

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-17

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЧАСТЬ I

17661-03
ЦЕНА 452

СЕРИЯ 1.436.2-17

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЧАСТЬ I

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

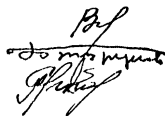
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

ГПИ "ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



МАРШЕВ Ю.А.
ЛЕБЕДЕВ В.Г.



КОРОЛЕВ В.И.
БЕЗРУКОВ В.М.
ШИК А.Б.

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 5.02.1982г. №8; ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1.06.1982г.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание	2
1.436.2-17.2.00.00.00.00	Окно с раздельным переплетом	3
1.436.2-17.2.00.00.00.00.00.00.00	Окно с раздельным переплетом	
	Ведомость спецификаций	9
1.436.2-17.2.00.00.00.00.00.00	Окно с раздельным переплетом	
	Ведомость покупных изделий	12
1.436.2-17.2.11.00.00.00	Окно с раздельным переплетом глухое	17
1.436.2-17.2.11.00.00.00.00.00	Окно с раздельным переплетом глухое Сборочный чертеж	23
1.436.2-17.2.11.01.00.00	Рама	32
1.436.2-17.2.11.01.00.00.00.00	Рама Сборочный чертеж	36
1.436.2-17.2.11.01.01.00	Рама	44
1.436.2-17.2.11.01.01.00.00.00	Рама Сборочный чертеж	46
1.436.2-17.2.11.01.02.00	Рама	54
1.436.2-17.2.11.01.02.00.00.00	Рама Сборочный чертеж	57
1.436.2-17.2.11.02.00.00	Фрамуга	65
1.436.2-17.2.11.02.00.00.00.00	Фрамуга Сборочный чертеж	68
1.436.2-17.2.12.00.00.00	Окно с раздельным переплетом	
	открывающееся подвесное откидное	71
1.436.2-17.2.12.00.00.00.00.00	Окно с раздельным переплетом	
	открывающееся подвесное откидное	
	Сборочный чертеж	77
1.436.2-17.2.12.01.00.00	Рама	86
1.436.2-17.2.12.01.00.00.00.00	Рама Сборочный чертеж	90
1.436.2-17.2.12.01.01.00	Рама	
1.436.2-17.2.12.01.01.00.00.00	Рама Сборочный чертеж	101
1.436.2-17.2.12.01.02.00	Рама	108
1.436.2-17.2.12.01.02.00.00.00	Рама Сборочный чертеж	111

Серия 1.436.2-17, бол.2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.00.00.00.00 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация												
11			2.00.00.00.00 ВС	Ведомость спецификаций	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12			2.00.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.00.00.00.00 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	11, 12
*			1.00.00.00.00 КУ	Карта уровня качества	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Шифр	Лит
02Н18.06-Р1	
02Н24.06-Р1	
02Н30.06-Р1	
02Н18.12-Р1	
02Н24.12-Р1	
02Н30.12-Р1	
02Н60.12-Р1	
02Н18.18-Р1	
02Н24.18-Р1	
02Н30.18-Р1	

				1.436.2-17.2.00.00.00.00			
РАЗРАБ.	ПРОТОПОВА	М.И.	01.12.81	Окно с раздельным переплетом	Стандия	Лист	Листов
Пров.	Ефимов	Е.И.	01.12.81		Р	1	12
Руч.пр.	Ефимов	Е.И.	01.12.81				
Н.КОНТР.	ВЕНЕДЦЕВА	В.И.	01.12.81		Гипроспелегконструкция		
УТВ.	КАШКИНОВ	С.И.	01.12.81		ФОРМАТ 11		

КОПИРОВАЛ: УGLEBA

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.00.00.00.00 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Сборочные единицы												
11			2.11.00.00.00	Окно с раздельным переплетом глухое	1											
			- 01	То же		1										
			- 02	"			1									
			- 03	"				1								
			- 04	"					1							
			- 05	"						1						
			- 06	"							1					
			- 07	"								1				
			- 08	"									1			
			- 09	"										1		

Шифр	Лит
1-8108.06-Р1	
1-00.01.12-Р1	
1-00.03.06-Р1	
1-00.03.12-Р1	
1-00.06.12-Р1	
1-00.06.18-Р1	
1-00.06.24-Р1	
1-00.06.30-Р1	
1-00.06.18-Р1	
1-00.06.24-Р1	
1-00.06.30-Р1	

1.436.2-17.2.00.00.00.00

Лист 2

ФОРМАТ 11

КОПИРОВАЛ: УGLEBA

УДАЛ-03 Ш

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Коп. на исполн. 2.00.00.00.00 -										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
						Документация											
И1			2.00.00.00.00.00 вс	Ведомость спецификаций	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
И2			2.00.00.00.00.00 вл	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
И1			1.00.00.00.00.00 ту	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Ж			1.00.00.00.00.00 ку	Карта уровня качества	X	X	X	X	X	X	X	X	X	И1, И2			
					Шифр	Лит											Лист
					02Н6018Р1	02Н1824Р1	02Н2424Р1	02Н3024Р1	02Н6024Р1	02Н4812Р1	02Н4818Р1	02Н4824Р1	02М1812Р3			3	
					1.436.2-17.2.00.00.00.00										Лист		
															3		

Копировал: Углева

ФОРМАТ И1

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Коп. на исполн. 2.00.00.00.00 -										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
						Сборочные единицы											
И1			2.11.00.00.00 - 10	Окно с раздельным переплетом глухое	1												
			-11	То же		1											
			-12	"			1										
			-13	"				1									
			-14	"					1								
			-15	"						1							
			-16	"							1						
			-17	"								1					
И1			2.12.00.00.00	Окно с раздельным переплетом открывающееся подвесное откидное										1			
					Шифр	Лит											Лист
					02Н6018Р1	02Н1824Р1	02Н2424Р1	147200Н20	02Н6024Р1	02Н4812Р1	02Н4818Р1	02Н4824Р1	147200Н20	02М1812Р3			4
					1.436.2-17.2.00.00.00.00										Лист		
															4		

Копировал: Углева

ФОРМАТ И1

77667-03 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.										ПРИМЕЧАНИЕ		
					19	20	21	22	23	24	25	26	27	28			
				Документация													
И			2.00.00.00.00 ВС	Ведомость спецификаций	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И2			2.00.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.00.00.00.00 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Ж			1.00.00.00.00 КУ	Карта уровня качества	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	И1, И2
					Шифр	Лит											Лист
					02М24.12.РЗ												5
					02М30.12.РЗ												
					02М60.12.РЗ												
					02М18.18.РЗ												
					02М24.18.РЗ												
					02М30.18.РЗ												
					02М60.18.РЗ												
					02М18.24.РЗ												
					02М24.24.РЗ												
					02М30.24.РЗ												
					02М60.24.РЗ												
					1.436.2-17.2.00.00.00.00										Лист		
															5		

Копировал: Углева

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.										ПРИМЕЧАНИЕ		
					19	20	21	22	23	24	25	26	27	28			
				Документация													
И1			2.12.00.00.00 - 01	Окно с раздельным переплетом открывающееся													
			- 02	подвесное откидное	1												
			- 03	То же		1											
			- 04	"			1										
			- 05	"				1									
			- 06	"					1								
			- 07	"						1							
			- 08	"							1						
			- 09	"								1					
			- 10	"									1				
					Шифр	Лит											Лист
					02М24.12.РЗ												6
					02М30.12.РЗ												
					02М60.12.РЗ												
					02М18.18.РЗ												
					02М24.18.РЗ												
					02М30.18.РЗ												
					02М60.18.РЗ												
					02М18.24.РЗ												
					02М24.24.РЗ												
					02М30.24.РЗ												
					02М60.24.РЗ												
					1.436.2-17.2.00.00.00.00										Лист		
															6		

Копировал: Углева

ФОРМАТ 11

9 20-03 6

5

Инв.№подл. Подп. и дата. Взам инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.00 00. 00.00 -								ПРИМЕЧАНИЕ		
					29	30	31	32	33	34	35	36			
				Документация											
11			2.00.00.00.00 6С	Ведомость спецификаций	×	×	×	×	×	×	×	×			
12			2.00.00.00.00 6П	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×	×	×			
11			1.00.00.00.00 ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×			
			1.00.00.00.00 КУ	Карта уровня качества	×	×	×	×	×	×	×	×			11, 12
					Шифр	Лит.									Лист
					02М6024Р3		1.436.2-17.2.00.00.00 00								7

КОПИРОВАЛ: Углева

ФОРМАТ 11

Инв.№подл. Подп. и дата. Взам инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.00.00. 00.00 -								ПРИМЕЧАНИЕ		
					29	30	31	32	33	34	35	36			
				Сборочные единицы											
11			2.12.00.00 00 - 11	Окно с раздельным переплетом открывающееся подвесное откидное	1										
			- 12	То же		1									
			- 13	"			1								
			- 14	"				1							
11			2.14.00.00.00 00	Окно с раздельным переплетом открывающееся распашное					1						
			- 01	То же						1					
			- 02	"							1				
			- 03	"								1			
					Шифр	Лит.									Лист
					02М6024Р3		1.436.2-17.2.00.00.00 00								8

КОПИРОВАЛ: Углева

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.00.00.00.00 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
				37	38	39	40	41	42	43	44	45	46				
			Документация														
И1		2.00.00.00.00 ВС	Ведомость спецификаций	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И2		2.00.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1		1.00.00.00.00 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Ж		1.00.00.00.00 КУ	Карта уровня качества	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	И1, И2	
				ШИФР	Лит.												Лист
				02P1818P4		1.436.2-17.2.00.00.00.00											9
				02P241814													
				02P2018P4													
				02P05018P4													
				02P1824P4													
				02P2424P4													
				02P3024P4													
				02P05024P4													
				02P4818P4													
				02P4818P4													

Копировал: Углева

ФОРМАТ И1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взяминв.№

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.00.00.00.00 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
				37	38	39	40	41	42	43	44	45	46				
			Сборочные единицы														
И1		2 14 00 00 00 00-04	Окно с раздельным переплетом открывающееся распашное	1													
		-05	То же		1												
		-06	"			1											
		-07	"				1										
		-08	"					1									
		-09	"						1								
		-10	"							1							
		-11	"								1						
		-12	"									1					
		-13	"										1				
				ШИФР	Лит.												Лист
				02P1818P4		1.436.2-17.2.00.00.00.00											10
				02P241814													
				02P3018P4													
				02P6018P4													
				02P1824P4													
				02P2424P4													
				02P3024P4													
				02P05024P4													
				02P4818P4													
				02P4818P4													

Копировал: Углева

ФОРМАТ И1

17661-03 8

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №							
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.00.00.00.00. -					ПРИМЕЧАНИЕ	
				Документация	47						
11			2.00.00.00.00.00.8С	Ведомость спецификаций	X						
12			2.00.00.00.00.00.8П	Ведомость покупных изделий	X						
11			1.00.00.00.00.00.ТУ	Технические условия	X						
Ж			1.00.00.00.00.00.КУ	Карта уровня качества	X						11, 12
					Шифр	Лит					
					02Р/824Р/4						
					1.436.2-17.2.00.00.00.00					Лист	
										11	

Копировал: Углева

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №							
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.00.00.00.00. -					ПРИМЕЧАНИЕ	
				Сборочные единицы	47						
11			2.14.00.00.00.00.14	Окно с раздельным переплетом открывающееся распашное	1						
					Шифр	Лит					
					02Р/824Р/4						
					1.436.2-17.2.00.00.00.00					Лист	
										12	

Копировал: Углева

ФОРМАТ 11

17661-03 9

8

№ строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 2.00.00.00.00.-										Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
1	2.00.00.00.00	Окно с раздельным переплетом	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2	2.11.00.00.00	Окно с раздельным переплетом	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3		глухое	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
4	2.11.01.00.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
5	2.11.01.01.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
6	2.11.01.02.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
7	2.11.02.00.00	ФРАМУГА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
8	1.03.01.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
9	1.03.02.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
10															
11															
12															
13															
14															
15															

РАЗРАБ	Протопопова	И.И.	19.12.81
ПРОВ.	Ефимов	Е.И.	19.12.81
РУК. ПР.	Ефимов	Е.И.	19.12.81
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	И.И.	19.12.81
УТВ.	КАШКИНОВ	В.И.	19.12.81

1.436.2-17.2.00.00.00.00 ВС

Окно с раздельным переплетом

Ведомость спецификаций

Стадия Лист Листов

Р 1 5

Минмонтажспецстрой СССР

Типроспецлегконструкция

Копировал Угалева

Формат 11

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

№ строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 2.00.00.00.00.-												
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1	2.00.00.00.00	Окно с раздельным переп-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2		летом	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3	2.11.00.00.00	Окно с раздельным переп-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
4		летом глухое	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
5	2.11.01.00.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
6	2.11.01.01.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
7	2.11.01.02.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
8	2.11.02.00.00	ФРАМУГА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
9	1.03.01.00.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
10	1.03.02.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	2.12.00.00.00	Окно с раздельным переп-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12		летом открывающееся	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
13		подвесное откидное	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
14	1.03.02.00.00	ФРАМУГА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
15	2.12.01.00.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
16	2.12.01.01.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
17	2.12.01.02.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
18															
19															

1.436.2-17.2.00.00.00.00 ВС

Лист

2

Копировал Угалева

Формат 11

17661-03 10

6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаминв. №											При- ме- ча- ние						
№ строки	Обозначение	Наименование	Для испол. 2.00.00.00.00-										При- ме- ча- ние						
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29							
1	2.00.00.00.00	Окно с раздельным переп-																	
2		летом	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
3	2.12.00.00.00	Окно с раздельным перепле-																	
4		том открывающееся под-																	
5		весное откидное	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
6	1.03.02.00.00	Фрамуга																	
7	2.11.02.00.00	Фрамуга	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
8	2.12.01.00.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
9	2.12.01.01.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
10	2.12.01.02.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.03.01.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.03.02.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
											1.436.2-17.2.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00				Лист				
															3				

Копировал Углевд

Формат А1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаминв. №											При- ме- ча- ние						
№ строки	Обозначение	Наименование	Для испол. 2.00.00.00.00-										При- ме- ча- ние						
			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39							
1	2.00.00.00.00	Окно с раздельным пе-																	
2		реплетом	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
3	2.12.00.00.00	Окно с раздельным переп-																	
4		плетом открывающееся																	
5		подвесное откидное	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
6	1.03.02.00.00	Фрамуга																	
7	2.11.02.00.00	Фрамуга	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
8	2.12.01.00.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
9	2.12.01.01.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
10	2.12.01.02.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.03.01.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	2.14.00.00.00	Окно с раздельным переп-																	
13		летом открывающееся																	
14		распашное	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
15	2.14.01.00.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
16	2.11.01.02.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
17	2.14.01.01.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
18	2.14.01.02.00	Рама	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
19	1.03.02.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
											1.436.2-17.2.00.00.00.00.00.00.00.00.00				Лист				
															4				

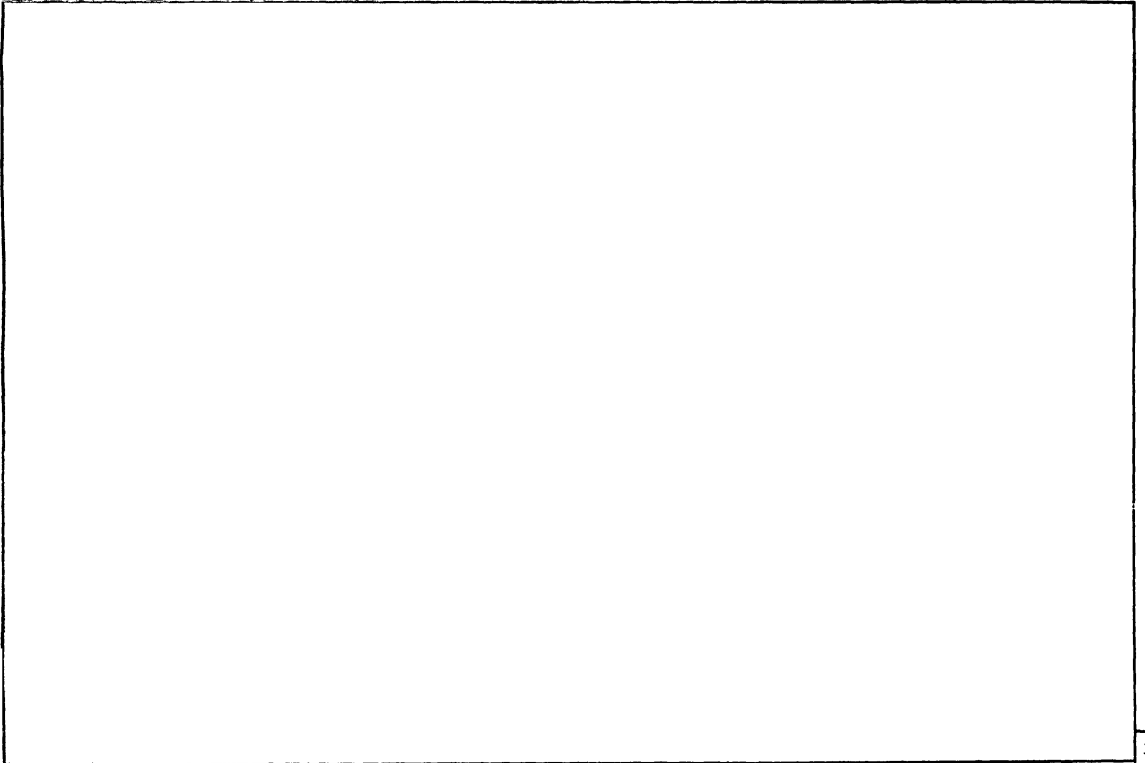
17801-03 11

10

№ СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Для испол. 2.00.00.00.00								Лист № ча- ния	
			40	41	42	43	44	45	46	47		
1	2.00.00.00.00	Окно с раздельным перепле-										
2		том	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
3	2.14.00.00.00	Окно с раздельным переп-										
4		летом открывающееся										
5		распашное	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
6	2.14.01.00.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
7	2.14.01.01.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
8	2.14.01.02.00	РАМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
9	2.11.01.02.00	РАМА	X									
10	2.11.02.00.01	ФРАМУГА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.03.01.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.03.02.01.00	Полупетля	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
		1.436.2-17.2.00.00.00.00 ВС									Лист 5	

Копировал Узлеба

формат 12



17661-03 12

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на испол. 2.00.00.00.00 -										Примечания		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
1	Болты	12 8200	ГОСТ 7798-70														
2	M6 x 20. 58.019				16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
3	M20 x 50. 58.019				3	3	4	5	3	3	4	5	3	3			
4																	
5	Гайка M6. 5.019	12 8300	ГОСТ 5915-70		16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
6																	
7	Шайба 6.01.019	12 8600	ГОСТ 11371-78		16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
8																	
9	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮ -																
10	ций 86 x 25		ТУ 36-2142-78	Киреевский ЗОК													
11					20	20	20	40	20	20	20	40	20	20			
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	

Инд. № года Подп. и дата Взам. инв. №

				1.436.2-17.2.00.00.00.00 ВП						
РАЗРАБ.	Протопопов	И.И.	И.И.	Окно с раздельным переплетом Ведомость покупных изделий				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	Ефимов	В.И.	И.И.					Р	1	5
РУК.ПР.	Ефимов	В.И.	И.И.					МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР		
И.КОНТР.	Венева	В.И.	И.И.							
УТВ.	Кашкинов	В.И.	И.И.							

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 2.00.00.00.00-										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
1	болт	12 8200	ГОСТ 7798-70															
2	М6 х 20. 58.019				48	16	16	32	48	40	40	40	16	16				
3	М20 х 50. 58.019				6	3	3	4	6	5	5	5	3	3				
4																		
5	ГАЙКА М6. 5.019	12 8300	ГОСТ 5915-70		48	16	16	32	48	40	40	40	16	16				
6																		
7	ШАЙБА 6.01.019	12 8600	ГОСТ 11371-78		48	16	16	32	48	40	40	40	16	16				
8																		
9	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ																	
10	В6 х 25		ТУ 36-2142-78	Киреевский ЗОК												20	20	
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		
25																		
26																		
27																		
28																		
29																		
30																		

1.436.2-17.2.00.00.00.00 8П

Лист 2

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на испол 2 00 00 00 00 -										Примечание						
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29							
1	Болты	12 8200	ГОСТ 7798-70																		
2	M6 x 20 58 019				24	48	16	16	24	48	16	16	24	48							
3	M20 x 50 58 019				4	5	3	3	4	5	3	3	4	5							
4																					
5	Гайка 6 5 019	12 8300	ГОСТ 5915-70		24	48	16	16	24	48	16	16	24	48							
6																					
7	Шайба 6 01 019	12 8600	ГОСТ 11371-78		24	48	16	16	24	48	16	16	24	48							
8																					
9	Винт самонарезающий																				
10	86 x 25		ТУ 36-2142-78	Киреевский ЗОК	20	40	20	20	20	40	20	20	20	40							
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
25																					
26																					
27																					
28																					
29																					
30																					

Изм № подл. Подп и дата. Взам инв №

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 2.00.00.00.00 -										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
1	БОЛТЫ	12 8200	ГОСТ 7798-70														
2	M6 x 20. 58. 019				48	48	48	16	16	24	48	16	16	24			
3	M20 x 50. 58. 019				5	5	5	3	3	4	5	3	3	4			
4																	
5	ГАЙКА 6.5. 019	12 8300	ГОСТ 5915-70		48	48	48	16	16	24	48	16	16	24			
6																	
7	ШАЙБА 6.01. 019	12 8600	ГОСТ 11371-78		48	48	48	16	16	24	48	16	16	24			
8																	
9	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ																
10	86 x 25		ТУ 36-2142-78	Киреевский ЗОК	40	40	40	6	6	6	12	6	6	6			
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	

1.436.2-17.2.00.00.00.00 8П

Лист

4

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на испол. 2.00.00.00.00 -										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47					
1	Болт	12 8200	ГОСТ 7798-70														
2	M6 x 20. 58.019				48	16	16	24	48	48	48	48					
3	M20 x 50. 58.019				5	3	3	4	5	5	5	5					
4																	
5	Гайка 6.5.019	12 8300	ГОСТ 5915-70		48	16	16	24	48	48	48	48					
6																	
7	Шайба 6.01.019	12 8600	ГОСТ 11371-78		48	16	16	24	48	48	48	48					
8																	
9	Винт самонарезающий																
10	В6 x 25		ТУ36-2142-78	Киреевский ЗОК	12	6	6	6	12	12	12	12					
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	

Имя, № подл. Подп. и дата Взам.инв. №

1.436.2-17.2.00.00.00.00 8П

Лист

5

17667-03 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 2.11.00.00.00-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Документация												
72			2.11.00.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
11	1		2.11.01.00.00	РАМА	1											
			-01	РАМА		1										
			-02	РАМА			1									

Исполнения 10 ÷ 17 см. листы 8 ÷ 12

Шифр	Лит.
02Н18.06-Р1	
02Н24.06-Р1	
02Н30.06-Р1	
02Н18.12-Р1	
02Н24.12-Р1	
02Н30.12-Р1	
02Н60.12-Р1	
02Н18.18-Р1	
02Н24.18-Р1	
02Н30.18-Р1	

В конструкции окон примечание технической решение защищенное авторским свидетельством СССР по заявке № 2825977/29-33 кл. Е06 87/16 от 09.10.1979г.

РАЗРЯБ	ИВАНОВА	И.И.	И.И.
ПРОВ.	КАШКИНОВ	А.В.	А.В.
РУК.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	В.В.	В.В.
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	Л.И.	Л.И.
УТВ.	ЖУКОВ	М.У.	М.У.

1.436.2-17.2.11.00.00.00.

ОКНО С РАЗДЕЛЬНЫМ ПЕРЕПЛЕТОМ ГЛУХОЕ

СТАЯН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	12
Минимонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегконструкция		

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 2.11.00.00.00.									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			2.11.01.00.00-03	РАМА				1								
			-04	РАМА					1							
			-05	РАМА						1						
			-06	РАМА							1					
			-07	РАМА								1				
			-08	РАМА									1			
			-09	РАМА										1		
	2		2.11.02.00.00	ФРАМУГА	1		1									
			-01	ФРАМУГА		1										
			-02	ФРАМУГА				1	1							
			-03	ФРАМУГА					1	2						
			-04	ФРАМУГА								1		1		
			-05	ФРАМУГА									1			

Шифр	Лит.
02Н18.06-Р1	
02Н24.06-Р1	
02Н30.06-Р1	
02Н18.12-Р1	
02Н24.12-Р1	
02Н30.12-Р1	
02Н60.12-Р1	
02Н18.18-Р1	
02Н24.18-Р1	
02Н30.18-Р1	

1.436.2-17.2.11.00.00.00

Лист 2

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

17661-03 18

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.11.00.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				ДЕТАЛИ														
12		4	1.01.00.00.01	СТЕКЛО	1		1											
		5	- 01	СТЕКЛО		3	2											
		6	- 02	СТЕКЛО				1		1								
		7	- 03	СТЕКЛО				2	3	4	8							
		8	- 04	СТЕКЛО									1			1		
		9	- 05	СТЕКЛО								2	3	4				
		10	- 11	СТЕКЛО					1		2							
		11	- 12	СТЕКЛО										1				
		12	- 13	СТЕКЛО	1		1											
		13	- 14	СТЕКЛО		1												
		14	- 15	СТЕКЛО				1		1								
		15	- 16	СТЕКЛО									1			1		
					ЛИТ.													
					ШИФР	02М18.06-Р1	02М24.06-Р1	02М30.06-Р1	02М18.12-Р1	02М24.12-Р1	02М30.12-Р1	02М60.12-Р1	02М18.18-Р1	02М24.18-Р1	02М30.18-Р1			
					1.436.2-17.2.11.00.00.00										ЛИСТ			
															3			

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.11.00.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
12		20	1.01.00.00.02	ШТАПИК	2	6	6											
		21	- 01	ШТАПИК	2		2											
		22	- 02	ШТАПИК		6	4	4	6	8	16	2	6	8				
		23	- 03	ШТАПИК				6	6	10	16							
		24	- 04	ШТАПИК				2		2		4		2				
		25	- 05	ШТАПИК								6	6	10				
		26	- 08	ШТАПИК				2	2	2	4							
		27	- 09	ШТАПИК		2			2		4		2					
		28	- 10	ШТАПИК								2	2	2				
		29	- 11	ШТАПИК	2	2	2											
		30	- 12	ШТАПИК	2		2											
		31	- 13	ШТАПИК				2		2		2		2				
11		35	1.01.00.00.04	ПОДКЛАДКА	8	16	16	16	16	24	40	16	16	24				
					ЛИТ.													
					ШИФР	02М18.06-Р1	02М24.06-Р1	02М30.06-Р1	02М18.12-Р1	02М24.12-Р1	02М30.12-Р1	02М60.12-Р1	02М18.18-Р1	02М24.18-Р1	02М30.18-Р1			
					1.436.2-17.2.11.00.00.00										ЛИСТ			
															4			

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

17661-03 19

18

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн. 2.11.00.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Уплотнение														
				Профиль резиновый														
				1.00.00.00.01														
64		38	2.11.00.00.01	L = 8484 мм	1													
		39	-01	L = 12608 мм		1												
		40	-02	L = 14968 мм			1											
		41	-03	L = 15004 мм				1										
		42	-04	L = 17402 мм					1									
		43	-05	L = 23884 мм						1								
		44	-06	L = 43684 мм							1							
		45	-07	L = 19808 мм								1						
		46	-08	L = 22208 мм									1					
		47	-09	L = 31092 мм										1				
					Лит.													
					Шифр	02М18.06-Р1	02М24.06-Р1	02М30.06-Р1	02М18.12-Р1	02М24.12-Р1	02М30.12-Р1	02М60.12-Р1	02М18.18-Р1	02М24.18-Р1	02М30.18-Р1			
											1.436.2-17.2.11.00.00.00					Лист		
																5		

Копировал: Углева

ФОРМАТ: 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №														
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн. 2.11.00.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Лист														
				АП-П-1,2x0,8-10														
				ГОСТ 18124-75														
64		54	2.11.00.00.02	L = 3610 мм	1			1					1					
		55	-01	L = 4810 мм		1			1						1			
		56	-02	L = 5990 мм			1			1							1	
		57	-03	L = 11950 мм								1						
11		58	2.11.00.00.03	Стяжка								4						
				Стандартные изделия														
				Болты ГОСТ 7798-70														
		61		M6x20.58.019	16	16	24	16	16	24	48	16	16	24				
		62		M20x50.58.019	2	3	3	3	3	4	6	3	3	4				
		63		Гайка 6.5.019														
				ГОСТ 5915-70	16	16	24	16	16	24	48	16	16	24				
					Лит.													
					Шифр	02М18.06-Р1	02М24.06-Р1	02М30.06-Р1	02М18.12-Р1	02М24.12-Р1	02М30.12-Р1	02М60.12-Р1	02М18.18-Р1	02М24.18-Р1	02М30.18-Р1			
											1.436.2-17.2.11.00.00.00					Лист		
																6		

Копировал: Углева

ФОРМАТ: 11

17667-03 20

61

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.11.00.00.00										Примечание										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09											
		64		Шайба 6.01.019 ГОСТ 11371-78	16	16	24	16	16	24	48	16	16	24											
				<u>КОМПЛЕКТ</u> <u>СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ</u>																					
11		66	4.05.00.00.00	Ручка стяжка	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1											
		67	-01	Ручка стяжка	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1											
11		68	4.06.00.00.00	Фиксатор	1	1	1																		
				Винт самонарезающий В6×25 ТУ36-2142-78	6	6	6																		
					Шифр	Лит.											Лист								
					02Н18.06Р1		02Н21.06Р1		02Н30.06Р1		02Н18.12Р1		02Н24.12Р1		02Н30.12Р1		02Н60.12Р1		02Н18.18Р1		02Н24.18Р1		02Н30.18Р1		7
					1.436.2-17.1.11.00.00.00										7										

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.11.00.00.00										Примечание										
					10	11	12	13	14	15	16	17													
12			2.11.00.00.00СБ	Документация СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
11		1	2.11.01.00.00-10	РАМА	1																				
			-11	РАМА		1																			
			-12	РАМА			1																		
			-13	РАМА				1																	
			-14	РАМА					1																
			-15	РАМА						1															
			-16	РАМА							1														
			-17	РАМА								1													
11		2	2.11.02.00.00-03	ФРАМУГА						2															
			-04	ФРАМУГА		1		1																	
			-05	ФРАМУГА	2		1		2		2	2													
		3	-06	ФРАМУГА		1		1																	
					Шифр	Лит.											Лист								
					02Н18.06Р1		02Н24.06Р1		02Н30.06Р1		02Н18.12Р1		02Н24.12Р1		02Н30.12Р1		02Н60.12Р1		02Н18.18Р1		02Н24.18Р1		02Н30.18Р1		8
					1.436.2-17.2.11.00.00.00										8										

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

17684-03 21

20

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17					
		3	2.11.00.00.00-07	ФРАМУГА			1		2				2				
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И		7	1.01.00.00.01-03	СТЕКЛО								6					
		8	-04	СТЕКЛО		1		1									
		9	-05	СТЕКЛО	8	2	3	4	8			6	6				
		74	-06	СТЕКЛО		1		1									
		75	-07	СТЕКЛО		2	3	4	8				6				
		10	-11	СТЕКЛО							2						
		11	-12	СТЕКЛО	2		1		2			2	2				
		15	-16	СТЕКЛО		1		1									
		76	-17	СТЕКЛО		1		1									
		77	-18	СТЕКЛО			1		2				2				
		22	1.01.00.00.02-02	ШТАПИК	16	8	12	16	32	12	12	24					
		23	-03	ШТАПИК							12						
					ЛИТ.												
					ШИФР	02Н60.18-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.12-Р1	02Н60.18-Р1	02Н60.24-Р1			
					1.436.2-17.2.11.00.00.00										ЛИСТ		
															9		

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ 11

ИНВ. № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17				
		24	1.01.00.00.02-04	ШТАПИК		4		4								
		25	-05	ШТАПИК	16	6	6	10	16		12	12				
		81	-06	ШТАПИК		6	6	10	16			12				
		26	-08	ШТАПИК						4						
		27	-09	ШТАПИК	4		4		8	4	4	8				
		28	-10	ШТАПИК	4	2	2	2	4		4	4				
		31	-13	ШТАПИК		4		4								
		82	-14	ШТАПИК		2	2	2	4			4				
		35	1.01.00.00.04	ПОДКЛАДКА	40	32	32	48	80	32	32	64				
				ЛИСТАП-П-12x0,8-10												
				ГОСТ 18124-75												
64	54	2.11.00.00.02	L = 3610 мм			1										
	55	-01	L = 4810 мм				1									
	56	-02	L = 5990 мм					1								
	57	-03	L = 11950 мм		1				1							
					ЛИТ.											
					ШИФР	02Н60.18-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.24-Р1	02Н60.12-Р1	02Н60.18-Р1	02Н60.24-Р1			
					1.436.2-17.2.11.00.00.00										ЛИСТ	
															10	

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ 11

17661-03 22

21

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2, 11, 00, 00, 00 -										ПРИМЕЧАНИЕ							
					10	11	12	13	14	15	16	17										
				Лист АП-П-1,2x0,8-10																		
				ГОСТ 18124-75																		
		95	2,11,00,00,02-04	L=9570 мм							1	1	1									
		58	2,11,00,00,03	СТЯЖКА	4					4												
				Уплотнение																		
				Профиль резиновый																		
				1,00,00,00,01																		
		85	2,12,00,00,01.-10	L=55700 мм	1																	
		86	-11	L=30656 мм		1																
		87	-12	L=35456 мм			1															
		88	-13	L=48744 мм				1														
		89	-14	L=89000 мм					1													
		90	-15	L=34804 мм						1												
		91	-16	L=44416 мм							1											
		92	-17	L=70912 мм								1										
					ШИФР	ЛИТ											ЛИСТ					
					02М60,18-Р1		02Н18,24-Р1		02Н18,24-Р1		02Н24,24-Р1		02Н24,24-Р1		02Н60,24-Р1		02Н48,12-Р1		14,81,81,20		44,23,81,20	
					1.436.2-172, 11, 00, 00, 00																11	

Копировал: Углева

ФОРМАТ 11

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2, 11, 00, 00, 00										ПРИМЕЧАНИЕ							
					10	11	12	13	14	15	16	17										
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70																		
		61	М6x20, 58, 019		48	16	16	32	48	40	40	40										
		62	М20x50, 58, 019		6	3	3	4	5	5	5	5										
		63	ГАЙКА М6, 5, 019																			
			ГОСТ 5915-70		48	16	16	32	48	40	40	40										
		64	ШАЙБА 6, 01, 019																			
			ГОСТ 11371-78		48	16	16	32	48	40	40	40										
				КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ																		
		66	4, 05, 00, 00, 00	РУЧКА-СТЯЖКА	2	2	2	2	4	2	2	4										
			-01	РУЧКА-СТЯЖКА	2	2	2	2	4	2	2	4										
					ШИФР	ЛИТ											ЛИСТ					
					02Н60,08-Р1		02Н18,24-Р1		02Н18,24-Р1		02Н24,24-Р1		02Н24,24-Р1		02Н60,24-Р1		02Н48,12-Р1		14,81,81,20		44,23,81,20	
					1.436.2-172, 11, 00, 00, 00																12	

Копировал: Углева

ФОРМАТ 11

17661-03 23

22

2 11 00 00 00 11 2

Рис. 1

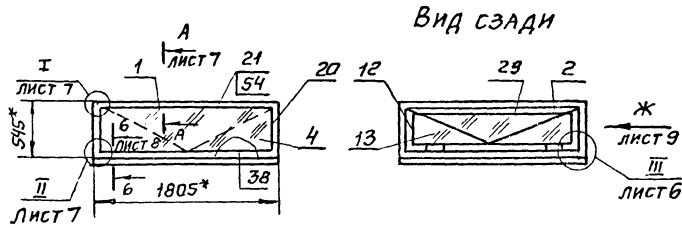


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

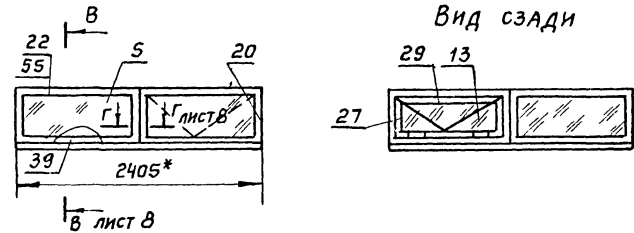


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

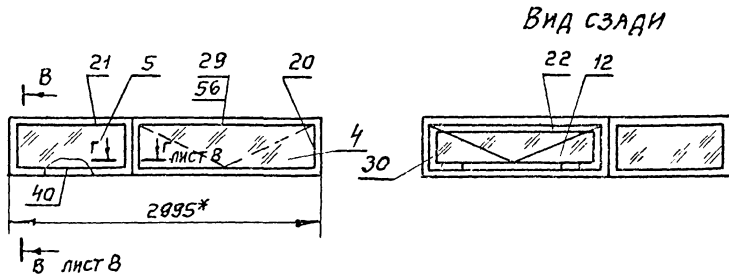
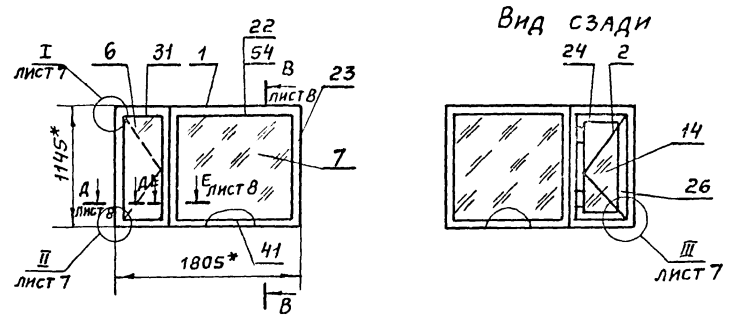


Рис. 4



- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Масса окон дана без комплекта сменных частей.
- 3. Вид Ж только для рис. 1 ÷ 3.

Обозначение	Рис	Масса, кг**				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.11.00.00.00	1	25,46	1,8	2,5	14,5	44,26
-01	2	33,75	2,7	2,7	20,7	59,85
-02	3	40,69	3,2	3,6	25,9	73,39
-03	4	36,74	14,9	3,1	26,9	81,64

Продолжение см лист 2

1.436.2-17. 2.11.00.00.00.06					
Окна с раздельными переплетами глухие.				Стадия	Масштаб
Сборочный чертеж				Р	1:40
				Лист 1	Листов 9
Минмонтажспецстрой СССР					
Гипроспецлегконструкция					

2.11.00.00.00.04

Рис. 5

Остальное - см. рис. 4

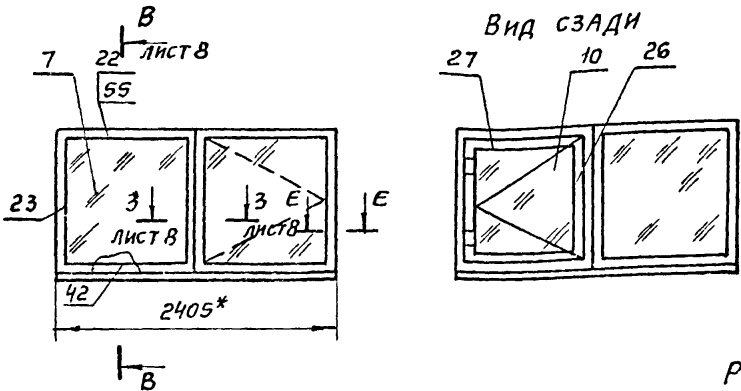


Рис. 6

Остальное - см. рис. 4

Вид сзади

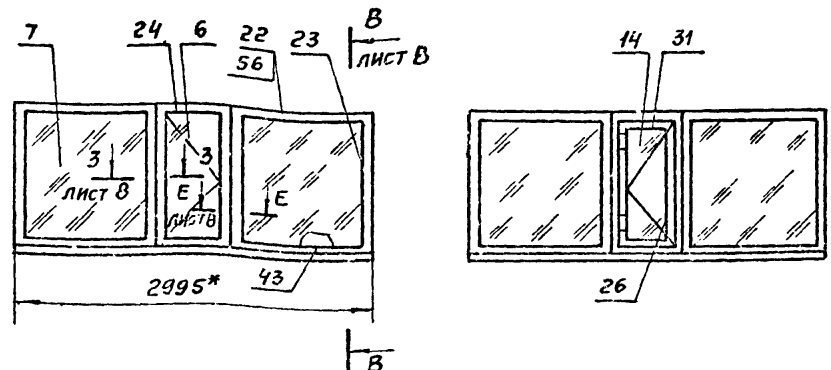
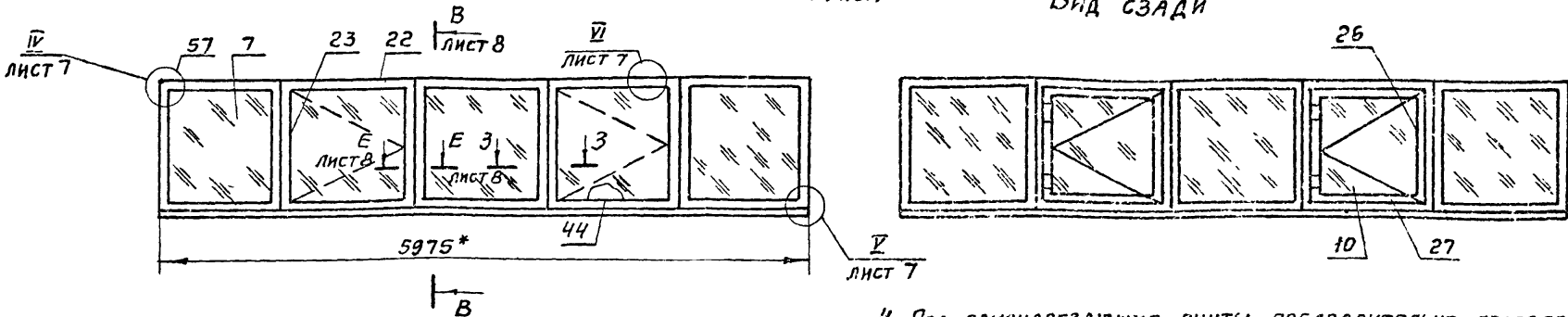


Рис. 7

Остальное см. рис. 4

Вид сзади



4. Под самонарезающие винты предварительно просверлить 6 отверстий $\phi 5,4 \pm 0,1$ мм с шероховатостью поверхности RzV⁸⁹.
5. Стыковку листов поз. 54÷57 осуществлять по центру стяжек и согласно месту VI.
- При установке листов выполнить отверстия $\phi 7$ и $\phi 21$ под болты поз. 61 и 62.
6. Уплотнения поз. 33÷47 и 85÷92 резать и клеить к шпаклюкам поз. 20÷31 и 81, 82 по 1.00.00.00.00.ТУ.

Продолжение см. лист 5

Обозначение	Рис.	Масса, кг**				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.11.00.00.00.04	5	43,14	3,7	3,8	46,6	97,24
-05	6	56,79	5,1	4,5	52,8	119,19
-06	7	106,62	10,1	8,9	113	238,62

Имя, № подл. Подпись и дата. Взаменил

9500.00.00.00.11.2

Рис. 8

Остальное - см. рис. 4

Вид сзади

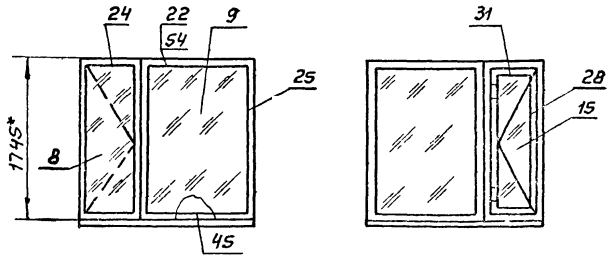


Рис. 9

Остальное - см. рис. 4

Вид сзади

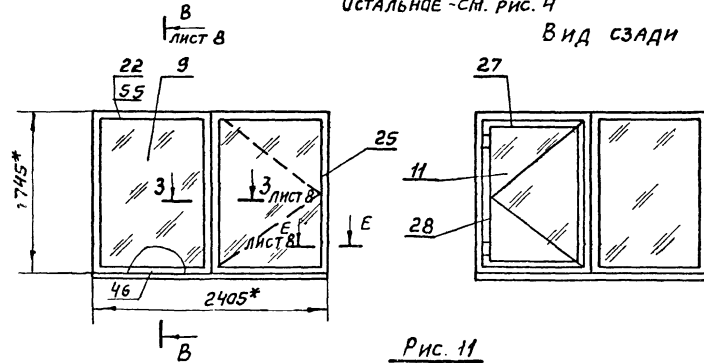


Рис. 10

Остальное - см. рис. 4

Вид сзади

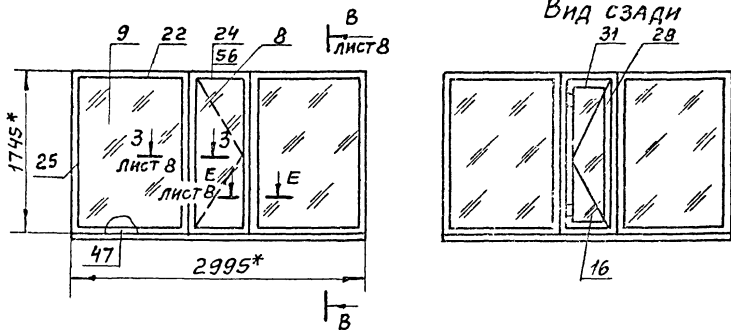
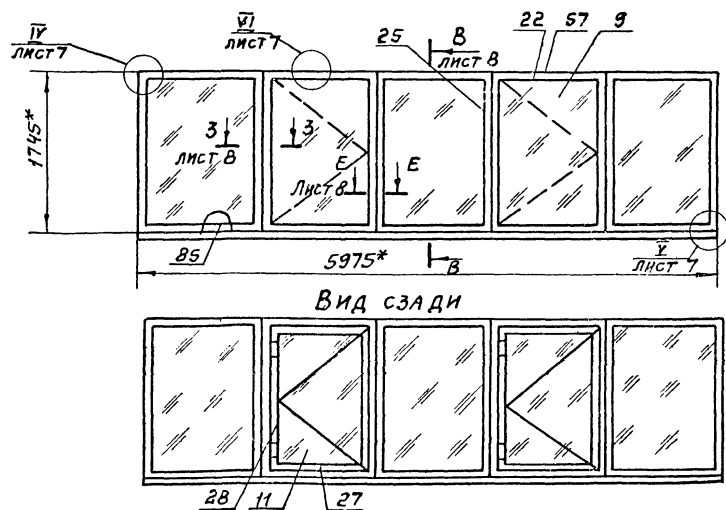


Рис. 11

Остальное - см. рис. 4

Вид сзади



Обозначение	Рис	Масса, кг**				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.11.00.00.00-07	8	46,7	4,3	4,2	53,9	109,1
-08	9	52,94	4,8	4,8	73,6	136,14
-09	10	68,94	6,7	5,9	91,2	172,94
-10	11	130,15	13,2	11,9	178,2	333,45

1.436.2 -17. 2.11.00.00.00СБ

Лист
3

9500'00'00'41'2

Рис. 12

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 4

Вид сзади

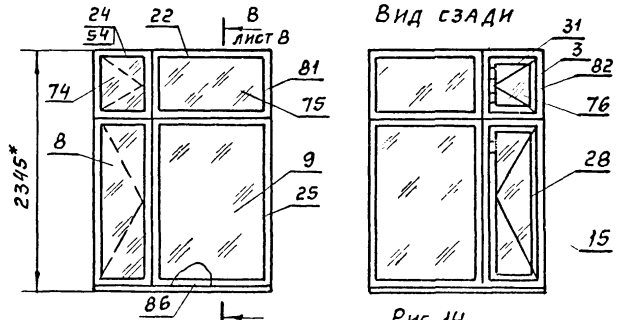


Рис. 13

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 4

Вид сзади

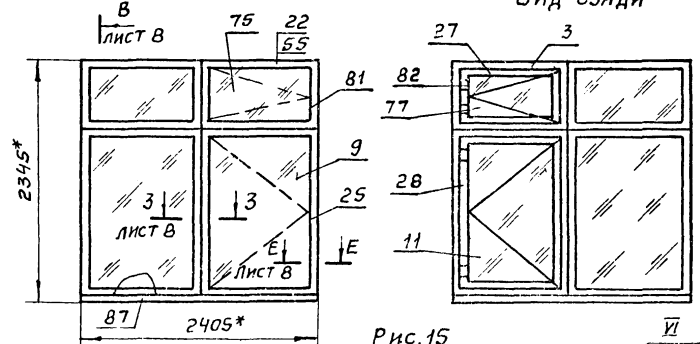


Рис. 14

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 4

Вид сзади

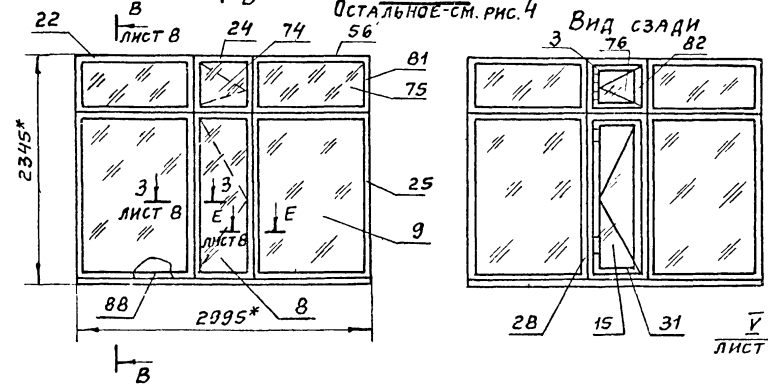
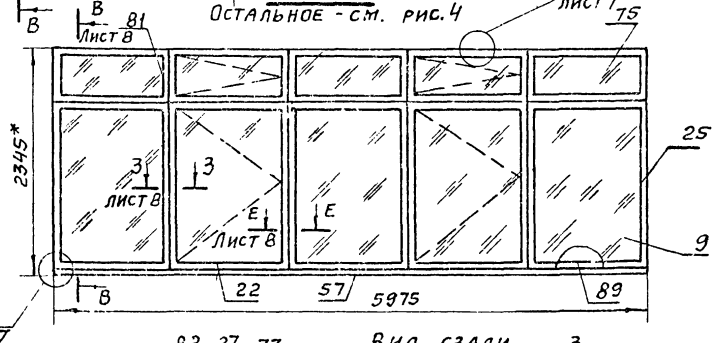


Рис. 15

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 4

Вид сзади



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Рис.	Масса, кг**				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2 Н. 00.00.00-11	12	68,9	6,6	6	72,5	154
-12	13	77,05	7,6	6,6	98,4	189,65
-13	14	101,26	9,9	9,1	123,1	243,36
-14	15	182,58	20,6	18,2	238,3	459,68

1. 436.2-17. 2. Н. 00.00.00.СБ

17667-03 27

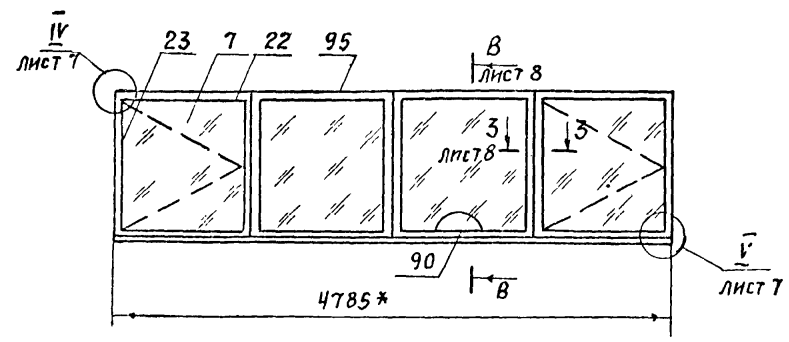
Копировал Матвеева

Формат 12

Лист 4

2.11.00.00.00с6

Рис. 16
Остальное см. рис. 4



Вид сзади

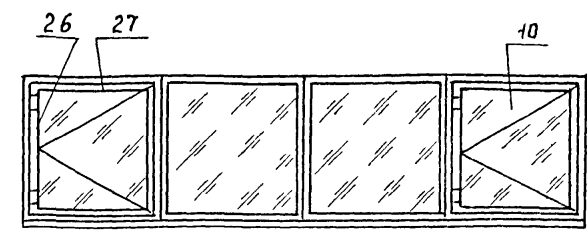
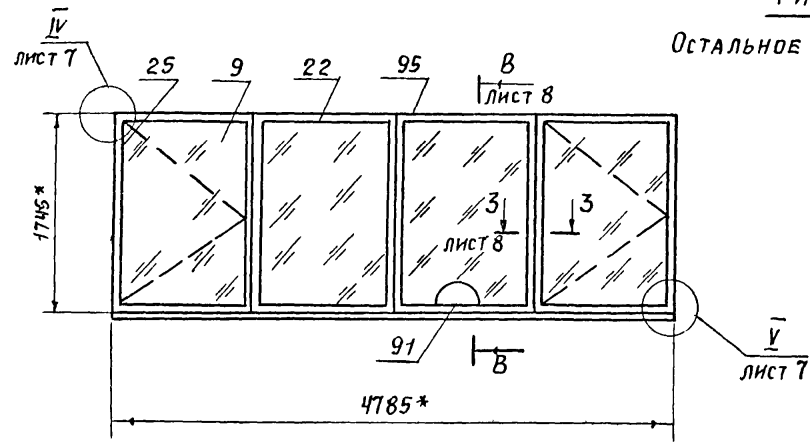
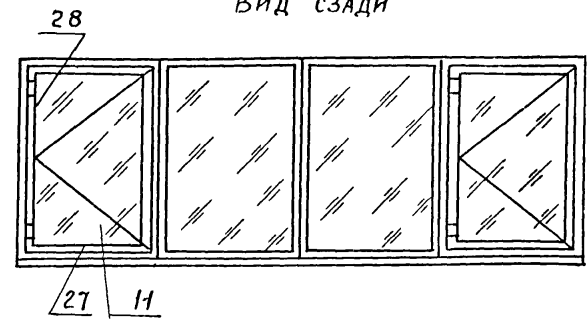


Рис. 17.
Остальное см. рис. 4



Вид сзади



7. Подкладки поз. 35 устанавливать по схеме (см. лист 6), где L - длина ячейки.
8. Подкладки поз. 35 клеить к раме по 1.00.00.00.00 ту.
9. Технические требования к изготовлению окон по 1.11.00.00.00.00 ту

93'00'00'00'11'2

Рис. 18
Остальное см. рис. 4

Вид сзади

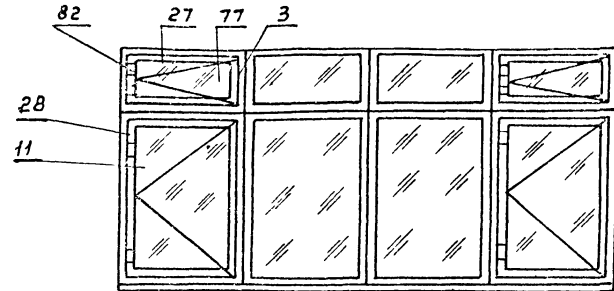
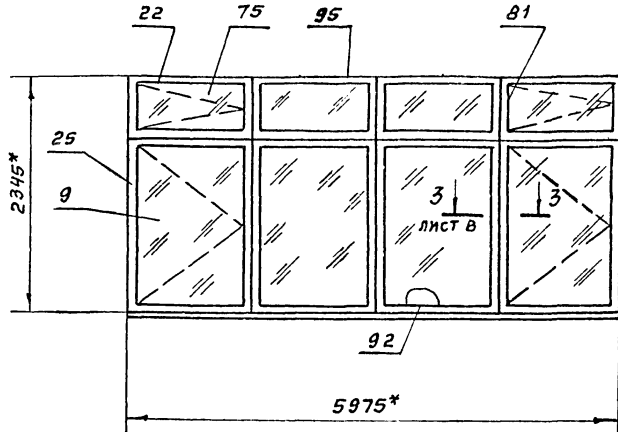
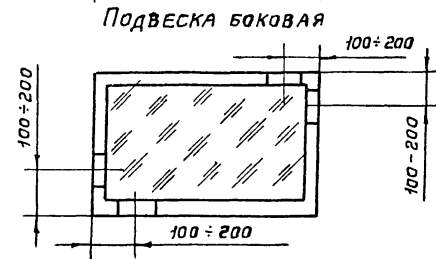
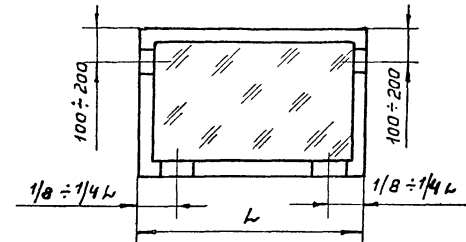


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПРОКЛАДОК
Окна глухие, нижняя и верхняя подвески

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	МАССА, КГ				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.11.00.00.00-15	16	85,29	8,08	7,12	90,4	190,89
-16	17	104,12	10,56	9,52	142,56	266,84
-17	18	146,06	16,48	14,56	190,64	367,74



1.436.2-17.2.11.00.00.00.СБ

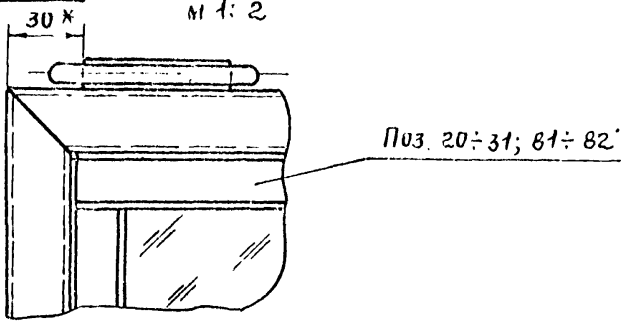
Лист
6

17661-03 29

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

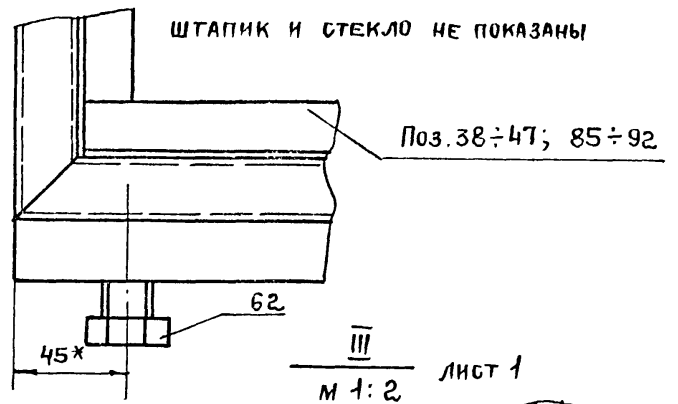
9000'00'00'11'2

I ЛИСТ 1
М 1: 2

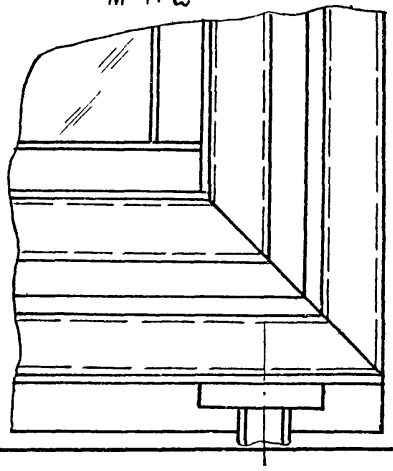


II ЛИСТ 1
М 1: 2

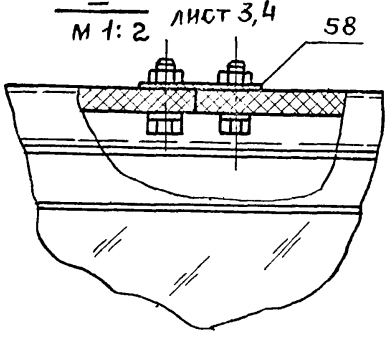
ШТАПИК И СТЕКЛО НЕ ПОКАЗАНЫ



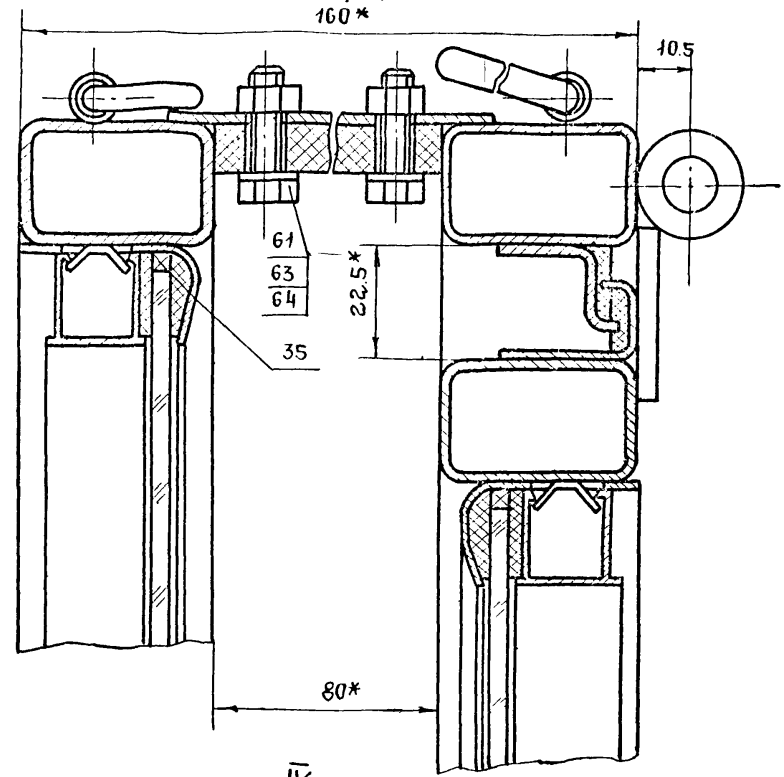
III ЛИСТ 1
М 1: 2



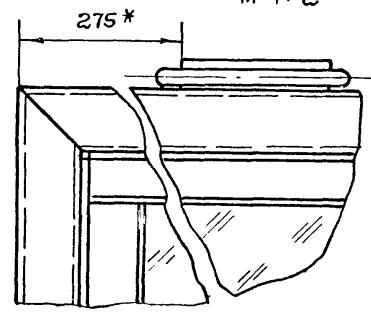
VI ЛИСТ 3,4
М 1: 2



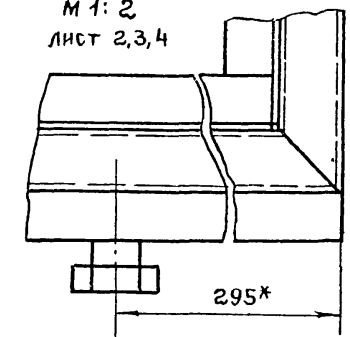
A-A ЛИСТ 1
М 1: 1
160*



IV ЛИСТ 2,3,4
М 1: 2



V ЛИСТ 2,3,4
М 1: 2
ШТАПИК И СТЕКЛО НЕ ПОКАЗАНЫ

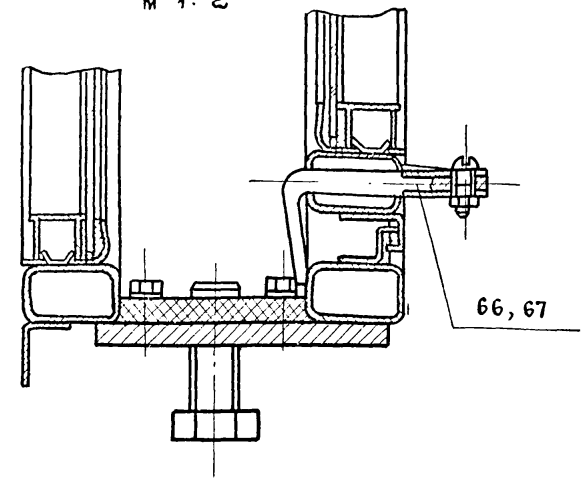


1.436.2-17. 2.11.00.00.00СБ

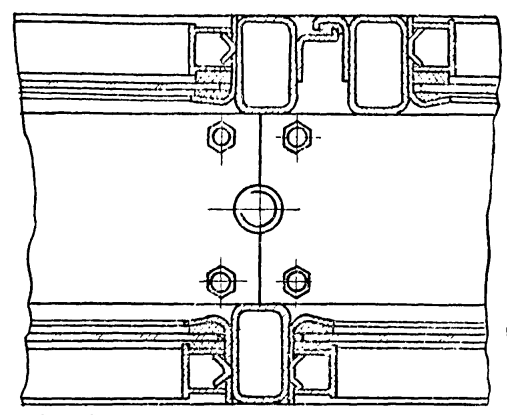
17667-03 30

2.11.00.00.00.СБ

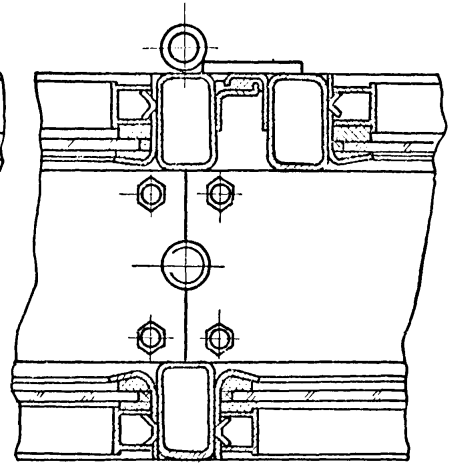
Б - Б лист 1
М 1:2



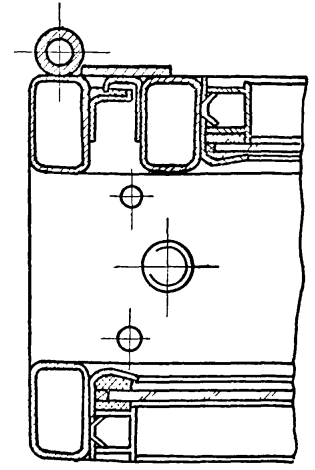
Г - Г лист 1,2
М 1:2



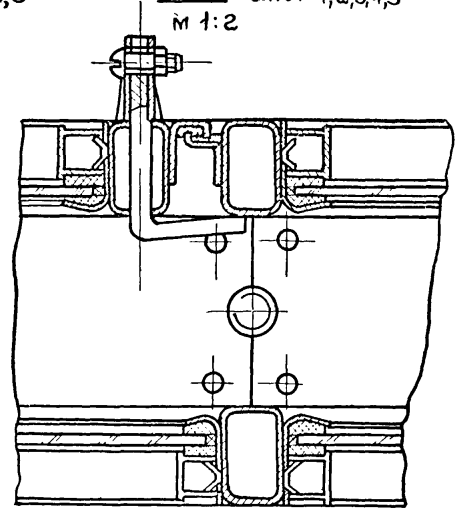
3-3 лист 2,3,4,5,6
М 1:2



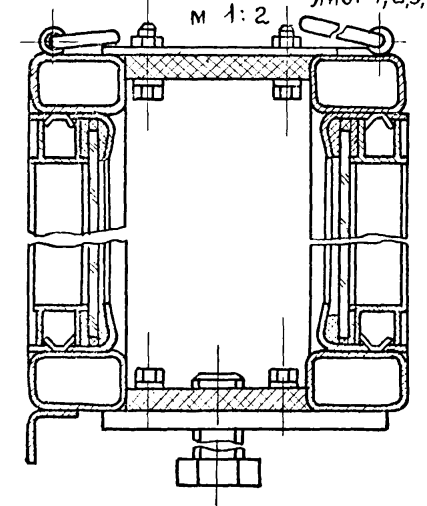
Д - Д лист 1,3,4,5
М 1:2



Е - Е лист 1,2,3,4,5
М 1:2



В - В лист 1,2,3,4,5,6
М 1:2



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.436.2-17. 2.11.00.00.00.СБ

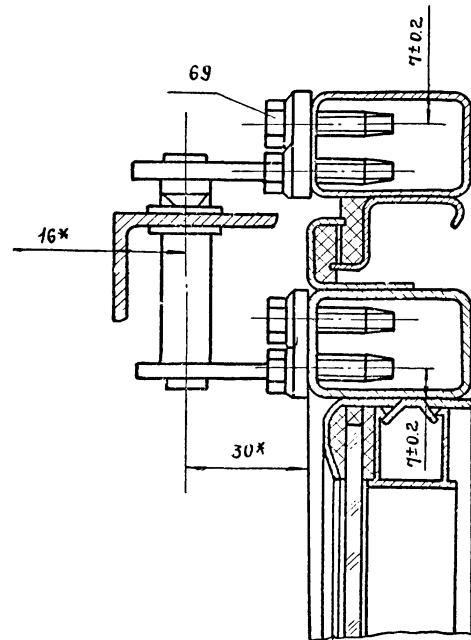
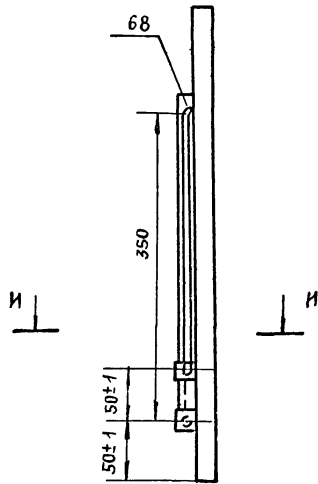
Лист 8

17661-03 31

9000 00 00 11'2

Вид Ж лист 1
М 1:4

И-И
М 1:1



1.436.2-17. 2.11.00.00.00СБ

Лист
9

17661-03 32

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.11.01.00.00									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Документация												
12			2.11.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11	1		2.11.01.01.00	РАМА	1											
			-01	РАМА		1										
			-02	РАМА			1									
	1		2.11.01.01.00 -03	РАМА				1								
			-04	РАМА					1							

Исполнения 10÷17 см. листы 5÷8

Лит.	Шифр
	02Н18.06-Р1
	02Н24.06-Р1
	02Н30.06-Р1
	02Н18.12-Р1
	02Н24.12-Р1
	02Н30.12-Р1
	02Н60.12-Р1
	02Н18.18-Р1
	02Н24.18-Р1
	02Н30.18-Р1

1.436.2-17.2.11.01.00.00

РАЗРЯБ. ИВАНОВА	И.С.	11.03.81
ПРОВ. КАШКИНОВ	И.С.	11.03.81
РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ	И.С.	11.03.81
Н. КОНТ. ВЕНЕЦЕВА	И.С.	11.03.81
УТВ. ЛЕБЕДЕВ	И.С.	11.03.81

РАМА

СТАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

КОПИРОВАЛ: СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.11.01.00.00-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			-05	РАМА						1						
			-06	РАМА							1					
			-07	РАМА								1				
			-08	РАМА									1			
			-09	РАМА										1		
11	2		2.11.01.02.00-	РАМА	1											
			-01	РАМА		1										
			-02	РАМА			1									
			-03	РАМА				1								
			-04	РАМА					1							
			-05	РАМА						1						
			-06	РАМА							1					
			-07	РАМА								1				
			-08	РАМА									1			
			-09	РАМА										1		

Лит.	Шифр
	02Н18.06-Р1
	02Н24.06-Р1
	02Н30.06-Р1
	02Н18.12-Р1
	02Н24.12-Р1
	02Н30.12-Р1
	02Н60.12-Р1
	02Н18.18-Р1
	02Н24.18-Р1
	02Н30.18-Р1

1.436.2-17.2.11.01.00.00

Лист	2
------	---

17661-03 33

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.01.00.00 -									ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				ДЕТАЛИ													
11	3		2.11.01.00.01	СТЯЖКА	3	3	4	3	3	4	6	3	3	4			
11	4		2.11.01.00.02	СТЯЖКА	3	3	4	3	3	4	6	3	3	4			
				УПЛОТНЕНИЕ													
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ													
				1.00.00.00.02													
64	7		2.11.01.00.03	L = 4345 ММ	1		1										
	8		-01	L = 3165 ММ		1											
	9		-02	L = 3265 ММ				1	1								
	10		-03	L = 4465 ММ					1			1		1			
	11		-04	L = 8930 ММ							1						
	12		-05	L = 5665 ММ									1				
					ЛИТ.												
					ШИФР	021118.06-Р1	021214.06-Р1	021301.06-Р1	021412.12-Р1	021501.12-Р1	021601.12-Р1	021718.18-Р1	021824.18-Р1	021930.18-Р1			
					1.436.2-17.2.11.01.00.00										ЛИСТ		
															3		

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.01.00.00 -									ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				УПЛОТНЕНИЕ													
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ													
				1.00.00.00.01													
64	13		2.11.01.00.04	L = 4422 ММ	1												
	14		-01	L = 9726 ММ		1											
	15		-02	L = 10906 ММ			1										
	16		-03	L = 12122 ММ				1									
	17		-04	L = 13320 ММ					1								
	18		-05	L = 21002 ММ						1							
	19		-06	L = 35520 ММ							1						
	20		-07	L = 15726 ММ								1					
	21		-08	L = 16926 ММ									1				
	22		-09	L = 27010 ММ										1			
					ЛИТ.												
					ШИФР	021118.06-Р1	021214.06-Р1	021301.06-Р1	021412.12-Р1	021501.12-Р1	021601.12-Р1	021718.18-Р1	021824.18-Р1	021930.18-Р1			
					1.436.2-17.2.11.01.00.00										ЛИСТ		
															4		

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

17061-03 3И

3И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.11.01.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
			2.11.01.00.00С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
11		1	2.11.01.01.00 - 10	РАМА	1													
			- 11	РАМА		1												
			- 12	РАМА			1											
			- 13	РАМА				1										
			- 14	РАМА					1									
			- 15	РАМА						1								
			- 16	РАМА							1							
			- 17	РАМА								1						
11		2	2.11.01.02.00 - 10	РАМА	1													
			- 11	РАМА		1												
			- 12	РАМА			1											
			- 13	РАМА				1										
					Лит.													
					Шифр	02146018-Р1	02141824-Р1	02142024-Р1	02143024-Р1	02146024-Р1	02141812-Р1	02141818-Р1	02141824-Р1					
					1.436.2-17.2.11.01.00.00											Лист		
																5		

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.11.01.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
11		2	2.11.01.02.00 - 14	РАМА					1									
			- 15	РАМА						1								
			- 16	РАМА							1							
			- 17	РАМА								1						
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
		3	2.11.01.00.01	СТЯЖКА	6	3	3	4	6	5	5	5						
		4	2.11.01.00.02	СТЯЖКА	6	3	3	4	6	5	5	5						
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.02														
54		10	2.11.01.00.03 - 03	L = 4465 мм	1													
		11	- 04	L = 8930 мм							1							
		25	- 06	L = 10330 мм		1						1						
					Лит.													
					Шифр	02146028-Р1	02141824-Р1	02142024-Р1	02143024-Р1	02146024-Р1	02141812-Р1	02141818-Р1	02141824-Р1	02141824-Р1				
					1.436.2-17.2.11.01.00.00											Лист		
																6		

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

170661-03 35

34

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.01.00.00-										ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
БЧ		26	2.11.01.00.03 -- 07	L = 6684 мм			1		1									
		27	- 08	L = 7884 мм				1										
		28	- 09	L = 15568 мм						1								
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.01														
БЧ		29	2.11.01.00.04 - 10	L = 45136 мм	1													
		30	- 11	L = 24732 мм		1												
		31	- 12	L = 27132 мм			1											
		32	- 13	L = 42820 мм				1										
		33	- 14	L = 72352 мм					1									
		34	- 15	L = 26640 мм						1								
		35	- 16	L = 33852 мм							1							
					Лит.													
					ШНФР	02Н6018Р1	02Н1824Р1	02Н2424Р1	02Н3024Р1	02Н6024Р1	02Н4812Р1	02Н4818Р1	02Н4824Р1					
					1.436.2-17 2.11.01.00.00										Лист			
															7			

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ 11

ИНВ. № ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.01.00.00-										ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
БЧ		36	2.11.01.00.04 - 17	L = 54264														
		37	2.11.01.00.05	СТЯЖКА														
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74														
				4-IV ВСТ 3 кп 2, ГОСТ 16523-70														
				80 x 50		6	6	8	12						10			
					Лит.													
					ШНФР	02Н6018Р1	02Н1824Р1	02Н2424Р1	02Н3024Р1	02Н6024Р1	02Н4812Р1	02Н4818Р1	02Н4824Р1					
					1.436.2-17. 2.11.01.00.00										Лист			
															8			

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ 11

17661-03 36

35

2.11.01.00.00СБ

Рис. 1

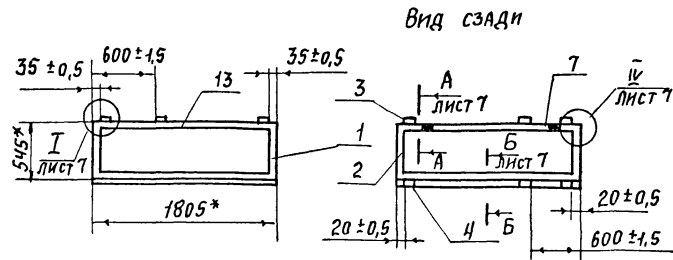


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

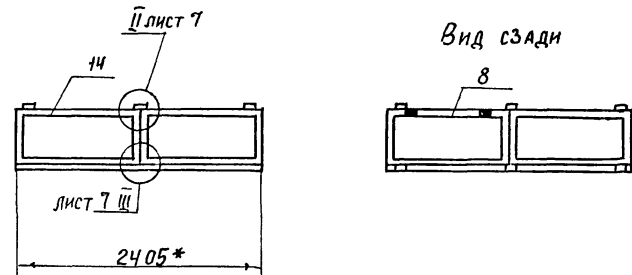


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

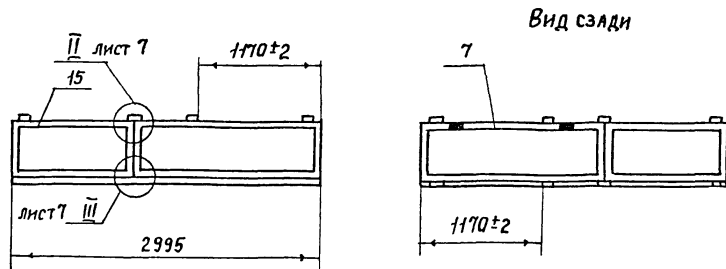
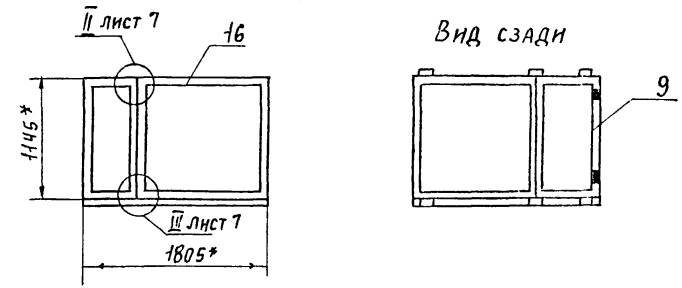


Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- УПЛОТНЕНИЯ ПОЗ. 7÷12, 13÷22 И 25÷36 КЛЕЙТЬ К РАМЕ В СООТВЕТСТВИИ С 1.00.00.00.00ТУ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	№ шва		МАССА, кг		
		1	2	РЕЗИНА	СТАЛЬ	ВСЕГО
2.11.01.00.00	1	12	—	0,694	25,46	26,15
-01	2	12	—	0,502	33,75	31,25
-02	3	16	—	0,693	40,69	41,38
-03	4	12	—	0,512	36,74	31,25

1.436.2-17. 2.11.01.00.00СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАМА				Р	СМ-ТАБЛ.	1:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 8	
РАЗРАБ. ИВАНОВА				МИНИМОНТАЖСПЕЦСТРОИ СССР		
ПРОВ. КАШКИНОВ				ГИПРОСПЕЦЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ		
Т. КОНТР. АГАПОВА						
РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ						
Н. КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА						
УТВ. ЛЕБЕДЕВ						

ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

2 11 01 00 00 04

Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

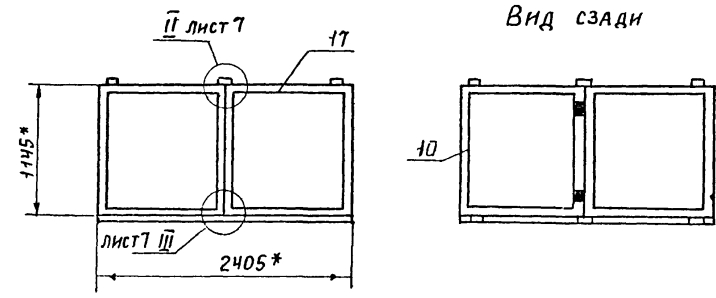


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

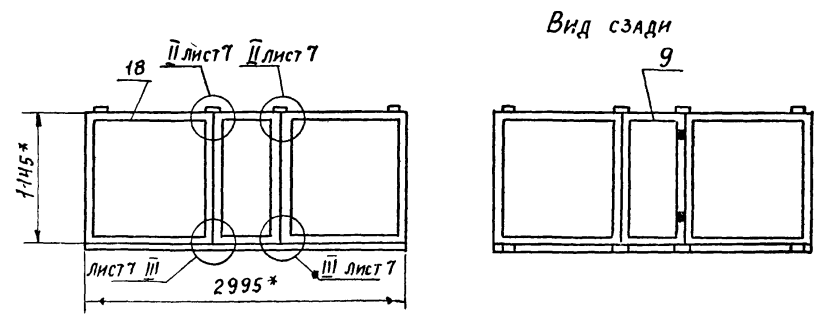
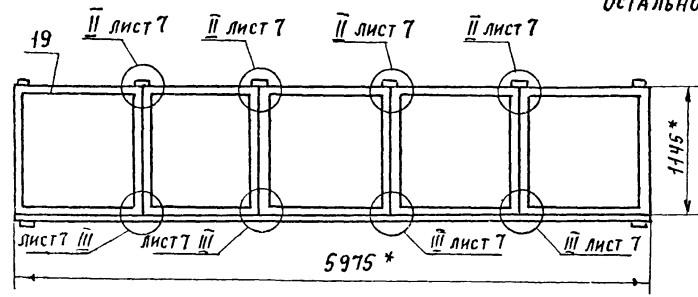


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Обозначение	Рис.	№ шва		Масса, кг		
		1	2	Резина	Сталь	Всего
		кол. швов				
2.11.01.00.00-04	5	12	—	0,69	43,14	43,85
-05	6	16	—	0,512	56,28	56,79
-06	7	20	—	1,382	106,62	108

3. Маркировать по спецф. способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 ту.
4. Остальные технические требования по 1.00.00.00.00 ту.

2.11.01.00.00СБ

Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

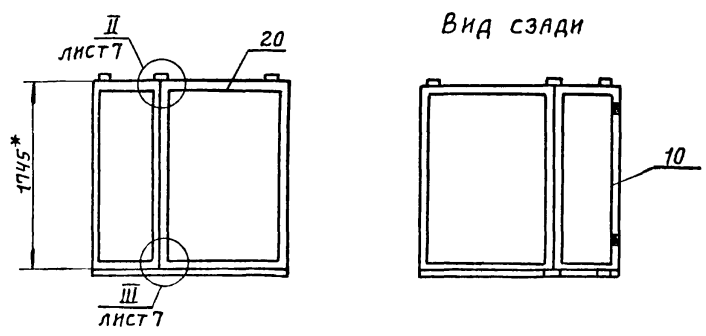


Рис. 9
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

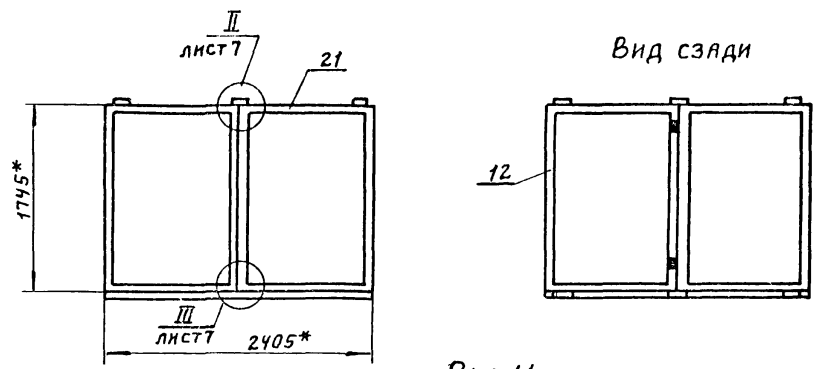


Рис. 10
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

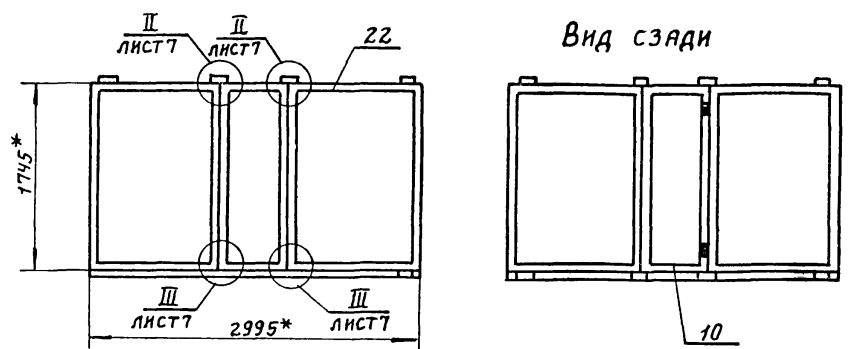
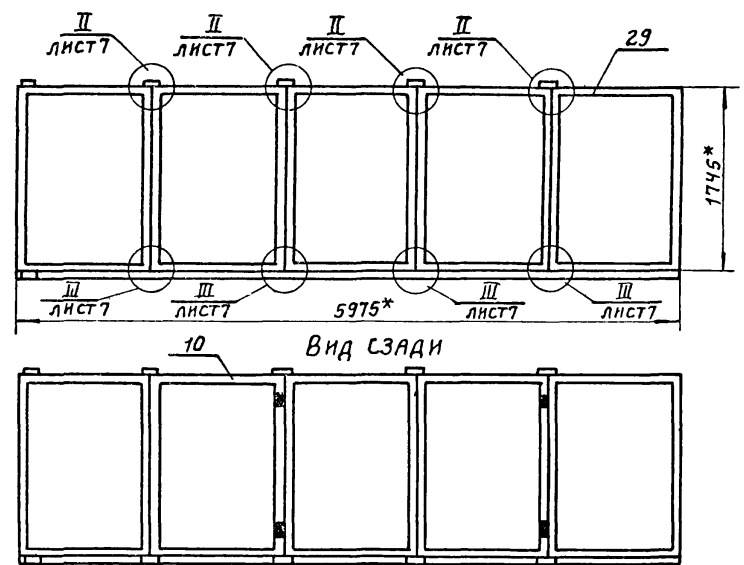


Рис. 11
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение		№ шва		Масса, кг		
		1	2	Резина	Сталь	Всего
		Кол. швов				
2.11.01.00.00-07	8	12	—	0.7	46.7	47.45
-08	9	12	—	0.876	52.94	53.81
-09	10	16	—	0.699	68.94	70.63
-10	11	20	—	1.756	130.15	131.9

1.436.2-17 2.11.01.00.00СБ Лист 3

9200'00'10'11'2

Рис.12
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1

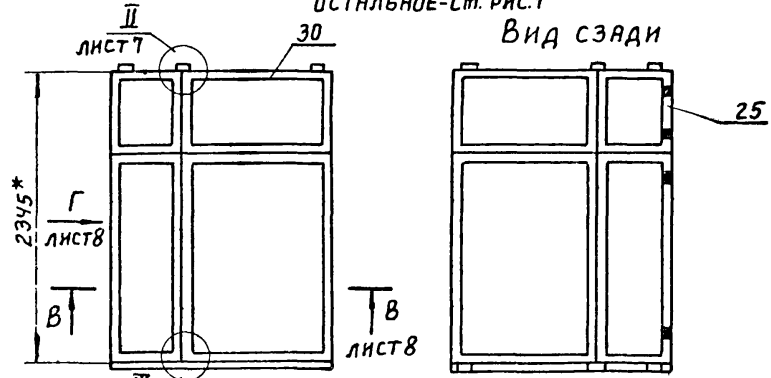


Рис.13
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1

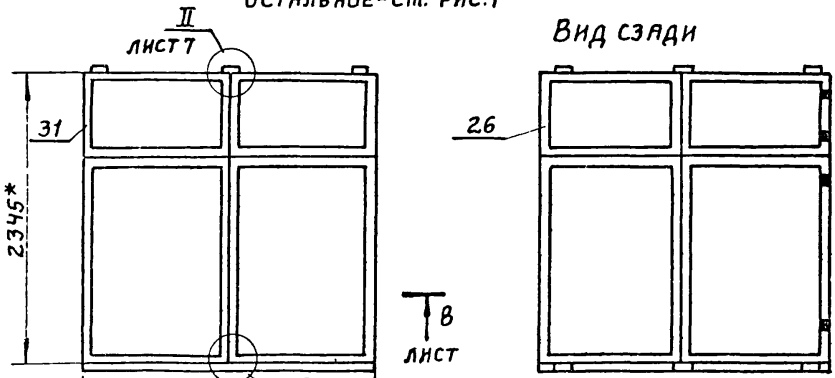


Рис.14
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1

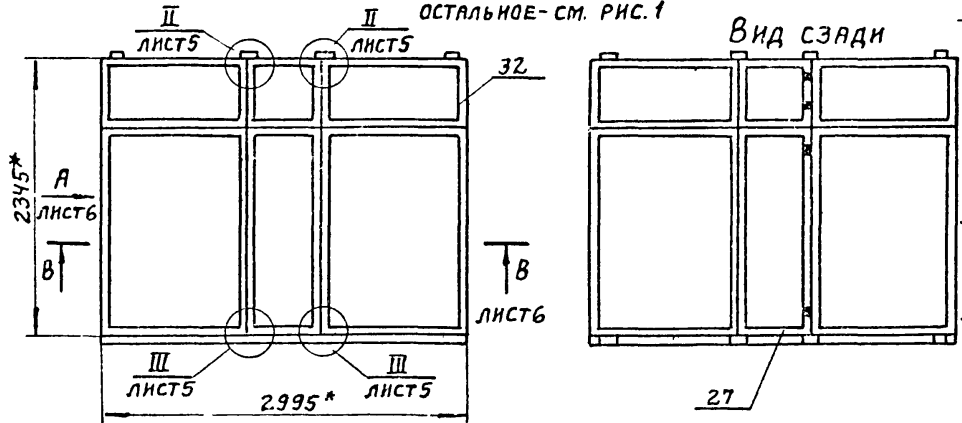
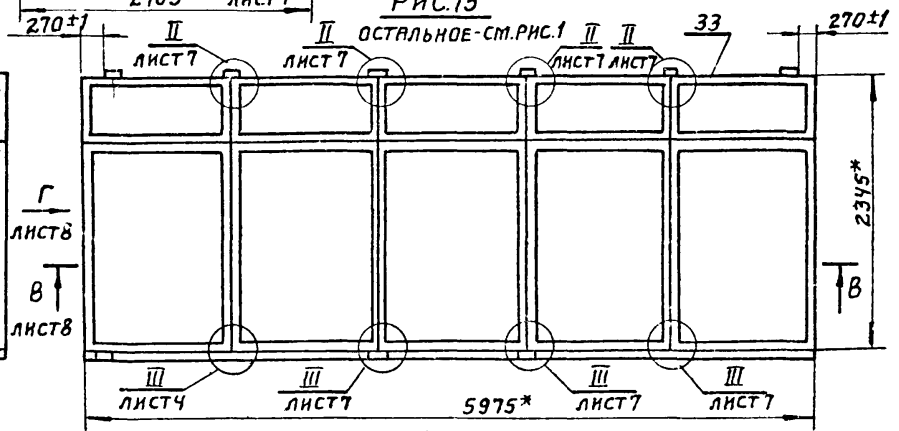


Рис.15
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1

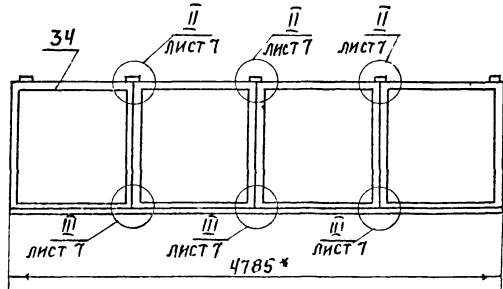


Обозначение	Рис.	№ шва		Масса, кг		
		1	2	Резина	Сталь	Всего
		Кол. швов				
2.11.01.00.00-11	12	12	12	0,677	68,9	69,51
-12	13	12	12	1,41	77,05	78,46
-13	14	16	16	1,053	101,26	102,31
-14	15	20	20	2,821	182,58	185,4

1.436.2-17. 2.11.01.00.00СБ

2.11.01.00.00.C6

Рис. 16
Остальное см. рис. 1



Вид сзади

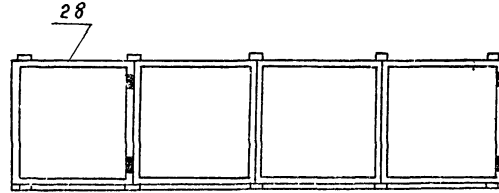
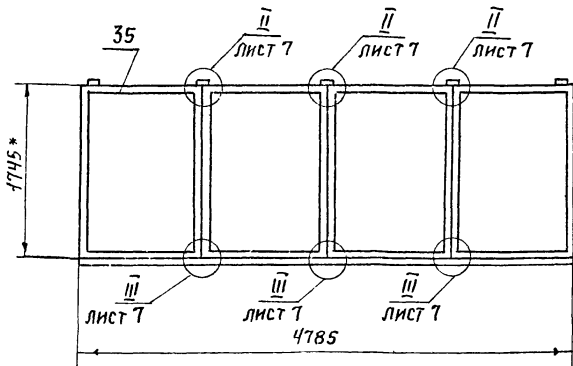
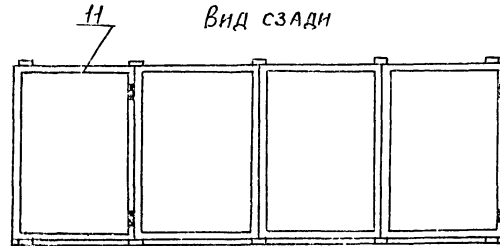


Рис. 17
Остальное см. рис. 1



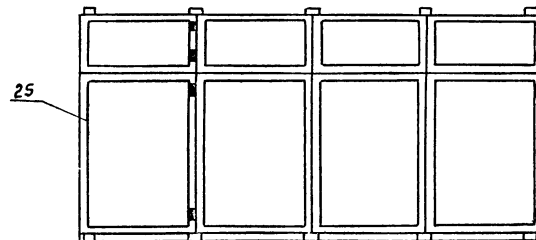
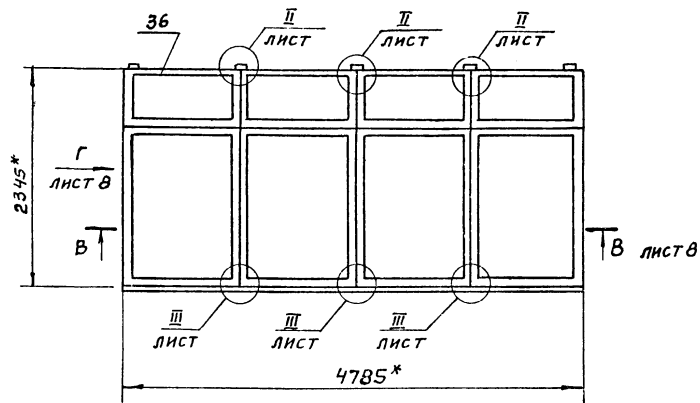
Вид сзади



Имя, № подл. Подпись и дата / 23.01.1985

9000.00.10.11.2

Рис. 18
Остальное см. рис. 1

Вид сзади

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	№ шва		МАССА, КГ		
		1	2	РЕЗИНА	СТАЛЬ	ВСЕГО
2.11.01.00.00 - 15	16	18	—	1,1	85,29	86,39
-16	17	18	—	1,4	104,12	105,52
-17	18	18	—	2,25	146,06	148,31

1.436.2-17. 2.11.01.00.00.06

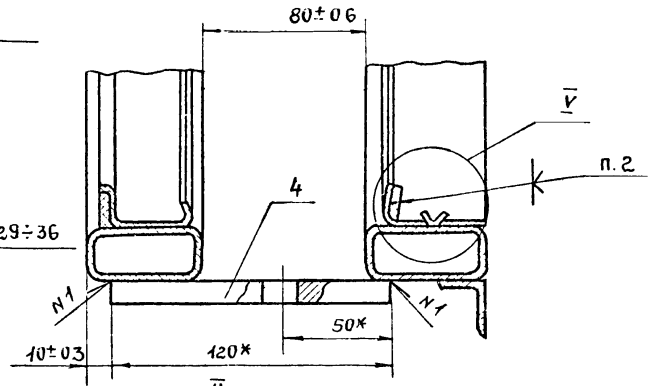
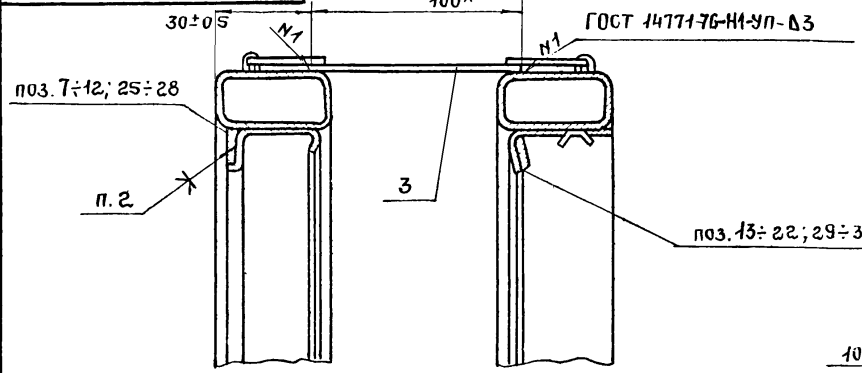
Лист
6

17661-03 42

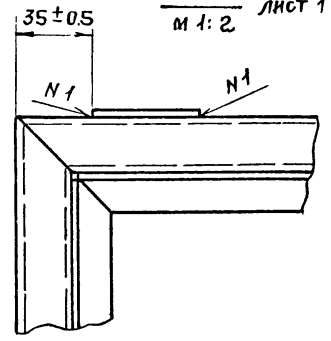
2.11.01.00.00СБ

А-А лист 1
М 1:2
100*

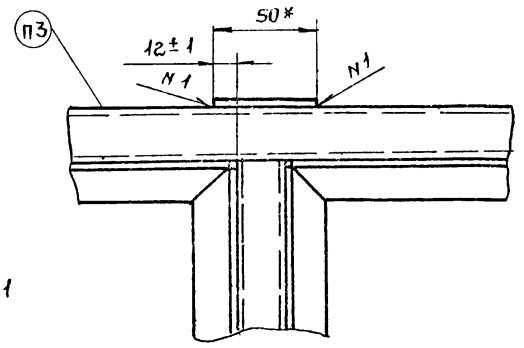
Б-Б лист 1
М 1:2



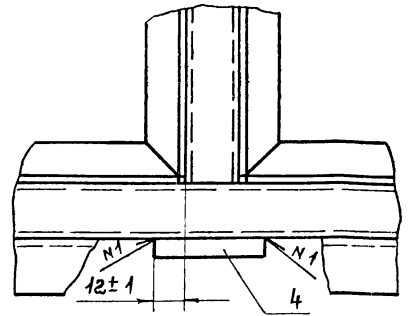
I лист 1
М 1:2



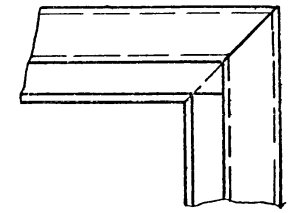
II лист 1
М 1:2



III лист 1
М 1:2



IV лист 1
М 1:2



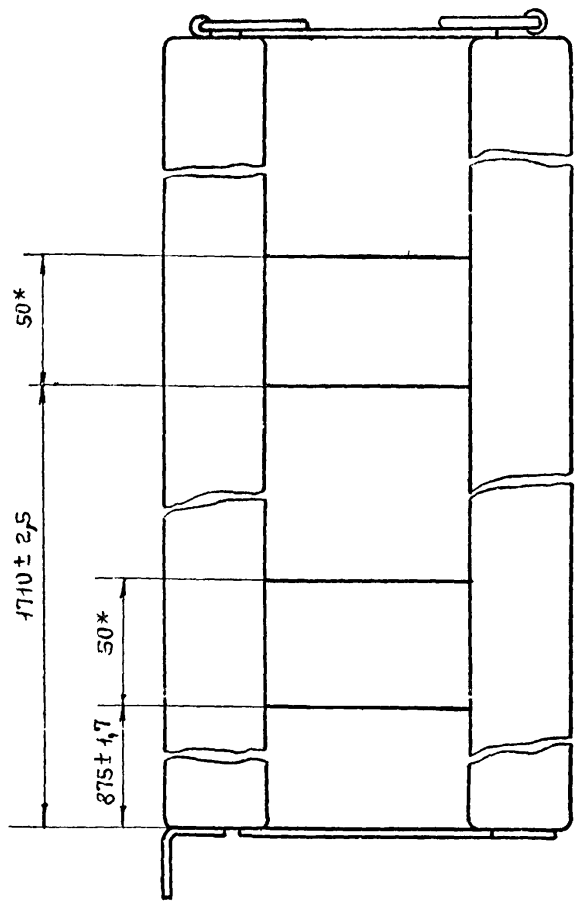
ИЧВ. № 2 ЛИСТ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИЧВ. № 2

1.436.2-17. 2.11.01.00.00СБ

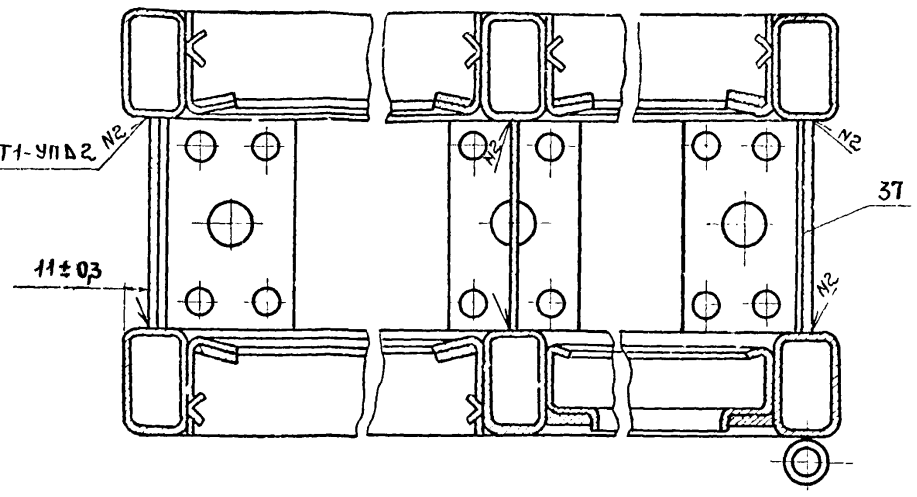
ЛИСТ 7

2.11.01.00.0005

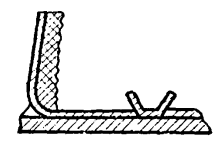
Вид Г лист 4,6
М 1:2



В-В лист 4,6
М 1:2



Ү лист 7
М 1:1



1.436.2-17. 2.11.01.00.0005	Лист 8
-----------------------------	-----------

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взял инв. №		Кол. на исполн. 2.11.01.01.00-											ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
12			2 11 01 01 00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				ДЕТАЛИ														
11	1		1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
	2		1.01.01.00.02	СКОБА	2	2	2	2	2	2								
	3		1.01.01.03.03	СТЯЖКА	2	2	2					2						
	4		1.01.01.00.03 -01	СТЯЖКА	2			2					2					
	5		-02	СТЯЖКА		2			2									
	6		-03	СТЯЖКА			2		2	2	2							
	7		-04	СТЯЖКА				2	2	2								

Исполнения 10÷17 см. листы 3÷4					Лит.										
Шифр	Лит.														
02Н18.06-Р1															
02Н24.06-Р1															
02Н30.06-Р1															
02Н18.12-Р1															
02Н24.12-Р1															
02Н30.12-Р1															
02Н60.12-Р1															
02Н18.18-Р1															
02Н24.18-Р1															
02Н30.18-Р1															

1.436.2-17.2.11.01.01.00				СТАДЯКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАМА				Р	1	4
КОПИРОВАЛ: СВИНАРЕВА				Минмонтажспецстрой СССР		
				Гипроспецлегконструкция		
				ФОРМАТ 11		

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взял инв. №		Кол. на исполн. 2.11.01.01.00-											ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		8	1.01.01.00.03 -05	СТЯЖКА							2							
		9	-06	СТЯЖКА								2	2	2				
		10	1.01.01.00.04	УГОЛОК	2	4	4											
		11	-01	УГОЛОК	2		2											
		12	-02	УГОЛОК		4	2	2	4	4	10	2	4	4				
		13	-03	УГОЛОК				2		2		2		2				
		14	-04	УГОЛОК				4	4	6	10							
		15	-05	УГОЛОК								4	4	6				
		16	1 01 01 00 06	СТОЙКА		1	1											
		17	-01	СТОЙКА				1	1	2	4							
		18	-02	СТОЙКА								1	1	2				
		19	1 01 01 00 07	НАЩЕЛЬНИК	1			1				1						
		20	-01	НАЩЕЛЬНИК		1			1				1					
		21	-02	НАЩЕЛЬНИК			1			1				1				
		22	-03	НАЩЕЛЬНИК							1							

1.436.2-17.2.11.01.01.00					Лит.									
Шифр	Лит.													
02Н18.06-Р1														
02Н24.06-Р1														
02Н30.06-Р1														
02Н18.12-Р1														
02Н24.12-Р1														
02Н30.12-Р1														
02Н60.12-Р1														
02Н18.18-Р1														
02Н24.18-Р1														
02Н30.18-Р1														

17661-03 45

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.01.01.00 -										ПРИМ-ЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ														
			2.11.01.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ														
		1	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
		2	1.01.01.00.02	СКОБА	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
		4	1.01.01.00.03-01	СТЯЖКА		2												
		5	-02	СТЯЖКА			2											
		6	-03	СТЯЖКА				2										
		7	-04	СТЯЖКА						2								
		8	-05	СТЯЖКА	2				2									
		9	-06	СТЯЖКА	2							2						
		26	-08	СТЯЖКА							2	2	2					
		27	-09	СТЯЖКА		2	2	2	2				2					
					Лит.													
					Шифр	02140.18-Р1	02148.24-Р1	02144.24-Р1	02130.24-Р1	02160.24-Р1	02148.12-Р1	02148.18-Р1	02148.24-Р1					
												1.436.2-17.2.11.01.01.00			Лист			
															3			

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.11.01.01.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17						
		12	1.01.01.00.04-02	УГОЛОК	10	4	8	8	20	8	8	16						
		13	-03	УГОЛОК		4		4										
		14	-04	УГОЛОК						8								
		15	-05	УГОЛОК	10	4	4	6	10		8	8						
		28	-06	УГОЛОК		2	4	6	10			8						
		17	1.01.01.00.06-01	СТОЙКА						3								
		18	-02	СТОЙКА	4						3							
		29	-03	СТОЙКА		1	1	2	4			3						
		30	-04	СТОЙКА		1		1										
		31	-05	СТОЙКА		1	2	2	5			4						
		19	1.01.01.00.07	НАЦЕЛЬНИК		1												
		20	-01	НАЦЕЛЬНИК			1											
		21	-02	НАЦЕЛЬНИК				1										
		22	-03	НАЦЕЛЬНИК	1				1									
		23	-05	НАЦЕЛЬНИК						1	1	1						
					Лит.													
					Шифр	02140.18-Р1	02148.24-Р1	02144.24-Р1	02130.24-Р1	02160.24-Р1	02148.12-Р1	02148.18-Р1	02148.24-Р1					
												1.436.2-17.2.11.01.01.00			Лист			
															4			

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ: 11

94 50-1994

2.11.01.01.00

Рис. 1

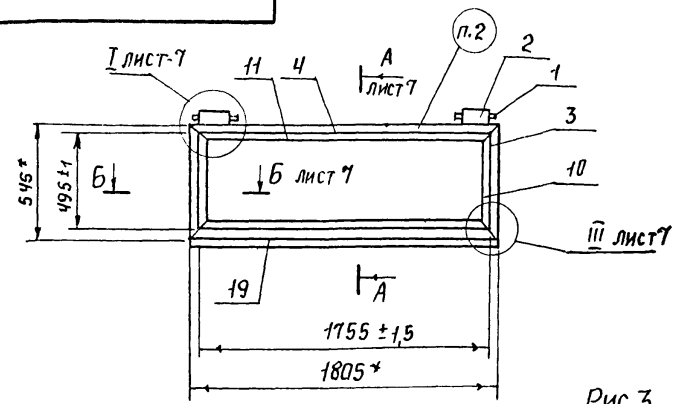


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1

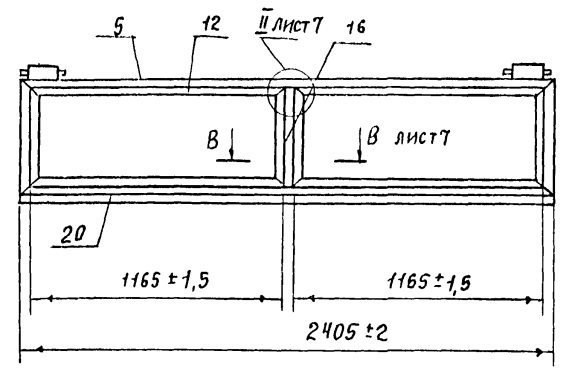
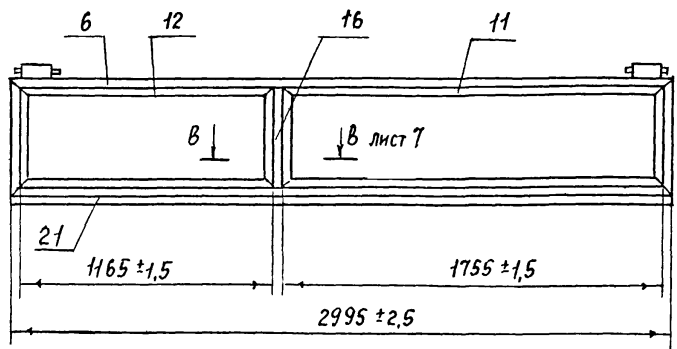


Рис. 3

Остальное - см. Рис. 1



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Типы и количество швов - см. табл. 2
3. Технические требования по 1.00.00.00.00ТУ.
4. При изготовлении рамы допускается упрощенная сборка деталей.

Таблица 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.11.01.01.00	1	12,3
-01	2	16,8
-02	3	20,1

1.436.2-17 2.11.01.01.00 СБ					
РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
РАЗРАБ. ИВАНОВА			Лист 1	Листов 8	
ПРОВ. КАШКИНОВ			Минмонтажспецстрой СССР		
Т. КОНТР. ЗАХАРОВА			Инпроектлегконструкция		
РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ					
Н. КОНТР. ВЕНЕСЦЕВА					
УТВ. ЛЕБЕДЕВ					

17661-03 47

И. №, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

2.11.01.01.00СБ

Рис. 4
Остальное - см. рис. 1

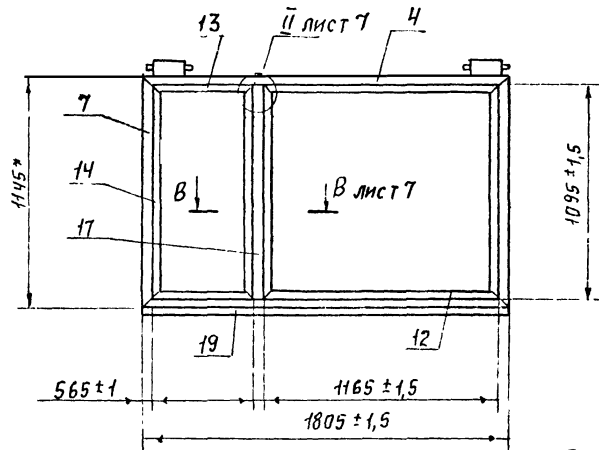


Рис. 5
Остальное см. рис. 1

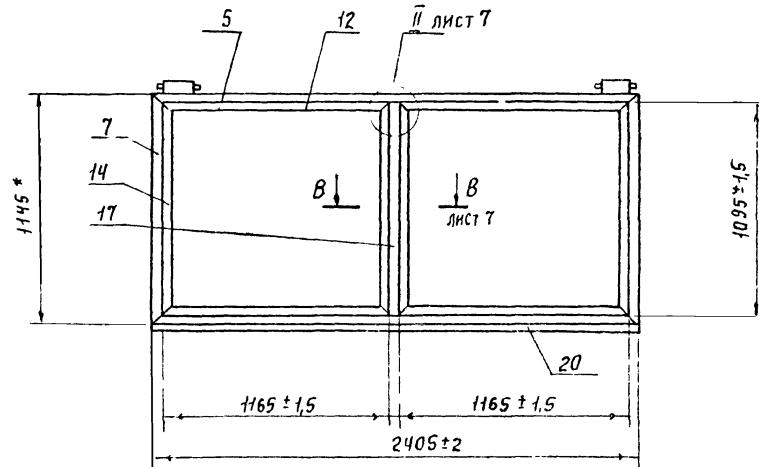
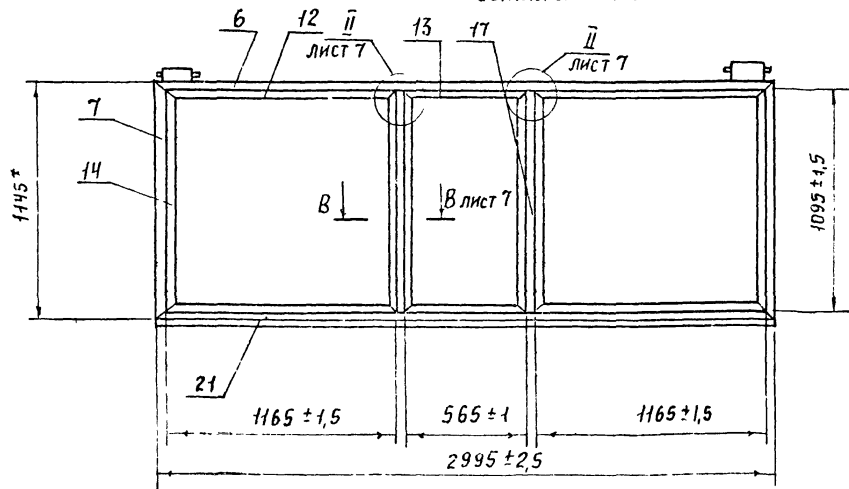


Рис. 6
Остальное - см. рис. 1



Продолжение таблицы 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.11.01.01.00-03	4	18,4
-04	5	21,4
-05	6	27,9

1 436 2-17. 2.11.01.01.00СБ

17661-03 48

Лист
2

2.11.01.01.00С6

Рис. 7
Остальное - см. рис. 1

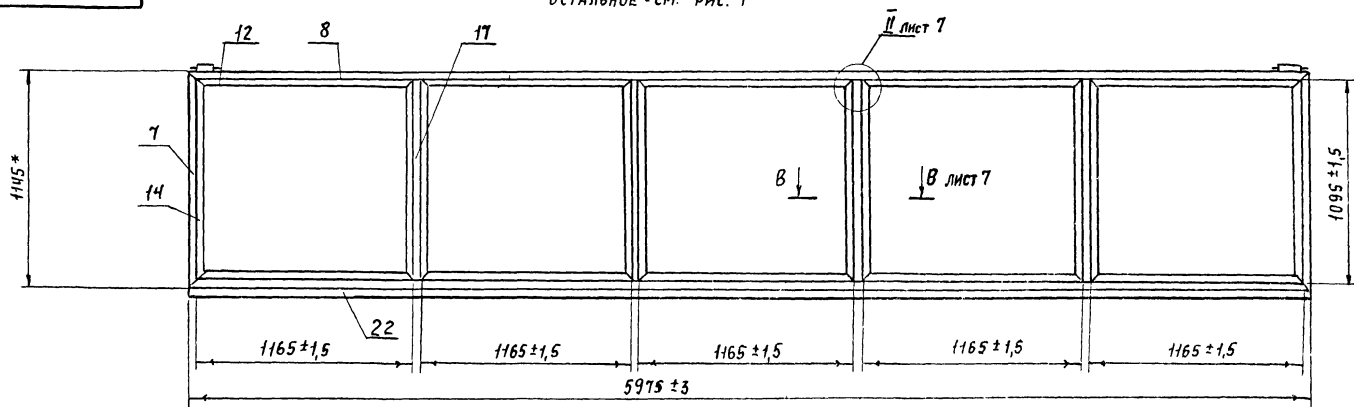


Рис. 8
Остальное - см. рис. 1

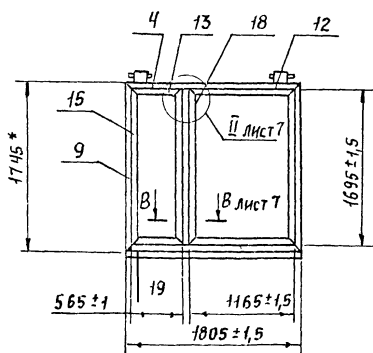
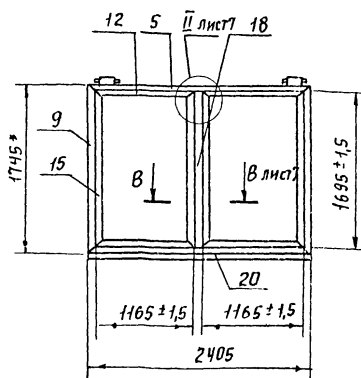


Рис. 9
Остальное - см. рис. 1



Продолжение ТАБЛ. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАССА, КГ
2.11.01.01.00-06	7	53,6
-07	8	23
-08	9	26,05

93 00 10 10 11 2

Рис. 10
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1

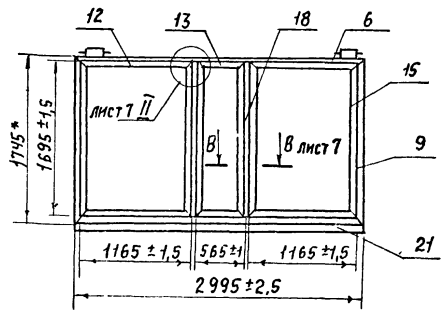


Рис. 11
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1

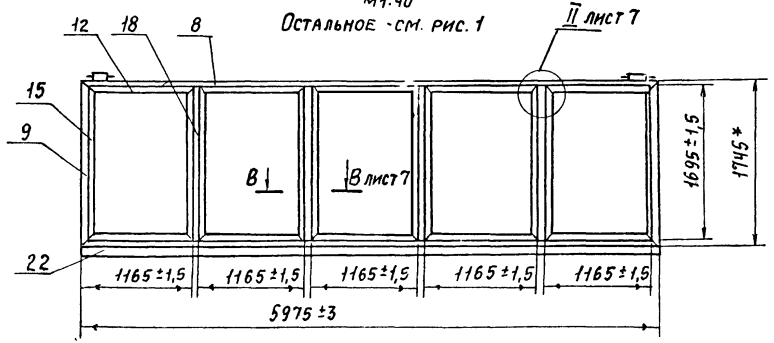


Рис. 12
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1

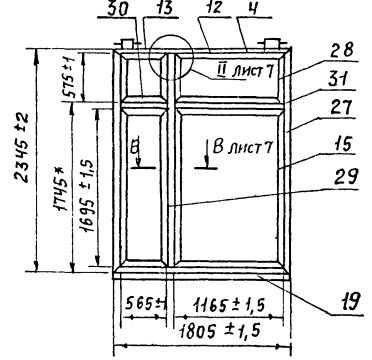
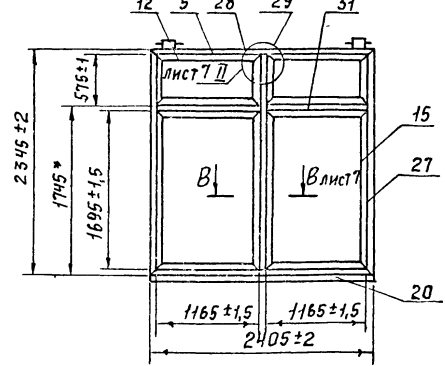


Рис. 13
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1



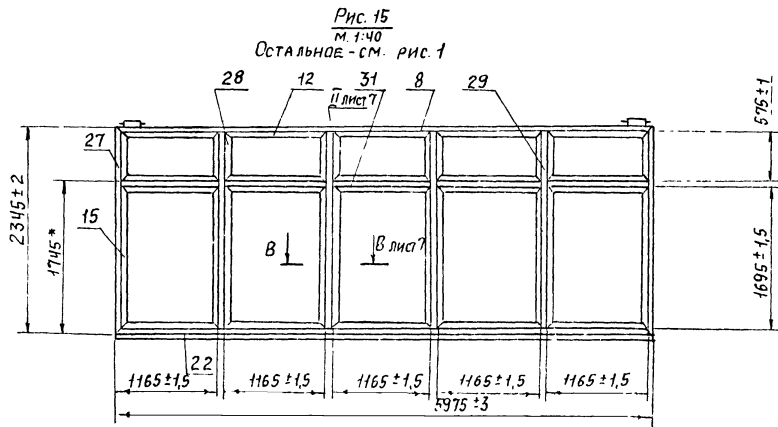
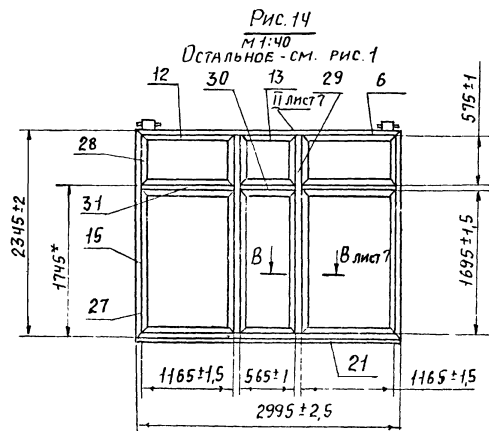
Продолжение табл. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
2.11.01.01.00-09	10	34,3
-10	11	65,03
-11	12	33,16
-12	13	37,90

1.436.2-17. 2.11.01.01.0006

Лист
4

2. 11.01.01.00 СБ



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.11.01.01.00-13	14	49,5
-14	15	93,8

1 436.2-17 2 11.01.01.00 СБ

Лист

5

17661-03 51

9300.1010.11.2

Рис. 16
Остальное - см. рис. 1

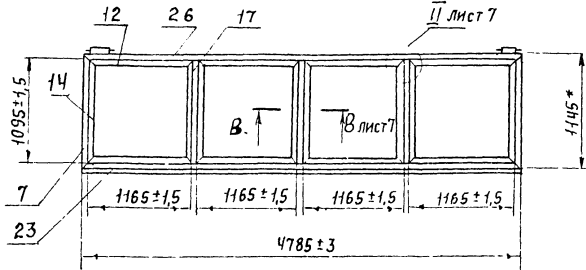


Рис. 17
Остальное - см. рис. 1

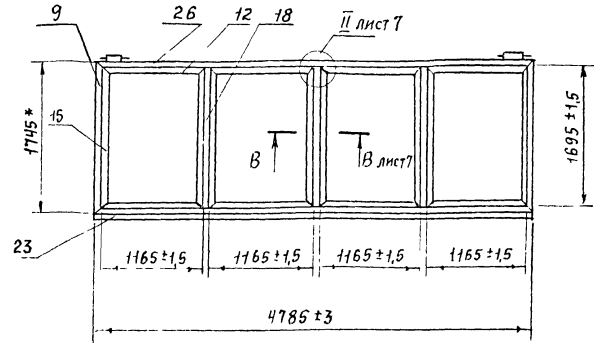
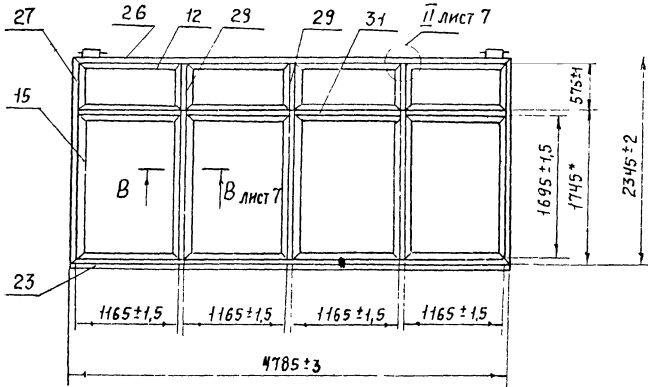


Рис. 18
Остальное - см. рис. 1



Продолжение ТАВЛ 1

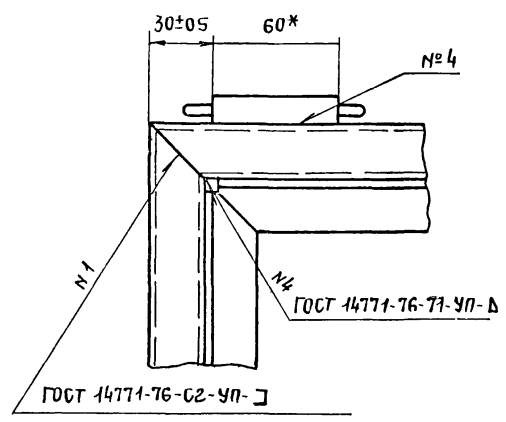
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	МАССА, КГ
2.11.01.01.00 - 15	16	42,88
- 16	17	52,02
- 17	18	75,04

1 436.2-17. 2.11.01.01.00СБ

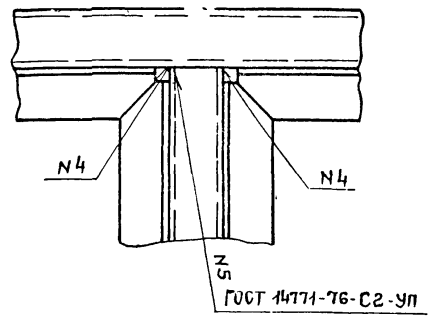
17661-03 52

2.11.01.01.00СБ

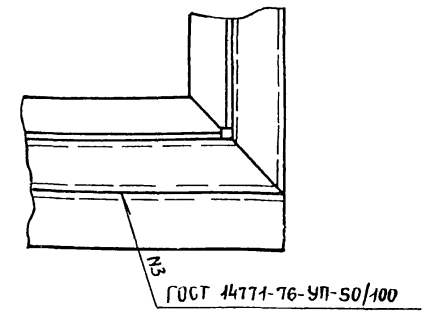
I
М 1:2 ЛИСТ 1



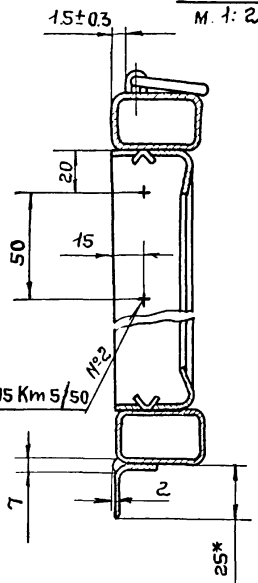
II
М 1:2 ЛИСТ 1,2,3,4,5,6



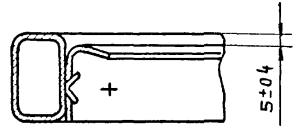
III
М 1:2 ЛИСТ 1



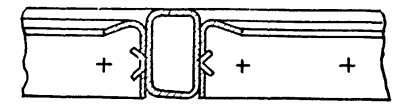
A-A
М 1:2 ЛИСТ 1



Б-Б
М 1:2 ЛИСТ 1



В-В
М 1:2 ЛИСТ 1,2,3,4,5,6



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1436.2-17. 2.11.01.01.00СБ

ЛИСТ
7

2.11.01.01.00

Табл 2

Обозначение	Рис	№ шва				
		1	2	3	4	5
		Количество швов				
2.11.01.01.00	1	4	4	1	8	—
-01	2	4	8	1	12	4
-02	3	4	8	1	12	4
-03	4	4	8	1	12	4
-04	5	4	8	1	12	4
-05	6	4	12	1	12	8
-06	7	4	20	1	24	16
-07	8	4	8	1	12	8
-08	9	4	8	1	12	8
-09	10	4	12	1	16	8
-10	11	4	20	1	24	16
-11	12	4	16	1	20	12
-12	13	4	16	1	20	12
-13	14	4	24	1	28	20
-14	15	4	46	1	44	36
-15	16	4	16	1	20	12
-16	17	4	16	1	20	12
-17	18	4	32	1	36	28

1.436.2-17.2.11.01.01.00.СБ

Лист

8

17664-03 54

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.11.01.02.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
			2.11.01.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
11	1		1.03.01.01.00	Полупетля	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2			
				ДЕТАЛИ													
11	3		1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	3	3	2	3	3	6	2	3	3			
Исполнения 10÷17 ст. листы. 4÷5					Лит.												
					Шифр	02Н18.06-Р1	02Н24.06-Р1	02Н30.06-Р1	02Н18.12-Р1	02Н24.12-Р1	02Н30.12-Р1	02Н60.12-Р1	02Н18.18-Р1	02Н24.18-Р1	02Н30.18-Р1		

				1436.2-17.2.11.01.02.00			
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	17.05.21	РАМА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	В.В.	17.05.21		Р	1	6
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	В.В.	17.05.21		Минмонтажспецстрой СССР		
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Л.А.	17.05.21		Гипроспецдизконструкция		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	В.В.	17.05.21				

КОПИРОВАЛ СВЯННАРЕВА ФОРМАТ. 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.11.01.02.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
11	4	1.01.01.02.02	СКОБА	2	3	3	2	3	3	6	2	3	3			
	5	1.01.01.00.03	СТЯЖКА	2	2	2										
	6	-01	СТЯЖКА	2			2				2					
	7	-02	СТЯЖКА		2			2				2				
	8	-03	СТЯЖКА			2			2				2			
	9	-04	СТЯЖКА				2	2	2	2						
	10	-05	СТЯЖКА							2						
	11	-06	СТЯЖКА								2	2	2			
12	12	1.01.01.00.04	УГОЛОК		2	2										
	13	-02	УГОЛОК		2	2	2	2	4	6	2	2	4			
	14	-04	УГОЛОК				2	2	4	6						
	15	-05	УГОЛОК								2	2	4			
	16	1.01.01.00.06	СТОЙКА		1	1										
	17	-01	СТОЙКА				1	1	2	4						
	18	-02	СТОЙКА								1	1	2			
					Лит.											
					Шифр	02Н18.06-Р1	02Н24.06-Р1	02Н30.06-Р1	02Н18.12-Р1	02Н24.12-Р1	02Н30.12-Р1	02Н60.12-Р1	02Н18.18-Р1	02Н24.18-Р1	02Н30.18-Р1	

1436.2-17.2.11.01.02.00

Лист 2

17661-03 55

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн 2.11.01.02.00									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
		19	1.03.01.00.01	ПРИТВОР		2			2		4		2			
		20	-01	ПРИТВОР				2	2	2	4					
		21	-02	ПРИТВОР								2	2	2		
		22	-03	ПРИТВОР				2		2		2		2		
		23	-05	ПРИТВОР	2	2	2									
		24	-06	ПРИТВОР	2		2									
					Лит											
					Шифр	02М18.06-Р1	02М24.06-Р1	02М30.06-Р1	02М18.12-Р1	02М24.12-Р1	02М30.12-Р1	02М60.12-Р1	02М18.18-Р1	02М24.18-Р1	02М30.18-Р1	
					1.436.2-17.2.11.01.02.00										Лист	
															3	

Копировал: Углева

ФОРМАТ: 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.11.01.02.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
		12	2.11.01.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
		11	1.03.01.01.00	ПОЛУПЕТЛЯ	4	4	4	4	8	4	4	8			
				ДЕТАЛИ											
		11	1.04.01.00.01	СЕРЬГА	6	2	3	3	6	5	5	5			
		11	1.04.01.00.02	СКОБА	6	2	3	3	6	5	5	5			
		6	1.01.01.00.03-01	СТЯЖКА		2									
		7	-02	СТЯЖКА			2								
		8	-03	СТЯЖКА				2							
		9	-04	СТЯЖКА						2					
		10	-05	СТЯЖКА	2				2						
		11	-06	СТЯЖКА	2						2				
					Лит.										
					Шифр	02М60.08-Р1	02М18.24-Р1	02М24.24-Р1	02М30.24-Р1	02М36.24-Р1	02М42.24-Р1	02М48.08-Р1	02М48.18-Р1	02М48.24-Р1	
					1.436.2-17.2.11.01.02.00										Лист
															4

Копировал: Углева

ФОРМАТ: 11

17661-03 56

43002070112

Рис. 1

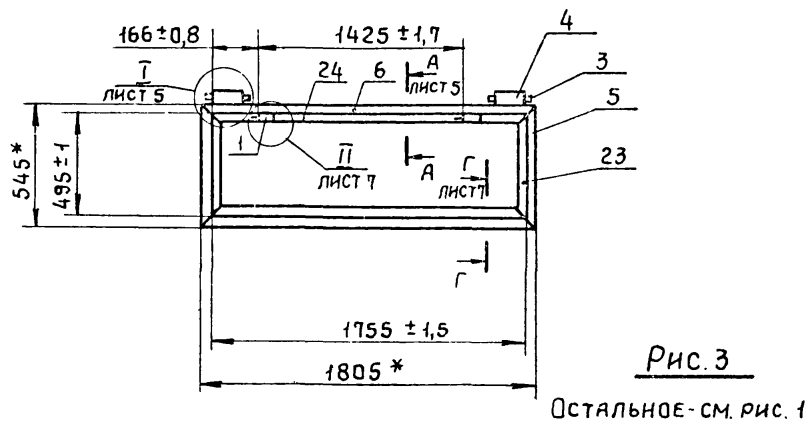
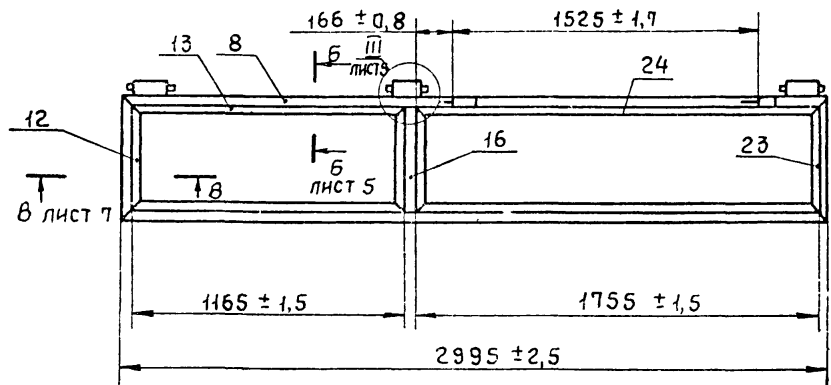
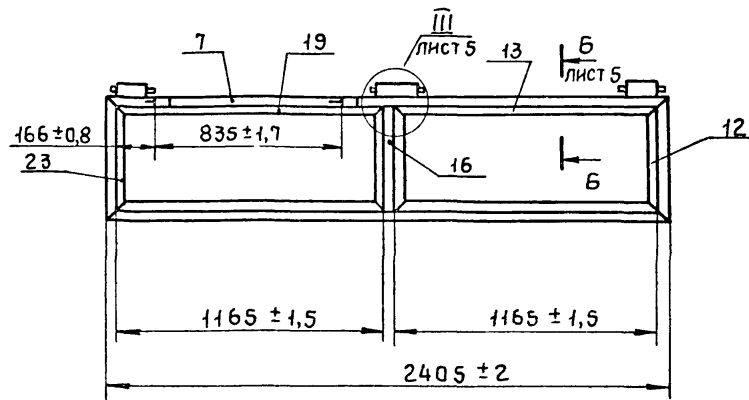


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Типы и количество швов - см. табл. 2
3. При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей.
4. Остальные технические требования по 1.00.00.00.00 т.ч.

Таблица 1

Обозначение	Рис	Масса, кг
2.11.01.02.00	1	11,73
-01	2	15,88
-02	3	18,82

				1.436.2-172.11.01.02.00 С6		
				РАМА		СТАДИЯ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА
						МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	<i>ИИ</i>	17.03.11	Р	СМ.	1:20
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>КА</i>	17.03.11		ТАБЛ.	
РУК.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>ЛЛ</i>	17.03.11	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 8
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>ЗХ</i>	17.03.11	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>ВВ</i>	17.03.11			
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>ЛЛ</i>	17.03.11			

90 00 20 10 11 2

Рис. 4

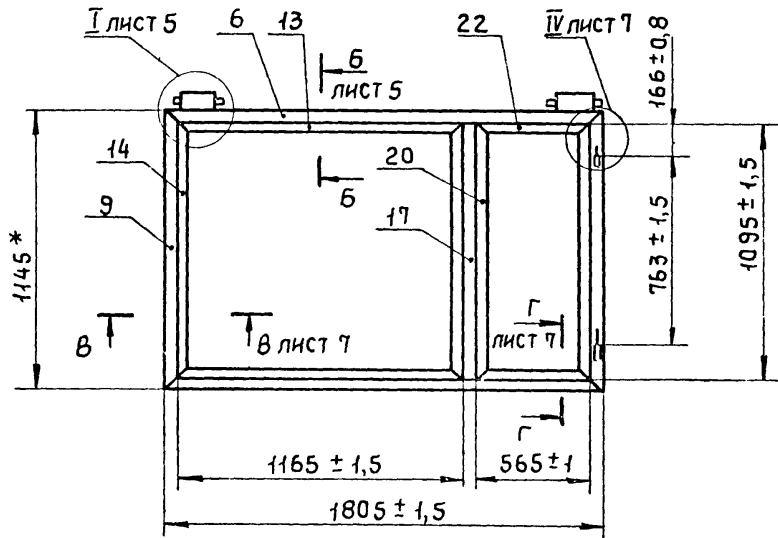


Рис. 5

Остальное - см. рис. 4

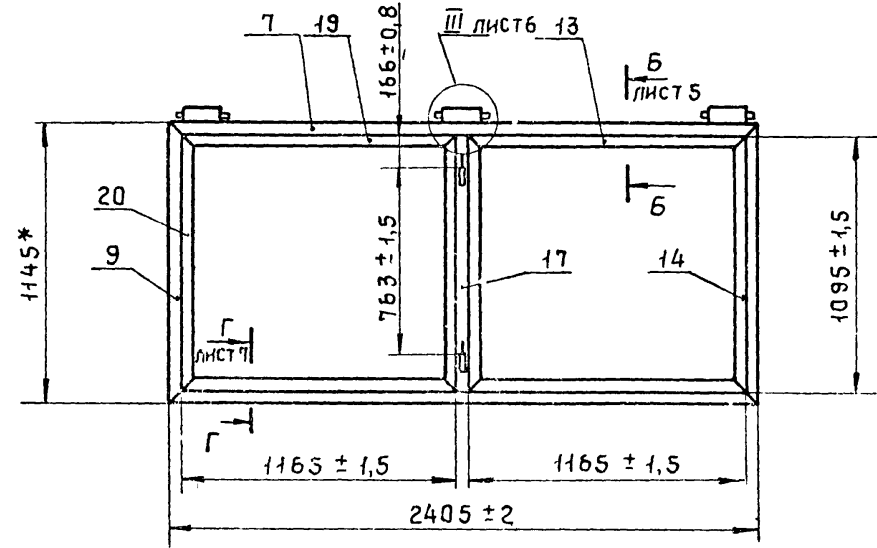
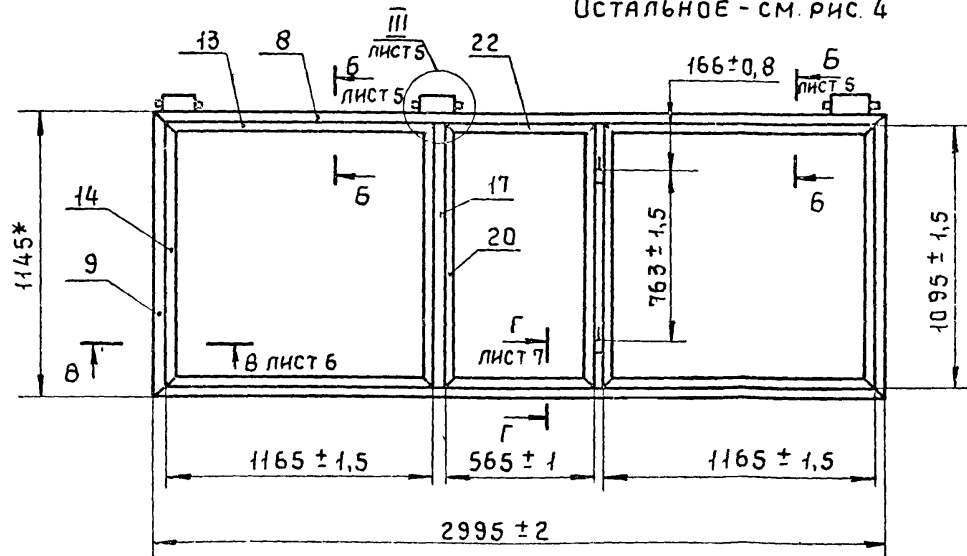


Рис. 6

Остальное - см. рис. 4



Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.11.01.02.00 - 03	4	17,8
- 04	5	20,52
- 05	6	26,64

Имя, № подл. Подпись и дата

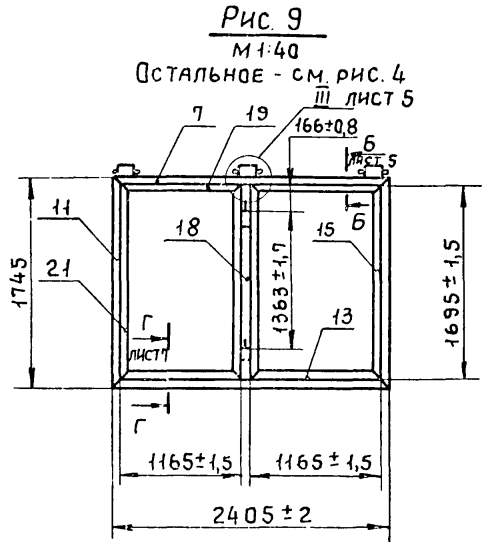
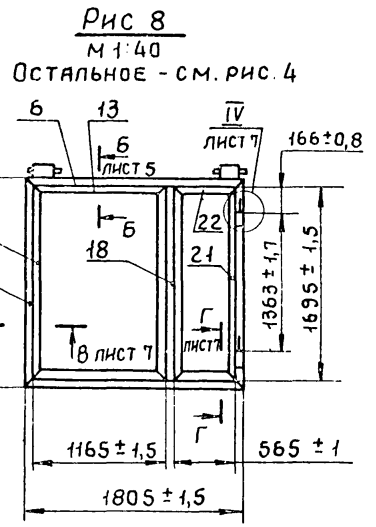
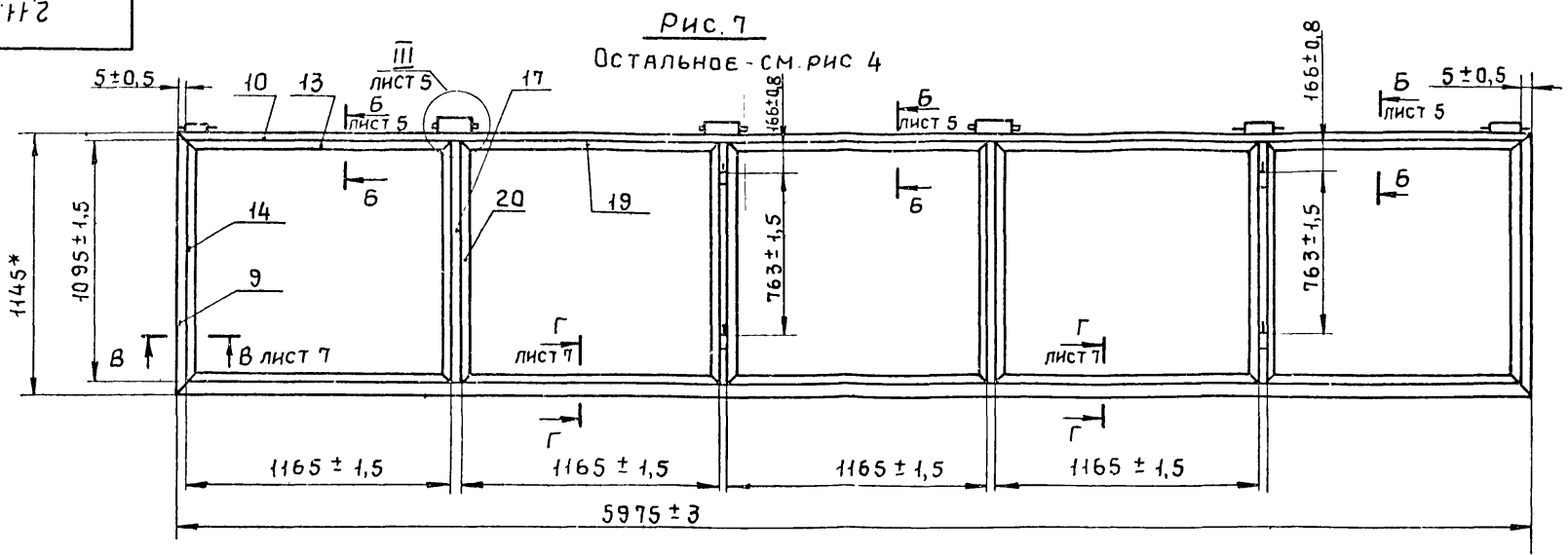
Взаимный №

1.436.2-17.2.11.01.02.00.00.00.00.00.00

17661-03 59

Лист
2

2.11.01.02.00 с6



Продолжение табл 1

Обозначение	Рис.	Масса
2.11.01.02.00-06	7	48,92
-07	8	22,44
-08	9	25,16

90 00' 20 10' 11' 2

Рис. 10

М 1:40

Остальное - см. рис. 4

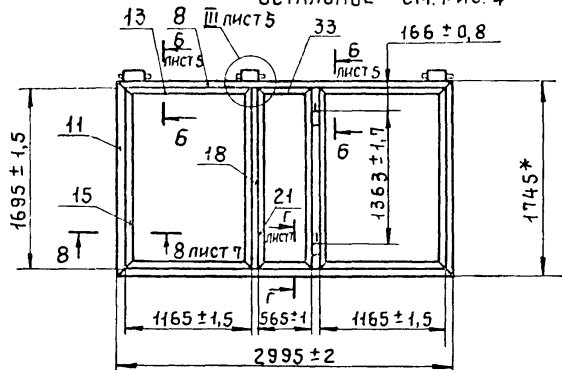


Рис. 11

М 1:40

Остальное - см. рис. 4

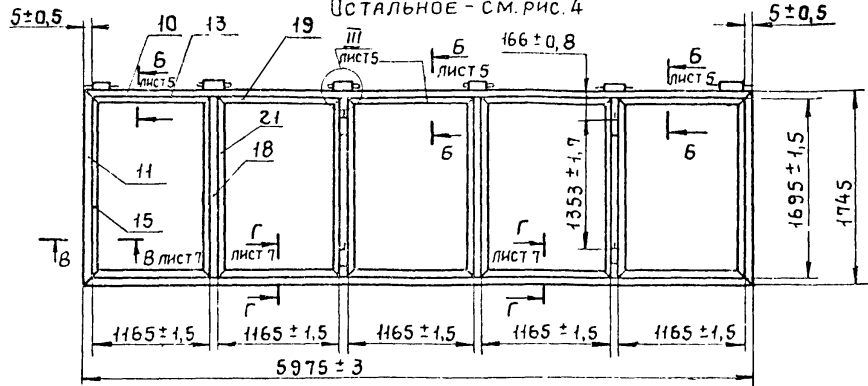


Рис. 12

М 1:40

Остальное - см. рис. 4

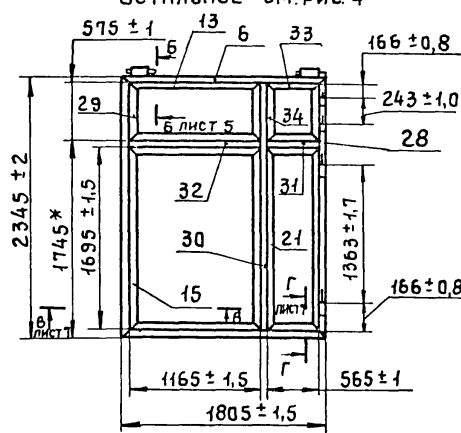
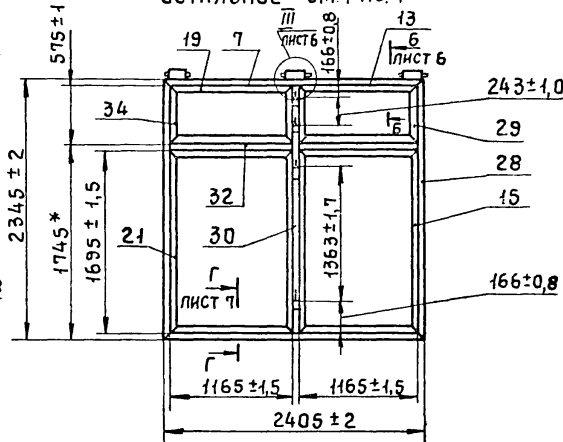


Рис. 13

М 1:40

Остальное - см. рис. 4



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.11.01.02.00 - 09	10	33,01
- 10	11	56,99
- 11	12	32,62
- 12	13	37,01

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.436.2-17.2.11.01.02.00 С6

17661-03 61

Лист

4

УЮ 20 10 11 2

Рис. 14

М 1:40

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС 4

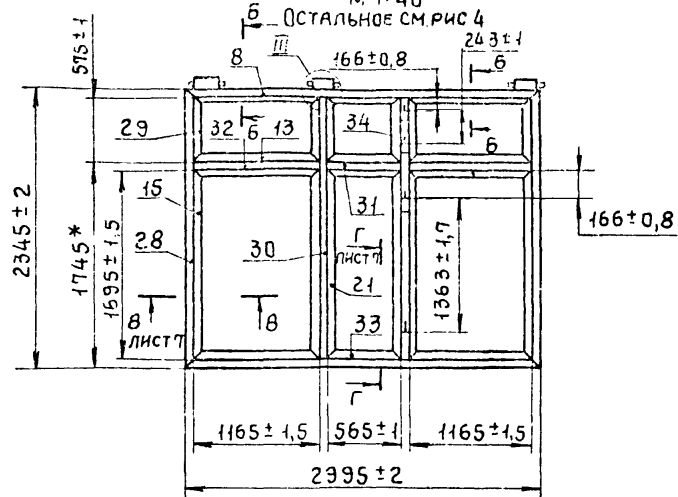
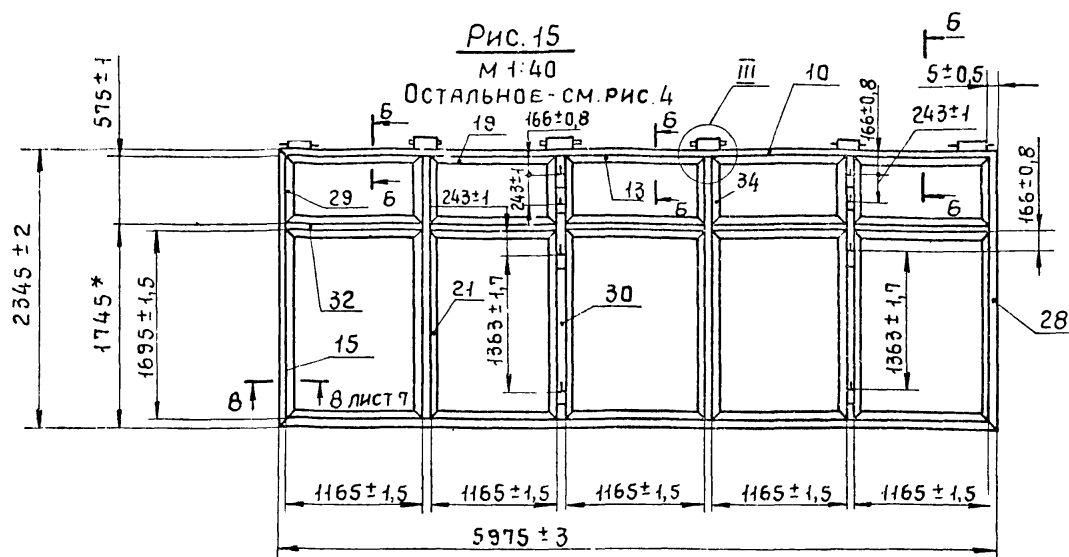


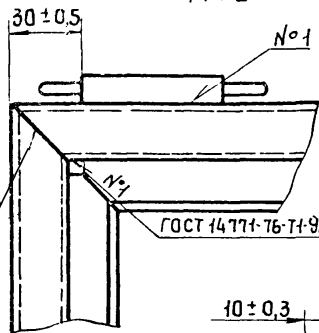
Рис. 15

М 1:40

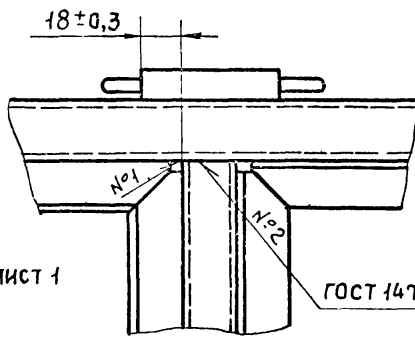
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС 4



I лист 1
М 1:2

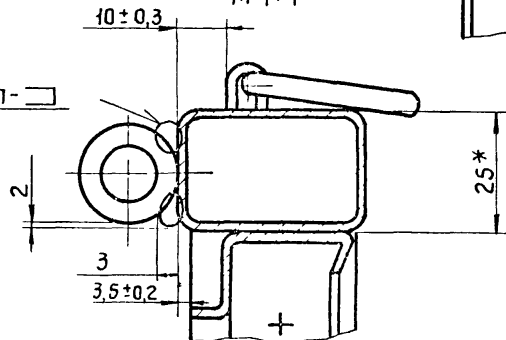


III лист 1,2,3,4,5,6
М 1:2



A A лист 1
М 1:1

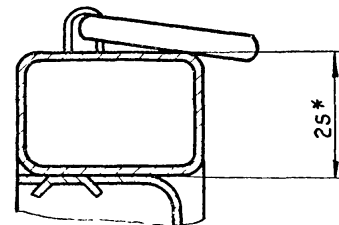
ГОСТ 14771-76-С2-УП



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.11.01.02.00-13	14	48,84
-14	15	87,78

Б-Б лист 1
М 1:1



1.436.2-17.2.11 01.02.00 С6

Усть-Камбарский завод «АВИАПРОМ»

2.11.01.02.00.06

Рис. 16

M 1:40

Остальное см. рис. 1

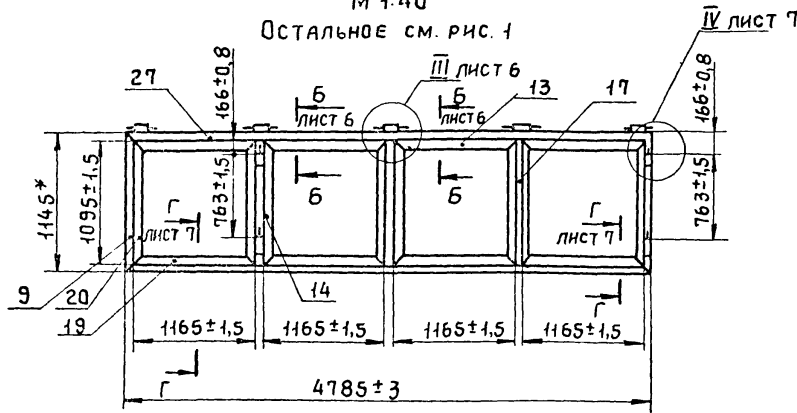


Рис. 18

M 1:40

Остальное см. рис. 1

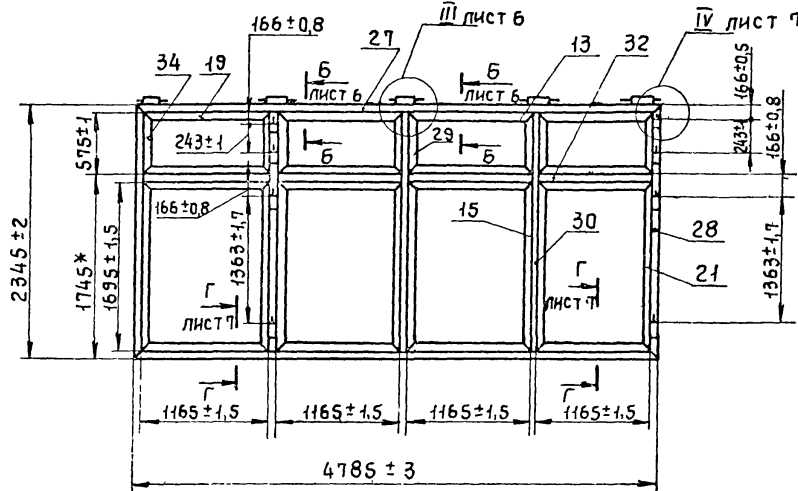
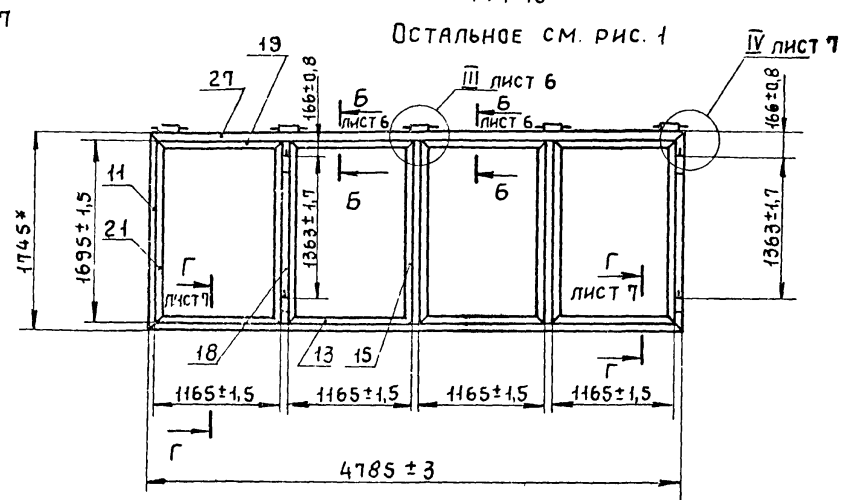


Рис. 17

M 1:40

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.11.01.02.00.00-15	16	39,14
-16	17	45,59
-17	18	70,22

№, №2000 Подпись и дата, Взам. инв. №

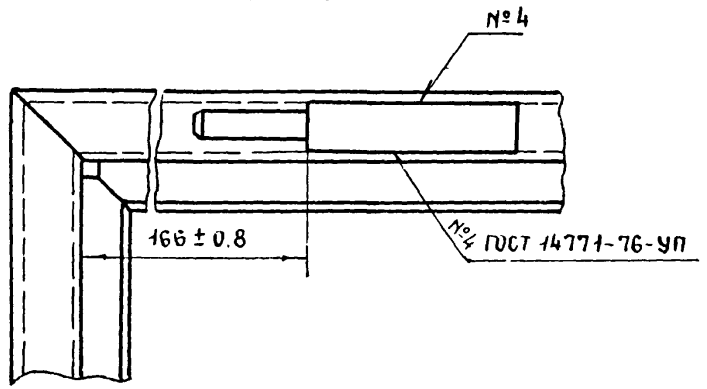
1.436.2-17.2.11.01.02.00.00.06

17667-03 63

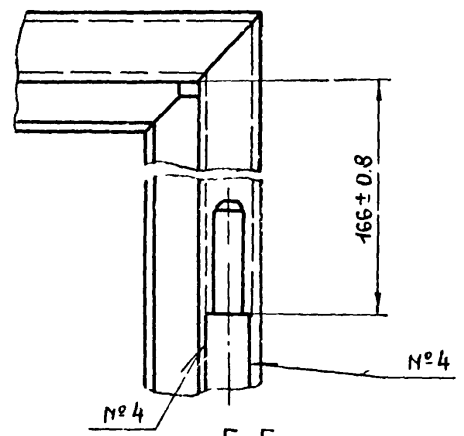
Лист
6

2.11.01.02.0006

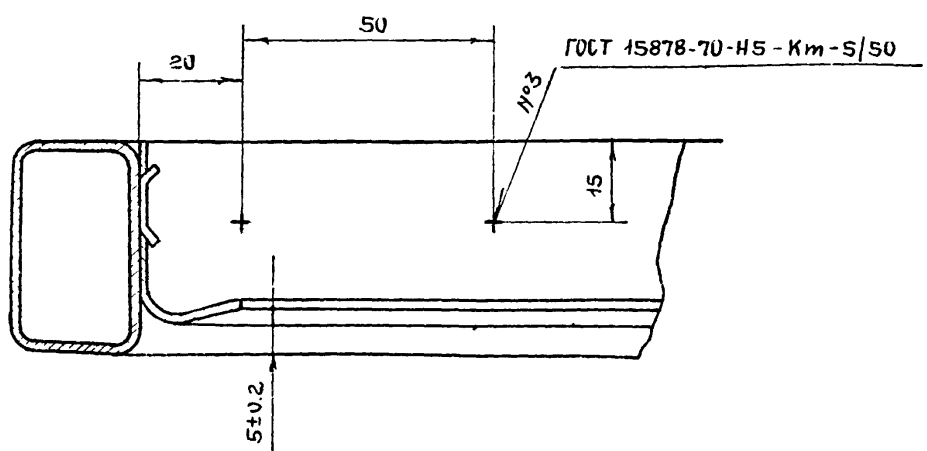
II ЛИСТ 1
М 1:2



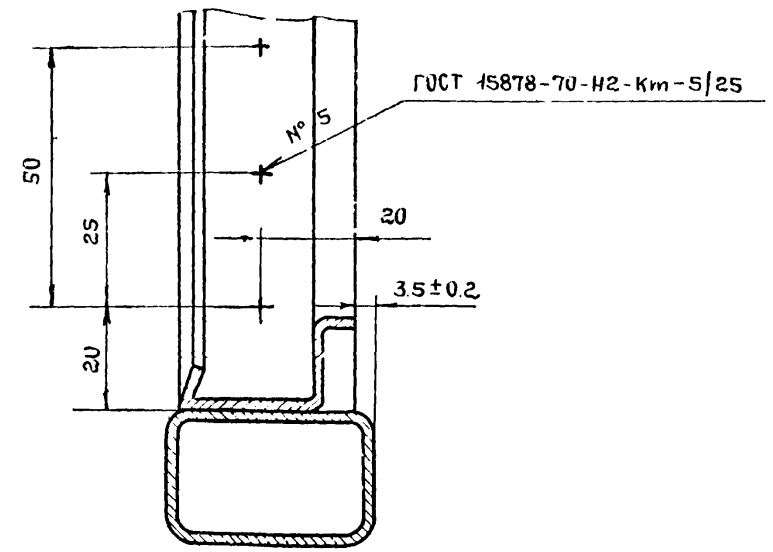
IV ЛИСТ 2,3,4
М 1:2



В-В ЛИСТ 1,2,3,4
М 1:1



Г-Г ЛИСТ 1
М 1:1



2.11.01.02.00.СБ

Таблица 2

Обозначение	Рис.	№ шва					
		1	2	3	4	5	7
		Количество швов					
1.11.01.02.00	1	8	—	—	4	4	4
-01	2	14	4	4	4	4	4
-02	3	14	4	4	4	4	4
-03	4	12	4	4	4	4	4
-04	5	14	4	4	4	4	4
-05	6	18	8	8	4	4	4
-06	7	32	16	12	8	8	4
-07	8	12	4	4	4	4	4
-08	9	14	4	4	4	4	4
-09	10	18	8	4	4	4	4
-10	11	32	16	12	8	8	4
-11	12	20	12	8	8	8	4
-12	13	16	12	8	8	8	4
-13	14	30	20	16	8	8	4
-14	15	52	36	24	16	16	4
-15	16	26	12	8	8	8	4
-16	17	26	12	8	8	8	4
-17	18	42	28	16	16	16	4

90 00 00 20 11 2

Рис. 1

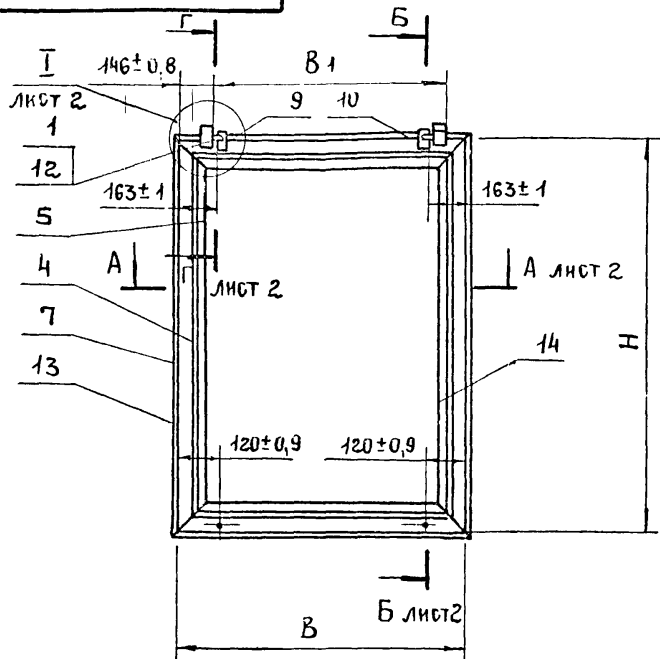
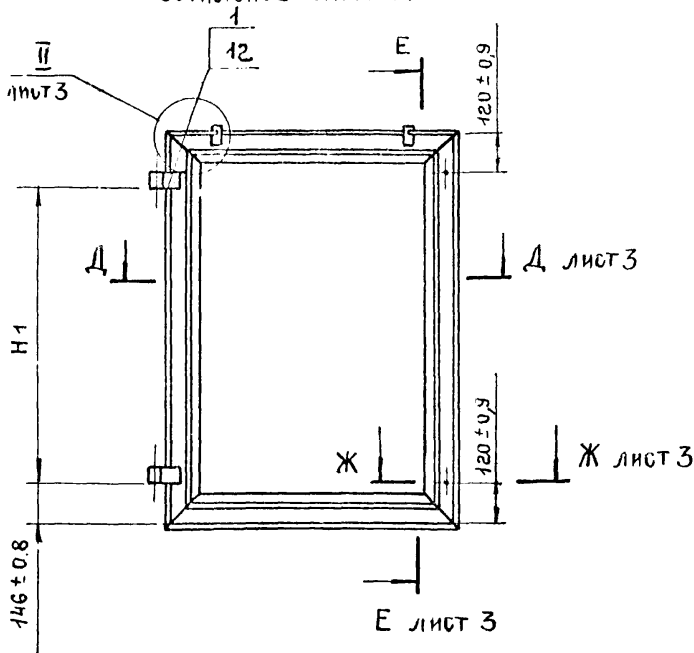


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	B	B1	H	H1	МАССА, КГ		
						Сталь	Резина	Всего
2.11.02.00.00.00	1	1715±1,5	1425-22	455±1	—	12,91	0,46	13,37
-01	1	1125±1,5	835,5±1,7	455±1	—	9,34	0,33	9,67
-02	2	525±1	—	1055±1,5	763±1,5	9,51	0,34	9,85
-03	2	1125±1,5	—	1055±1,5	763±1,5	12,84	0,46	13,3
-04	2	525±1	—	1655±1,5	1363±2,2	13,01	0,46	13,47
-05	2	1125±1,5	—	1655±1,5	1363±2,2	16,31	0,58	16,89
-06	2	525±1	—	535±1	243±1	6,62	0,23	6,85
-07	2	1125±1,5	—	535±1	243±1	9,86	0,35	10,21

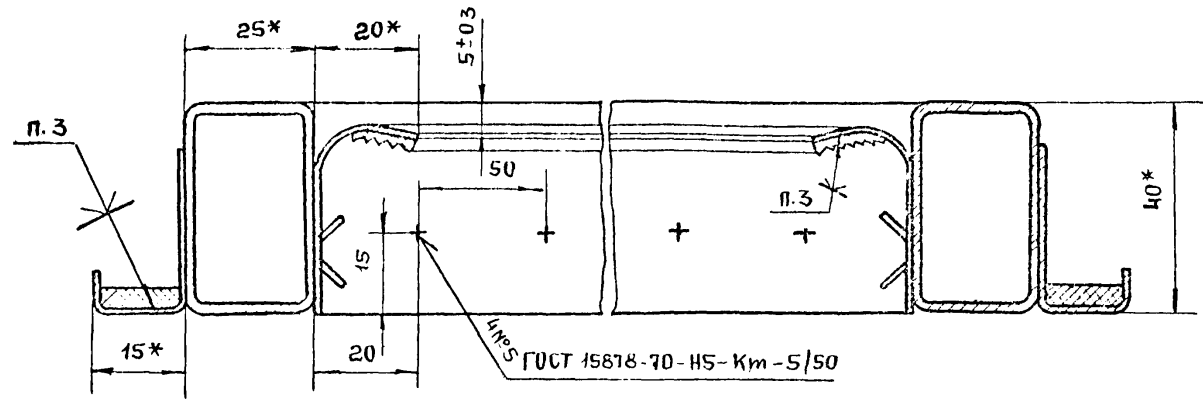
- * Размеры для справок.
- При изготовлении фрамуги допускается укрупненная сборка деталей.
- Уплотнения поз. 10 клеить к фрамуге в соответствии с 1.00.00.00.00ТУ.
- Остальные технические требования - по 1.00.00.00.00ТУ
- Маркировать по специф. способ и шрифт по 1.00.00.00.00ТУ.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

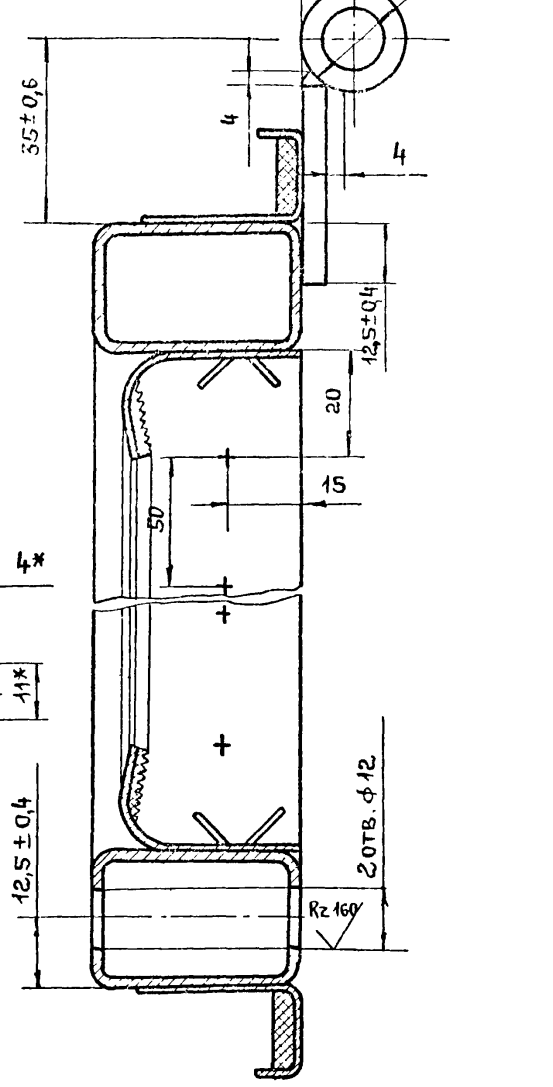
1.436.2-17.2 11.02.00.00 16					
ФРАМУГА			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	б.м.	—
			Лист 1	Листов 3	
			Институт Спецстрой СССР		
			Гипроспецлегконструкция		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	17.02.81		
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	18.02.81		
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	19.02.81		
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	19.02.81		
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	19.02.81		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	19.02.81		

2.11.02.00.00 С6

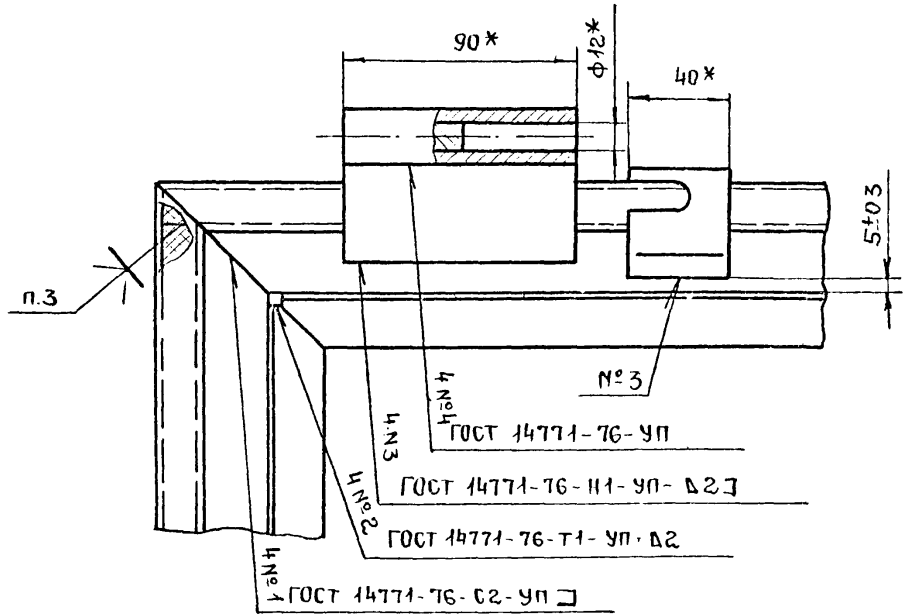
А-А лист 1
М 1:1



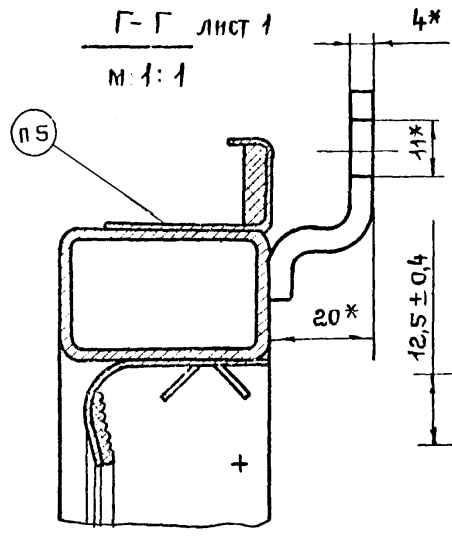
Б-Б лист 1
М 1:1



Г лист 1
М 1:2



Г-Г лист 1
М 1:1



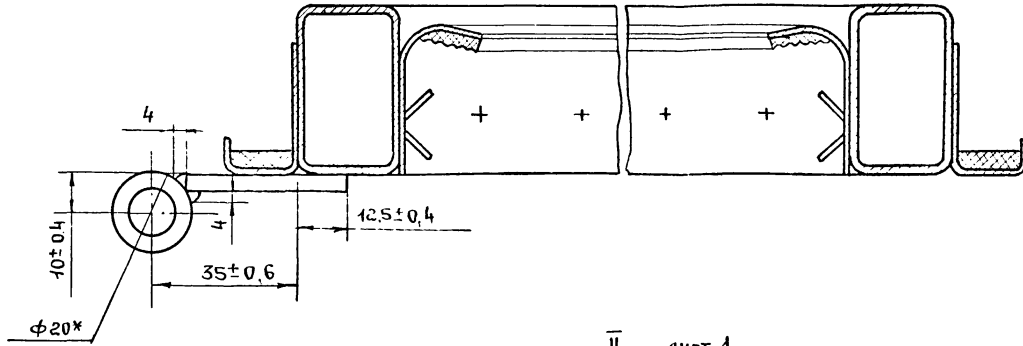
1.436.2-17. 2.11.02.00.00 С6

Лист
2

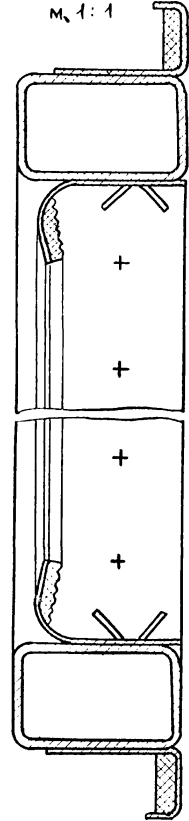
17661-03 70

2.11.02.00.00 C6

Д - Д лист 1
М 1-1

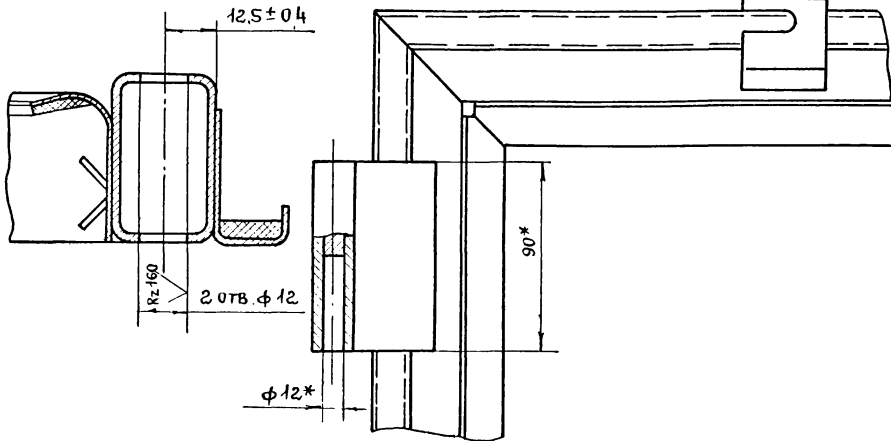


Е - Е лист 1
М 1:1



II лист 1
М 1:2

Ж - Ж лист 1
М 1:1



Имя № подл. Подпись и дата Взам инв №

1 436.2-17. 2.11.02.00.00 C6 Лист 3

17661-03 71

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 2.12.00.00.00-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			2.12.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		1.03.02.00.00.0	ФРАМУГА	2	2	2	4								
			-01	ФРАМУГА					2	2	2	4	2	2		

Исполнения 10 ÷ 14 см. листы 8 ÷ 12

Лит.	Шифр
	02М18.12.РЗ
	02М24.12.РЗ
	02М30.12.РЗ
	02М60.12.РЗ
	02М18.18.РЗ
	02М24.18.РЗ
	02М30.18.РЗ
	02М60.18.РЗ
	02М18.24.РЗ
	02М24.24.РЗ

				1.4362-17.2.12.00.00.00			
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>	1.14	Окно с раздельным перелетом открывающееся подвесное откидное	СТАНДА	Лист	Листов
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>[Signature]</i>	1.14		Р	1	12
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>[Signature]</i>	1.14		Минмонтажспецстрой СССР		
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>[Signature]</i>	1.14		Гипроспеледконструкция		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>[Signature]</i>	1.14				

КОПРОВАЛ: СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.12.00.00.00									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
11	2		2.11.02.00.00 - 03	ФРАМУГА			1									
			- 05	ФРАМУГА							1					
		3	- 06	ФРАМУГА									1			
			- 07	ФРАМУГА											1	
11	4		2.12.01.00.00	РАМА	1											
			-01	РАМА		1										
			-02	РАМА			1									
			-03	РАМА				1								
			-04	РАМА					1							
			-05	РАМА						1						
			-06	РАМА							1					
			-07	РАМА								1				
			-08	РАМА									1			
			-09	РАМА										1		

17661-03 72

Лит.	Шифр
	02М18.12.РЗ
	02М24.12.РЗ
	02М30.12.РЗ
	02М60.12.РЗ
	02М18.18.РЗ
	02М24.18.РЗ
	02М30.18.РЗ
	02М60.18.РЗ
	02М18.24.РЗ
	02М24.24.РЗ

1.436.2-17.2.12.00.00.00.

КОПРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

ЛИСТ
2

71

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.12.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
12	5		1.01.00.00.01-02	СТЕКЛО	2		1										
	6		-03	СТЕКЛО		2	2	6									
	7		-04	СТЕКЛО					2		1		2				
	8		-05	СТЕКЛО						2	2	6			2		
	9		-06	СТЕКЛО										1			
	10		-07	СТЕКЛО									2	2			
	11		-11	СТЕКЛО	2	2	2	4									
	12		-12	СТЕКЛО					2	2	2	4	2	2			
	13		-15	СТЕКЛО			1										
	14		-16	СТЕКЛО							1						
	15		-17	СТЕКЛО									1				
	16		-18	СТЕКЛО											1		
	18		1.01.00.00.02-02	ШТАПИК		4	4	12		4	4	12	4	10			
	19		-03	ШТАПИК	4	4	6	12									
					ШИФР	02М18.12-РЗ	02М24.12-РЗ	02М30.12-РЗ	02М60.12-РЗ	02М18.18-РЗ	02М24.18-РЗ	02М30.18-РЗ	02М60.18-РЗ	02М18.24-РЗ	02М24.24-РЗ		
					ЛИТ.	1.436.2-17.2.12.00.00.00										ЛИСТ	3

ИЛИМРДОН: УЛББА

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.12.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		20	1.01.00.00.02-04	ШТАПИК	4		2		4		2		6				
		21	-05	ШТАПИК					4	4	6	12	4	4			
		22	-06	ШТАПИК									6	6			
		23	-08	ШТАПИК	4	4	6	8									
		24	-09	ШТАПИК	4	4	4	8	4	4	4	8	4	6			
		25	-10	ШТАПИК					4	4	6	8	4	4			
		26	-13	ШТАПИК			2				2		2				
		27	-14	ШТАПИК									2	2			
		28	1.01.00.00.04	ПОДКЛАДКА	16	16	24	40	16	16	24	40	32	32			
		29	2.11.00.00.03	СТЯЖКА				4				4					
				УПЛОТНЕНИЕ													
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ													
				1,00,00,00,01													
64	31		2.12.00.00.01	L=14648MM	1												
	32		-01	L=17044MM		1											
					ШИФР	02М18.12-РЗ	02М24.12-РЗ	02М30.12-РЗ	02М60.12-РЗ	02М18.18-РЗ	02М24.18-РЗ	02М30.18-РЗ	02М60.18-РЗ	02М18.24-РЗ	02М24.24-РЗ		
					ЛИТ.	1.436.2-17.2.12.00.00.00										ЛИСТ	4

17664-03 73

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.12.00.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.01														
Б.У.	34		2.12.00.00.01 - 03	L = 42964 мм				1										
	35		- 04	L = 19448 мм					1									
	36		- 05	L = 21848 мм						1								
	37		- 06	L = 30732 мм							1							
	38		- 07	L = 54980 мм								1						
	39		- 08	L = 30295 мм									1					
	40		- 09	L = 35095 мм										1				
	33		- 02	L = 23168 мм				1										
				Лист АП-П-1,2x0,8-10														
				ГОСТ 18124 - 75														
Б.У.	43		2.12.00.00.02	L = 3640 мм	1				1					1				
					Лит.													
					Шифр	02Н1812-Р3	02Н2412-Р3	02Н3012-Р3	02Н6012-Р3	02Н1818-Р3	02Н2418-Р3	02Н3018-Р3	02Н6018-Р3	02Н1824-Р3	02Н2424-Р3			
1.436.2-17.2.12.00.00.00														Лист	5			

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.12.00.00.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		44	2.12.00.00.02 - 01	L = 4780 мм		1				1							1	
		45	- 02	L = 6000 мм			1				1							
		46	- 03	L = 10900 мм				1					1					
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
					Болты ГОСТ 7798-70													
		50		M6 x 20.58.019	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16				
		51		M20 x 50.58.019	3	3	4	5	3	3	4	5	3	3				
		53		ГАЙКА M6.5.019														
				ГОСТ 5915 - 70	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16				
		55		ШАЙБА 6.01.019														
				ГОСТ 11371 - 78	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16				
					Лит.													
					Шифр	02Н1812-Р3	02Н2412-Р3	02Н3012-Р3	02Н6012-Р3	02Н1818-Р3	02Н2418-Р3	02Н3018-Р3	02Н6018-Р3	02Н1824-Р3	02Н2424-Р3			
1.436.2-17.2.12.00.00.00														Лист	6			

17661-03 74

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.12.00.00.00											Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
						Комплект сменных частей												
		57	4.04.00.00.00	Фрамужный прибор	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2				
		58	4.05.00.00.00	Ручка - стяжка			1				1		1	1				
		59	- 01	Ручка - стяжка			1				1		1	1				
				Винт самонарезающий 86x25 тУ36-2142-78	20	20	20	40	20	20	20	40	20	20				
					Лит													
					Шифр	02М18.12-Р3	02М24.12-Р3	02М30.12-Р3	02М60.12-Р3	02М18.16-Р3	02М24.16-Р3	02М30.16-Р3	02М60.16-Р3	02М18.20	02М24.20	02М30.20	02М60.20	
					Лист	1.436.2-17.2.12.00.00.00											7	

Копировал МАТВЕЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.12.00.00.00						Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14				
					2.12.00.00.00 СБ	Документация							
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	X				
				<u>Сборочные единицы</u>									
		1	1.03.02.00.00	Фрамуга			4						
			- 01	Фрамуга	2	4		4	4				
		2	2.11.02.00.00	Фрамуга	1								
		3		Фрамуга	1								
				Фрамуга		2			2				
		4	2.12.01.00.00	Рама	1								
			- 11	Рама		1							
			- 12	Рама			1						
			- 13	Рама				1					
			- 14	Рама					1				
					Лит								
					Шифр	02М30.20	02М60.20	02М18.12-Р3	02М18.16-Р3	02М18.20			
					Лист	1.436.2-17.2.12.00.00.00						8	

17661-03 75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.00.00.00 -										Примечание			
					10	11	12	13	14									
				Лист АП-П-1,2x0,8-10 ГОСТ 18124-75														
64	43		2.12.00.00.02 - 02	L = 6000 мм	1													
	69		- 04	L = 11950 мм		1												
	70		- 05	L = 9570 мм			1	1	1									
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>															
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70															
	50			М 6 x 20.58.019	24	48	48	48	48									
	51			М 20 x 50.58.019	4	5	5	5	5									
	53			ГАЙКА М 6.5.019 ГОСТ 5915-70	24	48	48	48	48									
	55			ШАЙБА 6.01.019 ГОСТ 11371-78	24	48	48	48	48									
					Лит													
					Шифр	02М3024-Р3	02М6024-Р3	02М812-Р3	02М818-Р3	02М824-Р3								
											1.436.2-17.2.12.00.00.00					Лист		
																11		

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.00.00.00 -										Примечание			
					10	11	12	13	14									
				<u>КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ</u>														
	57		4.04.00.00.00	ФРАМУЖНЫЙ ПРИБОР	2	4	4	4	4									
	58		4.05.00.00.00	РУЧКА-СТЯЖКА	2	1			2									
			- 01	РУЧКА-СТЯЖКА	2	1			2									
	60			ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В6x25ТУ36-2142-78	20	40	40	40	40									
					Лит													
					Шифр	02М3024-Р3	02М6024-Р3	02М812-Р3	02М818-Р3	02М824-Р3								
											1.436.2-17.2.12.00.00.00					Лист		
																11		

17661-03 77

2.12.00.00.00.05

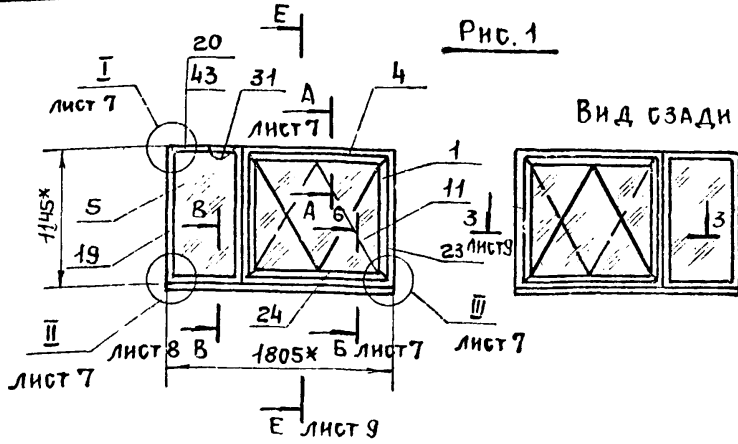


Рис. 1

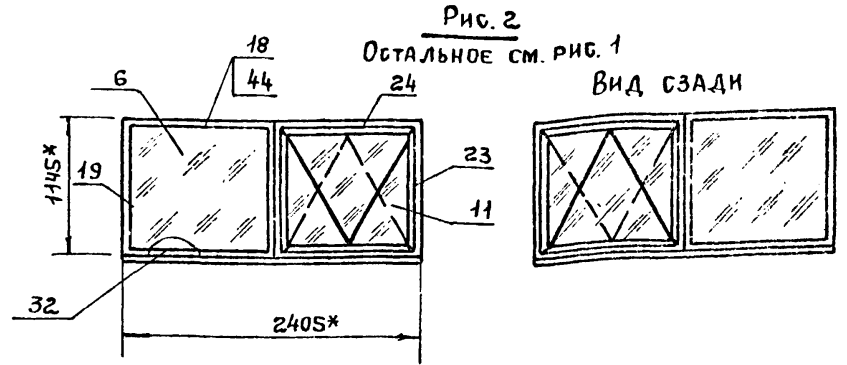
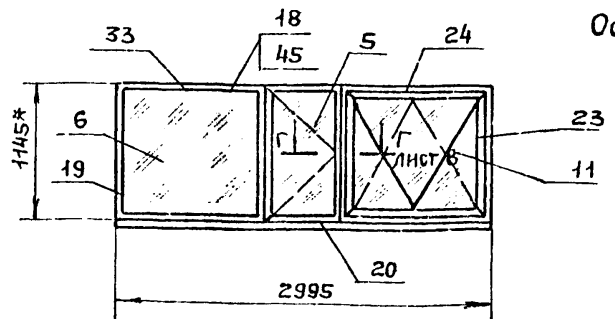


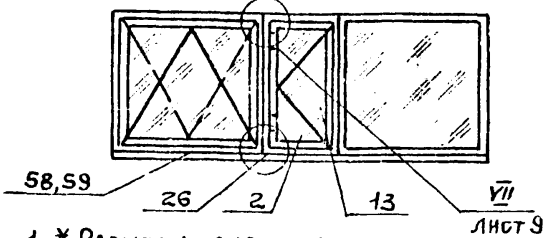
Рис. 2

Остальное см. рис. 1

Рис. 3
Остальное см. рис. 1



Вид сзади



1. * Размеры для справок
 2. ** Масса окон дана без комплекта сменных частей.
 3. Под самонарезающие винты предварительно просверлить отверстия $\phi 5,4 \pm 0,1$ мм с шероховатостью поверхности $R_{a=30}$
 4. Стыковку листов поз. 43 ÷ 46 и 69; 70 осуществлять по центру стоек и согласно месту VI.
- При установке листов выполнить отверстия $\phi 7$ и $\phi 21$ под болты поз. 50; 51.

Обозначение	Рис.	Масса, кг **				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.12.00.00.00	1	64.7	3.2	5.0	25.9	98.8
-01	2	70.6	3.7	5.3	46.6	126.2
-02	3	94.2	5.0	7.2	52.8	159.2

5. Уплотнения поз. 35 ÷ 40 и 63 ÷ 67 срезать и клеить к штапикам поз. 18 ÷ 27 по 1.00.00.00.00.07.

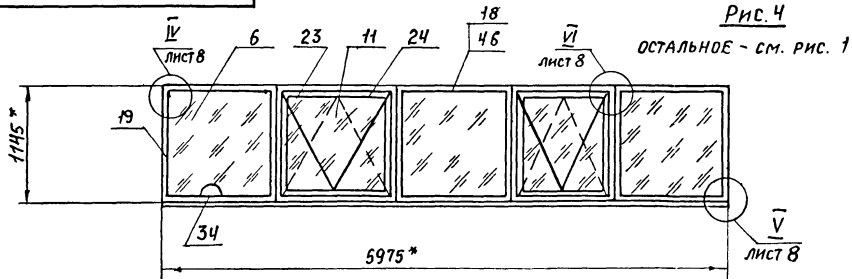
6. Подкладки поз. 28 устанавливать по схеме (см. лист 6), где L - длина ячейки

7. Подкладки поз. 28 клеить к раме по 1.00.00.00.00.07.

8. Технические требования к изготовлению окон по 1.00.00.00.00.07.

1.436.2-17. 2.12.00.00.00.05						
Разраб	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	
Провер	Кашкин	Кашкин	Кашкин	Кашкин	Кашкин	
Т.контр	Захарова	Захарова	Захарова	Захарова	Захарова	
Рук.пр	Лебедев	Лебедев	Лебедев	Лебедев	Лебедев	
Н.контр	Веневцев	Веневцев	Веневцев	Веневцев	Веневцев	
Утв.	Лебедев	Лебедев	Лебедев	Лебедев	Лебедев	
Окно с раздельным переплетом открывающееся на подвесное, откидное борочный чертеж				Страна:	(масса)	Масштаб:
				Р	См табл	1:40
				Лист 1	Листов 9	
				Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		

2.12.00.00.00.03



Вид сзади

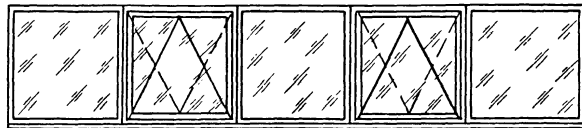
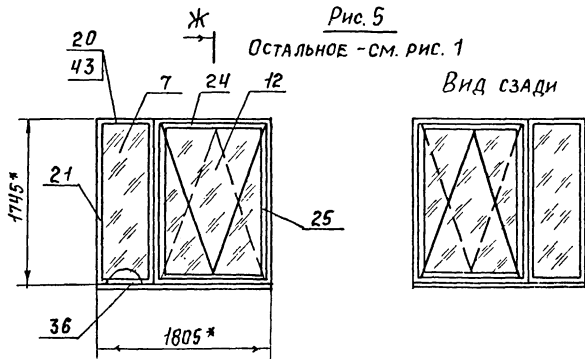


Рис. 5

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Вид сзади

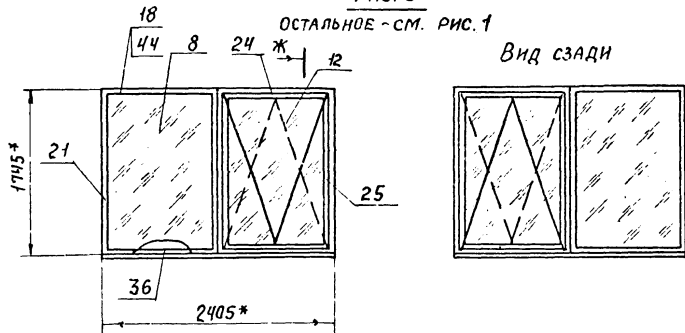


Лист 9

Рис. 6

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Вид сзади



Лист 9

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, кг				Всего
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	
2.12.00.00.00.03	4	159,7	9,9	12,4	113	295,0
-04	5	81,0	4,2	6,4	53,9	145,5
-05	6	86,9	4,7	6,8	73,6	172,0

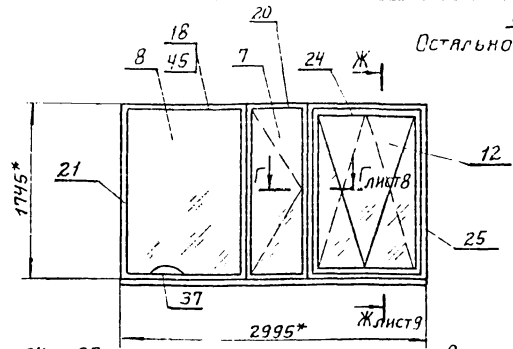
1.436.2-17. 2.12.00.00.00.03Б

Лист
2

17667-03 79

12.000000 212

Рис 7
Остальное см. рис. 1



Вид сзади
VII
Лист 9

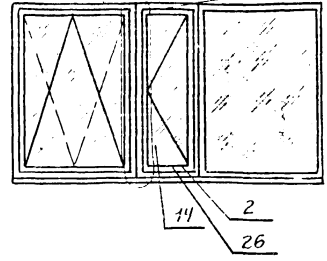
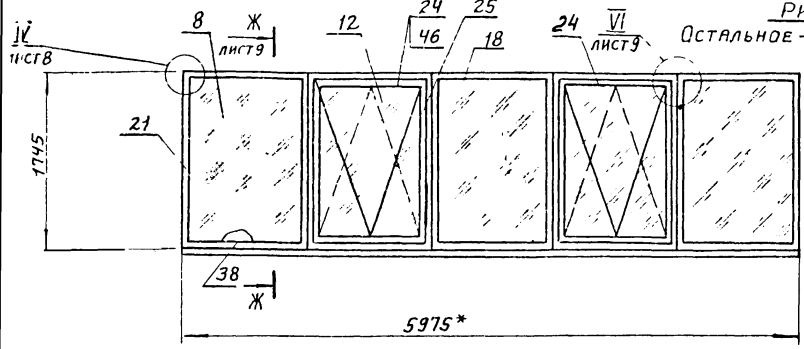
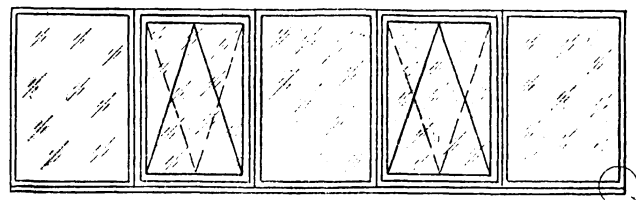


Рис 8
Остальное - см. рис. 1

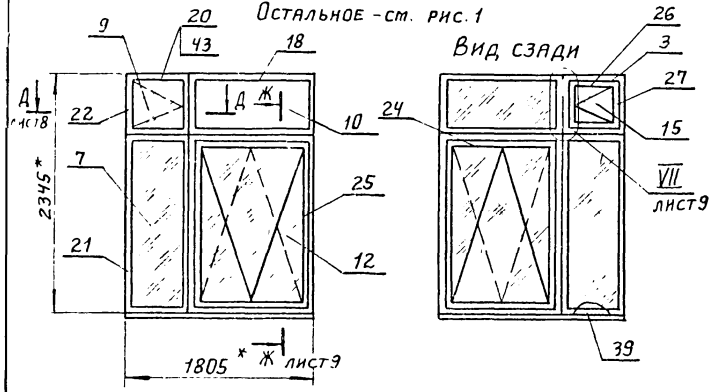


Вид сзади



V
Лист 8

Рис 9
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.12.000000-06	7	117,5	6,5	9,2	91,2	224,4
-07	8	206,2	13,0	16,0	178,2	413,4
-08	9	106,8	6,0	8,3	72,5	193,6,

1436.2-17.2.12.00.00.00 СБ

Климова: Кудряшова

Формат 12

Лист
3

9700 0000 21 2

Рис. 10
ОСТАЛЬНОЕ - см. РИС. 1

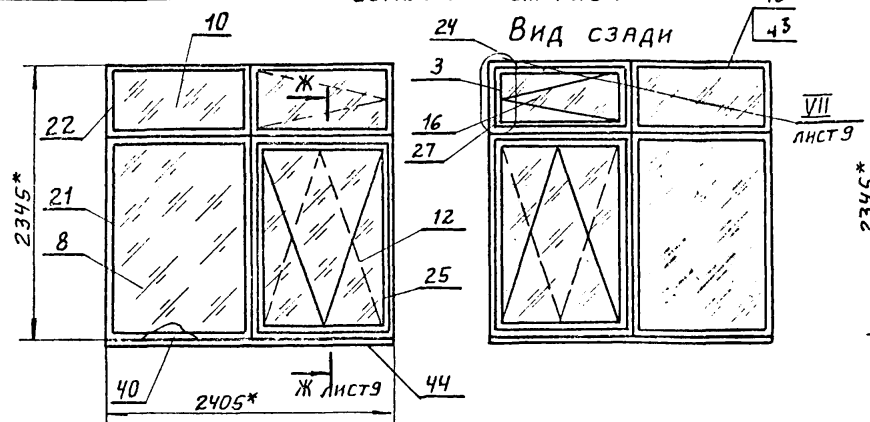


Рис. 11
ОСТАЛЬНОЕ - см. РИС. 1

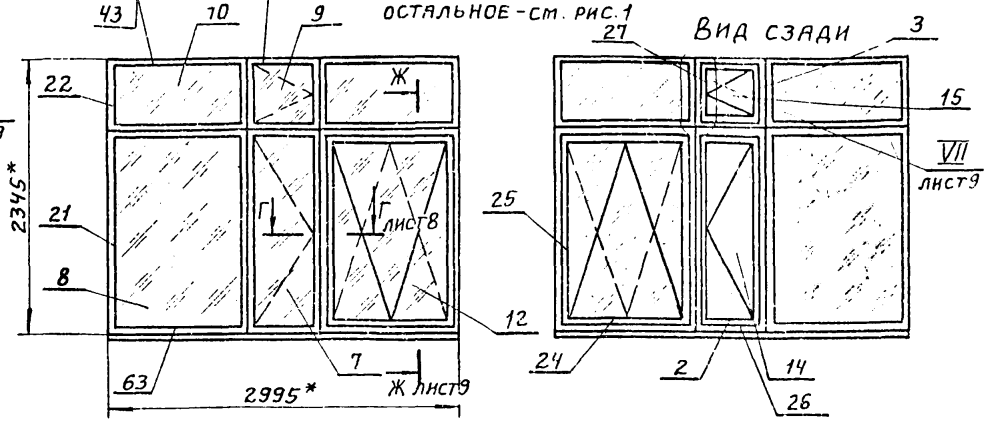
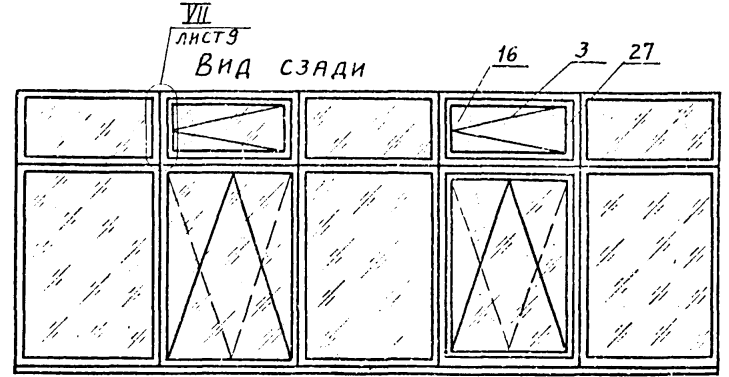
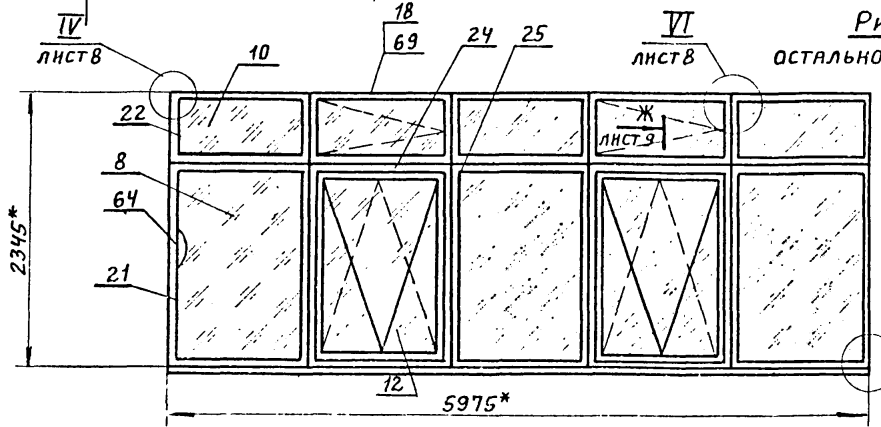


Рис. 12
ОСТАЛЬНОЕ - см. РИС. 1



Ж

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	МАССА, КГ				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.12.00.00.00-09	10	119,2	7,5	8,1	98,4	233,2
-10	11	154,6	10,4	12,4	123,1	300,5
-11	12	270,5	20,4	22,9	2,38,3	552,1

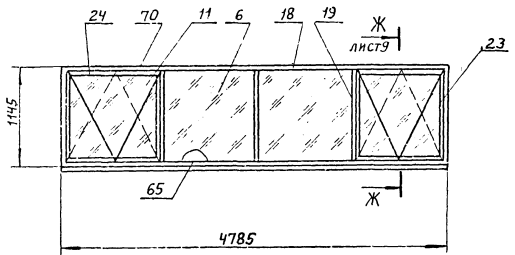
1436.2-17.2.12.00.00.00 СБ

Лист
4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

9900 0000 212

Рис 13
Остальное см. Рис.1



Вид сзади

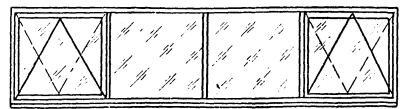
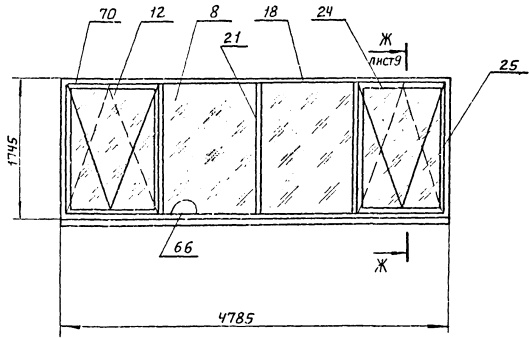
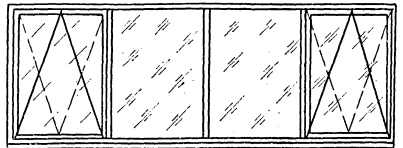


Рис 14
Остальное см. Рис.1



Вид сзади



14362-172.12.0000.0006

Лист
5

17661-03 82

2.12.00.00.00.СБ

Рис. 15
Остальное см. рис 1

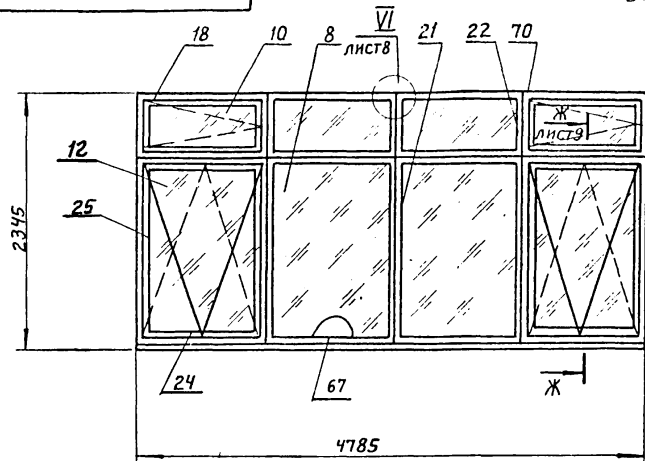
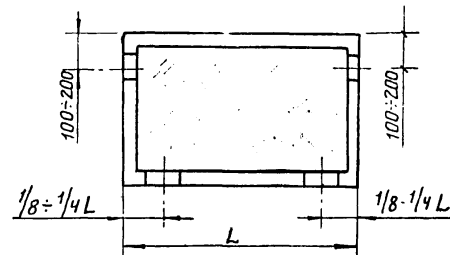
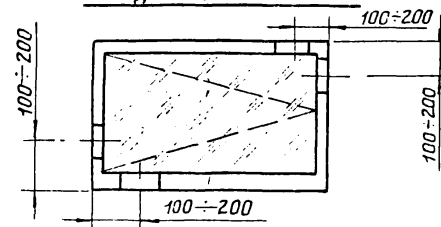


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПРОКЛАДОК
Окна глухие, нижняя и верхняя подвески



Подвеска боковая



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, кг				
		Сталь	Алюминий	Резино	Стекло	Всего
2.12.00.00.00-12	13	85,48	7,92	9,22	90,4	193,02
-13	14	104,4	10,45	12,8	142,56	270,16
-14	15	148,37	16,32	18,32	190,64	373,65

1.4362-17.2.12.0 00.00.СБ.

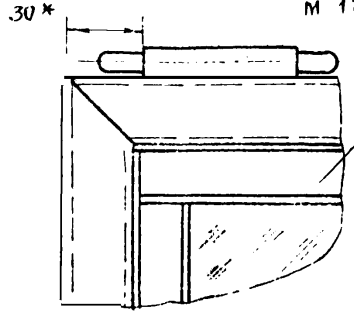
17661-03 83

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

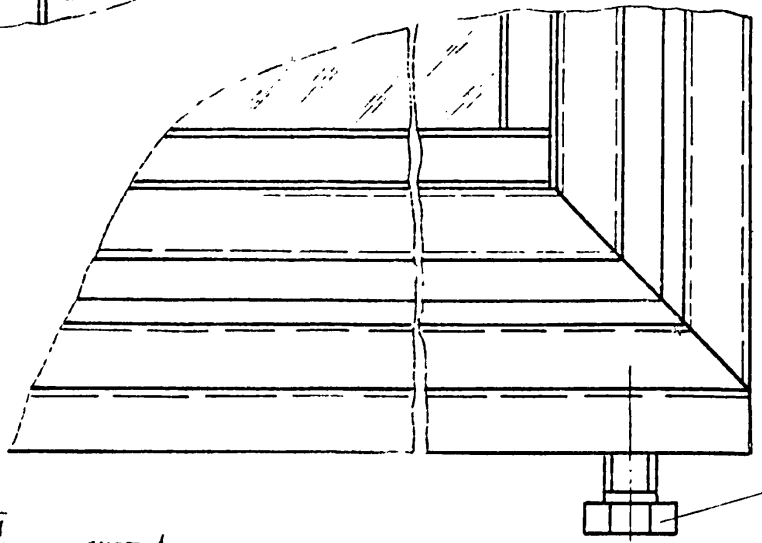
Лист
6

430000000212

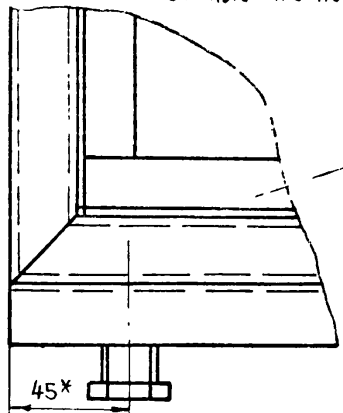
I
М 1:2 ЛИСТ 1



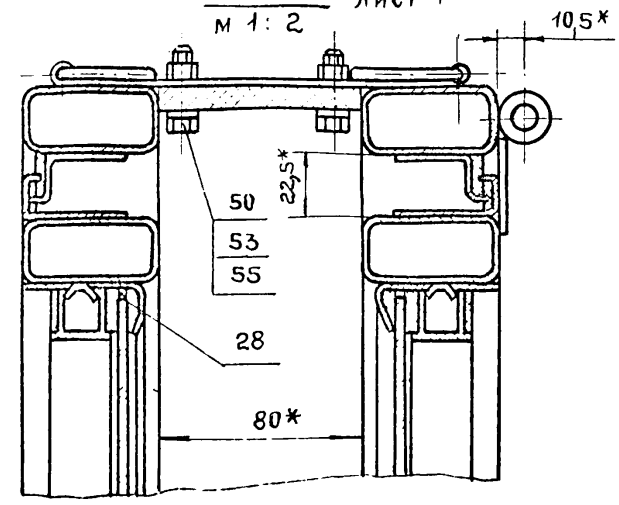
III
М 1:2 ЛИСТ 1



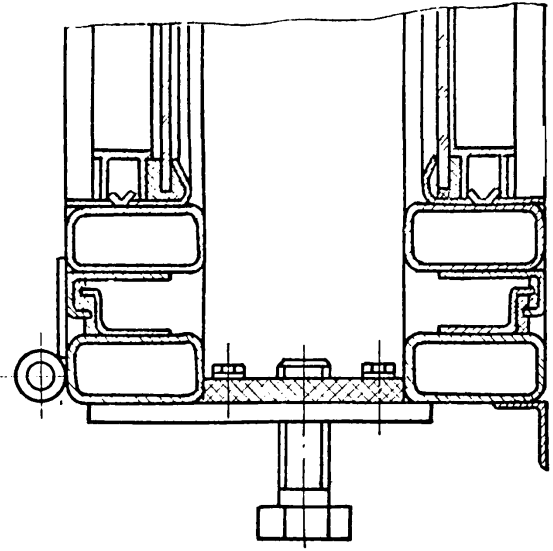
II
М 1:2 ЛИСТ 1
ШТАПИК И
ОТФКЛУ НЕ ПОКАЗАНЫ



A-A
М 1:2 ЛИСТ 1



Б-Б
М 1:2 ЛИСТ 1



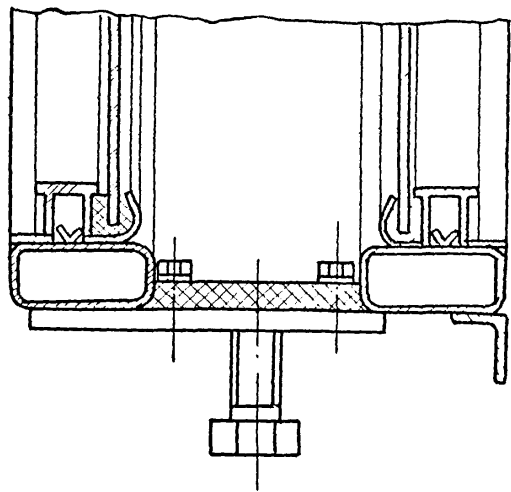
1.436.2-17. 2.12.00.00.00 СБ

Лист
7

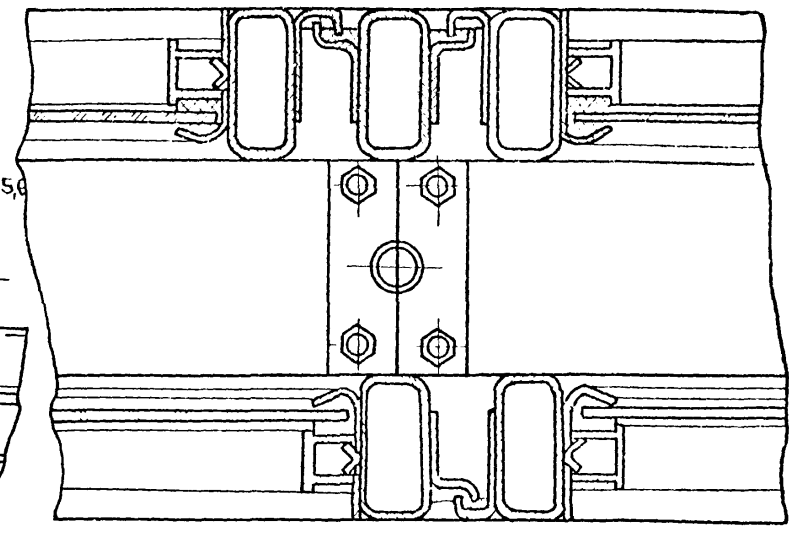
17661-03 84

2.12.00.00.00 СБ

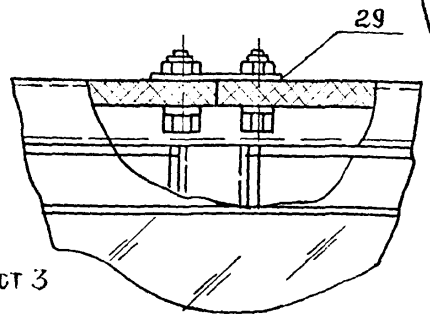
В-В ЛИСТ 1
М 1:2



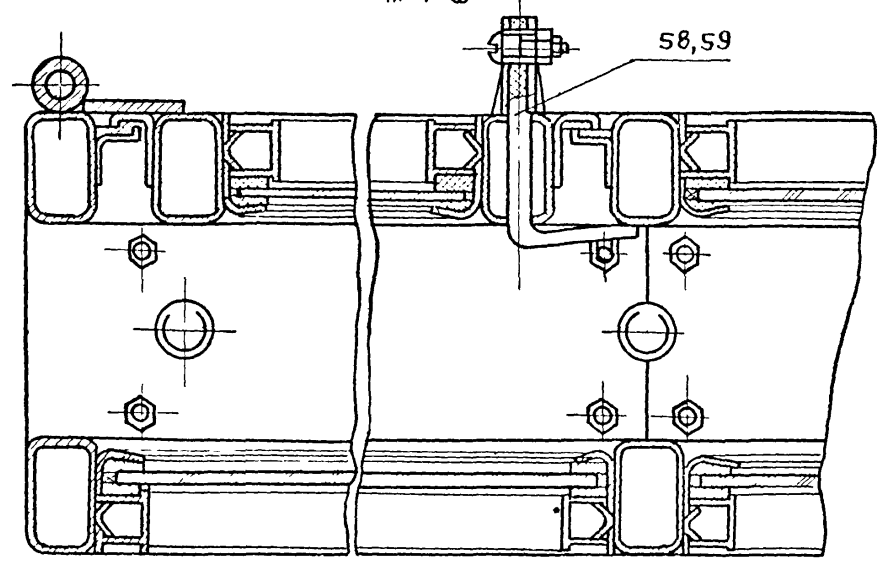
Г-Г ЛИСТ 1
М 1:2



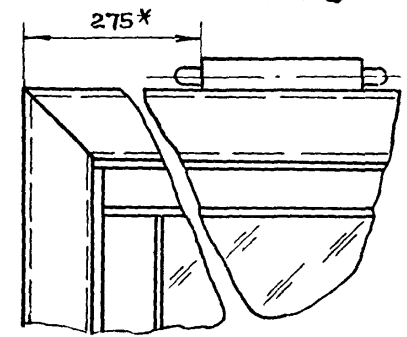
VI ЛИСТ 2,3,4,5,6
М 1:2



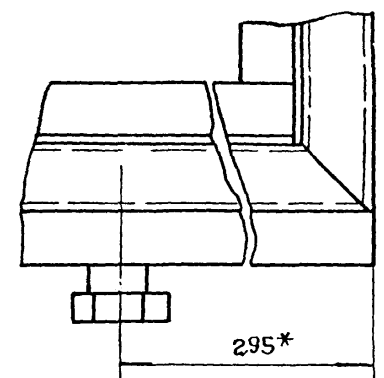
Д-Д ЛИСТ 3
М 1:2



IV ЛИСТ 2,3,4
М 1:2



V ЛИСТ 2,3,4
М 1:2
ШТАПИК И СТЕКЛО
НЕ ПОКАЗАНЫ



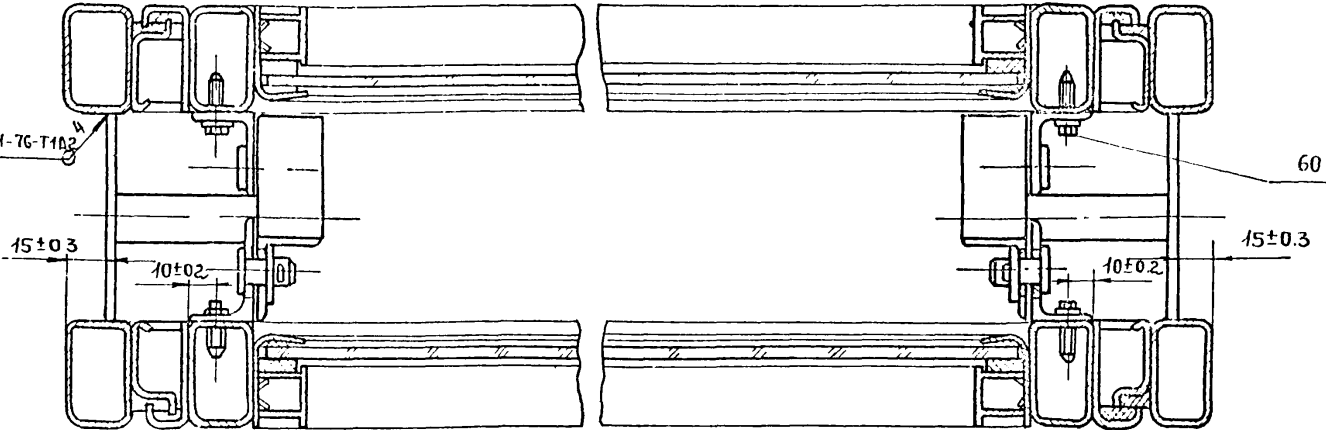
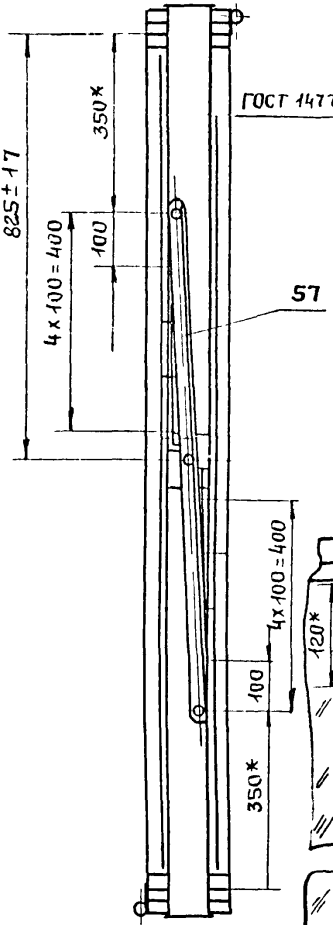
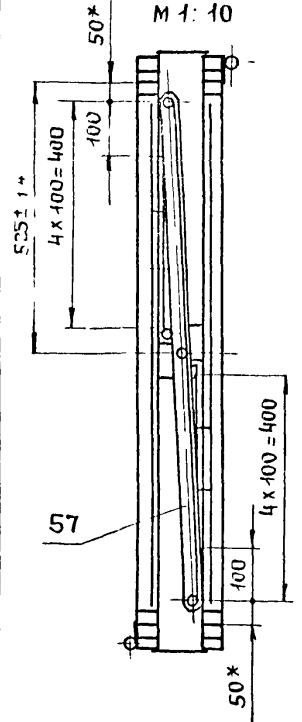
Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

2.12.00.00.00 СБ

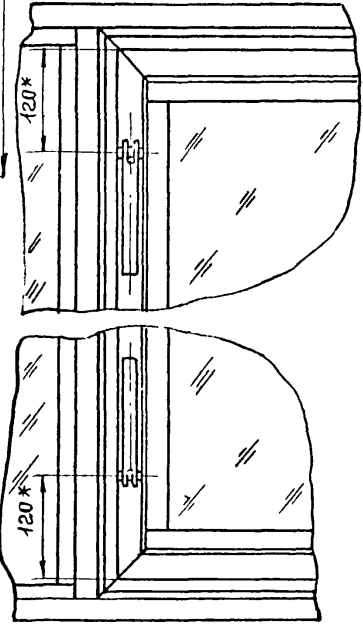
3-3
М 1:2 ЛИСТ 1

E-E
М 1:10 ЛИСТ 1

Ж-Ж
М 1:10 ЛИСТ 2,3,4,5,6



VII
М 1:5 ЛИСТ 1,3,4,5,6



1.436.2-17	2.12.00.00.00 СБ	ЛИСТ
		9

17661-03 86

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.00.00										Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
12			2.12.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
11	1		2.12.01.01.00	РАМА	1											
			-01	РАМА		1										
			-02	РАМА			1									
			2.12.01.01.00	-03 РАМА				1								
			-04	РАМА					1							

Исполнения 10-14 см. листы 5-7

Лит.	Шифр
	02М18.12-Р3
	02М24.12-Р3
	02М30.12-Р3
	02М40.12-Р3
	02М18.18-Р3
	02М24.18-Р3
	02М30.18-Р3
	02М40.18-Р3
	02М18.18-Р3
	02М24.18-Р3

1.436.2-17.212.01.00.00

РАЗРАБ. ИВАНОВА Т.А.	СТАДИЯ	Лист	Листов
ПРОВ. КАШКИНОВ В.С.	Р	1	8
РЭК. ПР. ЛЕБЕДЕВ С.С.	Минмонтажспецстрой СССР		
Н. КОНТР. ВЕНЕЦЕВА М.И.	Гипроспецгеконструкция		
УТВ. ЛЕБЕДЕВ С.С.			

РАМА

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.00.00										Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
			2.12.01.01.00	-05 РАМА						1						
				-06 РАМА							1					
				-07 РАМА								1				
				-08 РАМА									1			
				-09 РАМА										1		
11	2		2.12.01.02.00	РАМА	1											
			-01	РАМА		1										
			-02	РАМА			1									
			-03	РАМА				1								
			-04	РАМА					1							
			-05	РАМА						1						
			-06	РАМА							1					
			-07	РАМА								1				
			-08	РАМА									1			
			-09	РАМА										1		

Лит.	Шифр
	02М18.12-Р3
	02М24.12-Р3
	02М30.12-Р3
	02М40.12-Р3
	02М18.18-Р3
	02М24.18-Р3
	02М30.18-Р3
	02М40.18-Р3
	02М18.18-Р3
	02М24.18-Р3

1.436.2-17.2.12.01.00.00

17661-03 87

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.00.00									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДЕТАЛИ.</u>												
11	3		2.11.01.00.01	СТЯЖКА	3	3	4	6	3	3	4	6	3	3		
11	4		2.11.01.00.02	СТЯЖКА	3	3	4	6	3	3	4	6	3	3		
64	5		2.12.01.00.01	СТЯЖКА												
				ЛИСТ Б-ПН-2ГОСТ 19903-74												
				4-П-ВСТЭКП2ГОСТ16523-70												
				50x80									6	6	0,06кг	
				УПЛОТНЕНИЕ												
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ												
				1,00,00,00,02												
64	6		2.12.01.00.02	L=8930 мм	1	1										
	7		-01	L=10060 мм			1									
	8		-02	L=17860 мм				1								
	9		-03	L=11330 мм					1	1						
	10		-04	L=15794 мм							1					
					ШИФР	ЛИТ.										
					02M1812-P3		02M2412-P3		02M3012-P3		02M6012-P3		02M2418-P3		02M3018-P3	
					02M1818-P3		02M2418-P3		02M3018-P3		02M6018-P3		02M1824-P3		02M2424-P3	
					1.436.2-17.2.12.01.00.00											ЛИСТ
																3

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ 11

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. М

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.01.00.00-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				УПЛОТНЕНИЕ												
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ												
				1,00,00,00,02												
	11		2.12.01.00.02	-05 L=22660 мм								1				
	12		-06	L=13550 мм									1			
	13		-07	L=14750 мм										1		
				УПЛОТНЕНИЕ												
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ												
				1,00,00,00,01												
64	14		2.12.01.00.03	L=6484 мм	1											
	15		-01	L=8885 мм		1			1							
	16		-02	L=12122 мм			1									
	17		-03	L=26640 мм				1								
	18		-04	L=12284 мм						1						
	19		-05	L=15726 мм							1					
					ШИФР	ЛИТ.										
					02M1812-P3		02M2412-P3		02M3012-P3		02M6012-P3		02M2418-P3		02M3018-P3	
					02M1818-P3		02M2418-P3		02M3018-P3		02M6018-P3		02M1824-P3		02M2424-P3	
					1.436.2-17.2.12.01.00.00											ЛИСТ
																4

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ 11

17667-03 88

87

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.00.00									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Уплотнение											
				Профиль резиновый											
				1.00.00.00.01											
	20		2.12.01.00.03 - 06	L=33852								1			
	21		- 07	L=17890									1		
	22		- 08	L=21490										1	
					Шифр	Лит.									
					02М18.12.РЗ										
					02М24.12.РЗ										
					02М30.12.РЗ										
					02М60.12.РЗ										
					02М18.18.РЗ										
					02М24.18.РЗ										
					02М30.18.РЗ										
					02М60.18.РЗ										
					02М18.24.РЗ										
					02М24.24.РЗ										
					1.436.2-17.2.12.01.00.00									Лист	
														5	

КОПИРОВАЛ: УЛЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.00.00						ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14			
				Документация								
	12		2.12.01.00.00.СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
	11	1	2.12.01.01.00 - 10	РАМА	1							
			- 11	РАМА		1						
			- 12	РАМА			1					
			- 13	РАМА				1				
			- 14	РАМА					1			
	11	2	2.12.01.03.00 - 10	РАМА	1							
			- 11	РАМА		1						
			- 12	РАМА			1					
			- 13	РАМА				1				
					Шифр	Лит.						
					02М30.24.РЗ							
					02М60.24.РЗ							
					02М18.12.РЗ							
					02М24.18.РЗ							
					02М30.18.РЗ							
					02М60.18.РЗ							
					1.436.2-17.2.12.01.00.00						Лист	
											6	

КОПИРОВАЛ: УЛЕВА

ФОРМАТ: 11

178684-03 89

88

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14								
		2	2.12.01.02.00 - 14	РАМА						1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11		3	2.11.01.00.01	СТЯЖКА	4	6	5	5	5								
11		4	2.11.01.00.02	СТЯЖКА	4	6	5	5	5								
64		5	2.12.01.00.01	СТЯЖКА													
				Лист 6-ПН-2ГОСТ 19903-74													
				4-ПВ СТЗ КП2ГОСТ 16523-70													
				50x80	8	12				10							0,606 кг
				УПЛОТНЕНИЕ													
				Профиль РЕЗИНОВЫЙ													
				1,00,00,00,02													
64		8	2.12.01.00.02 - 02	L=17860 мм						1							
		11	- 05	L=22660 мм							1						
					ШИФР	ЛИТ.											Лист
					02M8024P3												7
					02M6024P3												
					02M802P3												
					02M816P3												
					02M824P3												
					1.436.2-17.2.12.01.00.00												

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ 11

ИНВ. № ПОДА		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14								
				УПЛОТНЕНИЕ													
				Профиль РЕЗИНОВЫЙ													
				1,00,00,00,02													
		24	2.12.01.00.02 - 07	L=18013 мм	1												
		25	- 08	L=29500 мм		1					1						
				УПЛОТНЕНИЕ													
				Профиль РЕЗИНОВЫЙ													
				1,00,00,00,01													
64		26	2.12.01.00.03 - 09	L=27094 мм	1												
		27	- 10	L=61070 мм		1											
		28	- 11	L=17760 мм				1									
		29	- 12	L=22570 мм					1								
		30	- 13	L=42980 мм							1						
					ШИФР	ЛИТ.											Лист
					02M8024P3												8
					02M6024P3												
					02M802P3												
					02M816P3												
					02M824P3												
					1.436.2-17.2.12.01.00.00												

КОПИРОВАЛ: УГЛЕВА

ФОРМАТ 11

06 30-1991 98

89

2.12.01.00.00.00

Рис 1

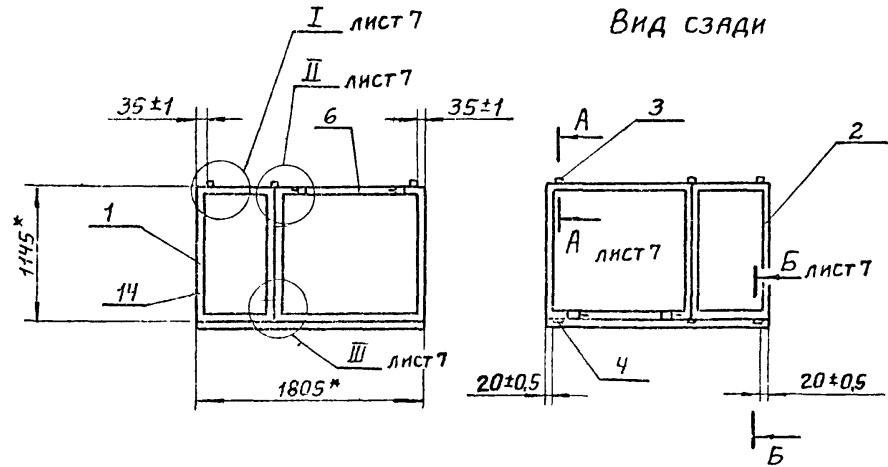


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

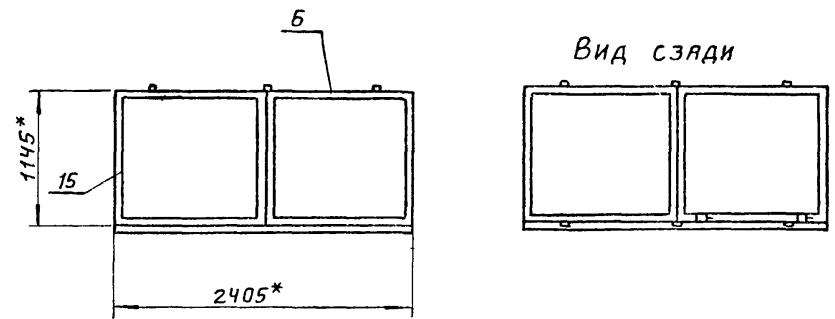
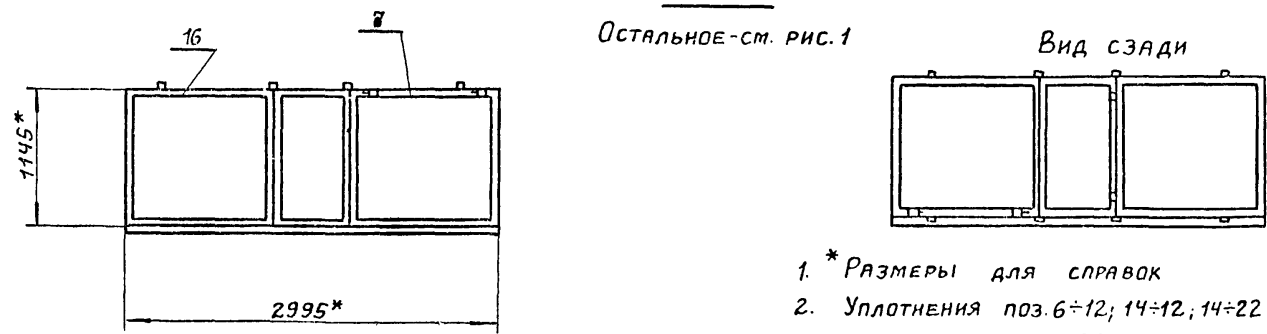


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



1. * РАЗМЕРЫ для справок
2. Уплотнения поз. 6÷12; 14÷12; 14÷22 и 24÷30 клеить к раме в соответствии с 1.00.00.00.00 ту.
3. Остальные технические требования по 1.00.00.00.00 ту.
4. Маркировать по спецификации. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 ту.

Обозначение	Рис.	№ шва		Масса, кг		
		1	2	Резина	Сталь	Всего
		Кол. швов				
2.12.01.00.00.	1	12	—	1.38	37.98	39.36
-01	2	12	—	1.38	43.79	45.17
-02	3	16	—	1.89	57.35	59.25

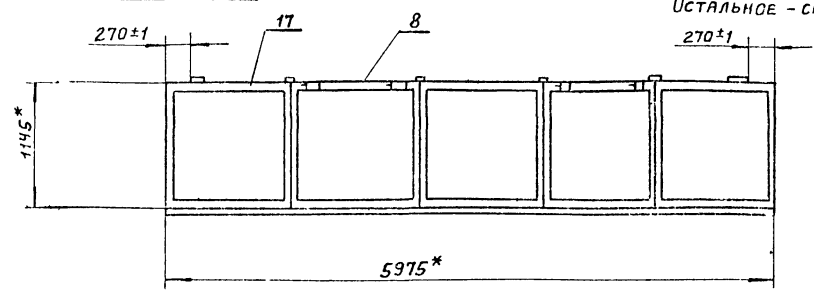
				14362-17.2.12.01.00.00.СБ.		
				Лит.	Масса	Масштаб
					см.	1:40
				Лист 1	Листов 8	
				Минмонтажспецстрой СССР		
				Гипроспецлегконструкция		

Имя, Подпись, Дата, Взам. №8 №

2.12.01.00.00.С6

Рис. 4

Остальное - см. рис. 1



Вид сзади

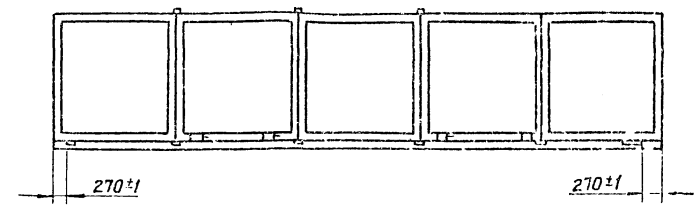
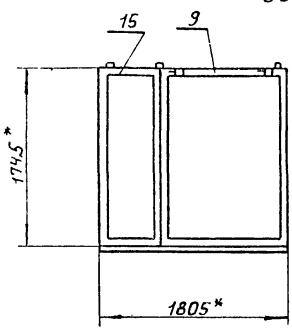


Рис. 5

Остальное - см. рис. 1



Вид сзади

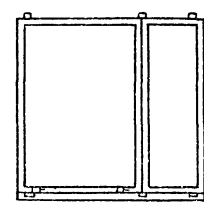
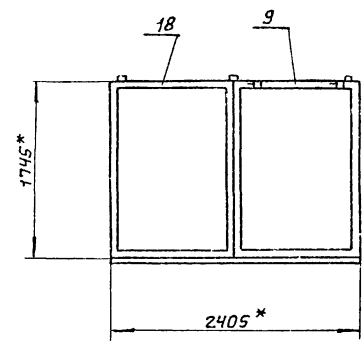
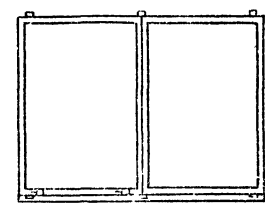


Рис. 6

Остальное - см. рис. 1



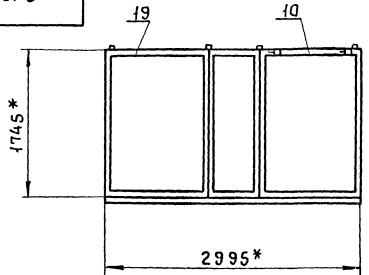
Вид сзади



Обозначение	Рис.	№ шва		Масса, кг		
		1	2	Резина	Сталь	Всего
		Кол. швов				
2.12.01.00.00.-03	4	24	—	2.76	105.12	107.88
-04	5	12	—	1.76	47.28	49.04
-05	6	12	—	1.76	53.09	54.85

90000010212

Рис. 7
Остальное - см. рис. 1



Вид сзади

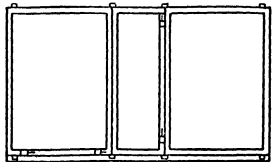
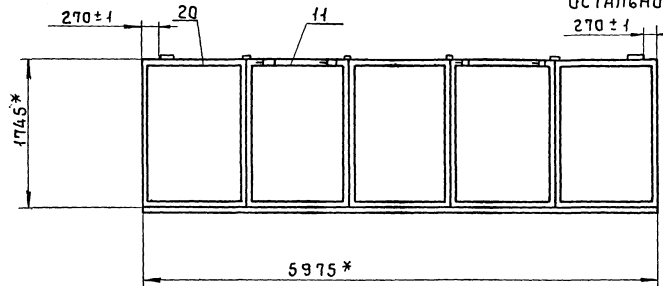


Рис. 8
Остальное - см. рис. 1
270 ± 1



Вид сзади

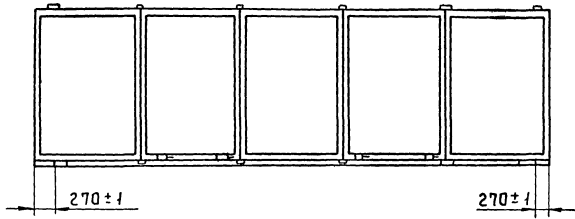
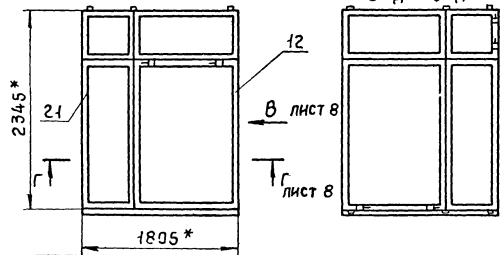


Рис. 9

Остальное - см. рис. 1

Вид сзади



Обозначение	рис.	№ шва		Масса, кг		
		1	2	Резина	Сталь	Всего
2.12.01.0000 -06	7	16	—	2,45	70,15	72,61
-07	8	24	—	3,51	128,42	131,93
-08	9	12	12	2,11	67,40	69,51

ИЗВ. № ПОСЛ. ПОДАНЫ С ДАТА ВЗЯМ. ИЗВ. №

1.436.2-17.2.12.01.00.00.С6

17661-03 93

950000010212

Рис. 10
Остальное - см. рис. 1

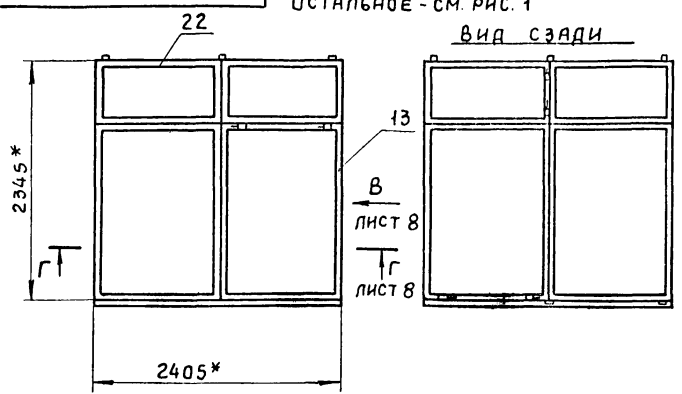


Рис. 11
Остальное - см. рис. 1

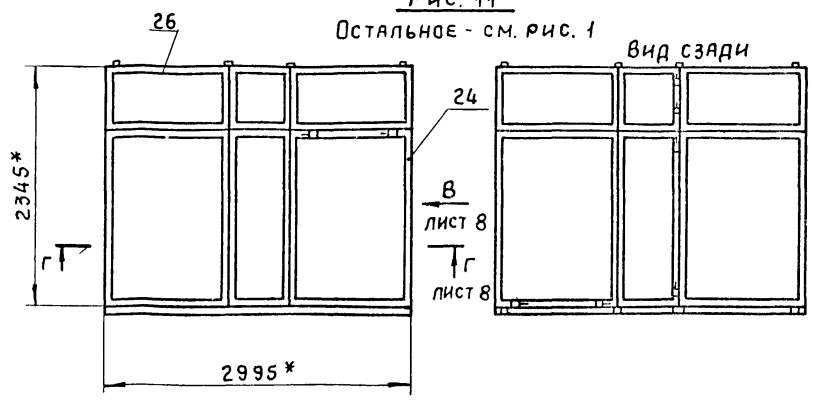
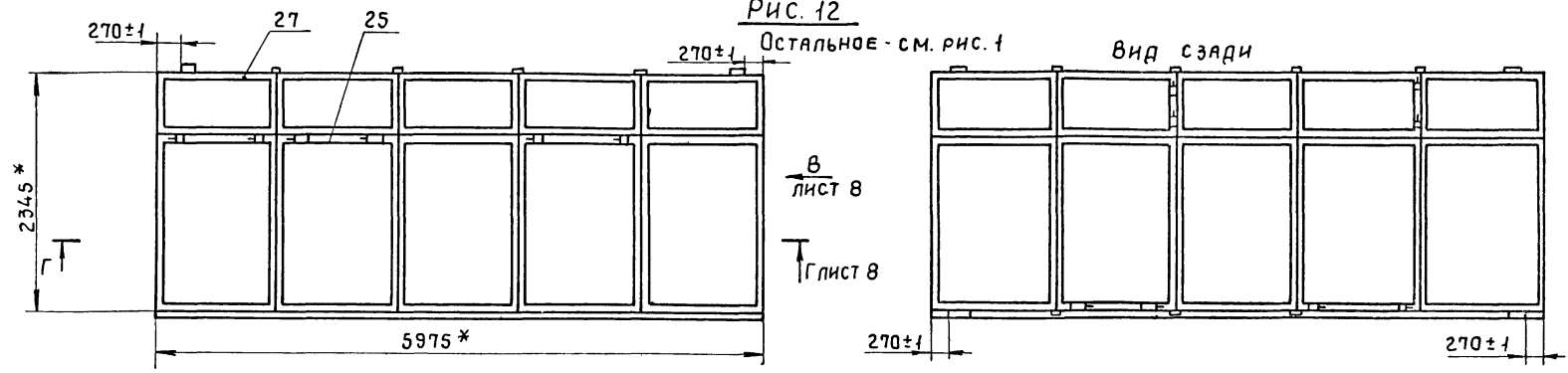


Рис. 12
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	№ шва		Масса, кг		
		1	2	Резина	Сталь	Всего
		Кол. швов				
2.12.01.0000 -09	10	12	12	2,29	76,53	78,82
-10	11	16	16	2,81	100,49	103,31
-11	12	24	24	4,57	184,54	189,11

2 12.01.0000 С6

Рис. 13
Остальное, см. рис. 1

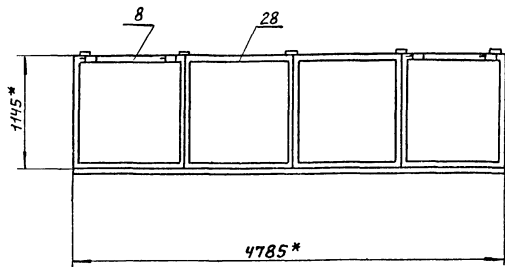
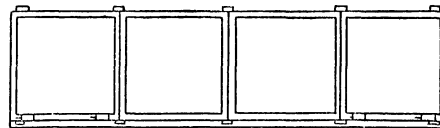
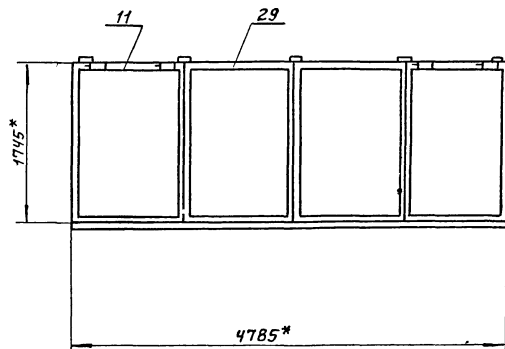
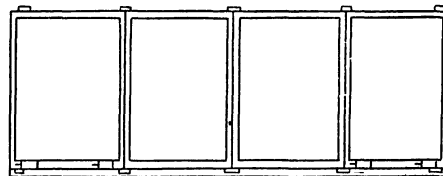
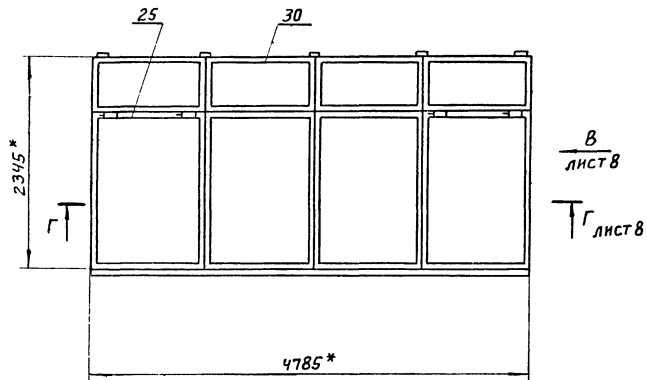
Вид сзади

Рис. 14
Остальное см. рис. 1

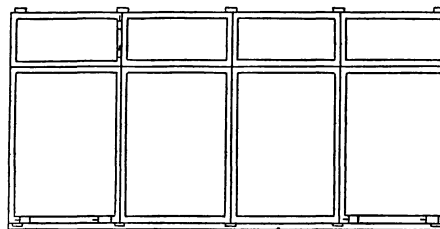
Вид сзади

2.12.01.00.00.С6

Рис. 15
Остальное см. рис. 1



Вид сзади



Обозначение	Рис	№ шва		Масса, кг		
		1 Количество	2	Резина	Сталь	Всего
2.12.01.0 00 00-12	13	20	—	2,2	85,48	87,68
-13	14	20	—	2,8	104,4	107,2
-14	15	20	20	3,65	148,37	152,03

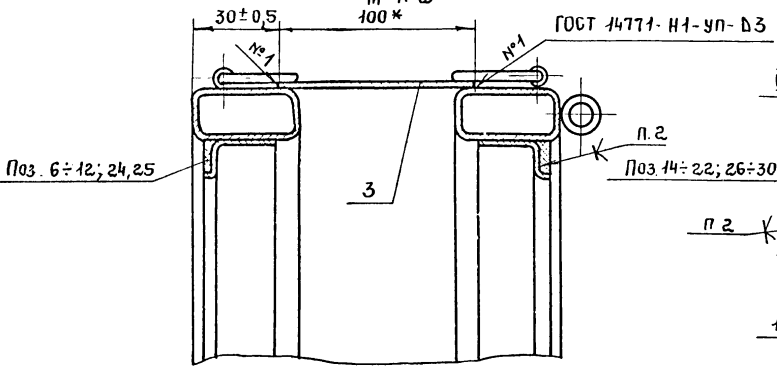
1.4362.17 2.12 01.00.00.С6

Лист
6

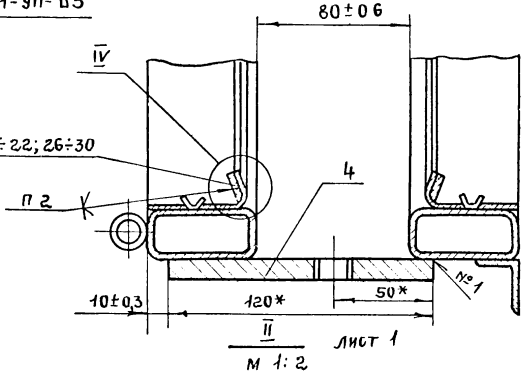
17661-03 96

93.00.00.10.01.2

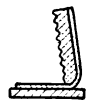
A-A ЛИСТ 1
М 1:2
100*



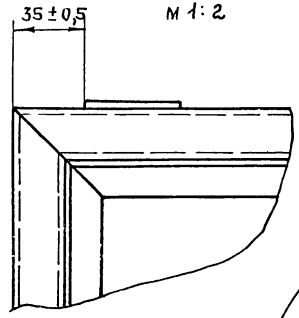
Б-Б ЛИСТ 1
М 1:2
80±0.6



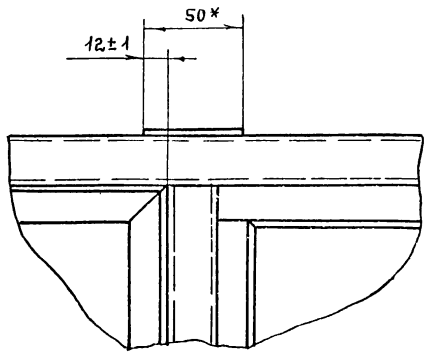
IV
М 1:1



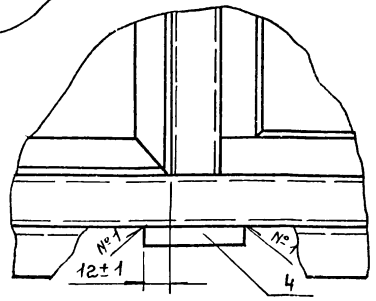
I ЛИСТ 1
М 1:2
35±0.5



II ЛИСТ 1
М 1:2
12±1
50*



III ЛИСТ 1
М 1:2
12±1



1.436.2-17.2.12.01.00.00.06

ЛИСТ
7

17661-03 97

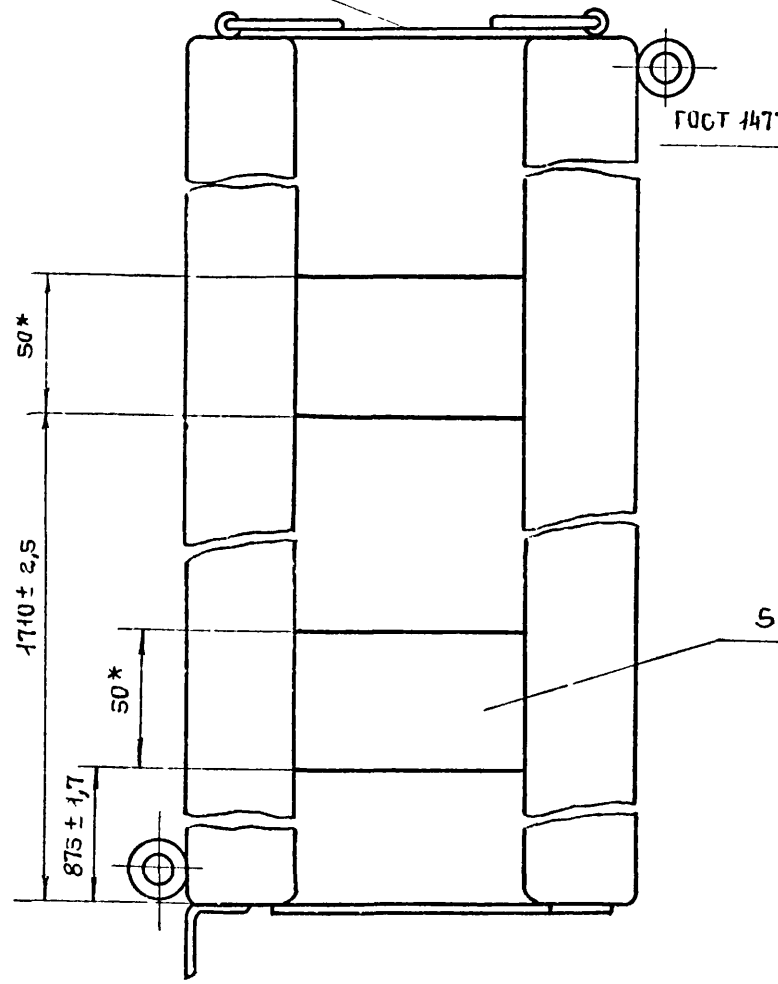
ВЗНМ. ИИВ. №1
ПОДСИМСЬ П.Д.АТЛ.
№1

2.12.01.00.00.06

Г-Г ЛИСТ 4
М 1:2

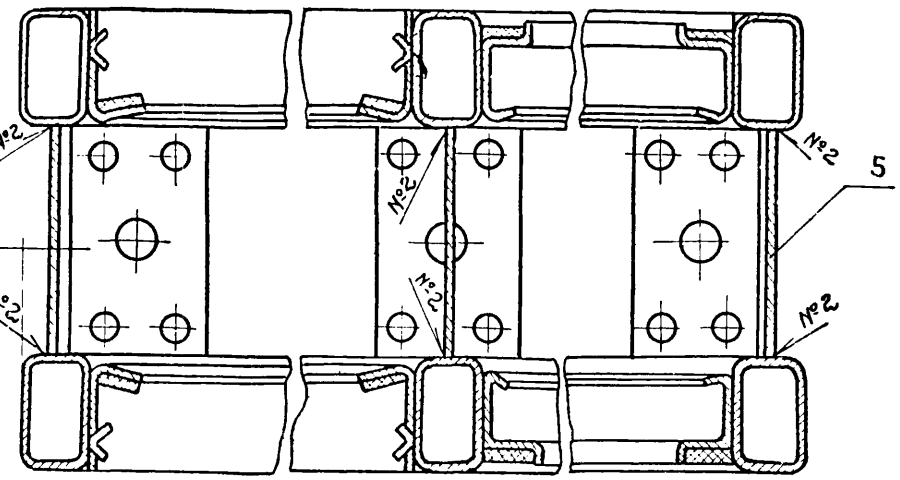
Вид В ЛИСТ 3,4
М 1:2

П4



ГОСТ 14771-76-Т1-УП-Д2 №2

11 ± 0,3



1.436.2-17. 2.12.01.00.00.06

Лист
8

17661-03 98

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.01.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12			2.12.01.01.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		1.03.01.01.00	Полупетля	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
	3		1.01.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
	4		1.01.01.01.00.02	СКОБА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		

Исполнения 10 ÷ 14 см. листы 4 ÷ 5

Лит.	Шифр
	02М1812-Р3
	02М2412-Р3
	02М3012-Р3
	02М6012-Р3
	02М1818-Р3
	02М2418-Р3
	02М3018-Р3
	02М6018-Р3
	02М1824-Р3
	02М2424-Р3

				1.436.2-17.2.12.01.01.00									
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	И.И.	РАМА				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ПРОВ.	КАШКАНОВ	К.И.	К.И.					Р	1	6			
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	Л.С.					Минмонтажспецстрой СССР					
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	В.И.	В.И.					Гипроспецлегконструкция					
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	Л.С.					ФОРМАТ 11					

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.01.01.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		5	1.01.01.00.00.03 - 01	СТЯЖКА	2				2					2		
		6	- 02	СТЯЖКА		2				2					2	
		7	- 03	СТЯЖКА			2				2					
		8	- 04	СТЯЖКА	2	2	2	2								
		9	- 05	СТЯЖКА				2				2				
		10	- 06	СТЯЖКА					2	2	2	2				
		11	- 09	СТЯЖКА									2	2		
		12	1.01.01.00.04 - 02	УГОЛОК		2	2	6		2	2	6	2	6		
		13	- 03	УГОЛОК	2		2		2		2		4			
		14	- 04	УГОЛОК	2	2	4	6							2	2
		15	- 05	УГОЛОК					2	2	4	6		4	4	
		16	- 06	УГОЛОК												
		17	1.01.01.00.06 - 01	СТОЙКА		1	2	4								
		18	02	СТОЙКА					1	1	2	4				

170667-03 66

Лит.	Шифр
	02М1812-Р3
	02М2412-Р3
	02М3012-Р3
	02М6012-Р3
	02М1818-Р3
	02М2418-Р3
	02М3018-Р3
	02М6018-Р3
	02М1824-Р3
	02М2424-Р3

1.436.2-17.2.12.01.01.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		19	1.01.01.00.06 - 03	Стойка										1	1		
		20	- 04	Стойка											1		
		21	- 05	Стойка												2	
		22	1.01.01.00.07	Нащельник	1				1						1		
		23	- 01	Нащельник		1				1						1	
		24	- 02	Нащельник			1				1						
		25	- 03	Нащельник				1				1					
		26	1.03.01.00.01	Притвор	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2			
		27	- 01	Притвор	2	2	2	2									
		28	- 02	Притвор					2	2	2	4	2	2			
					Лит.												
					Шифр	02M1812P3	02M2412P3	02M3012P3	02M6012P3	02M1818P3	02M2418P3	02M3018P3	02M6018P3	02M1824P3	02M2424P3		
														Лист	3		
														1.436.2-17. 2.12.01.01.00			

Копировал Ермилина

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.01.00										Примечание
					10	11	12	13	14						
		12	2.12.01.01.00.06	<u>Документация</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
		1	1.03.01.01.00	ПОЛУПЕТЛЯ	2	4	4	4	4						
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
		3	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2						
		4	1.01.01.00.02	СКУБА	2	2	2	2	2						
		7	1.01.01.00.03 - 03	СТЯЖКА	2										
		8	- 04	СТЯЖКА			2								
		9	- 05	СТЯЖКА		2									
		10	- 06	СТЯЖКА				2							
		31	- 08	СТЯЖКА			2	2	2						
		11	- 09	СТЯЖКА	2	2			2						
					Лит.										
					Шифр	02M3024P3	02M6024P3	02M6012P3	02M1818P3	02M1824P3					
														Лист	4
														1.436.2-17. 2.12.01.01.00	

17661-03 100

Инв. № подл			Подпись и дата		Взам. инв. №															
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.01.00												Примечание			
					10	11	12	13	14											
		12	1 01 01 00 04 - 02	Уголок	6	12	4	4	4											
		13	- 03	Уголок	4															
		14	- 04	Уголок			4													
		15	- 05	Уголок	4	6		4	4											
		16	- 06	Уголок	6	10			8											
		17	1.01.01.00.06 - 01	Стойка	3															
		18	- 02	Стойка				3												
		19	- 03	Стойка	2	4			3											
		20	- 04	Стойка	1															
		21	- 05	Стойка	2	5			4											
		24	1.01.01.00.07 - 02	Нащельник	1															
		25	- 03	Нащельник		1														
		32	- 05	Нащельник			1	1	1											
		26	1.03.01.00.01	Притвор	2	4	4	4	4											
		27	- 01	Притвор			4													
					Лист															
					Шифр	02М3024-Р3	02М6024-Р3	02М4812-Р3	02М4816-Р3	02М4824-Р3										
															Лист					
															1.436.2-17.2.12.01.01.00					
																	5			

Копировал Ермулина

Формат 11

Инв. № подл			Подпись и дата		Взам. инв. №															
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.01.01.00												Примечание			
					10	11	12	13	14											
		28	1.03.01.00.01 - 02	Притвор	2	4		4	4											
					Лист															
					Шифр	02М3024-Р3	02М6024-Р3	02М4812-Р3	02М4816-Р3	02М4824-Р3										
															Лист					
															1.436.2-17.2.12.01.01.00					
																	6			

17661-03 101

212010100.00.05

Рис. 1

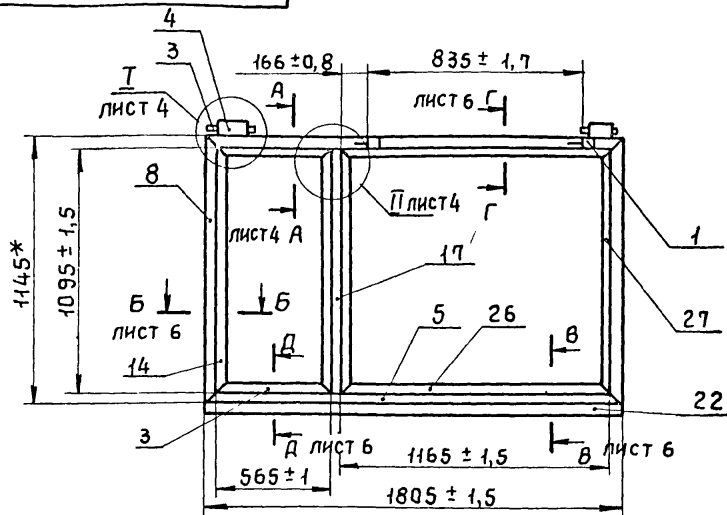


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

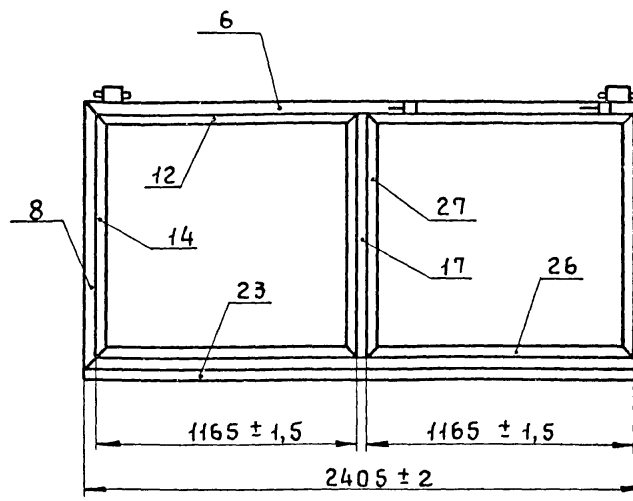
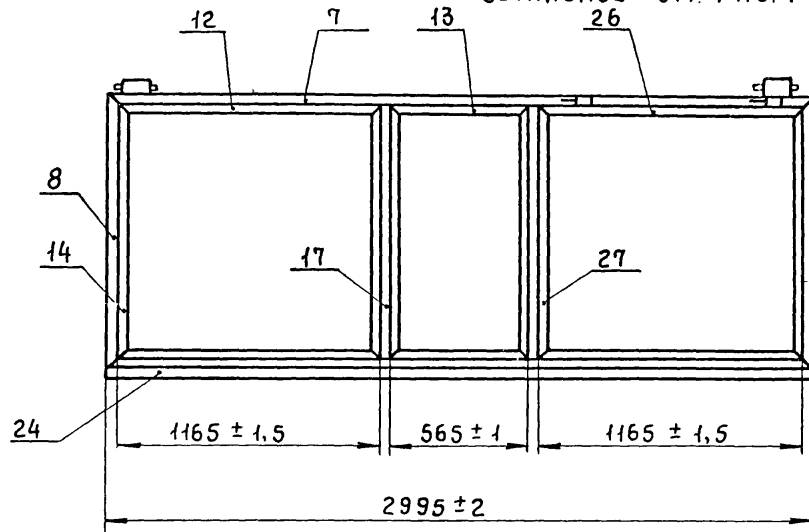


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
212010100	1	18,92
-01	2	22,01
-02	3	28,46

- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- Типы и количество швов - см. табл. 2 лист 6.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ
- При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей.

				1.436.2-17.2.12.01.01.00.05		
				РАМА		Стадия
				Сборочный чертёж		Масса
						Масштаб
Разраб.	Иванова	Ильин	Ильин	Р	См. табл.	1:20
Пров.	Кашкинов	Ильин	Ильин			
Т.контр.	Захарова	Ильин	Ильин			
Руч.пр.	Лебедев	Ильин	Ильин			
Н.контр.	Венецьева	Ильин	Ильин			
УТВ.	Лебедев	Ильин	Ильин			
				Лист 1 из 7		
				Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		

9200101010212

Рис. 4
Остальное - см. рис. 1

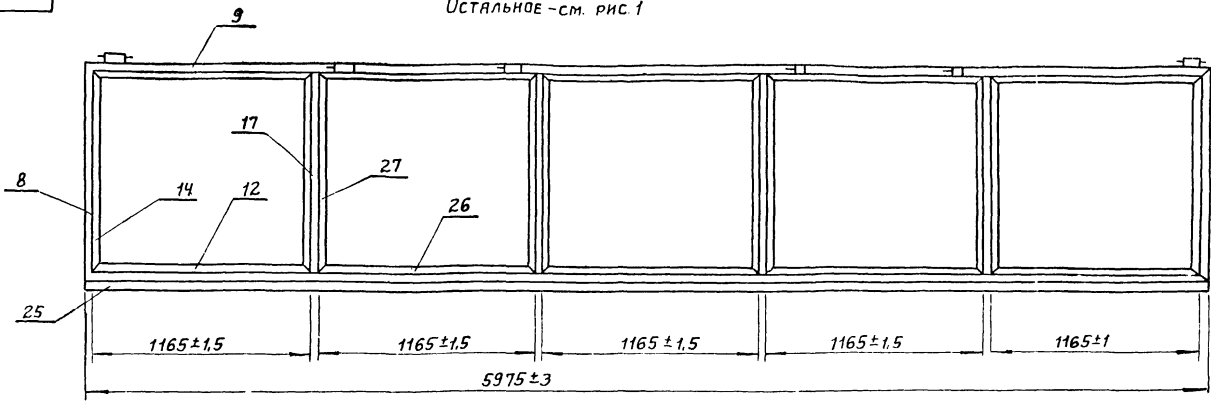


Рис. 5
М 1:40
Остальное - см. рис. 1

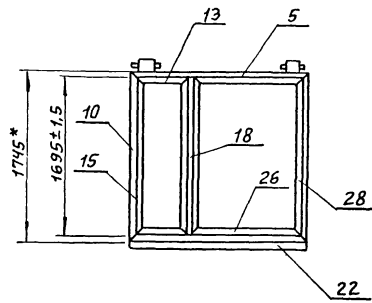
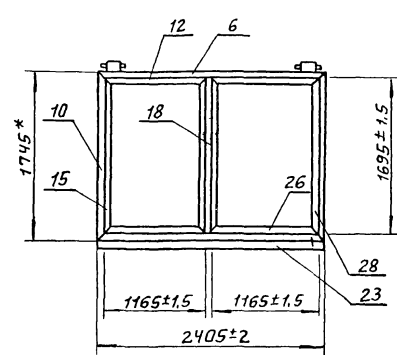


Рис. 6
М 1:40
Остальное - см. рис. 1



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса кг
2.12.01.01 00 -03	4	54,63
-04	5	23,57
-05	6	26,66

Вариант №
Имя, № заказа, Подп. и дата

9200101010006

Рис 7
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1

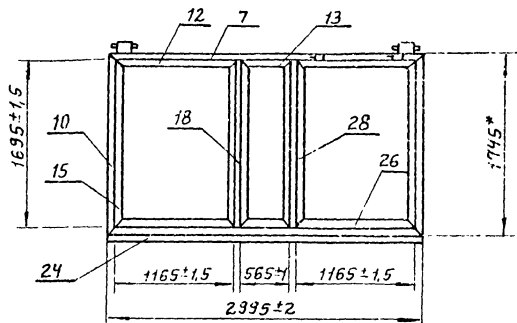


Рис. 8
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1

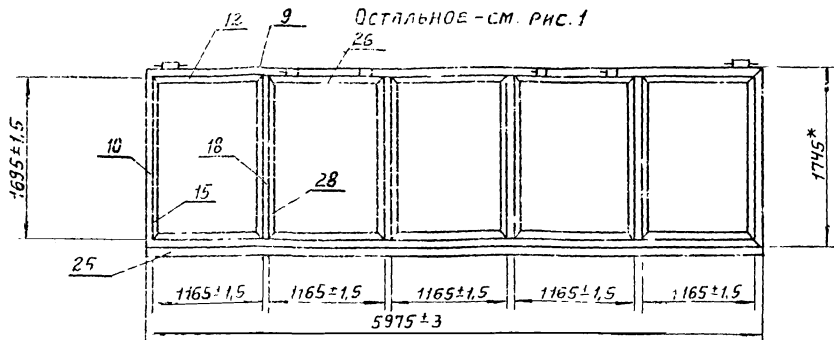


Рис. 9
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1

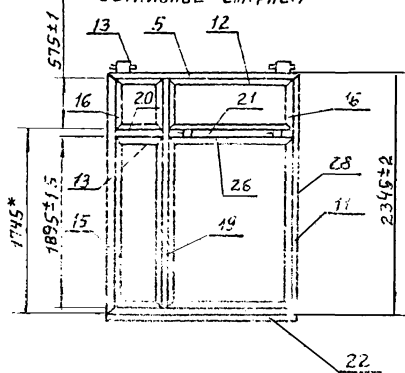
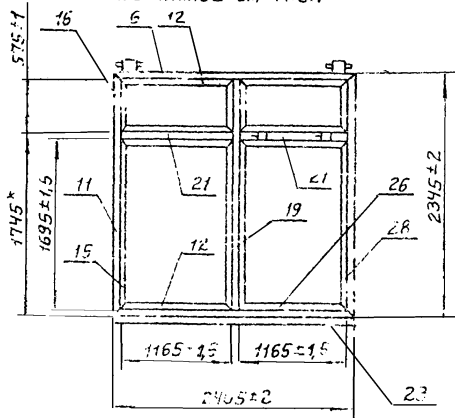


Рис 10
М 1:40

Остальное - см. Рис. 1



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис	Масса кг
2.12.01.01.00 -06	7	34,86
-07	8	66,28
-08	9	33,16
-09	10	37,90

1436-2-17 2.12.01.01.0006

Лист
3

17661-02 101

9000 10 10 21 2

Рис. 11
м 1:40

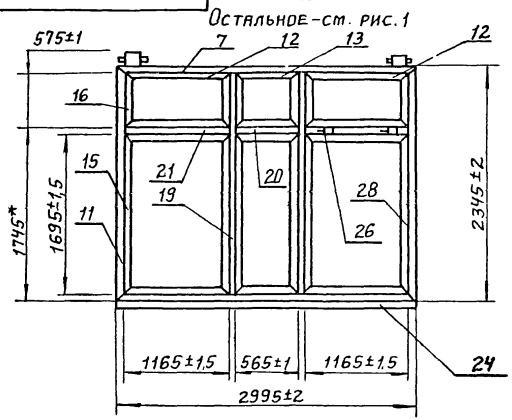
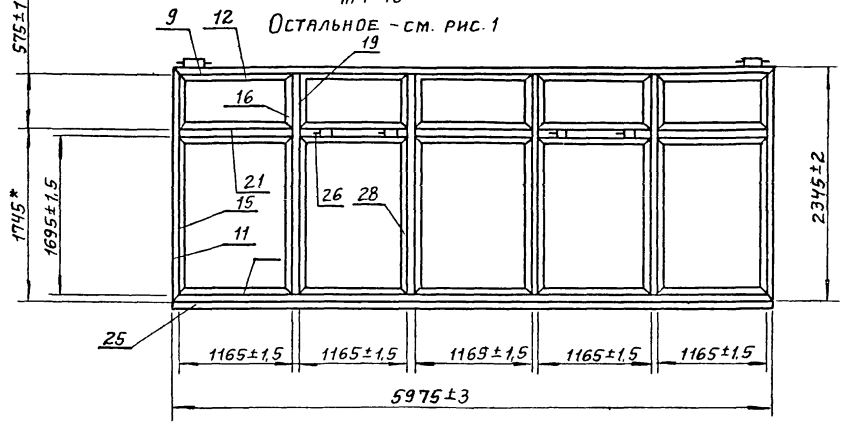
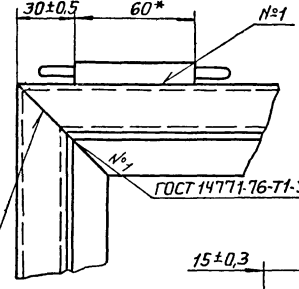


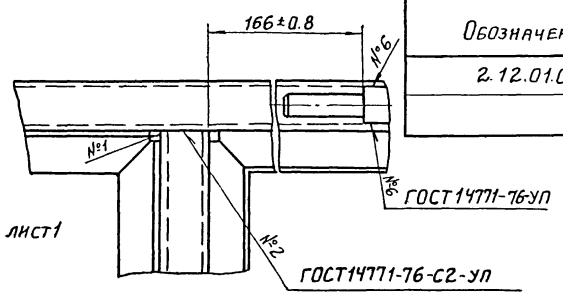
Рис. 12
м 1:40



I лист 1
м 1:2



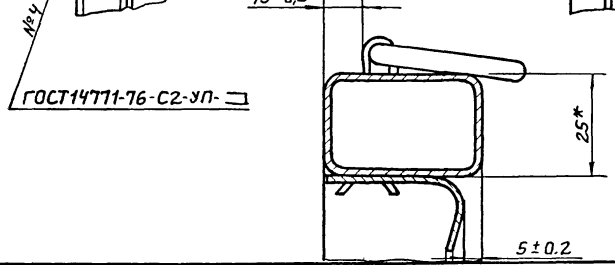
II лист 1
м 1:2



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА кг
2.12.01.01.00 -10	11	49,50
-11	12	93,82

A-A лист 1
м 1:1



ИЗВ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИВЕН.

212.01.01.00.06

Рис.13

М 1:40

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

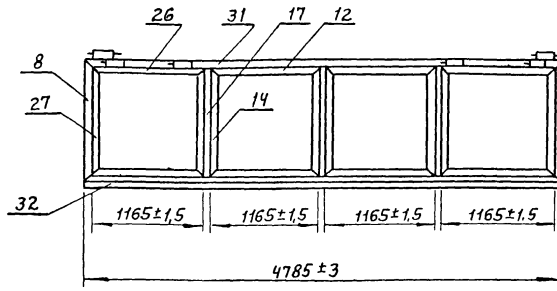


Рис.14

М 1:40

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

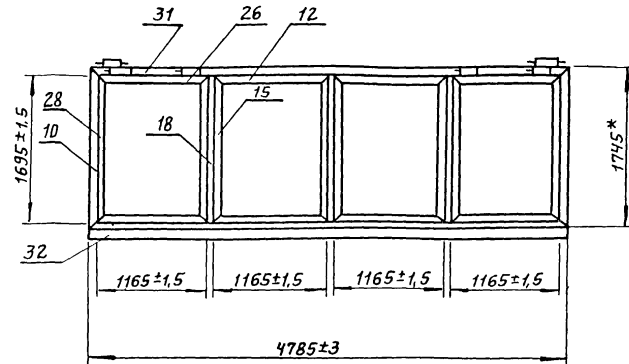
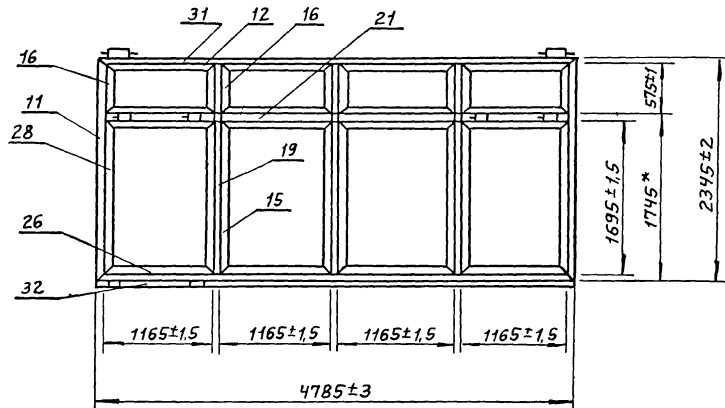


Рис.15

М 1:40

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



Продолжение табл.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	МАССА, кг
2.12.01.01.00	-12 13	43,7
	-13 14	53,02
	-14 15	75,06

1436.2-17.2.12.01.01.00.06

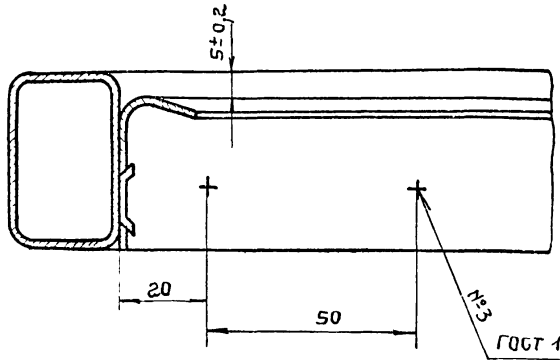
Лист

5

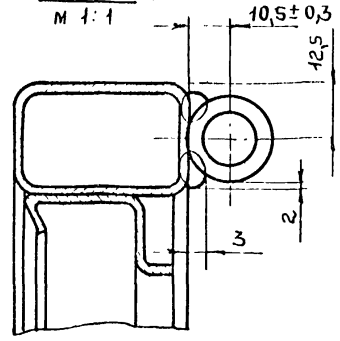
17861-03 106

2 42 01 01 00 05

Б-Б ЛИСТ 1
М 1:1

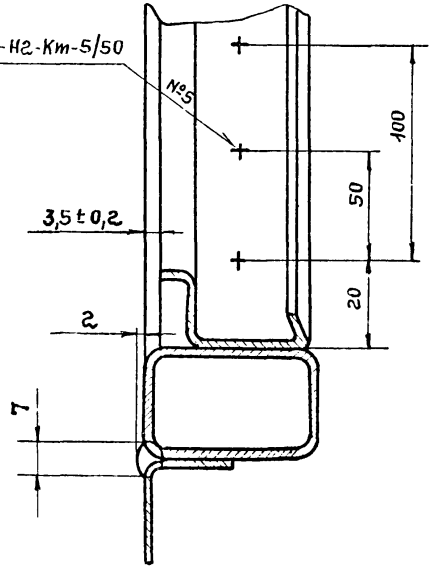


Г-Г ЛИСТ 1
М 1:1

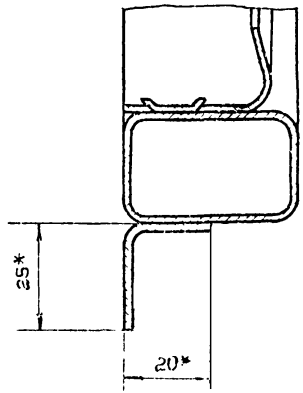


В-В ЛИСТ 1
М 1:1

ГОСТ 15878-70-Н2-Км-5/50



Д-Д ЛИСТ 1
М 1:1



№ п/з № подл. Изд. № 01-05 и др. Взам. инв. №

4 435 2 47 2 42 01 01 00 01

17667-03 10

2.12.01.01.00.05

ТАБЛИЦА 2

Обозначение	Рис	№ шва					
		1	2	3	4	5	6
		Кол-во швов					
2.12.01.01.00	1	12	4	4	4	4	4
-01	2	12	4	4	4	4	4
-02	3	16	8	8	4	4	4
-03	4	24	16	12	4	8	8
-04	5	12	4	4	4	4	4
-05	6	12	4	4	4	8	4
-06	7	16	8	8	4	4	4
-07	8	24	16	12	4	8	8
-08	9	20	12	12	4	4	4
-09	10	20	12	12	4	4	4
-10	11	28	20	20	4	4	4
-11	12	44	36	32	4	8	8
-12	13	20	12	8	4	8	8
-13	14	20	12	8	4	8	8
-14	15	32	28	24	4	8	8

1.436.2-172 12.01.01.00.00

Лн.

11834-03 108

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.02.00									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
12			2.11.01.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
11		1	1.03.01.01.00	ПОЛУПЕТЛЯ	2	2	4	4	2	2	4	4	4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
		3	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	3	3	6	2	3	3	6	2	3	
		4	1.01.01.00.02	СКОБА	2	3	3	6	2	3	3	6	2	3	

Исполнения 10-14 см листы 4, 5

Шифр	Лит.
02М18.12-Р3	
02М24.12-Р3	
02М30.12-Р3	
02М60.12-Р3	
02М18.18-Р3	
02М24.18-Р3	
02М30.18-Р3	
02М60.18-Р3	
02М18.24-Р3	
02М24.24-Р3	

1.436.2-17.2.12.01.02.00

РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	17.02.00
ПРОВ.	КАШКИНОВ	В.В.	17.02.00
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	В.В.	17.02.00
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	В.В.	17.02.00
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	В.В.	17.02.00

РАМА

Стандия	Лист	Листов
Р	1	5
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспекдлегконструкция		

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.12.01.02.00									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
		5	1.01.01.00.03-01	СТЯЖКА	2				2				2		
		6	-02	СТЯЖКА		2				2				2	
		7	-03	СТЯЖКА			2				2				
		8	-04	СТЯЖКА	2	2	2	2							
		9	-05	СТЯЖКА				2				2			
		10	-06	СТЯЖКА					2	2	2	2			
		11	-09	СТЯЖКА									2	2	
		12	1.01.01.00.04-02	УГОЛОК		2	2	6		2	2	6	2	4	
		13	-03	УГОЛОК	2				2				2		
		14	-04	УГОЛОК	2	2	2	6							
		15	-05	УГОЛОК					2	2	2	6	2	2	
		16	-06	УГОЛОК									2	2	
		17	1.01.01.00.06-01	СТОЙКА	1	1	2	4							
		18	-02	СТОЙКА					1	1	2	4			

17664-03 109

Шифр	Лит.
02М18.12-Р3	
02М24.12-Р3	
02М30.12-Р3	
02М60.12-Р3	
02М18.18-Р3	
02М24.18-Р3	
02М30.18-Р3	
02М60.18-Р3	
02М18.24-Р3	
02М24.24-Р3	

1.436.2-17.2.12.01.02.00

Л1

801

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.01.02.00-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		19	1.01.01.00.06 - 03	Стойка										1	1		
		20	- 04	Стойка										1			
		21	- 05	Стойка										1	2		
		22	1.03.01.00.01	Притвор	2	2		4	2	2	2	4	2	4			
		23	-01	Притвор	2	2	2	4									
		24	-02	Притвор					2	2	4	4	2	2			
		25	-03	Притвор			2				2		2				
		26	-04	Притвор									2	2			
					Лит												
					Шифр	02М1812-Р3	02М2412-Р3	02М3012-Р3	02М6012-Р3	02М1818-Р3	02М2418-Р3	02М3018-Р3	02М6018-Р3	02М1824-Р3	02М2424-Р3		
					1.436.2-17 2.12.01.02.00										Лист		
															3		

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛНА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.01.02.00-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14								
				<u>Документация</u>													
		12	2.12.01.01.02.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
		11	1.03.01.01.00	Полупетля	6	8	4	4	8								
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
		3	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	4	6	5	5	5								
		4	1.01.01.00.02	СКОБА	4	6	5	5	5								
		7	1.01.01.00.03 - 03	СТЯЖКА	2												
		8	- 04	СТЯЖКА			2										
		9	- 05	СТЯЖКА		2											
		10	- 06	СТЯЖКА				2									
		29	- 08	СТЯЖКА			2	2	2								
		11	- 09	СТЯЖКА	2	2			2								
					Лит												
					Шифр	02М3024-Р3	02М6024-Р3	02М4612-Р3	02М4618-Р3	02М4624-Р3							
					1.436.2-17, 2.12.01.02.00										Лист		
															4		

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛНА

ФОРМАТ 11

см. в'р'б'д'к

Инв. № п/дл. Подпись и дата ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	П/з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.12.01.02.00										ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14							
		12	1.01.01.00.04 - 02	УГОЛОК	6	12	4	4	8							
		14	- 04	УГОЛОК			4									
		15	- 05	УГОЛОК	2	6		4	4							
		16	- 06	УГОЛОК	4	6			4							
		17	1.01.01.00.06 - 01	СТОЙКА			3									
		18	- 02	СТОЙКА				3								
		19	- 03	СТОЙКА	2	4			3							
		20	- 04	СТОЙКА	1											
		21	- 05	СТОЙКА	2	5			4							
		22	1.03.01.00.01	ПРИТВОР	2	2	4	4	4							
		23	- 01	ПРИТВОР			4									
		24	- 02	ПРИТВОР	4	4			4							
		25	- 03	ПРИТВОР	2											
		26	- 04	ПРИТВОР	2	4			4							

Итого: 1436 2-17 2-12 01.02.00

Лист 5

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА ФОРМАТ 11

77001-03 44

93'00 20 10'21'2

Рис. 1

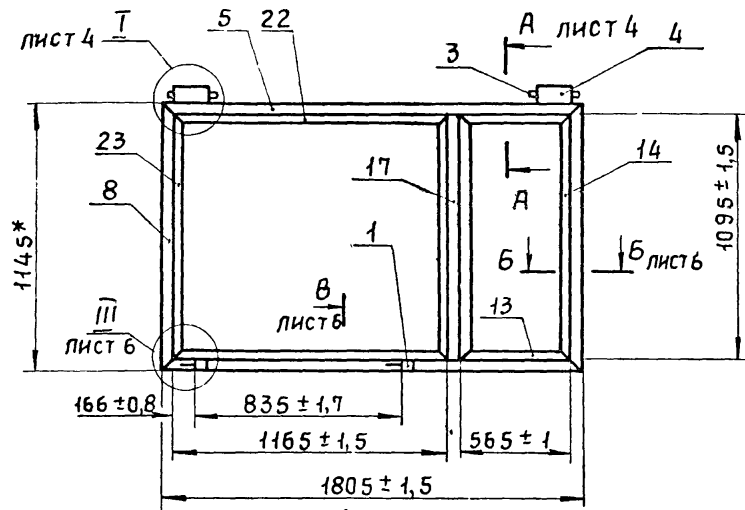


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

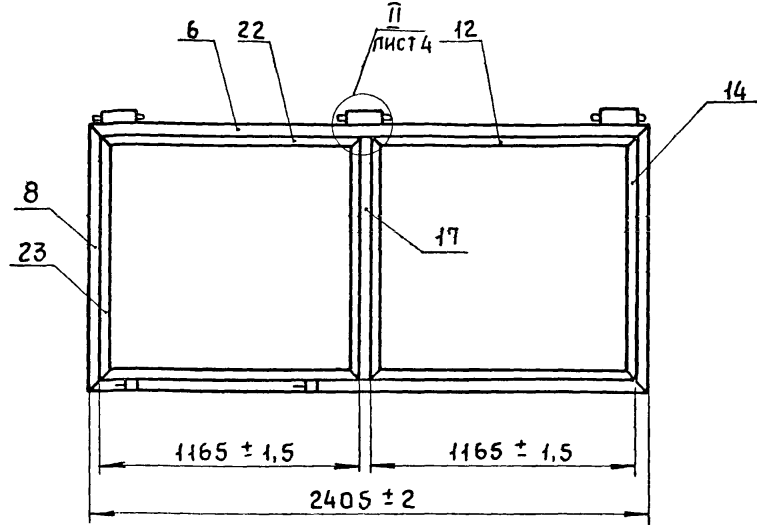
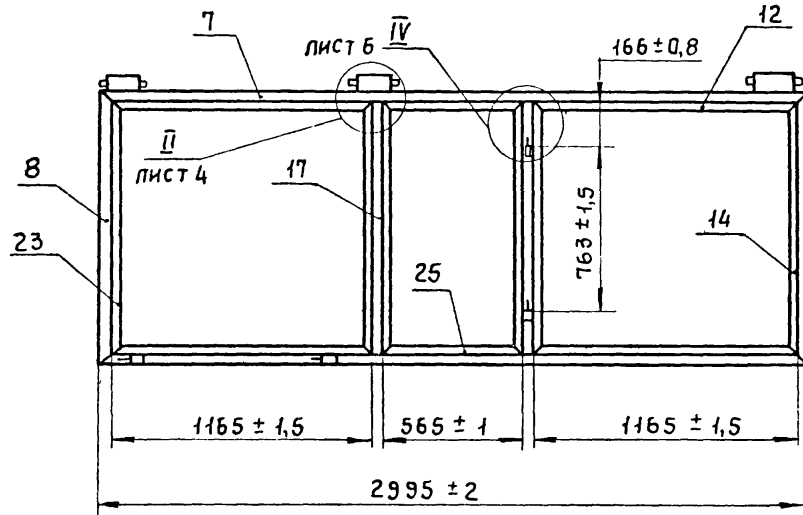


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.12.01.02.00	1	17,80
-01	2	20,52
-02	3	27,22

- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- Типы и количество швов - см. табл. 2 лист 7.
- Технические требования по 1.00.00.00.00ТУ.
- При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей.

				1.4362-17.2.12.01.02.00.СБ		
				РАМА		Стадия
				Сборочный чертёж		Масса
				Р	См. табл.	Масштаб
						1:20
				Лист 1		Листов 7
				Минмонтажспецстрой СССР		
				Гипроспецлегконструкция		

РАЗРАБ. ИВАНОВА
 ПРОВ. КАШКИНОВ
 Т.КОНТР. ЗАЯРЦЕВ
 РУК.ПР. ЛЕБЕДЕВ
 И.КОНТР. ВЕНЕВЦЕВ
 ЧТВ. ЛЕБЕДЕВ

2 12 01 02 00 06

Рис. 4

Остальное - см. рис. 1

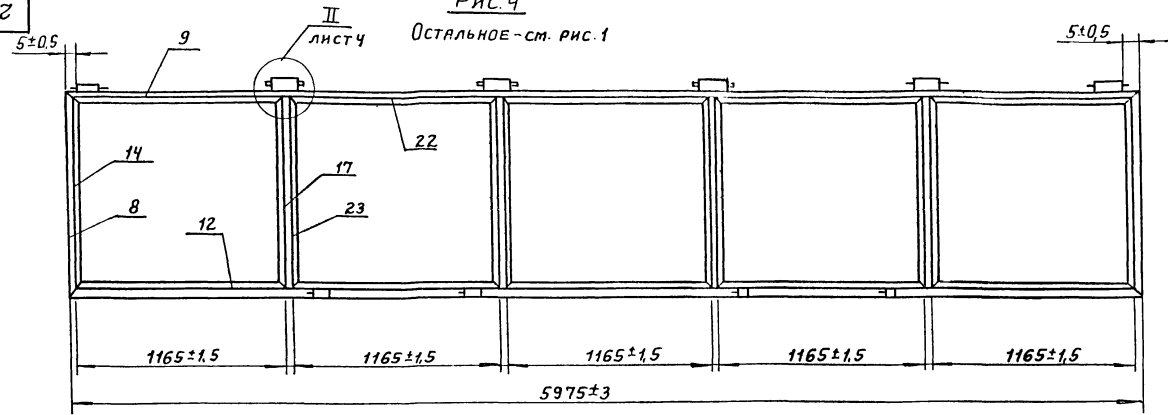


Рис. 5

м 1:40

Остальное - см. рис. 1

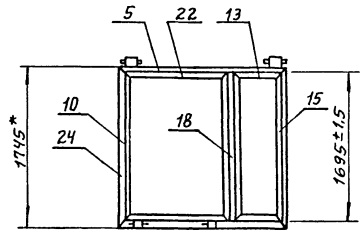
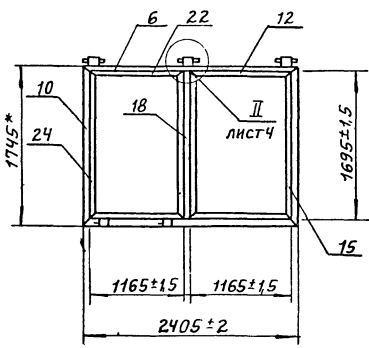


Рис. 6

м 1:40

Остальное - см. рис. 1



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис	Масса кг
2 12 01 02 00 -03	4	48,39
-04	5	22,45
-05	6	25,17

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДП. И. АБТЯ ВЗМТ. ИВВ. И/С

1436.2-17.2.12.01.02.00.06

Лист
2

2.12.01.02.00.06

Рис. 7

М 1:40

Остальное - см. рис. 1

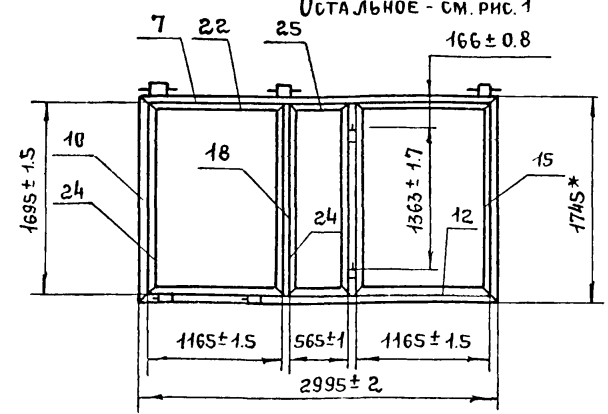


Рис. 8

М 1:40

Остальное - см. рис. 1

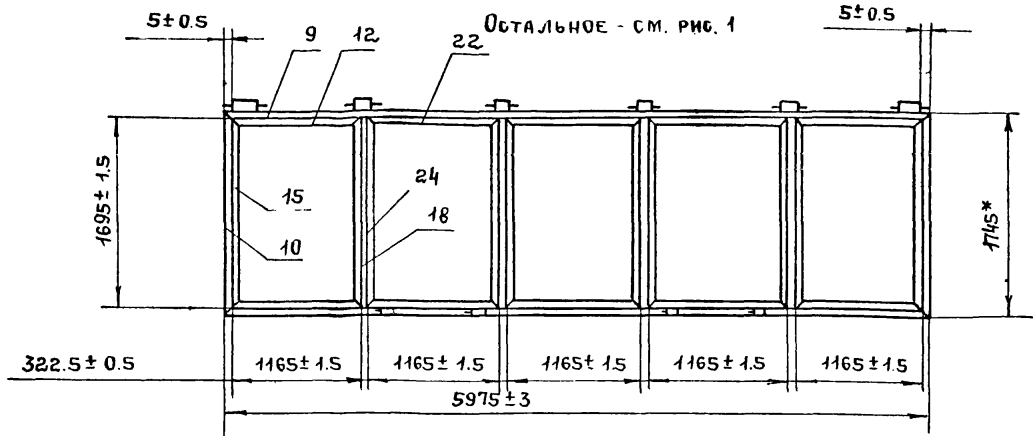


Рис. 9

М 1:40

Остальное - см. рис. 1

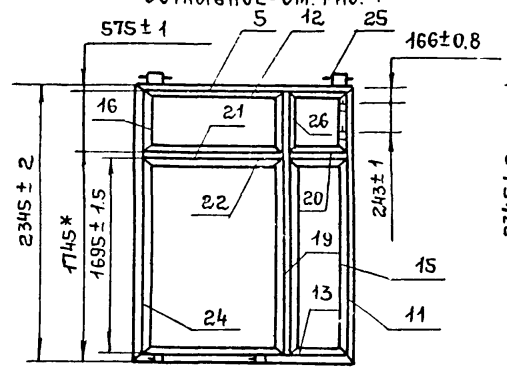
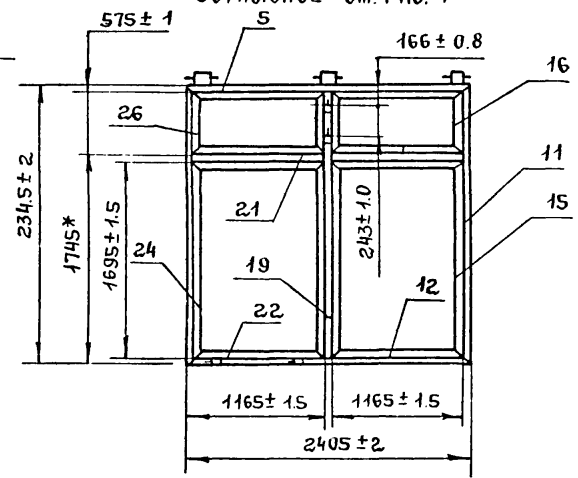


Рис. 10

М 1:40

Остальное - см. рис. 1



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, КГ
2.12.01.02.00 -06	7	33.62
-07	8	60.04
-08	9	32.62
-09	10	37.01

17861-03 114

90 00 20 10 21 2

Рис. 11
М
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

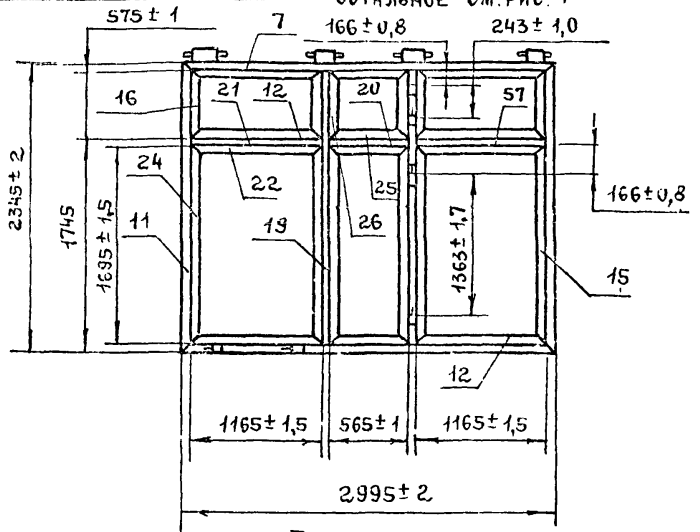
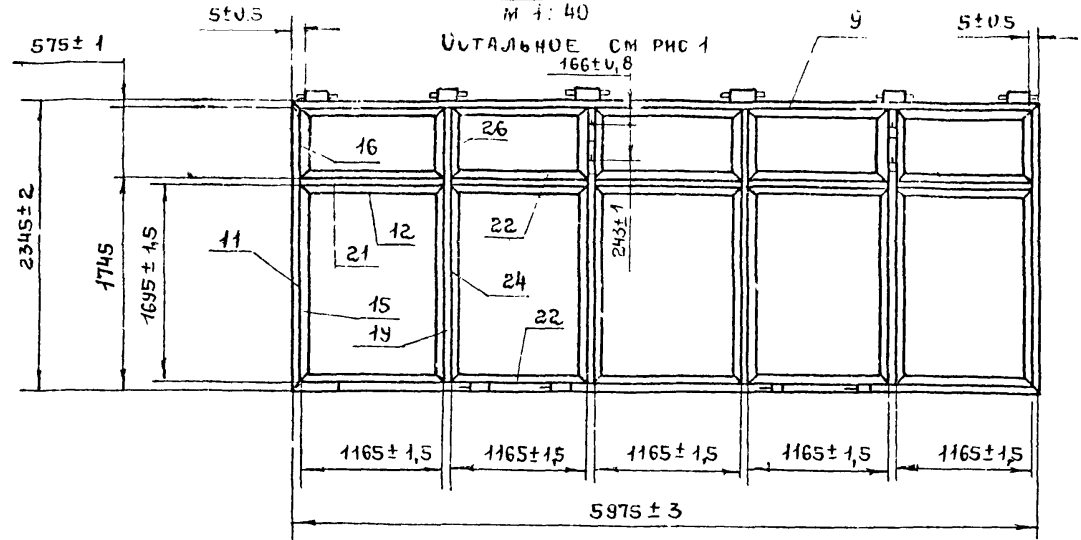
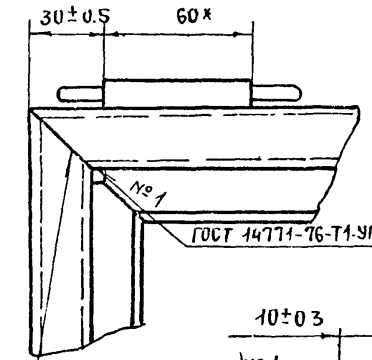


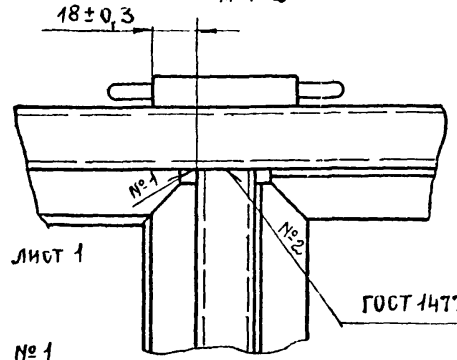
Рис. 12
М 1: 40
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



I Лист 1
М 1: 2



II Лист 1
М 1: 2

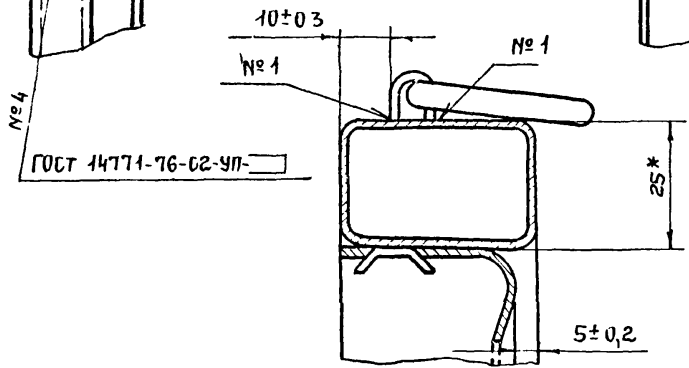


ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

ОБЪЯВЛЕНИЕ	Рис.	МАССА КГ
2.12.01.02.00. - 10	11	48,84
- 11	12	87,78

ГОСТ 14771-76-СБ-УП

Лист 1 М 1: 1



1.436.2-17. 2.12.01.02.00.СБ

Лист 4

2.12.01.02.00

Рис. 13

М 1:40

Остальное см. рис. 1

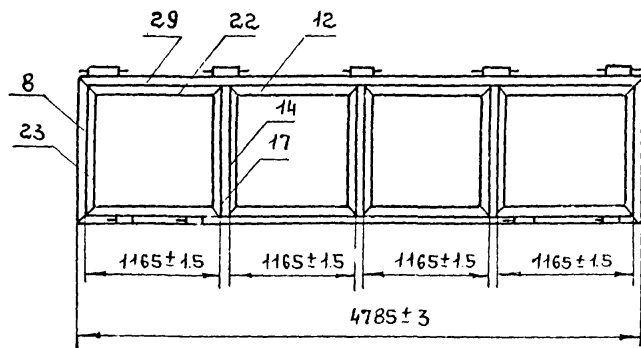


Рис. 14

М 1:40

Остальное см. рис. 1

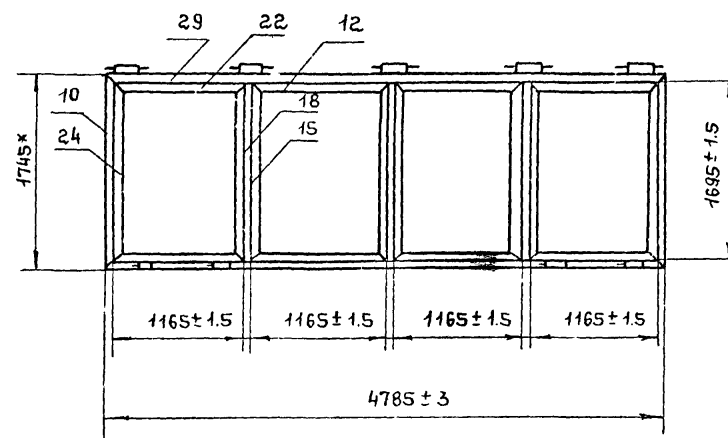
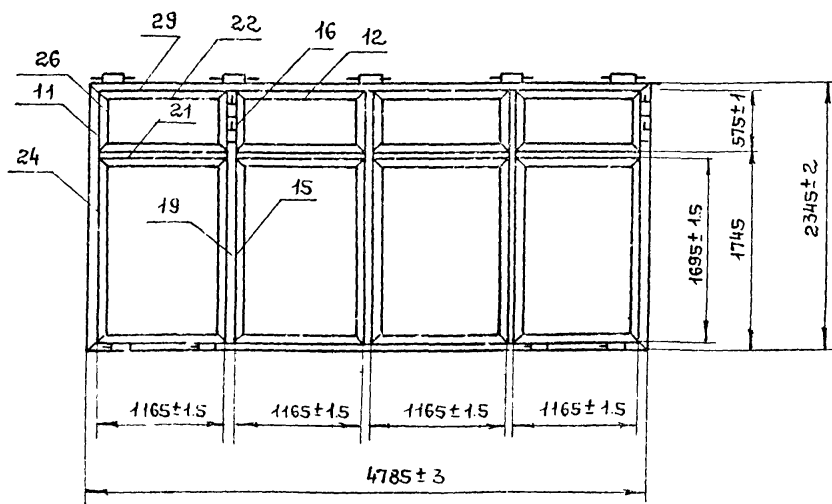


Рис. 15

М 1:40



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.12.01.02.00	13	38.7
	14	48.04
	15	70.23

1.436.2-17. 2.12.01.02.00.06.

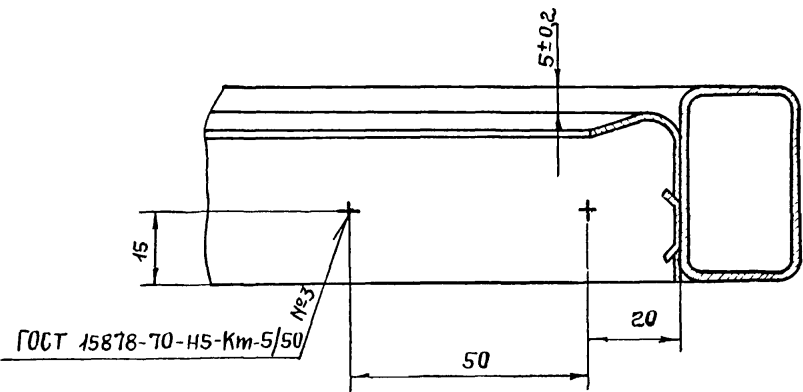
Лист

5

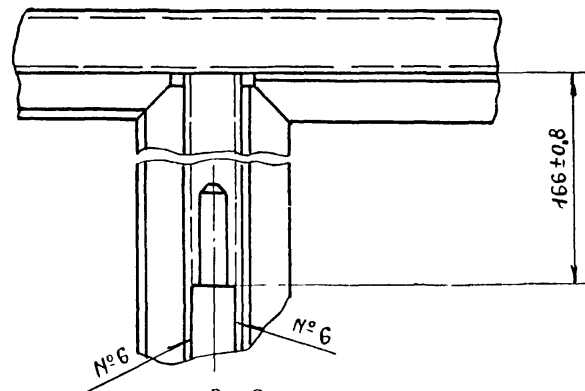
17661-03 116

2 12.01.02.00.06

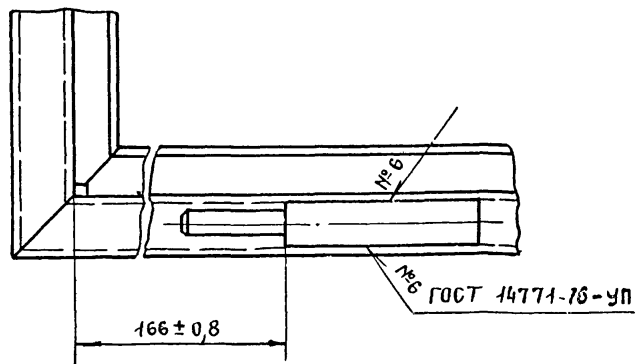
Б-Б лист 1
М 1:1



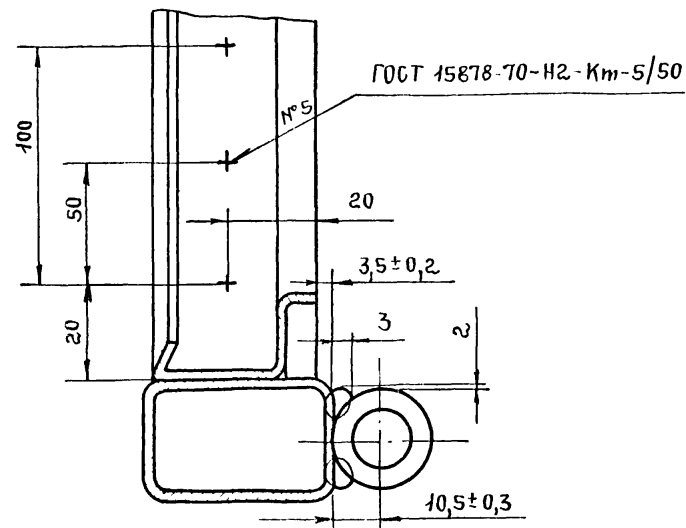
IV лист 1
М 1:2



III лист 1
М 1:2



В-В лист 1
М 1:1



№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.436.2-17. 2.12.01.02.00.06

Лист 6

1 661-03 117

2.12.01.02.00.СБ

Таблица 2

Обозначение	Рис	№ шва					
		1	2	3	4	5	6
		Кол-во швов					
2.12.01.02.02	1	12	14	4	4	4	4
-01	2	14	4	4	4	4	4
-02	3	18	8	4	4	8	8
-03	4	32	16	12	4	8	8
-04	5	12	4	4	4	4	4
-05	6	14	4	4	4	4	4
-06	7	18	8	4	4	8	8
-07	8	32	16	12	4	8	8
-08	9	20	12	8	4	8	8
-09	10	22	12	8	4	8	8
-10	11	32	20	16	4	12	12
-11	12	52	36	24	4	16	16
-12	13	26	12	8	4	8	8
-13	14	26	12	8	4	8	8
-14	15	42	28	16	4	16	16

148317