

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
501-6-23.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ  
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.  
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ  
НА 200 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

А ЛЬБОМ III

КН. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
501-6-23.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ  
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.  
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ  
НА 200 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ III

КЖ. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Машин*  
*Савиц*

Воронков С. А.  
Назарова Л. Н.

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МПС СССР  
УКАЗАНИЕ ОТ 07.07.88с № А-2356у

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23362-03 2

Содержание альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
КЖИ-ТТ	Технические требования.	3
КЖИ-01.00	Панели стен. Спецификация.	4, 5
КЖИ-01.00.СБ	Панели: ЗПС060, ЗЗ, З.5-П-1, 4ПС030, ЗЗ, З.5-П-2 ЗПСД 30, ЗЗ, З.5-П-2, ПСА 30, ЗЗ, З.5-П-2 4ПС0 30, ЗЗ, З.5-П-1, 8ПС0 30, ЗЗ, З.5-П-2 1ПС0 33, ЗЗ, З.5-П-2, 1ПСД 30, ЗЗ, З.5-П-2 ПВП 30, 30, 10-1Т, ПВП 30, 30, 13-1Т. ЗПС0 60, ЗЗ, З.5-П-1-1.	6
КЖИ-02.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-1И, ПР60.15-8АТ VT-3-2И ПР60.15-6АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-13И	7
КЖИ-02.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-1И, ПР60.15-8АТ VT-3-2И ПР60.15-6АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-13И	7
КЖИ-03.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-10И ПР60.15-6АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-12И ПР 30.15-6Т-3-1И	8
КЖИ-03.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-10И ПР60.15-6АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-12И ПР 30.15-6Т-3-1И,	8
КЖИ-04.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-5И, ПР60.15-6АТ VT-6И ПР60.15-8АТ VT-6И, ПР60.15-6АТ VT-2И ПР60.15-6АТ VT-8И, ПР60.15-6АТ VT-1И	9
КЖИ-04.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-5И, ПР60.15-6АТ VT-6И ПР60.15-8АТ VT-6И, ПР60.15-6АТ VT-2И ПР60.15-6АТ VT-8И, ПР60.15-6АТ VT 1И	9
КЖИ-05.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-6И, ПР60.15-8АТ VT-3-8И ПР60.15-8АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-9И ПР60.15-6АТ VT-3-5И, ПР60.15-8АТ VT-3-11И	10
КЖИ-05.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-6И, ПР60.15-8АТ VT-3-8И ПР60.15-8АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-9И ПР60.15-6АТ VT-3-5И, ПР60.15-8АТ VT-3-11И	10

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-06.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-1И, ПР60.15-6АТ VT-5И ПР60.15-8АТ VT-2И, ПР60.15-8АТ VT-3И, ПР60.15-6АТ VT-3И ПР60.15-8АТ VT-4И	11
КЖИ-06.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-1И, ПР60.15-6АТ VT-5И ПР60.15-8АТ VT-2И, ПР60.15-8АТ VT-3И ПР60.15-6АТ VT-3И, ПР60.15-8АТ VT-4И	11
КЖИ-07.00	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-4И, ПР60.15-8АТ VT-7И, ПР60.15-6АТ VT-7И, ПР 30.15-8Т-1И, ПР60.15-8АТ VT-8И,	12
КЖИ-07.00.СБ	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-4И, ПР60.15-8АТ VT-7И ПР60.15-6АТ VT-7И, ПР 30.15-8Т-1И ПР60.15-8АТ VT-8А	12
КЖИ-08.00	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-3-1И, ПР60.15-8АТ VT-3-4И ПР60.15-6АТ VT-3-2И, ПР60.15-6АТ VT-3-6И ПР60.15-8АТ VT-3-5И	13
КЖИ-08.00.СБ	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-3-1И ПР60.15-8АТ VT-3-4И ПР60.15-6АТ VT-3-2И, ПР60.15-6АТ VT-3-6И ПР60.15-8АТ VT-3-5И	13
КЖИ-09.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-2-1И, ПР60.15-6АТ VT-2-1И	14
КЖИ-09.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-2-1И, ПР60.15-6АТ VT-2-1И	14
КЖИ-10.00	Закладная деталь ЗД-1	15
КЖИ-11.00	Сетки С1... С-17	15
КЖИ-11.00.СБ	Сетки С1... С-17	16, 17
КЖИ-12.00	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы	18
КЖИ-13.00	Сетка С-1	19
КЖИ-14.00	Сетка С-2	19
КЖИ-15.00	Сетка С-3	20
КЖИ-16.00	Сетка С-4	20
КЖИ-17.00	Закладная деталь ЗД-1	21
КЖИ-18.00	Дешетка рш-1	21

## Технические требования

### 1. Общая часть.

Рабочая документация на индивидуальные изделия заводского изготовления выполняется с использованием рабочих документаций следующих серий:

- а) 1.090.1-1 „Сварные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м  
в) 1.034.1-1 в.1 „Сварные железобетонные блоки для многэтажных общественных зданий, промышленных предприятий.

### 2. Технические требования по изготовлению конструкций

Изготовление железобетонных изделий должно соответствовать техническим требованиям на изготовление выше указанных серий изделий.

В плитах покрытия сетки, обрамляющие отверстия, уложить сверху основной сетки плиты и привязать.

### 3. Технические требования по изготовлению арматурных и закладных деталей

Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с:

- а) ГОСТ 10922-75 „Арматурные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций. Технические требования и методы испытаний“  
в) ГОСТ 14098-80 „Соединения сварные арматуры железобетон-

ных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

б) СН 393-79 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“ Сетки каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки. Для арматурных изделий предусмотрена сталь стержневая гладкая класса А1 по ГОСТ 5781-82 марки Ст 3 псЗ. Каркасы и сетки транспортируются с применением траверс и подкладок.

Для закладных деталей принята сталь углеродистая обыкновенного качества марки ВСт 3 кп 2.

Электродуговая сварка производится электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75

### Указания по технике безопасности.

При изготовлении, транспортировке, разгрузке и монтаже должны соблюдаться требования техники безопасности согласно СНиП III-4-79 „Техника безопасности в строительстве.“

						501-6-23.12.88	КЖИ Т.Т
Привязан	Инж.пр. Назарова	Камил				Технические требования	Студия Литт Листов
	Нач. отд. Овчинков	Ринд					Р 1 1
	Ин. спец. Корженевский	Ольга					Гипропротрансстрой
	Инж.пр. Назарова	Камил					
Инв. №	Инженер Гусева	Валентина					
	Инженер Родченкова	Евгения					

Формат	Знак	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение										Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
				Документация												
A3			1.090.1-1.2-1.0000.4	Узлы												
A3			КЖИ-01.00.СБ	Сборочный чертеж												
				Сборочные единицы												
A3	1		1.090.1-1.2-1.2000-08	Панель ЗПС0.33.3.5-П-1	1											
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-13	Панель 4 ПСО.33.3.5-П-2		1										
A3	1		1.090.1-1.2-1.5000-04	Панель ЗПСД.30.33.3.5-П-2			1									
A3	1		1.090.1-1.2-1.4000	Панель ПСА.30.33.3.5-П-2				1								
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-12	Панель 4 ПСО.30.33.3.5-П-1					1							
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-25	Панель 8 ПСО.30.33.3.5-П-2						1						
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-55	Панель 1 ПСО.33.33.3.5-П-2							1					
A3	1		1.090.1-1.2-1.5000	Панель ПСАД.30.33.3.5-П-2								1				
A3	1		1.090.1-1.4-1.2000-02	Панель ПВП.30.30.10-1Т									1			
A3	1		1.090.1-1.4-1.2000-03	Панель ПВП.30.30.13-1Т										1		
A3	1		1.090.1-1.2-1.2000-08	Панель ЗПС.0.60.33.3.5-П-1											1	
A3	2		1.136.5-19	Дверной блок ДН21-15АЩР1			1									
A3	2		1.136.5-19	Дверной блок ДН21-9ЩП									1			
A3	2		1.136-10	Дверной блок ДГ21-10										1		
A3	2		1.136-10	Дверной блок ДО21-13											1	
A3	3		1.236-6 В1	Оконный блок ОС18-9Г				2								
A3	3		1.236-6 В1	Оконный блок ОС18-18В	2	1			1		1				2	
A3	3		1.236-6 В1	Оконный блок ОС18-9В						1						
A3	4		1.136.1-13 В1	Подоконная плита ПО.19.15.45-ТД	2	1			1		1				2	
A3	4		1.136.1-13 В1	Подоконная плита ПО.10.15.45-Т												

Привязан:	ГИП	Назарова	Лев	501-6-23.12.88	КЖИ-01.00
	И.контр.	Соколова	Валер		
	Нач.отд.	Обинок	Иван		
	Инженер	Горшкова	Татьяна		
Инженер	Корнеев	Игорь		Панели стен. Спецификация.	Госпропромтрансстрой
Инженер	Назарова	Лев			
Инженер	Горшкова	Татьяна		Страница	Лист
Инженер	Родченкова	Ирина		р	Листов

Альбом III

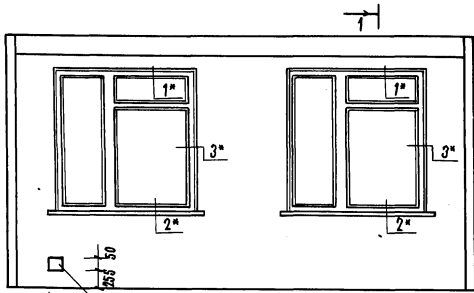
Формат	Этаж	Площ.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>Стандартные изделия</u>													
	5			Наличник тип 1 (ширина 440)													
				ГОСТ 8242-75			5,7				5,1	5,2	5,5				м
	5			Наличник тип 2													
				ГОСТ 8242-75	10,8	5,4		5,4	4,5	5,4				10,8			м
				<u>Материалы</u>													
	6			Слив стальной кровельная													
				ГОСТ 17745-72	1,2	0,6		0,6	0,6	0,3	0,6			1,2			м <sup>2</sup>

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
кжи- 01.00	ЗПО 60.33.3.5-п-1	1	
01	4по 30.33.3.5-п-2	2	
02	ЗПД 30.33.3.5-п-2	5	
03	пел 30.33.3.5-п-2	4	
04	4по 30.33.3.5-п-1	2	
05	8по 30.33.3.5-п-2	3	
06	1по 33.33.3.5-п-2	2	
07	1ПД 30.33.3.5-п-2	6	
08	ПВ 30.30.10-17	8	
09	ПВ 30.30.13-17	7	вм.закры- вающейся
10	ЗПО 60.33.3.5-п-1-1	9	

Привязан			

501-6-23.12.88 Лист 2

Рис. 1.9



530 50  
25 50  
для Рис. 9

1-1

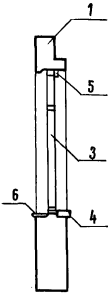
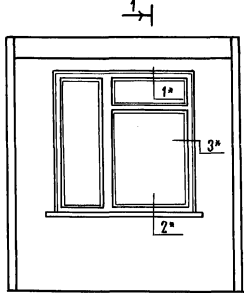
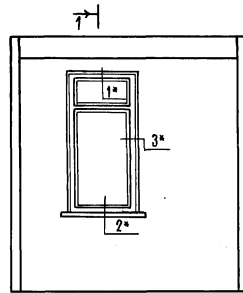


Рис. 2



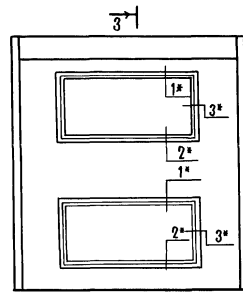
1-1  
Рис. 7

Рис. 3



1-1  
4-4

Рис. 4



3-3  
Рис. 8

3-3

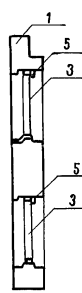
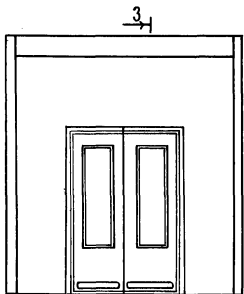
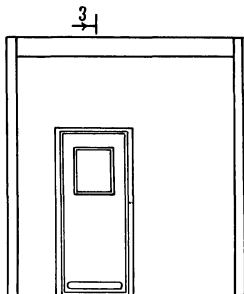


Рис. 5



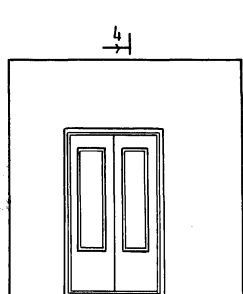
3-3

Рис. 6



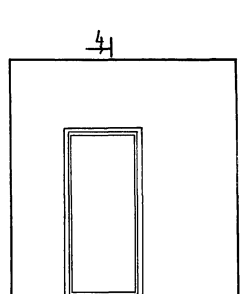
3-3

Рис. 7



4-4

Рис. 8



4-4

\* Узлы установки деревянных дверных коробок смотри 1.090.1-1.2-1.0000-У

				501-6-23.12.88		КЖИ-01.00.СБ.				
				ЗПС060.33.35-П-1, 4 ПСО 30.33.35-П-2		Стация	Масса	Масштаб		
				ЗПСА 30.33.35-П-2, ПСА 30.33.35-П-2		P				
				4 ПСО 30.33.35-П-1, 8 ПСО 30.33.35-П-2						
				1 ПСО 33.33.35-П-2, 1 ПСА 30.33.35-П-2		Лист	Листов 1			
				ПВ 30.30.10-1Т, ПВ 30.30.13-1Т						
				2 ПСО 30.33.35-П-2, ЗПС060.33.35-П-1		Гипропромтрансстрой				
Привязан.	Гип.	Назарова	Колп.							
	Н. контр.	Голодова								
	Нач. отд.	Одиноков								
	Гл. спец.	Кореньевский								
	Рук. груп.	Назарова								
Инв. №		Инженер	Водченко	Фрадел						

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечания
				-	01	02	
			Документация				
A3		КЖИ-ТТ	Технические требования				
A3		КЖИ-12.00	Ведомость расхода стали на до- полнительные заводские элем.				
A4		КЖИ-02.00 СБ	Сборочный чертеж				
			Сборочные единицы				
A3	1	1.090.1-1.5-1.1000-03	Плита ПР60.15-8Ат VT-3	1	1		1,26 кг
A3	1	1.090.1-1.5-1.1000-02	Плита ПР60.15-6Ат VT-3	1	1		1,40 кг
A3	2	КЖИ-11.00	Сетка С-1	1			1,46 кг
A3	3	КЖИ-11.00-01	Сетка С-2	1			0,74 кг
A3	4	КЖИ-11.00-04	Сетка С-5	1			
A3	5	КЖИ-11.00-03	Сетка С-4	1			

Ильдом III	Подпись и дата	Взам. ильдом III	Формат	501-6-23.12.88		КЖИ-02.00	
				Плиты	Спецификация	Стальная	Лист
				ПР60.15-8Ат VT-3-1И;	ПР60.15-8Ат VT-3-2И;	1	2
				ПР60.15-6Ат VT-3-3И;	ПР60.15-6Ат VT-3-13И		

Формат А4

Ильдом III

Титовый проект

Альбом

Рис. 1

Рис. 3

Рис. 2

Рис. 4

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖИ-02.00	ПР60.15-8Ат VT-3-1И	1	
-01	ПР60.15-8Ат VT-3-2И	2	
-02	ПР60.15-6Ат VT-3-3И	3	
-03	ПР60.15-8Ат VT-3-13И	4	

501-6-23.12.88		КЖИ-02.00 СБ	
Плиты		Стальная	Масса
Ильдом III	Подпись и дата	Р	1:100
Ильдом III	Подпись и дата	Лист 2	Листов 2

Ильдом III	Подпись и дата	Взам. ильдом III	Формат
			Формат А4

Копия Куселева

23362-03 8

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование		Код. на исп.				Примечание
				Документация	Технические требования	01	02	03	04	
А3			КЖИ-ТТ							
А3			КЖИ-12.00		Технические требования					
А4			КЖИ-03.00.СБ		Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы					
А3			1.090.1-1.5-1.1000-02		Сборочный чертеж					
А3			1.090.1-1.5-1.1000-03		Сборочные единицы					
А3			1.090.1-1.5-1.1000		Плита ПР60.15-6Ат-УТ-3		1			
А3		2	КЖИ-11.00		Плита ПР60.15-8Ат-УТ-3		1	1		1.26 кг
А4		3	КЖИ-10.00		Плита ПР30.15-6Т-3		1	4		2.06 кг
А3					Сетка С-1					
					Закладная деталь ЗД-1					

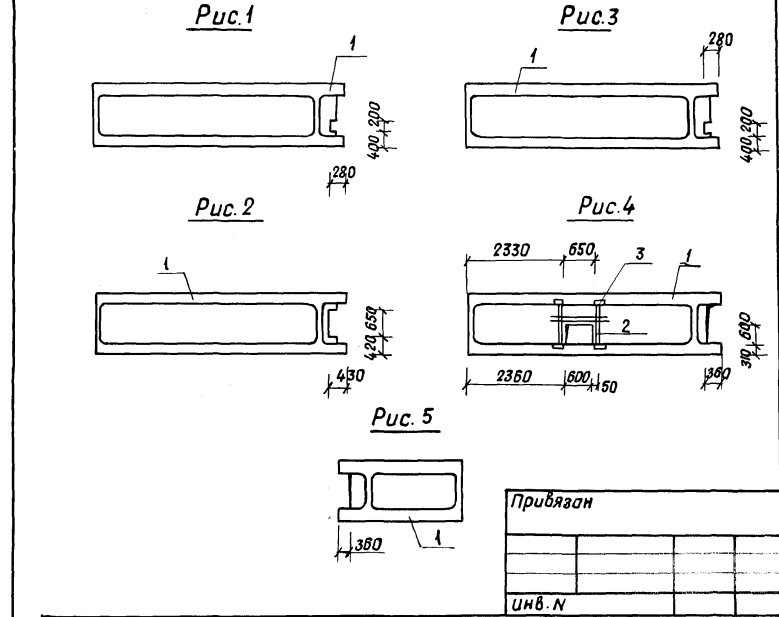
Привязан		КЖИ-03.00	
Гип	Назарова	501-6-23.12.88	Листы
Н. контр.	Соколова		Р
Нач. отд.	Одиноков		1
Гл. спец.	Кареневский		2
Рук. гр.	Назарова		Листов
Инженер	Радченкова		Гипропромтрансстрой
Инженер	Гусева		Спецификация

Илб. и подл. Подпись и дата Взят. инв. №

501-6-23.12.88		КЖИ-03.00СБ	
Гип	Назарова	Плиты	Стадия
Н. контр.	Соколова	ПР60.15-8Ат-УТ-3-3И; ПР60.15-6Ат-УТ-3-7И; ПР60.15-8Ат-УТ-3-10И; ПР30.15-6Т-3-1И.	Р
Нач. отд.	Одиноков		Масса
Гл. спец.	Кареневский		Масштаб
Рук. гр.	Назарова	Сборочный чертеж.	1:100
Инженер	Радченкова		Лист 2
Инженер	Гусева		Листов 2
		Гипропромтрансстрой	

Тиловой проект

Альбом



Обозначение	Марка	Рис	Примечание
КЖИ-03.00	ПР60.15-8Ат-УТ-3-3И	1	
-01	ПР60.15-8Ат-УТ-3-10И	2	
-02	ПР60.15-6Ат-УТ-3-7И	3	
-03	ПР60.15-8Ат-УТ-3-12И	4	
-04	ПР30.15-6Т-3-1И	5	

Формат	Зона	ЭОЦ	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				<b>Документация</b>							
			КЖИ-ТТ	Технические требования							
			КЖИ-12.00	Вероятность распада стали							
			КЖИ-04.00.СБ	Информационные закладные эскисы							
				Сборочный чертеж							
				Сборочные единицы							
			А3 1 1.090.1-1.5-1.5000-03	Плита ПР60.15-8АУТ	1		1	1	1		0,78 кг
			А3 1 1.090.1-1.5-1.5000-04	Плита ПР60.15-6АУТ	1		1	1	1		1,40 кг
			А3 2 КЖИ-11.00-06	Сетка С-7	1		1	1	1		1,12 кг
			А3 3 КЖИ-11.00-01	Сетка С-2	1		1	1	1		11,4 кг
			А3 4 КЖИ-11.00-07	Сетка С-8	1		1	1	1		1,30 кг
			А3 5 КЖИ-11.00-08	Сетка С-9	1		1	1	1		2,05 кг
			А3 6 КЖИ-11.00-09	Сетка С-10	1		1	1	1		1,14 кг
			А4 7 КЖИ-10.00	Закладная деталь ЗД-1			8	4	4		
			А3 8 КЖИ-11.00-10	Сетка С-11					1		

Привязан		КЖИ - 04.00	
ГИП	Назарова	Лист	1
Н.контр.	Соколова	Лист	2
Нач. отд.	Одиноков	Лист	3
Гл. спец.	Кореневский	Лист	4
Инжен.	Водченкова	Лист	5
Инжен.	Гусева	Лист	6

Имя и табл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Рис. 1

Рис. 3

Рис. 2

Рис. 4

Рис. 5

Рис. 6

Обозначение	Марка	Дис	Примечание
КЖИ - 04.00	ПР60.15-8АУТ-5М	1	
- 01	ПР60.15-6АУТ-6М	2	
- 02	ПР60.15-8АУТ-6М	3	
- 03	ПР60.15-6АУТ-2М	4	
- 04	ПР60.15-6АУТ-8М	5	
- 05	ПР60.15-6АУТ-1М	6	

501-6-23.12.88 КЖИ - 04.00.СБ

Плиты

ГИП	Назарова	Лист	1	Стация	Масса	Масштаб
Н.контр.	Соколова	Лист	2	Р		1:100
Нач. отд.	Одиноков	Лист	3			
Гл. спец.	Кореневский	Лист	4	лист 2	Листов 2	
Инж. гр.	Назарова	Лист	5	Гипропромтрансстрой		
Инжен.	Водченкова	Лист	6			
Инжен.	Гусева	Лист	6			

Сборочный чертеж.





ЭОЦ	ЭНОВ	ЭОЦ	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.				Примечание
					01	02	03	04	
			КЖИ-ТТ	Документация					
			КЖИ-12.00	Технические требования					
			КЖИ-07.00.СБ	Выборка стали					
				Сборочный чертёж					
				Сборочные единицы					
А3	1	1.090.1-1.5-1.5000-04	Плита ПР60.15-6АТ-VT		1				1,40кг
А3	1	1.090.1-1.5-1.5000-03	Плита ПР60.15-8АТ-VT		1	1			1,38кг
А3	1	1.090.1-1.5-1.5000-01	Плита ПР30.15-8Т		1				0,74кг
А3	2	КЖИ-11.00-01	Сетка С-2		1				0,46кг
А3	3	КЖИ-11.00-05	Сетка С-6		1				2,06кг
А3	4	КЖИ-11.00-15	Сетка С-16		1				1,45кг
А3	5	КЖИ-11.00-13	Сетка С-14		3				1,40кг
А4	6	КЖИ-10.00	Закладная деталь ЗД-1		1				
А4	7	1.090.1-1.5-1.0080	Закладная деталь МН-6		1				
А3	8	КЖИ-11.02	Сетка С-3		1				

Формат А3

Гип		Назарова	Инженер	501-6-23.12.88	КЖИ-07.00
Н.контр.		Саколова	Инженер		
Нач. отд.		Одиноков	Инженер		
Гл. спец.		Кореньевский	Инженер		
Рук. гр.		Назарова	Инженер		
Инженер		Родченкова	Инженер		
Инженер		Зусева	Инженер		
Инж.Н					

Инж. Млоба. Подпись и дата. Взам. инв.н.

Рис. 1

Рис. 3

Рис. 2

Рис. 4

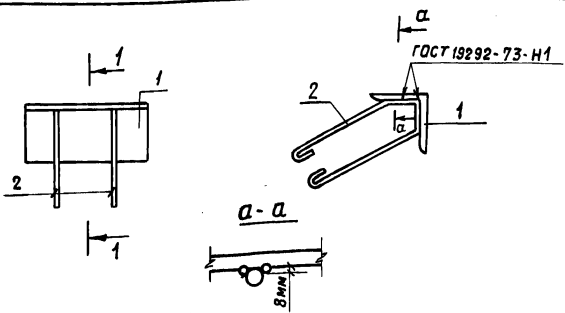
Рис. 5

Обозначение		Марка	Рис.	Примечание
КЖИ-07.00		ПР60.15-6АТ-VT-4И	1	
-01		ПР60.15-8АТ-VT-7И	2	
-02		ПР60.15-6АТ-VT-7И	3	
-03		ПР30.15-8Т-1И	4	
-04		ПР60.15-8АТ-VT-8И	5	

501-6-23.12.88		КЖИ-07.00 СБ	
Плиты			
ПР60.15-6АТ-VT-4И; ПР60.15-8АТ-VT-7И; ПР60.15-6АТ-VT-7И; ПР30.15-8Т-1И			
Сборочный чертёж			
стадия	масса	масштаб	
Р		1:100	
Лист 2	Листов 2		
Гипропромтрансстрой			







а  
ГОСТ 19292-73-Н1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-10.01	Угелог 70x70x8 ГОСТ 8509-72 е=150 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	1,26
Б4	2		КЖИ-10.02	Ф10А III ГОСТ 5781-82, е=650	2	0,40

Прибызан			
			инв. N

			501-6-23.12.88	КЖИ-10.00	
Закладная деталь					
3Д-1					
Гип	Назарова	Кол.	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Соколова	Р		2,06 кг	1:50
Нач. отд.	Одиноков	Лист	Листов 1		
Гл. спец.	Кареневский	Гипропромтрансстрой			
Руч. вр.	Назарова				
Инженер	Гусева				

Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				КЖИ-11.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.02	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=840	2	0,19 кг
				КЖИ-11.00-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.03	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=1140	2	0,25 кг
Б4	3		КЖИ-11.04	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=70	1	0,016 кг
				КЖИ-11.00-02		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.05	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=590	4	0,13 кг
				КЖИ-11.00-03		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=970	2	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.06	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=670	2	0,15 кг
				КЖИ-11.00-04		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.07	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=1240	2	0,28 кг
Б4	3		КЖИ-11.04	Ф6А-III ГОСТ 5781-82, е=70	1	0,16 кг
				КЖИ-11.00-05		
				<u>Детали</u>		

инв. N табл. Видеть и дата Взам. инв. N

			501-6-23.12.88	КЖИ-11.00	
Сетки					
С-1.....С-17					
Гип	Назарова	Кол.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Соколова	Р		1	4
Нач. отд.	Одиноков	Гипропромтрансстрой			
Гл. спец.	Кареневский				
Руч. вр.	Назарова				
Инженер	Родченкова				



НЛ800М III

Рис. 1

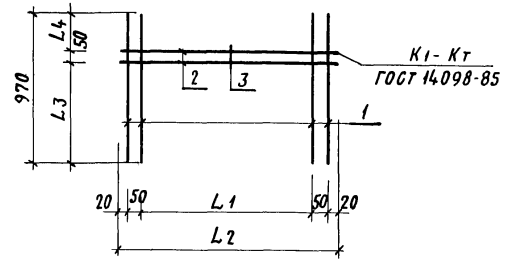


Рис. 2

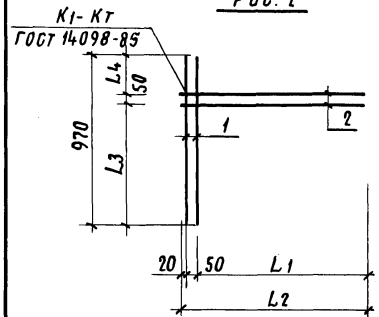


Рис. 3

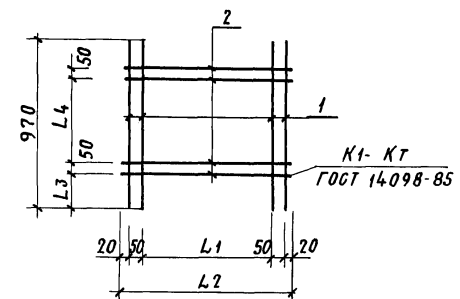


Рис. 4

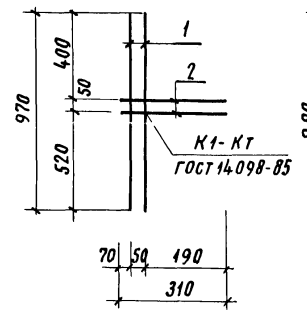
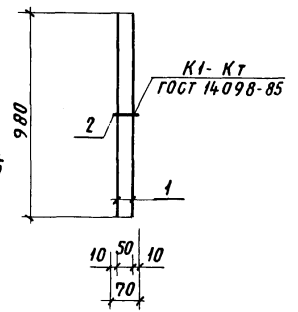


Рис. 5



Обозначение	Марка	Рис.	L1	L2	L3	L4	Масса кг
КЖУ-И.00	С-1	1	700	840	700	220	1,26
- 01	С-2	1	1000	1140	540	380	1,40
- 02	С-3	3	400	590	140	400	1,40
- 03	С-4	2	600	670	400	520	0,74
- 04	С-5	1	1100	1240	550	370	1,46
- 05	С-6	1	930	1070	450	470	1,38
- 06	С-7	2	700	770	450	470	0,78
- 07	С-8	1	400	540	450	470	1,12
- 08	С-9	1	450	590	400	520	1,14
- 09	С-10	3	430	570	220	430	1,30
- 10	С-11	1	450	590	700	220	1,14
- 11	С-12	2	350	420	400	520	0,62
- 12	С-13	1	600	740	550	370	1,20
- 13	С-14	5	—	—	—	—	0,46
- 14	С-15	2	700	770	400	520	0,78
- 15	С-16	2	600	670	750	170	0,74
- 16	С-17	4	—	—	—	—	0,58

501-6-23.12.88			КЖУ-И.00 СБ		
Бетки С-1 ..... С-17			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		1:20
			Лист 1	Листов 3	
			Гипропротрансстрой		

Привязан	ГУП Назарова	Инж.
	Н.контр. Соколова	Инж.
	Нач. отд. Одиноков	Инж.
	Гл. спец. Карневский	Инж.
	Рук. гр. Назарова	Инж.
Инв. №	Инженер Родченкова	Инж.

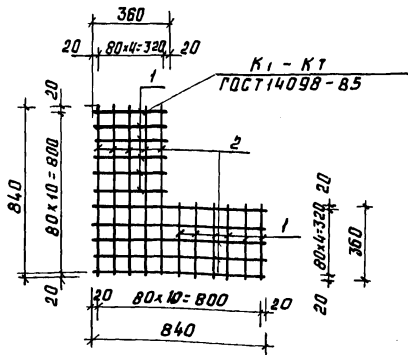
ИЗДАНИЕ С ИСПРАВЛЕНИЯМИ



Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки		Вст 3 кл 2	
	А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		L 70, x 8	
	φ 6	φ 10	Итого	Итого		
ПР 60.15-8Ат VT-3-1И	1,26		1,26			1,26
ПР 60.15-8Ат VT-3-2И	1,40		1,40			1,40
ПР 60.15-6Ат VT-3-3И	0,74		0,74			0,74
ПР 60.15-8Ат VT-3-4И	1,46		1,46			1,46
ПР 60.15-8Ат VT-8И	1,40		1,40			1,40
ПР 60.15-8Ат VT-5И	0,78		0,78			0,78
ПР 60.15-8Ат VT-6И	2,52		2,52			2,52
ПР 60.15-6Ат VT-2И	2,54		2,54			2,54
ПР 60.15-6Ат VT-8И	1,3	6,4	7,7	10,08	10,08	17,78
ПР 60.15-6Ат VT-3-6И	0,58		0,58			0,58
ПР 60.15-6Ат VT-3-2И	0,58		0,58			0,58
ПР 60.15-8Ат VT-3-7И	0,62		0,62			0,62
ПР 60.15-8Ат VT-3-9И	1,20		1,20			1,20
ПР 60.15-6Ат VT-3-5И	0,92		0,92			0,92
ПР 60.15-8Ат VT-3-11И	0,92		0,92			0,92
ПР 60.15-6Ат VT-9И	1,14	3,2	4,34	5,04	5,04	9,38
ПР 60.15-8Ат VT-3-12И	1,26	3,2	4,46	5,04	5,04	9,5

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				А-I				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		
	φ 6	φ 10	Итого	φ 12	Итого	- 6 x 100	L 70, x 8	Итого	
ПР 60.15-8Ат VT-1И	0,92		0,92						0,92
ПР 60.15-6Ат V-5И	0,92		0,92						0,92
ПР 60.15-8Ат VT-2И	0,78		0,78						0,78
ПР 60.15-8Ат VT-3И	1,40		1,40						1,40
ПР 60.15-6Ат VT-3И	1,40		1,40						1,40
ПР 60.15-8Ат VT-4И	2,54		2,54						2,54
ПР 60.15-8Ат VT-1И	0,46		0,46						0,46
ПР 60.15-6Ат VT-2-1И		1,6	1,6				2,52	2,52	4,12
ПР 60.15-6Ат VT-4И	1,40		1,40						1,40
ПР 60.15-8Ат VT-7И	1,38		1,38						1,38
ПР 60.15-6Ат VT-7И	0,74	2,4	3,14	0,88	0,88	0,57	0,57	3,78	8,37

				501-6-23.12.88				КЖИ-12.00			
				Ведомость расхода				Стадия			
				стали на дополнительные				Масса			
				закладные элементы/окончание				Масштаб			
								р			
								Лист			
								Листов 1			
								Гипропромтрансстрой			
Приложен				ГИП Назарова Кант							
				Н. контр. Соколова Кант							
				Нач. отд. Одиноков Кант							
				Гл. спец. Корневский Кант							
				Дук. гр. Назарова Кант							
				Инжен. Родченкова Кант							



форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
А3			КЖИ - ТТ	<u>Документация</u>		
				Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		КЖИ - 1301	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=360	12	0,14
Б4	2		КЖИ - 1302	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=840	10	0,33

Привязки

Инв. №

501-6-23.12.88

КЖИ - 1.300

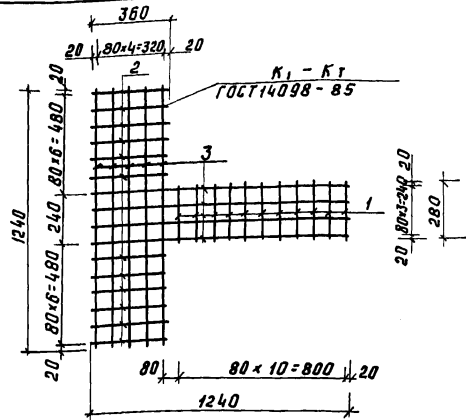
Сетка С-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,98 кг	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

формат А4

ГИП Назарова Копир.  
 Н.контр. Соколова  
 Нач.отд. Пидинов  
 Гл.спец. Кареневский  
 Рук.гр. Назарова  
 Инжен. Родченкова  
 Копир. Р.з.



формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
А3			КЖИ - ТТ	<u>Документация</u>		
				Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		КЖИ - 1401	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=280	11	0,11
Б4	2		КЖИ - 1402	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=360	12	0,12
Б4	3		КЖИ - 1403	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=1240	9	0,49

Привязки

Инв. №

501-6-23.12.88

КЖИ - 14.00

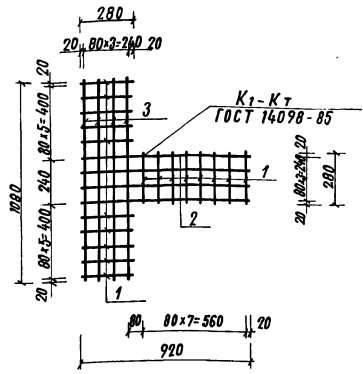
Сетка С-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,06 кг	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Инв. № подл. Подпись и дата

ГИП Назарова Копир.  
 Н.контр. Соколова  
 Нач.отд. Пидинов  
 Гл.спец. Кареневский  
 Рук.гр. Назарова  
 Инжен. Родченкова  
 Копир. Р.з.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		КЖИ-15.01	Ф 8А-III ГОСТ 5781-82 E=280	18	0,12
Б4	2		КЖИ-15.02	Ф 8А-III ГОСТ 5781-82 E=920	4	0,36
Б4	3		КЖИ-15.03	Ф 8А-III ГОСТ 5781-82 E=1080	4	0,48

Привязан:


И.в.в. Н

501-6-23.12.88 КЖИ-15.00

Сетка С-3

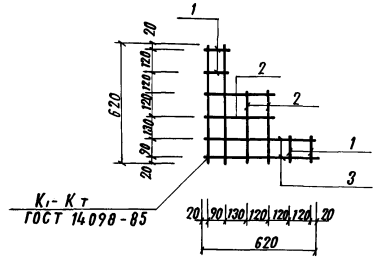
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,32 кг	1:20
Лист		Листов 1

Гипропротрансстрой

Г.И.П. Назарова  
Н. контр. Соколова  
Нач. отд. Одинокоев  
Гл. спец. Корневский  
Дир. груп. Назарова  
Инжен. Родченкова

Контр. Соколова  
Инжен. Родченкова

А 6660 М



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-16.01	Ф 6А-I, ГОСТ 5781-82, E=120	4	0,03 кг
Б4	2		КЖИ-16.02	" E=370	4	0,08 кг
Б4	3		КЖИ-16.03	" E=620	4	0,14 кг

Привязан:


И.в.в. Н

501-6-23.12.88 КЖИ-16.00

Сетка С-4

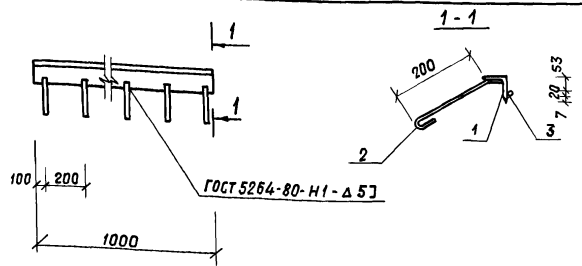
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0 кг	1:20
Лист		Листов 1

Гипропротрансстрой

И.в.в. табл. Подпись и дата.

Г.И.П. Назарова  
Н. контр. Соколова  
Нач. отд. Одинокоев  
Гл. спец. Корневский  
Дир. груп. Назарова  
Инжен. Родченкова

Контр. Соколова  
Инжен. Родченкова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-17.01	Узелок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 e=1000	1	3,77 кг
Б4	2		КЖИ-17.02	φ 6А-Т ГОСТ 5781-82 e=300	5	0,06 кг
Б4	3		КЖИ-17.03	А-Т 20 ГОСТ 5781-82, e=1000	1	2,47 кг

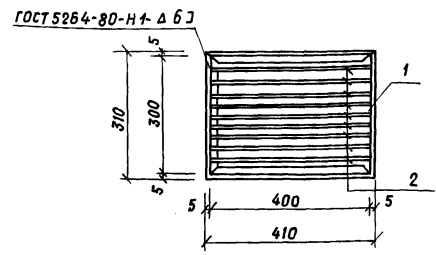
Прибызан			
Имб. N			

501-6-23.12.88 КЖИ. 17.00

Закладная деталь ЗД-1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6,33 кг	
	Лист	Листов 1	
Гипропромтрансстрой			

ГИП Назарова Кант  
Н. контр. Соколова Кант  
Нач. отд. Одиноков Кант  
Гл. спец. Кореньевский Кант  
Рук. зр. Назарова Кант  
Инженер Родченкова Кант

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-18.01	Узелок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 e=1420	1	3,77
Б4	2		КЖИ-18.02	Лист 5.3x30x400 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ТУ 14-1-3023-80	9	0,28

Прибызан			
Имб. N			

501-6-23.12.88 КЖИ - 18.00

Имб. и дата. Взам. имб. N

Решетка РШ-1	Стадия	Масса	Масштаб
	Лист	Листов 1	
Гипропромтрансстрой			

ГИП Назарова Кант  
Н. контр. Соколова Кант  
Нач. отд. Одиноков Кант  
Гл. спец. Кореньевский Кант  
Рук. зр. Назарова Кант  
Инженер Родченкова Кант