

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры
для сетей и сооружений водопровода и канализации

ВЫПУСК II

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

УИВ № 988-02

ЦЕНА: 2-07

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОЕСТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК II

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТАБМ

ИНСТИТУТОМ

СОНЗВО ДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

В/О СоюзводоканализПРОЕКТ

Приказ №262 от 5/877г.

с 20/877г.

СОСТАВ АЛЬБОМА

2

ВЫПУСК I ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

- РАЗДЕЛ 1 ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 2 ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 3 ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

ВЫПУСК II ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

- РАЗДЕЛ 1 ЗАПОРНАЯ, ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ
И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА
РАЗДЕЛ 2 РАЗМНАЯ АРМАТУРА

ВЫПУСК III НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ,
ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ
РАЗДЕЛ 2 ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК IV ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ
РАЗДЕЛ 2 УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

ВЫПУСК V ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

- РАЗДЕЛ 1 ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ
СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 2 ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 3 ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРО
ВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
СООРУЖЕНИЙ

ТД
1976

СОСТАВ АЛЬБОМА

СЕРИЯ
4 900-В
ВЫПУСК ЛИСТ
1/14

Введение

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений "Водопровода и канализации" составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, работающих в области проектирования внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Четвертое издание "Альбома" выпущено взамен серии 4.900-6, которая переработана в связи с изменениями изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1976 г.

В "Альбом" включены труды из различных материалов, из соединения, оборудование и арматура заводского изготовления наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в "Альбом" включено типовое нестандартное оборудование, которое может быть изготовлено механическими мастерскими или по отдельным заказам на заводах.

На каждый вид изделия дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Исполнитель	Курдюмов
Проверено	Устинова
Утверждено	Устинова
Дата	1976 г.

г. Москва

ГД
1976

Введение

Серия
4.900-8
Выпуск
Лист
А

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке технических проектов. При разработке рабочих чертежей характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

Нумерация листов для каждого раздела принята порядковая, нарастающая и состоящая из двух цифр, первая из которых указывает номер раздела, а вторая - порядковый номер листа этого раздела.

Принятая система нумерации листов „Альбомом“ дает возможность, при необходимости, дополнять или заменять „Альбом“ новыми чертежами.

„Альбом разработан при участии:

„Союзвоблокналпроект“ - Выпуск I, II, III, IV.

„Синтехпроект“ - Выпуск I, разделы 2, 3
- Выпуск II.

Все замечания и пожелания по „Альбому“

просим направлять по адресу

117331, Москва В-331 Проспект Вернадского, д 29

ГПИ „Союзвоблокналпроект“

Курбанов	Устинова	Устинова	Мещеряков
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

СОЮЗВОЛОКНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976

ВВЕДЕНИЕ

4.900-8
Выпуск Лист
II 6

Таблица

5

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
--------	--------------	------	------

Раздел I. Запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура.

1	Перечень арматуры, на которую необходим протокол согласования ЦКБ Я.	1-1	8
2	Форма протокола согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов	1-2; 1-3	9; 10
3	Форма опросного листа к протоколу согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов	1-4; 1-5	11; 12
4	Краны пробно-спускные проходные, натяжные, шаровые краны	1-6 ÷ 1-20	13; 27
5	Вентили	1-21 ÷ 1-38	28; 46
6	Задвижки	1-39 ÷ 1-62	47; 69
7	Затворы	1-63 ÷ 1-73	70; 80
8	Клапаны обратные, предохранительные, регулирующие, смесительные	1-74 ÷ 1-99	81; 106
9	Клапан запорный поплавковый поршневого	1-100	107
10	Клапан донный с ручным приводом Ду 200	1-101	108
11	Клапан донный обтеченного типа с ручным приводом	1-102	109
12	Клапан донный обтеченного типа с электроприводом	1-103	110
13	Клапан донный с электроприводом Ду 200	1-104	111
14	Регуляторы давления	1-105; 1-106	112; 113

Продолжение см. лист Г

ТА
1976

Содержание выпуска
[Таблица]

Выпуск	лист
4.900-8	I 8

Куряков
Устинова
Устинова
Мещанин

Смирн
Устинов
Устинов
Мещанин

Исх. № 304/300
ВОЗВОЗДУШНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

ТАБЛИЦА (продолжение)

6

№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
-------	--------------	------	------

Раздел 2. Разное оборудование.

1	Вантузы Ду 50; Ду 100.	2-1; 2-2	115; 116;
2	Пожарный подземный гидрант „ПГ-3000”	2-3	117
3	Колонка пожарная по ГОСТ 7499-71	2-4	118
4	Колонка взоразбавная безкопцевая ВК-6-00 ПС	2-5	119
5	Колонковый электропривод	2-6	120
6	Колонки для управления задвижками с ручным приводом	2-7; 2-8	121; 122.
7	Колонки управления задвижками с электроприводами	2-9; 2-10	123; 124
8	Компенсаторы салыжковые одно и двухсторонние	2-11 ÷ 2-13	125+ 126
9	Водосчетчики	2-14 ÷ 2-21	127+ 134
10	Люки чугунные для смотровых колодезев	2-22	135
11	Спринклерные и дренажные валавки	2-23	136

Курдюков	Устинова	Истимова	Иещадим
Суров	Суров	Суров	Суров
И.к. отдела	П.и.к. пр-та	Исполнитель	Проверил

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТИ
У. Москва

ТД
1976

Содержание выпуска.
(таблица)

Серия
4.900-8
Выпуск лист
Г Г

РАЗДЕЛ 1
ЗАПОРНАЯ,
ЗАПОРНО - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ И
РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

ТД

1976

Серия
4900-8Выпуск Июнь
II 6/II

Перечень

арматуры, на которую необходим протокол
согласования с ЦКБА (г. Ленинград, 1970г.,
Дувенская ул., №3).

1. Вентили запорные: Мнж Пст, Мс Пст, Мчнж Пп, Мчнж ОПст, Мчнж ОПп, Мс ОПст, Мнж 9Пст, Мс 9Пст, Мс 9Пп, 15нж 58бк, 15нж 358бк, 15с 18бт, Мс 830р, 13с 7мн, 15с 58нж, Мс Пп, 15с 18п, 15с 38мн (КВ21108)
2. Клапан предохранительный Пс 52нж (К5305100);
3. Краны: КЦО, КСП, КСР, КЦОП.
4. Батвары 32с 908р Ду 1200-1600, ул 990Уч Ду 400-1000 мм
5. Клапан обратный поворотный 19ч 16бр., р Ду 400-600 мм (К3-44067-01, 02) 19ч 19р Ду 600-1000 мм
6. Краны Мч 12бк Ду 125, 150, 200 мм; Мч 8бк Ду 100 мм
7. Водячки стальные: 30с Мчнж I Ду 200-600 мм; 800514нж I Ду 800-1500; 30с 914нж б Ду 400-1500 мм; 80с 914нж Ду 400-1500 мм; 31нж 914нж б Ду 400-1500 мм; 81нж Мчнж I Ду 400-600 мм; 81нж 514нж I Ду 800-1200; 31с 942р Ду 400-1000 мм
8. Водячки чугунные: 80ч 915бр Ду 500, 600, 800 мм

По данным Технического отдела Главного управления
«Союзгидрарматура»

Исх. отделе	Гурьев	Вурмаков
Зам. прораба	М. В. В.	Устинова
Целевикова	М. В. В.	Устинова
Прораб	М. В. В.	Пелевичко

СОЮЗГИДРОАРМАТУРА

ТД
1976

Перечень арматуры,
на которую необходим протокол
согласования с ЦКБА

Серия
4.900-8
Вып. №
II 1-1

Форма протокола согласования применения
покупных изделий

Согласовано:

Утверждено:

(должность)

(должность)

(фамилия, имя, отчество)

(фамилия, имя, отчество)

(дата)

(дата)

Протокол
согласования применения покупного
изделия

1. Наименование, а также шифр или условное обозначение покупного изделия

(в соответствии с документом, по которому производится поставка)

2. Обозначение документа, по которому производится поставка покупного изделия

(ОСТ, РСТ, ОСТ, ТУ или основной конструкторский документ)

3. Предприятие (организация), разработавшее покупное изделие

4. Предприятие-изготовитель покупного изделия

5. Согласующая организация

6. Предприятие (организация), разрабатывающее объект или предприятие (организация)-держатель подлинников конструкторской документации объекта

7. Наименование, шифр или условное обозначение объекта

Продолжение см. лист 1-3

Нач. отдела	Курдюков
Зам. нач. отдела	Четинабо
Исполнитель	Устинова
Проверил	Павловичева

СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ

г. Москва

ГД
1976

Форма протокола согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов (на 25 листах)

Серия
4900-В
Выпуск Лист
II 1-2

8. Назначение покупного изделия в разрабатываемом объекте _____
9. Ориентировочная потребность в покупных изделиях на год _____
10. Обозначение чертежа (схемы) разрабатываемого объекта, по которому производится установка покупного изделия _____
11. Причина согласования (в соответствии с п. 1.3 ГОСТ 2.117-71) _____
12. Условия применения покупного изделия _____
13. Стадия разработки конструкторской документации объекта (в соответствии с ГОСТ 2.105-68) _____
14. Необходимые сроки внесения изменений в документ, по которому производится поставка покупного изделия _____
15. Прилагаемые документы: _____

16. Данный протокол является техническим, дает право на применение арматуры, но не является обязательством для поставщика. Поставка согласованной настоящим протоколом осуществляется в установленном порядке через ^{заказчика} ~~Совхоз~~ ^{заказчика} ~~поставщика~~.

(должность) _____ (должность)
(подпись) _____ (подпись потребителя)

(дата) _____ (дата)

Согласовано: _____ Согласовано: _____

(должность) _____ (должность)

(фамилия, и.о.) _____ (фамилия и.о.)
подпись _____ подпись

дата _____ дата

Начало протокола см. лист 1-2.

ТД Форма протокола согласования применения
1976 завдвижек, обратных клапанов и
датборов (на 23 листах)

серия
4.900-6

выпуск лист
I 1-3

Науч. ответств.	Курмаков
Тех. ответств.	Четинин
Исполнителем	Четинин
Проверил	Павленко
	З.Башин

СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

Опросный лист

на изделия _____
применяемые _____

Рабочая среда (воздух, жидкость, наличие паров продукта в %)

2. Давление рабочей среды _____
3. Температура рабочей среды _____
4. Наличие в рабочей среде механических примесей / в мл и наибольшая крупность частиц в мм / однородная жидкость _____
5. Направление подачи среды (на или под золотник) _____
6. Преимущественное положение запорного органа (открыт или закрыт) _____
7. Окружающие условия:
 - а) влажность _____ при _____
 - б) температура от _____ до _____
 - в) запыленность _____
 - г) загазованность _____
 - д) вибрация _____
 - е) взрывоопасность _____
8. Установочное положение арматуры _____
9. Место установки (в помещении или на открытых площадках) _____

Продолжение см. лист 1-5.

Нав. отдел	Кузнецов
Заместитель	Истифатов
Исполнитель	Устинов
Исполнитель	Палочин

СНЗ СЗАО ДИНАМИКА ПРОЕКТ
г. Москва

ТД	Форма опросного листа к протоколу согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов (на 2х листах)	Серия	4.900
1976		Выпуск	Лист I 1-4

10. Назначение и условия работы арматуры в установке _____
11. Подвижная или стационарная установка _____
12. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т. д. _____
13. Срок службы _____
14. Количество циклов (открыто-закрыто) _____
15. Возможность замены выстроившихся деталей _____
16. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта _____
17. Время открытия или закрытия (для приводной арматуры) _____
18. Периодичность осмотров и проверок работоспособности _____
19. Место крепления арматуры на установке _____
20. Прочие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются _____

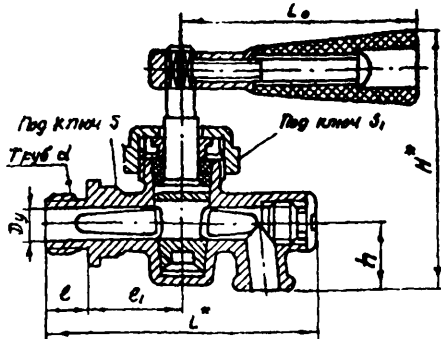
Инженер проекта
 Начальник отдела
 Ведущий конструктор

Нач. отдела	Куражков
Инж. проекта	Ветинара
Чертежник	Уелнара
Проверил	Получил
	Машин.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ НАПРАВЛЕНИЕ
 в Москве

Начало опросного листа см. лист 1-4.

ТД	Форма опросного листа в протокол согласованная примененная задвижек обратных клапанов и затворов (на всех листах)	серия	4.900-8
	1976	лист	II 1-5



Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y 10 кг/см²
 P_{np} 15 "
 P_r при 225°C 7,5 "

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67, технические требования по ГОСТ 7520-66.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой. Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке. В сливной части крана имеется отверстие для очистки прохода, заглушено винтом-пробкой.

Материал основных деталей: корпус, пробка, втулка сальника, накидная гайка - латунь; ручка - пластмасса; навивка - сухой асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

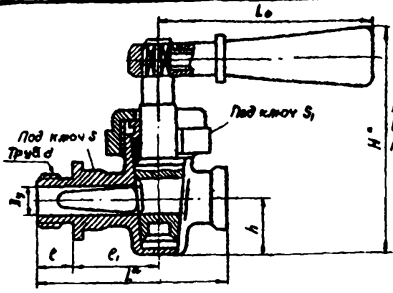
Условный проход, Ду	Труба d, дюймов	L*	e	e ₁	L	h	s	s ₁	L ₀	Вес	Стоимость, руб
6	1/4	78	10	32	79	25	14	30	68	0,27	0,72
10	3/8	80	12	32	84	30	17	30	65	0,31	0,92
15	1/2	96	13	34	100	35	22	36	97	0,6	1,05
20	3/4	116	14	42	110	35	27	46	97	0,85	1,40

* Размеры для справок

Изготовители - ПВА «Тяжпромартматура» (г. Пенза) и ПО «Киев-арматура» (Ду 6 и 10 мм).

Киевский завод «Кранпром»
 Проект № 100-100-100
 Проверил: [подпись]
 Установил: [подпись]
 Установил: [подпись]
 Установил: [подпись]

Т.Д.	Кран пробно-спускной сальниковый с изогну- тым спуском 10586к.	серия	4.800-8
1976		Выпуск	Лист 1-6



Материал основных деталей: корпус пробки - бр. Брусок сольника, накидная гайка - латунь; ручка - пластмасса; набивка - сухой асбест.

Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y	10
$P_{пр}$	15
P_p при 225°C	75

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67*
 технические требования по ГОСТ 7530-66*
 Уплотнение пробки - сольниковое. Подтяжка сольника - накидной гайкой.
 Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход D_y	Труба, дюйм	L'	1	4	n^*	h	s	s_1	L_0	Вес	Стоимость, руб.
6	1/4	65	10	32	74	18	14	30	68	0,27	0,61
10	3/8	67	12	32	81	20	17	30	66	0,29	0,62
15	1/2	78	13	34	98	24	22	36	97	0,5	0,96
20	3/4	94	14	42	107	28	27	46	97	0,75	1,26

* Размеры для справок

Изготовители - Киевский завод "Протоматюра" и Тажпроматюра (г. Пенза)

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Палавичева

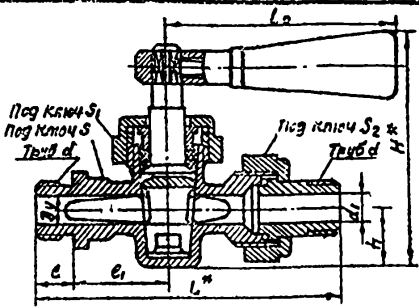
ИЗ
 1
 1
 1

Машинист
 г. им. правды
 Испытатель
 Проверил

СОЮЗБЫДЖИПРОЕКТ
 3 Москва

ТД 1976 Кран пробно-спускной сольниковый с прямым спуском 10Б95к

Серия Р
 Ч. 900-8
 Выпуск лист
 I 1-7



Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°С

Р _ч	10 кг/см ²
Р _{пр}	15 "
Р _р при 225°С	7,5 "

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67, *К технические требования по ГОСТ 7520-66.*

Уплотнения пробки - сальниковые. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробку.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник, накидная гайка, ниппель - латунь; ручка - пластмасса; набивка - сухой асбест.

Основные габаритные/присоединительные размеры(мм) и вес(кг)

Условный пропуск, Ду	Труба, d, дюймы	d ₁	L [*]	L	L ₁	H [*]	h	s	s ₁	s ₂	L ₀	Вес	Стоимость, руб.
6	1/4	6	63	10	32	14	18	14	30	24	65	0,36	0,78
10	3/8	9	94	12	32	81	20	17	30	30	65	0,41	0,82
15	1/2	13	104	13	34	88	24	22	36	33	97	0,68	1,22
20	3/4	18	119	14	42	107	28	27	46	41	97	0,98	1,54

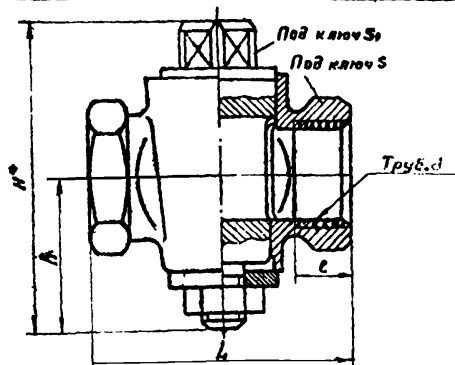
* Размеры для справок

Изготовитель - ПАО «ТЭЦ-Промарматура» (г. Пенза).

Т.Д. АЭТБ	Кран пробно-спускной сальниковый с прямым спуском и ниппелем 10Б196к.	серия 4.900-8
		Выпуск II Лист 1-8

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Бичуро
 Плякин
 Чарина
 Мещеряков
 АН
 Мещеряков
 АН

СПОЛВОПРОЕКТОПРОЕКТ
 г. Москва



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°C, требующих по своим свойствам применения латуни

Рy 6 кг/см²
 Рлр 9 " "
 Рр при t ≤ 100°C 6 " "

Конструкция и размеры по ГОСТ 6223-67¹, технические требования по ГОСТ 7520-66, соединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-60²

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь.

Основные габаритные, соединительные размеры (мм), вес (кг)

Условный проход Ду	Труба, дюмлы	L	ℓ	h [*]	h	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	55	12	63	33	27	12	0,24	0,66
20	3/4	65	14	76	40	32	14	0,36	0,78
25	1	80	16	94	50	41	17	0,63	1,10
32	1 1/4	93	18	108	57	50	19	0,92	1,50
40	1 1/2	110	20	120	62	60	22	1,65	2,60

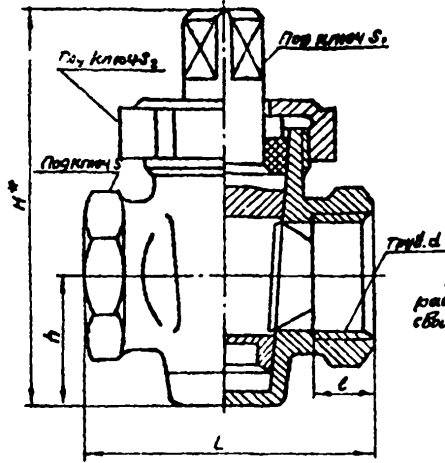
^{*} Размер для вставок

Изготовители - Краснокутский, Закарпатский (Зу 40 мм), арматурные заводы, НПО «Знамя труда» (г. Ленинград).

ТД
 1976г. Кран пробковый проходной натяжной муфтовый 11516к.

Серия
 4.900-8
 Выпуск II Лист 1-9

Соединительные детали
 Нач. отдела
 (на иж. право)
 Испытатель
 Проверил
 в.москва



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°C, трубопроводах по своим свойствам применялись латуни.

P_y	10 кг/см ²
P_{np}	15 "
P_p при $t \leq 100^\circ C$	10 "

Конструкция и размеры по ГОСТ 2704-66^{мм}, технические требования по ГОСТ 7520-66^{мм} присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68^{мм}

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - макидной гайкой.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, макидная гайка - латунь; набивка - пропитанная хлопчатобумажная.

Куряков	Устинова	Устинова	ЕМО
---------	----------	----------	-----

Иван. Стегала	Иван. Стегала	Иван. Стегала	Иван. Стегала
---------------	---------------	---------------	---------------

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

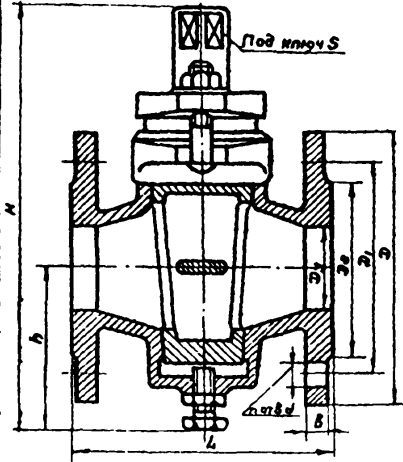
Условный проход, Ду	Труб. d, дюймов	L	z	H*	h	s	s ₁	s ₂	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	35	12	75	26	27	18	36	0,36	0,80
20	3/4	65	14	90	31	32	14	46	0,6	0,90
25	1	80	16	108	37	41	17	58	1	1,10
32	1 1/4	95	18	123	44	50	19	60	1,6	1,60
40	1 1/2	110	20	168	50	60	22	75	2,77	2,35

* Размер для справок. Примечание. Край Ду 40 изготовляют в баббел для отжима пробки и нижней части корпуса.

Изготовители - ПОЯ «Тяжпромарматура» (г. Пенза) Краснокутский арматурный и одесский ремонтно-механический (Ду 15, 20 и 25 мм) заводы.

СОНЗВОДОКВАЛПРОЕКТ
г. Москва

Т.Д.	Кран пробковый проходной сальниковый муфтовый ИБББк.	Серия	4.900-8
1976г		Листы	II 1-10



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°С.

P_y	10
P_{np}	15
P_p при $t \leq 100^\circ C$	10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 16394-70, присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.*

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.
 На торце квадрата пробки нанесена указывающая направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус пробки - бронза; сальник - чугун; набивка - пропитанная пенька

Курдюков	Устинова	Устинова	Попельникова
Иванов	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Иванов	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Иванов	Сидорова	Сидорова	Сидорова

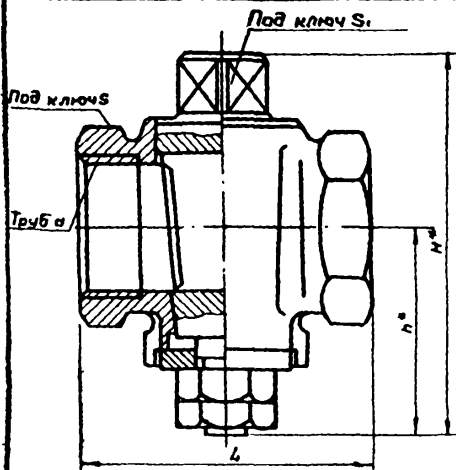
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

Условный проход Ду	L	d	d ₁	d ₂	b	d	h	s	n	Вес	Стоимость руб	
25	100	115	85	68	12	14	160	58	14	4	3,4	6,0
40	120	145	110	68	13	16	232	80	22	4	6,5	11,0
50	150	160	125	102	13	16	263	105	27	4	10	15,0
80	190	195	160	138	13	16	335	125	36	4	20	31,0

Примечание Кран Ду 25 мм изготавливают без болта в верхней части пробки в нижней части корпуса
 Изготовитель - Закарпатский арматурный завод

Соездводоканалпроект
 г. Москва

ТД	Кран пробковый проходной фланцевый	Серия 900-В
1976	сальниковый 1167 бк	Выпуск III Лист 1-11



Применяется на трубопроводах для топливного газа рабочей температурой до 50°C.

$$P_{пр} \quad 1,1$$

$$P_{р \text{ при } 50^\circ\text{C}} \quad 0,1$$

Тип, конструкция и размеры по ГОСТ 12153-66, технические требования по ГОСТ 7520-66, присоединительные концы - муфты по ГОСТ 6527-68.*

В корпусе предусмотрены упоры ограничивающие поворот пробки в пределах 90°С.

На торце квадрата пробки нанесены риски, указывающая направление прохода среды в пробке

Кран устанавливают на трубопроводе в рабочем положении

Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный прозов	Труб. d, дюймы	L	H°	h°	S	S1	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	55	72	39	27	12	0,273	0,55
20	3/4	65	83	45	32	14	0,463	0,64

* Размеры для справок

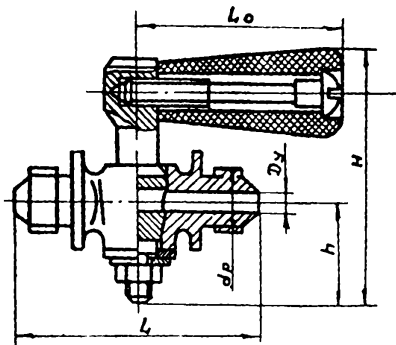
Изготовитель НПО «Киевэлектротрактор»

ТД Кран пробковый проходной натяжной
1976 газовый муфтовый 11Б10БК-1

Серия
4. 900-8
Выпуск II
Лист 1-12

Курдюков	Устинова	Устинова	Палочникова
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

КОНСТРУКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°С, требующих по своим свойствам применения латуни

R_y 25
 $R_{пр}$ 38
 R_p при $t < 100^\circ$ 25

Присоединительные концы - цапковые
 Направление ручки крану указывает направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь; ручка - пластмасса.

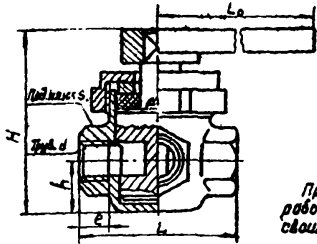
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Z_u	d_p	L	~H	h	L_0	Вес	Стоимость, руб.
4	M14x1,5	60	66	235	52	0,141	6,96

Изготовитель: ПО: «Тяжпромартматура (г. Пенза)

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова

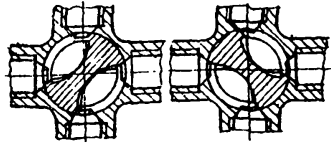
ТД	Кран натяжной цапковый ИБ22БК	Серия 4.900-Б
		Выпуск II
1976		Лист 1-13



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 400°С, требующих по своим свойствам применения латуны

Схемы перекрытия пробки

R _у	10 кг/см ²
R _{пр}	15 "
R _p при t ≤ 400°С	10 "



Технические требования по гост 1520-66*, присоединительные концы - муфтовые по гост 6527-66*

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой. У корпуса крана имеется четыре патрубка.

В зависимости от положения пробки проходы могут быть полностью перекрыты или соединены попарно.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пролке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, накидная гайка - латунь; сальник - сталь; рукоятка - цинковый сплав; набивка - сухая эластомерная.

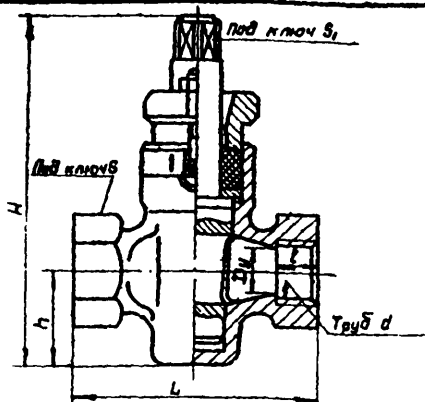
Курдюков
 Чистюков
 Чистюкова
 ЕМКО
 Нов. отдела
 Га. инж. пр. 10
 Удлинатель
 Пробойщик
 с. Маслов
 СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНТСТВО

Основные заборитные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход	Труба, дюйм	Размеры (мм)			h	z	Вес	Стоимость, руб	
		L	L ₀	e					
15	1/2	70	120	12	68,5	23,6	27	0,94	1,50

Изготовитель - ПОЯ "Тяжпромтемпература" (г. Пенза).

ТД	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый 11Б 236к	Серия	4900-В
		Выпуск	II
1976		Лист	1-44



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°С.

Р _у	10
Р _{пр}	15
Р _р при t ≤ 100°С	10

Основные размеры и технические требования по ГОСТ 2422-65, среднетемпературные муфтовые по ГОСТ 6527-66.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пролке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун, набивка - пропитанный пенка и асбест, резина.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

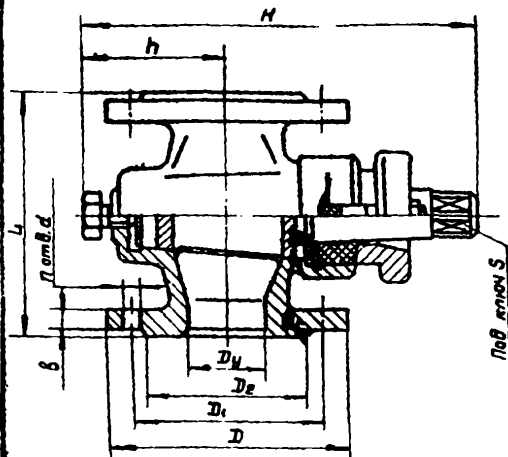
Условный проход Ду	Труба d, дюйма	L	ℓ	h	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб.
15	1/2	80	74	110	31	30	0,65	0,65
20	3/4	90	86	122	37	36	1,1	0,80
25	1	110	108	150	44	46	1,85	1,05
32	1 1/4	130	128	178	52	55	2,85	1,65
40	1 1/2	150	148	210	60	60	3,8	2,25
50	2	170	168	240	76	76	5,1	3,00
65	2 1/2	200	200	300	90	90	12,25	5,90
80	3	230	245	345	105	105	17,15	8,00

Примечание. Краны Ду 40, 50, 65 и 80 мм изготавливают с болтом для отжима пробки в нижней части корпуса.

Изготовители - Епиджский (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65 и 80 мм), Закарпатский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм) и Кролевецкий (Ду 15 и 20 мм) арматурные заводы, Капужский коммунального оборудования (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм)

Инв. отдела
 Гл. инж. преек.
 Уполномочитель
 Проверил
 Коллеж.
 Кузнецов
 Устинова
 Устинова
 Давыдова

ТД	Кран пробковый проходной сальниковый муфтовый 11ч бдк	Серия	4.900-8
		Выпуск	II
1976		Лист	1-15



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°C .

P_y	10
P_{np}	15
P_p при $t \leq 100^{\circ}\text{C}$	10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 2423-66, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.
Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пролке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугуны; набивка - пропитанная ленка.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ) И ВЕС (КГ)

Условный проход D_y	L	D	D_1	D_2	D_3	d	h	s	n	Вес	Стоимость, руб.
25	110	115	85	58	4	4	164	-	4	3.4	1.30
40	150	145	110	88	6	6	230	20	4	7.3	2.30
50	170	160	125	102	7	8	260	26	4	10.6	3.0
65	210	180	145	122	7	8	305	110	4	16.75	7.20
80	250	195	160	138	8	8	345	134	4	21.95	5.80
100	300	215	180	158	9	8	382	145	8	28.6	15.00

Примечание. Кран D_y 25 мм изготавливают без болта для отжима пробки в нижней части корпуса.

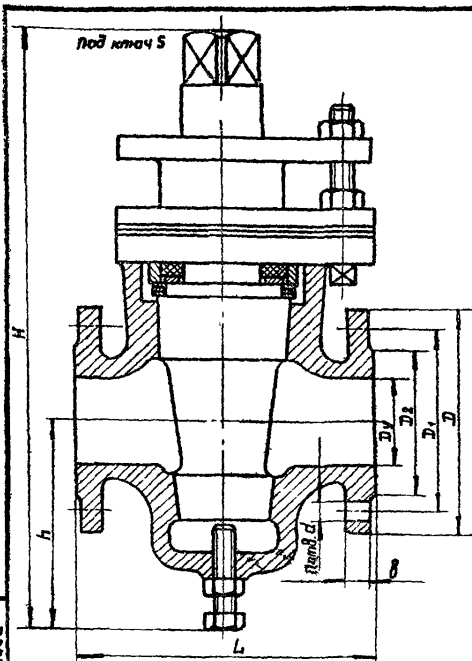
Заводы-изготовители - Елабужский, "Заря", г. Дзержинск.

ГД
1976

Кран сальниковый фланцевый пробоковый
проходной 114 вбк

Серия
4.900-В
Выпуск
I
Лист
4-16

Курдюков
Устинова
Устинова
Пальчикова
Лавинский
Иванова
Г. инж. проекта
Цетелинштейн
Павлов
г. Москва



Применяется на трубопроводах для щелочных сред рабочей температурой до 100°C.

Py	6
Pпр	9
Pp при t ≤ 100°C	6

Технические требования по ГОСТ 7520-86*, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 на P_{y10}.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

В случае замены пробки при износе предусмотрена возможность расточки корпуса.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в продке.

Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении. Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун; прокладка - картон; набивка - прорезиненная лентка.

И.ч. отдела	Курбанова
Ин. инж. проекта	Устинова
Специалист	Устинова
Проверил	Павличкова

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	δ	d	~H	h	s	n	Вес	Стоимость, руб.
80	260	195	160	138	18	18	335	188	30	4	58	37,00
100	350	215	180	158	18	18	565	212	60	8	92	47,00
125	400	245	210	188	21	18	640	218	80	8	145	32,00
150	450	280	240	212	21	28	680	230	88	8	188	60,00
200	500	335	295	268	25	25	890	255	110	8	305	90,00

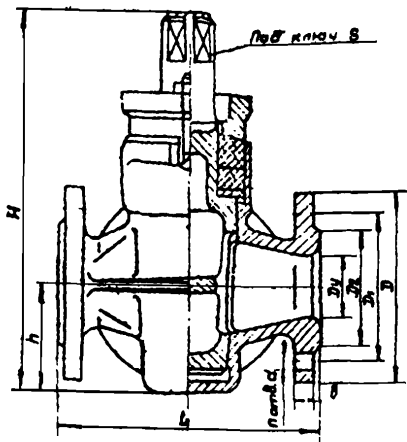
Изготовители - Темртауский литейно-механический (Ду 80, 100, 125, 150 и 200 мм) и Закарпатский арматурный (Ду 80 и 100 мм) заводы.

СПЕЦИАЛЬНО-КАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Кран пробковый проходной сальниковый
фланцевый 114 125к

Серия
4.900-В
Выпуск лист
II 1-17



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°C.

Р _у	6
Р _{пр.}	6
Р _{р.} при t ≤ 100°C	6

Конструкция, размеры и технические требования по ГОСТ 2938-66* (кроме Ду 100мм), присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67. Уплотнение протки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

У корпуса крана имеется три патрубка. Форма проходов в пробке в сечении Т-образная. В зависимости от положения пробки поток рабочей среды может направляться одновременно по двум патрубкам или в каждый патрубок отдельно.

На торце квадрата пробки нанесена Т-образная риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугуны; набивка - пропитанная пенька.

Курьская	Устинова	Польшинова
Устинова	Устинова	Польшинова
Устинова	Устинова	Польшинова

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный про-ход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	-H	h	S	n	Вес	Стоимость, руб.
25	145	100	76	60	12	12	185	90	19	4	4.4	3.60
40	180	130	100	80	15	14	276	95	27	4	10.4	7.20
50	200	140	110	90	18	14	318	110	32	4	11.3	8.70
65	230	160	130	110	25	14	385	132	41	4	16	14.00
80	280	188	150	128	25	16	408	145	46	4	27	16.50
100	350	205	170	148	28	18	440	163	50	4	47.2	24.00

Примечание. Краны Ду 40, 50, 65, 80 и 100 мм изготавливают с болтом для отжима пробки в нижней части корпуса.

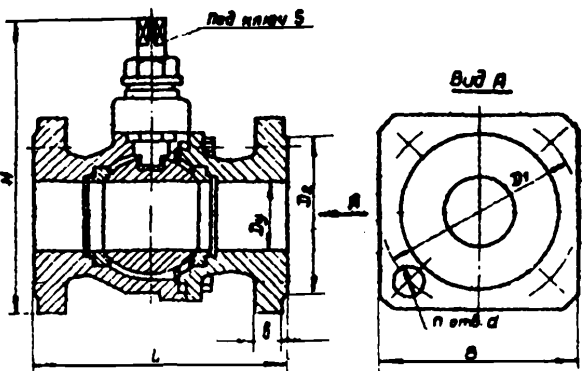
Изготовители - Елабужский арматурный (Ду 25, 40 и 50мм) и Кролевецкий (Ду 65, 80 и 100 мм) заводы.

СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНТСТВО
г. Москва

ТД
1976

Кран пробковый трехходовой сальниковый
фланцевый 114 18 БК.

Серия
4.900-В
Выпуск лист
1 4-18



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 166°С.

Py	10
Dпр	15
Pp при t ≤ 100°С	10

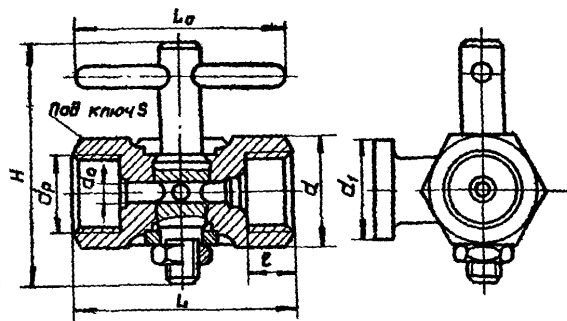
Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.
 Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - регулирующей гайкой. Уплотнительные кольца пробки - из фторопласта - 4.
 На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление потока среды в пробке.
 Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, пробка - чугун; шпиндель, регулирующая гайка - сталь; набивка - пропитанная пемька.

КОНЦЕРН ПИЩЕВОГО ПРОЕКТА г. Москва	Исполнитель	Иван
	Проверил	Иван
	Гл. инж. проекта	Иван
	Мен. отдела	Иван
	Курдюков	
	Устинова	
	Павлюкова	

ОСНОВНЫЕ ГАВАРИТНЫЕ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)											
Условный диаметр Ду	L	B	D ₁	D ₂	b	d	H	S	n	Вес	Стоимость, руб.
40	140	110	110	88	18	18	107	12	4	5	13.00
50	180									8.30	11.80
100	230									23.70	28.00

Изготовитель - Елабужский арматурный завод (Ду 40, 50 мм)
 Закарпатский арматурный - Ду 100 мм

ТД 1976	Кран шаровой проходной сальниковый фланцевый 11437п	Серия 4.900-8
		Выпуск лист 1-19



Применяется на трубопроводах жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

14М1-16 КТК-25

R_y	16	25
R_{pp}	24	38
R_p при 225°C	12	18,5

Технические требования по ГОСТ 7520-86.*
 Форма проходов в сечении пробки Т-образная.
 На торце квадрата пробки нанесена Т-образная риска, указывающая направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь; ручка - сталь.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход	d_p	d_0	d_1	d	L	L_1	$\sim H$	δ	L_0	Вес	Стоимость, руб
15	M20 ± 1.5	3	27	35	55	12	60	27	60	0.36	0.98

Примечание. По требованию заказчика муфтовые концы могут быть изготовлены с резьбами в руках вводов.

Изготовители - НПО «Киеварматура», Киевский завод «Промарматура», Одесский ремонтно-механический завод им. Осипенко.

г. Москва

ТД

1976

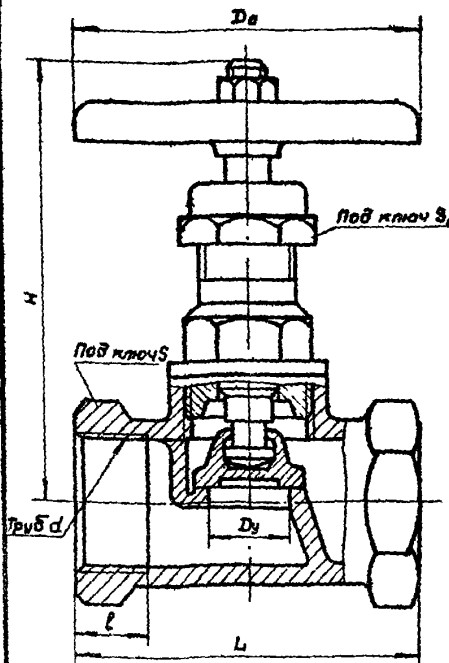
Кран натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра 14М1-16, КТК-25

Серия
4.900-8

Выпуск
II

Лист
1-20

Курдюков	Устинова	Пальчинова	Лавин	Исполнитель	Проект	Нач. отдела
						Ин. инж. протек.
						Исполнитель
						Проект
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР						



Применяется на трубопроводах для жидких и паровых сред рабочей температурой до 225°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

P_y	16
$P_{тр}$	24
P_p при 225°C	12

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 9086-74, присоединительные концы — муфтовые по ГОСТ 6527-88.*

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — накидной гайкой. Рабочая среда падает под затворик.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-80.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, затворик, шпиндель — латунь, маховик — чугун, алюминевый сплав, прокладка — паронит; маховика — пропитанный асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)
И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	Труба d, дюймы	l	H	б	с ₁	Д _о	Вес	Стоимость, руб.
15	55	1/2	12	82	27	24	65	0.39	0.31
20	65	3/4	14	88	32	24	65	0.48	0.41
25	80	1	16	103	41	27	80	0.8	1.08
32	95	1 1/4	18	112	50	27	100	1.08	1.40
40	110	1 1/2	20	121	60	27	100	1.81	2.05
50	130	2	22	145	70	32	120	2.85	2.80

Примечания:

- Вентиль 15Б1бк (Ду 15, 25 и 32 мм) может быть изготовлен с муфтовыми присоединительными концами с конической резьбой (изготовителем — указанными ниже заводами, кроме НПО «Киеварматура»).
- Вентиль 15Б1б изготавливается с уплотнением в затворнике из специальной массы.

Изготовители — НПО «Киеварматура» (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), НПО «Знамя труда» г. Ленинград, (Ду 15, 20, 25, 40 и 50 мм), Львовский (Ду 15, 25, 32, 40 и 50 мм), Крулинский (Ду 50 мм), Краснокутский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 мм), Генчицкий (Ду 15, 20 мм) арматурные заводы.

ТД

Вентиль запорный муфтовый
15Б1бк; 15Б1бр.

Серия
4 900-8Выпуск
IЛист
1-21

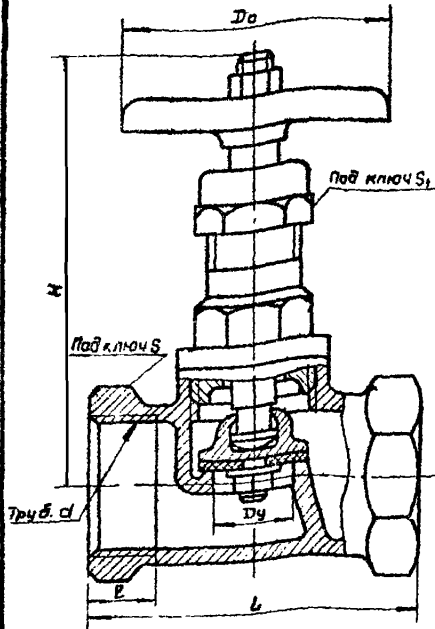
1976

Курдюков
Устинова
Устинова
Полычкина

Иск. отдел
Гл. инж. проекта
Уполномоченный
Проверил:

СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва



Применяются на трубопроводах для жидких и парообразных сред рабочей температурой до 50°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

Р _у	10
Р _{пр}	15
Р _р при 50°C	10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 3086-74, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68.*

Уплотнение шпинделя - сальниковая, подтяжка сальника - накидной гайкой.

Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, шпиндель - латунь; уплотнительное кольцо в золотнике - каучук или резина; маховик - чугун, алюминиевый сплав; прокладка - перлит, набивка - пропитанный асбест.

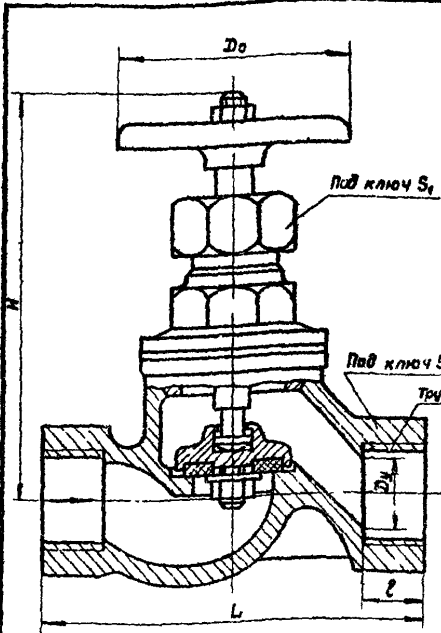
Условный проход Ду	L	Труб. d, дюймы	z	~H	S	δ ₁	D ₀	Вес	Стоимость, руб.
15	55	1/2	12	82	27	24	50	0.36	0.65
20	65	3/4	14	88	32	24	50	0.45	0.75
25	80	1	16	103	41	27	55	0.78	1.10
32	95	1 1/4	18	112	50	27	60	1.05	1.40
40	110	1 1/2	20	124	60	27	60	1.57	2.05
50	150	2	22	142	70	32	100	2.56	2.85

Изготовители - НПО «Киевтерматура», Киевский резино-пластмассовых изделий (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), НПО «Знамя труда» в Ленинград, (Ду 15, 20, 25, 40 и 50 мм), Краснодарский (Ду 15, 20, 25 и 32 мм), Львовский (Ду 15 и 50 мм), Генический, Харьковский № 5 «Сантехизделия» (Ду 15, 20 мм); П.О. «Туласантехника» (Ду 15, 20, 25 мм).

Курдюков	Устинова	Устинова	Палучкова
Нач. отдела	Инж. проекта	Уполномоченный	Проверил

СНПЗВООДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД 1976	Вентили запорные муфтовые 1563к, 1563р.	Серия 4.900-8
		Выпуск II



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C.

Pу	16
Pпр	24
Pр при 225°C	15

Технические требования по ГОСТ 5761-74, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68.

Уплотнение штифеля - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Рабочая среда подается под затворник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугуны; затворник, штифель, накидная гайка - латунь; уплотнительное кольцо в затворнике - фторопласт-4; маховик - чугун, алюминиевый сплав, пластмасса; прокладка - паронит, прокладочный картон.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	Труб. d, дюймы	l	~H	S	S1	D0	Вес	Стоимость, руб.
15	80	1/2	14	109.5	30	30	85	0.75	0.90
20	100	3/4	16	109.5	36	30	89	0.9	0.95
25	120	1	18	131.5	48	32	90	1.75	1.25
32	140	1 1/4	20	132.5	55	32	100	2.7	1.70
40	170	1 1/2	22	163.5	60	41	120	4.15	2.55
50	200	2	24	164.5	75	41	140	6.7	3.10

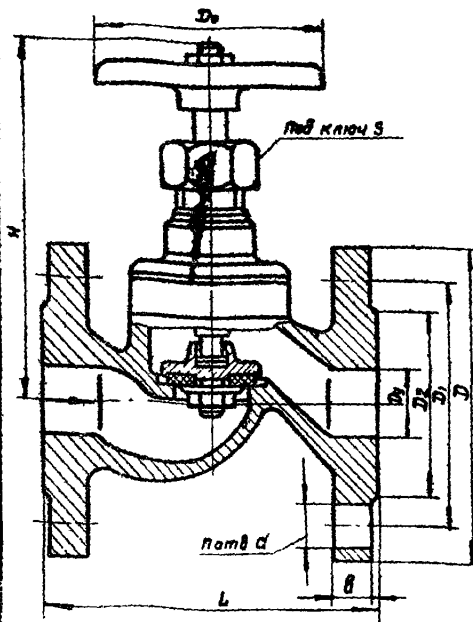
Примечание. Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в затворнике из резины: для воды (15ч 8р2) и для топливного газа (15ч 8р3) рабочей температурой до 50°C.

Изготовитель - (Ду 20мм) - крепежный; (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50мм) Уральский арматурный завод; Днепрпетровский опытно-экспериментальный завод (Ду 15, 25мм)

Исх. арт. вел. Курдюков
 Гл. инж. протек. Устинова
 Испытатель Устинова
 Проверил Пальникова
 г. Москва
 ТД
 1976

Вентиль запорный муфтовый
 15ч 8р2

Серия 4.900-В
 Выпуск I
 Лист 1-23



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C

P_y	16
P_{np}	24
P_p при 225°C	15

Технические требования по ГОСТ 5781-74^{*} присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Рабочая среда под золотник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-80.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугуун; золотник, шпиндель, накидная гайка - латунь; уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4; маховик - чугуун, алюминиевый сплав, пластмасса; прокладка - паронит, прокладочный картон.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход D_y	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	S	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
25	120	115	85	68	14	14	132	32	100	4	3.6	1.80
32	140	135	100	78	16	16	133	32	100	4	5.15	2.35
40	170	145	110	88	16	16	164	41	120	4	7.65	3.30
50	208	180	125	102	17	16	165	41	140	4	10.3	4.30

Примечание. Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в золотнике из резины для воды (15ч9р2) и для топочного газа (53ч9р2) рабочей температурой до 50°C.
Изготовитель - Крайовецкий арматурный завод.

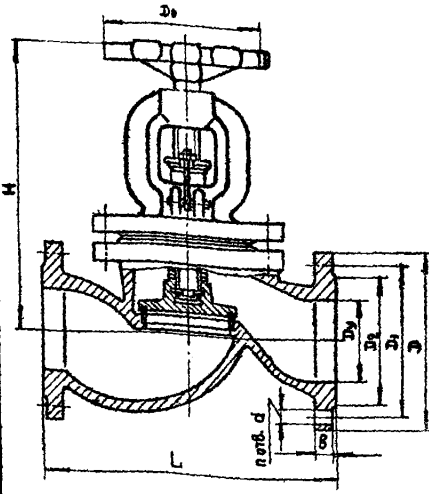
Иск. аттестация	Курдюков
Гл. инж. проект.	Истинова
Исполнитель	Истинова
Проверил	Павлючкова

СОНВОДАКВАПРДЕКТ
г. Москва

ГД
1976

Вентиль запорный фланцевый
15ч 9р2

Серия
4.900-В
Выпуск I лист
1-24



Применяется на трубопроводах для воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y	18 кг/см ²
$P_{пр}$	24 "
P_p при 225°C	14,5 "

Конструкция и основные размеры по ГОСТ 11572-85, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-87.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами.

Рабочая среда подается под золотник.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в таком рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, сальник, крышка, маховик - чугун; шпиндель, золотник - сталь; уплотнительные кольца в корпусе и золотнике - латунь; прокладка - паранит, набивка - сухой асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб.
65	290	180	145	122	17	18	371	180	4	22	10,70
80	310	195	160	138	19	18	335	200	4	29	12,50
100	350	215	180	158	21	18	395	200	8	39,7	21,00
125	400	245	210	188	25	18	440	240	8	60	28,00
150	480	280	240	212	25	23	530	320	8	87	30,00
200	600	355	295	258	27	25	692	400	12	142	48,00

Изготовители - Славгородский (Ду 65, 80, 150 и 200 мм) и Уральский им. Ленина (Ду 100, 125, 150, 200 мм), Душанбинский (Ду 80 мм) арматурные заводы.

Курдюков
Устинова
Устинова
ЗМО

Устинов
Устинов
Устинов

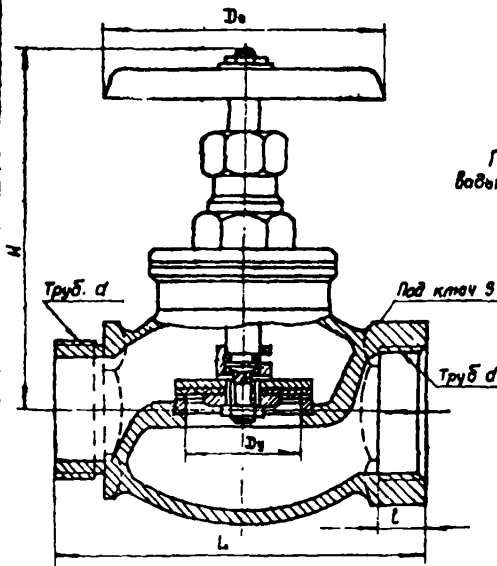
Исх. отделе
Гл. инж. проект.
Циркулярный
Проект

ЗАО ЗВОДОКАНАЛОПРОЕКТИ
г. Москва

ТД
1976

Вентиль
запорный фланцевый 154 14бр.

Серия
4.900-8
Выпуск
II
Лист
1-25



Применяется на пожарных трубопроводах для воды рабочей температурой до 50°С.

P_y	16 кг/см ²
$P_{пр}$	24 "
P_p при $t \leq 50^\circ C$	16 "

Технические требования по ГОСТ 5761-79, присоединительные концы: на входе - муфтовый; на выходе - цапковый для присоединения шланга с брандспойтом.

Уплотнение шпindelя - сальниковое. Подтяжка сальника - маховым колесом.

Рабочая среда подается под запорник.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, маховик - ковкий чугун; запорник, шпindelь - сталь; уплотнительное кольцо в запорнике - резина; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Исполнитель	Устинова
Проверил	Енто
Исп. отдела	Куряков
Гл. инж. проек.	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Енто
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	
г. Москва	

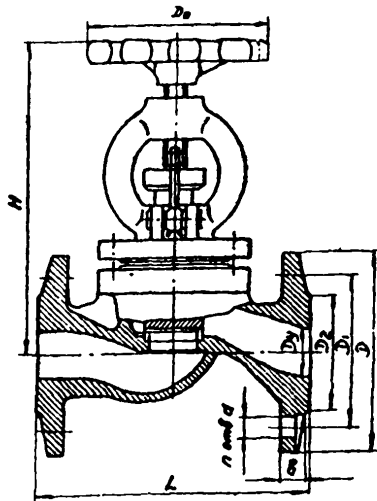
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)									
Условный прог.Д Ду	L	Труб. d дюймов	l	H	S	D0	Вес	стоимость, руб.	
50	160	2	22	165	70	100	4.8	2.20	

Изготовитель - Харьковский механический завод

ТД
1976

Вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой
50 000 000 СБ (по типу 15КЧ 11Р).

Серия 4.900-В
Выпуск II Лист 1-26



Применяется на трубопроводах для пара рабочей температуры до 300°C (15 кв 16 кв) и для воды и пара рабочей температурой до 225°C (15 кв 16 кв).

	15 кв 16 кв	15 кв 16 кв
Р _у	25	25
Р _{пр}	30	30
Г _р при t, °C.	225	225
	300	300

Конструкция и размеры по ГОСТ 11467-65, присоединительные фланцы по ГОСТ 12817-67. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжки - гальки - откидными болтами. Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по классу ГОСТ 3544-60. Вентили устанавливаются на трубопроводах в любом рабочем положении. Материал основных деталей: корпус, крышка - сталь; шпиндель - сталь; уплотнительное кольцо в золотнике - бронза или накладка из коррозионностойкой стали; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - драпированный асбест.

Основные габаритные присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

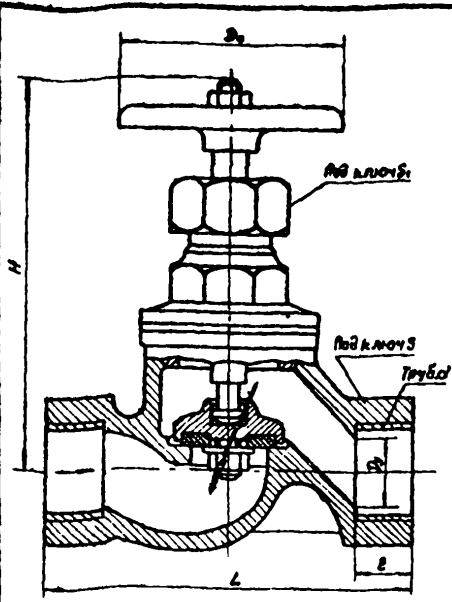
Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	В	d	~H	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
32	180	135	100	78	15	18	223	120	4	8	4.60
40	200	145	110	88	15	18	250	140	4	11	5.50
50	230	160	125	102	17	18	250	140	4	13.5	6.50
65	290	180	145	122	19	18	325	200	8	25	10.00
80	310	195	160	138	21	18	360	200	8	32	12.00

Примечание: По требованию заказчика могут быть изготовлены вентили аналогичной конструкции (15 кв 16 кв - I) - для фенольной воды в примесью аммиака и сернистых соединений рабочей температурой до 100 °C и растворов щелочей насыщенноной воды рабочей температурой до 225 °C.

Изготовители - Запорожский (Ду 32, 40 и 50 мм), (Ду 32, 40, 50, 65 и 80 мм) и Тагатавдинский (Ду 40, 50 и 80 мм) арматурные заводы.

Курдюков
Устинова
Устимова
Пальчикова
Знаменский
Масляков
Галактико
Испытатель
Проверил
Сектор
Моск

ТД	Вентили за парные фланцевые 15 кв 16 кв	Серия 4.900-В
1976		Выпуск II Лист 1-27



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°С.

P_y	16 кг/см ²
P_{ap}	24 "
P_p при 225°С	15 "

Технические требования по ГОСТ 3761-75, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68

Уплотнение штока - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой
Рабочая среда подается под золотник
Герметичность затвора по 6 классу ГОСТ 9544-60

Вентили устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении
Материал основных деталей корпуса, крышечки - чугун, шпиндель - латунь, золотник - сталь, уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4, накидная гайка - сталь, ковкий чугун, муфта - чугун, алюминиевый сплав, прокладка - пернит, прокладочный картон

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

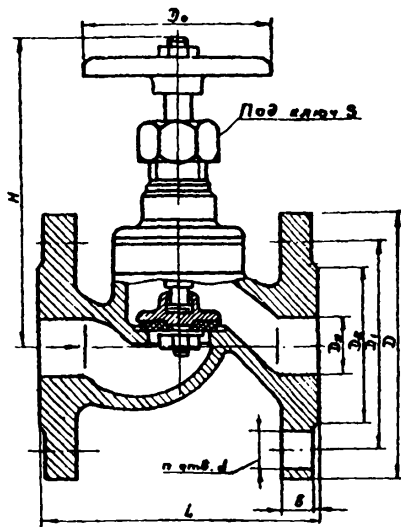
Условный проход Ду	L	Труба, диаметр	l	H	B	S ₁	S ₂	Вес, кг	Стоимость, руб
15	90	1/2"	12	109,5	27	24	65	0,7	0,80
20	100	3/4"	14	109,5	36	24	65	0,9	0,92
25	120	1"	16	121,5	41	27	60	1,4	1,40
32	140	1 1/4"	18	131,5	50	37	60	2,1	1,80
40	170	1 1/2"	20	142,5	60	36	120	3,7	3,70
50	200	2"	22	161,5	70	36	120	5	5,25

Примечание Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом из резины в золотнике (15 кг 18 кг) - для воды и топливного газа рабочей температурой до 50°С
Изготовители - Запорожский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), краплевский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм) и Семеновский (Ду 15, 20 и 25 мм) арматурные заводы

Мат. отдела
Инженер
Чертежник
Проверен
Курдюков
Истинова
Истинова
Е. И. К.

СОВЕТСКОЕ КОСМОС ПРОЕКТИ
2. Москва

ТД 1976г	Вентиль запорный муфтовый 15 кг ; 18 п 2.	Серия 4.900-8
		Выпуск Лист II 1-28



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C, Ру 16; Рр 24; Рр при 225°C 13. Технические требования по ГОСТ 5761-65, присоединительные фланцы по ГОСТ 12817-67.*

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой. Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей:
корпус, крышка - ковкий чугун; шпиндель - латунь; золотник - сталь; уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт - 4; накидная гайка - сталь, ковкий чугун; маховик - чугун, алюминиевый сплав; прокладка - паронит, прокладочный картон.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	B	d	H	S	D0	n	Вес	Стоимость, руб
25	120	115	85	68	12	14	132	27	100	4	2,7	2,40

Примечание Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в золотнике из резины (15кч19р2) - для воды и топливного газа рабочей температурой до 50°C

Завод-изготовитель - Семеновский арматурный завод.

ТД

Вентиль запорный фланцевый
15кч19п.2

Серия
4.900-8Выпуск
II Лист
4-29

1976

СОЮЗПРОЕКТОКОНПРОЕКТ
 г. Москва
 Проектировщик
 Черепанов
 Дл. изж. пр.-го
 Курамов
 Устинова
 Устинова
 Е.И.МО

Применяются на трубопроводах для пара рабочей температурой до 300°C (15кч 922нж) и для технической воды и пара рабочей температурой до 225°C (15кч 922бр)

15кч 922нж 15кч 922бр
40 кг/см²
60

Р_ч
Р_{пр}
Р_р при t, °C; 225 — 35 кг/см²
300 32 — "

Технические требования по ГОСТ 5761-74, при соединительных фланцы по ГОСТ 12В17-67.
Уплотнение шпинделя — салениковое. Подтяжка саленика — аткидными болтами.

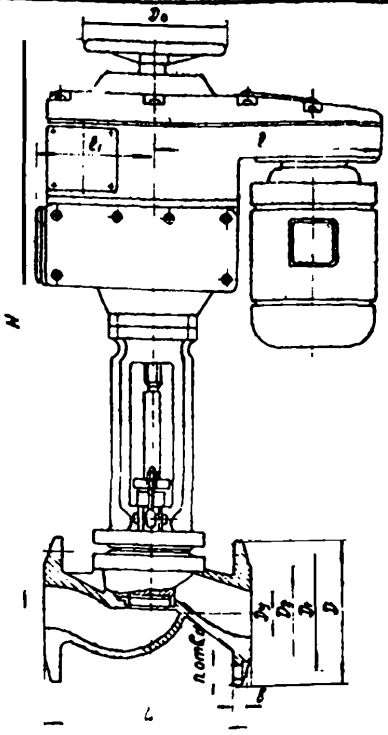
У вентилля 15кч 922нж уплотнительная поверхность золотника наплавлена коррозионностойкой сталью.

Рабочая среда подается под золотник. Герметичность золотника по классу ГОСТ 9544-60.

Управление вентилем — от электропривода типа ВТА00В с электродвигателем на 11,2 кВт на напряжение 220/380 В, мощностью 0,18 кВт, с числом оборотов вала в минуту 2800. Время открывания или закрывания вентилля электроприводом — 25 сек. Управлять вентилем можно также при помощи ручного дублера.

Вентиль устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка с горизонтальным расположением шпинделя (червяком вверх), если имеется опора под электроприводом.

Материал основных деталей: корпус, крышка, саленик — ковкий чугун; золотник — сталь; шпиндель — сталь 2Х13; уплотнительные кольца в корпусе и золотнике (15кч 922бр) — латунь; прокладка — паронит; набивка — пропитанный асбест



Курдюков	Устинова	Устинова	Енмо
Иванов	Петров	Сидоров	К

Нац. отдел	Исполнитель	Проверил
Г.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	B	d	H	L	L1	D0	n	Вес	Стоимость, руб
50	230	160	125	102	17	18	628	240	125	160	4	38	102,00

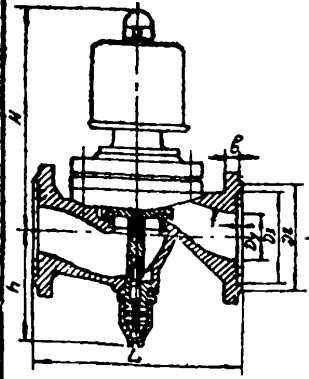
Изготовитель — Запорожский арматурный завод и НПО "Знамя труда" (г. Ленинград)

СОИЗВОДКАПРОСМ
г. Москва

ТД	Вентили запорные с электроприводом.
1976г	фланцевые 15кч 922нж; 15кч 922бр.

Серия	4.900-8
Выпуск	II
Лист	1-30

Применяется в системах дистанционного электрического управления на трубопроводах для пресной воды рабочей температурой 1-45°С, воздуха рабочей температурой до 45°С (вентиль Ду 25 мм), пара и масла рабочей температурой от -40 до +45°С (вентиль Ду 40 мм), фреона-12 и 22 с маслом рабочей температурой от -20 до +43°С (вентиль Ду 50 мм). Температура окружающего воздуха до 50°С.



Рр 0,1 - 16 кг/см²

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234 - 67* на Ру 16 кг/см²

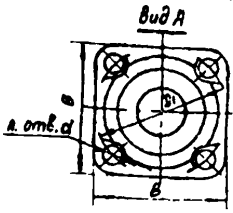
Рабочая среда подается на золотник. Герметичность в затворе обеспечивается при перепаде давления на золотнике не менее 1 кг/см²

Управление вентилем - от электромагнитного привода во взрывозащищенном исполнении (см таблицу), а также при помощи ручного дублера. Для облегчения работы электромагнитного привода при открывании вентиля имеется разгрузочный золотник. При подаче тока в катушку электромагнита якорь (разгрузочный золотник) притягивается к стопу и поднимает основной золотник. Давление над мембраной резко падает.

Под давлением рабочей среды основной золотник поднимается и открывает проход вентиля; при выключении тока вентиль закрывается.

Вентиль устанавливают на горизонтальном трубопроводе электромагнитным приводом вертикально вверх.

Материал основных деталей: корпус - ковкий чугун; крышка - сталь; золотник - сталь К17; уплотнительные кольца: в корпусе - коррозионностойкая сталь, в золотнике - резина; мембрана - резина или прозрачная ткань.



Исполнитель	Устинов В
Проверил	Устинов В
Маш. отдела	Устинов В
Эл. инж. проекта	Устинов В
Исполнитель	Устинов В
Проверил	Устинов В
Маш. отдела	Устинов В
Эл. инж. проекта	Устинов В
Исполнитель	Устинов В
Проверил	Устинов В

Условный проход вентиля Ду, мм	Характеристика электромагнита				
	ПВ, %	постоянный ток		переменный ток	
		Напряжения, В	мощность, Вт	напряжения, В	мощность, Вт
25	100	29	20	127	40
40				220	
50 (фреон-12)		220	380		
50 (фреон-22)			400		

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	B	Д ₁	Д ₂	Д ₃	В	f	а	Н	h	п	Вес	Стоимость, руб.
25*	160	90	85	68	58	12	3	14	180	80	4	7.38	22.00
40	170	110	110	88	76	13	3	18	186	91	4	9.11	28.00
50	230	160	160	102	88	15	3	18	184	104	4	13.38	36.00
65	290								235				75.00

* Вентиль для воды с соединительным выступом по ГОСТ 1234-67.
 ** Вентиль изготовляют с круглыми фланцами

Изготовитель - Семеновский арматурный завод

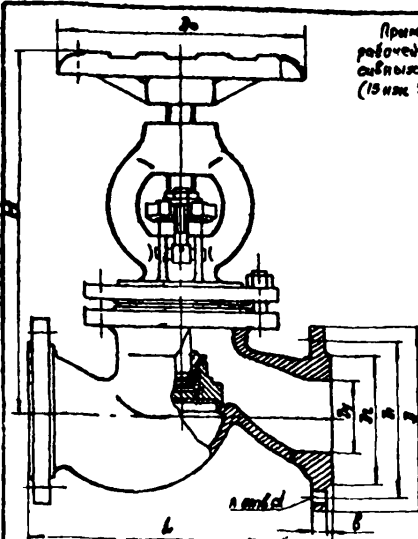
ТД	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом фланцевый 15 кч 8В Вр СВМ.	Серия	4 900-В
		Выпуск	Лист II
1976		Лист	1-31

СНОВЗВ ПДКЖАНАПРОСМ
г. Москва

Применяется на трубопроводах для воды и пара рабочей температурой до 125°С (15с.22нж) и агрессивных сред рабочей температурой до 420°С (15нж 22бк).

15с.22нж 15нж 22бк

Р_н 40 кг/см²
 Р_р 60 кг/см²
 Р_р при t, °С:
 420 32
 425 11



Материал основных деталей
 15с.22нж 15нж 22бк

Тип и основные размеры по ГОСТ 9659-66, технические требования по ГОСТ 3709-74. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1239-67. Уплотнение фланцев - сальниковое. Подтяжку сальника откидными болтами.
 Уплотнительные поверхности корпуса и золотника наплавлены коррозионностойким сталью (15с.22нж) или выполнены непосредственно на самом корпусе (15нж 22бк).
 Верхнее уплотнение в крышке вентиля обеспечивает отключение сальниковой камеры при полностью открытом затворе. Поверхности держат уплотнения в крышке наплавлены коррозионностойким сталью.
 Вентили Ду 125, 150 и 200 мм изготавливают с разъемным золотником для снижения усилий при открытии вентиля.
 Работа среза парается под золотник.
 Зернистость затвора по 1 классу ГОСТ 954-60.
 Вентили устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Корпус, крышка, золотник, шпиндель, сальник, свободная втулка, маховик, прокладка, набивка
 Сталь 12Х1МФТ
 Сталь 12Х1МФТ
 Бронза
 Ковкий чугун
 Порошок
 Сжжл асбест

Примечания. По требованию заказчика основные детали изготавливают из стали 12Х1МФТ, 12Х1МФТ и 12Х1МФТ.

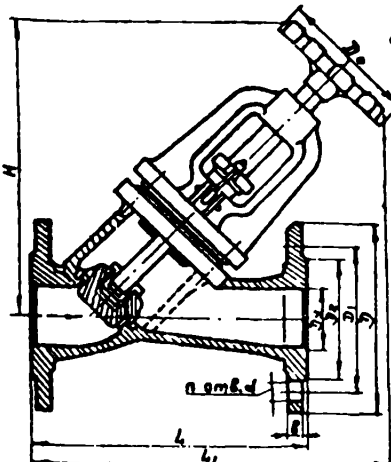
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и Вес (кг)

Условный проход Ду	L	Z	Z ₁	Z ₂	B	d	H	Z ₀	n	Вес	Стоимость, руб
40	200	145	110	88	18	18	280	100	4	16,5	12,40
50	230	160	125	102	20	18	280	100	4	17,4	12,80
65	290	180	145	122	22	18	360	240	8	23,6	22,40
80	310	195	160	138	22	18	360	240	8	26	24,00
100	350	230	190	162	24	23	370	320	8	30	34,40
125	400	270	220	188	28	27	445	280	8	75	90,00
150	480	300	250	218	30	27	515	320	8	102	170,00
200	600	375	320	285	38	30	600	400	12	174	240,00

Изготовители - ПОА "Тяжпромартматура", г. Пенза (Ду 150 и 200 мм); Георгиевский им. Ленина (Ду 40, 50, 65, 80 и 100 мм), (НПО "Зианья труба" г. Ленинград - Ду 30, 40, 60 мм).

ТД	1976г	Вентили закорные фланцевые 15с.22нж; 15нж 22 бк.	Серия 4.900-В
			Выпуск II Лист 1-32

Инж. отдел
 Вал. инж. проект
 Шела. инж. проект
 Провера
 Курдюков
 Устинов
 Устинов
 Беляев
 СОЛАЗ ВДК КАНВАЛПРОЕКТИ
 г. Москва



Применяются на трубопроводах для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 425°C (15с58нж) и для агрессивных сред рабочей температурой до 420°C (15нж 58бк)

15с58нж 15нж 58бк
 16 кг/см²
 24 "

Р_у
 Р_{пр}
 Р_р при t, °C:
 420 — 125 кг/см²
 425 9 — "

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 10893-62 (кроме Ду 85 мм), соединительные фланцы по ГОСТ 12821-67, допускается изготовление вентиля с фланцами по ГОСТ 12822-67 и ГОСТ 12823-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - отжимными болтами. Уплотнительные поверхности корпуса и золотника выполнены коррозионностойкой сталью (15с58нж) или выполнены непосредственно на самом корпусе (15нж 58бк).

Вращение уплотнений в задатнике и крышке обеспечивает отключение сальниковой камеры при полностью открытом затворе.

Поверхность внешней уплотнения в крышке выполнена коррозионностойкой сталью.

Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по I классу ГОСТ 3544-80.

Вентили устанавливаются на трубопроводах в любом рабочем положении.

Материал основных деталей
 15с58нж 15нж 58бк

Корпус, крышка, золотник, шпиндель, сальник - Сталь Сталь Сталь Х17Н4ГЛ
 Резьбовая втулка - бронза; Маховик - ковкий чугун; Прокладка - паронит, фторопласт-4; Набивка - АГ-1.

Примечание. Потребования заказчика к основным деталям вентиля могут быть изготовлены из сталей 3М-634, Х17Н4ГЛ, 0Х18Н9Т и Х17Н13М2Т. Вентили могут быть изготовлены с конусным уплотнением в затворе на трубопроводах для бензина, воды с примесью воска, мелкодисперсного алюминия и для других жидких и газообразных средств с твердыми частицами.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	L ₁	D	D ₁	D ₂	δ	d	~H	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
25	160	260	115	85	66	12	14	225	80	4	6,5	32,00
32	180	240	136	100	78	14	18	225	80	4	8	45,00
40	200	263	145	110	88	14	18	255	100	4	10,7	70,00
50	230	340	160	125	102	14	18	292	130	4	13,7	80,00
80	310	470	195	150	138	17	18	405	200	4	27,7	150,00
100	350	580	215	180	158	17	18	508	240	8	41,35	208,00
125 80	480											290,00
150	480	605	280	240	212	23	23	700	360	8	89	360,00

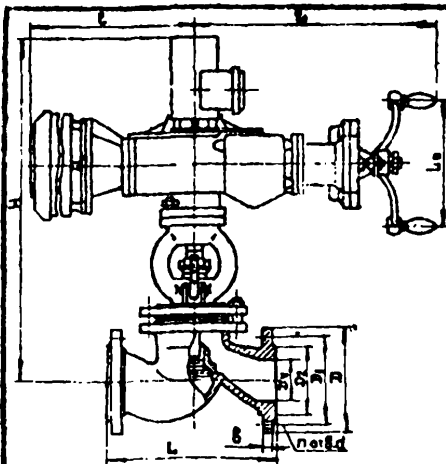
Изготовитель - НПО "Эномя труба" (г. Ленинград)
 15с58нж Ду 50, 80 и 100 мм и 5нж 58бк, Ду 25, 32, 40, 50, 80 и 100 мм

Т.Д.	Вентили запорные прямоочные фланцевые	4.900-8
1976 г.	15с58нж; 15нж 58бк	Впуск I Давт 1-33

Нач. отдела
 Спец. инж. пр-та
 Уполномоченный
 Проверен

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Б.И.И.

С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О С К И
 в Москве



МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ
15С922НЖ 15НЖ922БК

Корпус, затворник, шпин-
дель, колпачок Сталь Сталь 2Х15
Крышка, сальник Сталь
Резьбовая втулка Латунь
Прокладка Паронит
Набивка АС-13

15С922НЖ 15НЖ922БК

40 кг/см²
90 "

41

Р_д
Р_{пр} при t°С
420 -
425 22 32 кг/см²
- "

Применяется на трубопроводах для воды и пара
рабочей температурой от -40 до +425°С (15С922НЖ)
и агрессивных сред рабочей температурой
от -70 до +420°С (15НЖ922БК).

Технические требования по ГОСТ 5781-74, присоеди-
нительные фланцы по ГОСТ 12821-67, допускаются
изготовление фланцев по ГОСТ 12822-67 и
12823-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка
сальника - откидными болтами.

Уплотнительные поверхности корпуса и затворника
направлены коррозионностойкой сталью.

Рабочая среда подается под затворник.

Герметичность затвора по I классу ГОСТ
9544-60.

Управление вентилем - от электропривода
(см. таблицу).

Вентиль устанавливают на горизонтальном тру-
бопроводе электроприводом вертикально вверх

Допускается установка вентилей в горизонталь-
ным расположением шпинделя, если имеется опора
под электропривод.

Исполн.	Курдюков
	Чистюкова
Провер.	Устинова
	Евко
Масштаб	1:1
	1:1
Гл. инж. проект.	Устинова
	Устинова
Основатель	Устинова
	Устинова
Исполн.	Устинова
	Устинова
Гл. инж. проект.	Устинова
	Устинова
Основатель	Устинова
	Устинова
Исполн.	Устинова
	Устинова
Гл. инж. проект.	Устинова
	Устинова
Основатель	Устинова
	Устинова

Условный проход вентилей Dy, мм	Тип электро- привода или типа привода	Электропривод				
		Тип	Напряжение, В	Мощность, кВт	Число оборотов в минуту	Время отклю- чения или закрытие вентилей электро- приводом, сек
50	В70СВ	АОЛ-11-2Ф3	220/380	0.18	2800	20
60	6099.059	АОС-31-4Ф2	220/380	0.8	1600	0.13
100	6099.059	АОС-31-4Ф2	220/380	0.8	1200	0.14
150	6099.054	АОС-42-4Ф2	210/380	2.8	1275	11
200	6099.053	АОС-31-4Ф2	220/380	4.5	1335	11.2

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход D Dy	L	D	D ₁	D ₂	B	d	z	z ₁	~H	L ₀	n	Вес	Стоимость, руб.
50	230	160	125	102	17	18	165	190	606	200	4	16.3	120.00
65	290								398				180.00
80	310	185	160	138	19	18	182	193	667	240	8	35.1	190.00
100	350	230	190	162	21	23	182	193	896	240	8	43.7	210.00
150	480	300	250	218	27	27	204	532	947	310	8	227	400.00
200	600	375	320	285	35	30	286	780	1217	400	12	227	490.00

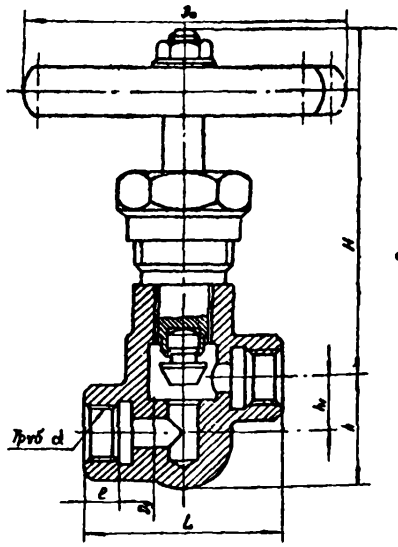
Изготовители - Георгиевский арматурный завод им. Ленина
(15НЖ 922БК) Dy 50, 65, 80, 100 мм и П.О. "Тяжпромарматура" г. Пенза
(15С* 922БК) Dy 150 и 200.

ТД
1976

Вентили запорные с электроприводом
фланцевые 15С922НЖ; 15НЖ922БК.

Серия
4.900-В

Выпуск
I Лист
1-34



Применяются на трубопроводах для агрессивных сред рабочей температур до 300°С.

R_d	40 кг/см ²
R_{pr}	60 "
R_p при 300°С	82 "

Технические требования по ГОСТ 5761-59, при соединительные концы - муфтовые.
 Уплотнение шпинделя - солиниковое. Подтяжка солиника - накидной гайкой.
 Рабочая среда подается под золотник.
 Вентили устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей.

- Корпус, солиник: 15НЖ 6Бк, Сталь Х17Н9Т, Сталь Х17Н13М2Т
- Золотник, шпиндель: Сталь Х17Н13М2
- Уплотнительное кольцо: Фторопласт-4
- Валитище: Фреьбпласт
- Маховик: Фрум-В
- Набивка: ковкий чугун

Основные заборитные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

Условный проход Ду	L	Плече d	l	h	h	h	h	Вес
6	40	1/4	10	105	23	11	30	0,52
15	58	1/2	13	136	41	11	30	1

Изготовители - Славгородский (Ду 6 мм) и Таштумьдинский (Ду 15 мм) арматурные заводы.

Исполн	Курдюков
Уст. инж. проекта	Устинов
Уст. инж. в/д	Устинов
Инженер	Емко
Проверил	

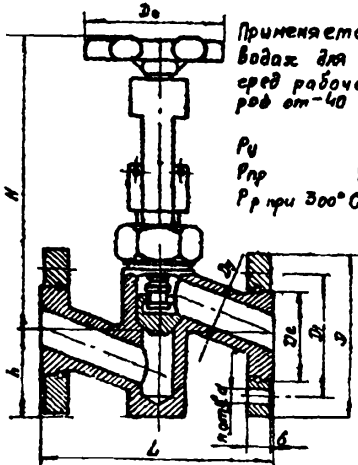
СОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПРОЦЕНТ
 г. Москва

ТД	Вентили	4900-В
1976г	запорные муфтовые 15НЖ 6Бк; 15НЖ 6Бк-1	Лист 1-35

Для Ду 15, 20 и 25 мм.

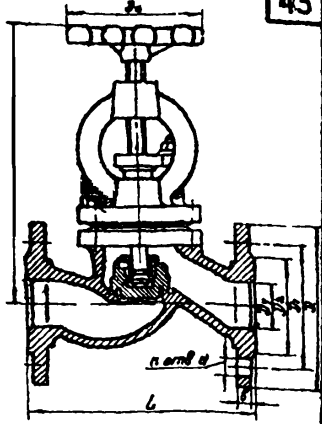
Для Ду 32-150 мм

43



Применяется по трубопроводам для агрессивных сред рабочей температурой от -40 до +300°С

P_р 16
P_р 24
P_р при 300°С 14



Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9844-60.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей

Ду 32, 40, 50, 65, 80, 100 и 150 мм.

корпус, крышка, золотник, шпиндель, седельный Сталь 10к18НУГЧЛ и КИТНБ

Разборная втулка
Маховик
Прокладка
Набивка

ФУМ-В

Примечание по требованию заказчика основные детали вентилей могут быть изготовлены из сталей 31-654 и 40411337.

Мат. отдела	Курдюк
Эл. инж. проект	Устинова
Цепляк	Устинова
Пробирч	Б.М.К.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	Z	Z1	B	d	H	h	Z0	n	Вес	Опытный руб	Завод-изготовитель
15	130	125	100	78	14	18	210	-	100	4	24	65	НПО "Знамя труда" г. Ленинград
20	200	145	110	88	14	18	210	-	110	4	11,50	68	
25	230	160	125	102	14	18	235	-	110	4	13,24	72	
32	290	180	145	122	15	18	350	-	200	4	24,15	100	
40	310	195	160	138	17	18	355	-	200	4	27,5	126	
50	350	215	180	158	17	18	396	-	240	8	42	184	
65	400	245	210	188	19	18	450	-	280	8	64,9	238	
80	480	280	240	212	21	22	520	-	360	8	87,15	340	

ТД

Вентиль

Серия 4 900-8

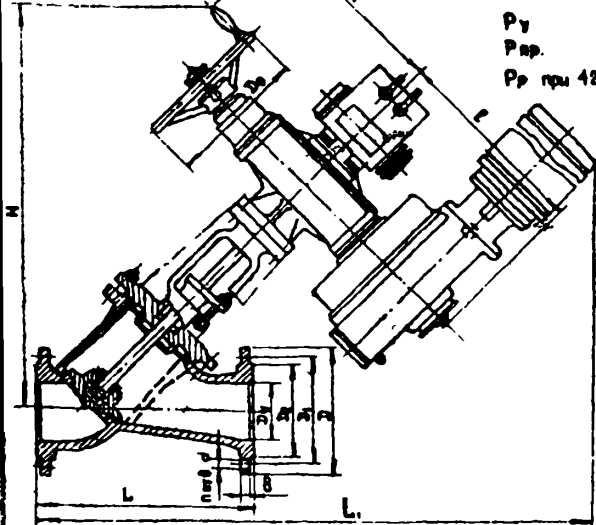
1976г. запорный фланцевый 15 НЖ 65 Бк.

Выпуск II Лист 1-36

СОЗДАНО НА ЗАПОРТЕ

г. Москва

Применяется на трубопроводах для агрессивных сред рабочей температурой до 420°C.



Р_у 16 кг/см²
 Р_р 24 "
 Р_р при 420°C 12,5 "

Производительные данные по ГОСТ 12882-67.
 Уплотнение штока - сальниковое. Подкладка сальника - отливные болты.
 Верхнее уплотнение обеспечивает отключение сальниковой камеры при полностью открытом затворе.
 Рабочая среда подается под затворник.
 Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9544-60.

Управление вентилем - от электропривода (см. таблицу), а также при помощи ручного дублера.

При работе на трубопроводах для сред температурой выше 120°C необходима обеспечить защиту электропривода от перегрева.

Вентиль устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка вентиля

с горизонтальным расположением штока, если имеется спара под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, затворник, сальник - сталь Х18Н13М2ТЛ; колпачок, штобель - сталь Х18Н12М2Т; резьбовая втулка - бронза; набивка - сухой асбест и графит.

Примечание.

По требованию заказчика основные детали вентиля могут быть изготовлены из сталей: Х23Н8ВМ2ТЛ, Х23Н8ВМ2Т, Х23Н8ВМ3Д3Л, Х23Н8ВМ3Д3, ЭИ-654, Х18Н9ТЛ, Х18Н9Т, Х17Н2.

Кривокоп
 Устинова
 Устинова
 Еленко
 Мех. отдел
 Г. И. К. преем.
 Установитель
 Проверил
 8. Мая 68
 СОИЗВОДИТЕЛЬ
 ТД
 1976

Исполн. прив. Вентиль ЗУ	Тип электропривода	ЭЛЕКТРОПРИВОД				
		Тип	Напряжение, В	Мощность, кВт	Число оборотов вала в минуту	Время открывания и закрывания вентиля электроприводом, сек.
30	Э7А008	АОА-11-2Ф3	220/380	0.18	2800	27
50	Э7А008	АОА-11-2Ф3	220/380	0.18	2800	27
100	Э7В018	АОА-21-4Ф3	220/380	0.27	1400	27
150	Э7В025	АОАС2-21-4	220/380	1.3	1300	27

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Исполн. прив. ЗУ	L	L ₁	D	D ₁	D ₂	B	d	~H	z	z ₁	D ₀	П	Вес	Стоимость, руб.
30	230	400	160	123	102	64	18	590	150	114	200	4	50	280.00
50	310	500	195	168	136	75	16	675	150	114	200	4	65	280.00
100	380	690	215	180	156	77	16	680	328	338	240	8	115	440.00
150	480	1150	280	240	212	81	23	800	318	338	240	8	162.3	640.00

Примечание По требованию заказчика присоединительные фланцы вентиля могут быть изготовлены с фланцами по ГОСТ 12882-67 или с патом по ГОСТ 12882-67.

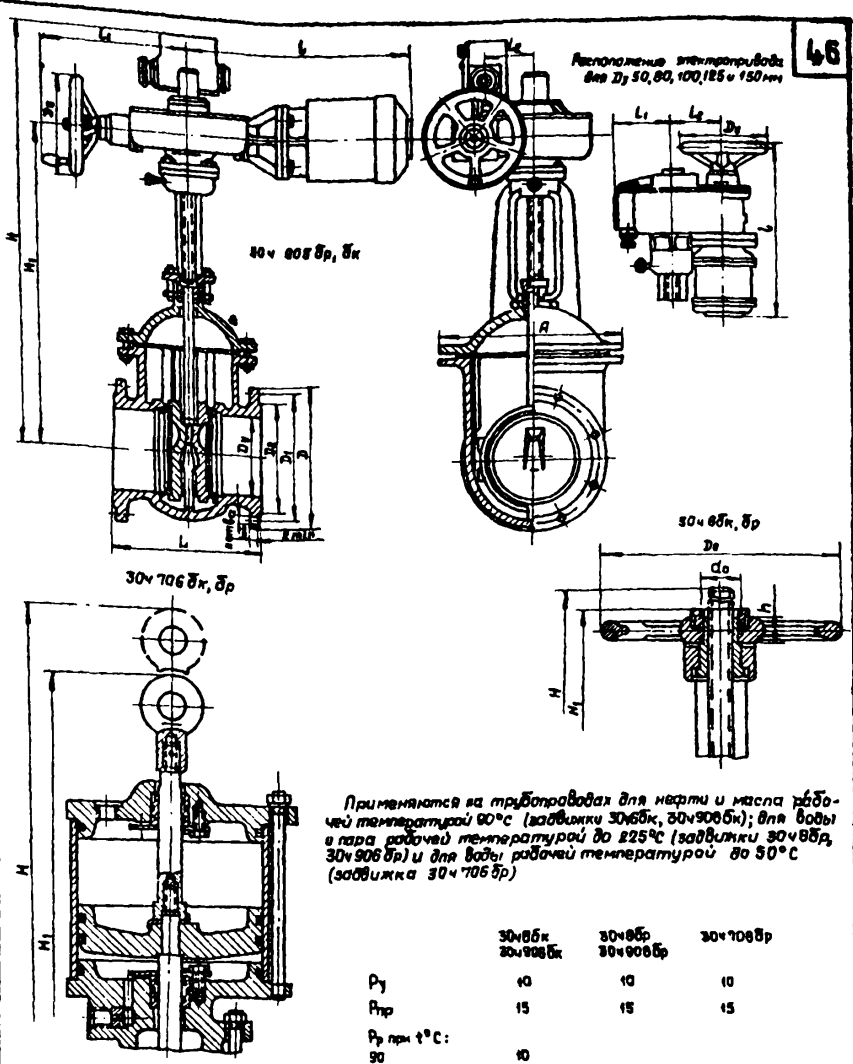
Изготовитель - ИПО "Знамя труда" (г. Ленинград).

ТД
1976

Вентиль запорный прямоходный с электроприводом, фланцевый 15МХ Ø58 Бк.

Серия 4.900-В
 Выпуск II
 Лист 1-37

Расположение штоков привода для Ду 50, 80, 100, 125 и 150 мм



Применяются на трубопроводах для нефти и масла рабочей температурой 90°С (задвижки 30ч 8бк, 30ч 90бк); для воды и пара рабочей температурой до 225°С (задвижки 30ч 8бр, 30ч 90бр) и для воды рабочей температурой до 50°С (задвижка 30ч 70бр)

	30ч 8бк 30ч 90бк	30ч 8бр 30ч 90бр	30ч 70бр
P_y	10	10	10
P_{np}	15	15	15
P_p при $t^{\circ}C$:			
90	10		
125		8,5	
50			10

Иск. отдел	Курдюков
Гл. инж. проекта	Четкова
Исполнитель	Четкова
Пробирал	Павлович
	Самойлов

ОАО «ВОДКАНАПРОЕКТ»
г. Москва

ТД Задвижки параллельные с выдвигающим штоком фланцевые 30ч 8бк; 30ч 70бр; 30ч 90бр; 30ч 8бр; 30ч 90бр.
(на 3-х листах)

Серия 4.900-В
Выпуск I
Лист 1-39

1976

Тип и основные размеры по гост 8427-63 (кроме 30ч706бр), технические требования по гост 8782-74, присоединительные фланцы по гост 1253-67.

Затвор задвижки состоит из двух параллельных дисков и помещенного между ними клина.

Уплотнение затвора у задвижек 30ч6бр, 30ч706бр, 30ч906бр - латунные уплотнительные кольца; у задвижек 30ч6бк, 30ч906бк уплотнительные поверхности накладываются непосредственно на корпус и диски.

Герметичность затвора по III классу гост 9544-60.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами. У задвижки 30ч706бр шток в верхней части крышки уплотнен резиновыми кольцами или манжетой.

Задвижки изготовляют: с ручным управлением маховиком (30ч6бк; 30ч6бр); с паршевым пневмоэлектроприводом (30ч706бр Ду 50, 80, 100, 125 и 150 мм); с электроприводом (30ч706бр Ду 200; 250; 300 и 400 мм); с электрприводом (30ч906бк, 30ч906бр Ду 100, 150, 200, 250, 300 и 400 мм) - см. таблицу.

В пневмоэлектроприводе задвижки 30ч706бр управляющая среда - минеральное масло или воздух давлением до 10 кг/см², а в электроприводе - масло или вода давлением до 10 кг/см².

В верхней части электроприводе и пневмоэлектроприводе расположен рым-болт для ручного управления задвижкой в случае аварии.

Задвижки 30ч6бк, 30ч6бр и 30ч706бр устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения «маховиком или пневмоцилиндром вниз».

Задвижки 30ч906бк и 30ч906бр на горизонтальной трубопроводе устанавливаются электроприводом вертикально вверх (допускается и «на ребро») и на вертикальном трубопроводе - горизонтально в положении «плавать» при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и малячи опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, диск, сальник, маховик, паршень - чугун; шпиндель, рым-болт, пневмоцилиндр, шток - сталь; резьбовая гайка - латунь; прокладка - паронит, картон; набивка - пенька или пропитанный асбест.

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время включения или выключения электропривода, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	87A008	АОЛ-11-2ФЭ	0,18	1,1
150	87A008	АОЛ-11-2ФЭ	0,18	1,3
200	87B015	АОСЭ-11-4	0,6	0,7
250	87B015	АОСЭ-11-4	0,6	0,8
300	87B023	АОСЭ-21-4	1,3	0,8
400	87B023	АОСЭ-21-4	1,3	1,1

Арматурные заводы-изготовители:

Задвижки 30ч6бр и 30ч6бк: Георгиевский ил. Армама (Ду 50; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 и 400 мм); Душанбинский ил. Орбленнидзе (Ду 50; 80; 100 и 150 мм); Львовский и Феодосийский (Ду 50 мм), Дини-ский (Ду 80 и 100 мм); Чирчиковский (Ду 100; 200; 250; 300 и 400 мм) и Ракитянский (Ду 200 и 250 мм).

Задвижки 30ч706бр - Душанбинский ил. Орбленнидзе (Ду 50; 80; 100 и 150 мм) и Ракитянский (Ду 200; 250, 300 и 400 мм);

Задвижки 30ч906бр и 30ч906бк: Георгиевский ил. Армама (Ду 100; 150; 200; 250; 300 и 400 мм); Ракитянский (Ду 100 и 150 мм) и Душанбинский (Ду 250 и 300 мм);

Задвижка 30ч906бкБ - Георгиевский ил. Армама (Ду 150; 200 и 300 мм).

ТД
1976

Задвижки параллельные с выдвинутым шпинделем
фланцевые 30ч6бк; 30ч706бр; 30ч906бк;
30ч6бр; 30ч906бр.
(на 3^х листах)

Серия
4.900-В
Выпуск II
лист 1-40

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Мах. отдела	Курьатов	Устинова	Палекилова
Гл. инж. проекта	Самойлов	Ветвица	

СООЗ ЗАВОДОВ АВАРИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

г. Москва

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

48

Условное обозначение	Минимальный диаметр D ₁	Размеры (мм)										Вес						
		L	D	D ₁	D ₂	б	d	н	н ₁	h	др							
30ч 6бр, 30ч 6бк	50	180	180	125	102	17	18	350	295	14	M27x2	—	—	—	182	180	4	18.4
30ч 706бр								570	455	—	—	—	—	—	—	—	8	21.5
30ч 6бк, 30ч 6бк	80	210	195	160	138	19	18	440	350	14	M35x2	—	—	—	224	180	4	29
30ч 706бр								605	520	—	—	—	—	—	—	—	8	42.3
30ч 6бр, 30ч 6бк								516	405	14	M23x2	—	—	—	—	200	—	39.3
30ч 706бр	100	230	215	180	158	19	18	685	575	—	—	—	—	—	—	8	62.1	
30ч 606бр, 30ч 6бк								665	—	—	—	405	150	118	252	200	—	75
30ч 6бк, 30ч 6бр	125	255	249	210	188	21	18	685	495	18	M38x2	—	—	—	292	240	6	68.5
30ч 6бк, 30ч 6бр								720	560	15	M38x2	—	—	—	—	248	—	77
30ч 706бр	150	280	260	240	212	21	23	870	710	—	—	—	—	—	—	8	85.1	
30ч 906бк, 30ч 906бр								305	—	—	—	405	150	115	337	200	—	112
30ч 6бк, 30ч 6бр								900	695	18	M42x2	—	—	—	—	280	—	125
30ч 706бр	200	330	335	295	268	23	23	1095	880	—	—	—	—	—	—	8	158	
30ч 906бк, 30ч 906бр								7050	780	—	—	460	488	133	400	240°	—	183
30ч 6бк, 30ч 6бр								1030	830	18	M42x2	—	—	—	—	320	—	179
30ч 706бр	250	460	380	360	340	25	23	1285	1025	—	—	—	—	—	—	12	210	
30ч 906бк, 30ч 906бр								1185	915	—	—	485	468	133	460	240°	—	242
30ч 6бк, 30ч 6бр								1285	975	20	M48x2	—	—	—	—	360	—	253
30ч 706бр	300	600	440	400	370	28	23	1465	1150	—	—	—	—	—	—	12	291	
30ч 906бк, 30ч 906бр								1340	1070	—	—	460	488	133	308	240°	—	310
30ч 6бк, 30ч 6бр	350	550	500	480	440	28	23	1480	1120	23	M56x2	—	—	—	664	400	16	344
30ч 6бк, 30ч 6бр								1660	1250	35	M56x2	—	—	—	—	500	—	460
30ч 706бр	400	600	585	515	482	28	27	1830	1480	—	—	—	—	—	—	16	493	
30ч 906бк, 30ч 906бр								1680	1340	—	—	485	468	133	620	240°	—	500

* Для задвижек D: 200; 250; 300; 350 и 400 мм на электроприводе применяется фланец вместо маховика. Примечание. По особому заказу задвижки имеют болье изгибательные: 30ч 6бк1 - для бензольных углеводородов рабочей температурой до 200°C; 30ч 6бк1 и 30ч 906бк1 - для смеси, магмальной воды, фенолятов, каменноугольных масел и растворов щелочей рабочей температурой до 225°C; 30ч 6бк1 и 30ч 906бк1 - для воды, ла рабочей температурой до 275°C; 30ч 706бк - для нефти и масла рабочей температурой до 90°C; 30ч 6бк1Ц - с цинным колесом; 30ч 6бк1 - с выносными управлением; 30ч 906бк1 - с электроприводом во взрывозащищенном исполнении.

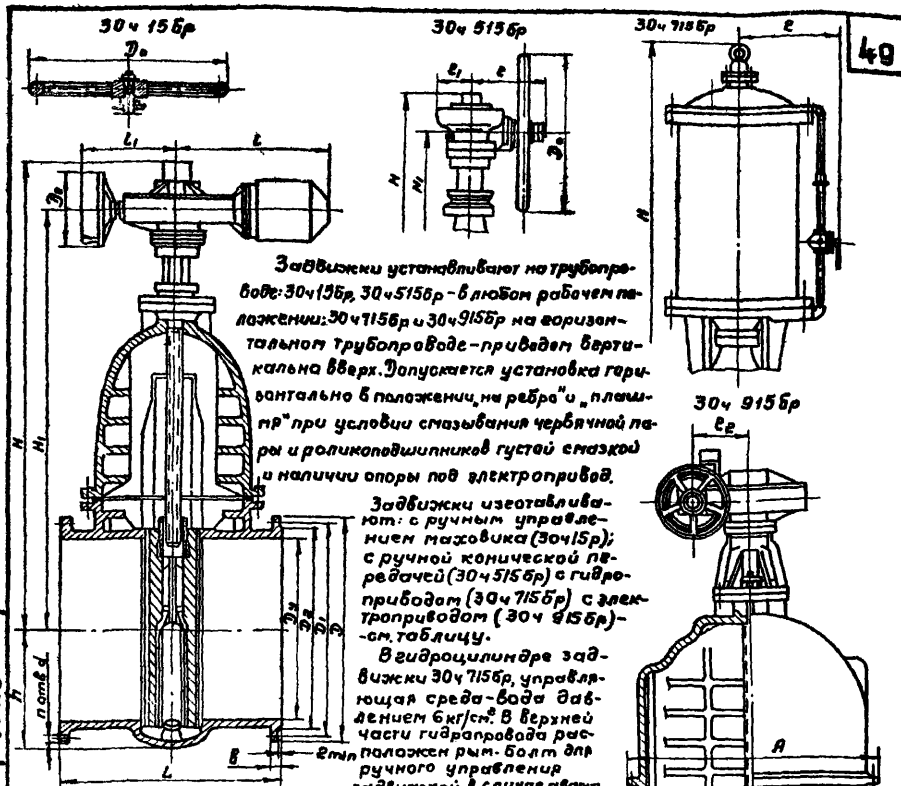
Курдюков
Устинов
Устинова
Павлычкова
Мин. отдела
Гл. инж. проекта
Исполнитель
Проверил
Вильямш.

СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Задвижки параллельные с выдвигным шпинделем
фланцевые 30ч 6бк; 30ч 706бр; 30ч 906бк;
30ч 6бр; 30ч 906бр.
(на 3х листах)

Серия
4.900-В
Лист
II
4-4!



Задвижки устанавливаются на трубопроводе: 30ч 15бр, 30ч 515бр - в любом рабочем положении; 30ч 715бр и 30ч 915бр на горизонтальном трубопроводе - приводят вертикальна вверх. Допускается установка горизонтально в положении, на ребра "и", или "пр" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Задвижки изготавливаются: с ручным управлением маховика (30ч 15бр); с ручной конической передачей (30ч 515бр) с гидروприводом (30ч 715бр) с электроприводом (30ч 915бр) - см. таблицу.

В гидrocилиндре задвижки 30ч 715бр, управляющая среда - вода давлением 6кг/см². В верхней части гидрoпровода расположен рывок - болт для ручного управления задвижкой в случае аварии.

Применяются на трубопроводах (задвижки 30ч 15бр, 30ч 515бр, 30ч 915бр) для воды рабочей температурой до 120°C и до 40°C (задвижки 30ч 715бр).

Рy 10; Рпр 15; Рр10.

Тип и основные размеры по ГОСТ 9319-61 (кроме задвижки 30ч 715бр), технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12335-67.

Затвор задвижки состоит из двух параллельных дисков и помещенного между ними клина.

Уплотнение затвора - латунные уплотнительные кольца в корпусе и дисках. Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-60.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - шпильками.

Уплотнение штока цилиндра гидрoпривода - резиновые манжеты.

На задвижке имеется указатель положения затвора.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски, клин, сальник, маховик - чугун; шпиндель, шток - сталь; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит, резина (задвижка 30ч 715бр); набивка - прутчатый асбест и пенка (задвижка 30ч 715бр).

Габаритные размеры задвижек и тип электродвигателя - см. лист 1-43.

Исполнитель	Проверил	Установил	Уточнил	Утвердил	Курбатов
					Устинова
					Устинова
					ЕНКО

МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ

ТД	Задвижки параллельные с неподвижным шпинделем фланцевые 30ч 15бр, 30ч 515бр, 30ч 715бр, 30ч 915бр (на 2-х листах).
1976г	

Серия	4.900-8
Выпуск	II
Лист	1-42

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

50

Условное обозначение	Масса, кг	L	З	Z	Z ₂	Б	Д	H	h	Б	Б ₂	L ₂	Л	Z ₁	n	Вес
30ч15Бр								205	—	—	—			640		870
30ч715Бр	590	700	670	680	525	30	27	2620	2160	240	408	408		785	20	1174
30ч915Бр								1530	1300		603	330	190	320		300
30ч515Бр	600	800	780	725	685	31	26	1635	1405	335	220	125		685	20	1225
30ч915Бр								1700	1453		603	330		320		1300
30ч615Бр								2230	1300		665	195		800		2550
30ч715Бр	800	1000	1010	980	805	23	23	4010	3175	540	515	645	325	1185	24	3400
30ч915Бр								2215	1935		770	632		400		2780
30ч215Бр	1200	1400	1420	1380	1245	31	40	3295	3035	735	620	632	325	1880	32	6130

• Диаметр фланца цилиндра гидравлики.

Примечание. По особому заказу задвижка 30ч915Бр может быть изготовлена с обводом.

Исполнитель	Кузнецов
	Устинова
Проверено	Устинова
	С.И.И.
Секретариат	С.И.И.
	С.И.И.
Г. Москва	С.И.И.
	С.И.И.

Условное обозначение	Тип электр. привода	Электродвигатель		Время открытия или закрытия задвижки, сек.
		Тип	Мощность, кВт	
500	Э18085	АОСЭ-31-4	3	1,3
600	Э18085	АОСЭ-31-4	3	1,6
800	Э17145	АОСЭ-41-4	3,2	2,2
1200	Э13135	АОСЭ-40-4	2,6	4,8

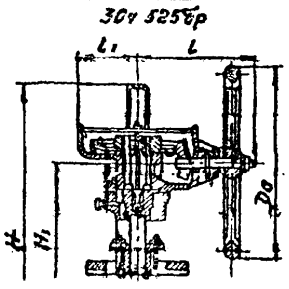
Заводы-изготовители задвижки

- 30ч15Бр Ду 500мм; 30ч515Бр Ду 800мм; 30ч715Бр Ду 500 и 800мм;
- 30ч915Бр Ду 800мм - Курганский арматурный;
- Задвижки 30ч515Бр Ду 600 мм и 30ч915Бр Ду 600 мм - Салаватский машиностроительный;
- Задвижки 30ч915Бр Ду 1200мм - Эбальцевский машиностроительный
- Задвижки 30ч15Бр Ду 500мм, 30ч915Бр Ду 600 мм - Славянский тяжелого машиностроения.

Чертежи и характеристики задвижек см. лист 4-42

ТД	Задвижки параллельные с невыдвижным шпинделем фланцевые 30ч15Бр; 30ч515Бр; 30ч715Бр; 30ч915Бр (на 2 ± листах).
1976	Лист 1-43

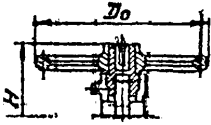
Серия	4.900-8
Лист	1-43



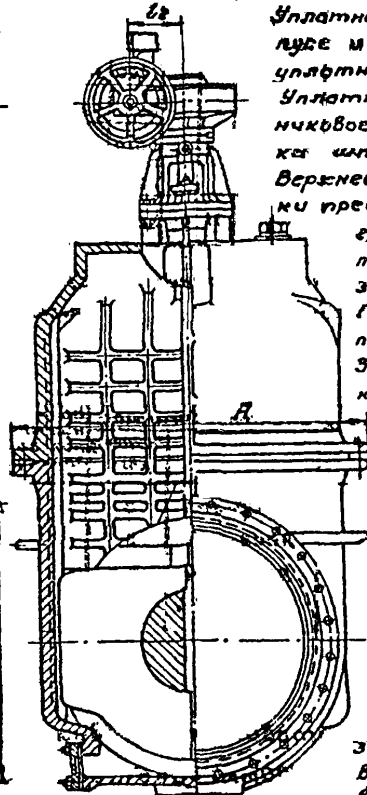
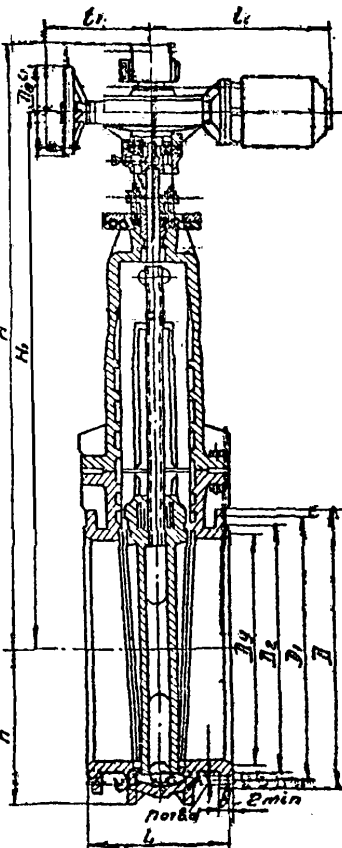
30x 525Бр

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 100°С (задвижки 30x 25 Бр) и для воды и пара рабочей температурой до 100°С (задвижки 30x 525Бр и 30x 925 Бр). Ру 2,5; Рр 4; Рр 2,5. Тип и основные размеры по ГОСТ 17002-75, технические требования по ГОСТ 5762-84, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67. Затвор задвижки состоит из фланцевого или упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.

30x 25Бр



30x 25Бр



Уплотнение затвора в корпусе и клино-латунные уплотнительные кольца. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника шпильками. Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгрузки сальника при поднятом до отката затвора.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9644-60. Задвижки изготавливают: с ручным управлением (30x 25Бр) с ручной канатной передачей (30x 525Бр) и с электроприводом (30x 925Бр) - см таблицу. Задвижки устанавливаются: 30x 25Бр и 30x 525Бр. в любой рабочей положении 30x 925Бр на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверх. Допускается установка на горизонтальном трубопроводе

в положении «на ребро» и на вертикальном трубопроводе - «лицом» при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Габаритные размеры задвижек и тип электропривода см. лист 1-45.

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
	Проверил	Проверил	Проверил
	Нач. отдела	Нач. отдела	Нач. отдела
	Инженер	Инженер	Инженер
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
	Проверил	Проверил	Проверил
	Нач. отдела	Нач. отдела	Нач. отдела
	Инженер	Инженер	Инженер
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
	Проверил	Проверил	Проверил
	Нач. отдела	Нач. отдела	Нач. отдела
	Инженер	Инженер	Инженер
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
	Проверил	Проверил	Проверил
	Нач. отдела	Нач. отдела	Нач. отдела
	Инженер	Инженер	Инженер

Т. Д.	Задвижки клиновые с несабазными шпинделем фланцевые 30x 25Бр; 30x 525Бр; 30x 925Бр. (на вертикальных)	Серия 4.900-В	Выпуск II	Лист 1-44

Материал основные детали: корпус, крышка, клин, сальник, эксцентрик - чугун; шпindel - сталь; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные базисные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение за втулкой	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	H ₁	h	L ₁	L ₂	A	D ₀	n	Вес
30ч 25Бр	500	350	640	600	570	25	23	1310	—	360	—	—	815	400	16	796
30ч 25Бр	600	390	758	705	670	25	27	1425	—	410	—	—	900	400	20	875
30ч 925Бр								1900	1345		495	468		840		970
30ч 25Бр								1950	—		—	—		640		1900
30ч 585Бр	800	470	975	920	880	25	30	2145	1825	545	290	135	1210	320	24	1940
30ч 925Бр								2120	1870		605	468		320		2000
30ч 585Бр	1000	550	1175	1120	1080	25	30	2225	2000	640	307	145	1352	450	28	2157
30ч 925Бр								2240	2000		605	462		320		2270
30ч 925Бр	1200	700	1375	1320	1280	25	30	2330	2100	750	320	188	1685	400	32	4870
	1400	900	1575	1520	1480	25	30	2390	2250	850	320	188	1810	400	36	5145
	1600	1000	1785	1730	1690	27	30	2490	2335	915	320	188	1930	400	40	6350
	2000	1500	2185	2130	2090	29	30	2400	2345	1145	320	188	2355	400	48	12710

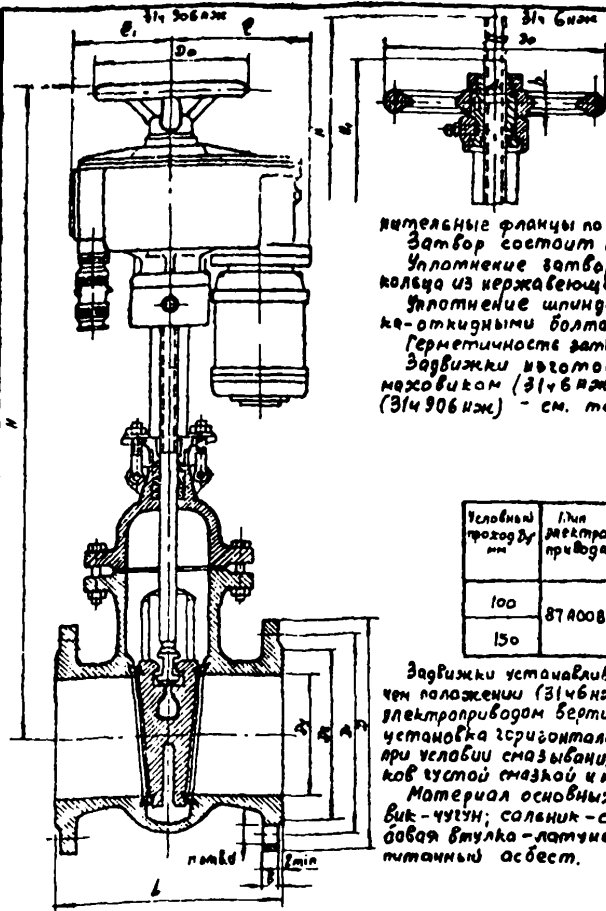
Размеры H; H₁; L; L₁ (Dу 600, 1000, 1200, 1400, 1600 и 2000 мм) имеют отклонения от ГОСТ 10042-82

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открытия или закрытия за втулку элект. приводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
600	87Б015	АОСВ-11-4	0.6	2
800	87Б050	АОСВ-22-4	2.2	2
1000	87Б085	АОСВ-31-4	3	2.1
1200	87Г145	АОСВ-41-4	5.8	2.6
1400	87Г230	АОСВ-42-4	7.5	4.5
1600	87Г230	АОСВ-42-4	7.5	3.2
2000/1800	87Д465	АОСВ-41-4	5.8	5.8

Заводы - изготовители: задвижки 30ч 25Бр Ду 500; 600 и 800 мм, 30ч 585Бр Ду 800 мм и 30ч 925Бр Ду 800 мм - Курганский арматурный; 30ч 925Бр Ду 1000; 1200; 1600, 2000 мм - Пензенский "Тяжпромартура"; 30ч 925Бр Ду 1200 и 1400 мм - Дебальцевский машиностроительный.

Чертежи и характеристики задвижек см. лист 1-44.

Курганский арматурный
 Дебальцевский машиностроительный
 Пензенский "Тяжпромартура"
 Проверил: К.
 г. Москва
 СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 1976г.



Применяются на трубопроводах для воды, пара, щелочей, каменноугольных смол, надсмольных вод и фенолатов температурой до 225°С. Р, Ю. Рр 15 Рр 23

Технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ Р35-67. Затвор состоит из сплавного упругого клина. Уплотнение затвора задвижки-уплотнительное кольцо из нержавеющей стали в корпусе и клине. Уплотнение шпинделя-сальниковое. Подтяжка сальников-откидными болтами. Герметичность затвора по 6 классу ГОСТ 9544-60. Задвижки изготавливают: с ручным управлением маховиком (З1ч6нж) и с электроприводом (З1ч906нж) - см. таблицу.

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия при давлении задвиги при электроприводе, мин
		Тип	Мощность кВт	
100	87А00В	АОЛ-11-2Ф2	0.18	2.2
150				2.6

Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении (З1ч6нж); на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх (З1ч906нж). Выходящая установка горизонтально в положении "на реборду" или "плоская" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников чистой смазкой и наличие опоры под электропривод. Материал основных деталей: корпус, крышка клина, клин - чугун; сальник - сталь; шпиндель - сталь 2Х13; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - праспановый асбест.

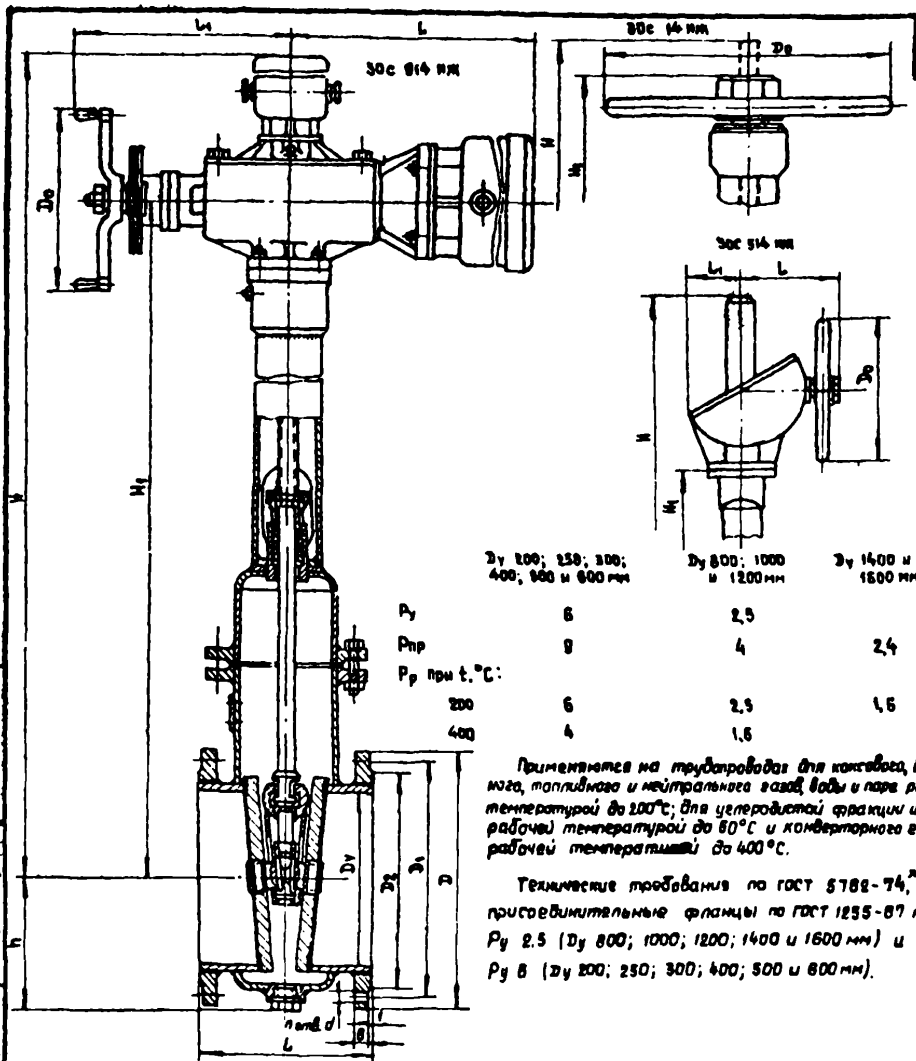
Основные стандартные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение	Условный проход Ду	L	D	D1	D2	B	d	H	H1	L1	L2	h	d1	D3	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
З1ч6нж	80	26	195	160	138			450	360			23	32	160	4	25	—
З1ч6нж						19	18	350	440			27				36	—
З1ч906нж	100	230	215	180	158			723	471	415	150	—	—	200		71	110
З1ч6нж								785	615	—	—	27	38	240	8	73	—
З1ч906нж	150	280	280	240	212	21	23	723	741	415	150	—	—	200		109	126

Примечание. По особому заказу задвижка З1ч6нж может быть изготовлена для установки на трубопроводах для воздуха и безвоздушного регулирования рабочих температур до 225°С. Завод-изготовитель - Воронежский арматурный им. Ленина.

ТД	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые.	Серия 4.900-8
	З1ч 6нж; З1ч 906 нж	Выпуск II
1976г		Лист 4-46

Курдюков
 Устинов
 Устинов
 ЕМС
 Проверил
 2. Москва
 СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ



Ду 200; 250; 300;
400; 500 и 600 мм

Ду 800; 1000
и 1200 мм

Ду 1400 и
1600 мм

P_y	8	2,5	
P_{np}	8	4	2,4
P_p при $t, ^\circ C$:			
200	6	2,5	1,6
400	4	1,6	

Применяется на трубопроводах для конденсата, доменной газа, топливного и нейтрального газа, воды и пара рабочей температурой до 200°С; для целеродистой фракции и газа рабочей температурой до 80°С и конверторного газа рабочей температурой до 400°С.

Технические требования по ГОСТ 5782-74,^{*} присоединительные фланцы по ГОСТ 1255-87 на P_y 2,5 (Ду 800; 1000; 1200; 1400 и 1600 мм) и P_y 8 (Ду 200; 250; 300; 400; 500 и 600 мм).

Затвор задвижки - двухдисковый клиновой; при закрывании затвора диски плотно прилегают к уплотнительным поверхностям корпуса. Задвижка может быть изготовлена также с упругим клином.

Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные поверхности дисков и корпуса, наплавленные нержавеющей сталью.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - болтами.

Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгрузки сальника при поднятом до отказа затворе.

Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9344-80.

Основные габаритные, присоединительные размеры, вес, завод-изготовитель, условия изготовления см. лист 4-48.

Науч. отдел	Курдюков
Ин. конж. проект.	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Палеучикова
	Званц

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТИ

г. Москва

ТД
1976

Задвижки клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем фланцевые 30с 14 мм; 30с 514 мм; 30с 914 мм.

(на 2^х листах)

Серия
4. 900-8
Выпуск 1
Лист 1-47

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

55

Условие обозначения	Услов. шаг резьбы Ду	L	D	Э	Ф	В	Д	Н	И	Г	Л ₁	Л ₂	Л ₃	n	Вес, кг	Стоимость руб	
30 с 14 нж	800	250	315	280	250	3	18	8	1820	1710	110	—	—	450	8	89	325
									1140	720		460	460	240		135	600
30 с 914 нж	250	250	370	335	312	20	21	21	1190	890	190	—	—	450	12	113	—
									1820	890		460	460	240		160	—
30 с 14 нж	300	270	430	395	365	4	24	23	1425	1060	225	—	—	450	16	173	390
									1485	1060		495	460	320		224	—
30 с 14 нж	400	370	355	405	465	5	25	25	1711	1245	270	—	—	450	20	297	460
									1750	1245		495	460	320		300	620
30 с 914 нж	500	350	640	600	570	25	27	27	2190	1575	325	—	—	640	24	406	630
									2265	1575		601	392	320		495	900
30 с 14 нж	600	380	765	705	670	3	27	27	2515	1805	380	—	—	640	20	535	800
									2410	1690		602	392	320		625	1970
30 с 914 нж	880	470	975	920	880	5	27	27	3290	2520	500	125	140	640	24	991	1070
									3290	2360		604	468	320		1049	1290
30 с 514 нж	1000	550	1175	1120	1080	3	25	25	3980	3000	600	225	140	640	32	1707	1545
									3980	2335		604	462	320		1765	1600
30 с 514 нж	1200	690	1575	1520	1280	3	30	30	4670	3560	690	325	220	1000	32	2600	1800
									4670	3355		820	780	400		2800	2100
30 с 914 нж	1400	710	1575	1520	1480	3	27	27	5510	3930	790	325	220	1000	36	3094	2100
									5510	—		820	788	400		3275	2400
30 с 514 нж	1600	990	1785	1730	1690	3	30	30	6150	4660	925	325	220	1000	40	4572	—
									6250	4460		820	788	400		4775	—

Завод-изготовитель - Пензенский Машиностроительный завод

Нач. отдела
 Инженер
 Мастер
 Установщик
 Проверил
 в. Москв.

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия затвора или затворной задвижки в секундах при номинальном давлении
		тип	Мощность кВт	
200	ЭТ6015	АОС2-11-4	0,6	0,67
250	ЭТ6015	АОС2-11-4	0,6	0,9
300	ЭТ6025	АОС2-21-4	1,3	0,8
400	ЭТ6025	АОС2-21-4	1,3	1,16
500	ЭТ8050	АОС2-22-4	2,2	1,5
600	ЭТ8050	АОС2-22-4	2,2	1,6
800	ЭТ8085	АОС2-31-4	3	2
1000	ЭТ8085	АОС2-31-4	3	2,1
1200	ЭТГ145	АОС2-41-4	5,2	2,4
1400	ЭТГ145	АОС2-41-4	5,2	3
1600	ЭТГ230	АОС2-42-4	7,5	3,1

Задвижки изготавливают: с ручным управлением маховиком (30 с 14 нж), с ручной конической передачей (30 с 514 нж) и с электроприводом (30 с 914 нж) - см. таблицу.

По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с электроприводом во взрывозащищенном или тропическом исполнении задвижки устанавливают 30 с 14 нж и 30 с 514 нж в любом рабочем положении, 30 с 914 нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении «на ребро» и «плашмя» при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски, стойка - сталь; шпindel - сталь 2Х2В; прокладка - паронит; набивка - смесь асбеста.

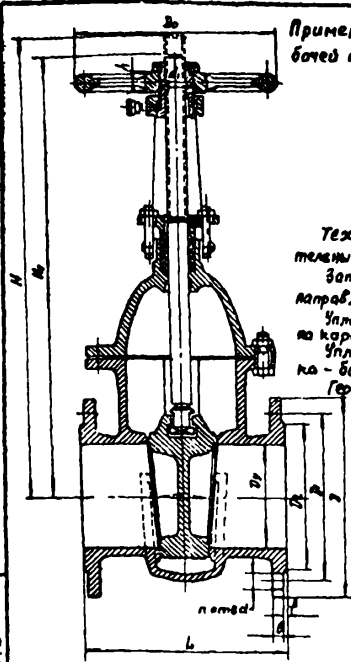
Серия 4.900-В
выпуск лист I 1-48

установка горизонтально в положении «на ребро» и «плашмя» при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски, стойка - сталь; шпindel - сталь 2Х2В; прокладка - паронит; набивка - смесь асбеста.

Задвижки клиновые двудисковые с выдвигаемым шпindelом фланцевые 30 с 14 нж; 30 с 514 нж; 30 с 914 нж (на 2-х листах)

ТП
1976г



Применяется на трубопроводах для коррозионных сред рабочей температурой до 200°С

Ду 150 мм Ду 200 мм
 Ру 16 10 кг/см²
 Рр 24 15 "
 Рр 16 10 "

Технические требования по ГОСТ 3762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.
 Затвор подвижки состоит из сплошного клина с вальцовыми направляющими поверхностями.
 Уплотнительные поверхности затвора - непосредственно по корпусу и клину.
 Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - болтами.
 Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60.

Выдвижки устанавливаются на трубопроводе в левом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, клин - сталь, ХВНЧГЧ; шпиндель, сальник - сталь 1Х17Н2; резьбовая втулка - латунь, бронза; маховик, стойка - чугун; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	f	B	d	H	H1	h	d1	D0	n	Вес, кг	Стоимость руб.
150	280	280	240	212	3	21	28	680	600	28	42	280	8	84,5	320,0
200	380	335	295	268	3	23	29	780	750	32	48	320	12	131	490,0

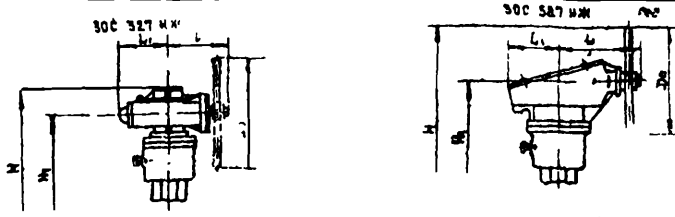
Примечание. Выдвижки длиной Ду 200 мм, Ру 10 изготавливают также и на Ру 16.

завад-изготовитель - Алексеевский "Тяжпромарматура"

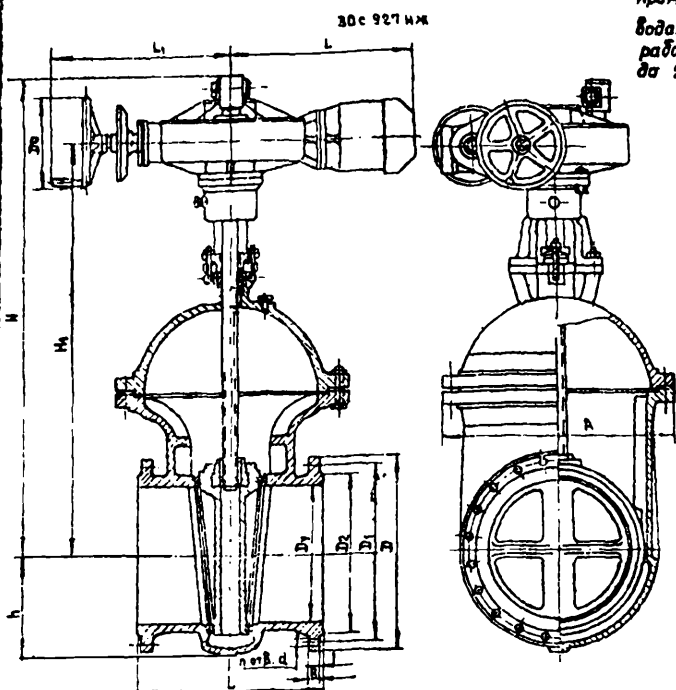
Иск. отдела	Курдюков
Ин. изм. проект	Устинова
Специальность	Устинова
Проверил	ЕМКО

СЛЮЗОВОДЫ
 Москва

ТД 1976г	Затвор клиновое с выдвижным шпинделем фланцевое 30 НЖ 20 Бл	Серия 4.900-8
		Выпуск II



Применяется на трубы:
 вода для воды и пара
 рабочей температурой
 до 225°С
 Ру 25;
 Рпр 38;
 Рр 24



Тип по ГОСТ 11375 - 65, технические требования по ГОСТ 5762-74,
 присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67*

Затвор задвижки состоит из сплошного или упругого клина с
 боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные кольца из
 коррозионностойкой стали.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откид-
 ными долтами.

Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгерметизации
 сальника при поднятом во отказа затворе.

Герметичность затвора по 8 классу ГОСТ 9544-80.

Задвижки изготавливают: с ручной червячной передачей (30с 327мм),
 с ручной конической передачей (30с 527мм) и с электроприводом (30с 927мм) см. табл.

ИЗОЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва	Исполнитель	Зильб
	Проектировщик	Павличкова
	Установщик	Устинова
	Куратор	Устинова

ТД 1976	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые 30с 327мм; 30с 527мм; 30с 927мм (на 2х листах).	Серия	4.900-В
		Выпуск	Лист I 1-50

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открытия для забивания задвижки электроприводом, мин.
		тип	Мощность, кВт	
500	8ТГ230			1,6
600	8ТГ230	АОС2-42-4	7,5	2
800	8ТД755			5,3

По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с электроприводом во взрывозащищенном или тропическом исполнении. Задвижки устанавливаются: ЗОС 327нж и ЗОС 527нж в любом рабочем положении, ЗОС 927нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении „на ребро“ и „плашмя“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опор под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, стойка и ось клин - сталь; шпиндель - сталь 2Х13; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	r	B	z	H	H ₂	h	L	L ₁	A	Dn	n	Вес	Стоимость руб	
ЗОС 327нж ЗОС 527нж	500	700	730	660	615	4	48	40	222,5	1500	367	380	220	835	1000	20		1390	1130
																		1955	820
ЗОС 927нж ЗОС 527нж	600	800	840	770	720	5	51	40	222,5	1500	430	380	220	835	1000	20		1315	1330
																		1955	820
ЗОС 327нж ЗОС 927нж	800	1000	1075	990	930	5	59	45	2610	2000	552	327	336	1190	800	28		3229	2000
																		2770	820

Примечание. По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с концами под приварку

Заводы-изготовители: ЗОС 327нж Ду 500; 600, ЗОС 927нж Ду 500, 600 и 800 мм - Алексинский „Тяжпромарматура“, ЗОС 527нж Ду 500 и 600 мм П.О. „Тяжпромарматура“ (г. Пенза); ЗОС 927нж Ду 500мм Жыштымский машиностроительный им. Калинина.

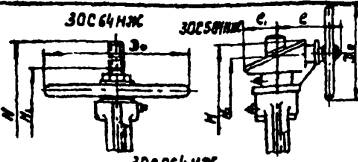
Нач. отдела
Вл. Мих. проект
Целемителев
Проберил

Журнал
Устная
Устная
Григорьев

г. Москва

САМОВОДОПОРЯДОК

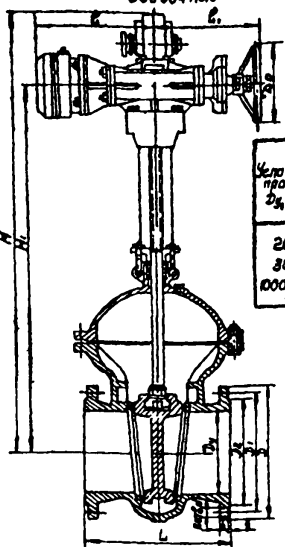
ТИ	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые ЗОС 327нж; ЗОС 527нж; ЗОС 927нж (на 2-х листах)	Серия
		4.900-8
1976г		Выпуск лист II
		1-51



Применяются на трубопроводе для воды, пара, масла и нефти температурой до 300°C
 Р_у 25, Р_р 38, Р_р 20 кг/см².

Тип и основные размеры по ГОСТ 1238-64 (кроме подвижки Ду1000/800 мм) технические требования по ГОСТ 5762-74, * приспосабливаемые размеры фланцев по ГОСТ 12821-57.

Затвор подвижки состоит из сплюснutoго или угруглого клина с двумя направляющими поверхностями. Уплотнение затвора подвижки - уплотнительные поверхности корпуса и клина, наплавленные нержавеющей сталью. Имеется также верхнее уплотнение на крышке. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными балтами. Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60.



Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электроприводитель		Время отключения при аварийной нагрузке электроприводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
200	876025	РЭС2-21-4	1,3	0,6
300	878050	РЭС2-22-4	2,2	1,1
1000/800	871165	РЭС2-42-4	7,5	2,6

Затворки изготавливают: с ручным управлением маховиком (30c64nj), с ручной конической передачей (30c564nj) и с электроприводом (30c964nj) - см. таблицу.

Затворки 30c64nj и 30c564nj устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, 30c964nj - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении „на редор“ и „плашмя“ при условии смазывания червячной пары и ралкопадшитников этой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, сальник - сталь; шпиндель - сталь 2Х18; прокладка - паронит; маховик - пропитанный асбест.

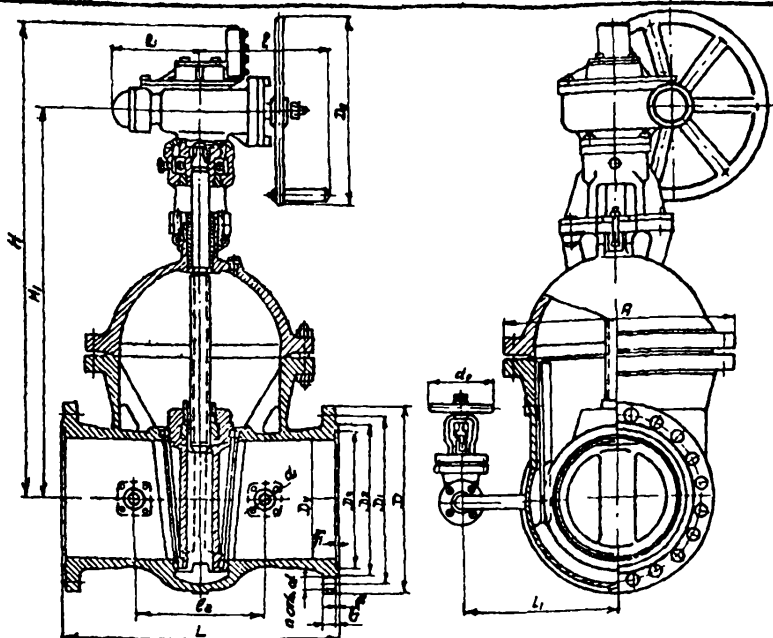
Кирпичная	Угловая	Фланцевая
Угловая	Угловая	Фланцевая

Условное обозначение	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	F	b	d	H	H ₁	L ₁	L ₂	J ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
30c64nj	150	350	300	250	218		27		180	610			320	8	117	—
30c64nj	200	400	360	310	278	3	31		1040	820			450		210	120
30c564nj																
30c64nj	250	450	425	370	335		33		1280	1020			500		330	—
30c564nj	300	500	485	430	390	4	36	30	1410	1345	276	185	450	16	472	920
30c964nj																
30c964nj	1000/800	1900	1815	1810	1140	5	63	58	3835	3145	820	788	400	28	6200	2980

Условные обозначения: 30c64nj Ду200мм и 30c964nj, Ду200мм - До necke и ЦРММ; 30c564nj Ду300мм и 30c964nj Ду1000/800 мм - в сборе с ТЭЖПРОМАРМТУРА (с. 125а-б)

ТД	Затворки клиновые с выдвигаемыми шпинделями фланцевые 30c 64nj; 30c 564nj; 30c 964nj.	Серия	4,900-В
		Выпуск	II
1976		Лист	1-52

Условное обозначение



Основные обратные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	F	f ₁	b	d	H	H ₁	L ₁	L ₂	A	D ₄	Размеры софтбокс				π	вес, кг	Стрелка	Вид	
																L ₁	L ₂	d ₁	d ₂					Р ₁
500	1160	800	705	640	576	4	4	66	52	2460	1430	397	336	345	800	810	550	50	280	20	3000	1400	Р ₁	Второй

Применяется на трубопроводах для воды, масла, нефти и пара рабочей температурой до 300°C. Р_у 64; Р_р 96; Р_р 50 кг/см².

Технические требования по ГОСТ 5762-74*, присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12822-74*.

Затвор задвижки состоит из упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные кольца из нержавеющей стали. На задвижке имеются: обвод для снижения усилий при открывании путем выравнивания давления по обе стороны затвора и индикатор положения затвора.

Задвижки изготавливают с ручной червячной передачей.

Задвижки устанавливают на горизонтальном трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, сальник - сталь; шпindel - сталь 2Х13, прокладка - паронит, набивка - пропитанный асбест.

ТД

Задвижка клиновая с невыдвижным шпindelом с червячной передачей фланцевая

серия
4.900-8

1976г

ЗОС 375 НЖ

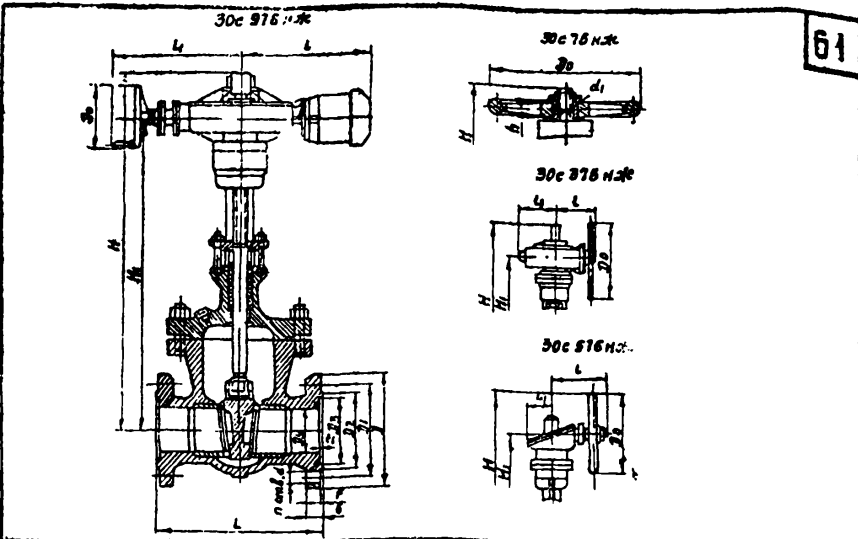
лист
1-53

Клиновое
Уплотнение
Червячная
Передача
Р₁

Имя, отчество
Г. И. И. И.
Ученый звание
Профессор

СОЮЗПРОЕКТИНАПРОЕКТ

г. Москва



Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение	Условный пропуск Ду	Л	D	D ₁	D ₂	D ₃	r	Г	В	d	H	h	l	h	d	D ₀	п	Вес, кг	Стоимость руб.
30с 76ммж 30нж 76ммж	50	230	175	185	108	88			23	480	445						9	46	31
30с 76ммж 30нж 76ммж	80	310	210	170	142	121			27	685	565			28	42	280	9	80	44
30с 76ммж 30нж 76ммж	100	350	250	200	170	150	3	3	29	750	710			36	65	400	9	153	72
30с 76ммж 30нж 76ммж	150	450	340	280	240	204			35	945	870			40	66	450	12	257	125
30с 516ммж 30с 516ммж	200	390	405	345	300	260			41	1725	1100	215	135			470	12	458	
										1345	1085	605	465			320		520	585
30с 976ммж 30с 976ммж	250/200 400/300	650 850	470 870	400 585	385 525	313 474	4	4	48 68	1890 2380	1440 2270	400	215			900 800	16	810 1204	730

Примечание. По особому заказу зажимки изготовливают с концами под приварку.

Заводы-изготовители: зажимки 30с 76ммж Ду 50; 80; 100 и 150 мм
 Георгиевский арматурный завод им. Ленина; 30нж 76ммж Ду 50;
 80; 100 и 150 мм - МПО "Знамя труда" (г. Ленинград);
 30с 576ммж Ду 300, 400мм - Александровский "МЛЖпромартатура";
 30с 976ммж Ду 200, 250мм - Пензенский "МЛЖпромартатура".

Условия применения, тип, материал - см. лист 4-55.

Маш. завод
 Пл. лист
 Центральн
 Проект
 С. Москва

Т. Д
 1976г

Зажимки клиновые в выдвижном шпинделе
 фланцевые 30с 76ммж; 30с 376ммж;
 30с 976 ммж; 30нж 76 ммж.
 (на 2х листах).

Серия
 4.300-8
 Выпуск
 Лист
 1-54

Применяются на трубопроводах для воды, пара, масла и нефти рабочей температурой до 300° С.

Р_у 64 кг/см²
 Р_{пр} 96 кг/см²
 Р_р 50 кг/см²

Тип и основные размеры по ГОСТ 10926-75 (кроме задвижки 30 с 376 нж), технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12822-87.

Затвор состоит из сплошного или углового клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнительные поверхности корпуса и диска направляемы нержавеющей сталью.

Уплотнение шпинделя - сальниковое подтяжка сальника - откидными болтами.

Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-80.

Задвижки изготовляют с ручным управлением маховиком (30 с 376 нж, 30 нж 376 нж), с ручной червячной передачей (30 с 376 нж), с ручной конической передачей (30 с 376 нж) и с электроприводом (30 с 376 нж) - см. таблицу.

Человеческий привод Ду, мм	Тип электропривода	Электроприводитель		Время отработки или закрытия задвижки в секундах при 60 об/мин
		тип	Мощность кВт	
200	878085	АОС 2-31-4	3	0,6

Задвижки 30 с 376 нж, 30 нж 376 нж, 30 с 376 нж и 30 с 376 нж устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении. Задвижки 30 с 376 нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении на ребро и плашмя при условии смазки червячной пары и роликоподшипников маслом и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей.

30 с 376 нж, 30 с 376 нж, 30 с 376 нж, 30 с 376 нж

Корпус, крышка, клин, сальник - Сталь
 Шпиндель - Сталь 2x13
 Резбовая втулка - Бронза
 Маховик - Чугун
 Прокладка - Паронит
 Набивка - Прорезиненный су-каой асбест, Прозрачный асбест

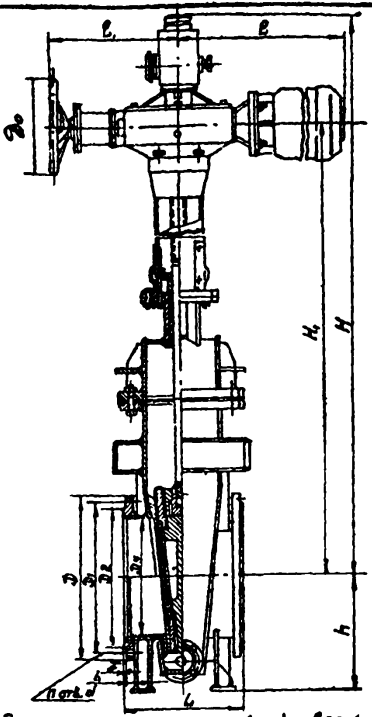
Куряков	Устинов	Челомов	Грибов
Курилов	Устинов	Челомов	Грибов
Курилов	Устинов	Челомов	Грибов
Курилов	Устинов	Челомов	Грибов

СОИЗВЕЩАНИЕ
 1. Москва

ТД	Задвижки клиновые с задвижным шпинделем. Фланцевые 30 с 76 нж; 30 с 376 нж; 30 с 976 нж; 30 нж 76 нж (на 2х листах).	Серия	4 900-8
		Выпуск	Лист II 1-55

Уплотнение шпинделя - шпильковое.
 Подтяжка сальника - болтами. При малом давлении в трубопроводе в сальник через штуцер подается промывочная вода.
 Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9544-60.

Задвижки изготавливают с электроприводом - см. таблицу.



Условный проход D _н , мм	Тип электропривода	Электропривод		Время отработки при задвижке электроприводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
400	ЭТ8085	РЭС-2-3-4	3	1.17
500	ЭТ8085	РЭС-2-3-4	3	1.48
800	ЭТ7230	РЭС-2-4-4	7.5	1.8
1000	ЭТ485	РЭС-2-4-4	5.2	4.3

Задвижки устанавливают на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении „на ребро“ и „плоская“ при условии смазки шаровых червячной пары и раликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, стойка, сальник - сталь; шпиндель - сталь 2Х13; прокладка - паранит; набивка - пропитанный асбест.

Основные заводские, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, мм	L	D	D ₁	D ₂	F	b	d	M	H ₁	H	h	e	G	D ₀	П	Вес, кг	Стандартный руб																													
																		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
400	390	565	515	482	4	28	27	2185	1790	400	604	462	320	15	845	1500																														
500	450	670	620	585	4	28	27	2630	2000	450	604	462	320	20	1034	1780																														
800	800	1010	950	905	5	39	38	3680	3010	650	820	788	400	24	1977	3080																														
1000	1000	1220	1160	1110	5	45	33	4695	4185	850	820	530	400	28	3438	5060																														

Завод-изготовитель - Пензенский „Тяжпромнорматура“

Применяется на трубопроводах для абразивной пульпы температурой до 50°С.

Р_н 10; Р_н 15; Р_н 10 кг/см².

Технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.

Корпус и крышка сварные.

Затвор задвижки состоит из сплошного клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнение затвора - уплотнительные шунтированные кольца.

Иск. отдела	Курдюков
Ил. инж. проекта	Устинова
Чертежник	Устинова
Проверил	Бенко

СОЗДАНИЕ И ПРОВЕРКА

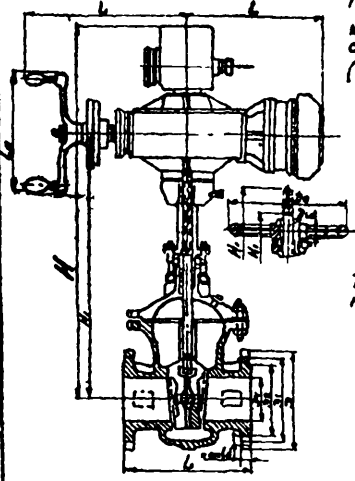
г. Москва

ТД
1976

Задвижка клиновья сварная с выдвигным шпинделем с электроприводом
31С942Р

Серия
4 900-8
Выпуск
II
Лист
1-56

Применяется на трубопроводах для воды, пара, масла и нефти (исполнение I), а также слабоагрессивных сред рабочей температурой до 300°C (исполнение II)



	I	II	
P_y	25	25	кг/см ²
$P_{лр}$	38	38	"
P_p	20	23	"

Технические требования по ГОСТ 5762-79, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.

Затвор задвижки состоит из упругого клина с боковыми направляющими поверхностями. Уплотнительные кольца затвора в корпусе и клине наплавлены нержавеющей сталью. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами.

Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-60. Задвижка может быть изготовлена с верхним уплотнением, предназначенным для разгрузки сальника при поднятом до отказа затворе. Задвижку изготавливают с ручным управлением маховиком и с электроприводом - см. таблицу.

Условный проход D_n , мм	Тип электропривода	Электропривод		Время отключения при закрытии задвижки электроприводом, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	ВТ6015	АЭС2-11-4	0.6	0.4
150	ВТ6015	АЭС2-11-4	0.6	0.5
200	ВТ6025	АЭС2-21-4	1.3	0.6
250	ВТ6025	АЭС2-21-4	1.3	0.6

Основные габаритные, присоединительные размеры, вес, материал основных деталей см. лист 1-98.

Исполнитель	Устинова
Проверил	Енко
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Енко

СО 103-80/01-01
СО 103-80/01-01

ТД 1976г	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем фланцевая эл 11025 (на 2х листах)	Серия 4900-8
		Воздушн. лист II 1-57

По способу заказа задвижки могут быть изготовлены с электроприводом во взрывозащищенном или тропическом исполнении
 Задвижку с ручным управлением устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении. Водящую электроприводом устанавливают на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении "на ребро" и "плашмя" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников консистивной смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей

	Исполнение	
	I	II
Крышка, клин, корпус	Стале	Сталь 18ХН2ТЛ
Шпиндель	Стале 2Х18	Стале 1Х17Н2
Маховик, стойка	Холодный чугун	
Резбовая втулка	Латунь	Бронза
Прокладка	Паронит	
Набивка	Прочитанный асбест	

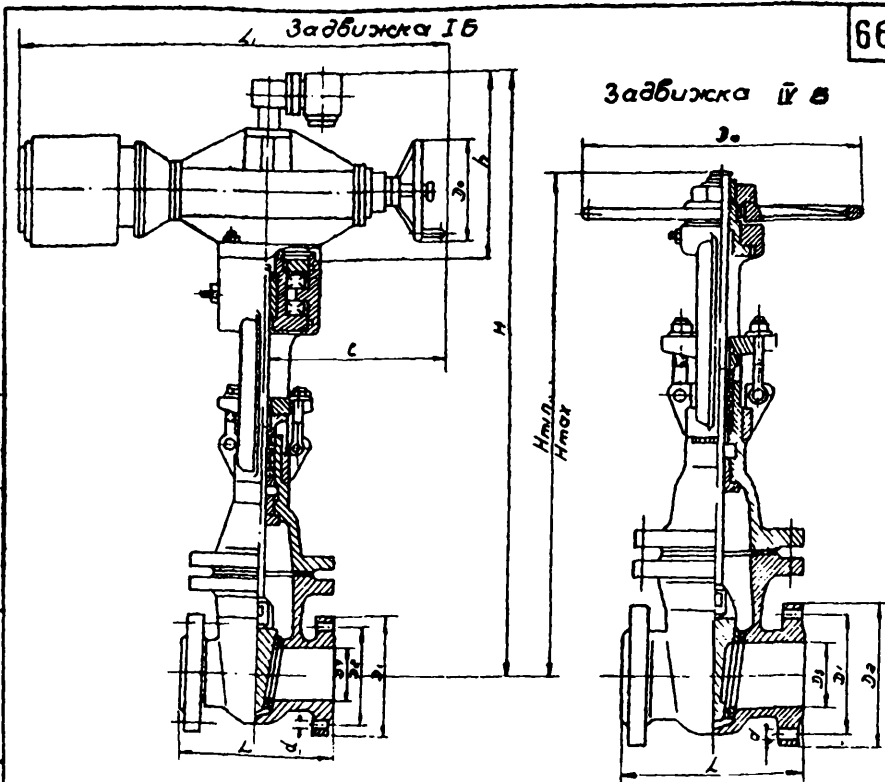
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Управление задвижкой	Число полюсов Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	B	d	H	H ₁	h ₁	d ₁	L ₁	L ₂	D ₀	L ₀	n	Вес, кг	Статический рыв.
•	150	350	300	250	218	3	27	27	895	710	5	56	-	-	320	-	140	130	350
									1180	850	-	-	460	470	-	240	189		
									1140	900	42	66	-	450	-	2497			
									1265	995	-	-	495	468	-	240	284		
•	200	400	360	310	278	3	31	27	1140	900	42	66	-	450	-	2497	12	248,7	370
									1265	995	-	-	495	468	-	240			
•	250	450	415	370	335	3	33	30	1140	900	42	66	-	450	-	2497	12	248,7	370
									1265	995	-	-	495	468	-	240			

Завод-изготовитель - Ду 200, 250 мм НПО, "Знамя труда" (г. Ленинград)
 Ду 150, 200 мм - Новочеркасский "Нефтемаш",
 Тамский бумагоделательного оборудования

Исходные данные
 Проект
 Проверил
 2. Москва
 Конструкторский проект
 2. Москва

ТД 1976г	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая. 3Л 110-25 (на 25 листах)	Серия 4900-8
		Выпуск I Лист 1-58



Предназначаются для установки на трубопроводах нефтепродуктов, воды и пара.

P_y 16 кгс/см²
 P_{np} 24 кгс/см²

Температура среды не более 480°С.

Завод изготавливает задвижки двух исполнений:

I-Б - с ручным управлением и IV-Б - с управлением электроприводом во взрывозащищенном исполнении.

Установочное положение задвижек исполнения I-Б - любое. Задвижки исполнения IV-Б устанавливаются на трубопроводе:

- а) в вертикальном положении (ось приводного вала вертикальная) - путевым выключателем вверх. В электроприводах взрывозащищенного исполнения банок путевого выключателя всегда расположен вниз;
- б) в горизонтальном (ось приводного вала горизонтальная).

Габаритные размеры и характеристику электроприводов см. лист 1-60

СОВМЕСТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КТ	Исполн	Курдюков
	Гл. инж. пр.-пр.	Устинова
	Специалист	Устинова
	Проверил	Е.М.К.
г. Москва		

ТД	1976г	Задвижка климбовая литая с выдвиг-ным шпинделем типа З.КЛ.	серия 4.900-8
		(на 2-х листах).	выпуск II лист 1-59

Тип	Цифра-номер	Обозначение чертёжа	Размеры, мм								Масса (не до-верно)	67
			d _у	d	(не выше)		d ₁	d ₂	d ₀	L		
					H _{тип}	H _{max}						
I	Б	ЛД 11055-050-05	30	78	300	445	160	125	200	180	30	
		ЛД 11055-080-05	30	78	600	608	160	125	200	180		
		ЛД 11055-100-05	30	78	555	675	160	125	200	180		
		ЛД 11055-150-05	30	78	150	300	160	125	200	180		
		ЛД 11055-200-05	30	78	150	300	160	125	200	180		
		ЛД 11055-250-05	30	78	150	300	160	125	200	180		
		ЛД 11055-300-05	30	78	150	300	160	125	200	180		

Тип	Цифра-номер	Обозначение чертёжа	Размеры, мм								Масса (не до-верно)	
			d _у	d ₁	d ₂	d ₀	H	h	L	L ₁		
IV	Б	ЛД 11055-050-05	30	100	125	180	195	410	180	78	355	30
		ЛД 11055-080-05	30	195	168	180	90	410	180	78	355	
		ЛД 11055-100-05	30	215	180	180	96	410	180	78	355	
		ЛД 11055-150-05	30	260	290	180	130	410	180	78	355	
		ЛД 11055-200-05	30	335	290	240	139	410	180	78	355	
		ЛД 11055-250-05	30	405	355	240	150	410	180	78	355	
		ЛД 11055-300-05	30	460	410	240	160	410	180	78	355	

Тип за-в. завода	Цифра-номер	Обозначение чертежа заготовки	Тип электропри-бора	Электропривод			
				Тип	Мощ. кВт	Максимальный крутящий момент кгс.м.	Частота вращения по-люса от-крытия воб/мин.
IV	Б	ЛД 11055-050-05	ЭПБ-10-Г (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,4	9	0,52
		ЛД 11055-080-05	ЭПБ-10-Г (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,4	9	0,57
		ЛД 11055-100-05	ЭПБ-10-Г (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,4	9	0,45
		ЛД 11055-150-05	ЭПБ-10-Г (III)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,6	9	0,56
		ЛД 11055-200-05	ЭБ-25М (I)	АСВ-22-4 или ВАОА-072-4	1,0	15	0,72
		ЛД 11055-250-06	ЭБ-25М (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-072-4	1,7	30	0,45
		ЛД 11055-300-05	ЭБ-25М (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-072-4	1,7	30	0,52

температура, °C	Рабочее давление, кгс/см ²	
	обозначение	величина
до 200	P ₂₀	16
250	P ₂₅	15
300	P ₃₀	15
350	P ₃₅	12
400	P ₄₀	8
425	P ₄₂	9
450	P ₄₅	7

Изготовитель - Львовский арматурный завод
 Чертежи заготовок и техническую характеристику см. лист. 1-59

Нац. аттестован
 на инж. проект
 Уполномочен
 Проверен

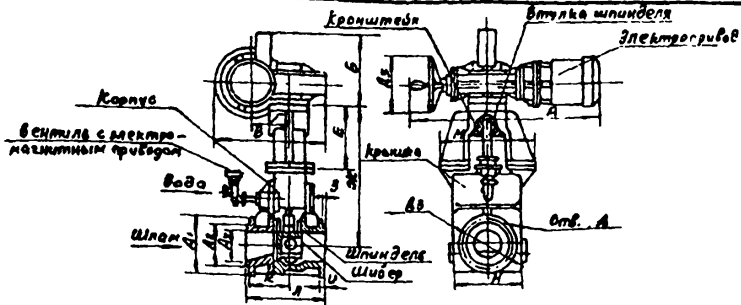
Зурвлюков
 Устинов
 Устинов
 Зубов

СОИЗВОДОВАЯ ПРОЕКТА
 г. Москва

ТО 1976с

заготовка клиновья литая с выдвигным шпинделем типа ЭКЛ.
 (на 2х листах)

Серия 4.900-8
 выпуск лист 1-60



**Основные технические данные, характеристики,
габаритные и присоединительные размеры, мм**

Обозначение, наименование показателей, единица измерения	Тип двигателя и условный проход				
	ДШ 150 ДУ 150	ДШ 200 ДУ 200	ДШ 250 ДУ 250	ДШ 300 ДУ 300	ДШ 400 ДУ 400
А	1017	1017	1017	1460	1460
В	415	415	415	480	480
Г	500	500	500	845	845
Д	189	189	189	330	330
Е	365	365	415	535	555
Ж	705	809	925	1117	1405
З	3	3	3	4	4
И	24	25	28	30	40
К	207	207	207	273	288
Л	378	365	397	425	580
М	480	500	576	700	700
Н	340	390	444	588	680
Д1	280	335	390	490	580
Д2	212	268	320	370	490
ДВ	240	295	350	400	525
Условный проход, мм	150	200	250	300	400
Время отключения или включения двигателя электроприводом, сек.	18	26	39,6	34,5	46
Число оборотов при открытии или закрытии вручную	398	561	714	371	510
Электродвигатель	АОЛС-22-4	АОЛС-22-4	АОЛС-8-3М	АОЛС-2-41-1	АОЛС-2-42-4
Мощность, кВт	2	2	3	5,2	7,5
Скорость вращения, об/мин.	1300	1300	1350	1300	1300
Напряжение, В	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380
габаритные размеры, мм					
длина	1261	1393	1536	1817	2175
ширина	1017	1017	1017	1460	1460
высота	500	500	500	845	845
Масса, кг.	353	405	542	1000	1498
Стоимость, руб.	540	550	660	610	1100

Давление шлама в трубопроводе - 10 кг/см²
Температура шлама -
- 90 во⁰С.

Мен. отдела	Курдюков
Ин.инж. проекта	Чудинов
Исполнитель	Чудинов
Проверил	К
г. Москва	ЕНКО

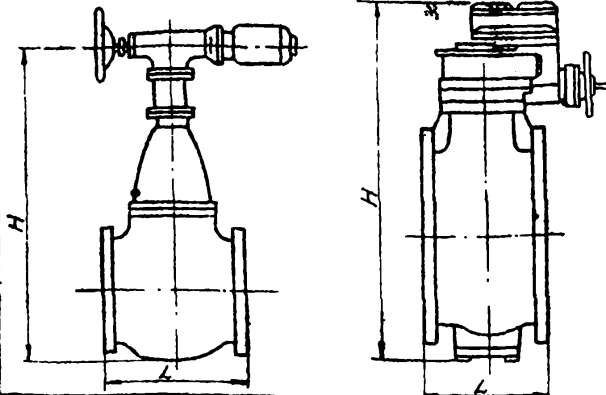
Изготовитель-завод "Строммашина" (г. Кохма, Ивановской обл.).

ТД
1976г

Двигатели для шламопроводов

ДШ/150 - 0000 ÷ ДШ/400 - 0000

Серия
4.900-8
Рынок Лист
II 1-61



Задвижка			Показатели	Затвор		
Dy				Dy		
500	600	800	Условный проход в мм	500	600	800
10	25	10	Py в кгс/см ²	10	10	10
100	100	100	t° (°C)	100	100	100
вода	вода	вода	Среда	вода	вода	вода
785-100-1875	1205-170-2545	1185-1000-2120	Габариты ВxLxH мм	670-275-1125	780-300-1210	1010-350-1460
910	852	2810	Масса кг.	450	550	850
12	12	12	Срок гарантии мес.	18	18	18
5	6	5	Срок службы год	8	8	8

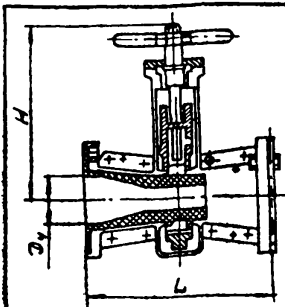
Заменяемость задвижек затворами на Курганском арматурном заводе

Марка задвижки	Марка затвора	Начало серийного выпуска
30ч 155бр 500	КЗ 99001-500-01 (с маховиком)	1977г.
30ч 525бр М 500		
30ч 258бр М 500		
30ч 915бр 500	КЗ 99001-500 (с электроприводом)	1977г.
30ч 715бр 500		
30ч 258бр М 600	КЗ 99001-600-01 (с маховиком)	1977г.
30ч 315бр 800		
30ч 525бр М 800	КЗ 99001-800-01 (с маховиком)	II-IV квартал 1976г.
30ч 258бр М 800		
30ч 915бр 800	КЗ 99001-800 (с электроприводом)	III-IV квартал 1976г.
30ч 925бр М 800		
30ч 715бр 800		

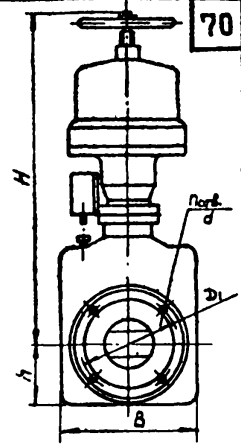
ТД	Заменяемость задвижек затворами, изготавливаемыми Курганским арматурным заводом.	Серия
1976г.	Информация.	4900-8
		Выпуск II
		Лист 1-62

Изв. отдела
 Г.И. Умелого
 Целинителей
 Проверил
 С.И. Маслова
 Курганск
 Устинова
 Устинова
 Е.Н. К.

С О В Е Щ А Е М О С Т И
 С О В Е Щ А Е М О С Т И



Затвор шланговый
П98007



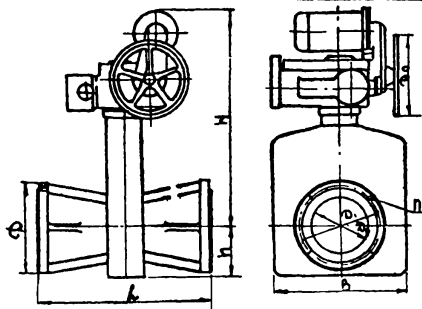
Затвор шланговый
с пневмоприводом
П98005

Техническая характеристика

Параметр	Обозн.	Разм.	П98007				П98005			
			50	80	125	80	100	125	150	
Условный проход	Zy	мм	50	80	125	80	100	125	150	
Строительная длина	L	мм	180	230	310	180	230	310		
Высота над осью	H	мм	236	294	385	446	500	700		
	h	мм	80	98	127	80	98	127		
Диаметр фланцев	D	мм	160	195	245	160	195	245		
Диаметр присоединит. ртв.	d	мм	18	18	18	18	18	18	18	
	п		4	4	8	4	4	8		
Диаметр осей	D1	мм	125	160	210	125	160	210		
Ширина	B	мм	180	225	336	180	225	336		
Масса		кг	9	16	34	10,5	23	47		
Коэффициент гидр. сопротив.	ξ		1.5	0.6	0.4	1.5	0.6	0.4		
Выделение упр. среды	p	кг/м ³	—	—	—	4..6				
Марка материала затвора			—	—	—	ВЛК 2110				
Покрытие			—	—	—	п кл. вр. кц ГОСТ 9894-61				
Установочное положение			людов			Приводом вверх				
Изготовитель	НПО "Знамя труда" (г. Ленинград)									

Курбатов
 Устинов
 Устинов
 ЕМКО
 Нов. отдела
 Главн. проекта
 Сделатель
 Проверител.
 с. Москва
 СОУЗБОРОНИНАПРОЕКТ

Область применения		Марка резины/платяка	Плотность (г/см ³)	Среда	Рабочее давление	Особые свойства
Обозначение затвора	Марка					
П98007-050 П98005-050	Гр. В-М	до 50	Жидкий карб. 1 часть - конденсат 2 части - вода	до 6 кгс/см ²	до 6 кгс/см ²	Обеспечивают надежную работу на пулях, шлангах и одразивных средах
П98007-050-01	51-2072	80				
П98007-080-01 и т.д.	ТУ 38-140314-70	110	Жидкая среда, где стойка резина Гр. В-М			
П98007-050-02	2566	до 60	Жидкая среда, где стойка резина 51-2072			
П98007-080-02 и т.д.	ТУ 38-6-415-57	60	Н ₂ O, до 20%, Н ₂ S до 15%, мет. до 5%, NaOH или кон. до 20%			
			Жидкая среда, где стойка резина 2566			
ТД	Затворы шланговые				Серия 4.900-8	
1976	П98007, П98005				Выпуск II	Лист 1-63



применяется на трубопроводах для комбикормовых смесей рабочей температурой до 50°С, абразивных и агрессивных сред и кислот концентрирующей от 5 до 20%, рабочей температурой до 110°С. Температура окружающей среды от -15 до +35°С.
 Давление, кгс/см²: Работает при 110°С - 6
 Пробное Pпр при 110°С - 9
 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67 на Ру 10 кгс/см².
 Проход затвора перекрывается за счет пережима резинового патрубков, находящегося внутри корпуса.

Работа среза подается в любом направлении. Управление затвором осуществляется электроприводом. Затвор устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверх.
 Материал основных деталей: корпус, тросерса - алюминиевый сплав; шпиндель - сталь; резьбовая втулка - бронза; патрубок - резина.

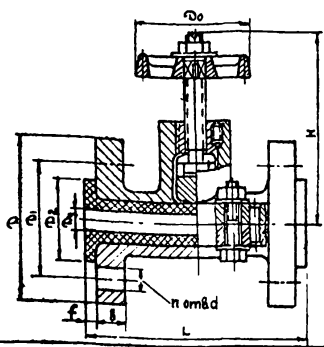
Основные размеры, мм

Число шлицев на валу	L	D	D ₁	d	H	h	B	D ₀	n	Масса, кг	Сталь	Завод-изготовитель
50	230	160	125	18	500	80	180		4	37	350	ИПО Энания Трубо 2. Ленинград
80	310	195	160	18	560	98	225	150	4	45	400	
100	350	215	180	18	690	125	310		8	72	450	
125	400	245	210	18	640	127	336		8	91	600	
150	480	280	240	23	750	180	400	240	8	94	650	
200	600	355	295	23	750	182	484		8	130	800	

Условный проход, Ду	Тип электропривода	Электропривод		Время открывания или закрывания затвора электроприводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
50	ТЭ099.058м	ЧАА 56 В4	0,18	2,2
80	ТЭ099.058м	ЧАА 56 В4	0,18	1,8
100	Б099.098м	АОЛС2-12-4Ф2	0,9	0,8
125	Б099.098м	АОЛС2-12-4Ф2	0,9	1,2
150	Б099.098м	АОЛС2-21-4Ф2	1,3	0,6
200	Б099.098м	АОЛС2-21-4Ф2	1,3	0,8

ТД	Затвор шланговый с электроприводом фланцевый П 98010	Серия	4.900-В
1976		Выпуск	II
		Лист	1-64

Курганов
 Четинава
 Четинава
 ЕМКО
 Проект
 Проверка
 1. Москва
 СОВЕТСКИЙ ЗАВОД



Основные габаритные, приводимые размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	h	D ₀	n	Вес, кг	Стоймость, руб.
25	160	100	75	62	5	14	12	125	100	4	2,3	18
32	180	120	90	74	5	16	14	130	100	4	3,1	21
40	200	130	100	80	6	16	14	140	100	4	3,9	26
50	230	140	110	95	6	16	14	170	140	4	4	28
70	250	160	130	114	6	18	14	215	140	4	6,4	33
80	280	185	150	130	6,5	18	18	220	140	4	9,6	42
100	320	205	170	150	7	18	18	300	240	4	23,1	55
125	360	235	200	180	7,5	20	18	434	240	8	25,3	75
150	400	260	225	205	8,5	20	18	465	320	8	36,3	90
200	450	315	280	200	8,5	22	18	560	400	8	62,5	130
300	560	435	395	368	10	24	23	730	560	12	94,5	215

Завод-изготовитель: П.О. «Армжиммаш» (г. Ереван).

Применяется на трубопроводах для слабоагрессивной и вязкой сред, суспензий, пудры и шлама рабочей температурой до 65°C Р_у 6; Р_р 9; Р_р 6 кг/см².

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67*

Корпус с резиновым патрубком внутри состоит из двух частей, соединенных болтами.

Проход затвора перекрывается за счет пережима патрубков траверсами.

Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

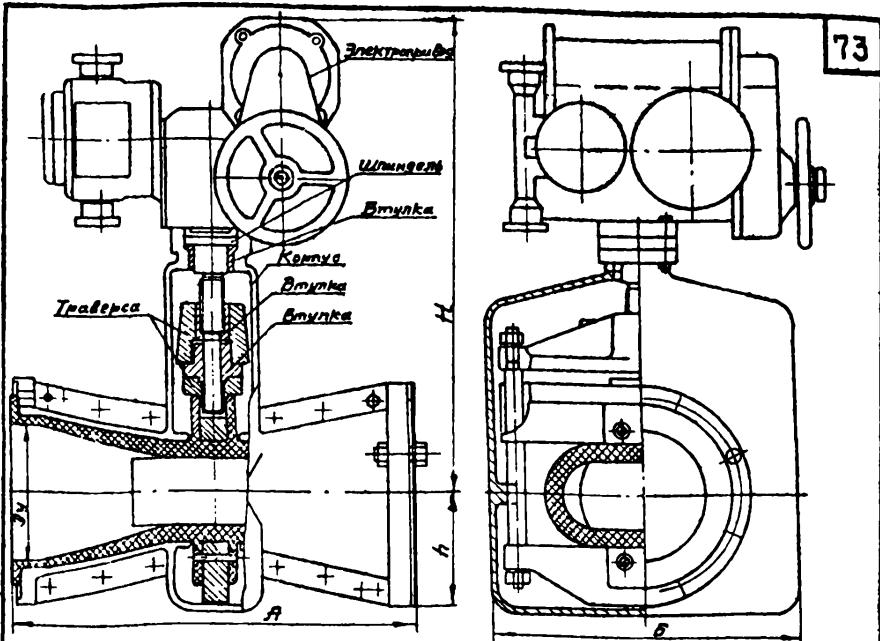
Материал основных деталей: корпус-маховик, траверсы-алюминевый сплав; шпindel-яс-сталь; резьбовая втулка-бронза; патрубок-резина.

Курдюков
Чистякова
Чистякова
Евко
Наз. отдела
2-й инж. проект
Центральная
Проектиру
2. Москва

ТА
1976

Затвор шланговый фланцевый
32 а 1р

серия
4.900-8
Лист
II
1-65



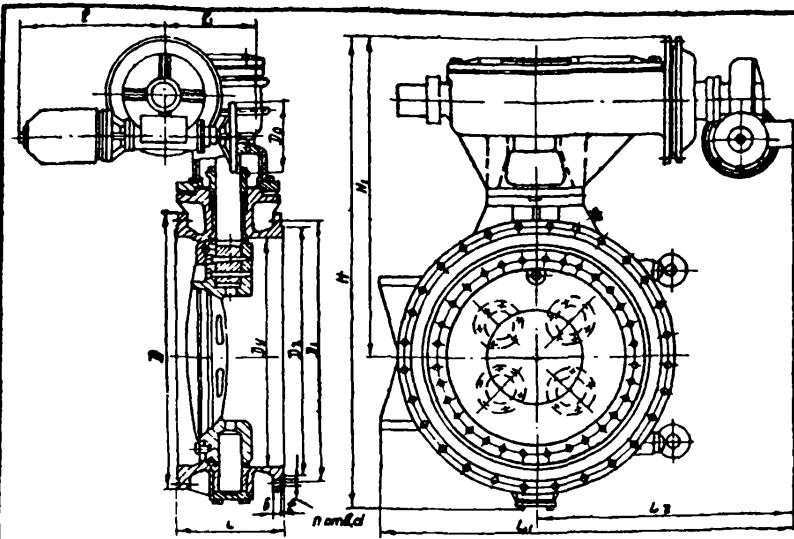
Габаритные размеры, мм					Масса затвора с электроприводом, кг	Техническая характеристика электропривода			Масса, кг	Завод-изготовитель
Ву	А	Б	Г	Н		Обозначение электропривода	Мкр, кгс, м	Мкр, кгс, м		
50	230	180	70	500	40	ТЭО 99058-05	2,5	6	30	НПО „Знамя труда“ г. Ленинград
80	310	225	98	560	46	ТЭО 99058-05	2,5	6	30	
100	390	310	125	687		60 99098-05	10	25	59,3	
125	400	336	127	640	93,6	60 99098-05	10	25	59,3	
150	480	400	100	745		60 99098-05	10	23	59,3	
200	600	484	122	750	296	60 99089-11	63	100	154	

Затворы предназначены для установки на трубопроводах для транспортирования пылеобразных агрессивных сред. Установочное положение на горизонтальном трубопроводе в вертикальном положении электроприводом вверх. Присоединение затворов фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 1234-67* на Ру 10 кгс/см².

Завление рабочее Рр 6 кгс/см².
Температура рабочей среды - до 110°С.
Среда рабочая - агрессивная образивная пульпа.
Температура окружающей среды - до 50°С.

Т.Д.	Затворы шланговые с электроприводом	серия 4. 900-8
1976,	П 98010 - 200 ГО.	Лист II 1-66

Мен. отдела	Курочкин
С. инж. проекта	Устинова
Специалитер	Устинова
Проверен	Евко
С.П.О.З.В.О.Д.К.А.Н.А.П.Р.О.К.Т.	
г. 18-кв.а	



Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	M	H	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	D ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
1200	800	1450	1380	1325	5	61	40	2283	1518	1800	1100	603	390	320	32	3220	2600
1400	600	1675	1590	1520	5	57	48	2348	1635	2025	1100	603	390	320	36	4000	3430
1600	675	1915	1820	1750	5	63	52	2995	1953	2210	1153	630	392	400	40	5665	4000
1800	850																5000

Исполнитель: *Ф.И.О.*
 Проверил: *Ф.И.О.*
 Установлено: *Ф.И.О.*
 Силиконовый пластик
 Изготовитель: *Ф.И.О.*
 Проверка: *Ф.И.О.*
 г. Москва

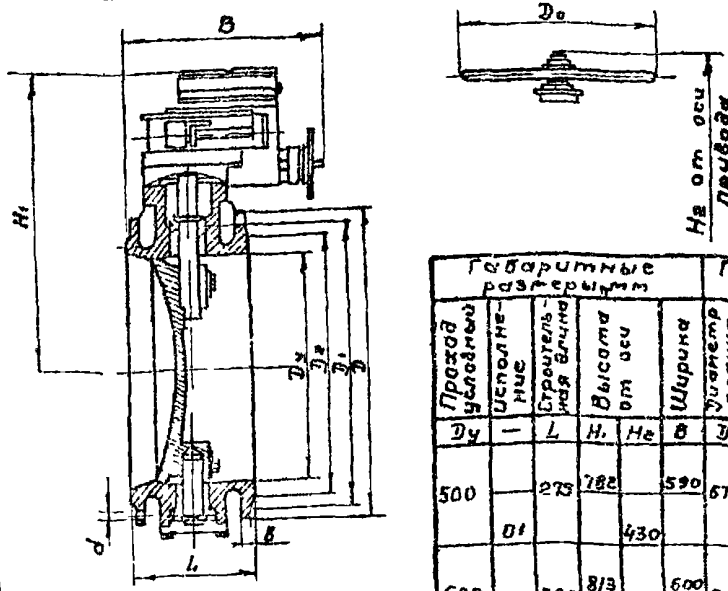
Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открывания или закрывания затвора электроприводом, мин
		тип	мощность, кВт	
1200	ЭП1005	АОС2-У-4	3	1,5
1400	ЭП145	АОС2-У-4	3,2	1,5
1600	ЭП145	АОС2-У-4	5,2	1,5
1800				

Завод-изготовитель: **Алексинский ТЭЖПРОМАПМАТУРА**

Применяется на трубопроводах для воды рабочей температурой до 80°С
 Р_у 10; Р_{нр} 15 кг/см²
 Р_р 10 кг/см².

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.*
 Уплотнение затвора - диск с резиновым кольцом, укрепленным прижимным кольцом в канавке диска.
 Уплотнение приводного вала - сальниковое. Подтяжка вальника - шпильками.
 Прочность затвора по II классу ГОСТ-9544-60.
 Затворы изготавливают с электроприводами - см. таблицу.
 Затворы устанавливаются на горизонтальном трубопроводе приводным валом вверх, на вертикальном - приводным валом горизонтально.
 Материал основных деталей: корпус, диск, приводной вал, ось, прижимное кольцо - сталь; сальник - чугун; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Т.Д.	Затвор поворотный дисковый с электроприводом фланцевый 32С 908р (МЯ 99016).	Серия	Л. 900-В
1976г.		Выпуск	Лист II 1-67



Габаритные размеры, мм					Присоединительные размеры, мм								Диаметр монтажной массы кг. не более
Прочайший элемент	Исполнение	Строительная длина	Высота от оси	Ширина	Диаметр фланца	Диаметр окружности по осям	Диаметр присоединения	Высота присоединения	Толщина фланца	Диаметр отверстий фланца	Диаметр отверстия	Диаметр	
Dy	-	L	H	H0	B	D	D1	D2	F	B	e	r	D0
500		275	782		590	670	580	585	4	30	27	20	445
	01			430									450 394,5
600		300	813		600	780	725	685	5	31	30	20	531
	01			430									450 410,5
800		350	925		630	1010	950	905	5	33	33	24	840
	01			430									840 785

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКА
 1971/16
 Нач. отдела
 Г. И. Мухоморова
 Уполномоченный
 П. В. Савин
 СОВСВОДОЖАНИЯПРОЕКТ
 Москва

Затворы комплектуются с электроприводами типа Б

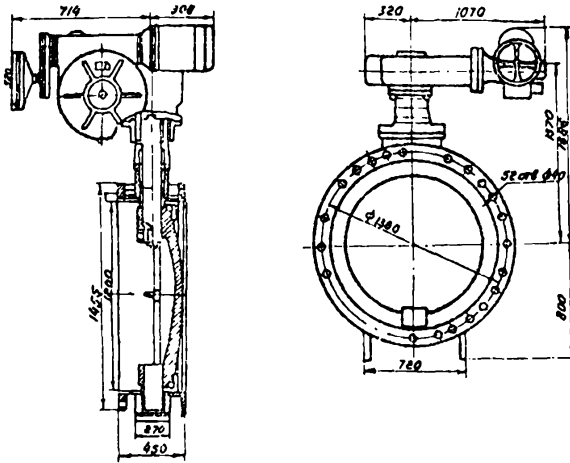
Примечания:

1. Прямая часть трубопровода перед затвором и после него должна быть не менее двух строительных длин.
2. Применение затворов в качестве регулирующих устройств запрещается
3. Рабочее положение затвора должно быть вертикальным (приводом вверх) или горизонтальным положением приводного вала. Ось червяка электропривода должна быть горизонтальна, при горизонтальном положении приводного вала. Для увеличения срока службы затвора горизонтальное положение приводного вала предпочтительнее.

ТД
1976г

Затворы
КЗ 99001-500 800 Т0

Серия
4.900-8
Выпуск
II
Лист
1-68



1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-68, МРТУ 26-07-02-66, ОСТ 26-07-327-70.
2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным приводом вверх /или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опоры выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.

По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе - изготовителе.

3. Для осмотра и периодического поджатия кольца уплотнительного в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
 4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67* на Ру 10 кг/см².
 5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 30°, /кроме положения электропривода вниз/
 6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 30° для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
- Изготовитель - завод "Тяжпромарматура" /г. Алексин/.

Нов. отдела	Лурьяков
Пр. инж. Лаврова	Селинкова
Инженер	Самойлова
Инженер	ЕЛКО
Пр. инж. Лаврова	
Инженер	

СОЮЗВОДСТРОЙПРОЕКТ

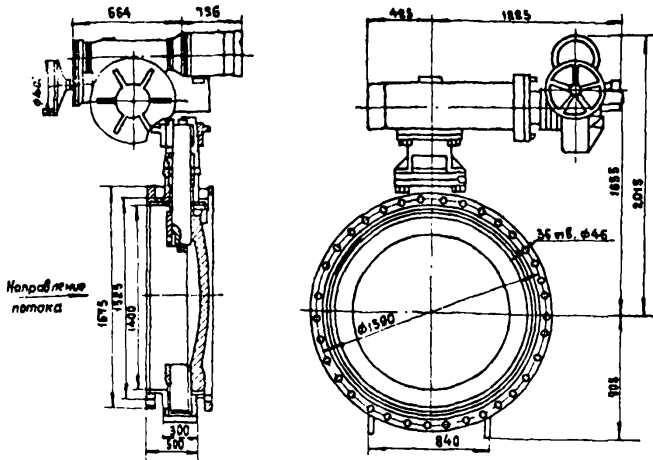
Москва

ТД
1976

Затвор поворотный дисковый фланцевый
стальной с электроприводом Ру 10 Ду 1200
МА 390 16-1200 СБ.

Версия
4.900-В

Выпуск II Лист 1-69



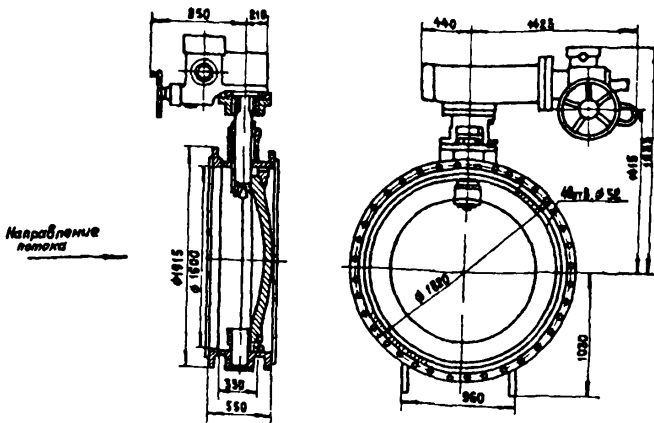
1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-88, МРТУ 26-07-02-86, ОСТ 26-07-327-70.
2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным (приводом вверх) или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опору выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.
По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе-изготовителе.
3. Для осмотра и периодического поджатия уплотнительного кольца в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-87 на Ру10.
5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90°, кроме положения электропривода вниз).
6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°, для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя также должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
Изготовитель - завод «Тяжпромартматура» (г. Алексин).

СОВЕТСКО-КАНАДСКИЙ ПРОЕКТ	Курдюков Устинова Устинова ЕМКО
	22.11.66 22.10.66 22.10.66
	Ман. атабел Гл. инж. проек. Утвердил Проверил
	2. Москва

ТД
1976

Затвор поворотный дисковый стальной
с электроприводом Ру10 Ду 1400.
МА. 99016 - 1400 СБ.

Серия	4.900-В
Выпуск	II
Лист	1-70



1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-88^н, НРТУ 28-07-02-68, ОСТ 26-07-327-70.
2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным (приводом вверх) или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на ступицах выступами на корпусе. Приварка опоры и выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.
По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе-изготовителе.
3. Для осмотра и периодического поджатия уплотнительного кольца в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
4. Приведительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-87^н на Ру 10
5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90° (кроме положения электропривода вниз).
6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°; влч случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
Изготовитель - завод "Тяжпромарматура" (в. Алексин)

Исполнитель	Проверил
М.И.И.	М.И.И.
Установил	Установил
Четинава	Четинава
Курасков	Курасков

Инв. отдел
Гл. инж. проек.
Исполнитель
Проверил

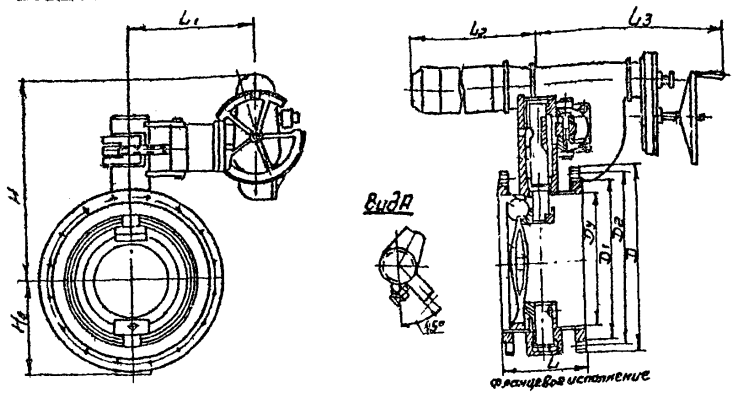
СОЗВОДКОМАНПРОЕКТ
в. Москва

ТД
1976

Затвор поворотный дисковый стальной с электроприводом Ру 10 Ду 1800.

МА 99016 - 1600 СБ.

Серия
4.900-В'
Выпуск
II
Лист
1-71



Основные технические данные затворов

Условное обозначение затвора	Исполнение затвора	Прочность условная кг. см ²	Давление затворное кг. см ² , максим.	Рабочая среда	Температура рабочей среды	Нормальная температура, не более град. С	Исполнение по материалу		Время полн. откр. или закр. затвора секр. (приближ), сек																				
							Основное для соединения со средой	Корпуса и уплотнительное																					
УАЗ99044-300-1	фланцевое	300	10	вода	80	20	сталь углеродистая	шнур резиновый	40																				
	-2 бесфланцевое	300																											
УАЗ99044-400-1	фланцевое	400							10	вода	80	сталь углеродистая	шнур резиновый	50															
	-2 бесфланцевое	400																											
УАЗ99044-600-1	фланцевое	600												10	вода	80	сталь углеродистая	шнур резиновый	50										
	-2 бесфланцевое	600																											
УАЗ99044-800-1	фланцевое	800																	10	вода	80	сталь углеродистая	шнур резиновый	50					
	-2 бесфланцевое	800																											
УАЗ99044-1000-1	фланцевое	1000																						10	вода	80	сталь углеродистая	шнур резиновый	60
	-2 бесфланцевое	1000																											
УАЗ99044-1200-1	фланцевое	1200	10	вода	80	сталь углеродистая	шнур резиновый	60																					
	-2 бесфланцевое	1200																											

Изготовитель - Увона-Франковский арматурный завод

Основные габаритные и присоединительные размеры, типы электроприводов см. лист 73.

СОИЗВОДИТЕЛЬ
 г. Москва
 ПРАВОВОЙ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 г. Ленинград
 НАЧ. РАБОТЫ
 УСТАНОВКА
 КУРЬЕРОВ

ТД
1916г

Затвор поворотный
УАЗ99044
(на 28 листах)

СЕРИЯ
4.900-В
Всего листов
II 1-72

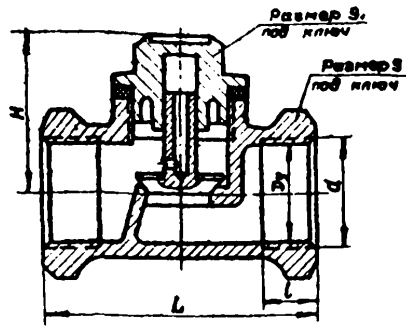
Основные габаритные и присоединительные размеры											80	
Условное обозначение двигателя	Размеры, мм										Масса, кг	Завод-изготовитель
	Ау	А	А ₁	А ₂	Л	Л ₁	Л ₂	Л ₃	Н	Н ₁		
ИА99044-300-1 -2	300	440	370	400	220	300	415	480	470	360	180 155	Ивано-Франковский арматурный завод
ИА99044-400-1 -1	400	565	482	515	240	360	415	480	480	380	230 176	
ИА99044-600-1 -2	600	780	685	725	300	420	400	500	780	400	470 405	
ИА99044-800-1 -2	800	1010	905	950	350	500	440	580	920	515	860 686	
ИА99044-1000-1 -2	1000	1220	1110	1160	400	500	440	580	1060	640	1600 1120	
ИА99044-1200-1 -2	1200	1455	1325	1380	450	750	360	650	1110	850	2000 1710	

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Нач. отдела: [подпись]
 Эл. уч. проект: [подпись]
 Испытатель: [подпись]
 Курское Училище Училище Училище

Условный проход двигателя Ау, мм.	Электропривод	Тип эл. двигателя	Мощность эл. двигателя, кВт.
400	тип Б, исп. I, 876015	АОЛС2-11-4ф2	0.6
600	тип Б, исп. II, 876025	АОЛС2-21-4ф2	1.3
800	тип В, исп. I, 878050	АОЛС2-22-4ф2	2.0
1000	тип В, исп. II, 878085	АОЛС2-31-4ф2	3.0
1200	тип В, исп. II, 878085	АОЛС2-31-4ф2	3.0

Чертеж общего вида, основные технические данные двигателей см. лист. 1-72.

ТД	двигатель поворотный ИА 99044 (на 2х листах)	Серия	4900-В
1976г		Лист	I 1-73



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 225 °С.

- P_y 16
- P_ф 24
- P_p 12

Конструкция, основные размеры и технические требования по ГОСТ 12877-67, концы муфтовые по ГОСТ 8527-66. Рабочая среда подается под золотник.

Клапаны устанавливаются на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - латунь; прокладка - паронит.

**ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)
И ВЕС (кг)**

Условный проход Ду	d	L	b	M	S	S ₁	Вес, кг	Стандарт, руб.
15	Труб. 1/2"	65	12	58	27	19	0.15	0.58
20	Труб. 3/4"	65	14	48	32	22	0.3	0.76
25	Труб. 1"	80	16	42	41	22	0.5	1.10
40	Труб. 1 1/2"	110	20	70	60	37	1.45	2.40
50	Труб. 2"	130	22	80	70	36	2	3.00

Заводы-изготовители: клапаны Ду 15, 20, 25, 40 и 50 мм - Можайский литейно-механический, клапаны Ду 40 и 50 мм - Киевский арматурно-машиностроительный; клапаны Ду 15, 20, 25 мм - Харьковский завод № 5 сантехнических.

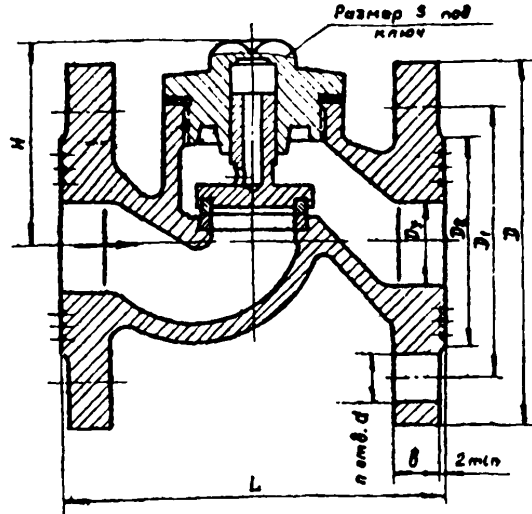
Курдюков	Устинова	Устинова	Пальчигова
Иванова	Иванова	Иванова	Иванова
Иванова	Иванова	Иванова	Иванова
Иванова	Иванова	Иванова	Иванова

ОАО «ВОДРОСНИК-ПРОЕКТ»
г. Москва

ГД
1976

Клапан обратный подъемный муфтовый
16 Б 1БК

Серия
4,900-8
Выпуск II
Лист 1-74



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой 50°C (клапан 16чЗр) и воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 16чЗбр)

16чЗр	16чЗбр
P _y 10	16
P _{пр} 15	24
P _p 10	14,5

Тип и основные размеры по ГОСТ 11818-66, технические требования по ГОСТ 11825-34, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Рабочая среда подается под золотник.

Клапаны 16чЗр (Dy 40 и 50 мм) изготавливают с уплотнением в золотнике из резины или кожи, 16чЗбр - из латуны.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугуин; золотник - сталь или ковкий чугуин, прокладка - паронит.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)											
Условный проход Dy	L	D	D ₁	D ₂	h	d	H	S	n	Вес, кг	Стандарт, ГОСТ
25	120	115	86	68	14	4	76	27	4	3,3	2,50
40	170	145	110	88	16	10	95	32	4	7	3,60
50	200	160	125	102	17	16	105	36	4	9,4	4,20

Заводы-изготовители: клапаны Dy 40 и 50 мм - Кролевецкий арматурный; Dy 25 мм - Ереванский арматурный; Dy 40 мм - Дзержинский лиминевский оборудования, «Заря»; Dy 50 мм - Душанбинский арматурный им. Фаджонкидзе.

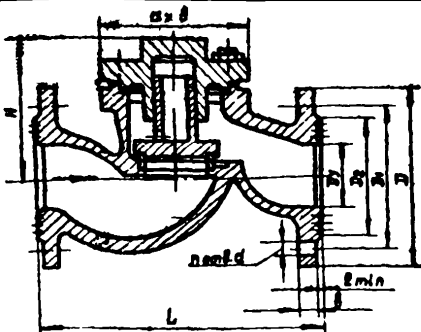
Исполнитель	Курдюмов
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Павленкова
Исполнитель	Фаленко

СООБЩАЮЩИЙ ОРГАНИЗМ
г. Москва

ТД
1976

Клапаны обратные подъемные фланцевые
16чЗр; 16чЗбр.

Серия 4.900-8
Выпуск лист 1-75



Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой до 50°C (клапан 1646р) и воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 1646бр).

	1646р	1646бр
Ry	10	18
pnp	15	24
pр	10	14,5

Тип и основные размеры по ГОСТ 11810-80, технические требования по ГОСТ 11823-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 1285-87.

Рабочая среда подается под затворник.
Клапаны 1646р (Dy 70, 80 и 100 мм) изготавливаются уплотнением в затворнике из резины или кожи, 1646бр (Dy 80, 100 и 150 мм) - из латуни.

Клапаны устанавливаются на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.
Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун, затворник - сталь, прокладка - паронит.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)											
Условный проход Dy	L	δ	δ ₁	δ ₂	δ	d	H	d x δ или диаметр	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
70	200	180	145	122	17	16	40	45 = 150	4	18	5,70
80	210	195	160	138	18	18	45	52 = 170	4	23,5	8,40
100	250	215	180	158	21	18	45	52	8	35,5	13,70
150	400	280	240	212	25	23	60	68	8	74	28,00

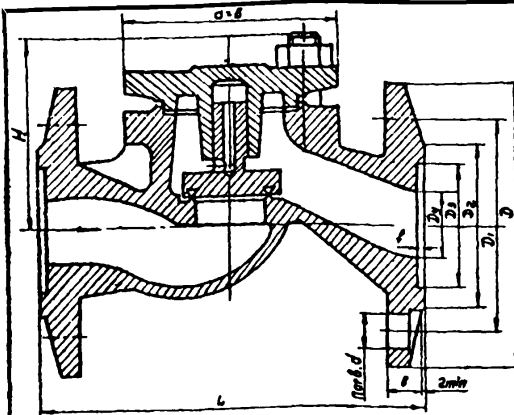
Заводы-изготовители: клапан 1646р Dy 70, 80 и 100 мм - Кролевещкий арматурный; клапан 1646бр Dy 80 мм - Душанбинский арматурный им. Орджоникидзе; Термитаусский литейно-механический; Dy 100 и 150 мм - Уральский арматурный им. Ленина (с. Уральск).

Кувалка	Устьева	Устьева	Устьева
Мех. отдел	Гл. инж. проекта	Установитель	Проверил
К. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
С. П. П.	С. П. П.	С. П. П.	С. П. П.
Т. Т. Т.	Т. Т. Т.	Т. Т. Т.	Т. Т. Т.
У. У. У.	У. У. У.	У. У. У.	У. У. У.
Ф. Ф. Ф.	Ф. Ф. Ф.	Ф. Ф. Ф.	Ф. Ф. Ф.
Х. Х. Х.	Х. Х. Х.	Х. Х. Х.	Х. Х. Х.
Ц. Ц. Ц.	Ц. Ц. Ц.	Ц. Ц. Ц.	Ц. Ц. Ц.
Ч. Ч. Ч.	Ч. Ч. Ч.	Ч. Ч. Ч.	Ч. Ч. Ч.
Ш. Ш. Ш.	Ш. Ш. Ш.	Ш. Ш. Ш.	Ш. Ш. Ш.
Щ. Щ. Щ.	Щ. Щ. Щ.	Щ. Щ. Щ.	Щ. Щ. Щ.
Ъ. Ъ. Ъ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ъ. Ъ. Ъ.
Ы. Ы. Ы.	Ы. Ы. Ы.	Ы. Ы. Ы.	Ы. Ы. Ы.
Э. Э. Э.	Э. Э. Э.	Э. Э. Э.	Э. Э. Э.
Ю. Ю. Ю.	Ю. Ю. Ю.	Ю. Ю. Ю.	Ю. Ю. Ю.
Я. Я. Я.	Я. Я. Я.	Я. Я. Я.	Я. Я. Я.
г. Москва			

ТД
1976

Клапаны обратные латунные фланцевые
1646р; 1646бр.

Серия
4.900-8
Выпуск
I
Лист
1-76



Клапан 16К49БТ

Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 16К49БТ), горячей воды и пара рабочей температурой до 225°C и пара рабочей температурой до 300°C (клапан 16К49Ж), а также жидкого и газообразного аммиака рабочей температурой от -30° до +150°C (клапан 16К49БТ).

16К49БТ; 16К49Ж; 16К49БТ

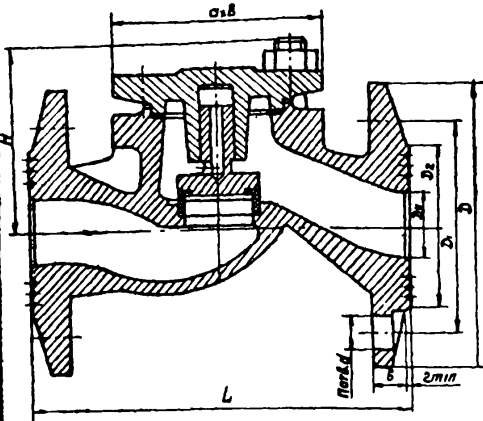
Ry	25	25	25 кг/см ²
Rpr	38	36	36 "
Rp при t°C			
225	22	22	— "
300	—	20	— "
150	—	—	24 "

Тип и основные размеры по ГОСТ 1818-66, технические требования по ГОСТ 1823-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 1817-67 (16К49БТ, 16К49Ж) и ГОСТ 12818-67 (16К49БТ).

Рабочая среда подается под затворник.

Клапаны 16К49БТ изготавливают сплюснутым в затворнике из латуни, 16К49Ж - из коррозионностойкой стали, 16К49БТ (Ду40; 50; 70 и 80мм) - из дюралю.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка - ковкий чугун; затворник - сталь; прокладка - пернит.



Клапаны 16К49Б, 16К49Ж

Основные заводские, присоединительные размеры (мм) и Вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	F	b	d	H	a x b	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
32	100	135	100	78		15	18	18	90	100 x 100	4	6.2	3.20
40	200	145	110	88	76	3	15	18	105	112 x 118	4	8.4	4.00
50	230	160	125	102	88	3	17	18	105	124 x 127	4	11.2	4.80
70	280	180	145	122	110	3	19	18	140	150 x 168	8	19.8	7.0
80	310	198	160	138	121	3	21	18	155	174 x 192	8	24.7	9.20

* В клапанах Ду50 и 80мм - крепление на шпильках по ГОСТ 9045-67.

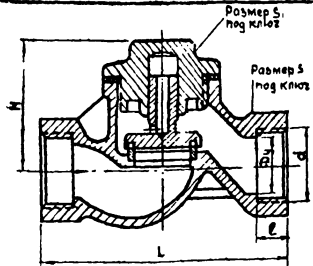
Завод-изготовитель - Запарожский арматурный.

Имя, отчество
 Курдюков
 Четникова
 Четникова
 Е.И.О.
 Проверил
 г. Москва
 СПОСОБЫ ЗАКАЗА И ПОЛУЧЕНИЯ
 ТД

1976

Клапаны обратные подъемные фланцевые
 16К4; 16К49Ж; 16К49БТ

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК
 II
 ЛИС
 1-77



Узел уплотнения из резины или кожи



Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой до 50°С (клапаны 16кч 11р и 16кч 11к) и воды и пара рабочей температурой до 225°С (клапан 16кч 11бр).

16кч 11р	16кч 11бр
16кч 11к	
Р _д 10	16 кг/см ²
Р _{пр} 15	24 "
Р _р 10	145 "

Тип и основные размеры по ГОСТ 11817-66, технические требования по ГОСТ 11823-74, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68. Рабочая среда подается под золотник - муфтовые по ГОСТ 6527-68. Клапаны 16кч 11р изготавливают с уплотнением в золотнике из резины; 16кч 11к - из кожи; 16кч 11бр - из бронзы. Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка - ковкий чугун; золотник - сталь, латунь; прокладка - паронит.

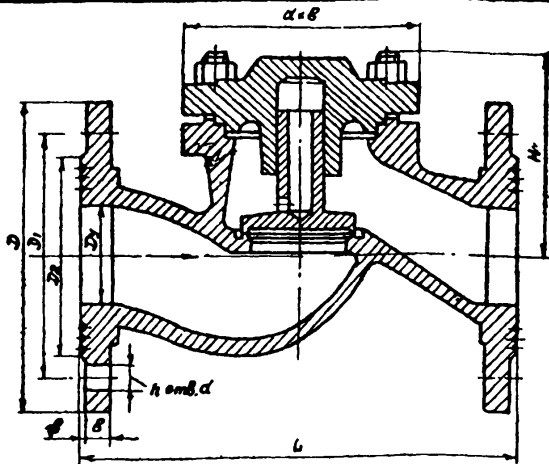
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

Условный проход Ду	d	L	L	H	S	S ₁	Вес, кг	Статус, руб.
15	труб. 1/2"	90	12	55	27	24	0,5	0,52
20	труб. 3/4"	100	14	60	36	24	0,8	0,66
25	труб. 1"	120	16	65	41	27	1	0,74
32	труб. 1 1/4"	140	18	75	50	32	1,8	1,52
40	труб. 1 1/2"	170	20	90	60	32	3	1,55
50	труб. 2"	200	22	100	70	36	4	1,75

Заводы-изготовители: клапаны 16кч 11к и 16кч 11р Ду 15, 20 и 32 мм - Семеновский арматурный; Ду 25; 40 и 50 мм - Кролевецкий арматурный.

Курдюков
 Устинова
 Е.НКО
 Наз. отдела
 Зам. начальника
 Устинов
 Прав. вкл.
 2-Москва
 ТА
 1976

ТА	Клапаны обратные подьемные муфтовые 16кч 11р; 16кч 11к; 16кч 11бр	Серия 8	4.900-8
1976		Выпуск II	Лист 1-78



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока коррозионных сред рабочей температурой от -40 до +300°C. Р_у 16; Р_{рп} 24; Р_р 14 кг/см²

Присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67*

Рабочая среда подается под золотник

Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - сталь Х18Н1Т, прокладка - паронит, фторопласт-4

Примечание. По особому заказу клапаны могут быть изготовлены из сталей Х18Н1Г4Л и Х18Н1ГМЗЛ

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный диаметр Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	H	a=8	n	Вес, кг	Стенка, руб
40	200	143	110	88	8	14	18	100	110 × 108	4	3,4	46,0
50	220	160	125	102	3	14	18	105	124 × 123	4	10,8	54,0
78	290	180	148	122	3	18	18	110	140 × 143	4	19,4	36,0
80	290							110			21,0	100,0
100	350										65,0	65,0

Завод-изготовитель - НИИ "Знамя труда" (г. Ленинград).

Исполнитель	Проверил	Г. Мещеряков
Установлено	Удостоверено	С. Мещеряков
Удостоверено	Удостоверено	С. Мещеряков
Удостоверено	Удостоверено	С. Мещеряков
Удостоверено	Удостоверено	С. Мещеряков

СОЗДАВАЮЩИЙ ПРОЕКТ

г. Москва

ТД

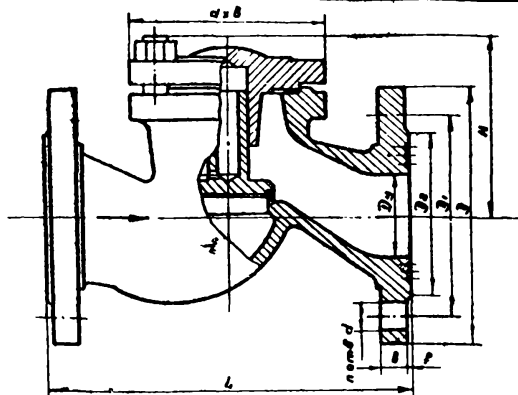
Клапан обратный подъемный фланцевый

Серия 4900-В

1976г

16 мм 10 мм

Лист 1-79



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 425°С. Ру 40; Рпр 60; Рр 22. Конструкция и размеры по ГОСТ 12685-67 (кроме клапана Ду 200 мм); технические требования по ГОСТ 12684-67; присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.*

Рабочая среда подается под золотник.

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника наплавлены нержавеющей сталью. Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - сталь; прокладка - паронит.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	Dn	Dc	F	B	d	H	d18 или диаметр	n	Вес кг	Стоимость руб
40	200	145	110	88	3	16	18	117	108x120	4	10,5	8,0
50	230	160	120	102	3	17	18	117	108x120	4	12	10,0
65	290	180	145	122	3	19	18	156	130	8	23,3	17,0
80	310	195	160	138	3	19	18	156	130	8	27,3	19,0
100	360	230	190	162	3	21	23	193	213	8	37,1	28,0
150	480	300	250	218	3	27	27	270	280	8	62,7	39,0
200	600	376	320	280	3	35	30	288	370	12	147,9	135,0

Заводы-изготовители: клапаны Ду 40; 50; 65; 80 и 100 мм - Георгиевский арматурный им. Ленина; Ду 150 и 200 мм - Пензенский "Тяжпромарматура".

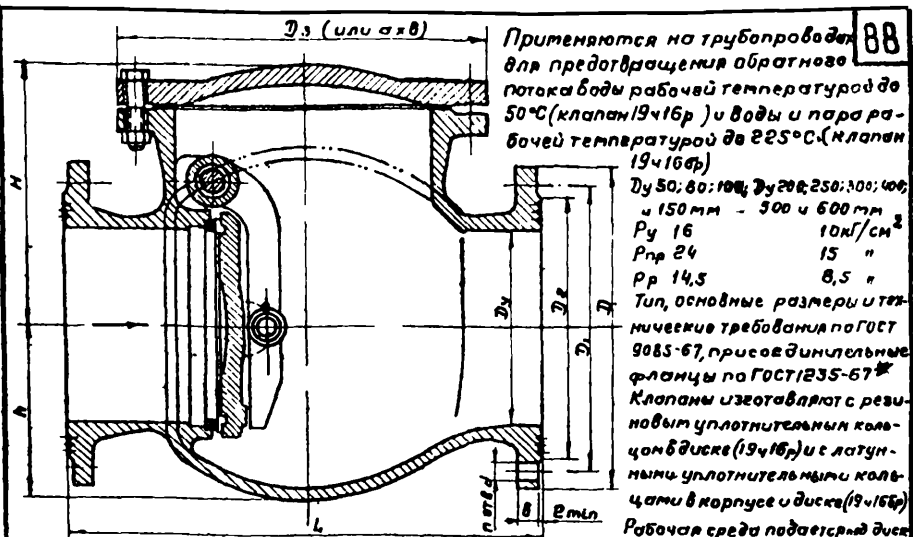
Курдюков
Устинова
Устинова
Енко

Иванов
Сидоров
Петров

Нах. отдела
Инж. пр.-м
Испытатель
Проберил

СНЗ ВЗОРЖАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД	Клапан обратный подъемный фланцевый 16с 13 нж	Серия 4.900-8
1976		Выпуск II Лист 1-80



Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой до 50°C (клапан 19ч16р) и воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 19ч16бр)

Dу 50; 80; 100; Ду 200; 250; 300; 400; и 150 мм - 500 и 600 мм
 Ру 16 10 кг/см²
 Рпр 24 15 "
 Рр 14,5 8,5 "

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 9085-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67*
 Клапаны изготавливают с резиновым уплотнительным кольцом в диске (19ч16р) и с латунными уплотнительными кольцами в корпусе и диске (19ч16бр)
 Рабочая среда подается на диск

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх и на вертикальном - уплотнительной поверхностью затвора корпуса сверху
 Материал основных деталей: корпус, крышка, диск - чугун; диск - чугун; рычаг - сталь; прокладка - паронит.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

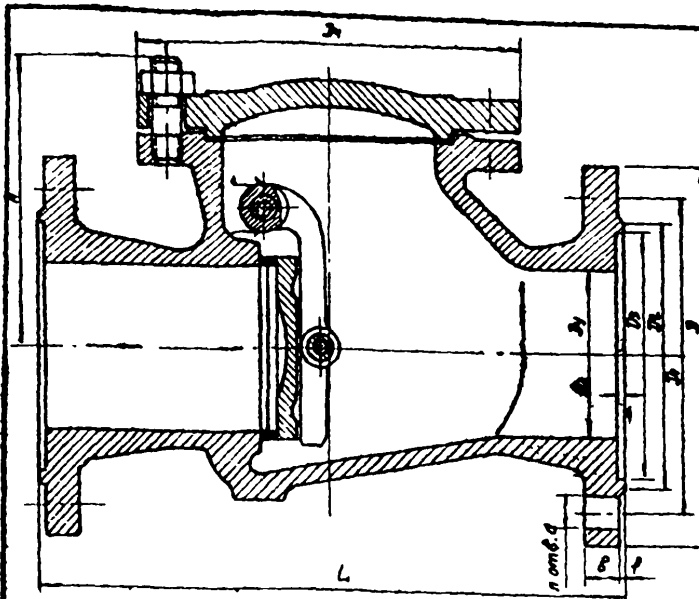
Условный диаметр Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	A	D _з (или ахв)	n	Вес, кг	Статус, руб
50	230	160	125	102	17	18	140	80	130 x 125	4	14,2	7,80
80	310	195	160	138	19	18	168	97	222	4	33	13,0
100	350	215	180	158	21	18	172	108	248	8	40,8	15,0
150	460	280	240	212	23	23	235	140	322	8	72	25,0
200	500	335	285	268	23	23	270	170	385	8	107	37,0
250	600	390	350	320	25	23	310	200	420	12	148	52,0
300	700	440	400	370	25	23	347	233	485	12	202,3	90,0
400	900	565	515	482	28	27	450	310	608	16	378	158,0
500	1100	670	620	585	30	27	520	380	720	20	630	245,0
600	1300	780	725	685	30	30	640	455	850	20	962	320,0

Примечания: 1. Клапаны Ду 600 мм применяют для сред рабочей температурой до 200°C 2. По особому заказу изготавливают клапаны 19ч16бр для неагрессивных жидкостей рабочей температурой до 300°C 3. По особому заказу клапаны Ду 400; 500 и 600 мм изготавливают с обводкой

Заводы-изготовители: клапан 19ч16р на Ру 16 Ду 50; 80; 100 и 150 мм - Крелевецкий арматурный; на Ру 10 Ду 200 и 250 мм - Курганский и Чусовской арматурные; на Ру 10 Ду 300; 400; 500 и 600 мм - Курганский арматурный; клапан 19ч16бр на Ру 10 Ду 50; 80; 100 и 150 мм - Душанбинский им. Орджоникидзе и Ереванский арматурные; на Ру 10 Ду 200 мм - Курганский и Чусовской арматурные; на Ру 10 Ду 250 мм - Чусовской арматурный; на Ру 10 Ду 300; 400; 500 и 600 мм - Курганский арматурный

ТД	Клапаны обратные поворотные фланцевые	Серия 4.900-В	Выпуск	Лист
			II	481
1976г.	вып. 19ч16р; 19ч16бр.			

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Е. Н. К.
 Мах. ст. вела
 Г. А. инж. пр.-те
 Исавиткина
 Проверил
 М. Макова
 С. П. Заводская
 Проект



	19с 17нж	19нж 17бк
P_0	40	40
P_{np}	60	60
P_p при $t, ^\circ C$:		
425	28	—
420	—	32 ^в
125	—	40 ^{вв}

^в для клапанов Ду 50; 80; 100;
150; 200; и 300 мм.
^{вв} для клапанов Ду 600 мм

Тип, конструкция и основные размеры по ГОСТ 13246-67^в технические требования по ГОСТ 13252-73; присоединительные фланцы по ГОСТ 12822-67^в

Клапаны изготовляют с уплотнительными поверхностями корпуса и диска, наплавленными нержавеющей сталью (19с 17нж), или с уплотнительными поверхностями на самом корпусе и диске (19нж 17бк). По особому заказу клапаны Ду 200 мм и более могут быть изготовлены с обводом.

Рабочая среда поворачивает диск. Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх и на вертикальном — уплотнительной поверхностью затвора корпуса вверх.
Материал основных деталей: корпус, крышка, диски и рычаги — сталь (19с 17нж), сталь 218НТ (19нж 17бк); прокладка — паронит.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	z ₁	z ₂	z ₃	f	f ₁	b	a	H	z ₄	n	вес, кг	стоимость, руб.
50	230	160	115	102	88	3	3	17	18	133	12x12 ^в	4	16	19
80	310	195	140	130	121	3	3	19	18	160	200	8	26	29
100	350	230	170	162	150	3	3	21	23	175	250	8	40	39
150	480	300	250	218	204	3	3	27	27	225	305	8	82	67
200	550	375	320	280	260	3	3	35	30	280	380	12	153	110

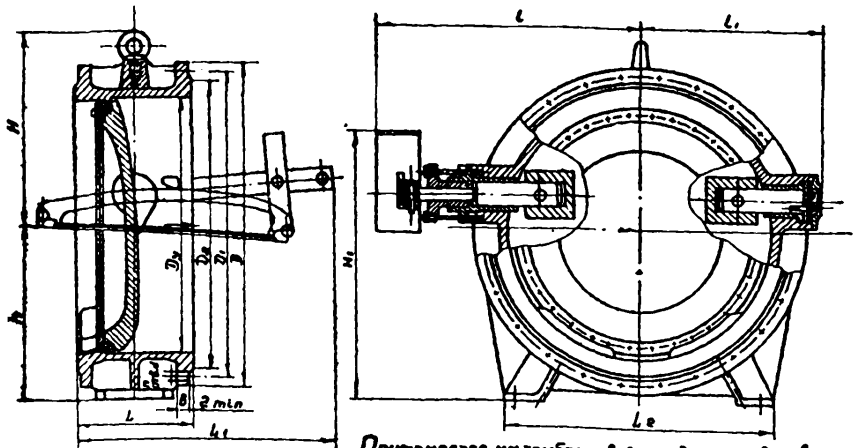
а Крышка клапана Ду 50 мм квадратная.

Заводы-изготовители: клапаны 19с 17нж Ду 50, 80, 100, 150 и 200 мм, 19нж 17бк Ду 150 и 200 мм Георгиевский им. Ленина.

Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 425^в°С (клапан 19с 17нж) и коррозионных сред рабочей температурой до 125 и до 420^в°С (клапан 19нж 17бк).

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Ерма
 Чок отбела
 Пл. инж. проект
 Цело лимител
 Проверил
 2 Москва
 СОВЕТЫ ПОДКЛАПАНОПРОЕКТИ

ТД	клапаны обратные поворотные фланцевые	Серия	4.900-8
		Выпуск	II
1976г	19с 17нж ; 19нж 17бк	Лист	1-82



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 120°C. Рн 10; Рн 15; Рн 10.

Основные заводские, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	D ₂	B	Д	н	н ₁	h	L	L ₁	п	Вес, кг	Стоимость, руб
800	350	315	810	1010	350	365	39	33	660	635	535	760	515	24	808	400,0
1000	400	325	1010	1220	1160	1110	45	33	750	965	670	905	635	28	1176	580,0

Завод-изготовитель - Курганский арматурный

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 13244-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67*

Клапаны изготавливают с резиновым уплотнительным кольцом в диске. Диск установлен внутри корпуса на осях, укрепленных на приливах. Диск соединен с противодавом подвижно для плавной посадки его на прижимное кольцо. Ось диска смещена относительно середины уплотнительного кольца корпуса. Клапан открывается в результате поворота диска при подаче давления, после чего диск удерживается в открытом положении за счет подъемной силы, возникающей от скоростного напора потока.

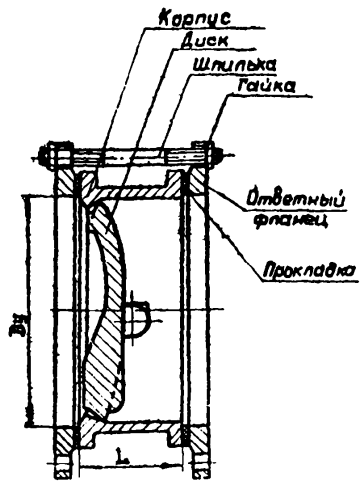
Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе. Материал основных деталей: корпус, диск, грус - чугуун; рычаг, прижимное кольцо - сталь

Курганск
Устинова
Устинова
ЕМКО

И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

ТД	Клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый с противодавом ПФ 44003 (19419р)	Серия	4.900-В
		Выпуск	Лист
1976г		И.	1-83



Основные размеры, техническая характеристика

Ду мм	Длина L мм	Давление кгс/см ²	Рабочая среда	Температура t°	Установка клапанов	Вес, кг	Стоимость, руб.	Завод-изготовитель
300	130	10	вода	120°	На горизонтальном трубопроводе-направлении потока среды под диск; На вертикальном трубопроводе-направлении потока среды по вертикали вверх	43.6	95.0	Курванский арматурный
400	170					127.0	165.0	
500	200					180.0	250.0	
600	240					229.0	320.0	

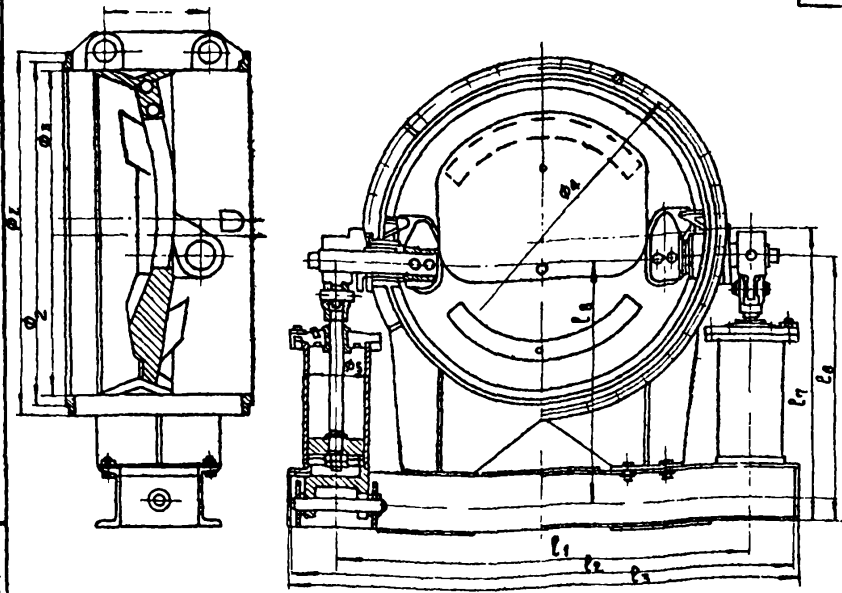
Курьяков
 Устинова
 Устинова
 Иещевым
 Мех. отдел
 Гл. инж. пр-та
 Установитель
 Проверил

ООО ЗАВОДСКАЯ АППАРАТ ПР-КТ
 в. Москва

ТД
 1976

Клапан обратный поворотный безударный
 КВ 44007

Серия
 4.900-В
 Выпуск I Лист 1-84



Основные габаритные размеры (мм) масса (кг)

Обозначение	Ду	φ ₁	φ ₂	φ ₃	φ ₄	φ ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Масса	Завод изготовления
МК. 44008 - 01. 1200	1200	1375	1280	1200	1320	200	1600	1920	1980	400	700	1118	988	800	1640	Тяжпром-арматура
МК. 44008 - 01. 1400	1400	1575	1480	1400	1520	240	1775	2175	2255	530	800	2245	1280	1062	2750	Алексин
МК. 44008 - 01. 1600	1600	1785	1690	1600	1730		2015	2415	2455	530	800	2345	1450	1065	3228	Алексин
МЗ. 44008 - 01. 2000	2000	2190	2090	2000	2130	300	2600	3050	3090	600	1000	2730	1550	1285		
МЗ. 44008 - 01. 2200	2200	2405	2295	2200	2340	300	2840	3295	3335	620	1000	2890	1820	1228	6313	

Исполнение - с гидротормозом.
 Среда - вода
 Ду = 2.5
 Температура t = 40°C.
 Клапан устанавливается на горизонтальном участке трубопровода.
 Коэффициент местного сопротивления $\xi \leq 0,7$

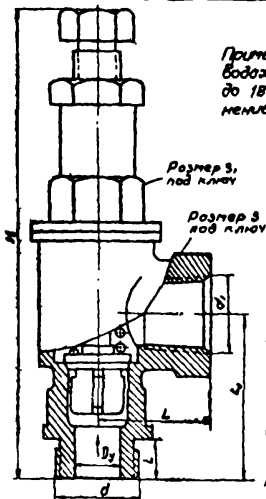
Проект
 в. Маслова
 Проверено
 Цепляева
 Ин. инж. провк.
 Угрюмов
 Устинова
 Устинова
 Устинова

ТД
1976

Клапан обратный поворотный
МЗ. 44008 - 01

Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист 1-85

Применяется на емкостях, сосудах или трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 180°С (по свойствам которых требуется применение латуни)



P_y 25

$P_{пр}$ 38

P_p при 180°С 25

Присоединительный конец: на входе - цапковый, на выходе - муфтовый.

У клапана нет устройства для принудительного открытия и продувки.

Клапан можно применять в диапазоне рабочего давления 16-22 кг/см².

Клапан устанавливается вертикально регулировочным винтом сверху.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, регулировочный винт-латунь, пружина - пружинная сталь.

Куродаков
Устинова
Устинова
Палешинова

Нах. отдела
Л. И. Иже проект
Цепомитев
Проберил
г. Москва

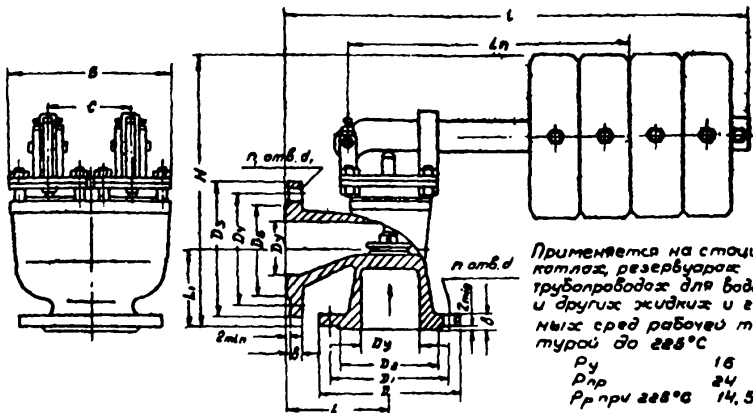
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

Условный проход Ду	L	L ₁	d	d ₁	L	H	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб.

Завод-изготовитель - П.О. «Тяжпромарматура» (г. Пенза)

ТД Клапан предохранительный малоподъемный
1976 пружинный с муфтой и цапкой 17525к

Серия
4.900-8
Выпуск II лист
1-86



Применяется на стационарные котлаж, резервуараж или трубопроводаж для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 228°С

Р_у 16
 Р_{пр} 24
 Р_р при 228°С 14,5

Тип и основные размеры по ГОСТ 5335-75; технические требования по ГОСТ 9131-75, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67; входной на Р_у 16 и выходной на Р_у 6.

Продукцию клапана производят подъемом рычагов вручную.

В зависимости от рабочего давления и условий, указанных в заказе, клапаны изготавливают в следующих исполнениях (что обусловлено количеством грузоб):

Изменение	Рабочее давление кг/см²		
	Dу 20 (50х2)	Dу 25 (80х2)	Dу 32 (100х2)
17456р1	3-8	2-8	2-4
17456р2	7-11	6-9	5-7
17456р3	12-16	10-13	8-10
17456р4		14-16	11-13
17456р5			14-16

Справочные данные для выбора и установки грузоб
 см. лист 1-88.

Курчатов
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова
 Неф. андреев
 Г. Шенк. 200800
 Цено. метод. 6
 Проверил
 с. Мер. в. б.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Dн	L	L ₁	L ₂	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	b	a	d ₁	H	B	C	n	L _п	K _п (кг/см²)	Вес (кг) (труб)	Сред. диаметр р. в		
																				и	и
80(50х2)	110	115	750	195	160	138	125	150	128	19	15	18	18	400	253	130	4	210-310	16	34,5	11,30
120(80х2)	175	130	933	295	210	188	235	200	178	23	17	18	18	470	304	154	8	220-290	40	64	29,00
150(100х2)	200	175	1160	280	240	212	260	228	202	25	17	23	18	550	362	189	8	355-480	63	100	39,00

Завод-изготовитель - Львовский арматурный.

ТД	Клапан предохранительный малоподъемный двухрычажный фланцевый 174 56р (на 2 ^ю листах)	Серия	4,900-8
1976		Листов	II

В каждом клапане имеется по два золотника: диаметром условного прохода 50 мм для клапана Ду 80 мм, диаметром 80 мм - для клапана Ду 125 мм и диаметром 100 мм - для клапана Ду 150 мм.

Клапан устанавливается вертикально при зорри-зонтальном положении рычагов с грузами и вертикальном расположении штоков.

Грузы для клапана поставляют только по заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы.

Материал основных деталей: корпус, крышки, золотники, грузы - чугун; штоки - сталь 2-12; привалы, ножки, рычаги, стойки рычагов - сталь, втулки - латунь.

Справочные данные для выбора и установки грузов на рычагах предохранительных клапанов ПчЗбр и ПчЗбр

Диапазон рабочего давления, Рр, кг/см ²	Ду 25		Ду 40		Ду 50 и 80 (50x2)		Ду 80 и 125 (80x2)		Ду 100 и 150 (100x2)	
	Кол-во грузов по 2 кг. каждый	Длина плеча рычага Лр, мм	Кол-во грузов по 1 кг. каждый	Длина плеча рычага Лр, мм	Кол-во грузов по 11,25 кг. каждый	Длина плеча рычага Лр, мм	Кол-во грузов по 24 кг. каждый	Длина плеча рычага Лр, мм	Кол-во грузов по 47 кг. каждый	Длина плеча рычага Лр, мм
2-4	-	-	-	-	-	-	-	-	1	355-920
2-5	-	-	-	-	-	-	1	210-790	-	-
3-6	-	-	-	-	1	210-590	-	-	-	-
5-7	-	-	-	-	-	-	-	-	2	600-800
3-9	1	110-390	-	-	-	-	-	-	-	-
4-9	-	-	1	174-490	-	-	-	-	-	-
6-9	-	-	-	-	-	-	2	510-755	-	-
8-10	-	-	-	-	-	-	-	-	3	680-865
7-11	-	-	-	-	2	360-597	-	-	-	-
10-13	-	-	-	-	-	-	3	565-715	-	-
11-13	-	-	-	-	-	-	-	-	4	715-855
10-16	2	200-361	2	275-465	-	-	-	-	-	-
12-16	-	-	-	-	3	390-535	-	-	-	-
14-16	-	-	-	-	-	-	4	595-680	5	745-835

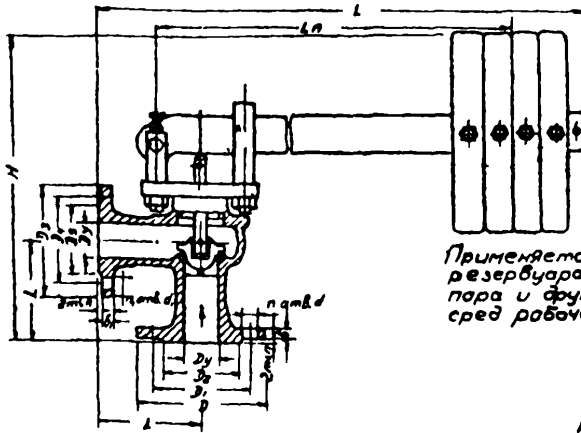
Нач. отдела
И. И. Иванов
И. И. Петров
И. И. Сидоров
И. И. Федоров
И. И. Жуков
И. И. Павлов
И. И. Попов
И. И. Соколов
И. И. Морозов
И. И. Иванов
И. И. Петров
И. И. Сидоров
И. И. Федоров
И. И. Жуков
И. И. Павлов
И. И. Попов
И. И. Соколов
И. И. Морозов

СИЛАЗОДОЖИГАТЕЛЬ
г. Москва

II Клапан предохранительный малоподъемный двухрычажный фланцевый ПчЗбр.
(на 2х листах)

Серия 4900-В
Всего листов II 1-88

1976г



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°С

P_y	16
P_{pr}	24
P_p при 225°С	14,8

Тип и основные размеры по ГОСТ 5335-75, технические требования по ГОСТ 9131-76, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67: входной на D_y 16 и выходной на P_y 6.

Производство клапана производят подъемом рычага вручную. Грузы для клапана поставляют только по особому заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы по стр. 15. Клапан устанавливается вертикально при горизонтальном положении рычага с грузами и вертикальном расположении штока. Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, грузы - чугун; шток - сталь 2Х13; призма, нож, рычаг, стойка - сталь; втулка - латунь.

Курдюков	Устинова	Устинова	Павличева
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
Мех. отдел	Ин. инж. пр-во	Сополнитель	Проберия

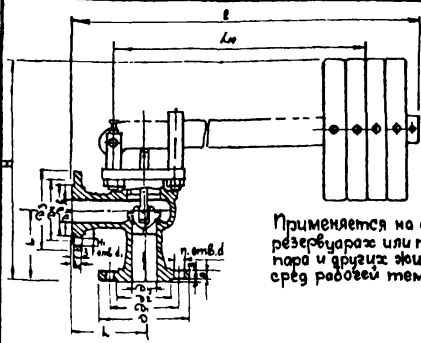
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

Условный проход D_y	L	l	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	D ₁₀	D ₁₁	D ₁₂	D ₁₃	D ₁₄	D ₁₅	D ₁₆	D ₁₇	D ₁₈	D ₁₉	D ₂₀	D ₂₁	D ₂₂	D ₂₃	D ₂₄	D ₂₅	D ₂₆	D ₂₇	D ₂₈	D ₂₉	D ₃₀	D ₃₁	D ₃₂	D ₃₃	D ₃₄	D ₃₅	D ₃₆	D ₃₇	D ₃₈	D ₃₉	D ₄₀	D ₄₁	D ₄₂	D ₄₃	D ₄₄	D ₄₅	D ₄₆	D ₄₇	D ₄₈	D ₄₉	D ₅₀	D ₅₁	D ₅₂	D ₅₃	D ₅₄	D ₅₅	D ₅₆	D ₅₇	D ₅₈	D ₅₉	D ₆₀	D ₆₁	D ₆₂	D ₆₃	D ₆₄	D ₆₅	D ₆₆	D ₆₇	D ₆₈	D ₆₉	D ₇₀	D ₇₁	D ₇₂	D ₇₃	D ₇₄	D ₇₅	D ₇₆	D ₇₇	D ₇₈	D ₇₉	D ₈₀	D ₈₁	D ₈₂	D ₈₃	D ₈₄	D ₈₅	D ₈₆	D ₈₇	D ₈₈	D ₈₉	D ₉₀	D ₉₁	D ₉₂	D ₉₃	D ₉₄	D ₉₅	D ₉₆	D ₉₇	D ₉₈	D ₉₉	D ₁₀₀
25	85	490	115	85	68	100	75	60	14	12	14	12	245	4	4	110-390	1,6	7	4,78																																																																																				
40	115	635	145	110	88	130	100	38	16	13	18	14	360	4	4	174-490	4	12,6	6,40																																																																																				
50	125	745	160	125	102	140	110	90	17	13	18	14	350	4	4	210-540	6,3	16	5,60																																																																																				
80	158	935	195	160	138	185	150	128	19	18	18	18	420	4	4	220-790	16	31	8,70																																																																																				
100	178	1135	215	180	158	205	170	148	21	18	18	18	480	8	4	385-920	28	49	12,20																																																																																				

Завод-изготовитель: Любавский арматурный, завод (с Дзержинск)

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

ТД	Клапан предохранительный малоподъемный	Серия	4.900-В
1976	однорычажный фланцевый 174 3Бр	Выпуск	II
		Лист	1-89



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других жидкостей и газообразных сред рабочей температурой до 425°С.

P_y	25 кг/см ²
$P_{тр}$	36 "
P_p при 425°С	14 "

Тип и основные размеры по ГОСТ 9432-59, технические требования по

ГОСТ 9431-75, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.*
 Входной на P_y 25 и выходной на P_y 16.

Продувку клапана производят под давлением рычага вручную. Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычага с грузами и вертикальном расположении штока.

Грузы для клапанов поставляют по особому заказу; выбирают и устанавливают их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, прива, рычаг, стойка - сталь; шток - сталь 2 х 13; втулка - латунь; грузы - чугун.

Исполнитель	Курдюков
Проверил	Устинова
Утвердил	Устинова
Мат. отдел	Елене
Служба проекта	
Участник	
Проверил	

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

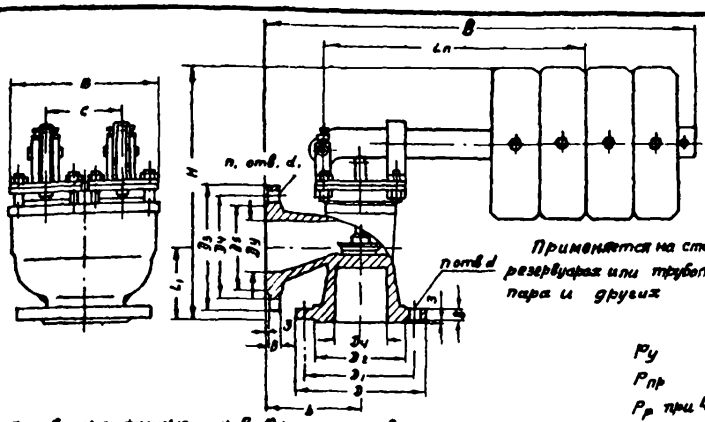
Условный проход Ду	L	ε	φ	φ ₁	φ ₂	φ ₃	φ ₄	φ ₅	b	h ₁	d	d ₁	h	h ₁	h ₂	L ₀	Котировка м/з	Вес (без прива) кг	Стоимость руб.
50	125	800	160	125	102	160	125	102	17	14	18	18	375	4	4	200-630	6,3	20	16
80	155	1060	195	160	138	195	160	138	19	17	18	18	480	8	8	200-910	16	35	24

Завод-изготовитель - Зусс-Трустальный арматурный, Красный Проминтерн

Т.Д. Клапан предохранительный малоподъемный
 1976г. однорычажный фланцевый 17с 3нк

Серия 4.900-В
 Выпуск Лист 1-90

СЛОНОВОПРОММАШИНАСТРОИТЕЛЬ
 2. Москва



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других

P_y	25 кг/см ²
P_{np}	38 "
P_p при 425 °С.	4 "

Справочные данные для выбора и установки эрвзов на рычагах предохранительных клапанов 17С5нж, 17С5нж

жидких и газопарных сред рабочей температурой до 425 °С.
Тип и основные размеры по ГОСТ 9132-59*, технические требования по ГОСТ 9131-79, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67* входной на P_y 25 и выходной на P_y 16

В каждом клапане имеется по два запорника: диаметр условного прохода 50 и 80 мм для клапанов соответственно D_y 80 и 125 мм.

Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычагов с эрвзами и вертикальным расположением штоков

Грузы для клапана поставляют по специальному заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы.

Материал основных деталей: корпус, крышка, запорники, призм, ножки, рычаги, шайбы - сталь; штоки - сталь 2Х13; втулки - латунь; эрвзы - чугун.

Амортиза- ционная длина L_n мм	D_y 50 и 80 (50x2)		D_y 80 и 125 (80x2)	
	Качество пружин по 10, 3 кг, каждой	Длина плеч рычага L_n мм	Качество пружин по 2, 4 кг, каждой	Длина плеч рычага L_n мм
2-7	—	—	1	200-910
3-7	1	290-630	—	—
8-12	2	375-535	—	—
8-13	—	—	2	505-870
13-17	3	435-580	—	—
14-19	—	—	3	590-835
18-21	4	465-550	—	—
20-23	—	—	4	630-880
23-25	5	465-525	—	—

Имя аттестованного	Курсовое	Успешила	Успешила
Имя проектировщика	Успешила	Успешила	Успешила
Имя проверяющего	Успешила	Успешила	Успешила
Имя утверждающего	Успешила	Успешила	Успешила

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

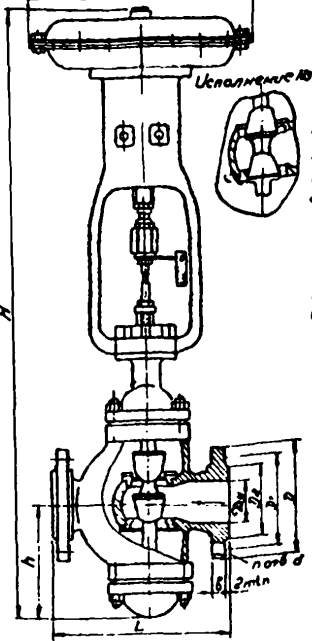
Условный пропуск D_y	L	L ₁	L	D	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅	b	b ₁	d	d ₁	H	B	C	п	п ₁	L _n	K _{max} мм/ч	Вес/объем/стоимость	
80(50x2)	140	115	760	195	180	138	195	180	138	19	17	18	400	225	114	8	4	300-630	16	42	35	
25(80x2)	195	150	1095	270	220	188	245	210	188	25	19	27	18	355	290	146	8	8	380-810	40	83	54

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный
"Красный Профинтерн"

ТД	Клапан предохранительный малогабаритный эрврычажный фланцевый 17С5нж.	Серия	900-8
		Лист	1-91
1976		Элемент	II

СНПЗ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Исполнение НО
2



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочих температур от -15 до +300°С

P_y	16 кг/см ²
$P_{рр}$	24 "
P_p при 300°С	12 "

Конструкция и размеры клапана по ГОСТ 12892-67^а, технические условия по ГОСТ 12893-67^а присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Внутренняя расходящая характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред - до 15 кг/см² (для клапанов D_y до 80 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов D_y свыше 80 мм); для газообразных сред - до 16 кг/см² (для клапанов D_y до 80 мм) и до 10 кг/см² (для клапанов D_y свыше 80 мм)

Нечувствительность - не более 0,03%
Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_v max по ГОСТ 9701-67.

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_v max. Диапазон регулирования K_v max при линейной характеристике 7,5 при показательной 21.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15-1,06 кг/см².

Клапан устанавливается в любом положении. Материал основных деталей: корпус, кривка - чугун; седла, шток, плунжер - сталь 2Х13; прокладка - поранит; набивка - пропитанный асбест.

Основные оборотные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Клапанный проход D_y	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	h	D ₃	n	K _v м ³ /ч		Диаметр седельки мембраны мм	Вес (с муфтой, без учета гс давления, кг)	Стоимость, руб
											100%	60%			
15	130	95	65	45	12	14	600	100	280	4	6,3	4	200	19	49,00
20	150	105	75	58	14	14	620	100	260	4	10	6,3	200	23	50,00
25	160	115	85	68	14	14	650	120	250	4	16	10	200	24	51,00
32	180	135	100	78	18	18	760	120	310	4	23	16	250	36	
40	200	145	110	88	16	18	790	140	310	4	40	25	250	38	82,00
50	220	160	125	102	17	18	820	160	310	4	63	40	250	40	67,00
65	290	180	145	122	17	18	1040	190	380	4	100	63	320	68	
80	310	195	160	138	19	18	1070	210	380	4	160	100	320	76	100,00
100	350	245	180	158	21	18	1390	280	460	8	250	160	400	126	
125	400	275	210	188	23	18	1450	320	460	8	400	280	400	150	165,00
150	480	280	210	212	25	23	1530	360	460	8	630	400	400	175	
200	600	335	295	268	27	23	1940	460	670	12	1000	630	500	345	265,00
250	730	405	385	320	29	27	2080	530	570	12	1600	1000	500	475	315,00
300	850	480	410	378	30	27	2220	610	570	12	2500	1600	500	660	438,00

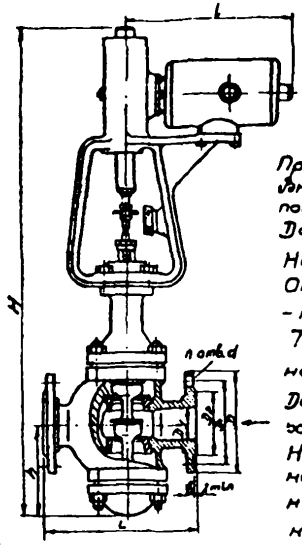
Примечание. В клапанах ду 200 мм внутренняя расходящая характеристика не устанавливается.

Завод-изготовитель - НПО "Железартматура".

ТД	Клапаны регулирующие с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые 25У 30НЖ1 - 4М (НО) 25У 32НЖ1 - 4М (НЗ)	Серия	4.900-В
		Внуш. лист	II 1-92
1976г			

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНМО
 Нов отдела
 Д. инж. пр. то
 Исполнитель
 Проверил
 2 Москва
 СОЗВОДКАНАПРОЕКТ

Применяется в трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой от -15 до +300°С.



P_y 16 кг/см²
 P_{pr} 24 "
 P_p при 300°С 13 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.
 Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).
 Допустимый перепад давления по ГОСТ 10810-64.
 Нечувствительность - не более 0,03 кг/см².
 Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_v max по ГОСТ 9701-67.
 Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_v max.
 Диапазон регулирования $\frac{K_{vmax}}{K_{vmin}}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.
 На клапане установлен электромоторный исполнительный механизм ПР-1М потребляемой мощностью 50Вт, напряжением 220В. Крутящий момент на выходном валу 100 кг. м.
 Клапан устанавливается вертикально электрическим исполнительным механизмом вверху или внизу.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, Бугель - чугун; седла, шток, плунжер - сталь 2Х13; седельник - латунь; пружинка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Курдюков	Усманова	Усманова	ЕМКО
Мех. отдел	Эл. отд. пр.-пр.	Исполнитель	Проверил

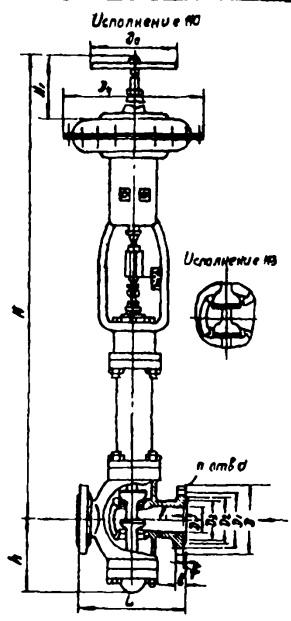
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Dн	L	D	D1	D2	b	d	H	h	l	n	Kv, м³/ч		Вес (с ЭИМ)	Стоимость, руб.
											100%	60%		
15	130	95	65	45	12	14	638	80	298	4	6,3	4	25	64,00
20	160	105	75	58	14	14	638	103	298	4	10	6,3	28	65,00
25	160	115	85	68	14	14	675	110	298	4	16	10	29	66,00
32	180	135	100	78	16	18	733	133	298	4	25	16	32	
40	200	145	110	88	16	18	755	140	298	4	40	25	37	80,00
50	230	160	125	102	17	18	756	141	298	4	63	40	38	95,00
65	290	180	145	122	17	18	925	205	298	4	100	63	50	
80	310	195	160	138	19	18	947	217	298	4	160	100	62	106,00

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный "Красный Профинтерн" (Dy 16, 20, 25, 40, 50, 80 мм).

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОССТ
 2. Москва

ТД	Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом фланцевый	Серия 4.900-8
1976г	264 931 мж (НО)	Выпуск II Лист 1-93



Применяется по трубопроводам для жидких и газообразных сред рабочей температурой до 250 °С.

P_d	40
P_{pp}	60
P_p при 250 °С	86

Технические требования по ГОСТ 12823-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 12823-67. Внутренняя расходящая характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная). Нечувствительность - не более 0.03 кг/см². Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0.05% от $K_{стmax}$ по ГОСТ 9701-67.

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от $K_{стmax}$. Диапазон регулирования $\frac{K_{стmax}}{K_{ст}}$ при линейной характеристике 7.5, при показательной 24. Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0.15 - 1.05 кг/см².

Клапан устанавливается в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - сталь 12Х1Н2ГЛ; седла, шток - сталь 1Х17Н2; сальник, втулка - сталь 12Х1Н2ГТ; силикофон - сталь 08Х18Н10Т; прокладка - фторопласт-4; набивка - ФУМ-В.

Курдюков
Истинова
Устинова
Емко

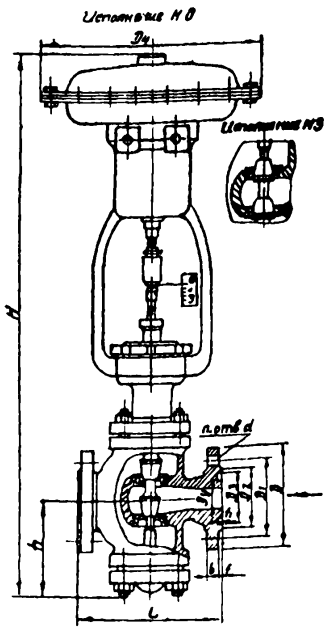
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Исполнение по D1	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	f ₁	b	d	H	H ₁	h	D ₄	D ₅	n	Кв, м/ч		Диаметр седла или втулки, мм	Вес (сальника и набивки)	Вес (сальника и набивки)	Средний вес
																100%	60%				
15	130	95	65	45	40	2	3	14	14	950	170	90	310	200	4	6,3	4	200	42	178	
20	150	105	75	58	51	2	3	14	14	996	170	100	310	200	4	10	6,3	200	46,2	203	
25	160	115	85	68	58	2	3	14	14	1010	170	120	310	200	4	16	10	200	48,5	206	
32	180	135	100	78	66	2	3	16	16	1015	170	120	310	200	4	25	16	250	60,2		233
40	200	145	110	88	76	3	3	16	16	1135	170	140	310	200	4	40	25	250	58		
50	230	160	125	102	88	3	3	17	18	1135	170	160	310	200	4	63	40	250	61		
63	250	180	145	122	110	3	3	19	18	1295	224	192	380	240	8	100	63	320	98		
80	310	195	160	138	121	3	3	19	18	1315	224	210	380	240	8	180	100	320	110		
100	350	230	190	162	150	3	3	21	25	1690	275	280	460	320	8	250	160	400	169		
125	400	270	220	188	176	3	3	25	27	1720	275	320	460	320	8	250	180	400	199		
150	400	300	250	218	204	3	3	27	27	1755	275	360	460	320	8	400	250	400	260		

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный, Красный Профинтерн (Ду 15, 20, 25 и 40 мм)

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА
Г. Москва

ТД 1976г	Клапаны регулирующие силикофонные с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые	Серия 4900-В
		Выпуск II
	25 НЖ 14 НЖ (НО); 25 НЖ 18 НЖ (НЗ).	Лист 1-94



Применяется на трубопроводах для азотных и азотсодержащих сред рабочей температурой от -40 до +300°С (25х40мм и 25х42мм) и для азотных и азотсодержащих сред рабочей темп.

25х40мм
25х42мм

25мм 40мм
25мм 42мм

P_u 40 кг/см²
 $P_{пл}$ 60 "
 P_p при t °С
 ≤ 200 40 "
 300 37 кг/см²

раб. темп. до 200 или до 300°С в зависимости от материала сальниковой набивки и прокладок (25мм 40мм и 25мм 42мм).

Указания по конструкции и материалу основных деталей см. лист. 1-96.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный диаметр Ду	L	D	D1	D2	D3	f	f1	b	d	H	h	Z	n	Кл. т/ч		Количество запорных мембран	Вес (кг)	Вес (кг)
														100%	50%			
15	130	35	65	45	40	2	3	14	14	600	80	250	4	6,3	4	200	19	81
20	150	40,5	75	50	51	2	3	14	14	620	100	250	4	10	6,3	200	24	90
25	160	41,5	85	60	58	3	3	14	14	650	120	250	4	16	10	200	28	93
32	180	45	100	70	66	2	3	16	16	700	120	300	4	25	16	250	37	125
40	200	46,5	110	80	76	3	3	16	16	750	150	300	4	40	25	250	40	125
50	230	48	125	102	88	3	3	17	18	820	160	300	4	63	40	250	42	125
65	250	48	145	122	110	3	3	19	18	1040	190	360	8	100	63	320	72	125
80	310	49,5	160	130	121	3	3	19	18	1070	210	360	8	160	100	320	88	125
100	350	50	190	162	150	3	3	21	20	1300	280	460	8	250	160	400	130	125
125	400	51	220	188	170	3	3	25	25	1450	320	460	8	400	250	400	172	125
150	460	52	250	218	200	3	3	27	27	1530	360	460	8	630	400	400	184	125
200	600	53	320	260	260	3	3	35	30	1900	460	530	12	1000	630	500	305	125
250	730	54	385	345	315	3	3	39	33	2080	530	630	12	1600	1000	500	325	125
300	850	55	450	400	364	4	4	42	33	2220	610	630	16	2500	1600	500	355	125

Завод-изготовитель - Пус-Хрустальный сьматурный, Красный Профитерн.
 (Ду 15, 20, 25, 40 мм)

Т.Д.	Клапаны регулирующие в пневматическом мембранным исполнителным механизмом	Серия	
		4.900-8	Лист
1976	25х40мм(Н0); 25х42мм(НЗ); 25мм 40мм(Н0); 25мм 42мм(НЗ); (на 2-х листах).	Ду	Лист
		11	1-95

Купирован
 Устинова
 Устинова
 Ежов
 Днев. аттестат
 Пр. аттест. проект
 Утвержден
 Проверен
 Слово заводская
 с. Москва

Конструкция и размеры клапана по ГОСТ 12891-67^г технические требования по ГОСТ 12893-67^г присоединительные фланцы по ГОСТ 12823-64^г

Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред - до 15 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм); для газообразных сред - до 20 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 12 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм).

Нечувствительность - не более 0,03 кг/см²

Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_{стат} по ГОСТ 9701-67

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_{стат}

Диапазон регулирования $\frac{K_{стат}}{K}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15-1,05 кг/см²

Клапан устанавливают в любом рабочем положении.

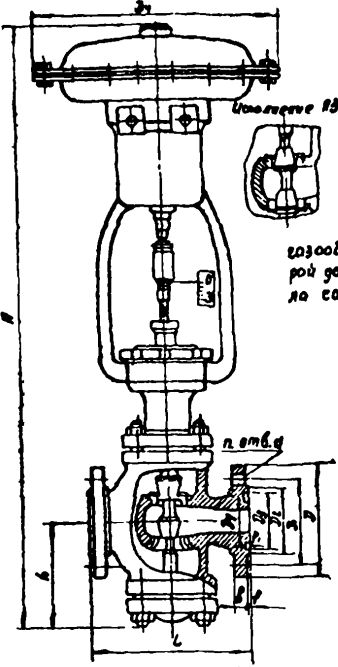
Материал основных деталей

	25с40нж	25ж40нж
	25с42нж	25ж42нж
Корпус, крышка	Сталь 25А-П	Сталь 18Н9Т1
Седла, штык, плунжер	Сталь 2х15	Сталь 117Н2
Соленик	Латунь	Чугун
Покладка	Пороцит	Фторопласт-4
Набивка	Пропитанный асбест	Пропитанный асбест
	агбест	ФУМ-В

ГОСНАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР 2 Москва	Исполнитель	Сред	Зав. цехом	Зав. цехом
	Проверил			
	Установил			
	Учтено			

ТП 1976г	Клапаны регулирующие пневматическим мембранным исполнителем межцивном, фланцевого 25с40нж (40); 25с42нж (42); 25ж40нж (40); 25ж42нж (42) (на 2х листах)	Серия	4.900-8
		Выпуск	Лист II 1-96

Исполнение № 1



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой от -40 до +300°C (25с48нж и 25с50нж) и для жидких и газообразных агрессивных сред рабочей температурой до 200 или до 300°C в зависимости от материала — латунь и прокладок (25нж48нж и 25нж50нж).

P_n	64
P_{op}	96
P_p , при $t, ^\circ C$	
≤ 200	64
300	50
	36,5

газообразных агрессивных сред рабочей температурой до 200 или до 300°C в зависимости от материала — латунь и прокладок (25нж48нж и 25нж50нж).

Конструкция и размеры клапана по ГОСТ 12894-67, технические требования по ГОСТ 12893-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 12823-63.

Внутренняя расходная характеристика — линейная или показательная (рабиопроцентная).

Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред — до 15 кг/см² (для клапанов D_n до 80 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов D_n свыше 80 мм), для газообразных сред — до 20 кг/см² (для клапанов D_n до 80 мм) и до 12 кг/см² (для клапанов D_n свыше 80 мм);

Нечувствительность — не более 0,03 кг/см²

Относительная нерегулируемая протечка в затворе — не более 0,05% от $K_{откр}$ по ГОСТ 9701-67.

Теоретический коэффициент проточной способности — не более 4% от $K_{откр}$.

Диапазон регулирования $\frac{K_{откр\max}}{K_{откр}}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15-1,05 кг/см²

Клапан устанавливают в левом рабочем положении.

Материал основных деталей

25с48нж 25с50нж	25нж48нж 25нж50нж
--------------------	----------------------

Корпус, крышка Плунжер, седло, шток Сальник, бутылка Прокладка Набивка	Сталь 25АН Сталь 2Х13 Латунь Порошковая Мультиламповый асбест	Сталь 12Х1Н2Т Сталь 12Х1Н2 Чугун Фторопласт 4 Пропитанный асбест, ФУМ В
--	--	--

Курдюков	Ислюко вв	Ислюко вв
12/2/85	12/2/85	12/2/85
12/2/85	12/2/85	12/2/85

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

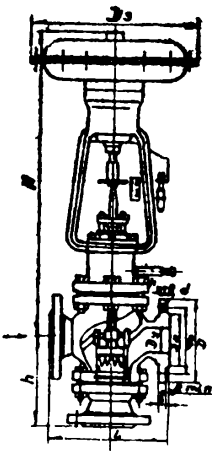
Условный проход D_n	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	f ₁	B	d	H	h	D ₄	n	Кг, м/ч		Диаметр задвижки, мм	Вес (с муфтой и привода)	Стандарт
														100%	60%			
15	180	105	75	55	40	2	3	16	14	800	90	250	4	6,3	4	200	25	
20	190	125	90	68	51	2	3	18	18	620	100	250	4	10	6,3	200	30	
25	210	125	100	78	58	2	3	20	18	650	120	250	4	16	10	200	31	
40	280	165	125	96	76	3	3	22	20	790	140	300	4	40	25	250	40	
50	300	175	135	108	88	3	3	23	23	820	160	310	4	63	40	250	50	ГСТЗ
80	380	210	170	142	121	3	3	27	23	1070	210	380	8	160	100	280	92	ГОСТ
100	480	250	200	170	150	3	3	29	27	1300	280	460	8	250	160	400	140	ГОСТ
150	550	310	260	240	204	3	3	35	33	1530	380	460	8	630	400	400	240	ГОСТ
200	650	405	345	290	260	3	3	41	39	1940	460	510	12	1000	630	500	285	ГОСТ

Завод-изготовитель — Катальнический арматурный (40, 80, 100, 150, 200 мм)

ТД клапаны регулируемые с пневматическим приводом исполнением механизмом фланцевые 25с48нж (НО); 25с50нж (НЗ); 25нж48нж (НО); 25нж50нж (НЗ)

Серия 4.900-8
Выпуск Лист II-97

Мех. отдел
СЛОЗВОДМАШИНАПРОЕКТИ
12/2/85



Применяется на трубопроводах для воды и других жидких неагрессивных сред рабочей температурой до 150 °С.

P_{np} 9 кг/см²
 P_r при $t \leq 150^\circ C$ 6 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 (на $P_n 16$).

Характеристика смещения - линейная.
 Перепад давления 1 кг/см².

Клапаны изготовляют с плунжерами с не-равновеликими окнами ($\delta r = 0,174$); по особому заказу они могут быть поставлены с плунжерами № 1, 2 и 3 с равновеликими окнами ($\delta r = 1$).

Клапаны предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от -15 до +50 °С.

Клапан устанавливается в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; седла, шток - сталь 2Х13; плунжер - сталь Х17; оальник, втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Δy	L	D	Ж	Жв	Б	d	H	И	Жг	а	K _с с р т/с	Диаметр затворной таблетки мм	Вес (с рукояткой без воздуха и резьбы)	Стоимость, руб
50	230	160	125	102	17	18	575	170	310	4	33	250	47.1	68.00
80	310	185	160	138	19	18	615	196	300	4	20	250	63.3	84.00
100	350	205	180	158	21	18	625	216	300	8	140	250	91.7	95.00

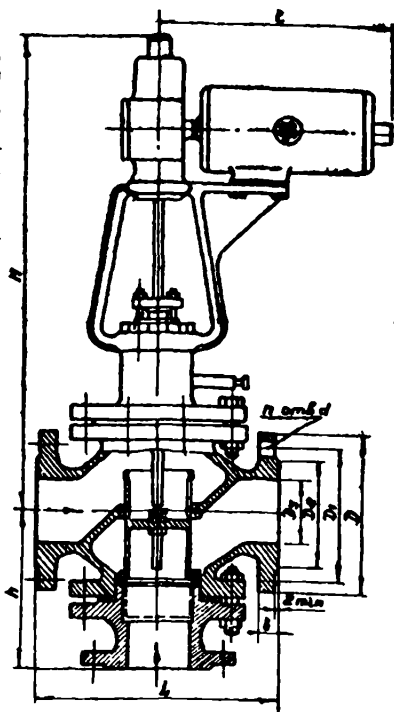
* Значение K_c приведено для клапанов с плунжерами №1 с равновеликими окнами, а для клапанов с плунжерами №2 и 3 с неравновеликими окнами, значение K_c составляет, соответственно, 2/3 и 1/3 от указанного.

Завод-изготовитель - Гусь - Хрустальный арматурный
 „Красный Профинтерн“.

ИЗДАНИЕ 1976 г.
 Нач. отдела
 Инж. пр.-на
 Специалист
 Проверил
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Енко

СОЗВОДОК АНАПРОБЕТ
 с. Москва

ТД	Клапан смешительный трехходовой с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый 2745 нж	Серия	4.900-8
		Выпуск	Лист II 1-98
1976г			



Применяется на трубопроводах для воды и других жидких неагрессивных сред рабочей температурой до 150°С.

$R_{пр}$ 9 кг/см²
 R_p при $t \leq 150^\circ C$ 6 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 (на Ру 16).

Характеристика смещения - линейная. Перепад давления 1 кг/см². Клапаны изготавливают с плунжером с неравновеликими окнами ($b_r = 0,174$), по особому заказу они могут быть поставлены с плунжером №1, 2 и 3 с равновеликими окнами ($b_r = 1$).

Клапан предназначен для работы в помещениях при температуре окружающего воздуха от 35 до 50°С и влажности не более 85%.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе вертикальным электро-моторным исполнительным механизмом вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; седла, шток - сталь 2Х13, плунжер - сталь Х17; сальник, втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	n	h	L	n	K ₂ , г/ч	Вес (с 2УМ)	Стоимость, руб.
50	230	160	125	102	17	18	513	170	298	4	35	46	70,00
80	310	185	160	138	13	18	580	196	298	4	60	68,3	90,00
100	360	215	180	158	21	18	532	215	298	8	140	91,6	100,00

* Значение K₂ приведено для клапанов с плунжером №1 с равновеликими окнами, а для клапанов с плунжером №2 и 3 с неравновеликими окнами, значение K₂ составляет соответственно 2/3 и 1/3 от указанного.

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустольный арматурный "Красный Профинтерн".

Исполнитель	Проверил	Установил	Установил	Курдюков
Исполнитель	Проверил	Установил	Установил	Устинова
Исполнитель	Проверил	Установил	Установил	Устинова
Исполнитель	Проверил	Установил	Установил	ЕНКО

СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ
 в. Москва

ТД	Клапан смешительный трехходовой с электро-моторным исполнительным механизмом фланцевый 874905 НЖ	Серия 4.900-8
1976с.		Выпуск II Лист 1-99

Схема установки клапана в закрытых резервуарах.

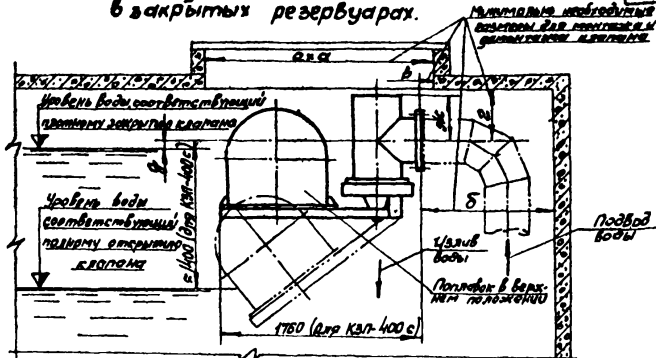
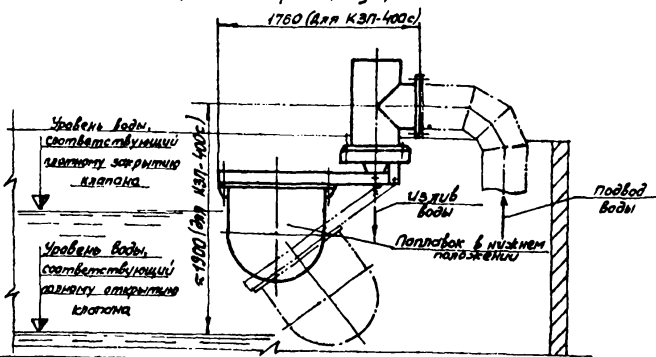


Схема установки клапана в открытых резервуарах



Исполнители	Курдюмов
Проверил	Землянова
Утвердил	Землянова
Дата	1978

Обознач. клапана	Ду	а х а	б	в	г	д	е	Вес кг
КЗП - 100С	100	100×500	350	50	210	20	30	
КЗП - 200С	200	130×700	500	50	260	20	110	
КЗП - 300С	300	150×800	550	50	320	60	265	
КЗП - 400С	400	180×1000	700	75	370	110	385	

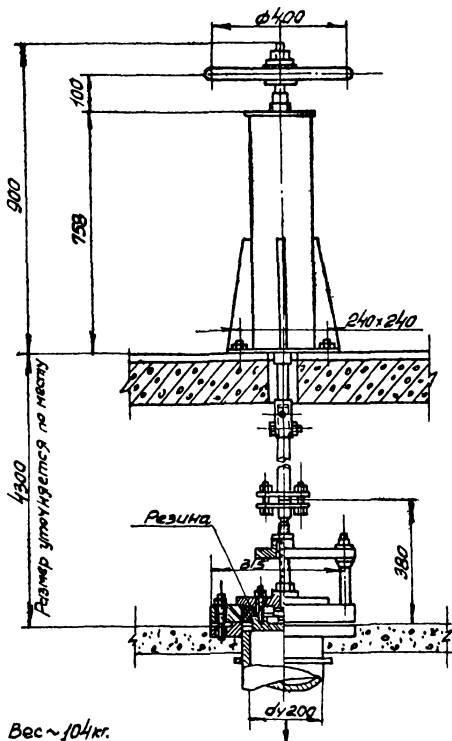
Клапаны рассчитаны на давление 2,5 кгс/см².
Типовой проект ВС-03-29
разработчик Снагводо-

калопроект, распространяет ЦИТП г. Тбилиси.

СНОВВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Т.Д. Клапан запорный поплавковый поршневой
1978г. Ду 100, 200, 300, 400.
(сварное и литейное исполнение).

Серия 4.900-8
Выпуск II
Лист 1-100



Вес ~ 104 кг.

Завод-изготовитель: Салаватский машиностроительный завод г. Салават, Башкирская АССР.

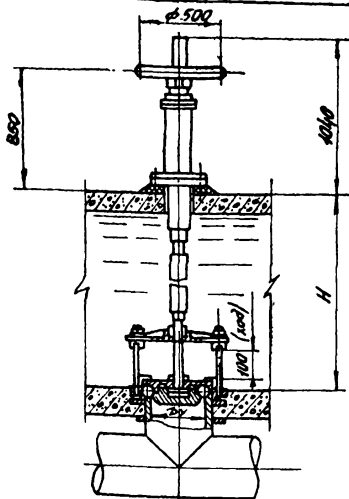
Исполн.	Курдюмов
Проверил	Устинов
Утвердил	Устинов
Согласовано	Устинов

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА
г. Москва.

И.Д.
1976г

Клапан донный с ручным приводом Ду 200.

Серия	4.900-В
Выпуск	II
Лист	1-101



Техническая характеристика

Условный проход Ду	Ход клапана, мм	Максимальная скорость вращения, об/мин	Максимальная нагрузка на привод, кгс	Число оборотов маховика для полного открытия
200	100	450	18	18
300	100	1000	40	18

Вес клапанов в кг при высоте (H)

Высота (H), м	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Ду = 200	230	240	250	260	270	280	290
Ду = 300	260	270	280	290	300	310	320

Примечания: 1. Клапаны устанавливаются в донных выпусках отстойников, нефтеловушек и предназначены для нейтральной рабочей среды.
2. Клапаны разработаны для высот сооружений (H) от 3 до 6 м с интервалом через 0,5 м.

Типовой проект ВС-02-30. Выпуски 1, 2. Разработан Союзвостокналадпроект, распространяет филиал ЦНИИ в Тбилиси.

Исполнитель: Устинова
Проверил: Устинова
Утвердил: Устинова
Инженер-проектировщик: Устинова
М.П. Устинова

С О Ю З В О С Т О К Н А Л Д П Р О Е К Т
2. Мескба.

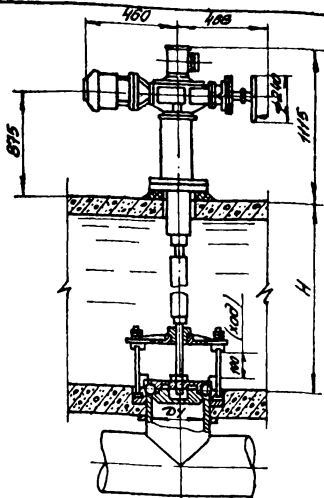
Т. Д

1976г

Клапан донный облегченного типа
с ручным приводом.
(нестандартизируемое оборудование)

Серия 4.900-В

Выпуск II
Лист 1-102



Техническая характеристика

Номинальный проход Dy	Ход клапана, мм	Максимальная крутящая момент на штанге, ¹ кгс·м	тип электро- привода	Время для подъема открытия, мин	Максимальная нагрузка на рукоятку опускания, кгс
200	100	450	876015-Г	3	7
300	100	1000	876015-Г	3	10

Вес клапанов в кг при высоте H

Высота (H) м	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Dy 200	270	280	290	300	310	320	330
Dy 300	300	310	320	330	340	350	350

Примечания: 1. Клапаны устанавливаются в днищах выпусков отстойников и нефтеловушек и предназначены для нейтральной рабочей среды.
2. Клапаны разработаны для высот сооружений (H) от 3 до 6 м с интервалом через 0,5 м.

Типовой проект ВС-02-30. Выпуски 1, 2.
Распространяется филиалом ЦИПТ в Тбилиси.

ТД

Клапан донный облегченного типа с электро-
приводом.
(нестандартизованное оборудование)

1978г

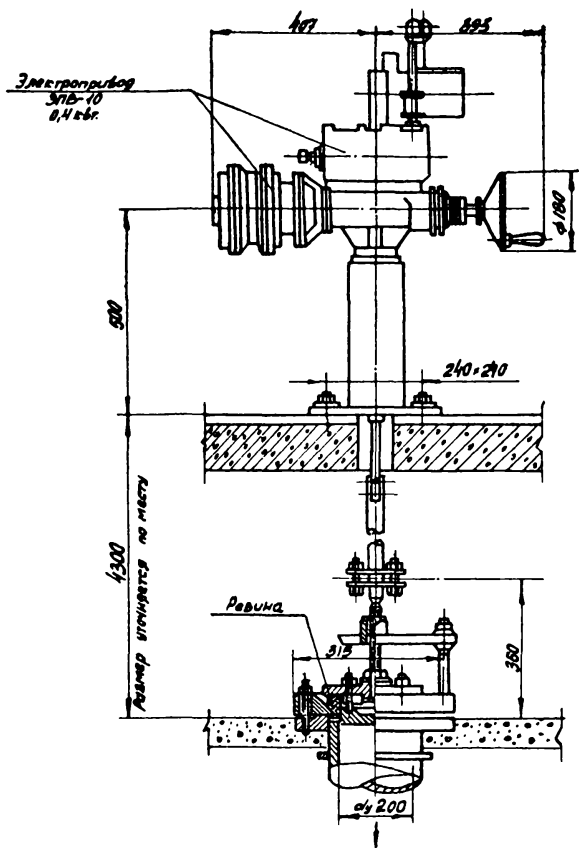
Серия
4.900-В
Выпуск лист
1
1-103

Иурджак
Устинова
Устинова
Мещеряков

Шил
Сидоров
Шил
Шил

Мон. отдела
Т. шил пр-га
исполнитель
Проектировщик

СОЛНЦЕВОДНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва.



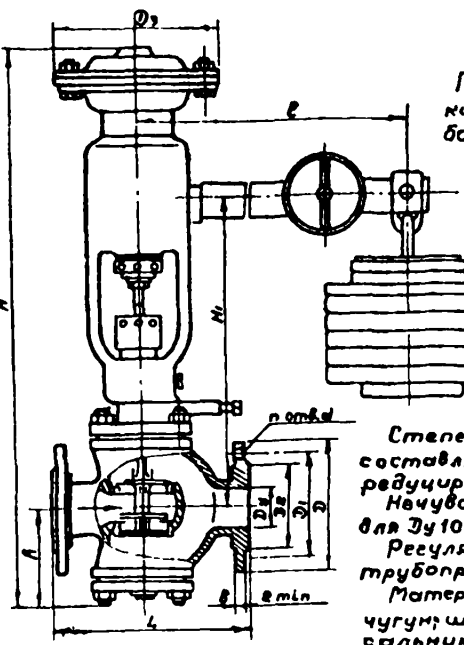
Вес ~ 250 кг.

Завод-изготовитель — Салаватский машиностроительный завод г. Салават, Башкирская АССР.

Исполнитель	Мурашов
Проверено	Устинова
Утверждено	Устинова
Специалист	Муцаев

СОВСВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва.

Т.Д	Клапан донный с электроприводом Ду200.	Серия	
		4.900-8	
1976г		Выпуск	Лист
		II	1-104



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных неагрессивных сред рабочей температурой от -15 до +300 °С

P_p 16
 P_{pp} 24
 P_p при 300°С 13

Основные размеры и технические требования по ГОСТ 13542-68, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Выбор головки (размер D_1) муфты и грузов в зависимости от диапазона настройки редуцированного давления производится по таблице на листе 1-106.

Степень неравномерности действия регулятора составляет 20% от первоначально настроенного редуцированного давления.

Чувствительность, кг/см²: для Ду 50 и 60 мм - 0,5; для Ду 100 и 150 мм - 0,3.

Регулятор устанавливают на горизонтальном трубопроводе МИМом вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, - чугун; шток, седла, плунжер - сталь 2Х13; рычаг, сальник, макиднар гайка - сталь; прокладка - паронит, набивка - пропитанный асбест

Регуляторы давления прямого действия

Регулятор давления и его краткая характеристика	Условное обозначение	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С (не более)
Прямого действия, после себя* рычажный фланцевый чугунный на Ру16	21ч25р	Вода, пар	225
Прямого действия, после себя* с поршневым приводом и внутренним клапаном, рычажный фланцевый чугунный на Ру16	21ч4нж	Воздух и неагрессивные газообразные среды	300
Прямого действия, после себя* и „до себя“ рычажный фланцевый чугунный на Ру16.	21ч10нж 21ч12нж	Жидкие и газообразные неагрессивные среды	От -15 до +300

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	D ₁	D ₂	б	d	H	H ₁	h	L	n	K_{max} , т/ч	Вес	Стоимость руб.
50	230	160	125	102	17	18	680	375	122	763	4	40	861	Прейску.
80	310	195	160	136	19	18	750	415	158	765	4	100	126	рант
100	350	215	180	158	21	18	820	450	190	763	8	180	126	23-07
150	480	280	240	212	25	23	920	505	235	765	8	360	192	

Завод-изготовитель - Бугульминский механический.

Т.Д.	Регулятор давления прямого действия „после себя“ и „до себя“ рычажные фланцевые 21ч10нж; 21ч12нж (на 2 ^х листах)	Серия	4.300-8
		Лист	1-105
1978г.		II	

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Ермак
 Нач. отдела
 Гл. инж. проекта
 Исполнитель
 Проверил
 в. Москви
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Данные для выбора мембранной головки и рычагов в зависимости от предела давления и регулируемого давления

Условное обозначение регулятора	Тип регулятора	Предел давления доуравнения, кг/см ²	Диаметр мембранной головки, мм	Общий вес, кг	Груз			Вес регулятора с грузами, кг							
					Золотое сечение			Д, мм							
					5	8	1	50	80	100	150				
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	0,15 - 0,65	375	12	2	-	2	82	107	129	186				
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	0,65 - 0,85						17	3	-	2	88	115	134	191
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	0,85 - 1						21	4	-	1	92	117	137	199
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	1 - 2	225	8	1	1	-	66	91	112	169				
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	2 - 2,5						11	2	-	1	69	94	116	172
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	2,5 - 3,5						18	3	1	-	76	101	122	179
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	3,5 - 5	185	30	6	-	-	88	114	135	192				
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	5 - 8						17	3	-	2	73	98	119	176
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	8 - 9,5						21	4	-	1	77	102	123	180
21ч 10нж 21ч 12нж	„После себя“ „До себя“	9,5 - 13	185	30	6	-	-	86	111	133	190				

Габаритные размеры см. лист 1-105.

Нач. отдела
Инж. проект
Исполнитель
Проверил
Куряков
Устинова
Срибулова

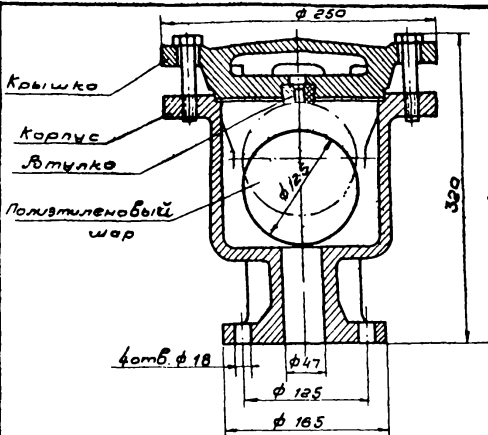
СОЗДАНИЕ ПРОЕКТА
г. Москва

ТО Регуляторы давления прямого действия „после себя“ и „до себя“ рычажные фланцевые
21ч 10нж ; 21ч 12нж (на 2х листах)

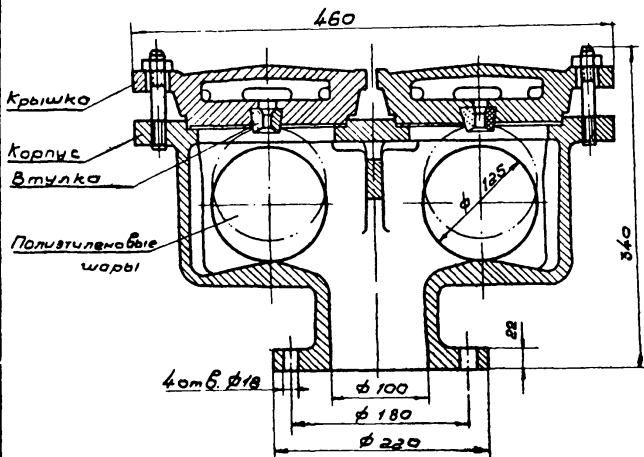
Серия 4.900-8
Выпуск II Лист 1-106

РАЗДЕЛ 2

РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Назначение и техническую характеристику см. лист 2-2



Вентузы
(но 2-х листах)

4.900-8
Лист 2-1

ТА
1976г.

С О Ю З В О Д К А Н А П Р О Е К Т	Исполнитель	И.И. Турдиков
	Проверил	Устинова
	Цепочкин	Устинова
	Маско	Мещеряков

Назначение.

Вантузы Ду-50 и Ду-100 служат для автоматического удаления воздуха из наивысших точек работающего трубопровода.

Техническая характеристика

Наименование	Тип	
	50	100
Условный проход патрубка, мм	50	100
Диаметр выпускного отверстия, мм	5	5
Количество выпускных отверстий, шт.	1	2
Наибольшее рабочее давление, кгс/см ²	10	10
Габаритные размеры, мм		
	длина	460
	ширина	φ 250
	высота	320
масса, кг	34	65,5
Стоимость, руб.	18	34,50

Завод-изготовитель: «Водмашоборудование»
(г. Воронеж), Талды-Курганский коммунального
оборудования, Московский «Водприбор».

Чертежи вантузов с габаритными размерами
см. лист 2-1.

Исполнитель	Курдюков
Проверил	Четчинова
Цеплякин	Четчинова
Г. инж. проэк.	Четчинова
Иск. отв.	Четчинова

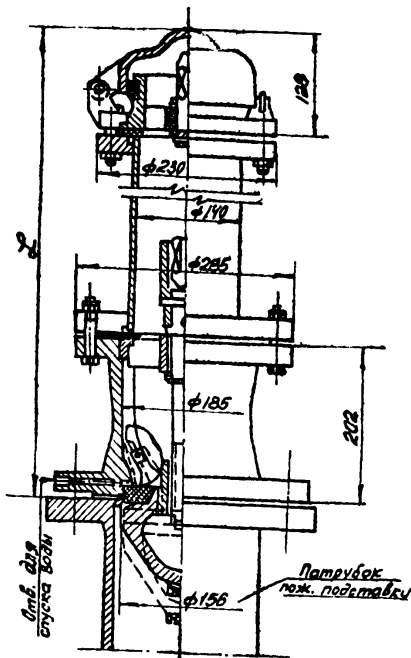
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

г. Москва

ТА
1976

Вантузы (на 2^х листах)

Серия
4 900-8
Выпуск лист
2-2



Л	Вес
мм	кг
750	86,3
1000	92,1
1250	97,3
1500	103,9
1750	110,1
2000	116,0
2250	121,7
2500	127,8
2750	133,9

Гидрант рассчитан на внутреннее давление 8 кгс/см².
 Спуск воды из гидранта производится автоматически
 после закрытия его.
 Завод-изготовитель: Талды-Журганский коммунального
 оборудования.

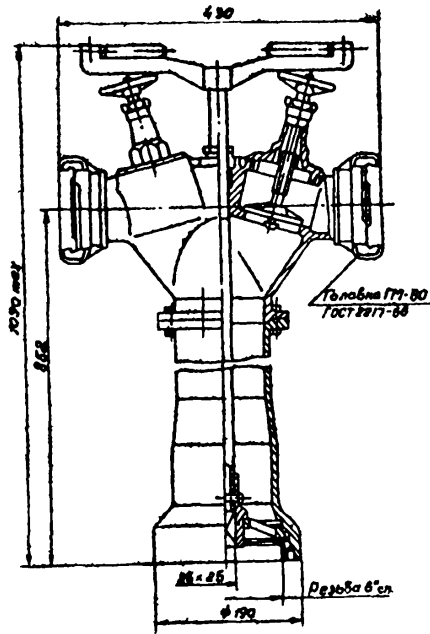
Имя отдела	И. Курдюков
И. инж. пр. по	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверит	Енто

СЛОВОПРОМНАПРОЕКТ
 в Коскба.

Т.Д.
 1976г.

Пожарный подземный гидрант "П-2000."

Серия
 4900-8
 2-3



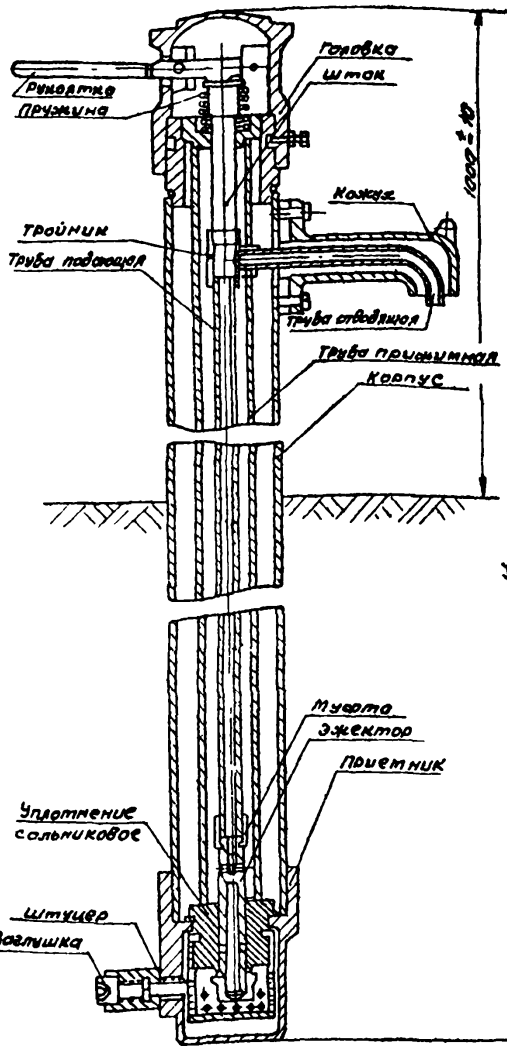
Пример условного обозначения пожарной колонки
Колонка КП ГОСТ 7499-71

Условное давление Рукгс/см² - 10.
Масса, кг, не более - 18.

Исполнитель	Кудряков
Утверждено	Уткина
Проверено	Уткина
Дата	10.08.88
Место	Еже

СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТ
2-10868

ТД	Колонка пожарная по ГОСТ 7499-71.	Сер	4.900-8
4976		Выпуск	Лист 2-4



Назначение: для разбора воды наелемием для бытовых нужд

Техническая характеристика
 Рабочее давление - 14 до 6 кг/см²
 Условный проход подающей трубы - 15 мм

Ход клапана 11-12,5 мм

Масса колонки, кг.

- при H = 2500 мм - 70.46
- H = 3000 мм - 80.26
- H = 3500 мм - 90.06
- H = 4000 мм - 99.86

Исполнитель: Курдюков, Устинова, Устинова, Емко

Исполнитель: [Signature]

Исполнитель: [Signature]

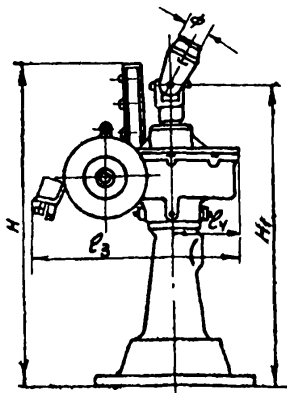
Исполнитель: [Signature]

СОЗДАНИЕ ДОКУМЕНТА

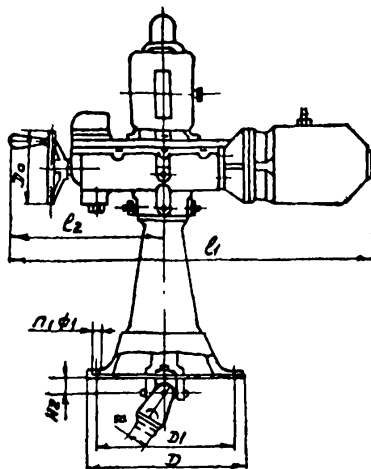
С. Ивасова

ТД 1976г. Холоднка водоразборная безкалорцевая ВК-6 - 001С

Серия 4900-8
 Видуск 1/2017
 2-5



Тип 1



Тип 2

Шифр	Максимальный момент кгм	Основные размеры											Масса кг		
		D	D ₀	D ₁	H	H ₁	H ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	φ		φ ₁	π
		мм													
М 50	50	425	200	360	945	845	7	915	400	470	175	40	27	4	150
М 130	130	500	400	400	980	910	35	1100	475	655	235	67	27	4	267,6
М 180	180	500	400	400	980	920	35	1180	475	695	250	67	27	4	320

Примечания: 1. Электроприводы предназначены для открывания и закрывания запорной арматуры, вентилей-затворов диаметром от 50 мм и выше при дистанционном (кнопочном) и ручном (местном) управлении.

2. Завод-изготовитель: Венковский арматурный з-д.

3. В спецификациях при заказах необходима ссылка на соответствующий шифр изделий.

ТД

1976г

Содержание документа
г. Москва

Колонковый электропривод

Серия

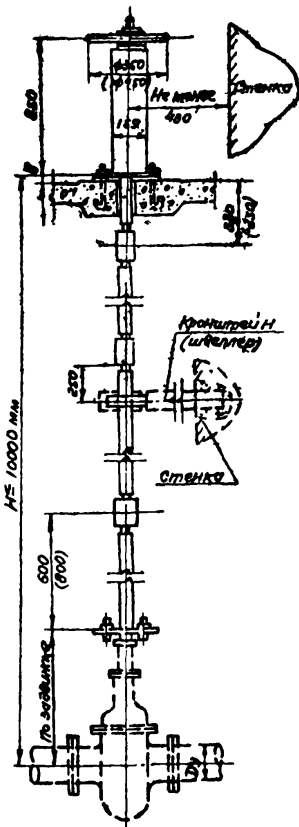
4.900-8

Лист

2-6

Для заввилок Ду = 100 ± 600 мм

Все колонки без шлангов
 при Ду 100 ± 300 - 85, 5 кг,
 Ду 350 ± 600 - 100, 85 кг.



Применения:

1. Колонки могут применяться для заввилок, имеющих как выдвинутой так и невыдвинутой шлангов.
2. Колонки для управления заввилок рассчитаны:
 Ду = 100 ± 600 мм на Ру = 10 кг/см²
 Ду = 350 ± 600 мм на Ру = 6 кг/см²
 Ду = 600 мм на Ру = 1 кг/см².
3. В скобках указаны размеры для колонки управления заввилок Ду 350 ± 600 мм.
4. При установке колонок маховик и заввилок не считаются.

Исполнитель	Курочкин
Проверено	Устинова
Утверждено	Устинова
Согласовано	Ерма
Исполнено	
С.И.И.И.И.	
С.И.И.И.И.	
С.И.И.И.И.	
С.И.И.И.И.	

ПРОЕКТОР
 г. Москва

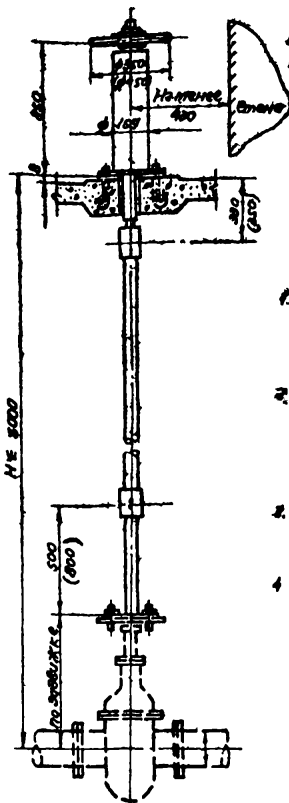
Типовой проект 3.901-10. Выпуски 5, 6. Разработан Сибирским проектно-конструкторским институтом в г. Новосибирске.

ТД
 1976г

Колонки для управления заввилками
 с ручным приводом
 Ду 100 - 600 мм при Н ≤ 10000 мм
 (нестандартизованная конструкция).

Сериал	4.900-8
Выпуск	II
Лист	2-9

для заввижек Ду 350 ± 500 мм



Для колонки без штампа
при Ду 100 ± 300 - 74,2 кг
Ду 350 ± 600 - 90,0 кг.

Примечания:

1. Колонки могут применяться для заввижек, имеющих как вьювж-ный, так и невьювжной шпундел.
2. Колонки для управления вьювжками рассчитаны:
 $Dу = 100 \pm 300 \text{ мм}$ на $Pу = 10 \text{ кг/см}^2$
 $Dу = 350 \pm 500 \text{ мм}$ на $Pу = 6 \text{ кг/см}^2$
 $Dу = 600 \text{ мм}$ на $Pу = 4 \text{ кг/см}^2$.
3. В скобках указаны размеры для колонки управления заввижкой Ду 350 ± 600 мм.
4. При установке колонок шпунделки с вьювжек не снимаются.

Исполнитель	Проверил
И. инж. пр. по	И. инж. пр. по
Исполнитель	Проверил
И. инж. пр. по	И. инж. пр. по
Исполнитель	Проверил
И. инж. пр. по	И. инж. пр. по
Исполнитель	Проверил

И. инж. пр. по
Исполнитель
И. инж. пр. по
Исполнитель
И. инж. пр. по
Исполнитель

Типовой проект 3.901-10. Выпуски 5,6. Разработан Свердловским проектом
распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси.

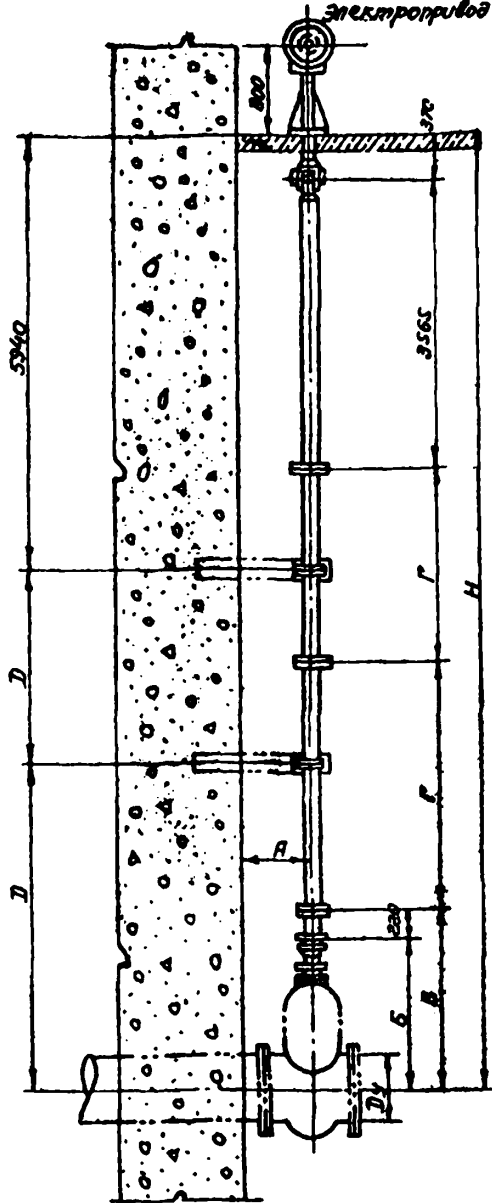
ТД
1976г

Колонки для управления заввижками
с ручным приводом
Ду 100 - 600 при $H \leq 5000$ мм
(нестандартизированные устройства)

4.900-8

Выпуск I
Лист 2-8

Электропривод



Для задвижки Ду 500
30 у 915 бр

H	A	B	B1	G	D
мм					
10000	500	1182	1412	2326	2030
10500	"	"	"	2376	2280
11000	"	"	"	2326	2530
11500	"	"	"	3076	2780
12000	"	"	"	3326	3030
12500	"	"	"	3576	3280
13000	"	"	"	3826	3530
13500	"	"	"	4076	3780
14000	"	"	"	4326	4030
14500	"	"	"	4570	4280
15000	"	"	"	4826	4530

Для задвижки Ду 600
30 у 915 бр

H	A	B	B1	G	D
мм					
10000	550	1348	1585	2250	2030
10500	"	"	"	2500	2280
11000	"	"	"	2750	2530
11500	"	"	"	3000	2780
12000	"	"	"	3250	3030
12500	"	"	"	3500	3280
13000	"	"	"	3750	3530
13500	"	"	"	4000	3780
14000	"	"	"	4250	4030
14500	"	"	"	4500	4280
15000	"	"	"	4750	4530

Для задвижки Ду - 800
30 у 925 бр

H	A	B	B1	G	D
мм					
10000	885	1762	1982	2041	2030
10500	"	"	"	2291	2280
11000	"	"	"	2541	2530
11500	"	"	"	2791	2780
12000	"	"	"	3041	3030
12500	"	"	"	3291	3280
13000	"	"	"	3541	3530
13500	"	"	"	3791	3780
14000	"	"	"	4041	4030
14500	"	"	"	4291	4280
15000	"	"	"	4541	4530

Науч. отдела	Курашов
Гл. инж. пр. та	Устинова
Участитель	Устинова
Проверил	Емко

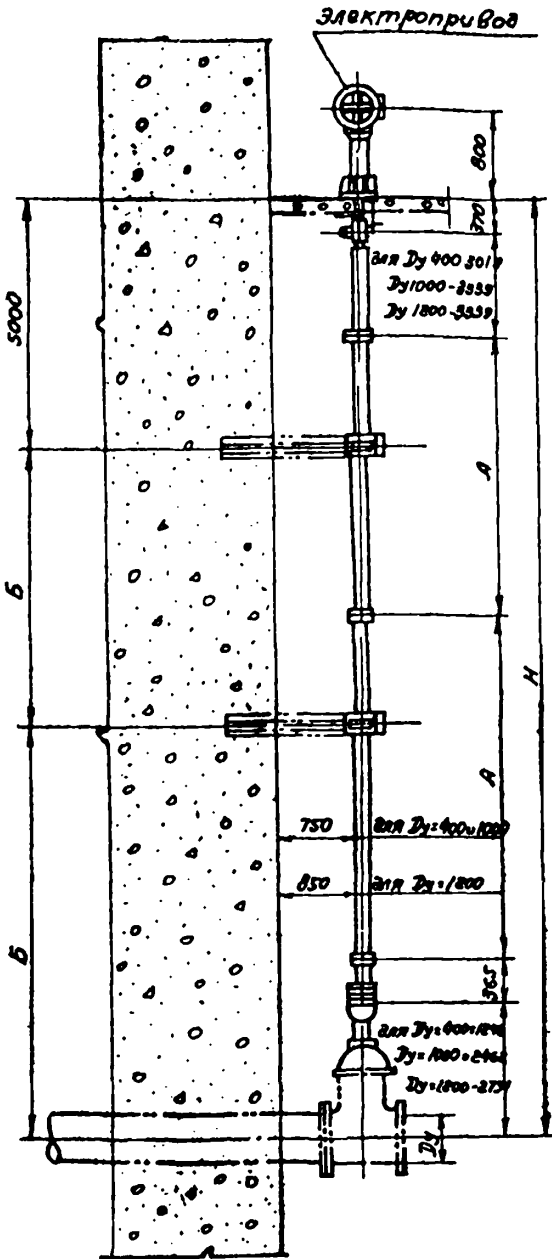
СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Типовой проект 3.901-10. Выпуски 1-4. Разработан СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТом, распространяет филиал ЦИТИП г. Тбилиси.

ТД
1976г

Колонка управления задвижками с электрифицированным приводом Ду 500, Ду 600, Ду 800 (нестандартизированное оборудование).

серия 4.900-8
Выпуск II Лист 2-9



Dy = 400

Высота H	A B	
	A	B
10000	2500	2500
10500	2750	2750
11000	3000	3000
11500	3250	3250
12000	3500	3500
12500	3750	3750
13000	4000	4000
13500	4250	4250
14000	4500	4500
14500	4750	4750
15000	5000	5000

Марка задвижки
30 у 905 БР

Dy = 1000

Высота H	A B	
	A	B
10000	1915	2500
10500	2165	2750
11000	2415	3000
11500	2665	3250
12000	2915	3500
12500	3165	3750
13000	3415	4000
13500	3665	4250
14000	3915	4500
14500	4165	4750
15000	4415	5000

Марка задвижки
30 у 915 БР

Dy = 1200

Высота H	A B	
	A	B
10000	1750	2500
10500	2000	2750
11000	2250	3000
11500	2500	3250
12000	2750	3500
12500	3000	3750
13000	3250	4000
13500	3500	4250
14000	3750	4500
14500	4000	4750
15000	4250	5000

Марка задвижки
30 у 915 БР

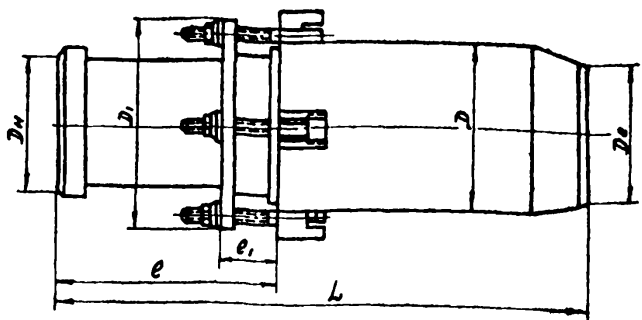
Иск. автор	Курачов
Гл. инж. пр-кта	Устинова
Специалист	Устинова
Проверил	Р. П. Ко

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ
г. Москва

Типовой проект 3.901-10. Выпуск 1-4. разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД Колонки управления задвижками с электрифицированным приводом для Ду=400, Ду=1000 и Ду=1200 (нестандартизованное оборудование).

серия 4.900-8
лист 2 из 40



Шифр изделия	Проход условный трубопровода Ду	Наибольшая компенсирующая способность	Основные размеры							Вас обр/шт
			D _н	D	D ₁	D ₂	L	e	e ₁	
			мм							
100	100	250	108	138	180	100	820	375	65	20.50
125	125		133	159	215	125	835			25.40
150	150		159	194	250	150	890	445	75	43.80
175	175		184	219	280	184	965			49.90
200	200	300	219	273	345	205	1150	490	120	92.00
250	250		273	325	395	259	1150			125.9
300	300		325	377	450	307	1170	590	180	158.0
350	350		377	426	500	359	1175			167.0
400	400	400	426	478	560	412	1360	120	180	212.0
450	450		478	529	610	464				243.0
500	500		529	578	675	515	1370	390	180	333.0
600	600		630	680	780	614	1375			400.0
700	700		720	774	875	704	1380	590	180	478.0
800	800		820	874	980	802	1385			600.0
900	900		920	974	1085	900	1390	590	180	687.0
1000	1000		1020	1078	1185	998				790.0

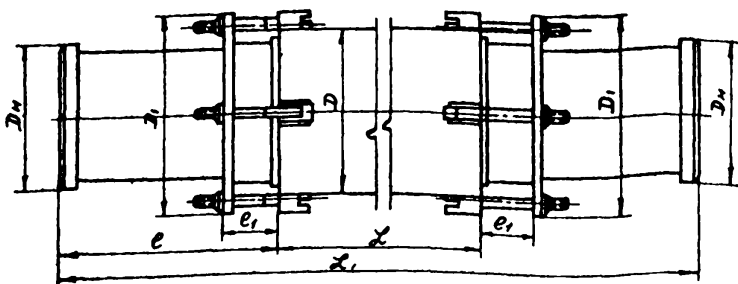
Примечания:
 1. Размер D₂ соответствует номинальному внутреннему диаметру присоединяемой трубы.
 2. При установке компенсатора на трубопроводе с компенсирующей способностью меньшей, чем указано в таблице, установочные размеры e и L могут быть соответственно уменьшены.

МН 2593 - 61 - МН 2597 - 61.

ТД	Компенсаторы сальниковые на Ру до 16 кг/см ² (нестандартизированное оборудование).	Серия	4.900-8
		Выпуск	Лист 2-11
1976г		I	

Куряев Ю.И.
 Устинова В.И.
 Неуров И.
 Мач. отдела
 Д. инж. пр. та
 Устинов В.И.
 Проектировщик
 г. Москва

ДИЗАЙНПРОЕКТ



Шифр изделия	Прокладочный условный диаметр трубопровода Ду	Наибольшая компенсирующая способность	Основные размеры						Вес общий кг	
			Dн	D	D1	L	L1	e		e1
			мм							
100	100	2 x 850	108	133	190	870	1620	375	65	91.62
125	125		133	159	215					99.93
150	150		159	194	250					86.48
175	175		184	219	280					100.0
200	200	2 x 300	219	273	345	1180	2100	490	75	177.0
250	250		273	325	395					248.0
300	300		325	377	450					305.0
350	350		377	426	500					318.0
400	400	2 x 400	426	478	560	1380	2550	590	120	406.0
450	450		478	529	610					468.0
500	500		529	578	675					651.0
600	600		680	680	780					784.0
700	700	2 x 400	780	774	875	1440	2620	590	130	939.0
800	800		820	874	980					1169
900	900		920	974	1085					1339
1000	1000		1020	1078	1185					1528

При установке компенсатора на трубопроводе с компенсирующей способностью меньше, чем указано в таблице, установочные размеры e и L могут быть соответственно уменьшены

МН 2598-61

ТД

1976г

Компенсаторы сальниковые двухсторонние
сварные на Ру до 16 кг/см²
(нестандартизованное оборудование).

4.900-8

Выпуск II
Лист 2-12

Исполнитель: Дуванов
Установщик: Устинова
Проверил: Навес

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ

г. Москва

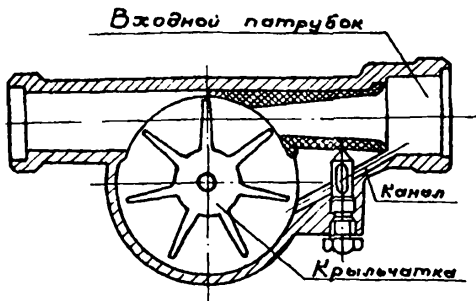
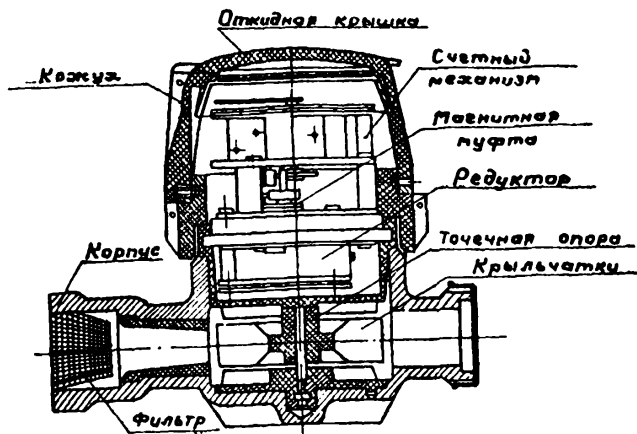


Схема регулятора

Счетчики холодной воды крыльчатые типа УВК предназначены для измерения количества питьевой воды по ГОСТ 2674-79, протекающей по трубопроводу при температуре не выше 30°C и давлении не более 10 кгс/см^2 ($1,0 \text{ МПа}$).

В комплект поставки входит:

- | | |
|--------------------|-------------------------------------|
| 1. Счетчики | 1 шт. |
| 2. Штуцера и гайки | 1 комплект (по заказу потребителя). |
| 3. Паспорт | 1 экз. |

Завод-изготовитель - Кировобадский приборостроительный.
Основные параметры и размеры счетчиков ст. лист. 2-15

ТД

Счетчики холодной воды крыльчатые
типа УВК (на 2^х листах)

Серия 4.900-8

1976г.

Лист 2-14

Курдюков	Устинова	Устинова	Емко
Вали	Вали	Вали	Вали
Иванова	Иванова	Иванова	Иванова
Соловьева	Соловьева	Соловьева	Соловьева
Продвигал	Продвигал	Продвигал	Продвигал
Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
Соловьевична	Соловьевична	Соловьевична	Соловьевична
Проект	Проект	Проект	Проект

Технические данные

Наименование основных параметров	Единица измерения	Нормы			
		Диаметры условных проходов, мм			
		15	20	25	32
Наименьший расход	л³/час	0,040	0,060	0,060	0,100
Номинальный расход	"	1,0	1,6	2,2	3,0
Наибольший расход	"	1,9	2,5	3,5	3,0
Порог чувствительности	"	0,018	0,025	0,035	0,05
Диапазон расходов, в котором относительная погрешность не более ±5%	от... до	от 0,04	от 0,06	от 0,06	от 0,105
Диапазон расходов, в котором относительная погрешность не более ±2%	от... до	от 0,15	до 0,25	до 0,35	до 0,500
Наибольшая эксплуатационная нагрузка по расходу воды за сутки	л³	10	17	25	55
Верхний предел показаний стрелочного цифрового указания	"	9999, 999			
Цена деления шкалы стрелочного указателя	"	0,001	0,001	0,001	0,001
Потеря давления при номинальном расходе, не более	кгс/см²	0,1	0,1	0,1	0,1
Габариты: длина с присоединительными штуцерами	мм	220	250	280	300
длина без присоединительных штуцеров	"	135	150	180	180
Резьба на корпусе со стороны входа потока воды - трубная - цилиндрическая	"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 3/4"
Резьба на корпусе со стороны выхода потока воды - трубная цилиндрическая	"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Резьба на штуцерах для присоединения к трубопроводу - трубная цилиндрическая	"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"
Масса не более с штуцерами и гайками	кг	1,96	2,35	3,3	3,5
без штуцеров и гаек	"	1,6	1,85	2,5	2,7
Стоимость	руб.		22-50	24-00	25-00

Изм. Курятов
Устинова
Устинова
Зубайлова

Изм. Шабалин
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин

Изм. Шабалин
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин

Изм. Шабалин
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин

Изм. Шабалин
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин

Изм. Шабалин
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин

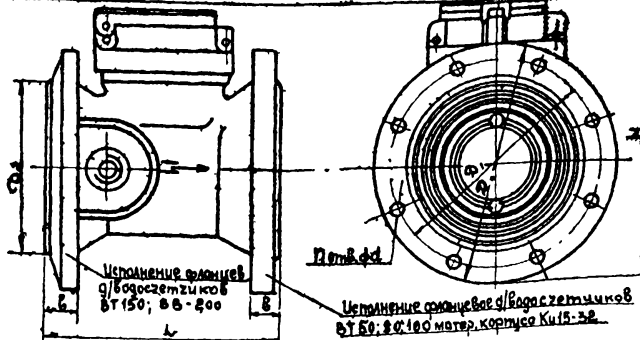
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин

Изм. Шабалин
Изм. Шабалин
Изм. Шабалин

ТД
1976г

Счетчики холодной воды крыльчатые типа ЧВК (на 2Е листах)

Серия 4900-В
Выпуск II
Лист 2-15



Уровеньный проход Ду, мм	Допустимый погрешность при расходе в м ³ /час	
	≥ 3% _а	≥ 2% _а
50	от 5 до 5	от 5 до 22
80	от 6 до 10	от 10 до 30
100	от 8 до 20	от 20 до 140
150	от 12 до 30	от 30 до 320
200	от 18 до 45	от 45 до 550

Марка	Габаритные размеры в мм.									Масса, кг	Завод- изготовитель
	d	H	D	D ₁	D ₂	d	Кол.отв	E	E		
БТ-50	155	193	165	125	102	18	4	20	30	"Ленводоизетзбор" г. Ленинград	
БТ-80	205	225	200	160	138	18	4	22	40		
БТ-100	215	247,5	220	180	158	18	4	22	112		
БТ-150	261,5	303,5	285	240	212	22	4	20	220		
БВ-200	267,5	357,5	340	295	268	22	8	24	400		

Мехническая характеристика

№ п/п	Параметры	Ед. изм.	Величина				
			БТ-50	БТ-80	БТ-100	БТ-150	БВ-200
1	Калибр водоизетзика	мм	50	80	100	150	200
2	Характерный расход	м ³ /час	70	250	440	1000	1700
3	Нижний предел измерения	м ³ /час	3,0	6,0	8,0	12,0	18,0
4	Наибольш.допустим.среднеут.расход	м ³ /сут	140	500	880	2000	3400
5	Верхний предел измер.молни.расход (не более 4 раза в сутки)	м ³ /час	35	125	220	500	850
6	Порог чувствительности	м ³ /час	1,0	2,5	3,5	5,0	8,0
7	Максим.эксплуатаци.давление водопроводя сети,при котором может работать водоизетзик	кг/см ²	10	40	10	10	10
8	Максим.температ.циркуль.воды	°С	+30	+30	+30	+30	+30
9	Отпускная цена	руб	1800	2200	2900	4200	6700

Примечания: см. лист 2-16.

ТА	Водоизетзики типа	Серия 4.500-В
1976	БТ	Лист 2-16

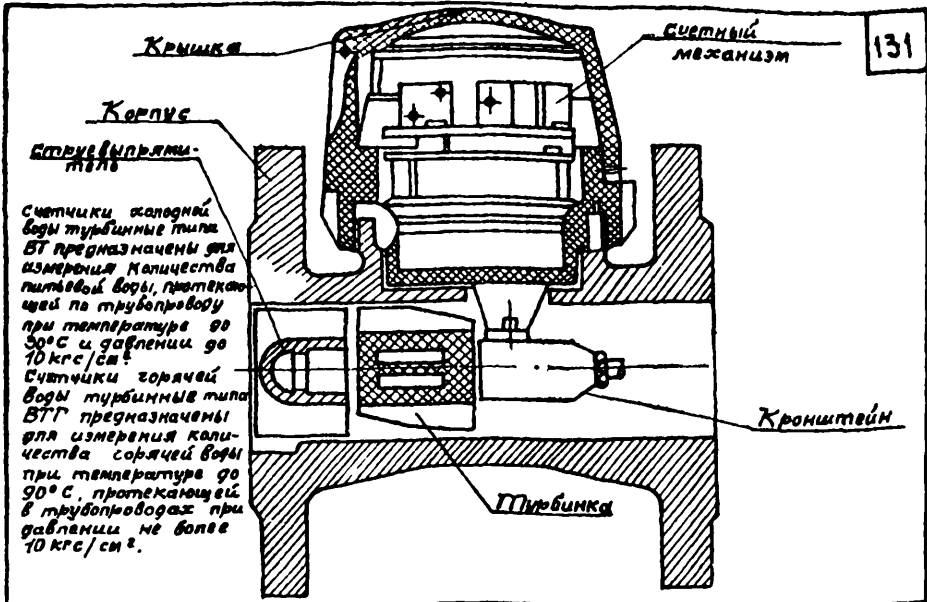
Наз. отдела
Задача, проект
Цепляк
12

Куракова
Истиква
Чурилова
Било

Сектор

2. Москва

СОСРЕДКО



Счетчики холодной воды турбинные типа ВТ предназначены для измерения количества холодной воды, протекающей по трубопроводу при температуре до 50°С и давлении до 10 кгс/см².

Счетчики горячей воды турбинные типа ВТГ предназначены для измерения количества горячей воды при температуре до 90°С, протекающей в трубопроводах при давлении не более 10 кгс/см².

131

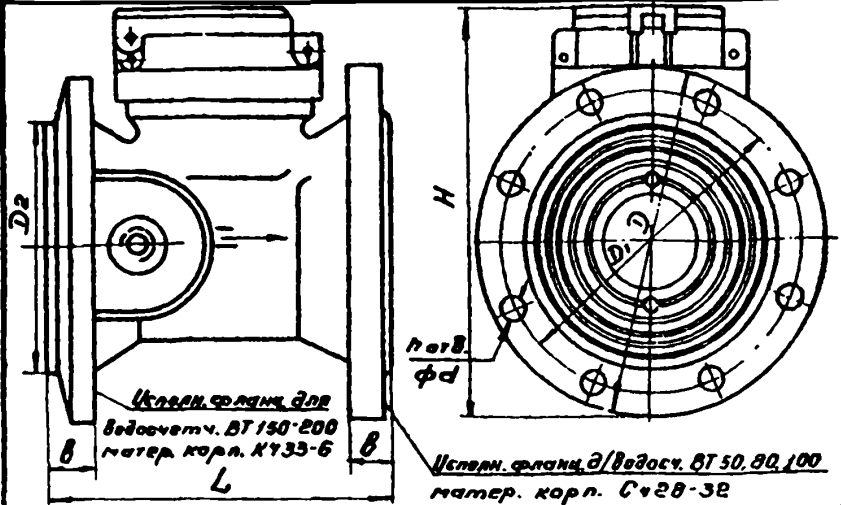
Основные параметры и размеры счетчиков

Показатели	Единица	Нормы			
		ВТ-50 ВТГ-50	ВТ-80 ВТГ-80	ВТ-100 ВТГ-100	ВТ-150 ВТГ-150
Диаметр условного прохода	мм	50	80	100	150
Наименьший расход	л/ч	1,0	3,0	4,5	7,0
Наибольший эксплуатационный расход	"	15	4,2	70	50
Пределы расхода, в которых основная погрешность ± 5%	"	1,6-4,0	2,0-10,0	2,5-15,0	7,0-30,0
Пределы расхода, в которых основная погрешность ± 2%	"	более	более	более	более
Расход при потерях давления не более 0,1 кгс/см ²	"	2,0	6,5	11,0	27,5
Рабочее давление	кгс/см ²	10	10	10	10
Порог чувствительности	л/ч	0,7	1,2	2,0	3,0
Допускаемые эксплуатационные нагрузки по расходу воды а) кратковременная пиковая, не более часа в сутки	л/ч	30	84	140	300
б) кратковременная, не более 4 часов	"	22,5	63	105	225
в) наибольшая за сутки	"	150	800	900	2000
Верхний предел показаний счетного механизма	л	100000	100000	100000	100000
Цена деления шкалы стрелочного счетного указателя	л ³	0,01	0,01	0,1	0,1
Цена деления роликового счетного указателя	"	1	1	10	10
Присоединение к трубопроводу	"	фланц.	фланц.	фланц.	фланц.
Забрызги:	мм	155	205	215	262
длина	"	160	135	215	280
цифрина	"	110	245	265	376
высота	кг	6,8	18,0	14,7	28,8
Масса	руб.	25	26	28	49
стоимость	руб.	27	27	30	30

Завод-изготовитель - Кировоградский приборостроительный.

КУРЬЕРОВ
 УСТИНОВА
 ЕНКО
 Ильяев
 Гр. инж. проекта
 Испытатель
 Проверка
 СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва

Т.Д.	Счетчики холодной воды турбинные типа ВТ и ВТГ.	серия	Г. 900-8
1976		Выпуск	Лист II 2-17



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Характерный расход - часовой расход в м³/час, проходящий через водосчетчик при установившемся потоке и потере давления в водосчетнике, равной 10 м. вод. столба.
2. Номинальный расход - максимальный эксплуатационный расход при котором потеря напора в счетчике воды не превышает 1 м вод. столба.
3. Верхний предел измерения - наибольший расход, при котором обеспечивается кратковременная работа счетчика (не более одного часа в течение суток).
4. Нижний предел измерения - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать показания с допустимой погрешностью.
5. Порог чувствительности - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать непрерывные показания.

Условный проход Ду мм	Допустимая погрешность показаний при расходе в м ³ /час	
	± 3%	± 2%
50	от 3 до 5	от 5 до 15
80	от 6 до 10	от 10 до 56
100	от 8 до 20	от 20 до 100

при котором потеря напора в счетчике воды не превышает 1 м вод. столба.

Марка	Габаритные размеры в мм							Масса, кг	
	L	H	D	D1	D2	d	Радиус R		
ВТ-50	155	193	165	125	108	18	4	20	92
ВТ-80	205	225	200	160	138	18	4	22	10,3

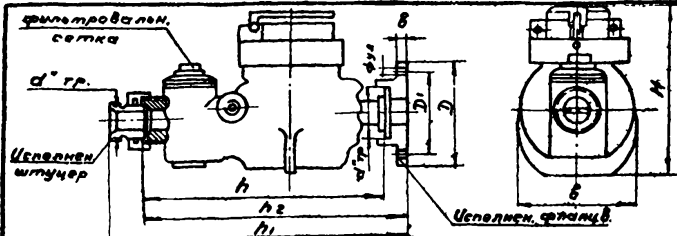
Техническая характеристика

Параметры	Ед. изм.	Величина	
		ВТ-Г-50	ВТ-Г-80
Калибр водосчетчика	мм	50	80
Характерный расход	м ³ /час	70	250
Нижний предел измерения	м ³ /час	30	6,0
Наибольш. допустимый среднесут расход	м ³ /сут	100	330
Верхний предел измерения (не более 1/сутки) номинальный расход	м ³ /час	35	125
Порог чувствительности	м ³ /час	1,0	8,5
Максим. эксплуат. давл. водопроводной сети при которой может работать водосчетч.	кг/см ²	10	10
Максим. температ. учитываемой воды	С°	+90	+90
Отпускная цена	руб	22-00	25-00

Завод-изготовитель
"Ленводо прибор"
г. Ленинград

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Паченикова
 Неф. отдел
 Гл. инж. проект
 Испытатель
 Проверка
 г. Москва
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕК

ТД	Водосчетчики типа ВТ-Г (для горячей воды)	Серия 4.900-В	
1976		Выпуск 2	Лист 2-18



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. По требованию заказчика водосчетчики поставляются со штуцерами или фланцами.
2. Характерный расход - часовой расход воды в м³/час, проходящий через водосчетчик при установленном режиме потока и потерях давления в водосчетчике 10 м.в.ст.
3. Номинальный расход - мин. эксплуатационный расход, при котором потери напора в счетчике не превышает 1 м. в.ст.
4. Порог чувствительности водосчетчика - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать непрерывные показания.
5. Нижний предел измерений - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать показания в допустимой погрешности.
6. Верхний предел измерений - наибольший расход, при котором обеспечивается кратковременная работа счетчика (не более одного часа в течение суток).

Установленный расход Qн	Максимальная погрешность показаний водосчетчика при расходе Q	
	± 3%	± 2%
32	от 0,5 до 0,999	от 1,0 до 3,5
40	от 1,0 до 1,999	от 2,0 до 7,0

Марка	Калитр	Диаметр штуцера d'' гр.	Габаритные размеры								Масса, кг				
			D	D ₁	h	h ₁	h ₂	B	H	В	φ	Кол. дупл. в	d'' гр. со штуц.	Е, ф. тип.	
ВКМС-Г-32	32	1 1/4"	130	100	250	358	295	105	149	10	16	4	1 1/2"	7,0	8,6
ВКМС-Г-40	40	1 1/2"	130	100	250	358	295	112	149	10	16	4	1 3/4"	7,5	9,0

Техническая характеристика

N п/п	Параметры	Ед. изм.	Величина	
			ВКМС-Г-32	ВКМС-Г-40
1	Калитр водосчетчика	мм	32	40
2	Характерный расход	м ³ /час	10	20
3	Нижний предел измерений	м ³ /час	0,5	1,0
4	Наибольш. допуст. среднесут. расход	м ³ /сут	14	28
5	Верхний предел измерений (не более 1 час в сут)	м ³ /час	3,5	7,0
6	Порог чувствительности	м ³ /час	0,20	0,40
7	Максимальное эксплуатационное давление водопров. сети при котором может работать водосчетчик	кг/см ²	10	10
8	Максимальная температура учитываемой воды	С°	+90°	+90°
9	Номинальный расход	м ³ /час	3,2	2,3
10	Цена	руб.	17	19

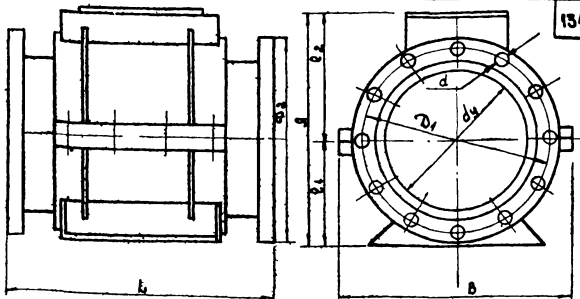
Завод-изготовитель

Леводо-прибор

г. Ленинград

Курьелов
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова
 Проверено
 г. Москва
 С. Маслова

ТД	Водосчетчики типа	Серия
		4.900-8
1976	ВКМС-Г (для горячей воды)	Выпуск
		II



Марка расходомера	d_1	L	d_2	d_1	A	B	d	l_1	l_2	Масса кг	Стел. прочность	Завод-изготовитель
ДРИ-400Н	400	600	565	515	666	635	26	290	355	200	2550	„Ленводопробор“
ДРИ-600Н	600	600	780	725	865	830	30	400	465	350	3400	
ДРИ-800Н	800	800	1010	950	1100	1062	34	515	585	550	4200	

Межнзвеская характеристика.

Предельные значения диапазонов измерения (m^3/gac):

ДРИ-400Н - 400,500,600,800,1000,1250

ДРИ-600Н - 600,800,1000,1250,1600,2000,2500

ДРИ-800Н - 1000,1250,1600,2000,2500,3000,4000,5000

Минимальная длина прямого участка до и после датчика - 1 D_1 .

Для сред, выпадающих в осадок, необходима вертикальная установка датчика.

Измеряемая среда должна соответствовать следующим требованиям: Электропроводность от 10 до $1 \cdot 10^6$ Ом·см; твердая фаза пульсы не должна содержать ферромагнитных частиц. Допустимая агрессивность контролируемой среды определяется материалом покрытия датчика.

Тип датчика	Масса датчика кг (г)	Мощность потребляемая датчиком Вт (кВт)
ДРИ 400Н-1	200	1000
ДРИ 600Н-1	350	1500
ДРИ 800Н-1	550	2000

ТД

Индукционные расходомеры

1976

Серия 4.900-8

Лист 2-20

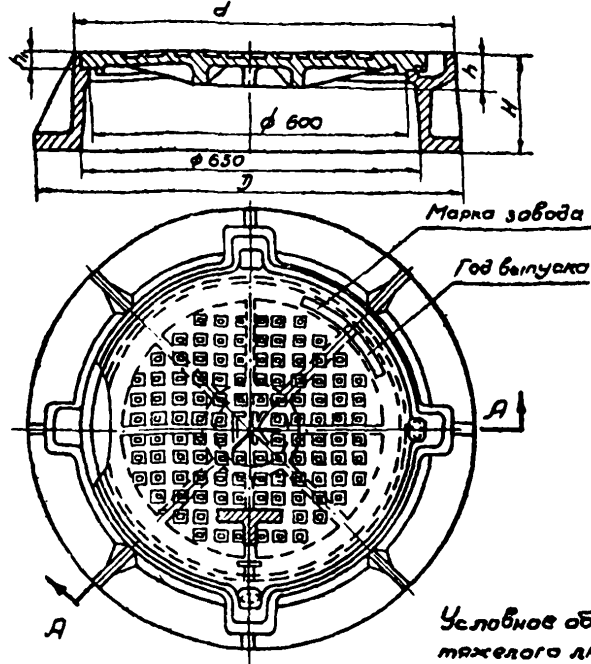
Кузнецов
Четников
Чистикова
Пальчиков

Изм. отмена
Эл. инж. проекта
Утвержден
Проверил

Зав. цехом
Зав. цехом

СНПЗ «Водоканал»
2. Москва

A-A



Условное обозначение
тяжелого люка типа „Т“
Люк „Т“ ГОСТ 3634-61

Условное обозначение
легкого люка типа „Л“
Люк „Л“ ГОСТ 3634-61

Тип люка	Размеры, мм					Цена, руб.	Вес, кг	
	D	d	H	h	h ₁		Крышки	Облицы
Тяжелый Т.....	800	770	175	60	30	14,4	72	138
Легкий Л.....	770	684	100	40	20	12,8	32	69

Люки чугунные круглые предназначены для водопроводных, канализационных, водосточных и пожарных смотровых колодцев.

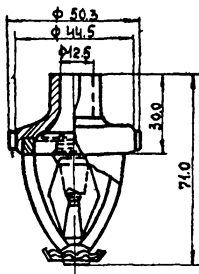
Люки изготавливаются двух типов: тяжелые - Т и легкие - Л.

Завод-изготовитель: Талды-Курганский завод коммунального оборудования

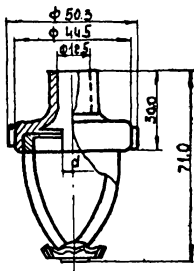
Нов. отдела
Инж. пр.-ра
Целевикова
Поверил

СООЗ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ГД	Люки чугунные для смотровых колодцев по ГОСТ 3634-61.	Серия	4.900-8
1976г		Выпуск	Лист
		I	2-21



Зерт.1
Спринклер 2-сп



Зерт.2
Дренажер ДР

Основные показатели		Зерт.1	Зерт.2
Марка		2-сп	ДР
Температура вскрытия	°C	71; 93; 141; 182	
Вес	г	180	170
d	мм		12,7; 10; 8
Завод-изготовитель		Прилуцкий завод противопожарного оборудования	
Стоимость	руб.	0-71	0-55

Наз. отдела	Курдюков
Директор проекта	Истинова
Исполнитель	Истинова
Проверил	Пальникова

С.О.С.В.О.П.К.А.П.Р.О.С.Т.
г. Москва

ТА
4376

Спринклерные и
дренажные головки

Серия
4.900-В
Выпуск
2-22