные торцы труб, по боковой поверхности на длину 30см. наклеивается 3-й слой мешковина на горячем битуме.

Патрубки металлических труб заделываются на всю толщину стен с приваркой к ним арматуры, после этого производится бетонирование камер.

В камере ОП1 патрубки металлических труб рекомендуется сделать короткими для удобства разборки внутренней опалубки. В местах подхода труб к камерам обеспечить надежную укладку их на грунтовое основание путем песчаной подсыпки пазух с уплотнением.

В распределительной чаше внутренние поверхности стен и наружные поверхности выше уровня планировки штукатурятся цементным раствором. Наружные поверхности ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

В жиросборнике внутренние поверхности стен штукатурятся цементным раствором.

Наружные поверхности стен выше планировки штукатурятся цементным раствором, ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

Трубопроводы показаны в условных границах проектирования. Трассировка трубопроводов и номенклатура сборных железобетонных труб при необходимости должны быть откорректированы при привязке проекта.

				т.п. 902-2-379.83			
Привязан	И.Контр	Мильцев	В.Мед	Отстойники канализационные радиальные пробоиные из сварного ж/б диаметром 400	Станд	Лист	Листов
	Нач. отд.	Мешалкин	М.А.		Р	5	
	Сл. спец.	Русских	М.А.	Общие данные (продолжение)	Мас.Водоотс.МашПроек		
Инв. №	Г.ИП	Крюков	С.И.				
	Рис. др.	Смоляк	В.И.				

Насосная станция.

Здание насосной станции кирпичное, одноэтажное с заглубленной подземной частью

В плане здание имеет прямоугольную форму с размерами в осях 6х18 метров.

Надземная и подземная части насосной станции для удобства обслуживания и монтажа решены одним объемом, за исключением выделенных помещений щитов и санузла.

Стены подземной части запроектированы из типовых сборных железобетонных панелей марок ПС1-42-62а по серии 3.900-3, в.4 с армированием, приведенным в альбоме III., Строительные изделия.

Уалы вертикальных стен подземной части насосной станции и днище выполняются из монолитного железобетона.

Бетон для монолитных конструкций принят М200, в.4 по водонепроницаемости, по морозостойкости марка бетона должна соответствовать Мрз-100.

Швы между сборными стеновыми панелями подземной части заливаются цементным раствором в соответствии с руководством по замоноличиванию стыков шпандачного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях ЦНИИПромзданий Госстроя 1980г.

Перекрытие на отм.±0.000 выполняется из сборных железобетонных плит марки 2ПТ-6 по серии 1.442,1-2 в.1,2.

Покрытие запроектировано из плит марки $\frac{ПАИВ-7}{1,3 \times 6}$ $\frac{ПАИВ}{1,5 \times 6}$ по серии 1.465-7 в. 1,3 и плит марки ПТ5АТII по ГОСТ 22701.1-79.

Кровля рулонная 4-х слойная: утеплитель - плиточный с объемным весом $\rho = 600 \text{ кг/м}^3$

Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен запроектирована из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.

Вертикальная гидроизоляция стен подземной части выполняется из 2-х слоев битума по подготовке из битума, растворенного в бензине.

Перед нанесением гидроизоляции закладные детали и швы между панелями оштукатуриваются цементным раствором М-300 с последующей гладкой затиркой.

Кладка стен до уровня горизонтальной гидроизоляции выполняется из полнотелого глиняного кирпича пластического

прессования М-75 на цементном растворе М-25.

Выше гидроизоляции кладку вести из кирпича М-75 на цементном растворе М-25.

Наружные поверхности стен выше цоколя возводятся из силикатного кирпича М-75 на цементном растворе марки 25 с расшивкой швов.

Цоколь облицовывается глазурованной плиткой на цементном растворе.

Внутренние поверхности кирпичных стен оштукатуриваются сложным раствором.

Внутренние поверхности монолитных железобетонных стен и швы между сборными железобетонными конструкциями затираются цементным раствором.

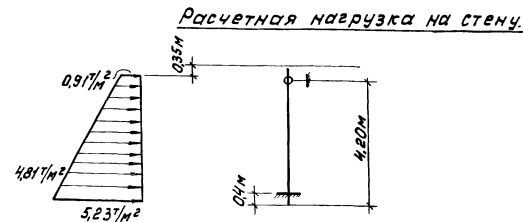
Металлоконструкции и столярные изделия окрашиваются масляной краской.

Кирпичная кладка стен в проекте разработана для летнего производства работ.

Основные расчетные данные.

Расчетная схема панелей принимается в соответствии с указаниями серии 3.900-3 в.1.

В виду расположения панелей развернутыми по отношению грунтовому воздействию, армирование принято индивидуальным. Характеристики грунта обьетки приведены выше (см. лист 4).



				т.п. 902-2-379.83					
Прибязан:				Иск. отг.	Металлич.	Остатки канализационных	Станд.	Лист	Листов
				Н.конт.	Плиты	рабочие первичные	Р	Б	
				П.пл.	Стекло	из сборного ж/б диаметр 400			
				Гипс	Кирпич	Общие данные			
				Руб.вр.	Сталь	(продолжение)			
				Краска	Краска				
				Краска	Краска				
Инд. №									Масштаб: 1:100

Указания по привязке проекта.

Отстойник разработан для площадок, сложенных сухими хорошо дренирующими грунтами (до среднезернистых песков включительно). При плохой дренирующей способности грунтов (и пылеватых песках, где возможен вынос частиц грунта при протечках) рекомендуется устройство пластового и кольцевого дренажа.

При суглинистых и глинистых грунтах пластовый дренаж толщиной 25-30 см (с обязательным уплотнением) является одновременно необходимым мероприятием в зимний период строительства.

Подпор грунтовых вод на днище не допускается. В случае такой опасности рекомендуется: расположить отстойники на более благоприятной площадке или изменить их высотную посадку или устроить надежный дренаж с контролем отвода воды или изменить конструкцию днища (необходимо произвести проверку на всплытие и на прочность).

Основание под железобетонные трубы, стыки труб и необходимость обетонирования напорных участков решаются при привязке проекта.

Трубопроводы в границах проектирования показаны условно. Решение, как правило, корректируется при разработке генплана.

Если расчетная зимняя температура существенно выше 30°C, требования к морозостойкости бетона конструкций могут быть понижены в соответствии с указаниями СНиП II-21-75* и СНиП II-31-74.

Возможность строительства в условиях, отличающихся от указанной области применения (в части характеристик грунтов основания, сейсмичности, просадочности и т.д.) и необходимые для этого мероприятия рассматриваются особо в каждом конкретном случае с учетом указаний нормативных документов на строительство.

Защита конструкций от коррозии.

В проекте принято, что жидкость с температурой не более 30°C, содержащаяся в резервуаре, грунты и грунтовые воды неагрессивны по отношению к железобетону.

По отношению к металлоконструкциям вода в резервуаре оценивается как слабоагрессивная среда.

Проектом предусмотрены необходимые антикоррозионные мероприятия:

- плотные бетоны марок по водонепроницаемости не ниже В-4,
- толщина защитного слоя до арматуры не ниже 25 мм.
- ограничена величина раскрытия трещин,
- обетонирование и металлизация закладных деталей,
- окраска всех необетонированных металлоконструкций и трубопроводов

Анкерные стержни и закладные изделия, а также соединительные элементы для крепления сборных железобетонных изделий подлежат защите от коррозии слоем алюминия или цинка толщиной 0,2 мм, наносимого методом металлизации при помощи передвижной металлизационной установки путем распыления.

Открытые поверхности металлизированных закладных изделий сборных железобетонных изделий после пропарки должны быть покрыты слоем грунта-шпаклевки эл-00-10.

При сварке металлизированных изделий на стройплощадке монтажные сварные швы не позже чем через 3 дня должны быть защищены протекторным слоем.

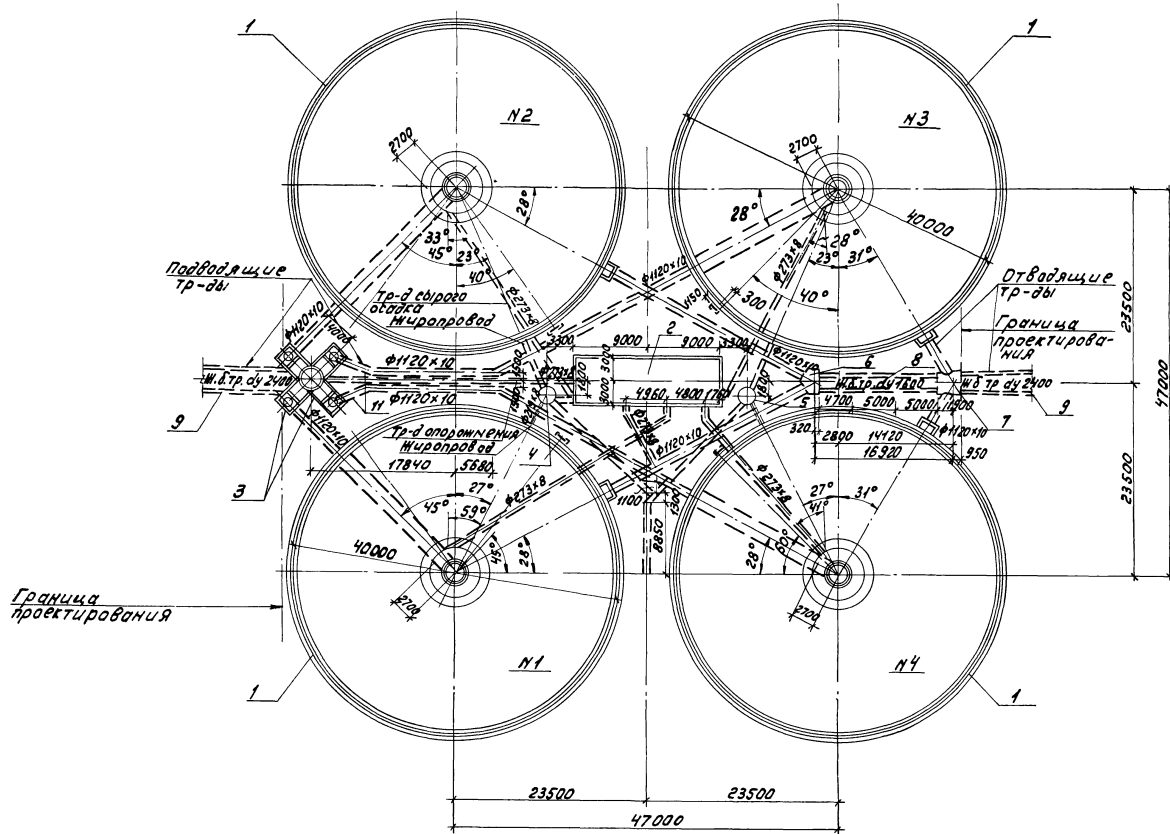
Строительная часть проекта переработана в связи с введением серии 3.900-3" Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений водоснабжения и канализации

Применение укрупненных монтажных единиц по серии 3.900-3, индустриализация арматурных работ и т.д. привели к снижению затрат труда по строительным работам (без учета земляных работ) на 2%.

Подсчет произведен по СН 514-79.

							т. п. 902-2-379.83
Привязан							Отстойники канализационные
							объемные первичные
							из сборного ж/б диаметром 400
							Общие данные
							(окончание)
Инв. №							Мосводоканализпроект

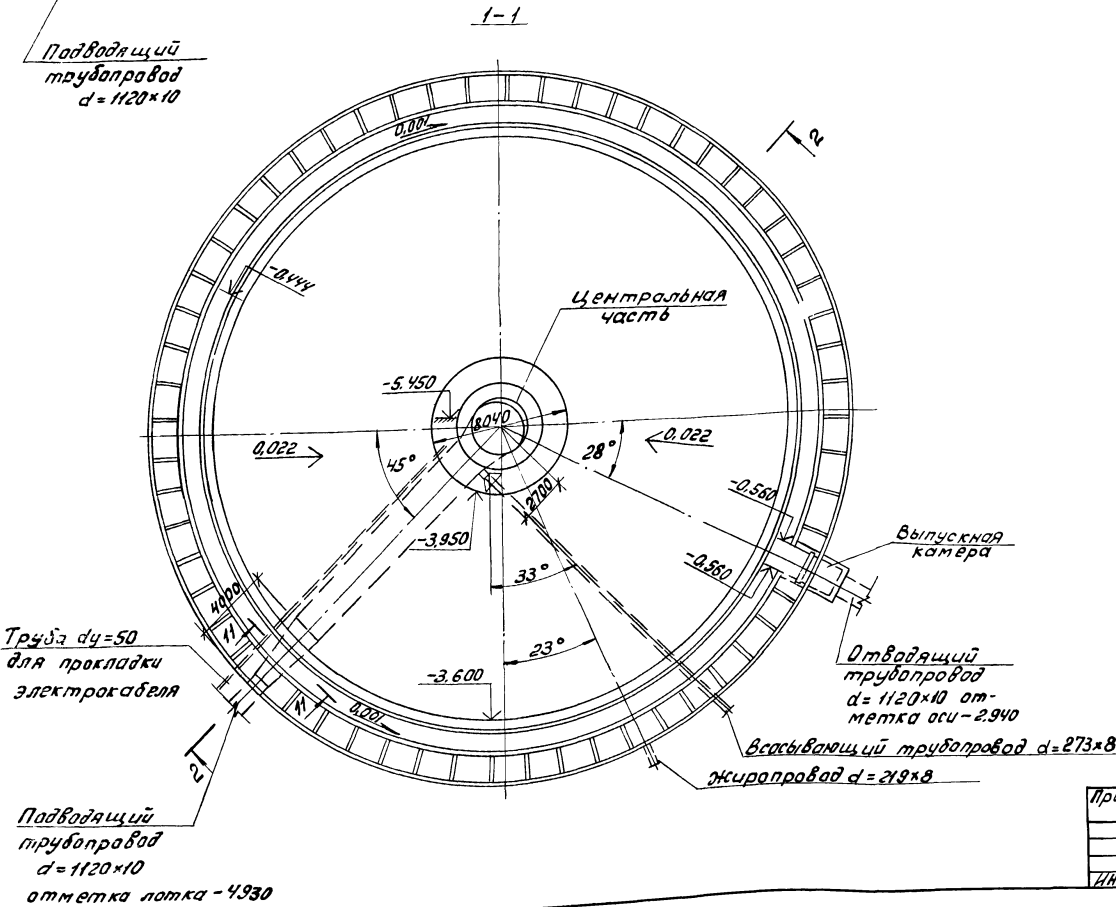
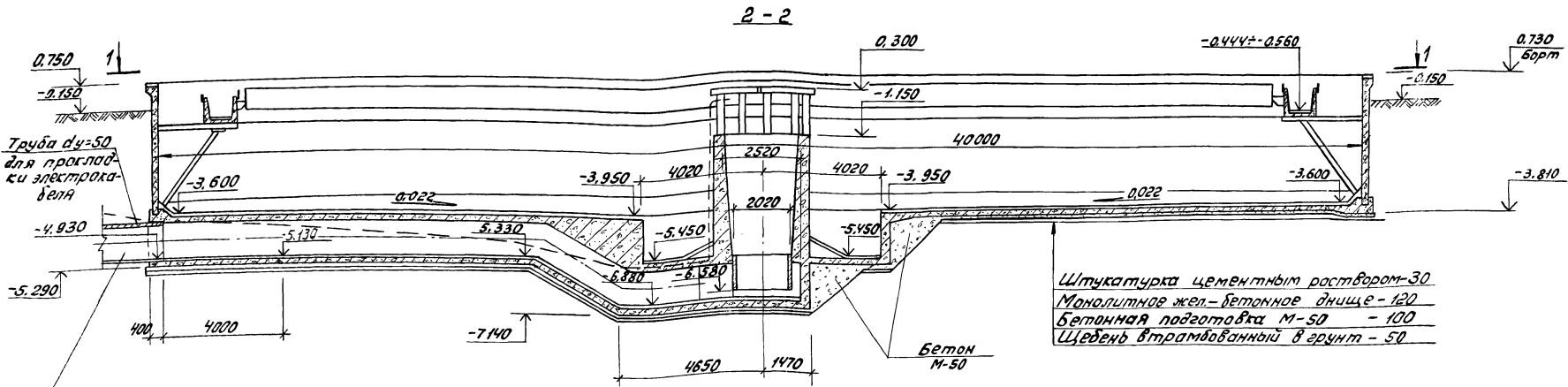
План группы отстойников
и коммуникаций



Экспликация
элементов группы отстойников и коммуникаций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	т.п. 902-2-379.83 АС-9	Отстойник	4	
2	АС-31	Насосная станция сырого осадка	1	
3	АС-23	Распределительная чаша	1	
4	АС-26	Нидросборник №1	1	
5	АС-26	Нидросборник №2	1	
6	АС-28	Камера ОП1	1	
7	АС-28	Камера ОП2	1	
8	ГОСТ 64821-79	Жел.-бетонные трубы д.ч.=1600	3	
9		Жел.-бетонные трубы д.ч.=2400	-	
10	т.п. 902-2-379.83 КН-РШ1	Рама РШ1	4	
11	т.п. 902-2-2-379.83 альбом I	Коммуникации из стальных труб		

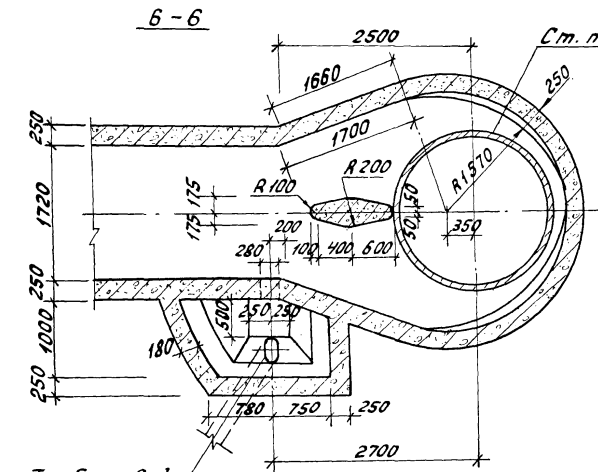
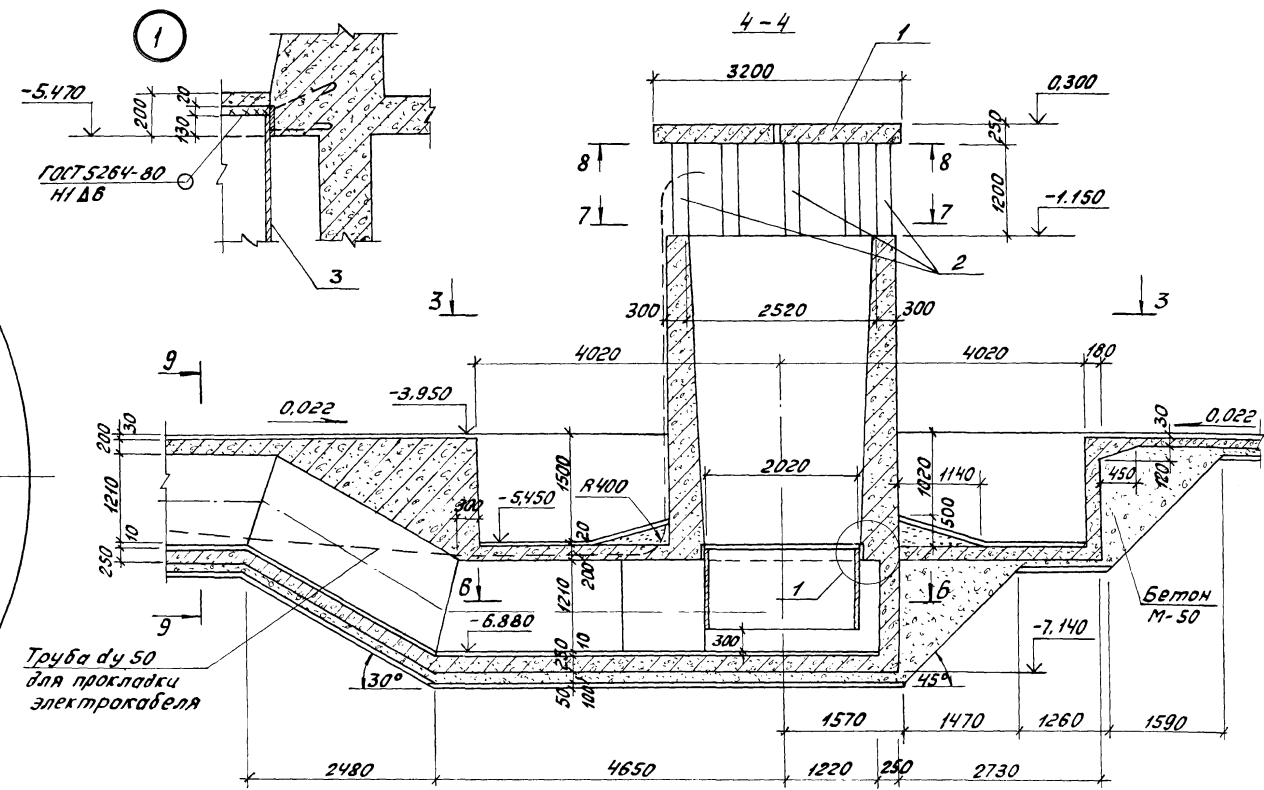
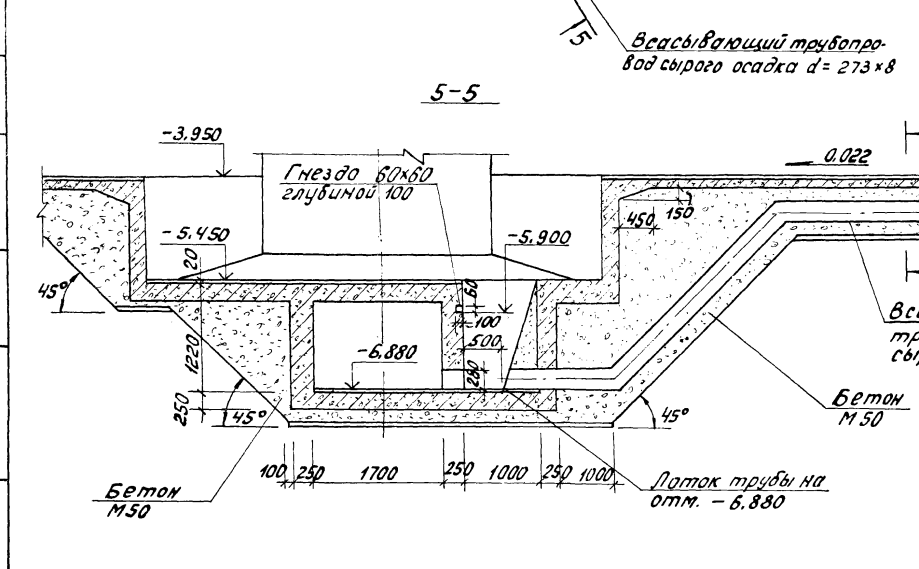
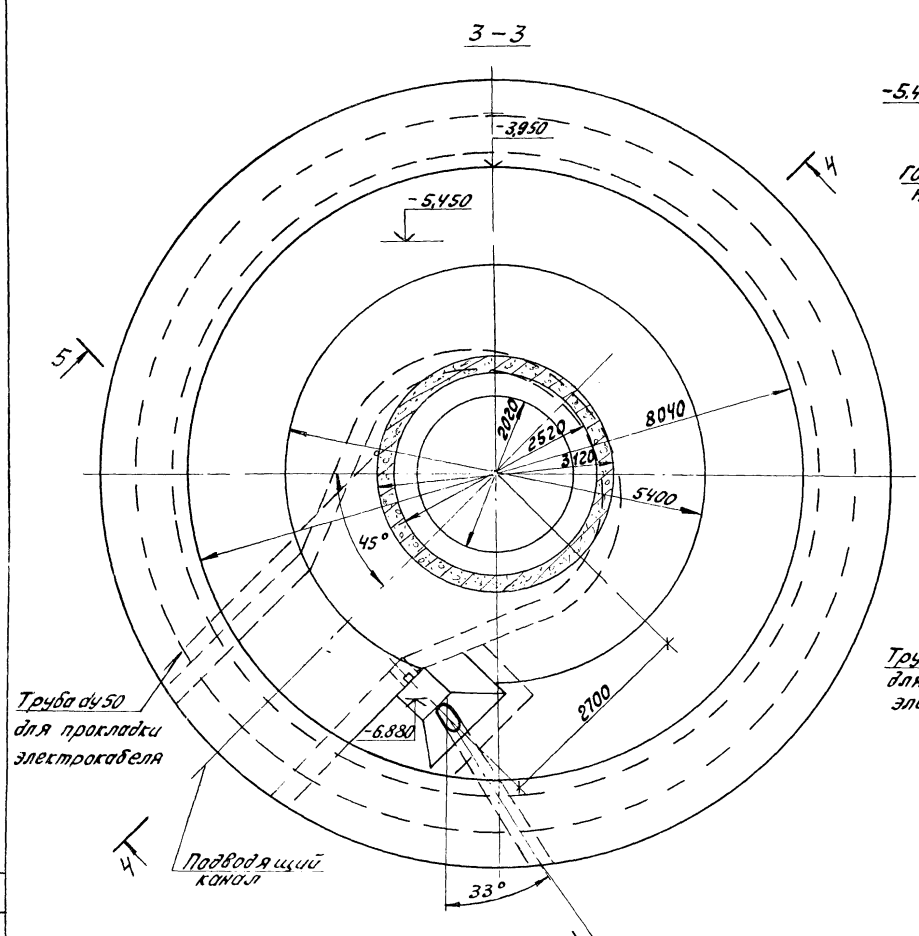
		т.п. 902-2-379.83	-АС
Привязан:	Масштаб: 1:100	Лист: Р	Листов: 8
Изм. №:	Инв. №:	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 1000 мм	
		План группы отстойников и коммуникаций.	
		Масштаб: 1:100	



Примечания

1. Отметка 0.000 соответствует отметке чистого пола насосной станции сырого осадка
2. На чертеже дана привязка трубопроводов для отстойника №2. Привязка трубопроводов для других отстойников дана на плане группы отстойников лист В
3. Перед укладкой трубы $d=50$ для протаскивания электрокабеля во внутрь ее необходимо завести стальную проволоку $d=3$ мм с выпуском концов за пределы трубы. Концы трубы заглушить деревянными пробками.

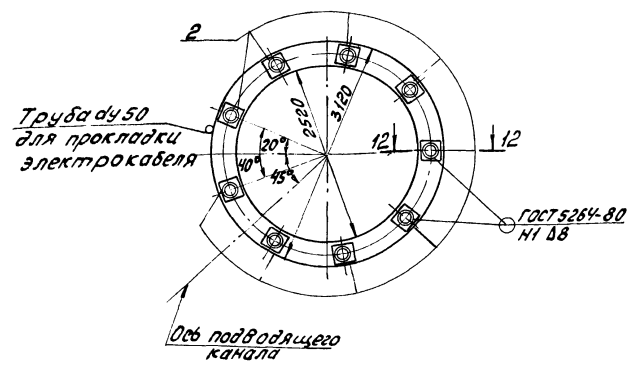
		т. п. 902-2-379 83		АС	
Привязан	Н. контр. мильцев	В. В. /	Отстойники канализационные	Лист	Листов
	Нач. отд. Мешалкин	М. В. /	радиальные, первичные	Р	9
	Гл. спец. Русских	- /	из сборного ЖБ с диаметром 400		
	Г. И. П. Крапова	Г. И. П. /	Отстойник		
	Рус. до. Сталляк	С. В. /	План 1-1, Разрез 2-2.		Мосводоканалпроект
Инв. №	Инженер Пешковская	Л. И. /			



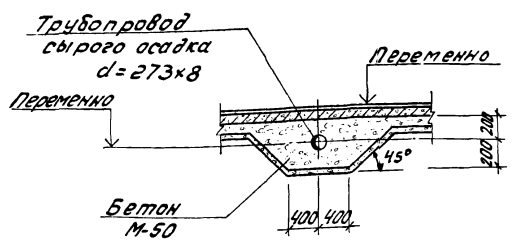
		т.п. 902-2-379.83	АС
Привязан	И.контр. Мильцер Нах.отд. Мещалкин Гл. спец. Русских ГНП. Колюсов Руч. гр. Столяк Инженер Рейговак	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ЖБВ диаметром 400	Стая Лист Листов Р 10
Л.ч. №		Отстойник. Центральная часть. Сечения 3-3 и 6-6.	Мосводоканалпроект

Исполнитель: Давид Ч. Саломоньян. Дата: 11.04.02

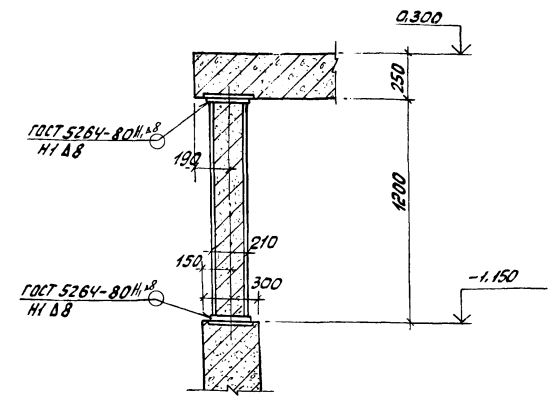
7-7



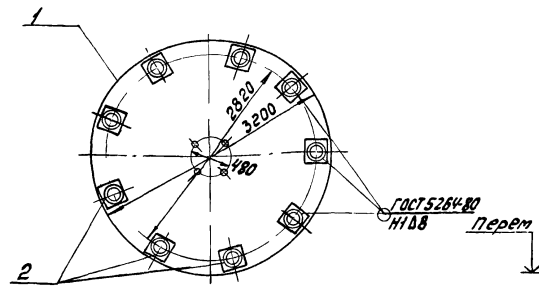
10-10



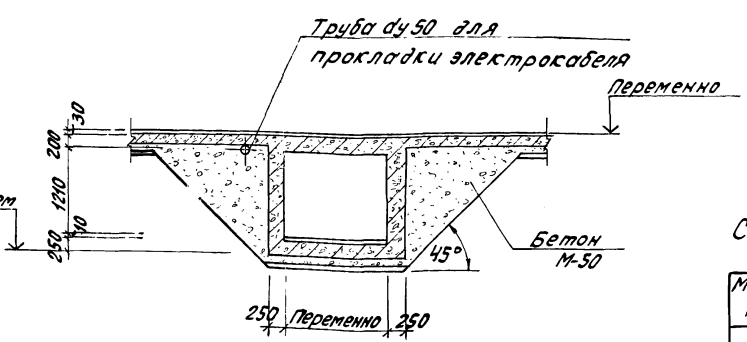
12-12



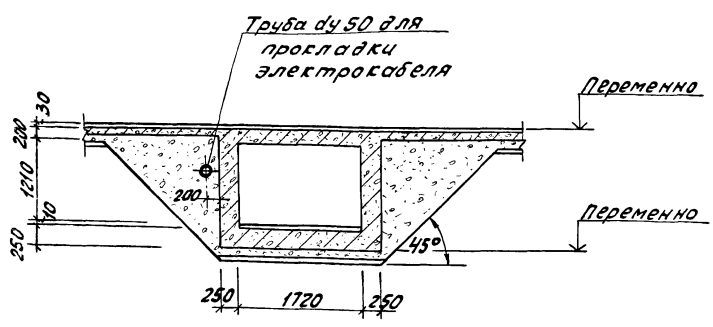
8-8



11-11



9-9



Спецификация элементов центральной части отстойника

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед,кг	Масса	Примечание
		Сборочные единицы			
1	т.п. 902-2-379.83 кЖН-П1	Плита П1	1	5000	
2	кЖН-К1	Колонка К1	9	930	
3	т.п. 902-2-379.83 альв. VII	Труба $d = 2010 \times 10$	1		

				т п 902-2-379 83	АС
--	--	--	--	------------------	----

Привязан	И.контр. Мильцер	В.В.Х.	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ЖБ диаметром 400 мм.	Станд. Лист	Листов
	Нач. отд. Мещалкин	В.В.Х.		Р	И
	Гл. спец. Руссин	В.В.Х.	Отстойник		
	Гл. инж. Корольков	В.В.Х.	Центральная часть		
И.н.в. №	Рук. обр. Еноляк	В.В.Х.	Сечения 7-7 и 12-12.	Маг. док. канализации	

Копировал: М. 19158-02 13

Формат: А2

Ведомость стержней

Поз	Эскиз
5	
6	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
32	
33	
34	
35	
36	

Поз	Эскиз
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	

Спецификация арматуры на днище и центральную часть

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Б4	З1	ФизИЛ ГОСТ 5781-82, R=2000	14	1,78 кг
				Днище - шт. 1					R=2060	14	1,83 кг
				Сборочные единицы					R=3410	10	3,03 кг
				Каркас плоский КР1	640	3,85 кг			R=3620	5	3,21 кг
				Сетка 3-81 = 100 2350	100 852	7,3 кг			R=4240	5	3,77 кг
				Закладное изделие МН1	60	2,9 кг			Rcp=2730	6	2,42 кг
				Детали					Rcp=2310	5	2,05 кг
				AC-12, 13					R=1730	7	1,54 кг
				Тр 25 ГОСТ 3262-75*, R=100	8	0,4 кг			R=4630	9	4,11 кг
				Ф12АII ГОСТ 5781-82, Rcp=28400	9	112,24 кг			R=2140	14	1,90 кг
				Ф8АII ГОСТ 5781-82, Rcp=22120	16	48,23 кг			R=1410	8	1,25 кг
				Материалы					R=2060	9	1,83 кг
				Бетон М300, Мрз-100, В-6		159,4 м³			R=1810	9	1,61 кг
				Центральная часть					R=2560	14	2,27 кг
				Сборочные единицы					R=2600	16	2,31 кг
				Закладное изделие МН5	1	67,6 кг			Rcp=3270	12	2,90 кг
				МЧ-1	9	11,6 кг			Rcp=6620	12	5,88 кг
				Детали					Rcp=2570	8	2,28 кг
				AC-12, 14, 15					Rcp=6300	8	5,59 кг
				Ф12АII ГОСТ 5781-82, R=4840	35	4,3 кг			Rcp=2600	8	2,31 кг
				R=4660	46	4,14 кг			Rcp=2500	19	2,22 кг
				Ф8АII ГОСТ 5781-82, R=9970	23	3,94 кг			Rcp=1080	13	6,29 кг
				Rcp=7680	23	3,03 кг			R=3730	22	3,31 кг
				Ф12АII ГОСТ 5781-82, R=4950	44	4,4 кг			R=2150	26	1,91 кг
				R=4150	44	3,7 кг			Rcp=3320	5	2,95 кг
				R=2830	93	2,51 кг			R=4220	61	3,75 кг
				R=3350	44	2,97 кг			R=1200	28	1,07 кг
				R=2550	44	2,26 кг			R=5840	48	5,19 кг
				Rcp=6650	10	5,91 кг			R=1130	130	1,0 кг
				Rcp=3600	10	3,2 кг			Rcp=5560	19	4,94 кг
				Ф8АII ГОСТ 5781-82, R=3800	-	0,395 кг			Rcp=2200	38	1,95 кг
				Ф12АII ГОСТ 5781-82, R=2900	12	2,58 кг			Rcp=4940	3	4,39 кг
				R=2480	172	2,2 кг			Rcp=1980	6	1,76 кг
				R=1250	93	1,11 кг			Ф8АII ГОСТ 5781-82, R=3600	-	0,395 кг
				R=4820	12	4,28 кг			Ф12АII ГОСТ 5781-82, Rcp=3900	19	3,46 кг
				R=7920	9	7,03 кг			R=760	12	0,67 кг
				R=7070	7	6,28 кг			Ф8АII ГОСТ 5781-82, R=1340	14	0,53 кг
				R=2550	32	2,26 кг			Ф10АII ГОСТ 5781-82, R=1910	12	1,2 кг
				R=1880	200	1,67 кг			Ф12АII ГОСТ 5781-82, Rcp=2900	6	2,58 кг
				Rcp=6010	8	5,34 кг			Материалы		
				R=5420	10	4,81 кг			Бетон М300, Мрз-100, В-6		74,8 м³

Ведомость расхода стали

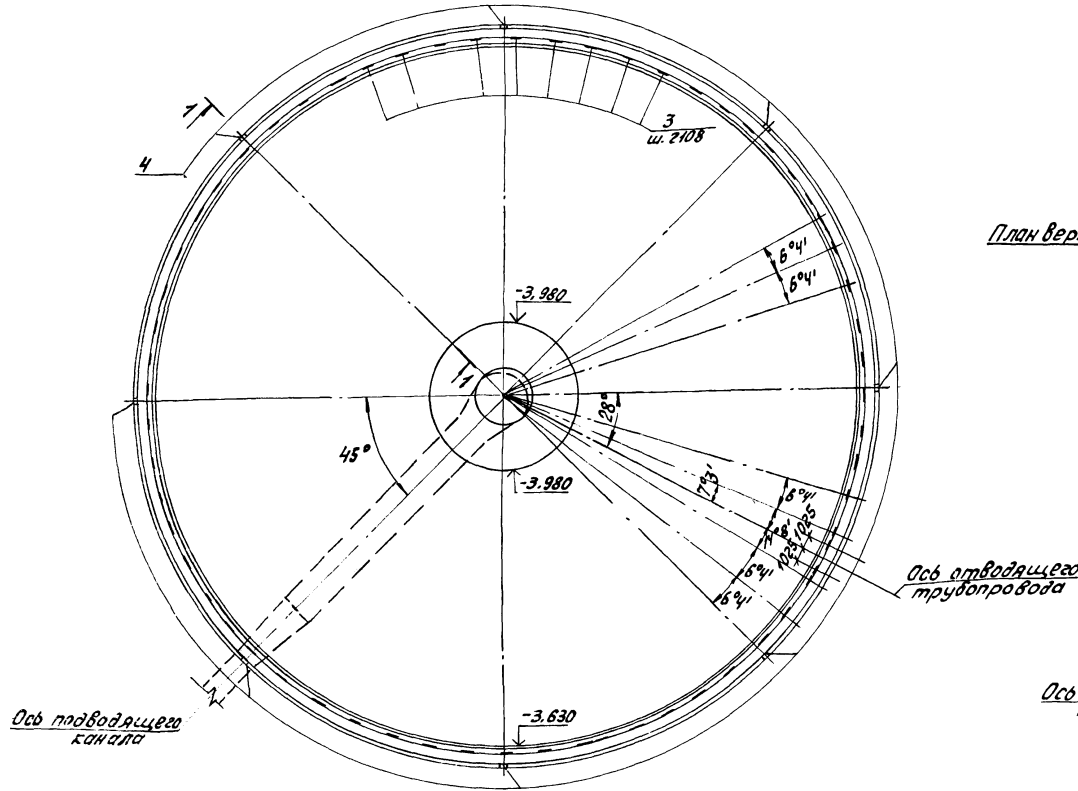
Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки							
	АI	ВI	АII		АI	АII	с 38/23 в ст 3 кл 2	всего						
Элемента	Ф8	Ф5	Ф10	Ф12	Ф6	Ф10	Ф16	Ф15х6	119,8	3,2	137,3	10544,40		
Днище	711,8	6212,0	6388,8	2412,8	1010,5	3423,3	10407,1	14,3	14,3					
Центральная часть	917,9		917,9	14,2	41185	4132,7	5050,6	10,6	13,0	23,6	60,2	63,0	146,8	5197,4

* - поз. 5, 6, 9-30, 46-55, 57-59 даны в ведомости стержней на данном листе

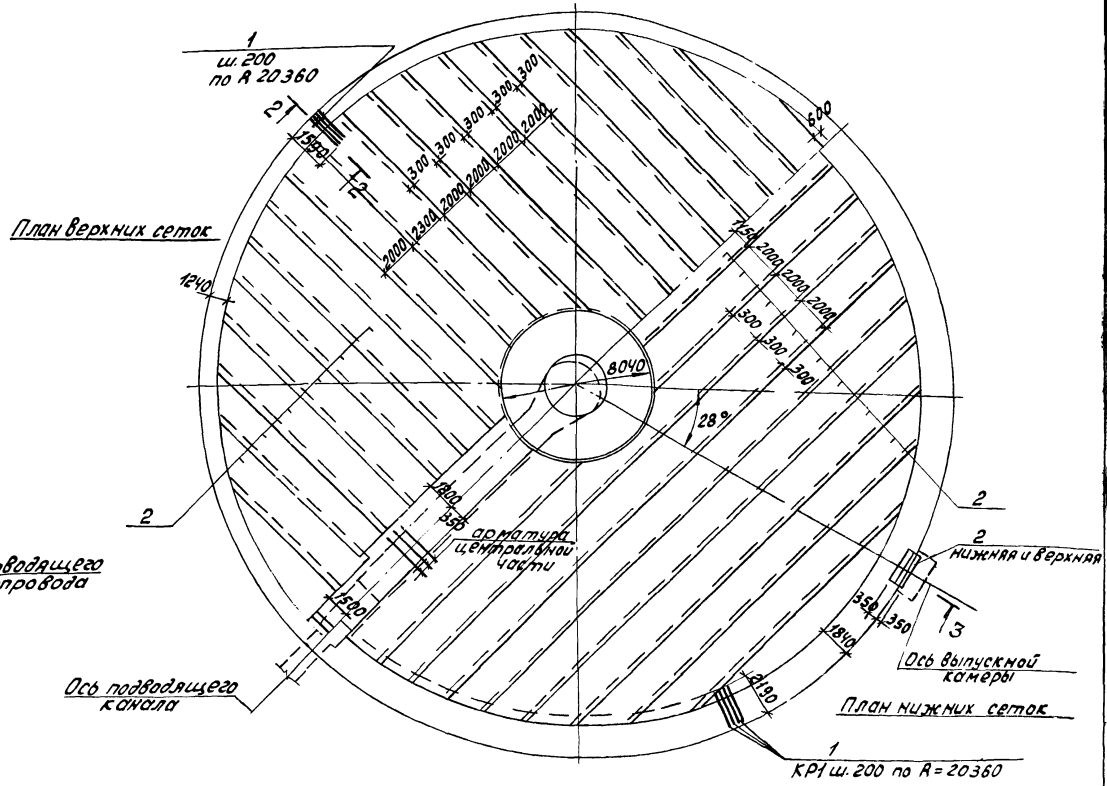
Привязан	
Мяг. Н	

Т.п. 902-2-379.83		АС	
Н.контр. Мильцер	Н.контр. Мильцер	Отстойники канализационные	Сталь Лист
Нач. отд. Гл. спец. Ручкин	Нач. отд. Гл. спец. Ручкин	радиальные первичные	Лист
Гл. инж. Крюков	Гл. инж. Крюков	из сборного ж/б диаметром 400	Р
Инж. Смолья	Инж. Смолья	Отстойник	Листов
		Спецификация арматуры на днище и центральную часть.	12
		Мельба канализационный проект	

Опалубочный план днища

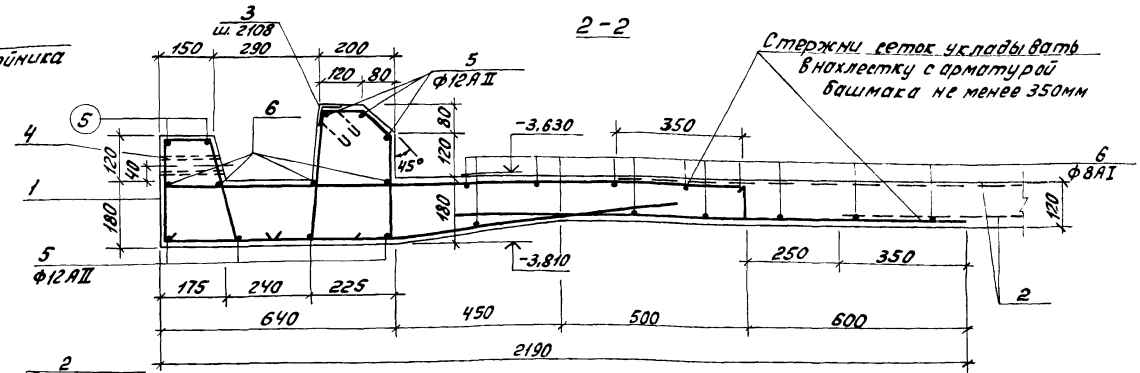
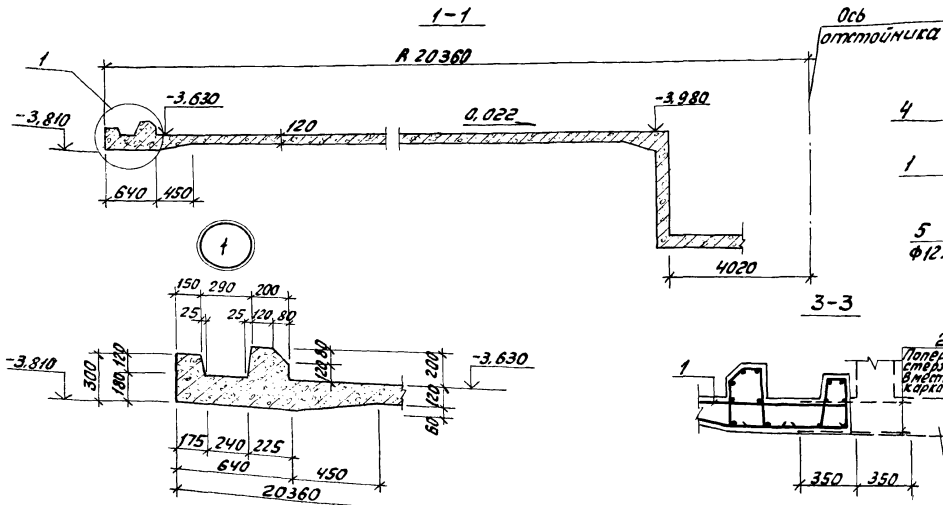


План каркасов и сеток



План верхних сеток

План нижних сеток



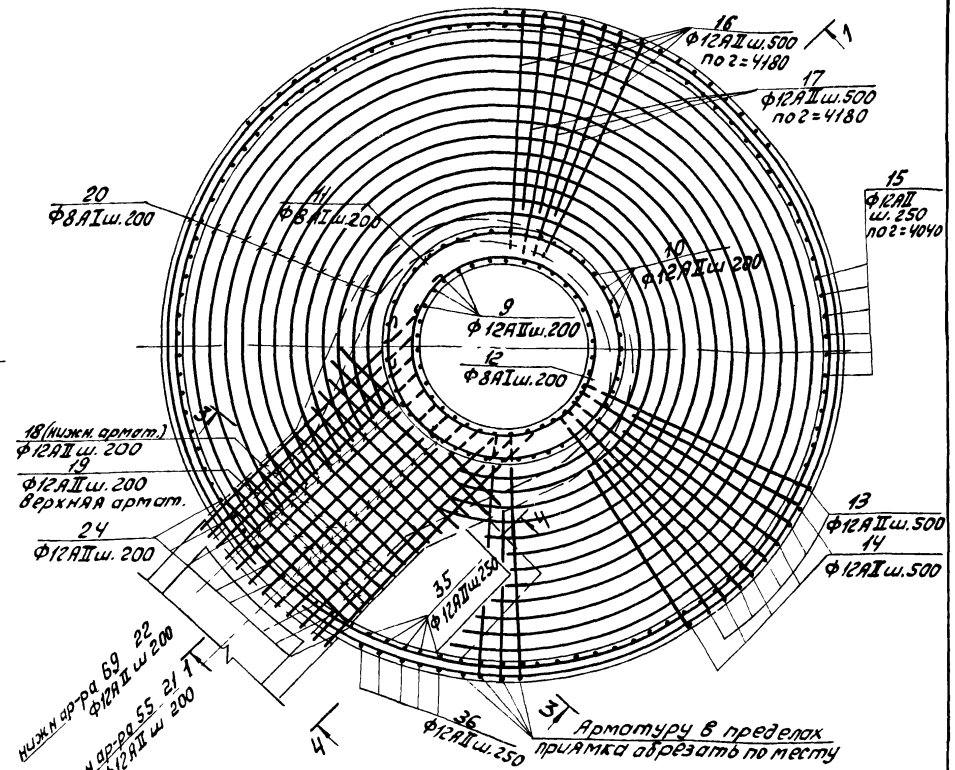
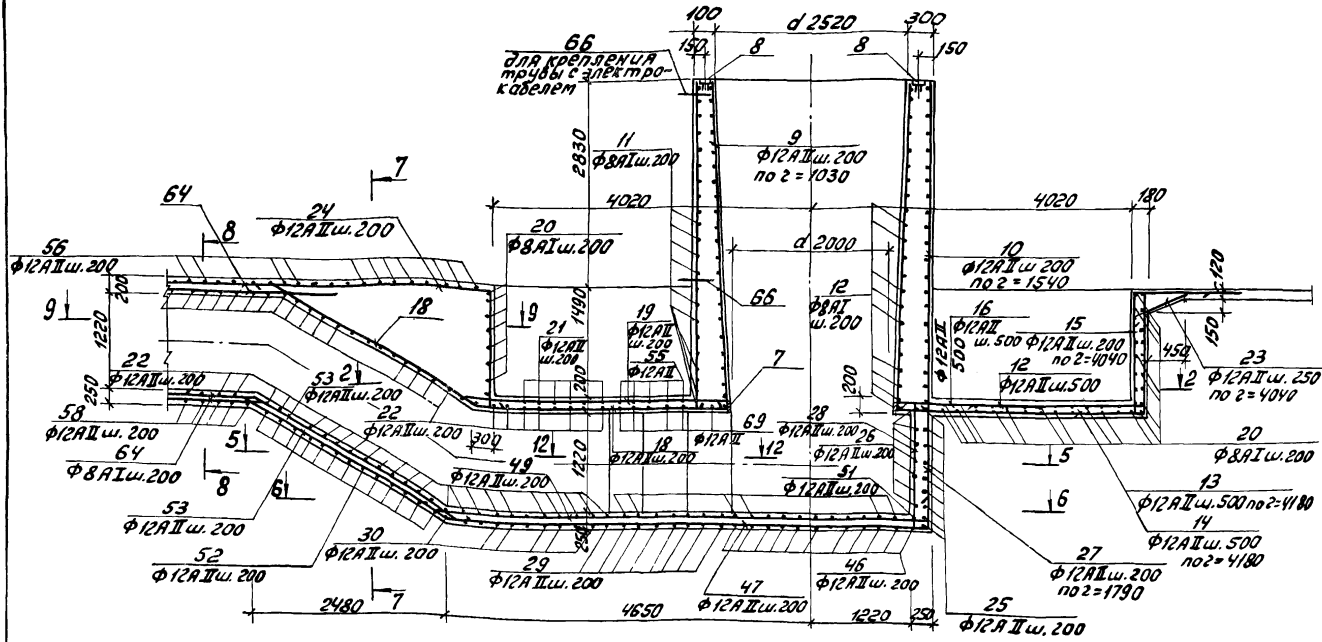
Стержни сеток укладывать внахлестку с арматурой башмака не менее 350мм

Армирование выпускной камеры ст. лист 20, 21

Привязан	Н. контр. Мильцер В. В. / Начальник Мещалкин Г. Л. / Инженер Русских Г. И. П. / Проект Крюков Р. К. / Ф. С. М. / С. Л. К.	Т. п. 902-2-379.83	АС
Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного железобетонных	Стация	Лист	Листов
Днище Опалубочный чертеж и армирование Узел. Сечения.	Р	13	
Максимальная длина пролета			

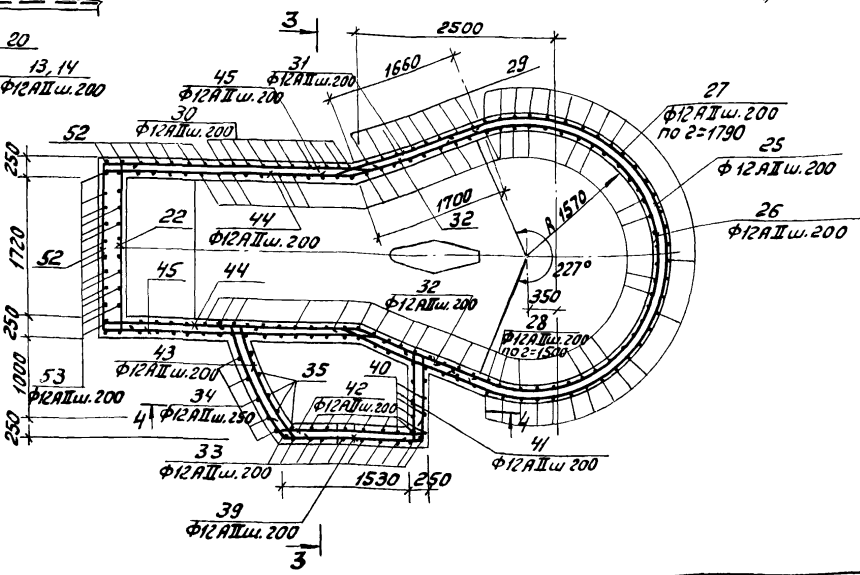
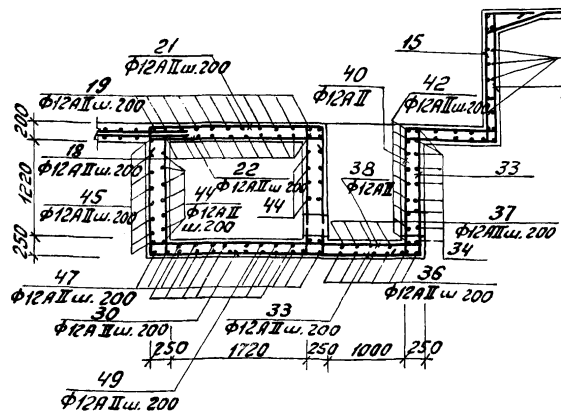
1-1

2-2

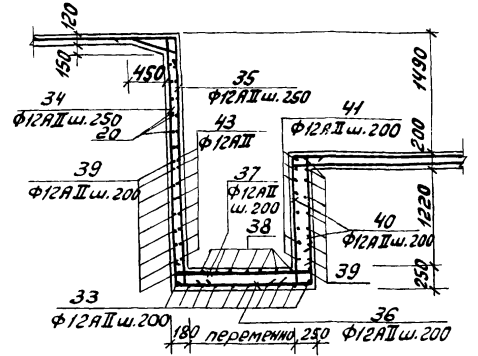


3-3

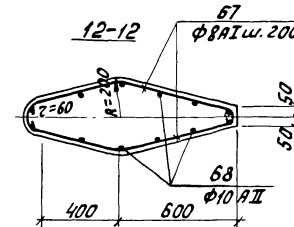
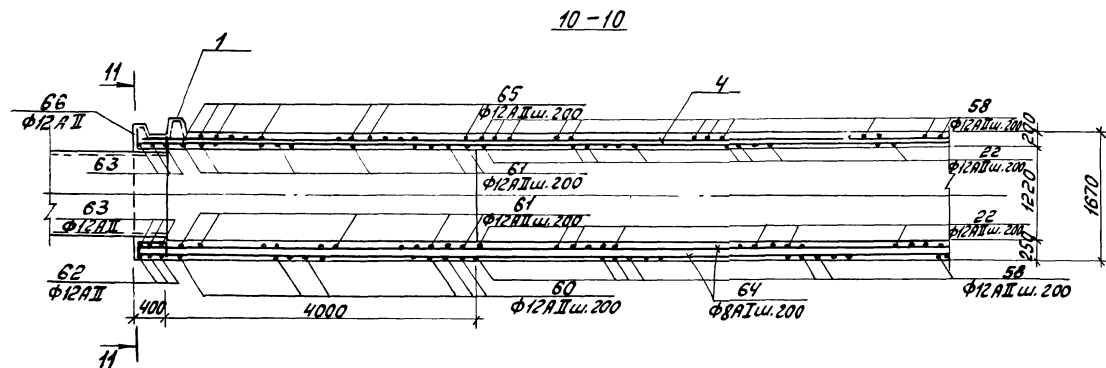
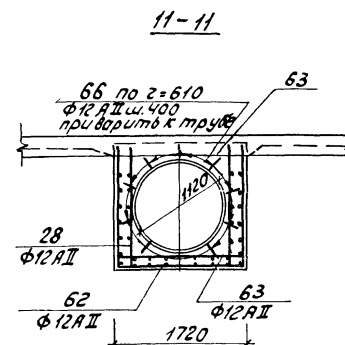
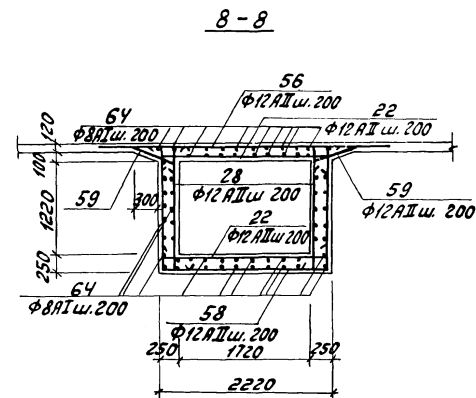
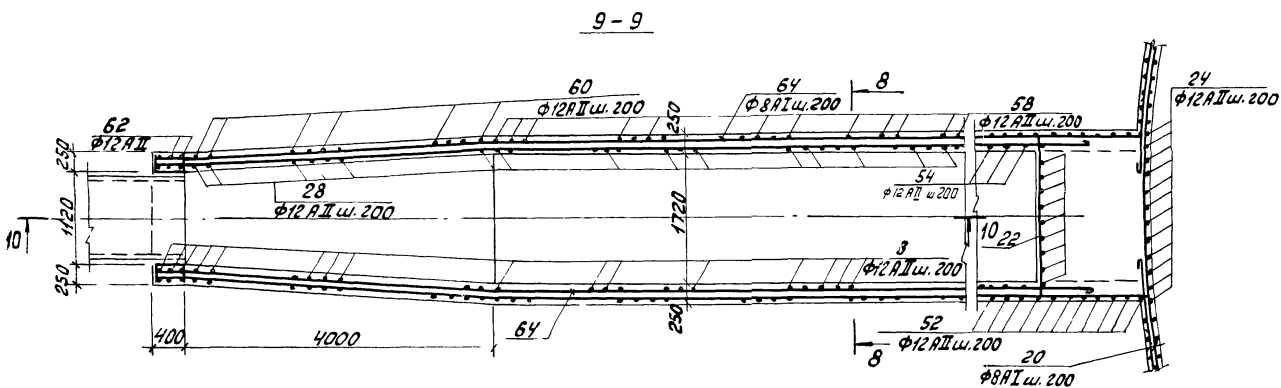
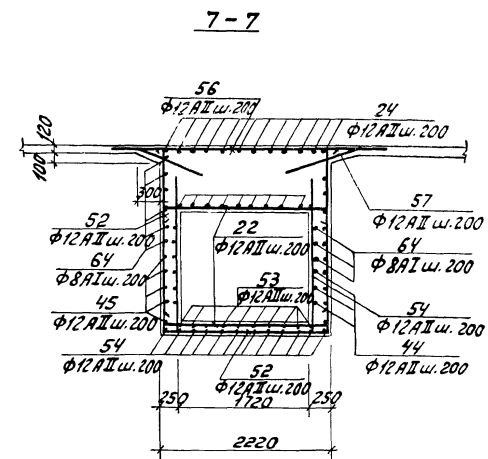
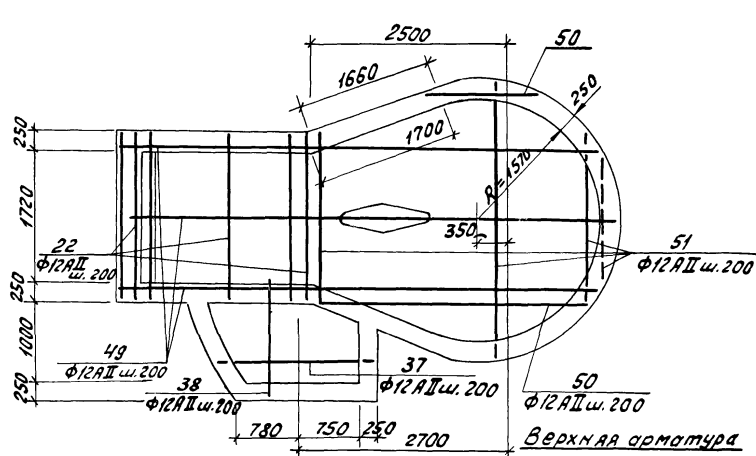
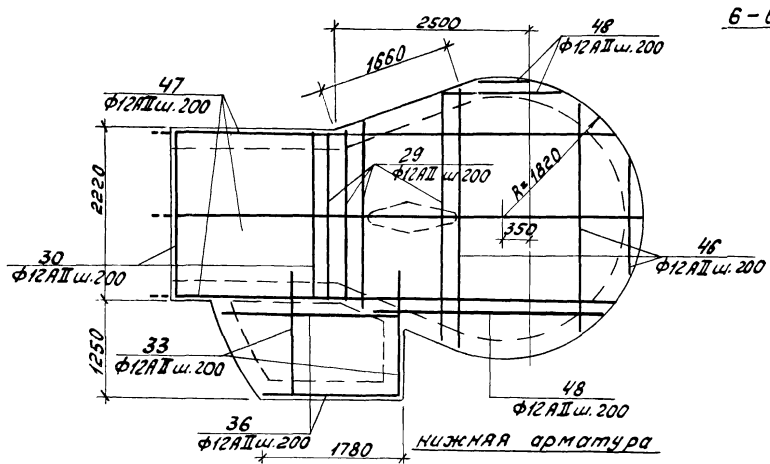
5-5



4-4



		г. п. 902-2-379.83		АС	
Привязан		И. контр. Мильцер		В. Лунь	
		Нач. от. Мешалкин		И. Лунь	
		Гл. спец. Руссин		И. Лунь	
		Гл. инж. Кроков		И. Лунь	
		Руч. др. Смоляк		И. Лунь	
		Инв. №		Инв. №	
		Отстойники канализационные		Станд. Лист	
		радиальные первичные		Листов	
		из стального ж/б диаметром 400		Р 14	
		Отстойник			
		Центральная часть. Армирование		Масштаб канализационный проект	
		Планы 2-2, 5-5, 1-1, 3-3, 4-4			

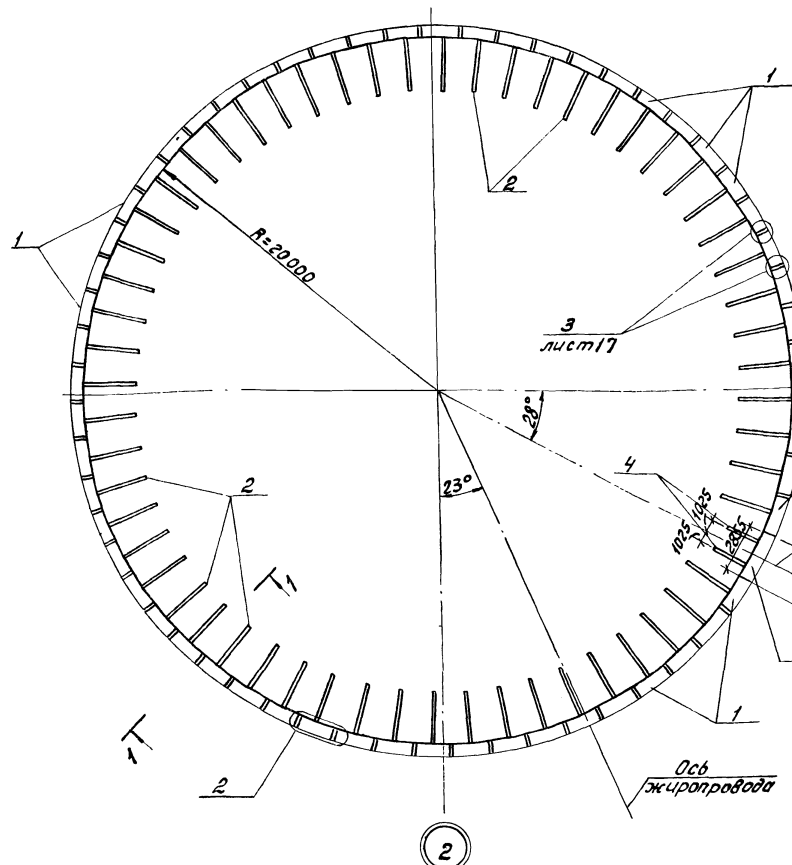


Примечание

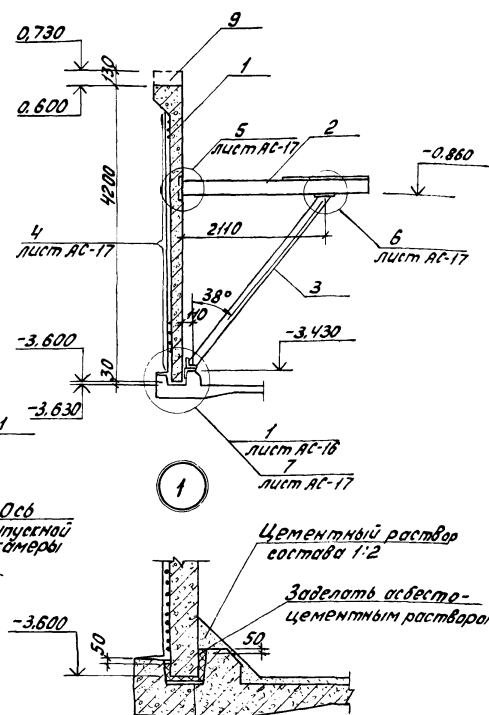
1. Местоположение сечений 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 12-12 смотри лист 14.

			Т.п. 902-2-379.83	АС
Привязан	Н.контр. Мильцер	В.П.	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ЖБ диаметром 400	Стадия Лист Листов
	Иш.отг. Мешалкин	А.А.	Отстойник	P 15
	Пл. спец. Руссин	С.С.	Центральная часть Армирован	Масштаб канализационный проект
	Г.И.П. Крюков	С.С.	Планы Б-6и Б-3, сечения А-1, Б-3и А-2	
И.Н.В. №	Р.К. Бр. Смоляк	С.С.		

Схема расположения стеновых панелей

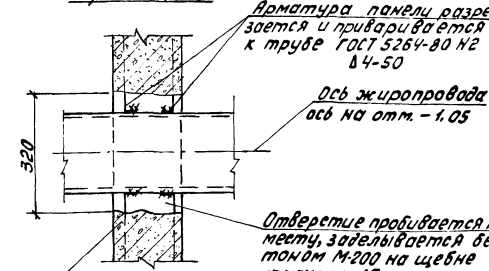


1-1

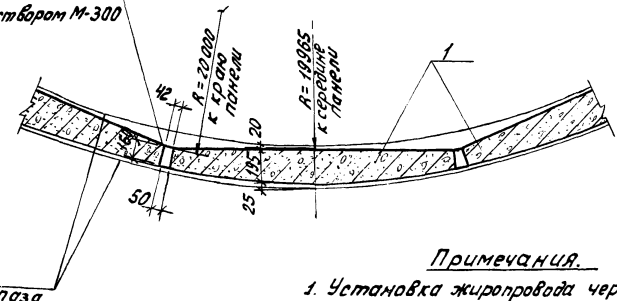


Битум БНШ-10
Выравнивающий слой цементного раствора под проектную отметку

Деталь прохода трубы через панель



Замонтировать цементно-песчаным раствором М-300



Примечания.

1. Установка жиропровода через стену отстойника уточняется по механическим чертежам.
2. Данный лист рассматривать с листом 18

Спецификация

к схемам расположения стеновых панелей и лотков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Схема расположения стеновых панелей			
		Сборочные единицы			
1	т.п. 902-2-379.ВЗ	КЖН-СПУЗ 42-171	58	4,1т	
2	КЖН-СП01	Консоль СП01	58	5,50кг	
3	КЖН-СП01	Подкос СП01	58	6343кг	
4	КЖН-СП02	Подкос СП02	2	59,13кг	
		Детали			
5	АС-17	ф50x11 ГОСТ 310-81 Р=17x18,25	-	2704,8кг	Новит. сортика
6		ф10x11 ГОСТ 5781-82, Р=250	236	0,16кг	деталь
7		140x90x8 Р=170 ГОСТ 3510-72	60	2,4кг	
		Монолитные участки			
8	АС-20	Стена отстойника Ст1	1		
9		Борт отстойника Бм1	-		
		Монтажные узлы			
	АС-16	Узел	1	-	
	АС-17		2	57	
			3	57	
			4	1	
			5	58	
			6	58	
			7	60	
		Схема расположения лотков			
		Сборочные единицы			
10	т.п. 902-2-379.ВЗ КЖН-СП01	Лоток ЛТ18-9-91	57	3,1т	
11	КЖН-В1	Водослив В1	117		
12	КЖН-Км1	Кронштейн Км1	118	5,4кг	
		Детали.			
13	АС-18	-50x8 ГОСТ 103-76 Р=200	112	1,3кг	
14		140x4 ГОСТ 8509-74 Р=214,5	-	2,42кг	
15		Болт М10x35 ГОСТ 7798-70	288	0,034кг	
16		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	288	0,012кг	
17		Болт М12x20 ГОСТ 7798-70	118	0,124кг	
18		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	118	0,017кг	
19		Шайба-50x3 ГОСТ 10376-80	236	0,1кг	
		Монолитные участки			
20	АС-20	Выпускная камера Вм1	1		
		Монтажные узлы			
		Узел	8	56	
		Материалы.			
21		Асбестоцементная плита ЛП-П-12x4,5-6 ГОСТ 18124-78	36	23,0	

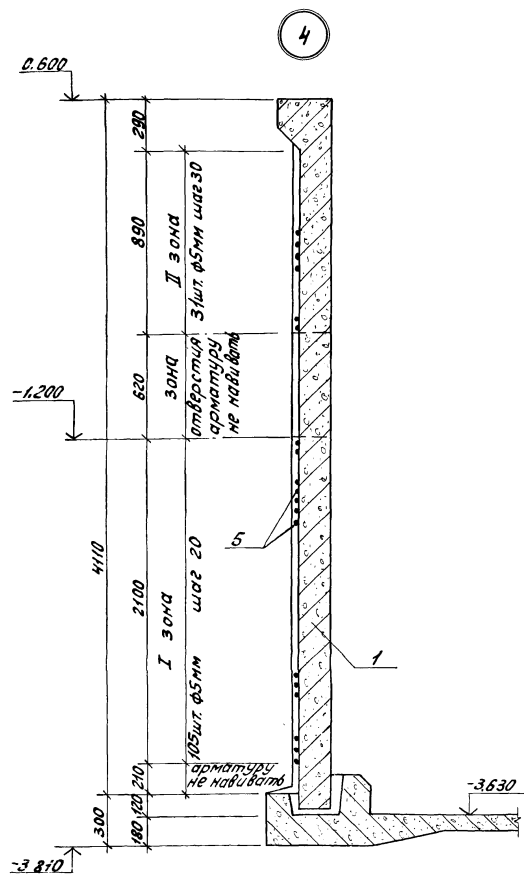
т.п. 902-2-379.ВЗ

АС

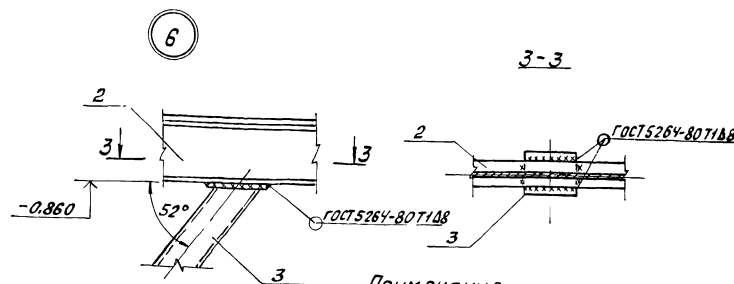
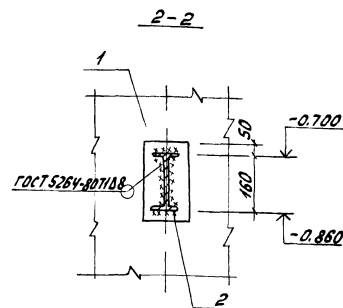
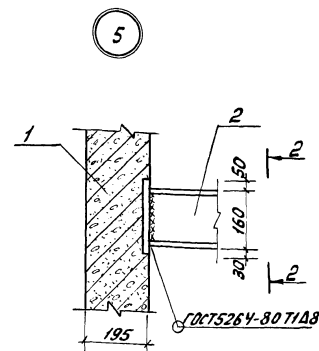
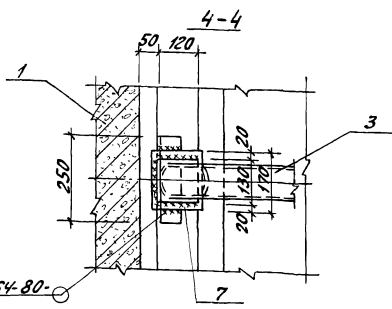
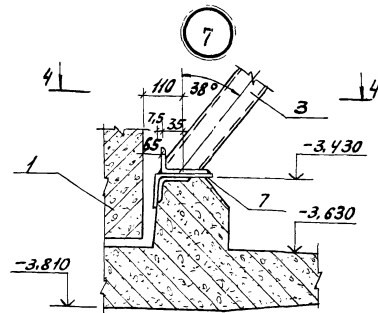
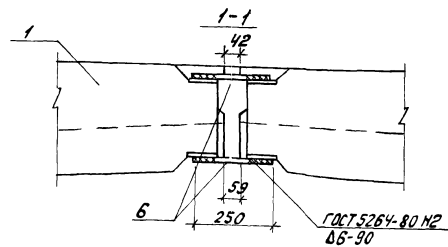
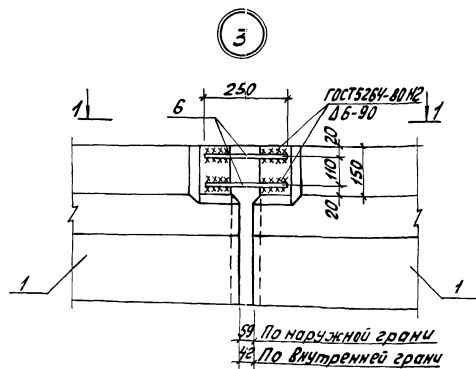
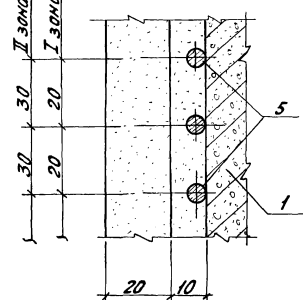
Привязан

Н.контр. мильцер	Р.Ш.И	
М.ш.оп. Мешалкин	А.М.	
Сл. спец. Руссин	А.М.	
ГИП Кроков	С.М.	
Рис. фр. Строляк	С.М.	

Отстойники канализационные радиальные первичные из стороны ж/б диаметром 40м.	Ставок	Лист	Листов
Отстойник.	Р	16	
Схема расположения стеновых панелей. Узлы 1, 2, сечение 1-1	Маслобаканализи	проект	



Деталь навивки кольцевой предварительно напрягаемой арматуры

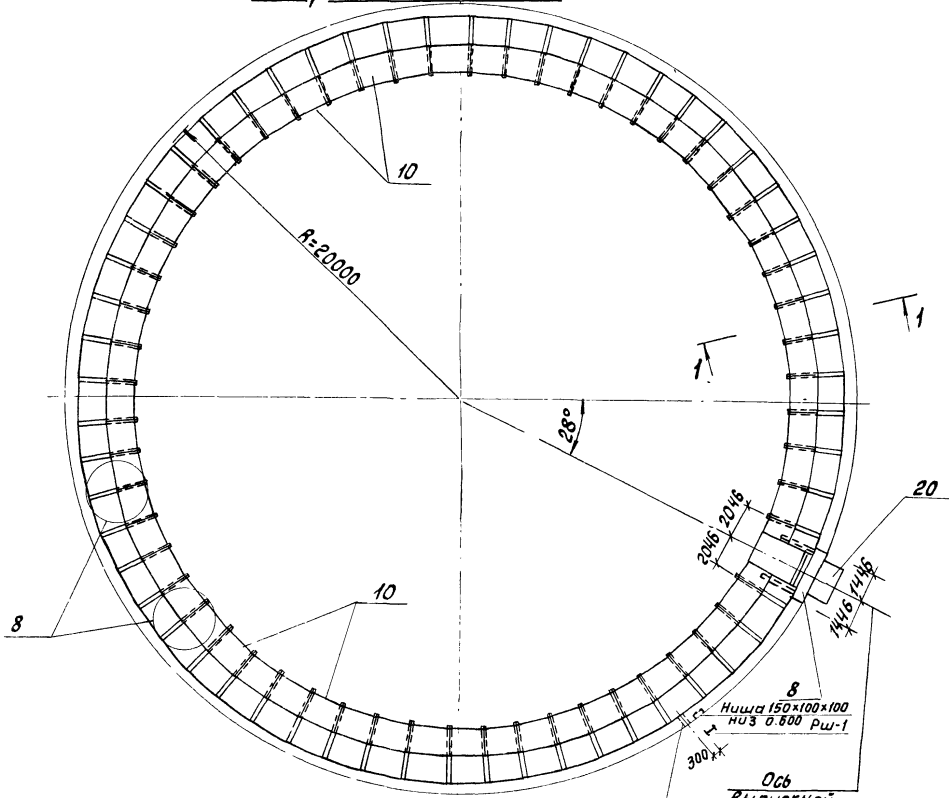


Примечания.

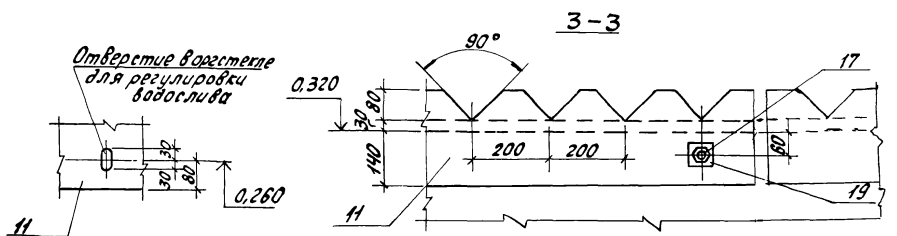
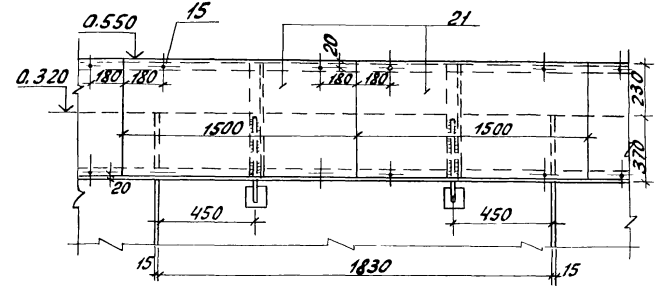
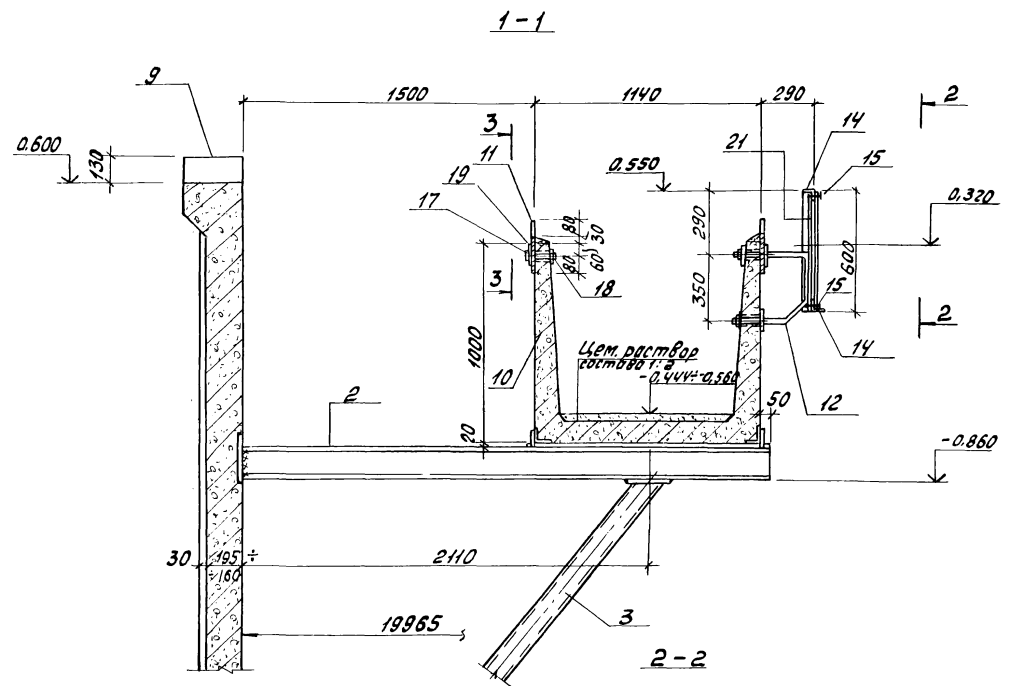
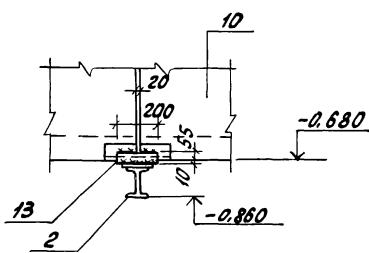
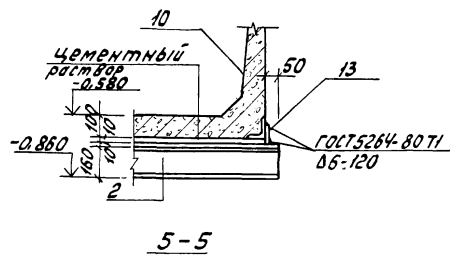
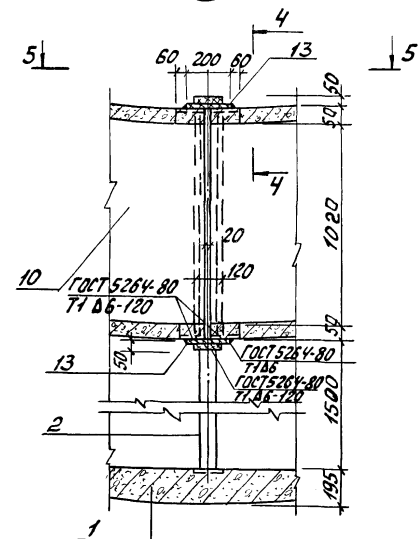
1. Монтаж стеновых панелей начинать от оси выпускной камеры.
2. Перед установкой панелей по низу паза укладывается выравнивающий слой цементного раствора под проектную отметку, далее заливается битум толщиной 10 мм, после чего производится монтаж стеновых панелей.
3. Швы между панелями заполняются цементно-песчаным раствором М300.
4. До навивки кольцевой арматуры производится торкретирование вертикальных швов слоем 20 мм на ширину 400 мм и выравнивание наружной поверхности стен по цилиндрическому шаблону.
5. Швы между лотками заполняются цементным раствором состава 1:2 или бетоном М300 на щебне фракции 10-15 мм.
6. При установке подкоса и ригеля должны быть строго зафиксированы отметки пяты и верха ригеля.
7. Металлические закладные детали стеновых панелей и кронштейны после монтажа покрываются в два слоя обмазкой на основе ЭД5, ЭД6, ЭД40.

		т. п. 902-2-379.83		АС	
Приязан		Н.конт. Мильцер		Отстойники канализационные	
		Нач. отд. Мещеряков		радиальные первичные	
		Пр. спец. Русских		из сборного ж/б диаметр 400	
		ГИП Крюков		Отстойник.	
ИНВ.п.:		Руч. об. Смаляк		Узлы 4-7. Деталь на- вивки кольцевой арматуры	
				Машводоканалпроект	

Схема расположения лотков
и борта отстойника



8
Ниша 150x100x100
нуз 0.800 рш-1
300xх
Ось
Выпускной
камеры
Отв. ф70
Ось 0.670



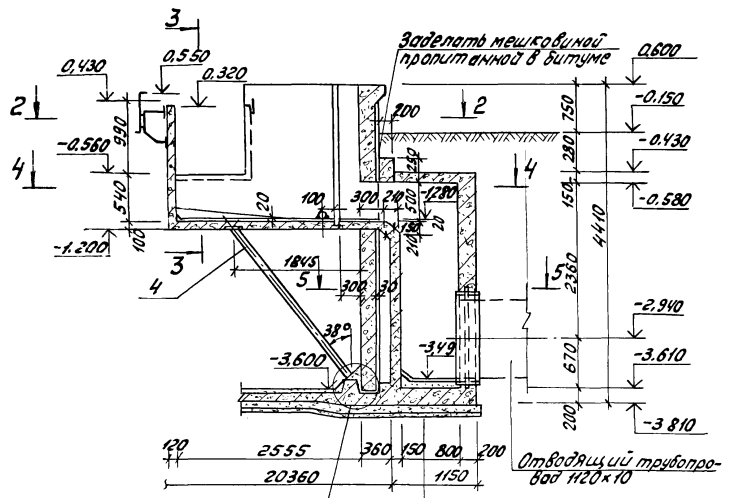
		т.п. 902-2-379.83	АС
Привязан	Н.конт. Мильцер В.В. Нач. отд. Мещалкин Гл. спец. Русси ГНП Крюков Руч. вр. Смоляк	Отстойники канализационные радиальные первичные из сварного ж/б диаметром 400 Отстойник Схема расположения лотков Узел. Сечения 1-1 + 5-5	Стр. Лист Листов Р 18
ИНВ. №		Молвадоканалпроект	

Л.л. II
7.П.902-2-379.83

Т.п. 902-2-379.83

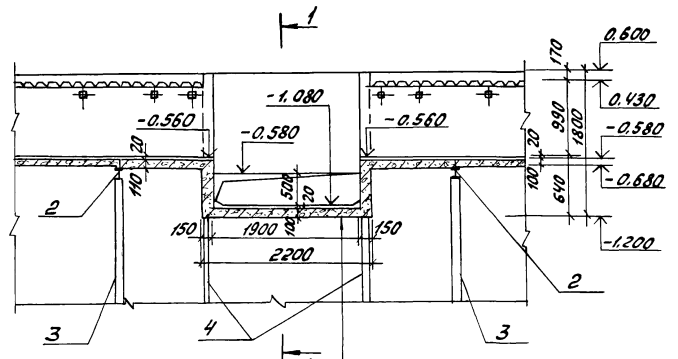
Л.п. II

1-1



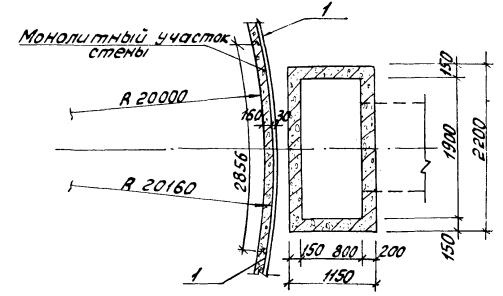
Цементная штукатурка-20
 Набетонка М-100-100
 Жел-бетонное днище-200
 Подготовка из бетона М-50-100
 Щедень, втрамбованный в грунт-50

3-3

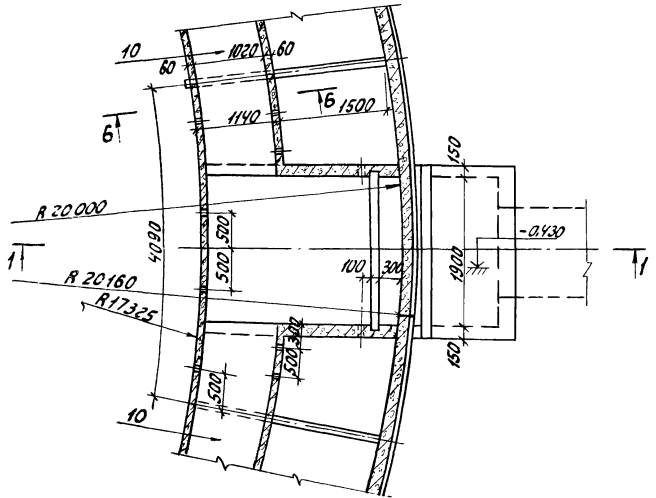


Штукатурка цементным раствором-20
 Железобетонное днище-100

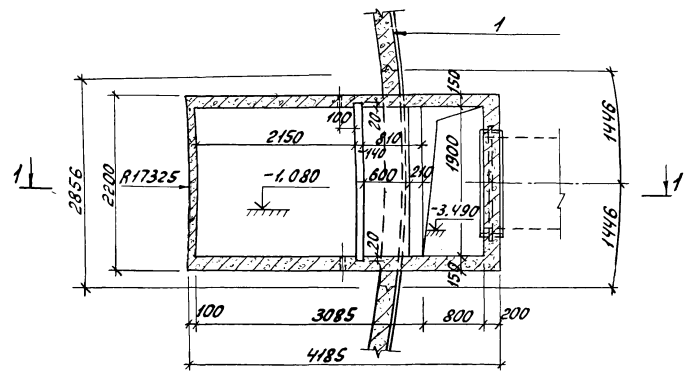
5-5



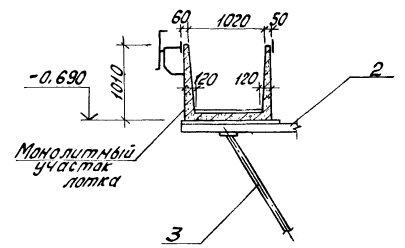
2-2



4-4



6-6



		т.п. 902-2-379.83		АС	
Привязан		Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 1000		Стенда	Лист
		Отстойник выпускной камера в м.1. Стена отстойника см.1. СРЕНЧНЯ 1-2-8-8		Р	19
И.п. №		Маслобояковский проект			

Спецификация элементов в СМ1, ВМ1 и БМ1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Стена отстойника СМ1		
			Детали		
БУ	1	АС-21, 22	Ф12АII ГОСТ 5781-82, P=2390	22	2,12
БУ	2		Ф18АII ГОСТ 5781-82, P=4200	12	8,4
БУ	3*		Ф8АI ГОСТ 5781-82, P=2970	35	1,17
БУ	4		Ф12АII ГОСТ 5781-82, P=310	8	0,28
БУ	5*		P=1280	22	1,13
БУ	6*		Ф8АI ГОСТ 5781-82, P=1050	17	0,415
БУ	7*		Ф12АII ГОСТ 5781-82, P=3080	2	2,74
			Материалы		
			Бетон М200, Мрз-100, В-4		1,82 м ³
			Выпускная камера ВМ1		
			Сборочные единицы		
А3	8	Т.п. 902-2-379.83 КЖН-МН2	Закладное изделие МН2	1	68,7 кг
А3	9	Т.п. 902-2-379.83 КЖН-МН3 серия 3.901-5 В.3 лист М-35	МН3	1	92,9 кг
			Детали		
БУ	10	АС-21, 22	Тр. d=100 ГОСТ 3262-75, P=150	2	1,63 кг
БУ	11		Тр. d=25 ГОСТ 3262-75, P=80	8	0,19 кг
БУ	12*		Ф8АI ГОСТ 5781-82, P=3560	15	1,41 кг
БУ	13*		P=2510	13	0,99 кг
БУ	14*		P=2520	58	1,00 кг
БУ	15*		P=1470	39	0,58 кг
БУ	16*		P=2700	11	1,17 кг
БУ	17*		P=3750	25	1,48 кг
БУ	18*		P=6110	9	2,41 кг
БУ	19*		P=3700	19	1,58 кг
БУ	20*		P=4620	13	1,82 кг
БУ	21*		P=3560	12	1,4 кг
БУ	22*		P=2520	11	1,0 кг
БУ	23*		P=4820	13	1,9 кг

Продолжение спецификации

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БУ	24*		P=5720	8	2,26 кг
БУ	25*		P=3760	6	1,49 кг
БУ	26*		P=3140	10	1,24 кг
БУ	27*		P=1320	16	0,52 кг
БУ	28*		P=1540	10	0,61 кг
БУ	29*		P=1900	12	0,75 кг
БУ	30*		P=2760	4	1,03 кг
БУ	31*		P=750	24	0,30 кг
БУ	32*		P=4190	8	1,66 кг
БУ	33*		P=1750	16	0,69 кг
БУ	34*		P=3660	1	1,45 кг
БУ	35*		P=1120	4	0,44 кг
БУ	36*		P=3610	4	1,42 кг
БУ	37		Ф18АII ГОСТ 5781-82, P=4160	4	8,3 кг
БУ	38*		Ф8АI ГОСТ 5781-82, P=4570	2	1,8 кг
БУ	39*		P=1660	2	0,66 кг
БУ	40*		P=2970	12	1,17 кг
БУ	41*		P=1820	12	0,72 кг
БУ	42*		P=970	12	0,38 кг
БУ	43*		P=4480	4	1,77 кг
БУ	44*		P=1170	9	0,46 кг
			Материалы		
			Бетон М200, Мрз-100, В-4		6,3 м ³
			Борт отстойника ВМ1		
			Детали		
БУ	45*	АС-22	Ф8АI ГОСТ 5781-82, P=720	478	0,28 кг
БУ	46		Ф8АI ГОСТ 5781-82, P=5110	-	0,395 кг
БУ	47*		Ф12АII ГОСТ 5781-82, P=420	116	0,37 кг
			Материалы		
			Бетон М300, Мрз-100, В-4		4,9 м ³

* по поз 3, 5-7, 12-36, 38-44 даны в ведомости стержней на данном листе

Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
3	
5	
6	
7	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
47	

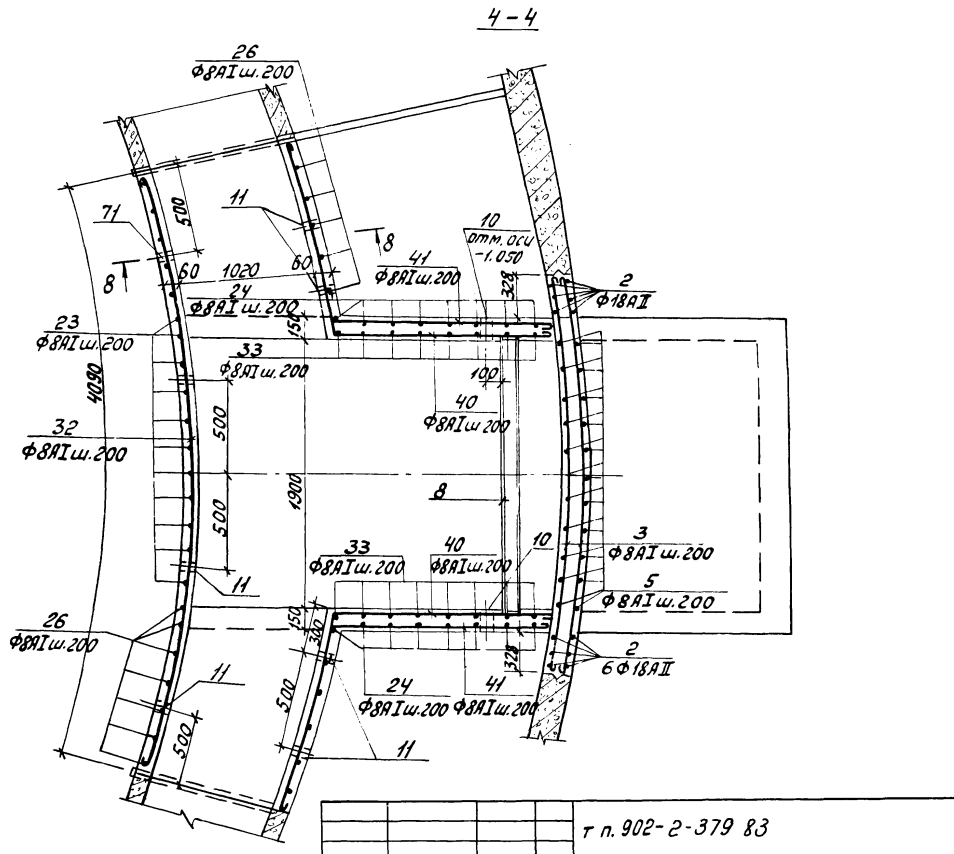
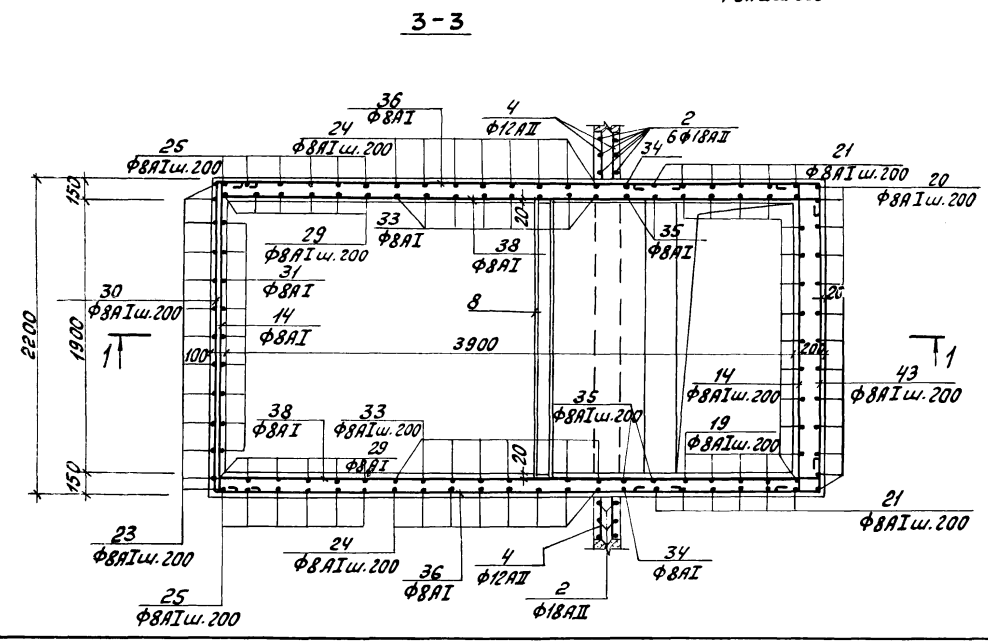
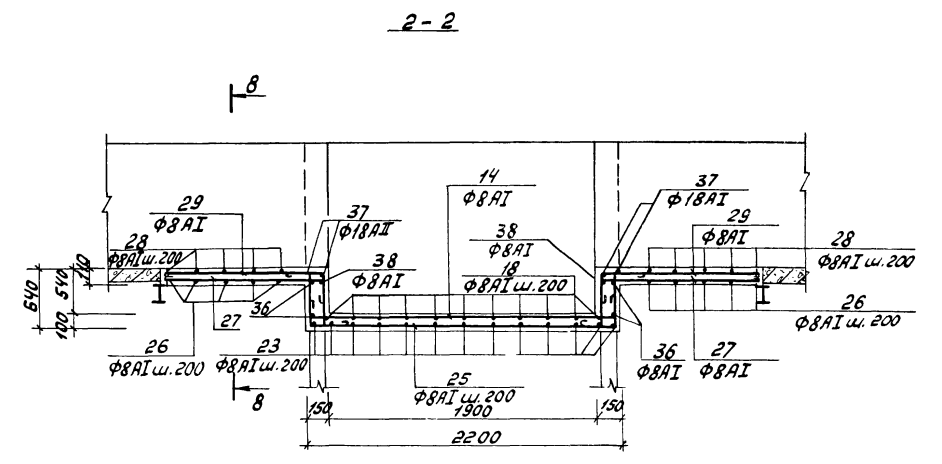
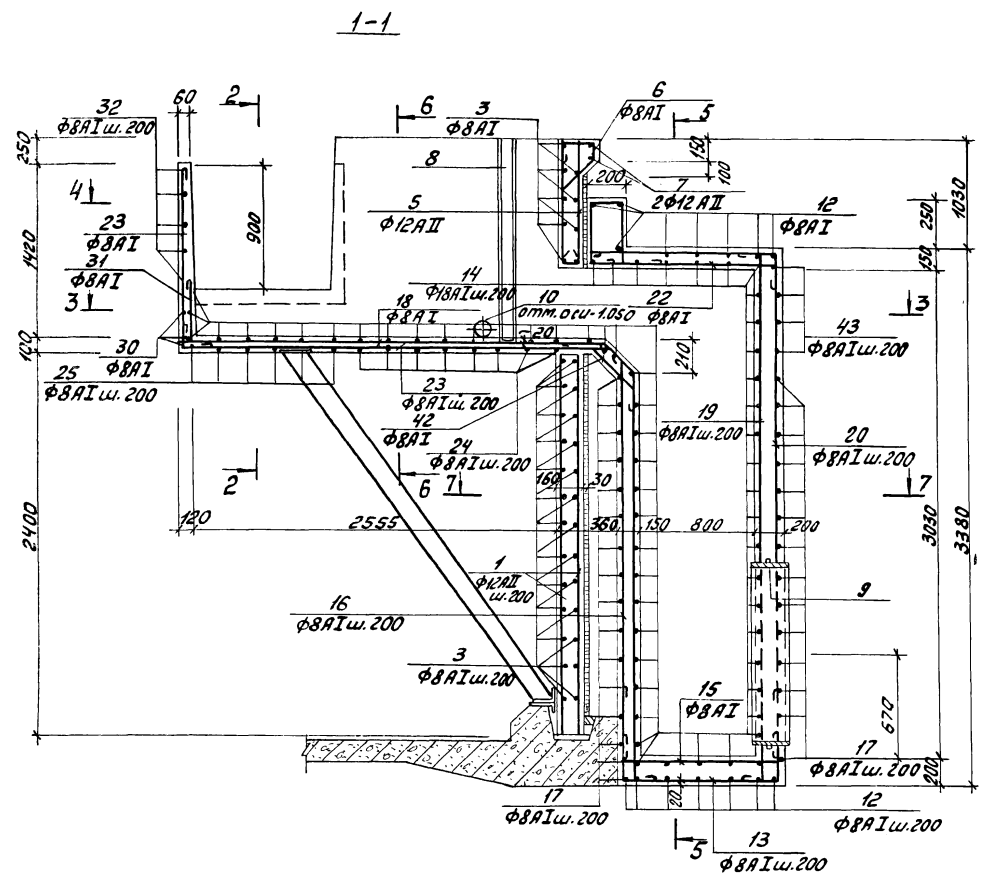
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход							
	Арматура класса А-I		Всего	Арматура класса А-II		Всего	Прогот марки с 38/23 В СтЗ кл2			Всего								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75									
СМ1	48,1	48,1	79,51	1008	18031	228,41					228,41							
ВМ1	443,73	443,73	33,23	3325	476,98	17,7	17,7	2,5	2,5	20,2	1,52	3,26	66,3	15,4	59,8	148,28	623,26	
БМ1	339,95	339,95	41,1		44,1	381,04												381,04

Привязан

Н. контр. Мильцер	И. П. 902-2-379.83	АС
Нач. отд. Мещалкин	Отстойники канализационные	Станд. Лист
Гл. спец. Руссов	рациональные первичные	Листов
Г. И. П. Крюков	из сборного ж/б диаметром 400	Р 20
Рис. бр. Смоляк	Отстойник	
	выпускная камера ВМ1, Стена	
	отстойника СМ1, борт отстой-	
	ника ВМ1, спецификация арматуры	

Л.П. II
Т.П. 902-2-379,83

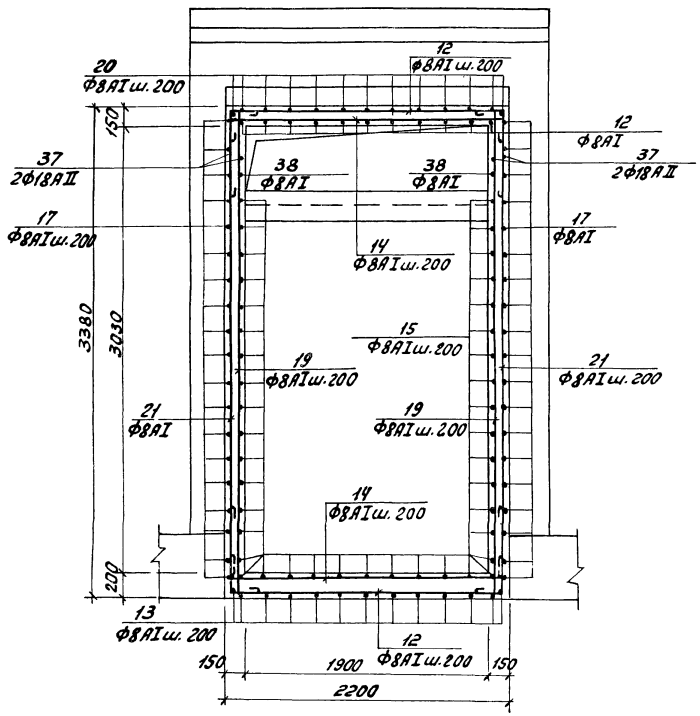


		Т.П. 902-2-379,83		АС	
Привязан	Н. контр. мультсер	В. Лун	Отстойники канализационные	Стальная Лист	Листов
	Никита Мещанин		радиальные первичные	Р	21
	Г.И.П. Русси		из сборного ж/б диаметром 400		
	Г.И.П. Крюков		Отстойник		
Инв. №	Руч в Смоленск		вспученной камере в м.1. Стена		Маслодокамлишпривкт
			отстойника см.1.		
			Армирование. Сечения 1-1 ÷ 4-4		

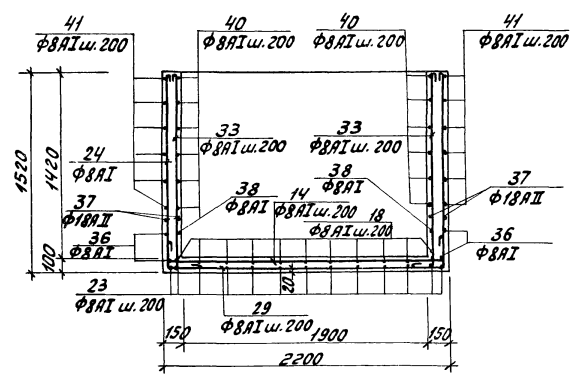
Т П 902-2-379.83

Л.Л.И

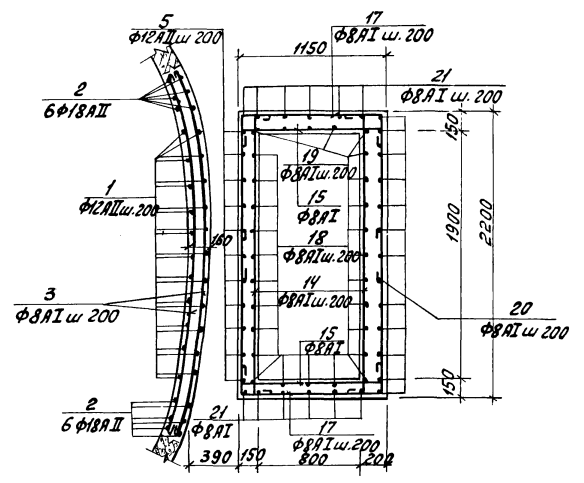
5-5



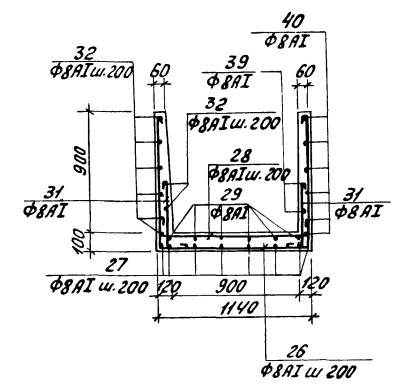
6-6



7-7

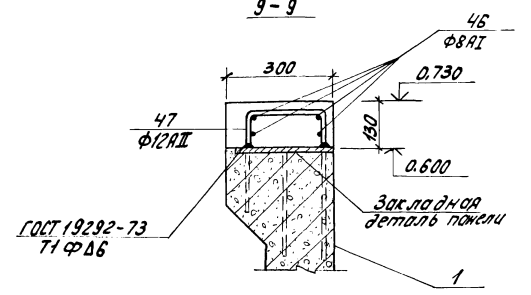


8-8

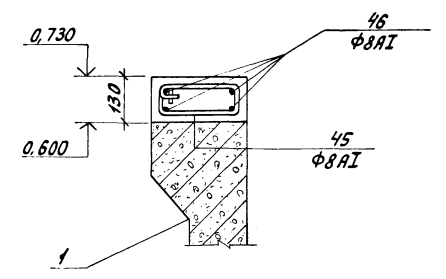


Борт отстойника Бм1

9-9



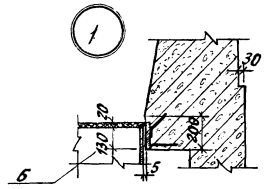
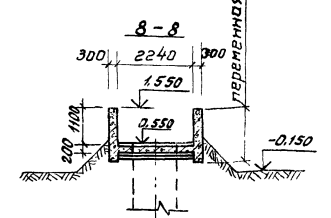
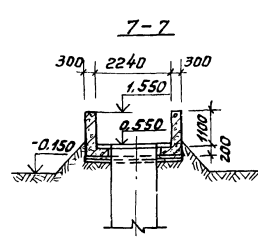
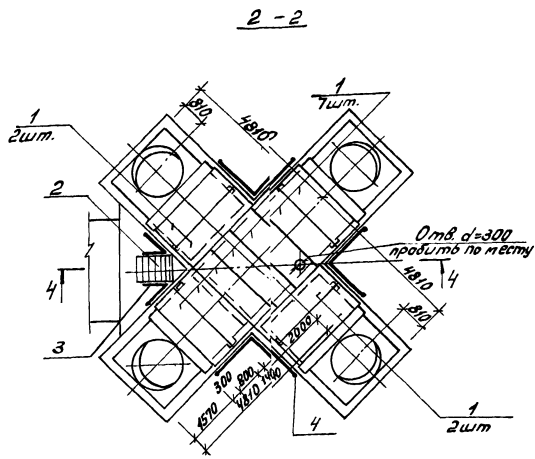
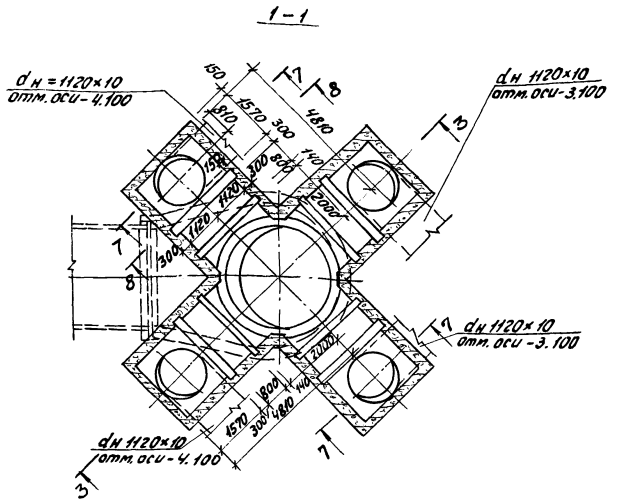
10-10



		Т П 902-2-379 83		АС
Привязан	И.контр.	Мильцев	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ЖБ диаметром 1000 мм. Отстойник выпускная камера Бм1. Стена отстойника Бм1. Борт отстойника Бм1. Армирование реченья 3-3-10-10	Стр. Лист
	Нач. отд.	Мешалкин		Р 22
	Гл. инж.	Руссин		Маслобаканин
	Инж.	Колоков	Проект	
Инв. №	Рук. бр.	Смоляк		

Копировал: Ц. 19158-02 24 Формат А2

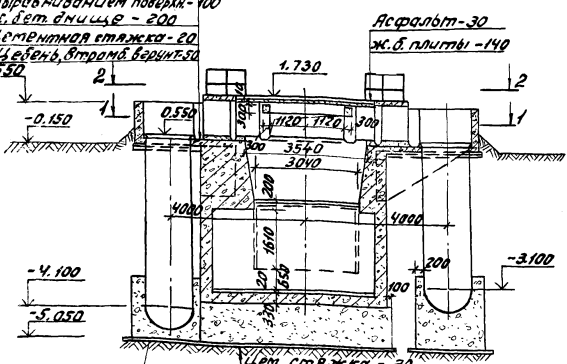
Т.п. 902-2-379-83



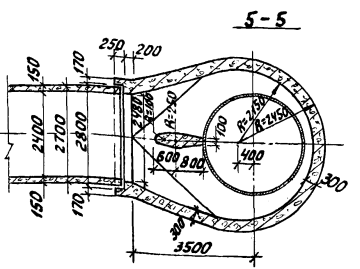
Спецификация элементов распределительной чаши.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	срз. 006-2 вып. 1	Плиты П-20-3	11	637,5	
2	т.п. 902-2-379-83 кжн-пс1	Лестница ПС1	1	121,8	
3	кжн-ог1	Ограждение ОГ1	2	15,3	
4	кжн-ог2	ОГ2	11п.м	13,1	
5	АС-23	С10 ГОСТ 8240-72 P=700	2	6,0	альбом тех. обов
6	т.п. 902-2-379-83 арт. 6 VII	Труба 3030x10	1		

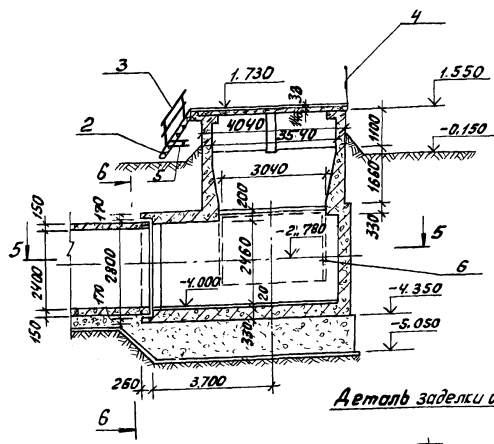
Настилка бетоном М-50 с выравниванием поверхк-100
ж.бет. днище - 200
Цементная стяжка - 20
Щебень, фракция 5-20
1:3:50



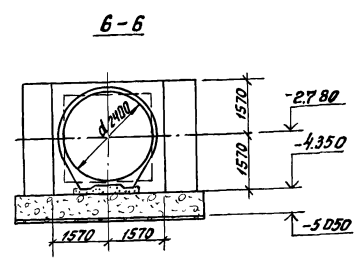
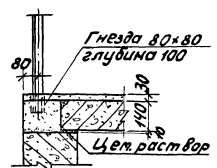
Упор из бетона М200 шириной 1000
Щебень, фракция 5-20 в грунт - 50



5-5



Деталь заделки ограждения



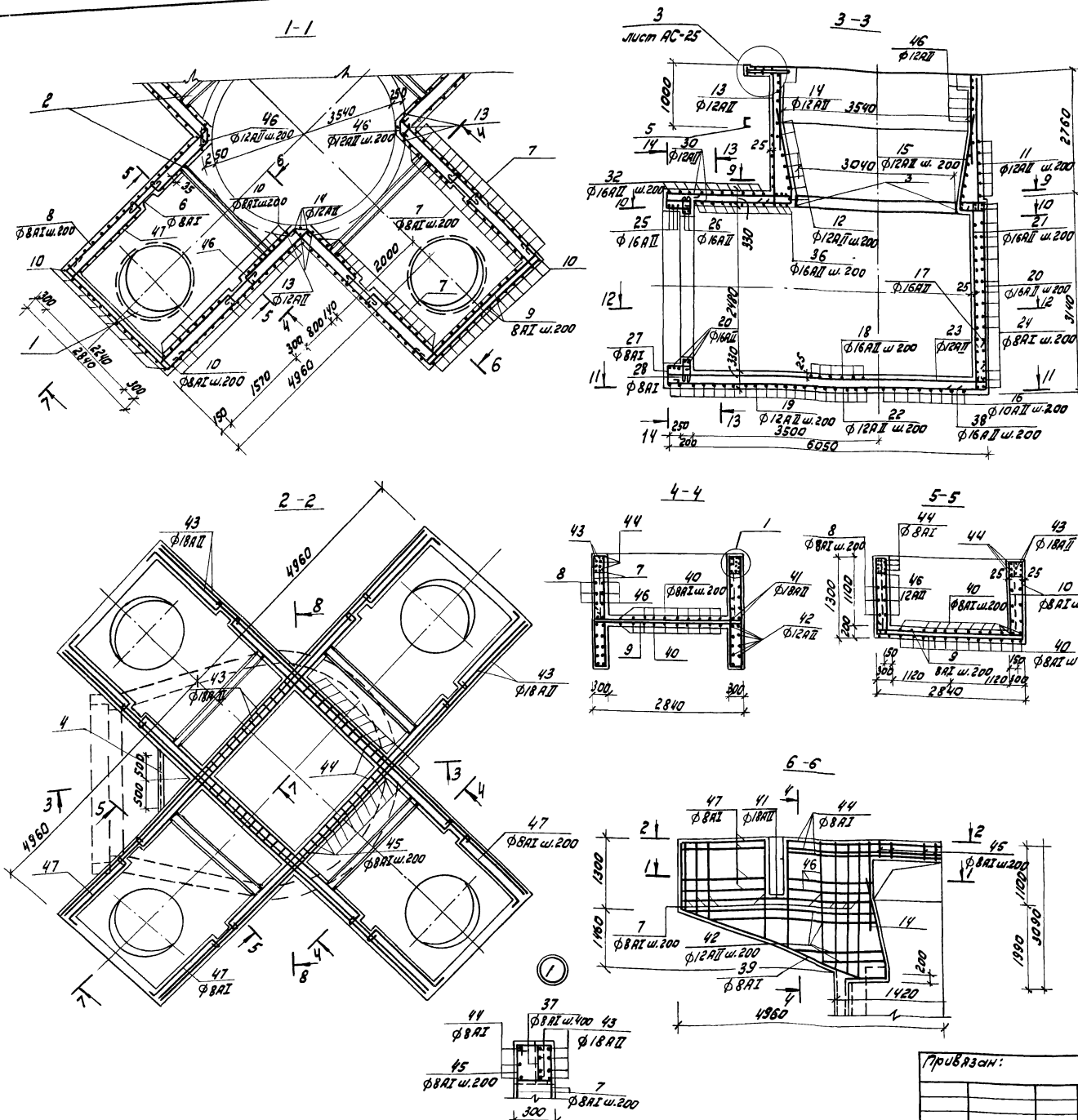
6-6

Примечания:

1. Указания по отделке наружных и внутренних поверхностей дна на листах 3:5.
2. Во избежание образования трещин в период бетонирования консольных конструкций чаши, заливку производить с тщательным уплотнением грунта слоями по 150 мм.
3. Заделку железобетонной трубы см. листы обшивки данных 3:5.

т.п. 902-2-379-83		- АС	
Н.контр. Мильцев В.И./	Мач. отв. Мещалкин А.А./	Отстойники канализационные радиальные первичные из старого ж/б диаметром 400	Стр. Лист
Л. спец. Русских А.А./	Г.И.П. Крюков А.А./		
Имя №		распределительная чаша	Масловогазопроект
		Плиты 1-1, 2-2, 5-5.	
		Сечения 3-3, 4-4, 6-6, 8-8	

7.11.902-2-379.83



Спецификация арматуры распределительной чаши

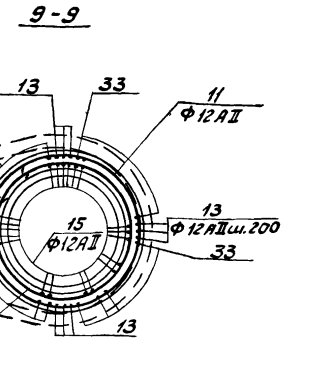
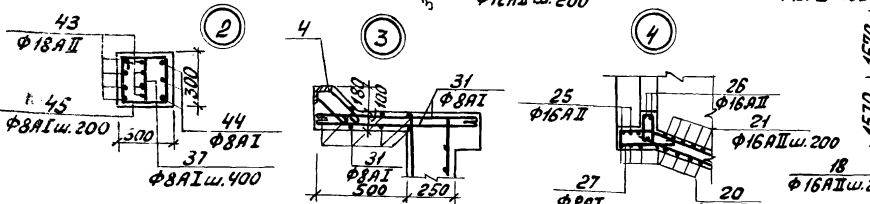
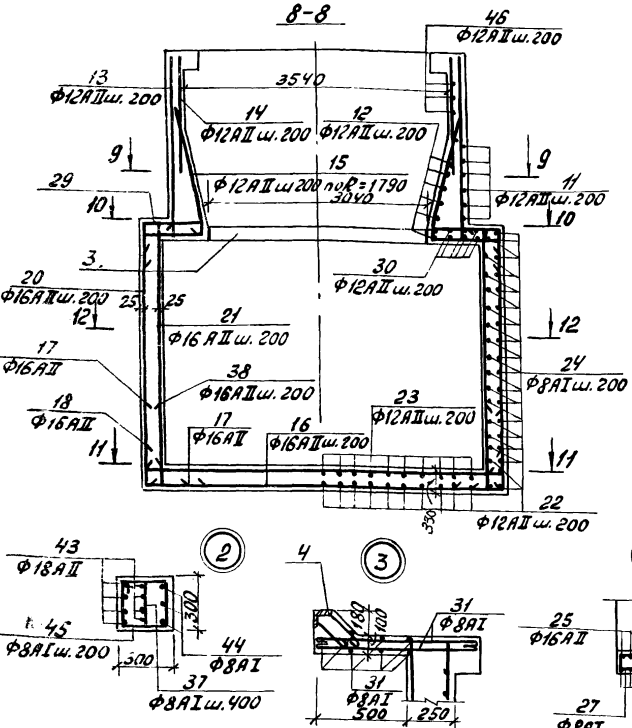
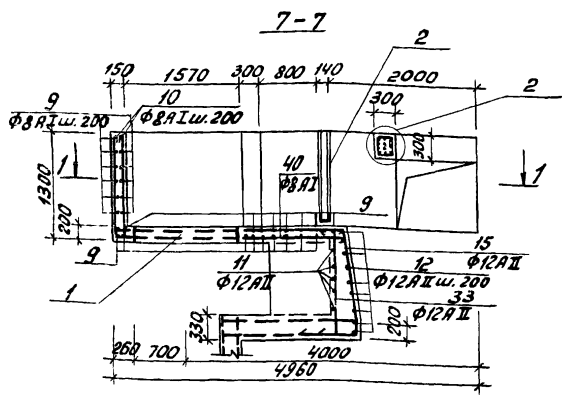
Кол-во	Условное обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Распределительная чаша		
		Сборочные единицы		
83	1 ТП 902-2-379.83	КЖИ-МН3	4	92,9 кг
83	2	КЖИ-МН4	4	59,1 кг
83	3	КЖИ-МН6	1	97,5 кг
84	4	КЖИ-МН7	1	9,8 кг
		Детали		
64	5 АС-24.25	ГОСТ 8240-72, E=1300	1	11,2 кг
64	6*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=940	48	0,4 кг
64	7*	E=2650	256	1,0 кг
64	8*	E=3920	24	1,5 кг
64	9*	E=3390	200	1,3 кг
64	10*	E=1880	360	0,7 кг
64	11*	φ12AII ГОСТ 5781-82, E=12910	8	11,5 кг
64	12*	E=10650	11	9,7 кг
64	13*	E=3140	12	2,8 кг
64	14	E=1460	12	1,5 кг
64	15*	E=3340	56	3,0 кг
64	16*	φ16AII ГОСТ 5781-82, E=3630	8	5,9 кг
64	17*	E=1700	104	2,7 кг
64	18*	E=4070	26	6,5 кг
64	19*	E=5520	20	8,8 кг
64	20	E=2780	77	4,4 кг
64	21*	E=2960	68	2,8 кг
64	22*	φ12AII ГОСТ 5781-82, E=5100	21	4,6 кг
64	23*	E=5200	21	4,6 кг
64	24*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=14540	32	5,8 кг
64	25*	φ16AII ГОСТ 5781-82, E=10780	3	17,1 кг
64	26*	E=9260	2	14,6 кг
64	27*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=1850	56	0,7 кг
64	28*	E=1250	47	0,5 кг
64	29*	φ16AII ГОСТ 5781-82, E=1570	48	2,5 кг
64	30*	φ12AII ГОСТ 5781-82, E=3980	34	3,5 кг
64	31	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=10000	4	4,0 кг
64	32*	φ16AII ГОСТ 5781-82, E=4650	13	7,4 кг
64	33*	φ12AII ГОСТ 5781-82, E=2240	44	2,0 кг
64	34*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=1580	26	0,6 кг
64	35*	E=3080	16	1,2 кг
64	36*	φ16AII ГОСТ 5781-82, E=3820	13	6,0 кг
64	37*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=370	100	0,1 кг
64	38*	φ16AII ГОСТ 5781-82, E=960	70	1,5 кг
64	39*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=4270	8	1,7 кг
64	40*	E=3600	104	1,4 кг
64	41*	φ18AII ГОСТ 5781-82, E=4190	16	8,4 кг
64	42*	φ12AII ГОСТ 5781-82, E=2680	48	2,3 кг
64	43	φ18AII ГОСТ 5781-82, E=9870	32	19,7 кг
64	44*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=6500	12	2,6 кг
64	45*	E=1200	48	0,5 кг
64	46*	φ12AII ГОСТ 5781-82, E=4950	16	8,5 кг
64	47*	φ8AII ГОСТ 5781-82, E=2200	48	0,9 кг

7.11.902-2-379.83 - АС

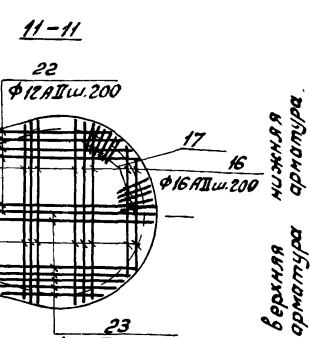
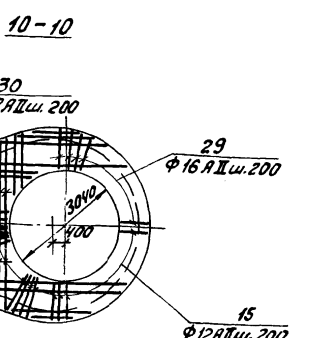
Привязан:

Н. Контр. Мильчер
 Н. Контр. Мешалкин
 П. Спец. Руссин
 Г. ИТ. Кроунов
 В. ИТ. Трубина

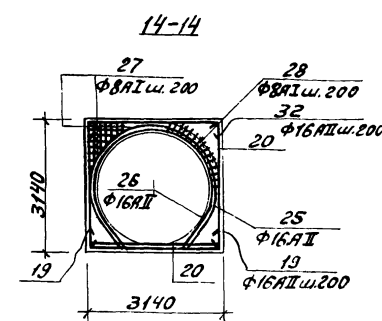
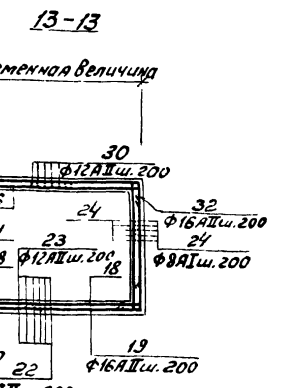
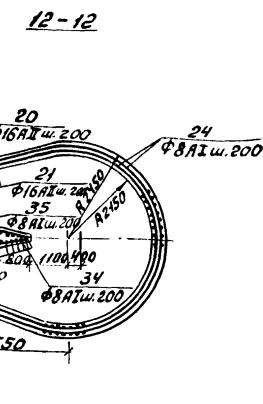
Отстойники канализационные	Свод	Лист	Листов
радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 400	Р	24	
Распределительная чаша Арматурованная	М	Сводная	ИИИпроект



верхняя арматура
нижняя арматура



верхняя арматура
нижняя арматура



Ведомость стержней

Поз	Эскиз	Длина	Угол
6	820		
7	250	1250	3050
8	3800		
9	240	2730	240
10	250	1250	250
11	A 4000	360	
12	A 3090 ÷ 3530	360	
13	3040	100	
15	3760	500 ÷ 1300	
16	2400 ÷ 4860		
17	900	800	
18	220	2400 ÷ 4860	220
19	800	3090 ÷ 4860	1800
21	2780	180	
22	6000 ÷ 4200		
23	6000 ÷ 4200	100	
24	3450	R 2130	
25	1920	R 1190	
26	1620	R 1300	
27	140 ÷ 1000	540	
28	450	450 ÷ 820	
29	480	1700	1480
30	5430 ÷ 2430		
32	480	3090 ÷ 4300	1480
33	200	1940	
34	50	580	250
35	2960		
36	220	3090 ÷ 4300	220
37	250		
38	220	760	
39	4150		
40	3160 ÷ 3800		
41	3500 ÷ 3800	540	
42	3800 ÷ 1400		
44	250	3830	2250
45	330	330	270
46	250	1480	260
47	140	1680	260

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

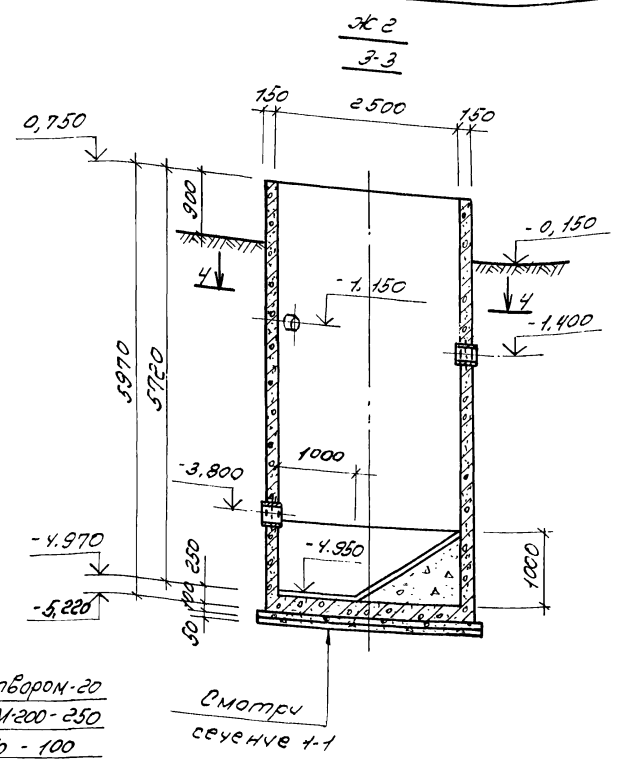
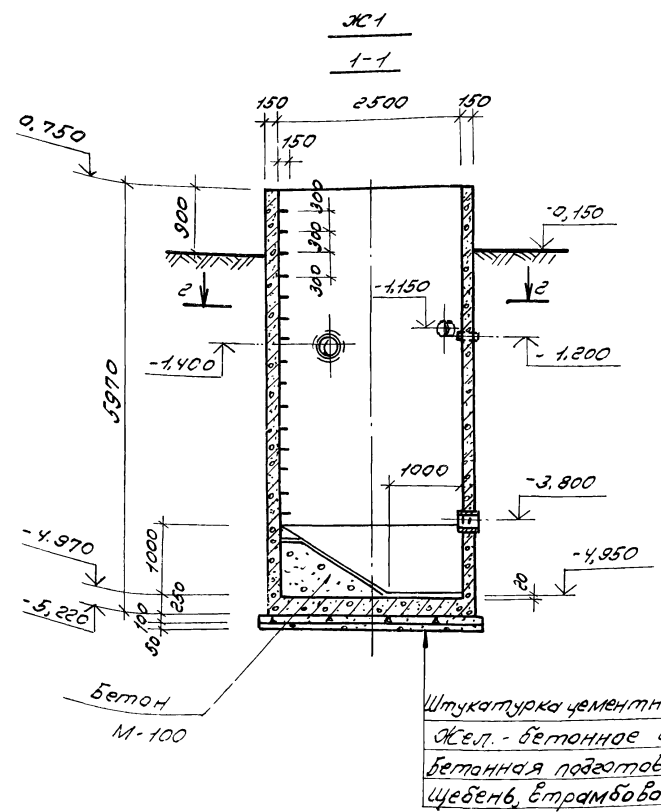
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход											
	Арматура класса				Арматура класса				Прокат марки															
	A I		A II		A I		A II		С 38/23 В ст 3 кл 2															
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Всего		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 10704-76*	Всего													
Распределительная чаша	1378,4	1378,4	984,6	1665,6	765,2	3415,6	4794,0	0,8	74,9	75,7	17,2	17,2	90,4	62,0	152,4	11,2	226,8	238,0	9,0	9,0	239,2	239,2	731,5	5525,5

Примечание:

1. Защитный слой арматуры принят 25 мм.

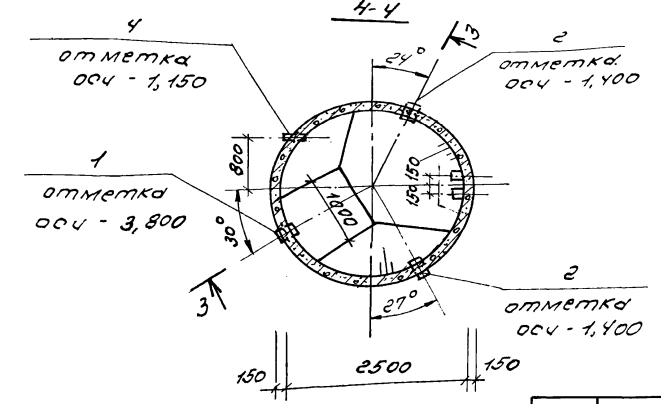
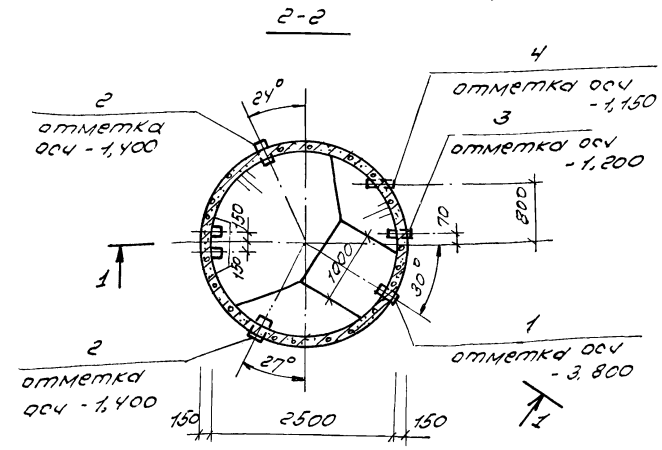
Т.П. 902 - 2 - 379.83	-ЛС
Привязан:	И. Контр. Мильцер
	Нач. отд. Мершалкин
	Пл. спец. Руссин
	ГМП Крюков
	Вед. инж. Гридчина
	Отстойники канализационные радиальные первичные из сварного ж/б диаметром 1400
	Распределительная чаша. Арматура. Сечения 7-7 ÷ 14-14.
	Ст. 25
	Мосводоканалш. проект

Т.п. 902-2-379-83



Штукатурка цементным раствором - 20
Жел. - бетонное ядро М200 - 250
Бетонная подготовка М-50 - 100
Щебень, утрамбованный в грунт - 50

Смотри сечение 4-1

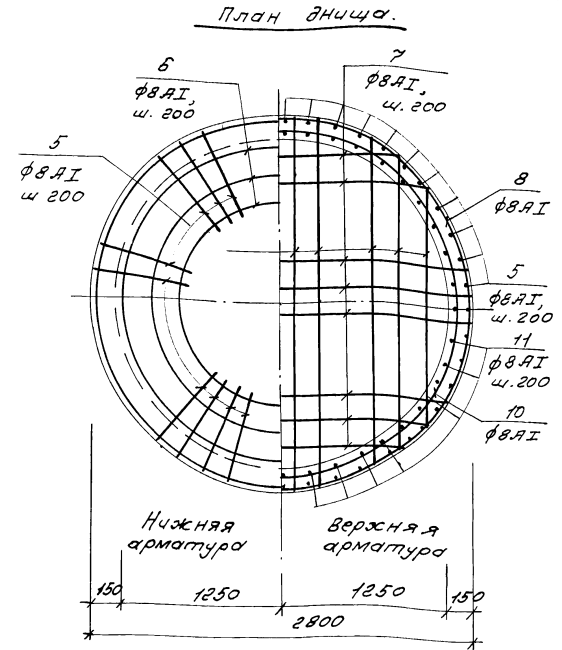
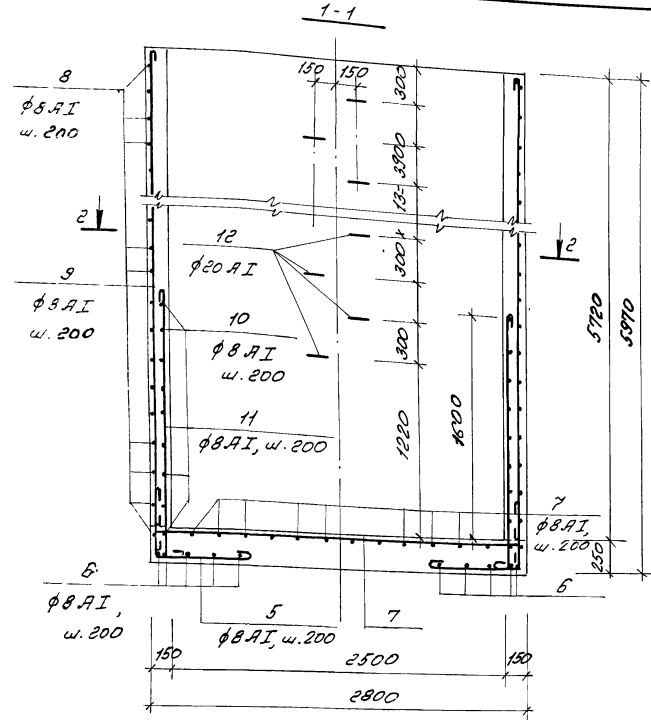


Примечания:

1. Расположение жиросборников Ж1 и Ж2 дано на плане группы отстойников АС-8.
2. Внутренние поверхности стен жиросборника штукатурятся с последующим железнением.
3. Наружные поверхности стен выше планировки штукатурятся цементным раствором состава 1:2 слоем 20 мм, ниже планировки - затираются цементным раствором того же состава.
4. Позиция 1:4 учтена в спецификации на листе АС-27.

Т.п. 902-2-379-83		- А С	
Привязан:	Н.Конта Мильцер	Отстойники канализационные	Лист 26
	Ин.от. Мешалкин	различные первичные	
	Ин.спец. Русских	из сборного ЖБ с диаметром	
	Ин.п. Косков	жиросборники Ж1, 2.	
	Ин.б. Болотова	Планы, сечения.	

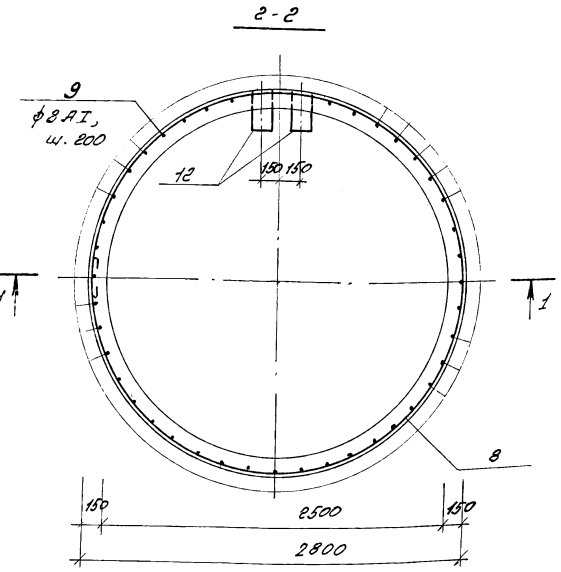
Т.П. 902-2-379.83



Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
5	460 L 20
6	φ 2720 ± 1,382
7	140 √ 2700 ± 1100 √ 140
8	φ 2750
9	5700
10	φ 2570
11	1820 √ 100
12	280 √ 100

- Примечания:
- Жироборник ЖБ армируется днологично жироборнику Ж1.
 - Защитный слой арматуры принят 25 мм.



Спецификация жироборников Ж1, Ж2.

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Жироборник Ж1	1 шт.	
			Оборочные единицы:		
А3	1	серия 3.901-5 л.ТМ-15	Гальник d _у 250 R=200	1	20,3 кг
А3	2	л.ТМ-13	d _у 200 R=200	2	15,7 кг
А3	3	л.ТМ-11	d _у 150 R=200	1	11,8 кг
А3	4	л.ТМ-3	d _у 50 R=300	1	5,0 кг
			Детали:		
Б4	5*	АС-27	φ8 А I ГОСТ 5781-82, R=1280	43	0,51 кг
Б4	6*		R=6680	5	2,6 кг
Б4	7*		R=2450	28	1,0 кг
Б4	8*		R=8880	29	3,5 кг
Б4	9*		R=5820	43	2,3 кг
Б4	10*		R=5310	9	2,2 кг
Б4	11*		R=2040	40	0,4 кг
Б4	12*		φ20 А I ГОСТ 5781-82, R=910	15	2,25 кг
			Материалы:		
			бетон М-200, Мрз100, В-4		8,7 м ³
			Жироборник Ж2	шт.	
			Оборочные единицы:		
А3	1	серия 3.901-5 л.ТМ-15	Гальник d _у 250 R=200	1	20,3 кг
А3	2	серия 3.901-5 л.ТМ-13	d _у 200 R=200	2	15,7 кг
А3	4	серия 3.901-5 л.ТМ-3	d _у 50 R=300	1	5,0 кг
			Детали		
Б4	5-12	АС-27	смотри Ж1		
			Материалы:		
			бетон М-200, Мрз100, В-4		8,7 м ³

* Поз. 5-12 - смотри ведомость стержней на данном листе.

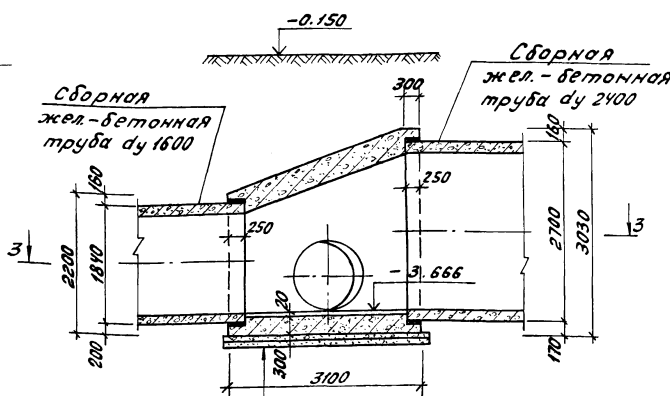
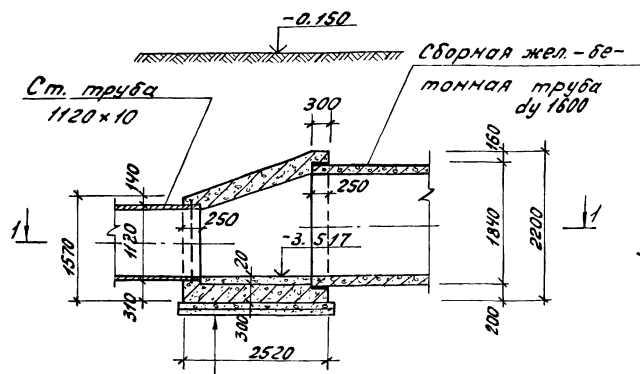
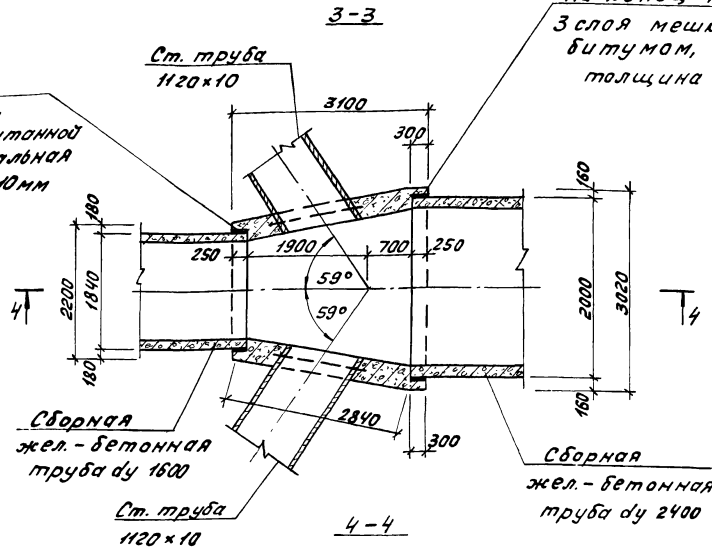
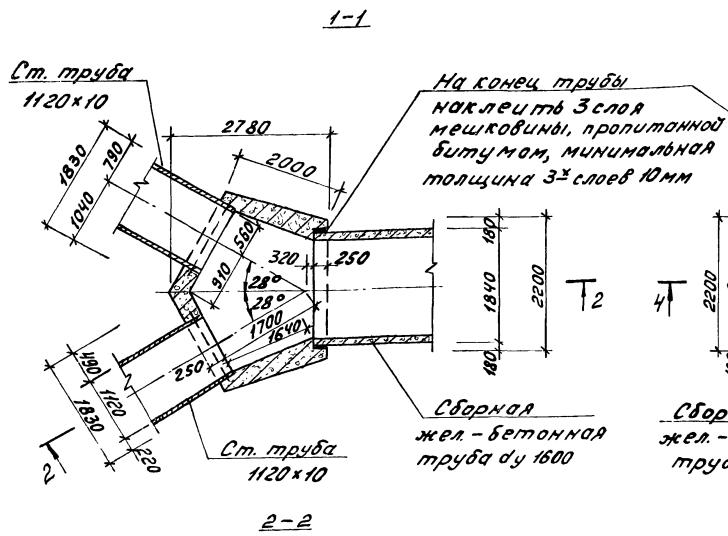
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные								Общий расход				
	Арматура класса А-Т		Арматура класса А-1		Прокат марки С38/23				Вет 3 кл 2			Всего расход			
	φ 8	φ 20	φ 6	φ 10	Гост 5781-82	Гост 8732-78*	Гост 8732-78*	Гост 8732-78*	Гост 8732-78*						
Ж1	304,7	33,75	338,45	338,45	0,3	6,2	12,0	12,0	16,2	23,0	8,2	3,5	50,9	59,4	407,85
Ж2	304,7	33,75	338,45	338,45	0,3	5,0	9,7	9,7	16,2	23,0		3,5	42,7	57,2	395,65

						Т.П. 902-2-379.83				- А0
Исполн:	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков	Инж. А.И. Мещеряков
Инв. №										

Камера ОП-1

Камера ОП-2



Штукатурка цементным раствором состава 1:2 - 20
 Железобетонное днище М-200 - 300
 Подготовка из бетона М-50 - 100
 Щебень, втрамбованный в грунт - 50

Штукатурка цементным раствором состава 1:2 - 20
 Железобетонное днище М-200 - 300
 Подготовка из бетона М-50 - 100
 Щебень, втрамбованный в грунт - 50

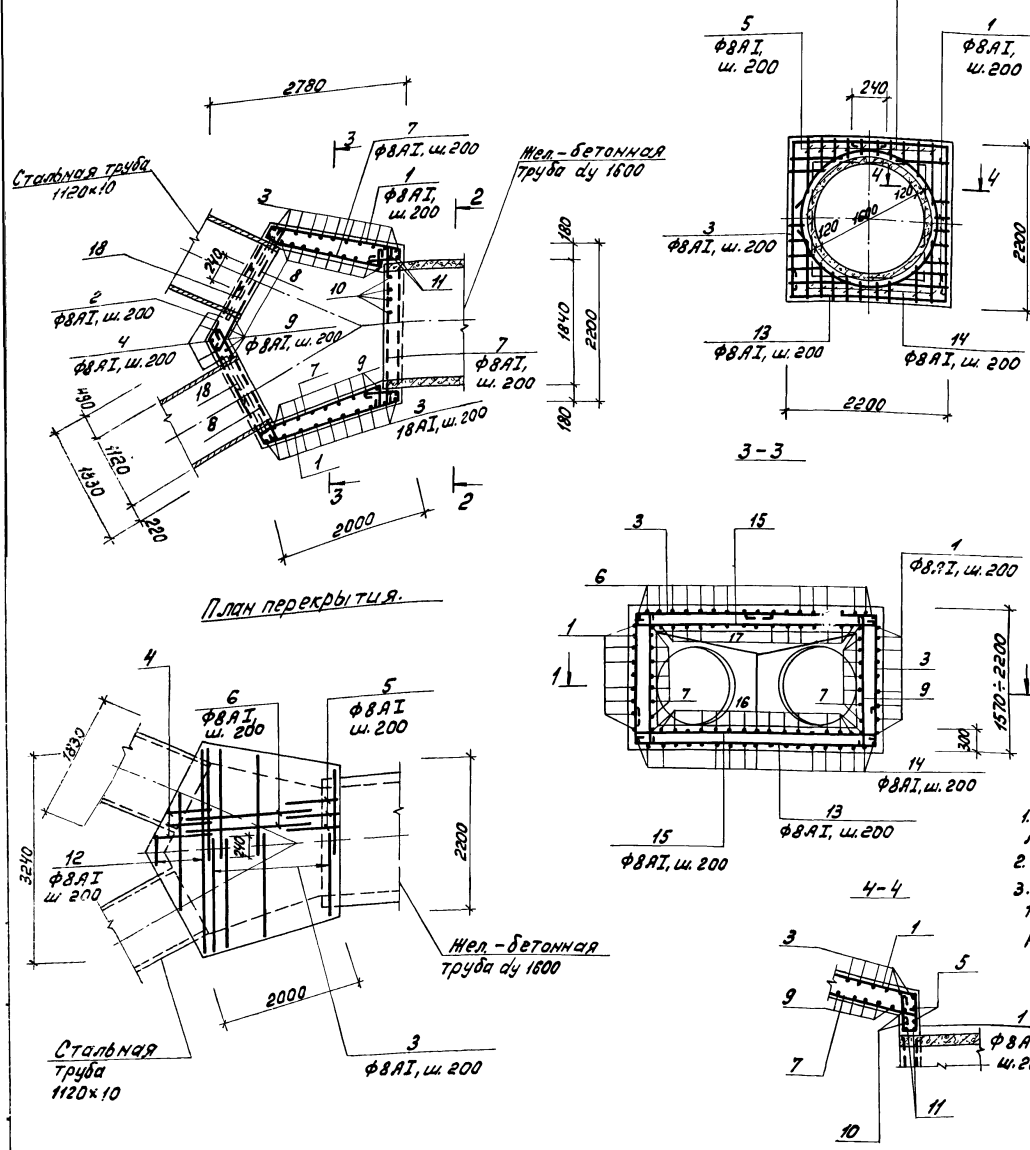
Примечания

1. Бетонирование камер ОП-1 и ОП-2 производить после укладки стальных и сборных железобетонных труб и оклейки концов железобетонных труб 3-мя слоями мешковины, пропитанной в битуме.
2. Основание под сборные железобетонные трубы разрабатывается при привязке настоящего проекта к конкретным геологическим условиям.
3. Наружные поверхности камер затереть цементным раствором.

				т.п. 902-2-379 83		-АС
Привязан	И.контр.	М.шпалки	М.ильцер	В.п.п.	Отстранили канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 400	
	Л.спец.	Руссин	Короков	Белогова	р	28
И.н.в. №	Р.к.в.р.	Белогова			Камеры ОП-1 и ОП-2. Планы. Сечения.	
					Мосводоканализпроект	

2-2

1-1



Спецификация камеры

Корр.	Зона	Полож.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Камера ОП1		
				Детали.		
			КМ-29	Ф8АІ, ГОСТ 5781-82, R=7850	12	3,2 кг
				R=2420	9	1,0 кг
				Ср=3120	22	1,25 кг
				Ср=1850	19	0,7 кг
				R=2480	12	1,0 кг
				Ср=1840	19	0,7 кг
				R=2260	30	0,9 кг
				R=2170	14	0,9 кг
				Ср=1950	32	0,8 кг
				R=2260	10	0,9 кг
				Ф14АІІ, ГОСТ 5781-82, R=7050	2	8,5 кг
				Ф8АІ, ГОСТ 5781-82, R=1800	4	0,7 кг
				Ср=2820	14	1,1 кг
				Ср=2770	16	1,1 кг
				Ср=1780	26	0,7 кг
				Ср=1730	13	0,7 кг
				Ср=1950	13	0,8 кг
				Ф14АІІ, ГОСТ 5781-82, R=4000	2	4,8 кг
				Материалы.		
				Бетон М 200,		
				Мрз 100, 84		6,90 м ³

Ведомость деталей

Поз.	Экз.	Знач.
1	280	280
	1860	1860
2	150	150
3	1230	1230
	1180	1170
4	1230	500
5	1870	500
6	2200	240
7	2140	
8	2050	
9	1510	2140
10	2140	
11	420	d=1940
12	3120	240
13	510	3120
14	520	2720
15	3180	240
16	2720	500
17	2800	860

*) Поз. 1 ÷ 17 смотри ведомость деталей на данном листе.

Примечания.

- Общий вид камеры ОП1 смотреть на листе АС 28.
- Защитный слой принят 25 мм.
- Арматура в месте прохождения трубы 1120x10 разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы.

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Исполнение арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-I	А-II	
ОП1	235,9	26,5	262,5

т. л. 902-2-379.83

-АС

Привязан:

И. контр.	Миллер	
Нач. отд.	Мещалкин	
Г.И.П.	Крамков	
Руч. др.	Болотова	

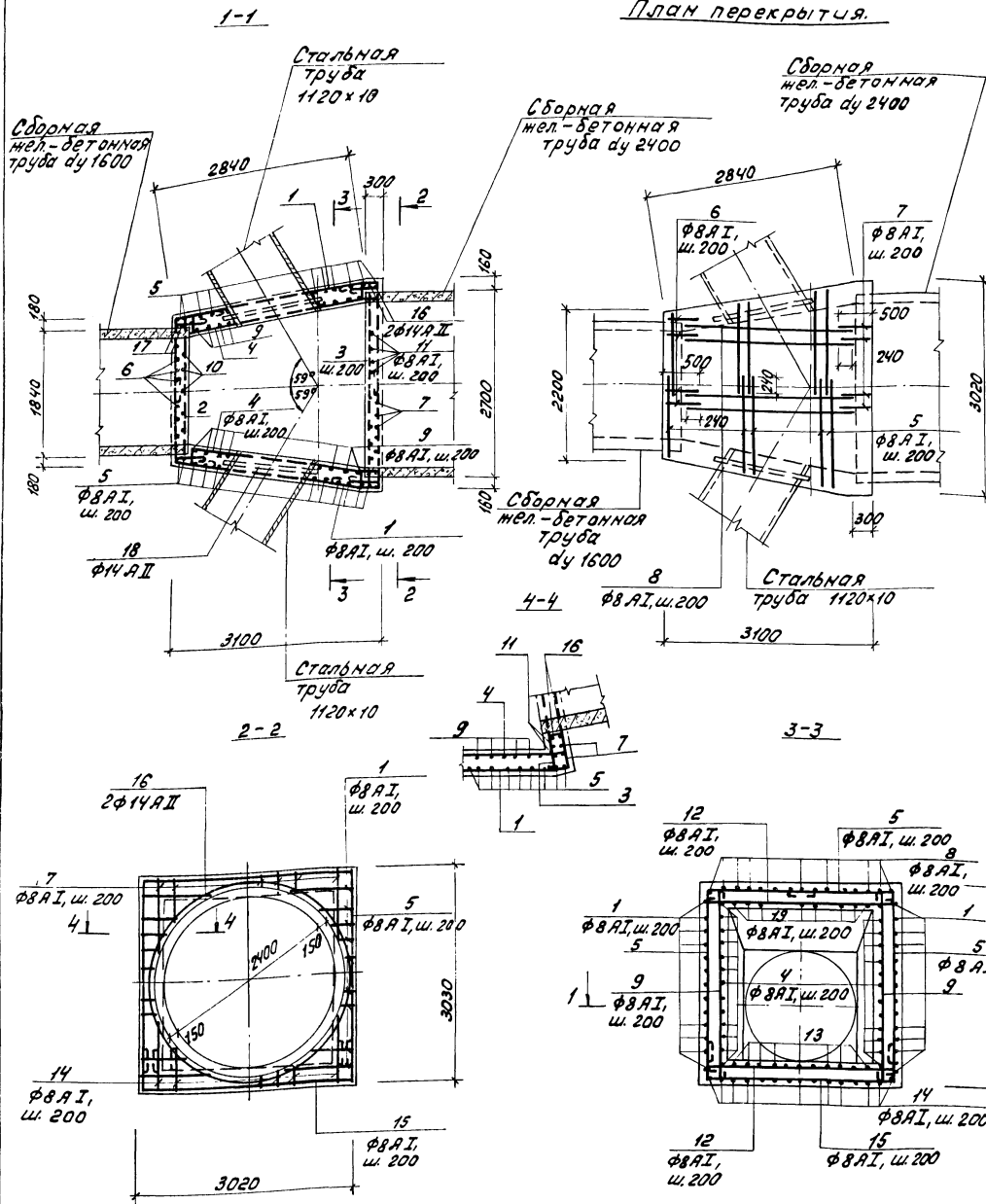
Отстр. инж.	Канализационные	Участок	Лист	Листов
	рабочие первичные	Р	29	
	из сборного т/б диаметром 400 мм			
	Камера ОП1.			
	Армирование плиты.			
	Северная.			

Копировал: А

19158-02

Формат А2

План перекрытия.



Спецификация камеры ОП2.

Ведомость деталей

Позиция	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.	Ведомость деталей	
					№	Эскиз
					1	1200 \times 2810 \times 280 \times 1660
		Камера ОП2			2	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
		Детали			3	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 1 ^я	АС-30	Ф8А1, ГОСТ 5781-82, R=6070	32	2,43кг	4	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 2 ^я		R=2440	10	1,0кг	5	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 3 ^я		R=3450	15	1,4кг	6	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 4 ^я		R=3300	30	1,32кг	7	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 5 ^я		R _{ср} =3810	34	1,55кг	8	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 6 ^я		R=2490	12	1,0кг	9	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 7 ^я		R=3430	16	1,4кг	10	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 8 ^я		R=2800	14	1,1кг	11	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 9 ^я		R _{ср} =2730	28	1,1кг	12	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 10 ^я		R=2270	10	0,91кг	13	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 11 ^я		R=3200	14	1,3кг	14	510 \times 3060 \times 510
Б4 12 ^я		R _{ср} =2710	32	1,1кг	15	500 \times 2140 \times 3060 \times 500
Б4 13 ^я		R=3180	14	1,3кг	16	420 \times \varnothing 2730
Б4 14 ^я		R=4200	16	1,7кг	17	420 \times \varnothing 2810
Б4 15 ^я		R _{ср} =3720	17	1,5кг	19	$\text{---} \text{---} \text{---} \text{---}$
Б4 16 ^я		Ф14АII, ГОСТ 5781-82, R=3200	2	11,1кг		
Б4 17 ^я		R=6700	2	7,8кг		
Б4 18 ^я		R=4350	2	5,3кг		
Б4 19 ^я		Ф8А1, ГОСТ 5781-82, R=3390	14	1,36кг		
Материалы:						
Бетон М-200						
Мрз-100, В-4						9,8м ³

* Позиции 1÷17, 19 - смотри ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

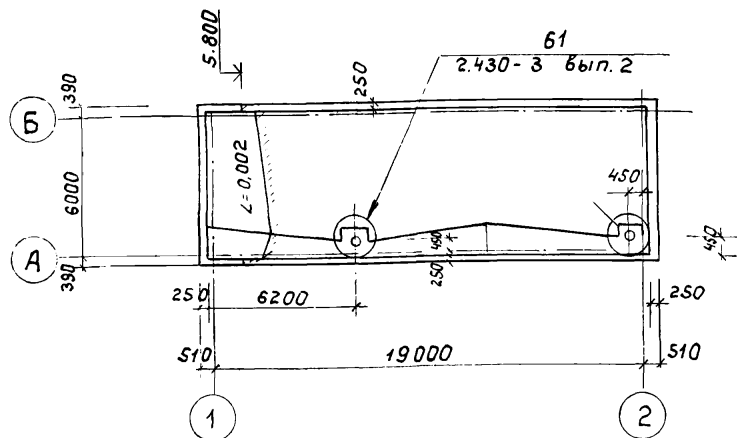
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса		Всего	расход	
	А-I	А-II			
ОП2	434,1	434,1	48,4	48,4	482,5

Примечания.

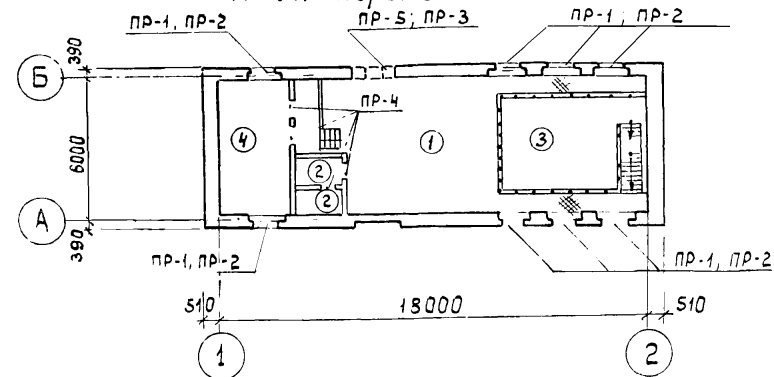
- Арматура в месте прохождения стальных труб разрезается, отгибается и приваривается к стальному корпусу труб.
- Защитный слой арматуры 25мм.

				7.п. 902-2-379.83	-АС
Привязан:	Нач. отд. Мещанин	Ин. контр. Мильцер	Гл. спец. Руссин	Гл. инж. Краков	Руч. бр. Болотова
				Отметки канализационных стояков	Лист 30
				Камера ОП2	Масштаб 1:100
				Армирование. Планы. Сечения	

План кровли



План перемычек и полов



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	129,33
Кубатура надземной части здания	м ³	750,11
Кубатура подземной части здания	м ³	581,85
Строительный объем	м ³	1331,96

Ведомость отделки помещений площадь в м²

Общие указания

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок / панель /			Примечание
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота	
Машинный зал на отм. 0.000	90,2	Затирка цементным раствором, известковая окраска	95,0	Штукатурка цементным раствором, известковая окраска	54,9	Штукатурка цементным раствором, окраска масляной краской	1800	
Помещение щитов	17,9	"	34,8	"	28,9	"	1800	
Санузлы	4,3	"	27,8	"	12,8	Штукатурка цементным раствором, глазурованная плитка	1800	
Машинный зал на отм. -4.200	69,2	"	115,2	Затирка цементным раствором, известковая окраска	86,4	Затирка цементным раствором, окраска масляной краской	1800	

- За относительную отметку 0.000 условно принята отметка чистого пола надземной части машинного зала.
- Наружные стены здания от отметки 0.500 и выше возводятся из силикатного кирпича марки „75“ на цементном растворе марки „25“. Кирпичную кладку с фасадных сторон вести с отбором кирпича на лицо с декоративной перевязкой швов. Рисунок перевязки швов приведен на листе АС-32.
- Цоколь здания до отметки 0.500 возводится из глиняного кирпича пластического прессования марки „75“ на цементном растворе марки „25“ с последующей штукатуркой и облицовкой фасадной поверхности керамической плиткой типа „кабанчик“ черного цвета.
- Гидроизоляция — цементный раствор состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. - 0,030.
- По периметру здания с наружных сторон устраивается асфальтовая отмостка - шириной 750 мм.
- В процессе возведения кладки в откосы дверных и оконных проемов заложить деревянные антисептированные пробки не менее двух с каждой стороны проема для крепления оконных и дверных блоков.
- Проектом не предусмотрено возведение кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания. В случае необходимости назначаются дополнительные мероприятия.
- Все деревянные изделия окрасить масляной краской за два раза по грунтовке.
- Металлические лестницы, перила ограждений окрашиваются тремя слоями эмали ПФ-133 или ПФ-115 по слою грунта из лака ФЛ-03К.
- Откосы оконных и дверных проемов штукатурятся цементным раствором. Нижние откосы оконных проемов покрываются оцинкованной кровельной сталью.
- Состав кровли дан по СНиП II-26-76.
- Состав полов дан по СНиП II-В 8-71.

Экспликация полов

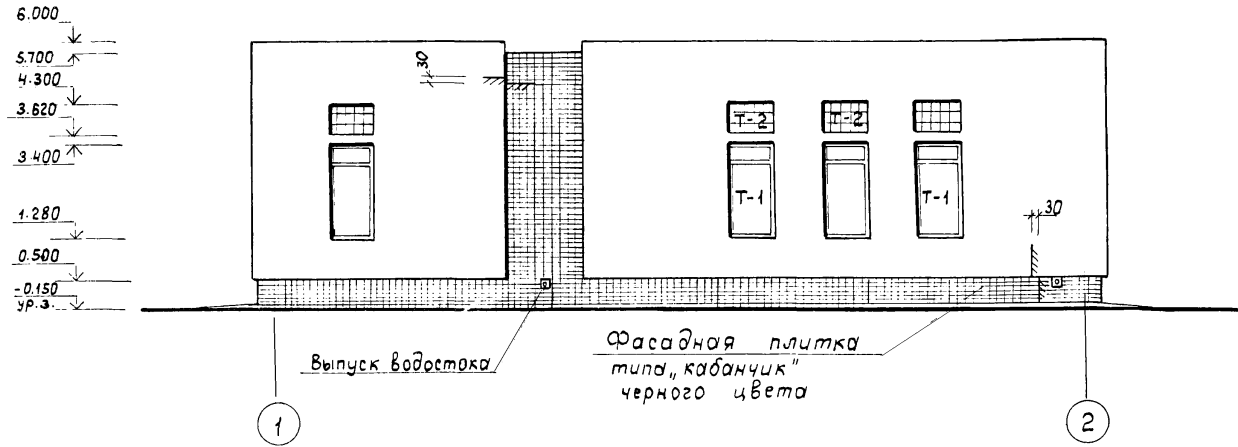
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машинный зал на отм. 0.000	1		Покрытие — плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 — 13 мм Заполнение швов — цементно-песчаный раствор М100 Прокладка — цементно-песчаный раствор М100 — 17 мм Бетон М100 — 70 мм Жел. бет. плита перекрытия	23,9
санузлы	2		Покрытие — плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 — 13 мм Заполнение швов — цементно-песчаный раствор М100 — 17 мм 2 слоя гидрозола на мастике 5 мм Стяжка — цементно-песчаный раствор М100 — 40 мм Жел. бет. плита перекрытия	4,2
Машинный зал на отм. -4.200	3		Покрытие — плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 — 13 мм Заполнение швов — цементно-песчаный раствор М100 Прокладка — цементно-песчаный раствор М100 — 17 мм Бетон М200 — 60-120 мм жел. бет. констр. днища	109,2
Щитовая	4	двойной пол	см. отдельный чертёж	18,0

Т.П. 902-2-379.83 - АС

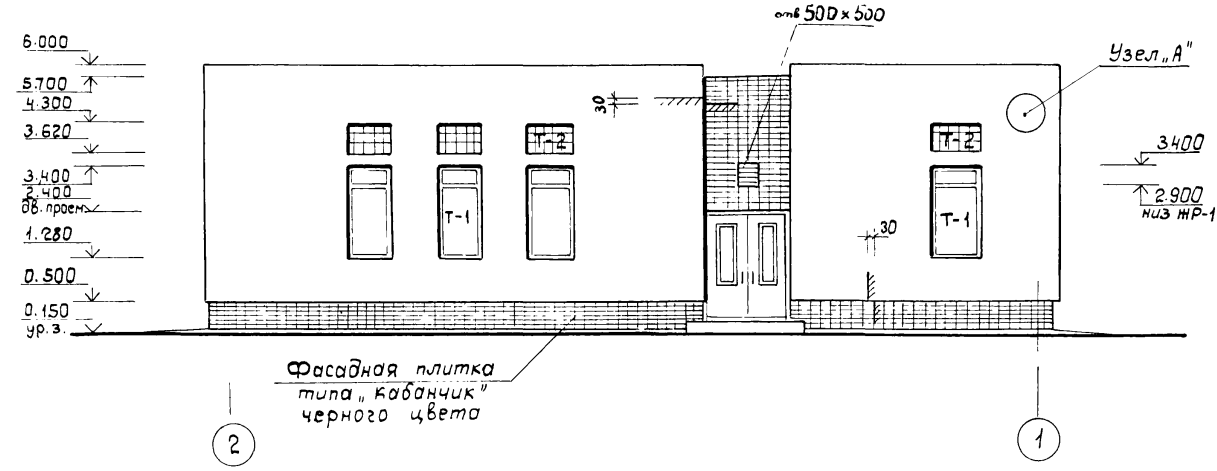
Привязан:	И.контр. Мильцер	Нач. отд. Мешалкин	Гл. спец. Панченко	Рук. гр. Андрианов	Ст. арх. Родкина	Отстойники канализационные радиальные первичные из сварного ж/б диаметр 400	Стация	Лист	Листов
ИНВ. N:						Насосная станция сырого осадка	Р	31	
						Общие данные.	Мосводоканалпроект		

Т. П. 902-2-379.83

Фасад 1-2



Фасад 2-1



План надземной части

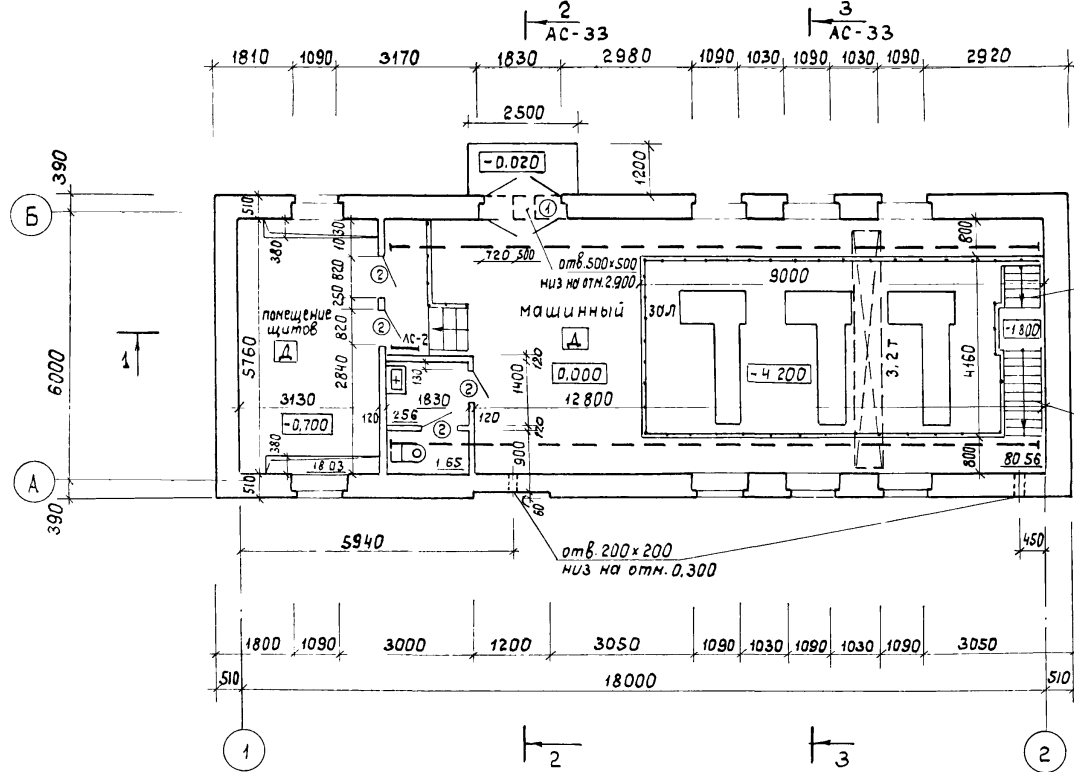
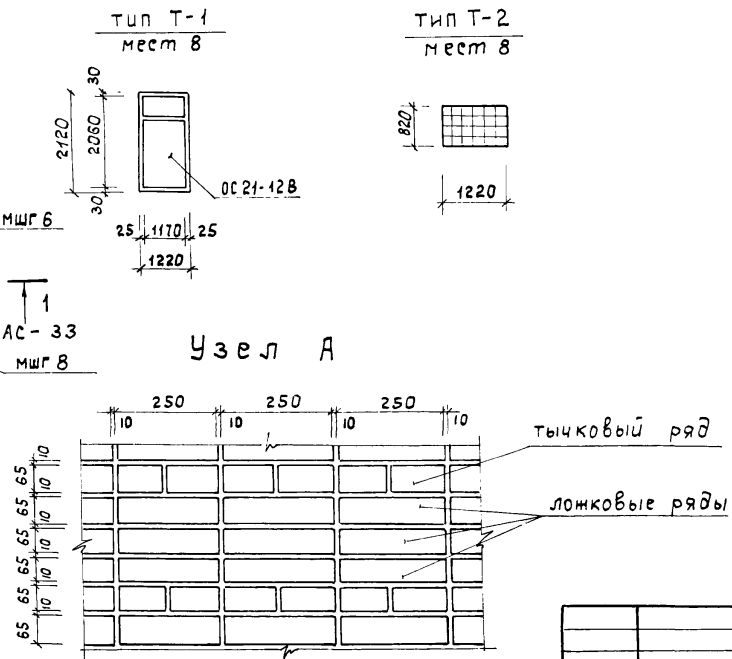
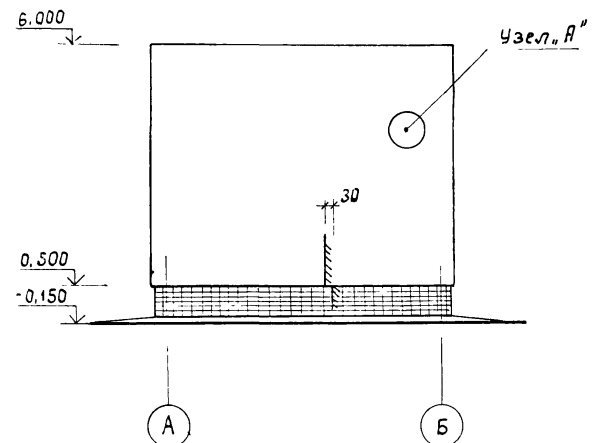


Схема заполнения оконных проемов



Фасад А-Б



Привязан:				И. контр. Мильцер	В. Инж. Мещалкин	И. Инж. Панченка	Г. Инж. Крюков	Р. к. гр. Андрианов	Ст. арх. Родкина	Отметки канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 400.	Насосная станция сырого осадка. Фасады 1-2; 2-1; А-Б. План надземной части.	Стация	Лист	Листов
												Р	32	
Инв. №												Мосводоканал	ИИИпроект	

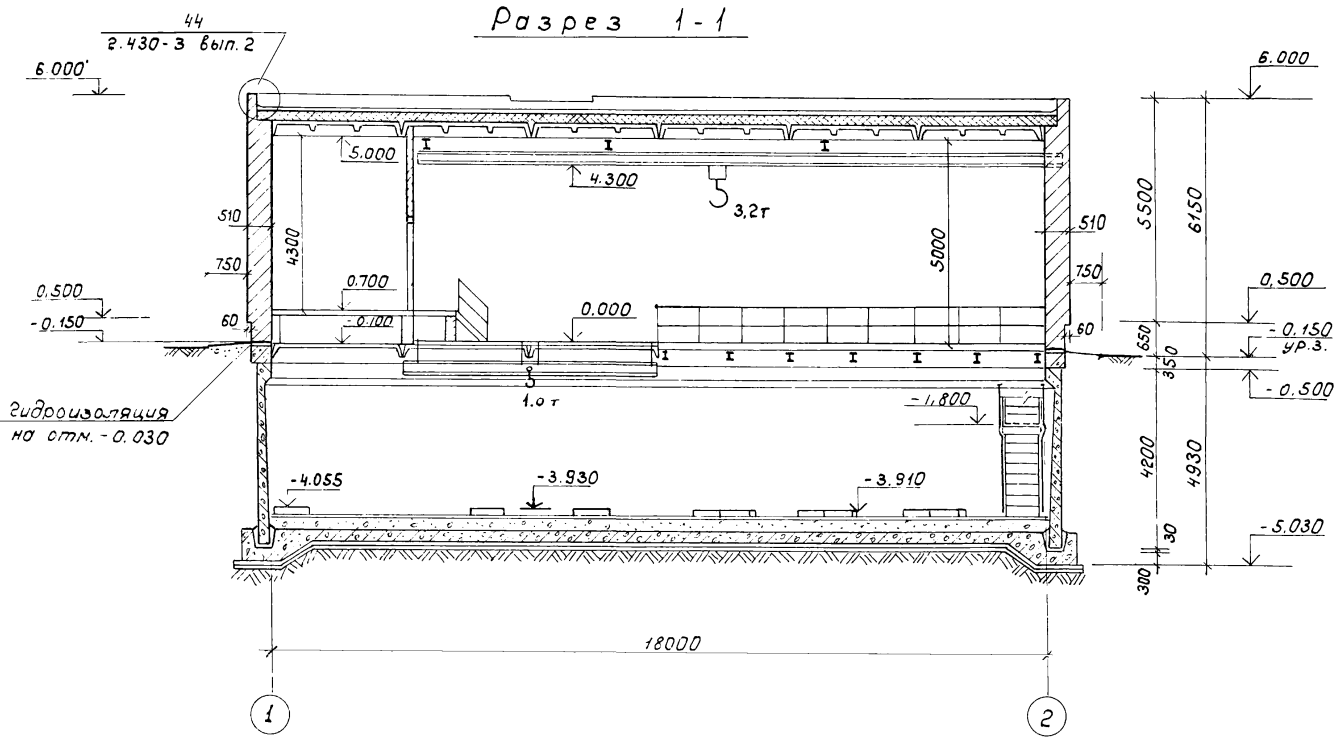
копировал: 117.

19158-02

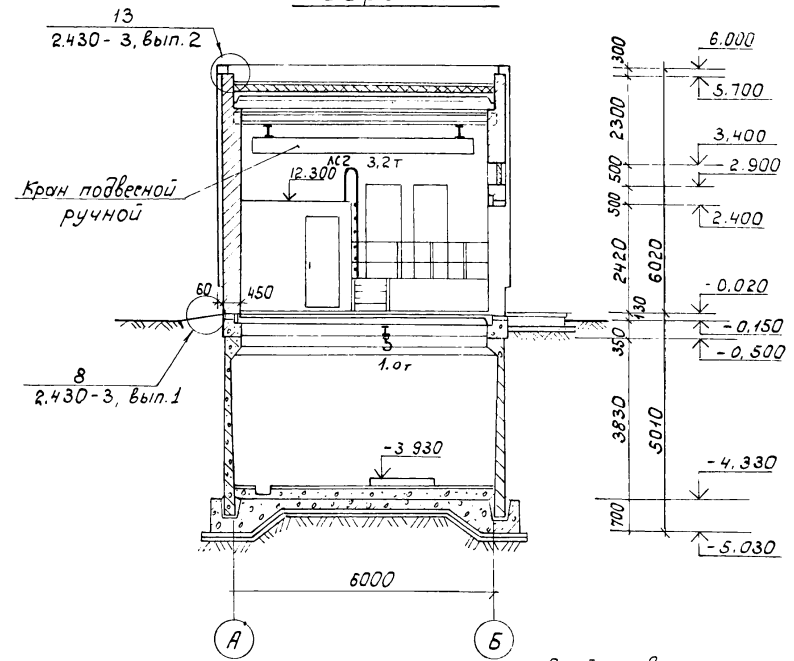
34

формат А2

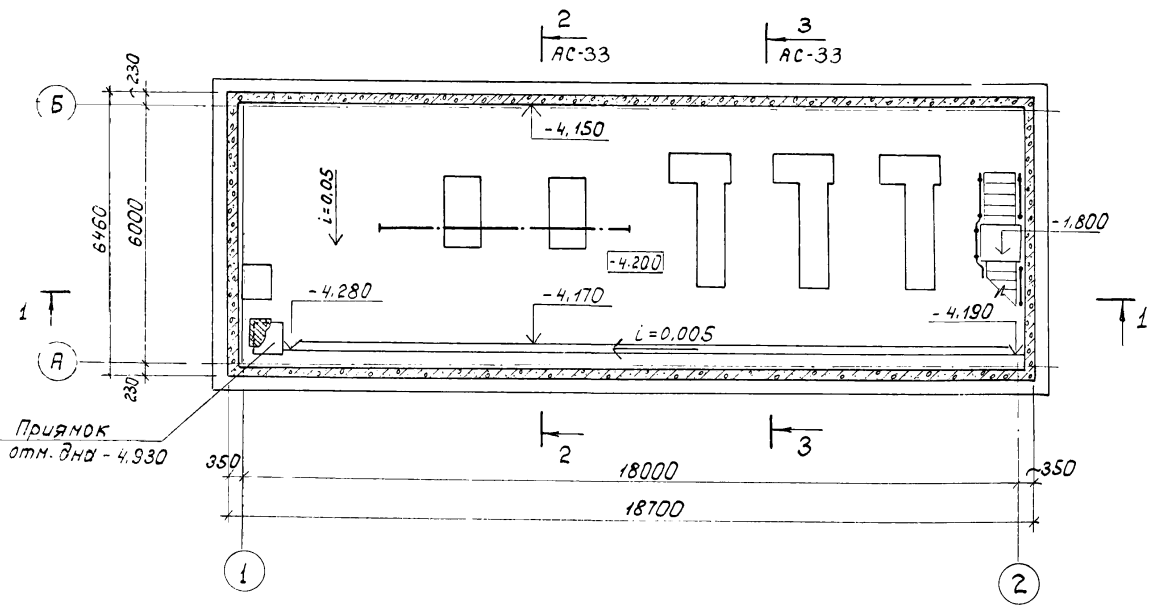
Разрез 1-1



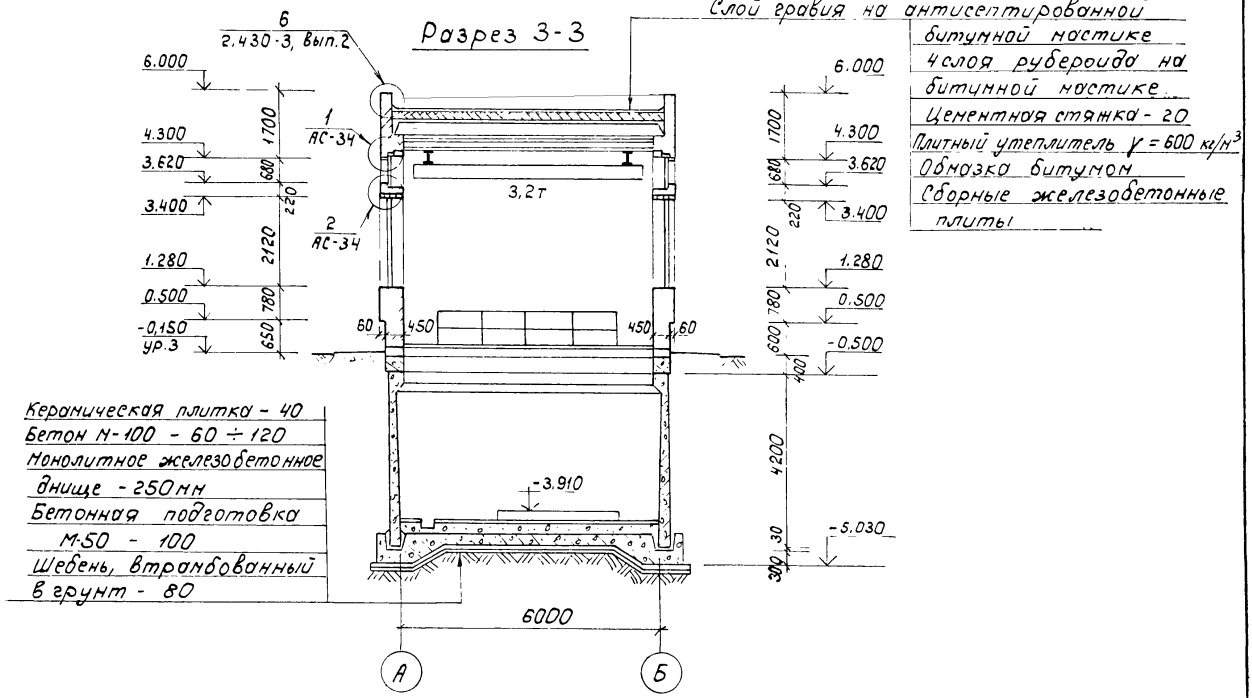
Разрез 2-2



План подземной части



Разрез 3-3



- Керамическая плитка - 40
- Бетон М-100 - 60 ÷ 120
- Монолитное железобетонное
- днще - 250мм
- Бетонная подготовка
- М-50 - 100
- Щебень, втрамбованный
- в грунт - 80

Т.П. 902-2-379.83			- АС		
Н.контр. Мильцер	Нач. отд. Мешалкин	Инж. В.И. Мещеряков	Отметки канализационные	Стадия	Лист
Гл. спец. Панченко	Инж. Крюков	Инж. Попов	радиальные первичные	Р	33
Ст. архит. Андрианов	Ст. инж. Зволнская	Ст. арх. Родкина	из сборного ш/б диаметром 400м.	Мосводоканалшипроект	
			Насосная станция сырого осадка. Разрезы 1-1-3-3, План подземной части.		

Спецификация элементов заполнения проемов

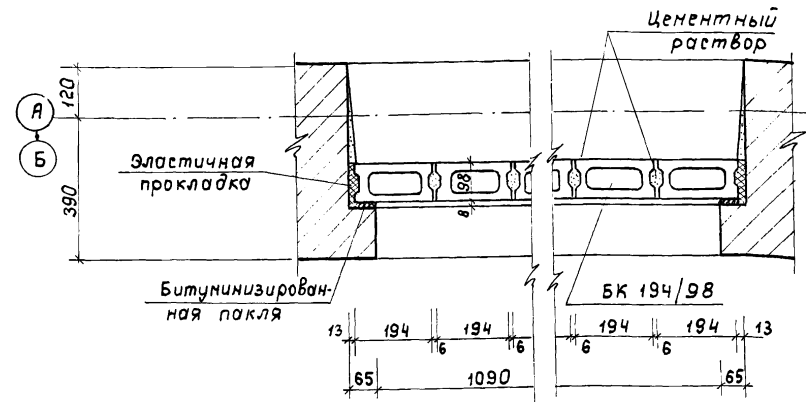
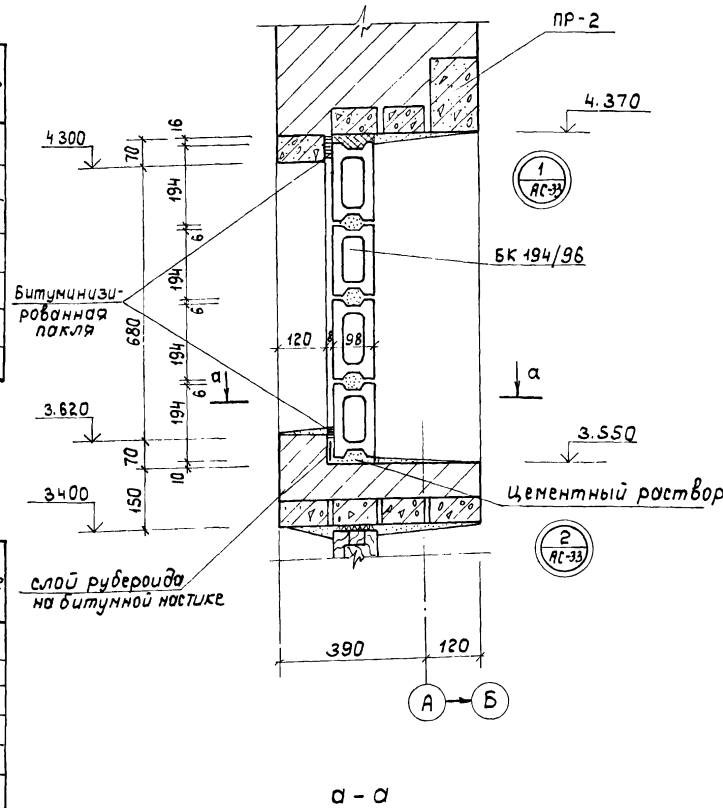
Марка позиции	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Всего	Масса ед.кг.	Примечание
			1	2	3			
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д 58	2	-	-	2	-	-
2		Дверной блок Д 38-П	4	-	-	4	-	-
Т-1	ГОСТ 11214-78	Оконный блок	8	-	-	8	-	-
Т-2	ГОСТ 9272-81	Стекланные пустотные блоки БК 194/98	192	-	-	192	-	-

Спецификация перемычек

Марка позиции	Обозначение	Наименование	Кол-во на этаж			Всего	Масса ед.кг.	Примечание
			1	2	3			
ПР-1	ГОСТ 948-76	1ПР2-15.12.6	32	-	-	32	30	
ПР-2	"	1ПР2-15.12.6	24	-	-	24	30	
	"	1ПР38-18.12.22	8	-	-	8	120	
ПР-3	"	1ПР3-22.12.14	1	-	-	1	92	
	"	1ПР38-24.25.22	1	-	-	1	340	
ПР-4	"	1ПР1-12.12.6	4	-	-	4	25	

Ведомость проемов дверей

Марка позиции	Размер проема в кладке
1	1950 x 2400
2	820 x 2100

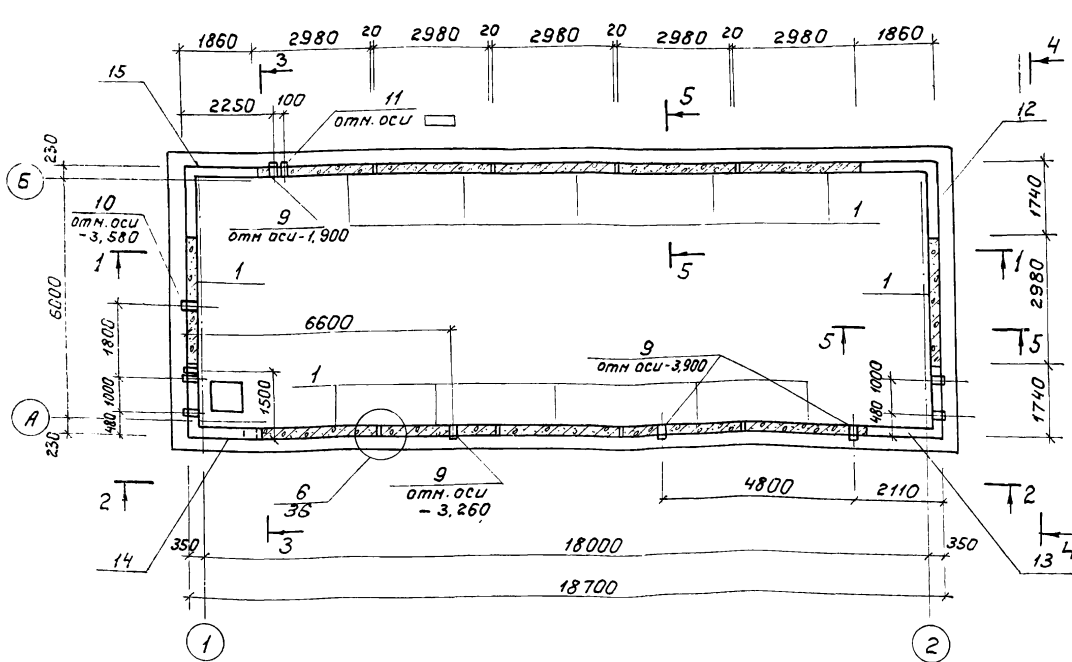


Ведомость перемычек

Тип	Схема сечения
ПР-1	3.400 390 120 1ПР2-15.12.6 А Б
ПР-2	4.300 390 120 1ПР2-15.12.6 1ПР38-18.12.22 А Б
ПР-3	2.400 120 390 1ПР38-24.25.22 1ПР3-22.12.14 Б
ПР-4	2.800 2.100 120 1ПР1-12.12.6 Б
ПР-5	3.400 Ф10 А-Т Б

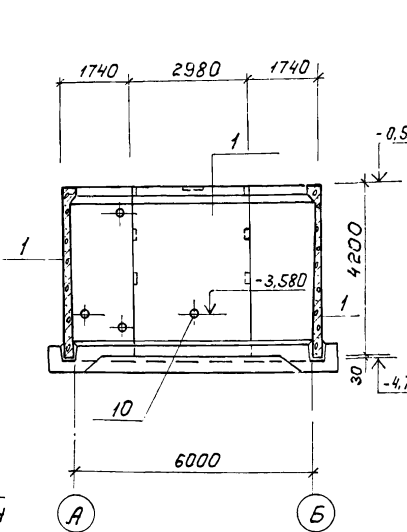
Т П 902-2-379.83			- АС		
Привязан:	Н.контр. Мильцер	В.инж. В.Иванов	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 400	Стация	Лист 34
	Нач.отд. Мешалкин	Гл. спец. Панченко	Насосная станция сырого осадка	Мосводоканалпроект	
	Г.ИП. Крыков	Рук. гр. Андреев	Спецификации, ведомости, детали 1, 2.		
И.в. №	Техник Гайсинская				

Схема расположения стеновых панелей

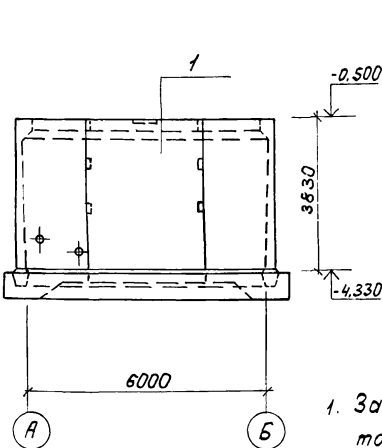


1-1

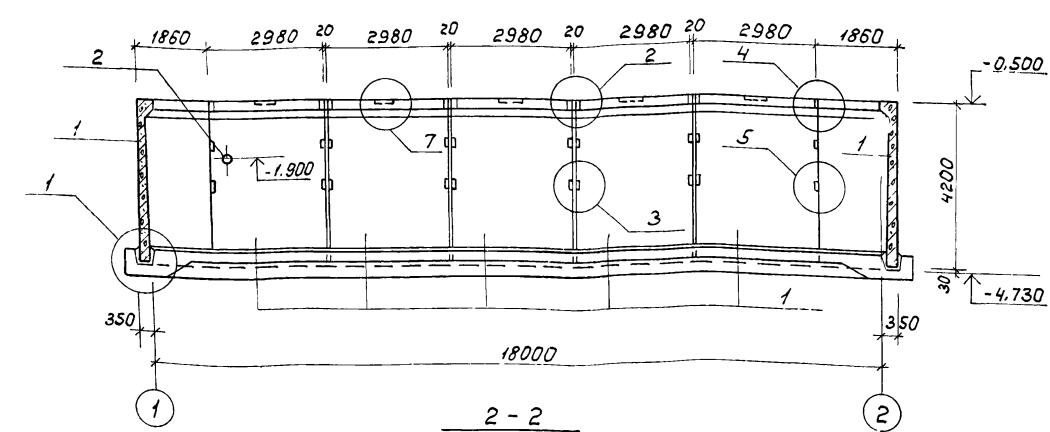
3-3



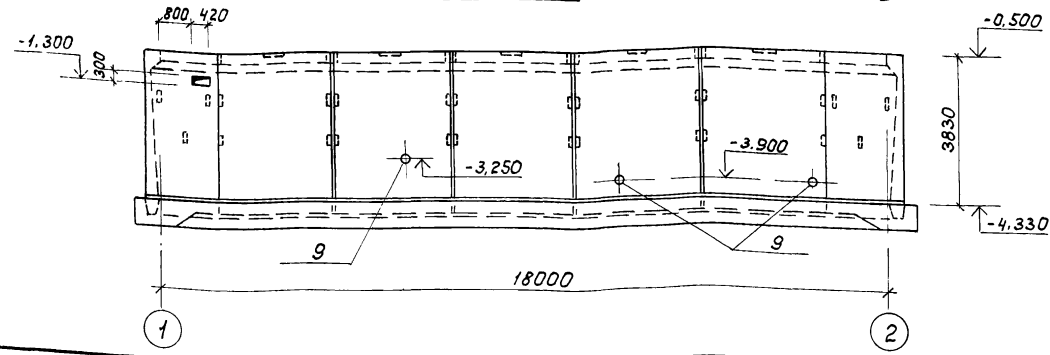
4-4



5-5



2-2



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	т.п. 902-2-379-83 КЖИ-МНЧ-Б20 серия 3.900-3 в.ч	Панель ПС1-42-Б20	12		
		<u>Монтажные узлы</u>			
	лист АС-36	Узел 1	-		
		2	8		
		3	16		
		4	8		
		5	16		
		6	8		
		7	12		
		<u>Детали</u>			
2	лист АС-36	ф18АШ ГОСТ 5781-82, ℓ=300	48	0,6кг	
3		ℓ=600	32	1,2кг	
4		ф12АШ ГОСТ 5781-82, ℓ=250	32	0,2кг	
5		Л63х6 ГОСТ 8509-72, ℓ=250	16	1,4кг	
6		ф18АШ ГОСТ 5781-82, ℓ=900	48	1,8кг	
7		ф12АШ ГОСТ 5781-82, ℓ=650	64	0,6кг	
8		ф18АШ ГОСТ 5781-82, ℓ=350	24	0,7кг	
		<u>Закладные изделия</u>			
9	серия 3.901-5 ТМ-15	Сальник дy-250 ℓ=300	4	27,9кг	
10		ТМ-13 дy-200	1	21,4кг	
11		ТМ-7 дy-100	1	8,2кг	
		<u>Монолитные участки</u>			
12	лист АС-39	Ум-1	1		
13	то же	Ум-2	1		
14		Ум-3	1		
15		Ум-4	1		

1. Закладные изделия сальников, учтенные на листе, даны только для установки в сборных панелях. При установке сальников, в панелях пробить отверстия по месту с последующим их монолитированием.
2. Монтаж сборных железобетонных элементов осуществлять в соответствии с указаниями по монтажу СНиП III-16-80.

Т. П. 902-2-379 83			- АС
Привязан:	И.контр. Мильцер Нач. отд. Нешалкин гл. спец. Руссин ГИП Крюков Рук.вр. Попов Ст. инж. Абдулина	И.контр. Мильцер Нач. отд. Нешалкин гл. спец. Руссин ГИП Крюков Рук.вр. Попов Ст. инж. Абдулина	И.контр. Мильцер Нач. отд. Нешалкин гл. спец. Руссин ГИП Крюков Рук.вр. Попов Ст. инж. Абдулина
		Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного шБ диаметром 400	Стация Лист Листов
		Насосная станция сырого осадка.	Р 35
		Схема расположения стеновых панелей. сечения 1-1 + 5-5.	МосводоканалНИИпроект

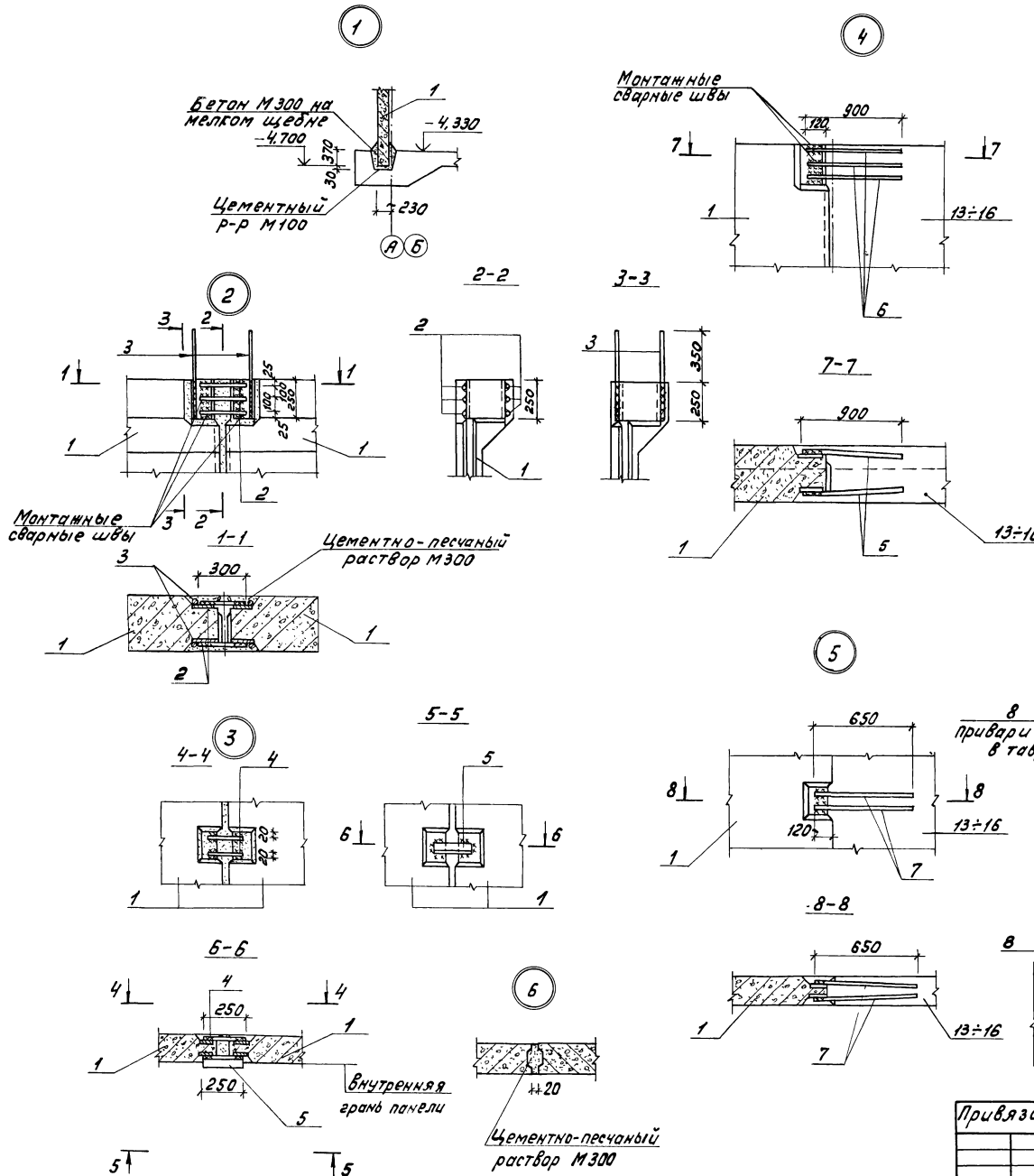
Спецификация элементов на один узел

Узел	Зона	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Узел 1						
Материалы						
				Бетон М-300	-	1,1 м ³
Узел 2						
Б4	2		АС-36	φ18 АШ, ГОСТ 5781-82, R=300	6	0,6 кг
Б4	3			R=600	4	1,2 кг
Узел 3						
Б4	4		АС-36	φ12 АШ, ГОСТ 5781-82, R=250	2	0,23 кг
Б4	5			Л63x6, ГОСТ 8509-72, R=250	1	1,43 кг
Узел 4						
Б4	6		АС-36	φ18 АШ, ГОСТ 5781-82, R=900	6	1,8 кг
Узел 5						
Б4	7		АС-36	φ12 АШ, ГОСТ 5781-82, R=650	4	0,58 кг
Узел 6						
Материалы						
				Цементно-песчаный раствор М-300	-	0,016 м ³
Узел 7						
Б4	8		АС-36	φ18 АШ, ГОСТ 5781-82, R=350	2	0,7 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки		
	φ18	φ12	Л63x6	Л63x6	
Узел 2	8,4	-	8,4	-	8,4
Узел 3	-	0,46	0,46	1,43	1,43
Узел 4	10,8	-	10,8	-	10,8
Узел 5	-	2,32	2,32	-	2,32
Узел 7	1,4	-	1,4	-	1,4

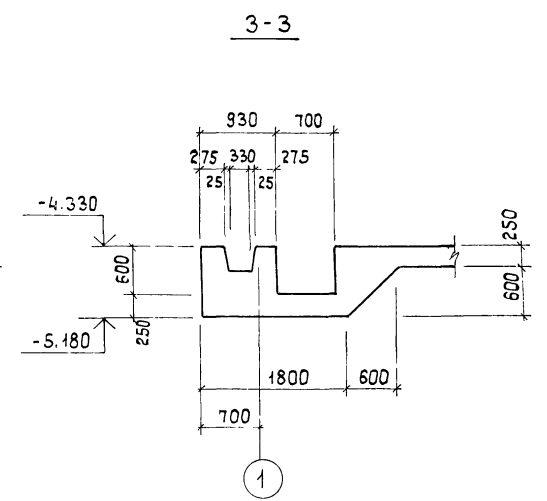
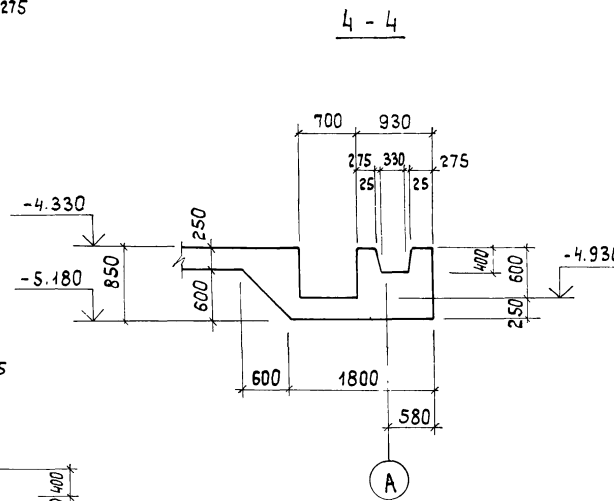
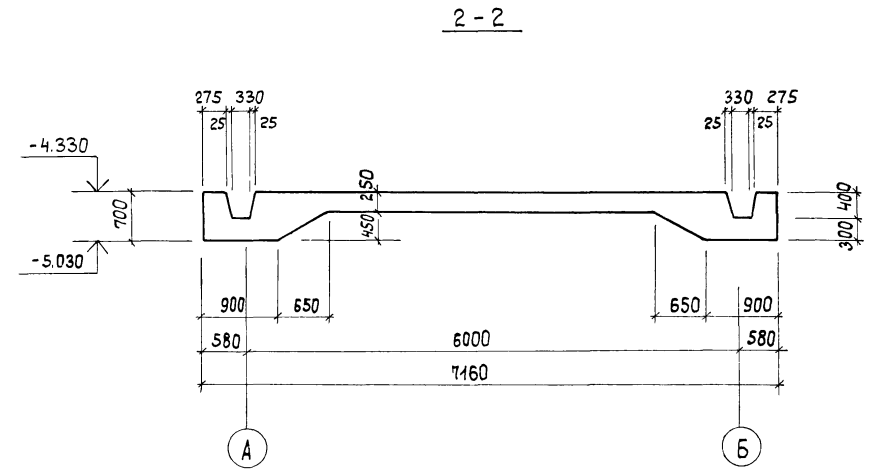
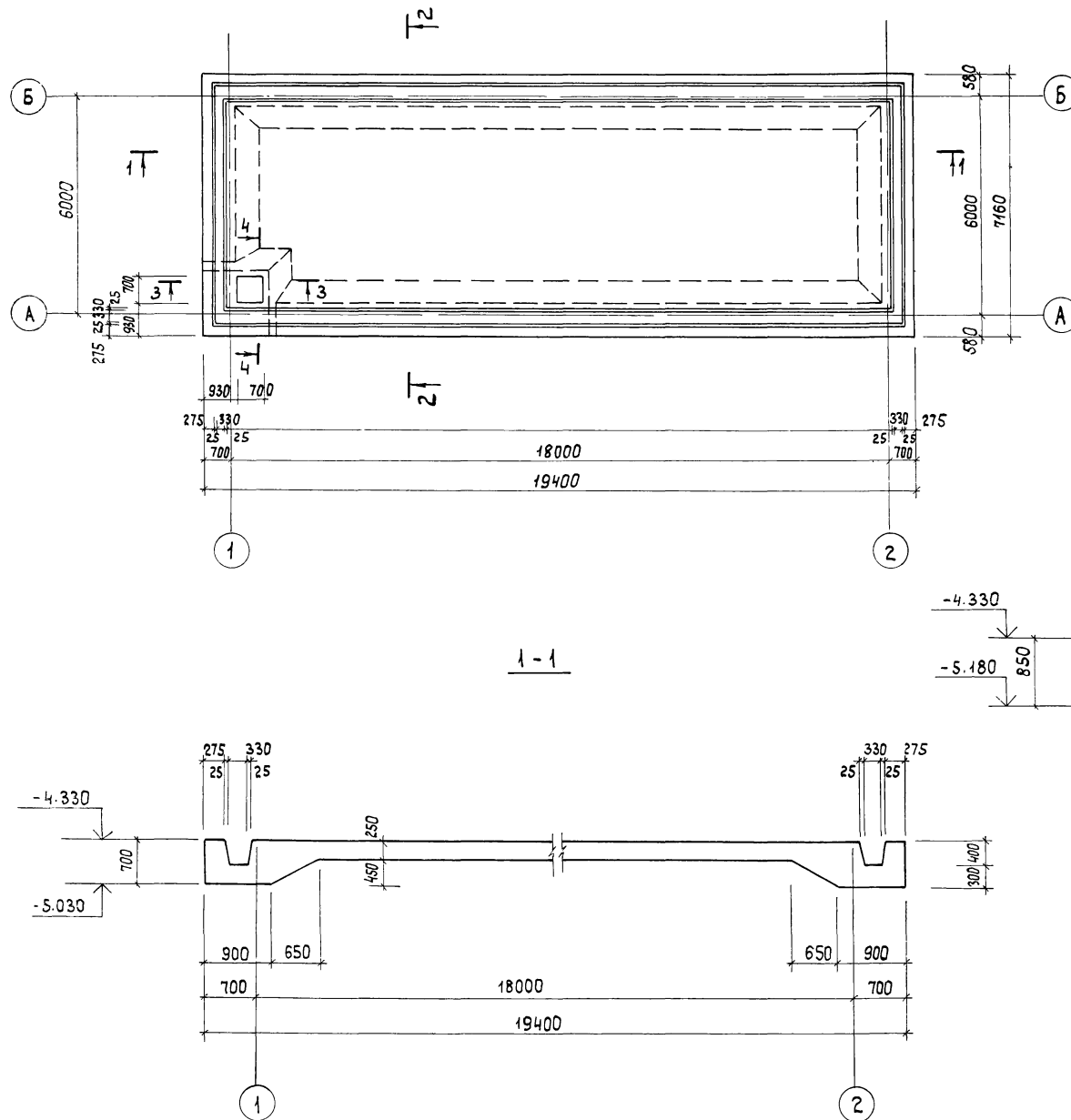
- Общие указания см. листы 1-7.
- Сварку закладных элементов выполнять электродами Э-42А по ГОСТу 9467-75 h_ш = 6 мм



Привязан:

Нач. отд. Мещалкин	Ст. инж. Звалимская	Отстойники канализационные	Этажи	Лист	Листов
Н. контр. Мильцер		рабочие перемычки	Р	36	
Гл. спец. Руссин		из сборного ж/б диаметром 400			
Гип. Кроков		насосная станция сорого осадка			
Инж. бр. Попов		Схема расположения стено-вых панелей. Узлы 1-7.			
Ст. инж. Звалимская					

Схема расположения опалубки днища



1. Общие указания см листы 1 ÷ 7.

				Т. П. 902-2-379.83			- АС			
Привязан:				Н.контр	Мильцер		Отстойники канализационные	Стация	Лист	Листов
				Нач. отд.	Мешалкин		радиальные первичные	Р	37	
				Гл. спец.	Руссин		из сварного ж/б диаметром 400.			
				Гл. инж.	Крюков		Насосная станция сырого осадка	МосводоканалНИИпроект		
				Рук. бр.	Попов		Схема расположения			
				Ст. инж.	Явдулина		опалубки днища.			
Инв. №				Инженер	Нарцнец					

копировал: ИД

19158-12 39

Формат А2

Схема раскладки верхних сеток

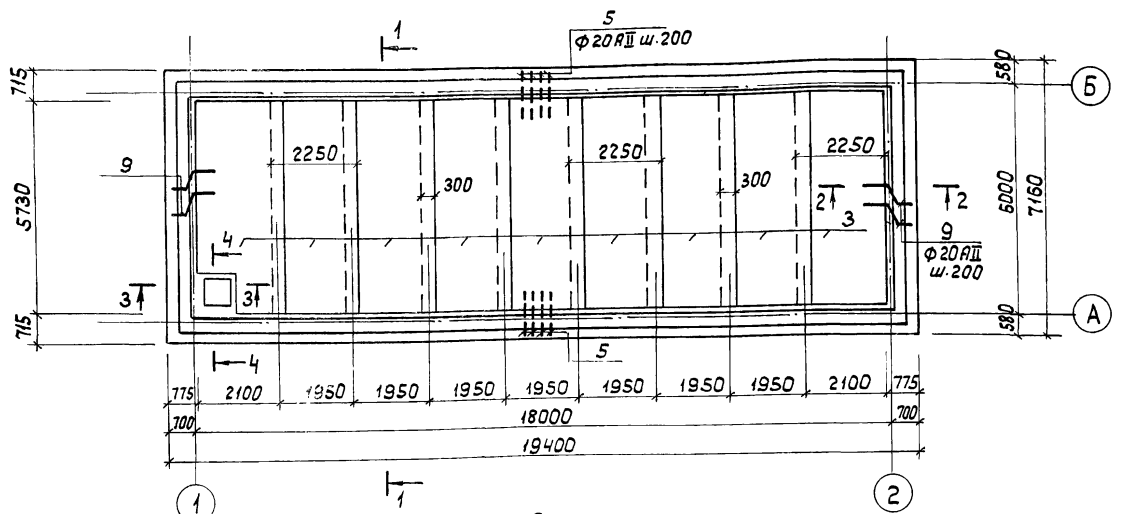
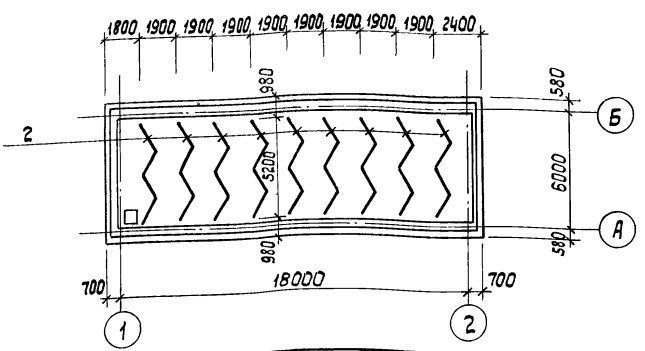
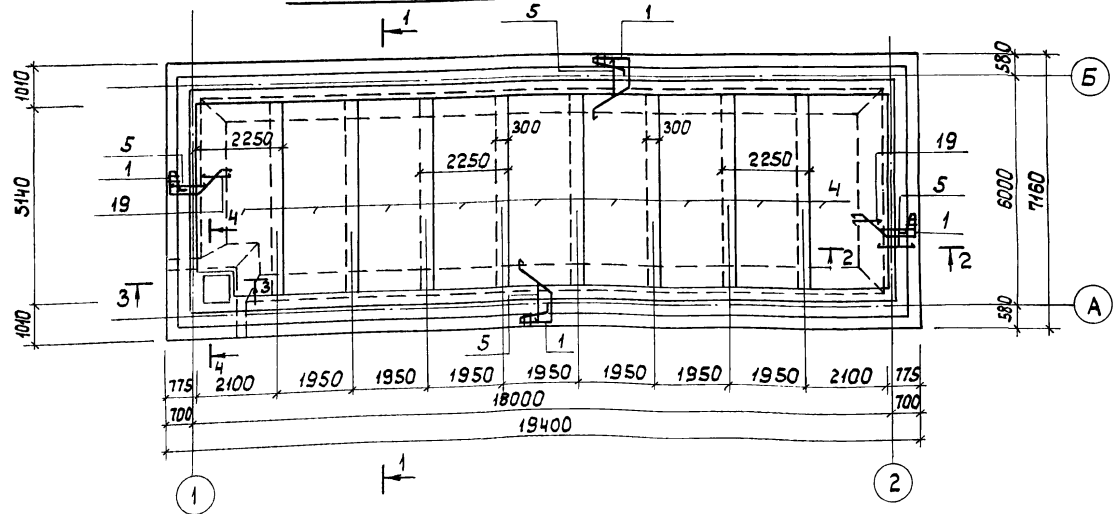


Схема раскладки нижних сеток



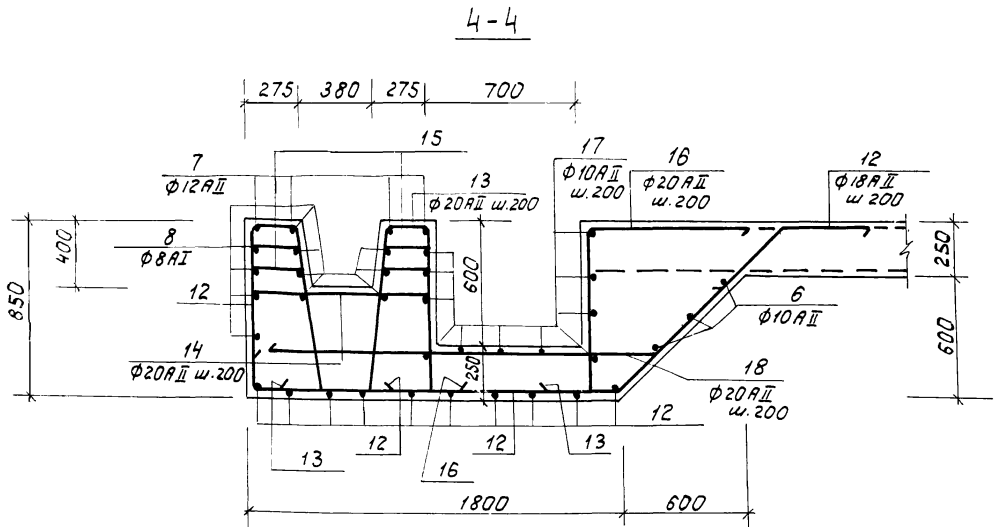
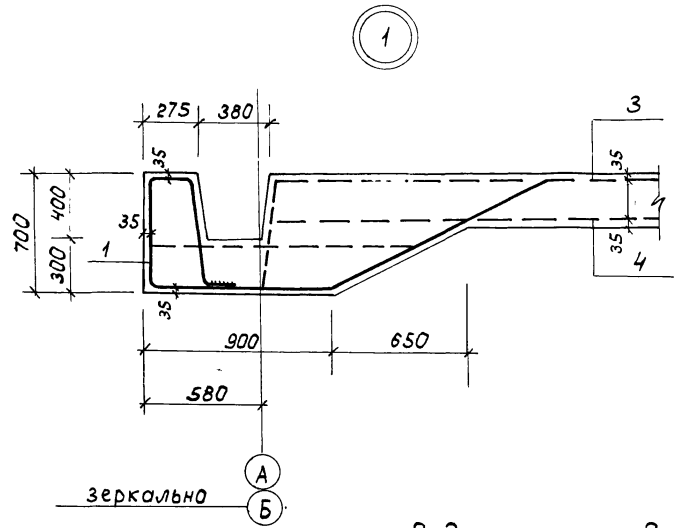
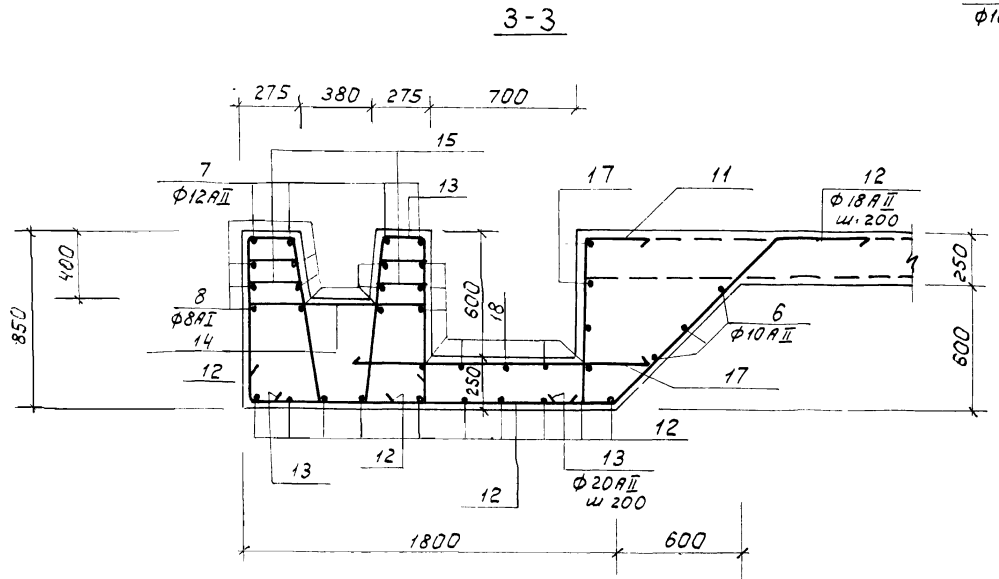
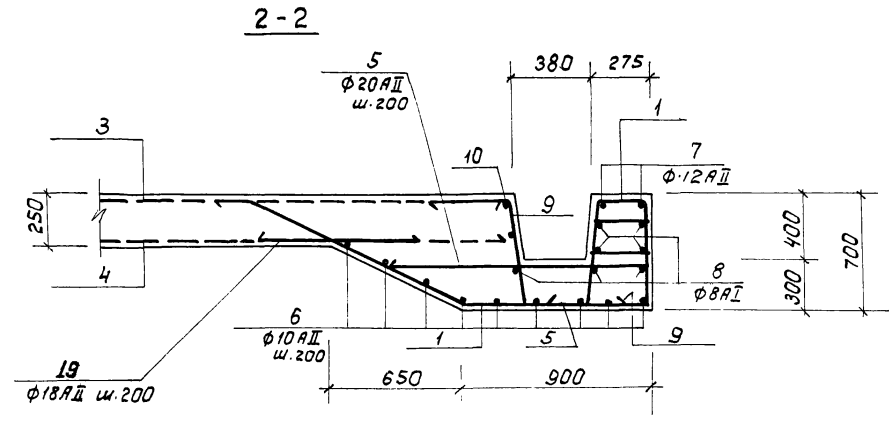
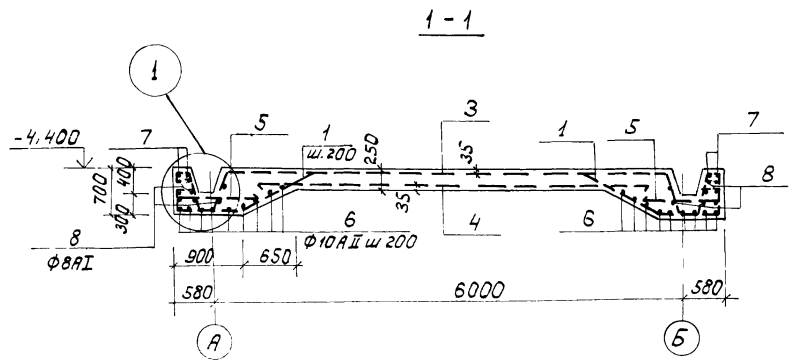
Формат	Длина	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Днище</u>						
Сборочные единицы						
А3	1		т.п.902-2-379.83 кнн-кР11	Каркас плоский кР11	250	7,7 кг
А3	2		кнн-кР12	Каркас плоский кР12	9	33,6 кг
А3	3		кнн-с3	Сетка с3	9	220,2 кг
А4	4		кнн-с4	Сетка с4	9	133,8 кг
<u>Детали</u>						
Б4	5*)		АС-38	φ20АII, ГОСТ 5781-82; ρ=1550	250	3,83 кг
Б4	6			φ10АII, ГОСТ 5781-82; ρ=475000	-	0,62 кг
Б4	7			φ12АII, ГОСТ 5781-82; ρ=17000	-	0,89 кг
Б4	8			φ8АII, ГОСТ 5781-82; ρ=422000	-	0,40 кг
Б4	9*)			φ20АII, ГОСТ 5781-82; ρ=1440	57	3,56 кг
Б4	10*)			ρ=6970	2	17,21
Б4	11*)			φ10АII, ГОСТ 5781-82; ρ=1200	4	0,74 кг
Б4	12*)			φ18АII, ГОСТ 5781-82; ρ=5200	20	10,40 кг
Б4	13*)			φ20АII, ГОСТ 5781-82; ρ=2290	10	5,70 кг
Б4	14*)			ρ=1520	10	3,80 кг
Б4	15			φ10АII, ГОСТ 5781-82; ρ=250	40	0,20 кг
Б4	16*)			φ20АII, ГОСТ 5781-82; ρ=1740	4	4,30 кг
Б4	17			φ10АII, ГОСТ 5781-82; ρ=1350	17	0,83 кг
Б4	18*)			φ20АII, ГОСТ 5781-82; ρ=2000	5	5,00 кг
Б4	19			φ18АII, ГОСТ 5781-82; ρ=800	44	1,60 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200	-	56,00 м³

*) поз. 5, 9 ÷ 14, 16, 18 - смотри ведомость стержней на листе АС-39.

- Общие указания см. листы 1 ÷ 7.
- Данный лист читать совместно с листом АС-38.
- Защитный слой бетона для верхней и нижней арматуры - 30 мм.

Т. П. 902-2-379.83			- АС		
Н. контр.	Мильцер	И. В. Мильцер	И. В. Мильцер	И. В. Мильцер	И. В. Мильцер
Нач. отд.	Мешалкин	И. В. Мешалкин	И. В. Мешалкин	И. В. Мешалкин	И. В. Мешалкин
Гл. инж.	Руссин	И. В. Руссин	И. В. Руссин	И. В. Руссин	И. В. Руссин
Рук. бр.	Крюков	И. В. Крюков	И. В. Крюков	И. В. Крюков	И. В. Крюков
Ст. инж.	Полов	И. В. Полов	И. В. Полов	И. В. Полов	И. В. Полов
Инженер	Зволинская	И. В. Зволинская	И. В. Зволинская	И. В. Зволинская	И. В. Зволинская
Инженер	Нарунец	И. В. Нарунец	И. В. Нарунец	И. В. Нарунец	И. В. Нарунец
Привязан:			Отстойники канализационные радиальные, первичные из сборного ж/б диаметром 400.		
			Насосная станция сырого осадка.		
			Схемы раскладки арматурных сеток и каркасов.		
Инв. №			Масоводоканализпроект		

Т.П. 902-2-314



Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
5	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
16	
18	
19	

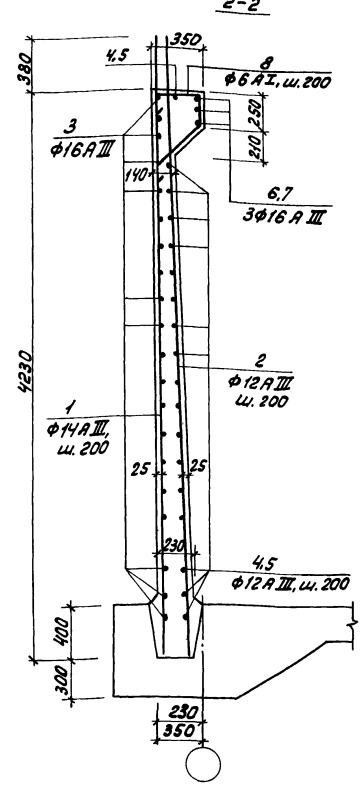
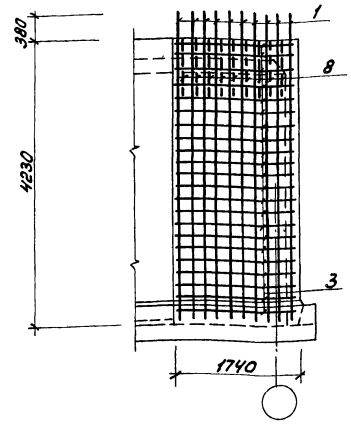
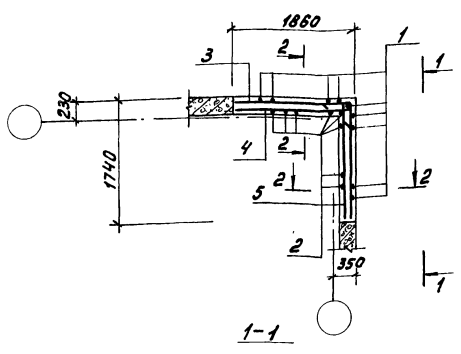
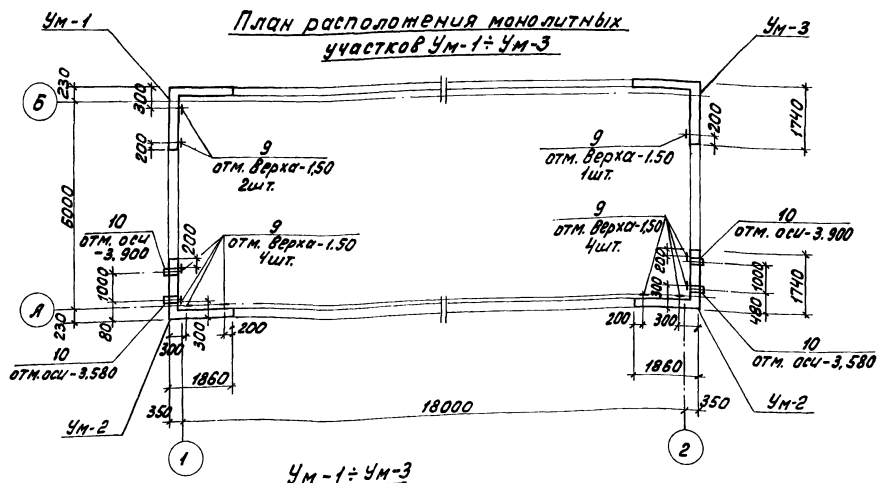
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса А-II										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	φ 20	φ 18	φ 12	φ 10	-	Итого	φ 8	-	Итого	Всего	
Днище	1330,60	278,40	103,90	316,50	-	2029,4	166,70	-	166,70	2196,1	2196,10
Вязаная ар-ра	1815,3	2212,10	-	780,60	-	5408,0	-	-	-	5408,0	5408,0
Днище каркасы, сетки	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Итого:	3145,9	3090,5	103,90	1097,10	-	7437,4	166,7	-	166,70	7604,1	7604,10

1. Общие указания см. листы 1 ÷ 7.

Т.П. 902-2-379.83 - АС

Привязан:	Н.контр. Мильцер	В.И.И. /	Отстойники канализационные	Стрелка	Лист	Листов
	Нач. отд. Мешалкин	А.И.И. /	радиальные первичные	Р	39	
	Гл. спец. Руссин	В.И.И. /	из сборного ж/б диаметром 40 см.			
	ГИП Крюков	В.И.И. /	Насосная станция сырого осадка.			
	Рук. гр. Попов	В.И.И. /	Армирование днища.			
Инв. №	Инженер Нарцис	В.И.И. /	Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узел 1.			



*) поз. 3-5, 8
смотреть
ведомость
стержней

1. Общие указания см. лист 1-7
2. Защитный слой арматуры принят 25 мм.
3. В ведомости расхода стали не учтен вес салньников, поз.10

Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
8	

Спецификация монолитных участков Ум-1 ÷ Ум-3

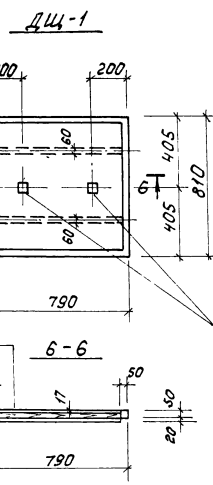
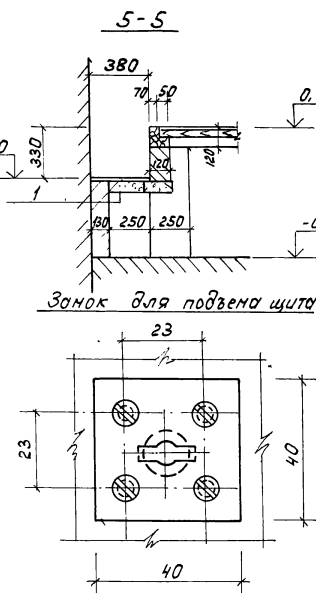
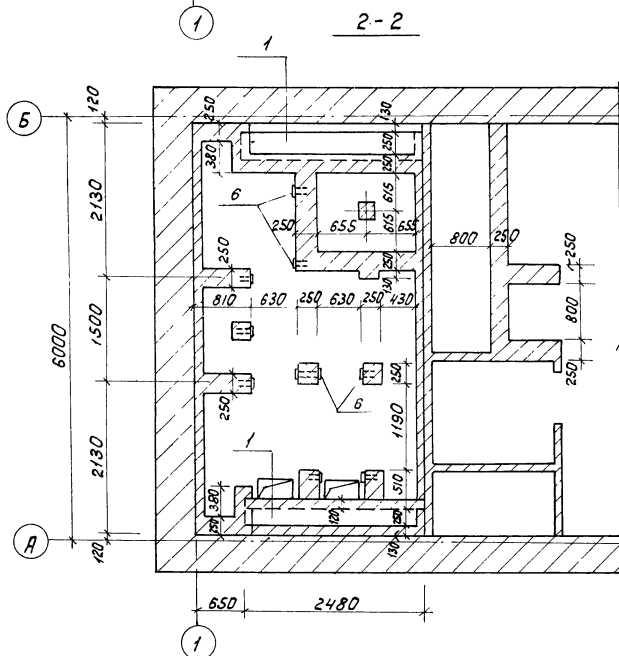
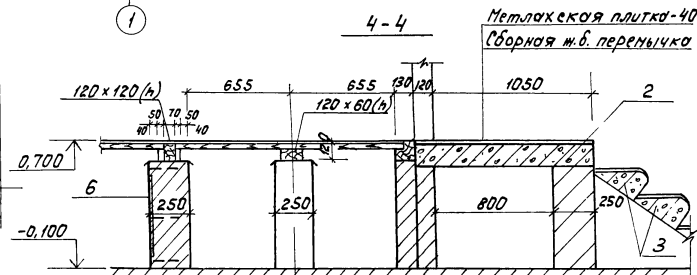
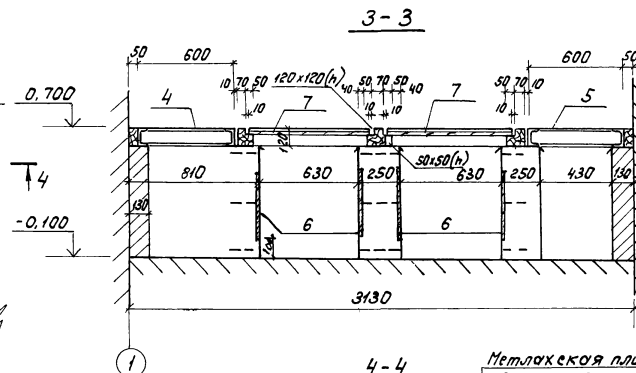
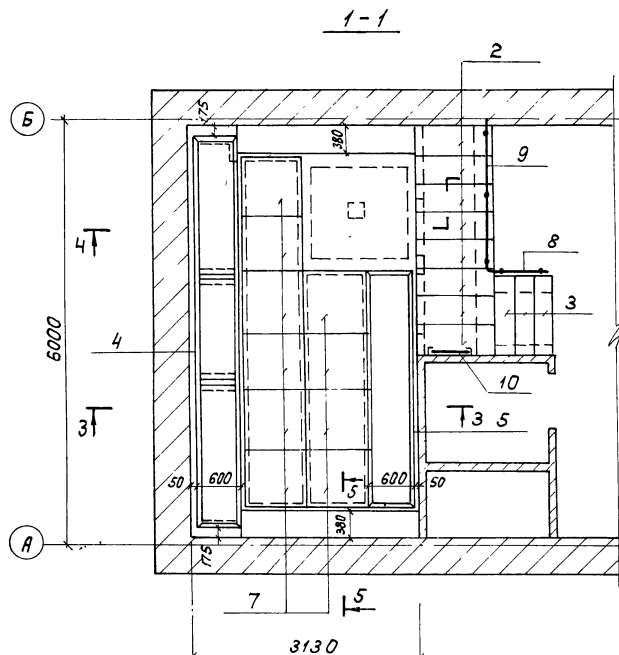
Кодовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Участок Ум-1-шт.1		
			Детали		
Б4	1	АС-40	Ф14 А III, ГОСТ 5781-82, L=4610	20	5,6 кг
Б4	2		Ф12 А III, ГОСТ 5781-82, L=4610	18	4,1 кг
Б4	3 ^ш		Ф16 А III, ГОСТ 5781-82, L=3500	21	5,6 кг
Б4	4 ^ш		Ф12 А III, ГОСТ 5781-82, L=2010	19	1,8 кг
Б4	5 ^ш		L=1890	19	1,7 кг
Б4	6		Ф16 А III, ГОСТ 5781-82, L=1850	3	3,0 кг
Б4	7		L=1730	3	2,8 кг
Б4	8 ^ш		Ф6 А I, ГОСТ 5781-82, L=1480	18	0,3 кг
			Сборочные единицы		
А4	9	т.п. 902-2-379.83 КМН-МН10	Изделие закладное МН10	2	3,8 кг
			Материалы		
			Бетон М-200	-	3,0 м ³
			Участок Ум-2-шт.2		
			Детали		
Б4	1 ^ш		См. участок Ум-1		
			Сборочные единицы		
А4	9	т.п. 902-2-379.83 КМН-МН10	Изделие закладное МН10	4	3,8 кг
		10 серия 3.901-5 лист ТМ-15	Сальник d=250, L=300	2	27,9 кг
			Материалы		
			Бетон М-200	-	3,0 м ³
			Участок Ум-3-шт.1		
			Детали		
Б4	1 ^ш		См. участок Ум-1		
			Сборочные единицы		
А4	9	т.п. 902-2-379.83 КМН-МН10	Изделие закладное МН10	1	3,8 кг
			Материалы		
			Бетон М-200	-	3,0 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-I					Ар-рп класса Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82					А-I L3823 бет3мм		ГОСТ 5781-82 ГОСТ 13903-74				
Ум-1	5,0	5,0	144,0	112,0	135,0	388,0	393,0	0,70	6,20	0,70	7,60	400,80
Ум-2	5,0	5,0	144,0	112,0	135,0	388,0	393,0	1,30	12,40	1,40	15,10	408,10
Ум-3	5,0	5,0	144,0	112,0	135,0	388,0	393,0	0,30	3,10	0,40	3,80	396,80

т.п. 902-2-379.83 -АС

Привязан:	Инв. №	И.Контр. Мильцер	У.Клеп. Русски	Г.И. Краков	Р.С.Кр. Паров	С.Т.Мих. Водушина	И.К.Мед.Нарунич	Отстойники канализационные	рабочие	рабочие	стадия	лист	лист
								из сварочного или электроточ			Р	40	
								Насосная станция с вводом осадка					Маслобункер
								и полимеры участка Ум-1-Ум-3					проект
								Промывочные. План. сечения.					



Привязан:

И.конт. М.Ильцер
И.конт. Мешоякин
И.конт. Рускин
Г.И.П. Крыков
Р.к.г.р. Полов
Ст.инж. Явочкина

		Т.П. 902-2-379.83		-АС	
Исполнитель	М.Ильцер	Проверено	И.Крыков	Станция	Лист
Нач.отд.	Мешоякин	Лист	Рускин	Р	44
Инв. №	19158-02	46	19158-02	46	проект А2

Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции помещения щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. к.	Масса кг.	Прим.
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 948-76	Перемычка 2ПВ-24.38.14	2	326кг	
2	—	— 2ПЗ-11.38.6	8	72кг	
3	ГОСТ 8717-81	Ступени ЛСН-17	3	115кг	
<u>Изделия заводные</u>					
4	Т.П. 902-2-379.83	Рана Р1	1	107,8кг	
5	КНИ-Р2	— " — Р2	1	68,7кг	
6	КНИ-МН10	МН10	10	3,8кг	
7	АС-44	Щиты ДЩ-1	10	—	
8	По типу серия 1.459.2 в.4 л.65	Ограждение ПЛГ1	1	14кг	
9	По типу серия 1.459.2 в.4 л.96	— " — ППГ6	1	36кг	
10	Т.П. 902-2-379.83	Лестница ЛС2	1	54,4кг	

Примечания.

- Общие указания см. листы 1 ÷ 7.
- Столбики второго пола выполняются из кирпича "М-50" на цементном растворе "М-100".

Занки для поднятия щитов

Паркет

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечан.
45	Общие данные	
46	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отн. ч. 300	
47	Схема монорельса на отн. -0,780.	
48	Площадки и лестницы. План, сечения, узлы.	
49	Подвеска и крепление технологических трубопроводов. План, сечение, узлы.	
50	Техническая спецификация металла	
51	Ведомость конструкций по видам профилей	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер, мм	NN п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Масса по редности в металле по кварталам	Заполняется в/ч	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			моно-рельсы	Площадки и лестницы	Крепительные трубопроводы				I
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526244					
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74 *	Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 *	I 30 м	1				53910	2	19390	1,6		1,6			
	Итого		2	12300						1,6					
Всего профиля			3	53910								1,6			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72 *	Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 *	I 27	4				24244	-	24700	0,8		0,8			
	Итого		5	11240						0,8					
Всего профиля			6									0,8			
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	C 10	7				26140	8	1050	0,12		0,12			
	Итого		8	11240						0,12					
Всего профиля			9									0,12			
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 *	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	L75 x 6	10					-	18000	0,3		0,3			
	Итого	L63 x 6	11					-	3000	0,1		0,1			
Всего профиля			12	11240						0,3	0,1				
Всего профиля			13	21113								0,4			
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77 *	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	-δ = 6	14					-	10 м ²	0,60		0,60			
	Итого		15	11240						0,60					
Всего профиля			16	71331								0,60			
Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	-δ = 10	17							0,16		0,16			
	Итого		18	11240						0,16					
Всего профиля			19	13110								0,16			
Труба стальная газовозобродная ГОСТ 3262-75 *		dy = 80	20					4	1950	0,1		0,1			
	Итого		21							0,1					
Всего профиля			22	9440								0,1			
Сталь круглая ГОСТ 5781-82	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	φ 189 I	23					-	7100	0,02		0,02			
	Итого		24	11240						0,02					
Всего профиля			25									0,020			
Итого масса металла			26							2,4	1,12	0,28			
Всего масса металла			27												3,8
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2		28	11240								1,4			
	Вст 3 пс 6		29	12300								2,4			

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

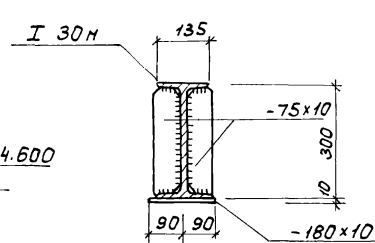
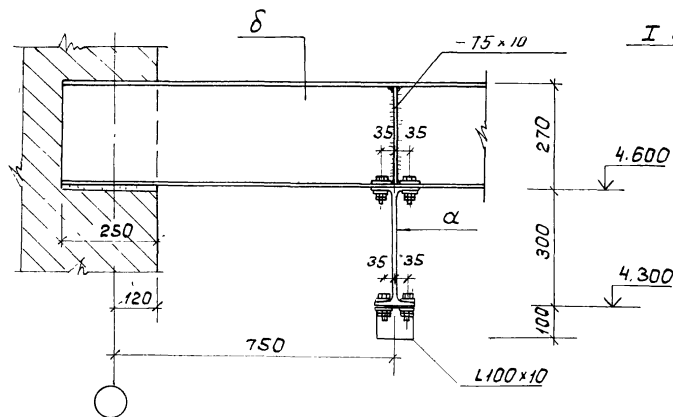
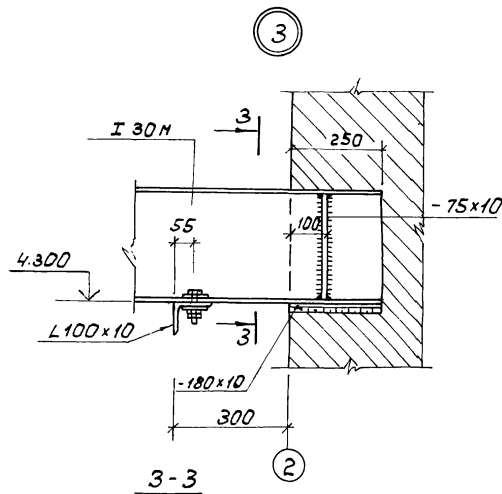
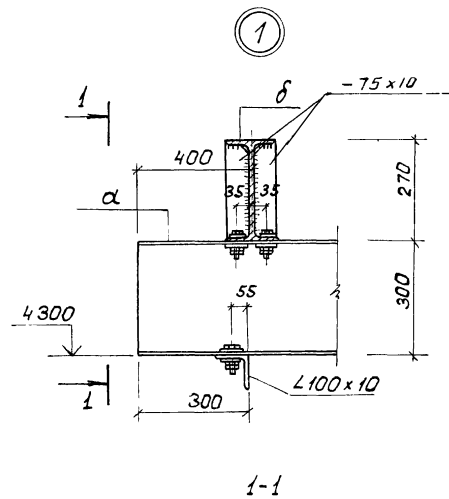
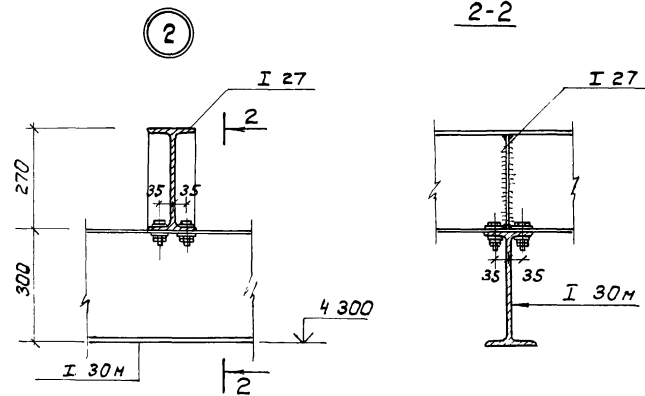
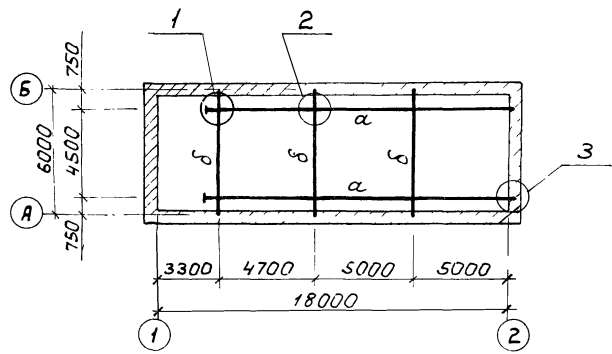
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1.462-10 Вып. 1	Узлы крепления монорельсов	
Серия 1.459-2 Вып. 3.4	Стальные лестницы. Площадки и ограждения.	

1. Материал конструкций - сталь класса С 38/23.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-65 hшв = 6 мм.
3. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять согласно требований СНиП III - 18-75 "Металлические конструкции".
4. Все металлические конструкции в насосной станции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по оштукатурке суриком.

		т. п. 902-2-379.83		- КМ	
Н. контр.	Мильцер	В. Инж.			
Нач. отд.	Мешалкин	И. Инж.			
Ин. спец.	Руссин	И. Инж.			
ГИП	Арюков	И. Инж.			
Рук. бр.	Попов	И. Инж.			
Ст. инж.	Звонимитя	И. Инж.			
Ст. инж.	Лядвилько	И. Инж.			

Привязан:	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 400.	Стация	Лист	Листов
	Насосная станция сырого асфальта.	Р	45	
Инв. №	Общие данные.	Мособлканализпроект		

Схема расположения путей
подвешенного транспорта на отн 4.300



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М кН	Н кН	Q кН		
а	I	I 30M	53	-	21	II	ВетЗлсб
б	I	I 27	31	-	36	II	ВетЗлсб

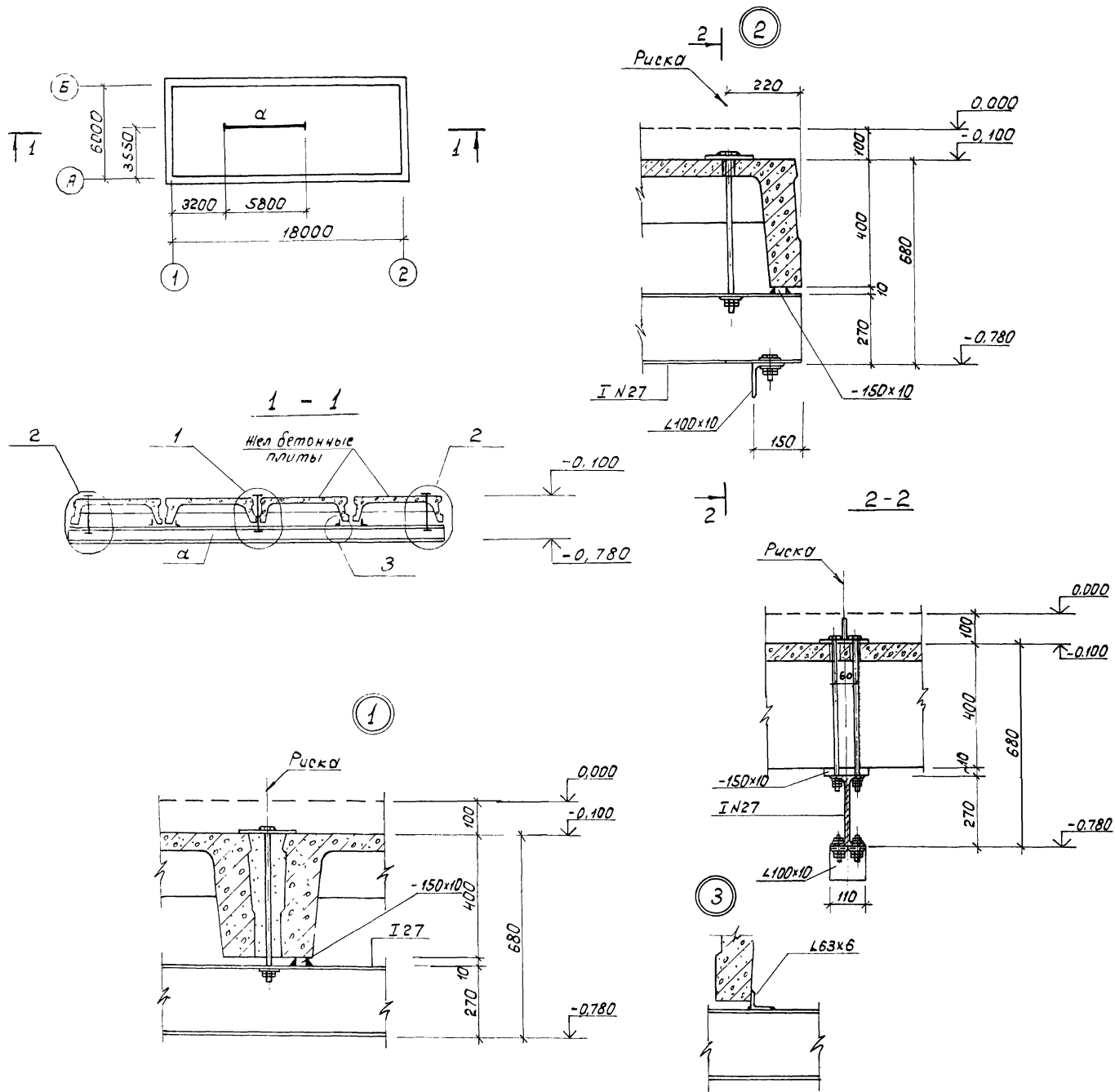
Примечания:

- Общие указания и техническую спецификацию металла см. лист КМ-45.
- Конструкции рассчитаны на подвешной кран г.п. Q = 3,2 т.

Т. П. 902-2-379.83				- КМ		
И.контр.	Мильцер	В. Вуц	И.контр.	Мильцер	В. Вуц	И.контр.
Нач.отд.	Нешалкин	В. Вуц	Нач.отд.	Нешалкин	В. Вуц	Нач.отд.
Гл. спец.	Руссин	В. Вуц	Гл. спец.	Руссин	В. Вуц	Гл. спец.
Г.И.П.	Крыжов	В. Вуц	Г.И.П.	Крыжов	В. Вуц	Г.И.П.
Рук.бр.	Полов	В. Вуц	Рук.бр.	Полов	В. Вуц	Рук.бр.
Ст.инж.	Гудкова	В. Вуц	Ст.инж.	Гудкова	В. Вуц	Ст.инж.
И.н.в. №			И.н.в. №			И.н.в. №
Привязан:			Отстойники канализационные радиальные первичные из единого ж/б диаметр 400.			Станд. Лист
			Насосная станция сырого осадка			Р 46
			Схема расположения путей подвешенного транспорта на отн 4.300			Мосводоканализпроект
			на отн 4.300			

Т. П. 902-2-379.83

Схема монорельса на отм. - 0,780



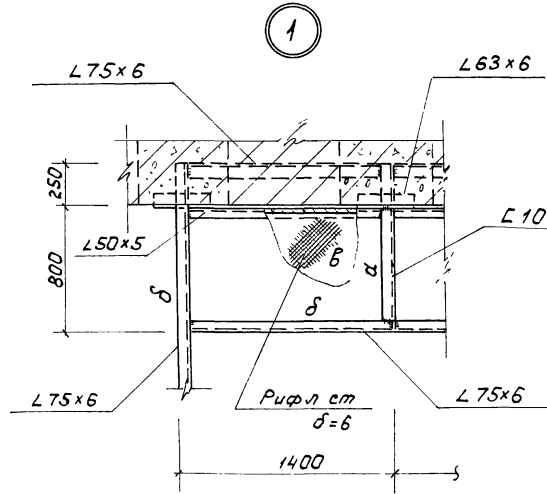
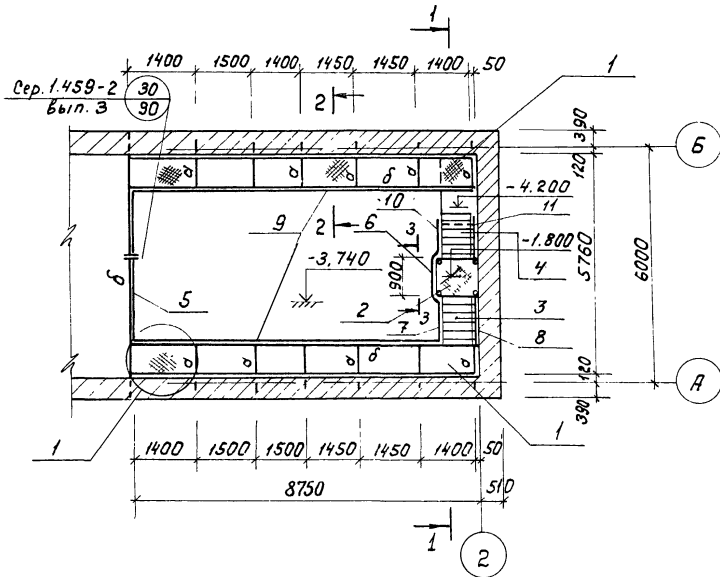
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усиления			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	М кмм	N кн		
а	I		I 27	9,0	-	6,0	II ВстЗпс6

- Общие указания см. лист КМ-45.
- Монорельс рассчитан под таль кп. Q=1 т.с.

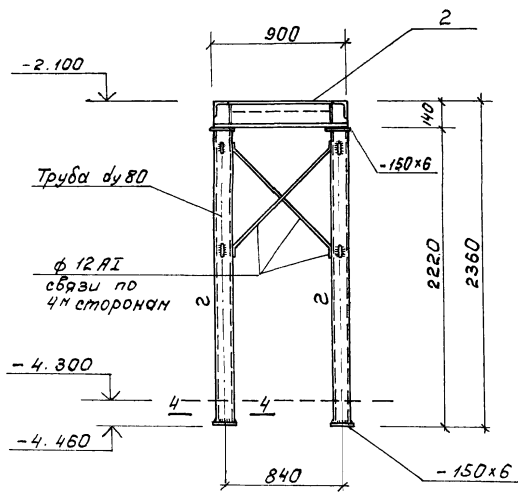
т. п. 902-2-379.83			- КМ			
И. контр.	Мильцев	В. В. /	Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметром 40 см.	Таблица	Лист	Листов
Нач. отд.	Мешалкин	С. М. /		Р	47	
Зл. спец.	Руссин	А. А. /		Маслопроводная линия		
Г. И. П.	Крюков	В. В. /		на ст. 82		
Рук. бр.	Полов	В. В. /		на ст. 82		
Инж. №	Гудкова	Л. В. /	на ст. 82			

Т. П. 902-2-379.83

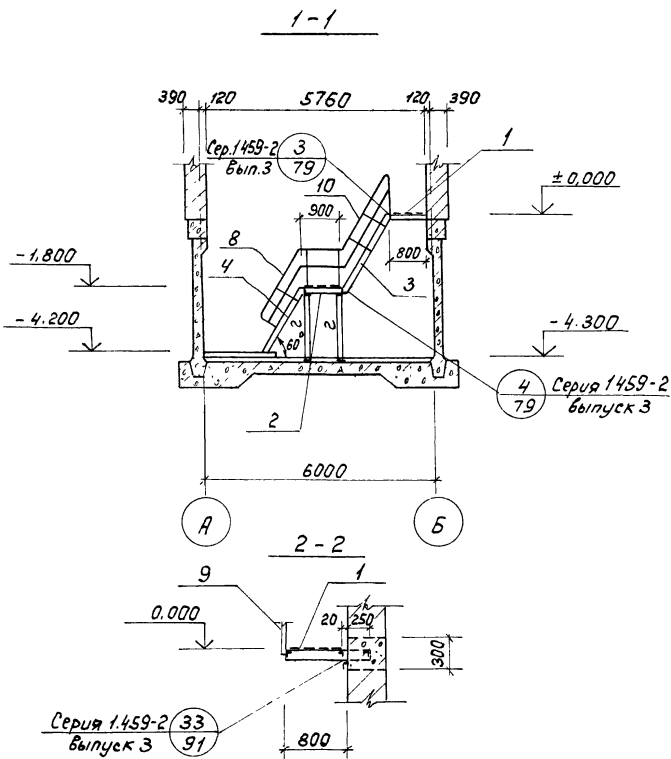
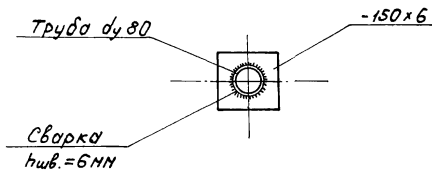
План площадок и лестниц



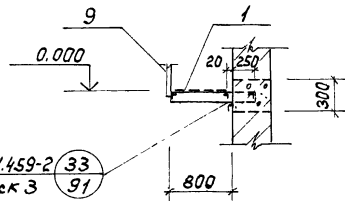
3-3



4-4



2-2



Спецификация элементов к схеме расположения площадок и лестниц

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Сер.1459-2 в.3 л.91 по типу	Площадка П-1	2	—	
2	Сер.1459-2 в.3 лист 30	" ПЦГ 2	1	47	
3	" лист 22	Лестн марш МШГ 6	1	97	
4	" лист 23	" МШГ 8	1	128	
5	Сер.1459-2 в.4 лист 98	" ППГ 9	1	61	
6	" лист 95	" ППГ 1	1	17	
7	" лист 78	" ПМГ 3	2	15	
8	" лист 78	" ПМГ 4	2	15	
9	" лист 97	" ППГ 7 ппг 12	2/2	45/65	
10	" лист 79	" ПМГ 5	1	21	
11	" лист 79	" ПМГ 6	1	21	

Ведомость элементов

Марка	Сечения			Вварные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	М кНМ	Н кН	В кН		
α	Е		С 10	6,0	—	1,5	Вст.3кп2	
δ	L		L 75x6	конструкт.			VI	—
б	—		δ=6	по проекту			VI	—
г	○		○ д=80	по габаритам			VI	—

1. Общие указания см. лист КМ-45.

Т.П. 902-2-379.83

- КМ

Привязан:

Н.контр. Мильцер
Нач.ит. Мешалкин
Гл.спец. Руссин
Г.И.П. Крюков
Рук.гр. Попов
Ст.инж. Явдучило

Отстойники канализационные радиальные, первичные из сборного ж/б диаметром 400.
Носовская станция сырого осадка. Площадки и лестницы.

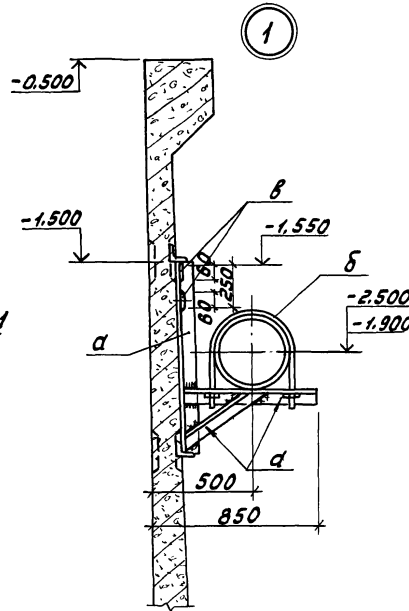
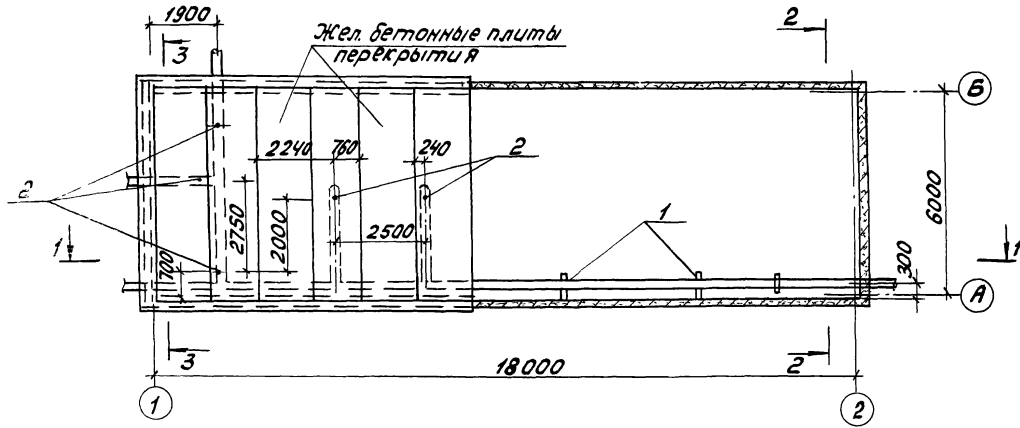
Лист 48
МосводоканалНИИпроект

19158-02 50

копирован: 207-

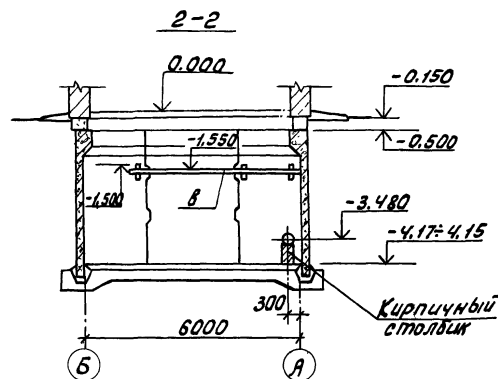
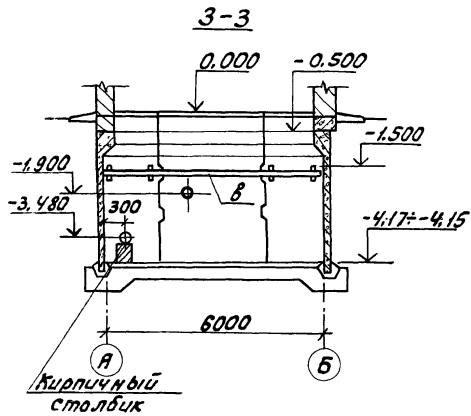
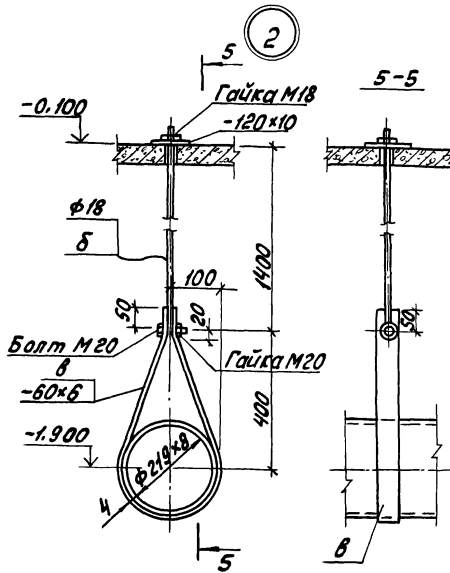
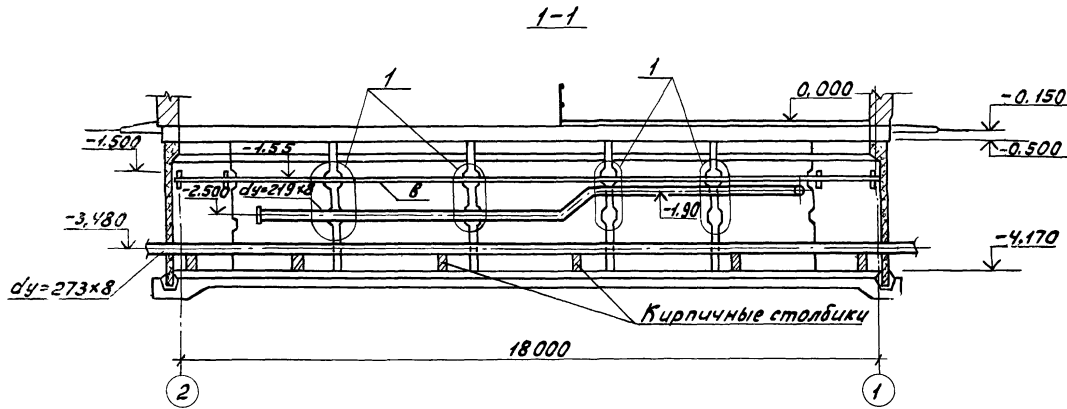
Т.П. 902-2-379.83

Схема подвески трубопроводов



Марка	Сечение		Опорные усилия			Прочная категория	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс.м	Н тс.	Q			
а	L	L63x6	по гидростат. х = 400			IV	Ст. 3клб	
б	•	φ18	—	5,00	—	VII	"	
в	—	—60x6	по гидростат. х = 400			VII	"	

Общие указания и техническую спецификацию металла см. лист КМ-45.



т. п. 902-2-379.83			КМ
Привязан	И. контр. Мильцер	В. Лип	Отстойники канализационные
	И. спец. Руссин	А. А.	радиальные первичные
	И. спец. Колосов	В. Лип	из сборного ж/б диаметром 400
	Рук. бр. Попов	В. Лип	Настоящая станция сырого осадка
	Т. инж. Завидицкий	В. Лип	Схема крепления технологических трубопроводов.
			Маг. водоканализационного
			Лист 49

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размера профиля мм	мм п.п.	Код				Масса металла по элементу конструкции	Общая масса	Масса потреб- ности в металле (зачисляется изготовителем)				Заполняется в/ч							
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля	Количество, шт			Д. л. мм, мм	Масса металла по элементу конструкции										
											Код элемента	10	11		12	13					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
Швеллер ГОСТ 8240-72	Вст3пб ГОСТ 380-71	L 14	1	12300	26166		2	880						0,022					0,022		
			2	12300	26212		-	9720	0,158						0,158						
			Итого:													0,180					
Сталь угловая равно- лучная ГОСТ 8509-72	Вст3кп2 ГОСТ 380-71	L75x6	3	11240	21113		-	3100	0,012			0,040		0,022							
			4	11240	21113		-	37360		0,130					0,130						
			5	11240	21113		-	39270		0,151					0,151						
			6	11240	21113		-	31340		0,038					0,038						
Итого:														0,341							
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	Вст3кп2 ГОСТ 380-71	86	7	11240	13110		-	900	0,004					0,004							
			8	11240	13110		-	24160	0,006	0,100	0,002			0,102							
			9	11240	13110		-	11900	0,043		0,012				0,055						
			Итого:													0,167					
Итого масса металла									0,223	0,419	0,046		0,688								
В том числе по маркам	Вст3пб												0,180								
	Вст3кп2												0,508								
Масса поставки элементов по кварта- лам, т (Заполня- ется по казичке)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				
Привязан:		Н. контр. Мильцер Нач. отв. Нешалкин Гл. спец. Руссин Г.И.П. Крюков Рук. гр. Балотов Ст. инж. Абдулина		Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметр 400 Насосная станция сырого осадка Техническая спецификация металла.				Стенд. лист Листов Р 50		Насовоканалмипроект											
Инв. №																					

Инв. №-посл. Подпись и штамп исполнителя

Наименование конструкции по нomenclature преискурнта № 01-09	Позиция преискурнта № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т											Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций			
				По видам профилей стали																
				Всего стали по видам профилей стали	Болты и шайбы	Крутило- сварная сталь	Сварная сталь	П-ско- лотная сталь	Канали- сталь	Угловая сталь	Трубы	Прочие								
Прямые звенья	18					1,800												1,800		
Болты для подвешивания монорельсов	24					0,600												0,600		
Крепление трубопроводов							0,100		0,020	0,160								0,280		
Площадки рабочие	689					0,442	0,310			0,602		0,012		0,100				1,166		
Лестницы	697					0,158	0,012			0,010		0,043						0,223		
Ограждения	705						0,281		0,038			0,100						0,419		
Итого:						2,700	0,703		0,058	0,772		0,155		0,100				4,488		
Контрольная сумма																				
Привязан:		Н. контр. Мильцер Нач. отв. Нешалкин Гл. спец. Руссин Г.И.П. Крюков Рук. гр. Балотов Ст. инж. Абдулина		Отстойники канализационные радиальные первичные из сборного ж/б диаметр 400 Насосная станция сырого осадка Техническая спецификация металла.				Стенд. лист Листов Р 51		Насовоканалмипроект										
Инв. №																				