

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-8

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОНЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК III

НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И
ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УИВ W 988-03

ЦЕНА: 2-87

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК III

НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И
ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ
СОВЬЕВОДОКАНАЛИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
в/о Союзводоканалниипроект
Приказ №262 от 5/II 77г
с 30/II 77г

СОСТАВ АЛЬБОМА

2

ВЫПУСК I ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

- РАЗДЕЛ 1 ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 2 ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 3 ФЛАНЦОВЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

ВЫПУСК II ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

- РАЗДЕЛ 1 ЗАПОРНАЯ, ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ
И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА
РАЗДЕЛ 2 РАЗНАЯ АРМАТУРА

ВЫПУСК III НАСОСНО - КОМПРЕССОРНОЕ И ПОДЪЕМНО - ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ,
ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ
РАЗДЕЛ 2 ПОДЪЕМНО - ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК IV ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ
РАЗДЕЛ 2 УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

ВЫПУСК V ОБОРУДОВАНИЕ ВОДOPPOBODНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

- РАЗДЕЛ 1 ОБОРУДОВАНИЕ ВОДOPPOBODНЫХ
СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 2 ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 3 ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДО-
ПPOBODНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
СООРУЖЕНИЙ

ТД
1976

СОСТАВ АЛЬБОМА

Серия
4.900-8
Выпуск III
Лист 6/И

Нов. орбана

ЖИЛОВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

с. Москва

Введение

„Альбом оборудования, фасонные части и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, работающих в области проектирования внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Четвертое издание „Альбома“ выпущено взамен серии 4.900-Б, которая переработана в связи с изменениями изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1976 г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартизированное оборудование, которое может быть изготовлено механическими мастерскими или по отдельным заказам на заводах.

На каждый вид изделия дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Иван. Степанов	Курдюмов
Гл. инж. пр-та	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Нецадим
	Уткин

СНТЗВОДЖИВНПРОЕКТ
г. Москва

ТА
1976

Введение

Серия	
4.900-В	
Выпуск	Лист
II	A

Приведенный в „Альбоме“ материал предназна-
чен для использования его при разработке техни-
ческих проектов. При разработке рабочих черте-
жей характеристики и габариты оборудования
следует принимать по заводским данным.

Нумерация листов для каждого раздела приня-
та порядковая, нарастающая и состоящая из
двух цифр, первая из которых указывает номер,
раздела, а вторая - порядковый номер листа этого раздела.

Принятая система нумерации листов „Альбома“
дает возможность, при необходимости, дополнять
или заменять „Альбом“ новыми чертежами.

„Альбом“ разработан при участии:


„Союзводоканалпроект“ - Выпуск I, II, III, IV

„Сантехпроект“ - Выпуск I, разделы 2, 3

- Выпуск IV

Все замечания и пожелания по „Альбому“
просим направлять по адресу:

117.331. Москва В-331 проспект Вернадского д 29
ГПИ „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

Курыжков	Устинова	Устинова	Нелицадин
Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Секретарь	Пров в разн.
			
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва			

ТД
1976

Введение

Серия
4.900-8
Выпуск лист
III 6

Таблица

5

№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
-------	--------------	------	------

Раздел 1. Насосы, компрессоры, воздухоподувки, вентиляторы

1	Перечень серийных насосного оборудования, применение которого требуется в 1976 г. согласования	1-1 ; 1-2	8, 9
2	Ферма аспрачного листа, ВНИИ гидромашина для согласования применения и подбора насосного агрегата	1-3 ; 1-4	10; 11
3	Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувак, вентиляторов.	1-5 ÷ 1-102	12÷109
4	Установка насосов марки Д	1-103; 1-104	110; 111
5	Установка насосов Д 500 - 65	1-105	112
6	Установка насосов Д 1000 - 40 (14 ндс)	1-106	113
7	Установка насосов Д 1250 - 125 (14 д-6)	1-107	114
8	Установка насосов Д 1250 - 14 (16 ндн)	1-108	115
9	Установка насосов Д 2000 - 34 (18 ндс)	1-109	116
10	Установка насосов Д 2500 (20 ндс)	1-110	117
11	Установка насосов Д 3200 - 55 (22 ндс)	1-111	118
12	Установка насосов Д 2000 - 100 (20 д-6)	1-112	119
13	Установка насосов Д 2500 - 17 (20 ндн)	1-113	120
14	Установка насосов Д 3200 - 20 (24 ндн), Д 5000 - 32	1-114	121
15	Установка насосов Д 4000 - 22 (32 д-19), Д 5300 - 27	1-115	122
16	Установка насосов ЦН-400 - 105 (3В-200×2)	1-116	123
17	Установка насосов ЦН 400 - 210 (3В-200×4)	1-117	124
18	Установка насосов ЦН 1000 - 180 (10 нмк-2)	1-118	125
19	Установка насосов марки К	1-119 ÷ 1-121	126; 128
20	Установка насосов марки КМ	1-122	129
21	Установка насосов марки Х-Д	1-123	130
22	Установка насосов марки Х-Л	1-124	131

Продолжение таблицы см. лист

ТД	Содержание выпуска (таблица)	Серия 4.900-8
1976		Выпуск III Лист 8

Инв. отв. л. инж. пр.-та
 Исполнитель
 Проверил
 г. Москва
 ВОЛГОГРАДСКАЯ ПРОЕКТО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКАЯ ФИЛИАЛ
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Нецадим
 Устинов

Таблица (продолжение)

6

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
23	Установка насосов марки ФГ	1-125	132
24	Установка насосов марки Пс	1-126	133
25	Установка насосов марки Гр и Гру	1-127	134
26	Установка насосов марки ВК и ВКС	1-128	135
27	Установка насосов НП-28 и НП-50	1-129	136
28	Установка вакуум-насоса ВВН	1-130, 1-131	137, 138
29	Установка вакуум-насосов КВН	1-132	139
30	Установка насосов НД	1-133	140
31	Электронасос центробежный, моноблочный канализационный ЦМК 16-27	1-134; 1-135	141, 142
32	Агрегат электронасосный ФП	1-136	143
33	Шнековые насосы УВА (ЧССР)	1-137 ÷ 1-140	144 ÷ 147

Раздел 2. Подъемно-транспортное оборудование

32	Сводная таблица подъемно-транспортного оборудования. Завальный лист.	2-1 ÷ 2-22	149 ÷ 170
33	Общие виды подъемно-транспортного оборудования	2-23 ÷ 2-41	171 ÷ 189

Курбатов
Устинова
Устинова
Нещадкин
Усов

Науч. отдела
Инж. пр. отдел
Исполнитель
Проверил
Соловьев
г. Москва

ТД
1976Содержание выпуска
(таблица)Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист I

РАЗДЕЛ 1

НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ,
ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ

ТД
1976

Серия	
4.900-8	
Выпуск	Лист
III	6/4

Перечень серийного насосного оборудования, применение которого требует в 1976 году согласования в соответствии с ГОСТ 2.117-71 и перечнем согласующих организаций

8

№ п.п.	Тип насосов	Согласующая организация и её адрес
1	2	3
1	Насосы центробежные консольные химические по ГОСТ 10168-68 типов Х исполнений Е, И, К, ХО исполнений Е, И, К, ЛХ исполнений Е, И, К, ХМ исполнений Е, И, К.	ВНИИгидромаш, 129164, Москва, об.ящ.-60
2	Насосы центробежные погружные химические по ГОСТ 10168-68 типов ХП исполнений Е, И, К, ПХН исполнений Е, И, К, ХПА исполнений Е, И, К, ХПАО исполнений Е, И, К	
3	Насосы поршневые химические типов ТР, ХТР, ПТР, ПР, Р, ХПР и НР	
4	Дозировочные насосы и агрегаты из никельсодержащих сталей типов НА, А, ДА	ВНИИгидромаш, 129164, Москва, об.ящ. 60
1	Насосы осевые химические типов ОХ, исполнений Е, И, К	По „Уралгидромаш“, 624020, г. Сысерть, Свердловской обл., ул. К. Либкнехта, 2
1	Насосы химические герметичные типов ЦВГ исполнений Е, К, ХГВ исполнений Е, К, БЭН исполнений Е, К, ХГ исполнений Е, К	По „Молдавгидромаш“, 277612, г. Кишинев, ул. Добровольского

Данные приведены по письму ВНИИгидромаша № 176/15 от 7/1-1976 г.

ТД	Перечень серийного насосного оборудования, применение которого требует в 1976 году согласования в соответствии с ГОСТ 2.117-71 и перечнем согласующих организаций (на 2 ^х листах)	Серия 4.900-8
1976г		Выпуск лист III 1-1

Курдюков
Устинова
Устинова
Нештарит

Иван. отв. вела
В.И. Шенников

Иван. отв. вела
В.И. Шенников

С.И. Шенников
г. Москва

1	2	3	9
1	Насосы одно и двухвинтовые химические	по "Ливгидромаш", З03800, в Ливны, Орловской обл., ул. Зирова. 71	9
2	Насосы трехвинтовые в общепромышленном исполнении		
3	Насосы шестеренные химические		
4	Насосы каловратные		
5	Насосы химические центробежные двустороннего входа типов 6НДВ-Х и ВНДВ-Х		
6	Насосы вихревые типа "В" в нержавеющей стали		
1	Насосы центробежные нефтяные по ГОСТ 12878-67 и по отдельным ТУ: исполнения Н, для перекачивания жидкости до температуры 400°С	ВНИИНефтемаш, 117419, Москва, 4-й Верхне-Михайловский дом В-а	

Применение насосного оборудования также подлежит согласованию применения в случаях, перечисленных в п. 1.3 а, б, в, г, ГОСТ 2.117-71

Не подлежат согласованию:

- 1) Насосы, предназначенные для научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по плану новой техники
- 2) Насосы, предназначенные на ремонтно-эксплуатационные нужды взамен изношенного оборудования
- 3) Насосы, согласованные ранее и применяемые в новых проектах без изменений условий эксплуатации и схемы установки
- 4) Насосы, предназначенные для прямых экспортных поставок, государственного резерва и заказов Госплана

Протоколы согласования для насосного оборудования, используемого в типовых проектах, будут приниматься к рассмотрению ВНИИгидромашем только от разработчиков типовых проектов. Номер протокола согласования и его дату разработчик вносит в ведомость согласования применения покупных изделий (по форме з. ГОСТ 2.117-71), которая должна входить в состав документации, рассылаемой с типовым проектом в случае отсутствия в типовом проекте, организациям, применяющих проект, необходимо обращаться к его разработчику.

Данные приведены по письму ВНИИГИДРОМАШ'a № 176/15 от 7/II-1976г.

ТД	Перечень серийного насосного оборудования, применение которого требует в 1976г. согласования в соответствии с ГОСТ 2.117-71 и перечень согласующих организаций (на 2-х листах)	Серия	4900	Э
		Всп. лист	III	1-2
1976г				

Нач. отдела Зл. инж. проекта Исполнитель Проектировщик	Зурдкова
	Устинова
	Устинова
	Нещерет

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА
2. Москва

Опросный лист № _____
для согласования применения и подбора насосного агрегата

10

Приложение к письму _____ от _____ № _____ № пов. по схеме
 или к протоколу согласования по ГОСТ 2 117-71

Тип насоса (центробежный, объемный) _____ Марка насоса _____
 Исполнение (горизонтальный, вертикальный) _____

Общие сведения	Предприятия и производства, где установлен насос	Потребность по годам	1976	1977	1978	1979	1980
	Проектная организация заказчика	Почтовый адрес					

Условья, условия эксплуатации	Требуемая подача, м ³ /ч _____	Для дозирочных насосов указать допустимую вязкость пасты и диапазон регулирования подачи в % от требуемой подачи _____ Для погружных насосов указать глубину погружения в м _____ Суммарные потери напора во всасывающей линии в м ст.ж. _____
	Требуемый напор, м ст.ж. _____ или Давление нагнетания, кгс/см ² _____	
	Подпор на всасывании, м ст.ж. _____	
	Давление в емкости на всасывании в ата _____	

Рабочая жидкость и ее свойства	Наименование перекачиваемой жидкости и процентный состав ее компонентов	Количество взвешенных твердых частиц ил _____ Размер частиц в мм _____ Степень образивности _____ Рабочая температура °С _____	Токсичность (ПДК мг/м ³) _____ pH для водных растворов _____ Вязкость при Трав. в спв. _____
	Категория взрывоопасности по ПИВР	Плотность, кг/м ³ _____ Вязкость паров при Трав: в мм рт.ст. _____	Возможность кристаллизации Т кристаллизации °С _____ Температура кипения при давлении балларте на всасывании °С _____
	Материал деталей коррозионно стойкий в данной среде и валл стойкости (не выше 5х балла стойкости по той балльной шкале по ГОСТ 13819-68) -		Климатическое исполнение и размещение по 20 ст 15150-69 _____ Класс взрывоопасности помещения по ПУЭ _____

Насос	Подача, м ³ /ч _____	Напор, м ст.ж. _____	Скорость вращения, об/мин _____ или числа двойных ходов плунжера в мин. _____
	Хабитационный зотас, м ст.ж. _____	КПД % _____	
	Потребляемая мощность, кВт _____		
	Тип уплотнения (мягкий сальник, торцовое уплотнение и т.д.) _____		Затворная жидкость _____

Насосный агрегат	Тип электродвигателя и исполнение _____	
	Напряжение тока, в _____	Номинальная мощность, кВт _____
	Скорость вращения, об/мин _____	
	Комплектность поставки (ненужное зачеркнуть): агрегат в сборе, отдельный насос без электродвигателя и фундаментной плиты)	
Количество единиц оборудования, подлежащее поставке _____		Завод-изготовитель _____

Имя	Особые требования _____	Заключение согласующей организации _____
-----	-------------------------	--

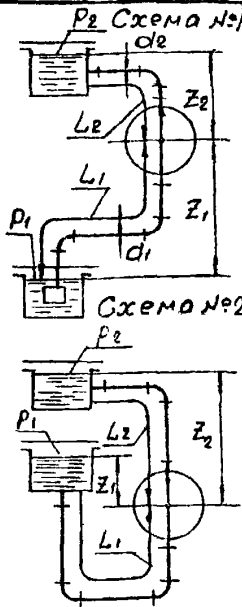
Ответственный исполнитель от организации (предприятия) _____	Дата _____	Ответственный исполнитель от согласующей организации _____	Дата _____
--	------------	--	------------

ТД	Форма опросного листа ВНИИ гидромаша для согласования применения и подбора насосного агрегата (на 28 листах)	лист 1	Серия	4.900-8
			Выпуск	III

Издано в 1976 г. в Москве
 Инж. отдела
 Инж. проекта
 Испытатель
 Проверил
 Удостоверен
 Удостоверен
 Удостоверен

Расчет требуемого напора установки - Н.м. ст.ж.

$H_{треб} = \frac{10000}{\rho} (\dots) \pm Z_1 + Z_2 + \sum h_{1,тр} + \sum h_{2,тр}$ [м.ст.ж.]
 где: $\sum h_{1,тр} = h_{1,тр} + \sum h_{1,мс}$ [м.ст.ж.]; $\sum h_{2,тр} = h_{2,тр} + \sum h_{2,мс}$ [м.ст.ж.]
 При расчете требуемого напора для схемы №1 величину Z_1 надо брать со знаком плюс (+); а для схемы №2 - со знаком минус (-)



Всасывающая линия			Напорная линия		
Давление в емкости на всасывании P_1 , ата [кгс/см²]			Давление в емкости на нагнетании P_2 , ата [кгс/см²]		
Уровень жидкости в емкости от оси насоса Z_1 , [м]			Уровень жидкости в емкости от оси насоса Z_2 , [м]		
Диаметр трубопровода d_1 , [см]			Диаметр трубопровода d_2 , [см]		
Длина трубопровода L_1 , [м]			Длина трубопровода L_2 , [м]		
Потери напора на трение в трубопроводе $h_{1,тр}$ [м.ст.ж.]			Потери напора на трение в трубопроводе $h_{2,тр}$ [м.ст.ж.]		
Потери напора от местных сопротивлений	Колено	кол. м.ст.ж.	Потери напора от местных сопротивлений	Колено	кол. м.ст.ж.
	Диффузор	кол. м.ст.ж.		Диффузор	кол. м.ст.ж.
	Конфузор	кол. м.ст.ж.		Конфузор	кол. м.ст.ж.
	Обратный клапан	кол. м.ст.ж.		Обратный клапан	кол. м.ст.ж.
	Вентиль	кол. м.ст.ж.		Вентиль	кол. м.ст.ж.
	Фильтр	кол. м.ст.ж.		Фильтр	кол. м.ст.ж.
Прочие сопротивления			Прочие сопротивления		
Суммарные потери напора от местных сопротивлений $\sum h_{1,мс}$ [м.ст.ж.]			Суммарные потери напора от местных сопротивлений $\sum h_{2,мс}$ [м.ст.ж.]		
Допустимый кавитационный запас насоса $\Delta h_{доп}$ [м.ст.ж.]					

Укажите № схемы $\Delta h_{уст}$ [м.ст.ж.]
 Требуемый напор установки $H_{треб}$ [м.ст.ж.] или $P_{наг}$ [кгс/см²]

Потери напора от трения в трубопроводах $h_{тр} = 6,4 \cdot 10^{-9} \cdot L \cdot \frac{Q^2}{d^5}$ [м]
 Потери напора от местных сопротивлений $h_{мс} = 6,4 \cdot 10^{-9} \cdot \xi \cdot \frac{Q^2}{d^5}$ [м]

В этих формулах:
 L - коэффициент сопротивления трения в трубопроводе.
 L - длина трубопровода [м]
 Q - подача насоса [м³/ч]
 d - диаметр трубопровода [см]
 ξ - коэффициент потерь напора

Коэффициенты потерь напора от местных сопротивлений (по таблице И.Е.)
 1. Колено $\xi = 0,5$
 2. Диффузор $\xi = 0,3 \div 0,5$ (ξ увеличивается с увеличением угла расширения от 10 до 40°)
 3. Обратный клапан $\xi = 1,5 \div 2,0$ (для $d: 70 \div 300$)
 4. Вентиль $\xi = 3,5 \div 5,0$ (для полного откр.)
 5. Фильтр ξ выбирается по характеристике фильтра
 6. Прочие местные сопротивления задвижки, при полном открытии, тройники, отводы $\xi = 0,2 \div 0,3$

Определение кавитационного запаса установки $\Delta h_{уст}$. $\Delta h_{уст} \geq \Delta h_{доп}$
 $\Delta h_{доп}$ - регламентируется для центробежных насосов по ГОСТ 10168-68
 $\Delta h_{уст} = \frac{10000}{\rho} (P_1 - P_{н.п.}) - (\pm Z_1) - \sum h_{1,тр}$ [м.ст.ж.]
 где: P_1 - давление в емкости на всасывании [кгс/см²]
 $P_{н.п.}$ - давление насыщенных паров при рабочей температуре [кгс/см²]
 ρ - плотность [кг/м³]; Z_1 - уровень жидкости от оси насоса [м]
 $\sum h_{1,тр} = h_{1,тр} + \sum h_{1,мс}$ [м.ст.ж.]

Указания: 1. Требуемый напор установки $\Delta h_{уст}$ должен соответствовать номеру выбранного насоса и должен быть указан потребителем при согласовании в п. 12 протокола
 2. Кавитационный запас $\Delta h_{уст}$ должен быть больше или равен $\Delta h_{доп}$
 От организации (предприятия) расчет произвел Праверил

ТП	Форма опросного листа ВНИИ гидромаша для согласования применения и подбора насосного агрегата (на 2-х листах)	Серия	4900-8
		Выпуск	Лист 1-4
1976г	Лист 2		

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Нецадим
 Нач. отдела
 Вл. инж. проекта
 Исполнитель
 Праверил
 СО СЗВОДКАВАПРОДКТ
 т. Москва

СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>В.И.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>В.И.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Неч</i>	Нешадин
Проверил	<i>З.И.И.</i>	Пальчикова

1976г.	ТА	Марка насоса	НАСОС					эл двигатель			Агрегат		Завод-изготовитель	Листа альбома и установ. чертежи
			Производительность м³/час	Напор м.вод.ст.	Н доп. бак. м	Масса кг	цена руб	Тип	N кВт	П об/мин	масса кг	цена руб.		
<p>Насосы лопастные - центробежные, осевые и вихревые</p> <p>1. Насосы горизонтальные для чистой воды</p>														
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов.		Δ 200-95 (4НДв)	200	95	2	209	—	—	—	—	—	445	Ливенский завод „Ливгидромаш“	1-103
			180	84										
		Δ 200-36 (5НДв)	200	36	30	264	—	—	—	—	—	—	—	—
			216	28	40									
		Δ 320-50 (6НДв)	360	39	4.5	376	—	—	—	—	—	—	Ливенский завод „Ливгидромаш“	1-103
			320	50										
			300	38										
			216	48	5.5									
			250	46	5.5									
			300	38	5.2									
			360	44	5.2									
			325	33	4.0									
			360	39	4.0									
			350	46	4.0									
		Δ 320-70 (6НДс)	320	70	8.5	250	—	—	—	—	—	—	Ливенский завод „Ливгидромаш“	1-104
			300	60	5.0									

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Нач. отдела	<i>В.П.К.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>В.П.К.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Немиц</i>	Нещадим
Проверил	<i>З.А.Селиз</i>	Пальчикова

г. Москва

1976 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувков, вентиляторов	4500 В-00 III лист 1-6	Д 630-90 (8НДв)	630	90	6.5	720		А03-355S-4 (380/600В)	250	1450	2699	—	Либенский завод „Либгидромаш“	1-103	
			600	82	6.2			А111-4М (380; 500В)	250		2652	1810			
			550	73	6.0			А113-4М (600В)	250		2967	2420			
		Д 500-36 (8НДв)	500	38	5.0			А03-315И4 (380, 600В)	200		2267	1650			
			450	36	4.3			А3-315-56	110		1564	1611			
			350	34	4.0			А2-92-6	75	980	1640	1302			
		Д 500-65 (10Д-6)	450	55	4.3			А02-92-4	100		1680	1076			
			500	65	5.0	613		А3-315S-1-4 МА36-51-4	132 125	1450	1709 2338	1300 1319			
		СЭ500-70 (10СД-6)	50	70				А3-315М-2	160	2960	2340	2465			
		Д 800-28 (12Д-19М)	800	28		1157				100	980		980		1-104
Д 800-57 (12Д-9)	800	57	6.5	877				180	1450		1650				
СЭ800-55 (12СД-9)	800	55		1568			А3-315S-4	200	1450	(2713) (2948)	3200				
СЭ800-100 (12СД-10э)	800	100		3025			А-114-4М А-112-4М	320 320	1480	5241	4770 4450	Сумский насос- ный завод			
Д 1250-65 (12НДс)	1250 1150 1000	65 57 44	3.6-5	1157			А-114-4М А03-355S-4 А03-315М-4	320 250 200	1450	2801 3270 3612	2315 — 2555	Либенский завод „Либгидромаш“			

СОЮЗБДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>В.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>В.О.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Н.И.</i>	Нещадим
Проверил	<i>З.И.</i>	Пальчинова

1975г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов	4.500-В	Д 800-28 (12НДс)	800 750 700	28 25 22	5-6 6 6			А03-315 S-6 А3-315 S-6 А02-92-6	110 110 75	980	2224 2361 2686	2455 1505 1296	Ливенский завод „Ливендромаш“		
		Д 1600-90 (14НДс)	1600 1500 1400	90 80 70											
		Д 1000-40 (14НДс)	1000 950 850	40 36 33	5 5 5	1514			А03-355 S-6 А103-6М А3-315 М-6	160 160 132	980	3086 2877 2506	- 1860 1970	—	
		Д 1250-125 (14Д-6)	1250 1150	125 108	-	1784			А2-500 S-4 А2-450 S-4	630 500	1450	4922 4452	4785 4385	— " —	1-107
		СЭ1250-70 (14СД-9)	1250	70	-	1812			А-114-4М (60008) А-112-4М (380,5008)	320 320	1480	3793	4050 3310	Сумский насосный завод	
		СЭ1250-140 (14СД10x2)	1250	140	-	4376			(А-12-52-4)	630	1480	7690	6100	— " —	
		СЭ2500x60 (24СД-15)	2500	60	-	3771			(А3-12-41-4)	500	1480	6550	4300 без зап адаж		1-108
		Д 1250-14 (16НДН)	1250 1500 1350	14 13 10	- 6.6 7	1630			А-101-8М А3-315 S-8 А02-92-8	75 90 55	735 735 735		1920 2060 1851	— " —	
		Д 2000-21 (16НДН)	2000 1980 1800	21 21 16	- 5.2 5.5	1630			А103-6М А3-355 S-6	160 160	985 1000		2000 -	— " —	

СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Кураюков
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Иванов
Проверил	Пальчикова

1976 г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов, бойлеров	Δ 2000-34 (18 НДс)	2000 1980	34 34	48				A-114-8M A3-400M-8 (A12-42-8)	250	735		4290 5200	Сумский насос- ный завод	1-109
	Δ 2500-62 (18 НДс)	2500 2700	62 58	13	2870			(A13-37-6) A2-500S-6	500	985		5670	— " —	
	Δ 2500-45 (20 НДс)	2500 2700	45 39	48	4152			CA13-34-8 (A13-42-8) A2-500S-8	400	750 735 735		6430 5100	— " —	1-110
	Δ 3200-75 (20 НДс)	3200 3420	75 71	1.3	4152			A13-59-6 (A2-560S-6) CA13-52-6	800 800 800	985 1000		5690 7230	— " —	
	СЭ 2500-180 (18 СД-13)	2500	180	—	2277			2A3M1600/6000	1600	2980	8660	5060	— " —	
	Δ 2500-17 (20 НДч)	2500 2000	17 13,5	6,3	2234			A3-355S-8 A-104-8M A103-8M	132 160 125	735		1750 (без ан втулки)	2460 2350	1-113
	Δ 3200-33 (20 НДч)	3200 3240 3000 3000	33 32 23 23	29 38	2934			(A12-39-6) A2-450S-6 A3-400S-6 A113-6M	320 315 250 250	985 985 980		3770 4660 — 3050	— " —	
	Δ 2000-100 (20 Д-6)	2000 2300	100 89	4-42	2475			(A13-59-6) A2-560S-6 CA13-52-6	800 800 800	985 985		6590 8130	— " —	1-112
			1450 1350	107 93	4-42			(A13-46-6) A2-500M-6	630 630	385 985		6240 6360		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>В.П.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>В.П.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мам</i>	Нешадим
Проверил	<i>Мам</i>	Пальчикова

1976г	Т.Д.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов	Д 3200-55 (22 НДс)	3200	55					СД 13-52-8	630	750		7280	Сумский насосный завод	1-111	
		3600	52	44	4959			А2-560 S-8 (A13-62-8)	630 630	735 735		— 5940			
	Д 4000-95 (22 НДс)	4000	95						СД Н2-16-496	1250	600		11200	—	
		4700	90	10		8698									
	Д 3200-20 (24 НДн)	3200	20						(A12-52-10)	250			4760	—	1-114
		4000	16.5	5.5	5078			А2-450 M-10	250	590		5410			
		3800	13	6.0				А-114-10	250			3970			
	Д 5000-32 (24 НДн)	5000	32						(A13-52-8)	500			5330	—	
		5000	26	30	5018			А2-500 M-8 M	500	740		6400			
		4700	20	38				А2-450 M-8 (A12-52-8)	315 320			5410 4760			
	Д 500-50 (24 НДс)	5000	50						СД Н15-39-10	1000	600		13800	—	
		5200	51	48	8698			СД Н 2-16-56-10	1000						
Д 6300-80 (24 НДс)	6300	80						СД Н15-49-8	1600	750		15100	—		
	6500	79	20	8698			СД Н2-17-44 8	1600							
Д 4000-22 (32Д-19)	4000	22						(A13-42-10)	320			5050	—	1-115	
	3800	22	7.0	5000			А2-500-10	315	585		6400				
		4800	10.5	5.6											
		6300	27					(СД 13-52-8)	630			6980	—		
		6500	26	30				СД 2-85-57-8	—			5640			
								(A13-62-8) А2-500 S-8	— 400			8060			

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>С. С. С.</i>	Курдюков
Ин. инж. проекта	<i>С. С. С.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>С. С. С.</i>	Нещадим
Проверил	<i>С. С. С.</i>	Пальчикова

1975 г.	№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Общая таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев., вентиляторов.	32-Д12	6000	17	—	—	—	—	СА.13-34-8 (А13-42-8)	400 —	—	—	6380	Сумский насосный завод		
	Д.12.500-24 (48Д-22)	12600	24	32	15800	—	—	(АН16-41-12) СД.Н16-41-12	1000 1200	500	24400 27700	21600	Уральский завод гидротехники им Я.М. Свердлова Поставляется без общей фундаментной плиты		
	ЦН400-105 (38-200×2)	400 290-500 290-450 290-450	105 120-925	49-45	—	1432	—	—	А-103-4М А-112-4М А3-315М-4 А3-315S-2-4 А-102-4М А3-315S-1-4 А-101-4М	200 200 200 150 160 132 125	—	—	1900 2210 2010 2020 1860 1920 1820	Сумский насосный завод	1-116
	ЦН400-210 (38-200×4)	400 290-500 290-450 250-450	210 240-185 208-168 118-138	49-45 49-4 49-4	—	2363	—	—	А12-32-4 А2-450S-4 А-114-4М А-3-355S-4 А-113-4М А-111-4М	400 400 320 250 250 250	—	1480	5952 3450 4510 3070 — 2800 2420	—	1-117
	ЦН1000-180 (10НМК×2)	1000 720-1000	180 170-140	— —	—	2341	—	—	А2-500S-4М СД-12-52-4 А2-450М-4 (А12-52-4)	630 630 500 630	—	1500	4960 5880 4560 3950	—	1-118
ЦНС 38-50	33	50	—	—	—	—	—	BAO 61-4	13	1500	—	620	Ясногорский машиностроительный завод		

СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>И.И.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>И.И.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>И.И.И.</i>	Нещадим
Проверил	<i>И.И.И.</i>	Пальчикова

№ п/п	ТД	Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	ЦНС-38-100	38	100	-			BAO-72-4	30	1500		864	Исходящий таблицейный забор		
	ЦНС-38-150	38	150	-			BAO-72-4	30	1500		944	—		
	ЦНС 38-200	38	200	-			BAO-81-4	40	1500		1238	—		
	ЦНС 38-250	38	250	-			BAO-82-4	65	1500		1335	—		
	ЦНС-38-44	38	44	-	185		BAO-42-2 A-51-2 AO-52-2	7.5 7.0 7.0	2900 2890 2800	341 315 342	230 179 189.5	—		
	ЦНС 38-88	38	88	-	241		A2-61-2 AO2-62-2 BAO-62-2	22 13 17	3000 3000 2940	428 469 480	271 303 429	—		
	ЦНС 38-132	38	132	-	297		AO2-72-2 A2-71-2 BAO-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 3000 2940 2970	543 524 590 854	385 331 543 600	—		
	ЦНС 38-176	38	176	-	353		A2-71-2 AO2-72-2 BAO-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 3000 2940 2970	595 666 679 943	371 325 583 640	—		
	ЦНС 38-220	38	220	-	409		A2-72-2 AO2-81-2 BAO-81-2	40 40 40	3000 3000 2950	688 846 896	420 522 721	—		
	ЦНСГ 38-44	38	44	-	200		A-51 2 AO-52-2 BAO-42-2	7 7 7.5	2890 2800 2900	330 357 356	184 194.5 235	—		

СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>В.П. Устинова</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Зайц</i>	Полочикова

1976г

ТА

Свободная таблица насосов, компрессоров,
воздушных блоков, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНСГ 38-88	38	88	—	256		A2-61-2 A02-62-2 BA0-62-2	17 17 17	3000 3000 2940	443 434 435	268 308 434	Ясногорский машинностроительный завод	
ЦНСГ 38-132	38	132	—	312		A02-72-2 A2-71-2 BA0-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 3000 2940 2970	558 560 605 869	390 336 548 605	—	
ЦНСГ 38-176	38	176	—	368		A2-71-2 BA0-72-2 A02-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 2940 2920 2970	610 694 673 958	376 588 430 645	—	
ЦНСГ 38-220	38	220	—	424		A2-72-2 A02-81-2 BA0-81-2	40 40 40	3000 3000 2950	703 861 917	425 527 726	—	
ЧМС-10-2*2	60	66	—	200		A2-62-2 KO-22-2	22 20	3000 2950	435 579	286 415	—	
ЧМС-10-2*4	60	132	—	289		A2-72-2 KO-41-2	40 40	3000 2970	583 1079	375 765	—	
ЦМС 60-198	60	198	—			A2-81-2 A02-82-2 BA0-82-2	55 55 55	3000 3000 3000			—	
ЦМС 60-264	60	264	—			A2-82-2 A02-91-2 KO-51-2	75 75 75	3000 3000 3000			—	
ЦМС-60-330	60	330	—			A2-91-2 A02-92-2 KO-52-2	100 100 100	3000 3000 3000			—	

4
11
1-124
11
1-12

19

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

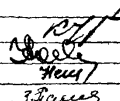
г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Пл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Пальчикова

1976г	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк., вентиляторов	ЦНСГ 60-66	60	66	—		235		A02-71-2 A2-62-2 BA0-71-2 KO-22-2	22 22 22 20	3000 3000 2940 2950	460 450 560 594	—	Ясногорский машиностроитель- ный завод		
		ЦНСГ 60-132	60	132	—		304		A02-81-2 A2-72-2 BA0-81-2	40 40 40	3000 3000 2950	689 563 759	—	—	
		ЦНСГ 60-198	60	198	—		389		A02-82-2 A2-81-2 BA0-82-2	55 55 55	3000 3000 2950	858 754 907	—	—	
		ЦНСГ 60-264	60	264	—		462		A02-91-2 A2-82-2 KO-51-2	75 75 75	3000 3000 2975	1116 880 1642	—	—	
		ЦНСГ 60-330	60	330	—		535		A02-92-2 A2-91-2 KO-52-2	100 100 100	3000 3000 2975	1299 1123 1878	—	—	
	5MC-7*2	60	50	—				BA0-62-4	17	1500		694	—		
	5MC-7*4	60	100	—				BA0-72-4	30	1500		899	—		
	5MC-7*6	60	150	—				BA0-82-4	55	1500		1185	—		
	5MC-7*8	60	200	—				KO-51-4	75	1500		1485	—		
	5MC-7*10	60	250	—				BA0-91-4 MA36-41-4 KO-51-4	75	1500		1742 1497 1620	—		

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела
Техн. проекта
Целом. проекта
Проберил

 Жуков
Неми
З. Голышев
Курдюков
Четинава
Нешадин
Польчикова

1976г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодобок, вентиляторов	Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодобок, вентиляторов	ЦНС 105-98	105	98	—	480		A02-82-2 BA0-82-2 A2-81-2	55 55 55	3000	(736)	—	Ясногорский машиностроитель- ный завод		
		ЦНС 105-196	105	196	—	618		A02-91-2 K0-52-2 A2-91-2	100 100 100	3000	1945 (1106)	—	—		
		ЦНС 105-294	105	294	—	793		A101-2M MA36-51/2	160 160	2955 3000	1945 2306	—	—		
		ЦНС 105-392	105	392	—	939		A3-315M-2 A-102-2M	200 200	3000 2960	2231	—	—		
		ЦНС 105-490	105	490	—	1086		A113-2 A103-2	320 250	3000 2965	2518	—	—		
		ЦНС 180-85	180	85	—	629		A2-91-4 A02-91-4 MA36-41-4	75 75 75	1500 1500 1500	1250 1310 1560	663 769 907	—	—	
			180	85	—			A2-91-4	75	1475	663	Туйская рет. мех. база г. г. г. «Саяншахто- обушение»			
		ЦНС 180-128	180	128	—	737		A2-92-4 A02-92-4 MA36-42-4	100 100 100	1500 1500 1500	1395 1526 1830	757 896 1022	Ясногорский машиностроитель- ный завод		
			ЦНС 180-170	180	170	—	849		A3-315S-1/4 BA0-101-4	132 132	1500 1500	1130	—		
		ЦНС-180-255	180	255	—	1155		A3-315M/4 A-112-4 MA36-61-4 BA0-450M-4	200 200 200 200	1500 1500 1500 1500	3023 3430	1400 1600 2120 3670	—		

СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Польчиков</i>

1976г.	ГД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов	7.900-В	ЦНС 180-340	180	340	-	1384		BAO-450L /4 A-111-4 A-113-4 MA-36-62-4 (Украина 11-2/4)	250 250 250 250 250	1500 1500 1500 1500 1500	3059 2070 3910	1640 2070 2310	Ясногорский машиностроительный завод	
		ЦНС 180-425	180	425	-	1610		A 112-4 A 114-4 BAO-500 M/4 (Украина 11-3/4)	320 320 320 320	1500 1500 1500 1500	3429 3876	1865 1775	—	
		ЦНС 180-476	180	476	-	1234		A2-112-2 A - 112-2	380 320	3000 3000	(2834)	-	—	
		ЦНС 180-544	180	544	-	1340		A 113-2 A 114-2	400 400	3000 3000	(3150) (3420)	-	—	
		ЦНС 180-612	180	612	-	1446		A3П-500	500	3000	(5636)	-	—	
		ЦНС 180-680	180	680	-	1552		A3П-500	500	3000	(5742)	-	—	
		ЦНС-180-500	180	500	-			2А3МВ-500/6000 У2 У5	500	3000		-	—	
		ЦНС-180-600	180	600	-			2А3МВ-500/6000 У2 У5	500	3000		-	—	
		ЦНС 180-700	180	700	-			2А3МВ-500/6000 У2 У5	630	3000		-	—	
		ЦНС-180-800	180	800	-			2А3МВ-500/6000 У2 У5	630	3000		-	—	
ЦНС-180-900	180	900	-			2А3МВ-500/6000 У2 У5	800	3000		-	—			

Выпуск III
Лист 1-15

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Гл. инж. проекта	Устинова
Цепляк	Нещадим
Проверил	Пальчикова

IV	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Общая таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	ЦНС 300-120	300	120	-	1127		A3-315 S-2/4 MA36-52/4 BAO-450M/4	160 160 160	1500 1500 1500	2850	-	Ясногорский машиностро- ительный завод		
	ЦНС 300-240	300	240	-	1453		AK 113-4 A 112-4 A 114-4 BAO-500M/4 (Украина 11-3/4)	320 320 320 320 320	1500 1500 1500 1500 1500	3401 3855	-	—		
	ЦНС 300-360	300	360	-	1843		A2-450M/4 AP12-41/4 BAO-560M/4 (Украина 12-2/4)	500 500 500 500	1500 1500 1500 1500		-	—		
	ЦНС 300-480	300	480	-	2235		BAO-560M/4 A12-52-4 AP-12-52-4 BAO-560L/4 (Украина 12-3/4)	630 630 630 630 630	1500 1500 1500 1500 1500	5920	-	—		
	ЦНС 300-600	300	600	-	2575		BAO-630M/4 A13-46-4 AP-13-46-4 (Украина 12-4/4)	800 800 800 800	1500 1500 1500 1500	7027	-	—		
	* ЦНС 300-700	300	700	-	2053		A3П-800	800	3000	8850		-	—	
	* ЦНС 300-800	300	800	-	2182		A3П-1000	1000	3000	11438		-	—	
	* ЦНС 300-900	300	900	-	2311		A3П-1000	1000	3000	11576		-	—	
	* ЦНС 300-1000	300	1000	-	2440		A3П-1250	1250	3000	12249		-	—	

СОНСОБОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	Кураюков
гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Пальчикова

1976г.

ТА

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев., вентиляторов.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----

Примечание для обеспечения бескавитационной работы насосы ЦНС 300-700...1000 комплектуются вертикальными предвключенными насосами ВП-340. Стоимость насоса ВП-340 входит в стоимость насоса ЦНС 300.

ЦНСГ 850-240	850	240				А13-46-4	800	1500			Ясногорский машиностроительный завод	
ЦНСГ 850-360	850	360				ДСП-118-44-194	1250	1500			—	
ЦНСГ 850-480	850	480				ДАП14-69-4	2000	1500			—	
ЦНСГ 850-600	850	600				ДАП14-69-4	2000	1500			—	
ЦНСГ 850-720	850	720				(ДСП 140-74-4)	3000	1500			—	
ЦНСГ 850-840	850	840				(ДСП 140-74-4)	3000	1500			—	
ЦНСГ 850-960	850	960				(ДСП 140-74-4)	3000	1500			—	

Примечания: В соответствии с ГОСТ 10407-70 насосы МС получили обозначение ЦНС. Старые обозначения сохранились у насосов 12 МСР-7; 4 МСК-10; 3 МСК-7; 4 МС-10×2, 5 МС-7. Характеристики, кривые, габаритные и установочные размеры для всех насосов ЦНС (МС) остались без изменений.

2. Насосы для взбешенных веществ

НЦС-4	8 36.4 60	21.7 15.9 4.3	-	205	-	УД-2М1	в.л.с.	3000	-	380	Кусинский машиностроительный завод	
-------	-----------------	---------------------	---	-----	---	--------	--------	------	---	-----	------------------------------------	--

СОЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Соловьев</i>	Курочкин
Глинка проекта	<i>Соловьев</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Соловьев</i>	Нещадим
Проверил	<i>Соловьев</i>	Полычкина

1976	IT	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Объединя таблица насосов, компрессоров, воздухоуловк, вентиляторов	4 501-8	НЦС-3	3	217									Кушинский машиностроительный завод		
			364	15.9	—	150	—	А02-32-2		3000	195.5	135			
			60	4.3											
		НЦС-2	18	205											
			120	11.3	—	276	—	УД-2М1	8л.с	3000	—	410	—	—	
			130	8.3											
		НЦС-1	18	205											
			120	11.3	—	270	—	А02-42-2	7.5	3000	347	185	—	—	
			130	8.3											
		С-569м	250	80	—	480		А02-62-4		1500	638	370		Кушинский машиностроительный завод	
		К-60м	60	20	—	66		КОМ-32-44	7.5	1500	—	195		Ясногорский машиностроительный завод	
		АР-60м	31	20	—	129		А02-41-4	4.5	1445	209.8	190		Кураевский завод "Текстильмаш"	
		АР-100м	97	30	—	204		А02-62-4	20	1460	434	325		—	
		АР-180м	180	40	—	333		А02-81-4	40	1450	694	—		—	
СОТ-30м	30-42	30	—	—		А02-52-4	10	1450	466	—		Ливневский насосный завод "Ливнеприорит"			
СОТ-60м	60-100	46	—	—		А02-72-4	30	1450	848	—		—			
СОТ-100м	100-120	50	—	—		А02-81-4	40	1450	952	—		—			
Вальсек 1-18	1-18	•ГНОМ* 10-10	10	10	—	22		—	1.1	2860	—	70	Московский механический завод		
		•ГНОМ* 16-15	16	15	—	—		—	2.2	2860	39	450	3-й им. Г.И. Котельникова №6, Молдавский завод		
		•ГНОМ* 100-25			—	—		—	15		140	950	—		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Изд. отдела	30.0	Курдюков
Л. инж. проекта	Женс	Устинова
Исполнитель	Экс. 2	Нещадим
Проверил	Экс. 2	Пальчикова

1976

ТА

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподбор. вентиляторов.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3. Консольные												
<u>1.5К-8/19</u> (1.5К-6)	6 7.9 14	20.3 17.4 14.0	6.6 6.0	32		А0-32-2	1.7	2900	69	58.2 47.2		1-119
<u>1.5К-8/19</u> (1.5К-6)	6 11	20.3 17.4	6.0			А0Л2-21-2	1.5	2900	79 54	60 51	Ереванский насосный завод	1-119
1.5КМ-8/19	14	14							50.5	63.3		
<u>1.5К-8/19а</u> (1.5К-6а)	5 9.5	18 12	6.0			А0Л2-21-2	1.5	2900	79 54	—	—	1-119
1.5КМ-8/19а	13.5								50.5	—		
<u>1.5К-8/19б</u> (1.5К-6б)	4.5 9	12.8 11.4	6.0			А0Л2-12-2	1.1	2900	75 54	—	—	1-119
1.5КМ-8/19б	13	8.8							50.5	—		1-119
<u>2К-20/30</u> (2К-6)	10 20 30	34.5 30.3 24.0	6.0	38		А02-32-2	4.0	2900	99	76 71		1-119
<u>2К-20/30</u> (2К-6)	10 20	34.5 30.3	6.0			А02-32-2	4.0	2900	108 71	76 71		1-119
2КМ-20/30	30	24.0							77.4			
<u>2К-20/30а</u> (2К-6а)	10 20	28.5 25.2	6.0			А02-31-2	3.0	2900	99 69	—	—	1-119
2КМ-20/30а	30	20							77.4	—		
<u>2К-20/30б</u> (2К-6б)	10 20 25	22 18.8 16.4	6.0			А02-22-2	2.2	2900	89 69	—	—	1-119
									77.4	—		

4 900-8
1-19

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>Ю.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Ю.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>И.И.</i>	Иещадим
Проверил	<i>Э.И.</i>	Пальчикова

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподж., вентиляторов.	2К-20/18 (2К-9) 2КМ-20/18	2К-20/18	11	21.0							86	62	Ереванский насосный завод	4-119	
		(2К-9)	20	18.5	6.0	26.9	А0Л2-22-2	2 2	2900	58	55				
		2КМ-20/18	22	17.5						58.4	70				
	2К-20/18а (2К-9а) 2КМ-20/18а	2К-20/18а	10	16.8								80	—	—	4-119
		(2К-9а)	17	15.0	6.0	26.7	А0Л2-21-2	1.5	2900	55	—				
		2КМ-20/18а	21	13.2						58.4	—				
	2К-20/18б (2К-9б) 2КМ-20/18б	2К-20/18б	10	13								80	—	—	4-119
		(2К-9б)	15	12	6.0	26.7	А0Л2-21-2	1 5	2900	55	—				
		2КМ-20/18б	20	10.3						58 4	—				
3К-6	3К-6	3К-6	30.6	58				А02-52-2	13		288	181	Катанский насосный завод	4-119	
		ВА0-52-2					13		325	217					
		А2-61-2	45	54	6.0	101	17	2900	320	180					
		А02-62-2	61	45			17		358	220					
		ВА0-62-2					17		375	348					
3К-6а	3К-6а	3К-6а	27.7	46				А02-51-2	10	2900	272	—	—	4-119	
		40	41.5	6.0			10		313	—					
3КМ-6	3КМ-6	3КМ-6	30.6	58				А2-61-2	17	2900	196	137	—	4-119	
		45	54	6.0											
		61	45												
3КМ-6а	3КМ-6а	3КМ-6а	27.7	46				А2-61-2	17	2900	196	—	—	4-119	
		40	41.5	6.0											
		56	33.5												
3К-45/30 (3К-9)	3К-45/30 (3К-9)	3К-45/30	30	34.8				А02-42-2	7 5	2900	129	115	Ереванский насосный завод	4-119	
		45	31	6.0											
		54	27							99					

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нечитай</i>	Нечитай
Проверил	<i>Зианш</i>	Пальчиков

1976г.

ТА

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувков, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3К-45/30а (3К-9а)	25 35 45	24.2 22.5 19.5	6.0			A02-41-2	5.5	2900	115	—	Ереванский насосный завод	1-119
3К-9	30 45 54	34.8 31 27	2.9	40		A02-42-2	7.5	2900	138	99	—	1-119
4К-6	65 90 117	98 87 72.0	6.2-3.5	122		A02-82-2 A2-81-2 BA0-82-2	55 55 55	2900	625 510 645	379 295 586	Китайский насосный завод	1-119
4К-6а	61 85 108	85 76 64	6.2-3.5			A02-81-2 A2-72-2 BA0-81-2	20 40 40	2900	545 420 585	—	—	1-119
4К-8	65 90 112	61 55 45	6-4	104		A02-71-2 A2-62-2 BA0-71-2	22 22 22	2900	410 340 475	272 198 356	—	1-119
4К-8а	61 90 104	49 43 36.5	6-4			A02-62-2 A2-61-2 BA0-62-2	17 17 17	2900	365 325 380	—	—	1119
4KM-8	65 90 112	61 55 45	—			A02-62-2	22	2900	204	182	—	1-119

4
Видиск I
III
1-21

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Тл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

Кураков
Устинова
Иванов
Злаич

Кураков

Устинова

Иванов

Пальчиков

1976г.	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов	4KM-8a	60	49										Китайский насосный завод	1-119
		90	43				A2-61-2	17	2900	197				
		104	36.5											
	4K-12	65	38					A02-62-2	17		360	222		1-119
		90	34	6.5-3.5	101.5		A2-61-2	17	2900	325	182			
		112	27.5				BA0-62-2	17		375	348			
	4K-12a	65	37.7					A02-52-2	13	2900	266	183		1-119
		90	34.6	6.5-3.5	101.5									
		120	28											
	4KM-12	60	36.1					A02-52-2	13	2900	266			1-119
85		28.6	6.5-3.5	101.5										
110		23.3												
4K-12a	61	32.5					A02-52-2	13	2900	290			1-119	
	85	28.6	6.5-3.5	101.5			BA0-52-2	13		330				
	100	23.0												
4KM-12	65	38					A2-61-2	17	2900	195	142		1-119	
	90	34	6.9											
	112	27.5	4.5											
4KM-12a	61	32.5					A2-61-2	17	2900	195			1-119	
	85	28.6	6.9											
	100	23	4.5											
4K-90/20 (4K-18)	60	25.7	5.4				A02-42-2	7.5	2900	133	340	Ереванский насосный завод	1-119	
	80	22.8	5.3	44.8										
	100	18.9	4.2											
4K-90/20a (4K-18a)	50	20.7	5.4				A02-41-2	5.5	2900	119			1-119	
	70	18.2	5.3	44.6										
	90	14.3	4.2											

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Чайков</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Устинов</i>	Нещадим
Проверил	<i>Сават</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок, вентиляторов	4 900 В	БК-8	122	36.5	6.6			A02-72-4	30		490	295	Катайский насосный завод	1-120
			162	32.5	5.9	157		A2-72-4	30	1450	455	250		
			198	28	5.4			BA0-72-4	30		580	459		
		БК-8а	115	31	6.6			A02-71-4	22		465			1-120
			140	28.6	5.9			A2-71-4	22	1450	420			
			184	24	5.8			BA0-71-4	22		540			
		БК-8б	106	26	6.6			A02-71-4	22		465			1-120
			140	22	6.3			A2-71-4	22	1450	420			
			170	18	5.9			BA0-71-4	22		540			
БК-12								A02-61-4	13		375	258	1-120	
								A2-62-4	17		375	236		
			126	22.5				A02-62-4	17		395	268		
			162	20	6.8-5.5	137		A2-61-4	13	1450	360	228		
			187	17.5				BA0-61-4	13		395	380		
БК-12а								A02-62-4	17		420	404	1-120	
			108	18				A02-52-4	10	1450	325			
			150	15	6.8-5.5			BA0-52-4	10		365			
БКМ-12								A2-61-4	13	1450	230	155	1-120	
			126	22.5	8.5									
			162	20	7.9									
БКМ-12а								A2-61-4	13	1450	230		1-120	
			108	18	8.6									
			150	15	8									
БК-12								A02-81-4	40		600	467	1-120	
			220	33	6.5	176		A2-81-4	40	1450	565	315		
			288	29	5.6			BA0-81-4	40		655	668		
			330	25	4.7									

30

СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Курылюков
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Ищенко
Проверил	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, водоподъемов, вентиляторов.	8К-12а	194	27	6.7				A02-72-4	30		510		Катанский насосный завод	1-120
		250	24	8.1				A2-72-4	30	1450	475			
		300	20	5.5				BA0-72-4	30		600			
	8К-18	220	20.7	6.2				A02-71-4	22		475	271		1-120
		288	17.5	5.5	165			A2-71-4	22	1450	430	235		
		330	15	5				BA0-71-4	22		550	417		
	8К-18а	220	17.5	6.5				A02-62-4	17		425			1-120
		260	15.7	5.7				A2-62-4	17	1450	405			
		300	13	5.2				BA0-62-4	17		450			
4. Вертикальные														
	600 В-16/100А (28 В-12М)	5580	90	~5	8450		СДВ-16-36-8	1600	750	(20530)	21600		Уральский завод гидроташин им Я.И. Сверлова	
	800 В-23/100А (32 В-14М)	8600	90	~4	11000		СДВ-17-49-10	3200	600	(36400)	32050			
	800 В-23/40 (36 В-22)	9500	40	-	13800		СДВ 16-44-10	1600	600	(26700)	33200			
	1000 В-4/63А (40 В-18М)	13320	56	4	13000		СДВ17-59-12	3200	500	(40400)	35760			
	1200 В-6.3/100А (52 В-11)	21960	88	13	38000		ВДС 325/69-16	8000	375	(106000)	116000			
	1200 В-6.3/63А (52 В-17)	22680	55	15	24000		ВДС 325/44-16	5000	375	(77000)	74000			
	1600 В-10/40-0 (72 В-22)	31500	28	-	34000		ВДС 325/59-24	5000	250	(114000)	106000			
	1000 В-4/40 (44 В-22)	13500	40	-	13800		AB17-31-12	1600	500	(39000)				
	1200 В-6.3/40-0 (58 В-22)	24800	25.5	-	35000		ВДС-325/44-20	3200	300	(64000)				

СООЗВОДМАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Чай</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Кеу</i>	Нещадим
Проверил	<i>Синица</i>	Балакина

1976г	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
5. Артезианские и погружные															
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных вентилей	ЭЦВ-4-2.5-65	2.5	65					ПЭДВ-1-93	1.0	2840	29	175	Ошский насосный завод		
	1ЭЦВ-4-4-45	4	45					1ПЭДВ-1-93	1.0	2840	29	180	—		
	1ЭЦВ-4-4-70	4	70					1ПЭДВ-1.6-93	1.6	2840	33	205	—		
	ЭЦВ6-4-130	4	130					ПЭДВ-2.8-140	2.8	2850	97	190	З-д им. Г.И. Котовского № «Молдавгидромаш»		
	ЭЦВ6-4-190	4	190					ПЭДВ-4.5-140	4.5	2850	112	230	—		
	2ЭЦВ6-6.3-85	6.3	85					ПЭДВ-2.8-140	2.8	2850	85	160	—		
	3ЭЦВ6-6.3-85										85	210	Ошский насосный завод		
	1ЭЦВ6-6.3-125	6.3	125					ПЭДВ-4.5-140	4.5	2850	102	185	З-д им. Котовского № «Молдавгидромаш»	Ошский насосный завод	
	3ЭЦВ6-6.3-175	6.3	175					ПЭДВ-5.5-140	5.5		112	—	З-д им. Г.И. Котовского № «Молдавгидромаш»		
	ЭЦВ6-6.3-250	6.3	250					ПЭДВ-8-140	8		128	350	—		
	1ЭЦВ6-10-50	10	50					1ЭПДВ-2.8-140	2.8	2850	73	185	—		
	ЭЦВ6-10-80	10	80	—	—			ПЭДВ-4.5-140	4.5	2850	82	—	—	Ошский насосный завод	
	1ЭЦВ6-10-110	10	110					1ПЭДВ-5.5-140	5.5	2850	100	220	З-д им. Г.И. Котовского № «Молдавгидромаш»		
1ЭЦВ6-10-140	10	140					ПЭДВ-8-140	8	2850	120	305	—			
1ЭЦВ6-10-185	10	185					ПЭДВ-8-140	8	2850	134	365	—			

СОВЕТСКИЙ КОММУНИСТИЧЕСКИЙ СОЮЗ

Моч. отдела	<i>В.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>В.И.</i>	Чотинова
Исполнитель	<i>Чуиц</i>	Нашакин
Проверил	<i>Заполь</i>	Боровская

№ п/п

1976

ТД

Сводная таблица расходов, капитальных вложений, затрат на ремонт

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2486-10-285	10	235				падв-11-140	11	2860	166	400	—	—
44864-16-12 (« Язобел »)	2.2-0.85	2-17					0.31	2700	7.4	52	Бердянский мех. завод	
2486-15-50	16	50				падв-4.5-140	4.5	2850	85.5	205	Ошский моторный завод	
32486-16-50											Моковский механический завод	
2486-15-75	16	75	—	110		АПД-136/2	5.5	2880	250		—	
3486-16-110	16	110	—	145		АПД-136/6	8	2880	280		—	
2486-16-140	16	140	—			падв-11-180	11	2850	175		Бердянский механический завод «Можвиромаш»	
3486-25-70г	25	70	—			падв-11-180	11	2850		450	Левобережный машиностроительный завод	
19486-25-100	25	100	—			падв-11-180	11	2880	145	340	З-д им. Г.И. Котовского № «Молдавиромаш»	
2486-25-150	25	150	—			падв-16-180	16	2865	202	450	—	
3486-25-300	25	300	—			падв-32-180	32	2920	385	1440	Черемзовский машиностроительный завод им. К. Маркса	
2486-40-65	40	65	—			падв-11-180	11	2850	202	480	—	
2486-40-165	40	165	—			падв-32-180	32	2920	374	850	—	
3486-40-60	40	60	—	170		АПД180-11/2	11	2850	285		Севостопольский электромеханический завод	
3486-40-90	40	90	—	226		АПД180-16/2	16	2850	369		—	
194810-63-65	63	65	—			падв-22-219	22		271	820	З-д им. Г.И. Котовского № «Молдавиромаш»	
194810-63-110	63	110	—			падв-32-230	32		348	1170	Китавский электромеханический завод	
						падв-32-219	32		286	810	З-д им. Г.И. Котовского № «Молдавиромаш»	

Всего
1-26

33

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	Нач. отдела	Курдюков
	Гл. инж. пр-та	Устинова
	Цеполнитель	Нещадин
	Проверил	Боравская

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных вентилей	4500-В	134810-63-150	63	150				ПДВ-45-219	45		360	1000	3-й им. Г.И. Котовского П/о „Молдавгидромаш“		
		24810-100-75	100	75		310		ВДП219-40/2	40	2900	540		Сельскохозяйственный завод		
		24810-120-60	120	60		122		ПДВ-32-230	32	2920	328		Бердянский механический з-д „Калининский“		
		34810-160-35M	160	35				ПДВ-22-230	22	2920	274	1120	—	—	
		24812-160-65	160	65			435		РДП-213-55/2 ПДВ-45-270	55 45	2920	755 400		Сельскохозяйственный завод 3-й им. Г.И. Котовского П/о „Молдавгидромаш“	
		24812-160-100	160	100					ПДВ-45-270	65	2920	470	625	—	—
		24812-210-25	210	25					ПДВ-22-210	22	2920	250	335	—	—
		24812-210-65	210	65			181		ПДВ-65-230	65	2920	562.6	1365	Кутковский электролампочный завод	
		24812-210-145	210	145					ПДВ-125-270	125	2940	888	1480	Туплевский рив. меж. база треста „Совхозтехбумлес“ 3-й им. Г.И. Котовского П/о „Молдавгидромаш“	
		24812-255-300	255	30					ПДВ-32-230	32	2920	265	750	Бердянский механический з-д „Калининский“	
		24812-375-200	375	30					ПДВ-45-230	45	2920	360	580	3-й им. Г.И. Котовского П/о „Молдавгидромаш“	
		24814-210-300K	210	300					ПДВ-250-300K	250	2970	1622		Бердянский механический завод	
		24816-175-175K	175	175					ПДВ-250-300K5	250	2970	1718		—	—
		112417-16-3000-1000	3000	930			1380		ПДВ-500-375K5	500	2970	3220		—	—
ДТН-8-1416	30	55					А02-61-4	13	1450	2178	778	Черемновский машиностроительный з-д им. К. Маркса			

ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
г. Москва

Нач. отдела
Гл. инж. пр-та
Исполнитель
Проверил

Курдюков
Четинава
Нещадим
Бородавкая

№	ТД	Сводная таблица насадок, камерасуров, газодувоек, бензиновых												
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1976	ТД	РН-8-1-22	30	90			Р02-62-4	17	1460	28602	263	ИЗДЕЛИЕ СЛОЖНОЕ ПРОИЗВЕДЕНО В ИМ. К. МАРКСА		
		РН-10-1-4	70	30	127	Р02-61-4Б5	13	1460	1942	640	КУРАТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ			
		РН-10-1-6	70	45	170	Р02-71-4Б3	22	1460	2646	835	"			
		РН-10-1-8	70	60	218	Р02-72-4Б3	30	1460	3491	1210	"			
		РН-10-1-11	70	80	291	Р02-81-4Б3	40	1460	4487	1440	"			
		РН-10-1-13	70	100	340	Р02-81-4Б3	40	1460	5460	1660	"			
		РН-10-1-15	70	115	296	РВШ-55	55	1475			"			
		РН-14-1-3	200	50	207	РВШ-55	55	1475	5463	2245	"			
		РН-14-1-4	200	60	299	РВШ-75	75	1475	6441	2550	"			
		РН-14-1-6	200	100	370	РВШ-100	100	1470	9562	3275	"			
		2НВ-9x4	40	46	655	КОФ-21-4 ВРО-61-4	15 13	1475 1460	890	1370	Левобережский машинностроитель- ный завод			
		12НВ-9x4	80	43	1080	ВРО-62-4 ВРО-52-4 КОФ-21-4	17 10 15	1460 1460 1475		1100 1260 —	957 —	Левобережский машинностроитель- ный завод		
		12НВ-22x6	150	54	1241	ВРО-81-4 ВРО-72-4 КОФ-31-4 КОФ-32-4	40 30 25 32	1470 1460 1480 1480		1771 1356 — 1701	1450 —			
		20А-18x1	600	28	5199	РВШ-75	75	1450	6086	4300	Синский машино- строительный завод			

Всего листов
4900-В
III 1-28

1976

СОВИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Кураюков
Гл. инж. пр-та	Чегина
Исполнитель	Жуков
Проверил	Жуков
	Боровская

1978	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Оводная таблица вводу-выводов бензопитания	Началов, контролеров	20А-18х3	600	85		15170		АА-112-4	250	1450	16715	9800	Сунский насосный завод			
		24А-18х1	1200	45		10456		АА-112-4	250	1450	12233	7200	" "			
		УЧВ 16-630-40 (в стадии освоения)	630	40			3591		АВШ-110	110	1500	4491		Сунский насосный завод		
		ПА-45	2.7							0.15	2800	8.4		Скопинский завод электронасосов		
		П-90	5.4							0.6	2800	19.1		" "		
		П-180	10.8							0.6	2800	19.1		" "		
		ПЗС-10	0.6							0.4	2800	10		" "		
		ПН-25	1.8-7.2	25					А0Л2-12-2	1.1	2838	85		Дмитровский электромеханический завод		
		6. Кислотостойкие														
				1к-21-1(3В)	2	30				А02-31-2 890-31-4	3	2900	148 163		Целиноградский насосный завод	
		1к-2-2А (А,К,И)	15	25		35		А0Л-2-12-2	1.1	2900	28.1	200-300				
		125х0-2А-1(2А)														
		125х0-2К-1(2А)	3	40				А02-32-2 890-32-2	4	2900	152 164					
		125х0-2Н-1(2А)														

В-007
1-29

30

СОДЕРЖАНИЕ ПРОЕКТА

г. Москва

Нач. отдела	<i>Чуб.</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Чуб.</i>	Устинова
Уполномоченный	<i>Шинь</i>	Нешадин
Проверил	<i>Резун</i>	Бародская

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица воздухозадувок, вентиляторов, насосов, компрессоров,	1976	1.25X-2A-1(2r,2a) 1.25-2X-1(2r,2a) 1.25X-2E-1(2r,2a) 1.25X-2M-1(2r,2a)	3	40	—			RD2-32-2 BRD-32-2	4	2900	152 164	230 272 250 332 330 372 372 422 260 302 210 252 300 352 372	Целиноградский насосный завод	
		1.5X-4K-1(2r,2a) 1.5X-4A-1(2r,2a) 1.5X-4E-1(2r,2a) 1.5X-4M-1(2r,2a)	8	30	—			RD2-62-2 BRD-32-2	4	2900	153 165	210 252 300 352 372	—	4-123
		1.5X-4П-1(3a)	8.64	30	—			RD2-32-2 BRD-32-2	4	2900	126 152	223 265	Дзержинский з-д элект. оборудования „ЗАРЯ“	4-123
		1.5X-6П(2)-47	8.64	17.8	—	59		RD2-31-2 BRD-31-2 RD2-32-2 BRD-32-2 KDM-22-2	3 3 4 4 2.8	2880 2900 2880 2900 2890	135 160 143 170 —	84 174.5 127.5 179.5 —	Катайский насосный завод	4-123
		1.5X-4-20(2r,2a) 1.5X-4x2X(2r,2a) 1.5X-4x2E(2r,2a) 1.5X-4x2M(2r,2a)	8	60	—			RD2-52-2 BRD-52-2	15	2900	314 393	—	Целиноградский насосный завод	4-123
		1.5X-4x3B(2r,2a) 1.5X-4x3K(2r,2a) 1.5X-4x3E(2r,2a) 1.5X-4x3M(2r,2a)	8	90	—			RD2-62-2 BRD-62-2	17	2900	391 426	—	—	4-123
		1.5X-4-4x2A(2r,2a) 1.5X-4-4x2B(2r,2a) 1.5X-4-4x2E(2r,2a) 1.5X-4-4x2M(2r,2a)	8	60	—			RD2-52-2 BRD-52-2	15	2900	314 393	—	—	4-123

Всего
III 4 500 - 8
лист 1-30

СОВЕТСКО-КАНАДСКИЙ ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Р.А.</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>В.О.</i>	Угрюмов
Целяющий	<i>Земь-1</i>	Ничаев
Проверил	<i>Б.С.</i>	Боровская

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных вентилей град.	28273 4900-8 Вентил 1-31	1.5X-4X3(2г.д)														
		1.5X-4X3K(2г.д)	8	90					Р02-62-2	17	2900	391			1-123	
		1.5X-4X3E(2г.д)							В.Р0-62-2			486			1-124	
		1.5X-4X3M(2г.д)														
		1.5X-6X-28	9 4-14	200-145					(Р41-2)	2.8	2900		(243.5)	Свердловский насосный завод	1-123	
		1.5X-6E-28					72		Р0-42-2	2.8	2900	207	249.5			
									К0М-22-2	2.8	2900					1-124
									Р02-31-2	3.0	2900	(110)	275			
		1.5X-6M-1							Р02-32-2	4.0	2900	(117.5)	318.5	Свердловский насосный завод	1-123	
									К0М-31-2	4.5	2900					1-124
									(Р42-2)	4.5	2900		306.5			
									Р0-61-2	4.5	2900	(150)	325.5			
		1.5X-6L-28	6.4-12	200-145					(Р41-2)	2.8	2900		240.6			
		1.5X-6L-1						80	Р042-2	2.8	2900	208	246.5			
									К0М-22-2	2.8	2900					1-123
							Р02-31-2	3.0	2900	(118)				1-124		
							Р02-32-2	4.0	2900	(125.5)						
							К0М-31-2	4.5	2900							
							(Р42-2)	4.5	2900							
							В.Р051-2	4.5	2900	158						
1.5X-6K-1	5.4-12	200-145							3.0-10	2900		230		1-123		
1.5X-6E-1					72							270		1-124		
1.5X-6T-1	5.4-12				62				3.0-10	2900				1-123		
														1-124		
1.5X-4X-1(2г)												374	Целиноградский насосный завод	1-123		
1.5X-4M-1(2г)	8	30						Р02-32-2	4	2900	155	304		1-124		
1.5X-4M(E)1(2г)								В.Р0-32-2			167	484				

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>С.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>С.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Илиф</i>	Нещадим
Проверил	<i>Савель</i>	Балакина

1976г	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	I	1.5XO-4A-1 (2r, 2a)	8	30	-			A02-32-2 BAO-32-2	4	2900	153	260	Целиноградский насосный завод	1-123 1-124		
		1.5XO-4K-1 (2r, 2a)									315	315				
		1.5XO-4E-1 (2r, 2a)									355	355				
		1.5XO-4H-1 (2r, 2a)									415	415				
	II	1.5XO-6A-1 (2r, 2a)	8	18	-			A02-31-2 BAO-31-2	3	2900	150	255	—	1-123 1-124		
		1.5XO-6K-1 (2r, 2a)									310	310				
		1.5XO-6E-1 (2r, 2a)									350	350				
		1.5XO-6H-1 (2r, 2a)									410	410				
	III	1.5XOП-3 (A, K, E, H)	8	40	-			A02-41-2 BAO-41-2	5,5	2900	260-350	по	—			
		1.5XOП-3 (A, K, E, H)									295-385	проект.				
	IV	1.5XOП-3 (A, K, E, H)	8	40	-			A02-41-2 BAO-41-2 A02-42-2 BAO-42-2	5,5	2900	310-430	—	—	1-123 1-124		
		350-470									—					
322-442		—														
V	2AX-4A-1 (2r)	20	53	-			A02-52-2 BAO-52-2	13	2900	233	350	—	1-123 1-124			
	2AX-4K-1 (2r)									420	420					
	2AX-4H-1 (2r)									530	530					
	2AX-4E-1 (2r)									480	480					
VI	2X-4E-1 (2r, 2a)	20	53	-			A02-52-2 BAO-52-2	13	2900	218	510	—	1-123 1-124			
	2X-4K-1 (2r, 2a)									440	440					
	2X-4A-1 (2r, 2a)									340	340					
	2X-4H-1 (2r, 2a)									590	590					
VII	2X-6K-1 (2r, 2a)	20	31	-			A02-41-2 BAO-41-2	5,5	2900	175	285	—	1-123 1-124			
	2X-6H-1 (2r, 2a)									365	365					
	2X-6A-1 (2r, 2a)									210	240					
	2X-6A-1 (2r, 2a)									240	240					
VIII	2X-6-2B (K, E)												Московский насосный завод им. Калинина	1-123 1-124		
	2X-6 (K, E)-1															
	2X-6-2Г (K, E)															

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Р.П.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нешадим</i>	Нешадим
проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, камер сгорания, воздухоподогревателей, дежильяторов	ЦНСК-60-160	60	160	-				BAO-82-4	55	1500		-	Ястребовский машиностроительный завод	
	ЦНСК-60-200	60	200	-				BAO-91-4	75	1500		-	"	
	ЦНСК-60-66 (4МСК-10*2)	60	66	-				A02-71-2 BAO-71-2	22 22	3000 3000		867 1043	"	
	(4МСК-10*4) ЦНСК-60-132	60	132	-				A02-81-2 BAO-81-2	40 40	3000		1167 1566	"	
	(4МСК-10*6) ЦНСК-60-198	60	198	-				A02-82-2 BAO-82-2	55 55	3000		1464 1671	"	
	ЦНСК-60-234 (4МСК-10*8)	60	234	-				A02-91-2 KQ-51-2	75 75	3000		1839 2070	"	
	ЦНСК-30-120 (8МСК-7*2)	300	120	-				BAO 315M-4425	160	1500		4690	"	
	ЦНСК-300-240 (8МСК-7*4)	300	240	-				A03-355M-4425 (A112-4M) 380, 500g A114-4M	315 320	1500		5640 4840 5500	"	
	(8МСК-7*6) ЦНСК-300-360	300	360	-				A2-450M-4M	500	1500		7870	"	
	ЦНСК-300-480 (8МСК-7*8)	300	480	-				A2-500 S-7	630	1500		9880	"	

СОВЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>М.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>С.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Умк</i>	Нещадим
Проверил	<i>С.И.</i>	Балакина

1976г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов	4900-В	2X-6K-1 2X-6H-1	12-29	345-25	-	123		BAO-41-2 AO2-41-2 BAO-42-2 AO2-42-2 BAO-51-2 AO2-51-2	5.5 5.5 7.5 7.5 10 10	2900 2900 2900 2900 2900 2900	(217) 431 (231) (200) (255) (225)	по проект 23-01	Свердловский насосный завод		
		2X-4X2A-2Г 2X-4X2K-2Г 2X-4X2E-2Г 2X-4X2H-2Г	20	106	-			BAO-62-2 BAO-71-2 BAO-72-2	17	2900	390 500 530	-	Целиноградский насосный завод		
		2X-6Л-1	12-29	345-25	-	140		BAO-41-2 AO2-41-2 BAO-42-2 AO2-42-2 BAO-51-2 AO2-51-2	5.5 5.5 7.5 7.5 10 10	2900 2900 2900 2900 2900 2900	(235) (205) (243) (217) (272) (242)		Свердловский насосный завод		
		2X-6T-1	12-29	345-28	-	109				5.5-13			1650	-	
		2X-6P-1 (3A)	18	30.8	-			AO2-42-2 BAO-42-2	7.5	2900	200 240	420 460		Целиноградский насосный завод	
		2AX-6A-1 (2r) 2AX-6K-1 (2r) 2AX-6E-1 (2r) 2AX-6H-1 (2r)	20	31	-			AO2-42-2 BAO-42-2	7.5	2900	185 223	240 295 335 385			
		2XQ-4A-1 (2r) 2XQ-4K-1 (2r) 2XQ-4E-1 (2r) 2XQ-4H-1 (2r)	20	53	-			AO2-52-2 BAO-52-2	13	2900	218 266	410 470 515 580			

Выпуск III
1-34

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>С.И.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>С.И.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>С.И.И.</i>	Нешадин
Проверил	<i>С.И.И.</i>	Балакина

1976г.	ТА	1												
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, бензильтордов	2XO-6A-1(2r,2a) 2XO-6K-1(2r,2a) 2XO-6E-1(2r,2a) 2XO-6M-1(2r,2a)	20	31	—			A02-41-2 BAO-41-2	5.5	2900	112 210	по проект 23-01	Целиноградский насосный завод		
	2XП-6(А,К,Е,М)	20	31	—			A02-42-2 BAO-42-2	7.5	2900	285-375 320-410	—	—		
	1.5AKBM-6 (K)-2в,3б	28.8	18	—			A012-22-2	2.2	2900		—	—		
	2XП-6K-1-63 2XП-6E-1-63 2XП-6M-1-63	20	27	—			A02-32-2 BAO-32-2	4	2900	233-313.5 232-320	по проект 23-01	—		
	2XП-6E-1-64 2XП-6M-1-64 2XП-6K-1-64	14.4	6.5	—			A02-31-4 BAO-31-4	2.2	1450	220-307 258-344	805/831 1100/1139 780/800	—		
	2XП-6E-1-62 2XП-6M-1-62 2XП-6K-1-62	20	31	—			A02-41-2 BAO-41-2	5.5	2900	251-321.5 254-300.5	820/861 1115/1156 775/816	—		
	2X-9A-1(2r,2a) 2X-9E-1(2r,2a) 2X-9K-1(2r,2a) 2X-9M-1(2r,2a)	20	18	—			A0-31-2 BAO-31-2	3.0	2900	150 175	по проект 23-01	—		
	2X-4φ (фрефоробыте)	20	53	—				10	2900		—	Славянский керамический завод		
	2X-9Л-2В 2X-9Л-1	12-25	20-14	—			(A41-2) A0-42-2 КОМ-22-2	2.8 2.8 2.8	2900 2900 2900		по проект 23-01	Свердловский насосный завод		

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

Курдюков

Устинова

Нещадим

Балакина

1976г.	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев., бензильтратов						82		А02-31-2 А02-32-2 КОМ-31-2 (А42-2) А0-51-2 ВАО-41-2 А02-41-2	3.0 4.0 4.5 4.5 4.5 5.5 5.5	2900 2900 2900 2900 2900 2900	(180) (1275)	по проект 23-01	Свердловский насосный завод	
		2Х-9К-2В 2Х-9К-1 2Х-9Е-1 2Х-9И-1 2Х-9Т-1 2Х-9Е-2В	12-29	20-14	-			(А-41-2) А0-42-2 КОМ-22-2 А02-31-2 А02-32-2 КОМ-31-2 (А-42-2) А0-51-2 ВАО-41-2 А02-41-2	2.8 2.8 2.8 3.0 4.0 4.5 4.5 4.5 5.5	2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900	72	по проект 23-01	Свердловский насосный завод	
		2Х-9А-1(2)-41	19.8	18	-			А02-32-2 ВАО-32-2 А02-41-2 ВАО-41-2	4 4 5.5 5.5	2880 2900 2900 2900	61	по проект 23-01	Катайский насосный завод	
		2АХ-9А-1 2АХ-9Х-1 2АХ-9Е-1 2АХ-9И-1	20	18	-			А02-32-2 ВАО-32-2	4	2900		285 270 312 310 352 360 402	Целиноградский насосный завод	
Индекс III	1-36 1-36	2Х0-9А-1(2,2а) 2Х0-9К-1(2,2а) 2Х0-9Е-1(2,2а) 2Х0-9И-1(2,2а)	20	18	-		А02-31-2 ВАО-31-2	3	2900		253 293 300 338 340 377 390 427			

СОИЗВОДКА НА ПРоеКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>И.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>И.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>И.И.</i>	Нешадим
Проверил	<i>И.И.</i>	Валакина

1976	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентилятор	3XO-4K1 (E, И)	27						A02-72-2 BAO-72-2 A02-81-2 BAO-81-2	30 30 40 40	2900 2900 2900 2900	640 694 770 825	по трейск 23-01	Катайский насосный завод	
		42 60	80	—										
		25						A02-72-2 BAO-72-2 A02-81-2 BAO-81-2	30 30 40 40	2900 2940 2920 2950	640 694 770 825	—	—	
	3X-4K (E, И)	29						A02-81-2 BAO-81-2 A02-82-2 BAO-82-2	40 40 55 55	2920 2950 2920 2950	770 825 810 875	—	—	
		45 63	90	—										
	3X-4K1 (E, И)	27						A02-72-2 BAO-72-2 A02-81-2 BAO-81-2	30 30 40 40	2900 2940 2920 2950	640 694 770 825	—	—	
		42 60	80	—										
3X-4KП (E, И)	25						A02-72-2 BAO-72-2 A02-81-2 BAO-81-2	30 30 40 40	2900 2940 2920 2950	640 694 770 825	—	—		
3X-6T-1 (2r)	25-60	50-37	—				KO-22-2 A02-51-2 BAO-51-2	20 10 10	2950 3000 3000	495 285 320	—	Щелковский насосный завод		
	3X-6T-1 (2r)	25-55	37-27	—	80		KO-21-2 A02-51-2 AO-63-2 BAO-51-2 AO-62-2 KO-11-2	15 10 14 10 10 8	2950 3000 2930 3000 2930 2950	455 285 365 320 340 370	—	—		

СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г Москва

Нач. отдела	<i>Курильков</i>
гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Балакина</i>

1976г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувок, вентиляторов	IV	3X-6T-II-1 (2г)	30-65	60-47	-			KD-22-2	20	2950	495	по проект	Щелковский насосный завод			
								A02-62-2	17	3000 (синхр.)	340					
								BA0-62-2	17	—	365					
								A02-71-2	22	—	380					
		BA0-71-2	22	2950	440											
		3Ц-4А-2г	30	35	—			BA0-52-4	10	1450			465	Щелиноградский насосный завод		
		3X-6K (E, M)	29	54	—				A02-71-2	22	2900	450	по проект	Катанский насосный завод		
									BA0-71-2	22	2940	497				
		3X-6K-1 (E, M)	25	44	—				A02-62-2	17	2900	420	—	—	—	
									BA0-62-2	17	2940	435				
A02-72-2	22								2900	475						
BA0-71-2	22								2940	497						
3X0-6K (E, M)	29	54	—				A02-71-2	22	2900	450	—	—	—			
							BA0-71-2	22	2940	497						
							A02-72-2	30	2900	475						
							BA0-72-2	30	2940	529						
3X0-6K1 (E, M)	25	44	—				A02-62-2	17	2900	420	—	—	—			
							BA0-62-2	17	2940	435						
							A02-71-2	22	2900	450						
							BA0-71-2	22	2940	497						
3XГВ-6(A, K)-144	45	54	—					14	2900	300	3300 4100	З-з им Котляковского % Малодобрянский				
3XГВ-7x2(A, K)-20-4	45	90	—					20	2900	625	4500 5200	—				

Выпуск IV
Лист 1-38

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Уполномоченный	<i>Нешадим</i>	Нешадим
проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	Г. А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	Л. А. 0057 В. А. 1-330	3X-3Ф (фарфаровские)	20	308	—	200		A02-41-2	5,5	2900		603	Славянский керамический комбинат			
		3X-9A-1(2)-41	45	31	—	105		KO 21 2 A02 52-2 BAO 52 2 A02 52 2 BAO 62 2 KO-22 2	15 13 13 17 17 20	2950 2910 2940 2920 2940 2950	275 328 362 378	по проект 23-01	Катавский насосный завод			
		3X-9E-1 3X-9K-2A 3X-9H-1 3X-9K-1	29-60	35-26	—	124		BAO 51 2 A02 51-2 BAO 52 2 A02 52 2	10 10 13 13	2900 2900 2900 2900	(256) 408 (271) (241)	—	Сбердловский насосный завод			
		3X-9H-1	29-60	35-26	—	142		BAO-51 2 A02-51 2 BAO 52 2 A02 52 2	10 10 13 13	2900 2900 2900 2900	(274) (244) (289) (259)	—	—			
		3X-9P-1 3X-9P-3a 3X-9P-3b эмульсионные	45	31	—			A02 52 2 BAO-52 2	13 13	2900 2920	380 418	—	Катавский насосный завод			
		3X-9H-1(2r,2a) 3X-9A-1(2r,2a) 3X-9K-1(2r,2a) 3X-9E-1(2r,2a)	45	31	—			A02 52 2 BAO 52 2	13 13	2900 2900	237 285	—	Цетиноградский насосный завод			
		3X0-9A-1(2r,2a) 3X0-9K-1(2r,2a) 3X0-9E-1(2r,2a) 3X0-9H-1(2r,2a)	45	31	—			A02-52-2 BAO-52-2	13	2900	237 285	—	—			

СО-33ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>И.И.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>И.И.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>И.И.И.</i>	Нещадим
Проверил	<i>И.И.И.</i>	Балакина

1976	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентиляторов	3X-12E-1 (2г, 2в) 3X-12И-1 (2г, 2в) 3X-12(A, X)-1(2г, 2в)		45	21	-			A02-51-2 BA0-51-2	10	2900	213 265	450 482 520 552 проект- 23-01	Целиноградский насосный завод	
		4X-4Ф (флюорополимер)	45	36	-				17	2900		650	славянский керамический комбинат	
		4X-6K(E, И)	60 90 117	85	-			A02-91-2 A02-82-2 BA0-91-2 BA0-82-2	75 55 75 55	2940 2920 2960 2950	1000 860 1110 875	1295 1155 1678 1362	Китайский насосный завод	
	4X-6K-1(E, И)	57 83 108	73	-			BA0-81-2 A02-81-2 A02-82-2 BA0-82-2	40 40 55 55	2950 2920 2940 2950	855 800 860 875	по проект 23-01	—		
	4X-6K-П(E, И)	52 76 100	61	-			BA0-81-2 BA0-82-2 A02-81-2 A02-82-2	40 55 40 55	2950 2950 2920 2920	855 875 800 860	—	—		
	4X-9K(E, И)	60 90 117	49	-	-	-	A02-72-2 BA0-72-2 A02-81-2 BA0-81-2	30 30 40 40	2900 2940 2920 2950	700 754 800 855	—	—		
	4X-9K-1(E, И)	57 83 108	42	-	-	-	A02-71-2 BA0-71-2 A02-72-2 BA0-72-2	22 22 30 30	2900 2940 2900 2940	675 722 700 754	—	—		

4
500-8
1-40

47

СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>М.И.</i>	Курдюков
Глиниж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1975г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов компрессоров воздушодувки, бензопомп	4 2 7 2 2 2 2 2	4X0-6K (E, H)	60	85	—			A02-82-2	55	2920	860	по трейс. 23-01	Китайский насосный завод		
			90					BA0-82-2	55	2950	875				
			117					A02-91-2	75	2940	1000				
								BA0-91-2	75	2960	1110				
		4X0-6K1 (E, H)	58	72	—			A02-81-2	40	2920	800	—	—	—	
			83					BA0-81-2	40	2950	855				
			108					A02-82-2	55	2950	800				
								BA0-82-2	53	2950	875				
4X0-6KP (E, H)	52	61	—			A02-81-2	40	2920	800	—	—	—			
	76					BA0-81-2	40	2950	855						
	100					A02-82-2	55	2920	860						
						BA0-82-2	55	2950	875						
4X0-9K (E, H)	61	49	—			A02-72-2	30	2900	700	—	—	—			
	90					BA0-72-2	30	2940	754						
	117					A02-81-2	40	2920	800						
						BA0-81-2	40	2950	855						
4X0-9K1 (E, H)	58	42	—			A02-71-2	22	2900	675	—	—	—			
	83					BA0-71-2	22	2940	722						
	108					A02-72-2	30	2900	700						
						BA0-72-2	30	2940	754						
4X0-12K (E, H)	61	33	—			A02-71-2	22	2900	450	—	—	—			
	90					BA0-71-2	22	2940	497						
	115					BA0-72-2	30	2940	529						
						A02-72-2	30	2900	475						
4X0-12K1 (E, H)	56	27	—			BA0-71-2	22	2940	529	—	—	—			
	81					A02-71-2	22	2900	450						
	104					A02-52-2	17	2900	420						
						BA0-52-2	17	2940	435						

СОЗВОДКА КАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нес</i>	Несчадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров воздуходувок, бензопилоторов	4X-12H-1	61-116	375-275	—	—	132	—	A2-62-2	22	2900	(282)	по проект 23-01	Свердловский насосный завод	—	
								BAO-71-2	22	2900	(446)				
								A02-71-2	22	2900	(352)				
	4X-12E-1	61-116	375-275	—	—	152	—	—	A2-71-2	30	2900	(342)	—	—	—
									BAO-72-2	30	2900	(495)			
									A02-72-2	30	2900	(381)			
	4X-12K(E, H)	65	33	—	—	—	—	—	A02-71-2	22	2900	450	по проект 23-01	Китайский насосный завод	—
									BAO-71-2	22	2940	497			
									A02-72-2	30	2900	475			
									BAO-72-2	30	2940	529			
	4X-12K1(E, H)	60	27	—	—	—	—	—	A02-62-2	17	2900	420	—	—	—
									BAO-62-2	17	2940	435			
A02-71-2									22	2900	450				
BAO-71-2									22	2940	497				
AX20/18(A, K, E, H) 2Г	20	18	—	—	—	—	—	A012-22-2	15	—	201	—	Целиновский насосный завод	—	
								A02-41-4	4	1450	—				
ПХП 20/18 (A, K, E, H-1)	20	18	—	—	—	—	—	A02-42-4	5.5	1450	—	—	—	—	
								—	—	—	—				
ЦНСК-60-60	60	60	—	—	—	—	—	BAO-71-4	22	1500	—	1263	Ясногорский машиностроитель- ный завод	—	
								BAO-72-4	30	1500	—	1484			
								—	—	—	—	—			
ЦНСК-60-80	60	80	—	—	—	—	BAO-81-4	40	1500	—	2118	—	—		

Всего 4
штук
1-42

СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>РЛ</i>	Курдюков
Главинжпроект	<i>С</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мел</i>	Нещадим
Проверил	<i>Салат</i>	Балакина

IV/V/VI	IIA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	ЦНСК-300-600 (8МСК-7*10)		300	600	—			A13-46-4	800	1500		8720	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
	4AX-3K (E, H)	29 45 61	54	—				A02-81-4 BA0-81-4 A02-82-4 BA0-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1470 1470	820 875 900 915	—	Катайский насосный завод	
	4AX-3K1 (E, H)	27 42 54	45	—				A02-72-4 BA0-72-4 A02-81-4 BA0-81-4	30 30 40 40	1455 1460 1470 1470	720 810 820 875	1358 1522 1415 1615	—	
	4AX-5K (E, H)	29 45 60	31	—				A02-71-4 BA0-71-4	22 22	1455 1460	630 690	—	—	
	4AX-5K1 (E, H)	27 40 56	26	—				A02-62-4 BA0-62-4 A02-71-4 BA0-71-4	17 17 22 22	1450 1460 1455 1460	565 590 630 690	1141 1277 1165 1311	—	
	4AX-5P-1 суммированные	45	30	—				A02-62-4 BA0-62-4	17 17	1450 1460	683 708	1090 1226	—	
	4ГХ-4P-1 суммированные	30	30	—				A02-62-4 BA0-62-4	17 17	1450 1460	688 713	1130 1266	—	
	4X-12A-1(2)-41	90	33	—	120			A02-72-2 BA0-72-2 A02-81-2 BA0-81-2	30 30 40 40	2930 2940 2940 2950	398 410 520 575	1050 1208 1107 1306	—	

СОВЕТОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Куражков</i>	Куражков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещавин</i>	Мещавин
Проверен	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувков, вентиляторов								КО-32-2 КО-41-2	32 40	2970 2980			Катанский насосный завод	1265 1395
		4X-12T-1(2r) 4X-12TI-1(2r) 4X-12TII-1(2r)	90	33	—	56		BAO-71-2 AO2-71-2 AO2-62-2 BAO-62-2	22 22 17 17	2940 2900 2900 2940	310 325 425 356	— — — —	Щелковский насосный завод	
	4AX-6A-1(2r) 4AX-6E-1(2r) 4AX-6K-1(2r) 4AX-6M-1(2r)	45	21	—			AO2-52-4 BAO-52-4	10	1450	282 330	435 467 633 661 515 577 752,767	—	Целиноградский насосный завод	
	4XГВ-6(А,К)-40-4	90	85	—					40	2900	910	5500 6750	Завод им. Г.И. Котовского пл. "Малод-гидренталь"	
	4XГВ-6(А,К)-40-5	90	85	—					40	2900	910	5640 6050	—	
	4XП-6ЛМ-5	72	20	—	307				17	1450		—	Свердловский насосный завод	
	4XП-12М 4XП-12IM 4XП-12IM	90	33.5	—		401		(AO-72-2) (AO-73-2) AO2-71-2 AO2-72-2 BAO-71-2 BAO-72-2	20 28 22 30 22 30	2940 2940 2900 2900 3000 3000	676 706 599 625 671 701	2475 2485 2470 2490 2630 2680	Цены с насосом 4XП-12М Щелковский насосный завод	
	4X-18K(E,И)	60	19	—				AO2-52-2 BAO-52-2 AO2-62-2 BAO-62-2	13 13 17 17	2900 2940 2900 2940	405 432 455 470	по прейскуранту 23-01 п.07-100	Катанский насосный завод	
	4X-18K1(E,И)	54	—	—				AO2-51-2 BAO-51-2	10 10	2900 2940	390 428	—	—	

4.5000-8
1-44

СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	1071	Курдюков
Гл. инж. проекта	38	Устинова
Исполнитель	ЧМД	Нешадим
Проверил	Балак	Балакина

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов	4900-В		79 104	15	-			A02-52-2 BA0-52-2	13 13	2900 2940	405 432	→	Китайский насосный завод		
		4ПХП-5-7 4ПХП-5I-7 4ПХП-5II-7	90	49 42 32	- - -		880	(A0-72-4) (A0-73-4) A02-82-4 КОФ-22-4 КОФ-31-4 КОФ-42-4 BA0-71-4 BA0-72-4 A02-72-4 BA0-82-4	20 28 55 20 25 50 22 30 30 55	1460 1460 1460 1475 1480 1485 1460 1460 1450 1470	1045 1075 1235 1070 1235 1500 1045 1075 1045 1305	по рейску 23-01	Щелковский насосный завод		
		5X-5Ф (фарфоробит)	90	33	-					30	2900		690 без эласт.	Славянский керамический комбинат	
		5X-12K(E,И)	119 160 198	49	-				A02-82-2 BA0-82-2 A02-91-2 BA0-91-2	55 55 75 75	2920 2950 2940 2960	840 900 1000 1110	по рейску 23-01	Китайский насосный завод	
		5X-12K-1(E,И)	100 137 170	37	-				A02-81-2 BA0-81-2 A02-82-2 BA0-82-2	40 40 55 55	2920 2950 2950 2950	800 855 840 900	→	→	
		5X-18K-1 5X-18E-1 5X-18И-1	118-198	34-23	-		174		A2-71-2 BA0-72-2 A02-72-2 A2-72-2 A02-81-2	30 30 30 40 40	2900 2900 2900 2900 2900	(353) (537) (423) (384) (528)	→	Свердловский насосный завод	
		5X-18Л-1	118-198	34-23	-	190				30-40	2900		-	→	

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>МТ</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>В</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мус</i>	Нашадин
Проверил	<i>Сават</i>	Балакина

1976г.	ГД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	4900-В	5АХ-9И-1 (2г)	90	19	-			А02-61-4 ВАО-61-4	13	1450	770 892	Целиноградский насосный завод			
		5АХ-9А-1 (2г)									470 592				
		5АХ-9К-1 (2г)									580 703				
		5АХ-9Е-1 (2г)									670 792				
		5АХ-5К (Е, И)	61 90 122	49	-			А02-82-4 ВАО-82-4 А02-91-4 ВАО-91-4	55 55 75 75	1460 1470 1470 1470	900 920 1015 1150	по приску- ранту 23-01	Катайский насосный завод		
		5АХ-5КИ (Е, И)	51 79 115	44	-			А02-81-4 ВАО-81-4 А02-82-4 ВАО-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	820 875 900 920	-	-		
		5АХВ-9К (Е, И)	61 90 115	19	-			А02-61-4	13			480	-	-	
5АХВ-9КИ (Е, И)	54 79 97	15	-			А02-62-4	17			502	-	-			
5ПХП-9-7 5ПХП-9И-7 5ПХП-9И-7	160	29 20 15	- - -		810			А02-62-4 ВАО-62-4 А02-71-4 ВАО-71-4 А02-72-4 А02-81-4 ВАО-81-4 А02-82-4 ВАО-82-4 ВАО-72-4	17 17 22 22 30 40 40 55 55 30	1450 1460 1450 1460 1450 1475 1470 1475 1470 1460	962 1000 1018 1080 1045 1155 1270 1235 1320 1110	по приску ранту 23-01	Щелковский насосный завод		

Выпуск
III
1-46

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>В.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Чуев</i>	Нещавит
Проверил	<i>Самойлов</i>	Балакина

1976 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборки, вентиляторов	4-916-В Выпуск 1-4-77	6X-9Л-1	115-216	32-24	—	320			40	1450		600	Свердловский насосный завод			
		6X-9Д-1	162	30	—				А02-82-4 55 1470 ВАО-81-4 40 1470 А02-81-4 40 1470 ВАО-82-4 55 1470 КО-41-4 40 1485 КО-42-4 55 1485	980 950 900 990	1050 1219 1050 1286 1191 1219	Катайский насосный завод				
		6X-9К (Е,И)	115 160 200	29	—				А02-81-4 40 1460 ВАО-81-4 40 1470 А02-82-4 55 1460 ВАО-82-4 55 1470	820 875 900 915	по проекту ранту 23-01	—				
		6X-9К1 (Е,И)	108 145 185	23	—				А02-72-4 30 1450 ВАО-72-4 30 1460 А02-81-4 40 1460 ВАО-81-4 40 1470	650 714 820 875	—	—				
		6X-9Р-1 6X-9Р-3а 6X-9Р-3б вумпированные	160	37	—				А02-81-4 40 1460 ВАО-81-4 40 1470	880 898	1000 1201	—				
		6X-9Т-1 6X-9Т1-1 6X-9Т2-1	160	29	—	403			(А0-73-4) 28 (А0-72-4) 20 КО-32-4 32 КО-22-4 20 А02-72-4 30 А02-71-4 22 ВАО-72-4 30 ВАО-71-4 22	1460 1460 1480 1475 1500 1500 1500 1500 1500	842 807 1072 832 842 812 842 812	по проекту ранту 23-01	Щелковский насосный завод			

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г Москва

Науч. отдела	<i>Б.Т.Т.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Б.Т.Т.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещу -</i>	Мещадим
Проверил	<i>Башаев</i>	Балакина

1976г	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподводок, вентиляторов	6X-9T-1	160	29	-	-	-	-	A02-82-4	40	-	800	-	Уфимский завод горного оборудования	
	6X-9T-2Г	216	145	-	403	-	-	BA0-355M-2	200	2960 2900	1615 1990	5200	Щелковский насосный завод	
	6X-6T	280	220	-	-	-	-	-	500	2900	3400	-	Сумский машино-строительный завод им Фрунзе	
	8X-12T	280	29	-	-	-	-	-	55	1450	705	-	— " —	
	10X-9T	530	37	-	-	-	-	-	132	960	1770	-	— " —	
	Д 320-50 (6 НДВ-Х)	320	50	-	376	-	-	-	60	1450	-	2250 без вл. д. в. в. в.	Либенский завод "Либгидроташ"	
	6AX-6KI(E, M)	113 160 204	49	-	-	-	-	A02-91-4 BA0-91-4 A02-92-4 BA0-92-4	75 75 100 100	1470 1470 1470 1470	1390 1525 1500 1630	по предскуранту 23-01	Китайский насосный завод	
	6AX-6KI(E, M)	100 150 190	42	-	-	-	-	A02-82-4 BA0-82-4 A02-91-4 BA0-91-4	55 55 75 75	1460 1470 1470 1470	1275 1295 1390 1525	1760 2090 2590 1996 2334 2834 1900 2300 2800 2284 2621 3121	— " —	
	6AX-9KI(E, M)	111 160 198	29	-	-	-	-	A02-81-4 BA0-81-4	40 40	1460 1470	785 840	-	— " —	
	6AX-9KI(E, M)	100 148 184	26	-	-	-	-	A02-72-4 BA0-72-4 A02-81-4 BA0-81-4	30 30 40 40	1455 1460 1460 1470	680 750 785 840	по предскуранту 23-01	— " —	

СОЮЗСОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>В.Т.Т.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>В.Т.Т.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Дельс</i>	Нещавин
Проверил	<i>Байлат</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов Воздуходувки, Вентиллятор	I	8X0-9K(E,M)	119 160 200	29				A02-81-4 BA0-81-4 A02-82-4 BA0-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	820 875 900 915	по рейску ранту 23-01	Катайский насосный завод	
		8X0-9KI(E,M)	87 144 184	24				A02-72-4 BA0-72-4 A02-81-4 BA0-81-4	30 30 40 40	1455 1460 1460 1470	650 714 820 875	—	—	
		8AX-9K(E,M)	198 280 342	42				A02-92-4 BA0-92-4 (A0-101-4) (BA0-101-4)	100 100 125 125	1470 1470 1470 1470	1520 1550	—	—	
		8AX-9KI(E,M)	180 270 332	36				A02-91-4 BA0-91-4 A02-92-4 BA0-92-4	75 75 100 100	1470 1470 1470 1470	1410 1445 1520 1550	—	—	
		8X0-12K(E,M)	198 280 378	29				A02-82-4 BA0-82-4 A02-91-4 BA0-91-4	55 55 75 75	1460 1470 1470 1470	920 935 1090 1225	—	—	
		8X0-12KI(E,M)	173 256 335	23				A02-81-4 BA0-81-4 A02-82-4 BA0-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	880 925 920 935	—	—	
		8X-9E 8X-9M	280	42						20-60	1450		—	Московский насосный завод им. Калинина

Влагск
III
1-49

1977
I
В-0000-В

56

СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>12/11</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>12/11</i>	Устинова
Исполнитель	<i>12/11</i>	Нецадим
Проверил	<i>12/11</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздушных двиг., вентиляторов	8X-9K(E, M)	195	42					A02-91-4	75	1470	1370	—	Китайский насосный завод		
		280						8A0-91-4	75	1470	1505				
	8X-9KI(E, M)	180	36						A02-92-4	100	1470	1480	по прейск 23-01	—	
		266							8A0-92-4	100	1470	1510			
	8X6(E, M, K)-1	290	72			2700			(A0-101-4)	125	1500	3940	—	Уральский завод гидроташин им. Я. М. Свердловца	
	8X-12K(E, M)	195	29						A02-82-4	55	1460	920	по прейску ранту 23-01	Китайский насосный завод	
		280							8A0-82-4	55	1470	935			
		380							A02-91-4	75	1470	1090			
								8A0-91-4	75	1470	1225				
8K-12K-I(E, M)	170	23						A02-81-4	40	1460	880	—	—		
	256							8A0-81-4	40	1470	925				
	331							A02-82-4	55	1460	920				
								8A0-82-4	55	1470	935				
8X-9T-1(2r) 8X-9TI-1(2r) 8X-9TII-1(2r)	288	42			285			A02-82-4	55	1460	897	—	Щелковский насосный завод		
								A02-91-4	75	1470	1014				
								8A0-91-4	75	1470	1152				
								8A0-82-4	55	1470	912				
Д. 500-36 Д. 630-90 (ВНДВ-Х)	500	36			720			A0-104-4	100	980		5800	Ливенский завод "Ливгидроташ"		
								630	230	1450					
4.9100-В Выпуск 1-50	10X1112(E, K)-I 10AX9(I, K)-I 9X11A9(E, M)-I 91X11M-2-3I	500	25		1600			A02-92-6	75	1000	4260	по прейску ранту 23-01	Уральский завод гидроташин им. Я. М. Свердловца		
		520	37		2600	(A0-103-6M)	150	1000	4170						
		530	37		4300	(A0-104-6M302)	200	1000	6100						
		600	20		1800	(A0-104 8M302)	160	1000	3800						

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинов</i>	Устинов
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		12ХЦ-18(Е,К)-1	1200	20		3450		(А0-102-6)	125	1000	4760	9500	Уральский завод гидромашин им Я. М. Свердлова	
		16Х-18Е-1	900	35		3200		(А0-103-6)	160	1000	4700	8720	— " —	
		14ХЦ, 22(Е)-1	1600	24		1980		(А0-102-6)	125	1000	3290	11040	— " —	
		20Х-18(Е,К)-1	2400	30		3600		А0-114-6(3000а)	250	1000	6170	—	— " —	
		ОХ6-25Г(К,Е)	400	3.5		800		А02-71-4	22	1500	1010	—	— " —	
		ОХ6-30Г(К,Е)	900	3.5		760		А02-72-4	30	1500	1000	—	— " —	
		ОХ6-42Г(К,Е,И)	2300	3.1		2000		А02-91-6	50	1000	2520	6700	— " —	
		ОХ6-70Г(К,Е)	4750	3.1		5300		(А0-103-10М)	100	600	6800	12140	— " —	
		ОХ8-70Г(К,Е,И)	6200	6		7600		(А-12-52-10)	250	600	10500	15500	— " —	
		ОХ6-87Г(Е)	10000	4.5		7600		А0 (А30)-13-55-10	320	590	8400	—	— " —	
		ОХ2Д-110Г	18000	1.5		15000		(А30-375-160)	160	375	21000	—	— " —	
		ОХ6-42В	1000	1.5				А02-81-10В3	15	585		—	— " —	
		ОХ6-55В	2560	1.3				ВАО-91-10	30	590		—	— " —	
		ОХ7В-55(К,Е,И)	3600	7.4				(А312-42-8)	250	735		—	— " —	
		ОХР-35	700	10				А02-82-4	55	1470		—	— " —	
		ОХР-35х2	700	20				А02-92-4	100	1470		—	— " —	
		ТН-70	60	25				А02-61-4	13	1450	320	—	Уфимский завод горного оборудования	

Выпуск
III
1-51

Ободья тнблицы насосов компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов

СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нешадим</i>	Нешадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7. Пумательные														
		ПЗ-65-42-2 СПЗ-65-56	65 65	440 580	~8~11	1068 1302		АЕ-92-2 А3-315М-2	125 200	2960 3000 сумпр.	2085 2810	3322 3800	Сумский насосный завод	
		ПЗ-65-56-2	65	580	~8~11	1181		А3-315М-2	200	3000 вмпр.	3172	—	—	—
		ПЗ-100-56-2	100	580	~8~11	1325		А-113-2М	320	3000 сумпр.	4167	—	—	—
		ПЗ-850-65	850	714	~8~11	5135		2А3М-2500/6000	2000	2975	17400	20855	—	—
		СПЗ380-180-2	380	1970	~8~11	6990		А3-2500/6000С	2500		21100	26300 вмпр. 2л 28л	—	—
		СПЗ1650-75	1650	830	~8~11	9000		2А3М-5000/6000М	5000	2985	31150	19800 2л 28л	—	—
		ПЗ-150-56	150	580	~8~11	2047		2А3М-500/6000	500	3000 сумпр.	6590	4070	—	—
		ПЗ-150-145	150		~8~11	11160		2А3М-1000/6000	1000	2970			Бердянский мех. завод "Южгидротех"	
		ПЗ-250-180/2	250	1975	~8~11	6340		2А3М-2000/6000	2000	2975	18850	18515	—	—
		12ПД-8	650	158	—	1780		2А3М-500/6000	500	2980	6576	3120	Сумский насосный завод	
		ПЗ-270-150-2	270	1650	~8~11	6450		2А3М-2000/6000	2000	2980	(16623)	15155	Бердянский мех. завод "Южгидротех"	
		ПЗ-500-180-3	500	1975	~8~11	10692		2А3М-4000/8000	4000	2985	(28710)	29655	—	—
		ПЗ-800-300	600	3290	~8~11	12080		АВ-8000/6000	8000	6300	47250	64800	Сумский насосный завод	
		ПЗ-250-75	250	830		2565		2А3М-800/6000Ч	800	2975		1400	Бердянский мех. завод "Южгидротех"	
		ПЗ-250-50	300	465		2180		2А3М-500/6000Ч	500	2980		7620	—	—

Объединя таблица насосов, компрессоров, воздухоподдук, вентилятороб

Выпуск № 4900-В
Лист 1-52

СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>С/А</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>С/А</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Ильин</i>	Нешадим
Проверил	<i>Семин</i>	Балакина

1976г.

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ПЗ-580-185/2	580	2030	~8~11	11219		2АЗМ-5000/6000	5000	2900	36360	26300 без зап. зап.	Сумский насосный завод	
ПЗ-580-200/2	580	2190	~8~11	11219		2АЗМ-5000/6000	5000	2900	36360	—	—	
ПЗ-380-185	380	2030	~8~11	10607		2АЗМ-3200/6000	3200	2900	33966	25740 без зап. зап.	—	
ПЗ-380-200	380	2190	~8~11	10680		2АЗМ-3200/6000	3200	2900	34039	—	—	

8. Конденсатные

КС-12-50/2	12	50	—			А02-41-2	5.5	3000	315	280	Китайский насосный завод	
КС-12-110/4	12	110	—			А02-51-2	10	3000	470	370	—	
КС-20-50/2	20	50	—			А02-42-2	7.5	3000	335	292	—	
КС-20-110/2	20	110	—			А02-62-2	17	3000	585	477	—	
КС-50-55	50	55	—	4645		А02-62-4	17	1450	902	1220	Сумский насосный завод	
КС-32-150	32	150	—	256		А02-71-2	22	2900	645	—	—	
КС-50-110	50	110	—	654		А02-72-4	30	1455	1211	1610	—	
КС-80-155	80	155	—	410		А02-91-2	75	2940	1180	1540	—	
КС-125-55	125	55	—	1115		А02-81-4 А02-71-4	40 22	1460	2080	—	—	
КС-125-140	125	140	—	1220		А02-92-4 А02-82-4	100 55	1470	2460	—	—	

Итого
III 1-53

4000-В

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>М.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>С.И.</i>	Четиноба
Успалнитель	<i>Невз</i>	Нешадим
Проверил	<i>Белат</i>	Балакина

1976г.	Т.Д.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов	КСД 230-115/3	160-280 130-240 230	123-108 100-90 60	—	—	2564	—	А114-6М А03-355 5-6 А03-315 5-8 А-103-6	200 160 90 160	985 985 785 985	6260	по проект. 23-01	Сурский насосный завод	—
	КСВ 200-220	200	220	—	—	3243	—	АВ-113-4	250	1500	3060	6570	—	—
	КСВ 320-160	320	160	—	—	2839	—	АВ-113-4	250	1500	4666	6200	—	—
	КСВ 500-85	500	85	—	—	3800	—	(А0-104-6М-300)	200	985	5790	6230	—	—
	КСВ 500-150	500	150	—	—	—	—	АВ-114-4	320	1480	—	5700	—	—
	КСВ 500-200	500	200	—	—	4160	—	ВА-12-4-4	500	1480	7150	7900	—	—
	КСВ 1000-95	1000	95	—	—	5585	—	АВ-400-1000	400	1000	9335	—	—	—
	КСВ 1500-120	1500	120	—	—	15000	—	АВ15-36-8М	1000	740	25800	50000	—	—
	ЦМ 100-900	100	900	—	—	3550	—	2А3М-300/6000	500	2980	6000	14600	—	—
	ЦМ 1000-220	1000	220	—	—	1921	—	2А3М-800/600	800	2975	5792	—	—	—
ЦМ 1500-240	1500	240	—	—	2189	—	2А3М-1600/6000	1600	2975	10579	16000	—	—	
9. Пропеллерные														
4 500-В	Виджет Лист 1-54	02-42МК	1520 2000	6 10	—	800	—	А02-91-883 АМ-102-6	40 70	750 1000	((330) (1300)	2489 —	Уральский завод-гидромаш им. Я. М. Свердлова	—
		05-47	2200 3000	4,5 8	—	1700	—	АВН3-55 АВН3-110	55 110	750 1000	((2230) (2200)	3025 3100	—	—

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>К.И.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>И.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>И.И.</i>	Несчадин
Проверил	<i>С.И.</i>	Балакина

1976г.	Т.А.	Сводная таблица расходов, компьютеров, оборудования, бензильтаров											13	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12
		085-47П	2500	4.7		1400		А02-92-8	55	750	(1820)	-	Углекислый газ для газификации ил.оборуд.	
		088-42МК	1950	10		850		АМ-111-6	95	1000	(1610)	-		
		085-55К	5200	11		2300		(А0104-6М302К)	200	1000	(4400)	-		
		086-55	3400 4500	7		2300		АВН3-75 (А0102-6М302К)	75 185	750 1000	(3300) (3900)	3675 кран		
		078-55	3200	10	-	3600		А0114-8М	250	750	(800)	-		
		0ПВ2-87	10700	13.6	-	5000		АВ15-31-12	630	600	(1200)	-		
		0ПВ2-110	18000	15		8000		АВ16-41-12	1000	500	(19200)	11000 за 3м. 2000г.		
		0ПВ2-145	30500	14.7	+	14000		АВ17-49-16	1600	375	(30800)	-		
		0ПВ3-87	11700	21	-	5000		АВ15-36-8	1000	750	(12400)	-		
		0ПВ3-110	18700	22	-	8000		АВ16-49-10	1600	600	(21200)	-		
		0ПВ3-87	11500	9.7	-	4800		АВ15-31-10	630	600	(11600)	-		
		0ПВ5-110	19200	10.5		8000		АВ16-31-12	800	500	(18100)	-		
		0ПВ5-145	33500	10.5		12600		АВ17-39-16	1250	375	(27300)	-		
		0ПВ6-87	8800 11800	4.8 6.8		4600 5300		АВ14-31-12 АВ14-26-10	320 320	500 600	(10600) (11100)	-		
		0ПВ6-110	13300 18000	4.2 7.5		8000		АВ15-34-12 АВ15-39-12	500 630	500 500	(15200) (15500)	-		
		0ПВ6-145	30500 24500	7.4 4.6	-	13500		АВ16-41-16 БСДН16-41-20	800 740	375 300	(24900) (25100)	-		

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>Куражков</i>	Куражков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нечадин</i>	Нечадин
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насадов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	ОПВ10-1453	33 500	17	—	14 500			СДВ17-59-16	2500	375	(36100)	—	Уральский завод гидромаш им Я. М. Свердлова	
	ОПВ2-185Г	50000	15.2	—	32000			ВАС 325/44-20Г ВАС 2000/250Г-Г	3000 2000	300 250	(22000) (21000)	—	—	
	ОПВ10-185Г	64000 62000	23 17	—	31000			ВАС 325/44-18Г ВАС 325/44-20Г	5000 5000	333 300	(20800) (24000)	—	—	
	ОПВ6-185	44000	5.5	—	29000			СДВ-17-39-24	1000	250	(47200)	—	—	
	ОПВ11-185	68300	18	—	30000			ВАС 325/44-18	5000	333	(22600)	—	—	
	ОПВ10-260Г	134000	26	—	90000			ВС 375/130-24	12000	250	(226000)	—	—	
	ОПВ11-260Г	146000	19.3	—	75000			ВАС 375/130-24	12000	250	(211000)	—	—	
	ПГ-50	1962-2538	11.5	—				Дизель АМ-01М	110лс	1600	3670		Манкентский завод сельскохозяйственного машиностроения	
10. Нефтяные														
	4Н5×2	55	106	—	700			ВА0-51-2 ВА0-52-2 ВА0-62-2 ВА0-71-2			863 865 886 893	955 964 1093 1127	Маргелский машиностроительный завод	
	4Н5×2А	51.5	94	—	700			ВА0-72-2 ВА0-81-2 ВА0-82-2			929 1130 1170	—	—	

Серия
4900-В
Лист
1-56

СОЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>К.И.</i>	Курдюков
Главн. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещадим</i>	Мещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г	Т.А.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Объемы машин и насосов компрессоров, воздухоподдук, бензопилоторов	4900-В Выпуск 1-57	4H5x26	47	80	—	700		BAO-51-2 BAO-52-2 BAO-62-2			863 865 866	—	Марбруйский машиностроительный завод	
		4H5x26	42	88	—	700		BAO-71-2 BAO-72-2 BAO-81-4 BAO-82-2			893 929 1130 1170	—	— " —	
		4H5x4	36	220	—	1155		MA 36-40/2 MA 36-41/2 MA 36-50/2			1930 2035 2370	1790 1800 1954	— " —	
		4H5x4a	40	180	—	1155		BAO-62-2 BAO-71-2 BAO-72-2			1373 1465 1499	—	— " —	
		4H5x4b	35	155	—	1155		BAO-81-2 BAO-82-2 BAO-91-2			1583 1624 1830	—	— " —	
		4H5x4b	36	125	—	1155		BAO-92-2 BAO-101-2			1890 2290	—	— " —	
		4H5x8C	40	400	—	2720		BAO 315S-2	132	2965	4790	6057	Вабруйский машиностроительный завод им. Ленина	
		4H5x8Ca	36	325	—	2780		KO-52-2	100	2975	4890	—	— " —	
		4H5x8Cb	33	250	—	2720		KO-51-2 BAO-82-2	75 55	2975 2950	4755 4150	—	— " —	
		5H5x2	90	190	—	920		MA 36-40/2 MA 36-41/2			1707 1812	1770 1780	Марбруйский машиностроительный завод	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещадим</i>	Мещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов		5H5×2а	88	166	—	920 920		МА 36-50/2 BAO 72-2 BAO 81-2			2270 1662 1353	—	Марьинский машиностроитель- ский завод		
		5H5×2б	80	132	—	920		BAO 82-2 BAO 91-2			1393 1600	—	—		
		5H5×2в	70	113	—	920		BAO 92-2 BAO 101-2			1660 2060	—	—		
		5H5×4 *	90	338	—	1840		МА 36-40/2 МА 36-41/2 МА 36-50/2			2687 2793 3061	2345 2355 2509	—	—	
		5H5×4а *	85	300	—	1840		МА 36-51/2 МА 36-60/2			3301 3858	—	—		
		5H5×4б *	80	258	—	1840		BAO 82-2 BAO 91-2 BAO 92-2			2354 2548 2608	—	—		
		5H5×4в *	75	210	—	1840		BAO 101-2 BAO 102-2 BAO 111-2			3008 3078 3348	—	—		
		5H5×8	70	680	—	4025		BAO 500M-2	315	2950	7790	12900	—	Бобринский машиностроительный завод им. Ленина	
		5H5×8а	66	610	—	4025		BAO-450L-2	250	2950	7455	—	—		
		5H5×8б	60	495	—	4025		BAO-450M-2	200	2950	7255	—	—		
	5H5×8в	56	445	—	4025		BAO-315M-2	160	2965	6195	—	—			

Лист
4
500-В
1-58

65

СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нешаев</i>	Нешаев
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1978	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев., вентиляторов	IV	6Н7×2	140	180	—	1434		МА36-40/2 МА36-41/2 МА36-50/2 МА36-51/2			2286 2381 2260 2520	1876 1885 2040 2142	Марийский машиностроительный завод	
		6Н7×2а	128	147	—	1434		МА36-60/2 BAO 82-2 BAO 91-2			3403 1942 2146	—	—	
		6Н7×2б	116	119	—	1434		BAO 92-2 BAO 101-2			2206 2606	—	—	
		6Н10×4	170	270	—	2424		МА36-50/2 МА36-51/2			3654 3774	2914 3016	—	
		6Н10×4а	162	246	—	2424		МА36-60/2 МА36-61/2 МА36-40/2			4430 4694 3294	—	—	
		6Н10×4б	155	225	—	2424		МА36-41/2 BAO-82-2 BAO-91-2			3398 2903 3158	—	—	
		6Н10×4в	148	206	—	2424		BAO-92-2 BAO-112-2 BAO-111-2			3223 4164 3964	—	—	
		6Н10×4г	141	187	—	2424		BAO-102-2 BAO-101-2			3794 3623	—	—	
		HK65/35-125	65 35	125	—	314		BAO-82-2	55	2950	1515	3700	Волгоградский завод им. Петра	
HK200/120-210	200 120	210	—	617		МА36-51-2	160	2950	2984	5500	—			

IV
Выпуск 1-59

СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>К/А</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>С/С</i>	Устинова
Исполнитель	Челси	Ищадим
Проверил	<i>Валент</i>	Балакина

1975г	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентилятор	ТА	НК 200/370 (НК 200/120-370)	120 200	370		940		МА 36-61/2	250		4310	—	Волгоградский завод им. Петрова		
		6НГ-7×2	140	200	—	695		ВАО 315S-2	132	2960	2800	3726		Бобрыйский машиностроительный завод им. Ленина	
		6НГ-7×2а	134	180	—	695		КО-52-2	100	2975	2905	—	—	—	
		6НГ-7×2б	130	168	—	695		КО-51-2	75	2975	2755	—	—	—	
		6НГ-7×2в	120	136	—	695		КО-51-2	75	2975	2755	—	—	—	
		5НД-6×8	125	700	—	2042		ВАО-500 L-2 ВАО-500 M-2	400 315	2950	6196 5786	—	—	—	
		5НГК-4×1	4-16 3.5-15 3.5-14 3-13	46-35.5 40-31 34.5-27 29-22.5	—	125		ВАО-32-2 Б3Г	4	2950	395	—	—	Волгоградский завод им. Петрова	
		НК 65/35-70	65	70	—	281						1476	4300	Московский насосный завод им. Калинина	
		НК 200/120-120	200	120	—							1298 1376 1413 1516 1558 1769 1832 1996	5600	—	
		6НГК-8×1	120	115	—	515		ВАО-32-2	55	2950	1750	—	—	Бобрыйский машиностроительный завод им. Ленина	

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Курбаков
Тех. проект	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев., вентиляторов	4900-В	БНГК-6x1a	100	96	—	515		BAO-81-2	40	2950	1680	—	Бобруйский машиностроительный завод им Лангма		
		БНГК-6x1b	100	75	—	515		BAO-72-2	30	2950	1560	—	—		
		НК 65/35-240	65	240	—							1681 1711 1789 1826 1929 1971 2181 2245	Московский насосный завод им Калинина		
		8НД-6x1	200	100	—			МА36-40/2				1665	по проекту 23-01	Марьинский машиностроительный завод	
		8НД-6x1a	190	90				МА36-41/2				1665	—		
		8НД-6x1b	175	75				BAO-82-2				1350	—		
		8НД-6x1c	160	65				BAO-91-2				1560	—		
								BAO-92-2				1680	—		
		10НД-6x1			—			МА36-41/4				2220	по проекту 23-01		
		10НД-6x1a						МА35-42/4				2325	—		
10НД-6x1b						МА36-51/4				2635	—				
10НД-6x1c						BAO-81-4				1865	—				
10НД-6x1d						BAO-82-4				1905	—				
НК200/120-70	200 120	70	—	288		BAO-82-2	55			1502	3200	Волгоградский завод им Петрова			
8НД-6x3	400 350	160 130	—	1930		BAO-315М-4 BAO-315М-4	200 160	1485		4320 3985	4030 4680	Бобруйский машиностроительный завод им Лангма			
8НД-9x2	240 230 220	132 120 110	— — —	858		BAO-315S-2 BAO-315S-2 КО-52-2	132 132 100	2965 2965 2975		2935 2935 3040	3476 3476 2671	—			

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>С.И.</i>	Курдюков
Пл. инж. проекта	<i>С.И.</i>	Устинова
Исполнитель	Хейс	Нещадим
Проверил	<i>Валат</i>	Валюкина

1976г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			210 200	94 84	— —			КО-52-2 КО 51-2	100 75	2975 2975	3040 2890		Бобрюжский машиностроитель- ный завод им. Ленина	
		НК 560/335-70	560 335	70	—	704		МА35-50/2	125		3205	4800	Волгоградский з-д им. Петрова	
		НК 560/335-120	560 335	120	—	711		МА35-70/2	250		4921	3900	— " —	
		НК 560/335-180	560 335	180	—	850		МА35-61/2	250		4921	6000	— " —	
		НК 560/300	560 335	300	—	1318		BAO-500L-2	400		6786	—	— " —	
		8НДВ-НМ	500	36		735			100	980		2600	Ливенский з-д „Ливедромаш“	
		НМ1250-260	1250	260		2635		СТД-1250-2	1250	3000	2635	—	Сумский насосный завод	
		НМ2500-230	2500	230		4657		СТД-2000-2	2000	3000	4657	—	— " —	
		20НД-11×1	1300-1700	72-60		2597		BAO-560S-4	400	1480	2597	—	— " —	

Сводная таблица насосов, компрессоров,
воздуходувок, вентиляторов

79024
4.900-В
Вильямс Лист
II 1-62

САНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Кураюков
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувков, вентиляторов	ТД	HM 3600-230	3600	230	—	5112		СТД-2500-2	2500	3000	15500	—	Сутский насосный завод	
		20НА-22х3 Артезианский	600	65	—	1350- -2520		МА-37-52/48П	1600	1485	6324- -5123	5000	—	
		12НДС-НМ	800	28		1150		МА-36-62	100	960		2800	Либенский завод „Либгидромаш“	
		14НДС-НМ	1000	40		1514		без об.	150	980		1210	—	
		4НК-5х1	30	66				ВАО-62-2	17		616	по проект	Китайский насосный завод	
			50	60				ВАОМН-62-2	17	2940	297			
		4НК3-5х1	60	57	—			ВАО-62-2	17		616	23-01		
				52				ВАОМН-62-2	17		297			
			25	47				ВАО-52-2	13	2920	584			
				46				ВАОМН-62-2	17		297			
			45	43				ВАО-51-2	10		571			
			55	38				ВАОМН-62-2	17	2920	297			
				34										
		5НК-5х1	40	112				ВАО-82-2			920			
			70	108				ВАОМН-82-2	55	2950	594			
5НК3-5х1	100	98								—	—	—		
	40	92				ВАО-81-2			880					
	70	88				ВАОМН-81-2	40	2950	551					
	90	80												
	40	74				ВАО-72-2			752					
60	71						30	2940						
80	66					ВАОМН-72-2			451					

1976г.
III
выпуск
лист
1-63

СОЮЗКОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела
Гл. инж. проекта
Исполнитель
ПроверилКурдюков
Устилова
Нешадим
Балакина

1976г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, бензильтаров	5НК-9х1	50	56	—	—	—	—	BAO-71-2	22	2940	713	по грейск 23-01	Катанский насосный завод	
			54					BAOMH-71-2		400				
			45					BAO-62-2	17	2940	626			
			51					BAOMH 62-2		317				
			47					BAO-62-2	17	2940	626			
		40	BAOMH-62-2	13				2920	317					
		65	44	BAO-52-2				13	2920	594				
			38	BAOMH-62-2				17	317					
			41	BAO-52-2				13	2920	594				
			38	BAOMH-62-2				17	317					
	32		BAO-52-2	13	2920	594								
	85 40 60 80	36	BAOMH-62-2	17	317									
		34	BAO-52-2	13	2920	594								
		28	BAOMH-62-2	17	317									
		60 90 120 60 90 110 50 75 95 70 120 140	128	—	—	—	—	BAO-91-2	75	2960	1163	—	—	
			125					BAOMH-91-2		804				
			115					BAO-82-2	55	2950	951			
			108					BAOMH-82-2		602				
			103					BAO-81-2	40	2950	912			
		98	BAOMH-81-2	40				2950	562					
87		BAO-81-2	40	2950				892						
83	BAOMH-81-2		545											
79	BAO-81-2	40	2950	892										
75	BAOMH-81-2		545											
72	BAO-81-2	40	2950	892										
66	BAOMH-81-2		545											
58														

4900-8
Болтех. лист
III
1-64

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>Р/П</i>	Курдюков
гл. инж. проекта	<i>С/П</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Фельд</i>	Нещадим
Проверил	<i>Башт</i>	Балакина

1976г.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, вакуумодулок, бензильтаров	4 900-В Бензильтар	БНК-9*1	105	65					*	22	2940	750	по проект 23-01	Катайский насосный завод	
		БНКЭ-9*1	130	59					ВАО-72-2			447			
			65	52					ВАОМН-72-2	30	2940	750			
			95	60					ВАО-72-2			447			
			120	55	-				ВАОМН-72-2	22	2940	720			
			60	48					ВАО-71-2			413			
			90	48					ВАОМН-71-2	22	2940	720			
			110	45					ВАО-71-2			413			
				38					ВАОМН-71-2						
		11 Морские													
		ЭКН-5/І-ІІ	12	33	-	113 114		МВЭК-43-4В3 АМ-51-4В3	5 4.5	1445 1430	231 183	880 795	Щелковский насосный завод		
		ЭКН-10/І-ІІ	10	90	-	82		АМ-51-2М302	6	2900	155	620	—		
		ВЦС-32/І-ІІ	15	20	-	35.5		АОМ-41-2	3.2	2870	65	845	—		
		ЭЦН-60/І-ІІ	12	25	-	82		АМ-51-4	4.5	1430	163	—	—		
		ЭЦН-80	45	18	-	117		ПБ1-М	7	1000	340	1000	—		
		ЭЦН-80/І-ІІ	45	18	-	157		АМ-70-6	8	960	265	870	—		
		НЦВ-25/20	25	20	-	98 бр. 73.5 чуг.		АОМ-41-2 П-31М	3.2 3.0	2870 3000	128 128	885	—		
		НЦВ-25/30	25	30	-	106 бр. 73.5 чуг.		АОМ-42-2 П-32М	4.5 4.2	2870 3000	141 141	745	—		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Ку</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>У</i>	Устинова
Исполнитель	<i>У</i>	Нещадим
Проверил	<i>Б</i>	Балакина

1976г	№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	НЦВ-25/65	25	65	—	133др		АМ-52-2	8	2980	216	—	Щепаковский насосный завод		
	НЦВС-25/63М	25	65	—	216		АМ-61-2	11	2900	305	—	—		
	НЦВ-25/80М.	25	80	—	165		АМ-52-2	14	2850	240	—	—		
	НЦВ-40/20	40	20	—	120 1155		АОМ-42-2 П-32-М	45 40	2870	155 183	730 900	—		
	НЦВ-40/65	40	65	—	133		АМ-61-2	11	2895	225	—	—		
	НЦВ-40/30	40	30	—	125 124		АМ-51-2 П-40М	6 6.1	2900 3000	200 204	960	—		
	НЦВ-40/80М	40	80	—	204		АМ-71-2	19	2900	330	—	—		
	НЦВС-40/20М	40	20	—	233		АМ-51-2	6	2900	302	—	—		
	НЦВС-40/30М	40	30	—	235		АМ-52-2	8	2850	310	—	—		
	НЦВ-63/20	63	20	—	125 124		АМ-51-2 П-40М	6 6.1	2900 3000	200 204	960	—		
	НЦВ-63/30	63	30	—	125 124		АМ-61-2 П-40М	6 6.1	2900 3000	200 204	875	—		
	НЦВС-63/20М	63	20	—	235		АМ-52-2	8	2850	310	1900	—		
	НЦВС-63/30М	63	30	—	211		АМ-61-2	11	2900	300	—	—		
	НЦВ-63/80	63	80	—	194 221		АМ-72-2 П-61М	25 26	2900 3000	340 384	—	—		
НЦВ-63/100	63	100	—	205др		АМУ-81-2	35	2885	405	—	—			

СОЗВОДКА НА ПРоеКТ

г. Москва

Маш. отдела	<i>К/А</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>С/Л</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Невз</i>	Нощадин
Проверил	<i>Ов/О/</i>	Балакина

1976г	ГД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	4.900-В	НЦВ-100/20А-I-II	100	20	-	70 75					151-156 158-163	1000	Московский механический завод им. Калитина	
		НЦВ-100/30А-I-II	100	30		70 76					166-171 170-175	1060	—	
		НЦВ-100/80А-I-II	100	80	-	112 142					397-407 412-422	1520	—	
		НЦВ-100/100А-I-II	100	100	-	125 165					465-475 490-500	1630	—	
		НЦВ-160/20А-I-II	160	20	-	100 130					230-248 256-266	1430	—	
		НЦВ-160/30А-I-II	160	30	-	130 145					266-270 286-296	1520	—	
		НЦВ-160/80А-I-II	160	80	-	150 190					490-500 515-525	1970	—	
		НЦВ-160/100А-I-II	160	100	-	150 190					530-540 550-560	2060	—	
		НЦВ-220/100А-I-II	220	100	-	170					670-685	1250	—	
		НЦВ-250/20-I-II	250	20	-	175					450-485			
		НЦВ-250/30А-I-II	250	30	-	200					495-530	1950	—	
		НЦВ-400/20А-I-II	400	20	-	210 260					485-523 555-593	2100	—	
НЦВ-400/30А-I-II	400	30	-	212 299					587-633 699-715	2630	—			
НЦВС-100/30А	100	30	-							2100	—			

СПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Балакина

1976	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоосушителей, вентиляторов		ЭСН-16/1-II	30-40	20-15	-				3.6	2870	68.5	965	Завод им. А.И. Косыгина г. Ленинград	
		ВПЭН-1	36-50	15-10	-				3.55	3000	90	1150	—	
		ВПЭН-100/1-II	100	20	-				10	2850	168	1020	—	
12. Специальные														
		ЦН 150-1000	150	1000	-	3720		ЗАМ-800-2	800	3000	7090	-	Сумский насосный завод	
		ЦНС 180-950	180	950	-	3710		СТД-800-2р ЦВ или 3 ЦВ	800	3000	8827	-	—	
		ЦНС 180-1900	180	1900	-	5465		СТД-1600-2р ЦВ или 3 ЦВ	1250	3000	12810	-	—	
		ЦНС 180-1422	180	1422	-	4426		СТД-1250-2р ЦВ или 3 ЦВ	1250	3000	11096	24750	—	
		ЦН 900/310 (14М-12*4)	900	310	-	11000		АДП 116/49-4	1250	1500	(19300)	-	Уральский завод гидромашин или г.м Свердловска	
		ЦН 3000/197 (28М-12*2)	3000	197	-			СДН-16-64-6	2500			-	—	
		Н-1М	25	40	-	30			7лс.	6300		185	Ясногорский машинностроительный завод	
		НКУ-90	90	38	-	662		А2-71-4 А02-71-4	22	1450	672	495 531	Катавский насосный завод	
		НКУ-140	140	49	-	840		А2-81-4 А02-81-4	40	1450	849 899	590 642	—	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>Ку</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>У</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Н</i>	Нещадим
Проверил	<i>Б</i>	Балакина

1976г	ТЛ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная мощность насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	В	НКУ-150	150	35	—			A2-72-4 A02-72-4	30 30	1450	849 893	700 745	Катанский насосный завод		
		НКУ-250	250	32	—			A2-81-4 A02-81-4	40 40	1450	953 1003	810 862	— " —		
		10НКУ-7x2	500	75	—			A3-315S-4	160	1475	4375	5940	Вердский механический завод "Южгидроташ"		
		ППН50x12	50	250	—			ABW-75	75	1470	2565	2200	Череповецкий машиностроительный завод им. К. Маркса		
		ВП-3С	50	360	—			A02-92-2	100	2960	2500	2700	— " —		
		НП-2	35	150	—			(A0-72-2)	30	2940	1190	1379	— " —		
		3ХГ-5(К,Е)- -4,5-2 (ЦНГ-68) 2ХГ-5(К,Е)- -4,5-1	20	44	—				45	2900	170	1770	160	Завод им. Г.И. Котляковского г/о "Молдавгазпро- маш"	
		3ХГ-6(К,Е)- -14-2 (ЦНГ-69)	45	54	—				14	2900	300	2400			
		ЦНГ-13I	40	25	—				10	2800	280	2300	— " —		
		1,5ХГ-6(К,Е)- -2,8-2 (ЦНГ-70М-1)	8	18	—				2,8	2900	176	2140	— " —		
1,5ХГ-6x2(К,Е)- -2,8-2 (ЦНГ-70М-2)	8	35	—				2,8	2900	192	2180	— " —				

III
1-69

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>К. П. П.</i>	Курдюков
Тех. проект	<i>У. С.</i>	Устинова
Цепной телегр.	<i>У. С.</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976	IV	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Общая таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентиляторов	I	1.5XГ-6x3(К,Е)-2.8-2 (ЦНГ-70М-3)	8	53	—				2.8	2900	208	2200	Завод им. Кавказского 76. Миндальфронт			
		ЦНГ-70-2/2	10	40	—				2.8	2800	193	2100	—			
		4XГ-12(К,Е)-14-2 (ЦНГ-71)	90	33	—				14	2900	330	2600	—			
	13. Фекальные															
	II	ФГ 16/27 (1.5 Ф-6) -а -б	9-21 7.6-19.5 6.6-16.5	30-25 25.5-21 21.5-18	—	80			A02-32-2 A02-31-2 A02-31-2	4.0 3.0 3.0	2900	150	150 146.5 146.5	Рыбинский насосный завод		
			ФГ 29/40 (2Ф-6) -а -б	15-38 13.8-34 12.2-31.4	44-36 37-31 31-25	—	80			A02-51-2 A02-42-2 A02-42-2	10 7.5 7.5	2900	215	190 172 172	—	
			ФГ 14.5/10 (2Ф-6) -а -б	8.1-19 6.9-17 6.1-16.7	11-8.9 9.4-7.5 7.7-6.3	—	80			A02-22-4 A02-21-4 A02-21-4	1.5 1.1 1.1	2900	140	148.5 146.5 146.5	—	
		ФГ 51/38 (2.5 Ф-6) -а -б	28-70 24.6-59 21.6-54	65-54 52-46 46-36	—	90			A02-71-2 A02-62-2 A02-62-2	22 17 13	2900	340 300 240	264 240 240	—	1-125	
		ФГ 22.5/14.5 (2.5 Ф-6) -а -б	14-35 12.3-29.5 10.8-27	16.2-13.5 13.4-11.5 11.5-9.5	—	90			4A-100.5-4 4A-100.5-4 A02-31-4	3.0 3.0 2.2	1450	170 170 150	172 172 151.5	—		
	III	IV														
1-70	В															

СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>КМ</i>	Курдюков
Главпроект	<i>С</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нич</i>	Нечаев
Проверил	<i>Сат</i>	Балакина

12/76г	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, комплектующих, оборудования, вентиляторов	ФГ 575/9.5 (3ф-12) -а -б	31-36	12-8	-	80		4А-100Л-4	4:0		160	163.4	Рыбинский массовый завод	1-125	
		28-77	10-7				4А-100Л-4	4:0	1450	160				
		25-71	9-6				4А-100Л-4	3:0		140				
	ФГ 115/38 (3ф-12) -а -б	43-115	48-38	-	80		А02-72-2	30		370	312			1-125
		39-105	42-34				А02-71-2	22	2900	340	294			
		46-97	36-29				А02-62-2	17		260	270			
	ФГ 81/31 (4ф-6) -а -б	42-112	34-28		150		А02-62-4	17	1450	320	-			1-125
		40-97	28-24				А02-61-4	13		300				
34-85		24-20				А02-61-4	13		300					
ФГ 81-18 (4ф-9) -а -б	43-112	22-16		130		А02-52-4	10		300	290			1-125	
	39-100	19-14				А02-52-4	10	1450	300	290				
	35-90	15-11				А02-51-4	7.5		285	279				
ФГ 144/46 (5ф-6) -а -б	79-162	50-44	-	430		А02-81-4	40		890	675			1-125	
	72-146	41-36				А02-72-4	30	1450	790	618				
	65-130	35-30				А02-71-4	22		780	600				
ФГ 144/10.5 (3ф-12) -а -б	75-219	13-8	-	356		А02-61-6	10		530	511			1-125	
	68-200	11-8				А02-61-6	10	960	580	511				
	61-178	9-6				А02-52-6	7.5		550	482				
ФГ 216/24 (5ф-12) -а -б	117-331	31-19	-	356		А02-81-4	40		820	620			1-125	
	108-304	27-17				А02-72-4	30	1450	710	563				
	94-266	22-14				А02-71-4	20		680	545				
ФГ 460/22.5 (8ф-12) -а -б	238-684	28-18	-	555		А02-92-6	75		1290	1100			1-125	
	216-586	24-16				А02-91-6	55	960	1190	1038				
	194-558	21-13				А02-82-6	40		1070	898				
ФГ 810/33 (10ф-12) -а -б	421-1026	42-29	-	870		А03-355S-6	160		2730	2860			1-125	
	378-925	36-25				А03-315М-6	132	960	2570	2860				
	337-828	31-22				А03-315S-6	110		2430	2760				

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Чичу</i>
Проверил	<i>Балакина</i>

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводный таблица насосов, Катриресорбов, Водозаборов, Бензильтаров	ФВ 144/78 (5ФВ-6) -а -б	79-162	50-44	-	540			A02-81-4	40		1090	770	Рыбинский насосный завод	1-125	
		72-145	41-36					A02-72-4	30	1450	980	713			
		65-130	35-30					A02-71-4	22		950	695			
	ФВ 81/31 (ФВ-9) -а -б	43-112	22-16	-	240			A02-52-4	10		520	350	---		
		39-110	19-14					A02-52-4	10	1450	520	350			
		35-90	15-11					A02-51-4	7.5		500	339			
	ФГ 540/55-2 (8Ф-10-2)	290-540	105-95	-	1600			A03-315 S-4	250	1470	3700				
		ФГ 2400/75.5 (16Ф-9) -а -б	2400	75.5	-	3847			СДН-2-16-316-8	800	750	9324	11440	Бобринский машиностроительный завод им. Ленина	
			1150-2000	69-70	-	3847			СДН-2-16-31-8	630	750	9028	10640		
	1000-1800		60-61	-	3847			(А3-3-52-8)	500	750	8841				
ФГС 81/31	60-112	32-28.5	-						30	1450	390	-	Рыбинский насосный завод	1-125	
	ФГ 2400/75.5 (16Ф-9) -а -б	2400	75.5	-				СДН-2-16-36-8	800		9324	11440	Бобринский машиностроительный завод им. Ленина		
		1150-2000	69-70	-	4049			СДН-2-16-31-8	630	750	9028	10640			
1000-1800		60-61	-				(А3/3-52-8)	500		8841					
ФВ 2700-26.5 (16ФВ-18)	2700	26.5	-	3900			AB 14-26-8	400	750	(8950)	-		Уральский завод гидромашин им. Я.М. Свердлова		
	ФВ 4000-28 (24ФВ-13)	4000	28	-	8000			AB 15-44-16	500	375	(15540)	-			
		ФВ 7200-29 (26ФВ-22)	7200	29	-	8750			AB 16-31-12	800	485	(19950)	-		
ФВ 9000-45 (30ФВ-17)			9000	45	-	10300			ВДС-215/ H-12	1600	500	(28700)	29550		

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>ММ</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Зем</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Улеу</i>	Нешадим
Проверил	<i>Балд</i>	Балакина

1976г.

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.5 ЭЦК-16-6 погружной	16-20	6-8	—	38			1.5	2800		—	Севастопольский электромеханический завод	
ЦМФ 160-10 моноблочный погружной	160	10					16		240	—	Завод им. Г.И. Котляковского г/о "Молдавгидромаш"	
14. Масляные												
5 БМ-7	396	157	—	127		А02-42-4	5.5	1450	250	430	Бобринский машиностроительный завод	
3 БМ-7	576	315		137		А02-52-4СХ	10	1450	318	—	—	
6 БМ-7	64	22	—	145		А02-52-4	10	1450	304	580	—	
8 БМ-7	75.6 113.4	14.5 31.3	—	323		А02-52-6 А02-72-4	7.5 30	980 1450	529 673	820 901	—	
10 БМ-7	128 191	20.4 44.7	—	350		А02-71-6 А02-82-4	11 55	980 1450	656 880	900 1007	—	
12 БМ-7	216 324	29.1 63.7	—	752		А02-82-6 А0-101-4	40 125	980 1450	1402 2318	1435 2406	—	
12 БМ-14	324 475.2	15.7 34.7	—	706		А02-81-6 А02-92-4	30 100	980 1450	1208 1524	1365 1599	Бобринский машиностроительный завод им. Ленина	
14 БМ-14	540 800	22.2 48.6	—	1045		А02-92-6 А03-355 S-4	75 250	980 1450	1860 2802	1750 —	—	
18 БМ-14	900	31.3	—	1138		А03-355 S-6	160	980	2831	—	—	
24 БМ-20	1530	44.7	—	1823		АА30-13-42-6	400	980	6540	—	—	

III

4.000

1-73

Лист

80

СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Имя отдела	Курдюков
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Иещадим
Проверил	Балакина

1976г

ПД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, бензопылесос

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
15. Песковые												
2.5ПС-6	34	18	-			А02-42-4	5.5		335	400	Уфимский завод горного оборудования	К-128
3ПС-6	54	24	-			А02-61-4	13		430	529	—	К-128
4ПС-10	85	16.5	-			4А-1603-4 А02-61-4	15 13		440	— 539	—	К-128
4ПС-6	85	32	-			А02-72-4	30		930	748	—	К-128
5ПС-10	135	22	-			А02-72-4	30		925	653	—	К-128
5ПВ-10	135	22	-			А02-72-4	30		940	868	—	К-128
5ПС-6	135	44	-			А02-32-4	55		1100	641	—	К-128
6ПС-6	216	58	-			А02-92-4	100		1685	1900	—	К-128
6ПС-10	216	30	-			А02-82-4	55		1090	1002	—	К-128
6ПВ-10	216	30	-			А02-82-4	55		1165	1012	—	К-128
8ПС-10	342	41	-			А02-92-4	100		1625	1840	Уфимский завод горного оборудования	К-128
8ПС-8	342	52	-			А03-3155-2	160		2100	3500	—	К-128
НП-1М	72	12	-			А02-31-4	2.2		98	117	—	
4ПСР-10	85	16.5	-			А02-61-4 4А-1603-4	13 15		440	—	—	

Выпуск лист 1-74

4.900-8

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Имя, отчество	Курилкод
Гл. инж. пр-та	Устинов
Исполнитель	Ныцовим
Проверил	Боровская

г. Москва

1976	ТД	Сводная таблица Моссов, компрессоров, вентиляторов																
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13					
Водная таблица Моссов, компрессоров, вентиляторов	ГрК-50/16 (ЗГрК-8)	50	16	8.5	168		Р02-52-4	10	1450	344	305	Борусский машиностроительный завод им. Давидов	1-127					
	ГрК-50/16 (ЗГрТ-8)	50	16	—	173		Р02-52-4	10	1450	349	350	— " —	1-127					
	ГрТ-100 (4ГрТ6)	100	40	—	356		Р02-81-4	40	1450	789	740	— " —	1-127					
	5ГрТ-6	180	58.4	7.8	680		Р02-91-4	75	1480	1423	1160	— " —	1-127					
	5ГрК-8	150	35	—	380		Р02-91-4	40	1450	885	817	— " —	1-127					
	5ГрТ-8	150	35	—	410		Р02-91-4	40	1450	918	902	— " —	1-127					
	5Гру-12	150	16.5	—	310		Р02-71-4	22	1450	610	—	— " —	1-127					
	3ПД6	44.6	17.9	—			Р02-52-4	10				599	— " —					
		54	24	—	204		Р02-51-4	7.5	1440	384	528							
							Р02-61-4	13	1450	400	688							
							Р02-52-4	10	1440	378	539							
	3ЛД6	44.6	17.9	—	813		Р02-51-4	7.5	1440	390	648	— " —						
54		24	—			Р02-52-4	10	1440	405	569								
						Р02-52-4	10	1440	405	592								
				314		Р02-61-4	10	1450	435	580								
3ПК-6	44.6	17.9	—			Р02-51-4	7.5	1440	363	488	Борусский машиностроительный завод им. Давидов	1-128						
	54	24	—	203		Р02-52-4	10	1440	376	499								
				204		Р02-52-4	10	1440	378	499								
						Р02-61-4	10	1450	399	438								
3ПВ-6	44.6	17.9	—			Р02-51-4	7.5	1440	410	558	— " —							
	54	24	—	292		Р02-52-4	10	1440	423	649								
				293		Р02-52-4	10	1440	423	549								
						Р02-61-4	10	1450	460	578								

Выпуск 1-76

4900-8

СОИЗВОДКА НАЯ ПРОЕКТ

Исч. отдела	<i>РП</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Устинов</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Шинь</i>	Нещадим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

г. Москва

1976

ТД

Свободия Таблицы Насосов, компрессоров, Воздушный бак, Вентиляторы

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
16 Грунтовые													
ГрК 400/40 (8ГрК-8)	400	38	75	880			Р03-315М-6 Р3-315М-6	132 132	985	2860 2830	2520 281	Бобрювский машиностроительный завод им. Ленина	
ГрТ 400/40 (8ГрТ-8)	400	38	75	930			Р03-315М-6 Р3-315М-6	132 132	985	2930 2600	2895 1595	" " "	
6НЗ	126 252 324	35 70 90	—	252				32л.с.	1450		—	Потийский машиностроительный завод "Гидромеханизация"	
9МГр-61 8уро80у	173-60		—					130л.с.		2670	1600	Прозимский машиностроительный завод "Красный Молот"	
Гру 400/20 (8Гру-12)	400	195		635			Р02-91-6	55	985	1340	—	Бобрювский машиностроительный завод им. Ленина	
Гру 800/40 (10ГруЛ-8)	740	38	—				РК-113-8М Р0-113-8	200 200	750 750	4345 4735	3285 3815	" " "	
ГрТ 800/711 (10Гр 6-Т2)	500-900	68-78	—	4690			(Р12-49-6) ДР30-13-42-6	400	985	8200 9600	6500	" " "	
ГрК 1600/500 (12ГрК-8)	800	43	~6	3022			(Р3-12-42-8) Р03-400М-8 ДР30-12-55-8	250	740 740 740	6348 6850 7611	—	" " "	
ГрК 1600/50 (12ГрК-8)	800	58	~6	3094			(Р3-13-52-8) ДР30-13-70-8	500	735 730	7692 9257	5700	Бобрювский машиностроительный завод им. Ленина	
ГрТ 1600/5 (12ГрТ-8)	1600	58	~6	3430			ДР30-13-70-8 (Р3-13-52-8)	500	730 735	9573 8028	— 5876	" " "	
(12ГрТ-8) ГрТ 1600/500	800	43	—	3430			ДР30-12-55-8 Р03-400М-8 (Р3-12-42-8)	250	740 740 740	7947 5615 6684	—	" " "	

Выпуск III лист 1-76

4300-8

83

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>Соловьев</i>	Курдюмов
Гл. инж. пр-го	<i>Соловьев</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Соловьев</i>	Нечаев
Проверил	<i>Соловьев</i>	Баранова

1976
Т Д

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподув., вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ГрТ 1250/71 (12Гр-7-72)	1250	79-70	—	5060		ДЯ30-13-67-6 (Я30-46-6)	630	980	11172	9416	7300	— " —
ГрУ 1600/25 (12Грул-12)	1320	28	—	2156		Я03-400М-8 (ЯЯ30-12-55-8) (Я3-12-48-8)	250	740 740 740	4900 6467 5240	—	— " —	
13ГрI	5.15		—					170лс	5600	4200	Промышленный машино- строительный з-д "Красный молот"	
15Гр	16.48-60.48		—					290лс	3660	4200	— " —	
ГрУ 2000/63 (16Грул-8)	2140	58	—	6327		ЯК2-560-10 (ЯК12-1569-10)	630 800	585	7140 7140	—	Бадруйский машино- строительный з-д им. Ленина	
ГрТ 4000/71 ГрТ 4000/71а (20ГрТ-8)	4000 3800	70 52	55	15461		СДН3-16-51-12 СДН3-16-41-12	1600 1250	500	17705 17054	10700 без элект.	— " —	
Гр-800-71 (28Гр-8Т)	7000	72	—	2700		СДУ-18-54-12	3200	378	57100	36000 без электр.	Уральский завод защитных им. Я.М.Свердлова	
3ГМ-2М	1900	58	—			(АК3-13-62-8)	630	740	9110	—	Черемховский машиностроительный з-д им. К.Маркса	

17 Ш л а м о в ы е

6ФШ-7П	200	60	—	531		Я3-315СИ-1 (Я0-10-4)	132 125	1470 1470	1370 1946	1150 1730	Бадруйский машиностроительный з-д им. Ленина	
6Ш8-2	150	33	—	426		Я02-72-4	30	1450	—	—	Черемховский машиностроительный з-д им. К.Маркса	
6Ш8	250	54	—	486		Я02-72-4	30	1450	(1146)	1110	— " —	
8ШН-150	150	30	—			Я02-72-4	28	1460	652	584	— " —	

Выпуск
III
1-717

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Маш. отдела	<i>Кузнецов</i>	Кузнецов
Гл. инж. проекта	<i>Чегинова</i>	Чегинова
Цеполнитель	<i>Щеф</i>	Щефодим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1976
ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувов, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8с8	360	42	—			(В103-6)	160	985	1857	3100	Череповецкая машиностроительный з-д им. К. Маркса	
5ШН-1	150	33	—			А02-82-4Т	40	1450	355,6	—	—	
10с8	610	59	—			А114-6М	320	980	8970	—	—	
5В-9	150	30	—			В80-81-4	40	1450	850	—	—	

18. Маслонасосные

4МК-7х2	30	80	—	142		А02-51-2 151-2	10 H	3000 3000	317	610	Сарский насосный завод	
РЗ-7.5	5	30	3.0	15.5					93	80	Ярославский опытный машиностроительный з-д "Ладнертехмаш"	
РЗ-8/8Д	8		—			А02-61-6	10	1000	941	3500	Либенский завод "Ладнертехмаш"	
РЗ-30	18	36	—						253	—	Ярославский опытный машиностроительный з-д "Ладнертехмаш"	
РЗ-60	38	35	—	93		(А0-63-6) К0-21-6 А02-61-6	10,5-Н 10	1000	415 (244)	530 580 553		
ЦМНЗВ-44	38	44		185		А02-62-2 А2-61-2 П-42	17 17 8	3000 3000 3000	374 335	308 268	Яковлевский машиностроительный завод	

4.900-В
Лист 1-78

СОЗДАНИЕ ПРОЕКТА

г. Москва

Мож. отдела	Кушанков
Гл. инж. пр-та	Устинова
Целепильщик	Ищадим
Проверил	Боробакья

1976

ТА

Общая таблица носов, компрессоров,
бодунов, вентилей

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНСМ 38-88	38	88		241		Р02-72-2 Р2-71-2 П-52	30 30 14	3000 3000 3000	464 452	40 356	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
ЦНСМ 38-132	38	132		297		Р02-81-2 Р2-72-2 П-62	40 40 25	3000 3000 3000	570 591	527 425	—	
ЦНСМ 38-176	38	176		353		Р02-82-2 Р2-81-2 П-71 П-62	55 55 32 25	3000 3000 3000 3000	747 771	619 535	—	
ЦНСМ 38-220	38	220		409		Р02-91-2 Р2-82-2 П-72	75 75 42	3000 3000 3000	848 1072	814 605	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
ЦНСМ 60-66	60	66		220		Р02-72-2 Р2-71-2 П-61	30 30 19	3000 3000 3000	458 441	375 321	—	
ЦНСМ 60-132	60	132		289		Р02-82-2 Р2-81-2 П-71	55 55 32	3000 3000 3000	780 667	529 445	—	
ЦНСМ 60-198	60	198		374		Р02-91-2 Р2-82-2 П-72	75 75 42	3000 3000 3000	822 797	749 540	—	
ЦНСМ 60-264	60	264		447		Р2-91-2 Р02-92-2	100 100	3000 3000	1051	718 886	—	
ЦНСМ 60-330	60	330		520		Р2-92-2	125	3000	1185	817	—	

Выпуск

4 900 - В

1-79

лист

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Куражков</i>	Куражков
Гл. инж. пр-та	<i>Иванов</i>	Иванова
Исполнитель	<i>Улицы</i>	Нижкодим
Проверил	<i>Федосов</i>	Боровская

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица НДСов, компрессоров Базуэгодубок, Бентлигоров.	Башкир III	ЦНСМ 180-85	180 120	85 37	— —				80 21	1500 1000		960	Ясногорский нашистрайловский завод	
		ЦНСМ 180-170	180 120	170 75	— —				120 42	1600 1000		745	— " —	
		ЦНСМ 180-255	180 120	255 112	— —				180 62	1800 1000		1015	— " —	
		ЦНСМ 180-340	180 120	340 150	— —				240 83	1500 1000		1270	— " —	
		ЦНСМ 180-425	180 120	425 187	— —				300 106	1500 1000		1405	— " —	
		ЦНСМ 300-120	300 200	120 53	— —				138 41	1500 1000		830	— " —	
		ЦНСМ 300-240	300 240	240 105	— —				277 82	1500 1000		1070	— " —	
		ЦНСМ 300-360	300 200	360 168	— —				416 123	1500 1000		1380	— " —	
		ЦНСМ 300-480	300 200	480 211	— —				534 164	1500 1000		1670	— " —	
		ЦНСМ 300-600	300 200	600 264	— —				723 205	1500 1000		1930	— " —	

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Ич. отдела	<i>В.И.</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>В.И.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Или</i>	Нецадим
Проверил	<i>Федот</i>	Боровская

1976

Т.Д.

Сводная таблица расходов, конструкторов,
выполняющих, вентиляторов

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
19. Вихревые													
ВК-1/16	3.6	16	6.0	26.2		РДЛ2-22-4	1.5	1450	(45.2)	69	Ливенский завод „Ливгидромаш“	1-128	
ВК-1/16 в нержавеющей исполнении	3.6	16	6.0	26.2		РДЛ2-22-4	1.5	1450	(48.2)	170	—————	1-128	
ВКС-1/16	3.6	16	6.0	29.7		РДЛ2-22-4	1.5	1450	(49.2)	80	—————	1-128	
ВКС-1/16 исполнение нержавеющей	3.6	16	6.0	29.7		РДЛ2-22-4	1.5	1450	(51.7)	143	—————	1-128	
ВКС-1/16	3.6	16	6.0	29.8		РДЛ2-22-4	1.5	1450	(49.2)	80	—————	1-128	
ВК-2/26	7.2	26	5.0	29.7		РД2-42-4 РД2-41-4 РДЛ2-31-4 (РД2-31-4)	5.5	1450	(104.6) (92.6) (54.6) (65.6)	105 98 86.5 84.5	Ливенский завод „Ливгидромаш“	1-128	
ВК-2/26 в нержавеющей исполнении	7.2	26	5.0	29.7		РД2-42-4 РД2-41-4 РДЛ2-31-4 (РД2-31-4)	5.5	1450	(107.5) (96.5) (57.5) (68.5)	230 223 211.5 209.5	—————	1-128	
ВК-2/26 исполнение карбонад	7.2	26	5.0	29.7		РД2-42-4 РД2-41-4 РДЛ2-31-4 (РД2-31-4)	5.5	1450	(107.7) (95.7) (57.7) (68.7)	183 176 164.5 162.5	—————	1-128	

Вентилятор
III
лист
1-81

4.500-В

88

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>С.А.</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>С.А.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>С.А.</i>	Мещадим
Проверил	<i>С.А.</i>	Боровская

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоосуш. вентилаторов	ВКС-2/26	7.2	26	5.0	33.2			Р02-42-4 Р02-41-4 Р02-31-4 (Р02-31-4)	5.5	1450	(109) (97) (59) (70)	110 103 91.5 89.5	Ливенский завод „Ливендирамш“	1-128	
	ВКО-2/26	7.2	26	—	32.4						(109) (97) (59) (70)	116 109 97.5 95.5	—	1-128	
	ВК-4/24	14.4	24	4.0	32.1			Р02-51-4 Р02-42-4 Р02-31-4 (Р02-31-4)	7.5	1450	(130) (105) (55) (66)	131 113 94.5 92.5	—	1-128	
	ВК-4/24 в нержавеющей исполнении	14.4	24	4.0	32.1			Р02-42-4 Р02-31-4 Р02-51-4 (Р02-31-4)	7.5	1450	(108) (58) (133)	252 233.5 270 231.5	—	1-128	
	ВК-4/24 в бронзовой исполнении	14.4	24	4.0	32.1			Р02-42-4 Р02-31-4 Р02-51-4 (Р02-31-4)	7.5	1450	(113.8) (63.8) (138.8) (74.8)	194 175.5 212 173.5	Ливенский завод „Ливендирамш“	1-128	
	ВКО-4/24	—	—	—	38.5							(110) (61) (135) (72)	122 103.5 140 101.5	—	1-128
	ВКС-4/24	14.4	24	4.0	40.2			Р02-42-4 Р02-31-4 Р02-51-4 (Р02-31-4)	5.5 2.2 7.5 2.2	1450	(109.3) (59.3) (134.3) (70.3)	115 96.5 133 94.5	—	1-128	

Выпуск
№ 1-82

4500-В

СОИЗВОДИТЕЛЬ

г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Гл. инж. пр-го	Устинова
Исполнитель	Нацадин
Проверил	Боровская

1976

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувов, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
БК-6/24	18	24	3.5	33.7		А02-52-4 А02-42-4	10 6.5	1450	(147.6) (107.6)	149 120	Ливанский завод "Ливандромаш"	1-128
БК-5/24 в парусах в исполнении	18	24	3.5	33.7		А02-52-4 А02-42-4	10 5.5	1450	(150.6) (110.6)	295 286	---	1-128
ВКС-5/24	---	---	3.5	41.1		---	---	---	(152.2)	156 127	---	1-128
ВКО-5/24	---	---	---	40		---	---	---	(152) (112)	158 129	---	1-128
ВКС-5/24 Морская водо насосы.	---	---	3.5	41.1		---	---	---	(158) (115)	250 221	---	1-128
ВК-10/45 ВКС-10/46 ВКО-10/46	36	45	3.0 3.0	44 48 50			30	1450		268 273 275	---	1-128

II. Насосы поршневые (приводные)

ХТр 25/25	6.5-20	---	---	1455		А02-61-4	40	2940	2100	3250	Ливанский машинностроительный завод	
ЭНП 25/25	25	---	---	815		А02-41-4 П-41М	4 3.9	1440 1500	640	1400	---	
ПР-4/10	0-4	10	---	450		А02-32-4	3.0	1430	490	840	---	
НР 4/25С1а (РК 4/25)	0-4	---	---	750		ВР0-42-4	5.5	1450		1850	"Сорота & Нордгемаш"	
НР 4/25Н1 (РК 4/25)	0-4	---	---	750		ВР0-42-4	5.5	1450		3100	---	

Вентилятор
1-83

4.000-В

90

КАЗВОДОВЫЙ ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. пр-та

Исполнитель

проверил

Кураконов

Четинава

Челодим

Боравская

1976

ТД

Сводная таблица насосов, комплектующих, вентилей, труб

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
НР 25/40НХ (ПК-25/40)	0-25	—	—	750		ВРО-42-4	5.5	1450		3050	Саратов-нефтемаш	
НР 25/40СИ (ПК 25/40)	0-25	—	—	750		ВРО-42-4	5.5	1450		1800	—, —	
НП-28	28	30	—			НО2-42-4	5.5	1450	1420		Воронежский опытно-экспериментальный машиностроительный завод воднасосорудовые	1-129
НП-50	50	30	—			(НО-62-4)	10	1480	2235		Воронежский опытно-экспериментальный машиностроительный завод воднасосорудовые	1-129
ПДК-25/20	25	—	—	550						730	Свердловский насосный завод	
ПДГ-6/4Н	6.0	—	—	100						205	—, —	
ПДГ-6/20Н	6.0	—	—	160						275	—, —	
ПДК-125/8-С	125	—	—	1400						2100	—, —	
ПДК-250/8-С	250	—	—	3700						4500	—, —	
ПДК-160/16-С	160	—	—	3100						3475	—, —	

IV. Насосы разные

С-205Н	12	—	—	82		ручной				30	Прилуцкий э-д строительный завод	
С-420Н	0.18	60	—	20		ручной				22	— и —	
С-855 разг в орошение	4	150	—	210		НОЛ2-32-4	3.0	1480	520	830	—, —	
С-854 разг в дренаж	2	150	—	200		НОЛ2-31-4	2.2	1430	450	265	—, —	

4.900-В
1-84

СОНЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	С.И.	Курдюков
Гл. инж. пр-та	И.В.	Устинова
Исполнитель	Зим.	Мещадим
Проверил	Жуков	Боровская

1976

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
"Байкал-2"	18	40	—	75 B					60		950	Черемковский машиностроительн 3-й з.к. Норск
С-245	100	16	—			Дивель Т-62-1	13 л.с.	1200	795	465	Яншижонский машиностроительный завод	
"Родник"	2.16	30	—	13		Ручной				—	—	—
НР-20	7.2	30	—	16		Ручной				18	—	—
НР-40	210	30	—	38		— " —				20		
НП-4Д	0 001	30	—	27		— " —				265	СВесский машиный завод	
БКФ-2 (Инагро-2)	0 9-14	30	—	19 4		— " —				8	Нижне-уфальский рентажный завод	

У Вакуум - насосы

ВВН-3Н ВВН-3(РМК-2)	192	—	—	170 130		ВВН-5Н-4 ВВН-5Н-4	7 5	1460	395 355	902 870	Бессоновский компрессорный завод	1-130
ВВН-3Н/М	180	—	—	151		МРКЗ-53-4 П-52М	8 8 8	1500	390	—	—	1-130
ВВН-12Н	600	—	—	600		ВВН-12-6 ВВН-12-6	22	980 960	1100	824 880	—	1-130

Всего стр. 1-85

4.900-В

СОДЕРЖАНИЕ ДОКЛАДА

г. Москва

Науч. отдел	ИТ	Курьяков
Гл. инж. проекта	Соловьев	г. Устинова
Исполнитель	Зелес	Нещадим
Проверил	Абдуль	Боровская Я

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица номеров компрессоров, ввезенных в эк. Вентилитродов	4900-В	ВВН-6	360	—	—	320		ВВ0-62-4 В02-62-4	17	1480	675	686 550	Бессоновский компрессорный завод	1-131	
		ВВН-15	90	—	—	115		В02-41-4 ВВ0-41-4	4	1460	295	270 309	— " —		
		КВН-4	20	—	—	—		В02-22-4 В012-22-4	15	1450		90 86	Ливенский з-д „Ливзавромаш“	1-132	
		КВН-8	40	—	—	—		В02-31-4 В0Л2-31-4	2,2	1450		95 97	— " —	1-132	
		ВВН-12М	720	—	—	420		В02-21-6	30	960	955		Бессоновский компрессорный завод	1-131	
		РМК-4	1620	—	—	905		В3-315-8 ВК3-315М-8 ВВ0-315Б	90 110 90	735 720 750	2746	1415 2185	Льбедянский машиностроитель-з-д		
		ВВН-25 (РМК-4)	1500	—	—	—		В3-315С-10	55	585	2688	2800	Сумский машиностроительный з-д им. Фрунзе		
		ВВН-50	3000	—	—	—				100	485	4800	3700	— " —	
		ВК-25	1500	—	—	—				75	585	3094			
		ВК-50	3000	—	—	—				200	485	6873	6350		
		2ВНК-3МЯ	216	—	—	—		В0П2-52-8 4В132М-8	55			990	850	Мелитопольский компрессорный з-д	
		2ВНК-3МБ	216	—	—	—		ВВ0-52-6 В132М-6	75			1035	910	— " —	

Всего
III
1-86

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
	Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
	Уполномочитель	<i>Носов</i>	Носов Дим
	Проверил	<i>Боравская</i>	Боравская

1976	ТД	Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
			2ВНП-3А	180	—	—			А02-52-8 4АБ2М-8	5.5		1042	930	Мелитопольский компрессорный завод		
			2ВНП-3Б	180	—	—			ВАО-52-6 8132М-6	7.6		1087	1070	— " —		
			2ДВН-500	1800	—	—			А02-42-2	7.5	2910	571	1130	— " —		
2ДВН-1500	5400	—	—			А02-51-2	10	2920	842	2450	— " —					
VI Насосы - дозаторы																
НД-10/100	0.01	1000	—	42 27		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(366) (60.1)	245 155	Свердловский насосный завод		1-133			
НД-16/63	0.016	630	—	43 28		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(367) (61.1)	245 155	— " —					
НД-25/40	0.04	250	—	44 29		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(368) (62.1)	245 155	— " —					
НД-40/25	0.04	250	—	48 30		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(369) (63.1)	245 155	— " —					
НД 63/16	0.063	160	—	46 31		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(370) (63.1)	245 155	— " —					
НД-100/10	0.1	100	—	48 33		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(372) (66.1)	245 155	— " —					
НД-160/25	0.16	250	—	78 67		ВАО-11-4 А02-11-4	0.8	1500	(116) (96.6)	300 200	— " —					

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела
Г.Л. Ивкс. пр-та
Исполнитель
проверил

[Signature]
[Signature]
[Signature]

Курдюков
Устинова
Нещадим
Боровская

1976	Г.Д.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувов, вентиляторов	Г.Д. 1976	НД-100/250	0.1	2500	—	200		ВР0-32-4 ВР0-32-4				350 485	Рижский завод химического машиностроения	
		НД-16/400	0.016	4000	—	109		ВР0-21-4 Р02-21-4	1.1	1500	(155) (133.6)	335 230	—	
		НД-25/250	0.025	2500	—	108		ВР0-21-4 Р02-21-4	1.1 1.1	1500 1500	(156) (132.6)	335 230	—	
		НД-40/160	0.04	1600	—	108		ВР0-21-4 Р02-21-4	1.1	1500	(156) (132.6)	335 230	—	
		НД-63/100	0.063	1000	—	109		ВР0-21-4 Р02-21-4	1.1	1500	(155) (133.6)	335 230	—	
		НД-100/63	0.10	630	—	109		ВР0-21-4 Р02-21-4	1.1	1500	(155) (133.6)	335 230	—	
		НД-400/16	0.40	160	—	116		ВР0-21-4 Р02-21-4	1.1	1500	(162) (140.6)	365 250	—	
		НД-630/10	0.63	100	—	120		ВР0-21-4 Р02-21-4	1.1	1500	(166) (144.6)	370 260	—	1-133
		НД-1000/10	0.1	100	—	150		ВР0-31-4 Р02-31-4	2.2	1500	(2.10) (188)	430 320	—	1-133
		НД-1600/10	1.6	100	—	239		ВР0-32-4 Р02-32-4	3.0	1500	(306) (284.5)	550 485	—	1-133
		НД-2500/10	25	100	—	245		ВР0-32-4 Р02-32-2	3.0	1500	(312) (290.5)	660 540	—	1-133
		ГНД 10/25	0-0.025	—	—	105		Мотор-редуктор МРЕ-02-02/М5 ВР0-011-4	0.27				1620 300 840	„Саратов“ нефтемаш

Виджет
III
1-88

4.910-В

НАЗВАНИЕ ПРОЕКТА
 г. Москва

Нач. отдела
 Гл. инж. пр-та
 Исполнитель
 Проверил

Мурдянов
 Устинова
 Нещадим
 Боровская

1976
 Т.Д.
 Сводная таблица насосов, компрессоров,
 воздухоподъем., вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1880/5X	1.4-6.7 6.3 32	50 50 30	— —			КО-11-8 А02-42-8 КО-22-8	4 3 11		690 450 515	—	Ливенский з-д "Лив гидромаш"	
1820/5X	9	50	—			ВАО-42-6	4		280	—	— " —	
1812/5X	3-10	50	—			А02-42-4	5.5		415	—	— " —	
186 /10X (смесь реагентов)	0.45-4.3	60	—			ВАО-42-6	4	200-1200	385	—	— " —	
186/5X	1 2.5	20 10	— —			ВАО-22-4 А02-41-8	1.5 2.2		209 185	—	— " —	

Выпуск III
 1-89
 4.800-В

СОВЗВОДКАВАПРОЕКТ

2. Москва

Наз. отдела	Курдюков
Д.и.инж. пр.-то	Устинова
Исполнитель	Нешадин
Проверил	Романов - Романцева

1976

ТА

Свободная модель и насосов, компрессоров, воздухоподжиг, вентиляторов.

Серия
4.900-В
Выпуск 1
1-90

Тип	Производительность при давлении газмет. 0,5 атм/м ³ /мин.	Пределное избыточное давление кгс/см ²	Электродвигатель				Цена, руб.	Общий вес, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа табличного чертежа
			Тип	Мощность, кВт	Число оборотов в мин.	Напряжение, В					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Компрессоры, воздухоподжиг											
ВК-1,5	1,5	1,8	А02-42-4	5,5	1450	220/380	365	390	Бессоновский завод компрессоростроения	Машины изготовляются в экспортном и тропическом исполнении	
ВК-3	3	1,8	А02-61-4	13	1450	220/380	510	475			
ВК-6	6	2,2	А02-71-4	22	1450	220/380	730	775			
ВК-12	12	2,2	А02-82-6	40	960	220/380	980	1245			
КВД-Г	0,16	60	А02-41-4	4	1450	220/380	350	195			
КВД-М	0,16	60	АМ-51-4	4,5	1460	220/380	480	150			
КВД-Б	0,16	60	Бензодвиг. УД-2	6 л с	2200		460	250			
КВД-ГА двухступ.	0,16	10+60	А02-41-4	4	1450	220/380	1100	265			
ВУ-06/8	0,6	8	ВА0-51-6	5,5	960		1876	403			

СО СЗВО ДОКАНАПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Куряков
Сл. инж. пр-та	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Ищадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Романцева

ГД	1976г.	Тип	Производительность по воздуху м ³ /мин.	Допустимый напор кН/м ²	Электродвигатель			Цена, руб.	Масса, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа заборитно-чертежа	
					Тип	Мощность, кВт	Напряжение, вольт						
					1	2	3						4
З а б о р ч у б к и													
		1А11-30-4А			АО2-31-4	2,2	220/380		105	Компрессорный завод	-	-	
		1А11-30-4В	0,39	30	ВАО-31-4	2,2	380		120		-	-	
		1А11-80-2А	0,96	10	АО2-31-2	3	220/380	370	105		-	-	
		1А,11-80-2В			ВАО-31-2	3	380	410,5	120		-	-	
		1А12-30-4А	0,60	30	АО2-31-4	2,2	220/380		113		-	-	
		1А12-30-4В			ВАО-31-4	2,2	380		128		-	-	
		1А12-50-2А	1,68	50	АО2-31-2	3	220/380	380	113		-	-	
		1А12-50-2В			ВАО-31-2	3	380	420,5	128		-	-	
		1А21-80-2А	3,98	80	АО2-51-2	10	220/380	830	288		Мелитопольский	-	-
		1А21-80-2В			ВАО-51-2	10	380	868	329			-	-
		1А22-50-4А	2,46	50	АО2-42-4	5,5	220/380		306	-		-	
		1А22-50-4В			ВАО-42-4	5,5	380		347	-		-	
		1А22-50-2А	6,36	50	АО2-51-2	10	220/380	830	324	-		-	
		1А-22-50-2В			ВАО-51-2	10	380	857	332	-		-	

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоочистки, вентиляторов.

Серия 4900-В
Выпуск 1-91

СОЗВОДКАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела
В.п. и.к.з. пр-та
Исполнитель
Проверил

Зем
Ром

Хурдюков
Устинова
Нещадим
Романцева

1976г.

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров,
воздуходувка, вентилятор

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1A22-80-2A	6.0	80	A02-52-2	13	220/380		333	Мелитопольский компрессорный завод	-	-
1A22-80-2B			BA0-52-2		380	339	-		-	
1A24-30-4A	4.5	30	A02-42-4	5.5	220/380		317		-	-
1A24-30-4B			BA0-42-4		380	327	-		-	
1A24-30-2A	10.8	30	A02-51-2	10	220/380	940	339		-	-
1A24-30-2B			BA0-51-2		380	978	345		-	-
1A32-30-A0	24	30	A02-71-4	22	220/380		931		-	-
1A32-30-PB			BA0-71-4		380	993	-		-	
1Г21-80-2B	3.98	80	BA0-51-2	10	380	1300	354		-	-
1Г24-30-4B	4.50	30	BA0-42-4	5.5	380		346		-	-
1Г24-30-2B	10.8	30	BA0-51-2	10	380	1400	366		-	-

Примечание: В таблицах технических данных по воздуходувкам размерность давления указана в новой международной системе единиц СИ, по которой давление обозначается кН/м^2 (килоньютон - метр квадратный), что соответствует $\frac{1}{100} \text{ кгс/см}^2$.
Например, воздушка с давлением 30 кН/м^2 соответствует $0,3 \text{ кгс/см}^2$.

Серия
1901-В
1-82

СОЗВОДКА НА ПРОЕКТ г. Москва	Нач. отдела	Хурдюков
	В.д. инж. пр.-та	Устинова
	Исполнитель	Нещадим
	Проверил	Романчева

1976 г. ТД

Назматотели

Тип	Номинальный режим работы							Электродвигатели			Забориты агрегата			Цена	Масса	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа заборитного чертежа
	Объемная производительность, м³/мин	Средняя скорость, м/с	Число оборотов в минуту	Давление, ата	Число оборотов в минуту	Потребляемая мощность, кВт	Тип	Номинальная мощность, кВт	Число оборотов	Алина	Ширина	Высота лобового лапача, мм	Высота лобового крыла, мм					
900-31-3	880	2.90	25	1.0	4600	2340	СТМ 4000-2	4000	3000	8750	3800	3.6	4.5	60000	374	№ 15514 Минский завод им. Ленинского комсомола	—	—
900-31-21	970	3.45	25	1.0	5070	3000	СТМ 4000-2	4000	3000	8750	3800	3.6	4.5	60000	374			

Турбовоздуходувки

Тип	Номинальный режим работы							Электродвигатели			Забориты агрегата			Цена	Масса	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа заборитного чертежа
	Объемная производительность, м³/мин	Средняя скорость, м/с	Число оборотов в минуту	Давление, ата	Число оборотов в минуту	Потребляемая мощность, кВт	Число оборотов	Тип	Число оборотов	Мощность, кВт	Алина	Ширина	Высота					
ТВ-42-1.4	2500	4000	20	1.0	46	2940	А02-02-2	2950	55	2565	1550	1580	2950	3658	Чернышевский завод им. Урицкого МСМ	—	—	
ТВ-50-1.6	3000	6000	20	1.0	71	2960	А02-02-2	2960	100	2630	1550	1580	3290	5481				

Общая таблица насосов, компрессоров, воздуходувок, вентиляторов
4900-В
Выпуск № 1-93

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела
Инж. пр-та
Исполнитель
Проверил

Бурдюков
Устинова
Нещадим
Романцева

1976г.

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогревателей, вентиляторов.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ТБ-50-1.9	3600	9500	2.0	1.0	130	2965	А3-315-2	2965	160	3130	1550	1580	4690	7310	-	-	-
ТБ-80-1.2	5000	2000	2.0	1.0	43	2940	А02-82-2	2940	55	2215	1550	1580	2120	3516	-	-	-
ТБ-80-1.4	5000	4200	2.0	1.0	79	2960	А2-91-2	2960	100	2580	1550	1580	2880	4933	-	-	-
ТБ-80-1.6	5000	6000	2.0	1.0	110	2960	МА36-50/2	2970	-	2940	-	-	3954	6280	-	-	-
							А2-92-2	2960	125	2950	1550	1580	3442	5641	-	-	-
ТБ-80-1.8	5000	7800	2.0	1.0	143	2965	А3-315М-2	2965	200	3060	1550	1580	4370	7451	-	-	-
ТБ-100-1.12	6000	1200	2.0	1.0	30	2940	А02-81-2	2940	40	1990	1275	1430	1290	1883	-	-	-
ТБ-150-1.12	9000	1300	2.0	1.0	40	2940	А02-82-2	2940	55	2005	1425	1465	1330	2350	-	-	-
ТБ-175-1.6	10000	6000	2.0	1.0	203	2970	А-113-2	2970	320	3670	1685	1655	5730	10120	-	-	-
							А-103-2	2965	250	3640	1685	1655	5180	8898	-	-	-
ТБ-200-1.25	12000	2800	2.0	1.0	120	2965	А3-315-2	2965	160	3000	1685	1645	3500	5574	-	-	-
ТБ-200-1.4	12000	4000	2.0	1.0	162	2965	А3-315-2	2965	200	3100	1685	1655	3930	6716	-	-	-
ТБ-250-1.12	15000	1200	2.0	1.0	70	2960	А02-92-2	2960	100	2125	1640	2160	1860	3197	-	-	-
ТБ-350-1.04	21000	600	2.0	1.0	45	2940	А02-82-2	2940	55	2090	1542	1580	1410	2438	-	-	-
ТБ-450-1.08	27000	800	2.0	1.0	99	2960	А2-92-2	2960	125	2370	1895	1790	2520	3823	-	-	-
ТБ-600-1.1	36000	1000	2.0	1.0	145	2965	А3-315М-2	2965	200	2490	2095	2670	4830	6019	-	-	-
ТБ-300-1.6	18000	6000	2.0	1.0	350	2970	А114-2	2970	400	3750	1885	1855	9400	13606	-	-	-
ТБ-500-1.08	30000	109	2.0	1.0	115	2960	А2-92-2	2960	125	2200	2050	1790	-	4821	-	-	-

Циркицкий завод "Узбекжизмаш"

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела
У.Л. ИЖ. пр-та
Исполнитель
Проверил

Хурдюков
Устинова
Нещадим
Романцева

1976г.
ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров,
воздуходувок, вентиляторов

Серия
4900-В
Выпуск
Лист
1-95

Тип	Параметры насосов по ном.					Но режиме	Электродвигатель				Характеристики				Масса кб.				Завод-изготовитель	Примечание	М.л. листа	Заводского чертёжа
	Давление всасывающего устройства кПа	Давление нагнетания кПа	Условная производительность л/мин	Условная производительность м³/ч	Условная производительность м³/сут		Тип	Мощность кВт	Напряжение кВ	Скорость об/мин	Алч. фундамента на отметке машины 0,0	Шир. фундамента на отметке машины 0,0	Высота подвала м	Высота лобового помещения, м	Высота лобового помещения от уровня пола маши	Цена, руб.	Собственно машины, т.	Редуктора, т				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Компрессоры и нагнетатели																						
K-500-61-2	510	7.5	20	0.97	7455	2650	СТМ-3500-2	3500	3000	10280	3400	3.6	3.5		14.5	2.36	19.3	9.7				
K-500-61-1	525	9.0	20	1.0	7636	3000	СТМ-3500-2	3500	3000	10280	3400	3.6	3.5	68300	14.5	2.36	19.3	9.7				
K-350-62-1	370	7.35	20	0.97	8815	1850	СТД-2500-2М	2500	3000	9420	3150	4.0	2.5	64500	12.8	3.36	10.6	6.0				
K-250-61-2	225	9.0	20	1.0	10920	1470	СТМ-1500-2 СТМ-2000-2	1750 1600	3000 3000	9070	4200	3.25 2.5		33500 46000	11.0	1.8	10.5	6.0				
1200-25-3	790	1.55	20	1.0	3000	800	СТМ-1500-2	2500	3000	7750	3800	3.4	4.5	42000	13		10.5	6.0				
1200-26-1	1150	2.2	20	1.0	4350	2350	СТД-3500-2	2500	3000	9650	3820	4.0	4.5	58000	13	2.2	19.3	9.7				
750-23-6	750	1.65	20	1.0	4257	925	СТД-1250/2	1250	3000	8000	3700	4.2	4.0	34000	13.4		6.78					
670-24-1 исполн. I	670	2.0	20	1.0	4875	1180	СТМ-1500-2	1750	3000	8300	3680	4.2	4.0	37000	8.9	1.65	10.5	6.0				
670-24-1 исполн. II	700	2.2	20	1.0	5127	1450	СТМ-1500-2	1750	3000	8300	3680	4.2	4.0	37000	1.9	1.65	10.50	6.0				
360-22-2	270	1.75	20	1.0	6290	380	2РЗМ-400/6000	400	2975	6100	3200	3.0	3.0	18200	3.6	1.1	3.6	9.6				
360-22-1	310	2.4	20	1.0	7789	700	СТД-800-2	800	2980	6000	3200	3.0	3.0	23200	3.6	1.1	4.88	4.88				
360-21-1	375	1.8	20	1.0	6300	530	СТД-630	630	2975	6000	3200	3.0	3.0	22700	5.0	1.1	4.46	3.46				
3-325-11-1	325	4.6	20	1.0	7525	300	2РЗМ-400/6000	400	2970	2650	3200	3.5	3.5	13050	1.06		1.78	2.2				

Заводский завод "Энергомаш"

СОЗВОДКАЯПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Хурдяков
Зл. инж. пр-та	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Романцева

1976г.

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентиляторов.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Э-325-11-3	325	2.5	20	1.0	6280	185	A-113-2	320	2970	2650	3200	неп. по-вала	3.5	8950	1.06		1.78	2.3	задание	-	-
Э200-31-1	200	3.0	20	1.0	9649	580	2АЭМ-630	630	2975	5400	3000	3.0	4.0	22600	2.2	1.2	4.46	4.5	задание	-	-
Э140-21-1	140	2.1	20	1.0	12835	260	2АРМ-315/600	320	2970	3600	2070	1.7	2.5	14300	1.1	0.5	2.0	2.0	задание	-	-
Э-35-12	50	0.6	20	1.0	2980	6.5	АД-51,2	10	2910	620	1025			792	0.51		0.095		задание	-	-
50-21-1	50	1.2	40	0.98	2925	15	АМ-72-2	25	2915	1362	1180	неп. по-вала	-	1840	1.0	-	0.23	0.25	задание	-	-

Компрессоры

Тип машины	Производительность м ³ /час	Давление кес/см ²	Мощность двигателя кВт	Забариты			Цена руб	Масса кг	Примечание	Завод-изготовитель	№ листа	
				длина	ширина	высота					№	года-притом
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
У-43102	30	7	4.2	436	360	540	-	60		Вильямсский завод		
КС-411	60	5-7	10	1570	665	1430	830	660		Вильямсский завод	11	
СО-45А	3	3	0.27	415	245	355	64	21		Вильямсский завод	12	

Севастопольск
4.900-В
Выпущено
1-96

СОЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ
г Москва

Моч. отдела
Вл. шжк пр-та
Штопильщик
Проверил

Курьяков
Устинова
Нещадим
Романчев

№/В	ТД	Тип машины	Произ-водство м³/мин	Давле-ние бар/атм	Электродвигатель			Запчасти компрессора			Цена, руб.	Масса установка на чугунной плите, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа габаритного черт.
					Тип	Мощность, кВт	Число оборотов	Высота	Ширина	Длина					
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
		ВУ-3/8	3	8	АС-82-67 А2-72-6	28 22	1430	1230	1090	949 860	925	Ереванский ком-прессорный завод	-	-	
		ВУ-3/88	3	8	АО-82-6Т А-81-6	30	2670	1180	1450	1153 1089	1270		-	-	
		ВШ-3/40М	3	40	А2-82-6	30	2260	1280	1775	2700	1960		-	-	
		ВУ-6/4	5.6	3.5	АО2-81-6	30	1740	1195	1225	959	1220		-	-	
Компрессоры															
№/В	ТД	Тип машины	Произво-димость м³/час	Давление кгс/см²	Электродвигатель			Цена, руб.	Масса ком-прессорной установки, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа габаритного черт.			
					Мощность, кВт	Число оборотов в мин.	Высота								
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
		202-ВП-10/8	10	8	А2-101-86	75	735	4950	3228	Краснодарский ком-прессорный завод	-	-			
		ВП-20/8М	20	8	ДСК-12-24-12	125	500	6900	5245		-	-			
		3ГП-12/35	12	35	ДСК-12-24-12	125	500	18700	5640		-	-			
		3ГП-20/8	20	8	ДСК-12-24-12	125	500	15000	5700		-	-			
		7ВП-20/220	19	220	ДСК-173/16-16	300	375	17900	15500		-	-			
		3ГП-13/18	13	18	ДСК-12-24-12	125	500	18100	6970		-	-			

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела *Хурдюков*
Зл. инж. пр. *Устинова*
Исполнитель *Нещодим*
Проверил *Романцев*

1976 г.

ТА

Свободная таблица насосов, компрессоров,
воздуходувок, вентиляторов

Тип машины	Прочис- литель- ность МЗ /мин	Давле- ние нагне- тания кгс/см ²	Мощ. потреб- ляемая компрес- сором кВ	Электродвигатель		Габаритные размеры			Цена руб.	Масса, кг	Завод изгото- витель	Приме- чание	И сажа- рит- ного чёрно- го
				Тип	Мощ- ность кВт.	длина	Ширина	Высота					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
202 ВП 20/2	20	2	60	АЭ-101-8В	75	1595	1200	1570	—	2640	Московский компрессорный завод "Барей"	—	—
202 ВП 12/3	12	3,5	50			1585	1200	1560	—	2280		—	—
302 ВП 10/8	18	8	57			1655	1200	1610	5800	3030		—	—
302 ВП 10/8	10	8	60			1900	1200	1840	5800	3060		—	—
302 ВП 6/18	6	18	53			1627	1200	1610	5100	2370		—	—
302 ВП 6/35	6	35	64			1658	1200	1610	6100	2550		—	—
305 ВП-60/2	60	2	167	ДСК-13-24-12	200	2475	1810	2590	13300	6135		—	—
305 ВП-40/3	40	3,5	178			2560	1810	2580	12000	5730		—	—
305 ВП 30/8	30	8	159	ДСК-13-24-12	200	2440	1810	2670	14000	7820		—	—
305 ВП 20/18	20	18	169			2496	1810	2645	—	6210		—	—
305 ВП 20/35	20	35	192			2669	1955	2645	14670	6690		—	—
305 ВП 16/70	16	70	192			2780	2100	2560	15500	6860		—	—

Серия
4.900-В
Выпущено
1-98

105

СОЮЗВОДОРЯНИИПРОЕКТ г. Москва	Нач. отдела	Хурджаков
	Вл. инж. пр-та	Устинова
	Исполнитель	Нещадим
	Проверил	Романцева

1978 г. ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов

Тип машины	Производительность, м ³ /час	Давление		Электродвигат.		Габариты установки			Цена руб.	вес, кг.	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа эба-ритного чертёжа
		Начальное	Конечное	Тип	Мощность, кВт	Длина	Ширина	Высота					
4М10-100/8	6000	1	9	СДК-15-34-12	630	5700	6000	3030	41450	14700	Ленинский компрессорный завод	-	-
4М10-200/8	12000	1	3,2	"	"	6500	6000	2535	44950	15050		-	-
4М10-40/70	2600	1	71	"	"	9700	8000	3320	—	28346		-	-
2М10-50/8	3000	1	9	СДК-14-31-12	320	5500	6000	9030	12400	8530		-	-

Компрессоры

Тип машины	Производительность, м ³ /мин	Давление, кг/см ²	Габаритные размеры			Привод	цена, руб	вес, кг	Завод-изготовит	Примечание	№ листа эба-ритного черт.
			Длина	Ширина	Высота						
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Передвижная компрессорная станция ПК-10	10	7	4700	1890	2610	А-108	4190	5000	Машиностроительный завод "Компрессор"	-	-
Передвижная компрессорная станция ПР-10М	100	7	3970	1700	2210	АМ-01	5400	3000		-	-

Ленинградский завод № 1-99

СОИЗВОДОВАНА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Гурдюков
Сл. инж. пр-та	Чудинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Романцев

1976,	ТД	Тип машины	Производительность м ³ /час	Давление кгс/см ²	Лаборитные размеры			Мощность на валу кВт.	Число оборотов/мин	Цена руб	Масса кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа лабораторного черт	
					длина	ширина	высота								
															мм
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
		МК-10/64М	10	64	1620	1350	970	3,65	370	3200	110	Уралский компрессорный завод			
		МК-10/10М	10	10	1510	725	1200	1,85	370	1700	700				
		ЧМК-50/6	50	6	1540	1440	1695	6	400	6100	2960				
		Тип машины	Производительность кгс/см ²	Давление кгс/см ²	Двигатель			Лаборитные размеры			Цена руб	Масса кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа лабораторного черт
					Тип	Мощность кВт	Число оборотов мин.	длина	Ширина	высота					
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Перевозимая компрессорная станция ДК-9М	10	6	Дизель Д-108	795 л.	1070	5165	1940	2620	4100	5200	Уралский компрессорный завод	в 3-х листах	
		9к-9М	9	6	А2-92-6	75	980	4265	1940	2030	2900	4000	Уралский компрессорный завод	в 3-х листах	
		ГСВ-1/12	1,0	12	А02-51-2	10	2900	1866	670	1480		520	Уралский компрессорный завод	в 3-х листах	
		ГСВ-0,6/12	0,6	12	2-41-2	5,5	2900	1786	560	1300		350	Уралский компрессорный завод	в 3-х листах	
		ГЛ-015/10	0,14	10	А02-21-2	1,5	2850	1100	370	600		75	Уралский компрессорный завод	в 3-х листах	

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздушных баков, вентиляторов

СОЗВОДОЖАВ АППРЕКТ

г. Москва

Исх. отдела	Журвяков
В.л. инж. пр-ва	Четиноба
Подполковник	Нешовим
Проверка	Романцева

ГРИБ

ТД

Свободная турбина насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентиляторов

Тип машины	Производительность м³/мин	Давление кгс/см²	Заборитные размеры			Мощность, л.с.	Число оборотов в мин.	Цена, руб.	Масса, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа табличного черт.
			длина	ширина	высота							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
КТ7	6,3	9	1320	760	1105	60	850	700	646	Полтавский турбомеханический завод	КТ7 отличается от компрессора КТ6 направлением вращения колечного вала	
КТ6-3Л	5,3	9	1225	740	1105	60	850	700	630		—	
ПК-3,5	3	7	760	730	745	36	1450	550	220		—	
ПК-1,75	1,75	7	760	745	590	18	1450	330	145		—	
ПК-5,25	5,25	7	760	745	905	48	1450	780	330		—	

Компрессоры

Тип машины	Производительность м³/мин.	Давление кгс/см²	Заборитные размеры			Электродвигатель			Цена, руб.	Масса, т.	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа заборитного чертежа
			длина	ширина	высота по в. помещ.	Тип	Мощность, квт.	Число оборотов в мин.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
К-905-61-1	915	7,5	12500	5000	4200	СТА-6300-2	6300	3000	13000	44	Невский машиностроительный завод им. Менделеева	—	
К-345-92-1	370	14	11200	3150	3600	СТМ-3200-2	3200	3000	56000	22,8		—	

СЗРД
4.900-В
Вильямс
II 1-101

108

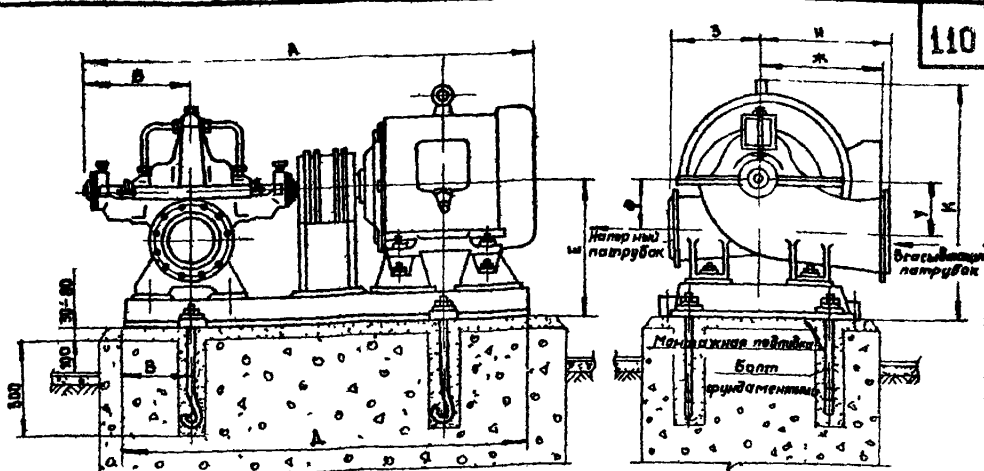
СОЮЗВОДМАШИНОПРОЕКТ

г. Москва

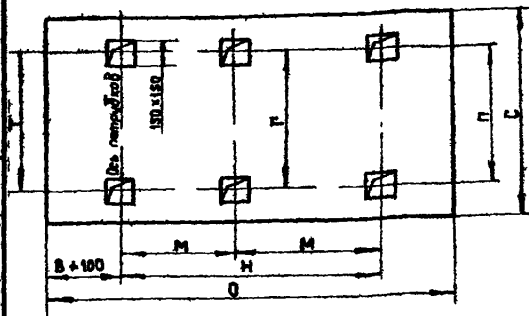
Нач. отдела	<i>Жураюков</i>
Сл. инж. пр-та	<i>Чудинова</i>
Исполнитель	<i>Нецадим</i>
Проверил	<i>Романца Романцева</i>

1976г	ТД	Наименование оборудования	Марка	Производительность	Статическое давление	Тип электродвигателя	Мощность	Масса	Цена	Завод-изготовитель	№ листа габаритного чертежа
				м³/час	мм вод ст		кВт	кг	руб		
Вентиляторы											
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок, вентиляторов	Вентилятор для градирен	18Г-25	120000	14	ВАСВ 10-19-16	11	1200	1350	Завод "Ашигертемах"		
		28Г-50	500000	15	ВАСВ 14-16-32	30	4960	5200			
		28Г-70	1100000	16	ВАСВ 15-23-34	75	9300	8000			
	Вентилятор осевой	06-300 н8	10000-15000	8-12	АОА 2-21-6	0,8	185	46,3	Жрковский вентиляторный в-д г. Чехов, Москва		
		06-300 н 12,5	40000-47000	11-15	АОА 2-42-8	3	329	112			

Средств
4.900-8
Вспомогательств
III
1-102



План фундамента



1. Марка насосов принята по ГОСТ 10272-75
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. По просьбе заказчика возможно изготовление насосов с обратным направлением вращения вала.
4. Насосы Д200-95, Д200-36 и Д320-50 имеют 4 отверстия под фундаментные болты с расстоянием между ними Н, остальные насосы имеют 6 отверстий с расстоянием между ними М.
5. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
6. Технические характеристики агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-5, 1-6.

Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм																Диаметр входной трубы, мм	Диаметр выходной трубы, мм	Завод-изготовитель				
			А	В	ВГ	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	М	Н	О	П	С	Т				У	Ф		
Д 200-95	Чистая вода с температурой до 85°C	А2-82-2	1545	225	—	1540	450	355	300	340	198	—	140	1750	505	1010	565	145	161	Ду150 Р76	Ду125 Р46	Либ-вирмаш			
		ВА0-91-2	1905	—	—	—	—	420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—	—
Д 200-36	Чистая вода с температурой до 85°C	А2-71-4	1430	375	105	—	1235	500	352	370	426	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		ВА0-71-4	1545	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Д 320-50	Чистая вода с температурой до 85°C	А2-82-4	1645	325	—	1540	550	355	444	492	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		ВА0-81-4	1905	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Д 630-90	Чистая вода с температурой до 85°C	А111-4М	2380	521	—	—	—	620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		А115-4М	2500	—	—	855	3240	700	680	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		А03-315М-4	2480	—	—	755	1920	630	600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		А03-355Б-4	2575	375	—	855	2240	700	680	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Д 500-36	Чистая вода с температурой до 85°C	А3-315Б-6	2170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		А2-91-6	2000	—	—	755	1080	830	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		А2-91-6	2050	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Типовой проект 4 901-19 разработан Союззаводканалпроектм, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД
1976

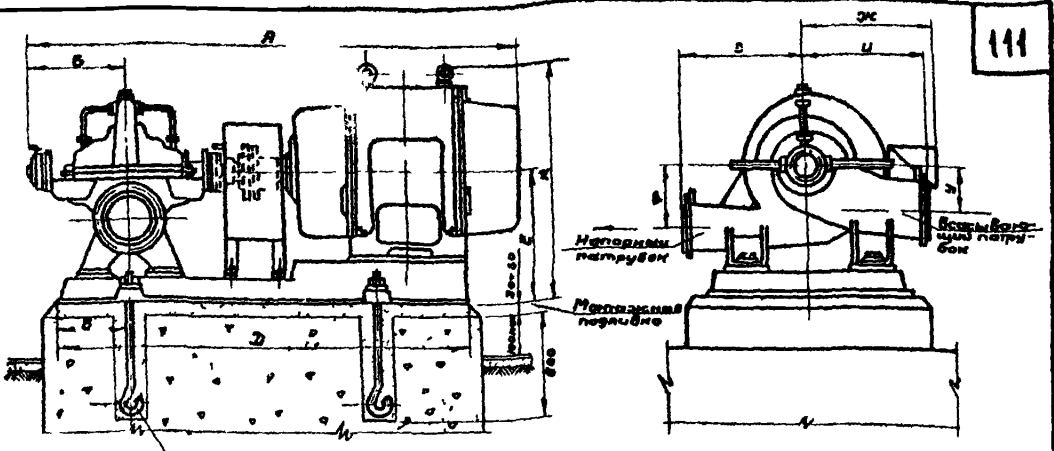
Установка насосов марки Д
с электродвигателями серий А, А2, А03, А3, ВА0

Серия
4 900-В
Выпуск
III
Лист
1-103

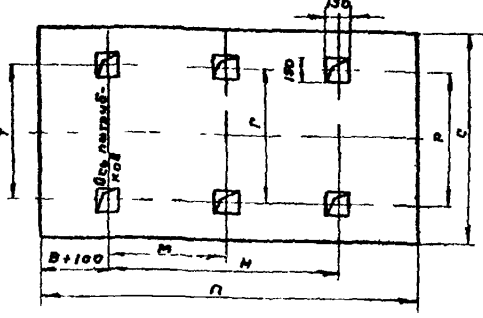
Науч. отдел
Инж. пр.-та
Исполнитель
Проверил
с. Масева

Куцакова
Устинова
Устинова
Романчева

СВЯЗЬ



Болт фундаментный
План фундамента



Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см.сводную таблицу-лист № 1-5, 1-6.

Курганов
Устинова
Устинова
Павличкова

Нац. отдела
Гл. инж. проекта
Исполнитель
Проверил

Лицевая сторона
Число входов
Число выходов
Число фланцев
Число патрубков

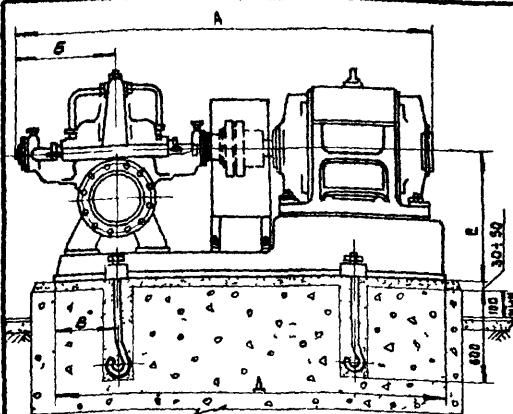
Марка насоса	Передача насоса	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Болт фундаментный	Присоединительный фланец по ГОСТ 1234-57	Заб. заводской табл.							
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	М	Н	П	Р	С	Т	У				Ф						
Д320-70	1:1	ВАО-01-2	1905	975	260	-	1870	580	420	365	340	345	-	340	1750	565	400	385	170	215	М 30-100	Ду200 Ду180	Ду180 Ду160	Лицевая сторона					
		А2-02-2	1645									355																	
		А11В-4М	2070			155	284					380																	
Д1250-65	1:1	А03-355-С	2365	321							1345			680	1360	2450	845	1120	775		М 30-100	Ду350 Ду300	Ду300 Ду180	Лицевая сторона					
		А03-315М-В	2294								1297																		
		А02-92-С	2870		325						1185																		
Д300-28	1:1	А3-315Г-В	2870	346							1180			607	1270	820	135	124	125		М 30-100	Ду350 Ду300	Ду300 Ду180	Лицевая сторона					
		А03-315Г-В	2700								1200																		
		А03-315Г-В	2700								1175																		

1. Марка насосов принята по ГОСТ 10272-73
2. Направление движения вала шестерен часовое стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя
3. По просьбе заказчика возможно изготовление насосов с обратным направлением вращения вала
4. Насос марки Д320-70 имеет 4 отверстия под фундаментные болты с расстоянием между ними Н, остальные насосы имеют 6 отверстий с расстоянием между ними П.
5. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов

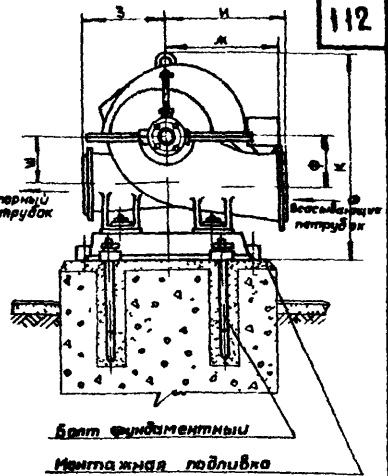
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИП г.Тбилиси.

ТД	Установка насоса марки Д с электродвигателями серий ВАО, А2, А03, А02, А3	Серия 4.901-В	
		Выпуск III	Лист 1-104
1976			

Союзводоканалпроект
г. Москва

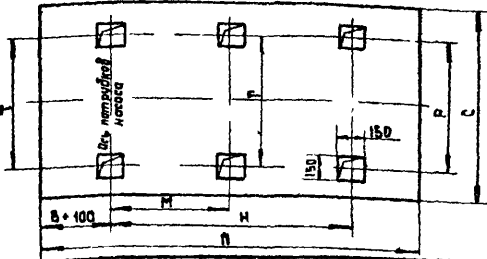


План фундамента



Блок фундаментный

Монтажная подливка



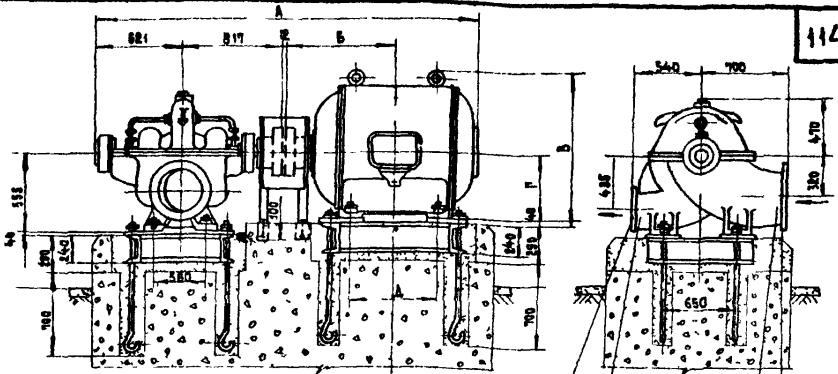
Марка насоса	Линейная марка насоса	Тип электродвигателя	Размеры, мм																Диаметр фланцевого соединения	Диаметры ступенчатого фланца по ГОСТ 231-77	Зависит от типа насоса			
			А	В	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	М	Н	П	Р	С	Т				Ф	Ш	
Д 500-05	Вала и фланца насоса и его жидкостной электродвигателя до 450 мм	АО2-92-4	2150							455			972								M 30 × 650	Ду 250 Р _у 10	Ду 150 Р _у 10	"Ливгидпроект"
		А3 3158-4	2170	521	535			630	486	460	510	1045	603	1210	1220	155	1040	155	250	315				
		МА56 34-4	2287										382	680	1560	1554	185	1150	1175					

1. Марка насоса принята по ГОСТ 18272-73.
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. По просьбе заказчика возможно изготовление насоса с обратным направлением вращения вала.
4. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
5. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. вводную таблицу - лист 1-6.

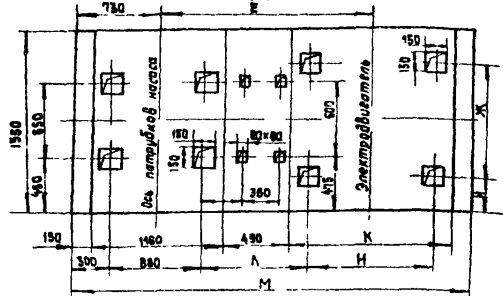
Типовой проект 4 901-19 разработан Союздизканалпроектом, распространяет филиал ЦИП г.Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса марки Д 500-05 с электродвигателями серий АО2, МА, А3.	Серия 4.900-8
		Выпуск III

КУВАКОВ
 Устинова
 Устинова
 Палеячкова
 Проверил
 г. Москва
 Союздизканалпроект
 г. Москва



План фундамента



Натурный патрубок Ду 200
 Присоединительные размеры фланца Ду 200 Ру 25 по ГОСТ 1234-67
 Вспыльвающий патрубок Ду 350
 Присоединительные размеры фланца Ду 350 Ру 25 по ГОСТ 1234-67

Куряков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова

Марка насоса	Электро-двигатель	Размеры, мм														
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д1250-125	А2-450М-4	3001	912	1072	450	710	1741	750	400	1330	786	3300	1030	1230	1000	1030
	А2-500S-4	3091	900	1177	500	710	1729	850	350	1280	784	3300	1030	1230	1100	1030

Завод-изготовитель - "Ливгидромаш"

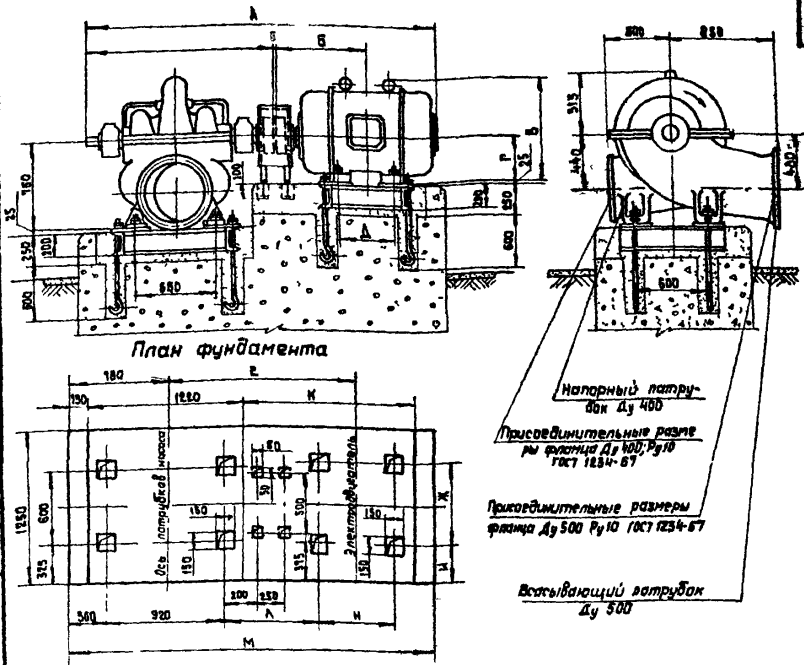
1. Насос и электродвигатель заказывается без фундаментной плиты.
2. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу - лист 1-7.

Иск. отдела
 Гл. инж. проек.
 Исполнитель
 Проверил

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса Д 1250 - 125 (14,Д-6) с электродвигателями А2-450М-4 и А2-500S-4.	Серия 4.900-В
		Выпуск III Лист 1-107



размеры, мм

Марка насоса	Электродвигатель	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д1250-14 (16НД)	А02-92-8	2652	538	627	1200	418	1358	457	2085.5	1230	535.5	2730	648	729	667	667
А3-3155-8	А3-3155-8	2632	580	740	815	496	1860	508	371	1280	612	2800	636	716	718	644
А3-3555-6	А3-3555-6	2781	674	840	255	900	1474	610	380	1380	648	2900	780	810	820	658

Продолжение таблицы

Завод-изготовитель насоса	
Т	д
535	И20-И
570	И24-И
610	И28-И

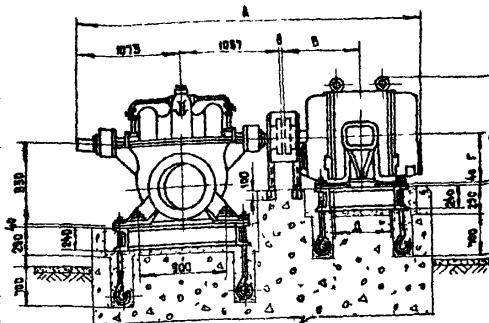
Сумский насосный завод

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 10272-73
2. Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. свободную таблицу - лист 1-7.

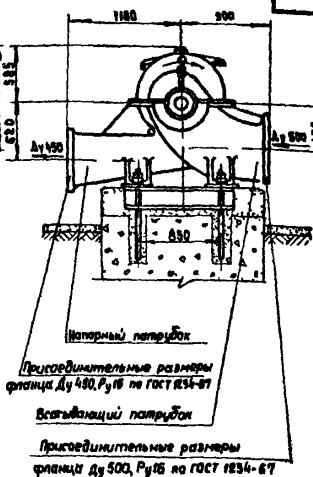
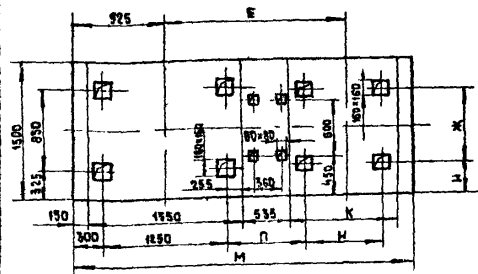
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса Д1250-14 (16НД) с электродвигателем А02-92-8; А3-3155-8; насос Д2000-21 (18НД) с электродвигателем А3-3555-6	Серия 4.900-8
		Выпуск III

Курьяков
 Устинова
 Устинова
 Получил
 З.Башу
 Маш. отдела
 Гл. инж. прораб.
 Сталинский
 Проверил
 г. Москва
 Союзводоканалпроект



План фундамента



Приблизительные размеры фланца Ду 480, Ру16 по ГОСТ 1234-67

Всасывающий патрубок

Приблизительные размеры фланца Ду 500, Ру16 по ГОСТ 1234-67

Размеры мм

Марка насоса	Электродвигатель	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д 2000-34 (18НДС)	А3-400М-8	3328	805	830	400	830	1870	886	407	1200	710	3600	450	1050	836	850
Д 2500-62 (18НДС)	А2-500S-6	3719	800	1179	500	710	1985	850	325	1250	825	3850	1080	1150	1100	830

Завод-изготовитель насоса	Т
Сумский насосный завод	890

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения гост 10872-73.
2. Насос и электродвигатель заказываются без фундаментной плиты.
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. свободную таблицу - лист 1-В

Типовой проект 4.801-19 разработан Союзводоканалпроектм
распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси

ТД
1976

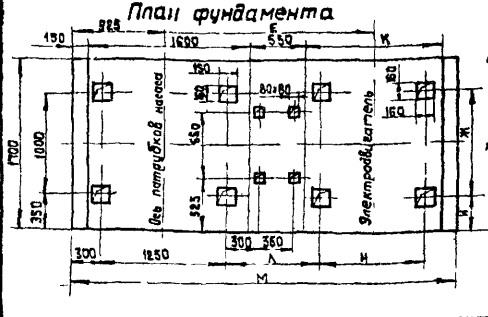
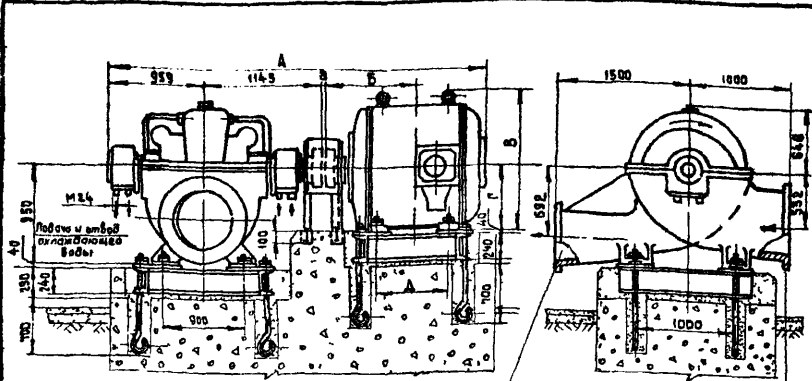
Установка насоса Д 2000-34 (18НДС) с электродвигателем А3-400М-8 и насоса Д 2500-62 (18НДС) с электродвигателем А2-500S-6

Серия 4.900-8
Выпуск III Лист 1-109

Исполнитель: Курбова, Устинова, Устинова, Пальчикова, Бондарь

Нач. отв. вела: Г.И.И.ж. пр.ав. Исполнитель: Ткаченко

Союзводоканалпроектм
г. Москва



Исторный патрубок. Присоединительные размеры фланцев Ду 300, Ру16 по ГОСТ 1234-87

всасывающий патрубок. Присоединительные размеры фланцев Ду 600, Ру16 по ГОСТ 1234-87

Куряков
Чистина
Устинова
Лавочкина
М.ч. отдела
Инж. проект
Исполнитель
Проверил
г. Москва

		Размеры, мм														
Марка насоса	Электродвигатель	А	В	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д2500-15 (20НДС)	А2-5005-8м	3593	900	1171	500	710	8055	830	496	1350	913	3800	1030	1180	1110	830
	СД-13-24-8	3812	774		630	480	1027	1080	310	1100	902	3550	800	900	1240	700
Д3200-15 (20НДС)	А2-5605-Б	3821	905	1302	560	800	2118	950	375	1450	935	3900	1120	1220	1210	1020

Продолжение таблицы

Т		Завод-изготовитель насоса	
Т	а		
845	м80-тн	Сумский насосный завод	
915	м56-тн		
906	м36-тн		

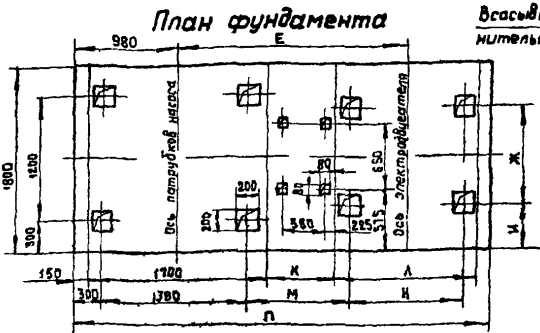
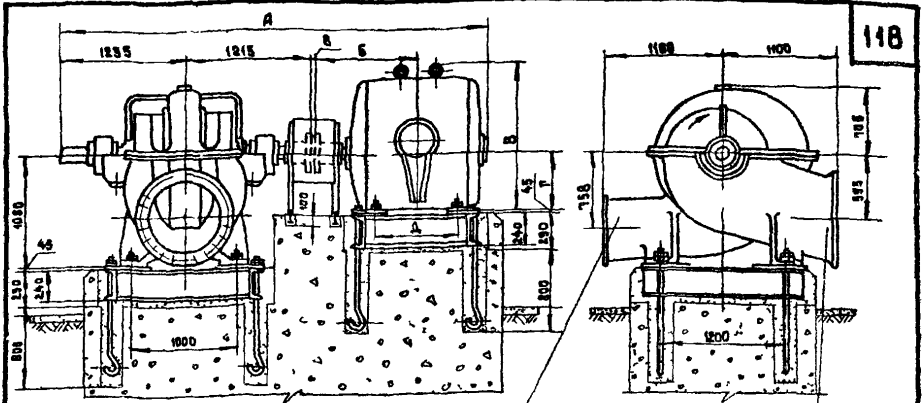
1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 10272-78.
2. Насос и электродвигатель заказывается без фундаментной плиты
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-в

Типовой проект 4901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТИ
1976

Установка насоса Д2500 (20НДС) с электродвигателями А2-5005-8м, СД13-34-8; насоса Д3200-75 (20НДС) с электродвигателем А2-5605-Б.

Серия 4.900-В
Выпуск III
Лист 4-110



		Размеры, мм															
насос	Электро-двигатель	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С	Т
Д 3200-55 (22 МДс)	А2-560S-8М	4167	965	1302	660	808	2185	950	425	588	1460	928	1160	4050	1060	1210	1260
	СД 13-52-8	4958	874	1785	630	680	2097	1020	360	957	1540	897	1040	3900	640	1340	1140

Продолжение таблицы

У	Завод-изготовитель насоса
905	Сумский насосный завод
915	

- В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 10272-73.
- Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты.
- Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. свободную таблицу - лист 1-9.

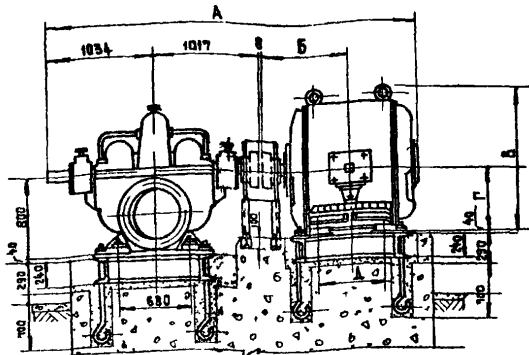
Типовой проект 4 901-19 разработан Союзавтоканалпроектом, распространяет филиал ЦИП в Тбилиси.

ТД Установка насоса Д 3200-55 (22МДс) с электродвигателями А2-560S-8М; СД 13-52-8

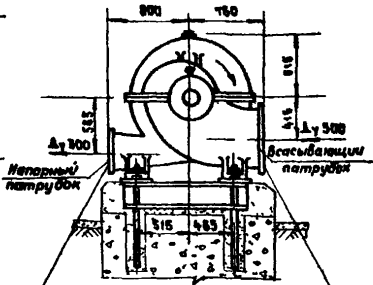
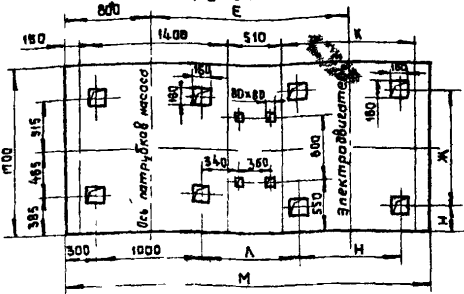
Серия
4.900-8
Выпуск **III** Лист **1-111**

Инв. отв. бел. Курдюков
 Г. инж. проэк. Устинова
 Установитель Устинова
 Проверил Пальчинова
 Эксп. Бабий
 Союзавтоканалпроект
 г. Москва

1976



План фундамента



Присоединительные размеры фланца Ду 500 Р₁В по гост 1284-87
Присоединительные размеры фланца Ду 500 Р₁В по гост 1284-87

Курдяков
Устинова
Устинова
Романчува

Нач. отдела
Гл. инж. проэк.
Исполнитель
Проверил

Насос	Электро-двигатель	Размеры, мм														
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д200-100 (20А-6)	А2-500М-6	3130	945	1177	500	800	1570	850	415	940	810	3650	1120	1220	1110	1020
	А2-560С-6	3148	968	1202	560	800	1590	850	375	1450	930	3450	1120	1220	1210	1020
	СА-13-52-6	3953	874		630	800	1899	1080	340	1200	899	3600	1000	1100	1340	900

Продолжение таблицы

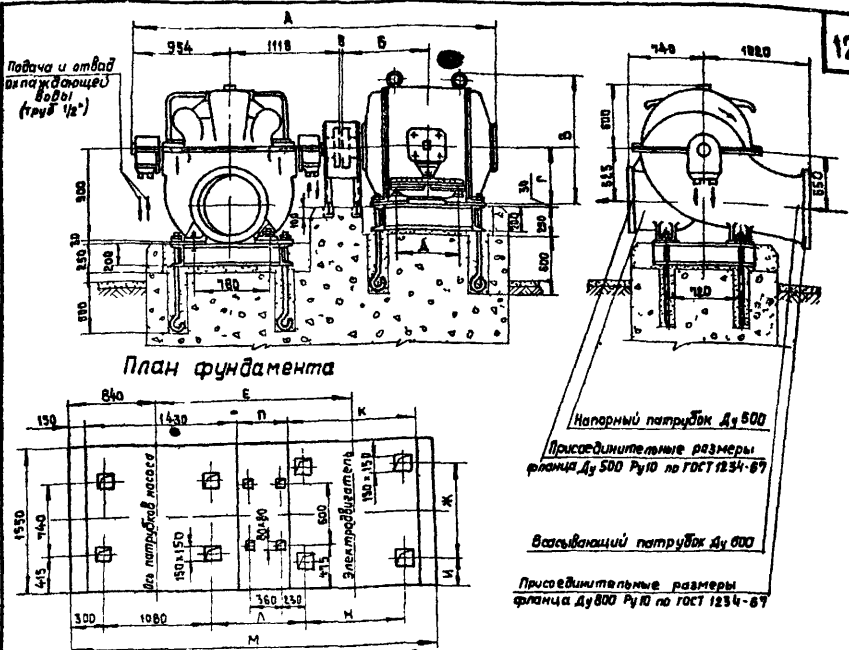
Т	d	Завод-изготовитель насоса
800	М36-7Н	Сумский насосный завод
860	М36-7Н	Сумский насосный завод
930	М36-7Н	Сумский насосный завод

- В скобках указаны старые марки насосов до введения гост 10172-73
- Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты
- Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. свободную таблицу - лист 1-8.

Типовой проект 4 901-19 разработан Сюзводоканалпроектром распространяет филиал ЦИТП в. Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса Д2000-100 (20Д-6) с электродвигателями А2-500М-6, А2-560С-6; СА-13-52-6.	Серия 4.900-8
		Выпуск III

СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Марка насоса	Электродвигатель	Размеры, мм															
		A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С	Т
Д2500-17 (20НДН)	АЭ-3555-Б	3234	674	840	355	500	1800	610	470	1100	860	3360	800	510	880	840	700
Д3200-33 (20НДН)	АЭ-4005-Б	3400	710	930	400	560	1896	666	432	1160	925	3500	860	565	940	916	766
(20НДН)	АЭ-4505-Б	3576	851	1072	430	630	1985	750	400	1230	978	3600	930	640	1040	980	836

Продолжение таблицы

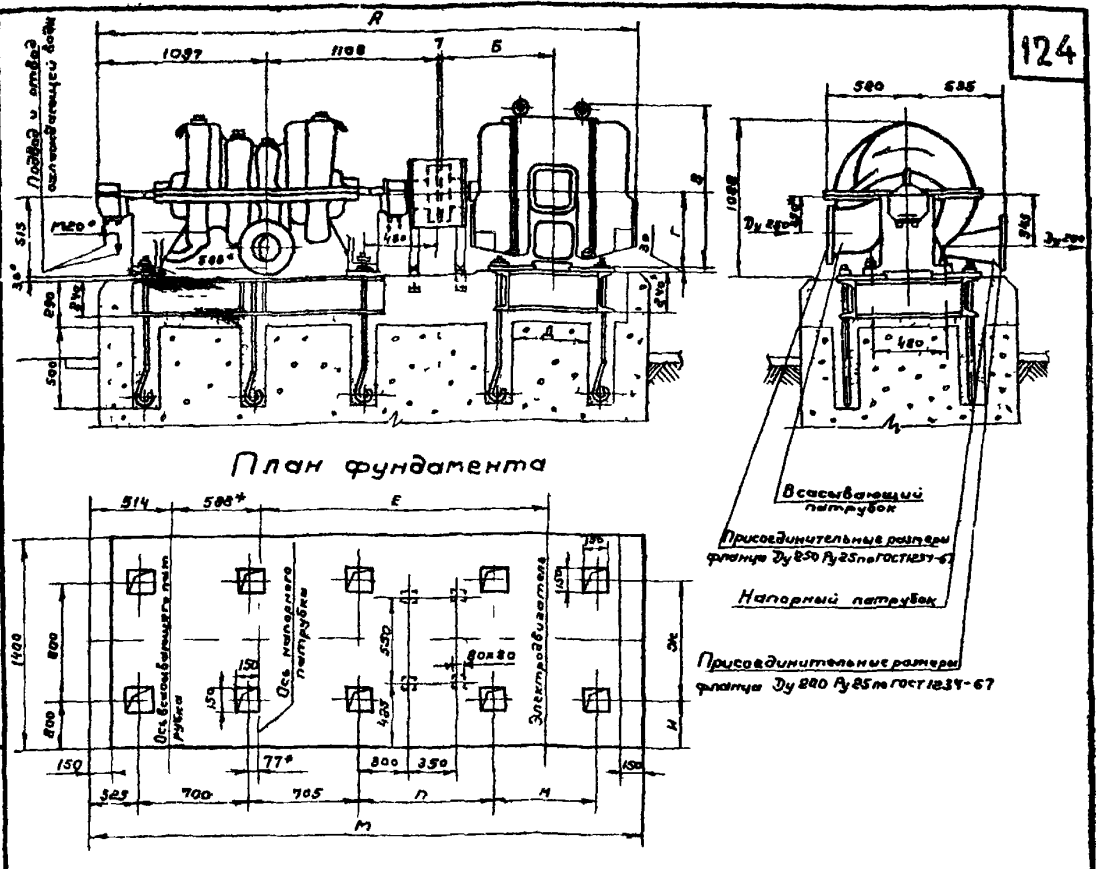
у	d	Завод-изготовитель насоса
640	М24-7Н	Сумский насосный завод
685	М30-7Н	
735	М36-7Н	

- В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 10272-73
- Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты
- Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-Б.

Типовой проект 4 901-19 разработан Союзваодоканалпроектм, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси.

ТД 1976	Установка насоса Д2500-17(20НДН) с электродвигателем АЭ-3555-Б, насоса Д3200-33 (20НДН) с электродвигателями АЭ-4005-Б ; АЭ-4505-Б.	Серия 4.901-Б
		Выпуск III

Инв. отдел
 Глав. инж. проект
 Исполнитель
 Проверен
 Куриков
 Устинов
 Устинова
 Палеянова
 Шаповалов
 Союзваодоканалпроект
 г. Москва



Насос	Электродвигатель	Размеры, мм															
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	Л	М	Н	П	Р	С	Т	
ЦН400-210 (38-200х4)	А3-355S-4	3367	674	840	355	500	1789	610	395	761	3600	800	900	840	700	640	
	А2-450S-4	3708	857	1072	450	630	1872	750	325	879	3300	930	1030	980	630	735	

Продолжение таблицы

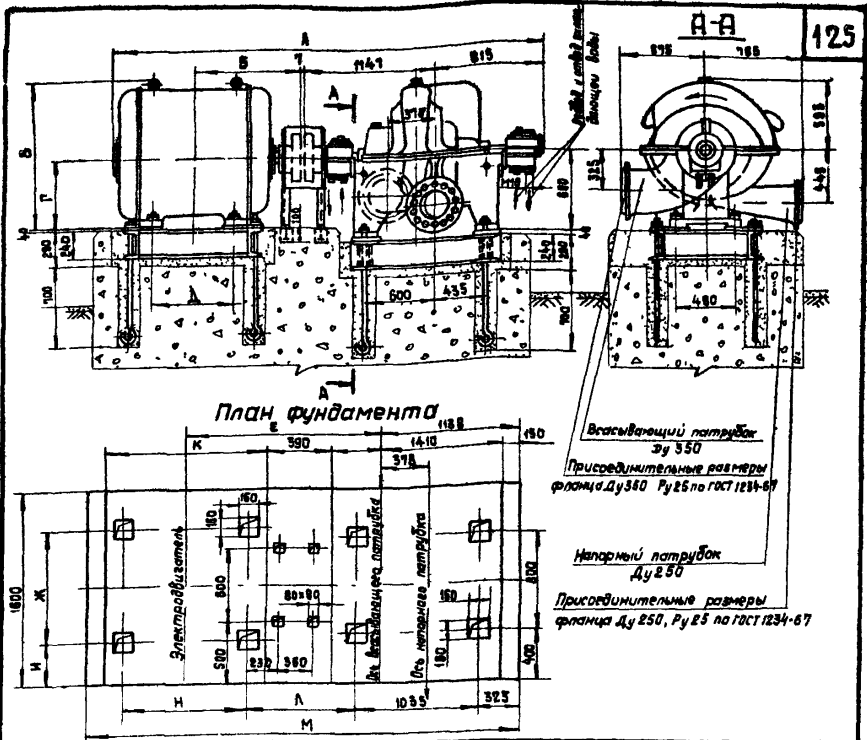
Завод-изготовитель	
а	насоса
М24-7Н	Сумский
М30-7Н	насосный завод

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ОСТ 26-06-768-7
 2. Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты.
 3. Техническую характеристику агрегата и отдельно насоса см. свободную таблицу лист. 7-10.

Типовой проект 4 901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУП г. Тбилиси

ТД	Установка насосов ЦН 400-210 (38-200х4) с электродвигателями А3-355S-4, А2-450S-4	4.900-В	
		Выпуск III	Лист 1-117

Кураторов
 Устинова
 Устинова
 Полякова
 Проверил
 М. Маскин
 Союзводоканалпроект
 1976



Насос	Электро- двигатель	Размеры, мм														
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
ЦН 1000-180 (10НМКх2)	А2-450М-4	3574	912	1072	450	710	1668	750	425	1330	951	3580	1050	1230	1000	1030
	А2-500С-4М	3550	900	1177	500	710	1676	850	375	1350	889	3680	1030	1230	1100	1030

Продолжение таблицы

Т	d	Завод - изготовитель насоса
770	М58-7Н	Сумский
820	М54-1Н	насосный завод

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 26-08-788-73.
2. Насос и электродвигатель заказывается без фундаментной плиты.
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. вводную таблицу - лист 1-10.

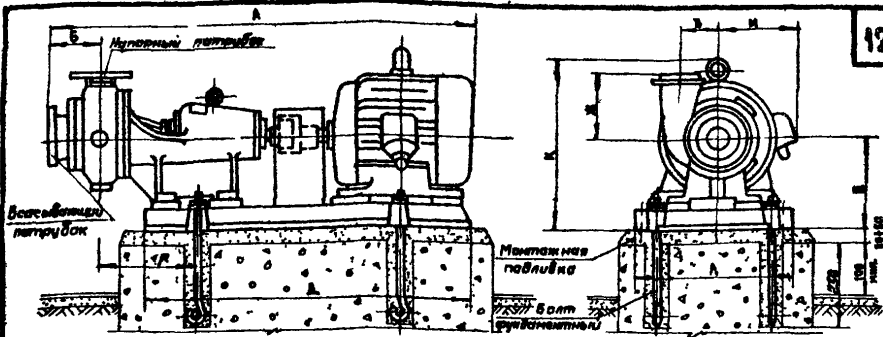
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД
1976

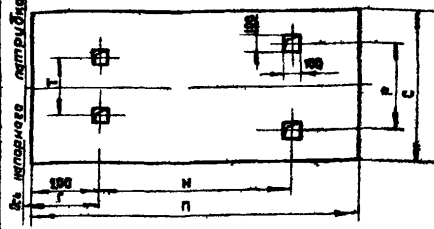
Установка насоса ЦН 1000-180 (10НМК х 2) с электродвигателями А2-450М-4 и А2-500С-4М

Серия 4.900-В
Выпуск 1
Лист 1-118

Исполнитель: Курбаков, Устинова, Пальчикова
Проверил: [подпись]
Исполнитель: [подпись]
Нач. отдела: [подпись]
Г. Масква



План фундамента



1. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
2. Забор изотопляет насосы с напорным патрубком, направленным вертикально вверх, по условиям монтажа патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону, что необходимо оговорить при заказе насоса.
3. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
4. Технические характеристики агрегатов и отдельные насосов см. в одной таблице.

ЧОЗСЗВОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва
 Проверил
 Исполнитель
 Гл. инж. пр-та
 Курдюков
 Устинова
 Романюева

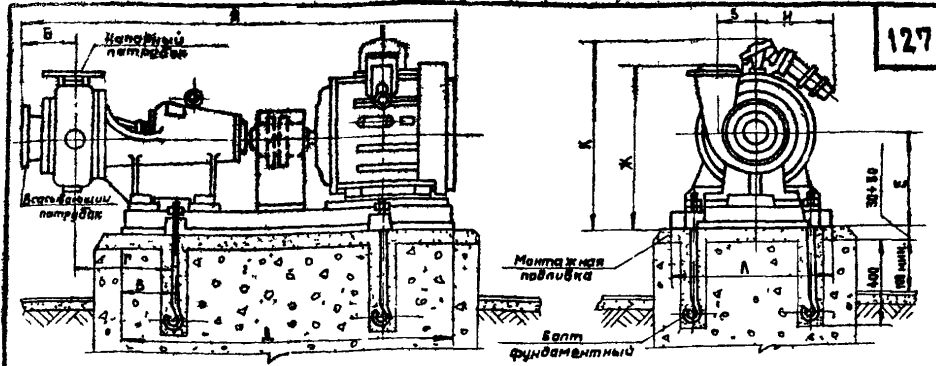
Марка насоса	Переназначение насоса	Тип электродвигателя	Размеры, мм													Болт фундамента	Приводимые размеры привода по ГОСТ 1346-67	Забор изотопляет			
			А	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	Н	Р				С	Т	
1.5К-В/19	Чистая вода и другие нейтральные жидкости с температурой до 85°C	АОП2-21-2	795		533				75	180	234	216	216		250			Ду40 Ру6	Ду32 Ру6	Завод Ереванский насосный завод	
1.5К-В/19Б		АОП2-12-2	764		530				148	178	201	216		250				Ду50 Ру6	Ду40 Ру6		
2К-В/16		АОП2-22-2	873		650								348	600							
2К-В/16А		АОП2-21-2	795	120	533			105	20	180	228	225		328	750		250	650	250		
2К-В/16Б		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16В		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16Г		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16Д		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16Е		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16Ж		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16И		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16К		АОП2-21-2	795		533																
2К-В/16Л	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16М	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Н	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16О	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16П	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Р	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16С	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Т	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16У	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ф	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Х	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ц	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ч	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ш	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Щ	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ъ	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ы	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ь	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Э	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Ю	АОП2-21-2	795		533																	
2К-В/16Я	АОП2-21-2	795		533																	

Типовой проект Ч 901-19 разработан Сазвоадкнанапроектм, распространяет филиал ЦИТП. г. Тбилиси

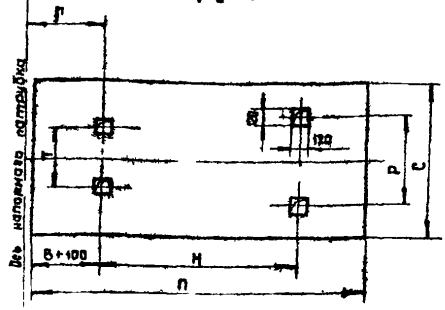
ТД
1976

Установка насоса марки К с электродвигателями серии АОП2 и АО2

Серия 4.900-В
Выпуск III
Лист 1-119



План фундамента



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. Завод изготавливает насосы с напорным патрубком, направленным вверх, по условиям монтажа патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону, что необходимо оговорить при заказе насоса.
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу-листы 1-120 - 4-124.

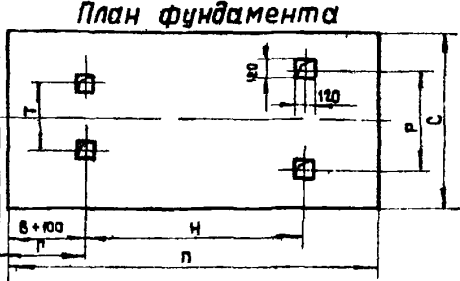
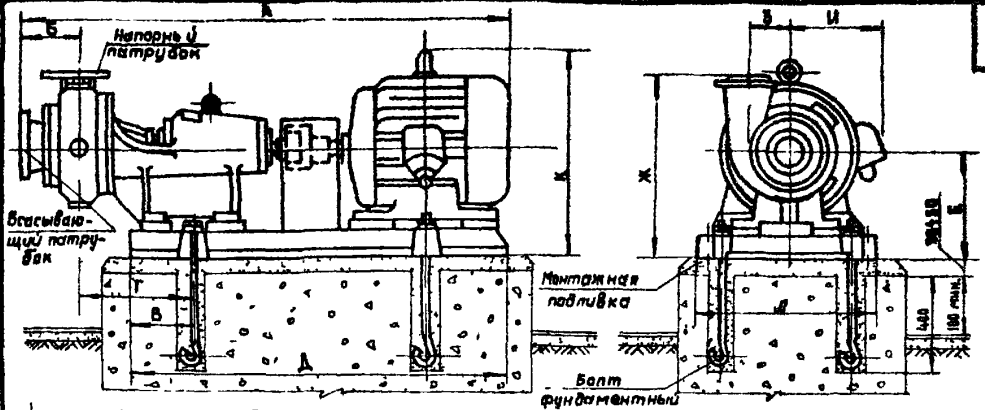
Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Романюва
 Иск. отдела
 Гл. инж. прораб.
 Исполнитель
 Проверил
 ВОДКАНАЛПРОЕКТИ
 г. Москва
 ТД
 1976

Марка насоса	Вращ. валом, направление	Тип электродвигателя	Размеры, мм																Диаметр вала насоса	Завод-изготовитель
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	П	Р	С	Т		
3К-Б		ВАО-62-2	1475	178			1055	300	510		185	690	545	750	1250	460	850	410	Ду80	Ду50
3К-6а		ВАО-51-2	1295	145			924	270	480	124	330	598	500	650	1100	420	808	420	Ру6	Ру6
4К-Б		ВАО-82-2	1590				1270	355	535	158	385	785	630	835	1300	515	1008	430	Ду100	Ду85
4К-6а		ВАО-61-2	1520				1000				392	690			1300				Ду100	Ру10
4К-8		ВАО-71-2	1480	280	178	280													Ру6	Ду85
4К-8а		ВАО-62-2	1475				1055	300	510	135	238	630	525	750		460	850	410	Ру6	Ду85
4К-12		ВАО-61-2	1520				1000								1300				Ду100	Ру10
4К-12а		ВАО-61-2	1520				1000				330	680	600	650	1120	420	800	420	Ду100	Ру10
6К-8		ВАО-72-4	1880																Ду150	Ду100
6К-8а		ВАО-71-4	1840				178	310	1080	305	630	620	790	1300	460	850	410	Ду150	Ду100	
6К-8Б		ВАО-61-4	1445				175	300	1085		538	630			1290				Ру6	Ру6
6К-12		ВАО-52-4	1430				145		924	270	520	680			1120	420	800	420	Ру6	Ру6
6К-12а		ВАО-61-4	1690				1270	355	665		385	785	680	835	1300	515	1008	430	Ду125	Ду100
8К-12		ВАО-12-4	1920				178		1090		620								Ду200	Ру6
8К-12а		ВАО-71-4	1840	280	178	280			1090		362	690	525	750	1300	460	850	410	Ру6	Ду150
8К-16		ВАО-62-4	1980				175		1055		288	630			1290				Ду150	Ру6

Типовой проект 4.901-15 разработан Союзвзодкнаппроектком, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси.

Установка насосов марки К с электродвигателями серии ВАО

Серия 4.900-8
 Выпуск лист III
 1-120



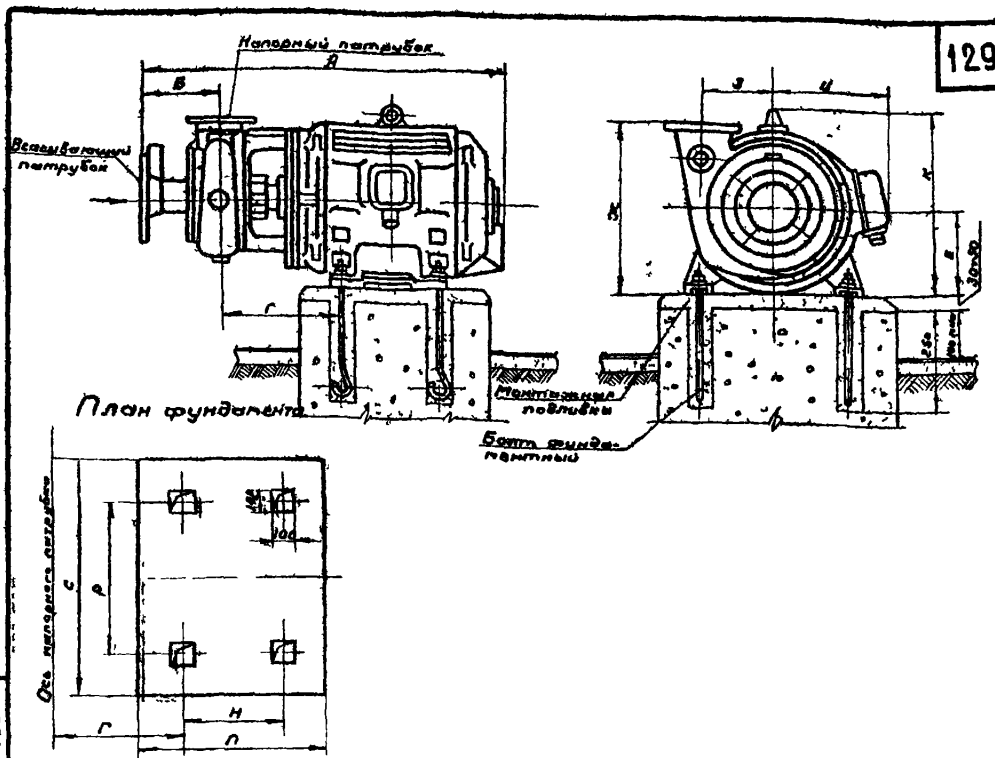
- 1 Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
- 2 Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя
- 3 Завод изготовляет насосы с напорным патрубком, направленным вверх, по условиям монтажа патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону, что необходимо оговорить при заказе насоса
- 4 Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. вложенную таблицу - листы 1-120 - 1-124

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Романчува
 Мач. отделе
 Гл. инж. пр-та
 Испытатель
 Проверил
 г. Москва
 1976

Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм														Присоединительный диаметр фланцев по ГОСТ 1234-67	Завод изготовитель				
			A	B	B	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	П	Р			С	Т		
3к-Б	Чистая вода и другие нейтральные жидкости с температурой до 85°С	А02-62-2	1416	176			1055	300	610		275	530	544	750	1230	460	860	418	Ду80	Ду30	Кетовский насосный завод	
3к-Бa		А02-61-2	1310	165			924	270	480		238	471	500	556	1100	440	800	400	Р46	Р46		
4к-Б		А2-61-2	1825	175			1055	300	510		280	535	525	720	1230	450	860	418				
4к-Бa		А2-62-2	1689		178																	
4к-В		А2-61-2	1525			158		200	1090			345	561			1000				Ду80		Ду65
4к-Вa		А2-71-2	1499																	Р46		Р410
4к-Вb		А2-71-2	1420																			
4к-Вc		А2-62-2	1340						300	510	135											
4к-Вd		А2-61-2	1615			173			1055			275	420	543	750	1230	460	850	410			
4к-12		А2-62-2	1615										300									
4к-12a		А2-51-2	1740			165			924	270	410	420	238	471	500	1100	420	800	390	Ду80		
4к-12b		А2-61-2	1505			175			1055	300	500		260	530		1050				Р46		
4к-12c		А2-12-4	1685																			
4к-12d		А2-11-4	1439																			
4к-12e		А2-71-4	1499			176	340	1090	500	500	200	315	561	625	750	1000	460	850	410	Ду150		Ду100
4к-12f		А2-71-4	1430			170														Р46		Р46
4к-12g		А2-61-4	1420																			
4к-12h		А2-62-4	1320			175	300	1055	350	450		260	535	525		1040						
4к-12i	А2-61-4	1370			185		924	270	480	180	238	471	500	650	1100	420	800	390				
4к-12j	А2-61-4	1360			175		1055	300	530		260	535	525	750	1230	460	850	410				
4к-12k	А2-61-4	1300																				
4к-12l	А2-61-4	1300																				
4к-12m	А2-61-4	1300																				
4к-12n	А2-61-4	1300																				
4к-12o	А2-61-4	1300																				
4к-12p	А2-62-4	1445			170	340	1090	500	500		315	561	625	750	1000	460	850	410	Р46	Ду150		
4к-12q	А2-62-4	1445			175		1055				260	535		1050					Р46	Ду150		

Типовой проект 4.901-19 разработан Союззаводканилпроект, распространяет филиал ЦИП г. Тбилиси

ТД 1976	Установка насосов марки К с электродвигателями серии А2 и А02.	Серия 4.900-В
		Выпуск, Лист III 1-121



Курдюков
Устинова
Устинова
Павличкова

Науч. отдел
Инж. пр.-ра
Уполномоченный
Проверил

Марка насоса	Переки- ниваемая жидкость	Тип электр- движ.	Размеры, мм													Валит- ный диаметр	Присоединитель- ные размеры фланцев по ГОСТ 12424-67 для насосов	Завод извещения		
			A	B	Г	Е	Ж	З	И	К	Н	П	Р	С						
3КМ-С	Часть вала и фланец соединяемые жидкости с температурой до 60°C	АЕ-61-2	777	160	224		320	124									Ду80	Ду30	Борисовский завод насосов и электромашин	
3КМ-6а			815														Р _у 6	Р _у 6		
4КМ-8		АЕ-62-2					120										Ду100	Р _у 10		
4КМ-8а								200	115								Р _у 6	Ду80		
4КМ-12		АЕ-61-2	777				380	120									Р _у 6	Р _у 6		
4КМ-12а																				
6КМ-12		АЕ-61-4	807	170	314		430	180										Ду120		Ду100
6КМ-12а																		Р _у 6		Р _у 6

1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам декомпозиции агрегатов
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, вали встретит с стороны электродвигателя.
3. Завод изготовитель насоса с напорным патрубком, направленным вправо по условиям монтажа патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону, но необходимо сверить при заказе насоса.
4. Техническую характеристику агрегатов и отделена насосов см. свободную таблицу листы 1-20 ÷ 1-24.

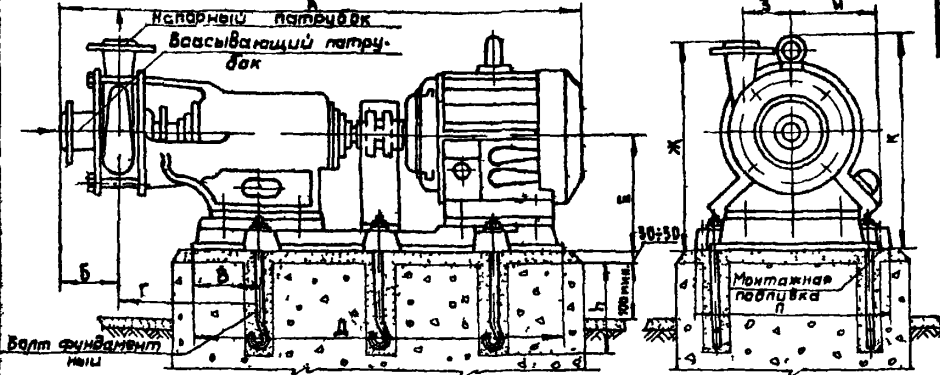
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзвотделнаипроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД	Установка насосов марки КМ с электродвигателями серии А2	Серия 4.900-8	
		Выпуск III	Лист 1-122

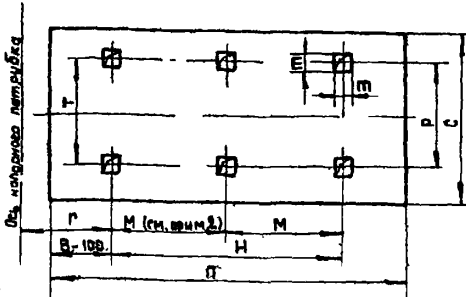
СОЮЗВОТДЕЛНАИПРОЕКТ

г. Москва

1976



План фундамента



1. Направление вращения вала насосов против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
2. Насос БХ-9Д-1 имеет 6 отверстий под фундаментные балты с расстоянием между ними № 695 мм, остальные насосы имеют 4 отверстия с расстоянием между ними равным Н.
3. Размеры фундамента повторить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. свободную таблицу-листы 1-29 ÷ 1-48.

Курболов
Устинова
Устинова
Пальчубова

Ивч. ствела
Гл. инж. пр.ект.
Исп.пимтель
Продвевил

ОДЮ ЗВОДОКАНА ПРОЕК
г. Москва

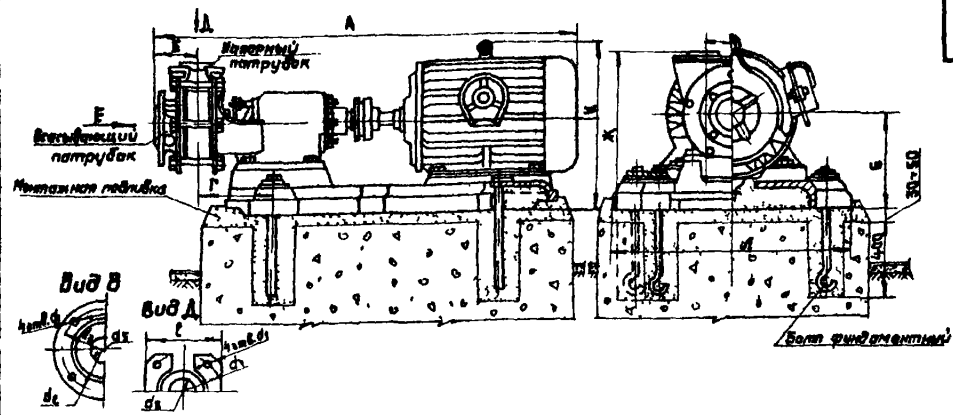
Марка насоса	Тип	Размеры, мм																	Агрегатный размер (по ГОСТ 1824-87)
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	Л	Н	П	Т	С	Р	К	М	
15X-9Д-1-1	АО2-34-2	930																	
	ВАО-31-2	1017																	
	АО2-32-2	958																	
	ВАО-32-2	1062																	
2X-9Д-1-1	АО2-32-2	985	123	243	780	203	375												
	ВАО-32-2	1043																	
	АО2-41-2	1130																	
	ВАО-41-2	1100																	
3X-9Д-1-1	АО2-52-2	1310																	
	ВАО-52-2	1390																	
	АО2-52-2	1385	173	343	1053	300	500												
	ВАО-52-2	1443																	
4X-9Д-1-1	АО2-72-2	1630																	
	ВАО-72-2	1723																	
	АО2-81-2	1598	190	392	1218	285	515												
	ВАО-81-2	1578	145	314	1140	423	553												
БХ-9Д-1	АО2-81-4	1805																	
	ВАО-81-4	1786																	
	АО2-82-4	1845	220	440	163	1410	630	863	40										
	ВАО-82-4	1836								12									

Цирковой проект 4.904-19 разработан Союззаводканалпроектм, распространяет филиал ЦИП г.Тбилиси

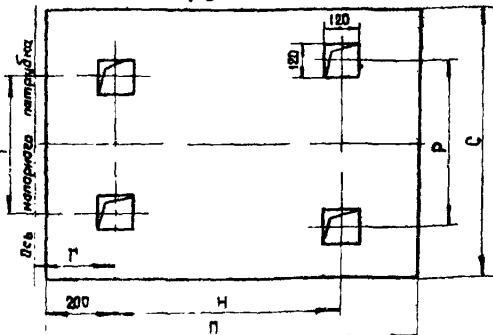
ТД
1976

Установка насоса марки Х-Д с электродвигателями серий АО2 и ВАО

Серия 4.900-8
Выпуск III
Лист 1-123



План фундамента



- 1 Направление вращения по часовой стрелке, если смотреть со стороны всасывания
- 2 Давление на входе в насос от 0,3 до 3 кгс/см²
- 3 Размеры фундамента проверять по заводским установочным чертежам указанных агрегатов
- 4 Техническую характеристику агрегатов и отдельные насосы см. свободную таблицу-листы 1-29 - 1-48

Курдюков
Устинова
Устинова
Вманчева

Нач. отдела
Ин. инж. пр.-ма
Исполнитель
Проверил

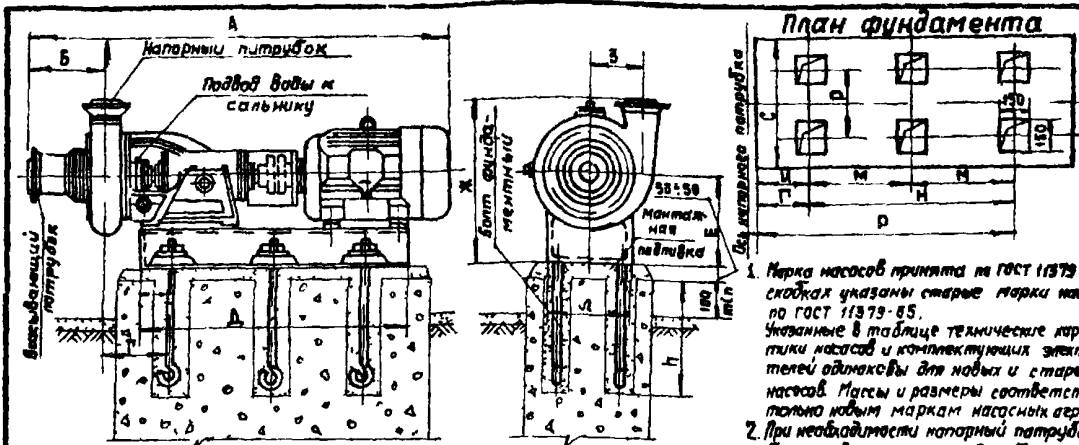
СОВЕЩАЮЩИЙ НА ПРОЕКТ

г. Москва

Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры мм																Болт фундаментный	Завод-изготовитель							
			A	B	Г	Ж	З	К	Л	Н	П	Р	Т	С	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄			d ₅	d ₆	z				
1SX-6A-1	Химически инертная жидкость с температурой до 100°C, с плотностью не более 1000 кг/м ³ . Вязкость до 0,2 Па·с при температуре 20°C.	АО2-31-2	928	94	210	130	405		398		490	900									40	22	155	Свердловский насосный завод			
			947																								
			981						80	390	480	490	900	480	480	145	180	150	16								
2X-9A-1	Химически инертная жидкость с температурой до 100°C, с плотностью не более 1000 кг/м ³ . Вязкость до 0,2 Па·с при температуре 20°C.	АО2-52-2	1108	92	212	235	405		556		535	950											170	Свердловский насосный завод			
			1038							415																	
			1038							588																	
2X-6A-1	Химически инертная жидкость с температурой до 100°C, с плотностью не более 1000 кг/м ³ . Вязкость до 0,2 Па·с при температуре 20°C.	ВАО-41-2	1056						588												50	40	170	Свердловский насосный завод			
			1056							462																	
			1276	109	220	225	485	406		560	1100						280	185									
3X-9A-1	Химически инертная жидкость с температурой до 100°C, с плотностью не более 1000 кг/м ³ . Вязкость до 0,2 Па·с при температуре 20°C.	ВАО-51-2	1321						596	540													170	Свердловский насосный завод			
			1321							476																	
			1337							596																	
4X-12A-1	Химически инертная жидкость с температурой до 100°C, с плотностью не более 1000 кг/м ³ . Вязкость до 0,2 Па·с при температуре 20°C.	ВАО-71-2	1524	125	280	295	475	405		706	1100										18	80	50	170	Свердловский насосный завод		
			1524							476																	
			1524							596																	
5X-18A-1	Химически инертная жидкость с температурой до 100°C, с плотностью не более 1000 кг/м ³ . Вязкость до 0,2 Па·с при температуре 20°C.	ВАО-91-2	1852	148	345	345	685	472		785	1155													170	Свердловский насосный завод		
			1852							596																	
			1852							576	870	1155	1155	1155	1155	1155	1155	1155	1155	1155	1155	1155	1155			1155	1155

Типовой проект 4.901-19 разработан С.О.З.В.Д.А.К.А.М.И.Пр.О.К.Т.М., распространяет филиал ЦИП г.Тбилиси.

ТД	1976	Установка насосов марки X-П с электродвигателями серий АО2 и ВАО.	Серия	4.900-8
			Выпуск	III
			Лист	1-124



1. Марка насосов принята по ГОСТ 11379 73 В скобках указаны старые марки насосов по ГОСТ 11379-85. Указанные в таблице технические характеристики типа насосов и комплектующих электродвигателей относятся для новых и старых марок насосов. Марки и размеры соответствуют только новым маркам насосных агрегатов.
2. При необходимости напорный патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону.

3. Вал насоса вращается против часовой стрелки, если смотреть со стороны всасывающего патрубка.
 4. Подвод охлаждающей воды в кольцо сальника предусмотреть из водопровода технических нужд под давлением не выше 0,2 атм.
 5. Насосы ФГ 51/38, ФГ 255/145, ФГ 575/195 и ФГ 115/38 имеют 4 отверстия под фундаментные болты с расстоянием между ними Н, остальные насосы имеют 6 отверстий с расстоянием между ними М.
 6. Технические характеристики агрегатов и отдельные насосы см. сводную таблицу - листы 1-70; 1-71.

Марка насоса	Пере-нов. вы-со-та	Тип электродвигателя	Размеры в мм													Высота фундамента	Диаметры фланцев по ГОСТ 1134-67	Диаметр подвод. воды	Завод. изгот.-витель			
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	Л	М	Н	Р	И					П	С	Н
ФГ 51/38 (25Ф6)		А02-71-2	1335				800	532	562		380			300	1100	650			110 ± 50	Ду 65 Р ₁₀	Ду 50 Р ₁₀	ТрФБ-4
		А02-62-2	1350	105			830	292	542													
		А02-52-2	1255	100	180					150		314		515	270	200	1000	600				
ФГ 255/145 (25Ф6)		4А 1005-4	1050				700				280							110 ± 50	Ду 65 Р ₁₀	Ду 50 Р ₁₀	ТрФБ-4	
		4А 1005-4	1050	100					270	600				200	300	550						
		А02-31-4					700															
ФГ 575/195 (3Ф-12)		4А 100L4	1035															110 ± 50	Ду 80 Р ₆	Ду 80 Р ₅	ТрФБ-4	
		4А 100L4	1005	145	210		840	332	557		150			515	280	300	350					
		А02-72-2	1335																			
ФГ 115/38 (3Ф-12)		А02-71-2	1100		105									350				110 ± 50	Ду 65 Р ₆	Ду 50 Р ₅	ТрФБ-4	
		А02-62-2	1295																			
		А02-81-4	2115				1370															
ФГ 144/148 (5Ф-6)		А02-72-4	1980	345		365	1730			745	832							110 ± 400	Ду 125 Р ₁₀	Ду 80 Р ₁₀	ТрФБ-12	
		А02-71-4	1920				1735															
		А02-61-6	1900				1805															
ФГ 144/145 (5Ф-12)		А02-61-6	1900											485	445		115	1680	110 ± 400	Ду 125 Р ₆	Ду 125 Р ₆	ТрФБ-12
		А02-52-6	1845	371	270	371	1865	415	765	1258												
		А02-81-4	2120				1510															
ФГ 216/24 (5Ф-12)		А02-72-4	1945				1380											110 ± 400	Ду 125 Р ₆	Ду 125 Р ₆	ТрФБ-12	
		А02-71-4	1925				1345															
		А02-92-6	2440				1625															
ФГ 450/225 (8Ф-12)		А02-91-6	2385	470		380			515	975	345	510	560					124 ± 400	Ду 200 Р ₆	Ду 175 Р ₆	ТрФБ-12	
		А02-82-6	2505				1550															
		А05-3555-6	2878				1960															
ФГ 800/33 (10Ф-12)		А05-315 М-6	2835	480	285	410			1860	625	1115	418	780	710				127 ± 300	Ду 250 Р ₆	Ду 280 Р _{2,5}	ТрФБ-12	
		А05-3165-6	2715																			

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИП г. Тбилиси.

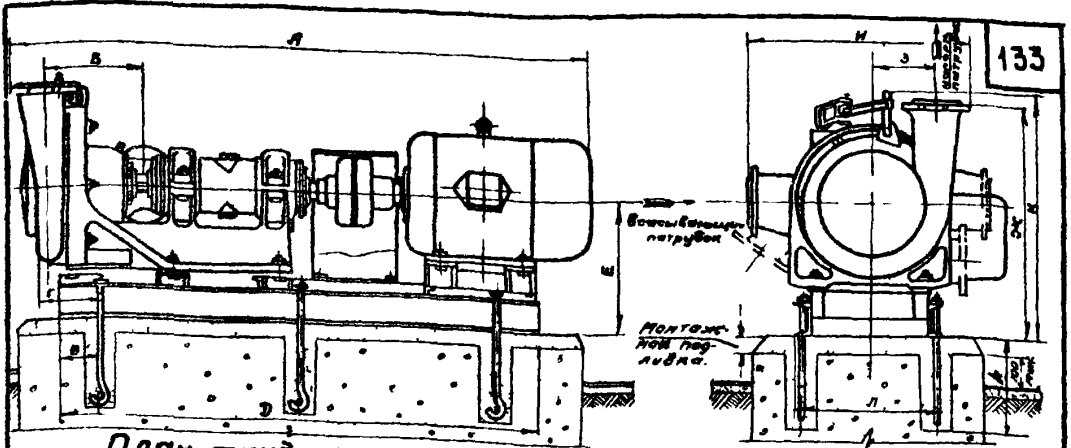
ГД
1976

Установка насосов марки ФГ с электродвигателями серии А02; А03 и 4А

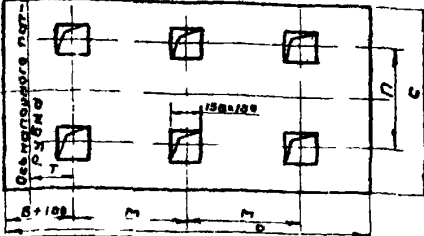
Серия 4.900-8
Выпуск III
Лист 11-125

Нац. отдел
Гл. инж. пр.-та
Исполнитель
Проверил
Курдюков
Устинова
Устинова
Рамануца

Возв. Личный насосный



План фундамента



Завод-изготовитель - Уфимский
 горношахтного оборудования.
 Техническую характеристику агрега-
 тов и steadily насосов см. сводную
 таблицу - лист 1-74

Марка насоса	Тип электродв.	Габаритные размеры, мм																Высота привода	Приближенные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67 для:	
		A	B	B	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	О	П	С	Л		Диаметр фланца	Радиус
		1390	250	142	185	362	627	147	577	420	400	1300	432	420	1400	390	800		320	Рy6
2,5 Пс-6	А02-42-4	1528	255	100	147	1180	370	635	170	560	—	432	420	1400	390	800	320	М16x500	Рy6	Рy6
3 Пс-6	А02-61-4	1538	260	152	1180	370	635	170	560	—	432	420	1400	390	800	320	М16x500	Рy10	Рy10	
4 Пс-10	А02-72-4	1825	350	208	1425	—	810	187	725	—	—	—	—	—	—	—	М16x600	Рy10	Рy10	
4 Пс-6	А02-72-4	1825	350	139	278	—	445	845	230	788	—	—	—	—	—	—	М20x600	Рy6	Рy10	
5 Пс-6	А02-82-4	1940	352	—	1527	—	—	—	207	745	—	—	—	—	—	—	М20x600	Рy10	Рy100	
5 Пс-10	А02-82-4	2125	390	—	1670	445	815	240	732	—	—	—	—	—	—	—	М20x600	Рy10	Рy10	
6 Пс-6	А02-92-4	2330	380	—	1835	550	920	270	868	1045	678	—	—	—	—	—	М24x750	Рy10	Рy125	
8 Пс-8	А03-3155-4	2632	—	150	2010	570	1070	285	900	1080	893	—	—	—	—	—	М24x750	Рy10	Рy10	
8 Пс-10	А02-92-4	2330	382	—	243	1835	—	350	990	882	637	—	—	—	—	—	М24x750	Рy10	Рy150	
8 Пс-14	А02-82-6	2870	392	—	253	1760	—	390	1296	911	—	—	—	—	—	—	М24x750	Рy10	Рy150	

Курдюмов
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Нач. отдела
 Гл. инж. проекта
 Специалист
 Проверил
 г. Москва

- 1 Направление вращения вала насоса по часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя
- 2 Штрих-пунктирными линиями указаны возможные крайние положения патрубков.
- 3 Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов

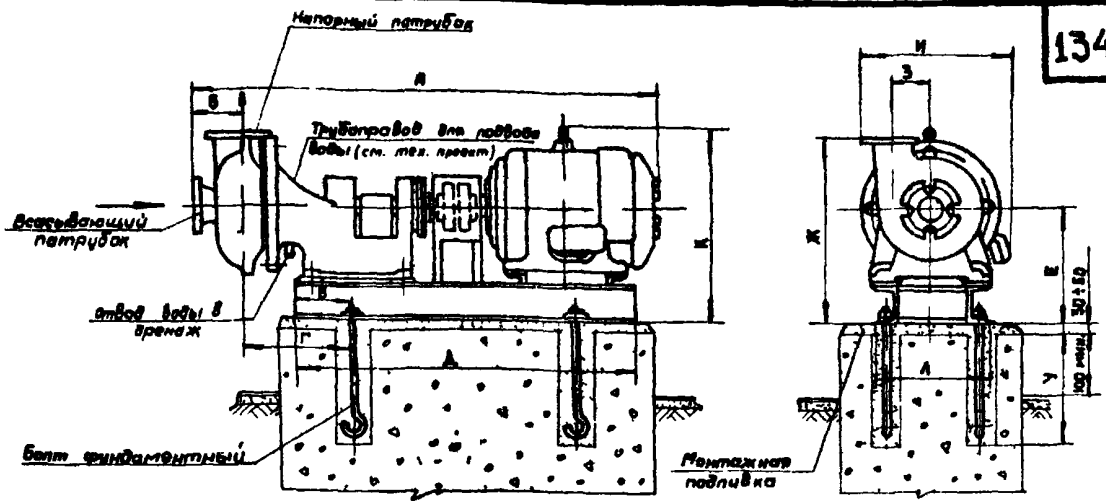
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроект, распространяет филиал ЦУП г. Тбилиси

ТД Установка насосов марки Пс с электро-
 двигателями серии А02 и А03

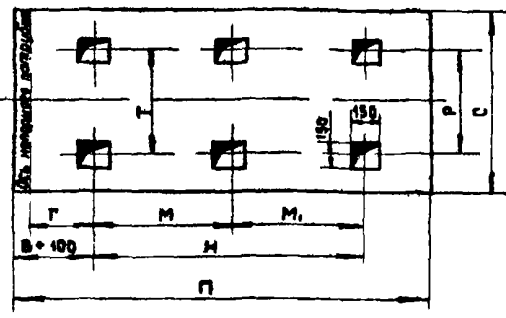
СВРП
 4.900-8
 Выпуск III Лист 1-126

1976

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



План фундамента



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. Для обеспечения чистоты и притяжки уплотняющего зазора с напорной стороны к насосу подводится вальцованный трубопровод в трубопровод подается технически чистая вода под давлением не 0,5-1 кг/см² больше рабочего давления насоса в количестве: 3ГрТ-8 и 3ГрК-8 - 3 м³/час; 4ГрТ-6 - 4 м³/час; 5ГрТ-6 - 6 м³/час; 3ГрТ-8 и 5ГрК-8 - 6 м³/час; 5Гру-12 - 5 м³/час; 8Гру-12 - 8 м³/час; 8ГрТ-8 и 8ГрК-8 - 11 м³/час.
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-75; 1-76.

Завод-изготовитель - бабруский машиностроительный.

Курдюков
Устинова
Устинова
Енко

Мач. отдела
Ин. инж. проект
Установитель
Проверил

Марка насоса	Рекомендуемая вязкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Болт фундаментный	Прочие размеры		Трубопровод для воды				
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	М ₁	Н	П	Р	Т		У	С		вращ.	напр.		
3ГрТ-8	Пурля воды и шлака и другие загрязняющие до 1300 кг/м ³	АО2-92-4	1300	140	160	312	915	280	535	500	-	470	-	-	530	1100	400	400	400	800	P120x480	Δч 80	Δч 125	Труб. 12"			
3ГрК-8			140	160	312	915	280	535	500	-	470	-	-	530	1100	400	400	400	800	Δч 80		Δч 125					
4ГрТ-6		АО2-81-4	850	-	170	825	1230	425	775	220	675	-	-	-	910	1450	300	300	400	800	P120x480	Δч 125	Δч 125	Труб. 12"			
5ГрТ-6			220	240	300	432	1680	450	948	260	-	670	640	540	-	1300	530	530	600	1000		Δч 125	Δч 100				
5ГрТ-8		АО2-81-4	1832	180	140	303	1390	440	170	215	131	-	-	-	1610	1870	600	500	650	1000	P123x600	Δч 125	Δч 100	Труб. 12"			
5ГрК-8			1832	180	140	303	1390	440	170	215	131	-	-	-	1610	1870	600	500	650	1000		Δч 125	Δч 100				
5Гру-12		Пурля воды и шлака и другие загрязняющие до 1300 кг/м ³	АО2-71-4	1800	153	110	304	1185	1475	725	282	525	756	400	-	845	1400	370	370	-	800	P120x480	Δч 125	Δч 100	Труб. 12"		
8Гру-12				2400	270	220	485	1780	820	1815	517	911	1030	-	563	770	-	2000	320	320	640		950	Δч 200		Δч 150	
8ГрТ-8			АО3-315М-6	2200	225	-	-	-	1130	-	985	-	-	-	-	940	940	-	2500	675	675	450	1400	P123x450	Δч 200	Δч 200	Труб. 14"
8ГрК-8				2245	190	-	-	-	1130	-	985	-	-	-	-	940	940	-	2500	675	675	450	1400		Δч 200	Δч 200	

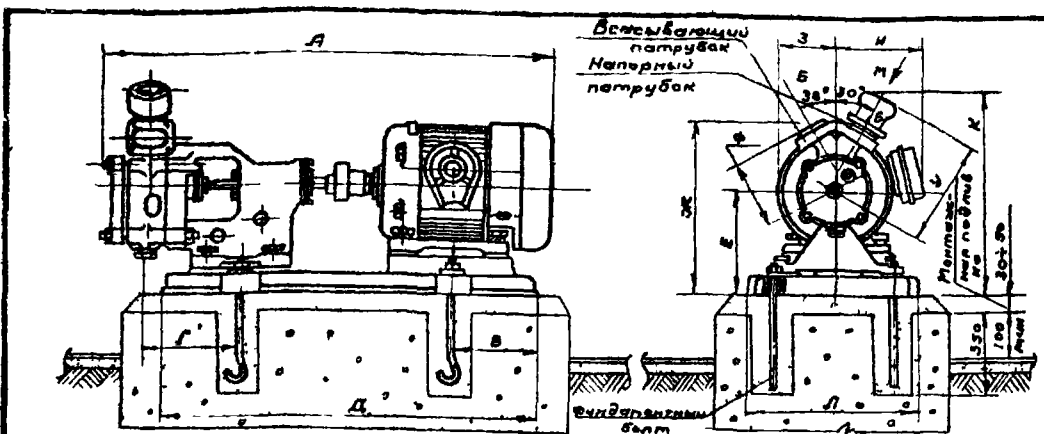
Типовой проект 4.901-19 разработан Сазузовоканалпроектотом, распространяет филиал ЦИП в Тбилиси.

ТД
1976

Установка насосов марки Гр и Гру с электродвигателями марок АО2 и АО3

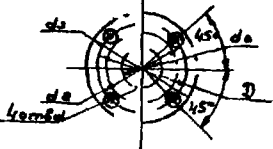
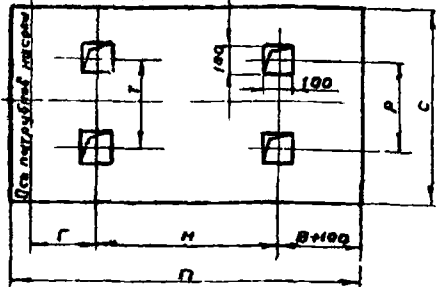
Серия
4.900-8
Выпуск III
Лист 1-127

САМУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

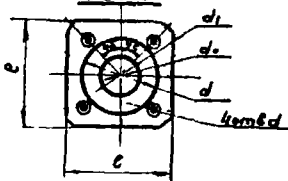


Вид М только для ВКС

План фундамента



Вид Б



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
2. Направление вращения вала насоса по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. Для возможности самовсасывания насосов марок ВКС на напорном патрубке устанавливается коллек.
4. Насосы марки ВК могут применяться для подачи слабых растворов солей, кислот и щелочей с температурой до 85°С, не содержащих абразивных включений. Насосы выполняются в нержавеющей или бронзовом исполнении. Для подачи морской воды насосы марок ВК и ВКС выполняются в бронзовом исполнении.
5. Необходимость поставки насоса в бронзовом или нержавеющей исполнении должна оговариваться при заказе.
6. На черт. дана поставка агрегата на плите.

7. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. заводскую таблицу листов 1-81-1-83.

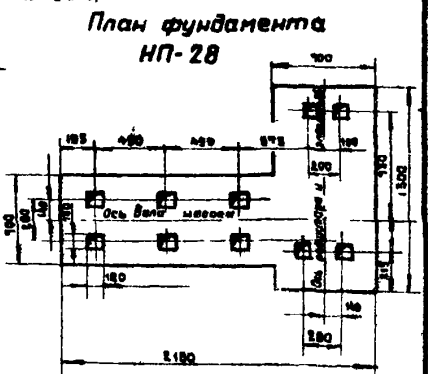
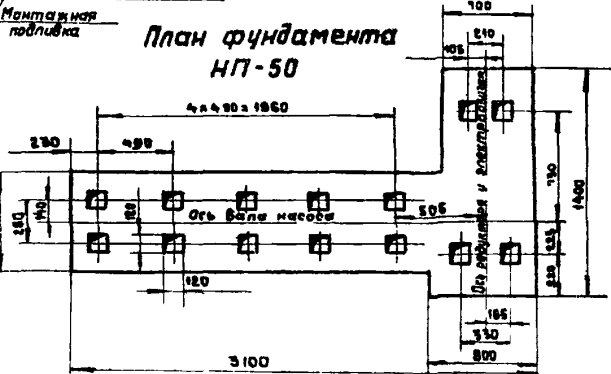
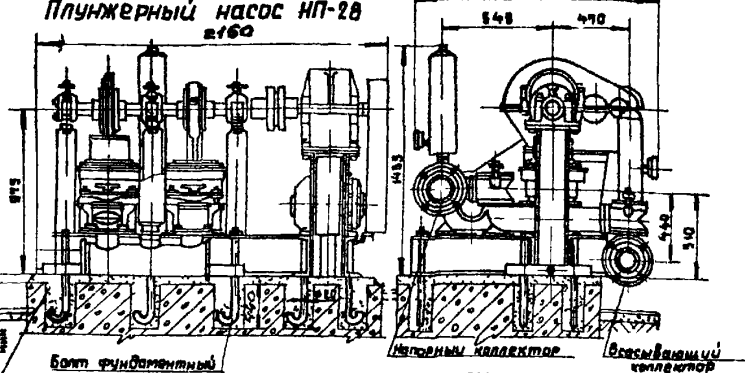
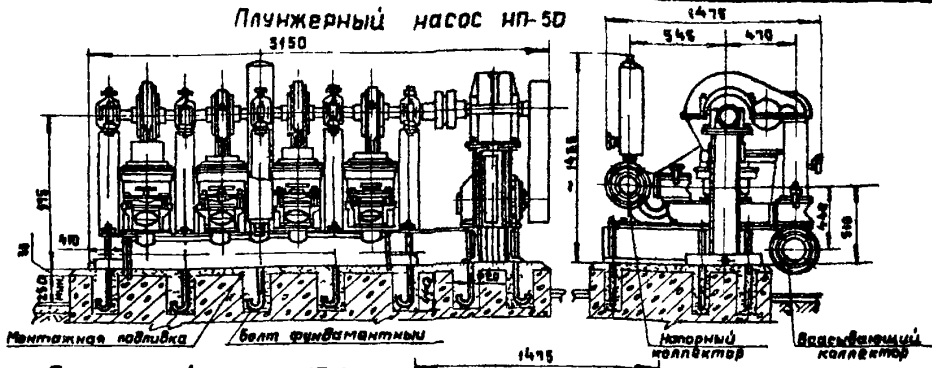
Марка насоса	Переключ. ваемая жидкость	Тип электро двигателя	Размеры, мм																	Завод. изготовитель					
			А	В	Г	Д	Е	Ж	К	Л	Н	П	Р	С	Т	У	Ф	Е	d		d ₁	d ₂	d ₃	Внутр. диаметр	
ВК-1/16	ВКС-1/16	АОЛ2-20-4	798	110	190	600	280	320	430	320	360	500													
			АО2-40-4	947	170		708	212	342		320	421	398												
ВК-2/20	ВКС-2/20	АОЛ2-31-4	804	111	182	537	178	328		320	373	500													
			АО2-40-4	947	170		708	212	342	462	320	421	398												
ВК-3/20	ВКС-3/20	АОЛ2-31-4	804	111	182	537	178	328	448	270	373	500													
			АО2-41-4	909	119		664					422	630												
ВК-4/24	ВКС-4/24	АОЛ2-31-4	804	111	182	537	178	328	448	270	373	500													
			АО2-51-4	1005	136		726	240	370		320	470	520	226											
ВК-5/24	ВКС-5/24	АОЛ2-31-4	804	111	182	537	178	328		320	373	500													
			АО2-51-4	1005	136		726	240	370	470	320	470	520	226											
ВК-10/45	ВКС-10/45	АОЛ2-78-4	1144	213	193	597	198	328	448	270	373	500													
			АО2-62-4	1094	213		758	240	384		320	421	398	226											
ВК-10/45	ВКС-10/45	АОЛ2-78-4	1144	213	193	597	198	328	448	270	373	500													
			АО2-62-4	1094	213		758	240	384	500	320	421	398	226											

Типовой проект 4. 901-19 разработан Союзводоканалпроект, распространяет филиал ЦУП г. Мбилиси.

Т.Д	Установка насосов марок ВК и ВКС с электродвигателями серий АОЛ2, АО2 и А2	4. 900-8	
		Выпуск III	Лист 1-128

Курболов
 Устинова
 Устинова
 Павучикова
 Нач. отдела
 Гл. инж. пр.-та
 Специалист
 Проверил
 2. Москва

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Марка насоса	Тип электродвигат.	Присоединит. размеры вала и исторн. фланец по ГОСТ 234-67	Завод изготовитель
NP-28	A02-41-4	Δy150; Py16	Варнежский в-д. «Водмашаба рудобанне»
NP-50	A02-52-4		

1. Плунжерные насосы марки NP-28 и NP-50 предназначены для перекачки осадка на очистных канализационных станциях
2. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см свободную таблицу, лист 7-84.

Типовой проект 4.901-19 разработан Сомзводоканалпроектм, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси

ТД Установка плунжерных насосов NP-28 и NP-50 с электродвигателями серии A02.

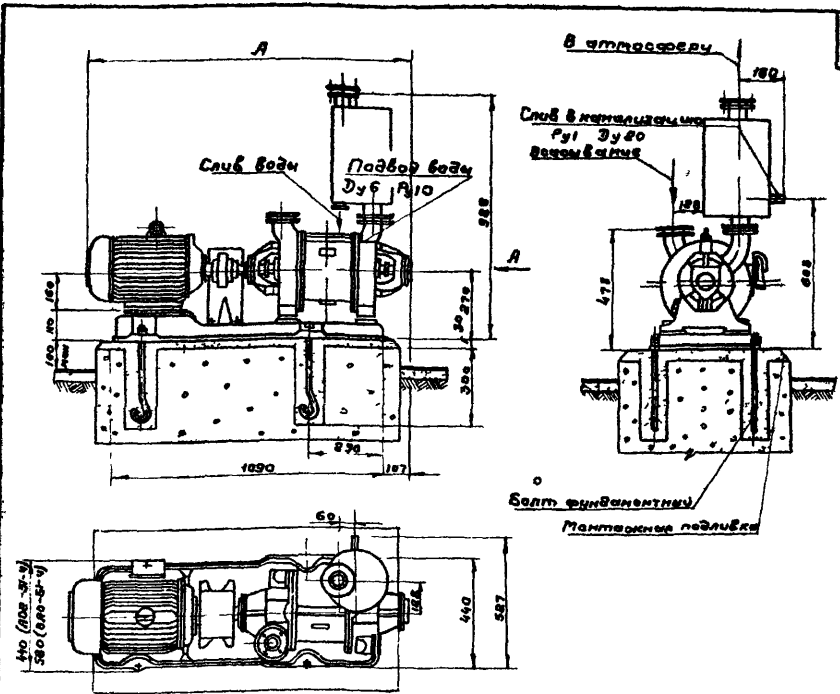
Серия 4.900-8
Выпуск III Лист 1-129

Науч. отдела
Гл. инж. проект.
Исполнитель
Проверил

Курбаков
Икитина
Устинова
Е.М.О.

СОМЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
+ Москва

1976



План фундамента

1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
 2. Механическую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. свободную таблицу-лист 1-85.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова

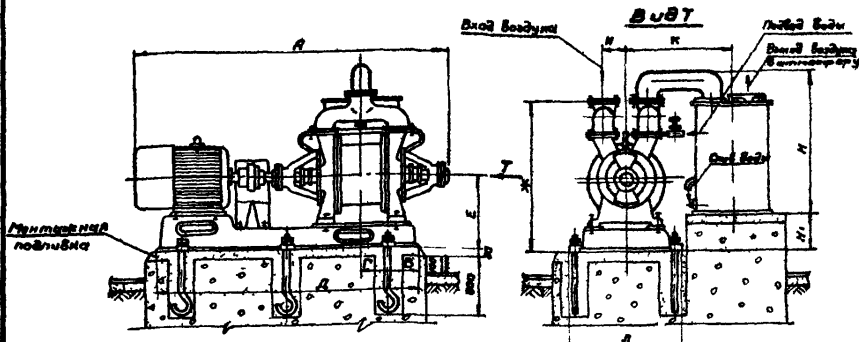
Марка насоса	Раб. частота	Тип электродвигателя	A, мм	Болт фундаментный по ГОСТ 1231-87	Приводный фланец по ГОСТ 1231-87	Завод изготовитель
ВВН-3	600	А02-51-4	1285	МР-300	Ду 65 Рз 1	Бессандык, Иркутск, ИМЗ
		ВАО-51-4	1368			

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУП г. Мбилизи.

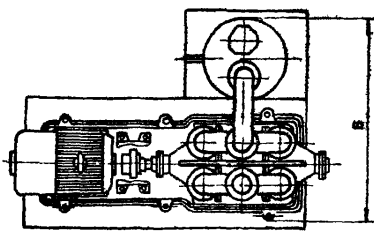
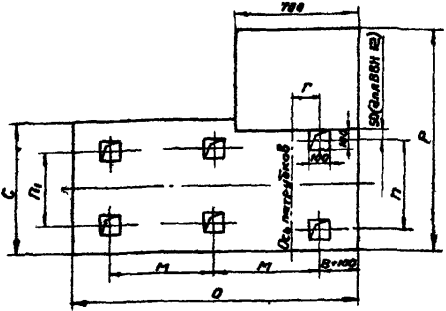
ТД	Установка вакуум-насоса марки ВВН-3 с электродвигателями А02-51-4 и ВАО-51-4	Серия	4.900-8
		Выпуск	III
1976		Лист	1430

Союзводоканалпроект

г. Москва



План фундамента



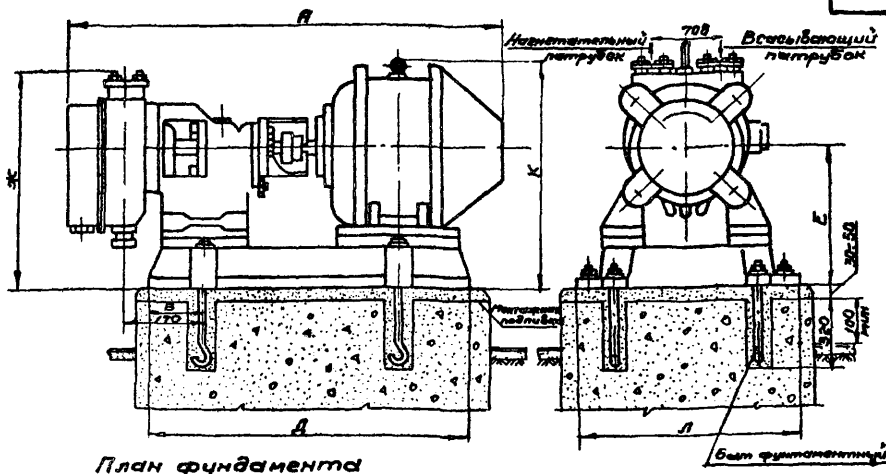
1. Вакуум-насосы предназначены для создания вакуума в закрытых аппаратах.
2. Подача рабочей жидкости в насос производится от водопроводной сети или от какой-либо насосной установки по трубопроводу - 1/2"
3. В установке ВВН-6 вододоборник расположен на одном уровне с рамой агрегата
4. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
5. Техническую характеристику агрегатов отделить насосов см. сводную таблицу - листы 1-85, 1-86.

Марка насоса	Р _н ватт	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Высота фундамента	Присоединительный диаметр	Забойный диаметр
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	О	П	Р	С	Т			
ВВН-6	150	АОР-62-4	150	100	-	125	305	-	-	623	680	625	970	σ	1430	620	370	850	1330	116 - 350	Ду 100 Ру 1	Бесконечный ресурс
		ВАО-62-4	150	100	-	125	305	-	-	623	680	625	970	σ	1430	620	370	850	1330			
ВВН-12	245	АОР-72-6	140	160	140	160	450	940	130	690	700	640	890	σ	1000	620	636	950	1450	116 - 350	Ду 125 Ру 1	Бесконечный ресурс
		ВАО-72-6	140	160	140	160	450	940	130	690	700	640	890	σ	1000	620	636	950	1450			

Технический проект 4.901-19 разработан Сельхозводоканалпроект и распространяет филиал ЦУТП в. Тбилиси.

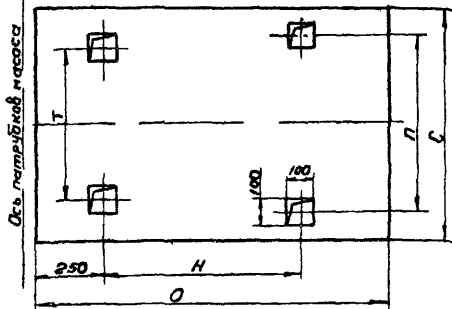
ТД 1976	Установка вакуум-насосов марки ВВН с электродвигателями АОР-ВАО	Серия 4.900-8
		Выпуск III Лист 1-43 I

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Рамчица
 Проверил
 Машков



План фундамента

Фланец всасывающего и нагревательного патрубков



1. Вакуум-насосы предназначены для удаления воздуха из центробежных и пропеллерных насосов, образующих вакуум в установках, где требуется создание разрежения
2. Перед пуском необходимо насос залить водой в процессе работы следует поддерживать непрерывную циркуляцию воды (250-300 л/час)
3. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанные агрегаты
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-86.

Курдюков
Устинова
Устинова
Исмет.

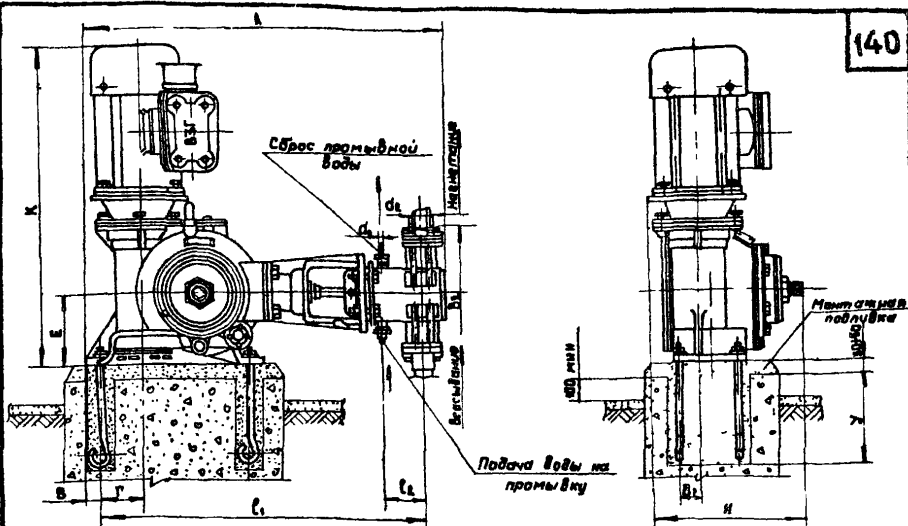
Нак. отдела
Гл. инж. проект
Исполнитель
Проверил

Марка насоса	Литра жидк. насоса	Тип электродв.	Забортные размеры мм											Высота фундамента	Завод-изготовитель
			А	В	Д	Е	Ж	К	Л	Н	О	Т	П		
КВН-4	102-22-4 101-22-4	785	117	500	200	314	305	320	365	380	240	254	600	116 + 440	"Ливадромаш"
		785	560	340	370	304	342	350	260	260					
КВН-8	102-31-4 101-31-4	837	117	591	198	342	352	352	373	380	240	240	600	116 + 440	
		775	560	340	343	330	342	350	260	234					

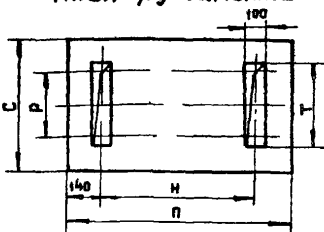
Типовой проект 4 901-19 разработан Союззаводканиапроектм, распространяет филиал ЦУП г.Тбилиси

Т.Д. 1976г.	Установка вакуум-насосов КВН-4 и КВН-8 с электродвигателями серии 10Л2, 102 и В10	Серия	4.900-8
		Выпуск	III
		Лист	1-32

СОЮЗЗАВОДКАНИАПРОЕКТИ
г. Москва



План фундамента



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
2. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу-лист № 1-87, 1-88.

Завод-изготовитель - Рижский химического машиностроения „Ригахиммаш“.

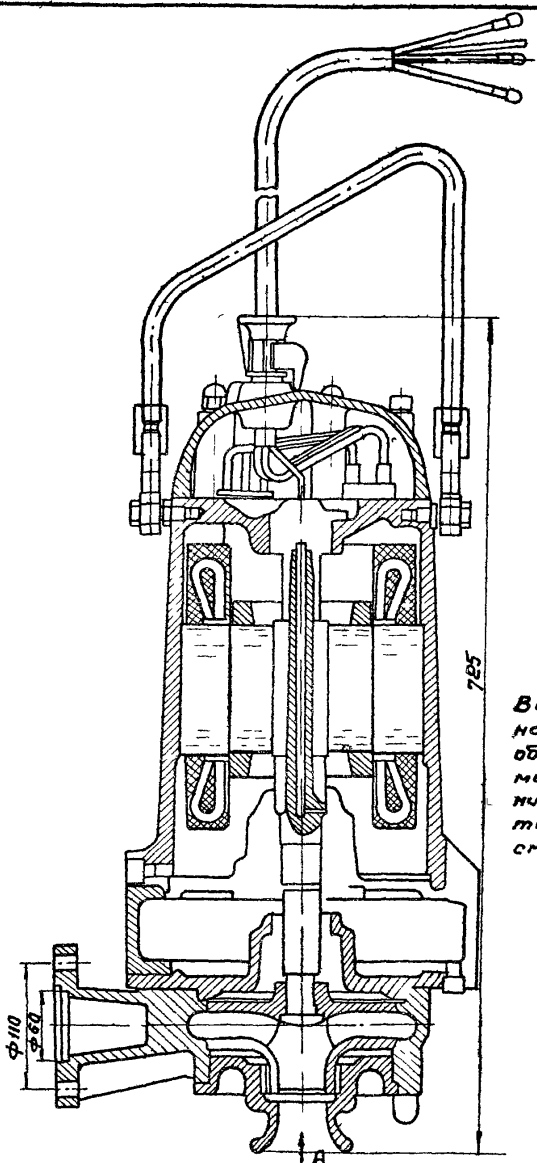
Кудряков
 Устилова
 Устилова
 Романчуева
 Кач. аттестована
 Ц. инж. пр-та
 Специалист
 Проверил
 г. Москва
 Сводка проекта
 ТД
 1976

Марка насоса	Перекачиваемый жидкост	Тип электродвигателя	Размеры, мм															Валт фундамента			
			А	В	Г	Е	И	К	И	П	Р	С	Т	У	Г ₁	Г ₂	В ₁		В ₂	d ₁	d ₂
НД 100/10	Вода	BAO-01-4 B3T	675	12	60	75	215	485	180	450	90	400	200	200	430	77	215	158		Труба 14x2	МН=250
		AOA-21-4																			
НД 630/10	Вода	BAO-21-4 B3T	808		100		280	677	342	650					750	109		222		Труба 32x3.5	
		AO2-21-4																			
НД 1600/10	Вода	BAO-31-4 B3T	840		98		302	725	354	850					772	110		234	10x1	Труба	МН=400
		AOE-31-4																			
НД 1600/10	Вода	BAO-32-4 B3T	985																	Труба 38x3	
		AO2-32-4																			
НД 2500/10	Вода	BAO-32-4 B3T	970		119	190	350	840	615	700	180	500	400		895	152		275		Труба 45x2.5	
		AOE-32-4													900	187		284			

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси

ТД 1976	Установка насосов марки НД с электродвигателями АОЛ; АО2 и ВАО	Серия 4.900-8
		Выпуск III

Лист 1-33



Вид по А,
назначение,
область при-
менения и тех-
ническую харак-
теристику
см. лист 1-35

Нач. отдела	Кузнецов
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Пальчинова

СОВЕТСКОЕ КОСМОС ПРОЕКТИ

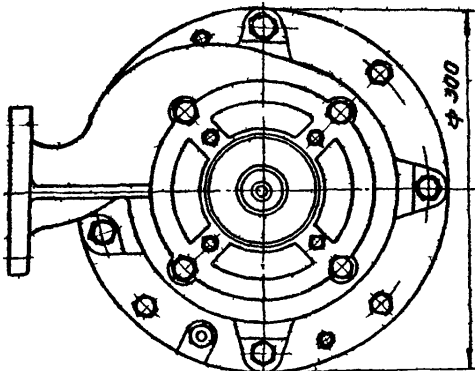
г. Москва

Т.Д.
1976г

Электросос центробежный
моноблочный канализационный
ЦМК 16 - 27 (на 2^х листах)

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск III Лист 1-134

Вид А



142
 Предназначен для перекачки нейтральных бытовых и производственных сточных вод с $\rho = 1050 \text{ кг/м}^3$ с механическими примесями до 0,05% по массе, размером включений до 5 мм, температурой до 80°C. Установка предназначена для работы в специально приспособленных канализационных колодцах, включенных в малые системы канализации.

Техническая характеристика

Наименование параметров	Размерность	Норма
Подача номинальная	м ³ /час	16
* Напоры при номинальной подаче	м	27, 23, 18
Допускаемое отклонение напора	%	-10
* Подпор, не менее	м	0,3
* КПД электронасоса	%	40
* Мощность номинальная (при наибольшем диаметре колеса)	кВт	3,2
Скорость вращения (СМНХР)	об/мин	3000
* Ток номинальный (при наибольшем диаметре колеса)	А	6
cos φ	—	0,89
Частота сети	Гц	50
Напряжение сети	В	380
* Масса электронасоса	кг	100
Средний ресурс до первого капитального ремонта	ч	10000
Наработка на отказ	ч	1500

* Параметры уточняются по результатам изготовления и испытания макетов
 Изготовитель - ПО "Молдавгидромаш" (г. Кишинев)
 Электронасосная установка типа ЦМК разработана впервые в стране, отечественных аналогов не имеет. За рубежом электронасосы аналогичного типа получили весьма широкое распространение.

Т.Д.

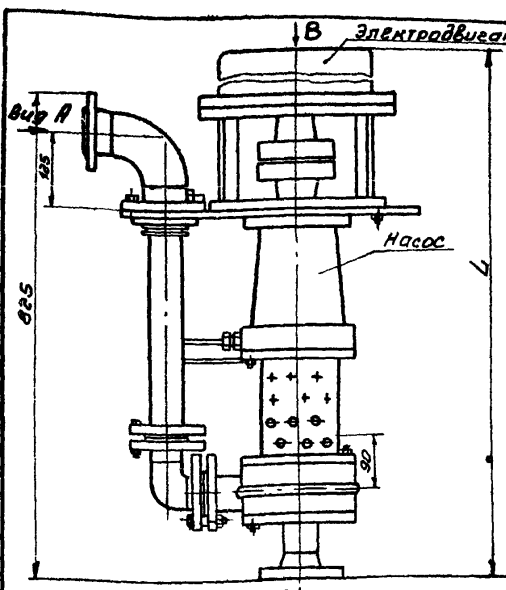
Электронасос центробежный, маноблочный канализационный ЦМК 16-27 (на 2-х листах)

Серия 4,900-В

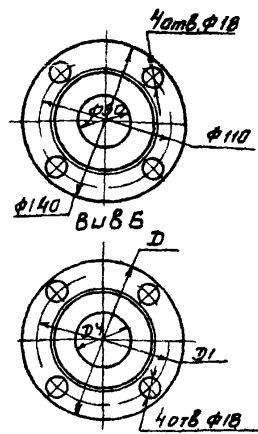
Выпуск III Лист 1435

1976г.

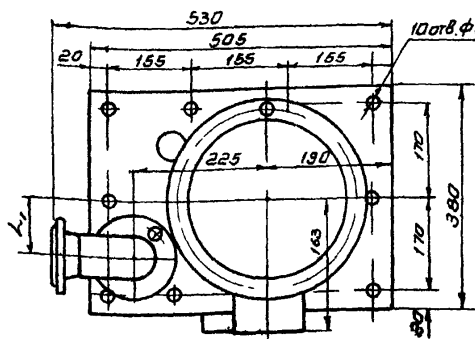
Конструктор Курдюков
 Установщик Устинова
 Проверитель Пальчинова
 Испытатель
 Проверил
 г. Москва
 Нач. отдела
 Гл. инж. проекта
 СОНЗВЦДКАНАЛПРОЕК
 г. Москва



Вид А



Вид В



Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей - по гост 1235-67. фланец всасывающей патрубке на $P_y 10 \text{ кгс/см}^2$ и магнетательного D_{y50} на $P_y 6 \text{ кгс/см}^2$.

Насос проходит испытания, в 1977г. будет изготовляться Рыбницким насосным заводом

Исполнитель	Устинова
Проверил	Полыга, Ковба
Нач. отдела	Курдюмов
Гл. инж. проект	Чистикова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Зубенко / Полыга, Ковба

СНЗВОДПРОЖЕКТ
г. Москва

Обозначение	тип электродвигателя	L	L ₁	D	D ₁	D _y	h	
ФП 29/40	4А 132 М 2У3	1240	112	160	125	50	218	
ФП 16/27	4А 100 S 2У3	1072	97	145	110	40	163	
ТД	Ассортимент электронасосный ФП						серия 4.900-В	
1976							лист 1-136	

Назначение.

Насосы предназначены для перекачки сильно загрязненных жидкостей, грязи и других подвижных веществ с температурой до 50°С. Они отличаются простотой, массивной конструкцией, высокой надежностью в эксплуатации, длительностью срока службы, простотой обслуживания и высокой производительностью, они способны перемещать жидкости с крупными и волокнистыми примесями без необходимости предварительной механической очистки. Шнековые насосы рассчитаны для установки под углом наклона 30° и относятся к группе подъемных насосов.

Автоматическая система регулирования от нуля до максимума позволяет осуществлять в пределах экономичности перекачку переменных количеств жидкостей в зависимости от высоты уровня притока. При автоматической системе регулирования насосы имеют высокий коэффициент полезного действия в широких пределах подач.

Конструкция.

Шнековые насосы состоят из шнекового ротора, установленного в верхнем и нижнем подшипниках с углом наклона 30° к горизонтальной плоскости и из полуцилиндрического желоба Ротор

К трубчатому валу приварены листы трехзаходного винта шнека. Трубчатый вал заканчивается сверху цапфой для его установки в подшипник и для наклонения муфты. Также снизу конец трубчатого вала закончен цапфой со сменной втулкой.

Полуцилиндрический желоб.

У малогабаритных насосов полуцилиндрический желоб изготовлен из жести со встроенной брызгозащитной планкой и лапами для прикрепления к фундаменту. У крупногабаритных насосов желоб изготовлен из бетона, который при необходимости может быть обложен базальтовыми или другими плитками против истирания или кислот. Правая кромка бетонного желоба (если смотреть со стороны привода) усилена угельником, левая сторона усилена плитой планки, к которой прикреплена разъемная брызгозащитная планка.

Верхний подшипник.

Является подшипником качения, он воспринимает осевое и радиальное усилие черзетки и смазывается консистентной смазкой. Смазка производится по указаниям в инструкциях по монтажу и эксплуатации.

Нижний подшипник

Является подшипником скольжения, он снабжен сменным вкладышем и смазывается консистентной смазкой при помощи смазочного прибора, который помещается в машинном зале.

Принцип действия.

Принцип действия шнекового насоса состоит в том, что ротор, который вращается в желобе, погружен своим нижним концом в жидкость, которую он набирает в закрытые пространства, образуемые стенками желоба и шнекового винта. Жидкость перемещается с уровня притока до уровня оттока.

Материал.

Материалом для изготовления основных деталей насоса служит конструкционная или литая сталь, а для менее нагруженных деталей - серый чугун. Втулка нижней цапфы вала изготовлена из нержавеющей стали, вкладыш нижнего подшипника - из бронзы.

Привод насоса.

Насосы - правовращающиеся (если смотреть со стороны привода). Привод насосов осуществляется от электродвигателя через редуктор.

Малогабаритные шнековые насосы получают привод от электродвигателя со встроенным редуктором. Между отдельными частями привода и насоса вставлены упругие муфты.

Конструкция шнековых насосов разрабатывается для каждой длины особо. Каждая длина соответствует особому эскизу обязательных габаритов.

Габаритные размеры и таблицы производительности см. листы: 1-36 ÷ 1-40.

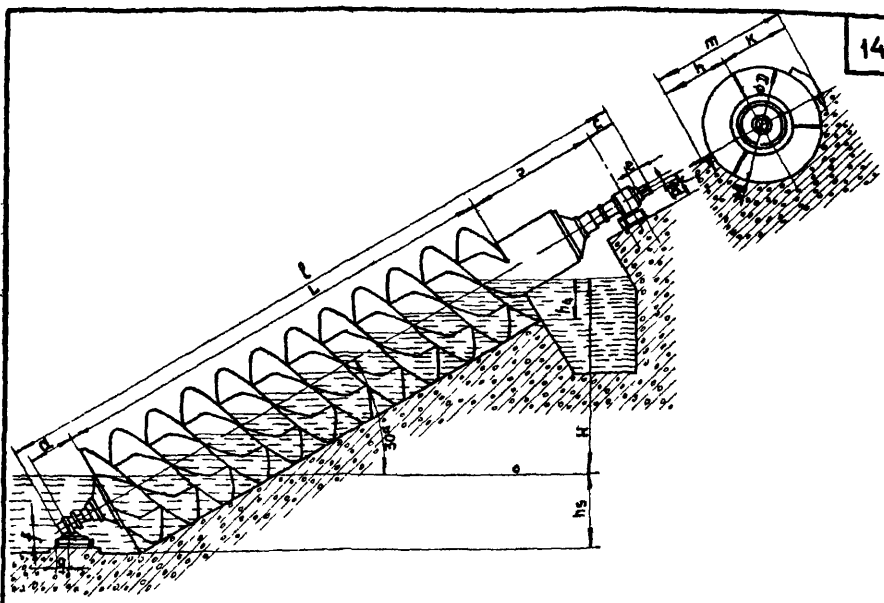
Получение шнековых насосов оформляется министерством (ведомством) заказчика через Госплан СССР

Инж. отдела Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Е. И. Ко
 Проект
 Проверен
 Успешно
 Г. Москва
 В. О. З. В. О. Д. О. Х. А. Н. А. П. Р. О. Е. К. Т.

ТД
1976

Шнековые насосы УВА (УССР)
(малогабаритные, крупногабаритные)
(на 4^х листах).

Серия
4.900-8
Выпуск III
Лист 1-137



Курдюков
Устинова
Устинова
Романюева

Исполнитель
Проверил

Нач. отдела
Гл. инж. пр. ма
Исполнитель

Тип УВА	Размеры в мм														
	ØD	Lmax	a	b	c	Ød	e	f	g	h	j	k	lmax	m	o
Крупногабаритные шнековые насосы															
880	880	8080	330	822.5	192.5	56	100	195	117.5	531	205	531	9466	1074	7
1050	1050	8678	520	1200	250	80	125	195	117.5	622	275	652	10708	1274	7
1280	1280	9508	570	1400	300	100	160	270	180	748	305	768	11654	1516	8
1550	1550	10530	645	1221	401	110	150	350	210	925	325	935	12942	1860	10
1850	1850	11180	760	2079.5	421.5	160	180	350	210	1097	390	1087	14586	2184	12
2250	2250	11246													12

Рабочая длина шнековых насосов может быть меньше, чем Lmax с градацией по 500 мм.
Рабочая длина шнека определяется по формуле:

$$L = \frac{H + h_s - h_v}{\sin 30^\circ}$$

Данные в таблице - информативные. Конструкция шнековых насосов проектируется для каждой длины L самостоятельно.
Общие сведения см. лист 1437.
Таблицу производительности см. лист.
Получение шнековых насосов оформляется министерством (ведомством) заказчика через Госплан СССР.

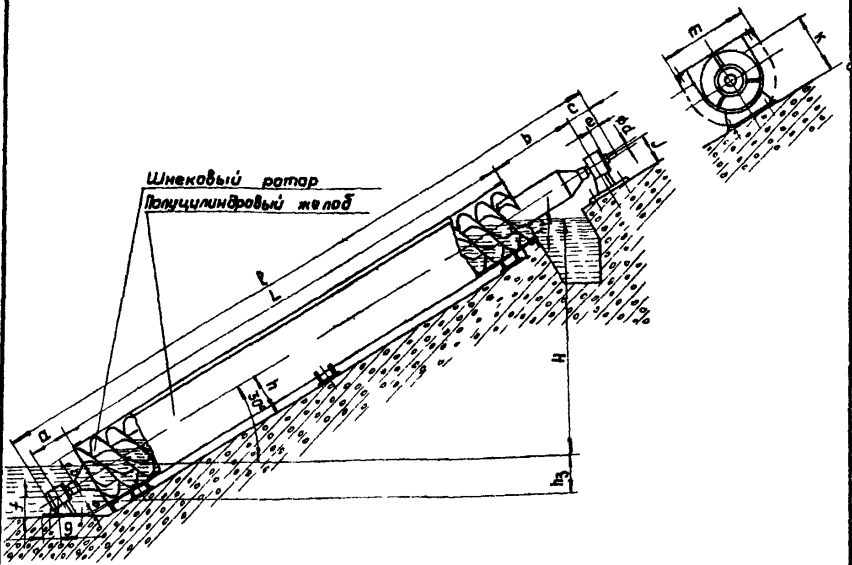
СОЮЗБЕДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976

Шнековые насосы УВА (ЧССР)
(малогабаритные, крупногабаритные)
(на 4* листах)

Серия
4.900-8
Выпуск III
Лист 1-138



Исполнитель	Проверил	Установил	Ремонтная
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Тип УВА	Размеры в мм														
	φD	Lmax	a	b	c	φd	e	f	g	h	j	k	lmax	m	o
Малогабаритные шнековые насосы															
280	280	4670	150	400	105	25	50	90	70	188	125	260	5375	376	25
410	410	5776	205	550	125	32	63	125	70	265	125	400	6706	523	35
500	500	6348	305	582.5	137.5	38	70	195	117.5	315	190	500	7427	642	4
600	600	6904	330	700	200	36	100	195	117.5	370	205	550	8194	730	5
720	720	7474	370	800	200	56	100	195	117.5	440	205	640	8904	868	6

Общие сведения см лист
Таблицу производительностей см. лист 1-14

Получение шнековых насосов оформляется министерством (ведомством)
заказчика через Госплан СССР

СНЗВОДКАВАПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Шнековые насосы УВА (УССР)
(малогабаритные, крупногабаритные)
(на 4^х листах)

Серия
4.900-В
Выпуск III лист 1-139

РАЗДЕЛ - 2

ПОДЪЕМНО — ТРАНСПОРТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ТД
1976

с 01.01.76
4.900-8
Выпуск Лист
II 6/4

*Сводная таблица
подъемно-транспортного
оборудования.*

СО СВОДНОГО АЛФАВИТА

ТД
1976г

Заявный лист

Серия
4.900-8
Выпуск III Лист 2-1

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва
 Нач. отдела
 С.Л. инж. пр.та
 Исполнитель
 Проверил

Курдюков
 Устинова
 Нещадим
 Романцева

ГР/БЛ	ТД	Наименование оборудования	ГОСТ, ТУ, Марка, тип	Крызо- подъемная	Высота подъема	Скорость подъема	Размеры			Масса	Цена	Завод- изготовитель	№ листа заба- ритно- го чертежа
							Длина	Ширина	Высота				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Тали ручные													
	Таль ручная червячная	1107-62	1	3	0,47	205	180	430	22	25	Красно- звардвский крановый завод		
	— " —	— " —	5	3	0,25	350	360	860	90	56			
	Таль ручная червячная	1107-62	8	3	0,12	440	460	1240	177	112			
	Таль ручная передвижная червячная	1106-64	1	3	0,41	220	325	350	39	33			
	— " —	— " —	3,2	3	0,33	300	435	610	83	56			
	— " —	— " —	5	3	0,25	380	515	760	137	80			
	Таль ручная передвижная червячная	1106-64	8	3	0,12	475	610	1050	272	150			
	Таль ручная шестеренная	РТК-1	1	3	0,89	—	—	375	27	—	Московский котельно-механический завод	—	
	Таль ручная шестеренная	РТП-2	2	3	0,44	—	—	520	46	—	—	—	
	Таль ручная червячная	1107-62	3,2	3	0,33	285	285	780	59,3	—	Камышиловский в-д „Лесхозмаш“	—	
	Таль передвижная ту завода шестеренная	2	3	0,44	—	—	—	520	45,75	44,50	Краснозвардвский крановый в-д	—	
Кожки													
	Кожка ручная тип „А“	47-63	1	—	—	—	—	—	10	9	Краснозвардвский крановый завод	150	

Свободная таблица
 подъемно-транспортного оборудования

Сервис
 4500-В
 Выпуск лист
 III 2-2

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела
Вл. Инж. пр-га
Исполнитель
Проверил

[Signature]
[Signature]
Романцев

Курдюков
Устинова
Нецадвич
Романцева

1976г	ТЛ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Тали электрические											
Сводная таблица повременно-транспортного оборудования	ТЛ	ТЭ - 025 - 311	3472-63	0,25	6	8	610	270	520	45	115	Палевский машиностр. з-д	—
		ТЭ1 - 511	3472-63	1	6	8	693	415	855	195	290	Ворожовецкий завод повременно-транспортного оборудования	—
		ТЭ1 - 521	"	1	12	8	908	415	855	217	320		—
		ТЭ1 - 531	"	1	18	8	1123	415	855	245	355		—
		ТЭ1 - 541	"	1	24	8	1401	415	855	350	460		—
		ТЭ1 - 551	"	1	30	8	1616	415	855	385	490		—
		ТЭ1 - 561	"	1	36	8	1831	415	855	430	525		—
		ТЭ1 - 621	"	1	9	8	—	—	—	212	—		—
		ТЭ1 - 611	3472-63	1	4	8	790	635	430	190	345		—
		ТЭП - 1	-	1	6	6	—	—	—	183	224	Масловский ко- тельно-механический з-д	—
		ТЭ2 - 511	3472-63	2	6	8	720	350	—	320	370	—	
		ТЭ2 - 521	"	2	12	8	960	350	—	357	400	—	
		ТЭ2 - 531	"	2	18	8	1200	350	—	396	430	—	
		ТЭ2 - 541	"	2	24	8	1655	350	—	575	590	—	
		ТЭ2 - 551	"	2	30	8	1995	350	—	625	640	—	
ТЭ2 - 561	3472-63	2	36	8	2235	350	—	690	720	—			

СОИЗВОДКА АНАЛ ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Зл. инж. пр-ра	Устинова
Челолнитель	Исаев
Проверил	Романцева

1976г	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Обводная таблица подъемно-транспортного оборудования	Серия 4900-В Выпуск III 2-4	ТЭ5 - 911	3472-63	5	6	8	1230	500		770	720	Харьковский завод ПТО им. Ленина	—	
		ТЭ5 - 921	"	5	12	8	1430	500		830	780		—	
		ТЭ5 - 931	"	5	18	8	1630	500		895	840		—	
		ТЭ5 - 941	"	5	24	8	1900	500		1150	1030		—	
		ТЭ5 - 951	"	5	30	8	2130	500		1260	1120		—	
		ТЭ5 - 961	3472-63	5	36	8	2370	500		1370	1140		—	
		ЭТС - 3	Т424- 9-111-69	3	4	2	960	760	905	380	970		Барнаульский станкостроительный завод	—
		ТЭЗ - 511	3472-63	3	6	8	820	440	1510	470	480			
		ТЭЗ - 521	"	3	12	8	1035	440	1510	515	512			
		ТЭЗ - 531	"	3	18	8	1250	440	1510	560	535			
		ТЭЗ - 541	"	3	24	8	1465	440	1510	650	590			
		ТЭЗ - 551	"	3	30	8	1680	440	1510	700	622			
		ТЭЗ - 561	"	3	36	8	1895	440	1510	750	700			
		ТЭ - 1013		10	12	8	1205	500	2010	2270	1980		Харьковский завод ПТО	—
		ТЭ - 1014		10	24	8	1430	500	2010	2530	2150			
		ТЭ - 1015		10	36	8	~2500	1320	2010	2785	~2250			

СОИЗВОДНАЯ АППРОС. КТ

г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Зл. инж. пр-та	Устинова
Исполнитель	Иванов
Проверил	Романцев

1976г.	ТД	Наименование оборудования, марка	Марка	Грузо-подъемность т с	Размеры			Масса кг.	Цена Руб.	Завод-изготовитель	Листа габаритного чертежа
					Длина	Ширина	Высота				
Лебедки ручные											
		Лебедка рычажная	Л-1,5	1,5	150	600	300	-	32	29	-
		Лебедка червячная настенная	ЛРН-0,5	0,5	390	509	567	-	60	60	-
	Лебедка обозначения	ТЛ-2	Т-68Б	1,25	500	655	740	-	140	37	Орский завод строительных машин
		ТЛ-3	Т-69-Г	3,25	640	700	875	-	220	56	
		ТЛ-4	Т-102Б	5	900	935	866	-	460	100	
Лебедки электрические											
		Электролебедка стрельбовая для крана КБ-160-2	Т-66Е	0,32	810	830	570	07	250	265	Саратовский завод строительных машин
		Электролебедка	Т-66А	0,5	810	870	620	05	270	300	
		Электролебедка	С-929	0:5	860	690	720		230	285	Саратовский завод строительных машин
		Фрикционная 23 ба рабонная лебедка	Т-136	1,25	1785	1146	1110	"	050	630	
		Электролебедка	Т-224В	1,25	970	1130	800	05	510		

СОЗВОДКА КВЛ ПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	<i>Л. П.</i>	Курдюков
Сл. инж. пр-та	<i>Л. П.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Л. П.</i>	Нещадим
Проверил	<i>Романцев</i>	<i>Романцева</i>

1976г	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
подъемно-транспортного оборудования	Сводная таблица	Электролебедка	T-145Г	5	1790	1835	1195	04	2500	1550	Саратовский завод строительных машин	—	
		Маневровая лебедка	T-193Б	5/0,5	1540	1600	925	"	1900	1035		—	
		Лебедка	СМ-563-2106	4	1240	1795	750	"	1600			—	
		Электролебедка КБ-160-2	Л-600	5	1500	2250	750	03	2000	2140		—	
		Лебедка для крана КБ-100	Л-3.2II	3,2	1380	1870	700	07	1550	1600		—	
		Лебедка		1,0	850	394	1115					Зороховецкий завод ПТО	—
		Лебедка		1,0	635	320	420						—
		Электролебедка		5	1645	1750	910		1725			кадиевский машиностроительный завод	—
		Электролебедка	МЭЛ-5-23	5	1640	1800	909	04	2164			Московский котельно-механический з-д	—
		Электролебедка	МЭЛ-1,5-20	15	1116	1120	653		718				—
Зрейферы													
	Зрейфер моторный	МТК-111-Б	0,4	1192	1585	1325	865				Московский з-д "Красный блок"		
	Зрейферы		0,75-0,80					1030-6580	735		Ждановский судоремонтный завод		

СОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Эл. инженер-пр-кт	Устинова
Цеполнитель	Анчабадзе
Проверил	Романцев

1976 г. III
Свободная таблица
подъемно-транспортного оборудования

Наименование оборудования марка, тип.	гост	грузо- подъемная сила	Алина крана	высота подъема	Размеры		масса кг	цена руб.	Завод- изготовитель	н листа гига- ритно- ного черте- жа
					Ширина	Высота				

Кран - балки ручные

Кран подвесной однобалочный (однопролетный)	7418-69	0.5	3,6 ÷ 11,4	3 ÷ 12	1300 ÷ 2100	590- 650	280 ÷ 635	183 ÷ 219	цены даны при H = 6 м. Красно- гвардейский крановый завод	-
	"	1	"	"	1300 ÷ 2100	590- 710	280 ÷ 635	187 ÷ 230		
	"	2	"	"	1300 ÷ 2100	890 ÷ 1010	465 ÷ 1040	276 ÷ 325		
	"	3,2	"	"	1300 ÷ 2100	890 ÷ 1010	475 ÷ 1060	284 ÷ 335		
	7413-69	5	3,6 ÷ 10,8	3 ÷ 12	1930 ÷ 2230	1070- 1160	645 ÷ 1340	352 ÷ 412		

Кран - балки электрические

Кран подвесной однобалочный общего назна- чения тип 1А (однопролетный)	7890-67	1	3,6 ÷ 18	6	1350 ÷ 2750	1115 ÷ 1235	555 ÷ 1760	740 ÷ 855	Красногвард крановый з-д	18-2-103-2
		1	3,6 ÷ 1,8	6, 12, 18	1350 ÷ 2750	1120 ÷ 1245	590 ÷ 1830	740		
	"	2	"	"	1350 ÷ 2750	1290 ÷ 1545	785 ÷ 2510	920 ÷ 1070	Забайкаль- ский завод ПТО	
	"	3,2	"	"	1365 ÷ 2765	1635 ÷ 1955	1080 ÷ 3170	1035 ÷ 1210		
	7890-67	5	3,6 ÷ 1,8	6, 12, 18	2095 ÷ 3295	1910 ÷ 2170	1470 ÷ 3985	1585 ÷ 1855		

Выпущено
Л. 5010-В
2-7

СОЗВОДОВАНИИ ПРОЕКТ
г Москва

нач. отдела	Хурдюков
гл. инж. пр-та	Устинова
исполнитель	Нечадим
проверил	Романцева

1976	II	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
Объекты подстанции трансформаторного оборудования	Объекты подстанции	Кран подвесной электрический одноблочный двупролетный	7890-67	3.2	3.6+12	6			1050 ± 2043	1050 1210	Пылининский машиностроительный завод		19-06 4.01-019 4-01-018	
		То же, двухпролетный	7890-67	1	16.2+27	12, 24, 36			1245 ± 2300	1070 1125	Переделаский завод		4.02-015 4-02-018	
		"		2	"	"			1630 - 2815	1530 1400	Забойкалевский завод ПТО			
		"		3.2	"	"			2130 - 3460	1370 1465				
		"		5	"	"			2920 - 4680	1900 1180				
		"		2	12-18	6			1810 - 3050	395				
		Краны взрывозащитные взрывобезопасные		5	"	6			2675 - 4790				19-06 4-01-019	
		То же, двухпролетные		2	16.2-27	6			2440 - 3500					
		"		5	"	6			4620 - 6140					
		Краны мостовые ручные												
		Кран мостовой ручной одноблочный	7075-64	3.2	4.5 ±10.5	12	1700	600	800 ±1200	280 ±335	Красно-еврейский крановый завод			
		"	"	5	4.5 ±16.5	"	2200, 2700	900, 950	900±2600	349 ±623				
		"	"	8	4.5 ±16.5	"	2450, 2700	1000, 1100	1450± 3400	329 ±953				
		Кран мостовой ручной двухблочный	"	12.5	7.5 ±16.5	"	4200	1400	5500± 8000	310 ±3720				
		"	7075-64	20	7.5 ±16.5	12	4200	1400	5700± 8700	3240 ±3940				
Краны мостовые электрические														
а) Легкого режима														
		Кран, управляемый с пола	7464-55	5	11 ±32	8, 12, 16	5000, 6500	1650	13200± 30000	4590 ±8250	Бурейский механический завод			
		Кран с раздельным приводом	7464-55	5	11 ±32	8, 12, 16	5000, 6500	1650	13600± 33300					

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Вл. инж. пр-та	Устинова
Исполнитель	Исхадиев
Проверил	Романцева

1976г	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
Свободная таблица подъемно-транспортного оборудования	ЛСвободная ±5000-В	Кран с центр. приводом. взрывобезопасн	7465-55	9	11 ÷ 32	8, 12, 16	5000 ÷ 6500		13600- ÷ 33300	5780	бурейский механич.з-д	-			
		Кран общего назначения	7465-55	10	10,5 ÷ 34,5	16	-	-	11700- ÷ 37500	9800- ÷ 13550	Ташкентский завод "Повсемник"	-			
		Кран взрывобезопасного исполнен	3332-54 7464-55	10	10,5 ÷ 34,5	8, 12, 16	-	-	11700- ÷ 37500	-	-	-			
		Кран общего назначения	55 - 2888 491			10	10,5 ÷ 34,5	16, 36	-	-	12900 ÷ 38600	По прейск	-		
						10	8,1 ÷ 32	8, 32	-	-	10600 ÷ 28000	19-06 ч I	Комсомольский на Амуре з-д ПТО	-	
						15	11 ÷ 32	8, 12, 16	-	-	17000 ÷ 39600	-	Узловский машино-строител-ный завод	-	
						15/3	-	8, 12, 16	-	-	18700 ÷ 41400	-	-	-	
						20/5	10,5 ÷ 31,5	8 - 12	-	-	18900 ÷ 42100	-	-	-	
						30/5	-	10, 12	-	-	29000 ÷ 57000	-	-	-	
						30/5	10,5 ÷ 34,5	12	-	-	30200 ÷ 59300	-	-	Харьковский завод ПТО им. Ленина	-
						50/10	10,5 ÷ 31,5	12 14	-	-	38500 ÷ 71500	-	-	-	-
						50/10	20 ÷ 28,5	12 14	-	-	50000 ÷ 104000	-	-	Днепровский механический завод	-
						50/10	20 ÷ 34	50/52	-	-	-	-	-	-	-
						100/20	20 ÷ 34	30/32	-	-	90000 ÷ 150000	-	-	-	-
						125/20	20 ÷ 43	20/22	-	-	100000 ÷ 160000	-	-	-	-
		125/20	20 ÷ 34	20/22	-	-	100000 ÷ 160000	-	-	-	-				
Краны мостовые электрические б/ среднего режима															
		Кран мостовой электрич.с ручным с управлением с пола	7532-64	1	4,5 ÷ 16,5	6		1366 - 3507		Лыпинский машиностроительный з-д					

СОЮЗВОДРОЖАНАПРОЕКТ

г. Москва

Имя ответ- ст. инж. пр.ма	<i>В.И. [подпись]</i>	Куратор	<i>Четинова</i>
Исполнитель			<i>Исхадиев</i>
Проверил	<i>Романов</i>		<i>Романцева</i>

1976 г. **ТД**
 Подземно-транспортного оборудования
 Сводная таблица
 4.9000-В
 Выпуск Лист
 III 2-10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Кран мостовой электрический однобалочный с управлением с пола	7532-64	2	4,5-16,5	6			1446-3507	По прейскуранту 19-06-71	Львовский машиностроительный завод		
	—	3,2	4,5-16,5	6			1662-3507				
	—	5	4,5-28,5				2400-9250				
Кран мостовой электрический общего назначения	3332-54	5	7-32	4-16			8600-26600	—	Александровский завод ПТО		
	—	5	11-32	8, 12, 16			13600-33300	—	Бурейский механический завод		
		5+5	14,1-29	8, 12, 16			14300-27800	—	Комсомольский-на Амуре завод ПТО		
	3332-54	10	8,1-32	8-32			10800-28300	—	—		
	—	10	8,1-32	8-32			10800-28300	—	Александровский завод ПТО		
	3332-54 7464-55	10	10,5-31,5	8, 12, 16			11700-37500	—	Ташкентский завод		
Кран мостовой электрический (высотный)	3332-54 7464-55	10	—	16-36			12900-38800	—	«Подземник»		
Кран мостовой электрический двухтележный	3332-54	2x10	10,5-31,5	8, 12, 16			23500-43000	—	Человский машиностроительный завод		
Кран мостовой электрический крюковой	—	15/3	11-32	8, 12, 16			18900-42000	—	—		
	—	15/3	11-32	8, 12, 16			21500-47500	—	Александровский завод ПТО		
	—	15	11-32	8, 12, 16			20000-45000	—	—		
Кран мостовой электрический крюковой	3332-54	15	11-32	8, 12, 16			17600-40500	—	Человский машиностроительный завод		
		20/5	10,5-31,5	8, 12			19500-43100	—	—		
		30/5	—	10, 12			31500-59000 30800-6330	—	Заревковский завод ПТО им Ленина		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела Курадюков
 Сл. инж. пр.-то Устинова
 Исполнитель Устинова
 Проверил Романцев

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
подъемно-транспортного оборудования	Сводная таблица	Кран мостовой электрический крюковой	3332-54	50/10	10,9 31,5	10,12			41500-13600	По проекту 19-Обч.2	Харьковский завод ПТО им Ленина		
			—	60/10	—	12,25			47000-84000		Днепропетровский механический завод		
			—	100/10	13-31	30/32			95000-155000				
			—	125/20	13-31	20/22			105000-165000				
Краны мостовые электрические в) тяжелого режима.													
III	8-0067 Серия Ф	Кран мостовой электрический грейферный		2	7	22,5	30	16		7535-12515	По проекту 19-06 И.Т.	Александровский завод ПТО	
		Кран мостовой электрический	3332-54	5	11-32	16			14600-34300				
		Кран мостовой электрический	3332-54	5	11-32	8, 12, 16			13600-38300		Буревский механический з-д		
		Кран мостовой электрический грейферный	3332-54	5	10 5 34 5	16			16000-40000	—	Ташкентский завод		
		—	—	3/5	—	16			16000-40000	—	„Подземник“		
		Кран мостовой электрический		5+5	14 1 29	8, 12, 16			16600-29500	—	Комсомольский-на-Амуре з-д ПТО		
		Кран мостовой электрический с поворотной траверсой	3332-54	5+5	28	16			51000	—	Чуловский машиностроительный завод		
		Кран мостовой электрический с талком повбесом траверсы	3332-54	5+5	11-32	8, 12, 16			24500-45500	—			
		Кран мостовой электрический с талком повбесом траверсы	3332-54	7,5+15	11-32	8, 12, 16			29000-51000	—			
		—	—	10+10	11-32	8, 12, 16			36500-51500	—			
2-11	8-0067 Серия Ф	Кран мостовой электрический	—	10	8,1-32	8-32			11900-30700	—	Комсомольский-на-Амуре з-д ПТО		
		—	—	10	8,1-32	8-32			11900-30700	—	Александровский з-д ПТО		

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Вл. инж. пр-то	Четинова
Исполнитель	Четинова
Проверил	Романцева

1976 г. ТД

Общая таблица
подземно-транспортировочного оборудования

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Кран мостовой электрический (общего назначения)	3332-54 7464-55	10	10.5-34.5	8.12.16			13300-39000	По проекту "СКУРАН" 19-06-71	Машкетский завод "Подземник"	
То же. (Высотный)	—	10	10.5-34.5	16-36			14400-40500	—	—	
Кран мостовой электрический рейферный	3332-54	10	11-32	8.12.16.20			30000-52900	—	Чзловский машиностроительный завод	
Кран мостовой электрический крюковой	—	15	11-32	8.12.16			20500-44300	—	—	
Кран мостовой электрический рейферный		15	19.5-31.5	23			47510-69440	—	Харьковский з-д ПТО им. Ленина	
Кран мостовой электрический	3332-54	15	11-32	8.12.16			22500-48000	—	Александровский з-д ПТО	
Кран мостовой электрически крюковой	3332-54	15/3	11-32	8.12.16			23000-46600	—	Чзловский машиностроительный завод	
	—	—	15/3	11-32	8.12.16		26000-51000	—	Александровский завод ПТО	
	—	—	20/5	10.5-31.5	8.12		23000-47500	—	Чзловский машиностроительный завод	
Кран мостовой электрический рейферный		20	16.5-34.5	23			67000-105000	—	Ленинградский завод ПТО	
Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой		20	25-31	15			81000-93000	—	им. Кирова	
Кран мостовой электрический	3332-54	30/5	10.5-31.5	10, 12			33000-51000	—	Чзловский машиностроительный з-д	
	3332-54	60/10	10.5-34.5	12/14			32100-62400	—	Харьковский завод ПТО	
Кран мостовой электрический двух тележный			10.5-31.5	14			41450-84100	—	им. Ленина	
			20-20	10.5-31.5	14		45500-82500	—	—	

Серия 4
4900-В
Вместе 2-12

СОНЗВОДМАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела
В.п.им. пр-та
Исполнитель
Проверил

Курдюков
Устинова
Нешадим
Ромашин Романцева

1975

ТД

Свободная таблица
подъемно-транспортного оборудования

Наименование оборудования	ГОСТ, марка, тип	Врузо- подъем- ность	Высота подъема	Пролет	Радиус поворота	Угол по- ворота консоли	Масса	Цена	Завод- изготовитель	№ листа сабо- рит на- го черт.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Краны консольные поворотные										
Кран консольный поворотный	—	0,5	2,8	—	4	360	1016	670	Масховское предприятие	—
	—	1	3	—	4	360	1605	840	"Проммехани- зация"	—
	—	3	12	—	6	360	5560	5400	Хаблевский машиностроительный завод	—
Краны козловые										
Кран козловый	К-30-32	30	10,5	32	—	—	43120	21200	Днепропетровский	—
Кран козловый самомонтиру- ющийся	КСК-30-42	30	14,18	24,36, 42	—	—	75335- 96267	40300	механический завод	—
	КС-50-42Б	50/10	14,6/16,7	26,32, 42	—	—	90000- 102700	52000		—
Кран козловый	К 100-3/Б	100/10	37,1/35	31	—	—	125000			—
Кран козловый электрический	—	12,5	10	16	—	—	39800	машинностроительный завод	Хомсомольский на-Амуре завод	—
	—	8	9	16	—	—	33870			—
	7352-55	5	7	16	—	—			подъемно- транспортного оборудования	—

III
2-13

С. 501
8-001
Б

СОЮЗВОДРОК АНАЛ ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отд.	<i>Удов</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Удов</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Удов</i>	Исцадим
Проверил	<i>Удов</i>	Боровская

1976 Т.Д.

сводная таблица оборудования - транслаторного назначения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Кран козловый	Т352-55	5	7	12,16			14000 15000	—	Первомайский завод ПТО	
Кран козловый контейнерный		6		16 + 2 кане: = 4,5м				—	Бурейский механический завод	
Кран козловый электрический		8	9	25			41300	—	Старокавский завод ПТО им. Ленина	
		10	10	20, 32			37040 41400	—		
Кран козловый двух-козловый самананти-рующийся	ККС-10	10	10	20, 32			37040 41400	14200 14700	Устьковский машиностроительный завод	
Кран козловый	КК-20-32	20	8,65	20, 26, 32			60000	26800	Зувевский электромеханический завод	

4500³-8
Выпуск 10шт
9.14

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела Курдюков
 Бл. инж. пр-та Четинова
 Исполнитель Нецадим
 Проверил Романцы Романцева

1976г	ТД	Наименование оборудования	Тип	Ширина	Размер	Длина	Скорость	Производит	Масса	Цена	Завод-изготовитель	№ листа таблицы ричного чертежа
				ленты кардбо кавшо Ф.винта	плат- формы		движения ленты					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
Конвейеры												
Сводная таблица подъемно-транспортного оборудования	Конвейер тележечный	—	—	500 × 800	155	1,5-6					Казанский завод „Серп и молот“	
		—	—	650 × 1000	190	—						
		—	—	800 × 1250	160	—						
	Конвейер пластинчатый	—	500	—	15-100	12					„Серп и молот“	
		—	650	—	—	15						
		—	800	—	—	18						
	Конвейер ленточный	6563-80	650	—	60	3,6-12					Полевский машинострои- тельный завод	
		6540-80	650	—	50	3,6-12						
		КЛ150 А2	800	—	500	1,6	260	10000			Александровский машинострои- тельный завод им. К.Е. Ворошилова	
		КЛ150 Ч2	800	—	200	1,6	260	5000	12000			
		ЛЛ80	800		200-500	1,6	270	6000	15000			
		КР4350	1200		550-2100	1,5	350	—				
2Л4 120А				550-1200		700	80000					
2Л4 120Б	1200		830-1800	3,15		170000						
2Л4 120В			550-1200		1100	100000						
2Л4 120Г			630-1460			30000	230000					

СОЮЗВОДДОКАНАЛПРОЕКТ

2. Москва

нач. отдела	Курылоков
д.линж. пр-та	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Романцева

1976г.	Т.Д.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Общая таблица подъемно-транспортного оборудования	Конвейер ленточный стационарный	6540-50	650	—	45	36-12					Полевский машиностроительный завод	
		5050-80	500	—	40	"	50-250					
		5040-60	500	—	32	"	50-250					
		4040-60	400	—	25	"	250					
		4025-40	400	—	20	"	50-250					
		КЛ-1 ТЧ-П-001	500	—	3,93-15,93	24		в зависимости от длины	625			
	Конвейер винтовой (шнек)	2016	200	—	3-32	63-65	5,8	150-1500	29руб 30 п.м.	Брянский завод винтовых конвейеров Волский завод "Металлист"		
		3225 4900	320	—	3-32	63-65	20	200-2000	46 3а п.м.	Волский завод "Металлист"		
		4032 5040 1240	400	—	—	—	49	350-3500	52 3а п.м. 64 3а п.м.	Брянский завод винтовых конвейеров		
	Конвейер с погружными скребками стационарный	КЛС-200	200	—	60	9,6-24	15			в зависимости от длины Др. набором и комплектации из лоб. конб.	Дорожовецкий завод ПТО	
		КЛС-320Т	320	—	50-100	0,16 ÷ 0,4	40 ÷ 8					
		КЛС-500Т	500	—	30-70	"	75 ÷ 17					
		КЛС-650Т	650	—	60-30	"	100 ÷ 20					
	Конвейер ленточный стационарный	20СТ 10624-63	500	—	определяется проектом	0,6-1,25						

Всего
III
2-16
1976г.

СОЮЗБОДНАКАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела
З.Личинж. пр-ма
Исполнитель
Проверил

З.Личинж. пр-ма
З.Личинж. пр-ма
З.Личинж. пр-ма

Курдюков
Четинова
Четинова
Романцева

1976г. **ТД**
подъемно-транспортного оборудования.
Сводная таблица

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Канбедер пластинчатый	К-1730	400-1200	—	18-150	12-20			—	Красногорский завод цементного машиностроения	
	К-1825	400-1200	—	15-100	10-15			—		
	К-443М	400-1200		30-100	6-18			—		
Канбедер ленточный пере- движной	С-980А	500	—	15	—	—	—		Орский завод стройма- шин	
	С-1002А	500	—	10	—	—	—			
Канбедер ленточ- ный полустацио- нарный	ТК-16 (Т-466)	500	—	80				2030		
	ТК-26 (Т-466)	500	—	40				1220		
Канбедер ленточный стационарный.		800; 1000, 1200; 1400; 1600	—	350	45-150			—	Человечий машиностро- ительный завод	

Всего
Л. 900-В
Выпуск 1000
2-17

ГОСЗВОЗДНАЯ ПРОЕКТА

г. Москва

Нац. отдел	Курдюков
Гл. инж. пр.	Устинова
Исполнитель	Мещанин
Проверил	Бороздин

1976 г. Д.Д.

Сводная таблица поставлено-транспортировано оборудования

Всего листов 9-10

Наименование оборудования тип	ГОСТ ТУ Марка	Производи- тельность шт/мес	Эл. двиг.		Размеры				Масса кг	Цена руб	Завод- изготовитель	№ листа зада- читель черт.
			Тип	Назн.	Длина	Ширина	Высота					
								кВт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Питатели												
Питатель ячеистый	200x200	5	А0-42-6		410	660	400		—			
	300x300	24.7	—		390	800	460		—			
	400x400	32	А0-51-6		510	995	600		—			
Питатель двухдисковый	ДШ-31	40-100 шт/мес		25.5	5765	3591	3450		9050	Днепропетровс- кий завод горношахтного оборудования		
Питатель диско- вый легкого типа	ДЛ-10, ДЛ-12, ДЛ 16 ДЛ-20								925 1050, 1180, 2300			
Питатель тарельчатый	Д=1000	10	А02-32-6	2.2	2310		1345		620	Вальский завод		
	Д=1300	15	А02-32.4	2.0	2560		1455		670	„Металлист“		
	Д=1500	15-28	А02-51-6	5.5	2700	1720	1800		1290			

СОВСЕТСКО-КАНАДСКИЙ ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Кузнецов В
Гл. инж. пр	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Иванов</i>	Иванов И
Проверил	<i>Баровская</i>	Баровская

1976

ТД

Свободная таблица подвешенно-транспортировочного оборудования

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Питатель тарельчатый	Д=2000	25-35	А02-31-6	5,5	2830	2200	1800		1150	Вольский завод "Металлист"		
Двойной питатель шнек	Д=150	1 2	"	1,7	3500	1646	1085		720	Вольский завод "Металлист"		
	Д=200	8 5	А02-31-6	1,5	1700-3000	1610	945		850			
Питатель шланговый		125-25	АК-75	1,0	3030	2600	1780		—			
		25-30		1,0	3760	2650	1780		—			
Шнековый питатель-двойтор		308-7/час	А02-31-4	2,2	3210	645	822		525	Мошневский завод, строммашина		
Питатель дисковый легкого типа	ДЛ-6Я	6	А02-11-4	0,5	1008	885	900		440	Полвекий машиностроительный завод		
	ДЛ-8Я	13	А02-21-4	1,1	1095	1030	990		500			
Питатель пластинчатый	Тип 2				4730-13730	4560	1592		—	Александровский машзавод им Ворошилова		
	ТК-15	75-150	А02-61-12/6		7200	1160	3250		—	Костромской завод		
Питатель переобжимной пластинчатый	С-885	70, 105, 135, 210	А02-11-12/11 61/4		10700	3200	3100		—	"Строммашина"		

Валентин III

49500-В

лист 2-19

167

СОЗВОДОВАВААПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела
Вл. инж. пр-та
Исполнитель
Проверил

[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]

Хурдиakov
Устинова
Нещавин
Романцева

1976г. ТД
Сводная таблица
оборудования
транспорного средства

Наименование оборудования марка	ВСТ, ТУ, Тип, модель	Объем повышен		Высота повышена		Сменное оборудование	Масса	Цена	Завод- изготовитель	№ листа табл. черте- жа
		кв. м	м	кв. м	м					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Автопогрузчики										
Автопогрузчик	4043 м	2500 3200	4,0 2,8	30	вилы ковш, стрела	4780	2900	Львовский завод автопогрузчиков	2-40	
	4045 P	5000 4000	4	25	"	5800	2875		2-40	
	4045 ЛМ	3000	4	25	челюстной захват	6350	—		—	
	4013 м	2200 2500	2,8 4,6	20	Стрела с крюком ковш, вилы	7000	—		—	
	4014	5000 4000	2,8 4,5	16	Ковш стрела вилы	9450	—		2-40	
	4008	10000	4,5	15	вилы 1,5м; рейфер 2,5м, клещи	13200	7400		—	
Электропогрузчик	ЭП-0801	630	3,0				—	белыцкий электрометаллический завод.		
	ЭП-0802	630	2,0				—			
	ЭП8-104	750	1,8				—			
	ЭП-0801	800	3				—			
	ЭП-0802	800	2				—			
	ЭПК-0805	1250	3,0				—			
	ЭП-1003	1000	3,0				—			
	ЭП-1005X	1000	2,0				—			

ОБЪЕДИНЕННАЯ КОМПАНИЯ ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Хорошев</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Хорошев</i>	Мещадим
Провершил	<i>Хорошев</i>	Боравская

1976 г. д.

Обводная таблица подвешенно-транспортировочного оборудования

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Погрузчик универсальный кранового типа	ПУ-0.5	500	8.5		Крюк, стрела, ковш			Яндиманский машиностроительный з-д	
Электропогрузчик	ЭП-103	1000	2.0		Вилы			Свердловский машиностроительный завод	
	— " —	1000	2.8		— " —				
Электропогрузчик во взрывозащищенном исполнении	серия 612	1000	4.0		Вилы			Калининский вагоностроительный завод	
	ЭПВ-1	1000			— " —				
	серия 614	1000	2.78		— " —				
Электропогрузчик	серия 02	1500	2.75		Ковш, крановая стрела, боковой захват				
	серия 04	1500	1.50		— " —				
Электропогрузчик универсальный	ЭП-201	2000	1.8 2.8 4.5		Боковой захват, ковш, стрела				
Электропогрузчик	ЭП-1201	1250	3.0		Вилы			Батунский электротехнический завод	
Погрузчик фронтальный	Д-561А	1800	2300		Вилы, ковш, стрела			Орловский завод погрузчиков	
	ТС-17								
Бочкопогрузчик	М-163	250	1.12 ÷ 1.37					Арнаутовский опытный завод	
Машина для выгрузки минеральных удобрений и слежавшихся грузов из крытых вагонов	МВС-4		60 т/час					Машиностроительный завод им. К.Либкнехта	

Выпуск III
лист 9-21
В-0067
8923

СОУЗВОДКА И ПРОЕКТ

г. Москва

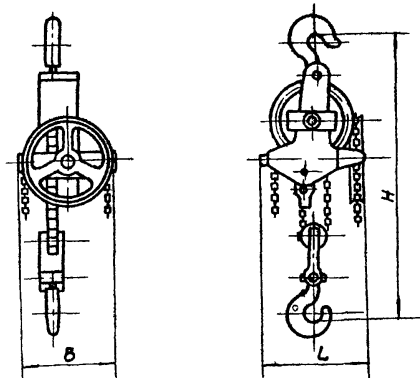
Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Худяков
Зл. инж. пр-та	<i>[Signature]</i>	Четинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нещадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Романчева

1976г. ТД
Свободная таблица
подъемно-транспортного оборудования
Всего 1/1000-В
Лист 1/1000-В
III 2-22

Наименование оборудования	ЭОСТ, ТУ, модель	Грузо- подъемн. кВт	Мак скорость передвиж.		Размеры			Масса кг	Цена руб	Завод изготовитель	Л листа забар. черт.
			в/гр.	с/гр	Длина	Ширина	Высота				
			км/час	км/час							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Электрокары											
Электротележка	ЭТМ	1000	10-11	7-8	2300	850	1260	950	970	Ботумский электротехнический завод	—
"	ЭТМ-С	1000	—	—	2350	850	1260	1000	990		—
"	ЭТ-1040	1000	24	20	2730	1200	1400	1250	—		—
"	ЭТ-550	5000	12-13	7-8	3400	1650	1600	2950	3600		—
Электротележка	ЭТ-2040	2000	20	16	32900	1250	1370	1860	2800		—
	ЭТ-2041	2000	20	16	3530	1200	1400	1750	—		—
	ЭТ-2042	1800	20	16	3530	1200	—	—	—		—
Электротягач	АТБ-250	250	12	7	2100	1100	1400	1850	2500	—	

Общий вид тали

171



Техническая характеристика

Врузоподъемная часть	Высота подъема груза	Основные размеры			Тяговые усилия подъема не более	Скорость подъема груза	Вес с плоскостными цепями	Цена руб
		B	L	H				
т.с.	м	мм			кгс	м/мин	кг	руб
1	3	180	205	430	30	0,47	22	25
5	3	360	350	860	75	0,25	90	56
8	3	460	440	1240	75	0,12	177	112

Примечания:

1. Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод
2. Размер H указан при стянутом состоянии тали
3. Вес талей указан с цепями длиной, обеспечивающей высоту подъема = 3м.
4. Таль изготавливается с высотой подъема 3м по требованию заказчика таль может быть изготовлена и с большей высотой подъема, но не более 12 м.

ТД	Таль ручная червячная по ГОСТ 1107-62	серия
		4900-В
1976г	врузоподъемность 1; 5; 8 т.с.	III 2-23

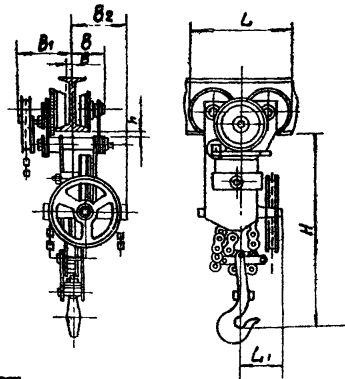
Иск. отдела
Курдюков
Устинова
Нехаевич
Романцева

Исполнитель
Проверил
г. Москва

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА

Общий вид тали

172



Техническая характеристика

Т.С.	Производительность МТ Балки одностороннего пути по ГОСТ В.32, В.33, В.34, В.35	Радиус закругления обводных колец по пути (не менее)	Высота подъема	Основные размеры								Высота лавсановой рукоятки с рукояткой в сборе	Не менее	Масса	Цена
				В	В ₁	В ₂	L	L ₁	H	h	мм				
1	16-33	1.6	3	130	190	136	220	105	350	16	0.41	14	39	33	
3.2	22-45	2.0	3	170	215	220	300	130	610	16	0.33	15	83	56	
5	30-55	2.3	3	170	240	275	380	150	760	13	0.25	22	137	80	
8	40-60	3.5	3	205	275	335	475	200	1050	17	0.12	19	272	150	

Примечания

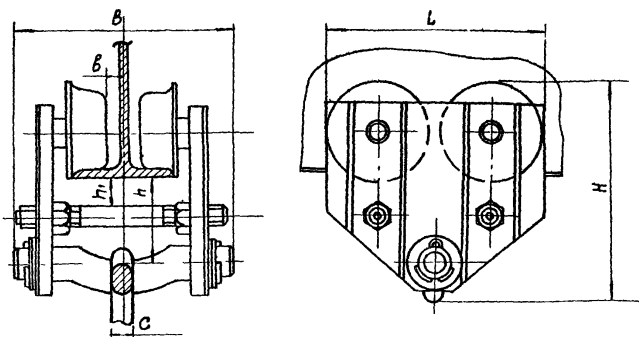
1. Завод-изготовитель Красногордейский крановый завод
2. Размер H указан в стянутом состоянии тали
3. Размеры указаны при нахождении тали на прямой или наклонной путях и при совпадении осей тали и балки пути.
4. Вес тали указан с цепями длиной, обеспечивающей высоту подъема - 3м
5. Таль изготавливается с высотой подъема 3м. По требованию заказчика таль может быть поставлена и с большей высотой подъема, но не более 12 м.

ТД	таль ручная передвижная червячная по ГОСТ 1106-74.	Серия 4.900-8
1976г	высота подъема: 1; 3,2; 5; в т.с.	Выпуск Лист III 2-24

Курдюков
 Устинова
 Нещолин
 Романчук
 Нов. отдела
 в. Маслова
 СОЮЗВОЗДУШНЫЙ ФЛОТ
 Исполнитель
 Проверил

Общий вид кошки

173



Техническая характеристика

Т.С.	НГ Балки однорельсового пути по ГОСТ 8239-72	Радиус закругления однорельсового пути (не менее)	Основные размеры							Масса	Цена
			в	в не менее	h ₁	h	H	L	C		
		М	мм							кг	руб
1	16, 18, 20	1,5	205	14	32	80	210	220	20	10	9,0

Примечания:

1. завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод
2. вес подъемного механизма, подвешенного к кошке, в величину грузоподъемности кошки не включается.
3. Размеры кошки указаны при нахождении ее на прямолинейном пути и при совпадении осей кошки и балки пути

ТД

Кошка ручная тип 1А по ГОСТ 47-63

1976г

Грузоподъемность 1 т.с.

Серия 4900-8

Выпуск III Лист 2-25

Курдюков
Устинова
Иещуров
Романчуев

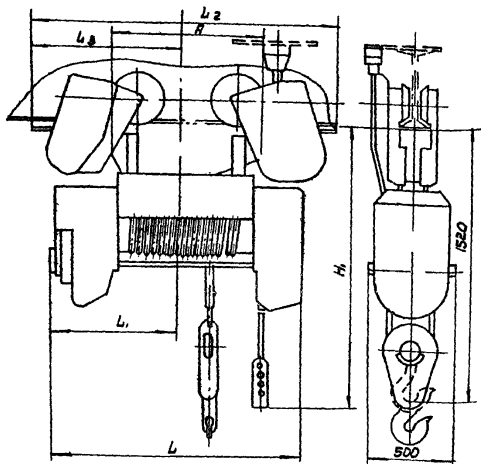
Иванов
Иванов
Иванов

Иванов
Иванов
Иванов

СОЮЗВОЗДУШНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

Общий вид тали типа ТЭ5

174



Техническая характеристика

Тип э/тали	Грузоподъемность т.с.	Высота подъема м	Скорость подъема м/мин.	Основные размеры						Масса кг	Цена руб.
				L	L ₁	L ₂	L ₃	R	H ₁		
				мм							
ТЭ5-911	5	6	8	962	525	1205	603	452	6450	770	740
ТЭ5-921	5	12	8	1185	640	1430	715	677	12450	830	830

Примечания: 1. Завод-изготовитель: Харьковский завод им. В.И. Ленина.

2. МГ балки однорельсового пути по ГОСТ 8239-72 принимать 30м-45м.

3. Радиус закругления однорельсового пути (не менее) - 2,3м

ТД
1976

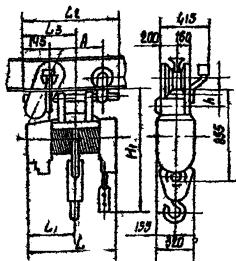
Таль электрическая передвижная
грузоподъемность 5 т.с. по ГОСТ 3472-63*

серия
4.900-8
Выпуск III Лист 2-26

Исполнитель: Кузнецов Устинов Мещеряков Романчуев
Проверил: [подпись]
Исполнитель: [подпись]
Гл. инж. пр-ва: [подпись]
Исполнитель: [подпись]
Проект: [подпись]
г. Москва

Общий вид тали типа ТЭ1, ТЭ3

175



Техническая характеристика

Крылатка Устойчиво нещадно Романчев	Тип э/тали	Врузо- подъемность	Высота подъема	Скорость подъема	Основные размеры							Масса кг	Цена руб.
					L	L ₁	L ₂	L ₃	A	H ₁	h не менее		
					Т.С.	М.	М/мин	мм					
Иск. отдела З.С.И.Ж. пр.-ла Исполнитель Павлов в. Москва	ТЭ3 - 511	3	8	8	635	630	820	340	346	5900	20	470	488
	ТЭ1 - 511	1	8	8	635	630	693	340	346	5900	20	195	290
	ТЭ3 - 521	3	12	—	850	437	1035	447	660	11900	—	515	512
	ТЭ1 - 521	1	12	—	850	437	908	447	660	11900	—	217	320
	ТЭ3 - 531	3	18	—	1065	545	1250	555	775	17900	—	560	535
	ТЭ1 - 531	1	18	—	1065	545	1125	555	775	17900	—	245	355
	ТЭ3 - 541	3	24	—	1260	652	1465	700	995	23900	—	650	590
	ТЭ1 - 541	1	24	—	1260	652	1401	700	995	23900	—	350	460
	ТЭ3 - 551	3	30	—	1495	760	1680	808	1210	29900	—	700	622
	ТЭ1 - 551	1	30	—	1495	760	1616	808	1210	29900	—	385	490
ТЭ3 - 561	3	36	—	1710	861	1895	915	1425	35900	—	750	700	
ТЭ1 - 561	1	36	—	1710	861	1831	915	1425	35900	—	480	625	

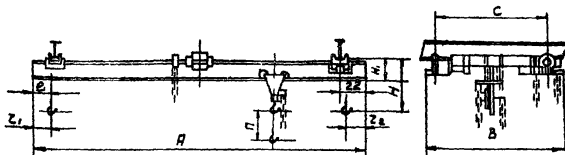
Примечания 1. Завод-изготовитель: а) варажовецкий завод ПТО
изготавливает тип ТЭ1, б) барнаульский станкостроительный
завод - ТЭ3.
2. И долки однарельсового пути по ГОСТ 8239-72 принимает = 20±33
3. Радиус закрутления однарельсового пути (не менее - 1,5м).

ТО 1976г	Тали электрическая по ГОСТ 3472-65 Врузоподъемность 1 т.с и 3 т.с	Серия 4.900-В
		Выпуск II

2-27

Общий вид крана

177



Техническая характеристика

Грузоподъемность	Длина я крана А	Пролет крана Lп	Длина канат-овли С = С ₂	H1 балки (Месяцев)	Основные размеры					Механизм подъема - таль ручная перед-вижная червячная						Масса крана (не дана)	Цена
					Высота С	Ширина В	Н	Н ₁	Скорость	Подъемная таль							
										Г. С.	М	П	Груз	Тали	Кран		
т.с.	м	м	м	мм	мм	мм	мм	мм	т.с.	М	М	М	М	М	М	кг	руб
10	3.6	3.0	0.3	18	1000	1300	590	280	150	1	3÷12	0.41	9.2	2.9	ГОСТ 8239-56	274	288-427
	4.2															285	
	5.1															304	
	5.7	4.5	0.6		1500	1800	550	280								316	
	6.6															372	
	7.2	6	0.6		1800	2100	710	340								447	
	8.1			475													
	8.7			491													
	9.3	7.5	0.6	24	1500	1800	890	280								508	
	10.2															562	
	10.8	9.0	0.9	30	1800	2100	1010	400								677	
11.4	699																
3.6	3.0								0.3	24	1000	1300	890	280	200	3.2	8÷12
4.2		478															
5.1		504															
5.7	4.5	0.6	1500	1800	860	280	520										
6.6							663										
7.2	6.0	0.6	30	1800	2100	1010	400	685									
8.1								721									
8.7								743									
9.3	7.5	0.6	36	1800	2100	1010	400	765									
10.2								940									
10.8	9.0	0.9	36	1800	2100	1010	400	989									
11.4								998									

Продолжение технической характеристики см. лист

ТД
1976

Кран ручной подвешенной однопалочный (однопролетный) грузоподъемность 1; 2; 3,2; 0,5 т.с. по ГОСТ 7413-69*

СЕРИЯ 4.800-8
Выпуск III
Лист 2-29

ИЗВЕСТНО-ПРОЕКТ
г. Москва
Исполнитель
Гл. инж. пр.-т
Курдюков
Устинова
Иванов
Големичев

Техническая характеристика (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0,2	3,6	3,0	0,3	24	1000	1800	890	280	200	3,2	3+12	0,33	3,9	3,6	ТН 24/Н-45Н ГОСТ 5157-53	480	811-933
	4,2		0,6													560	
	5,1	4,5	0,3	670													
	5,7		0,6	760													
	6,6	6	0,3	30	1500	1800	960	310								880	
	7,2		0,6													960	
	8,1	7,5	0,3	36	1800	2100	1040	400								1040	
	8,7		0,6													1100	
	9,3	9	0,9	1800	2100	1040	400	1040								1200	
	10,2		0,6													1200	
10,8	9	0,9	24	1800	2100	650	280	180	7	3+12	0,41	9,2	2,9	ТН 18-27 ГОСТ 839-56	1600	227-490	
11,4		1,2													1800		

ИЗВ. ОТДЕЛА
Гл. инж. пр-ва
Целевикова
Продвигает
г. Москва

Кран состоит из моста, механизма передвижения моста, ручной кошки и червячной тали. В качестве пролетных балок крана и путей использованы двутавры по ГОСТ 8009-72.

Примечания:

- 1) Начало технической характеристики и общий вид крана см. лист
- 2) Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод

ПРОЕКТОР
г. Москва

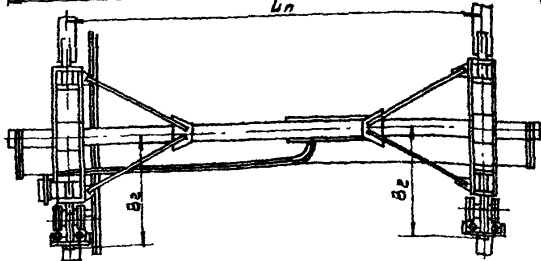
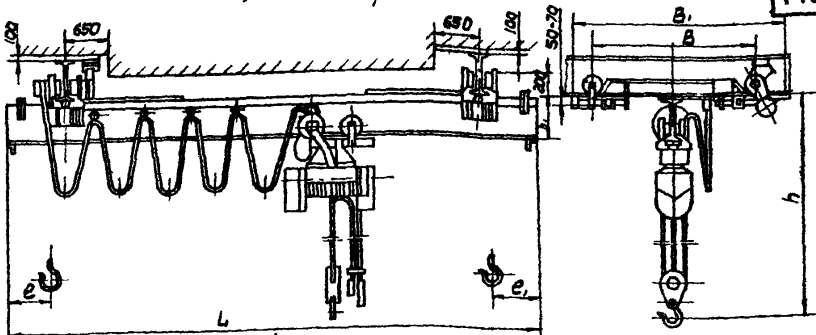
ТД
1976

Кран ручной подвесной одноблочный (однопрлетный). Грузоподъемность 1;2;3,2; 0,5 т.с. по ГОСТ 7413-69^а

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК ЛИСТ
III 2-29

Общий Вид крана

179



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Продолжение тех. характ. ристики см. лист
 2. Завод-изготовитель:
 а) Красноармейский крановый завод,
 б) Заводяльский завод ПТО

Техническая характеристика

Вид крана	Полная длина крана	Пролет, м	Длина канатной	Высота подъема	Скорость миним. подъема	Скорость вращения		Мощность электродвигателя, кВт		Основные размеры						Номер	Цена		
						Передвижения	Груза	Груза	Груза	Б	В	В ₂	е	h	h ₁			Кг	Руб.
10	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
	3,5	3,0	0,3														590	900	
	4,2	3,0	0,4								1000	1350	645				610	900	
	5,1	4,5	0,3														720	910	
	5,7	4,5	0,6														800	930	
	6,6	6,0	0,3									1500	1850	895			830	930	
	7,2	6,0	0,6														860	930	
	7,8	6,0	0,9														890	930	
	8,4	6,0	1,2												1125	265	1028	950	
	10,2	9,0	0,6														1048	950	
20	10,8	9,0	0,9	8;12;18	8	20	22	1,7	0,18	2*0,18	1800	2150	1045	660			1070	950	
	11,4	9,0	1,2														1100	950	
	12,0	9,0	1,5														1330	980	
	13,2	12,0	0,6														1365	980	
	13,8	12,0	0,9														1408	980	
	14,4	12,0	1,2														1440	980	
	15,0	12,0	1,5														1715	1025	
	16,2	15,0	0,6														1780	1025	
	16,8	15,0	0,9														1790	1025	
	17,4	15,0	1,2														1830	1025	
18,0	15,0	1,5														185	1015		
20	4,2	3,0	0,3													1950	320		
4,2	3,0	0,6														215	1015		

ГД
1976

Кран подвесной одноблочный общего назначения тип 1Р (однопролетный) по ГОСТ 7890-75 грузоподъемность 1; 2; 3; 5 т.с.

4,900-8
Валькс III Лист 2-31

Курдюков
Устинова
Нешадим
Романуева
Мех. отдела
Гл. инж. пр-та
Исполнитель
Проект
С. Мухомов

Техническая характеристика (продолжение)

180

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19																	
20	3.1	4.5	0.3	6; 12; 18	8	20	32	2.8	0.4	2×0.17	1800	1350	685	1840	330			895	1035																
	5.7	4.5	0.6															1025	1050																
	6.6	6.0	0.3															1060	1050																
	7.2	6.0	0.6															1100	1050																
	7.8	6.0	0.9															1135	1050																
	8.4	6.0	1.2															1185	1085																
	10.2	9.0	0.6															1425	1085																
	10.8	9.0	0.9															1465	1085																
	11.4	9.0	1.2															1505	1085																
	12.0	9.0	1.5															1755	1120																
20	13.2	12.0	0.6	6; 12; 18	8	20	32	2.8	0.4	2×0.17	1800	2150	1085	710	1420	390			1505	1085															
	13.8	12.0	0.9																1800	1120															
	14.4	12.0	1.2																1845	1120															
	15.0	12.0	1.5																1890	1120															
	16.2	15.0	0.6																2350	1180															
	16.8	15.0	0.9																2405	1180															
	17.4	15.0	1.2																2455	1180															
	18.0	15.0	1.5																2510	1180															
	3.6	3.0	0.3																6; 12; 18	8	20	32	4.5	0.4	2×0.4	1800	2165	1045	750	1795	485			1060	1230
	4.2	3.0	0.6																															1095	1230
5.1	4.5	0.3	1180	1240																															
5.7	4.5	0.6	1215	1240																															
6.6	6.0	0.3	1380	1260																															
7.2	6.0	0.6	1420	1260																															
7.8	6.0	0.9	1460	1260																															
8.4	6.0	1.2	1500	1260																															
10.2	9.0	0.6	1895	1290																															
10.8	9.0	0.9	1945	1290																															
20	11.4	9.0	1.2	6; 12; 18	8	20	32	4.5	0.4	2×0.4	1800	2165	1045	750	1795	485			1995	1290															
	12.0	9.0	1.5																2045	1290															
	13.2	12.0	0.6																2115	1360															
	13.8	12.0	0.9																2235	1360															
	14.4	12.0	1.2																2285	1360															
	15.0	12.0	1.5																2335	1360															
	16.2	15.0	0.6																2985	1430															
	16.8	15.0	0.9																3050	1430															
	17.4	15.0	1.2																3110	1430															
	18.0	15.0	1.5																3170	1430															
20	3.6	3.0	0.3	6; 12; 18	8	20	32	7.0	2×0.6	2×0.6	1500	2095	970	2010	490	1910	390			1470	1670														
	4.2	3.0	0.6																	1510	1670														
	5.1	4.5	0.3																	1745	1750														
	5.7	4.5	0.6																	1790	1750														
	6.6	6.0	0.3																	1890	1800														
	7.2	6.0	0.6																	1945	1800														
	7.8	6.0	0.9																	2000	1800														
	8.4	6.0	1.2																	2070	1800														
	10.2	9.0	0.6																	2430	1870														
	10.8	9.0	0.9																	2480	1870														
20	11.4	9.0	1.2	6; 12; 18	8	20	32	7.0	2×0.6	2×0.6	2100	2695	1270	880	2160	640			2530	1870															
	12.0	9.0	1.5																2590	1870															
	13.2	12.0	0.6																2955	1950															
	13.8	12.0	0.9																3020	1950															
	14.4	12.0	1.2																3085	1950															
	15.0	12.0	1.5																3150	1950															
	16.2	15.0	0.6																3735	2040															
	16.8	15.0	0.9																3820	2040															
	17.4	15.0	1.2																3890	2040															
	18.0	15.0	1.5																3965	2040															

Начало технической характеристики см. лист

ТД

Кран подвесной одноблочный общего

серия 4.900-8

назначения тип 1А (однопролетный)

Вальсск Лист III 2-32

1976

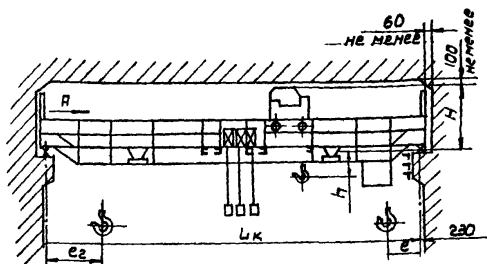
срузоподъемность 1; 2; 3.2; 5т. 6, по ГОСТ 7890-73

Мат. отдела
Т. Шенк. пр-та
Центральная
Городской

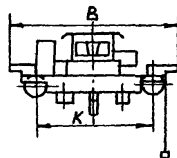
Крановое
Устинова
Неланды
Романчукова

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

Общий вид крана



Вид А



Техническая характеристика

1-й этаж	Пролет L _к	Высота подъема	Скорость				Основные размеры					Масса кг	Цена руб.
			Передвижк.	Тельеж	Крана	K	H	B	h	e ₁	e ₂		
10	8.1- 8.2	16	2.5	2.0	4.0	4400- 5000	1900	5500- 6100	750	1200	1100	13300- 32400	по согласова- нию с заказчиком
15	11- 3.2	16	2.1	1.7	4.5	4400- 5000	2230	5600- 6200	900	1300	1100	17200- 40500	

Завод-изготовитель: 1) 10 т.с. - завод ПТО Комсомольск-на-Амуре
2) 15 т.с. - Узловский машиностроительный завод

ГД
1976

Кран мостовой электрический с управлением с пола
Грузоподъемность 10 и 15 т.с.

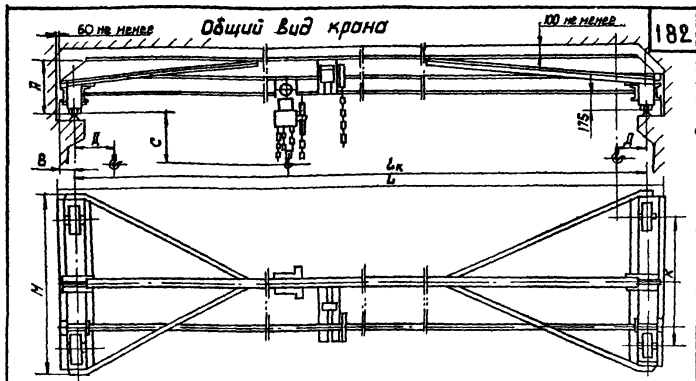
СЭИИ
4.900-8
Выпуск III
Лист 2-33

Куражкоб
Устинова
Мещеряков
Романчук

Нач. отдела
Гл. инж. пр-та
Цеплякин
Проверил

СЭИИ
1976

г. Москва



Техническая характеристика

Грузоподъемность, т	Пролет, м	Размеры, мм							Тяговое устройство				Вес, кг	Цена, руб.
		Л	М	Я	С	Д	К	В	Подъемное	Передаточное	Угол крана			
3,2	4,5	4816	1665	495	600	800	1200	160	60	15	10	701	292	
	5	5316		721								292		
	7,5	7816		839								328		
	8	8316	973	328										
	10,5	10816	1142	372										
	11	11816	1356	372										
5	4,5	4836	2140	800	860	550	1600	170	75	20	15	878	356	
	5	5336		500								898	356	
	7,5	7836	860	1114								379		
	8	8336	860	1136								379		
	10,5	10836	2165	570								880	1140	429
	11	11336	2165	570								880	1522	429
8	4,5	4860	2420	580	1000	600	1800	180	75	25	20	1410	514	
	5	5360		1447								514		
	7,5	7860	630	1728								555		
	8	8360	630	1768								555		
	10,5	10860	2450	680								2145	615	
	11	11360	2450	680								2193	615	

Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод.

ТД
1976

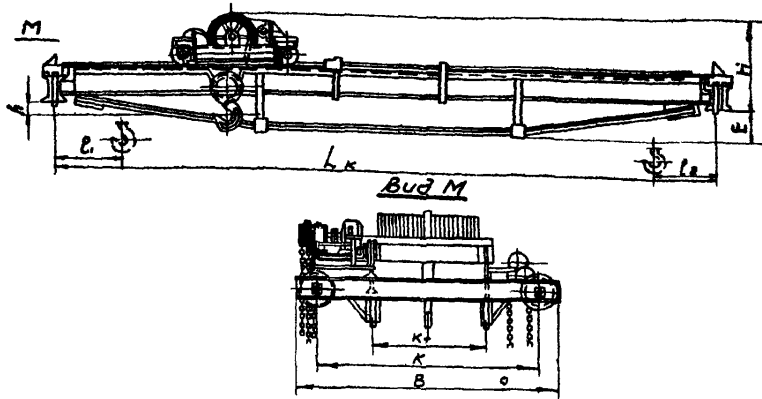
Кран мостовой ручной однобалочный
опорный. Грузоподъемность 3,2; 5; 8 т.с.
по ГОСТ 7075-72^х

Серия
4.900-8
Выпуск
III
Лист
2-34

Куряков
Устинова
Нешадин
Романова
Нов. ст. Велга
Г.И.И.Ж.Пр-та
Целепильный
Проберит
г. Москва

Общий вид крана

183



Техническая характеристика

Грузоподъемность	Грузоподъемность	т.с.	12,5	20	
	Пролет L_k	м	7,5 - 15,5	7,5 - 15,5	
	Высота подъема	м	12; 31,5	12; 31,5	
	Скорость м/мин.	м/мин			
	подъема		0,07	0,07	
	передвижения		—	—	
	тележки		3,3	3,3	
	крана		2,7	2,7	
	Размеры, ширина крана В	Размеры, ширина крана В	мм	4200; 4120	4200 4120
		база крана К		3500	4200 3500
Колеса тележки Кт	колеса тележки Кт		1800	1800	
	E (в зависимости от пролета)		570 ÷ 805	405 ÷ 850	
H	H		1350; 1400	1400	
	h		70	225	
L	L		1050	1050	
	L ₂		1050; 1075	1160; 1075	
Масса	Масса	кг.	5,5-8; 6,7-8,5	5,8 ÷ 8,7; 5,8-8,5	
	Цена	руб.	2800 - 3540	2805 - 3600	

Завод-изготовитель: Красноармейский крановый завод

ТД
1976г

Кран мостовой ручной двухбалочный
по ГОСТ 7075-72*
Грузоподъемность 12,5 и 20 т.с.

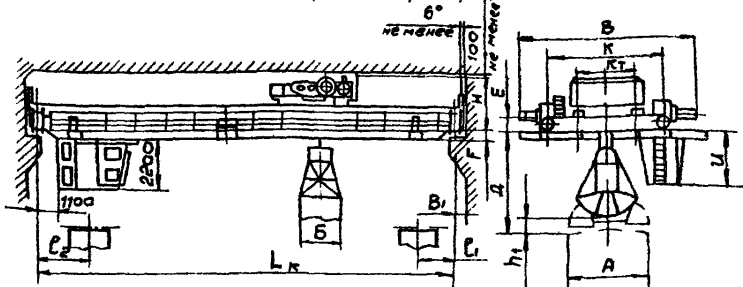
Серия
4.900-8
Выпуск
III
Лист
2-35

Исполнитель: Романуев
Проверил: Шус

СНЗ заводской проект
г. Москва

Общий вид крана грейферного

184



Техническая характеристика

Грузоподъемность	Пролет К	Высота подвеса грейфера м	Скорость подъема грейфера		Скорость передвижки		Основные размеры						Емкость грейфера м³	Масса крана с грейфером т.	Цена руб.						
			теп.	холод.	теп.	холод.	В	К	Н	Н ₁	Л ₁	Л ₂									
2	7-18	16	21	40	89,8	4230	3000	1175	2270	1400	1000	1800	1200	0,475	7-11,5	4160-6360					
5	11-23	16	40	40	74	6300	4400	5000	2150-2750	1350	1350	15-28	1,5-28	20-29	8660-12410						
	32,34,5															407	88	7350	6000	1900	3050
	11-17																		4900		2260
10	17-26	20	40	40	120	6300	5000	2300	2760	1550	1950	1,5-3	50-52	18800							
	29-32																	2500			
15	19,5-22,5	23	50	70	100	6560	6500	2900	2300	2000	2400	3,1-8	47,6-51,2	33700-35600							
	25,5-31,5																	2570			
20	16,5-31,5	23	50	50	100	6950	5700	3050	2900	2300	2600	3-10	67-100	33200-43000							

Грузоподъемность	ММ									
	A	B	B ₁	D	E	F	K _T	h ₁	U	
2	—	—	250	2260	—	176-265	1400	—	2166	
5	—	—	260	3000	81	250-900	2000	—	2712-3072	
10	—	—	260	3217	905	250-850	1500	—	2072	
15	—	—	300	3700-4200	1120	150-650	3150	2100-2900	2350-2850	
										300

Завод-изготовитель: 1. Александровский з-д ПТО (г.с.) 2. Ташкентский з-д ПТО "Подъемник" (г.с.) 3. Узловский машиностроит. з-д (г.с.) 4. Харьковский з-д ПТО им. В.И. Ленина (15 г.с. и 20 г.с.) 5. Ленинградский з-д ПТО им. С.М. Жирова (20 г.с.)

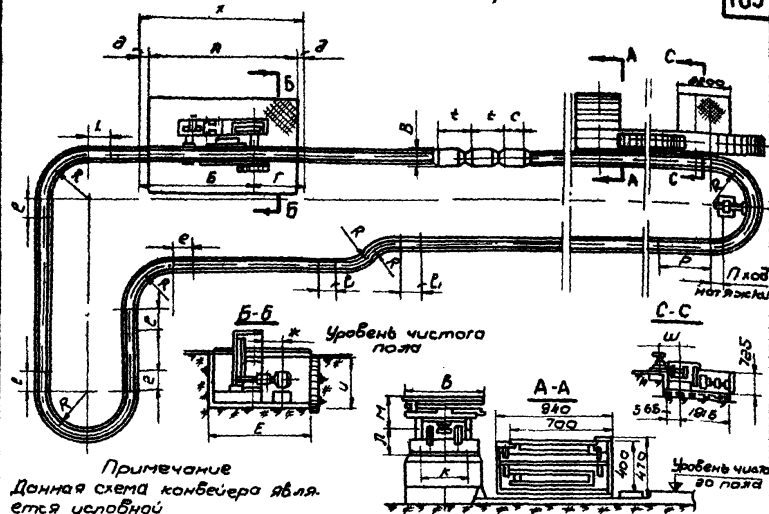
Харьков
Устинова
Нецабул
ЗУИ
Владимир
Романова
Уч. отд. пр-ва
Исполнитель
Проверил

СОЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ
г. Москва

ТД	Кран мостовой электрический грейферный	Серия 4.900-В
1976г	Грузоподъемность 2, 5, 10, 15, 20 т.с	Выпуск лист III лист 2-36

Общий вид конвейера

185



Примечание
Данная схема конвейера явля-
ется условной

Техническая характеристика

1 Тип конвейера (размеры платформ)	мм	500 × 800	650 × 1000	800 × 1250
2 Наибольшая нагрузка на платформу	кг	500	1000	2000
3 Скорость конвейера	м/мин		1,5-6	
4 Шаг платформ	мм	1000	1260	1600
5 Мощность электродвигателя	кВт	4,5	7	7
6 Масса привода	кг	4015	6977	7342
7 Натяжная конструкция	кг	1080	1784	2015

Типоразмер конвейера	Основные размеры, мм									
	A	B	X	Г	д	E	U	Ж	Р	С _г
500 × 800	4500	3690	5100	1410	300	3000	1500-800	1015	400	400
650 × 1000	6000	4700	6700	2000	350	4000	2000	1146	815	815
800 × 1250	5400	4035	6000	1965	300	4000	1800	1268	1300	1300

Типоразмер конвейера	Основные размеры, мм										
	R	B	С	т	л	M	к	п	P	ш	
500 × 800	1250	500	800	1000	190	182	320	500	1525	770	
650 × 1000	1600	650	1000	1260	200	216	400	600	1590	870	
800 × 1250	2000	800	1250	1600	200	256	500	800	1530	920	

Завод-изготовитель Жданский завод. Серп и молот.

ТД
1976г

Конвейер тележечный

Серия
4.900-8
Выпуск лист
III 2-37

Журналов
Устинова
Нещадим
Романчева

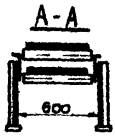
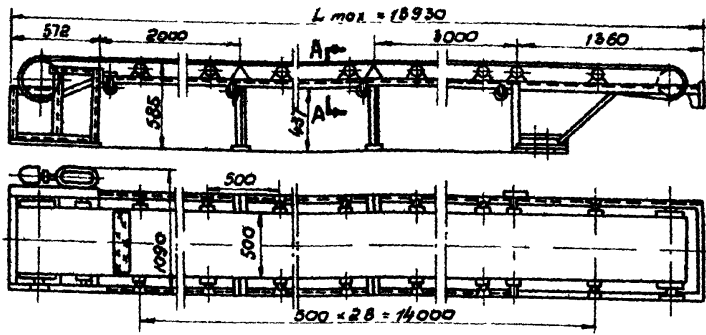
 Макс. скорость
Угол наклона
Цепь
Средняя

 Макс. скорость
Угол наклона
Цепь
Средняя

 СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА
г. Москва

Общий вид конвейера

186



Техническая характеристика

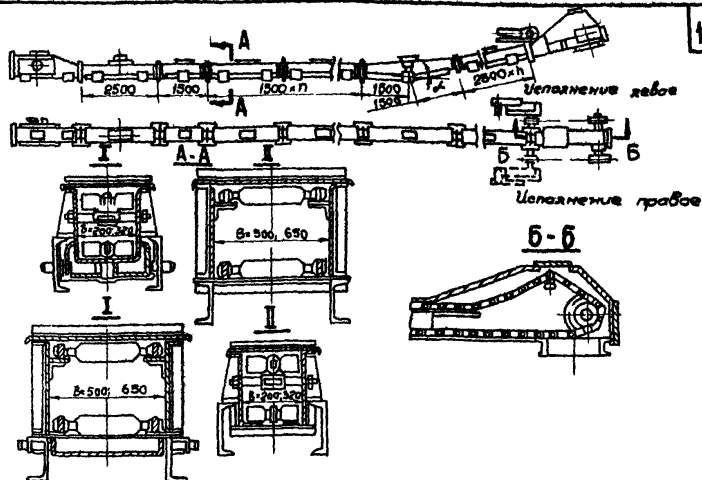
1	Производительность	т/час	57
2	Ширина ленты	мм	500
3	Скорость движения ленты	м/сек	0,4
4	Мощность электродвигателя	кВт	1,7
5	Длина конвейера	м	393-15 93
6	Цена	руб	830

Завод-изготовитель
Полевский машиностроительный завод

Исполнитель: Романцева
 Проверил: Романцева
 Установил: Романцева
 Издал: Романцева
 Нач. отдела: Романцева

С.О.З.В.О.Д.К.А.Н.П.Р.О.С.К.Т.
 г. Москва

ТД 1976г	Конвейер ленточный стационарный КЛ-1	Серия	4.900-8
		Выпуск	Лист
		III	2-38



Техническая характеристика

1	Тип конвейера	Разм.	кпс-200	кпс-320-Т	кпс-500-Т	кпс-650-Т
2	Производительность накипальная (при $t = 250^\circ$)	Т/час	18	40	75	100
3	При предельной температуре		4	8	17	20
4	Наибольшая длина транспортирова- ния при $t = 250^\circ$	М	60	50	30	30
5	При предельной температуре		100	100	70	60
6	Скорость движе- ния цепи	М/сек	0,16 - 0,4			
7	Ширина корова в свету	мм	200	320	500	650
8	Предельная температура вруза	$^\circ\text{C}$	800	450	450	450

Примечания: 1. Цена определяется набором и комплектацией узлов конвейера.
2. Завод-изготовитель: Сарагосецкий завод подъемно-транспортного оборудования

ТД

1976г

Конвейер с погружными скребками.

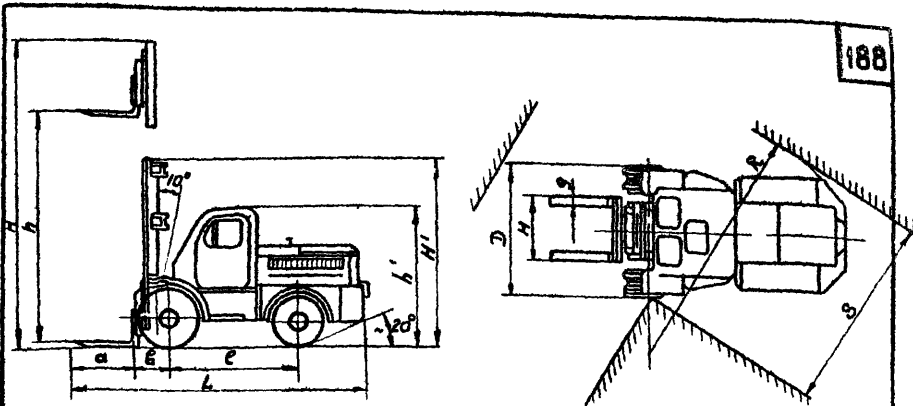
Серия
4.900-ВВыпуск III
Лист 2-39

Курдюков
Устинова
Нешадим
Романцева

Максимова
Г.И. шпж. пр-та
Устинова
Романцева

Максимова
Г.И. шпж. пр-та
Устинова
Романцева

С.О. заводской
г. Москва



Техническая характеристика

Марка автогрузчика	Емкость кузова м ³	Скорость подъема груза м/мин	Масса автогрузчика кг	Радиус поворота по наружному радиусу R мм	Габаритные размеры, мм			
					Длина, L		Ширина D	Высота с опущенным грузом H
подъемность кг				с вилками	с каб-шам			
4043M	0,57	11	4780	3700	4650	4910	2100	3200

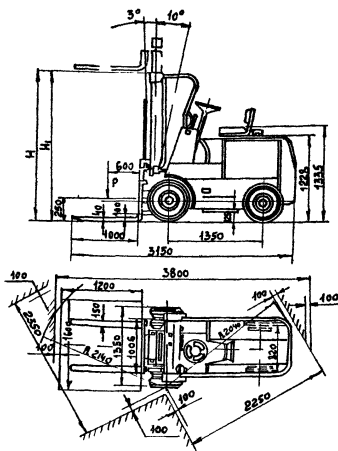
Имя отдела: Кузнецов
 Имя инж. пр-та: Устинова
 Имя исполнителя: Мещеряков
 Имя проверяющего: Романцева

H	h	h'	l	a	b	m	s	g	Скорость передвижения по дороге с твердым покрытием км/ч	
									без груза	с грузом
5200	4000	2240	1860	1100	566	1108	3150	150	до 30	до 15

Завод-изготовитель Львовский завод автогрузчиков

Имя завода: СОНЗаводКАНАПРОЕКТ
 Имя инж. пр-та: Маслова

ТД	Автогрузчики моделей 4043 м, 4045 м, 4049 м.	Серия	4.900-8
1976г		Выпуск	III
		Лист	2-40



Техническая характеристика

1	Грузоподъемность	кг	2000	8	Габаритные размеры длина ширина высота с опущенными вилами Н, с поднятыми вилами	мм	3150
2	Расстояние центра тяжести груза от шинки вил	мм	600			1350	
3	Максимальная высота подъема груза Н		1,8; 2,8;4,6			600	
4	Угол наклона рамы грузоподъемника вперед назад	град	3 10			2100 2950 2495 3495 5195	
5	Наименьший радиус поворота	мм	2400	9	Масса	кг	3300
6	Скорость подъема груза	м/мин	10			3500 3644	
7	Скорость с грузом без груза	км/ч	10 12	10	Цена (в зависимости от высоты подъема)	руб	2000 5800

Завод-изготовитель: Калининградский вагоностроительный завод

ТД
1976

Электрогрузчик аккумуляторный
ЭП-201
Грузоподъемность 2 тс

Серия
4.900-В
Выпуск - лист
III 2-41

Курдюков
Устинова
Устинова
Романчева

Маз отделе
Эл. энерг. проекта
Исполнитель
Проектировщик

СОВЕТСКОЕ КОЛОДЕЦКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
г. Москва