

17661-04
78717

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-17

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЧАСТЬ 2

17661-04
ЦЕНА 1-86

СЕРИЯ 1.436.2-17

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЧАСТЬ 2

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

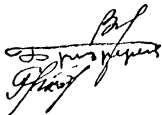
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

ГПИ "ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



МАРШЕВ Ю.А.
ЛЕБЕДЕВ В.Г.



КОРОЛЕВ В.И.
БЕЗРУКОВ В.М.
ШИК А.Б.

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 5.02.1982г. № 8; ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1.06.1982г.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
1436.2-17.2.14.00.00.00	Окна с раздельными переплетями открывающиеся распашные	120
1436.2-17.2.14.00.00.00.00СБ	Окна с раздельными переплетями открывающиеся распашные	
	Сборочный чертеж	127
1436.2-17.2.14.01.00.00	Рама	135
1436.2-17.2.14.01.00.00.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	140
1436.2-17.2.14.01.01.00	Рама	147
1436.2-17.2.14.01.01.00.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	150
1436.2-17.2.14.01.02.00	Рама	156
1436.2-17.2.14.01.02.00.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	158
1436.2-17.2.14.02.00.00	Фрамуга	163
1436.2-17.2.14.02.00.00.00СБ	Фрамуга. Сборочный чертеж	164

Серия 1436.2-17.2.01.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 2.14.00.00.00 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
12			2.14.00.00.00.05	Оборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>													
12	1		2.11.02.00.00 - 02	Фрамуга			1										
			- 03	Фрамуга	1	1	1	2									
			- 04	Фрамуга							1						

Лист	Шифр
	02P1812-P4
	02P2412-P4
	02P3012-P4
	02P6012-P1
	02P1818-P4
	02P2418-P4
	02P3018-P4
	02P6018-P4
	02P1824-P4
	02P2424-P4

Исполнения поз 10...14 см. лист 7.12

В конструкции окон применено
 техническое решение
 защищенное авторским
 свидетельством по заявке
 СССР N 2825977 / 29-33
 кл Е06 В7/16 от 09.10.79.

РАЗРАБ	ХРИСАНОВА	Л.С.	М.М.
ПРОВЕР	КАШКИНОВ	Л.С.	М.М.
РУК. ПР	ЛЕВЕДЕВ	Л.С.	М.М.
И КОНТР	ВЕНЕВЦЕВА	Л.С.	М.М.
УТВ.	ЖУКОВ	Л.С.	М.М.

1.436.2-17.2.14.00.00.00

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ
 ПЕРЕПЛЕГАМИ ОТКРЫВАЮ-
 ЩИЕСЯ РАСПАШНЫЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	13

Минмонтажспецстрой СССР
 Инпроектэлектростроения
 Формат 11

Копировал Ермолина

Индв № пода	Подпись и дата	Взам инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 2.14.00.00.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			2.11.02.00.00 - 05	Фрамуга					1	1	1	2	1	1		
			- 06	Фрамуга												
			- 07	Фрамуга												
12	2		2.14.04.00.00	РАМА	1											
			- 01	РАМА		1										
			- 02	РАМА			1									
			- 03	РАМА				1								
			- 04	РАМА					1							
			- 05	РАМА						1						
			- 06	РАМА							1					
			- 07	РАМА								1				
			- 08	РАМА									1			
			- 09	РАМА										1		

Лист	Шифр
	02P1812-P4
	02P2412-P4
	02P3012-P4
	02P6012-P4
	02P1818-P4
	02P2418-P4
	02P3018-P4
	02P6018-P4
	02P1824-P4
	02P2424-P4

1.436.2-17.2.14.00.00.00

Формат 11

Копировал Ермолина

Лист

2

77664-04 и

120

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.14.00.00.00											Примечание	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		3	2.14.02.00.00		ФРАМУГА		1	1	1	2									
			- 01		ФРАМУГА						1	1	1	2	1	1			
					<u>ДЕТАЛИ</u>														
11		5	1.01.00.00.01 - 02.		СТЕКЛО		2		1										
		6	- 03		СТЕКЛО			2	2	6									
		7	- 04		СТЕКЛО						2		1		2				
		8	- 05		СТЕКЛО							2	2	6		2			
		9	- 06		СТЕКЛО											1			
		10	- 07		СТЕКЛО										2	2			
		11	- 11		СТЕКЛО		2	2	2	4									
		12	- 12		СТЕКЛО						2	2	2	4	2	2			
		13	- 15		СТЕКЛО				1										
		14	- 16		СТЕКЛО								1						
		15	- 17		СТЕКЛО										1				
		16	- 18		СТЕКЛО											1			
							Лит.												
							Шифр	02P1812P4	02P2442P4	02P5012P4	02P6012P4	02P1616P4	02P2444P4	02P3816P4	02P6016P4	02P1624P4	02P2424P4		
							1.436 2-17. 2.14.00.00.00											Лист	
																		3	

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.14.00.00.00											Примечание	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		18	1.01.00.00.02 - 02		ШТАПИКИ			4	4	12		4	4	12	4	10			
		19	- 03		ШТАПИКИ		4	4	6	12									
		20	- 04		ШТАПИКИ		4		2		4		2		6				
		21	- 05		ШТАПИКИ						4	4	6	12	4	4			
		22	- 06		ШТАПИКИ										6	6			
		23	- 08		ШТАПИКИ		4	4	6	8									
		24	- 09		ШТАПИКИ		4	4	4	8	4	4	4	8	4	6			
		25	- 10		ШТАПИКИ						4	4	6	8	4	4			
		26	- 13		ШТАПИКИ				2				2		2				
		27	- 14		ШТАПИКИ										2	2			
		28	1.01.00.00.04		ПОДКЛАДКА		16	16	24	40	16	16	24	40	32	28			
		29	2.11.00.00.03		СТЯЖКА					4				4					
					УПЛОТНЕНИЕ														
					ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
					1.00.00.00.01														
							Лит.												
							Шифр	02P1812P4	02P2442P4	02P3012P4	02P6012P4	02P1616P4	02P2444P4	02P3816P4	02P6016P4	02P1624P4	02P2424P4		
							1.436.2-17. 2.14.00.00.00											Лист	
																		4	

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
64	31		2.14.00.00.01	L = 14648	1												
	32		- 01	L = 17044		1											
	33		- 02	L = 23168			1										
				Уплотнение Профиль резиновый 1.00.00.00.01													
64	34		2.14.00.00.01 - 03	L = 42964 мм				1									
	35		- 04	L = 19448 мм					1								
	36		- 05	L = 21848 мм						1							
	37		- 06	L = 30732 мм,							1						
	38		- 07	L = 54980 мм								1					
	39		- 08	L = 30295 мм									1				
	40		- 09	L = 35095 мм										1			
				Лист АП-П-1.2 x 0.8 - 10													
					Лит.												
					Шифр	02P1812-P4	02P2412-P4	02P3012-P4	02P6012-P4	02P1618-P4	02P2418-P4	02P3018-P4	02P6018-P4	02P1624-P4	02P2424-P4		
1.436.2-17.2.14.00.00.00														Лист	5		

Копировал Ермолина

Формат 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				ГОСТ 18124-75.													
64	46		2.14.00.00.02	L = 3640 x 80	1				1					1			
	47		- 01	L = 4780 x 80		1				1					1		
	48		- 02	L = 6000 x 80			1				1						
	49		- 03	L = 10900 x 80				1				1					
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> Болт ГОСТ 7798-70													
	52			м 6 x 20.58.019	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
	53			м 20 x 50.58.019	3	3	4	5	3	3	4	5	3	3			
	56			Гайка м 6 S 019 ГОСТ 59 15-70	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
	58			Шайба 6 019 ГОСТ 11371-78	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
					Лит.												
					Шифр	02P1812-P4	02P2412-P4	02P3012-P4	02P6012-P4	02P1618-P4	02P2418-P4	02P3018-P4	02P6018-P4	02P1624-P4	02P2424-P4		
1.436.2-17.2.14.00.00.00														Лист	6		

Копировал Ермолина

Формат 11

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00					Примечание				
					10	11	12	13	14					
				<u>Документация</u>										
			2.14.00.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
12	1		2.11.02.00.00 - 03	ФРАМУГА			2							
			- 04	ФРАМУГА	1									
			- 05	ФРАМУГА	1	2		2	2					
			- 06	ФРАМУГА	1									
			- 07	ФРАМУГА		2			2					
					Шифр	Лит.								
					02P4024 P4		02P6024 P4		02P4812 P4		02P4818 P4		02P4824 P4	
1.436-2-17. 2. 14.00.00.00										Лист				
										7				

КОПИРОВАЛ ЕРМОДИНА

ФОРМАТ 11

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00-					Примечание				
					10	11	12	13	14					
		2	2.14.00.00.00 - 10	РАМА	1									
			- 11	РАМА		1								
			- 12	РАМА			1							
			- 13	РАМА				1						
			- 14	РАМА					1					
11	3		2.14.02.00.00	ФРАМУГА	2									
			- 01	ФРАМУГА	1	2		2	2					
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	5		1.01.00.00.01 - 03	ОСТЕКЛЕНИЕ			4							
		7	- 04	ОСТЕКЛЕНИЕ	1									
		8	- 05	ОСТЕКЛЕНИЕ	2	6		4	4					
		9	- 06	ОСТЕКЛЕНИЕ	1									
		10	- 07	ОСТЕКЛЕНИЕ	4	8			6					
					Шифр	Лит.								
					02P3024 P4		02P6024 P4		02P4812 P4		02P4818 P4		02P4824 P4	
1.436-2-17. 2. 14.00.00.00										Лист				
										8				

7 10-1997

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00										Примечание			
					10	11	12	13	14									
		11	1.01.00.00.01	- 11	Остекление			4										
		12		- 12	Остекление	2	4		4	4								
		14		- 16	Остекление	1												
		15		- 17	Остекление	1												
		16		- 18	Остекление		2			2								
		18	1.01.00.00.02	- 02	Штапики	12	26	8	8	20								
		19		- 03	Штапики			8										
		20		- 04	Штапики	4												
		21		- 05	Штапики	6	12		8	8								
		22		- 06	Штапики	10	16			12								
		23		- 08	Штапики			8										
		24		- 09	Штапики	4	12	8	8	12								
		25		- 10	Штапики	6	8		8	8								
		26		- 13	Штапики	4												
		27		- 14	Штапики	2	4			4								
					Лит													
					Шифр	02P3024-P4	02P4024-P4	02P4012-P4	02P4016-P4	02P4024-P4								
										1.436.2-17.2.14.00.00.00					Лист			
															9			

Копировал Ермолина

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №														
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00										Примечание			
					10	11	12	13	14									
		28	1.01.00.00.04	Подкладка	48	80	32	32	64									
		29	2.11.00.00.03	Стяжка		4	4	4	4									
				Уплотнение														
				Профиль резиновый														
				1.00.00.00.01														
62		63	2.14.00.00.01	- 10	L = 48024 мм	1												
		64		- 11	L = 88280 мм		1											
		65		- 12	L = 34086 мм			1										
		66		- 13	L = 43696 мм				1									
		67		- 14	L = 70192 мм					1								
					Лит													
					Шифр	02P3024-P4	02P4024-P4	02P4012-P4	02P4016-P4	02P4024-P4								
										1.436.2-17.2.14.00.00.00					Лист			
															10			

Копировал Ермолина

Формат 11

8 40-1997

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 2 14.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14								
				Лист													
				АП П-12x08-10													
				ГОСТ 18124-75													
Б4	70		2.14.00.00.02	L = 6000 x 80	1												
	71		- 01	L = 12000 x 80		1											
	72		- 02	L = 9600 x 80			1	1	1								
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													
				БОЛТ ГОСТ 7798-70													
	75			M6 x 20.58.019	24	48	48	48	48								
	76			M20 x 50.58.019	4	5	5	5	5								
	78			ГАЙКА M6.5.019													
				ГОСТ 5915-70	24	48	48	48	48								
	79			ШАМЕА 6.019													
				ГОСТ 11371-78	24	48	48	48	48								
					Лист												
					Шифр	02P30-24P	02P50-24P	02P48-12P	02P48-16P	02P48-24P							
											1 436.2-17.2 14.00.00.00	Лист					
												11					

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

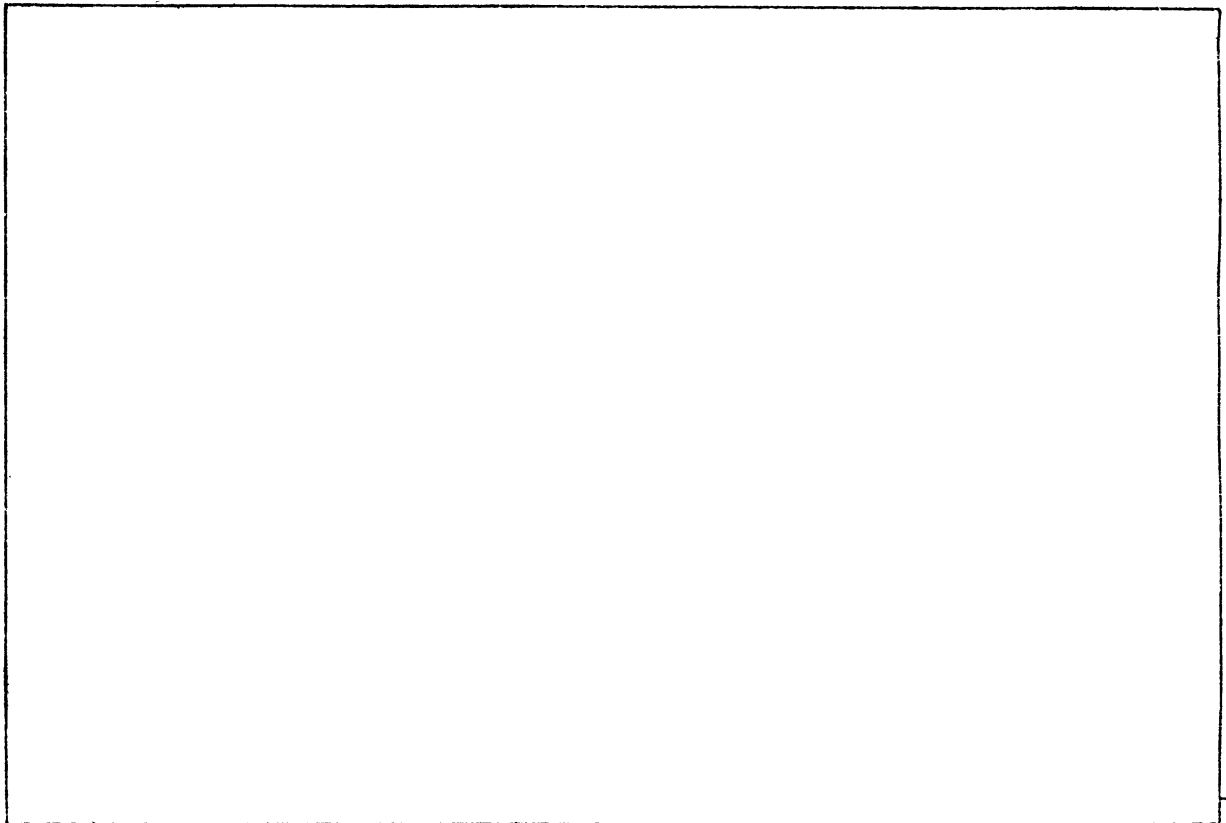
ФОРМАТ 11

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 2.14.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ</u>													
	100		4 03 02 00 00	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1			
	101		- 01	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1			
	102		4 05 00 00 00	РУЧКА-СТЯЖКА	1	1	2	2	1	1	2	2	2	2			
	103		- 01	РУЧКА-СТЯЖКА	1	1	2	2	1	1	2	2	2	2			
	105			ВИНТ САМОПРЕЗАЮЩИЙ													
				66x25TУ36-2142-78	6	6	6	12	6	6	6	12	6	6			
					Лист												
					Шифр	02P48-12P	02P48-16P	02P48-24P	02P50-12P	02P50-16P	02P50-24P	02P48-12P	02P48-16P	02P48-24P			
											1 436.2-17.2 14.00.00.00	Лист					
												12					

СЕРИЯ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн 2 14.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14									
				КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ														
	100		4.03.02.00.00	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	1	2	2	2	2									
	101		-01	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	1	2	2	2	2									
	102		4.05.00.00.00	РУЧКА-СТЯЖКА	3	4	4	4	4									
	103		-01	РУЧКА СТЯЖКА	3	4	4	4	4									
	105			ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В6x25 ТУ36-2142-78	6	12	12	12	12									
					Лит.													
					Шифр	02P30.24P4	02P60.24P4	02P812.P4	02P78.18P4	02P78.24P4								
											1436.2-17 2.14.00.00.00					Лист		
																13		

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11



9300'00'00'00'712

Рис. 1

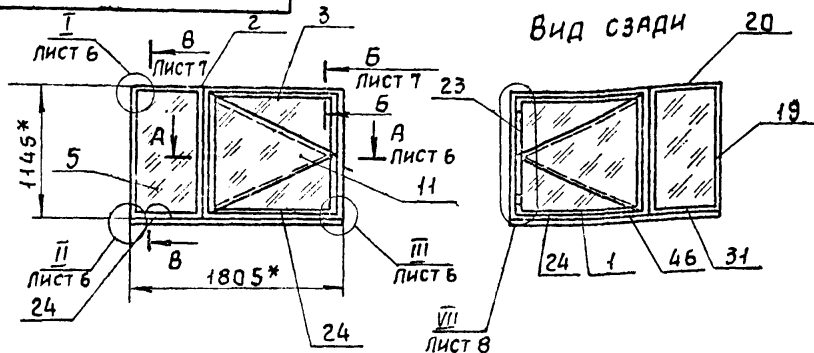


Рис. 2

Остальное см. рис. 1

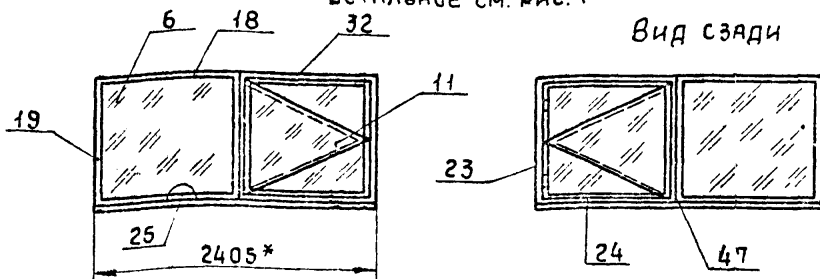


Рис. 3

Остальное см. рис. 1

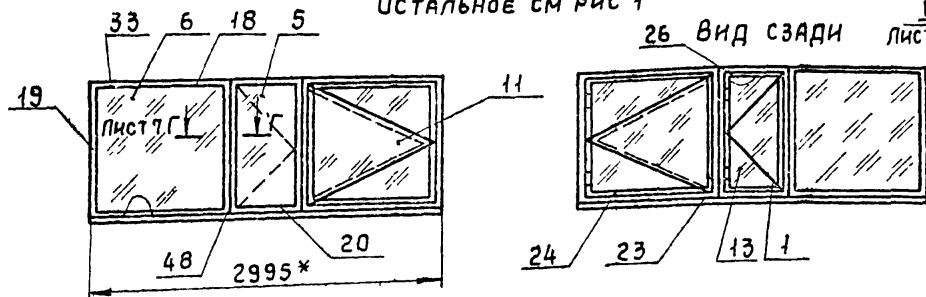
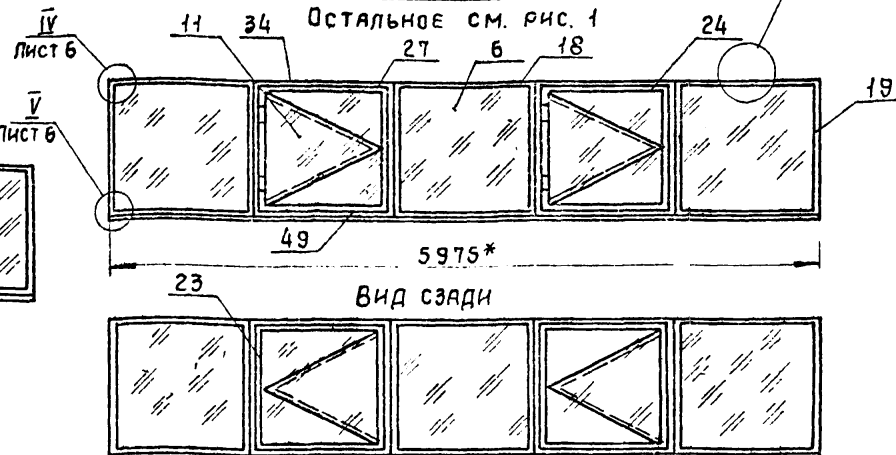


Рис. 4

Остальное см. рис. 1



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 - 2.**МАССА ОКОН ДАНА БЕЗ КОМПЛЕКТА СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ
 - 3 ПОД САМОНАРЕЗЯЮЩИЕ ВИНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЯ $\phi 5,4 \pm 0,1 \text{ мм}$ С ШЕРОХОВАТОСТЬЮ ПОВЕРХНОСТИ $R_{a1,80}$
 - 4 СТЫКОВКУ ЛИСТОВ ПОЗ 46+49 И ПОЗ 70-72 ОСУЩЕСТВЛЯТЬ
- Продолжение см лист 4

Обозначение	Рис.	МАССА, КГ				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.14.00.00.00	1	61,01	3,21	4,04	34	102,3
-01	2	66,84	3,68	4,38	46,63	121,5
-02	3	89,3	5,04	5,13	55,44	154,9
-03	4	151,71	10,0	6,93	113	281,6

				1.436.2-17.2.14.00.00.00.00 СБ			
				Окна с раздельными переплетами открывающиеся распашные сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:40
					Лист 1	Листов 8	
					Минмонтажспецстрой СССР		
					Гипроспецлегконструкция		

17661-04 11

Дата, № подл., Подпись и дата (взам. инв. №)

93'00'00'00 НН'Э

Рис. 5
Остальное см. рис. 1

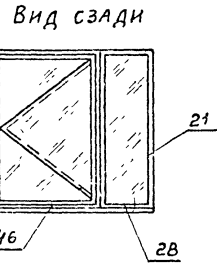
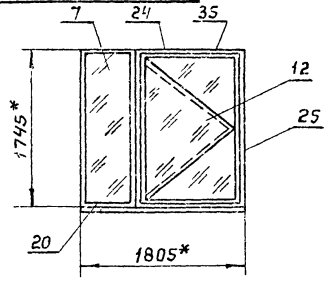


Рис. 6
Остальное см. рис. 1

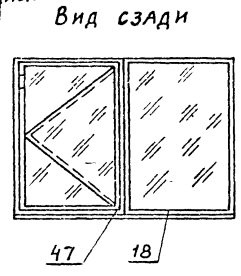
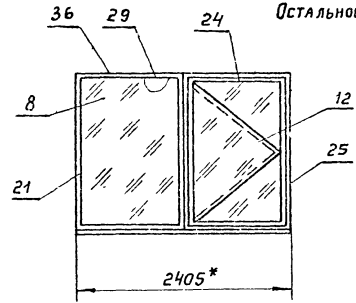


Рис. 7
Остальное см. рис. 1

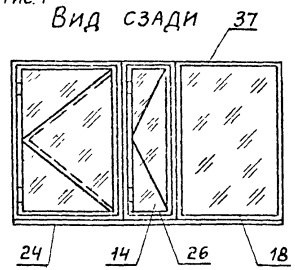
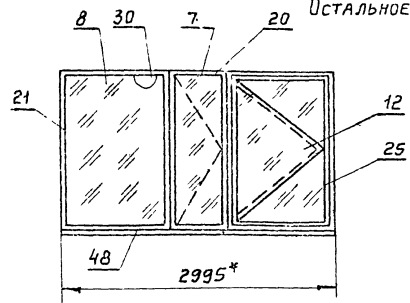
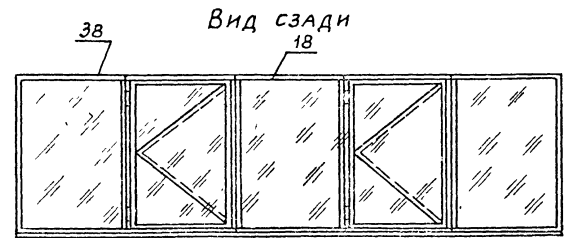
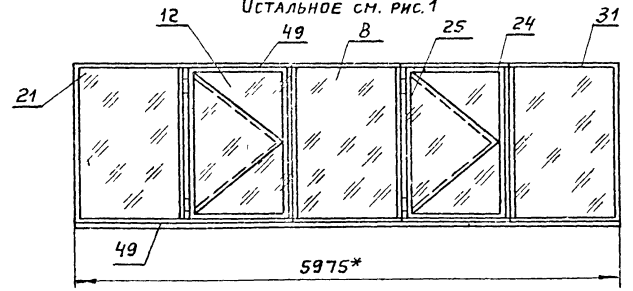


Рис. 8
Остальное см. рис. 1



Продолжение ТАБЛ. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.14.00.00.00-04	5	76,71	4,24	5,8	54	140,76
-05	6	82,52	4,72	6,88	73,8	163,4
-06	7	112,01	6,6	8,03	91,44	218,1
-07	8	187,33	13,12	13,65	178,2	392,3

1.436.2-17.2.14.00.00.00 СБ

1766-04 12

93000000472

Рис. 9

Остальное см. рис. 1

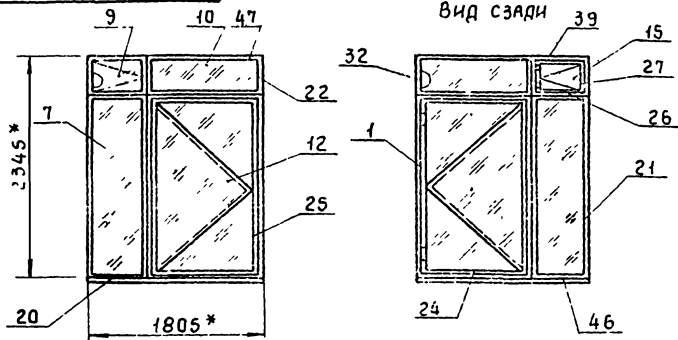


Рис. 10

Остальное см. рис. 1

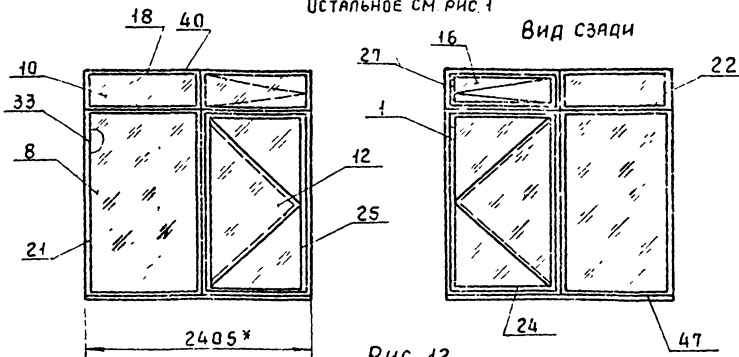


Рис. 11

Остальное см. рис. 1

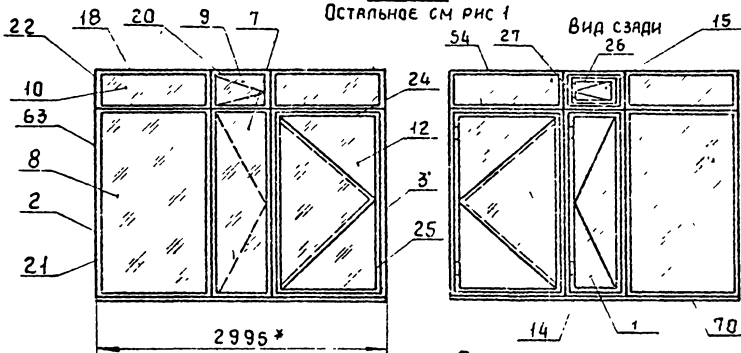
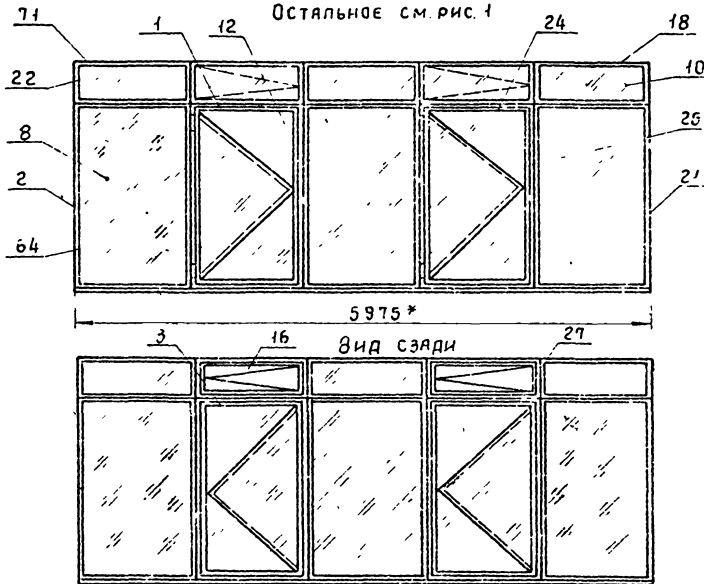


Рис. 12

Остальное см. рис. 1



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.14.00.00.00 -08	9	102,66	6,74	7,49	72,86	189,8
-09	10	115,22	7,01	8,46	98,75	229,5
-10	11	143,15	10,52	10,66	123,6	288
-11	12	238,25	19,72	20,6	234,5	513

1.436.2-17.2.14 00 00 00 С6

240000000412

Рис.13
Остальное см. рис.1

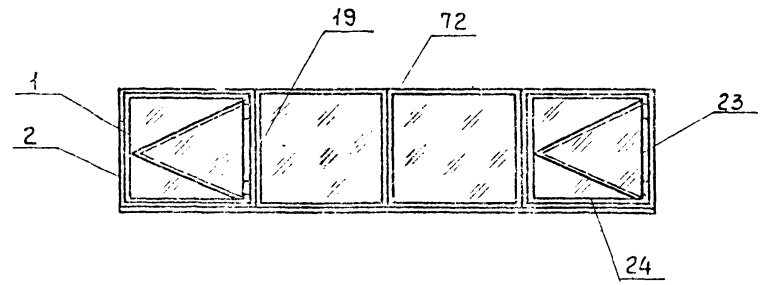
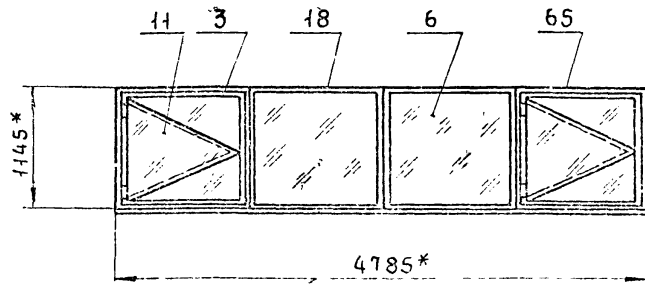
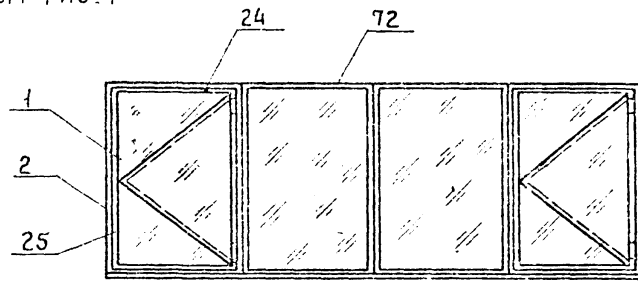
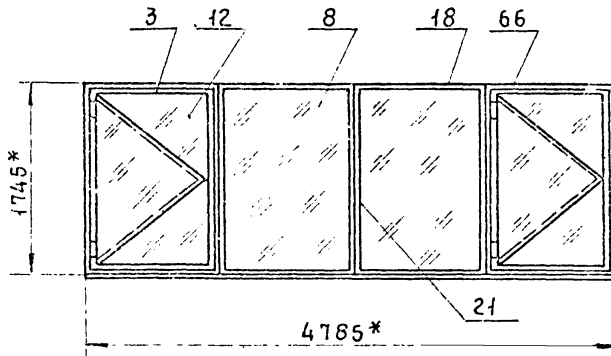


Рис.14
Остальное см. рис.1



- по центру стержней и согласно месту \bar{V} !
- При установке листов выполнить отверстия $\phi 7$ и $\phi 21$ под болты поз. 52; 53.
5. Уплотнения поз. 31÷40 и 63÷67 резать и клеить к штапикам поз. 18÷27 по 1.00.00.00.00 т.ч.
 6. Прокладки поз. 28 устанавливать по схеме (см. лист 5), где L - длина ячейки, H - высота ячейки
 7. Прокладки поз. 28 клеить к раме по 1.00.00.00.00 т.ч.
 8. Технические требования к изготовлению окон по 1.00.00.00.00 т.ч.

Рис. 15

Остальное см. рис. 1

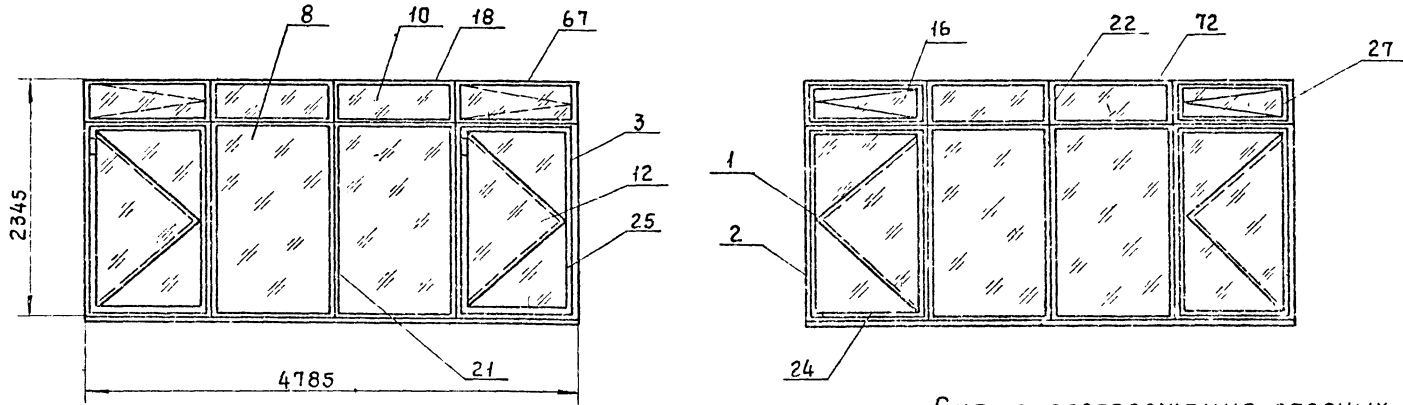
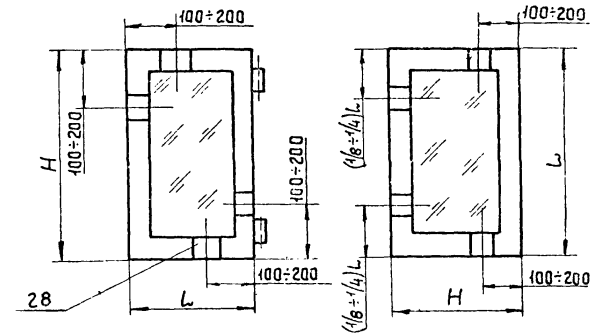


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПРОКЛАДОК В КАЖДОЙ ЯЧЕЙКЕ ОКНА

С боковой подвеской.

Глухое.



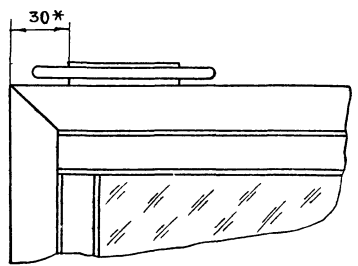
Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.14.00.00.00-12	13	134,0	7,0	8,7	93,0	242,7
-13	14	165,0	9,7	13,5	148	336,2
-14	15	231,0	14	17,0	198	460

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

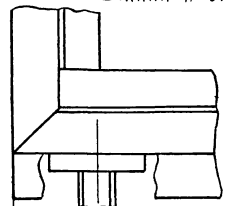
93 00 00 00 ЧТ 2

I Лист 1
М 1: 2

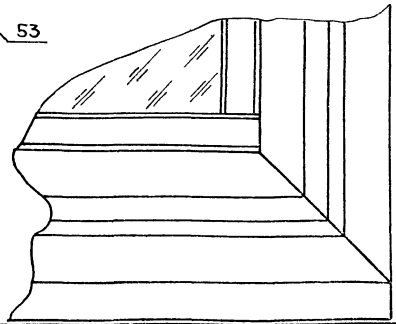


II Лист 1
М 1: 2

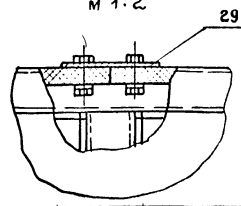
ШТАПИК И СТЕКЛО НЕ ПОКАЗАНЫ



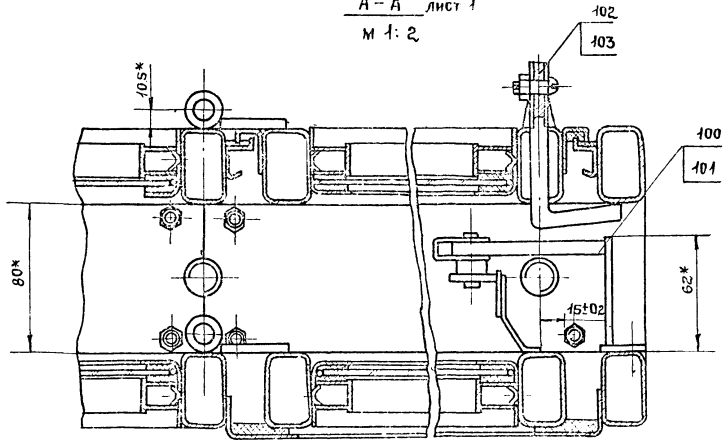
III Лист 1
М 1: 2



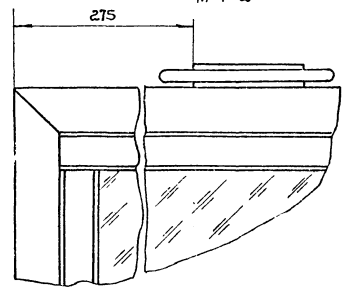
VI Лист 1
М 1: 2



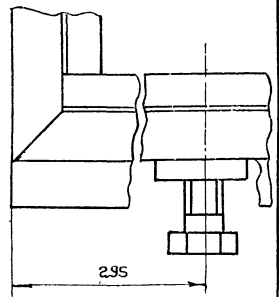
A-A Лист 1
М 1: 2



IV Лист 1
М 1: 2



V Лист 1
М 1: 2



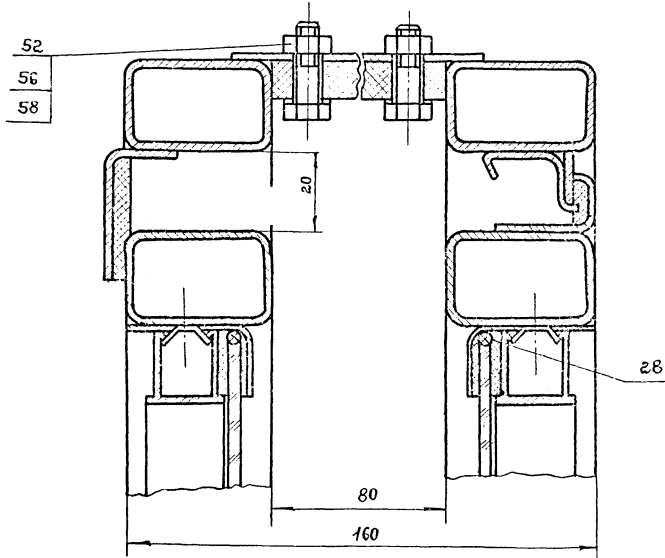
1.436.2-17. 2.14.00.00.00С6

Лист
6

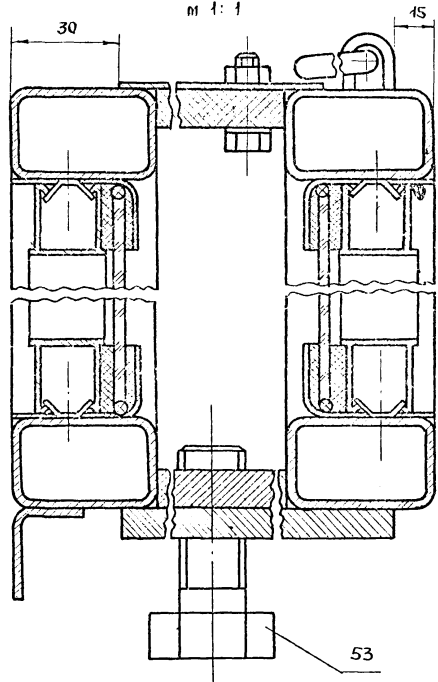
77661-04 16

910000 00 412

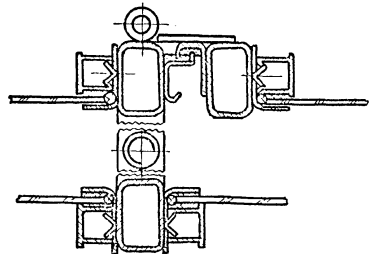
Б-Б лист 1
м 1:1



В-В лист 1
м 1:1



Г-Г лист 1
м 1:2

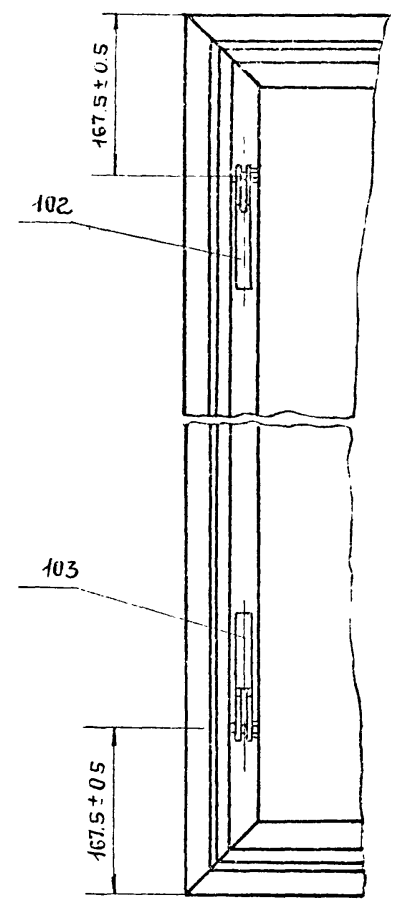


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

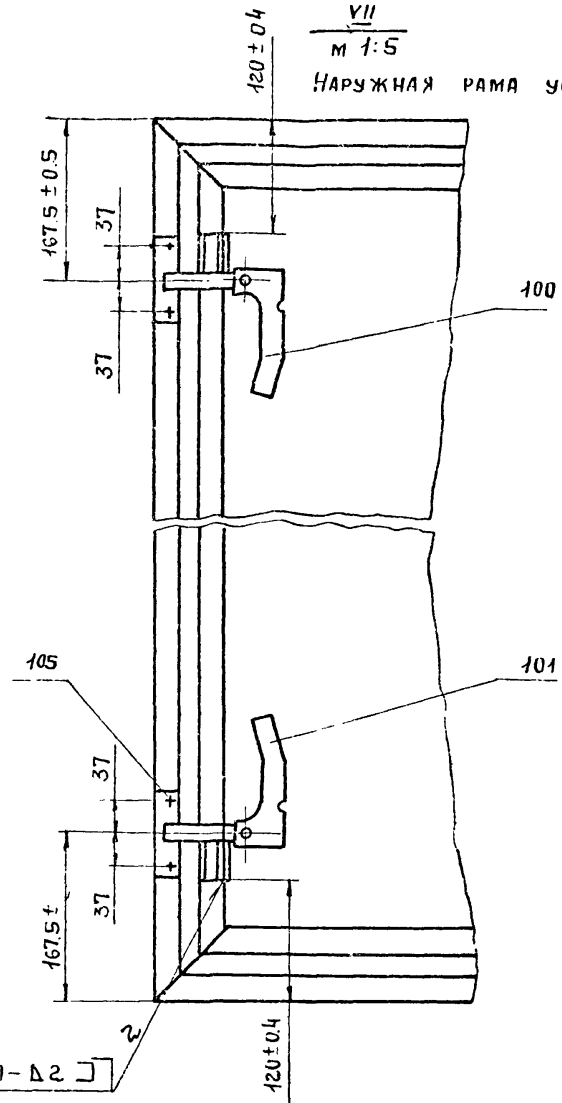
17661-04 17

2.14.00.00.00 СБ

VII ЛИСТ 1
М 1:5



VII
М 1:5
НАРУЖНАЯ РАМА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА



ГОСТ 14771-76-Т1-УП-Д2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
12			2.14.01.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		2.11.01.02.00-04	РАМА		1										
			-06	РАМА				1								
			-08	РАМА						1						

Исполнения поз. 10...14 см. лист 7...10

Лит	Шифр
	02Р18-12-Р4
	02Р24-12-Р4
	02Р30-12-Р4
	02Р60-12-Р4
	02Р12-18-Р4
	02Р24-18-Р4
	02Р30-18-Р4
	02Р60-18-Р4
	02Р18-24-Р4
	02Р24-24-Р4

				1.436.2-17.2.14.01.00.00		
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Хр. / 10.01.82</i>	РАМА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Каш. / 10.01.82</i>		Р	1	10
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лев. / 10.01.82</i>		Минмонтажспецстрой СССР		
Н. Контр.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Вен. / 10.01.82</i>		Гипроспецлегконструкция		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лев. / 10.01.82</i>				

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

Формат 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		1	2.11.01.02.00 - 10	РАМА									1			
			- 12	РАМА											1	
11		2	2.14.01.01.00	РАМА	1											
			- 01	РАМА		1										
			- 02	РАМА			1									
			- 03	РАМА				1								
			- 04	РАМА					1							
			- 05	РАМА						1						
			- 06	РАМА							1					
			- 07	РАМА								1				
			- 08	РАМА									1			
			- 09	РАМА										1		

Лит	Шифр
	02Р18-12-Р4
	02Р24-12-Р4
	02Р30-12-Р4
	02Р60-12-Р4
	02Р18-18-Р4
	02Р24-18-Р4
	02Р30-18-Р4
	02Р60-18-Р4
	02Р18-24-Р4
	02Р24-24-Р4

1.436-2-17.2.14.01.00.00

Лист 2

17661-04 19

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
11	3		2.14.01.02.00	РАМА	1													
			-01	РАМА			1											
			-02	РАМА				1										
			-03	РАМА							1							
			-04	РАМА										1				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	4		2.11.01.00.01	СТЯЖКА	3	3	4	5	3	3	4	5	3	3				
11	5		2.11.01.00.02	СТЯЖКА	3	3	4	5	3	3	4	5	3	3				
				СТЯЖКА														
Б4	6		2.14.01.00.01	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74														
				Ч-IV-ВСт 3 кл-2 ГОСТ 16523-70														
				5087x8087											6	6		
					Лит.													
					Шифр	02P18-12-P4	02P21-12-P4	02P30-12-P4	02P60-12-P4	02P18-18-P4	02P21-18-P4	02P30-18-P4	02P60-18-P4	02P18-24-P4	02P21-24-P4			
					1.436.2-17.2.14.01.00.00										Лист			
															3			

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.03														
Б4	7		2.14.01.00.02	L=4480 мм	1	1	1											
	8		-01	L=8950 мм				1										
	9		-02	L=5680 мм				1	1	1	1			1	1			
	10		-03	L=11360 мм										1				
					Лит.													
					Шифр	02P18-12-P4	02P21-12-P4	02P30-12-P4	02P60-12-P4	02P18-18-P4	02P21-18-P4	02P30-18-P4	02P60-18-P4	02P18-24-P4	02P21-24-P4			
					1.4362-17.2.14.01.00.00										Лист			
															4			

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

17567-04 20

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.02														
БЧ		13	2.14.01.00.03	L=4480 мм	1	1												
		14	-01	L=7760 мм			1											
		15	-02	L=8960 мм				1										
		16	-03	L=5680 мм					1	1								
		17	-04	L=10160 мм							1							
		18	-05	L=11360 мм								1						
		19	-06	L=7920 мм									1					
		20	-07	L=9120 мм										1				
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛ. РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.01														
БЧ		21	2.14.01.00.04	L=6560 мм	1													
					Лит.													
					Шифр	02P1812P4	02P2112P4	02P3012P4	02P6012P4	02P1818P4	02P2118P4	02P3018P4	02P6018P4	02P1824P4	02P2124P4			
					1436.2-17.2.14.01.00.00										Лист			
															5			

КОПИРОВАЛ: СЫННЕРЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		22	-01	L=8960 мм		1			1									
		23	-02	L=12240 мм			1											
		24	-03	L=26880 мм				1										
		25	-04	L=11360 мм						1								
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.01														
		26	2.14.01.00.04-05	L=15840 мм							1							
		27	-06	L=47520 мм								1						
		28	-07	L=18020 мм									1					
		29	-08	L=21680 мм										1				
					Лит.													
					Шифр	02P1812P4	02P2112P4	02P3012P4	02P6012P4	02P1818P4	02P2118P4	02P3018P4	02P6018P4	02P1824P4	02P2124P4			
					1436.2-17.2.14.01.00.00										Лист			
															6			

КОПИРОВАЛ: СЫННЕРЕВА

ФОРМАТ 11

17661-04 21

757

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00-										ПРИМЕЧАНИЯ	
					10	11	12	13	14							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12			2.14.01.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		2.11.01.01.00-14	РАМА		1										
11	2		2.14.01.01.00-10	РАМА	1											
			-11	РАМА		1										
			-12	РАМА			1									
			-13	РАМА				1								
			-14	РАМА					1							
					Шифр	Лит										
					02P30.24P4											
					02P60.24P4											
					02P40.12P4											
					02P40.18P4											
					02P48.24P4											
											1.436.2-17.2.14.01.00.00					Лист
																7

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИНВ №:

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00.										ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14							
		3	2.14.01.02.00-5	РАМА	1											
			-6	РАМА			1									
			-7	РАМА				1								
			-8	РАМА					1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	4		2.11.01.00.01	СТЯЖКА	4	6	5	5	5							
11	5		2.11.01.00.02	СТЯЖКА	4	6	5	5	5							
64	6		2.14.01.01.01	СТЯЖКА												
					<u>Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74</u>											
					Ч-IV-8Ст3кл-2 ГОСТ 16523-70											
					50В7*80В7											
					8	12		10	10							
					Шифр	Лит										
					02P10.20P4											
					02P40.20P4											
					02P40.20P4											
					02P40.20P4											
					02P40.20P4											
											1.436.2-17.2.14.01.00.00					Лист
																8

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

17664-01 22

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.14.01.00.00-										Примечание
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
					Уплотнение											
			Профиль резиновый													
			1.00.00.00.03													
4	9	2.14.01.00.02-04	L=5680 мм	1												
	10	-05	L=11360 мм		1			1								
	8	-06	L=8960 мм			1										
			Уплотнение													
			Профиль резиновый													
			1.00.00.00.02													
64	38	2.14.01.00.03-08	L=12400 мм	1												
	39	-09	L=18240 мм		1			1								
	15	-10	L=8960 мм			1										
	18	-11	L=11360 мм				1									
				Лит												
				Шифр	02230.24P4	02260.24P4	02218.12P4	02218.18P4	02218.24P4							
1.436.2-17.2.14.01.00.00														Лист	9	
Копировал Свирирева														Формат 11		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										Примечание
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
					Уплотнение											
			Профиль резиновый													
			1.00.00.00.01													
64	44	2.14.01.00.04-09	L=31840 мм	1												
	45	-10	L=56940 мм		1											
	46	-11	L=17920 мм			1										
	47	-12	L=22720 мм				1									
	48	-13	L=43360 мм					1								
				Лит												
				Шифр	02230.24P4	02260.24P4	02218.12P4	02218.18P4	02218.24P4							
1.436.2-17.2.14.01.00.00														Лист	10	
Копировал Свирирева														Формат 11		

26-10-2021

9500'00'10'Н'2

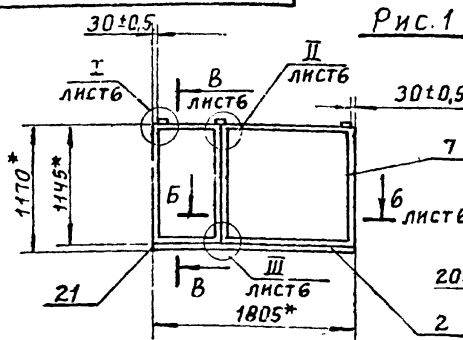


Рис. 1

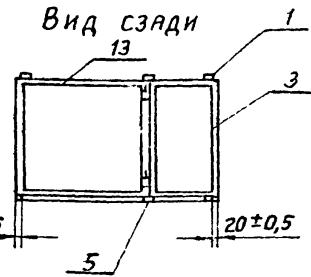


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

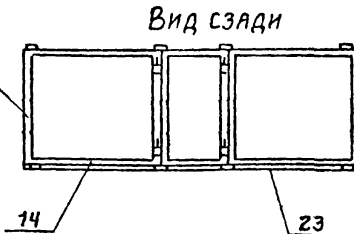
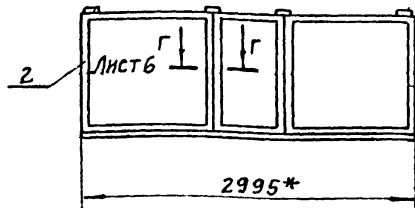


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

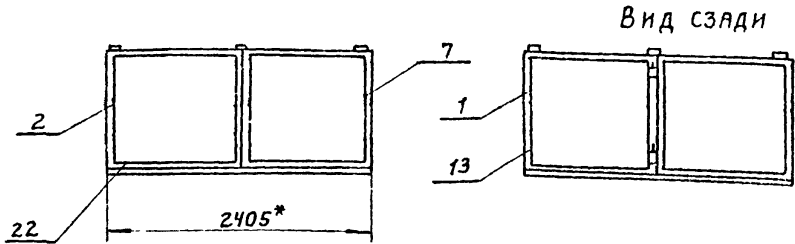
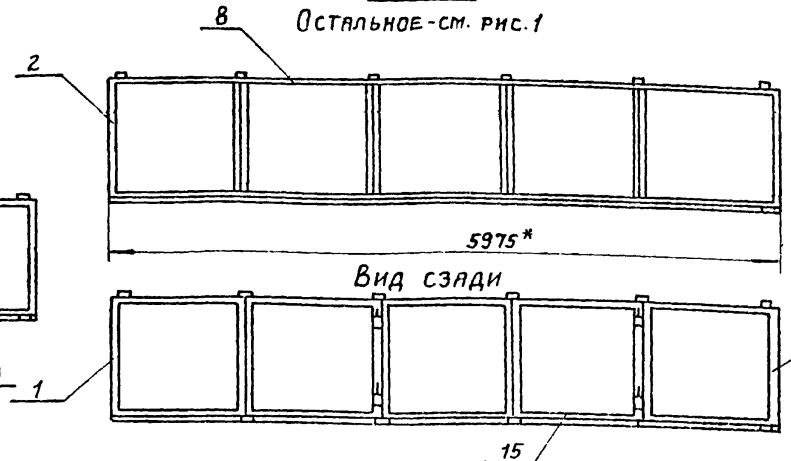


Рис. 4
Остальное - см. рис. 1



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 - Уплотнения поз. 7-18. Клей по периметру клеим по 1.00.00.00.00 ТУ
 - Маркировать по специф. способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 ТУ
- См. продолжение лист 2.

Обозначение	Рис.	Кол-во сварных швов	Масса, кг		
			Сталь	Резина	Всего
2.14.01.00.00	1	12	38,08	1,38	39,46
- 01	2	12	43,91	1,38	45,29
- 02	3	16	57,46	1,89	59,35
- 03	4	20	105,85	2,76	111,37

				1.436.2-17.2.14.01.00.00	
				РАМА	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
РАЗРАБ.	КРИЯКОВА	Упр. инж.	М.И.В.	СТАДИИ	МАР.
ПРАВ.	КЛШКИНОВ	Инж.	М.И.В.	Р	СМ
Т.КОНТР.	ЭЛХАРОВА	Инж.	М.И.В.	1:40	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Инж.	М.И.В.	Лист 1	Листов 7
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	Инж.	М.И.В.	Минимонтаж-спецстрой и СС	
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	Инж.	М.И.В.	Городские конструкторы	

17667-04 24

93000010712

Рис. 5
Остальное-см.рис.1

Вид сзади

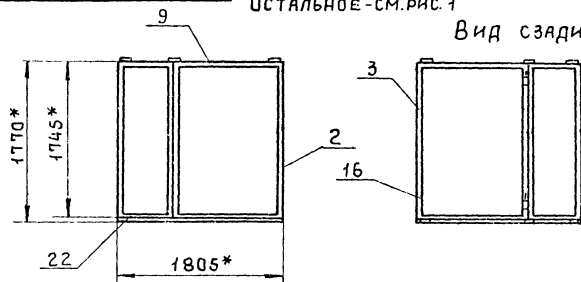


Рис. 6
Остальное-см.рис.1

Вид сзади

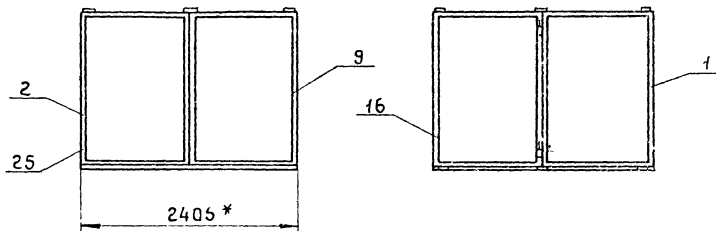


Рис. 7
Остальное-см.рис.1

Вид сзади

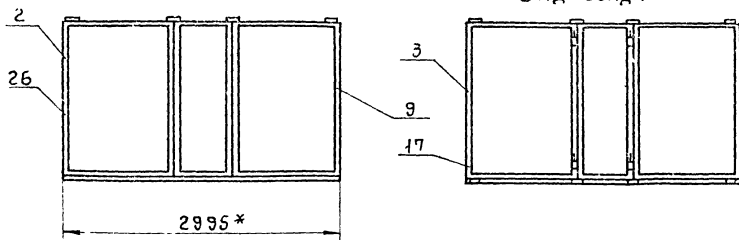
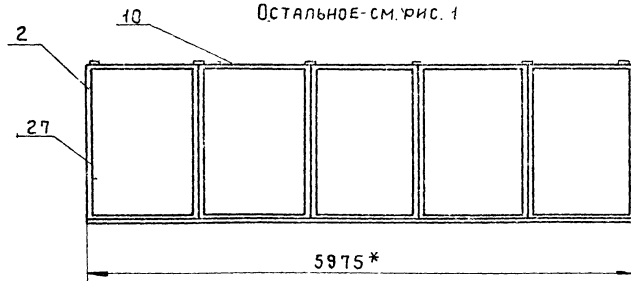
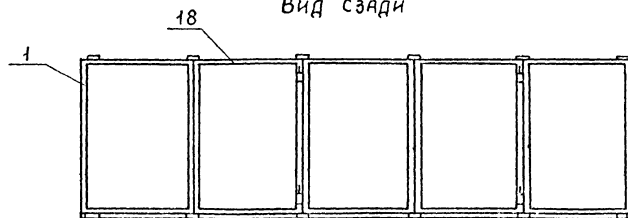


Рис. 8
Остальное-см.рис.1



Вид сзади



4. Остальные технические требования по 1.00.00.00.00 ТУ

Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис	Кол. сварных швов	м.м.г.к.г.		Всего
			Сталь	Резина	
214.01.00.00-04	5	12	47,42	1,76	49,18
-05	6	12	53,23	1,76	54,99
-06	7	16	70,31	2,45	72,76
-07	8	20	128,75	3,51	132,26

1.436.2-17.2.14.01.00.00С6

1966-04 25

Лист
2

Копия № 100010712

93000010 1/2

Рис. 9
Остальное см рис.1 **Вид сзади**

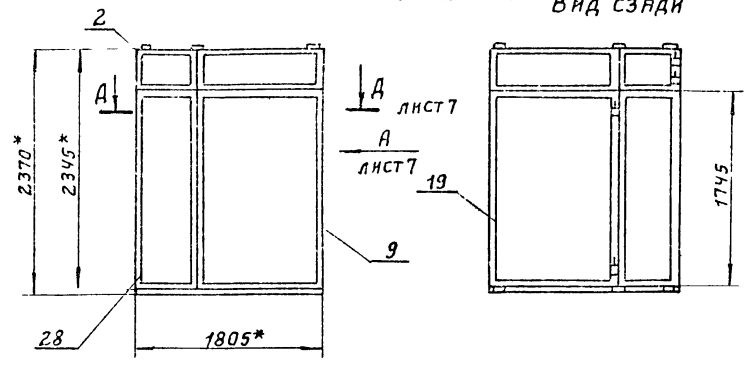


Рис. 10
Остальное см. рис.1 **Вид сзади**

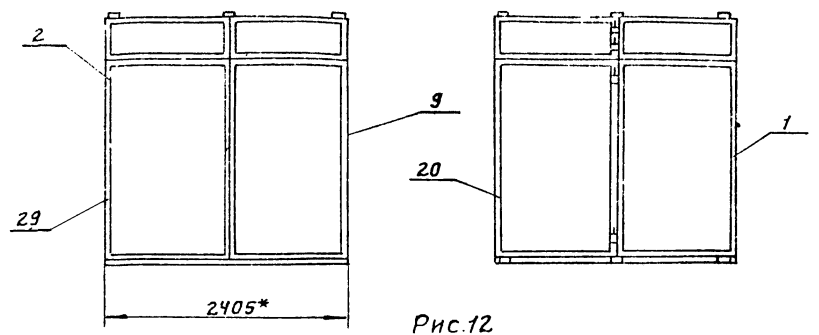


Рис. 11
Остальное см. рис.1 **Вид сзади**

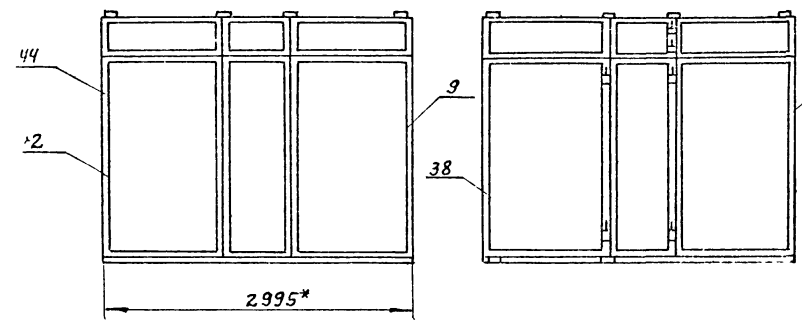
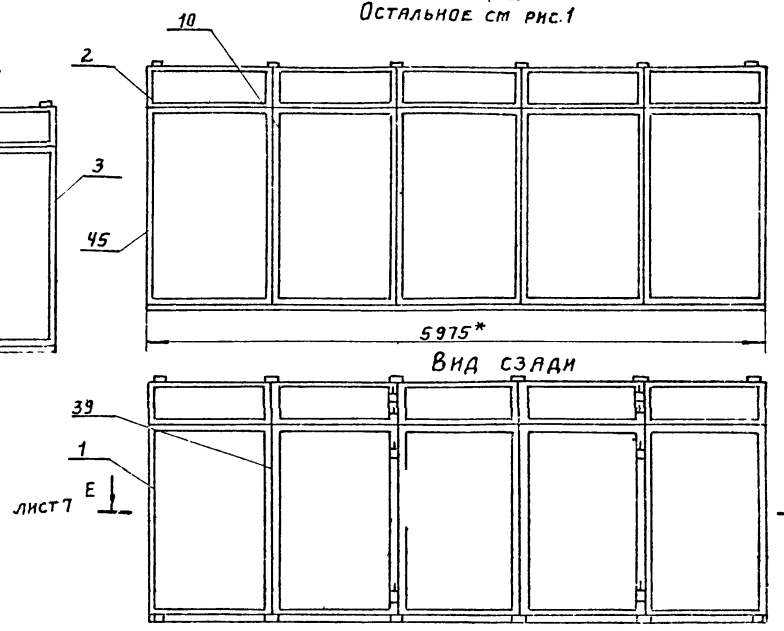


Рис. 12
Остальное см рис.1 **Вид сзади**



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	КОЛ-ВО СВАРНЫХ ШВОВ	МАССА, КГ		
			СТАЛЬ	РЕЗИНА	ВСЕГО
2.14.01.00.00-08	9	24	67,42	2,11	69,53
-09	10	24	76,67	2,29	78,96
-10	11	32	95,5	2,81	98,31
-11	12	40	170,41	4,57	174,98

2 14 01 00 00 СБ

Рис. 13
Остальное см. рис. 1

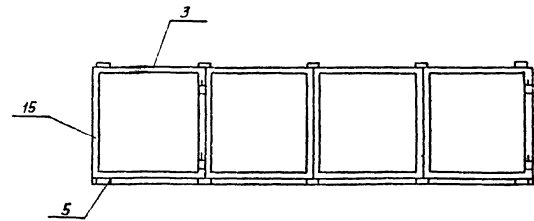
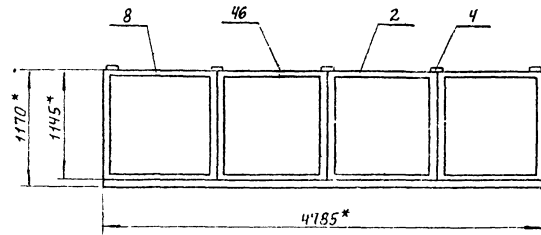
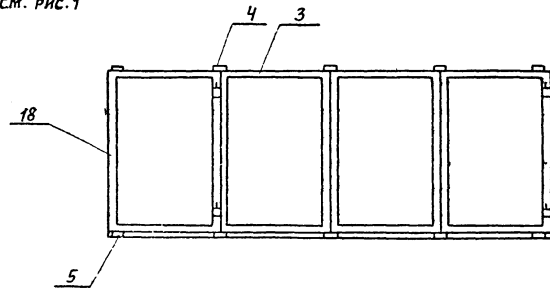
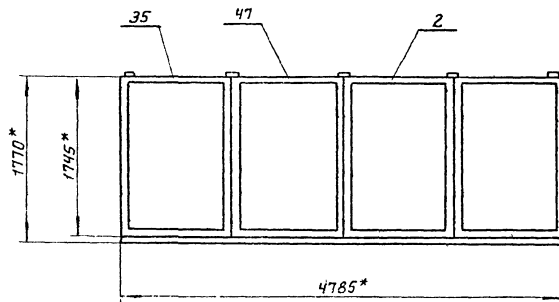
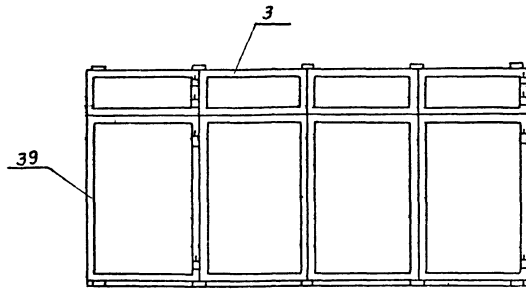
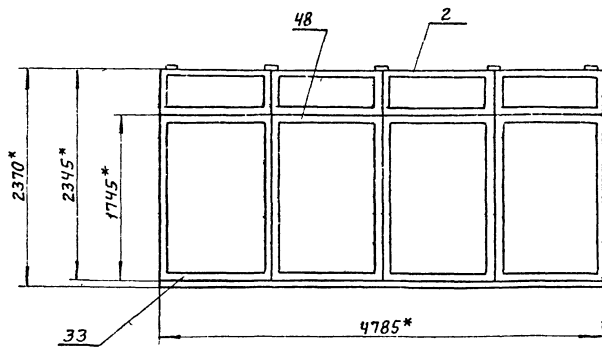


Рис. 14
Остальное см. рис. 1



2 14 01 00 00 СБ

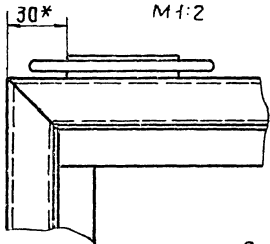
Рис. 15
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



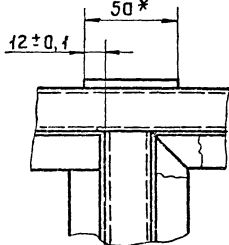
Обозначение	Рис	Кол. сварных швов	Масса, кг		
			Сталь	Резина	Всего
2.14.01.00.00-12	13	20	79,72	15,15	94,87
-13	14	20	39,22	12,4	131,62
-14	15	20	131,26	23,92	160,18

93000010772

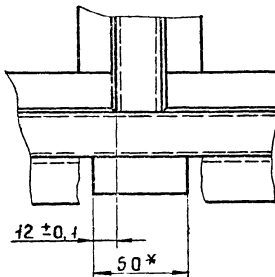
I лист 1
М 1:2



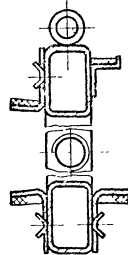
II лист 1
М 1:2



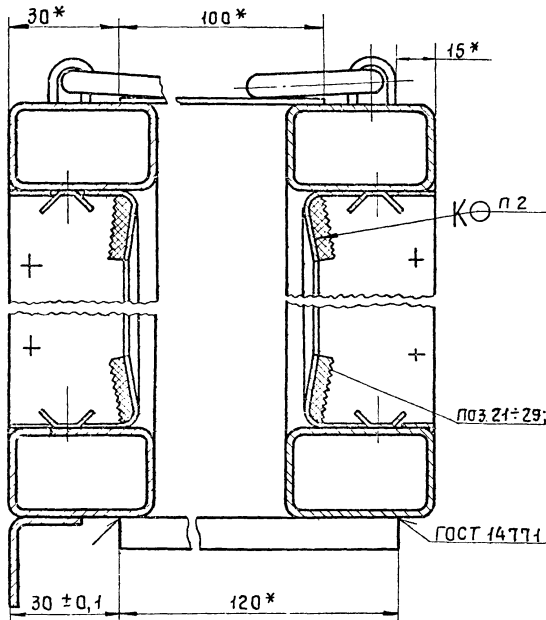
III лист 1
М 1:2



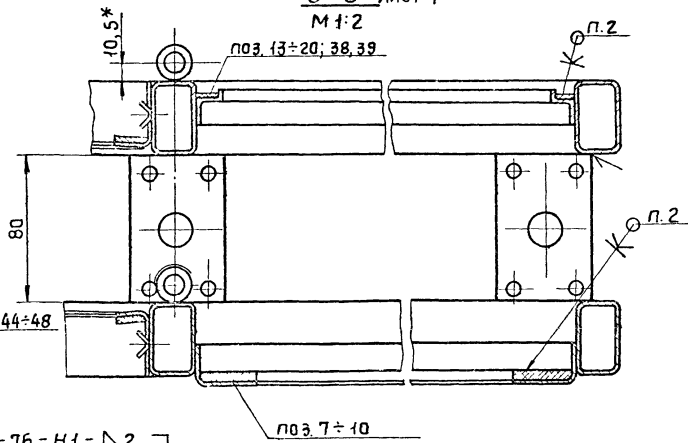
Г-Г лист 1
М 1:2



В-В лист 1
М 1:1



Б-Б лист 1
М 1:2



1.436.2-172.14.01.00.00 С6

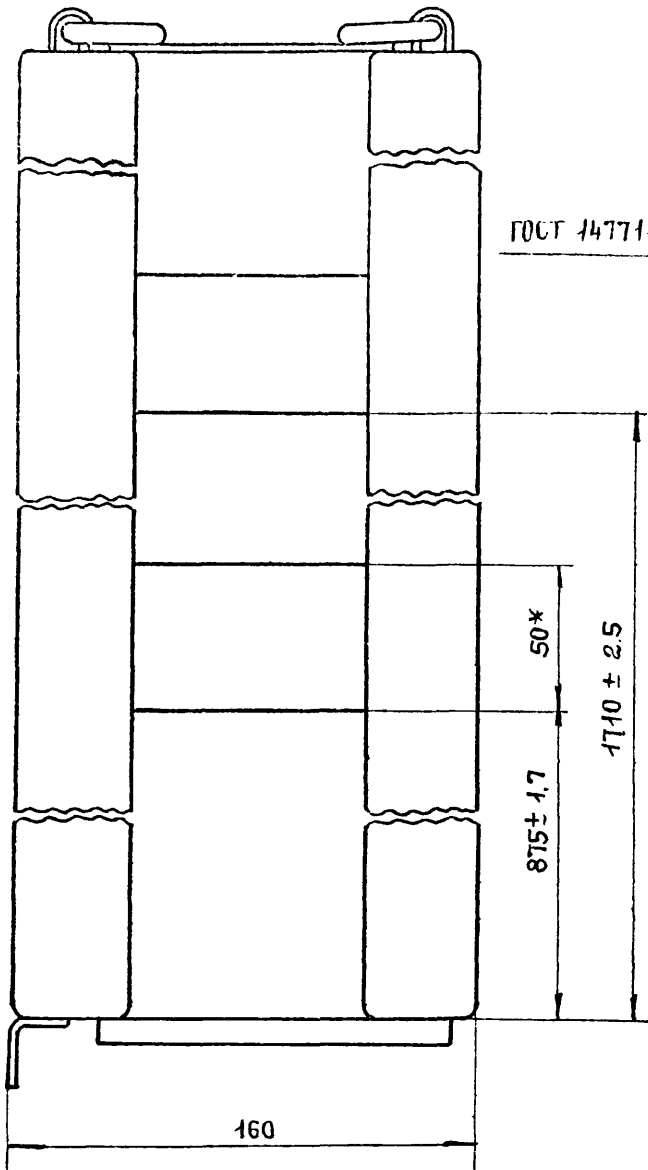
17667-04 29

ЛИСТ
6

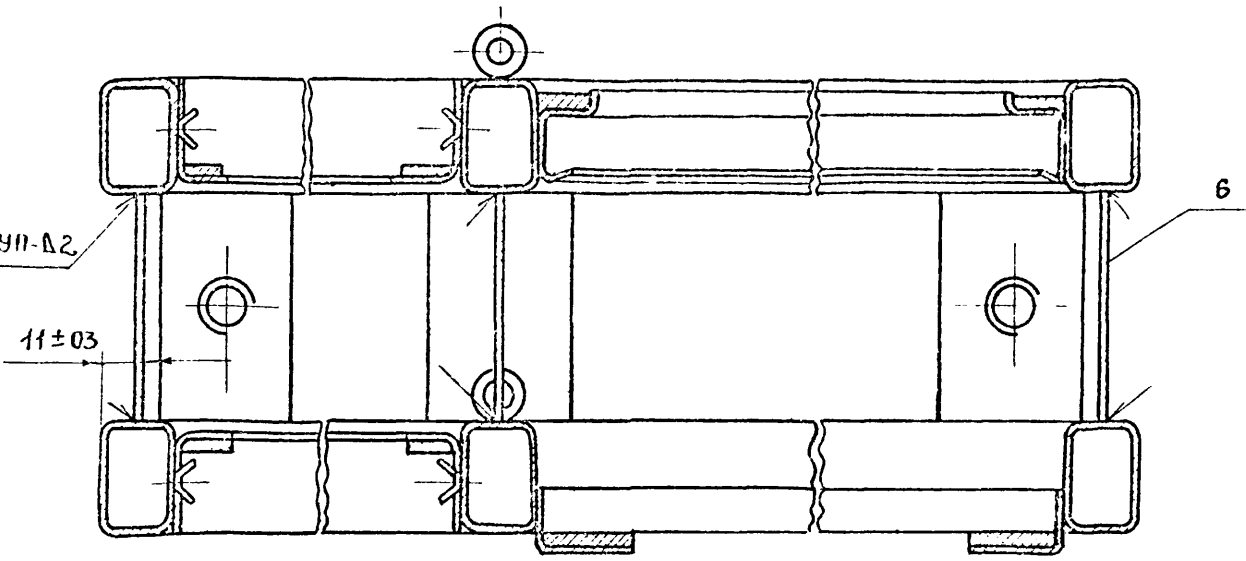
№ ЧЕРТЕЖА, ЛИС... СТЬ И ДАТ. 1 ВЪЗМЧИВА №

2.14.01.00.00СБ

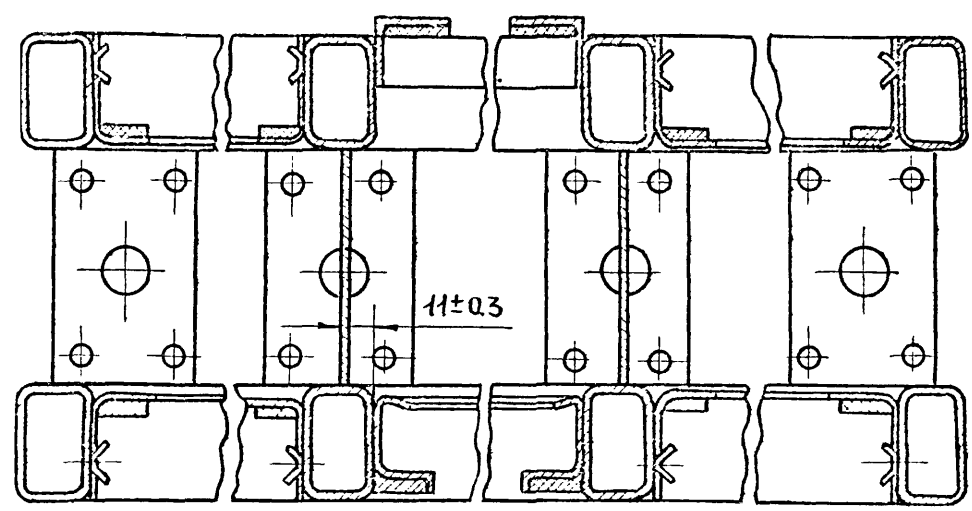
Вид А лист 3
М 1:2



Д-Д лист 3
М 1:2



Е-Е лист 3
М 1:2



1.436.2-17. 2.14.01.00.00СБ	Лист
	7

17661-04 30

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
12			2.14.01.01.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
11	1		1.03.01.01.00.	ПОЛУПЕТЛЯ	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2			

Исполнения поз. 10-14 см. лист 5... 6

Лит.	Шифр
	02P1812-P4
	02P2412-P4
	02P3012-P4
	02P6012-P4
	02P1818-P4
	02P2418-P4
	02P3018-P4
	02P6018-P4
	02P1824-P4
	02P2424-P4

1.436.2-17. 2.14.01.01.00				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Л.Х.</i>	21.04		1	6
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>В.К.</i>	21.04			
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>В.Л.</i>	21.04			
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>В.В.</i>	21.04			
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>В.Л.</i>	21.04			

РАМА

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛДИНА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				ДЕТАЛИ													
		3	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		4	1.01.01.00.02	СКОБА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		5	1.01.01.00.03 - 01	СТЯЖКА	2				2					2			
		6	- 02	СТЯЖКА		2				2					2		
		7	- 03	СТЯЖКА			2				2						
		8	- 04	СТЯЖКА	2	2	2	2									
		9	- 05	СТЯЖКА				2									
		10	- 06	СТЯЖКА					2	2	2	2					
		11	- 09	СТЯЖКА										2	2		

17661-04 31

Лит.	Шифр
	02P1812-P4
	02P2412-P4
	02P3012-P4
	02P6012-P4
	02P1818-P4
	02P2418-P4
	02P3018-P4
	02P6018-P4
	02P1824-P4
	02P2424-P4

1.436.2-17. 2.14.01.01.00

Лист

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛДИНА

ФОРМАТ 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		14	1.01.01.00.04-02	Уголок		2	2	6		2	2	6	2	6			
		15	-03	Уголок	2		2		2		2		4				
		16	-04	Уголок	2	2	4	6									
		17	-05	Уголок					2	2	4	6	2	2			
		18	-06	Уголок									4	4			
		21	1.01.01.00.06-01	Стойка	1	1	2	4									
		22	-02	Стойка					1	1	2	4					
		25	-03	Стойка									1	1			
			-04	Стойка									1				
			-05	Стойка									1	2			
		27	101.01.00.07	Нащельник	1				1				1				
		28	-01	Нащельник		1				1				1			
		29	-02	Нащельник			1				1						
		30	-03	Нащельник				1				1					
					Лит												
					Шифр	02Р18.12-Р4	02Р24.12-Р4	02Р30.12-Р4	02Р60.12-Р4	02Р18.18-Р7	02Р24.18-Р4	02Р30.18-Р4	02Р60.18-Р4	02Р18.24-Р4	02Р24.24-Р4		
1436.2-17.2.14.01.01.00														Лист	3		

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		33	2.14.01.01.01	Уголок	2	2	2	4									
		34	-01	Уголок	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2			
		35	-02	Уголок					2	2	2	4	2	2			
					Лит												
					Шифр	02Р18.12-Р4	02Р24.12-Р4	02Р30.12-Р4	02Р60.12-Р4	02Р18.18-Р4	02Р24.18-Р4	02Р30.18-Р4	02Р60.18-Р4	02Р18.24-Р4	02Р24.24-Р4		
1436.2-17.2.14.01.01.00														Лист	4		

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

176661-04 32

149

Инв. № подл. Подл. и дата. Взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00						Примечание				
					10	11	12	13	14						
				<u>Документация</u>											
			2.14.01.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
		1	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2						
		2	1.01.01.00.02	СКОБА	2	2	2	2	2						
		7	1.01.01.00.03 -03	СТЯЖКА	2										
		8	-04	СТЯЖКА			2								
		9	-05	СТЯЖКА		2									
		10	-06	СТЯЖКА				2							
		11	-09	СТЯЖКА	2	2			2						
		12	-08	СТЯЖКА			2	2	2						
		14	1.01.01.00.04-02	УГОЛОК	6	16	4	4	12						
					Лит.										
					Шифр	02Р30.21.Р4	02Р60.21.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4					
										1.436.2-17.2.14.01.01.00				Лист	5

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подл. и дата. Взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00						Примечание				
					10	11	12	13	14						
		15	1.01.01.00.04 -03	УГОЛОК	4										
		16	-04	УГОЛОК	4										
		17	-05	УГОЛОК	4	6		4	4						
		18	-06	УГОЛОК	6	10			8						
		21	1.01.01.00.06 -01	Стойка			3								
		22	-02	Стойка				3							
		23	-03	Стойка	2	4			3						
		24	-04	Стойка	1										
		25	-05	Стойка	2	5			4						
		29	1.01.01.00.07 -02	НАЩЕЛЬНИК	1										
		30	-03	НАЩЕЛЬНИК		1									
		31	-05	НАЩЕЛЬНИК			1	1	1						
		33	2.14.01.01.01	УГОЛОК			4								
		34	-01	УГОЛОК	2	4	4								
		35	-02	УГОЛОК	2	4									
					Лит.										
					Шифр	02Р30.21.Р4	02Р60.21.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4					
										1.436.2-17.2.14.01.01.00				Лист	6

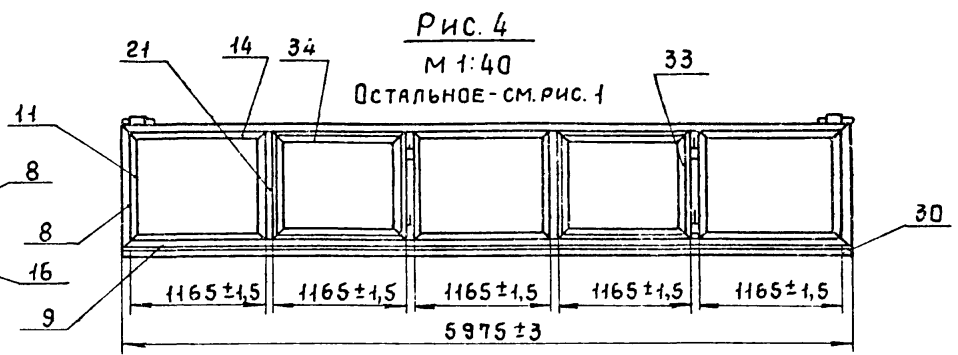
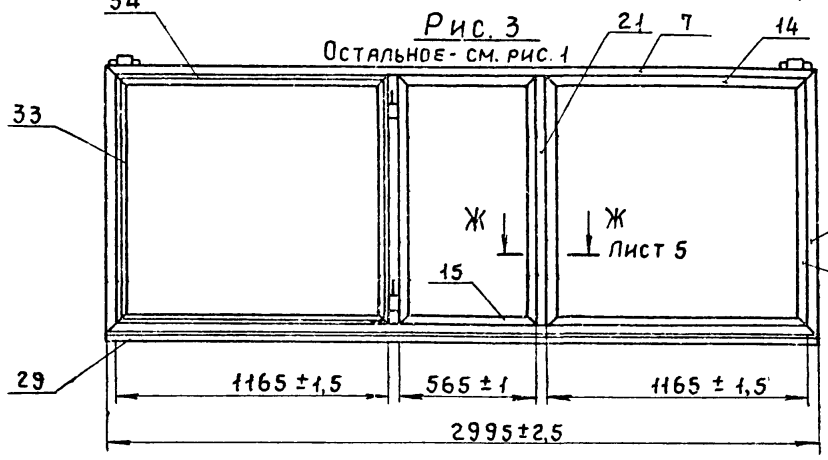
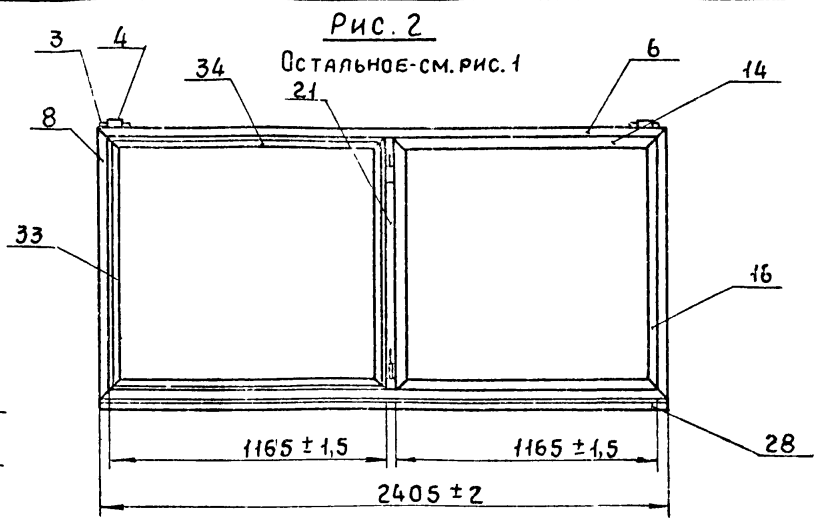
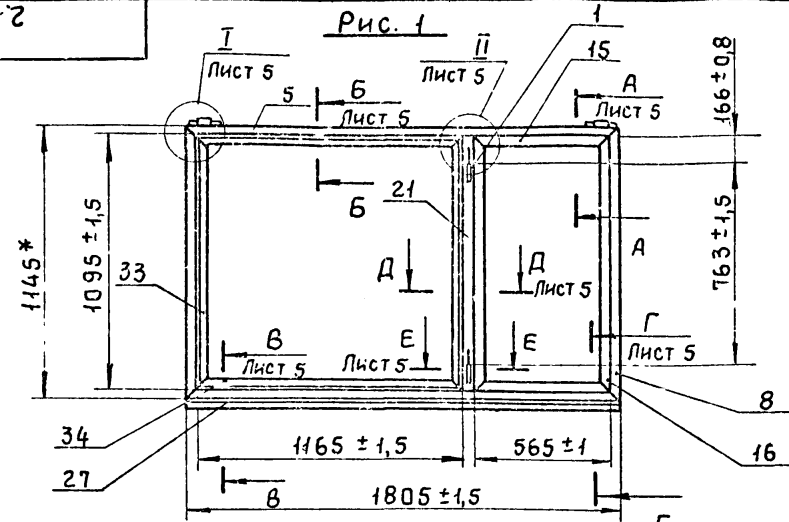
КОПИРОВАЛ СЕНЧУРОВА

ФОРМАТ 11

17661-04 33

511

93007070712



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Типы и количество сварных швов см. табл. 2.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ
4. При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей

Таблица № 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00	1	19,02
-01	2	22,13
-02	3	28,56
-03	4	54,83

				1.436.2-172.14.01.01.00СБ		
				РАМА		Стадия
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Масса
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Хрисанова</i>	19.01.74	Р	См. табл.	Масштаб
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	19.01.74	1	1:20	
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	19.01.74	Листов 6		
РЧК.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	19.01.74			
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	19.01.74	Минмонтажспецстрой СССР		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	19.01.74	Гипроспецгеконструкция		

90001010412

Рис. 5
Остальное - см. рис. 1

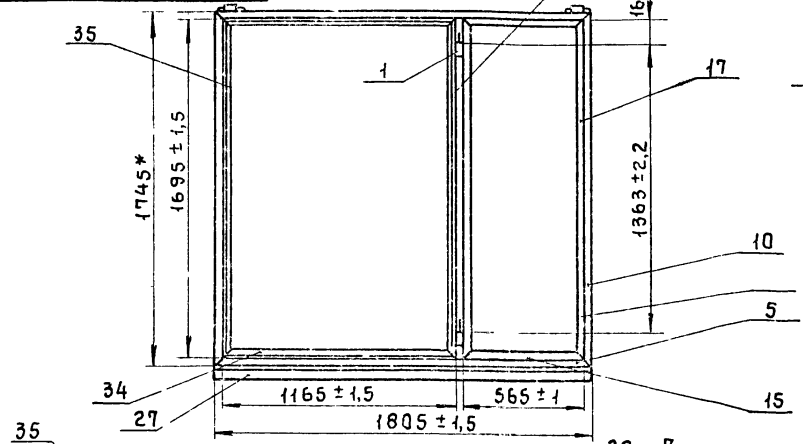


Рис. 6
Остальное - см. рис. 1

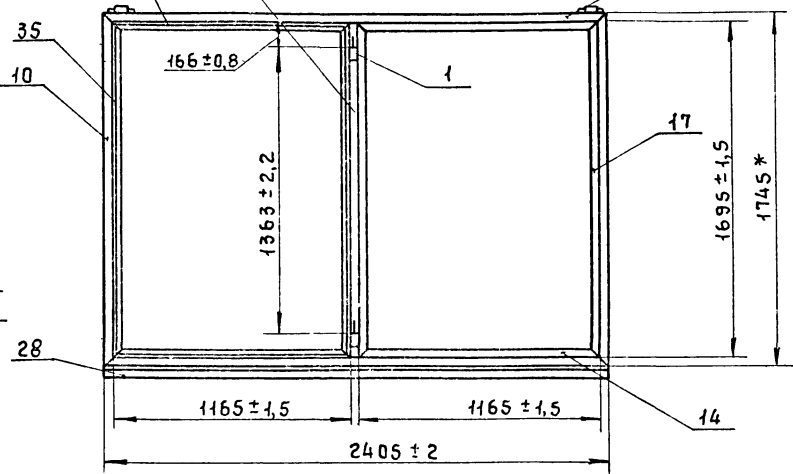


Рис. 7
Остальное - см. рис. 1

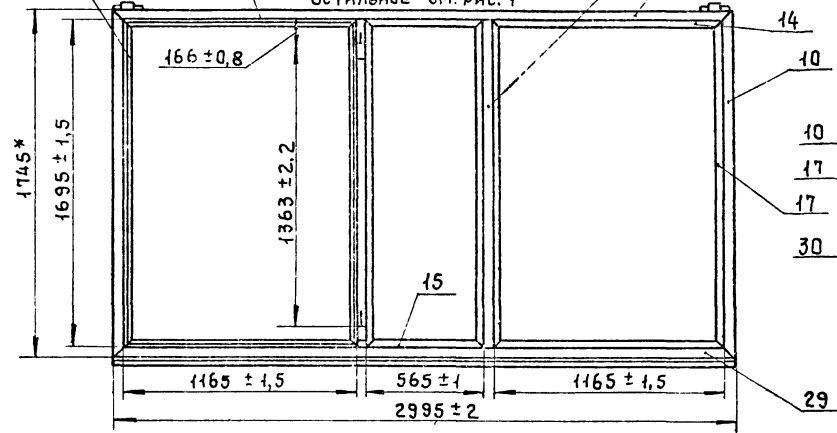
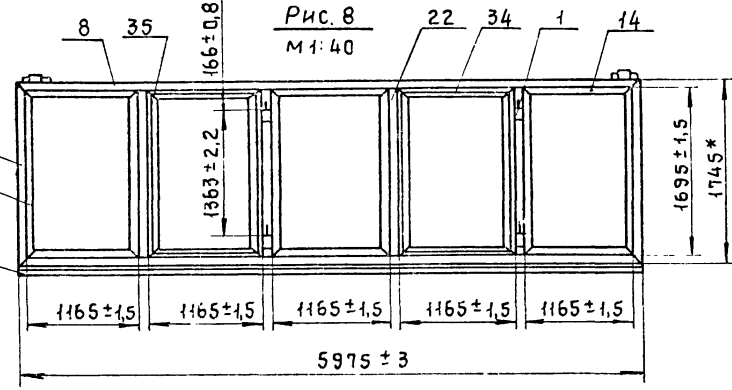


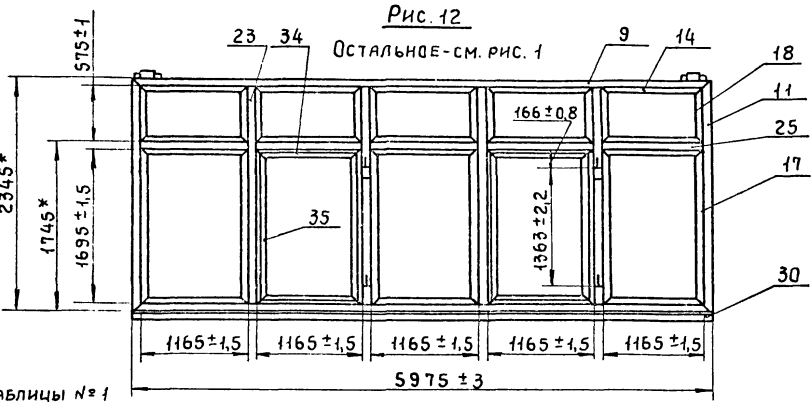
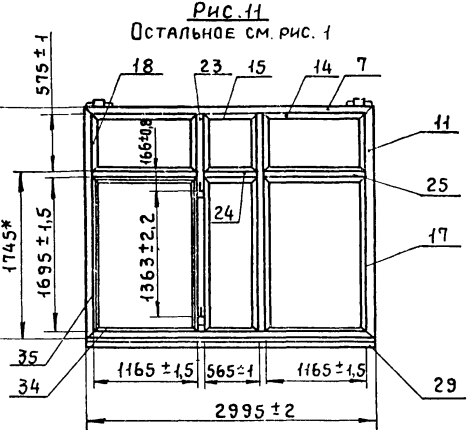
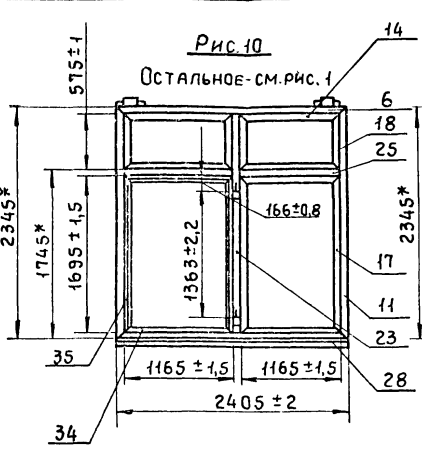
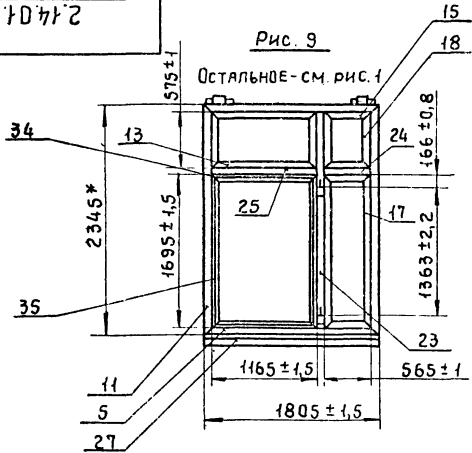
Рис. 8
М 1:40



№ подл. Погр. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00-04	5	23,69
-05	6	26,8
-06	7	34,98
-07	8	66,52

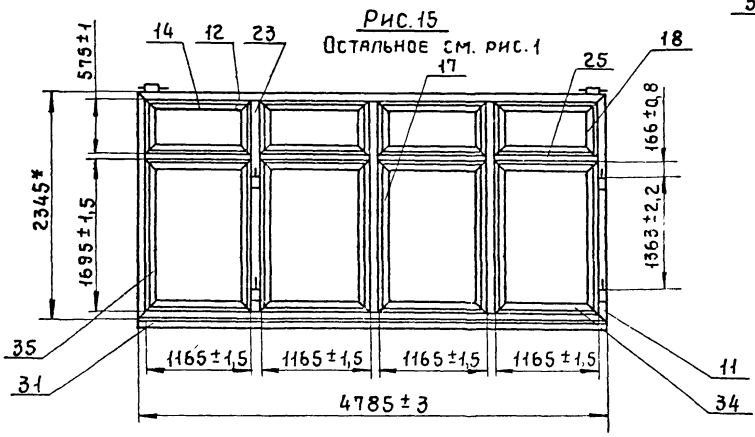
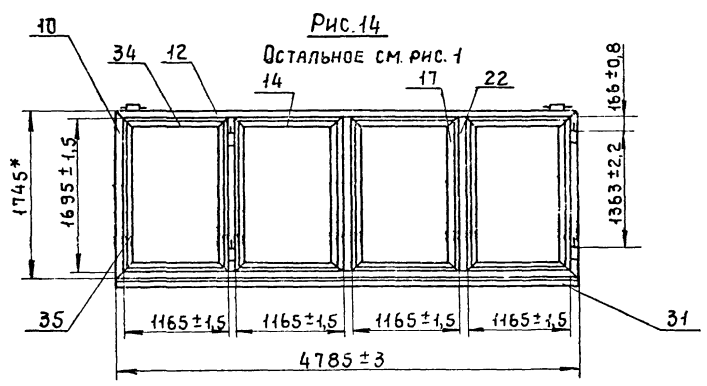
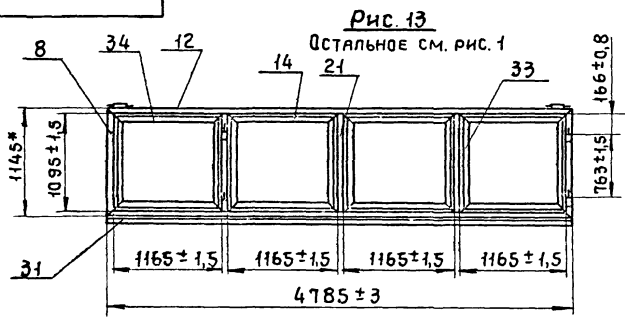
2.14.01.01.00.СБ



Продолжение таблицы №1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00-08	9	33,23
-09	10	38,02
-10	11	46,24
-11	12	87,9

2140101000



Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00 - 12	13	38,26
- 13	14	43,01
- 14	15	64,03

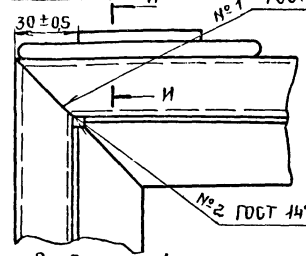
№ изм. № подл. Подпись и дата. Взамин № 15

2.14.01.01.0005

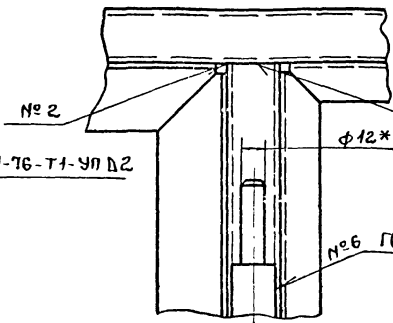
№1 ГОСТ 14771-76-02-УП7
М 1:2

№1
М 1:2

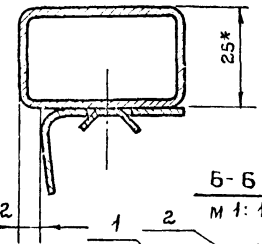
А-А Лист 1
М 1:1



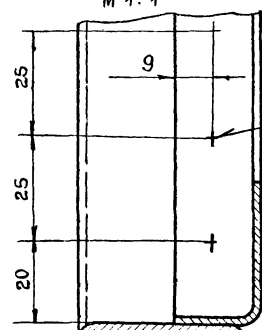
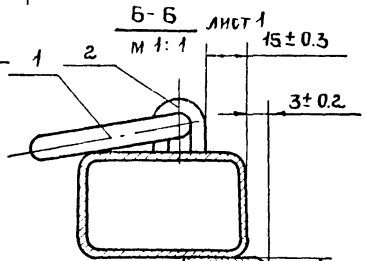
В-В Лист 1
М 1:1



Д-Д Лист 1
М 1:1

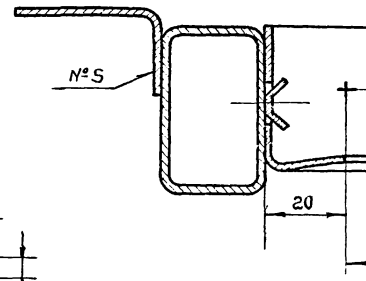


Б-Б Лист 1
М 1:1



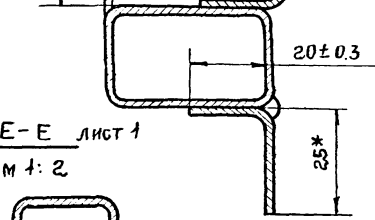
№5 ГОСТ 15878-70-Н2-Км-5/25

Г-Г Лист 1
М 1:1

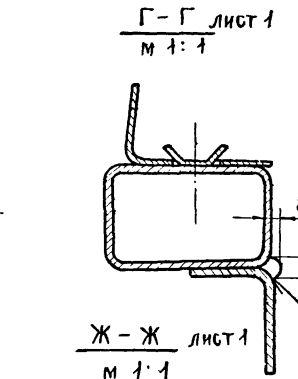


№4 ГОСТ 15878-70-Н5-Км-5/50

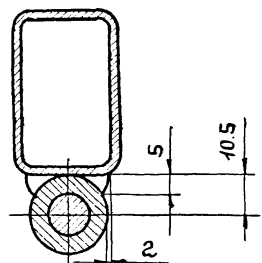
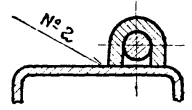
Е-Е Лист 1
М 1:2



Ж-Ж Лист 1
М 1:1



И-И Лист 1
М 1:1



1.4362-17. 2.14.01.01.0005

Лист
5

17661-04 38

Таблица № 2

Обозначение	Рис.	№ шва						
		1	2	3	4	5	6	7
		Количество швов						
2.14.01.01.00	1	4	12	4	4	4	2	1
-01	2	4	12	4	4	4	2	1
-02	3	4	16	8	8	4	2	1
-03	4	4	24	20	12	8	4	1
-04	5	4	12	4	4	4	2	1
-05	6	4	12	4	4	4	2	1
-06	7	4	16	8	8	4	2	1
-07	8	4	24	20	8	8	4	1
-08	9	4	20	8	12	4	2	1
-09	10	4	20	8	12	4	2	1
-10	11	4	28	12	12	4	2	1
-11	12	4	44	44	32	8	4	1
-12	13	4	20	12	8	8	4	1
-13	14	4	20	12	8	8	4	1
-14	15	4	32	12	24	8	4	1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.02.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12			2.14.01.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		1.03.01.01.00	ПОЛУПЕТЛЯ	2	4	2	4	4	6	4	4	8			

ЛИСТ	ШИФР
	02P181-P4
	02P3012-P4
	02P1818-P4
	02P3018-P4
	02P1824-P4
	02P3024-P4
	02P4812-P4
	02P4818-P4
	02P4824-P4

				1.436.2-17. 2.14.01.02.00			
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Хрисанова</i>	18.01.18	РАМА	СТА ДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	18.01.18		Р	1	3
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	18.01.18		Минмонтажспецстрой СССР		
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Венецова</i>	18.01.18		Гипроспец. АГК КОНСТРУКЦИЯ		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	18.01.18		ФОРМАТ 11		
Копировал Ермолина							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.02.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		3	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	3	2	3	2	3	5	5	5			
		4	1.01.01.00.02	СКОБА	2	3	2	3	2	3	5	5	5			
		5	1.01.01.00.03 - 01	СТЯЖКА	2		2		2							
		6	- 03	СТЯЖКА		2		2		2						
		7	- 04	СТЯЖКА	2	2					2					
		8	- 06	СТЯЖКА			2	2				2				
		9	- 09	СТЯЖКА					2	2			2			
		10	- 08	СТЯЖКА							2	2	2			
		12	1.01.01.00.04 - 02	УГОЛОК		2		2	2	6	4	4	8			
		13	- 03	УГОЛОК	2		2		2							
		14	- 04	УГОЛОК	2	2					4					
		15	- 05	УГОЛОК			2	2	2	2		4	4			
		16	- 06	УГОЛОК					2	4			4			

ЛИСТ	ШИФР
	02P1812-P4
	02P3012-P4
	02P1818-P4
	02P1824-P4
	02P3024-P4
	02P4812-P4
	02P4818-P4
	02P4824-P4

1.436.2-17. 2.14.01.02.00

ЛИСТ 2

Копировал Ермолина

ФОРМАТ: 11

ОН

№ инв. № поряд. | Подпись и дата | Взам. инв. №

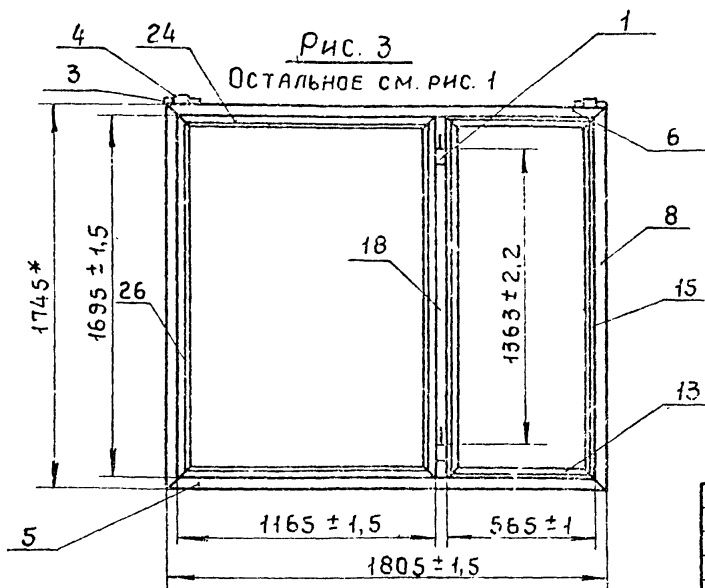
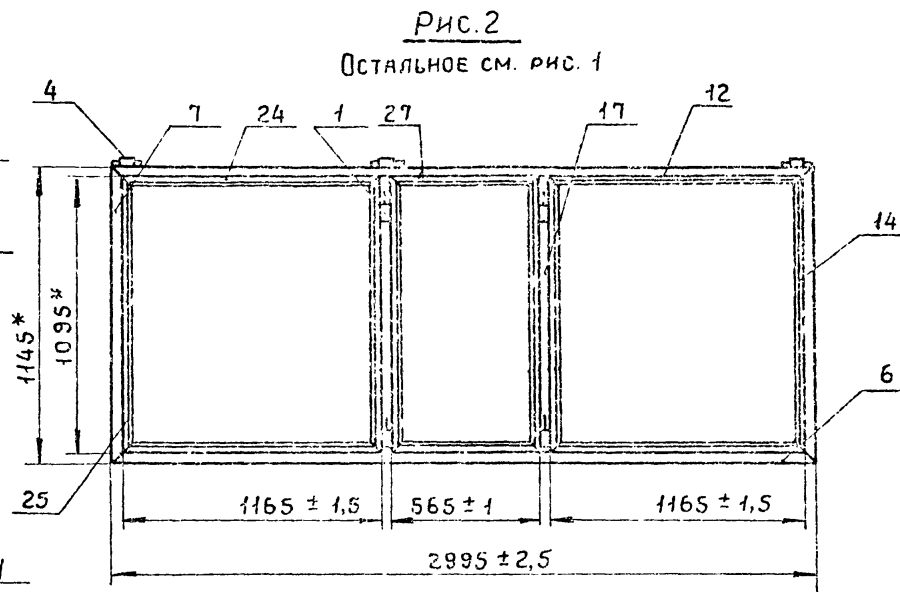
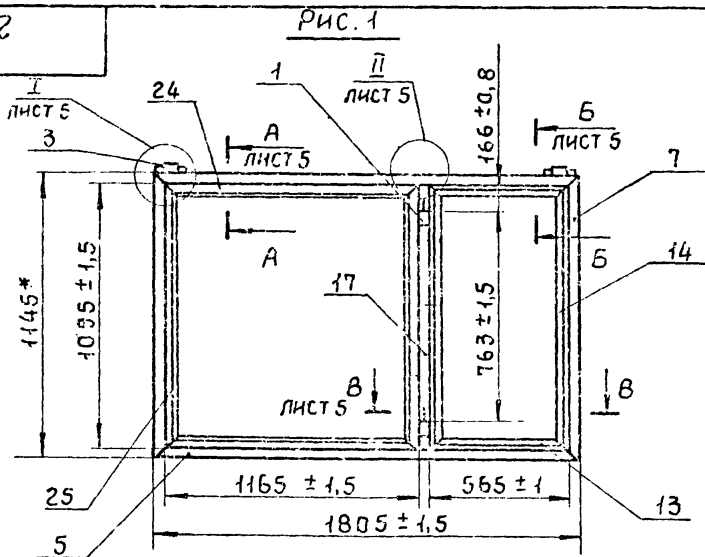
ФОРМАТ Листа	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 2.14.01.02.00 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08				
	17	1.01.01.00.06 - 01	Стойка	1	2						3					
	18	- 02	Стойка			1	2					3				
	19	- 03	Стойка					1	2				3			
	20	- 04	Стойка					1	1							
	21	- 05	Стойка					1	2					4		
	24	1.03.01.00.01	ПРИТВОР	2	2	2	2	2	2	4	4	8				
	25	- 01	ПРИТВОР	2	4					4						
	26	- 02	ПРИТВОР			2	4	2	4		4	4				
	27	- 03	ПРИТВОР	2				2	4							
	28	- 04	ПРИТВОР					2	2					4		
				ЛиТ.												
				Шр.фо	02Р18:12-Р4	02Р30:12-Р4	02Р18:18-Р4	02Р30:18-Р4	02Р18:24-Р4	02Р30:24-Р4	02Р18:12-Р4	02Р18:18-Р4	02Р18:24-Р4			
				2.14.01.02.00										Лист		
														3		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА

ФОРМАТ: 11

ИИ 40-1991

ЭД002010712



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Типы и количество сварных швов см. табл. 2
3. Технические требования по 1.00.00.00.00ТУ
4. При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей.

Таблица №1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.02.00	1	17,8
-01	2	27,22
-02	3	22,43

				1.436.2-17.2.14.01.02.00С6		
				СТАДИИ МАССА МАСШТАБ		
				Р СМ. ТРАБЛ. 1:20		
				Лист 1 Листов 5		
				МИНМОНТАЖСЕНТРАЛ СССР		
				ГИПРОСПЕЦПЕГКОНСТРУКЦИЯ		

РАМА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

77667-04 42

Рис. 4

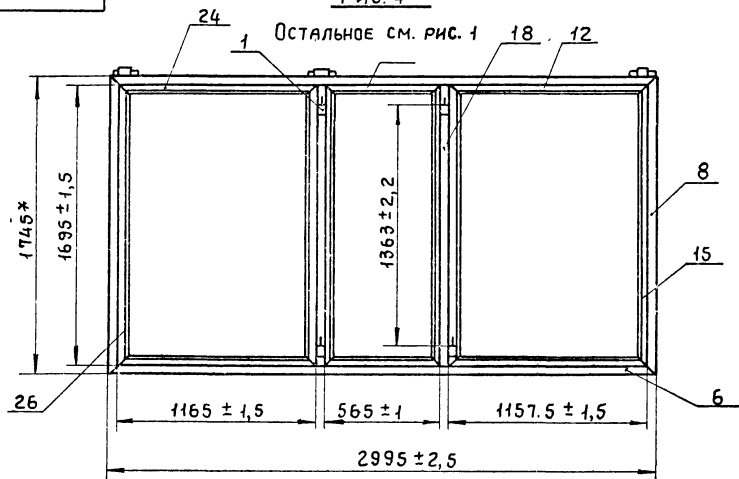


Рис. 5

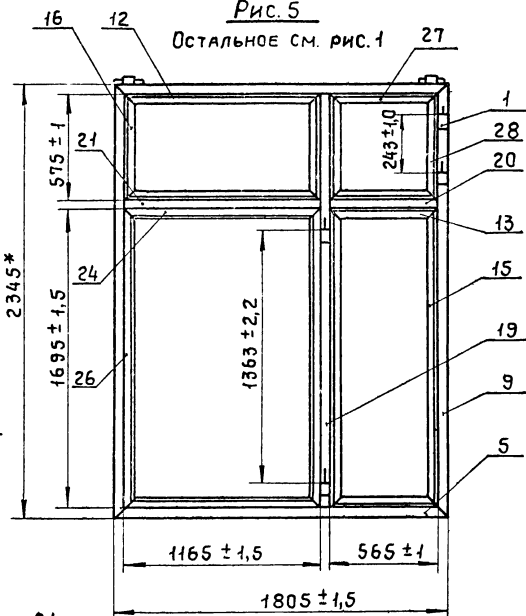
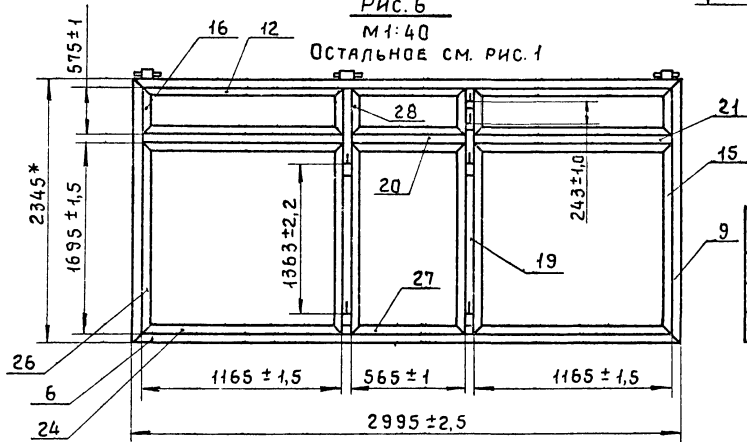


Рис. 6



Продолжение таблицы №1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, КГ
2.14.01.02.00-03	4	33,65
-04	5	32,57
-05	6	47,1

Этот материал относится к дате вступления в силу

Рис. 7
Остальное см. рис. 1

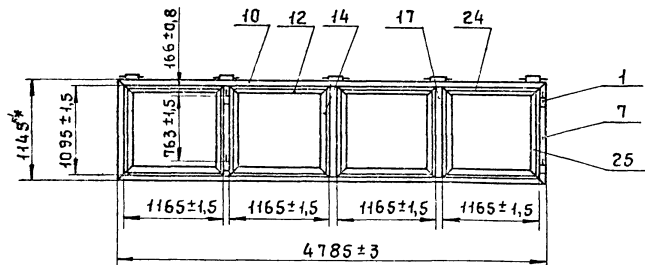


Рис. 8
Остальное см. рис. 1

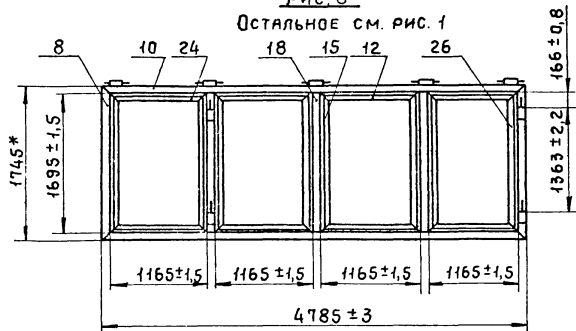
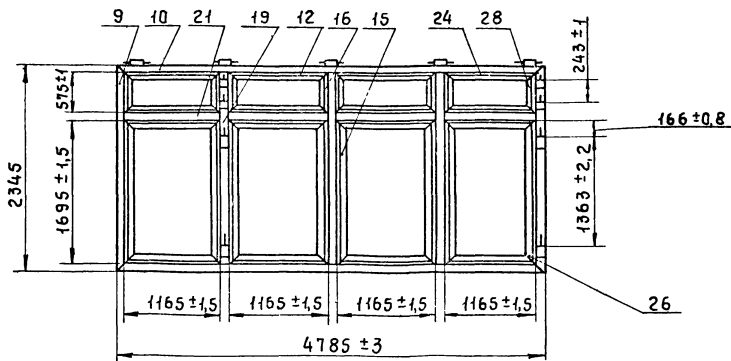


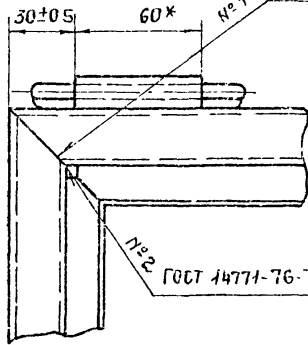
Рис. 9
Остальное см. рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
2.14.01.02.00-06	7	38,44
-07	8	46,43
-08	9	67,3

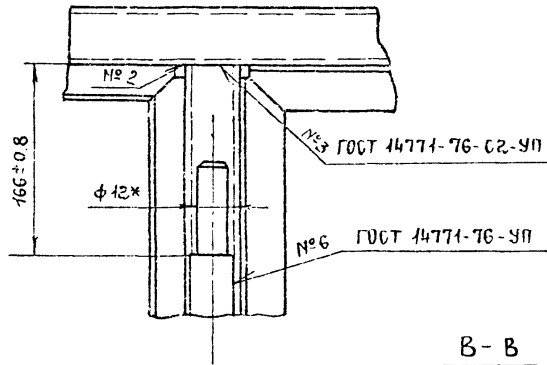
I лист 1

M 1:2



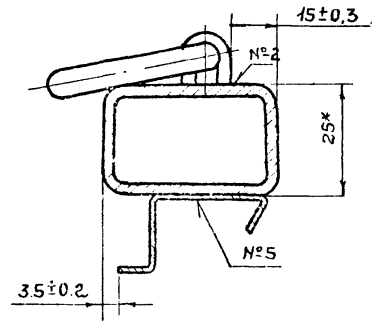
II лист 1

M 1:2



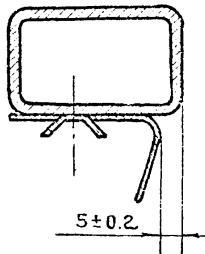
A-A лист 1

M 1:1



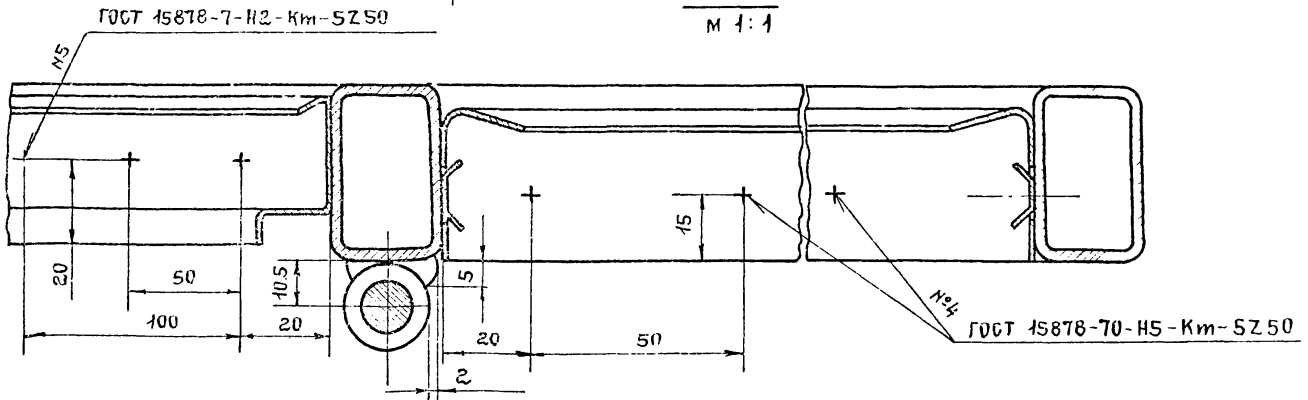
Б-Б лист 1

M 1:1



В-В лист 1

M 1:1



Име. № 02421 Подпись и дата Взам. № 0

Таблица № 2

Обозначение	Рис.	№ шва					
		1	2	3	4	5	6
		Количество швов					
2.14.01.02.00	1	4	12	4	4	4	2
-01	2	4	16	8	4	8	4
-02	3	4	12	4	4	4	2
-03	4	4	16	8	4	8	4
-04	5	4	16	20	8	8	4
-05	6	4	24	28	12	12	6
-06	7	4	20	12	8	8	4
-07	8	4	20	12	8	8	4
-08	9	4	36	28	16	16	8

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.02.00.00-								Примечание		
					-	01									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
12			2.14.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×									
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.03.02.01.00.00	ПОЛУПЕТЛЯ	2	2									
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
					Лит.										
					Шифр.	Ф13	Ф14								
					1.436.2-17.2.14.02.00.00										
					РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	И.И.	И.И.					СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ПРОВ.	КАШКИНОВ	И.И.	И.И.				Р	1	2	
					РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	И.И.	И.И.				Минмонтажспецстрой СССР			
					Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВ	И.И.	И.И.				ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ			
					УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	И.И.	И.И.							
					ФРАМУГА										
					КОПЬКОВАЯ СВИНАРЕВА								ФОРМАТ11		

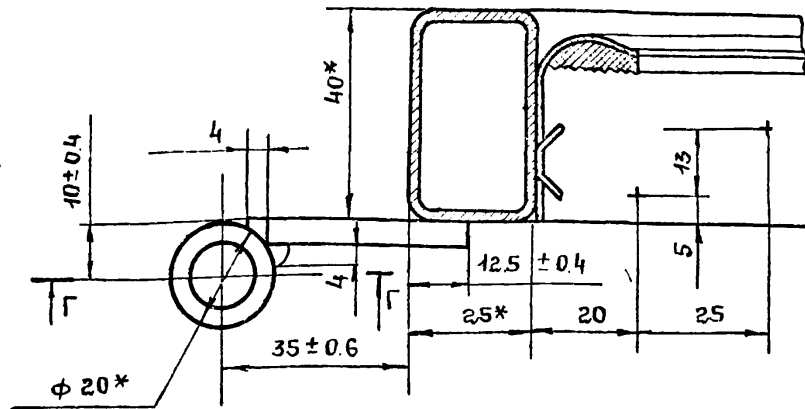
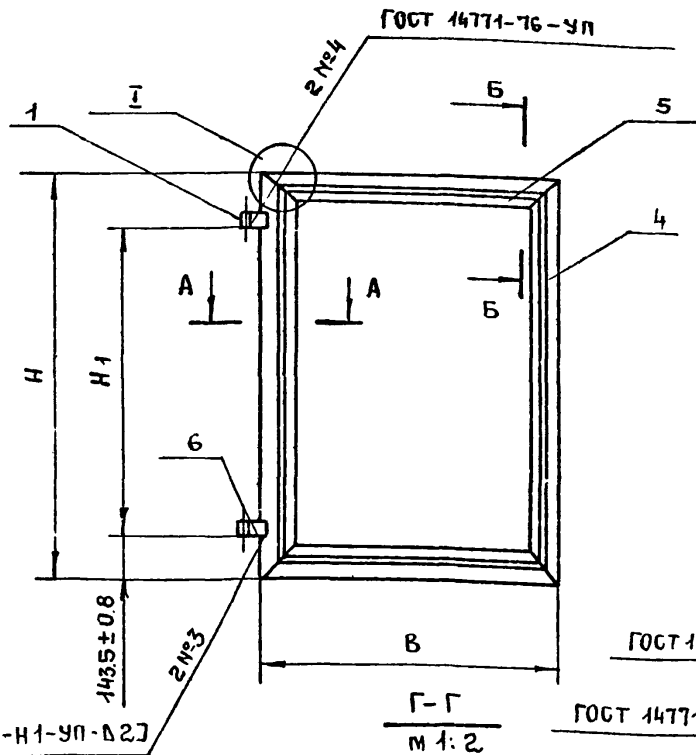
Инв № подл. Подл и дата. Взят инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.20.00.00-								Примечание	
					-	01								
		4	1.01.01.00.03 - 10	СТЯЖКА	2									
			- 11	СТЯЖКА		2								
			- 12	СТЯЖКА	2	2								
		5	1.01.01.00.04 - 08	УГОЛОК	2									
			- 09	УГОЛОК		2								
			- 10	УГОЛОК	2	2								
Б4		6	2.14.02.00.01	ПЛЯТИК										
				Лист Б-ПН-ЧГОСТ 19903-74										
				ВСТЗ кл-2 ГОСТ 14637-69										
				3887×9087	2	2							0,11к2	
				УПЛОТНЕНИЕ										
				ПРАФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ										
				1.00.00.00.01										
Б4		7	2.14.02.00.02	L=5305	1	1							2,12к2	
					Лит.									
					Шифр.	Ф13	Ф14							
					1.436.2-17.2.14.02.00.00								Лист	
													2	

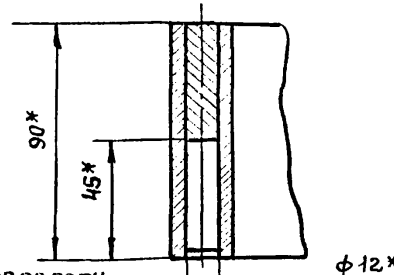
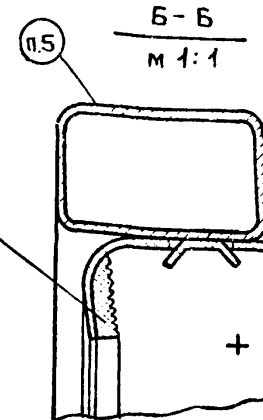
Л.А. АУ-19944

2.14.02.00.00СБ

A-A
M 1:1



I
M 1:2



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- При изготовлении фрамуги допускается укрупненная сборка деталей.
- Уплотнение поз.7 клеить по периметру клеем по 1.00.00.00.00ТУ.
- Технические требования - по 1.00.00.00.00ТУ.

5. Маркировать по спецификации
Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00ТУ

Обозначение	B	H	H1	ВЕС В КГ		Всего
				Сталь	Резина	
1.14.02.00.00	1125±1.5	1055±1.5	768±1.7	10,7	2,12	12,82
-01	1125±1.5	1655±1.5	1368±1.7	13,54	2,12	15,66

				1.436.2-17. 2.14.02.00.00СБ			
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	2.14.02.00.00		ФРАМУГА БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	КАШКИМОВ	2.14.02.00.00			P	СМ. ТАБЛ.	-
Т.КОНТР.	ЗАЛЮДАН	2.14.02.00.00			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	2.14.02.00.00			МИНМОНТАЖ СПЕЦСТРОЙ СССР		
Н.КОНТР.	ВЕНЕНЦЕВА	2.14.02.00.00			ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	2.14.02.00.00					

11661-04 (48)

ИРБ, № 271 ПОДЛ И ДАТА ВЗАИМ НОМ