

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ТРЕУГОЛЬНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛЕТАМИ 6,9,12 и 18 м ДЛЯ ЗДАНИЙ
С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13221 - 01
ЦЕНА 4-68

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года
Заказ № 4561 Тираж 5000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ТРЕУГОЛЬНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛЕТАМИ 6,9,12 и 18 м ДЛЯ ЗДАНИЙ
С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1975г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
№ 56 от 16.04.1975г.

	Лист	Стр
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1 . . .	2
Пояснительная записка	2,3 . . .	3-4
Ключ для подбора марок ферм и схемы подвесного транспорта	4 . . .	5
Расположение связей и прогонов схемы строповки ферм	5 . . .	6
Примеры разбивки закладных изделий для крепления связей и путей подвесного транспорта	6	7
Схемы испытаний ферм пролетами 6 и 9 м	7	8
Схемы испытаний ферм пролетами 12 и 18 м	8	9
Опалубочных чертежей ферм ФТ6-1, ФТ6-2, ФТ6-3, ФТ6-4	9	10
Арматурных чертежей ферм ФТ6-1, ФТ6-2, ФТ6-3, ФТ6-4	10	11
Арматурные узлы А, Б, В, Г	11	12
Опалубочных чертежей ферм ФТ9-1, ФТ9-2, ФТ9-3, ФТ9-4	12	13
Выборка стали на ферму	13	14
Арматурных чертежей ферм ФТ9-1АIII, ФТ9-2АIII, ФТ9-3АIII, ФТ9-4АIII	14	15
Арматурных чертежей ферм ФТ9-1, ФТ9-2, ФТ9-3, ФТ9-4	15	16
Арматурные узлы А, Б, В, Г, Д, Е	16	17
Опалубочных чертежей ферм ФТ12-1, ФТ12-2, ФТ12-3, ФТ12-4, ФТ12-5	17	18
Выборка стали на ферму	18	19
Арматурных чертежей ферм ФТ12-1, ФТ12-2, ФТ12-3, ФТ12-4, ФТ12-5	19	20
Арматурные узлы А, Б, В, Г, Д	20	21
Опалубочных чертежей ферм ФТ18-1, ФТ18-2, ФТ18-3, ФТ18-4, ФТ18-5, ФТ18-6	21	22
Выборка стали на ферму	22	23
Арматурных чертежей ферм ФТ18-1, ФТ18-2, ФТ18-3	23	24
Арматурных чертежей ферм ФТ18-4, ФТ18-5, ФТ18-6	24	25
Арматурные узлы А, Б, В, Г, Д	25	26

Пояснительная

ЗАПИСКА

Общая часть

1. Железобетонные безраскосные треугольные фермы предназначены для покрытий однопролетных неотапливаемых зданий шириной 6, 9, 12 и 18 м с кровлей из асбестоцементных волнистых листов, укладываемых по стальному или железобетонному прогонам.
2. Фермы пролетами 6,9 и 12 м для каждого пролета имеют одинаковые опалубочные размеры и отличаются только армированием и маркой бетона.
3. Фермы пролетом 6 м армированы ненапрягаемой арматурой, фермы пролетом 9 м разработаны в двух вариантах с ненапрягаемой и напрягаемой арматурой в нижнем поясе, фермы пролетами 12 и 18 м разработаны только с напрягаемой арматурой.
- Напрягаемая арматура принята из стали классов А-ШВ, А-Ш и А-Е, ненапрягаемая - из стали классов А-І, А-ІІ и В-І.
4. По степени трещиностойкости фермы отнесены к третьей категории и могут применяться в зданиях с неагрессивной, слабоагрессивной и среднеагрессивной газовой средой (фермы с напрягаемой арматурой класса А-Е предназначены для применения в неагрессивной и слабоагрессивной среде).
- Расчетная ширина раскрытия трещин при нормативных нагрузках в предварительно напряженном нижнем поясе не превышает 0,1 мм и 0,2 мм - в ненапрягаемых элементах. Толщина защитного слоя бетона - не менее 20 мм.
- В проекте здания должны быть разработаны в полном объеме мероприятия по защите ферм от коррозии в соответствии с требованиями действующих норм.
5. Фермы могут применяться в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. При расчетной сейсмичности 8 баллов необходимо учитывать требования "Руководства по проектированию производственных зданий с каркасом из железобетонных конструкций для сейсмических районов". (ЦНИИпромзданий)

Нагрузки и расчет ферм

6. Фермы рассчитаны на симметричное и несимметричное загружение вертикальными сосредоточенными силами от веса покрытия и снега, приложенными по верхнему поясу в местах опирания прогонов.

При несимметричном загружении снеговая нагрузка учитывалась только на одном из скатов фермы. Фермы рассчитаны также на нагрузки от подвесного транспорта

Вид подвесного транспорта, его грузоподъемность и места крепления к фермам указаны на листе 4.

Подбор марок ферм в зависимости от климатического района по снеговой нагрузке, вида и грузоподъемности подвесного транспорта производят по ключу для подбора марок ферм, приведенному на листе 4.

7. Усилия в элементах ферм определены как в статически неопределенных системах с фиксированными узлами, в предположении их работы

в упругой стадии

Перераспределение усилий вследствие развития пластических деформаций и образования трещин в бетоне выполнено с учетом рекомендаций "Руководства по расчету и конструированию железобетонных ферм покрытий". НИИЖС и др 1971.

8. Устойчивость ферм в покрытии обеспечивается стальными вертикальными связями, располагаемыми в двух крайних шагах каждого температурного блока, и сварными швами крепления прогонов к фермам.

В зданиях с подвесным транспортом и в зданиях, возведенных в районах с сейсмичностью 7 и 8 баллов, в двух крайних шагах каждого температурного блока устанавливаются вертикальные связи и горизонтальные связи по нижним поясам ферм.

В зданиях пролетом 6 и 9 м устойчивость ферм обеспечивается сварными швами крепления прогонов к фермам и фермам к колоннам.

Изготовление ферм

9. Фермы изготавливают в горизонтальном положении ("плашмя"). Натяжение стержней нижнего пояса производят механическим или электротермическим способом.

На арматурных чертежах (листы 15, 19, 23) приведены усилия натяжения стержней при механическом способе натяжения. При электротермическом способе натяжение в арматуре из стали

класса А-ШВ должно быть равно $5500 - \Delta \sigma_{\text{сп}}$,

класса А-Ш — " — " — " — $6000 - \Delta \sigma_{\text{сп}}$,

класса А-Е — " — " — " — $8000 - \Delta \sigma_{\text{сп}}$.

Величина предельного отклонения заданного натяжения, $\Delta \sigma^*$

принимается: при длине фермы 9 м - $700 \text{ кг}/\text{см}^2$,

— " — " — $12 \text{ м} - 630 \text{ кг}/\text{см}^2$,

— " — " — $18 \text{ м} - 530 \text{ кг}/\text{см}^2$.

Предварительные напряжения на бетон можно передавать только после достижения им не менее 70% проектной прочности на сжатие. Допускается перерезка отдельных стержней одновременно с обеих концов фермы после предварительного прогрева свободных участков всех стержней между торцами фермы и упорами стендов.

10. Концы напрягаемых стержней могут выступать за торец фермы не более чем на 10 мм и должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора марки 200 толщиной 15 мм.

TK

1974

Пояснительная записка

Серия
1.463-10

Выпуск Лист
1 2

11. В опалубочных формах следует предусмотреть приспособление для съема готовых ферм. В случае отсутствия этих приспособлений в верхний пояс ферм необходимо заложить петли, за которые готовые фермы отрывают от поддона и поднимают на деревянные подкладки высотой 15-20 см. После этого производят строповку ферм в узлах верхнего пояса, как показано на листе 5.

Контроль качества изготовления и приемка ферм

12. Изготовление и приемку ферм ОТК предприятия-изготовителя необходимо производить с соблюдением требований ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“ на каждую изготовленную ферму составляется паспорт.

Перед началом массового выпуска ферм, с целью проверки принятой технологии изготовления, необходимо произвести испытания 2^х ферм в соответствии с ГОСТом 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытания и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“, в дальнейшем, при серийном изготовлении, испытывать в том же порядке 2 фермы от каждой партии в 200шт.

Схемы загружения ферм во время испытания и контрольные нагрузки приведены на листах 7, 8.

Прочность бетона ферм, подлежащих испытанию, должна составлять не менее 90% проектной марки.

13. Отпуск ферм потребителю в зимний период должен производиться при достижении бетоном полной проектной прочности, а в остальное время года - после достижения не менее 70% проектной прочности на сжатие, при условии, что в течении 28 дней бетон наберет полную проектную прочность.

Хранение, транспортирование и монтаж ферм

14. Перевозку и хранение ферм производят в вертикальном положении, при этом фермы должны опираться на две опоры в узлах нижнего пояса см. лист 5.

15. Монтаж ферм необходимо осуществлять по технологическим картам, разработанным в составе проекта производства работ в соответствии с требованиями СНиП III-16-73.

16. Постоянные связи целесообразно устанавливать по мере монтажа ферм, что обеспечит устойчивость ферм без применения дополнительных монтажных распорок.

Технические показатели

Марка фермы	Сталь ЕГ при арматуре нижнего пояса из стали класса				Бетон		Вес фермы T
	А-Ш	А-ШВ	А-ЛУ	А-У	Марка	Объем м ³	
Ф76-1	95	—	—	—	200		
Ф76-2	107	—	—	—			
Ф76-3	122	—	—	—			0,4 1,0
Ф76-4	144	—	—	—	300		
Ф79-1	186	172	161	152			
Ф79-2	209	194	180	169	200		
Ф79-3	242	225	210	196			0,72 1,8
Ф79-4	280	262	245	230	300		
Ф712-1	—	225	208	193	200		
Ф712-2	—	270	250	232			
Ф712-3	—	314	297	277	300		1,1 2,7
Ф712-4	—	368	338	320			
Ф712-5	—	368	338	320	400		
Ф718-1	—	539	502	469			
Ф718-2	—	644	593	548	300		
Ф718-3	—	699	644	593	400		2,23 5,6
Ф718-4	—	725	669	619	300		
Ф718-5	—	725	669	619			
Ф718-6	—	862	769	712	400		2,54 6,4

TK

1974

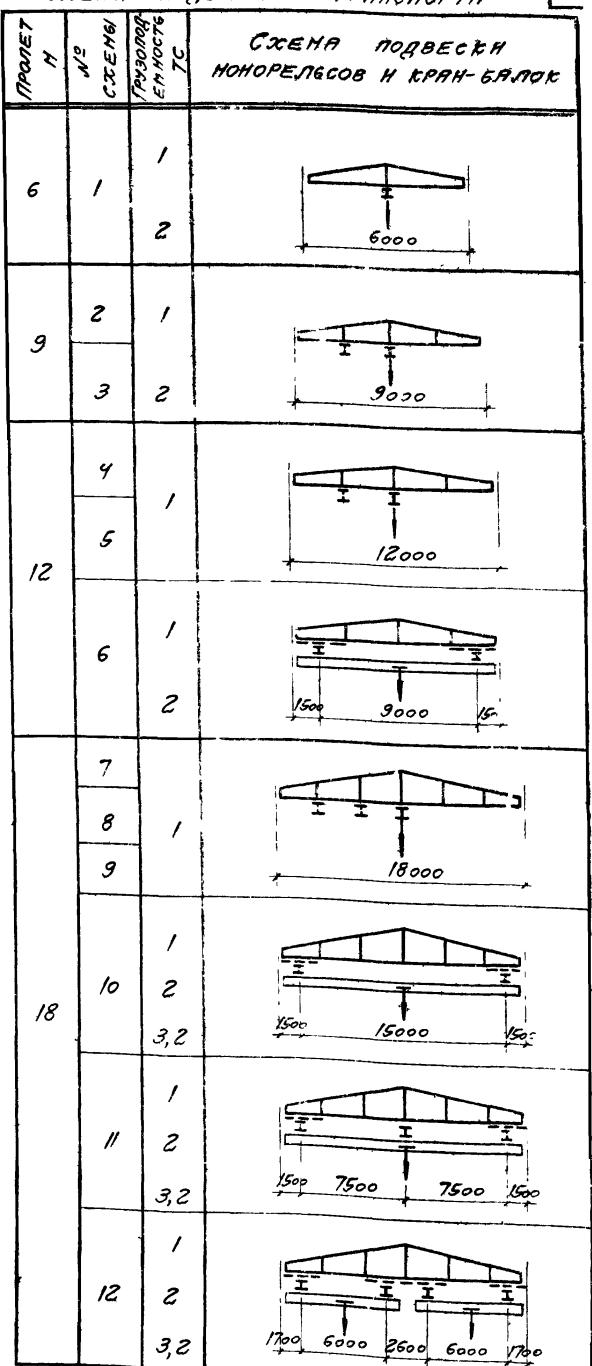
170 ЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРНЧ
1.963-10
Выпуск лист
1 3

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МАРОК ФЕРМ

ПРОЛЕТ H	ПОДВЕСНОЙ ТРАНСПОРТ	РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО НАГРУЗКА ОТ ПОКРЫТИЯ В КГ/М ²			
		170 (ВТ.Ч.СНЕГ 70)	200 (ВТ.Ч.СНЕГ 100)	240 (ВТ.Ч.СНЕГ 140)	310 (ВТ.Ч.СНЕГ 210)
6	БЕЗ ПОДВЕС- НОГО ТРАНС- ПОРТА	Ф76-1AIII	Ф76-1AIII	Ф76-2AIII	Ф76-3AIII
	1 ТЕЛЕФЕР $Q = 170$	Ф76-3AIII	Ф76-4AIII	Ф76-4AIII	Ф76-4AIII
	1 ТЕЛЕФЕР $Q = 270$	Ф76-3AIII	Ф76-4AIII	Ф76-4AIII	Ф76-4AIII
	БЕЗ ПОДВЕС- НОГО ТРАНС- ПОРТА	Ф79-1AIII	Ф79-1AIII	Ф79-2AIII	Ф79-3AIII
	Ф79-1AIV	Ф79-1AIV	Ф79-2AIV	Ф79-3AIV	Ф79-3AIV
	Ф79-1AV	Ф79-1AV	Ф79-2AV	Ф79-3AV	Ф79-3AV
9	1 ТЕЛЕФЕР $Q = 170$	Ф79-3AIII	Ф79-3AIII	Ф79-4AIII	Ф79-4AIII
	Ф79-3AIV	Ф79-3AIV	Ф79-4AIV	Ф79-4AIV	Ф79-4AIV
	Ф79-3AV	Ф79-3AV	Ф79-4AV	Ф79-4AV	Ф79-4AV
	1 ТЕЛЕФЕР $Q = 270$	Ф79-4AIII	Ф79-4AIII	Ф79-4AIII	Ф79-4AIII
	Ф79-4AIV	Ф79-4AIV	Ф79-4AIV	Ф79-4AIV	Ф79-4AIV
	Ф79-4AV	Ф79-4AV	Ф79-4AV	Ф79-4AV	Ф79-4AV
12	БЕЗ ПОДВЕС- НОГО ТРАНС- ПОРТА	ФT12-1AIII	ФT12-1AIII	ФT12-2AIII	ФT12-3AIII
	ФT12-1AIV	ФT12-1AIV	ФT12-2AIV	ФT12-3AIV	ФT12-3AIV
	ФT12-1AV	ФT12-1AV	ФT12-2AV	ФT12-3AV	ФT12-3AV
	1 ТЕЛЕФЕР $Q = 170$	ФT12-4AIII	ФT12-4AIII	ФT12-5AIII	ФT12-5AIII
	ФT12-4AIV	ФT12-4AIV	ФT12-5AIV	ФT12-5AIV	ФT12-5AIV
	ФT12-4AV	ФT12-4AV	ФT12-5AV	ФT12-5AV	ФT12-5AV
18	1 ДВУХСОПОР- НБИЙ КРАН $Q = 170$	ФT12-3AIII	ФT12-3AIII	ФT12-4AIII	ФT12-5AIII
	ФT12-3AIV	ФT12-3AIV	ФT12-4AIV	ФT12-5AIV	ФT12-5AIV
	ФT12-3AV	ФT12-3AV	ФT12-4AV	ФT12-5AV	ФT12-5AV
	1 ДВУХСОПОР- НБИЙ КРАН $Q = 270$	ФT12-4AIII	ФT12-4AIII	ФT12-5AIII	ФT12-5AIII
	ФT12-4AIV	ФT12-4AIV	ФT12-5AIV	ФT12-5AIV	ФT12-5AIV
	ФT12-4AV	ФT12-4AV	ФT12-5AV	ФT12-5AV	ФT12-5AV

1. ПОДВЕСКА МОНОРЕЛСОВ ПРЕДУСМОТРЕНА ТОЛЬКО В ОДНОМ ИЗ УЗЛОВ ФЕРМЫ.
2. СБЛЮЖЕНИЕ МОНОРЕЛСОВ И КРАН-БАЛОК ВДОЛЖ ЧЕХОВ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 6 М.



TK

1974

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12, 18м

СЕРНЯ
1963-10

Ключ для подбора марок ферм и схемы подвесного транспорта

БИЛУСА ЛИС:

1

4

1222-01

5

ПРОГОНОИ

СВЯЗИ
12000

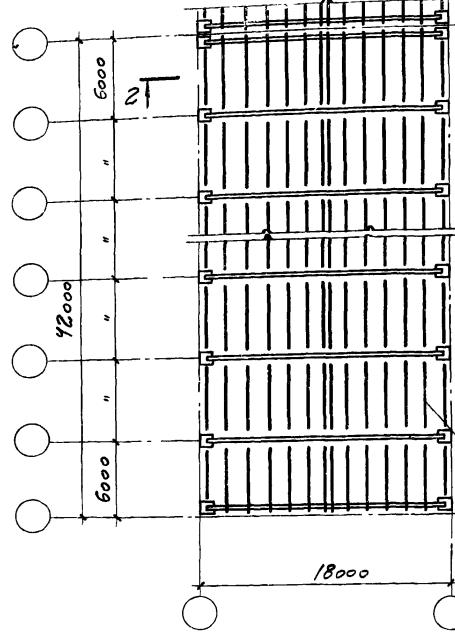
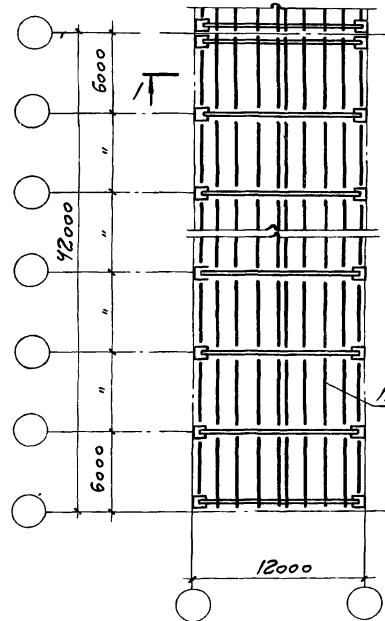
1-1

ПРОГОНОИ

СВЯЗИ
18000

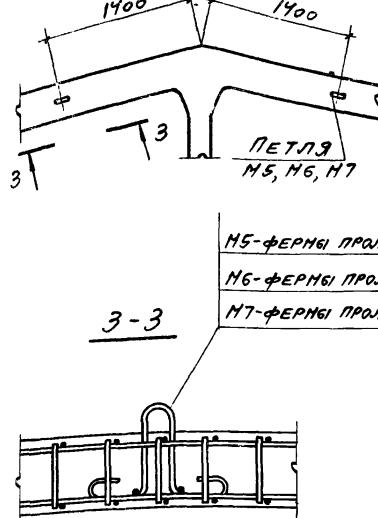
2-2

ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОГОНОВ

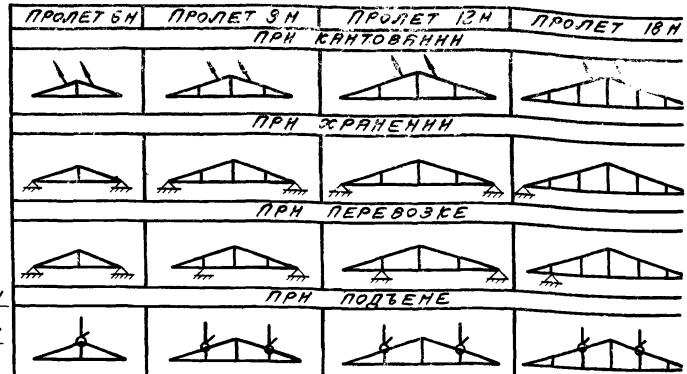


УСТАНОВКА ПЕТЕЛЬ

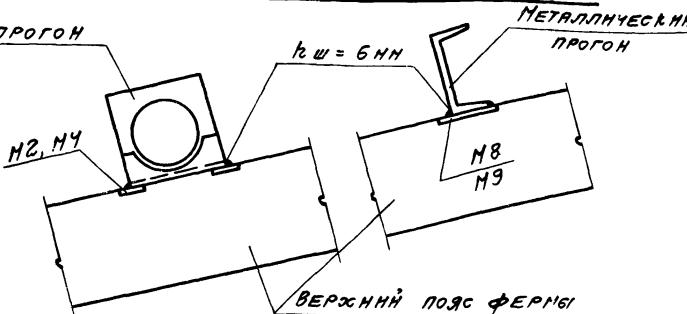
ДЛЯ КАНТОВАНИЯ



СХЕМЫ СТРОПОВОЙ ФЕРМЫ

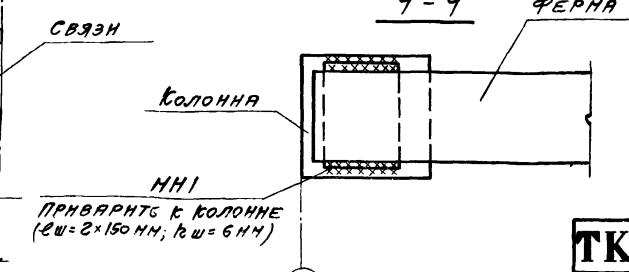
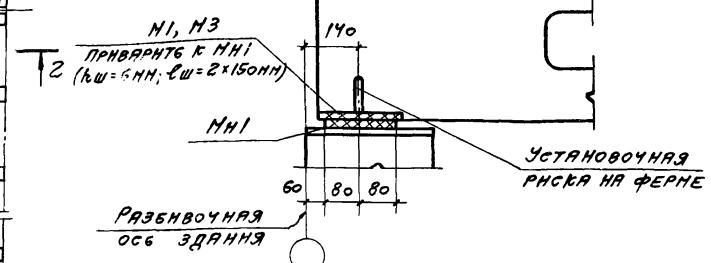


КРЕПЛЕНИЕ ПРОГОНОВ К ФЕРМЕ



ОПИРЯНИЕ ФЕРМЫ НА КОЛОННУ

4-4

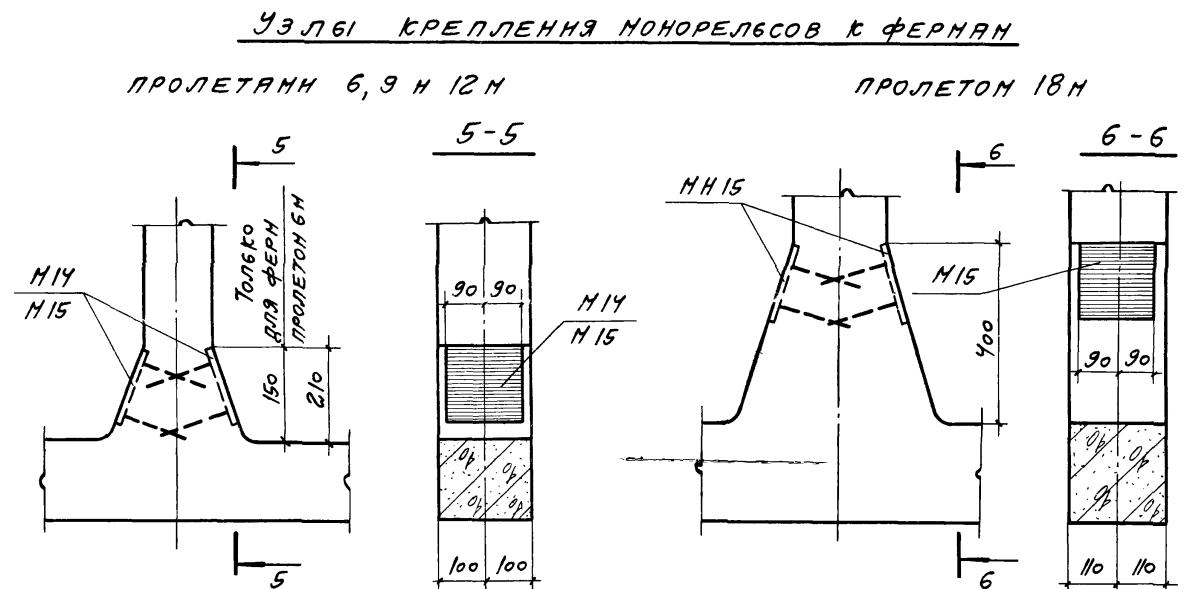
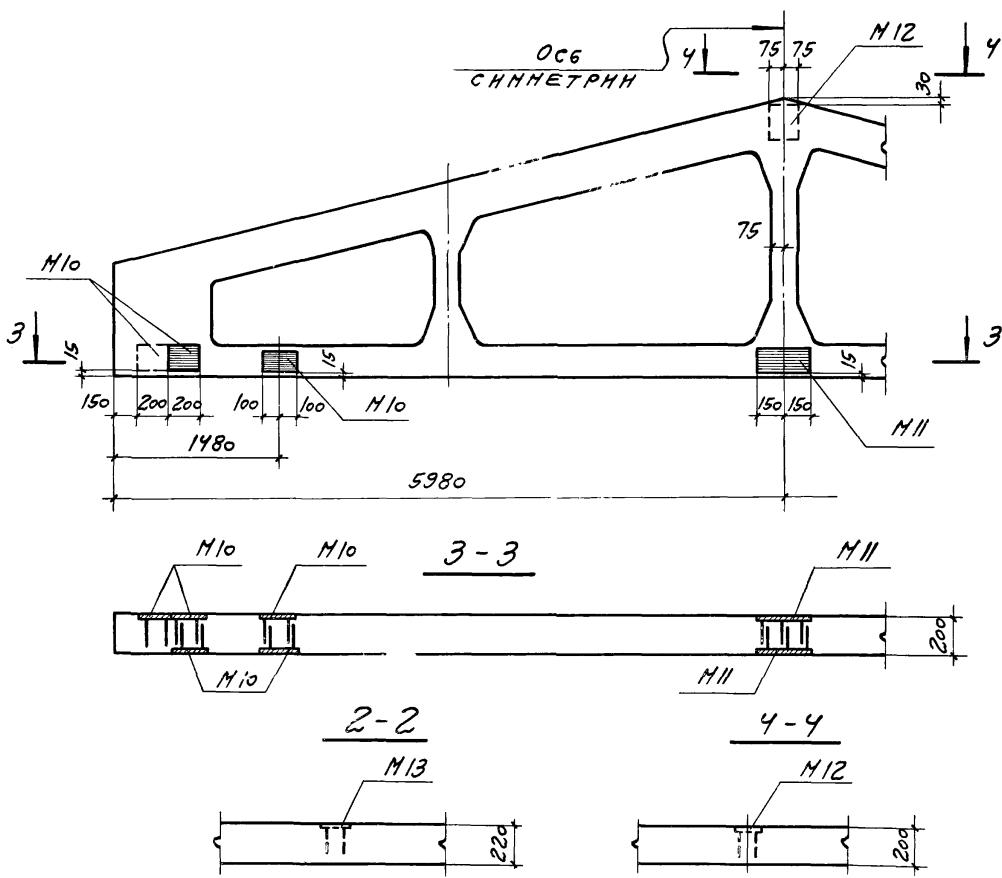
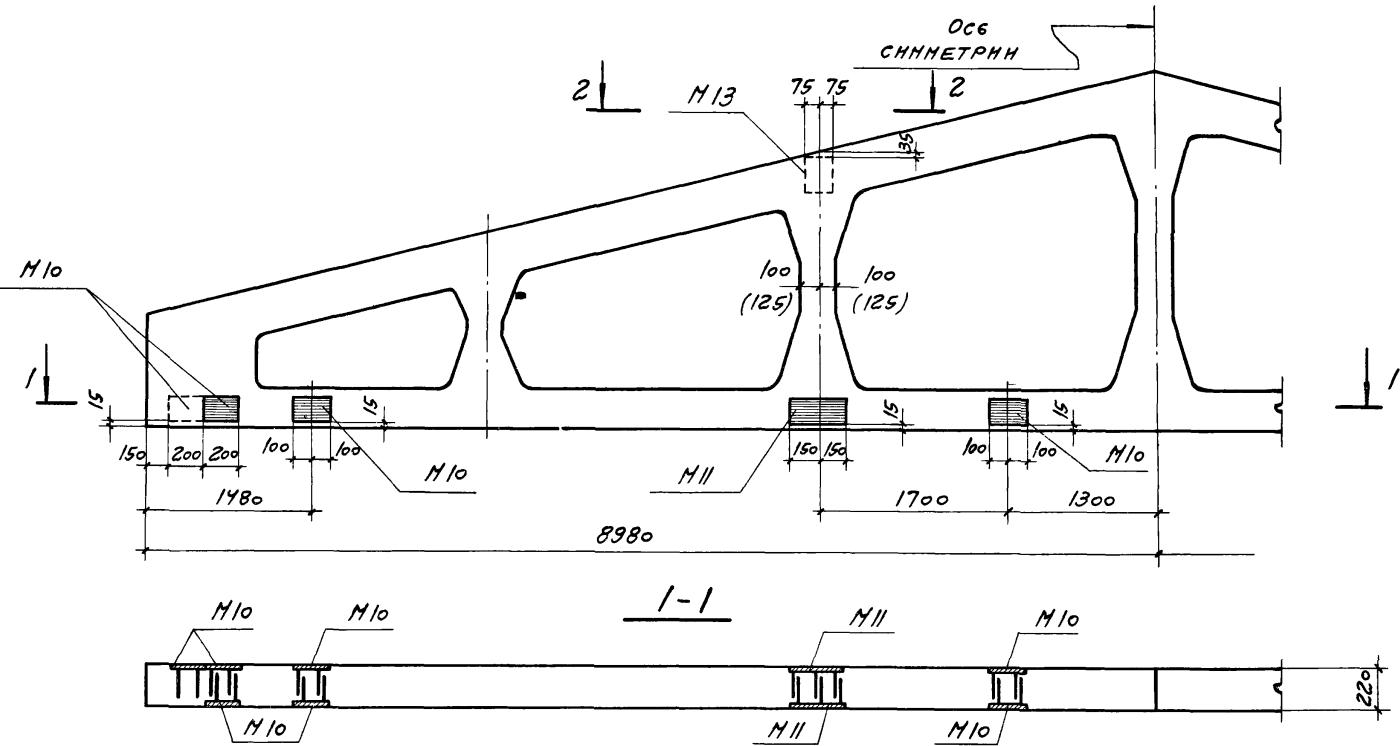


РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ СВЯЗЕЙ
РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 3
ДАННОЙ СЕРИИ.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ И НАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДИНУ ФЕРНУ

7

ПРОЛЕТ М	ТИП ФЕРНУ	ШИРИНА ФЕРНУ ММ	ТИП ПОДВЕС- НОГО ТРАНСПОРТА	КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						КОЛИЧЕСТВО НАКЛАД. ИЗДЕЛ.
				М10	М11	М12	М13	М14	М15	
6	Рядовая		Монорельс							2
9	Рядовая		Монорельс							2
12	Связевая	6	один 2-х опорный кран	6	2	1	—	—	—	8 2
	Рядовая		четыре 2-х опорных крана	4	—	—	—	—	—	— 2
	Связевая	2	один 3-х опорный кран	2	2	—	—	2	—	—
	Рядовая		четыре 3-х опорных крана	—	—	—	—	2	—	—
18	Связевая	6	один 2-х опорный кран	6	4	—	2	—	—	8 2
	Рядовая		четыре 2-х опорных крана	4	—	—	—	—	—	— 2
	Связевая	6	один 3-х опорный кран	6	4	—	2	—	2	12 2
	Рядовая		четыре 3-х опорных крана	4	—	—	—	2	—	— 2
	Связевая	6	один 2-х опорный кран	6	4	—	2	—	—	12 4
	Рядовая		четыре 2-х опорных крана	8	—	—	—	—	—	— 4
	Связевая	2	один монорельс	2	4	—	2	—	2	—
	Рядовая		четыре монорельса	—	—	—	—	2	—	—



1. ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ
В ВИП. 2.

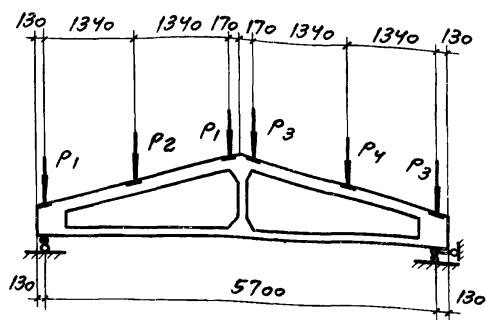
2. НАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН2 И МН3
ПОСОБИЯ НА ЛИСТАХ 5, 6 И 7 ВИП. 3.

TK

ФЕРНУ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 И 18 М СЕРНЯ
1.463-10
1974 ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ И ПУТЕЙ ПОД-
ВЕСНОГО ТРАНСПОРТА
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 6

73221-01 7

ФЕРН61 ПРОЛЕТОМ 6 М



ФЕРН61 ПРОЛЕТОМ 9 М

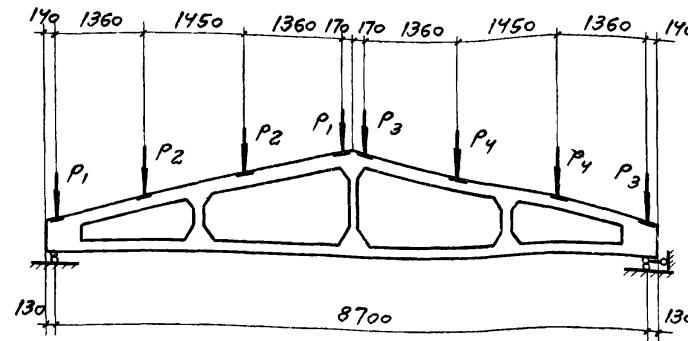


ТАБЛИЦА 1

Вид загружения	контрольные нагрузки в тоннах																
	Ф76-1			Ф76-2			Ф76-3			Ф76-4							
	P1	P2	P3	P4	P1	P2	P3	P4	P1	P2	P3	P4					
Определение шириной раскрытия трещин при нормативной нагрузке	Несимметричн. загруж.	0,7	1,5	0,4	0,8	0,9	1,9	0,5	1,1	1,3	2,6	0,8	1,6	1,7	3,4	1,0	2,0
Симметричн. загруж.	0,7	1,5	0,7	1,5	0,9	1,9	0,9	1,9	1,3	2,6	1,3	2,6	1,7	3,4	1,7	3,4	
Прочность ферн61 при нагрузках, равных	1,4 расчет.	1,3	2,5	1,3	2,5	1,6	3,1	1,6	3,1	2,2	4,4	2,2	4,4	2,8	5,7	2,8	5,7
	1,6 расчет.	1,5	2,9	1,5	2,9	1,8	3,6	1,8	3,6	2,5	5,1	2,5	5,1	3,2	6,5	3,2	6,5

ТАБЛИЦА 3

Вид загружения	контрольные нагрузки в тоннах																
	Ф79-1АШ			Ф79-2АШ			Ф79-3АШ			Ф79-4АШ							
	P1	P2	P3	P4	P1	P2	P3	P4	P1	P2	P3	P4					
Определение шириной раскрытия трещин при нормативной нагрузке	Несимметричн. загруж.	0,7	1,5	0,4	0,8	0,9	1,9	0,5	1,1	1,3	2,6	0,8	1,6	1,7	3,4	1,0	2,0
Симметричн. загруж.	0,7	1,5	0,7	1,5	0,9	1,9	0,9	1,9	1,3	2,6	1,3	2,6	1,7	3,4	1,7	3,4	
Прочность ферн61 при нагрузках, равных	1,4 расчет.	1,3	2,5	1,3	2,5	1,6	3,1	1,6	3,1	2,2	4,4	2,2	4,4	2,8	5,7	2,8	5,7
	1,6 расчет.	1,5	2,9	1,5	2,9	1,8	3,6	1,8	3,6	2,5	5,1	2,5	5,1	3,2	6,5	3,2	6,5

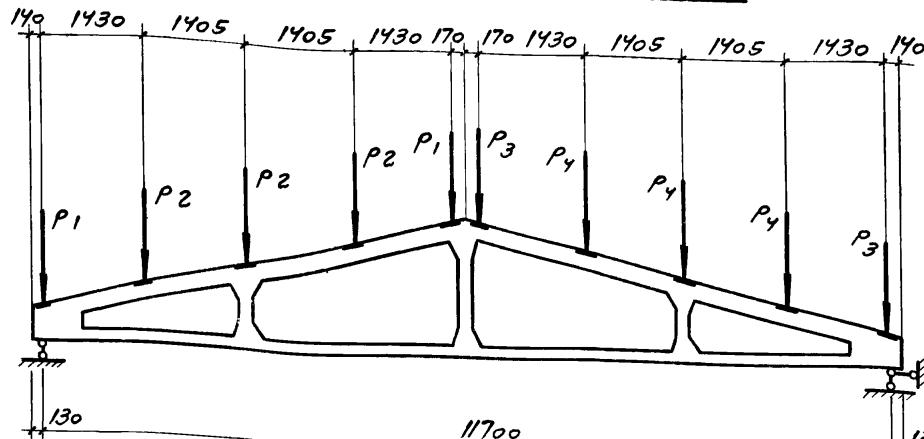
ТАБЛИЦА 2

Вид загружения	контрольные нагрузки в тоннах																
	Ф79-1			Ф79-2			Ф79-4			Ф79-5							
	P1	P2	P3	P4	P1	P2	P3	P4	P1	P2	P3	P4					
Несимметричное загружение для определения шириной раскрытия трещин при испытании ферн61 в возрасте	3дней	0,9	1,8	0,5	1,0	1,4	2,8	0,9	1,7	1,9	3,8	1,1	2,3	2,1	4,2	1,3	2,5
	7 дней	0,8	1,8	0,5	1,0	1,4	2,8	0,9	1,7	1,9	3,7	1,1	2,2	2,1	4,2	1,3	2,5
	14 дней	0,8	1,7	0,5	0,9	1,3	2,7	0,8	1,6	1,8	3,5	1,1	2,1	2,1	4,2	1,3	2,5
	28 дней	0,8	1,6	0,5	0,9	1,3	2,5	0,8	1,5	1,7	3,4	1,0	2,1	2,0	3,9	1,2	2,4
	100 дней	0,7	1,5	0,9	0,8	1,1	2,3	0,7	1,4	1,5	3,0	0,9	1,8	1,7	3,4	1,0	1,0
Симметричное загружение для определения шириной раскрытия трещин при испытании ферн61 в возрасте	3дней	0,9	1,8	0,9	1,8	1,4	2,8	1,4	2,8	1,9	3,8	1,9	3,8	2,1	4,2	2,1	4,2
	7 дней	0,8	1,8	0,8	1,8	1,4	2,8	1,4	2,8	1,9	3,7	1,9	3,7	2,1	4,2	2,1	4,2
	14 дней	0,8	1,7	0,8	1,7	1,3	2,7	1,3	2,7	1,8	3,5	1,8	3,5	2,1	4,2	2,1	4,2
	28 дней	0,8	1,6	0,8	1,6	1,3	2,5	1,3	2,5	1,7	3,4	1,7	3,4	2,0	3,9	2,0	3,9
	100 дней	0,7	1,5	0,7	1,5	1,1	2,3	1,1	2,3	1,5	3,0	1,5	3,0	1,7	3,4	1,7	3,4
Симметричное загружение для проверки прочности ферн61 при нагрузках, равных	1,4 расчет.	1,3	2,5	1,3	2,5	1,6	3,1	1,6	3,1	2,5	5,1	2,5	5,1	2,8	5,7	2,8	5,7
	1,6 расчет.	1,5	2,9	1,5	2,9	1,8	3,6	1,8	3,6	2,9	5,8	2,9	5,8	3,2	6,5	3,2	6,5

- При испытании ферн ранее чем на 100 дней после их изготовления, величины контрольных нагрузок для проверки шириной раскрытия трещин увеличены, так как потеря предварительного напряжения арматуры за этот срок проявляются не полностью.
- В таблицах 1 и 2 контрольные нагрузки даны для ферм с обечайкой армированной. В таблице 3 контрольные нагрузки даны для ферн с предварительно напряженной арматурой.
- Возраст предварительно напряженных ферн считать со дня передачи усилия натяжения с упоров на бетон.
- Ферн испытываются в вертикальном положении.
- Величины контрольных нагрузок даны без учета собственного веса ферн.
- Для обеспечения устойчивости верхнего пояса необходимо привязать развязку его из плоскости ферн61 в местах приложения нагрузок. Развязка не должна препятствовать перенесению ферн61 в ее плоскость.

TK	Ферн61 пролетом 6 и 9 м	Серия 1963-10
1974	Схемы испытаний ферн пролетами 6 и 9 м	Вспомогательный 1 7

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 М



ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 М

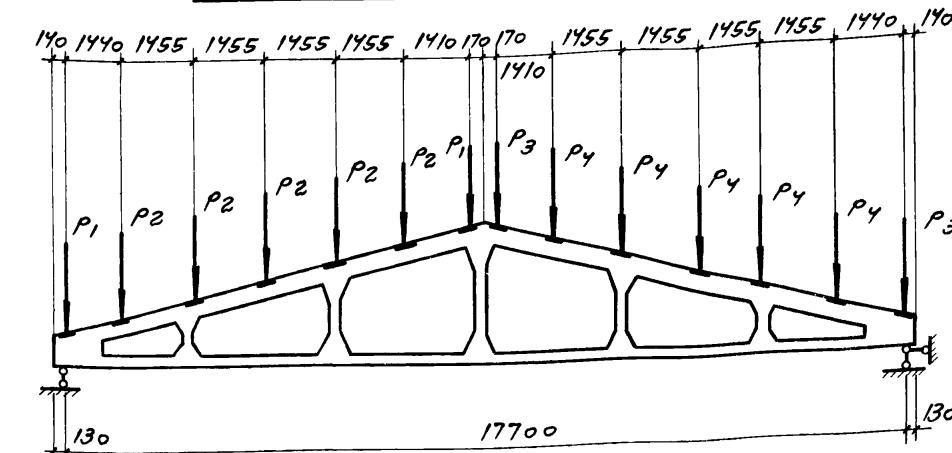


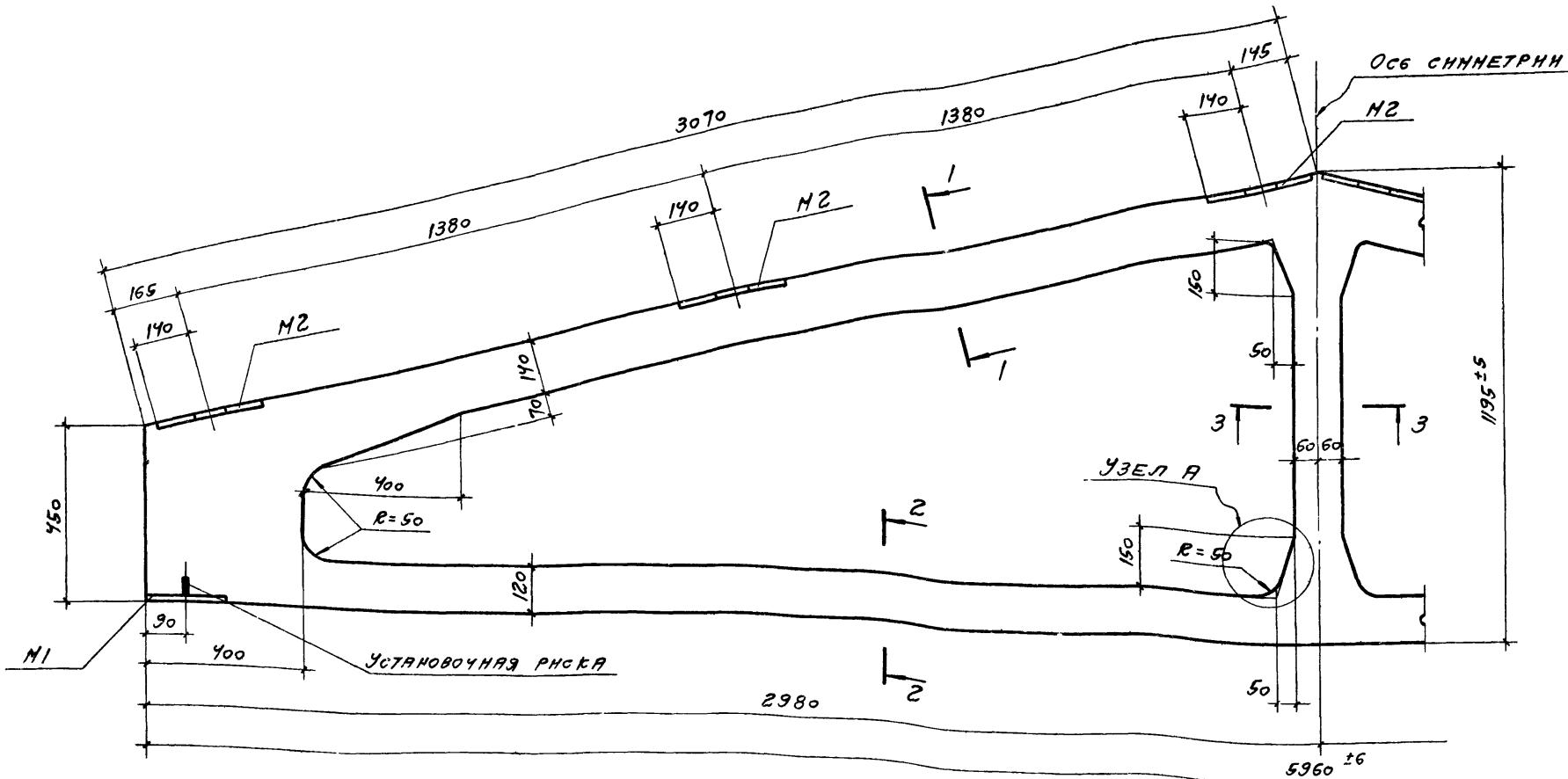
ТАБЛИЦА 4

Вид загружения	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ В ТОННАХ												ФТ 12-1			ФТ 12-2			ФТ 12-3			ФТ 12-4			ФТ 12-5			ФТ 18-1			ФТ 18-2			ФТ 18-3			ФТ 18-4			ФТ 18-5			ФТ 18-6		
	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄													
	3х ДНЕЙ	0,9	1,8	0,5	1,0	1,1	2,3	0,6	1,2	1,7	3,3	1,0	2,0	1,9	3,8	1,1	2,3	2,1	4,2	1,3	2,5	0,9	1,9	0,5	1,0	1,2	2,3	0,6	1,2	1,4	2,8	0,9	1,7	1,7	3,3	1,0	2,0	1,9	3,8	1,1	2,3	2,1	4,2	1,3	2,5
НЕСИММЕТРИЧНОЕ ЗАГРУЖЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ ИСПЫТАНИИ ФЕРМЫ В ВОЗРАСТЕ	7 ДНЕЙ	0,8	1,8	0,5	1,0	1,1	2,2	0,6	1,2	1,6	3,3	1,0	2,0	1,9	3,8	1,1	2,3	2,1	4,2	1,3	2,5	0,9	1,8	0,5	1,0	1,2	2,3	0,6	1,2	1,4	2,8	0,9	1,7	1,7	3,3	1,0	2,0	1,9	3,8	1,1	2,3	2,1	4,2	1,3	2,5
	14 ДНЕЙ	0,8	1,7	0,5	0,9	1,1	2,2	0,6	1,1	1,6	3,1	0,9	1,9	1,8	3,7	1,1	2,2	2,0	4,0	1,2	2,4	0,8	1,8	0,5	1,0	1,2	2,3	0,6	1,2	1,4	2,8	0,9	1,7	1,7	3,3	1,0	2,0	1,8	3,7	1,1	2,2	2,1	4,2	1,3	2,5
	28 ДНЕЙ	0,8	1,6	0,5	0,9	1,0	2,1	0,5	1,1	1,5	2,9	0,9	1,8	1,7	3,4	1,0	2,1	2,0	4,0	1,1	2,3	0,8	1,7	0,5	1,0	1,1	2,3	0,6	1,2	1,4	2,7	0,8	1,6	1,6	3,2	1,0	1,9	1,7	3,4	1,0	2,0	2,0	3,9	1,2	2,4
	100 ДНЕЙ	0,7	1,5	0,4	0,8	0,9	1,9	0,5	1,1	1,3	2,6	0,8	1,6	1,5	3,0	0,9	1,8	1,7	3,4	1,0	2,0	0,7	1,5	0,4	0,8	0,9	1,9	0,5	1,0	1,1	2,3	0,7	1,4	1,3	2,6	0,8	1,6	1,5	3,0	0,9	1,8	1,7	3,4	1,0	2,0
СИММЕТРИЧНОЕ ЗАГРУЖЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ ИСПЫТАНИИ ФЕРМЫ В ВОЗРАСТЕ	3х ДНЕЙ	0,9	1,8	0,9	1,8	1,1	2,3	1,1	2,3	1,7	3,3	1,9	3,8	1,9	3,8	2,1	4,2	2,1	4,2	0,9	1,9	0,9	1,9	1,2	2,3	1,2	2,3	1,4	2,8	1,7	3,3	1,7	3,3	1,9	3,8	2,1	4,2	2,1	4,2						
	7 ДНЕЙ	0,8	1,8	0,8	1,8	1,1	2,2	1,1	2,2	1,6	3,3	1,6	3,7	1,9	3,8	1,9	3,8	2,1	4,2	2,1	4,2	0,9	1,8	0,9	1,8	1,2	2,3	1,2	2,3	1,4	2,8	1,7	3,3	1,7	3,3	1,9	3,8	2,1	4,2	2,1	4,2				
	14 ДНЕЙ	0,8	1,7	0,8	1,7	1,1	2,2	1,1	2,2	1,6	3,1	1,6	3,1	1,8	3,7	1,8	3,7	2,0	4,0	2,0	4,0	0,8	1,8	0,8	1,8	1,2	2,3	1,2	2,3	1,4	2,8	1,7	3,3	1,7	3,3	1,8	3,7	2,1	4,2	2,1	4,2				
	28 ДНЕЙ	0,8	1,6	0,8	1,6	1,0	2,1	1,0	2,1	1,5	2,9	1,5	2,9	1,7	3,4	1,7	3,4	2,0	4,0	2,0	4,0	0,8	1,7	0,8	1,7	1,1	2,3	1,1	2,3	1,4	2,7	1,4	2,7	1,6	3,2	1,7	3,4	2,0	3,9						
	100 ДНЕЙ	0,7	1,5	0,7	1,5	0,9	1,9	0,9	1,9	1,3	2,6	1,3	2,6	1,5	3,0	1,5	3,0	1,7	3,4	1,7	3,4	0,7	1,5	0,7	1,5	0,9	1,9	0,9	1,9	1,1	2,3	1,1	2,3	1,3	2,6	1,5	3,0	1,7	3,4						
СИММЕТРИЧНОЕ ЗАГРУЖЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПРОЧНОСТИ ФЕРМЫ ПРИ НАГРУЗКАХ, РАВНЫХ 1,6 РАСЧЕТНОЙ	1,4 РАСЧЕТНОЙ	1,3	2,5	1,3	2,5	1,6	3,1	1,6	3,1	2,2	4,4	2,2	4,4	2,5	5,1	2,5	5,1	2,8	5,7	2,8	5,7	1,3	2,5	1,3	2,5	1,6	3,1	1,6	3,1	1,9	3,8	1,9	3,8	2,2	4,4	2,2	4,4	2,5	5,1	2,8	5,7	2,8	5,7		
	1,6 РАСЧЕТНОЙ	1,5	2,9	1,5	2,9	1,8	3,6	1,8	3,6	2,5	5,1	2,5	5,1	2,9	5,8	2,9	5,8	3,2	6,5	3,2	6,5	1,5	2,9	1,5	2,9	1,8	3,6	1,8	3,6	2,2	4,3	2,2	4,3	2,5	5,1	2,5	5,1	2,9	5,8	3,2	6,5	3,2	6,5		

- ПРИ ИСПЫТАНИИ ФЕРМ РАНЕЕ ЧЕМ НА 100 ДНЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК ДЛЯ ПРОВЕРКИ ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН УВЕЛИЧИВАЕТСЯ, ТАК КАК ПОТЕРЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ ЗА ЭТОТ СРОК ПРОЯВЛЯЮТСЯ НЕ ПОЛНОСТЬЮ.
- ВОЗРАСТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ФЕРМ СЧИТАТЬ СО ДНЯ ПЕРЕДАЧИ УСИЛИЯ НАГРУЖЕНИЯ С УПОРОВ НА БЕТОН.

- ФЕРМЫ ИСПЫТАВШИЕСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.
- ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК ДЛЯ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФЕРМ.
- ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ ВЕРХНЕГО ПОДСЛОЯ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ РАЗВЯЗКУ ЕГО НА ПЛОСКОСТИ ФЕРМЫ В НЕСТРАХ ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК. РАЗВЯЗКА НЕ ДОЛЖНА ПРЕПЯСТОВАТЬ ПЕРЕНЕЩЕНИЮ ФЕРМЫ В ЕЕ ПЛОСКОСТИ.

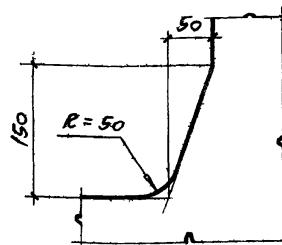
TK	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	ВЫПУСК ЛИСТ 1 8



БЕІГОРКА СТАЛН НА ФЕРНУ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКЛЮДИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
МАРКА ФЕРМЫ	СТАЛЯ АРМАТУРНАЯ ПО ГОСТ 5781-61*											СТАЛЯ ПРО-				ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*									ПРОФИЛЬ		ВСЕГО			
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	5	8=4	6	12	8=10	
	8	6	8	10	12	14	16	18	Чтого								
Ф76-1A III	2,6		10,6	16,0		30,0			56,6	7,2	0,4	66,8	0,6	9,4	17,8	27,8	94,6
Ф76-2A III	3,0		13,2		25,0	30,0			68,2	7,4	0,4	79,0	0,6	9,4	17,8	27,8	106,8
Ф76-3A III	3,0		13,2			31,4	38,8		83,4	7,4	0,4	94,2	0,6	9,4	17,8	27,8	122,0
Ф76-4A III	3,0	5,0	13,2				41,2	49,2	108,6	3,8	0,4	115,8	0,6	9,4	17,8	27,8	143,6

ЧЭСЛ А



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНИХ ИЗДЕЛНИЙ НА ФЕРМУ

МАРКА ФЕРМЫ	МАРКА ЭПЛАДИ НЭДЕЛНИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВСИЛ. 2
Ф76-1	М1	2	54
Ф76-2	М2	6	55
Ф76-3			
Ф76-4			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

МАРКА ФЕРМГІ	СТАНД. КГ	БЕТОН МАРКА ДОБІЙ НЗ	ВЕС ФЕРМГІ Т
Ф76-1	95	200	
Ф76-2	107		0,4
Ф76-3	122		1,0
Ф76-4	144	300	

1. АРНАТУРНІЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 10
 2. РАЗМЕРЫ ВУТОВ ВО ВСЕХ УЗЛАХ ДАНЫ
НЕЖДУ ТОЧКАМИ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ НАКЛОННЫХ
ЛИНИЙ ВУТА С ГРАНЯЧАМИ ПОДСОВ (ПО ТИПУ
УЗЛА А).
 3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛНИ М2 ДАНЫ ДЛЯ КРЕП-
ЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРОГОНОВ. ПРИ ПРИМЕ-
НЕНИИ СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕ-
ЛИЯ ЗАМЕНЯЮТСЯ НА М8.

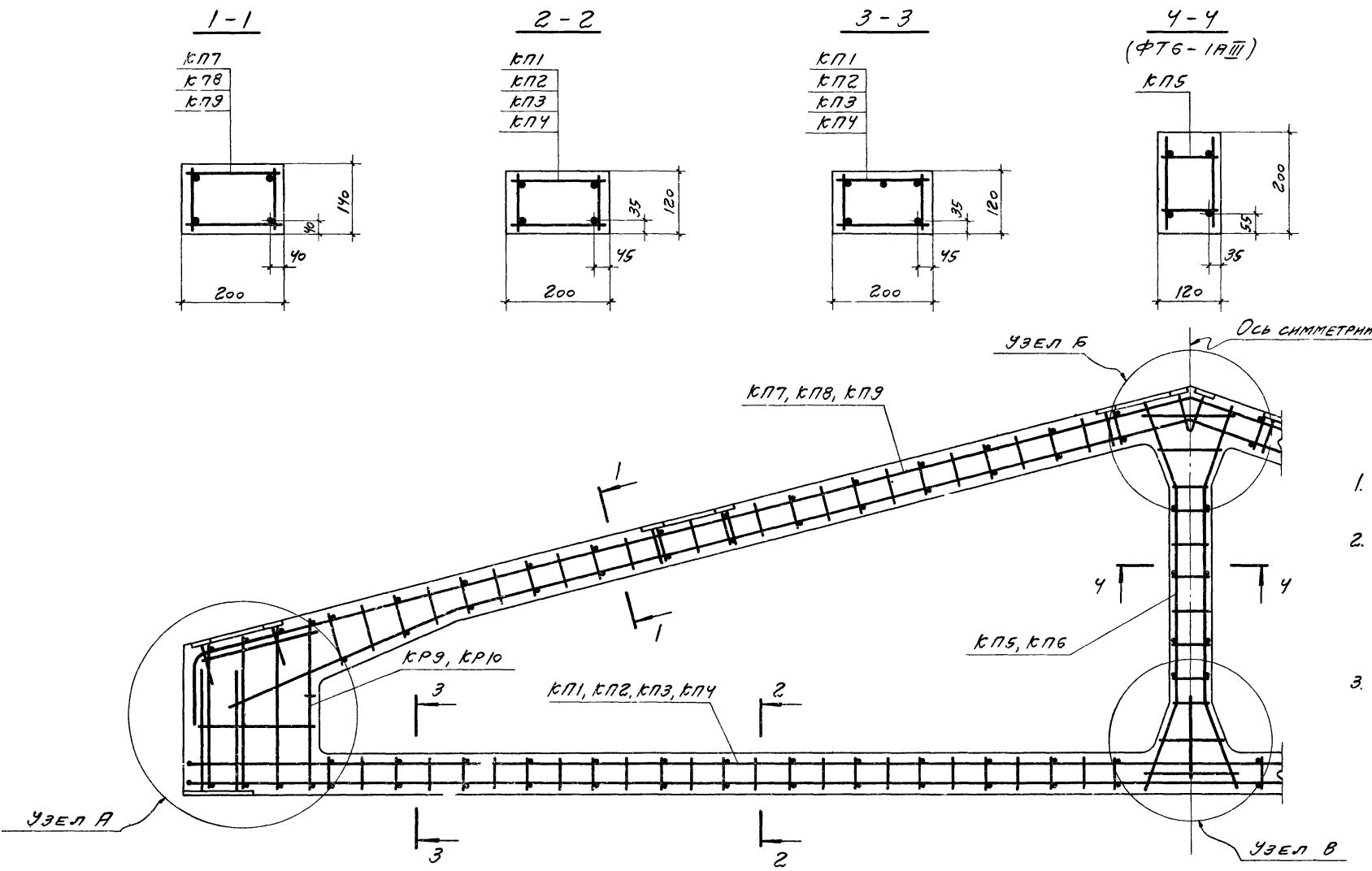
TK

ФЕРНІІ ПРОЛЕТОМ БН

СЕРНЯ
1463-10

1974 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ
Ф76-1, Ф76-2, Ф76-3, Ф76-4

13221-01 10



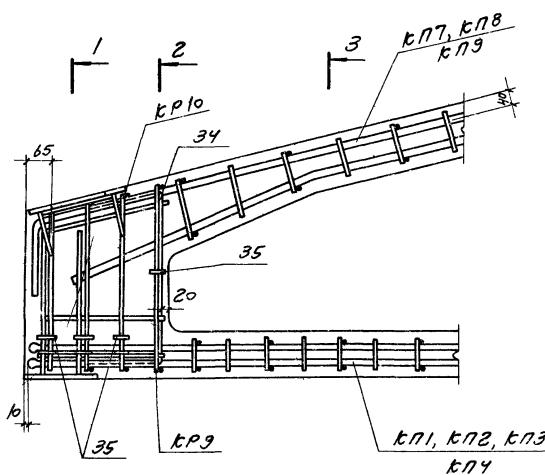
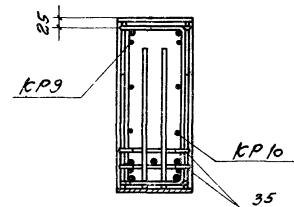
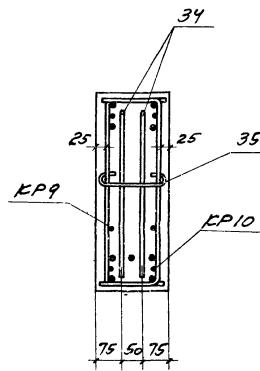
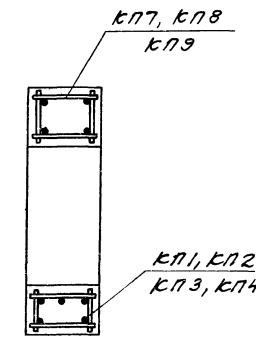
1. ОПАЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 9.
2. ПРИ УКЛАДКЕ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ПРОЕКТНУЮ ВЕЛИЧИНУ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ОБЕСПЕЧИТЬ УСТАНОВКОЙ БЕТОННЫХ ИЛИ ПЛАСТИМассСОВЫХ ФИКСАТОРОВ.
3. АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 11.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛНИЙ НА ФЕРМЫ

ФЕРМЫ	Марка изделия	Марка шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия	кол. шт.	№ листа
$\phi T6 - 1AIII$	KP1	1	2	$\phi T6 - 2AIII$	KP2	1	3	$\phi T6 - 3AIII$	KP3	1	4	$\phi T6 - 4AIII$	KP4	1	5
	KP5	1	6		KP6	1	6		KP7	1	7		KP8	1	8
	KP9	2			KP9	2			KP9	2			KP10	2	
	KP10	2	10		KP10	2	10		KP10	2	10				
	34	4			34	4			34	4			34	4	
	35	22	11		35	22	11		35	22	11		35	22	11

TK

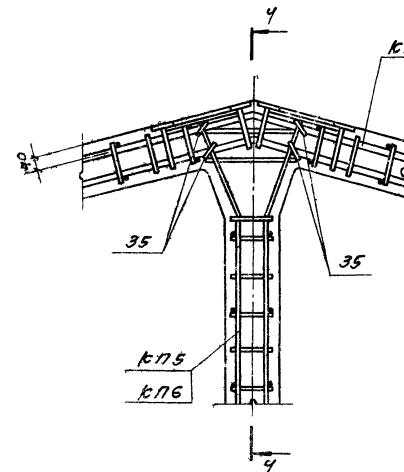
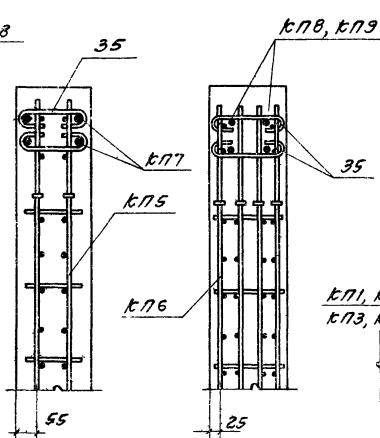
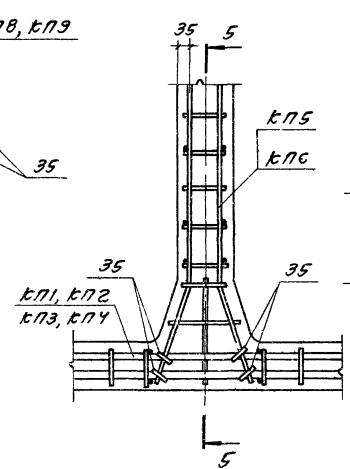
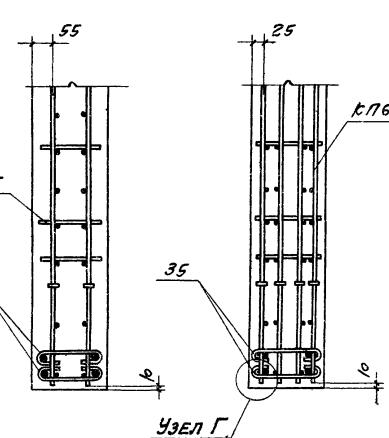
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6Н	СЕРН 9 1463-10
1979 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ФЕРМЫ $\phi T6-1, \phi T6-2, \phi T6-3, \phi T6-4$	Выпуск 1/10

УЗЕЛ А1 - 12 - 23 - 3

1

2

3

УЗЕЛ Б4 - 4 (ФТ6-1)4 - 4УЗЕЛ В5 - 5 (ФТ6-1)5 - 5

АРМАТУРНЕІ ЧЕРТЕЖ ФЕРМЫ ДАН
НА ЛИСТЕ 10

TK

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6 М

СЕРНЯ
1.463-10

1974

АРМАТУРНЕІ УЗЛЕІ А, Б, В, Г.

ВІДПОВІДЬ/ІНСТ
1 II

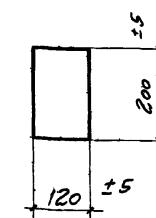
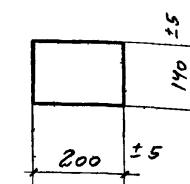
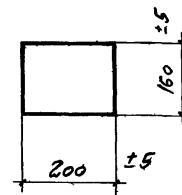
10221-01

12

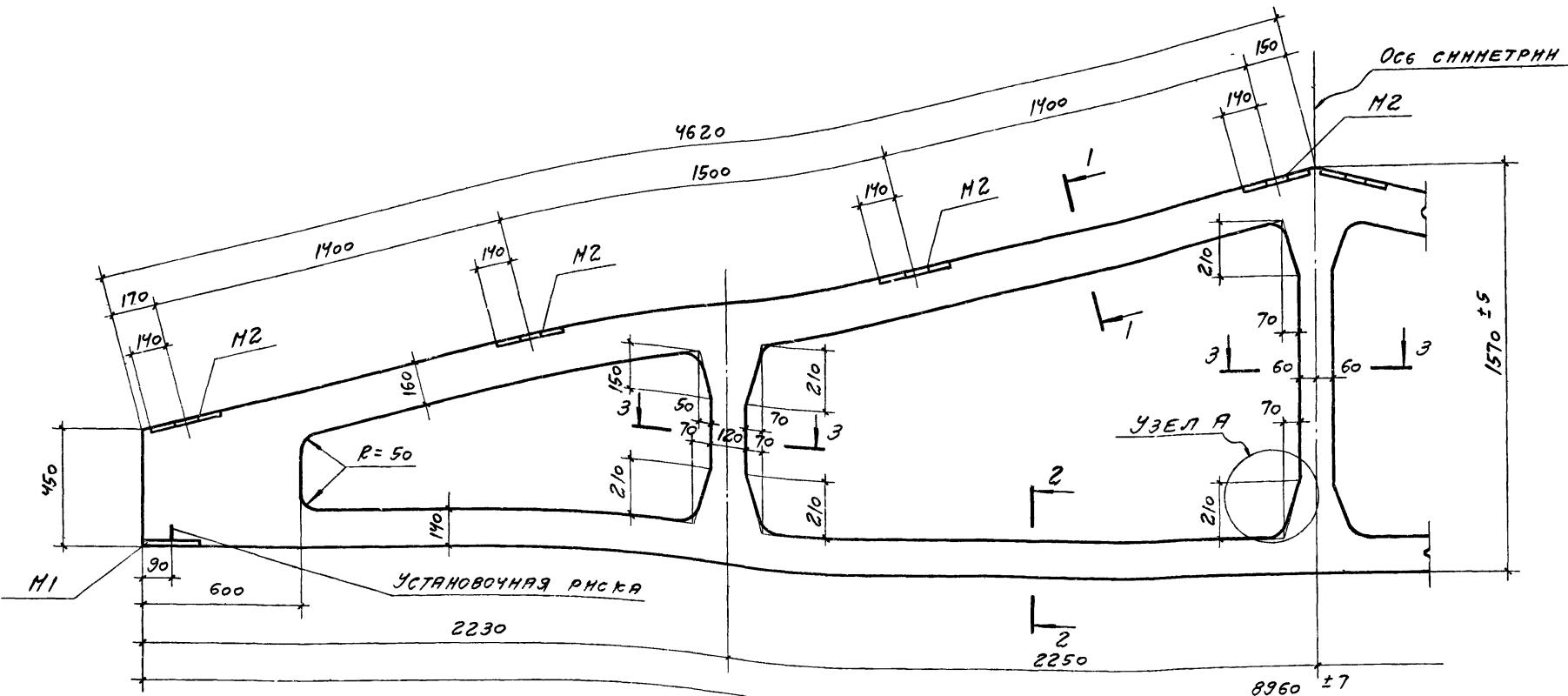
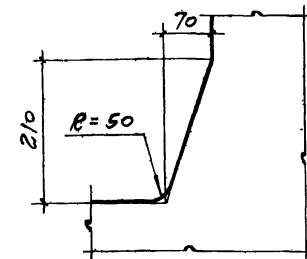
1-1

2-2

3 - 3



УЗЕЛ А



1. АРНАТУРНІЕ ЧЕРТЕЖИ
ДАНЕІ НА ЛИСТАХ 14, 15
 2. РАЗМЕРЫ ВУТОВ ВО ВСЕХ
УЗЛАХ ДАНЕІ МЕЖДУ
ТОЧКАМИ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ
НАКЛОНЕНИХ ЛИНИЙ
ВУТА С ГРАНЯМИ ПОЯСОВ
(ПО ТИПУ УЗЛА А).
 3. ЗАКЛАДНІЕ ИЗДЕЛНІЯ МВ
ДАНЕІ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННІХ ПРОГОНОВ
ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СТАЛЬНІХ
ПРОГОНОВ ЗАКЛАДНІЕ ИЗДЕ-
ЛНІЯ ЗАМЕНЯЮТСЯ НА МВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНИЦ НЭДДЕЛНН НА ФЕРМУ

МАРКА ФЕРНГИ	МАРКА ЭЛКЛДН. ИЗДЕЛНЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВГИП.2
Ф79-1	М1	2	54
Ф79-2	М2	8	55
Ф79-3			
Ф79-4			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

МАРКА ФЕРМЫ	СТАЛЯ, КГ ПРИ АРНДТУРЕ МИНИМУМНОГО ПОЛЯСА НА СТАЛЬНОМ КЛАССА				БЕТОН Марка Объем н.з	ВЕС ФЕРМЫ т
	А-III	А-IV	А-V	А-VI		
Ф79-1	186	172	161	152		
Ф79-2	209	194	180	169	200	
Ф79-3	242	225	210	196		0,72
Ф79-4	280	262	245	230	300	1,8

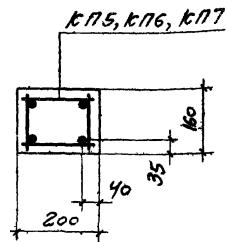
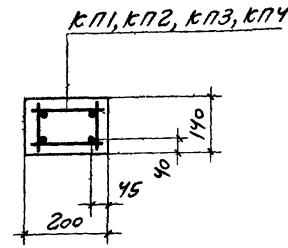
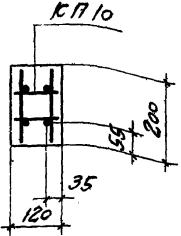
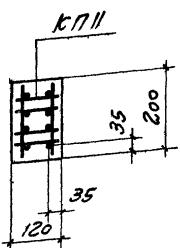
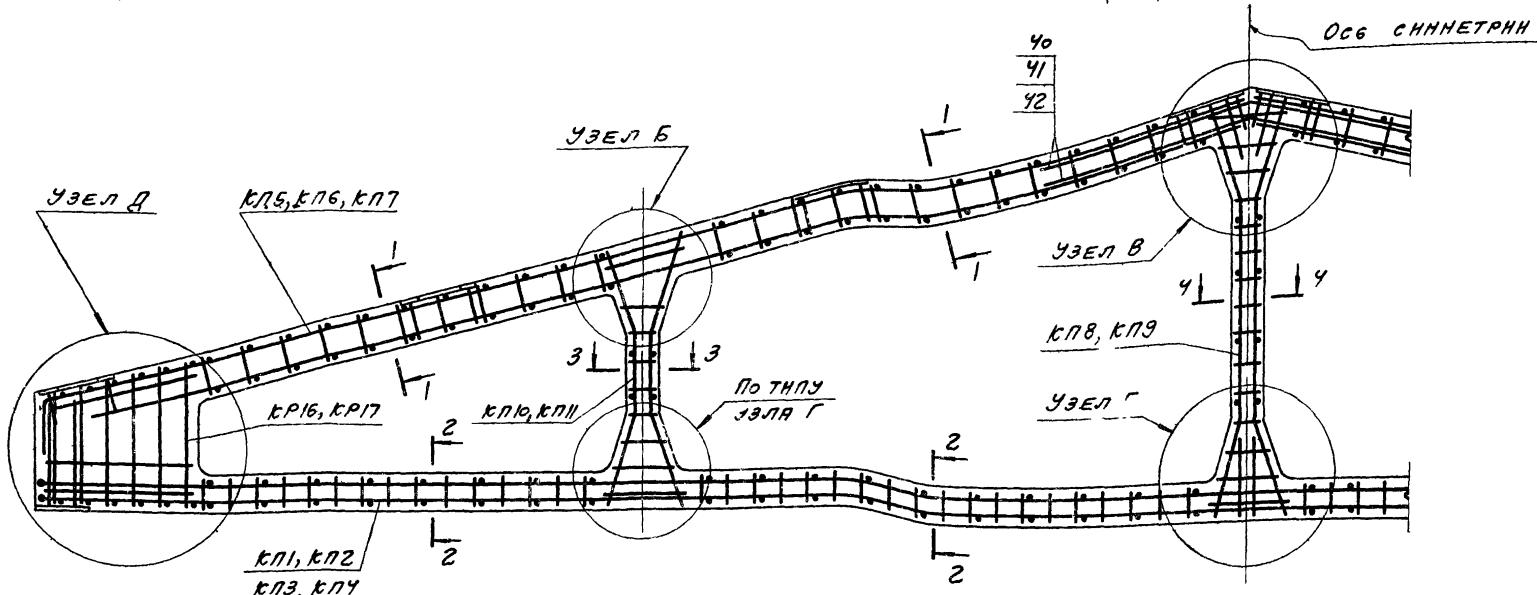
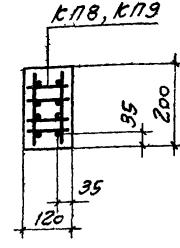
T

TK	ФЕРМСІ ПРОЛЕТОМ 9 М	СЕРНЯ 1.463-10
1974	ОПАЛУБОЧНЕІЙ ЧЕРТЕЖ ФЕРМ ФТ9-1, ФТ9-2, ФТ9-3, ФТ9-4	ВЫПУСК ЛИСТ 1 12

ВЕБОРКА СТАЛИ НА ФЕРНУ, КГ

Марка Ферні	Арматурніє мідальні																				ЗАКЛАДНІЕ МІДЕЛНІЯ			Общи расход стали											
	Сталь арматурна по ГОСТ 5781-61*										Сталь про- цеса від- ливання мар- ки ВС73ЛСВ по ГОСТ 5781-61* и відливок по ГОСТ 380-71*																								
	Класса АІ		Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*								Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*		Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*		Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*		Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*		Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*																
	Класса АІ	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*	Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*																			
	8	6	8	10	12	14	16	18	20	22	Итого	14	16	18	20	Итого	12	14	16	18	Итого	10	12	14	16	Итого	5	δ=5	Всего	Сталь клас- са А-ІІІ по ГОСТ 5781-61* и відливок по ГОСТ 380-71*	Сталь про- цеса від- ливання мар- ки ВС73ЛСВ по ГОСТ 5781-61* и відливок по ГОСТ 380-71*	Всего	Сталь клас- са А-ІІІ по ГОСТ 5781-61* и відливок по ГОСТ 380-71*	Сталь про- цеса від- ливання мар- ки ВС73ЛСВ по ГОСТ 5781-61* и відливок по ГОСТ 380-71*	Всего
Ф79-1AIII	6,2	6,0	21,0	2,0	1,0	52,0	56,8	—	—	—	138,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	0,4	152,9	0,8	10,4	21,6	32,8	185,7		
Ф79-1AIIIB	6,2	2,2	21,0	2,0	1,0	52,0	—	—	—	—	78,2	43,2	—	—	—	43,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	139,6	0,8	10,4	21,6	32,8	172,4		
Ф79-1AIIIV	6,2	2,2	21,0	2,0	1,0	52,0	—	—	—	—	78,2	—	—	—	—	—	32,0	—	—	32,0	—	—	—	—	12,0	—	128,4	0,8	10,4	21,6	32,8	161,2			
Ф79-1AIV	6,2	2,2	21,0	2,0	1,0	52,0	—	—	—	—	78,2	—	—	—	—	—	—	32,0	—	—	22,4	—	—	22,4	12,0	—	118,8	0,8	10,4	21,6	32,8	151,6			
Ф79-2AIII	7,0	6,8	24,2	2,8	3,0	52,0	—	72,0	—	—	160,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	0,4	175,7	0,8	10,4	21,6	32,8	208,5			
Ф79-2AIIIB	7,0	3,0	24,2	2,8	3,0	52,0	—	—	—	—	85,0	—	56,8	—	56,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	160,8	0,8	10,4	21,6	32,8	193,6			
Ф79-2AIIIV	7,0	3,0	24,2	2,8	3,0	52,0	—	—	—	—	85,0	—	—	—	—	—	43,2	—	43,2	—	—	—	—	12,0	—	147,2	0,8	10,4	21,6	32,8	180,0				
Ф79-2AV	7,0	3,0	24,2	2,8	3,0	52,0	—	—	—	—	85,0	—	—	—	—	—	—	32,0	—	32,0	12,0	—	136,0	0,8	10,4	21,6	32,8	168,8							
Ф79-3AIII	7,0	6,8	24,2	2,8	3,0	—	68,0	—	89,0	—	193,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	0,4	208,7	0,8	10,4	21,6	32,8	241,5				
Ф79-3AIIIB	7,0	3,0	24,2	2,8	3,0	—	68,0	—	—	—	101,0	—	72,0	—	72,0	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	192,0	0,8	10,4	21,6	32,8	224,8				
Ф79-3AIIIV	7,0	3,0	24,2	2,8	3,0	—	68,0	—	—	—	101,0	—	—	—	—	—	56,8	—	56,8	—	—	—	—	12,0	—	176,8	0,8	10,4	21,6	32,8	209,6				
Ф79-3AV	7,0	3,0	24,2	2,8	3,0	—	68,0	—	—	—	101,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	163,2	0,8	10,4	21,6	32,8	196,0				
Ф79-4AIII	7,0	6,8	19,2	6,6	8,6	—	10,0	73,6	—	107,2	232,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	0,4	246,9	0,8	10,4	21,6	32,8	279,7				
Ф79-4AIIIB	7,0	3,0	19,2	6,6	8,6	—	10,0	73,6	—	—	121,0	—	—	88,8	88,8	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	228,8	0,8	10,4	21,6	32,8	261,6				
Ф79-4AIIIV	7,0	3,0	19,2	6,6	8,6	—	10,0	73,6	—	—	121,0	—	—	—	—	—	72,0	72,0	—	—	—	—	—	12,0	—	212,0	0,8	10,4	21,6	32,8	244,8				
Ф79-4AV	7,0	3,0	19,2	6,6	8,6	—	10,0	73,6	—	—	121,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	196,8	0,8	10,4	21,6	32,8	229,6				

TK	ФЕРНІ ПРОЛЕТОМ 9Н	СЕРНЯ 1.463-10
1974	ВЕБОРКА СТАЛИ НА ФЕРНУ	Випуск 1/13

1-12-23-3 (ФТ9-1)3-34-4

1. ОГЛАДУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 12.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ПРОЕКТНУЮ ВЕЛИЧИНУ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ОБЕСПЕЧИТЬ УСТАНОВКОЙ БЕТОННЫХ ИЛИ ПЛАСТИЧЕССОВЫХ ФИКСАТОРОВ.
3. АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 16.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛЕНЬ НА ФЕРМУ

Нарка фермы	Нарка изделия	колич. шт.	№ всп. 2	Нарка фермы	Нарка изделия	колич. шт.	№ всп. 2	Нарка фермы	Нарка изделия	колич. шт.	№ всп. 2	Нарка фермы	Нарка изделия	колич. шт.	№ всп. 2	
ФТ9-1АIII	КП1	1	12		КП2	1	13		КП3	1	14		КП4	1	15	
	КП5	2	16		КП5	2	16		КП6	2	17		КП7	2	18	
	КП8	1	20		КП8	1	20		КП8	1	20		КП9	1	21	
	КП10	2	22	ФТ9-2АIII	КП11	2	22	ФТ9-3АIII	КП11	2	22		КП11	2	22	
	КР16	2	23													
	КР17	2			КР17	2			КР17	2			КР17	2		
	40	4			40	4			41	4			42	4		
	43	4	24		43	4	24		43	4	24		43	4	24	
	44	38			44	38			44	38			44	38		

TK

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9Н

СЕРНЯ
1463-10

1974

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ФЕРМ
ФТ9-1АIII, ФТ9-2АIII, ФТ9-3АIII, ФТ9-4АIIIВЫПУСК ЛИСТ
1 14

1 - 1

2-2

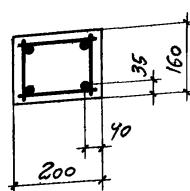
3-3 (ΦΤ9-1)

3 - 3

4 - 4

18

K175, K176, K177

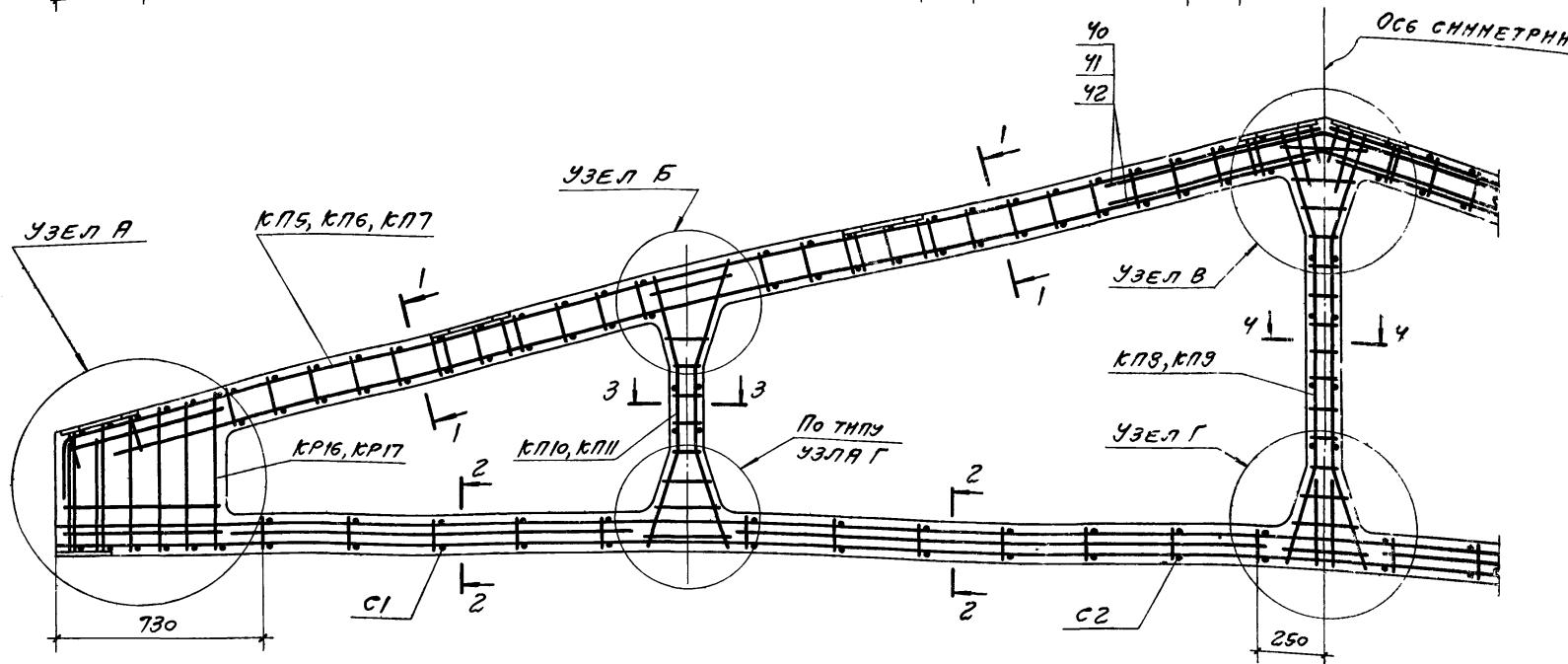


A technical drawing of a rectangular component. It features two circular holes at the top center. The overall width is divided into three segments: 25 on the left, 25 in the middle, and 200 on the right. The height of the component is indicated as 52. Two labels, C_1 and C_2 , point to the top-left corner of the rectangle.

A technical drawing of a structural component labeled "K7710". The drawing shows a cross-section with a central vertical column and horizontal flanges. Dimensions are indicated: height 120, width 35, and thickness 55. A vertical dimension of 200 is also shown.

Technical drawing of a structural detail showing a vertical column with horizontal reinforcement bars. The width of the column is labeled 120, and the thickness of the concrete cover is labeled 35. A dimension of 200 is shown from the outer edge of the column to the right.

Technical drawing K178, K179 showing dimensions 120, 35, and 200.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ НИЖНЕГО ПОЯСА

МАРКА ФЕРНГИ	НАПРЯЖЕ- НИЯ ФРНТАУРА	СИЛА НАТЯ- ЖЕНИЯ СТЕРГ- В Т	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ 2-2
Ф79-1A _{III} B	4φ1XA _{II} B	8,5	45	
Ф79-1A _{IV}	4φ12A _{IV}	6,9	49	
Ф79-1A _V	4φ10A _V	6,3	53	
Ф79-2A _{III} B	4φ16A _{III} B	11,0	46	
Ф79-2A _{IV}	4φ14A _{IV}	9,3	50	
Ф79-2A _V	4φ12A _V	9,0	54	
Ф79-3A _{III} B	4φ18A _{III} B	14,0	47	
Ф79-3A _{IV}	4φ16A _{IV}	12,0	51	
Ф79-3A _V	4φ14A _V	11,7	55	
Ф79-4A _{III} B	4φ20A _{III} B	17,3	48	
Ф79-4A _{IV}	4φ18A _{IV}	15,3	52	
Ф79-4A _V	4φ16A _V	15,3	56	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ФЕРМУ

МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	КОЛЧУ ^И ШТ.	№ ЛИСТА ВЕП.2	МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	КОЛЧУ ^И ШТ.	№ ЛИСТА ВЕП.2	МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	КОЛЧУ ^И ШТ.	№ ЛИСТА ВЕП.2	МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРМЕ ^И ИЗДЕЛИЯ	КОЛЧУ ^И ШТ.	№ ЛИСТА ВЕП.2
KП5	KП5	2	16	KП5	KП5	2	16	KП6	KП6	2	17	KП7	KП7	2	18
KП8	KП8	1	20	KП8	KП8	1	20	KП8	KП8	1	20	KП9	KП9	1	21
KП10	KП10	2	22	KП11	KП11	2	22	KП11	KП11	2	22	KП11	KП11	2	22
KР16	KР16	2		KР16	KР16	2	23	KР16	KР16	2	23	KР16	KР16	2	23
KР17	KР17	2	23	KР17	KР17	2		KР17	KР17	2	23	KР17	KР17	2	23
C1	C1	4		C1	C1	4	19	C1	C1	4		C1	C1	4	
C2	C2	4	19	C2	C2	4		C2	C2	4	19	C2	C2	4	19
Y0	Y0	4		Y0	Y0	4		Y1	Y1	4		Y2	Y2	4	
Y3	Y3	4	24												
Y4	Y4	38		Y4	Y4	38		Y4	Y4	38		Y4	Y4	38	
Y5	Y5	4		Y6	Y6	4		Y7	Y7	4		Y8	Y8	4	
Ф79-19/II				Ф79-2AIII				Ф79-3AIII				Ф79-4AIII			
KП5, KП8, KП10, KР16, KР17, C1, C2, Y0, Y3, Y4 по Ф79-19/II	KП5, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y0, Y3, Y4 по Ф79-2AIII	16, 19, 20, 23, 24		KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y0, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y1, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	16, 19, 20, 23, 24		KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y1, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y1, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	17, 19, 20, 23, 24		KП7, KП9, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y2, Y3, Y4 по Ф79-4AIII	KП7, KП9, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y2, Y3, Y4 по Ф79-4AIII	18, 19, 21÷24	
Y3	Y3	4	24	50	Y4	24		51	Y4	24		52	Y4	24	
KП5, KП8, KП10, KР16, KР17, C1, C2, Y0, Y3, Y4 по Ф79-19/II	KП5, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y0, Y3, Y4 по Ф79-2AIII	16, 19, 20, 23, 24		KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y0, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y1, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	16, 19, 20, 23, 24		KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y1, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	KП6, KП8, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y1, Y3, Y4 по Ф79-3AIII	17, 19, 20, 23, 24		KП7, KП9, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y2, Y3, Y4 по Ф79-4AIII	KП7, KП9, KП11, KР16, KР17, C1, C2, Y2, Y3, Y4 по Ф79-4AIII	18, 19, 21÷24	
53	53	4	24	54	Y4	24		55	Y4	24		56	Y4	24	

1. ОПАЛУБЕОЧНІЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 12.
 2. ПРИ УКЛАДКЕ АРМАТУРНІХ КАРКАСОВ
ПРОЕКТНЮ ВЕЛИЧИНУ ЗАЩИТНІХ СЛОЕВ
ОБЕСПЕЧНТЬ УСТАНОВКОЙ, БЕТОННІХ МИЛ
ПЛАСТИМОССОВНІХ ФІКСАТОРОВ.
 3. АРМАТУРНІЕ УЗЛІ ДАННІ НА ЛИСТЕ 16.
 4. В СПЕЦІФІКАЦІИ НАПРЯГАЕМНІХ СТЕРЖНЕЙ
(СЕЧЕННІ 2-2) ЧИФРАМИ ОБОЗНАЧЕН ПО-
РЯДОК ПЕРЕРЕЗКИ НАПРЯГАЕМНІХ СТЕРЖ-
НЕЙ.

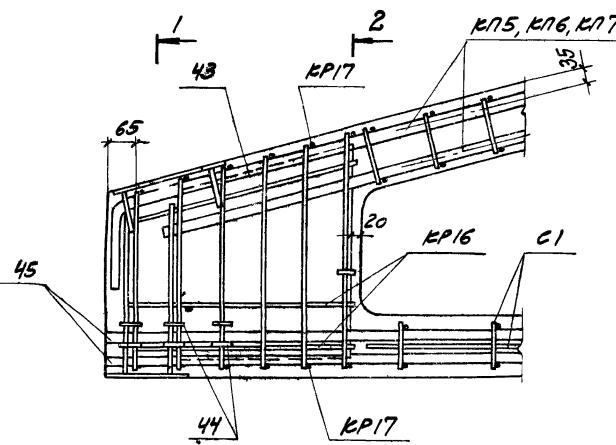
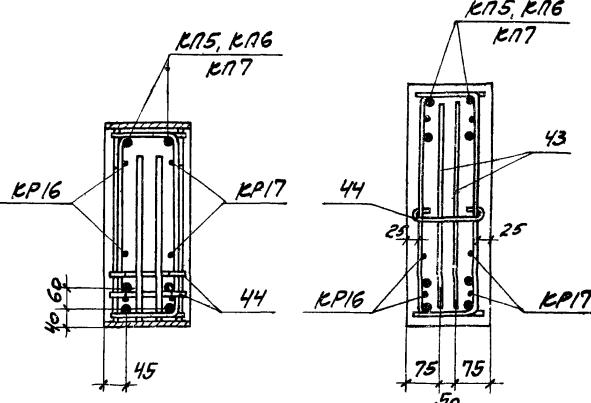
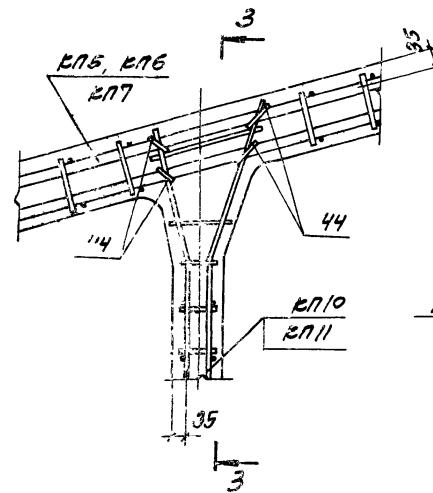
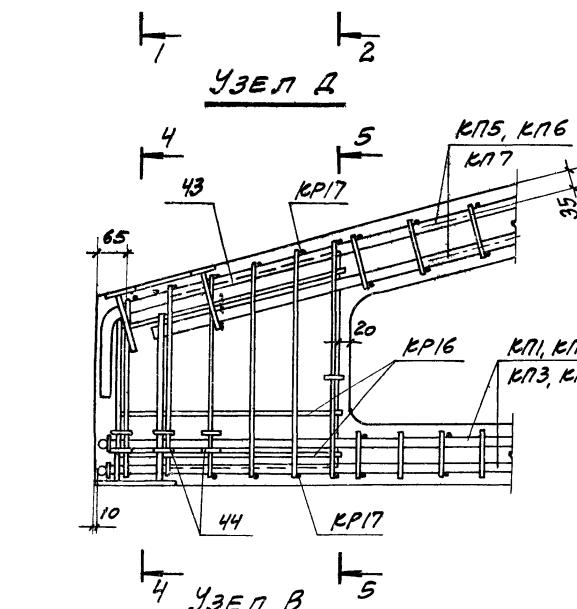
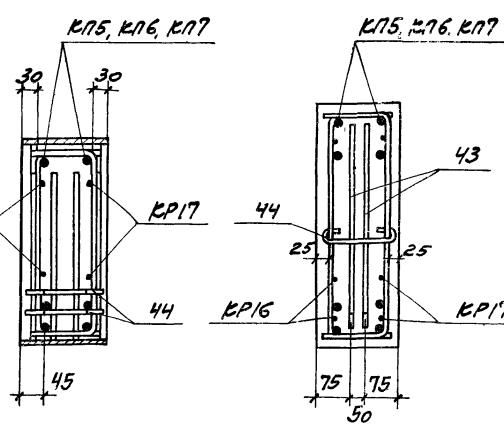
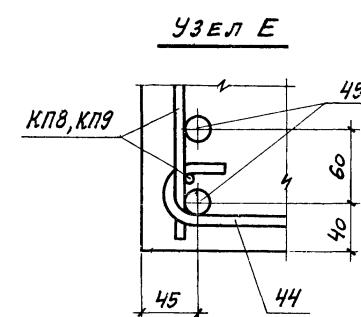
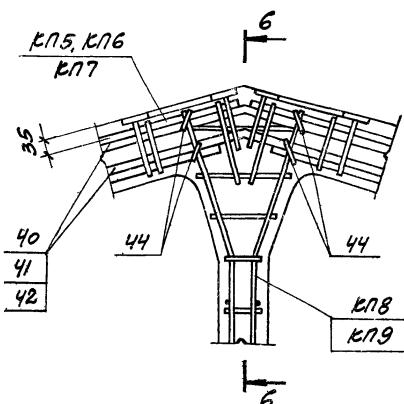
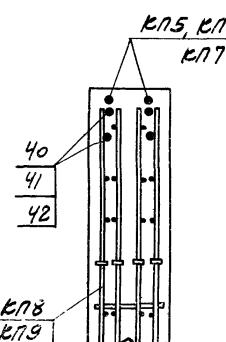
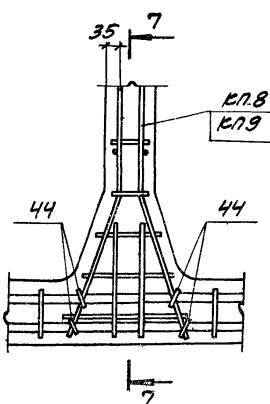
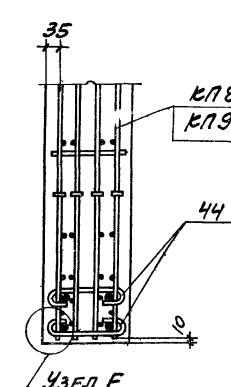
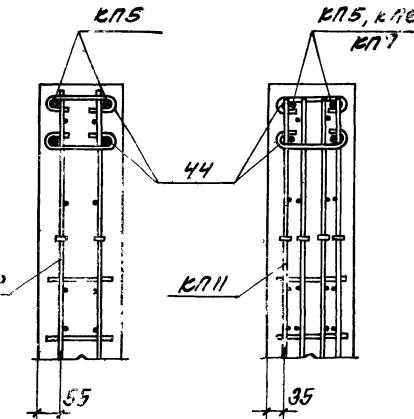
TK

ФЕРМЕИ ПРОЛЕТОМ ЭН

СЕРНЯ
ІУЕЗ

АРНАТУРН61Н ЧЕРТЕЖ ФЕРН
Ф79-1, Ф79-2, Ф79-3, Ф79-4

ВЕЛУСА СНС

УЗЕЛ А1-12-2УЗЕЛ Б4-45-5УЗЕЛ В6-6УЗЕЛ Г7-73-3(ф79-1)3-3

TK

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9м

СЕРИЯ
1.463-10

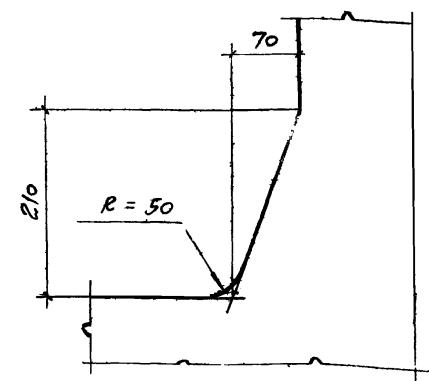
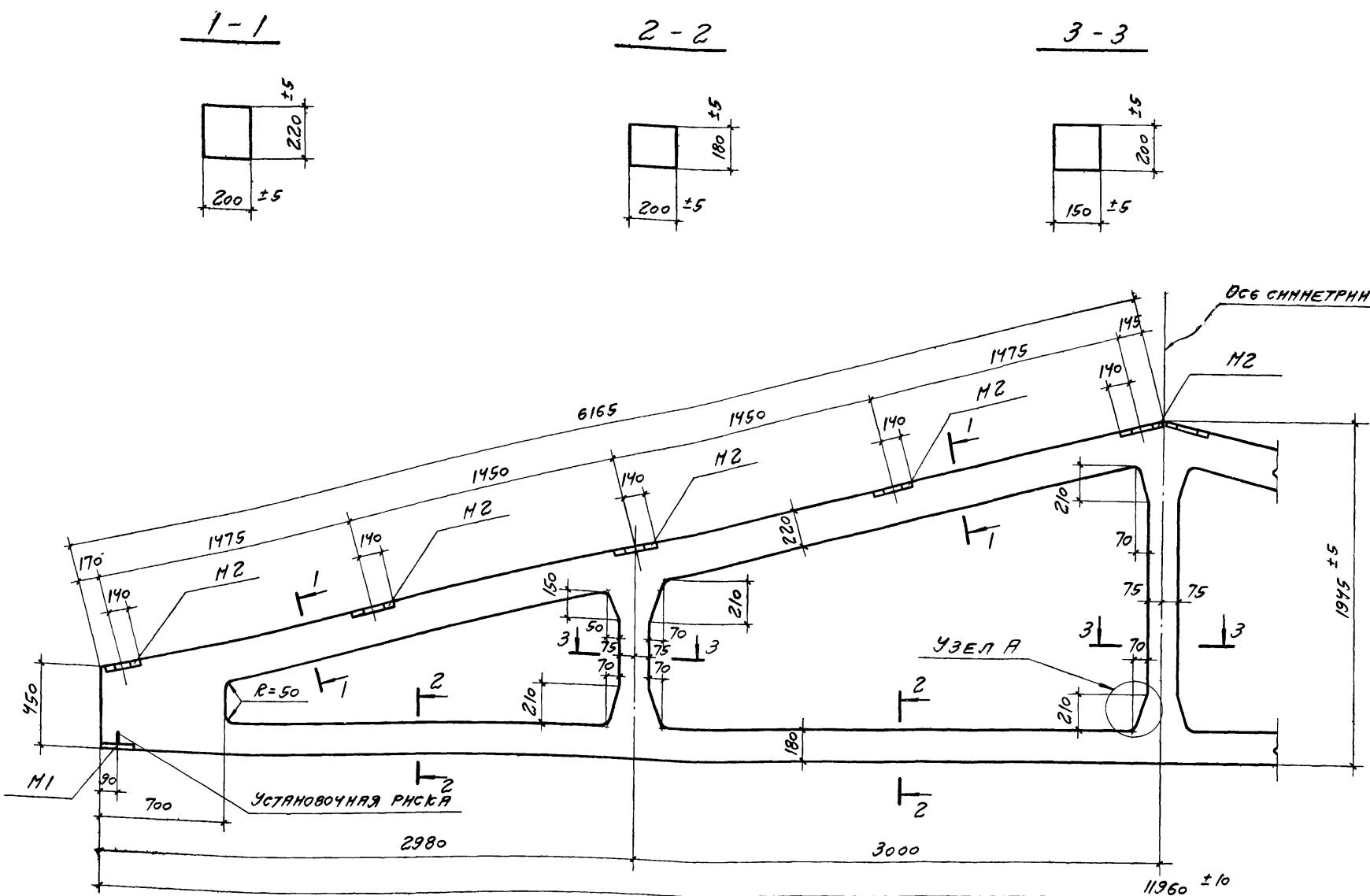
1974

Арматурные узлы А, Б, В, Г, Д, Е

Выпуск лист

1 16

1227-67 77



1. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ФАН НА ЛИСТЕ 19.
2. РАЗМЕРЫ ВУТОВ ВО ВСЕХ УЗЛАХ ДАНЫ НЕЖДУ ТОЧКАМИ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ НАКЛОННЫХ ЛИНИЙ ВУТА С ГРАНЯМИ ПОЯСОВ (ПО ТИПУ УЗЛА А)
3. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ Н2 ДАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРОГОНОВ. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СТАЛЕННЫХ ПРОГОНОВ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗАМЕНЯЮТСЯ НА М8.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ФЕРМУ

Марка фермы	Марка закладн. изделия	Кол. шт.	№ листа
ФТ12-1	М1	2	54
ФТ12-2	М2	10	55
ФТ12-3			
ФТ12-4			
ФТ12-5			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Марка фермы	Сталь, кг при арматуре из стали класса			Бетон	Вес фермы
	А-III	А-IV	А-V		
ФТ12-1	225	208	193	200	
ФТ12-2	270	250	232		
ФТ12-3	314	297	277	300	1,1
ФТ12-4	368	338	320		2,7
ФТ12-5	368	338	320	400	

TK

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12м

СЕРНЯ 1.963-10

ОГЛАСЛУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ФЕРМ
ФТ12-1, ФТ12-2, ФТ12-3, ФТ12-4, ФТ12-5ВЕГУС ЛИСТ
1 17

ВЕЛИКОЕ СТАЛИНСКОЕ МОСКОВСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
БЕЛБОРКА СТАЛИ НА ФЕРМУ, кг

Марка Фермы	Арматурные изделия																		Закладные изделия			Общий расход стали								
	Сталь арматурная по ГОСТ 5781-61*																		Проволока класса В по ГОСТ 6727-53*	Всего	Всего									
	Класса А-III по ГОСТ 5058-65*						Класса А-IV по ГОСТ 5058-65*						Класса А-V ЧМЧУ1-177-67																	
	φ, мм	φ, мм						φ, мм	φ, мм						φ, мм	φ, мм														
	8	6	8	10	12	14	16	18	20	Итого	16	18	Итого	14	16	18	Итого	12	14	16	18	Итого	5	6	12	δ=10	Всего			
ФТ12-1AIII	6,0	—	24,2	2,8	46,8	—	10,8	—	—	84,6	75,6	—	75,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,4	187,6	1,0	11,4	25,4	37,8	225,4	
ФТ12-2AIII	6,8	—	30,6	2,8	24,8	—	49,2	—	—	107,4	—	96,0	96,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,2	232,4	1,0	11,4	25,4	37,8	270,2
ФТ12-3AIII	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	28,4	—	62,4	—	135,4	113,4	—	113,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,0	276,6	1,0	11,4	25,4	37,8	314,4
ФТ12-4AIII	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	—	37,2	—	76,8	158,6	—	144,0	144,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,0	330,4	1,0	11,4	25,4	37,8	368,2
ФТ12-5AIII	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	—	37,2	—	76,8	158,6	—	144,0	144,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,0	330,4	1,0	11,4	25,4	37,8	368,2
ФТ12-1AIV	6,0	—	24,2	2,8	46,8	—	10,8	—	—	84,6	—	—	—	58,0	—	—	58,0	—	—	—	—	—	—	21,4	170,0	1,0	11,4	25,4	37,8	207,8
ФТ12-2AIV	6,8	—	30,6	2,8	24,8	—	49,2	—	—	107,4	—	—	—	—	75,6	—	75,6	—	—	—	—	—	—	22,2	212,0	1,0	11,4	25,4	37,8	249,8
ФТ12-3AIV	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	28,4	—	62,4	—	135,4	—	—	—	—	96,0	96,0	—	—	—	—	—	—	—	21,0	259,2	1,0	11,4	25,4	37,8	297,0
ФТ12-4AIV	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	—	37,2	—	76,8	158,6	—	—	—	—	113,4	—	113,4	—	—	—	—	—	—	21,0	299,8	1,0	11,4	25,4	37,8	337,6
ФТ12-5AIV	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	—	37,2	—	76,8	158,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,0	299,8	1,0	11,4	25,4	37,8	337,6
ФТ12-1AVI	6,0	—	24,2	2,8	46,8	—	10,8	—	—	84,6	—	—	—	—	—	—	—	42,8	—	—	—	—	42,8	21,4	154,8	1,0	11,4	25,4	37,8	192,6
ФТ12-2AVI	6,8	—	30,6	2,8	24,8	—	49,2	—	—	107,4	—	—	—	—	—	—	—	58,0	—	—	58,0	—	22,2	194,4	1,0	11,4	25,4	37,8	232,2	
ФТ12-3AVI	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	28,4	—	62,4	—	135,4	—	—	—	—	—	—	—	—	75,6	—	75,6	—	21,0	238,8	1,0	11,4	25,4	37,8	276,6	
ФТ12-4AVI	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	—	37,2	—	76,8	158,6	—	—	—	—	—	—	—	96,0	96,0	—	96,0	—	21,0	282,4	1,0	11,4	25,4	37,8	320,2	
ФТ12-5AVI	6,8	1,6	24,6	7,6	10,8	—	37,2	—	76,8	158,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

TK

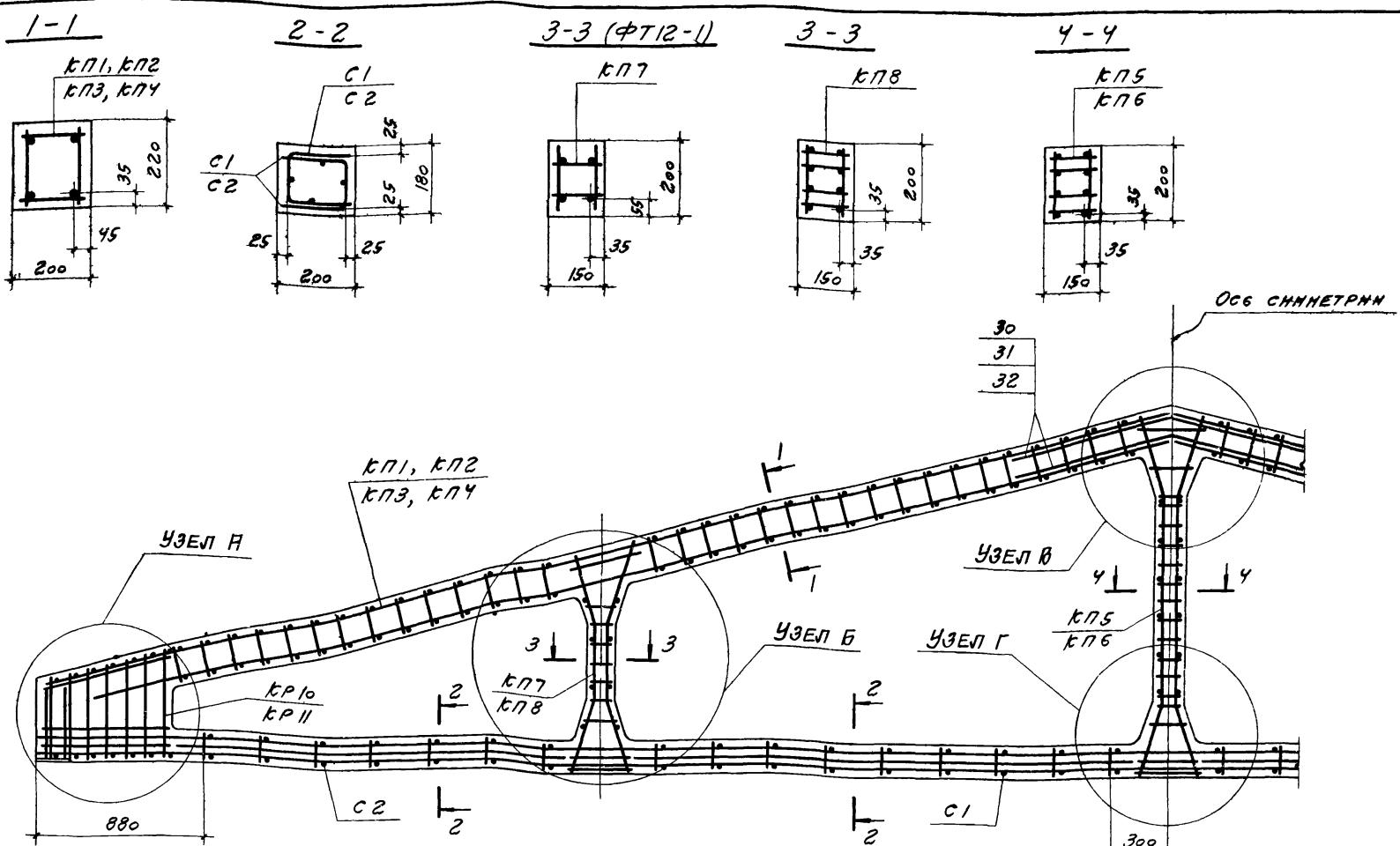
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 Н

СЕРНЯ
1.463-10

1974

БЕЛБОРКА СТАЛИ НА ФЕРМУ

Выпуск
Лист
18



С ПЕЧИФИКАЦИЯ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ НИЖНЕГО ПОЯСА

МАРКА ФЕРН61	НАПРЯ- ГЛАЕМЯ АРМАТУРА	СИЛА НАТАЖЕ НН ИСТЕР. ВТ	№ 103	СЕЧЕНИЕ 2-2
ФТ12-1AIII	4Ф16АIII	11,0	35	
ФТ12-1AIV	4Ф14AIV	9,3	37	
ФТ12-1AV	4Ф12AV	8,6	40	
ФТ12-2AIII	4Ф18AIII	14,0	36	
ФТ12-2AIV	4Ф16AIV	12,0	38	
ФТ12-2AV	4Ф14AV	11,7	41	
ФТ12-3AIII	6Ф16AIII	11,0	35	
ФТ12-3AIV	4Ф18AIV	15,3	39	
ФТ12-3AV	4Ф16AV	15,3	42	
ФТ12-4AIII	6Ф18AIII	14,0	36	
ФТ12-4AIV	6Ф16AIV	12,0	38	
ФТ12-4AV	4Ф18AV	18,3	43	
ФТ12-5AIII	6Ф18AIII	14,0	36	
ФТ12-5AIV	6Ф16AIV	12,0	38	
ФТ12-5AV	4Ф18AV	18,3	43	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ФЕРМУ

МАРКА ФЕРМБИ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРМБИ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ЧУ ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2															
KП1	2	25		KП2	2	26		KП3	2	27		KП4	2	28		KП4	2	28
KП5	1	29		KП5	1	29		KП6	1	30		KП6	1	30		KП6	1	30
KП7	2	31		KП8	2	31		KП8	2	31		KП8	2	31		KП8	2	31
KР10	2	32		KР10	2	32		KР10	2	32		KР10	2	32		KР10	2	32
KР11	2			KР11	2			KР11	2			KР11	2			KР11	2	
C1	4			C1	4			C1	4			C1	4			C1	4	
C2	4	33		C2	4			C2	4			C2	4	33		C2	4	33
30	4			30	4			31	4			32	4			32	4	
33	4			33	4			33	4			33	4			33	4	
34	44	34		34	44			34	44			34	44			34	44	
35	4			36	4			35	6			36	6			36	6	
ФТ12-2АIII8																		
ФТ12-3АIII8																		
ФТ12-4АIII8																		
ФТ12-5АIII8																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-2АII																		
ФТ12-3АII																		
ФТ12-4АII																		
ФТ12-5АII																		
ФТ12-1АIII8																		
ФТ12-2АIII8																		
ФТ12-3АIII8																		
ФТ12-4АIII8																		
ФТ12-5АIII8																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-2АII																		
ФТ12-3АII																		
ФТ12-4АII																		
ФТ12-5АII																		
ФТ12-1АIII8																		
ФТ12-2АIII8																		
ФТ12-3АIII8																		
ФТ12-4АIII8																		
ФТ12-5АIII8																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-2АII																		
ФТ12-3АII																		
ФТ12-4АII																		
ФТ12-5АII																		
ФТ12-1АIII8																		
ФТ12-2АIII8																		
ФТ12-3АIII8																		
ФТ12-4АIII8																		
ФТ12-5АIII8																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-2АII																		
ФТ12-3АII																		
ФТ12-4АII																		
ФТ12-5АII																		
ФТ12-1АIII8																		
ФТ12-2АIII8																		
ФТ12-3АIII8																		
ФТ12-4АIII8																		
ФТ12-5АIII8																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-2АII																		
ФТ12-3АII																		
ФТ12-4АII																		
ФТ12-5АII																		
ФТ12-1АIII8																		
ФТ12-2АIII8																		
ФТ12-3АIII8																		
ФТ12-4АIII8																		
ФТ12-5АIII8																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-2АII																		
ФТ12-3АII																		
ФТ12-4АII																		
ФТ12-5АII																		
ФТ12-1АIII8																		
ФТ12-2АIII8																		
ФТ12-3АIII8																		
ФТ12-4АIII8																		
ФТ12-5АIII8																		
ФТ12-1АII																		
ФТ12-2АII																		

- ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 17.
 - ПРИ УКЛАДКЕ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ И СЕТОК ПРОЕКТНУЮ ВЕЛИЧИНУ ЗАЩИТЫ СЛОЕВ ОБЕСПЕЧИТЬ УСТАНОВКОЙ БЕТОННЫХ ИЛИ ПЛАСТИЧЕССОВЫХ ФИКСАТОРОВ.
 - АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 20.
 - В СЛЕДУЮЩИХ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ (СЕЧЕНИЕ 2-2) ЧИФРАМИ ОБОЗНАЧЕН ПОРЯДОК ПЕРЕРЕЗКИ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ

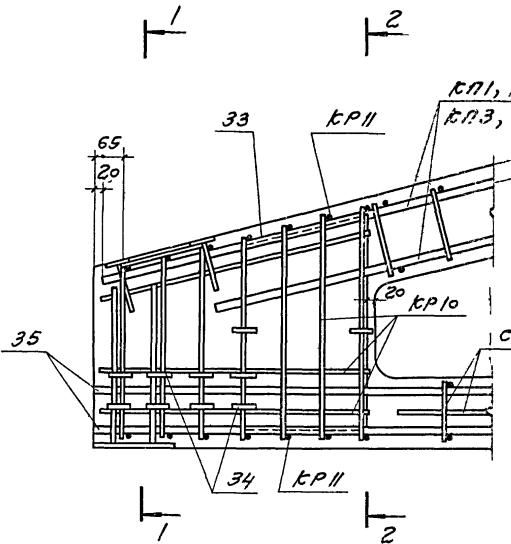
TK	ФЕРМ61 ПРОЛЕТОМ 12Н	СЕРНЯ 1.463-10
1974	АРНАТУРН61 ЧЕРТЕЖ ФЕРН Ф712-1, Ф712-2, Ф712-3, Ф712-4, Ф712-5	Белус 1 19

Часть 5

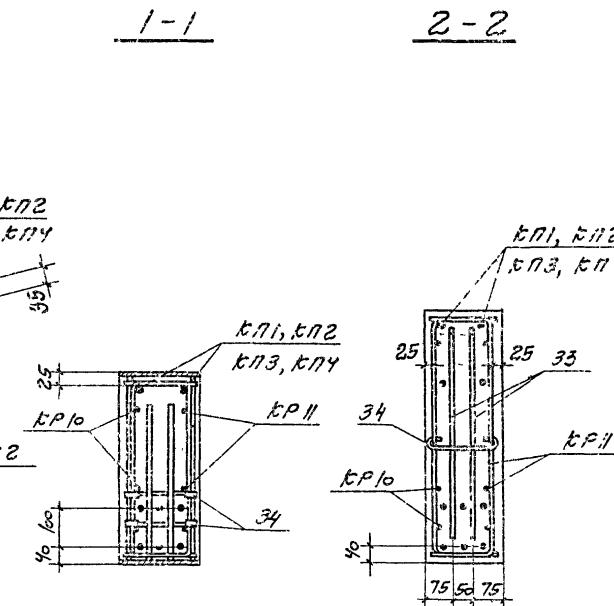
3-3 (PT 12-1)

3-3

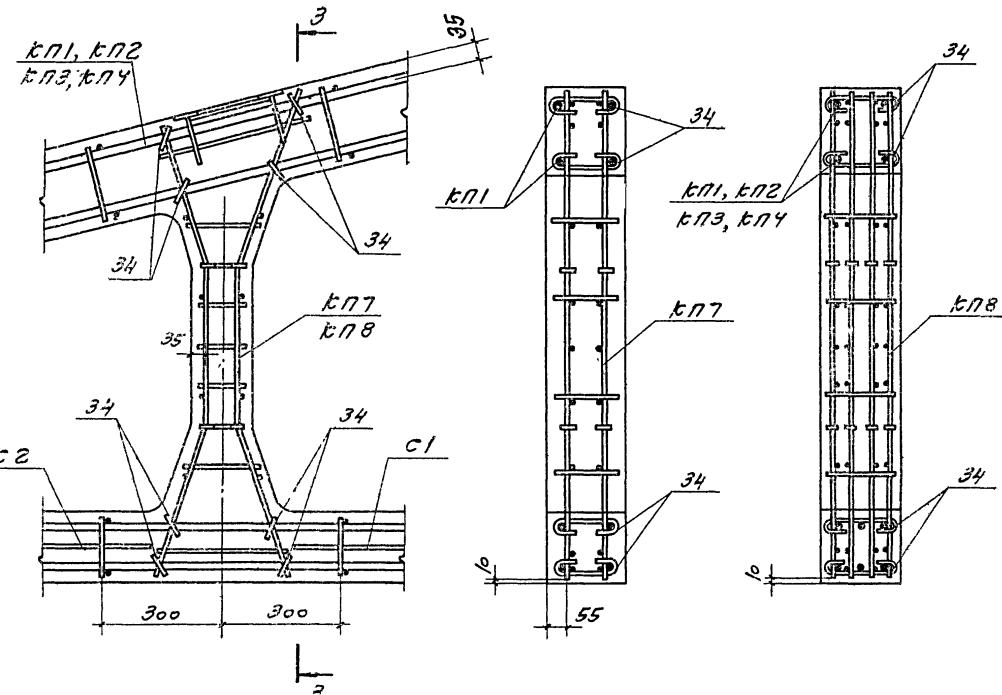
Часть А



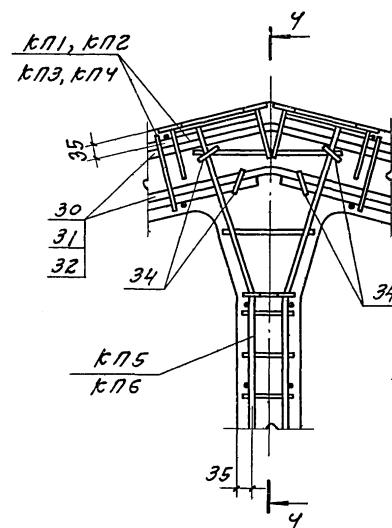
1 - 1



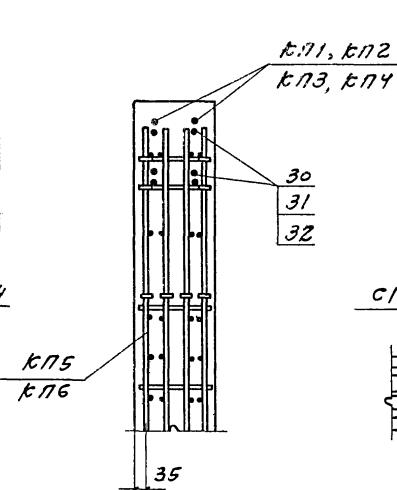
2-2



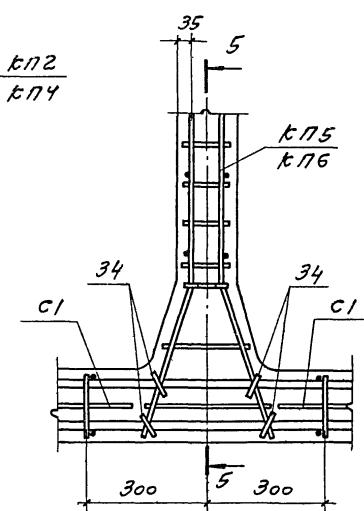
УЗЕЛ В



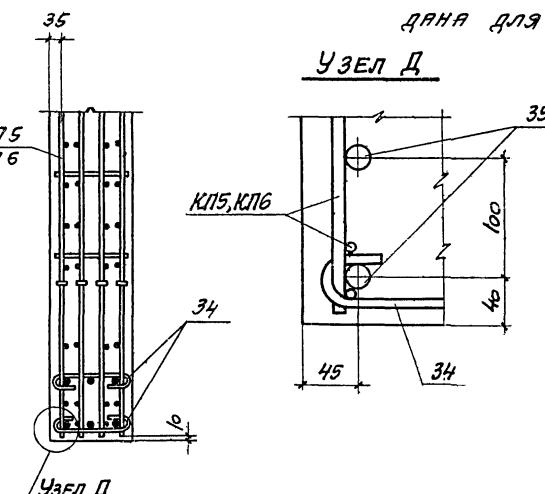
4 - 4



ЧЭЛЛ



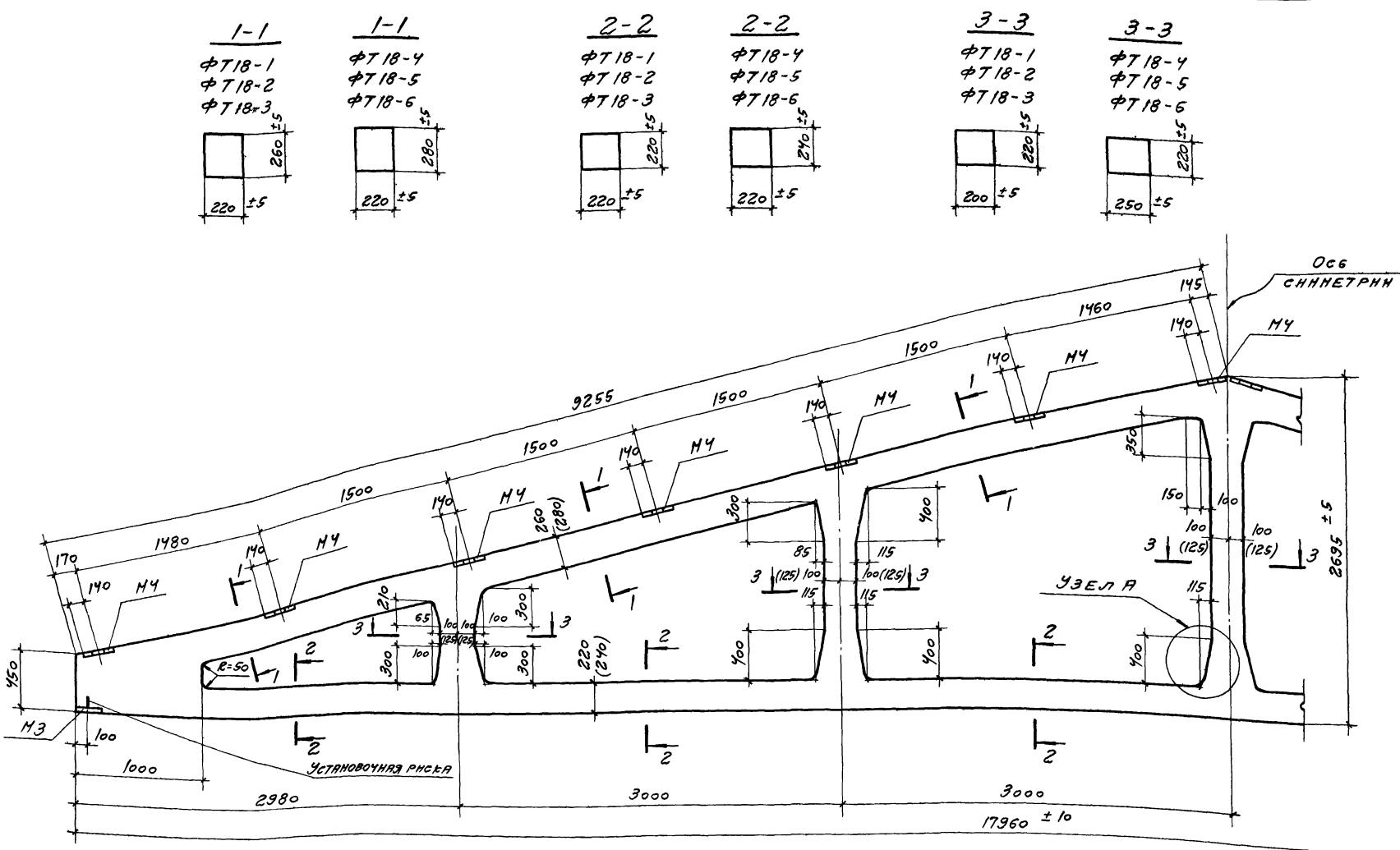
5-5



1. АРНАТУРНБІЙ ЧЕРТЕЖ ЗГРН НА ІЛОСТЕ 1/4.
2. РАЗБИВКА СТЕРЖНЕЙ В НИЖНЕМ ПОДСЕ.
ДВА ДЛЯ ФЕРМ ФТ12-ЗАПВ

Узел Д

TK	ФЕРМЕІ ПРОЛЕТОА 12Н	СЕРНА 1.463-10
1974	АРНАТУРНЕ 33ЛСІ А, Б, В, Г, Д	ВІДПУСК ЛІЧСТ 1 / 20



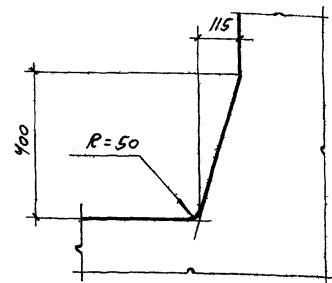
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНИХ ИЗДЕЛИЙ НА ФЕРМУ

Нарка Фернг	Нарка Закладн изделия	Кол. шт.	№ запчасти вспл. 2
Ф718-1	М3	2	54
Ф718-2	М4	14	55
Ф718-3			
Ф718-4			
Ф718-5			
Ф718-6			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

МАРКА ФЕРНГІ	СТАЛІ, КГ ПРИ АРМАТУРЕ НІЖНЕГО ПОВСЯКДЕННОГО			БЕТОН	ВЕС ФЕРНГІ
	Р-ІІІ В	Р-ІV	Р-V		
Ф718-1	539	502	469		
Ф718-2	644	593	548	300	
Ф718-3	699	644	593	400	2,23 5,6
Ф718-4	725	669	619	300	
Ф718-5	725	669	619	400	2,54 6,4
Ф718-6	862	769	712		

УЗЕЛ А



1. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 23 И 24.
 2. РАЗМЕРЫ ВУТОВ ВО ВСЕХ УЗЛАХ ДАНЫ НЕЖДУ ТОЧКАМИ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ НАКЛОННЫХ ЛИНИЙ ВУТА С ГРАНЯМИ ПОДСОВ (ПО ТИПУ УЗЛА А).
 3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НЧ ДАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРОГОНОВ. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СТАЛЕНЫХ ПРОГОНОВ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМЕНЯЮТСЯ НА М9.

TK

ФЕРНСИ ПРОЛЕТОМ 18 Н

СЕРИЯ
ЧИСЛ. 4

1974

1974 ОПАЛУ БОЧНІЙ ЧЕРТЕЖ ФЕРН ВІДПУСК РНСТ
ФТ18-1 ФТ18-2 ФТ18-3 ФТ18-4 ФТ18-5 ФТ18-6 1 2/

6-06 3

Б61 БОРКА СТАЛИ НА ФЕРМУ, кг

Марка фермы	Арматурные и звенья																				Закладные изделия				Общий расход стали					
	Сталь арматурная по ГОСТ 5781-61*										Проволока класса В-І по ГОСТ 6727-53*										Сталь класса В-І по ГОСТ 5781-61* на маркировке в ст. злебе по ГОСТ 380-71									
	Класса I		Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*								Класса А-ІІ по ГОСТ 5058-65*		Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*								Сталь класса В-І по ГОСТ 5781-61* на маркировке в ст. злебе по ГОСТ 380-71									
	φ, мм	Итого	φ, мм								Итого	φ, мм								Итого	φ, мм	Итого	Профиль							
	8	10	6	8	12	14	16	18	20	25	Итого	20	22	25	Итого	18	20	22	Итого	16	18	20	5	6	12	δ=10				
ФТ18-1АІІІВ	14,4	2,4	16,8	9,6	57,8	80,8	58,0	13,2	16,6	-	-	236,0	-	214,8	-	-	-	-	-	-	-	20,5	488,1	1,4	13,4	36,4	51,2	539,3		
ФТ18-1АІІІ	14,4	2,4	16,8	9,6	57,8	80,8	58,0	13,2	16,6	-	-	236,0	-	-	-	-	177,6	-	177,6	-	-	-	20,5	450,9	1,4	13,4	36,4	51,2	502,1	
ФТ18-1АІІ	14,4	2,4	16,8	9,6	57,8	80,8	58,0	13,2	16,6	-	-	236,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144,0	144,0	20,5	417,3	1,4	13,4	36,4	51,2	468,5
ФТ18-2АІІІВ	16,0	2,4	18,4	10,8	65,0	40,4	54,8	64,4	31,2	20,5	-	287,1	266,4	-	-	266,4	-	-	-	-	-	-	20,5	592,4	1,4	13,4	36,4	51,2	643,6	
ФТ18-2АІІІ	16,0	2,4	18,4	10,8	65,0	40,4	54,8	64,4	31,2	20,5	-	287,1	-	-	-	-	216,0	-	216,0	-	-	-	20,5	542,0	1,4	13,4	36,4	51,2	593,2	
ФТ18-2АІІ	16,0	2,4	18,4	10,8	65,0	40,4	54,8	64,4	31,2	20,5	-	287,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170,4	170,4	20,5	496,4	1,4	13,4	*36,4	51,2	547,6
ФТ18-3АІІІВ	16,0	2,4	18,4	10,8	65,0	40,4	54,8	64,4	31,2	20,5	-	287,1	-	-	-	-	322,2	-	322,2	-	-	-	20,5	648,2	1,4	13,4	36,4	51,2	699,4	
ФТ18-3АІІІ	16,0	2,4	18,4	10,8	65,0	40,4	54,8	64,4	31,2	20,5	-	287,1	-	-	-	-	287,1	-	266,4	-	-	-	20,5	592,4	1,4	13,4	36,4	51,2	643,6	
ФТ18-3АІІ	16,0	2,4	18,4	10,8	65,0	40,4	54,8	64,4	31,2	20,5	-	287,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170,4	170,4	20,5	542,0	1,4	13,4	36,4	51,2	593,2
ФТ18-4АІІІВ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	322,2	-	-	-	-	-	-	-	-	23,3	673,6	1,4	13,4	36,4	51,2	724,8	
ФТ18-4АІІІ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	-	-	-	309,3	-	266,4	-	-	-	23,3	617,8	1,4	13,4	36,4	51,2	669,0	
ФТ18-4АІІ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	216,0	216,0	23,3	567,4	1,4	13,4	36,4	51,2	618,6
ФТ18-5АІІІВ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	322,2	-	-	-	-	-	-	-	-	23,3	673,6	1,4	13,4	36,4	51,2	724,8	
ФТ18-5АІІІ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	-	-	-	309,3	-	266,4	-	-	-	23,3	617,8	1,4	13,4	36,4	51,2	669,0	
ФТ18-5АІІ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	216,0	216,0	23,3	567,4	1,4	13,4	36,4	51,2	618,6
ФТ18-6АІІІВ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,3	810,5	1,4	13,4	36,4	51,2	861,7		
ФТ18-6АІІІ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	-	-	-	322,2	322,2	-	-	-	-	23,3	716,9	1,4	13,4	36,4	51,2	768,1	
ФТ18-6АІІ	15,2	3,6	19,8	9,0	70,2	32,8	67,6	13,2	96,0	20,5	-	309,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	266,4	266,4	23,3	661,1	1,4	13,4	36,4	51,2	712,3

TK

фермы пролетом 18м

Серия 1.463-10

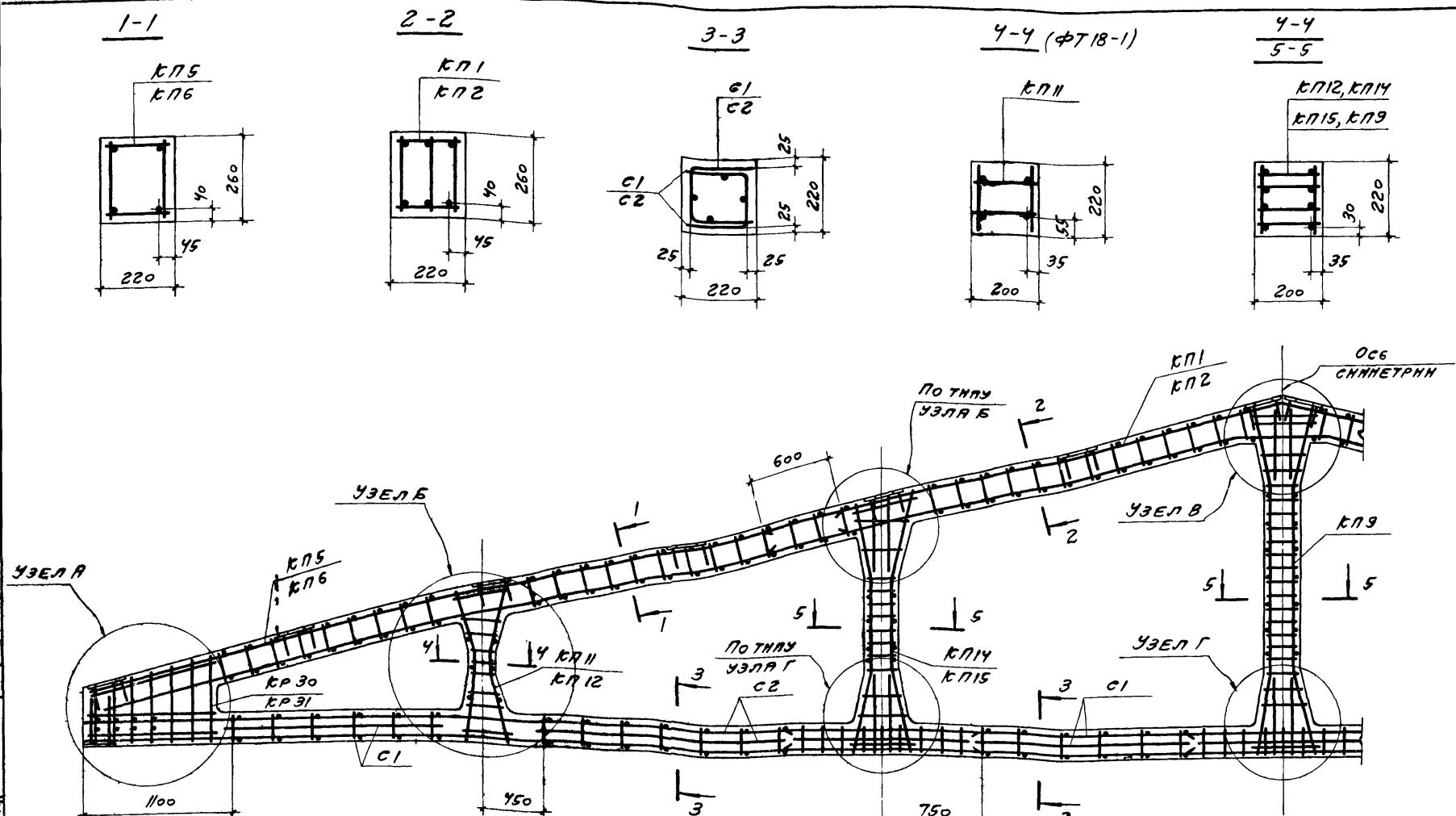
1974

Выборка стали на ферму

Выпуск лист 1 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ ИНДИЧЕГО ПОДСА

МАРКА ФЕРНЫ	НАПРЯГАЕМНАЯ АРМАТУРА	СЛОЯ АРМАТУРЫ СТЕРЖНЯ ИНДИЧЕГО ПОДСА	№ ПОДСА	СЕЧЕНИЕ 2-2
ФТ18-1AIII8	4φ22AIII8	20,9	74	
ФТ18-1AIV	4φ20AIV	18,9	77	
ФТ18-1AV	4φ18AV	19,3	80	
ФТ18-2AIII8	6φ20AIII8	17,2	73	
ФТ18-2AIV	6φ18AIV	15,3	76	
ФТ18-2AV	6φ16AV	15,2	79	
ФТ18-3AIII8	6φ22AIII8	20,9	74	
ФТ18-3AIV	6φ20AIV	18,9	77	
ФТ18-3AV	6φ18AV	19,3	80	



- ОПРАВЛЮЮЧИЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 21
- ПРИ УКЛАДКЕ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ И СЕТОК ПРОЕКТНУЮ ВЕЛИЧИНУ ЭЛ-ЦИЛЕНДРОВ СЛОЕВ ОБЕСПЕЧИТЬ УСТАНОВКОЙ БЕТОННЫХ ИЛИ ПЛАСТИМАССОВЫХ ФИКСАТОРОВ.
- АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 25.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ (СЕЧЕНИЕ 2-2) ЦИФРЫ НИ ОБОЗНАЧЕНЫ ПОРЯДОК ПЕРЕРЕЗКИ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ СЛЕДЕЛНИХ НА ФЕРНУ

МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ. ВСИЛ.2	№ ЛИСТА ВСИЛ.2	МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ. ВСИЛ.2	№ ЛИСТА ВСИЛ.2	МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ. ВСИЛ.2	№ ЛИСТА ВСИЛ.2	МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ФЕРНЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ. ВСИЛ.2	№ ЛИСТА ВСИЛ.2				
KП1	1	35		KП1, KП5, KП9	KП11, KП14, KР30, KР31, C1, C2, 71, 72	35, 39, 43, 45, 50-53		KП15	2	98		KП2, KП6, KП9, KП12, KП15, KР30, KР31, C1, C2, 71, 72	KП16, KП9, KП15, KР30, KР31, C1, C2, 71, 72	36, 40, 43, 45, 48, 50-53		C2	4	52	
KП5	2	39		ФТ18-1AIII8	ФТ18-1AIV	77	4	KР30	2	50	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	KР31	2	50	ФТ18-2AIII8	71	4		
KП9	1	43		KП1, KП5, KП9	KП11, KП14, KР30, KР31, C1, C2, 71, 72	35, 39, 43, 45, 50-53		C1	8	51		C2	4	52	ФТ18-2AIV	72	60	53	
KП11	2	45		KП14	2	47		71	4	52		73	6	53	ФТ18-3AIII8	74	6		
KП14	2	47		KП1, KП5, KП9	KП11, KП14, KР30, KР31, C1, C2, 71, 72	35, 39, 43, 45, 50-53		71	4	52		79	6	53	ФТ18-3AIV	74	6		
KР30	2	50		ФТ18-1AIII8	ФТ18-1AIV	80	4	72	60	53		71	4	52	ФТ18-3AIII8	75	1	36	
KР31	2	50		ФТ18-1AIV	ФТ18-2AIII8	80	4	73	6	53		72	60	53	ФТ18-3AIV	76	2	40	
C1	8	51		ФТ18-2AIII8	ФТ18-2AIV	80	4	73	6	53		73	6	53	ФТ18-3AIII8	77	6	53	
C2	4	52		ФТ18-2AIV	ФТ18-2AIII8	80	4	74	2	45		74	6	53	ФТ18-3AIV	78	2	48	
71	4			ФТ18-2AIII8	ФТ18-2AIV	80	4	75	2	45		75	6	53	ФТ18-3AIV	79	1	43	
72	60	53		ФТ18-2AIV	ФТ18-2AIII8	80	4	76	6	53		76	6	53	ФТ18-3AIV	80	6	53	
74	4			ФТ18-2AIII8	ФТ18-2AIV	80	4	77	6	53		77	6	53	ФТ18-3AIV	81	2	48	

TK

ФЕРНЫ ПРОДЕТОН 18Н
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ФЕРН
ФТ18-1, ФТ18-2, ФТ18-3

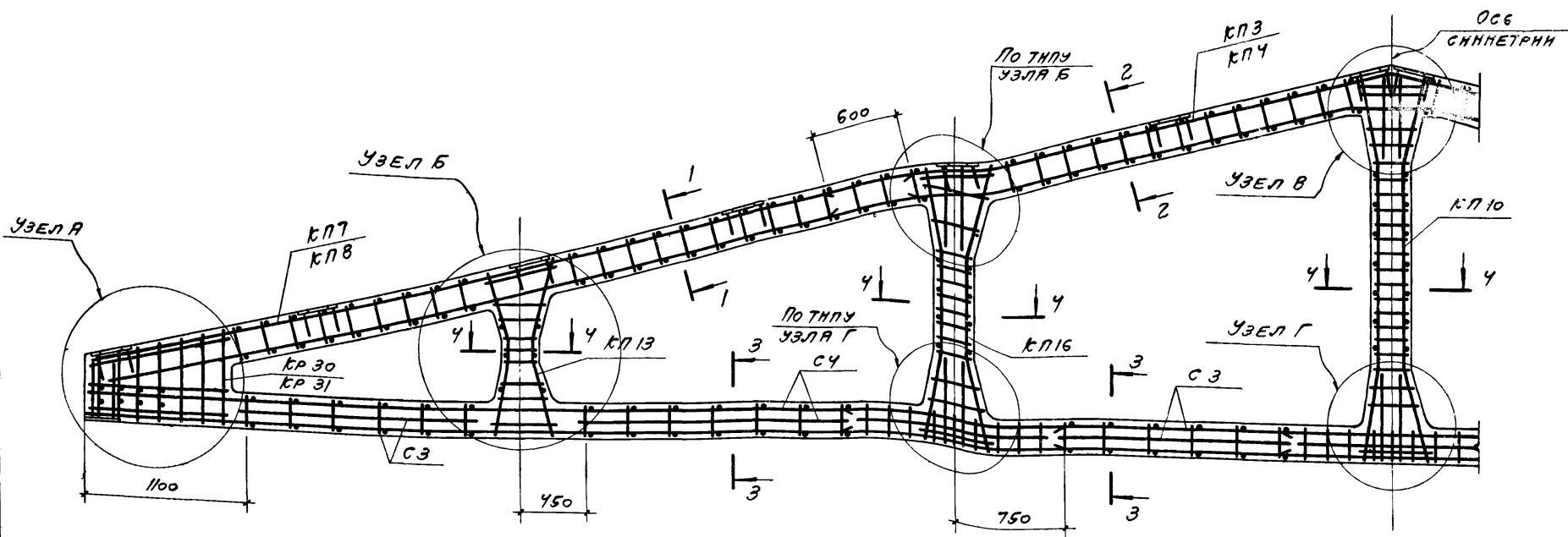
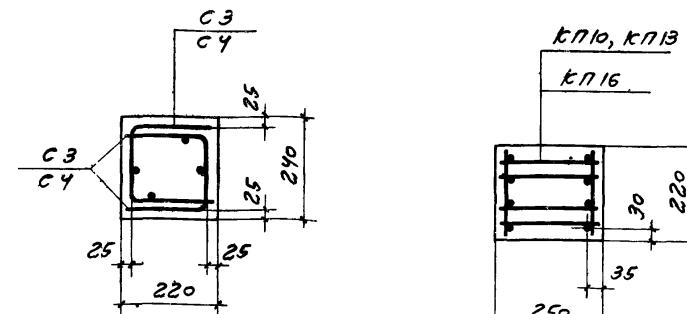
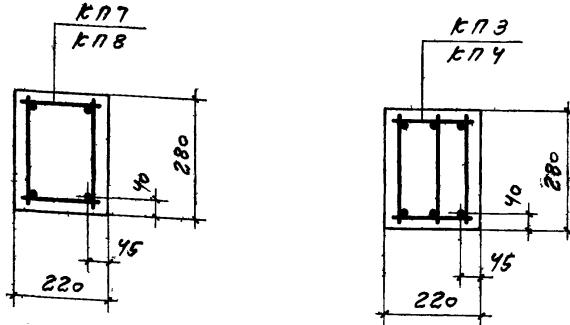
СЕРНЯ
1463-10
БЕЛЧАЛ ЛИСТ
1 23

1-1

2-2

3-3

4 - 9



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРНДАТУРНБІХ НЭДЕЛНІЙ НА ФЕРМІ

МАРКА ФЕРМБ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ПНСТА В61/1.2	МАРКА ФЕРМБ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ПНСТА В61/1.2	МАРКА ФЕРМБ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ПНСТА В61/1.2	МАРКА ФЕРМБ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ПНСТА В61/1.2		
Ф718-4РIII8				КП3	1	37	Ф718-4АII8	КП3, КП7, КП10	37, 41, КП13, КП16 КР30, КР31, С3, С4, 71, 72	по Ф718-ЧАШ8	КП16	2	49	Ф718-6АII8	КП4, КП8, КП10	38, 42, КП13, КП16, КР30, КР31, С3, С4, 71, 72	по Ф718-6АII8
Ф718-5РIII8				КП7	2	41	Ф718-5АII8	КП3, КП7, КП10	44, 46, 99÷53		КР30	2			КП13, КП16	44, 46, 99÷53	
				КП10	1	44	Ф718-5АII8	КП3, КП7, КП10	44, 46, 99÷53		КР31	2			КР31	С4, 71, 72	99÷53
				КП13	2	46	Ф718-5АII8	КП3, КП7, КП10	53		C3	8	51	Ф718-6АII8	81	6	53
				КП16	2	49	Ф718-5АII8	КП3, КП7, КП10	53		C4	4	52				
				КР30	2		Ф718-5АII8	КП3, КП7, КП10	53		71	4					
				КР31	2		Ф718-5АII8	КП3, КП7, КП10	53		72	60	53				
				C3	8	51	Ф718-5АII8	КП3, КП7, КП10	53		75	6					
				C4	4	52	Ф718-6АII8	КП4	1	38							
				71	4		Ф718-6АII8	КП8	2	42							
				72	60		Ф718-6АII8	КП10	1	44							
				74	6		Ф718-6АII8	КП13	2	46							

СПЕЦИФИКАЦИЯ НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ НИЖНЕГО ПОЯСА

МАРКА ФЕРН61	НАПРЯ- ГАЕНИЯ АРМАТУРЫ	СИЛА НАГРЯДКИ ЧИСТЕРЖКИ 49,8 Т	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ 2-2
Ф718-4РЛ8	6φ22РЛ8	20,9	74	
Ф718-4РЛ4	6φ20РЛ4	18,9	77	
Ф718-4РЛ5	6φ18РЛ5	19,3	80	
Ф718-5РЛ8	6φ22РЛ8	20,9	74	
Ф718-5РЛ4	6φ20РЛ4	18,9	77	
Ф718-5РЛ5	6φ18РЛ5	19,3	80	
Ф718-6РЛ8	6φ25РЛ8	27,0	75	
Ф718-6РЛ4	6φ22РЛ4	22,8	78	
Ф718-6РЛ5	6φ20РЛ5	23,9	81	

1. ОПАЛУБОЧНІЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛІСТІ 21.
 2. ПРИ УКЛАДКЕ АРМАТУРНІХ КАРКАСОВ Н
СЕТОК ПРОЕКТНЮЮ ВЕЛМЧННУ ЗАЩНТНІХ
СЛОЕВ ОБЕСПЕЧНТЬ УСТНОВКОН БЕТОН-
НІХ МЛН ПЛАСТИЧНОСОВНХ ФНКСАТОРОВ
 3. АРМАТУРНІЕ УЗЛІ ДАННІ НА ЛІСТІ 25.
 4. В СПЕЦІФИКАЦІИ НАПРЯГАЕМНІХ СТЕР-
ЖНЕЙ (СЕЧЕННЕ 2-2) ЧИФРАНИ ОБОЗ-
НАЧЕН ПОРЯДОК ПЕРЕРЕЗКИ Н
НАПРЯГАЕМНІХ СТЕРЖНЕЙ.

TK

ФЕРНСИ ПРОПЕТОМ

СЕРНЯ

		1974	АРНАТУРНЕІН ЧЕРТЕЖ ФЕРН Ф718-4, Ф718-5, Ф718-6	Б61ПУСК	ЛНОТ 1 24
--	--	------	---	---------	--------------

