

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-9-112.91

СКЛАД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ 200  
ТЫС. Т. В ГОД ТАРНЫХ И ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

АЛЬБОМ 4

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25788-04

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-9-112.91

# СКЛАД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ 200 ТЫС. Т. В ГОД ТАРНЫХ И ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

## АЛЬБОМ 4

### Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологические решения
	АР	Архитектурно-строительные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АПЖ	Автоматическая установка
Альбом 4	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 5	СО	Спецификации оборудования
Альбом 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 7	С	Сметы

Разработан проектным институтом  
„Гипропромтрансстрой“

Главный инженер института  С.А. Воронков  
Главный инженер проекта  В.М. Феронов

Утвержден Министерством путей  
Сообщения СССР  
Указание № Д-42У от 05.01.91 г.  
Введен в действие Гипропромтрансстроем  
Приказ № 99 от 12.07.91 г.

## Содержание альбома

№№ листов	Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования	3
01 00	Балка (1БСО-1А $\bar{V}$ -1; 1БСО12-2А $\bar{V}$ -1)	4
02 00	Балка (1БДР18-1А $\bar{V}$ -1; 1БДР18-2А $\bar{V}$ -1)	5
03 00	Колонна (1К54-2М2-Н2 . 1К54-2М2-Н5)	6
04 00	Колонна (1К54-2М2-Н6. . 1К54-2М2-Н9)	7
05 00	Колонна (1К54-2М2-Н1; 1К54-2М2-Н10; 1К54-2М2-Н11)	8
06 00	Колонна (5К60-2М2-Н1; 5К60-2М2-Н2)	9
07 00	Колонна (1КФ64-1-Н1.... 1КФ64-1-Н4)	10
08 00	Колонна (6КФ73-1-Н1; 6КФ73-1-Н2)	11
09 00	Колонна 6КФ70-1-Н1	12
10 00	Колонна 6КФ75-1-Н1	13
11 00	Плита (ПР60 15-4,5АТ $\bar{V}$ Т-1; ПР60 15-4,5АТ $\bar{V}$ Т-2)	14
12 00	Плита (ПР30 15-ВА $\bar{W}$ Т-1.... ПР30 15-ВА $\bar{W}$ Т-4)	15
13 00	Плита ПГ-2АТ $\bar{V}$ Т-1	16
14 00	Плита ПВ14-2АТ $\bar{V}$ Т-1	16
15 00	Стойки СФ1; СФ2 Насадки НУ1, НУ2 (зеркально)	17
16 00	Насадки НФ3; НФ5	18
17 00	Сетки С1...С6	19
18 00	Монтажная деталь МД	20
19 00	Закладная деталь ЗД1	21
20 00	Анкер А1	21
21 00	Анкер А2	21

**Технические требования по изготовлению строительных изделий в заводских условиях.**

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более двух на 1м.<sup>2</sup>
2. Электроды принять типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и ГОСТ 5264-80.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Материал проката - С245 ГОСТ 27772-88. Материал арматурной стали - арматурная проволока Вр-I ГОСТ 6727-80.
6. Закладные, металлические элементы и монтажные детали защитить антикоррозионным покрытием - лакокрасочными материалами I группы по СН и П 2 03.11-85, кроме оговоренных на чертежах данного альбома.

Шифр года, Подпись и дата, Взам инв. №

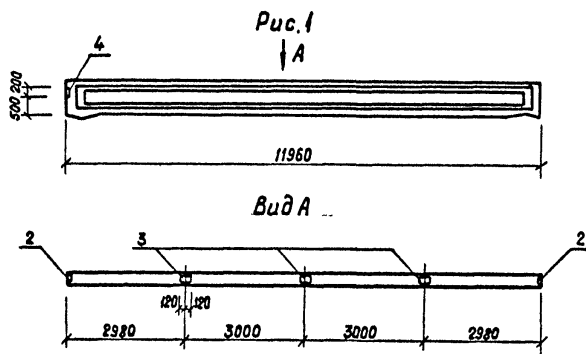
Приязан	ГИП	Феранос	401
	Н. контр	Сакалова	88
	Нач. отд	Одиноков	88
	Гл. спец	Корневский	88
	Рук. вр	Нечипоренко	88
	Вед. инж	Егорова	88
Шифр №	Инженер	Лаптева	88

709-9-142.91

**Технические требования**

25788-04

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
 Проверенный: \_\_\_\_\_  
 Утвержденный: \_\_\_\_\_  
 Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исдан 01 00-		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
			1 462 1-1/88 Вып.1	Пояснительная записка	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.462 1-1/88 Вып.1	Балка 1БСО12-1АІ	1	-	
			"	" 1БСО12-2АІ	-	1	
				<u>Детали</u>			
		2	1 400-6/76 Вып 1	Закладная деталь М4-1	2	2	
		3	"	" М4-3	3	3	
		4	"	" М4-10-3	1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

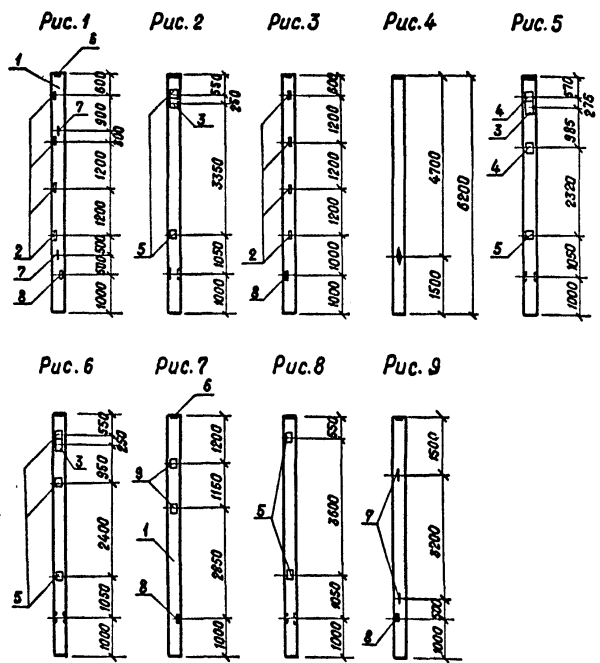
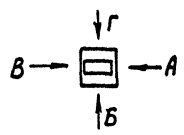
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ 8	φ 10	Шпир	δ=6	Шпир	Шпир		
	1БСО12-1АІ-1	1,20	0,30	1,50	9,20	9,20		3,40
1БСО12-2АІ-1	1,20	0,30	1,50	9,20	9,20	3,40	3,40	14,10

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Инв. №			Прибызан			709-9-112.91			КЖИ-01.00		
Инж. Ферапов			Инж. Соколова			Балка			Сталь		
Инж. Одиноков			Инж. Кореньевский			(1БСО12-1АІ-1; 1БСО12-2АІ-1)			Р 4500 кг		
Инж. Нечипоренко			Инж. Егорова						Лист 1		
Инж. Лаптева			Инж. Лаптева						Листов 1		
									ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		

Копир. жкн





Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 03.00-				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
		1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
		1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>					
	1	1.423.1-3/88 Вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	1	
			<u>Детали</u>					
	2	1.423.1-3/88.2 - 256	Закладная деталь М1-13	4	4	4	—	
	3	-263	" ММ1-1	1	1	1	—	
	4	-263	" ММ1-2	—	2	—	—	
	5	-263	" ММ1-3	2	1	3	2	
	6	-239	" МН1	1	1	1	1	
	7	-285	" М10-150	2	2	2	2	
	8	-253	" МН11	2	2	2	2	
	9	-255	" М1-12	—	—	—	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса					Прокат марки									
	А-I		А-II			В Ст 3 ПСБ-1			ВСт3ПС6						
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86		
	φ6	φ10	Утолто	φ12	φ14	φ22	φ25	Утолто	Б-8	Б-10	Б-14	Утолто	1.63×5	Утолто	
1К54-2М2-Н2	0,60	0,86	1,46	5,40	2,04	4,32	0,80	12,56	0,60	15,93	4,50	21,03	6,00	6,00	41,05
1К54-2М2-Н3	0,60	0,86	1,86	5,40	6,12	7,20	0,80	19,52	0,60	27,33	4,50	32,43	6,00	6,00	59,81
1К54-2М2-Н4	0,80	0,86	1,66	6,90	2,04	5,76	0,80	15,50	0,60	20,48	4,50	25,58	6,00	6,00	48,74
1К54-2М2-Н5	0,40	0,86	1,26	7,32	—	2,88	0,80	11,00	0,60	18,30	4,50	23,40	—	—	35,66

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской
2. Закладные детали ММ1-1... ММ1-3 металлизировать не менее 120 мкм

Инд. и подл., Подпись и дата, Взам инд. №

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-03.00	1К54-2М2-Н2	1	2	3	4
- 01	1К54-2М2-Н3	1	5	3	4
- 02	1К54-2М2-Н4	1	6	3	4
- 03	1К54-2М2-Н5	7	8	9	4

Прибылям

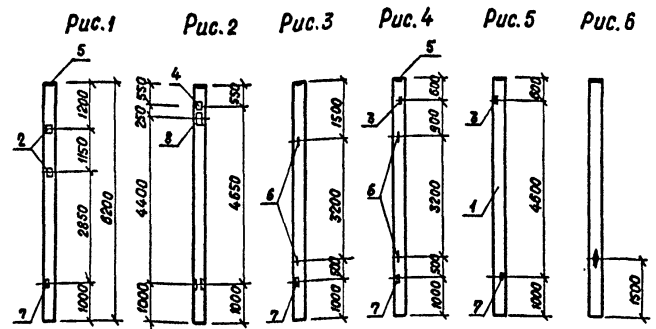
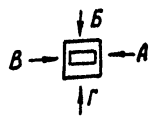
Инд. №

709-9-112,91	КЖИ-03.00
Колонна (1К54-2М2-Н2...1К54-2М2-Н5)	Итадия масса Масштаб
	Р (1400 кг) 1:100
	Лист Листов 1
	ГИПРОПРИТРАНССТРОЙ

Копир 30м

25788-04 7

Формат А3



для КЖИ-04.00-03

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-04.00	1К54-2М2-Н6	1	2	3	6
-01	1К54-2М2-Н7	4	2	5	6
-02	1К54-2М2-Н8	3	2	1	6
-03	1К54-2М2-Н9	4	2	5	6

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали нм1-1, нм1-3 металлизировать не менее 120 мкм.

Привязан

ИНВ. Н	Инженер	Лаптева
	вед инж	Егорова
	рук эр	Нечипоренко
	гл. спец	Кореньевский
	нач отд	Одиноков
	ин контр	Соколова
	ГИП	Феронов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. н. сталн. 04.00-				Примеч.
					-	01	02	03	
				Документация					
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
		1	1.423.1-3/88 вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	1	
				Детали					
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	-	2	-	
		3	-256	" М1-13	-	1	-	1	
		4	-263	" НМ1-3	1	1	1	1	
		5	-239	" МН1	1	1	1	1	
		6	-285	" М10-150	2	2	2	2	
		7	-253	" МН11	2	2	2	2	
		8	-263	" НМ1-1	-	-	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход			
	Арматура класса						Прокат марки									
	А-I			А-III			ВСт 3 пс 6-1			ВСт 3 пс 6						
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76							ГОСТ 8509-86		
	φ6	φ10	Утолщ	φ12	φ14	φ22	φ25	Утолщ	Б-8	Б-10	Б-14	Утолщ		Л63-5	Утолщ	
1К54-2М2-Н6	0,20	0,86	1,06	5,82	-	1,44	0,80	0,06	0,60	13,75	4,50	18,25	-	-	27,97	
1К54-2М2-Н7	0,20	0,86	1,06	3,18	-	1,44	0,80	5,42	0,60	4,55	4,50	9,65	1,50	1,50	17,63	
1К54-2М2-Н8	0,20	0,86	1,06	5,82	-	1,44	0,80	0,06	0,60	13,75	4,50	18,85	-	-	27,97	
1К54-2М2-Н9	0,40	0,86	1,26	3,18	2,04	2,88	0,80	8,90	0,60	11,38	4,50	16,48	1,50	1,50	28,14	

709-9-Н2.91

КЖИ-04.00

Колонна  
(1К54-2М2-Н6...1К54-2М2-Н9)

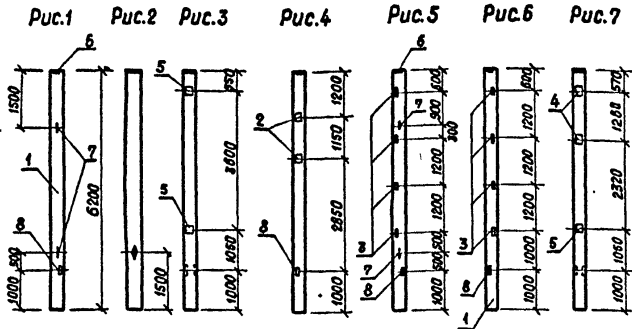
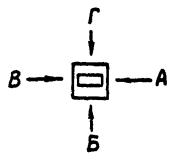
стали	масса	масштаб
Р	1400кг	1:100
лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

ИНВ. Н. Подпись и дата. (взам. инв. Н)



Альбом 4



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖН-05.00	1К54-2М2-Н1	1	3	4	2
-01	1К54-2М2-Н10	5	3	6	2
-02	1К54-2М2-Н11	5	7	6	2

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали НМ1-2, НМ1-3, металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 05.00-			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	×	
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	1.423.1-3/88 вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	
				<u>Детали</u>				
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	-	-	
		3	-256	" М1-13	-	4	4	
		4	-263	" НМ1-2	-	-	2	
		5	-263	" НМ1-3	2	2	1	
		6	-239	" МН1	1	1	1	
		7	-285	" М10-150	2	2	2	
		8	-253	" МН11	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные														Знач. расхода
	Арматура класса							Прокат марки							
	А-I			А-III				В Ст 3пс6-1				В Ст 3пс6			
	ГОСТ 5781-82*														
	ГОСТ 103-76							ГОСТ 8509-86							
φ6	φ10	Итого	φ12	φ14	φ22	φ25	Итого	б=8	б=10	б=14	Итого	Л53х5	Итого		
1К54-2М2-Н1	0,40	0,86	1,26	7,32	-	2,88	0,80	11,00	0,60	16,30	4,50	23,40	-	35,66	
1К54-2М2-Н10	0,40	0,86	1,26	5,40	-	2,88	0,80	9,08	0,60	9,10	4,50	14,20	6,00	30,54	
1К54-2М2-Н11	0,80	0,86	1,66	5,40	4,08	5,76	0,80	16,04	0,60	20,50	4,50	25,60	6,00	49,30	

Штб ж подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Прибызан

Гип	Феронов	Бор
И контр	Соколова	Жен
Нач отв.	Одиноков	Жен
Гл спец	Корневский	Жен
Рук вр.	Нецпаренко	Жен
Вед инж.	Егорова	Жен
Инж-р	Лаптева	Жен

709-9-112.91

КЖН-05.00

Колонна  
(1К54-2М2-Н1; 1К54-2М2-Н10;  
1К54-2М2-Н11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1400 кг	1:100
Лист		Листов 1

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Капр. Жм

25788-04 9

Формат А3

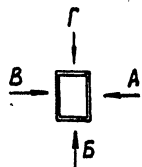
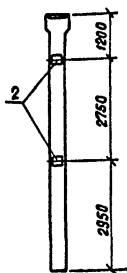
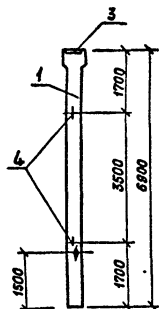


Рис. 1

Рис. 2



Наименование	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-06.00	БК60-2М2-Н1	1	-	2	-
-01	БК60-2М2-Н2	1	-	-	-

1. Знак ↕ нанести несмываемой краской

Привязан -

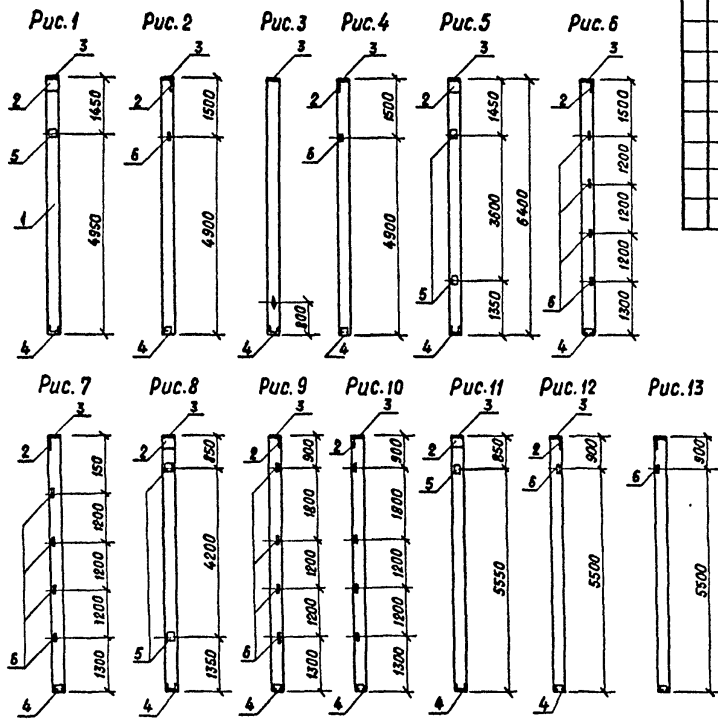
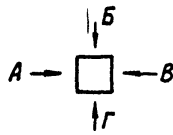
			709 - 9 - 112.91	КЖИ-06.00		
			Колонна			Стандия
			(БК60-2М2-Н1; БК60-2М2-Н2)			Масса
						1:100
						Лист
						Листов 1
			ГИПРОПРАМТРАНССТРОЙ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 06.00-		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	
				Сборочные единицы			
		1	1.423.1-3/88 Вып. 1	Колонна БК60-2М2-Н	1	1	
				Детали			
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	-	
		3	-257	" М2-4	1	1	
		4	-285	" М14-150	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3псб-1		ГОСТ 103-76			
	φ14	Утого	φ12	φ14	Утого	Б=10			Б=14	Утого
	БК60-2М2-Н1	1,80	1,80	2,88	3,00	5,88			9,20	12,40
БК60-2М2-Н2	1,80	1,80	2,88	12,40	12,40	-	3,00	3,00	17,20	

инв. и табл. Подпись и дата вкл. инв. и



Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 07.00-				Примеч.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1.427.1-3 вып. 1/87	Технические условия	×	×	×	×	
			1.427.1-3 вып. 2/87	Технические требования	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
		1	1.427.1-3 вып. 1/87	Колонна 1КФ 64-1-Н	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
		2	1.427.1-3. 2/87- 119	Закладная деталь МН1	1	1	1	1	
		3	-120	" МН2	1	1	1	1	
		4	-125	" МН7	1	1	1	1	
		5	-132	" МН19	1	2	2	1	
		6	-133	" МН28	1	4	4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Узелия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст 3 пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74* / ГОСТ 8509-86					
	φ10	φ12	φ14	Итого	Б-8	Б-10	Итого	163x5	190x6	Итого	
1КФ 64-1-Н1	3,14	2,96	2,04	8,14	5,70	9,30	15,00	1,44	4,20	5,64	28,78
1КФ 64-1-Н2	3,14	6,40	2,04	11,58	5,70	13,90	19,60	5,76	4,20	9,96	41,14
1КФ 64-1-Н3	3,14	6,40	2,04	11,58	5,70	13,90	19,60	5,76	4,20	9,96	41,14
1КФ 64-1-Н4	3,14	2,96	2,04	8,14	5,70	9,30	15,00	1,44	4,20	5,64	28,78

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали МН7, МН19 металлизировать не менее 120 мкм

Инв. и подл. Подпись и дата. 13.10.88. Инв. Н

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖН-07.00	1КФ64-1-Н1	1	2	3	4
-01	1КФ64-1-Н2	5	6	3	7
-02	1КФ64-1-Н3	3	10	8	9
-03	1КФ64-1-Н4	3	13	11	12

Привязан

Инв. Н	Инженер Лаптева	10/88
	Нач. отд. Одиноков	10/88
	Гл. спец. Кареневский	10/88
	Рук. гр. Нечипоренко	10/88
	вед. инж. Егорова	10/88
	Инженер Лаптева	10/88

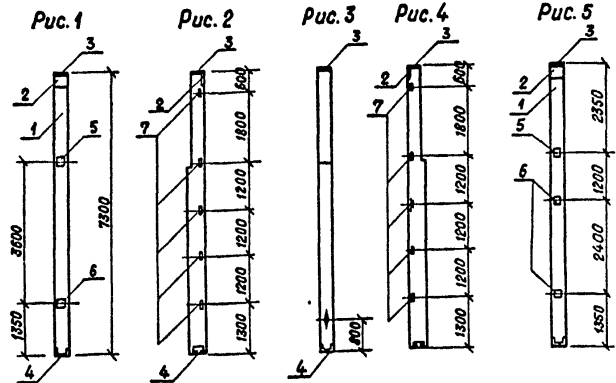
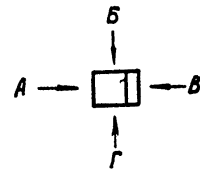
		709-9-112.91	КЖН-07.00
Тип	Феронов		
Нач. отд.	Соклаба		
Гл. спец.	Одиноков		
Рук. гр.	Кареневский		
вед. инж.	Нечипоренко		
Инженер	Егорова		
	Лаптева		
		Колонна (1КФ64-1-Н1.... 1КФ64-1-Н4)	Стальная Масса Масштаб
			Р 1400кг 1:1000
			Лист Листов 1
			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копир 2/88

25788-04 11

Формат А3

Альбом 4



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-08.00	БКФ73-1-Н1	1	2	3	4
-01	БКФ73-1-Н2	5	2	3	4

1. Знак  $\phi$  нанести несмываемой краской
2. Закладные детали МН7, МН19, МН22 металлизировать не менее 120 мкм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия	×	×	
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Технические требования	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
1			1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна БКФ73-1-Н	1	1	
				<u>Детали</u>			
2			1.427.1-3. 2/87 - 119	Закладная деталь МН1	1	1	
3			-120	" МН2	1	1	
4			-125	" МН7	1	1	
5			-132	" МН19	1	1	
6			-132	" МН22	1	2	
7			-133	" МН28	5	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3псБ-1					
	ГОСТ 578-82*					ГОСТ 19003-74* ГОСТ 8509-86					
	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	Штаго	Штаго	$\delta=8$	$\delta=10$	Штаго	Штаго	Штаго	
БКФ73-1-Н1	3,14	7,36	2,04	12,54	5,70	13,90	19,60	7,20	4,20	11,40	43,54
БКФ73-1-Н2	3,14	10,80	2,04	15,98	5,70	18,50	24,20	7,20	4,20	11,40	51,58

Инв. в подл. Подпись и дата Взам инв. н.

Привязан

Гип	Феронов	Вел
Н.контр.	Соколова	Вел
Нач. отд.	Одинокоб	Ринт
Гл. спец.	Корневский	Ринт
Рук. гр.	Нечипоренко	Ринт
Вед. инж.	Егорова	Ринт
Инженер	Лаптева	Ринт

709-9-112.91

КЖИ-08.00

Колонна (БКФ73-1-Н1; БКФ73-1-Н2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2000 кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРАТРАНССТРАЙ

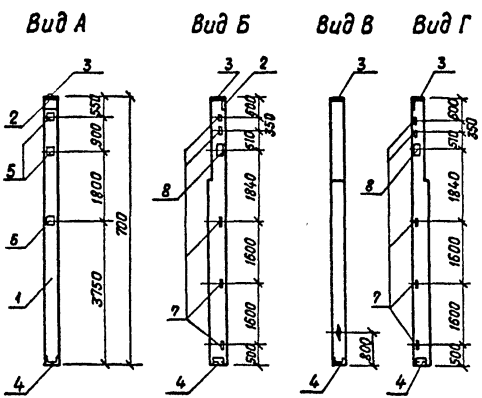
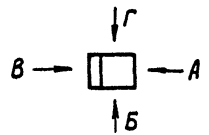
Копир. Жу

25788-04

12

Формат А3

Альбом 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примеч.
					-		
				<u>Документация</u>			
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия	×		
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Технические требования	×		
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна БКФ70-1-Н			
				<u>Детали</u>			
		2	1.427.1-3. 2/87 - 119	Закладная деталь МН1	1		
		3	-120	" МН2	1		
		4	-125	" МН7	1		
		5	-132	" МН19	2		
		6	-132	" МН22	1		
		7	-133	" МН28	5		
		8	-128	" МН13	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3 пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86				
	φ10	φ12	φ14	Итого	Б=8	Б=10	Итого	1,63x5	1,90x6	Итого		
БКФ70-1-Н1	3,14	11,58	2,04	16,76	12,10	18,50	30,60	...	20	4,20	11,40	58,76

инв. и подл. Подпись и дата

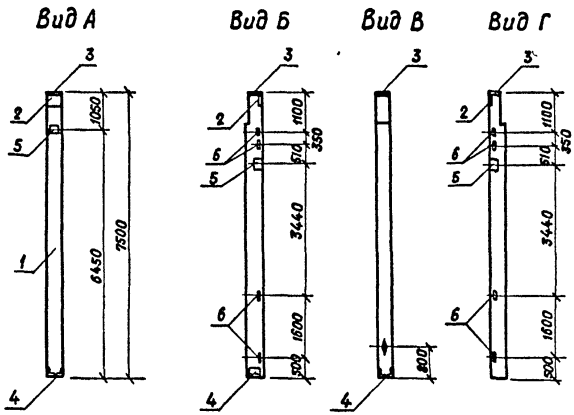
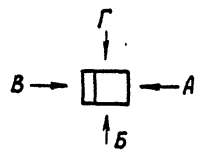
- Знак † нанести несмываемой краской.
- Закладные детали МН7, МН19, МН22 металлизировать не менее 120 мкм

Приблизан

инв. н											
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

			709-9-11291			КЖИ-09.00		
ГИП	Феранов	1/2/87	Колонна БКФ70-1-Н1			Студия	Масса	Масштаб
Н.контр	Соколова	1/2/87				Р	1900кг	1:100
Нач. отд.	Одинокоев	1/2/87				Лист	Листов 1	
Гл. спец	Коренева	1/2/87				ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		
Руч. ер	Нечипоренко	1/2/87						
вед. инж.	Егорова	1/2/87						
Инженер	Лаптева	1/2/87						

Альбом 4



1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладную деталь МН7 металлизировать не менее 120 мкм.

Колонт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия		
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна БКФ75-1-Н	1	
				<u>Детали</u>		
		2	1.427.1-3.2/87 - 119	Закладная деталь МН4	1	
		3	-120	" МН2	1	
		4	-125	" МН7	1	
		5	-128	" МН13	1	
		6	-133	" МН28	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В СтЗ по 6-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86				
	φ10	φ12	φ14	Итого	Б=8	Б=10	Итого	Л63x5	Л90x6		Итого
БКФ75-1-Н1	3,14	2,46	2,04	7,64	12,10	4,70	16,80	5,76	4,20	9,96	34,40

Инь и лавл. Подпись и дата. Взам. инв. N

				709-9-112.91	КЖН-10.00		
				Колонна БКФ75-1-Н1	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	2200 кг	1:100
					Лист	Листов 61	
					ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		

Приязан

Гип Феронов  
Н контр. Соколова  
Нач отд. Одиноков  
Гл спец. Кореньевский  
Рук. гр. Нечипоренко  
Вед инж. Егорово  
Инженер Лаптева

Копир. 7 км

25788-04 14

Формат А3

Рис. 1

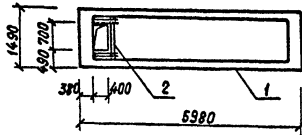
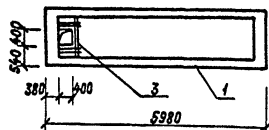


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Объем расход
	Арматура класса			
	Вр-І			
	Гост 6727-80			
	φ 4	φ 5	Итого	
ПР60.15-4.5АтІТ-1	0,28	0,84	1,12	1,12
ПР60.15-4.5АтІТ-2	0,28	0,84	1,12	1,12

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖ.И - 11.00	ПР60.15-4.5АтІТ-1	1
-01	ПР60.15-4.5АтІТ-2	2

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01		
				<u>Документация</u>				
			1.242.1-3 Вып.1	Технические требования	×	×		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	1.242.1-3 Вып.1	Плита ПР60.15-4.5АтІТ	1	1		
A4		2	КЖИ-17.00-04	Сетка С5	1			1,12 кг
A4		3	КЖИ-17.00-05	Сетка С6		1		1,12 кг

Имя и дата подписи и даты изготовления

			709-9-112.91	КЖИ-11.00
Прибызан			Плита (ПР60.15-4.5АтІТ-1; ПР60.15-4.5АтІТ-2)	Стадия   Масса   Масштаб
И.И. Иванов			Гип Феранов	Р
Н.И. Сидорова			Н.И. Сидорова	Лист   Листов 1
Нач. отд. Овчинков			Нач. спец. Кореневский	
Нач. зр. Мечлапаренко			Инж. И.И. Гнедобец	ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

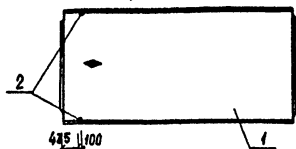
Копир 2/11

25788-04 15

Формат А3





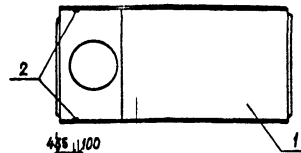


Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кв

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Общий расход	
	А-III		С 245			
	φ 10	φ 14	Штото	Штото		
ПГ-2Ат 5Т-1	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68	2,5

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования Сборочные единицы	×	
54	1		ГОСТ 22701.1-77*	Плита ПГ-2Ат 5Т <u>Детали</u>	1	
54	2		ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М9	2	

Шиф. и подл. Подпись и дата Взам шиф. И	Знак ◀ нанести несмываемой краской			Прибызан		
			709-9-112.91	КЖ.И-13.00		
			Плита ПГ-2Ат 5Т-1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р		
				Лист	Листов	
			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			
Шиф. и подл. Подпись и дата Взам шиф. И	ГИП	Феронов				
	Н.контр	Соколова				
	Нач. отд	Одиноков				
	Гл. спец	Кореньевский				
	Нач. вр.	Нечипоренко				
	Инж. ф.к	Внедовец				



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кв.

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Общий расход	
	А-III		С 245			
	φ 10	φ 14	Штото	Штото		
ПВ14-2Ат 5Т-1	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68	2,5

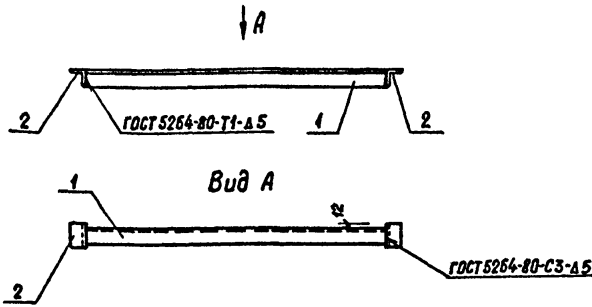
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования Сборочные единицы	×	
54	1		ГОСТ 22701.2-77*	Плита ПВ14-2Ат 5Т <u>Детали</u>		
54	2		ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М9	2	

Шиф. и подл. Подпись и дата Взам шиф. И				Прибызан		
			709-9-112.91	КЖ.И-14.00		
			Плита ПВ14-2Ат 5Т-1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р		
				Лист	Листов	
			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			
Шиф. и подл. Подпись и дата Взам шиф. И	ГИП	Феронов				
	Н.контр	Соколова				
	Нач. отд	Одиноков				
	Гл. спец	Кореньевский				
	Нач. вр.	Нечипоренко				
	Инж. ф.к	Внедовец				









Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			КЖ.И-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И-18.01	Чуглок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 e=1430	1	9,8 кг
Б4	2		КЖ.И-18.02	Чуглок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 e=100	2	0,7 кг

Прибязан...

И№.И

709-9-112.91

КЖ.И-18.00

Монтажная деталь

МД

Студия масса Масштаб

Р

11,2

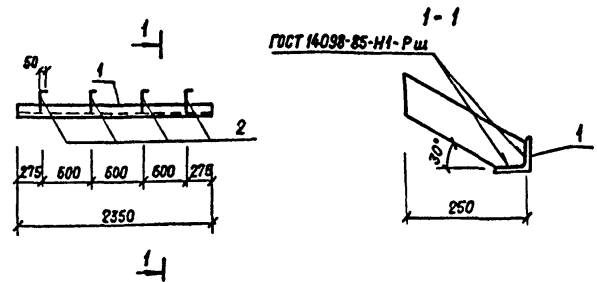
Лист Листов 1

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Формат А4

И№ и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГИП	Феронов	
И.контр	Соколова	
Нач. отд.	Одиноков	
Зл. спец.	Хореневский	
Нач. зр.	Нечипоренко	
Инж. 1 к.	Гнедобец	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			КЖ.И-ТТ	Технические требоб	я	
				<u>Детали</u>		
	1		КЖ.И-19.01	Чуглок 75x75x8 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 e=2350	1	21,20 кг
	2		КЖ.И-19.02	Полоса 4x60 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88 e=300	4	0,56 кг

Прибязан

И№.И

709-9-112.91

КЖ.И-19.00

Закладная деталь

ЗД1

Студия масса Масштаб

Р

23,4

Лист Листов

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

И№ и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

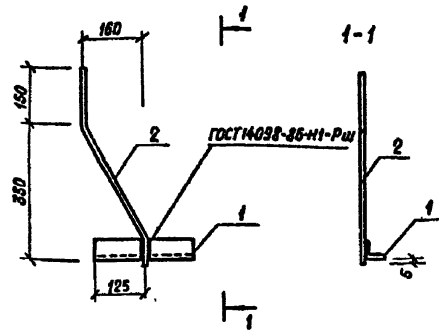
ГИП	Феронов	
И.контр	Соколова	
Нач. отд.	Одиноков	
Зл. спец.	Хореневский	
Нач. зр.	Нечипоренко	
Инж. 1 к.	Гнедобец	

Кап. Жу

25788-04

21

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И 20.01	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88, с=250	1	0,94 кг
Б4	2		КЖ.И 20.02	Ф14 А1 ГОСТ 5781-82, с=540	1	0,66 кг

Привязан

Ив.Н

709-9-112.91

КЖ.И-20.00

Анкер  
А1

Стадия Масса Масштаб

Р 1,60 1:10

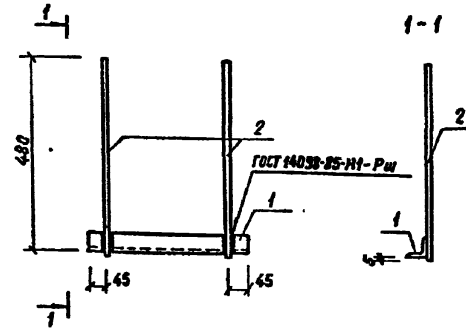
Лист Листов

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Формат А4

Ив.Н подл. Подпись и дата. Взам. инв.Н

ГИП Феранов  
Н. контр Соколова  
Нач отв. Одиноков  
Зл спец. Кареньский  
Нач. гр. Нечипоренко  
Вед. инж. Егорова



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И 21.01	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88, с=400	1	1,66 кг
Б4	2		КЖИ-20.02	Ф14 А1 ГОСТ 5781-82; с=480	2	0,58 кг

Привязан

Ив.Н

709-9-112.91

КЖ.И-21.00

Анкер  
А2

Стадия Масса Масштаб

Р 2,82

Лист Листов

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Ив.Н подл. Подпись и дата. Взам. инв.Н

ГИП Феранов  
Н. контр Соколова  
Нач отв. Одиноков  
Зл спец. Кареньский  
Нач. гр. Нечипоренко  
Вед. инж. Егорова

Коп. 3/4

25-188-04

22

Формат А4