

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

(Госстрой СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия I.464-I2

Механизмы реечного типа для открывания

окон и светоаэрационных фонарей

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия

13868 - 02
ЦЕНА 2-01

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978г.

Заказ № 9155 Тираж 500 экз.

Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства
(Госстрой СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия I.464-I2

Механизмы речного типа для открывания
окон и светоаэрационных фонарей

Выпуск 2

Рабочие чертежи
Технические условия

Разработаны
институтом ЦНИИПромзданий
Госстроя СССР

Утверждены
и введены в действие
с "1" октября 1976г.

Постановление Госстроя СССР
от "30" июня 1976г. №

Гл. архитектор отд. Я. Я. Дрилинг
Гл. конструктор отд. Н. Н. Арык
Гл. инженер проекта В. В. Баркелов

Гл. инженер института
Гл. специалист по ограждающим
и конструкциям И. С. Суханов

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	Содержание	2 -6
I.464-I2.2.I000	Механизм реечного типа МРФ.....	7 -10
I.464-I2.2.I000 СБ	Механизм реечного типа МРФ Сборочный чертёж	11-13
I.464-I2.2.I000 МЭ	Механизм реечного типа МРФ Электромонтажный чертёж	14
I.464-I2.2.I000 ЭЗ	Механизм реечного типа МРФ Схема электрическая принципиальная.	15
I.464-I2.2.I000 Э4	Механизм реечного типа МРФ Схема электрическая соединений.....	16
I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	17
I.464-I2.2.I002	М у ф т а	18
I.464-I2.2.I003	Ц а п ф а	19
I.464-I2.2.II00	Электропривод	20-23
I.464-I2.2.II00 СБ	Электропривод Сборочный чертёж	24-26
I.464-I2.2.II01	П а л е ц	27
I.464-I2.2.II02	Втулка упругая	28
I.464-I2.2.II03	У г о л о к.....	29
I.464-I2.2.II10	П о л у м у ф т а	30
I.464-I2.2.II11	Д и с к	31
I.464-I2.2.II20	П о л у м у ф т а	32
I.464-I2.2.II20 СБ	П о л у м у ф т а Сборочный чертёж	33
I.464-I2.2.II50	Рукоятка в сборе	34
I.464-I2.2.II60	Кожух в сборе	35
I.464-I2.2.II60 СБ	Кожух в сборе Сборочный чертёж.....	36

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
I.464-I2.2.II6I	О с н о в а н и е	37
I.464-I2.2.II70	К р е м т е й к	38
I.464-I2.2.II7I	П о л к а	39
I.464-I2.2.II80	О п о р а	40
I.464-I2.2.II8I	Н и ж л ь к а	4I
I.464-I2.2.I200	О п о р а с р е й к о й	42-43
I.464-I2.2.I200 СБ	О п о р а с р е й к о й Сборочный чертёж	44
I.464-I2.2.I20I	З в е з д о ч к а	45
I.464-I2.2.I202	К р ы ш к а п о д ш и п н и к а	46
I.464-I2,2.I203	П л а с т и н а	47
I.464-I2.2.I204	В к л а д н ы е	48
I.464-I2.2.I205	В т у л к а	49
I.464-I2.2.I206	П л а с т и н а	50
I.464-I2.2.I2I0	К о р п у с п о д ш и п н и к а	5I
I.464-I2.2.I220	П о д с т а в к а	52
I.464-I2.2.I22I	Г а й к а	53
I.464-I2.2.I230	Н а п р а в л я ю щ а я	54
I.464-I2.2.I23I	С к о б а	55
I.464-I2.2.I232	Б о б и н к а	56
I.464-I2.2.I240	Р е й к а в с б о р е	57
I.464-I2.2.I240 СБ	Р е й к а в с б о р е Сборочный чертёж	58
I.464-I2.2.I24I	Т я г а	59
I.464-I2.2.I242	В т у л к а	60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.I243	П р у ж и н а	61
I.464-I2.2.I244	К р о н ш т е й н	62
I.464-I2.2.I250	Р е й к а	63
I.464-I2.2.I25I	П о л у р е й к а	64
I.464-I2.2.I252	Г а й к а	65
I.464-I2.2.I253	Ц е в к а	66
I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения.....	67
I.464-I2.2.I300 СБ	Выключатели конечного положения Сборочный чертёж	68
I.464-I2.2.I30I	Л и н е й к а	69
I.464-I2.2.I302	К р о н ш т е й н	70
I.464-I2.2.I400	Датчик наружный	71-72
I.464-I2.2.I400 СБ	Датчик наружный Сборочный чертёж	73-74
I.464-I2.2.I40I	П р и ж и м	75
I.464-I2.2.I402	О с ь	76
I.464-I2.2.I403	Ф л а ж о к	77
I.464-I2.2.I4I0	О с н о в а н и е	78
I.464-I2.2.I4I0 СБ	О с н о в а н и е . Сборочный чертёж	79
I.464-I2.2.I4I1	Л и н е й к а	80
I.464-I2.2.I4I2	П л и т а	81
I.464-I2.2.I4I3	Р е б р о	82
I.464-I2.2.I4I4	К о л ь ц о	83
I.464-I2.2.I420	С т о й к а	84
I.464-I2.2.I420 СБ	С т о й к а Сборочный чертёж.....	85

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.I42I	Р е б р о	86
I.464-I2.2.I500	Датчик внутренний	87
I.464-I2.2.I500 СБ	Датчик внутренний Сборочный чертёж	88
I.464-I2.2.I600	Шкаф управления	89
I.464-I2.2.I600 СБ	Шкаф управления Сборочный чертёж	90
I.464-I2.2.I600 35	Шкаф управления Схема электрическая подключения	9I
I.464-I2.2.2000	Механизм реечного типа МРОI	92-95
I.464-I2.2.2000 СБ	Механизм реечного типа МРОI Сборочный чертёж	96-98
I.464-I2.2.2000 МЭ	Механизм реечного типа МРОI Электромонтажный чертёж	99
I.464-I2.2.2000 33	Механизм реечного типа МРОI Схема электрическая принципиальная ..	100
I.464-I2.2.2000 34	Механизм реечного типа МРОI Схема электрическая соединений	10I
I.464-I2.2.2I00	Опора с рейкой	102-103
I.464-I2.2.2I00 СБ	Опора с рейкой Сборочный чертёж	104
I.464-I2.2.2I0I	П л а с т и н а	105
I.464-I2.2.2IIO	К р о н ш т е й н	106
I.464-I2.2.3000	Механизм реечного типа МРО2.....	107-114
I.464-I2.2.3000 СБ	Механизм реечного типа МРО2 Сборочный чертёж	115-117
I.464-I2.2.3000 33	Механизм реечного типа МРО2 Схема электрическая принципиальная..	118
I.464-I2.2.3000 34	Механизм реечного типа МРО2 Схема электрическая соединений.....	119
I.464-I2.2.3600	Шкаф управления.....	120

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.3600 СБ	Шкаф управления Сборочный чертёж	I21
I.464-I2.2.3600 Э5	Шкаф управления Схема электрическая подключения.....	I22
I.464-I2.2.1000 ТУ	Механизм реечного типа МРФ Технические условия	I23-I32

Инд.№ позл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инд.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.464-I2.2.I000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.I000.CB	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.M3	Электромонтажный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.33	Схема электрическая принципиальная	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.34	Схема электрическая соединений	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.TY	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.T0	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		Выпуск 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II	I		I.464-I2.2.II00	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Допуск. заме на поз.2
II	2		I.464-I2.2.II00-0I	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Взамен поз.
					ИФР	МРФ-10	МРФ-9	МРФ-8	МРФ-7	МРФ-6	МРФ-5	МРФ-4	МРФ-3	МРФ-2		

1288-02 8

Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	2-76
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	2-76
Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.I000		
МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА М Р Ф		
Листов	Лист	Листов
	I	
ПЕРВОИЗДАНИЕ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз	ОБОСНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.I000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
II		3	I.464-I2.2.I200	Опора с рейкой	20	18	16	14	12	10	8	6	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
II		5	I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
II		6	I.464-I2.2.I002	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Допуск. замена на поз. 7	
II		7	I.464-I2.2.I002-01	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Взамен поз.6	
II		8	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
II		9	I.464-I2.2.I003	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Совместно с поз.6	
II		10	I.464-I2.2.I003-01	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		15		Гайка М 6.5.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 5915-70											
		16		Шайба 6 01.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ II37I-68											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		17		ТРУБА 40x2,5 ГОСТ 8734-58	58	52	46	40	34	28	22	16	10	Трубы постав- ляются длиной 6 м.	
				В 35 ГОСТ 8733-74	134	120	106	93	79	65	51	37	23		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.I000

Лист

2

6 20-899E1

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. 1.464-12.2.1000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u> по 1.464-12.2.1000.МЭ										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
II		20	1.464-12.2.1300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		21	1.464-12.2.1400	Датчик наружный	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		22	1.464-12.2.1500	Датчик внутренний	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		23	1.464-12.2.1600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
				Датчик температуры ка - мерный биметаллический										Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клеммная										Зеленокумский 3-х низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма

12863-02 - 10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.464-12.2.1000

Лист
3

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464- I2.2.I000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта меха - низма
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный											Подольский кабельный завод
				ГОСТ 1508-71											
		30		7 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	M Длина
		31		19 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ											Камский кабельный завод
				ГОСТ 13497-68											им. 50-тилетия СССР
		32		3 x 2,5 + I x I,5	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	M Длина
		33		3 x I,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	уточняется по месту

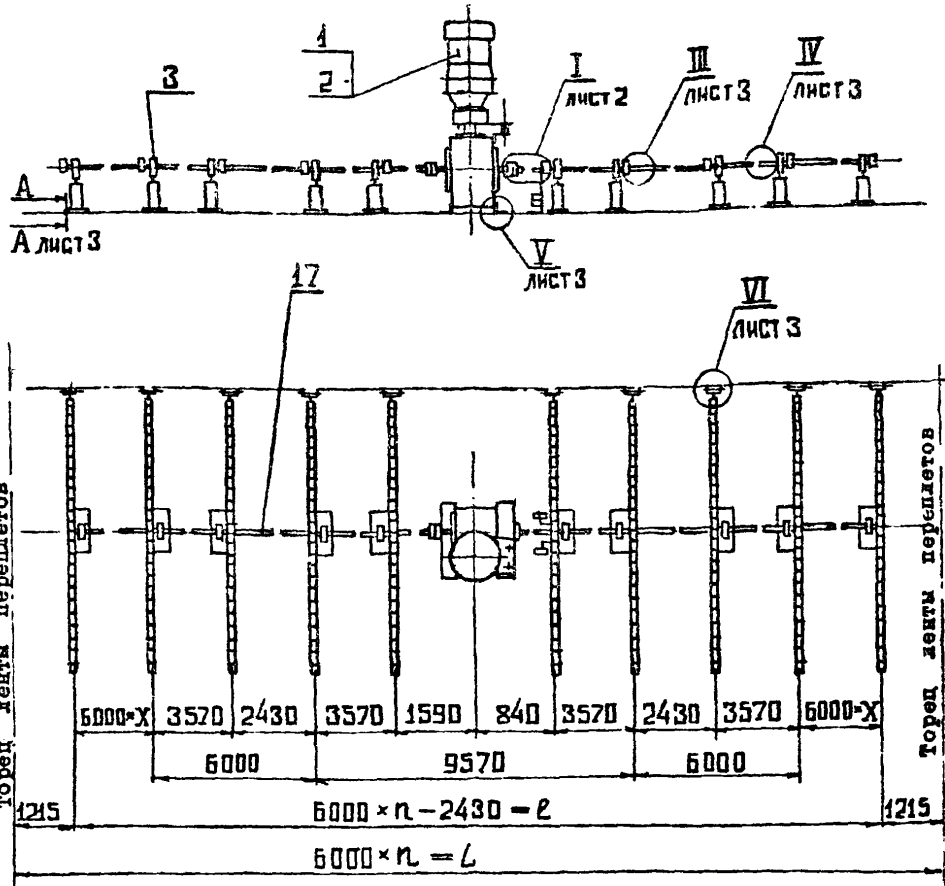
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

I.464-12.2.I000

Лист
4

И.464-12.2.1000.СВ

Лист 2



1. Размеры для справок
2. Трубы (поз.17) размечать и отрезать на стройплощадке
3. Отверстия под штифты (поз.5) размечать и сверлить на стройплощадке.

Таблицу исполнений см. на листе 3

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Зук. гр	Жучкова			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Мавделадзе			

И.464-12.2.1000.СВ

МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА
М Р Ф

Сборочный чертёж

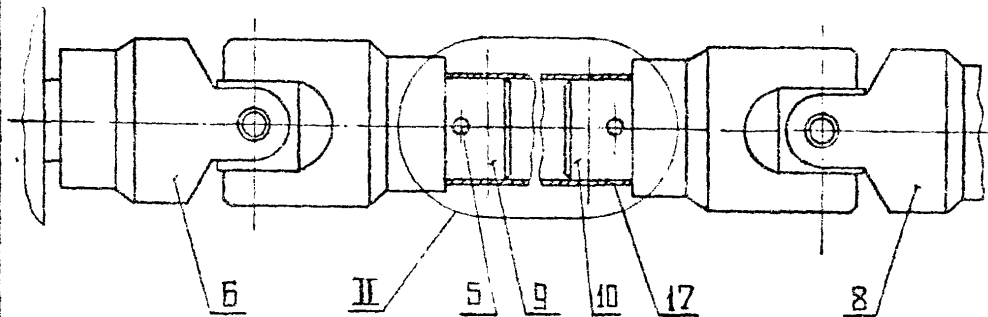
Лист	Масса	Масштаб
	См	
	табл.	
Лист I	Листов	

ЦНИПРОМЗДАНИЕ
Г. Москва

I.464-I2.2.II00-01

Для электропривода I.464-I2.2.II00

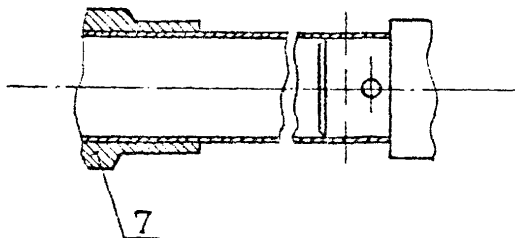
I ЛИСТ 1
M1:2



Для электропривода I.464-I2.2.II00-01

остальное - см. узел I

II
M1:2



I.464-I2.2.II00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евчук	С.И.С.И.С.И.	И.И.И.	И.И.И.
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Евчук	С.И.С.И.С.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

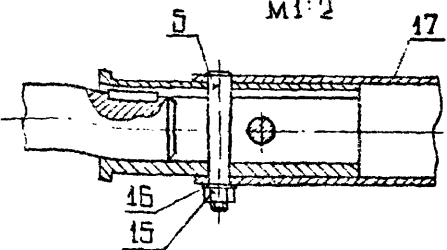
МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА
М Р Ф
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Мешита
Лист 2	-	-
Листов		

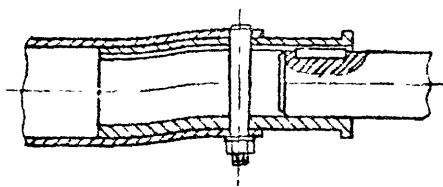
ЦЕНТРОПРОЗДАНИЕ
Г. МОСКВА

1.464-12.2.1000.СБ

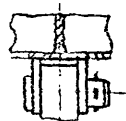
III лист
M1:2



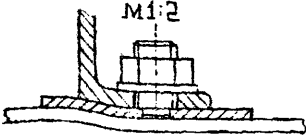
IV лист
M1:2



VI лист
M1:2



V лист
M1:2



A-A лист
M1:2



ШИФР	Обозначение	Число лент-метровых прогонов	Длина ленты прогонов L мм	Длина механизма l мм	Масса, кг
МРФ-10	1.464-12.2.1000	10	60000	57570	311
МРФ-9	-01	9	54000	51570	287
МРФ-8	-02	8	48000	45570	262
МРФ-7	-03	7	42000	39570	238
МРФ-6	-04	6	36000	33570	213
МРФ-5	-05	5	30000	27570	190
МРФ-4	-06	4	24000	21570	167
МРФ-3	-07	3	18000	15570	143
МРФ-2	-08	2	12000	9570	119

1.464-12.2.1000.СБ

МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА
М Р Ф
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 3	Листов	
ПРИПРОЗДАНИЙ		
Г. МОСКВА		

Изм	Лист	№ докум.	Полл.	Дата
Разраб.		Жучкова	11.76	
Пров.		Луцевич		
Т.контр.				
Рук.гр		Жучкова	11.76	
Н.контр.		Луцевич		
Утв.		Маркелов	11.76	

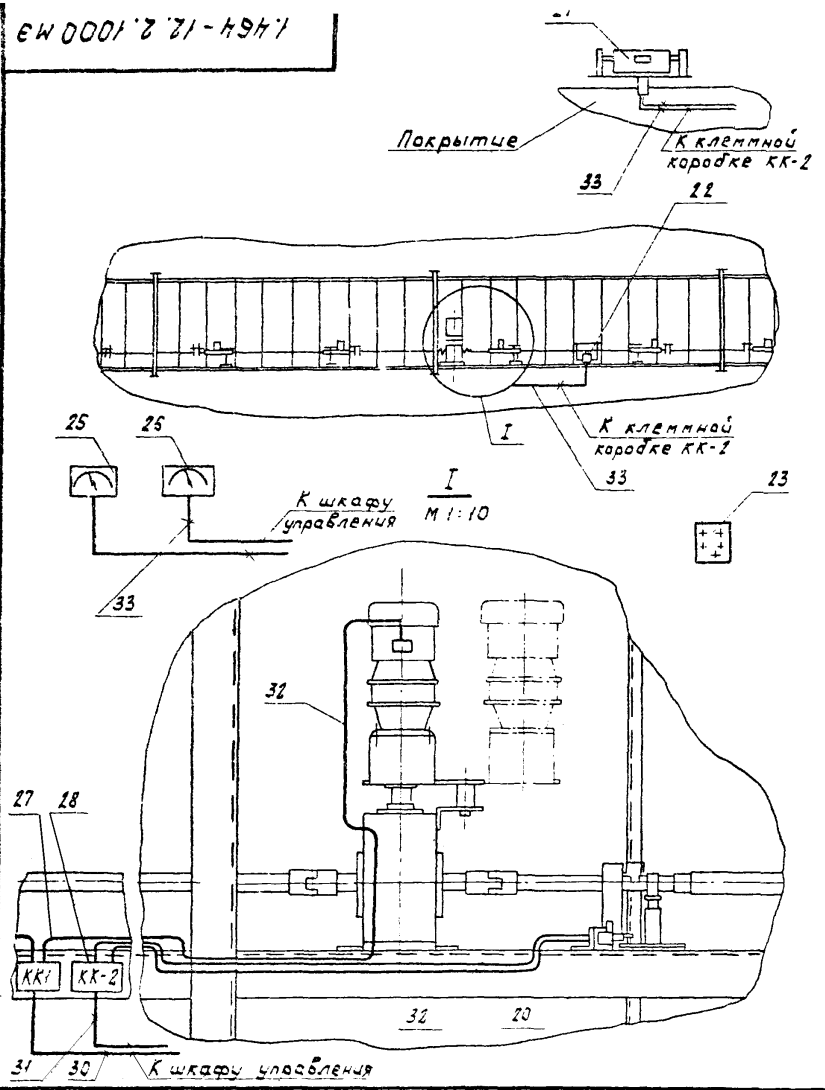
1.464-12.2.1000.СБ

ИЗМЕН. В ЛЕТАХ

1.464-12.2.1000.СБ

В.И.П. 2

1.464-12.2.1000 МЭ



1.464-12.2.1000 МЭ

				1.464-12.2.1000 МЭ			
Изм.	Лист	Корректир.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Терлецкая						
Пров.	Луцевич						
Т. контр.							
Ст. инж.	Терлецкая						
И. контр.	Луцевич						
И. в. в.	Корсаков						
Механизм реечного типа М. Р. О. Электромонтажный чертёж					Лист	Листов	1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

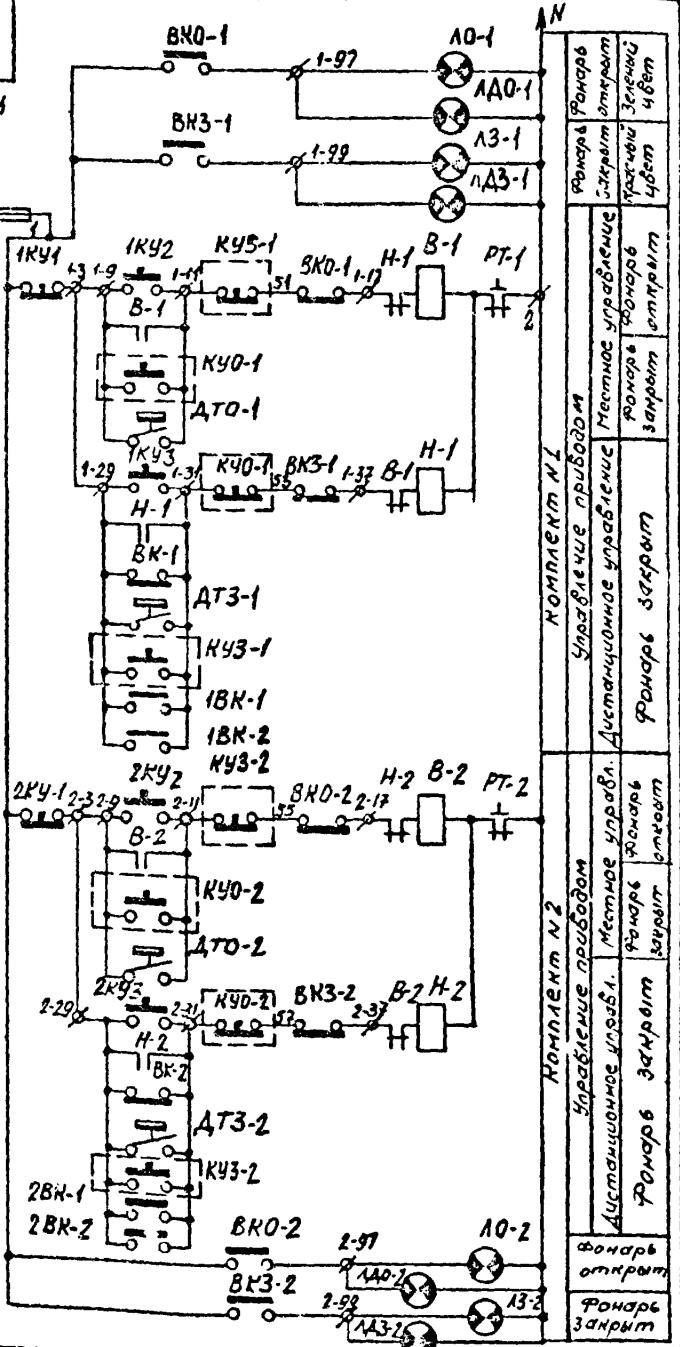
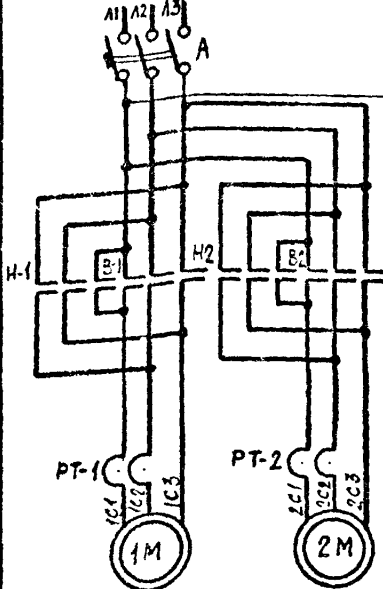
1955-02-15

Серия I.464-12

Вып. 2

И.464-12.2.1000 Э3

380В; 3N; 50Гц



Фонарь закрыт	Фонарь открыт	Фонарь открыт	Фонарь закрыт
Фонарь открыт	Фонарь открыт	Фонарь открыт	Фонарь открыт
Фонарь закрыт	Фонарь открыт	Фонарь открыт	Фонарь открыт
Фонарь закрыт	Фонарь открыт	Фонарь открыт	Фонарь открыт

Изм. №	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Подп. и дата

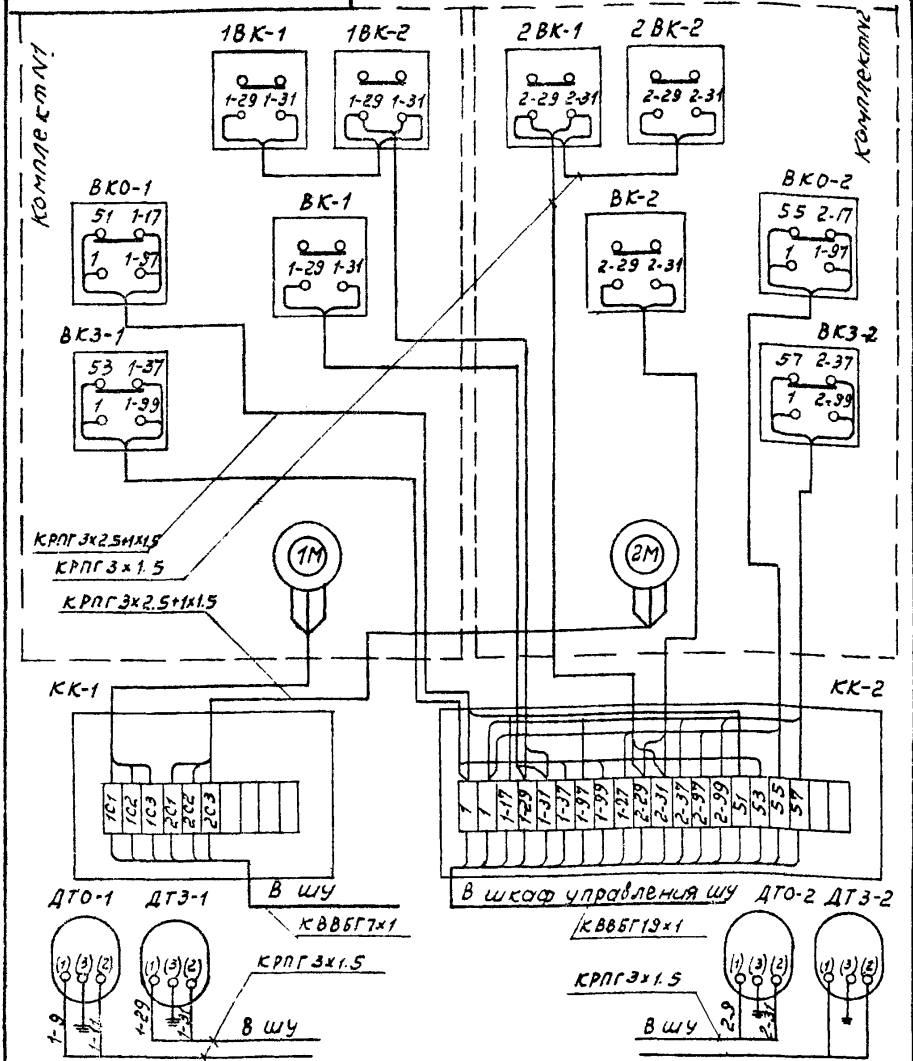
И.464-12.2.1000 Э3

Механизм реечного типа
М Р Ф
Схема электрическая принципиальная

Лист	Масса	Масштаб
Лист		
Листов I		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Г. Москва		

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		
Пров.	Луцевич		
Т. контр.			
Ст. инж.	Терлецкая		
Н. кач.	Луцевич		
У-е	Маркелов		

АБ 0001 2'21-А9Н'1



1.454-12.2.1000 ЭУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	"	
Проб.		Лучевич	"	
Т. контр.				
Ст. инж.		Терлецкая	"	
Н. контр.		Лучевич	"	
УТВ.		Маркелов	"	

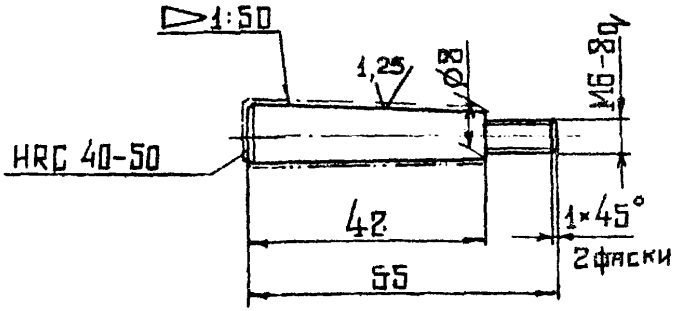
Механизм реечного типа
МРФ
Схема электрических
соединений

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист	Листов 1	

цНИИпромзданий
г. Москва

I.464-I2.2.I001

Rz80 (V)

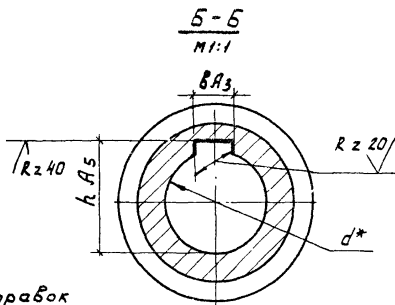
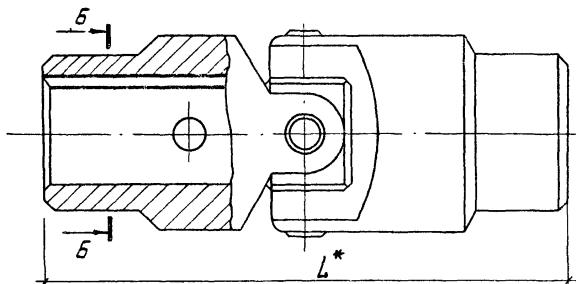


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 диаметров - по В7,
 остальных - по СМ7

Имя, № табл.	Подп. и дата			Имя, № табл.			Подп. и дата			
	Имя, № табл.			Имя, № табл.			Имя, № табл.			
				I.464-I2.2.I001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ш Т И Ф Т			Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кучкова									0,02
Пров.	Луцевич				Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			Лист	Листов	I
Т.контр.								ЦНИИПРОСЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Кривов									
Н.контр.	Луцевич									
Утв.	Баркелов									

Серия 1.464-12
 66/п.2

1464-12.2.1002



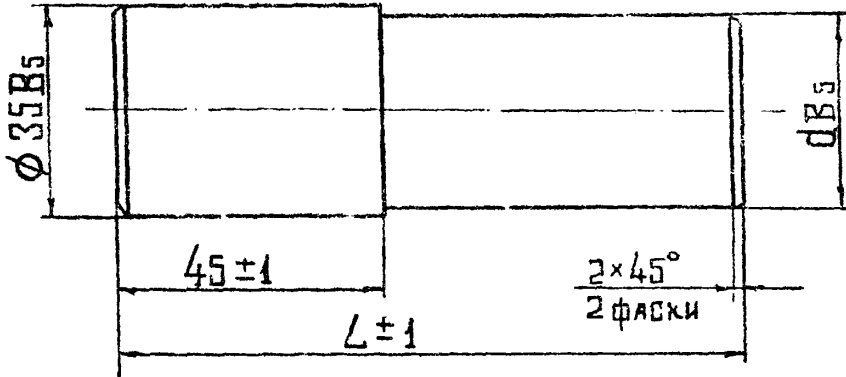
* Размеры для справок

Обозначение	Марка	Размеры Б мм				Масса, кг
		d	L	Б	h	
1.464-12.2.1002	Муфта А32 Гост 5147-69	32	170	10	35.3	2.0
- 01	Муфта А40 Гост 5147-69	40	224	12	43.3	2.8
- 02	Муфта А25 Гост 5147-69	25	136	8	28.5	1.2

1.464-12.2.1002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. таблицу	1:1
Разраб.	Жучкова					
Пров.	Луцевич				Лист	Листов
Т. контр.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Рук. гр.	Жучкова				г. Москва	
Н. контр.	Луцевич					
Утв.	Маркелов					

I.464-I2.2.I003

Rz40



Обозначение	Размеры в мм		Масса, кг
	d	L	
I.464-I2.2.I003	32	105	0,72
- 01	25	95	0,53

ИЗМЕН. В ДИЭ

ИЗМЕН. В ДИЭ

I.464-I2.2.I003

Ц А П Ф А

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	I:I
Лист	Листов I	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ Г. Москва		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -										Примечание	
					-	01	02									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.II00.CB	Сборочный чертёж	x	x	x									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II	I		I.464-I2.2.II10	Полумуфта	I	I	I									
II	2		I.464-I2.2.II20	Полумуфта	I											
			- 01	Полумуфта		I										
			- 02	Полумуфта			I									
II	3		I.464-I2.2.II50	Рукоятка в сборе	I	I	I									
II	4		I.464-I2.2.II60	Кожух в сборе	I	I	I									
					шифр											

					I.464-I2.2.II00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
	Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76				
	Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>					
	Рук.бр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76				
	Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>					
	Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>					
					ЭЛЕКТРОПРИВОД	Лист	Лист	Листов
							I	3
						ПРИМПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		

Формат II

20

Серия 1.464
861п.2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взэм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -										Примечание			
					-	01	02											
II		5	I.464-I2.2.II70	Кронштейн	1													
			- 01	Кронштейн		1												
			- 02	Кронштейн			1											
II		6	I.464-I2.2.II80	Опора	2													
			- 01	Опора		2												
			- 02	Опора			2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
II		10	I.464-I2.2.II01	Палец	2	2	2											
II		11	I.464-I2.2.II02	Втулка упругая	2	2	2											
II		12	I.464-I2.2.II03	Уголок	2													
			- 01	Уголок		2												
			- 02	Уголок			2											
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>														
		15		Болт М 10x20.58.01	3	3	3											
				ГОСТ 7798-70														

13868-02 22

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.II00	Лист 2

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -										Примечание			
					-	01	02											
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70														
		16		M6.5.01	2	2	2											
		17		M12.5.01			4											
				M14.5.01	4													
				M16.5.01		4												
		20		Мотор-редуктор	1	1	1										"Гамосполи- мермат" 8,2 кг	
				MPB-02-0,08/37														
				РЕДУКТОР (корпус алюми- ниевый) ГОСТ 13563-68														
		21		РЧУ-80-20-4-3-1	1												15,6 кг	
				РЧУ-100-25-4-3-1		1											26,5 кг	
				РЧУ-63-16-4-3-1			1										10,3 кг	
		24		Ось 22-4X ₅ x32 Ст.3.011	1	1	1											
				ГОСТ 9650-71														

20-8085

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.II00

Лист
3

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-12.2.II00 -										Примечание		
					-	01	02										
				ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70													
		25		Шайба 6.65Г.01	2	2	2										
		26		Шайба 10.65Г.01	3	3	3										
		27		Шайба ШЕЗ-18	1	1	1										
				МН 787-68													
				ШАЙБЫ ГОСТ II37I-68													
		28		Шайба 12.01.01			4										
				Шайба 14.01.01	4												
				Шайба 16.01.01		4											
				ШЛИНТЫ ГОСТ 397-66													
		31		1 x 8 - 011	1	1	1										
		32		5 x 28 - 011	1	1	1										

13868-03
24

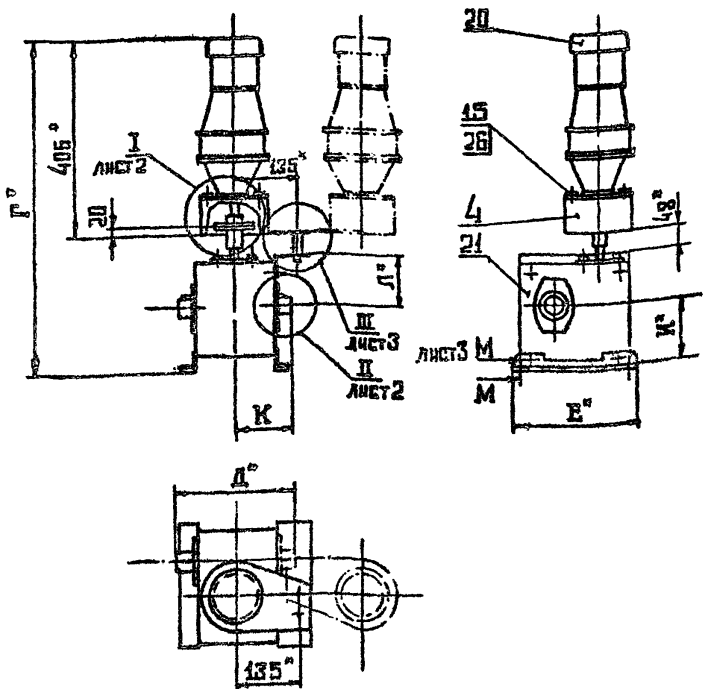
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-12.2.II00

Лист
4

123-

И.464-12.2.1100.05



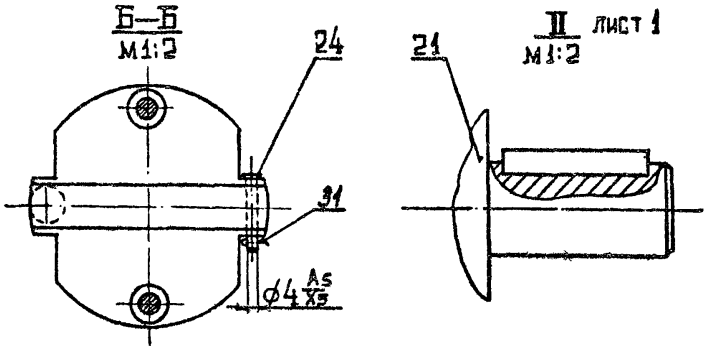
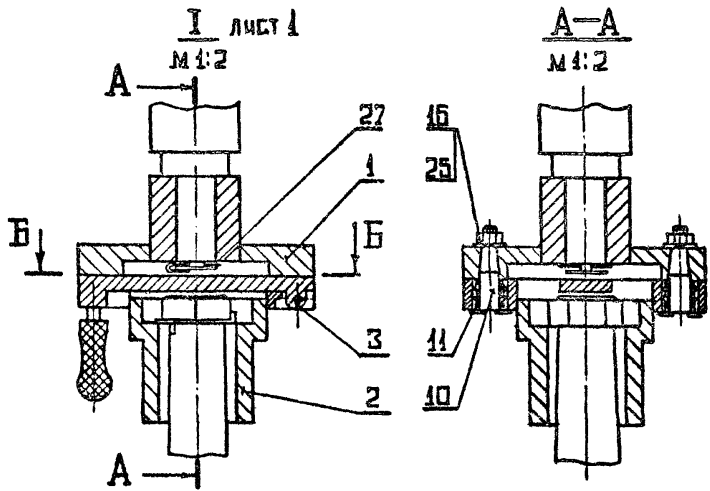
* Размеры для справок

Обозначение	Размеры в мм						Масса, кг
	Г	Д	Е	И	К	Л	
И.464-12.2.1100	711	240	260	132	120	123	31,0
- 01	776	360	310	150	180	167	44,0
- 02	671	200	220	115	100	97	25,0

И.464-12.2.1100.05

Изм. Лист	№ докум.	Попв.	Дата	ЭЛЕКТРОПРИВОД	Лист	Масса	Масштаб
					См	Масштаб	
Разраб.	Жучкова	12/26/76		Сборочный чертёж	Лист 1	См	-
Про.	Луцевич				Листов 3		
Г. контр.					ДИМИТРИЙ		
Рук. гр.	Жучкова	12/26/76			Г. МОСКВА		
Н. контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						

СЛЖ 2.767
ВЕР. 2

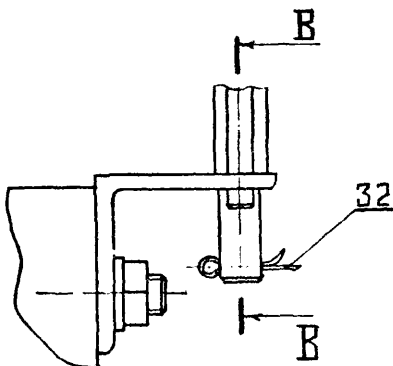
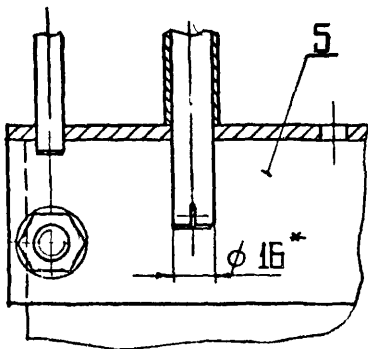


Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

И. 464-12.2.1100.СВ

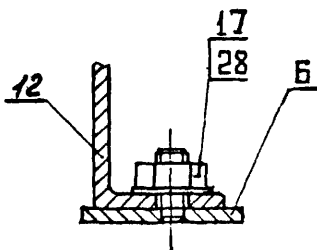
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЭЛЕКТРОПРИВОД			Лист	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж				-	-
Разраб.	Еучкова	<i>В.Е.</i>	17.76				Лист 2	Листов	
Пров.	Луцевич	<i>Л.С.</i>							
Т. контр.							ИЗНАПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр.	Еучкова	<i>В.Е.</i>	17.76				Г. Москва		
Н. контр.	Луцевич	<i>Л.С.</i>							
Упр.	Шаркелов	<i>Ш.С.</i>							

В-В
М 1:2



М-М лист 1

М 1:2



И.464-12.2.1100.СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евчкова	И.464-12.2.1100.СБ	И.464-12.2.1100.СБ	11-76
П. ов.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Евчкова	И.464-12.2.1100.СБ	И.464-12.2.1100.СБ	11-76
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

ЭЛЕКТРОПРИВОД
Сборочный чертёж

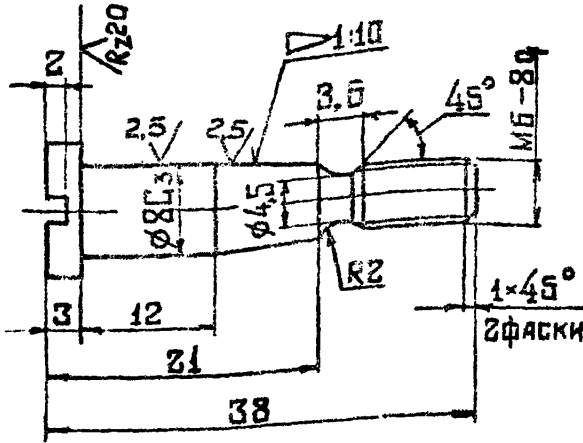
Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 3		Листов

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. Москва

Лист 2

И.464-12.2.1101

K280
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7,

валов - по В7,

остальных - по СМ7

И.464-12.2.1101

ПАЛЕЦ

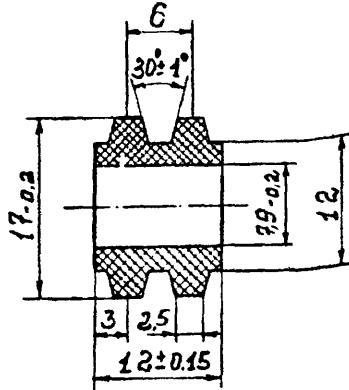
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	0,012	2:1
--	-------	-----

Лист	Листов I
------	----------

ЦНИИПРСЭДАНИИ
Г.МОСКВА



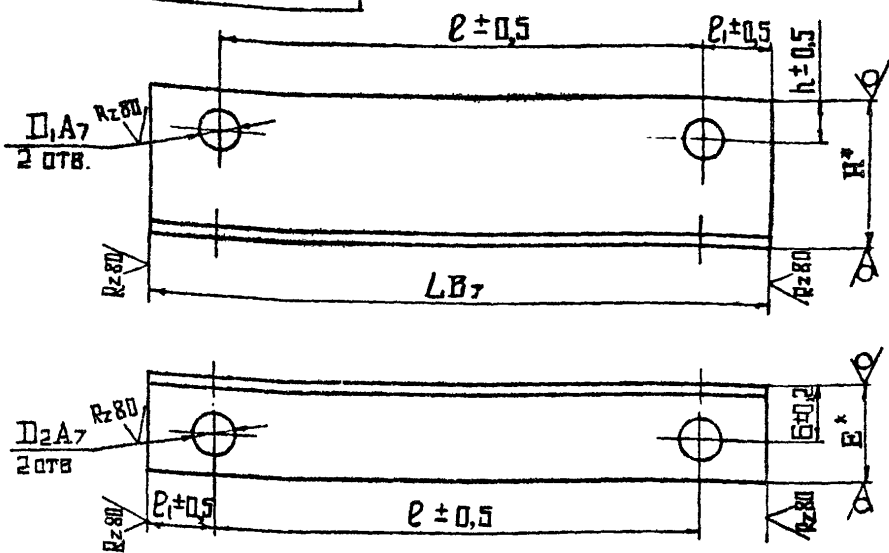
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий—по А₇, валов—по В₇, остальных— по СМ₇.

1.464-12.2.1102

					Лит.	Масса	Масш
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВТУЛКА УПРУГАЯ		0,004	2:1
Исполн.	Санкина				Лист	Листов 1	
Провер.	Луцевич			Резиновая смесь Т-НО-68-1			ЦНИИПРОИЗДАНИИ Г.МОСКВА
Т.контр.	Кривов			ТУ 38.005.204-71			
М.контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						

Серия 1.464-12
66/12.2

ГОСТ 2.21-1971



Обозначение	Размеры в мм								
	B	D1	D2	E	L	H	h	l	l1
I.464-12.2.II03	22	13	15	36	230	56	16	180	25
- 01	27	14	17	40	255	63	21	220	17
- 02	20	11	13	32	180	50	10	150	15

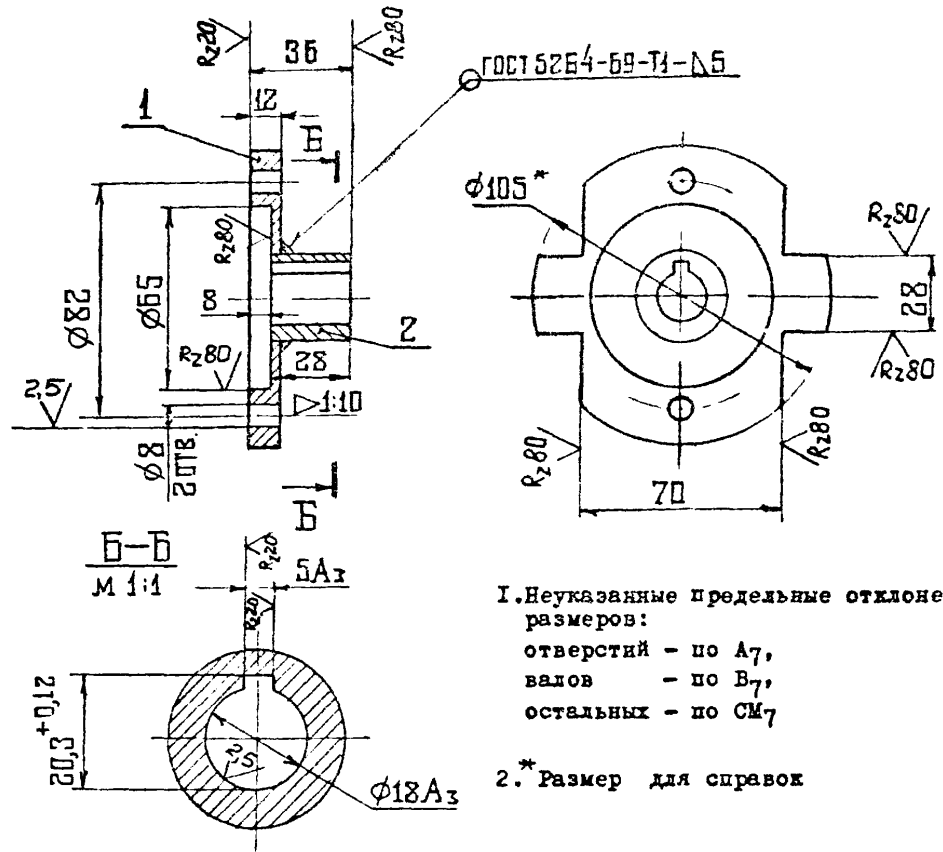
Обозначение	Материал	Масса кг
I.464-12.2.II03	УГОЛОК Б56x36x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,8
	- 01	
- 01	УГОЛОК Б 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,27
	- 02	
- 02	УГОЛОК Б 50x32x4 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,6

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Евчукова	Луцевич		
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Евчукова			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

I.464-12.2.II03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УГОЛОК			Лит.	Масса
			См. табл.	-
Лист		Листов 1		
ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА				

I.464-12.2.III0



I. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7

2.* Размер для справок

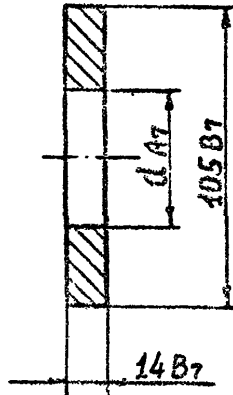
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II		1	I.464-12.2.IIII	Д и с к	I	
БЧ		2	I.464-12.2.IIII2	С т у п и ц а $\angle = 30^\circ$ В7	I	0,14 кг
				ТРУБА 32x8 ГОСТ 8734-58 Г 10 ГОСТ 8733-74		

I.464-12.2.IIII0

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОЛУМУФТА	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еучкова	11/11/76	11/76			0,56	I:2
Проез.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов I	
Рук. гр.	Еучкова	11/11/76	11/76		ПРЕИМПРОЗДАНИИ Г. МОСКВА		
Н. контр.	Луцевич						
Угв.	Маркелов	11/11/76	11/76				

I.464-12.2.III

Rz 80



Обозначение	d, мм	Масса, кг
I.464-12.2.III	32	0,86
-01	56	0,6
-02	60	0,54

Изм. №	Подп. и дата	Взам. гл.в. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

I.464-12.2.III

ДИСК

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №				
Созд.				
Исп.				
Провер.				
Утверд.				

Лист	Масса	Масш
	См. табл.	-
Лист	Листов I	

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИПРОИЗДАНИЙ
г. Москва

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II20 -										Примечание	
					x	01	02									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.II20	Сборочный чертёж	x	x	x									
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				Ступица												
				КРУГ В 56 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58												
Б4	1		I.464-I2.2.II21	Л = 62 В ₇	I											1,24 кг
Б4			I.464-I2.2.II22	Л = 60 В ₇			I									1,14 кг
Б4			I.464-I2.2.II23	Ступица Л=90В ₇			I									2,0 кг
				Круг В60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58												
	2		I.464-I2.2.III - 01	Диск	I		I									
			- 02	Диск			I									
					шиф											

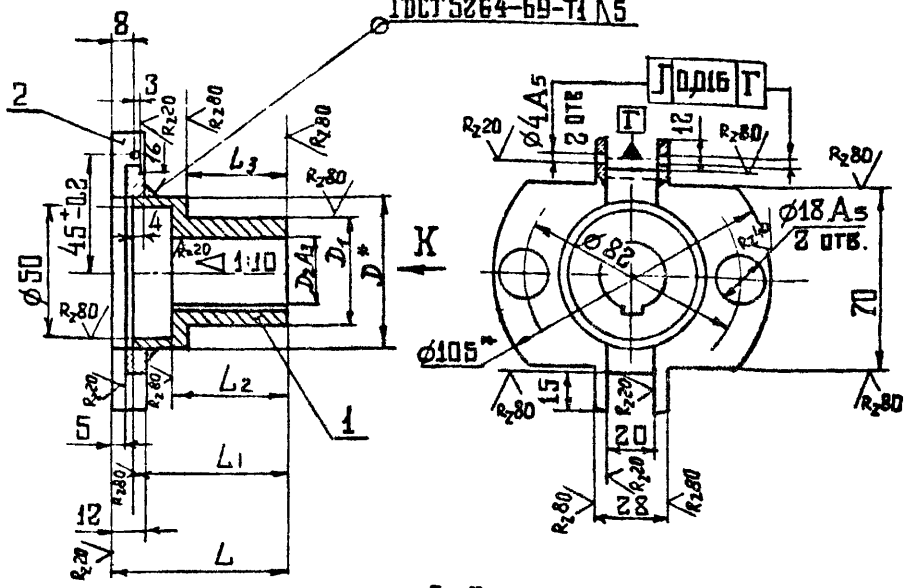
13868-02 33

					I.464-I2.2.II20						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОЛУМУФТА						
Разраб.	Кучкова	Шульц	и-76								
Пров.	Луцевич										
Рук.бр.	Кучкова	Шульц	и-76								
Н.конт.	Луцевич										
Утв.	Маркелов	Андреев			Литер			Лист		Листов	
										I	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва						

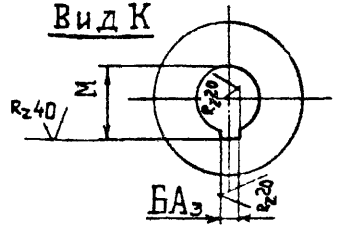
Серия 1.464-12
Вып. 2

И.464-12.2.И120.СБ

ГОСТ 5264-69-Т1 А5



Вид К



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
валов - по В7,
остальных - по СМ7,

*
2. Размеры для справок

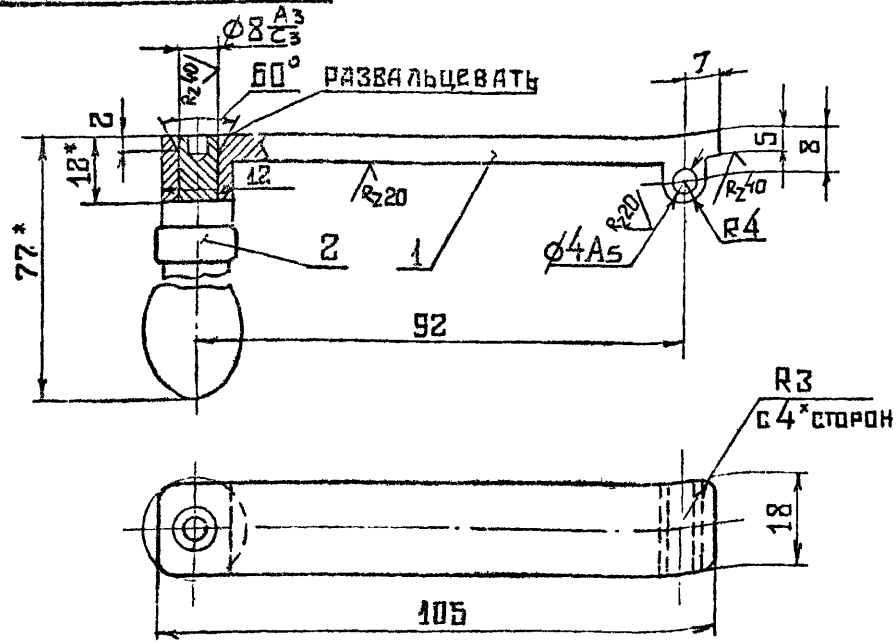
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
№ инв.	№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Обозначение	Размеры в мм									Масса, кг
	Б	М	Д	Д ₁	Д ₂	Л	Л ₁	Л ₂	Л ₃	
И.464-12.2.И120	8	27,3 ^{+0,12}	56	40	25	68	60	45	40	0,9
-01	10	34,4 ^{+0,16}	60	50	32	95	87	60	55	1,17
-02	6	23,9 ^{+0,12}	56	40	22	65	57	38	33	0,84

И.464-12.2.И120.СБ

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОЛУМУФТА Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еучкова	<i>Еучкова</i>	11.75		См. табл.	1:2	
Проп.	Луцевич	<i>Луцевич</i>			Лист	Листов I	
Т. контр.					ЦЕНТРОПРОМЗДАНИЙ		
Учк. гр.	Еучкова	<i>Еучкова</i>			г. Москва		
Н. контр.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	11.76				
Учк.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	8.70				

1.464-12.2.1150



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7.

2. * Размеры для справок

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Пркмеч.
БЧ		1	1.464-12.2.1151	Рычаг 18 x 105	1	0,18кг
				ЛИСТ В12 ГОСТ 19903-74 3-ЛУС3ГОСТ 14637-69		
		2		РУКОЯТКА 1160 x 12 МН5-64	1	

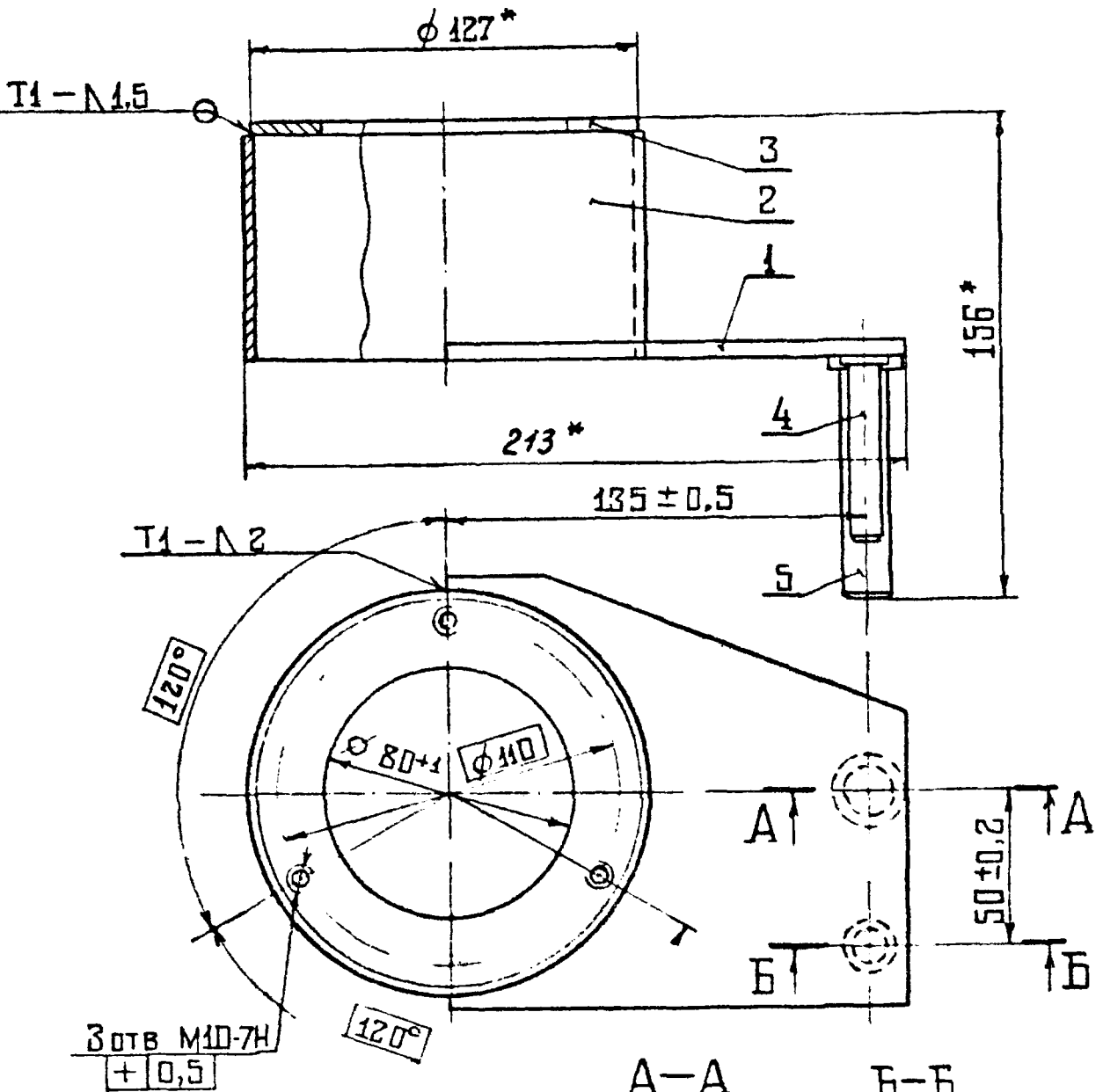
1.464-12.2.1150

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РУКОЯТКА В СБОРЕ	Лит.	Масса	Масшта
Разраб.		Жучкова	М.В. Шелухин	11.76			0,2	1:1
Пров.		Луцевич						
Т.контр.						Лист	Листов I	
Рук. ГД		Жучкова	М.В. Шелухин	11.76		ПНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.		Луцевич				Г.Цосквэ		
Уга.		Маркелов	Маркелов					

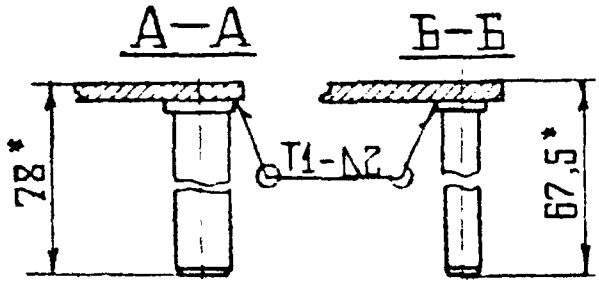
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.II60.CB	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.464-I2.2.II6I	Основание	I	
БЧ	2		I.464-I2.2.II62	Кожух $\Delta = 78B7$	I	0,6 кг
				ТРУБА $\text{I}30 \times 2,5$ ГОСТ 8734-58		
				Г 10 ГОСТ 8733-74		
БЧ	3		I.464-I2.2.II63	Крышка ϕ I27	I	0,3 кг
				ЛИСТ Б 5 ГОСТ I9903-74		
				Ст.3 ГОСТ I4637-69		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ОСИ ГОСТ 9650-7I		
		4		2I-I0X ₅ x 60 Ст.3.0II	I	
		5		22-I6X ₅ x 70 Ст.3.0II	I	

I.464-I2.2.II60				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	17-76
Проа.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	17-76
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	
КОЖУХ В СБОРЕ				
			Литер	Лист
				Листов
			I	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ				
Г. МОСКВА				

I.464-12.2.II60.CB



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69



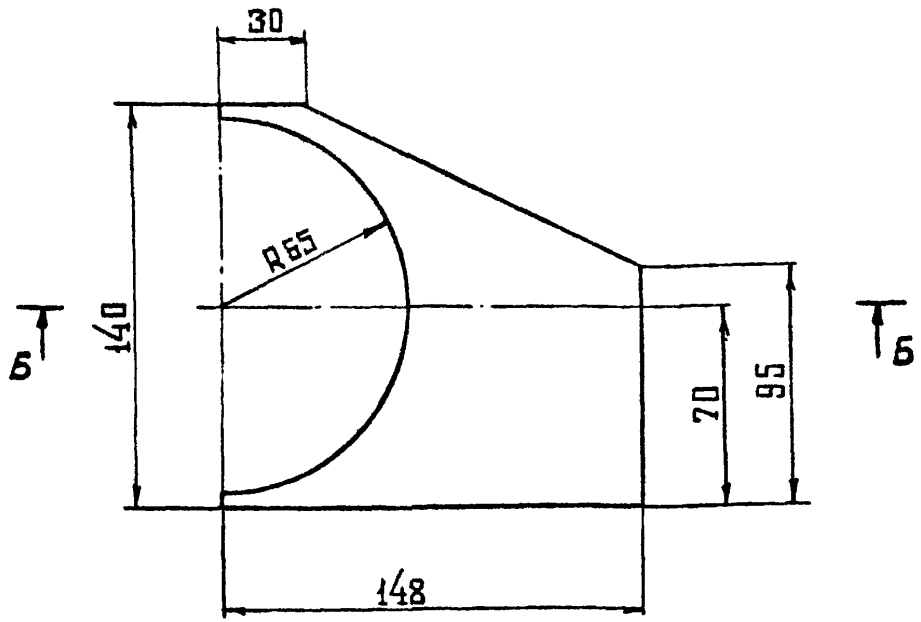
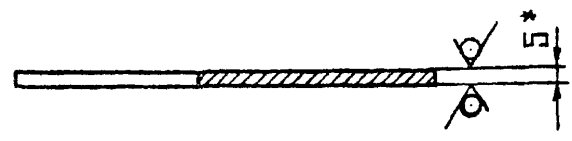
I.464-12.2.II60.CB				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Евчук	1.464-12.2.II60.CB	1.464-12.2.II60.CB	1.464-12.2.II60.CB
Провер.	Луцевич			
Рук.гр.	Евчук			
Инж.констр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			
КОЖУХ В СБОРЕ Сборочный чертёж				
Лист	Масса	Масштаб		
	I,47	I:2		
Лист	Листов I			
МИНИПРОМЗАДАНИЙ Г.МОСКВА				

Серия 1.464-12
66/11.2

И.464-12.2.1161

Rz80
√(✓)

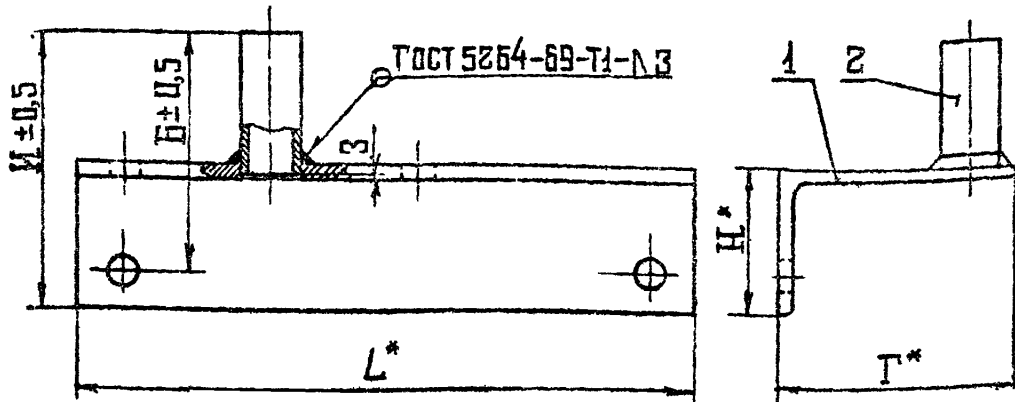
Б-Б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- 2.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И.464-12.2.1161	Лит.	Масса	Масшт.										
Разраб.	Жучкова	4/27/74	ИИ-75						О С Н О В А Н И Е		0,55	1:2						
Пров.	Луцевич	4/27/74											Лист	Листов	1			
Т.контр.																ЛИСТ Б5 ГОСТ 19903-74	ПРИМПРОМЗДАНИЙ	Г.МОСКВА
Рук.гр	Жучкова	4/27/74																
Н.контр.	Луцевич	4/27/74																
Ута.	Маркелов	4/27/74																
Изм. №	подл.	Изм. №	дубл.	Изм. №							подл.	Изм. №	дубл.	Изм. №	дубл.			

И.464-12.2.1170



Обозначение	Размеры в мм					Масса, кг
	И	Б	Г	Н	Л	
И.464-12.2.1170	95	78	80	50	210	1,06
- 01	115	102	70	70	250	1,36
- 02	101	67	90	56	180	1,14

* Размеры для справок

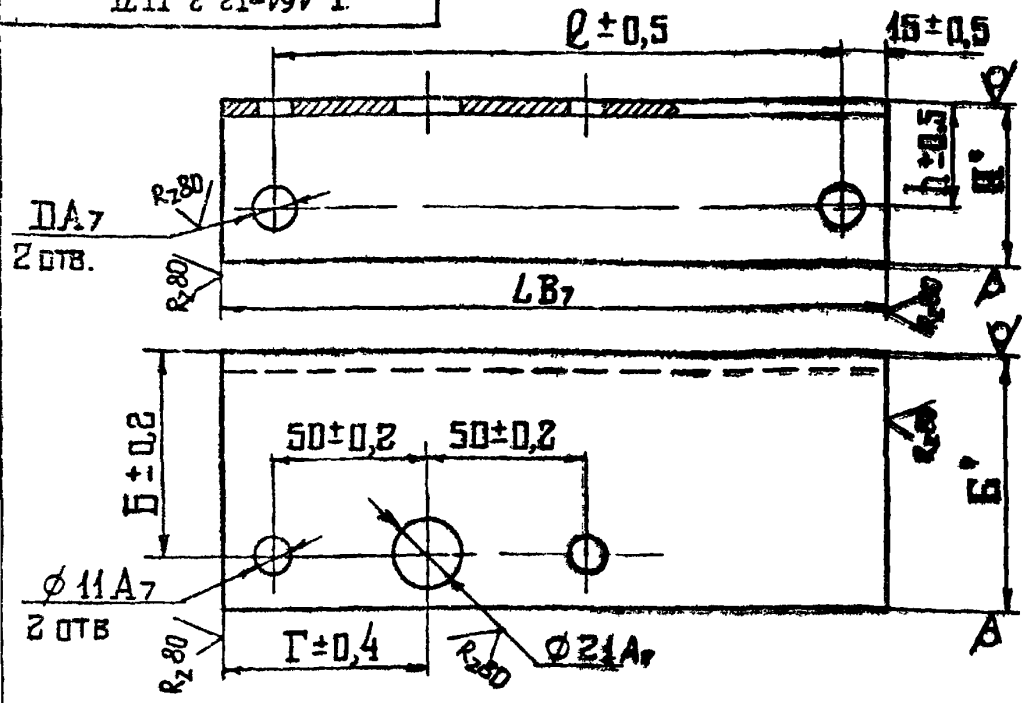
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Прим.
					-	01	02	
II		1	И.464-12.2.1171	Полка	1			
			- 01	Полка		1		
			- 02	Полка			1	
БЧ	2		И.464-12.2.1172	Цилиндр $L = 47B7$	1	1	1	0,04 кг
			ТРУБА 20x2 ГОСТ 8734-58 Г 10 ГОСТ 8733-74					

И.464-12.2.1170

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К Р О Н Е Т Ь И Н	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Евчукова	<i>[Signature]</i>	11.76				См. табл.
Проф.	Луцевич	<i>[Signature]</i>					
Г. контр.					Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Евчукова	<i>[Signature]</i>	11.76		ПЕЛИПРОМЗАНИИ		
Г. контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>			Г. ЮСКВА		
И.тв.	Маркевич	<i>[Signature]</i>					

Серия 1.464-1.
В.И.И. 2

И.464-12.2.ИИ71



Обозначение	Размеры в мм							
	Г	Б	В	Н	н	ℓ	Л	Д
1.464-12.2.ИИ71	65	65	80	50	30	180	210	13
- 01	70	47	70	70	57	220	250	14
- 02	57	72	90	56	22	150	180	11

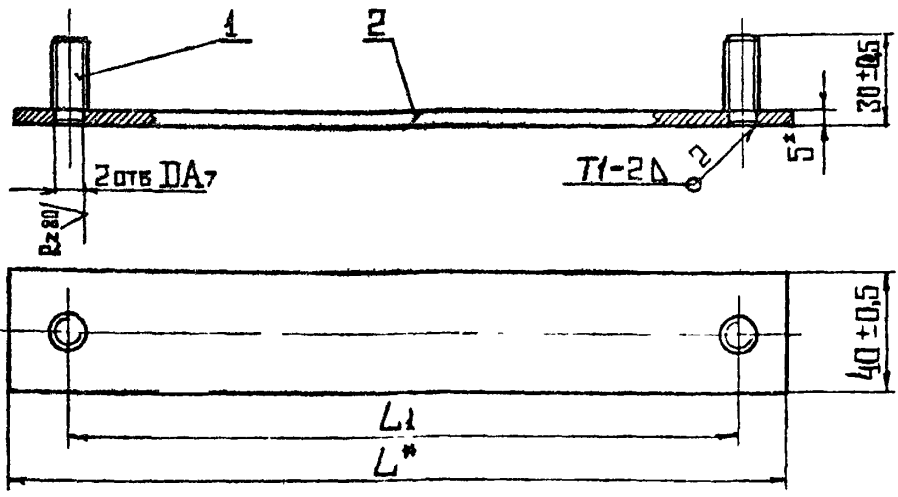
Обозначение	Материал	Масса, кг
1.464-12.2.ИИ71	УГОЛОК 580x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,02
- 01	УГОЛОК 570x70x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,32
- 02	УГОЛОК 5-90x56x5,5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,1

Размеры для справок

Подп. и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Подп. и дата			
Изм. № инв.			

				1.464-12.2.ИИ71				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОЛКА	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жучкова	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		См. табл.	И:2	
Пров.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	См. табл.	Лист	Листов	1
Т. контр.						ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		
Р.к. гр.	Жучкова	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Н. контр.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

И.464-И2.2.И180



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	L	L1	D	
И.464-И2.2.И180	230	180	11	0,39
- 01	255	220	13	0,44
- 02	180	150	9	0,30

* Размеры для справок

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечая.
					-	01	02	
И1		I	И.464-И2.2.И181	Шпилька	2			
			-01	Шпилька		2		
			-02	Шпилька			2	
				Основание				
				ЛИСТ Б5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69				
БЧ		2	И.464-И2.2.И182	L = 230 В7	I			0,36 кг
			И.464-И2.2.И183	L = 255 В7		I		0,4 кг
			И.464-И2.2.И184	L = 180 В7			I	0,28 кг

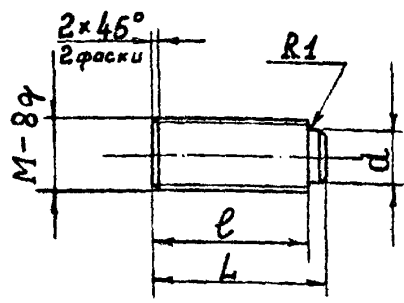
И.464-И2.2.И180

					Лит.	Масса	Масшт
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>			См. табл.	-
Пров.		Луцевич					
Г. контр.					Лист	Листов I	
Рук. пр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>				
Н. контр.		Луцевич					
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>				
О П О Р А					ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г. Москва		

Серия 1.464-
6612.

I.464-12.2.II8I

Rz 40



Обозначение	Размеры в мм				Масса, кг
	d	L	φ	M	
I.464-12.2.II8I	10	28	25	14	0,03
-01	12	28	25	16	0,04
-02	8	25	22	12	0,02

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - С_{м7}.

Изм. № подл. Подл. в дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. в дата

I.464-12.2.II8I					Лит.	Масса	Масш
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		См. табл.	I:I
Разраб.	Санкина						
Пров.	Луцевич						
Т.контр.					Лист	Листов	т
Ст.инж.	Кривов				ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г.Москва		
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						
Шпилька					Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИП			I.464-I2.2.I200.CB	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИП	I		I.464-I2.2.I210	Корпус подписника	I	
ИП	2		I.464-I2.2.I220	Подставка	I	
ИП	3		I.464-I2.2.I230	Направляющая	I	
ИП	4		I.464-I2.2.I240	Рейка в сборе	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ИП	7		I.464-I2.2.I201	Звездочка	I	
ИП	8		I.464-I2.2.I202	Крышка подписника	2	
ИП	10		I.464-I2.2.I203	Пластина	I	
ИП	11		I.464-I2.2.I203-01	Пластина	2	
ИП	12		I.464-I2.2.I204	Вкладыш	2	
ИП	13		I.464-I2.2.I205	Втулка	2	
ИП	14		I.464-I2.2.I206	Пластина	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M6 x 35.58.01	4	
	21			M8 x 14.58.01	4	
	22			Кольцо А 25 ГОСТ 13940-68	2	
	23			Кольцо А 47 ГОСТ 13941-68	2	
	24			Кольцо СТ-37-24-5 ГОСТ 6418-67	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.76
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.76
Н.лоял		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

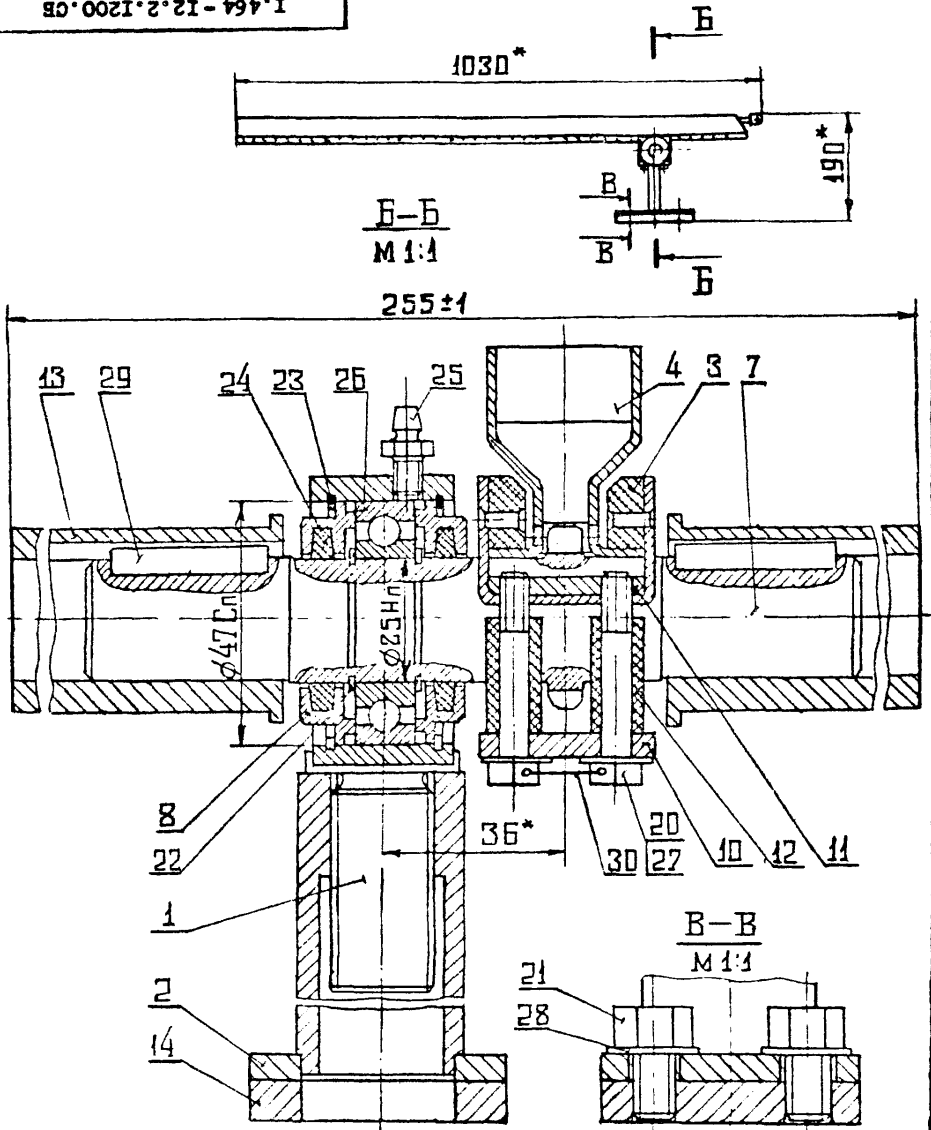
I.464-I2.2.I200

ОПОРА С РЕЙКОЙ

Литер	Лист	Листов
	I	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
		25		Маселка I Б I ГОСТ 1303-56	1	
		26		Подшипник № 105 ГОСТ 8338-57	1	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-68		
		27		Шайба 6.01.01	4	
		28		Шайба 8.01.01	4	
		29		Шпонка 8 х 7 х 32 ГОСТ 8789-68	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		30		Проволока КС I,0 ГОСТ 792-67	0,1	М



* Размеры для справок

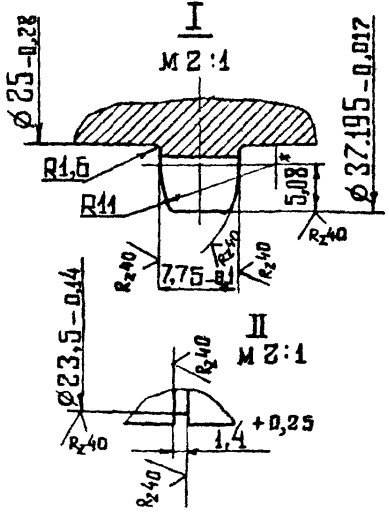
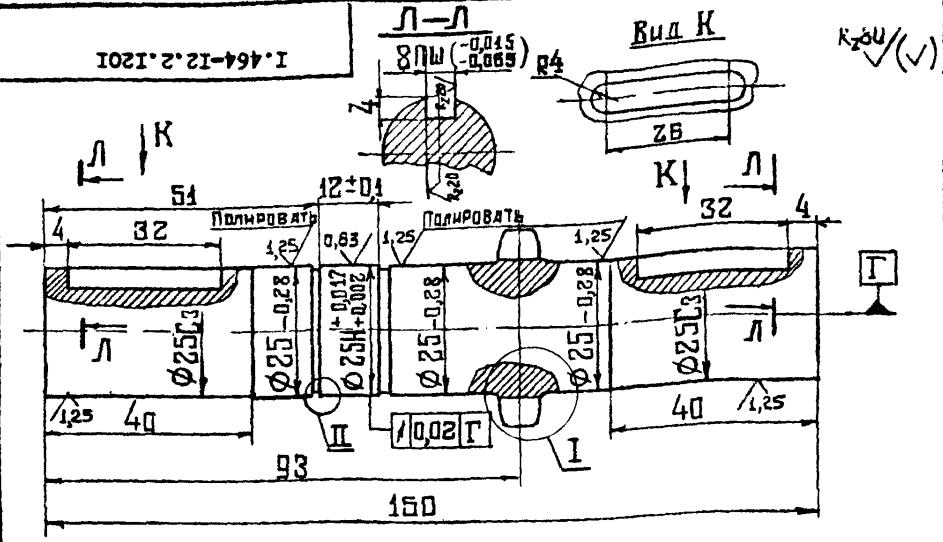
I.464-12.2.I200.CB

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бучкова		12.2.76
Проэ		Луцевич		
Т.контр.				
Р.контр.		Бучкова		12.2.76
Н.контр.		Луцевич		
Стр.		Маркелов		

ОПОРА С РЕЙКОЙ
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	5,43	1:10
Лист	Листов I	
ИНЖПРОИЗДАНИИ Г.МОСКВА		

I.464-I2.2.I201



Число зубьев	Z	II
Соприга- емая цепь	Шаг	t 9,525
	Диаметр ролика	D 6,35
Профиль зуба по ГОСТ 591-69	-	Без смещен
Класс точности по ГОСТ 591-69	-	3
Диаметр окруж. впадин	D _i	27,29 _{0,14}
Допуск на разность шагов	δt	0,16
Радиальное биение ок- ружности впадин	E _D	0,500
Торцевое биение зубчатого венца	-	0,500
Диаметр делительной окружности	d _a	33,77
Соприга- емая цепь	Ширина внутрен- ней пластины	B 8,26
	Расстояние меж- ду внутрен.пласт	B _{вн} 8,53

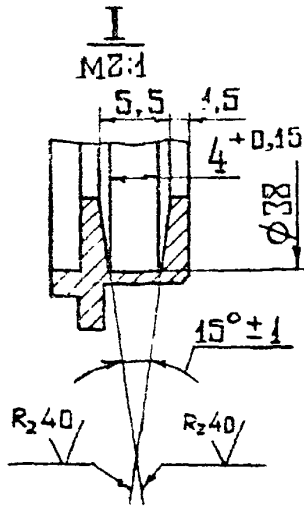
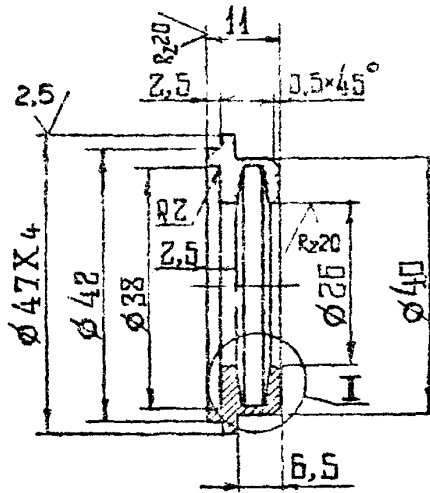
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7,
2. НРС - 40-45
3. *Размер для справок

I.464-I2.2.I201

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	З В В З Д О Ч К А	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Жучкова						0,55	I:I
Пров.	Луцевич							
Т.контр.								
Рук.гр	Жучкова				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов	I
Н.контр.	Луцевич					ПРИИПРОМЗДАНИИ		
Утв.	Маркелов					Г.МОСКВА		

1.464-12.2.1202

Rz80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7

1.464-12.2.1202

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Резоб.	Евчкова	<i>[Signature]</i>	12/15/76
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.			
Рук.гр.	Евчкова	<i>[Signature]</i>	12/15/76
Н.контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Упр.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

К РЫ Ш К А
 П О Д Ш И П Н И К А

Лвт.	Масса	Масш
	0,036	1:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
 Г.МОСКВА

1.464-12.2.1203

Рис. 1
М 1:1

Рис. 2
М 1:1

R_z 20 (✓)

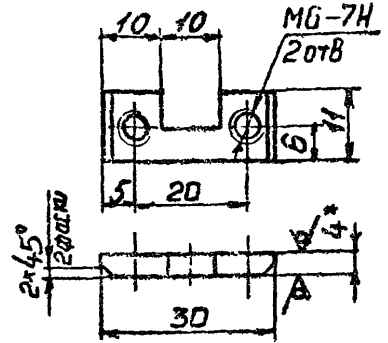
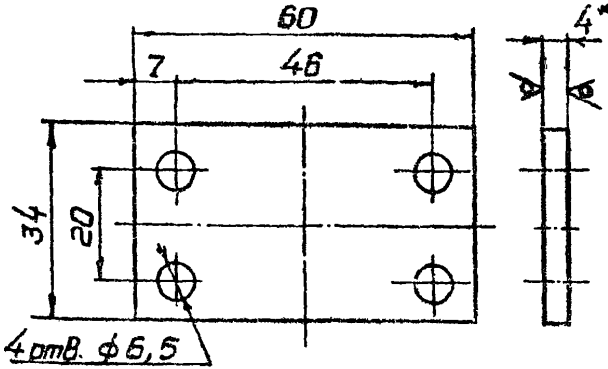
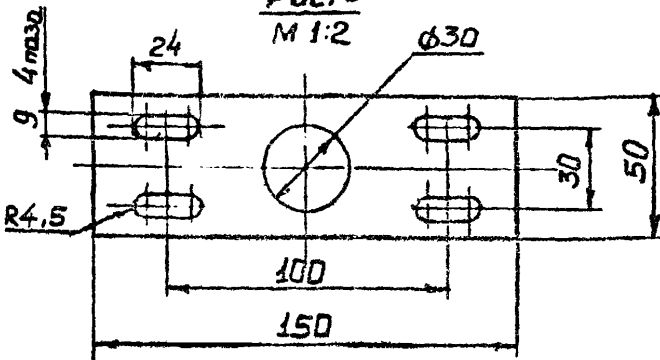


Рис. 3
М 1:2



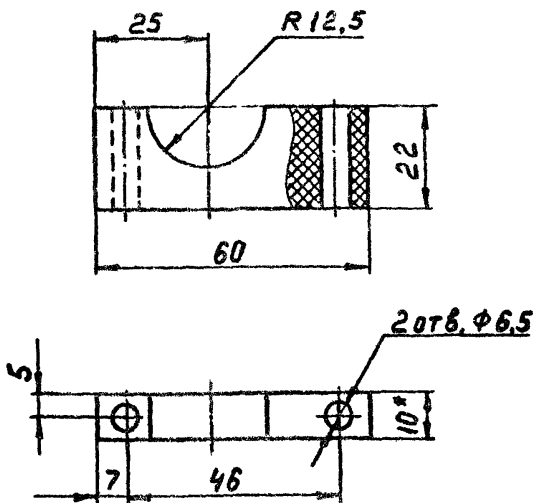
Обозначение	Рис.	М а т е р и а л	Масса, кг
1.464-12.2.1203	1	В4 ГОСТ 19904-74	0,06
- 01	2	ЛИСТ 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-69	0,01
- 02	3	ЛИСТ В5 ГОСТ 19904-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-69	0,23

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₇

2. Размеры для справок

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И.464-12.2.1203	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лужков	11.76			П Л А С Т И Н А		См. табл.	-
Пров.	Лужевич							
Т. контр.					См. таблицу	Лист	Листов	1
Рук. гр.	Лужков	11.76						
Н. контр.	Лужевич							
Утв.	Каркелов							

ЦЕНТРОПРОЕЗДАНИЕ
г. Москва



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

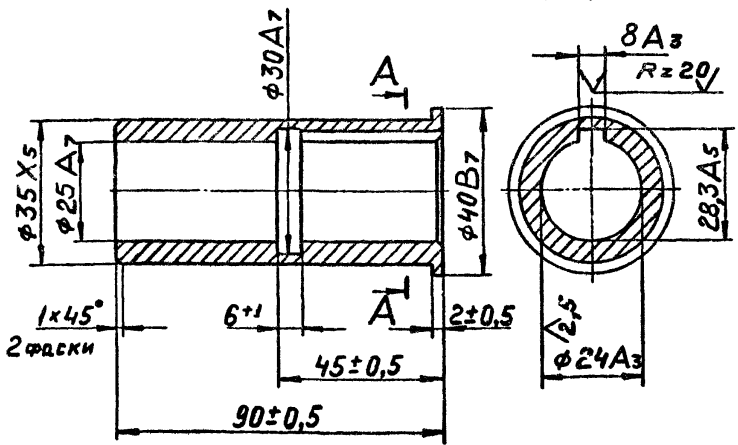
- отверстий - по А7,
- валов - по В7,
- остальных - по СМ7

2.* Размер для справок

				I.464-I2.2 I204			
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривов					0,016	1:1
Пров.	Луцевич						
Г. контр.					Лист	Листов	1
Рук. гр.	Жучков				ЦНИИПРОМЗАПАК Г. МОСКВА		
Н. контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						
					Текстолит ПТ-Ю, Сорт I ГОСТ 5-72		

I.464-12.2.1205

Rz 40√(√)



Изм. №, колл., дата
 Изобр. №, пат. №, дата
 Введ. в экз. №, дата
 Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	КРИВОВ	<i>[Signature]</i>	
Провер.	ЛУЦЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.			
Рук. гр.	ЛУЧНОВА	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Уста.	МАЩЕНЛОВ	<i>[Signature]</i>	

I.464-12.2.1205

ВТУЛКА

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

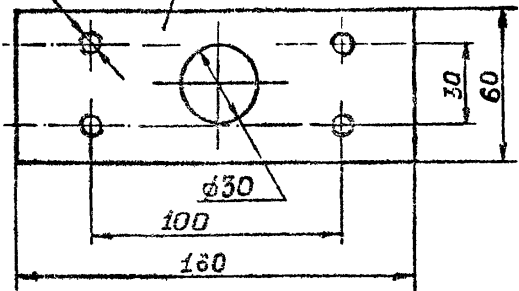
Лист	Масса	Масшт
	0,4	I:I
Лист	Листов	
ЦНИПРОМЗАДАНИИ г. Москва		

1.464-12.2.1206

Rz 80/ (✓)

M8-7H
40тв.

58*



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по См₇.
2. * Размер для справок

I.464-12.2.1206

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Санкина	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцавич	<i>[Signature]</i>	
Г.контр.				
Ст. инж.		Кривош	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Луцавич	<i>[Signature]</i>	
И.тв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

П л а с т и н а

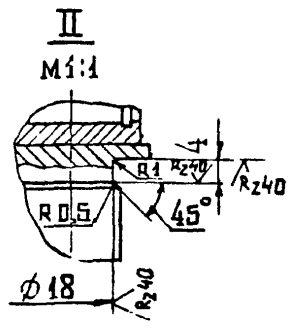
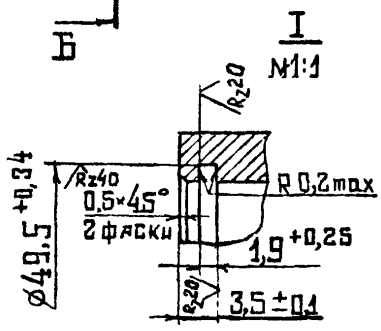
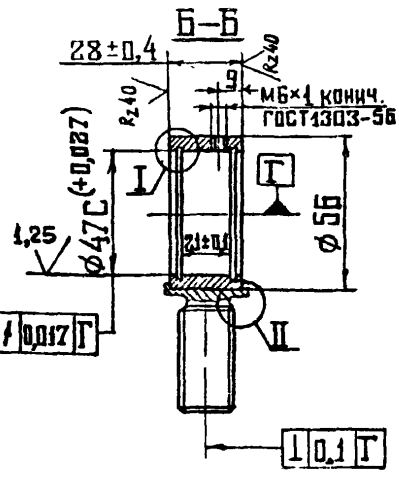
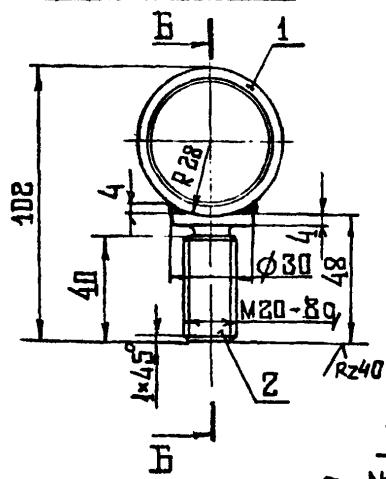
Лвт.	Масса	Масш
1	0,55	1:2
Лист	Листов I	

лист 58 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
Г.МОСКВА

В/И. 2.

1.464-12.2.1210



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2. Сварка ручная электродуговая

ФОРМ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
БЧ		1	1.464-12.2.1211	К о р п у с $\Delta = 30B_7$	I	0,2 кг
				56x5,5 ГОСТ 8734-58 ТРУБА Г 10 ГОСТ 8733-74		
БЧ		2	1.464-12.2.1212	В и н т $\Delta = 48B_7$	I	0,27 кг
				КРУГ В 30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		

1.464-12.2.1210

КОРПУС
ПОДШИПНИКА

Лит.	Масса	Масшт
	0,29	I:2
Лист	Листов	Г

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Луцкова	<i>Луцкова</i>	11.02.75
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Ст.тех		Кривов	<i>Кривов</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Угв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
Г. Москва

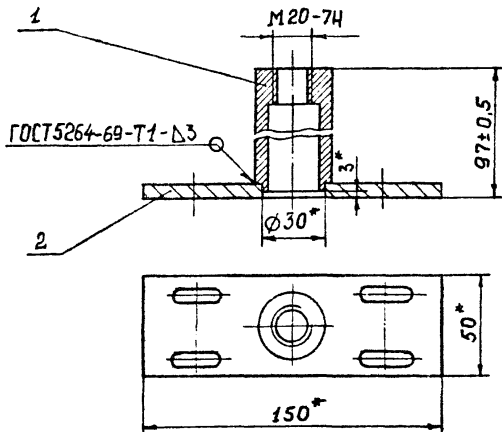
Подп. и дата

Взам. инв. № / инв. № дубл.

Годн. и дата

Изм. № подл.

I.464-12.2.I220



* Размеры для справок.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
II		I	I.464-12.2.I221	Гайка	I	
II		2	I.464-12.2.I203-02	Пластина	I	

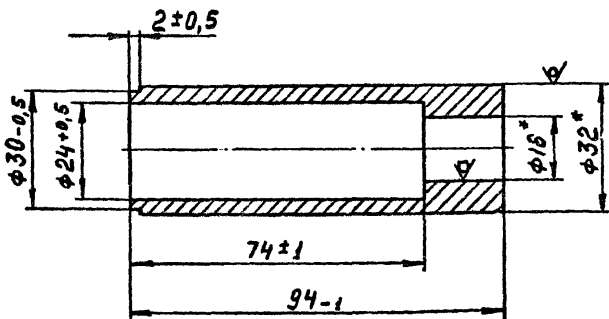
I.464-12.2.I220

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лст.	Масса	Масш
Разроб.	Савкина	6.9.71				0,68	I:2
Проб.	Луцевич				Лист		Листов I
Т.контр.					ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Колбов				г. Москва		
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Мерелов						

ПОДСТАВКА

I.464-I2.2.I221

Rz80 (V)

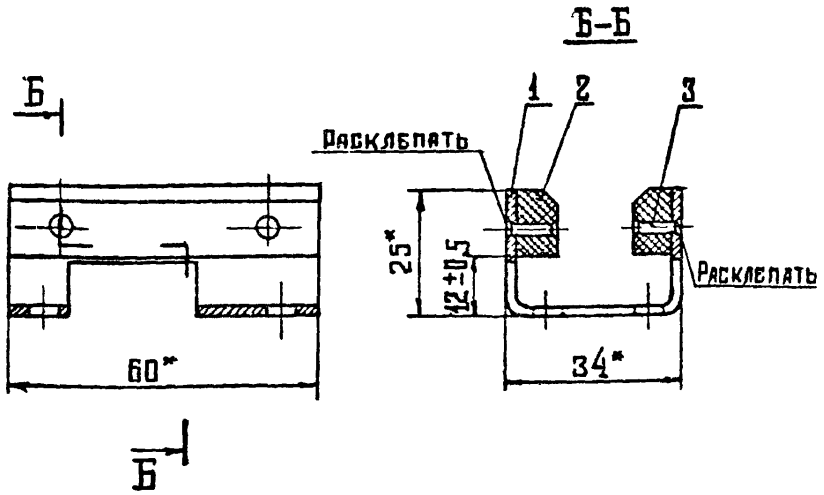


* Размеры для справок

I.464-I2.2.I221

					Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Г А Й К А	0,45	1:1
Разр.	Кривов						
Пров.	Луцевич						
Т.контр.							
Рук. гр.	Бучкова				Лист	Листов	1
Н.контр.	Луцевич				ЦНИПРОМЗДАНИЕ		
Утв.	Маркедов				Г. МОСКВА		
ТРУБА 32x8 ГОСТ 8734-58					Формат 11		
Г 10 ГОСТ 8733-74							

И.464-12.2.1230



* Размеры для справок

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
II	I	I.464-12.2.1231	Скоба	1	
II	2	I.464-12.2.1232	Бобышка	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	3		Заклепка 3 x 12.01.01	2	
			ГОСТ 10300-68		

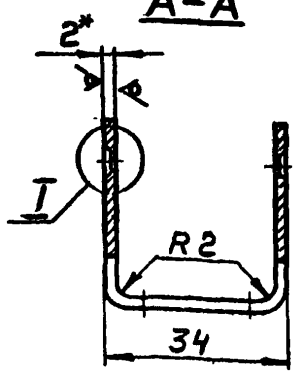
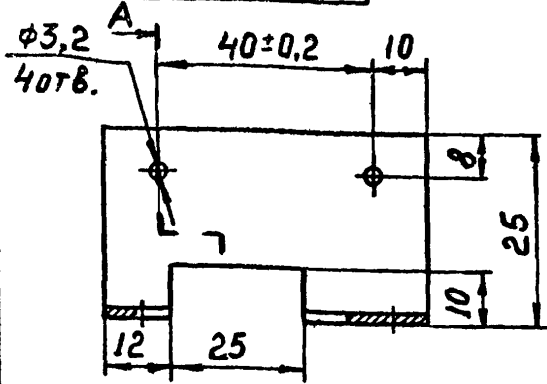
I.464-12.2.1230

				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,03	1:1
Разраб.	Бучкова			11/8		
Проект.	Бучевич					
Т. контр.						
Ст. инж.	Кривов					
Инж. контр.	Бучевич				Лист	Листов I
Уд. инж.	Маркелов				ЦЕНТРОПРОЕКТИ г. Москва	

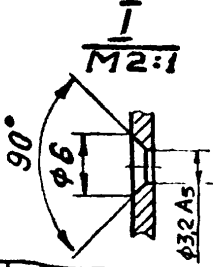
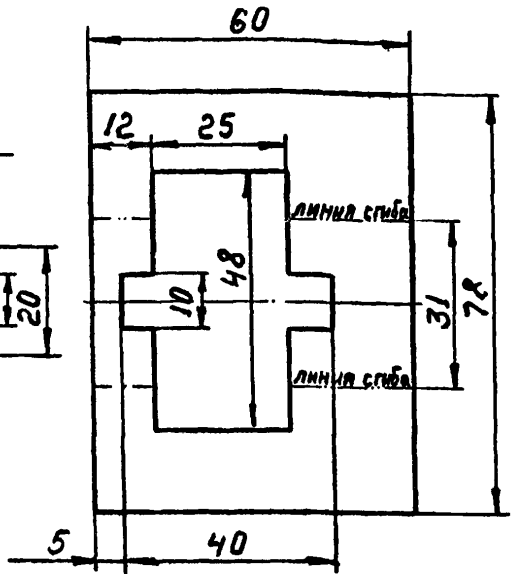
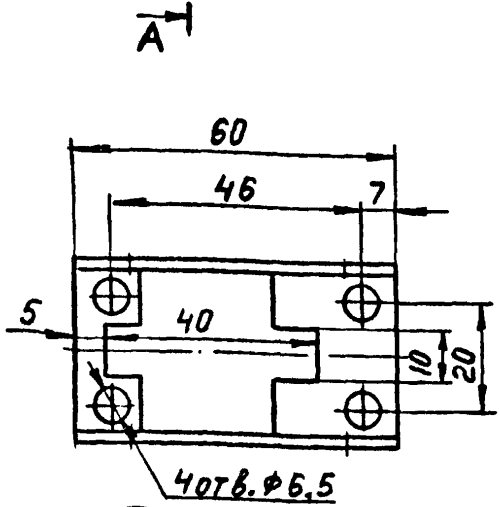
Всн 2

И.464-12.2.1231

Rz 80 (V)



Развертка



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
2. * Размеры для справок

Имя, № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ина. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.
Разраб.	Кривов
Проз.	Луцевич
Т. контр.	
Рук. гр.	Бучковская
Н. контр.	Луцевич
Утв.	Маркелов

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривов		
Проз.	Луцевич		
Т. контр.			
Рук. гр.	Бучковская		
Н. контр.	Луцевич		
Утв.	Маркелов		

И.464-12.2.1231

С К О Б А

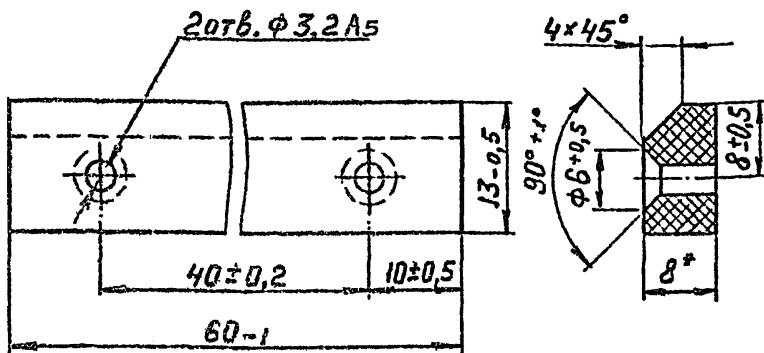
Лит.	Масса	Масшт.
	0,05	1:1
Лист	Листов 1	

лист 62 ГОСТ 19904-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОСЗДАНИИ
г. Москва

И.464-12.2.1232

Rz 40



1. Отверстия $\phi 3,2 A_5$ сверлить совместно с деталью И.464-12.2.1231 при сборке.
2. ^мРазмер для справк.

И.464-12.2.1232

БОБЫШКА

Токсолит ПТ-8, сорт I
ГОСТ 5-72

Лит. Масса Масшт

0,008 2:1

Лист Листов I

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г.МОСКВА

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Коннов		
		Луцвич		
Рук. Гр		Бучков		11.75
Н. контр.		Луцвич		11.75
Утв.		Морозов		11.75

Серия 1.464-12
В.И.З

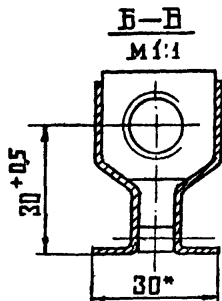
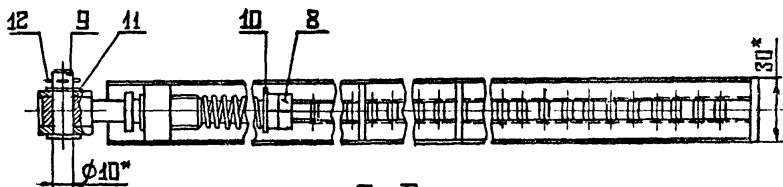
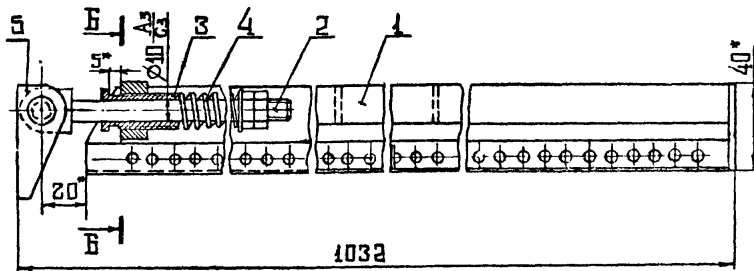
Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I240 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I250	Рейка	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II		2	I.464-I2.2.I241	Тяга	I	
II		3	I.464-I2.2.I242	Втулка	I	
II		4	I.464-I2.2.I243	Пружина	I	
II		5	I.464-I2.2.I244	Крестовина	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Гайка М 8.5.01 ГОСТ 5915-70	2	
		9		Ось 22-10В ₁ ±30 Ст.3.011 ГОСТ 9650-71	I	
				Шайбы ГОСТ 11371-69		
		10		Шайба 8.01.01	I	
		11		Шайба 10.01.01	I	
		12		Шплинт 2,5 х 16-011 ГОСТ 397-66	I	

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	<i>[Подпись]</i>	7.76
Проэ.	Луцевич		
Рук.бр.	Еучкова	<i>[Подпись]</i>	7.76
Н.локт.	Луцевич		
Утв.	Маркелов	<i>[Подпись]</i>	

I.464-I2.2.I240		
Литер	Лист	Листов
		I
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		
Г. МОСКВА		

РЕЙКА В СБОРЕ



* Размеры для справок

И.464-12.2.1240.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	Луцевич	И.464-12.2.1240.СБ	12-76
Проз.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр	Жучкова	Луцевич	И.464-12.2.1240.СБ	12-76
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркедон	Мартин		

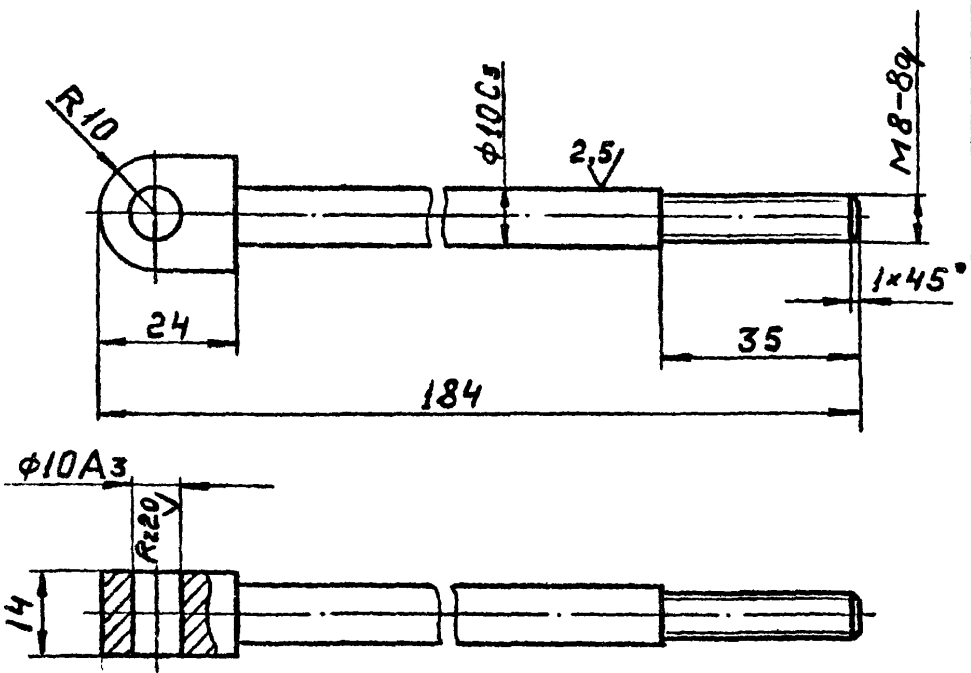
РЕЙКА В СБОРЕ
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,9	1:2
Лист	Листов	1

ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ
Г.МОСКВА

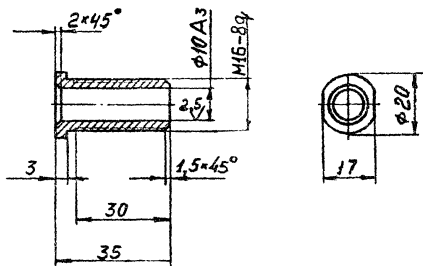
И.464-12.2.1241

Rz 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7
 валов - по В7
 остальных - по СМ7

				И.464-12.2.1241		
				Т Я Г А		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривов	<i>Кривов</i>			0,134	1:1
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>		Лист	Листов 1	
Г. контр.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
ук. гр.	Кучкова	<i>Кучкова</i>	21.7			
Л. контр.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	11.7			
Сталь	Маркелов	<i>Маркелов</i>	11.7	Сталь 45 ГОСТ 1050-74		



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по A_7 ,

валов - по B_7 ,

остальных - по SM_7

I.464-I2.2.I242

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Книпов	<i>[Signature]</i>	
Проект.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.			
Рук. гр.	Евчуков	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
У-р	№ кэд	<i>[Signature]</i>	

ВТУЛКА

Лит. Масса Ма

0,036 I:I

Лист Листов I

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

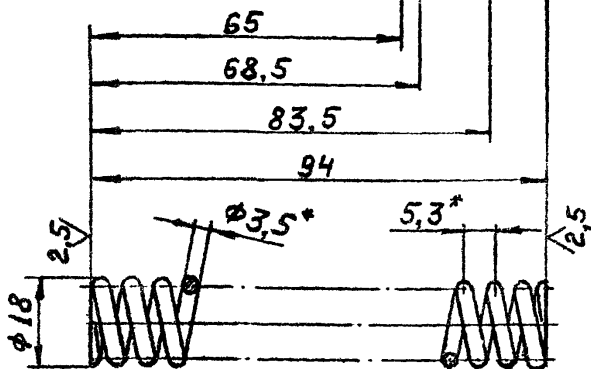
НИИПРОМЗАДАНИ

Г. МОСКВА

И.464-И2.2.И243

$P_3=85\text{кг}$ $P_2=75\text{кг}$ $P_1=31\text{кг}$

✓(✓)



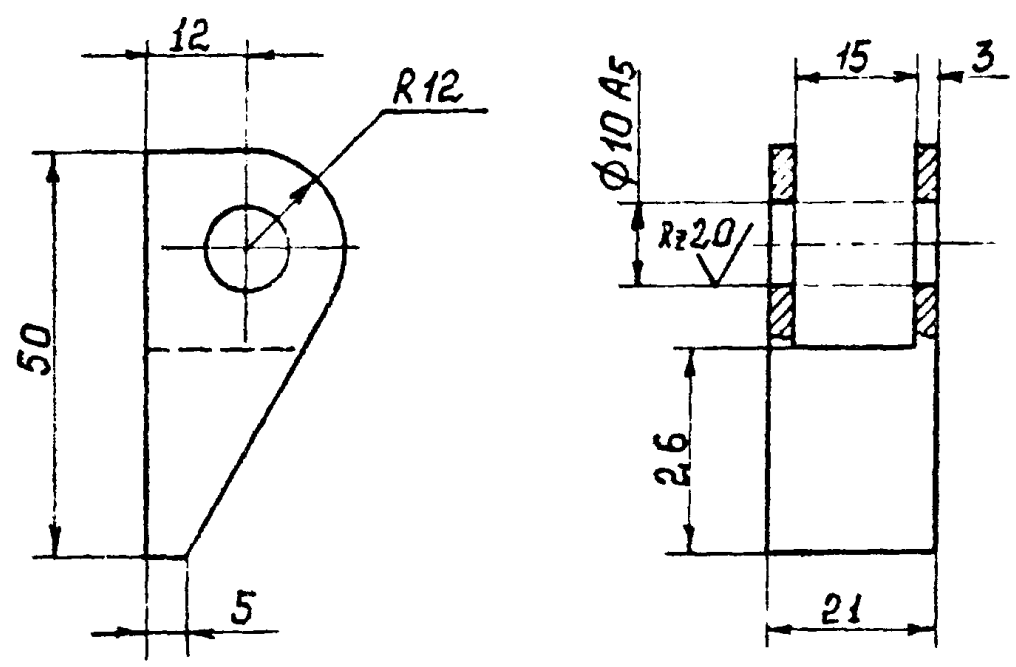
1. Твердость НРС = 46 + 52
 2. Длина развернутой пружины $L = 843$ мм
 3. Число рабочих витков $n = 17$
 4. Число витков полное $n_1 = 18,5$
 5. Направление навивки любое.
 6. Диаметр контрольного стержня $D_0 = 11,2$
 7. Пружину задеформировать в течение 48 часов силой P_3
 8. Характеристика пружины должна соответствовать после задеформирования.
 9. Поднять и зашлифовать $3/4$ витка с каждого конца.
 10. Пружина выбрана по ГОСТ 13772-68 и соответствует порядковому № 59 II класса, III разряда.
- II. Размеры для справок.

И.464-И2.2.И243

				И.464-И2.2.И243			
зм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кривов	<i>[Signature]</i>			0,063	1:1
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>				
Лектор					Лист	Листов	
Ук. гр.		Жукова	<i>[Signature]</i>		Проволока 60С2А-Н-ГН-3,5		ЦНИИПРОМЗДАТ Г.МОСКВА
Лектор		Луцевич	<i>[Signature]</i>		ГОСТ 14963-69		
Тв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>				

I.464-I2.2.I244

Rz 80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇,
валов - по В₇, остальных - по С_{м7}.

Лист № 1
Имя № дубл.
Имя, з дата

I.464-I2.2.I244

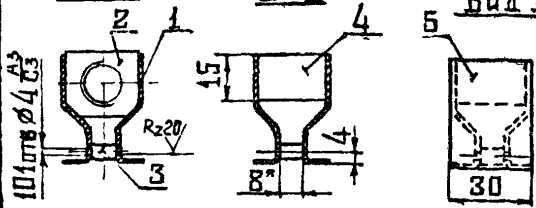
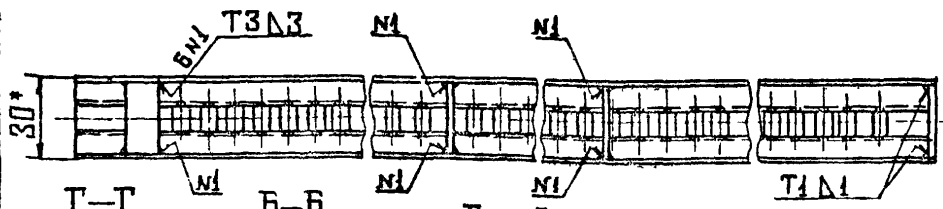
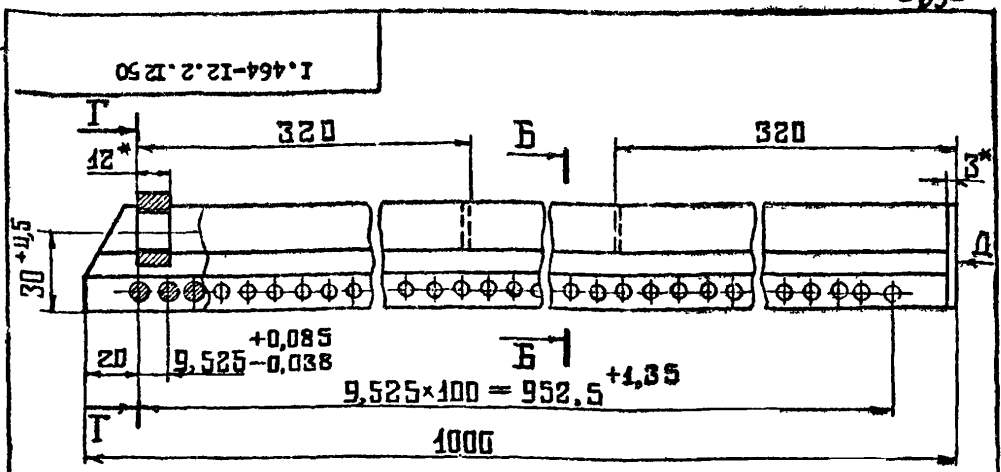
№ лист	И. Искуч	Подп.	Дата
Разраб.	Савкина	<i>[Signature]</i>	
Проф.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Кривов	<i>[Signature]</i>	
Инж.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Учб.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

Кронштейн

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит	Масса	Масштаб
	0,06	1:1
Лист	Листов I	
ЦНИИПРОСНАЧМАШ		
Г. МОСКВА		

В.И.Р. 2



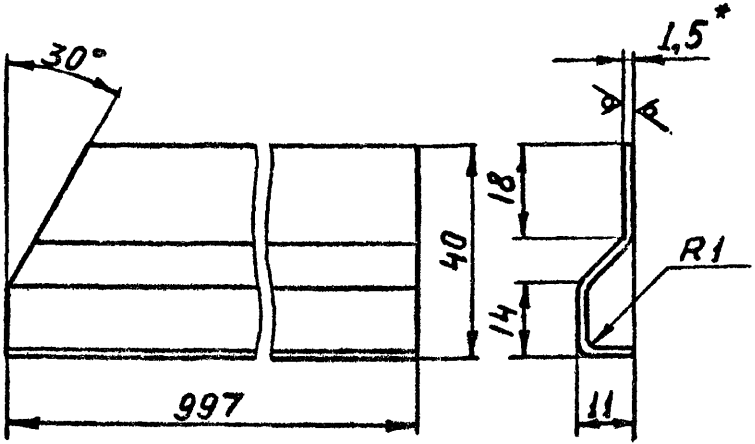
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- 2.* Размеры для справок
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
4. Торцы цевок развальцевать шариком.

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II	1	I.464-I2.2.I25I	Целурейка	2	
II	2	I.464-I2.2.I252	Гайка	I	
II	3	I.464-I2.2.I253	Цевка	101	
			Ребро		
			ЛИСТ БЗ ГОСТ 19904-74		
			Ст.3 ГОСТ 16523-70		
БЧ	4	I.464-I2.2.I254	15 x 27	2	0,01 кг
БЧ	5	I.464-I2.2.I255	30 x 40	I	0,028 кг

И.464-I2.2.I250					Лит.	Масса	Мо. шг
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-75		1,6	1:2
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Т. контр.							
Рук. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-75	Лист		Листов I
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	11-75	ПЕЛИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.		Маркелова	<i>Маркелова</i>	11-75	г. Москва		

I.464-I2.2.I25I

Rz80 (✓)



1. Ширина в развернутом виде - 54 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
валов - по В7,
остальных - по СМ7
3. * Размеры для справок

I.464-I2.2.I25I

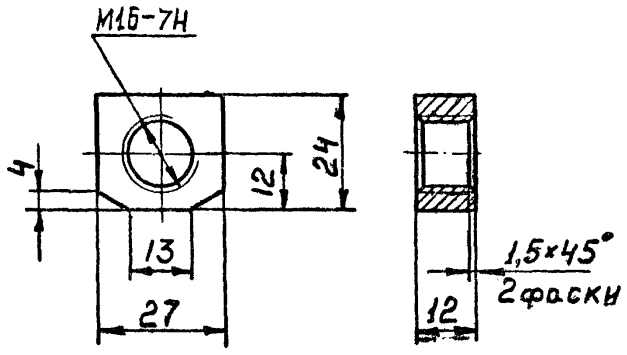
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривов			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Жучкова			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

ПОЛУРЕЙКА

Лит.	Масса	Масшт
	0.64	I:I
Лист	Листов I	

ЛИСТ Б I,5 ГОСТ 19904-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

ДИИИПРОИЗДАНИЕ
Г.МОСКВА

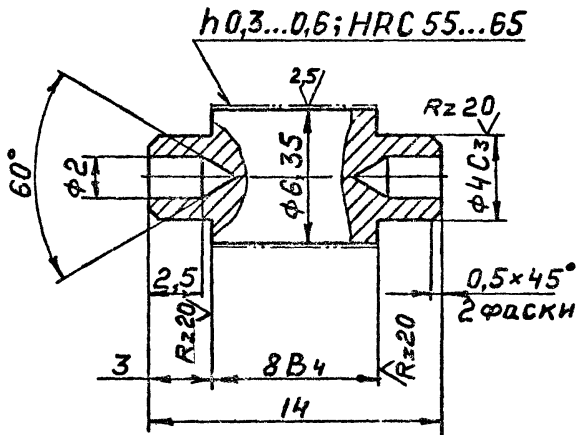


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по Б7,
 остальных - по УМ7

Изм. №	Подп. и дата	Взамен. №	Изм. №	Лист	Подп. и дата

I. 464-12.2.1252				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривов		<i>Кривов</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук.гр.	Мучкова		<i>Мучкова</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	
Г А Й К А				
Сталь 35 ГОСТ 1050-74				

Лит.	Масса	Масштаб
	0,043	I:I
Лист	Листов I	
ПРИПРОМЗДАНИЙ Г.МОСКВА		



I. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А₇,

валов - по В₇,

остальных - по СМ₇

I.464-I2.2.1253

Ц В В К А

Сталь 20Х ГОСТ 4543-71

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривов		<i>R</i>	
Проект.	Луцевич		<i>Л</i>	12.26
Т.контр.				
Рук.гр.	Жучкова		<i>Ж</i>	11.75
Н.контр.	Луцевич		<i>Л</i>	
Ута.	Маркелов		<i>М</i>	12.24 87

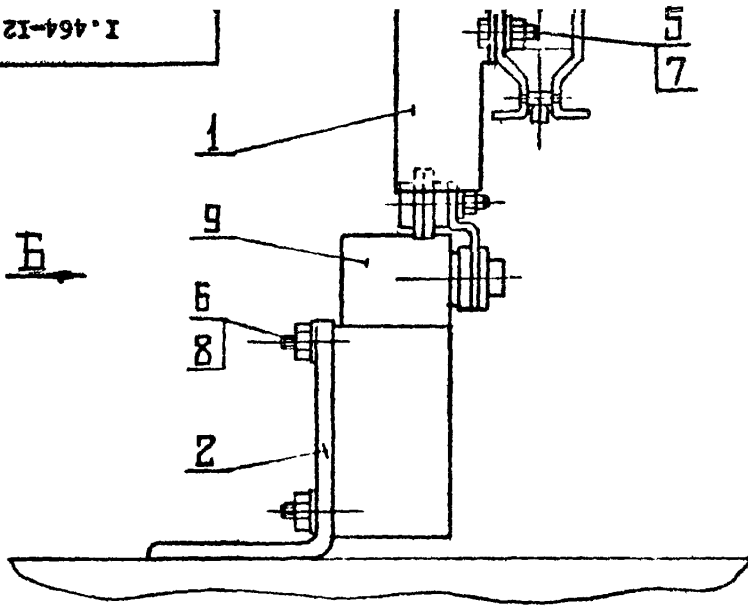
Лит.	Масса	Масштаб
	0,003	5:1
Лист 1 / Листов 1		
ЦНИПРОСЗДАНИЙ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I300.05	Оборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I30I	Линейка	I	
II	2		I.464-I2.2.I302	Кронштейн	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВИНТЫ ГОСТ 17473-72		
		5		M5 x 10.58.01	2	
		6		M5 x 45.58.01	4	
		7		Гайка M5.5.01 ГОСТ 5915-70	6	
		8		Шайба 5.65Г.01 ГОСТ 6402-70	6	
		9		Выключатель ВПК III2У2 ГОСТ 18134-72	2	

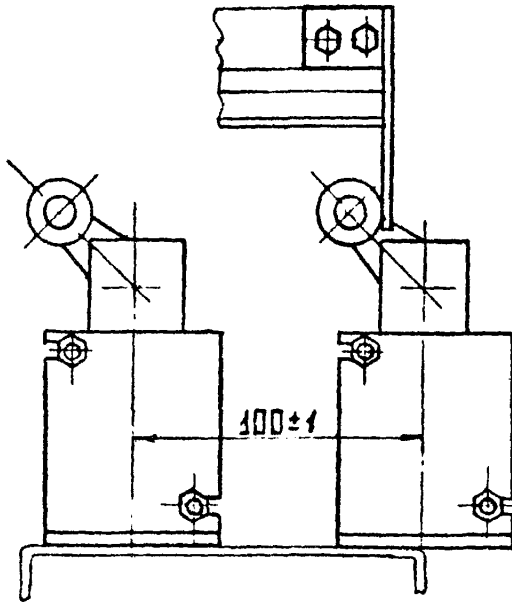
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.6
Проэ.	Луцевич		
Г.И.П.	Черезов	<i>Черезов</i>	
Н.конт.	Луцевич		
Утв.	Маркезов	<i>Маркезов</i>	

I.464-I2.2.I300		
ВЫКЛЮЧАТЕЛИ КОНЕЧНОГО ПОЛОЖЕНИЯ		
Литер	Лист	Листов
		I
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		



Вид Б



I.464-12.2.1300.CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов		<i>Черепов</i>	
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	

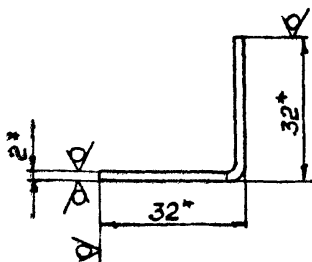
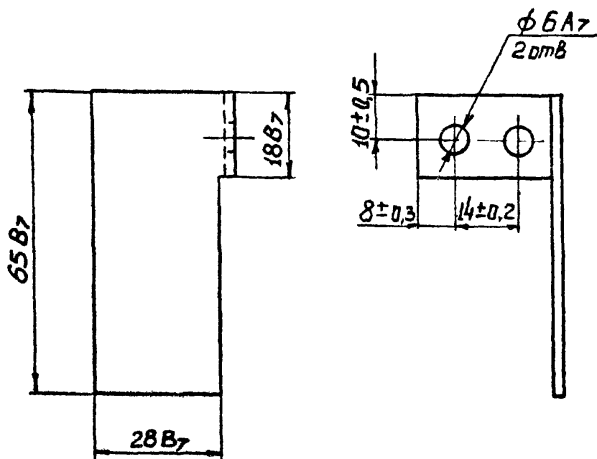
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
КОНЕЧНОГО ПОЛОЖЕНИЯ
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	1,1	1:2
Лист	Листов I	

ИНЖПРОИЗДАНИЕ
Г.ДОСКОВ

R_z80/√(✓)

1.464-12.2.1301



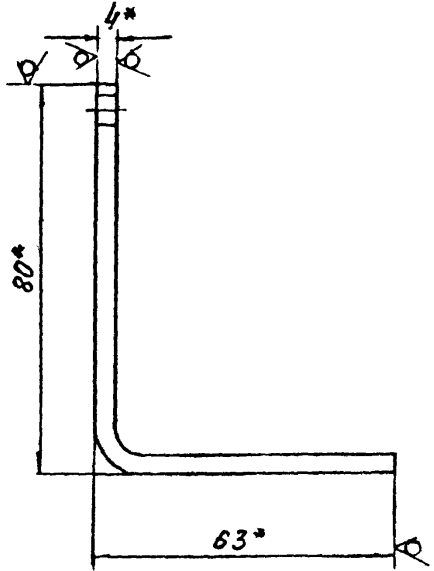
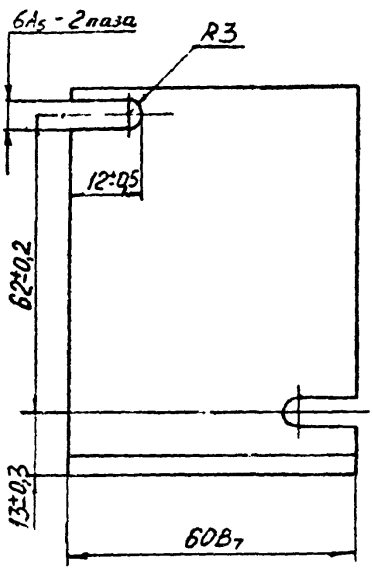
Изм. №	Изм. в дата	Изм. №	Изм. в дата
Изм. №	Изм. в дата	Изм. №	Изм. в дата
Изм. №	Изм. в дата	Изм. №	Изм. в дата

1.464-12.2.1301					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛИНЬИКА	0,04	1:1
Разраб.	Терлецкая						
Пров.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Г.И.П.	Чередов				УГОЛОК Б-32x32x2 ГОСТ 8509-72		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Н.контр.	Луцевич				Ст.3 ГОСТ 535-58		Г.МОСКВА
Утв.	Маркелов						

01/12

1.464-12.2.1302

Rz 40 (✓)



* Размеры для справок

1.464-12.2.1302

КРОНШТЕЙН

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.			<i>[Signature]</i>	
Г.И.П.		Нерезов	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Учв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

80x63x4 ГОСТ 49772-74
УГОЛОК Ст. 3кп ГОСТ 11474-65

Лист	Масса	Масштаб
	0,14	1:1
Лист	Листов I	
ИЗДАТЕЛЬСТВО Г. МОСКВА		

Серия 1.464-12
В.В.Р.2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I400.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I410	О с н о в а н и е	I	
II	2		I.464-I2.2.I420	С т о й к а	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	5		I.464-I2.2.I401	П р и ж и м	2	
II	6		I.464-I2.2.I402	О с ь	2	
II	7		I.464-I2.2.I403	Ф л а ж о к	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Болт М10х25.58.01 ГОСТ 7796-70	8	
				ВИНТЫ ГОСТ I491-72		
		9		M5x50.58.01	4	
		10		M6xI2.58.01	4	
		II		Винт М10х40.58.01 ГОСТ I476-64	2	

Ивл.№ подл. Подп. и дата Взам.зав.№ Ивл.№ дубл. Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Луцкова	<i>[Signature]</i>	11-76
Проа.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Г.И.Д.	Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н.копт.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

I.464-I2.2.I400

**Д А Т Ч И К
Н А Р У Ж Н Ы Й**

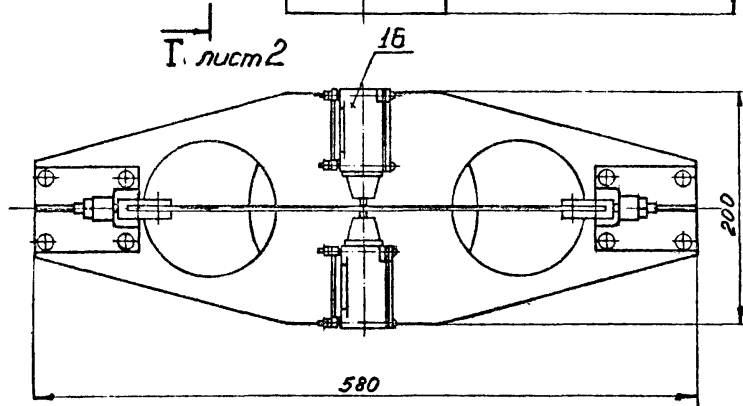
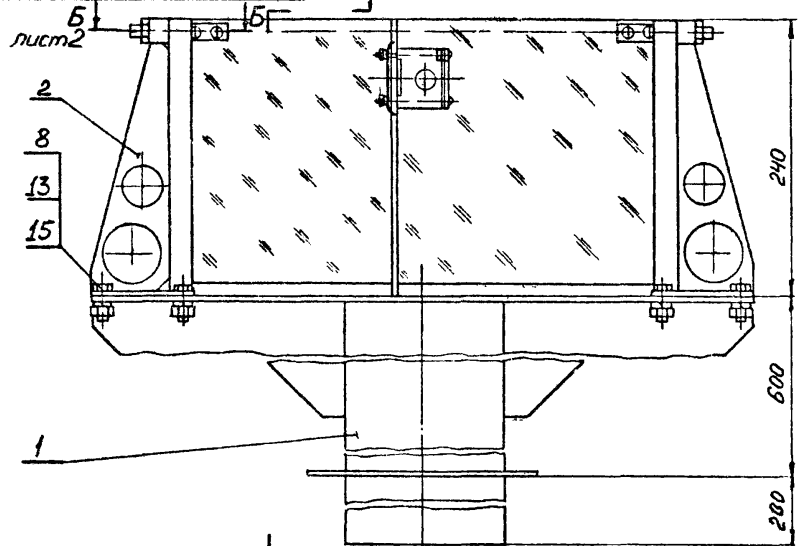
Литер	Лист	Листов
	I	2
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Г. Москва		

формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		I2		M5.5.01	4	
		I3		M10.5.01	10	
				ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70		
		I4		Шайба 5.65Г.01	4	
		I5		Шайба 10.65Г.01	8	
		I6		Выключатель ВПК IIIOY2 ГОСТ 18134-72	2	

13868-02 Э3 Формат 11

Серия 1.464-12
Лист 2

1.464-12.2.1400.СБ



Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов			
И.контр.	Луцевич			
Утр.	Баркедов			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов			
И.контр.	Луцевич			
Утр.	Баркедов			

1.464 -12.2.1400.СБ

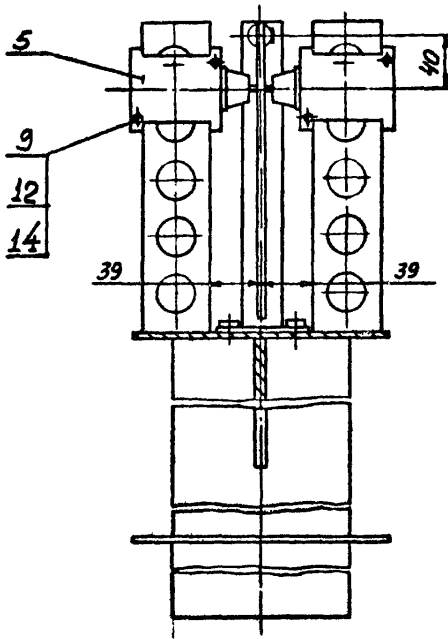
ДАТЧИК
НАРУЖНЫЙ
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	11,8	1:4
Лист 1	Листов 2	

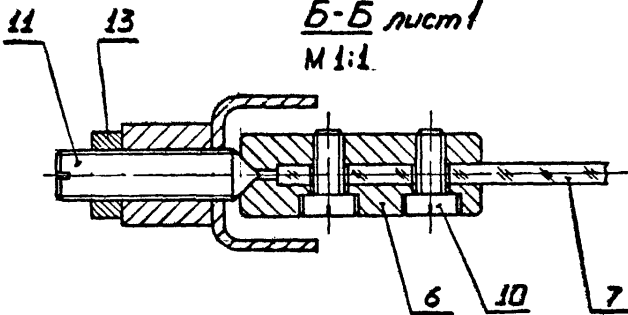
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ
Г.МОСКВА

1.464-12.2.1400.СБ

Г-Г лист 1



Б-Б лист 1
М 1:1



1.464-12.2.1400.СБ .

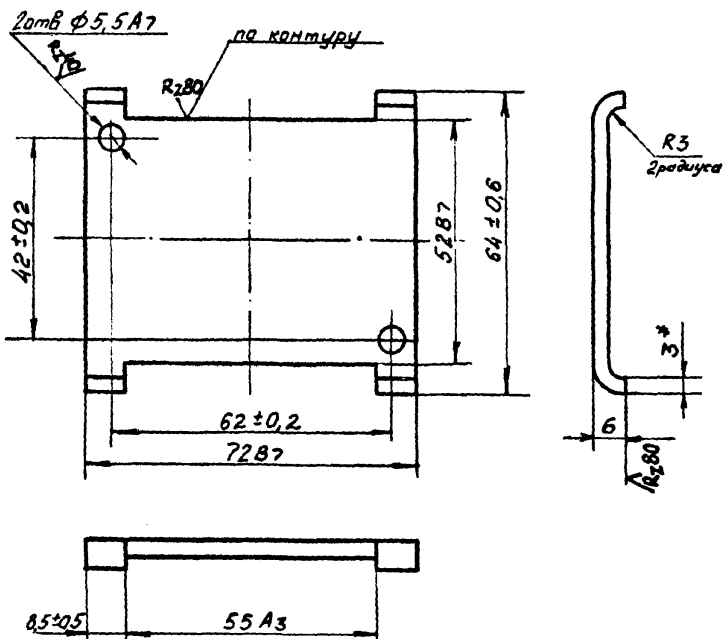
ДАТЧИК
НАРУЖНЫЙ
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	-	-
Лист 2	Листов	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЕ
Г.МОСКВА

Изм	Лист	№ докум.	Проект	Дата
Разраб.		Терлецкая		
Пров.		Луцевич		
Т.контр.				
Г.И.П.		Черепов		
Н.контр.		Луцевич		
Утв.		Маркелов		



* Размер для справок

I.464-12.2.I401

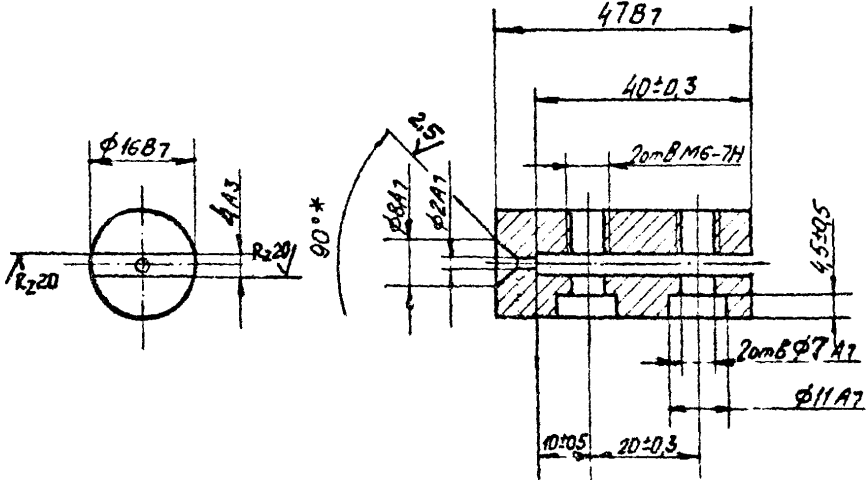
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горелцкая			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

П Р И Ж И М

Лист	Масса	Масштаб
	0,1	1:1
Лист	Листов I	

ЛИСТ Б.3 ГОСТ 19903-74
3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ПРИИПРОМЗДАНИИ
Г.Москва

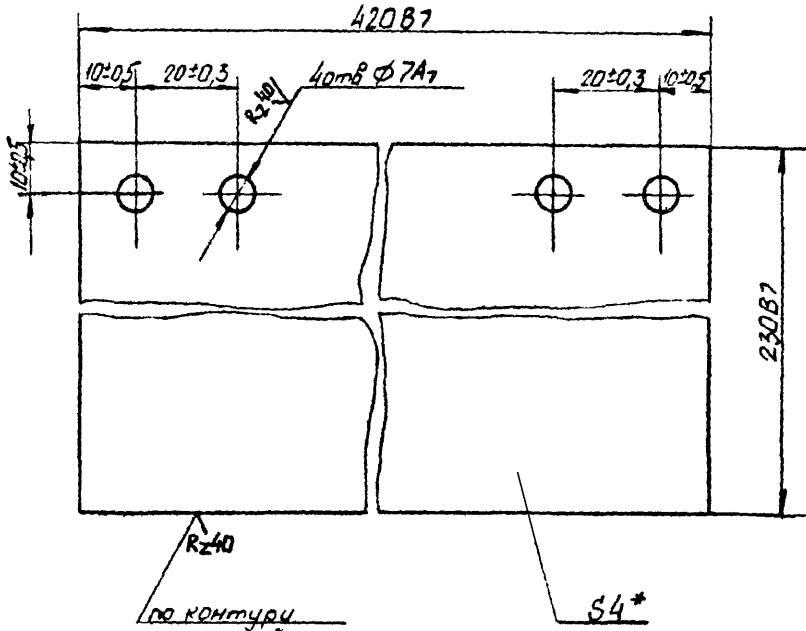


* Размер для справок

				I.464-I2.2.I402				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	О С Ь	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Терменкая						0,06	1:1
Проз.	Луцевич					Лист	Листов	1
Т.контр.						ДИМИТРСЬВЛАНІЕ Г.НОСКОВ		
Г.И.П.	Черемов				Сталь 45 ГОСТ 1050-74			
Н.контр.	Луцевич							
Утв.	Маркозов							

1.464-12.2.1403

(✓) A



* Размер для справок

1.464-12.2.1403

Ф Л А Ж О К

Стекло СО-95
ГОСТ 10667-63

Лит.	Масса	Масшт.
	0,5	1:1
Лист		Листов 1

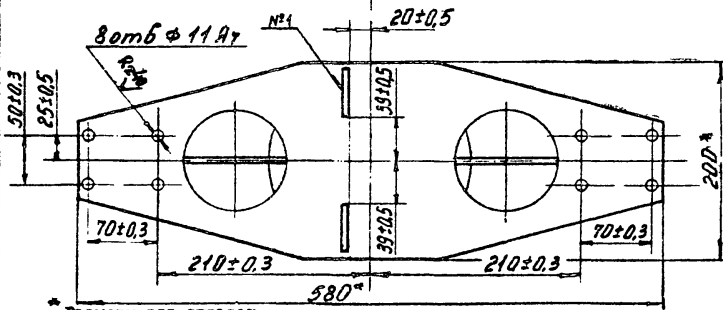
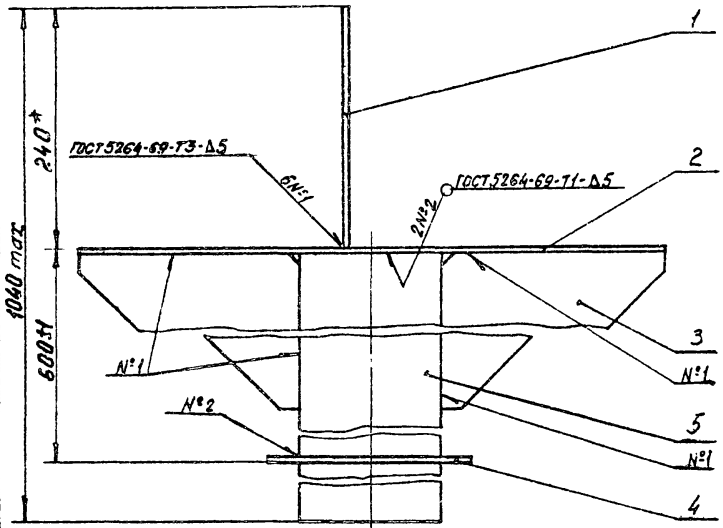
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Изм. №	полл.	Полп. в дата	Взем. дан. №	Изм. №	дубл.	Полп. в дата
Изм.	Лист	№ докум.	Полп.	Дата		
Разраб.	Терлецкая					
Пров.	Луцевич					
Т. контр.						
Г. И. П.	Черепов					
Н. контр.	Луцевич					
Утв.	Маркелов					

Формат	Зона	Поэ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечани
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I410	Сборочный чертёж		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
II	I		I.464-I2.2.I411	Линейка	2	
II	2		I.464-I2,2.I412	Плота	I	
II	3		I.464-I2.2.I413	Рёбро	2	
II	4		I.464-I2.2.I414	Кольцо	I	
БЧ	5		I.464-I2.2.I415	Труба $L = 795 B_7$	I	
				ТРУБА 120×2 ГОСТ 8734-58 $\Gamma 10$ ГОСТ 8733-74		

				I.464-I2.2.I410		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Бучкова	<i>Бучкова</i>	<i>11/76</i>		Литер	Лист
Проа.	Луцевич	<i>Луцевич</i>				I
Т.И.П.	Черепов	<i>Черепов</i>			О С Н О В А Н И Е ЦНИИПРОМЗДАНИИ Г. Москва	
Н.конь.	Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>				

1.464-12.2.1410



* Размеры для справок

1.464-12.2.1410.СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Г.И.П.	Черепов			
И. контр.	Луцевич			
Учт.	Маркелов			

ОСНОВАНИЕ
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	8,6	1:4

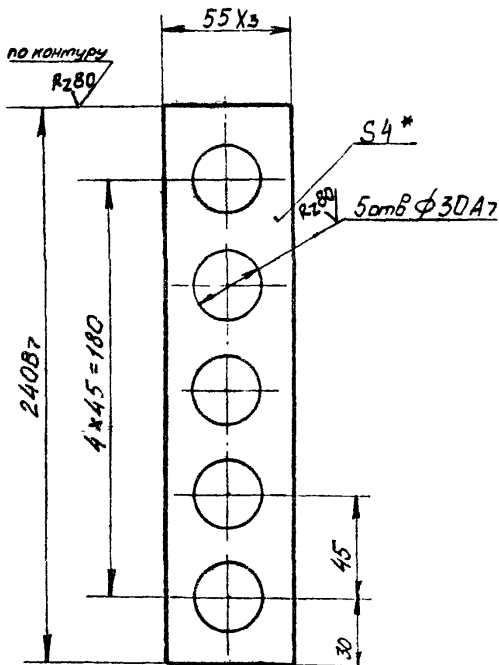
Лист [Листов]

ДННПРОМЗАЛИЙ
Г. МОСКВА

...в. № позн. / лист, в листе / [измен. вкл. / вкл. / вкл.] / лист, в листе

И.464-Т2.2.І4ІІ

(V) (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₇
2. *Размер для справок.

И.464-Т2.2.І4ІІ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.				
Г.И.П.	Черепов	<i>[Signature]</i>		
Н.контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	12.76	
Уте.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	12.76	

Л И Н Е Й К А

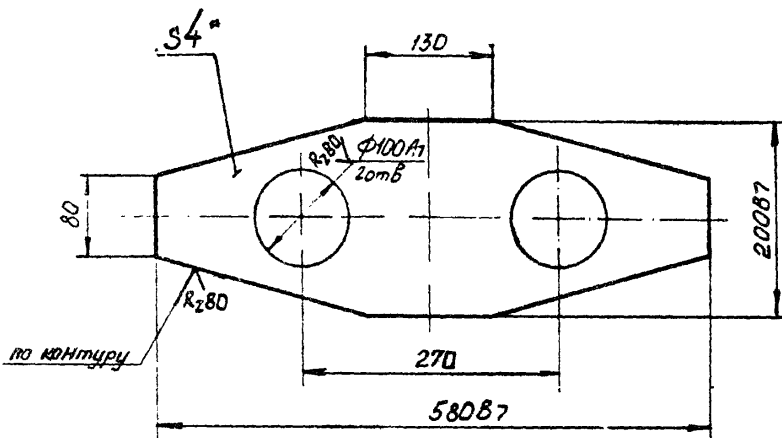
Лит.	Масса	Масшт
	0,3	1:2
Лист	Листов	І

ЛИСТ Б4 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ЦНИПРОМЗДАНИЕ
Г. Москва

I.464-I2.2.I4I2

✓ (V)



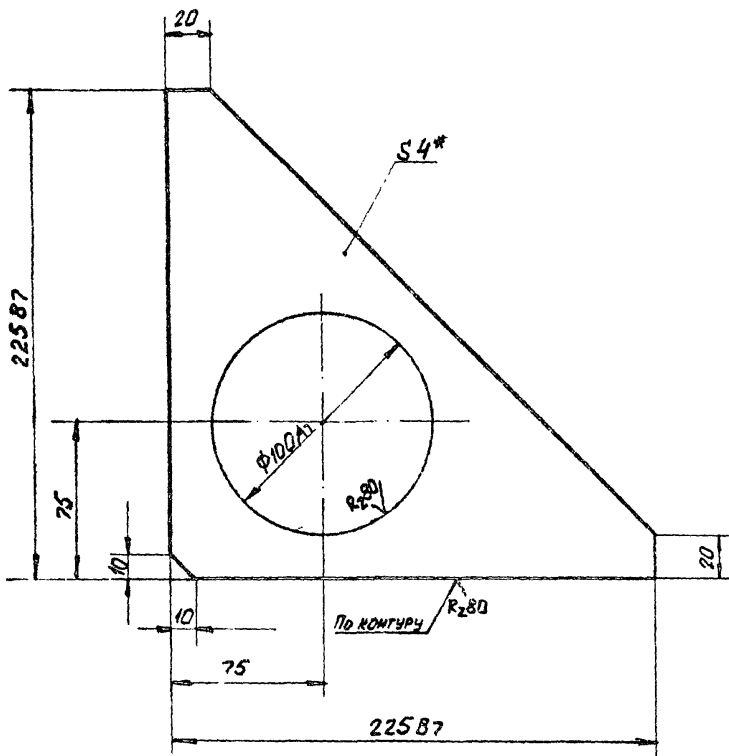
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₇
- 2.* Размер для справок.

I.464-I2.2.I4I2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			Масса	Масштаб
Разраб.	Терлецкая				П Л И Т А			2,3	I:5
Пров.	Луцевич								
Т.контр.									
Г.И.П.	Черепов				Б4 ГОСТ 19903-74			ЦНИИПРОМЗАДАНИЕ	
Н.контр.	Луцевич				Ст.5 ГОСТ 14637-69			Г.Москва	
Утв.	Маркелов							формат I1	

I.464-I2.2.I4I3

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₇
2. Размер для справок.

I.464-I2.2.I4I3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	Мухом		
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Г. И. П.	Черепов			
Н. контр.	Луцевич	Мухом	12.76	
Утв.	Маркелов	Маркелов	12.76	

Р В Б Р О

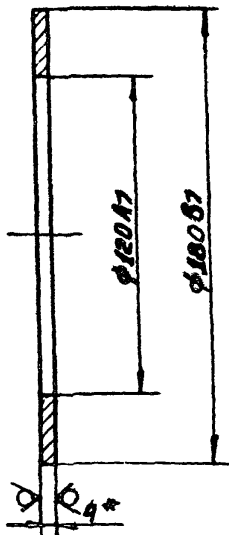
Лит.	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист		Листов I

ЛИСТ Б4 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ I4637-69

ПРИМПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

И.464-И2.2.И414

Rz40 (✓)



*Размер для справок

И.464-И2.2.И414

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.			
Г.И.П.	Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	11.21
Утв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

КОЛЬЦО

Б4 ГОСТ 19908-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

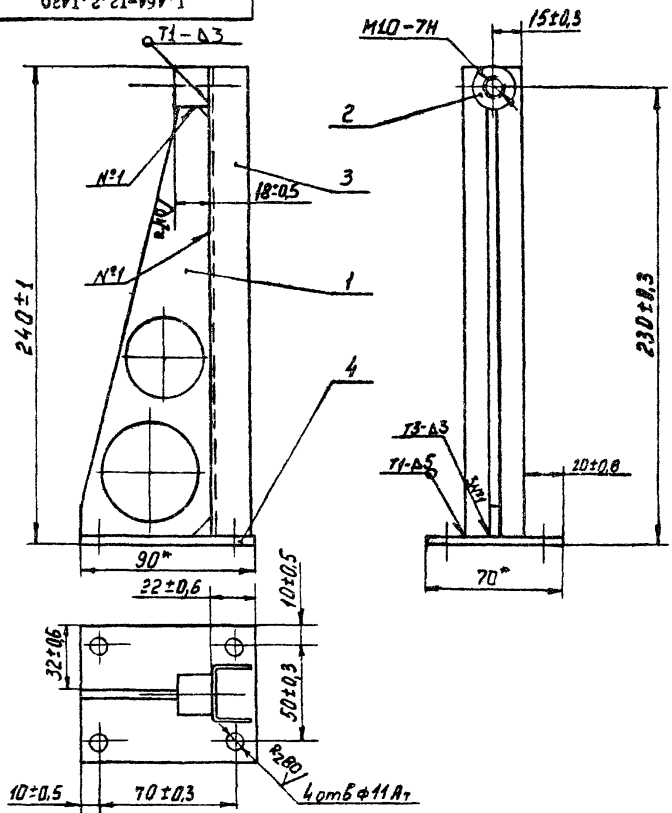
Лит.	Масса	Масштаб
	0,44	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЕ
г. Москва

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИГ			I.464-I2.2.I420.CB	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ИП	I		I.464-I2.2.I421	Р е б р о	I	
БЧ	2		I.464-I2.2.I422	Б о б ы н ь к а Δ -20В7 В20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	I	0,04 кг
БЧ	3		I.464-I2.2.I423	С т о й к а Δ -236В7 Швеллер 30 x 20 x 2 Ст.3кп ГОСТ 8278-63	I	0,23 кг
БЧ	4		I.464-I2.2.I424	Основа 70 x 90 Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	I	0,2 кг

I.464-I2.2.I420			
Изд. лист	№ докум.	Проз.	Дата
Разр.об.	Лукцова	16/76	7.76
Пров.	Луцезич		
Рук.бр.	Черезов		
Н.конт.	Луцезич		
Утв.	Маркелов		
С Т О Я К А			Литер Лист Листов I
ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. Москва			

1.464-12.2.1420



- 1. * Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69

1.464-12.2.1420.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

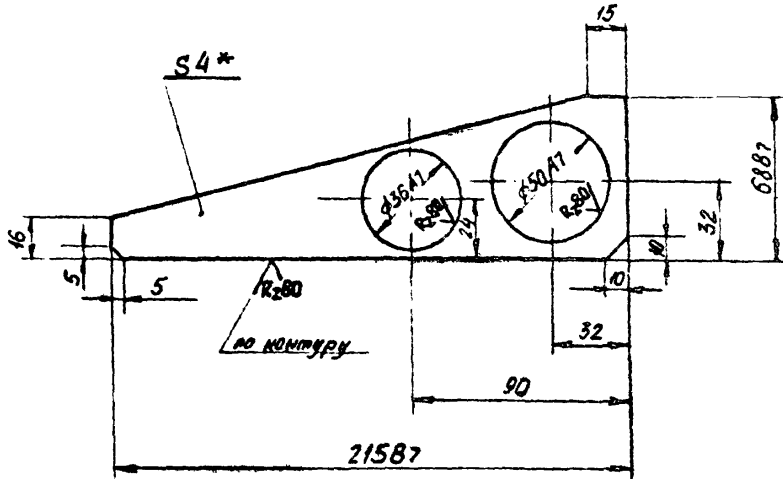
СТОЙКА
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	0,57	1:2
Лист	Листов I	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

I.464-I2.2.I42I

∇ (V)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₇
- 2.* Размер для справок

I.464-I2.2.I42I

				Лит.			Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Р В Б Р О			0,1	1:2
Разраб.	Терлецкая						Лист	Листов I
Пров.	Луцевич			Б4ГОСТ 19903-74			ЦЕНТРОПРОМЗАКАНТАЙ	
Т.контр.	Черепов			Ст.5 ГОСТ 14637-69			Г. ЧОСКВА	
И.контр.	Луцевич							
У-в.	Маржаков							

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I500.CB	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I420	Стойка	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	4		I.464-I2.2.I401	Прижим	1	
II	5		I.464-I2.2.I402	Ось	2	
II	6		I.464-I2.2.I403	Флажок	1	
II	7		I.464-I2.2.I411	Динейка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВИНТЫ ГОСТ I491-70		
		10		M5 x 50.58.01	2	
		11		M6 x 12.58.01	4	
		12		Винт M10 x 40.58.01 ГОСТ I476-64	2	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		13		M 5.5.01	2	
		14		M 10.5.01	2	
		15		Шайба 5.65Г.01 ГОСТ 6402-70	2	
		16		Выключатель ВК III0У2 ГОСТ I8134-72	1	

I.464-I2.2.I500

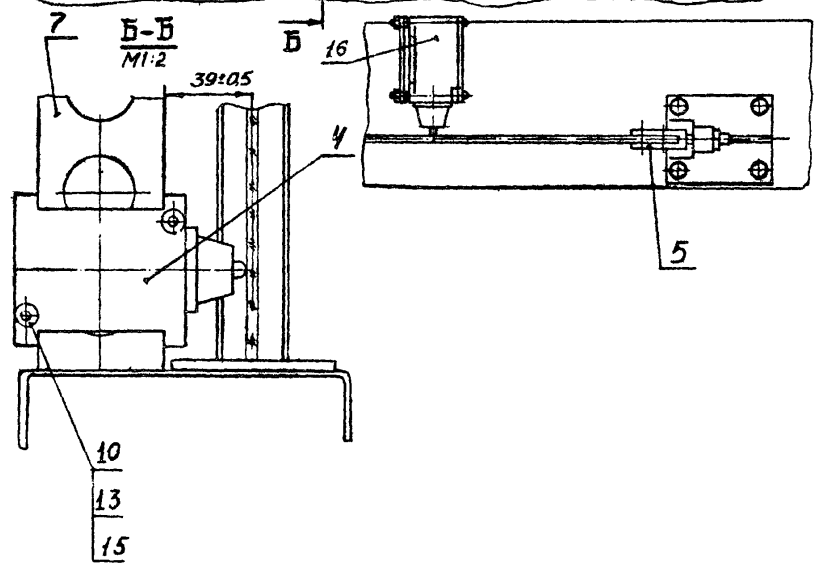
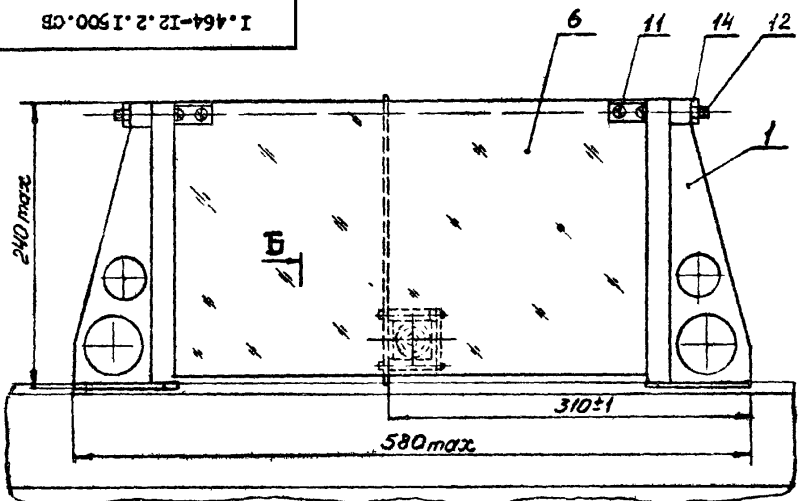
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		ЛУЦКОВА	<i>Луцков</i>	11.76
Проа.		ЛУЦЕВИЧ	<i>Луцевич</i>	
Г.И.П.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Н.конт.		ЛУЦЕВИЧ	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ДАТЧИК
ВНУТРЕННИЙ

Литер	Лист	Листов
		I

ЦИНИПРОМЗАНИЙ
Г. Москва

I.464-12.2.1500.08



I.464-12.2.1500.08

ДАТЧИК
ВНУТРЕННИЙ
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	2,9	1:4
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Г. И. П.		Черенов	<i>Черенов</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I600 СБ	Сборочный чертёж		
II			I.464-I2.2.I600 35	Схема электрическая подключения		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		I		Комплекtnсе устройство типа РУС 5409-03Е2В. Номинальный ток левого фидера -2,1 а; правого фидера - 2,1 а; номи - нальный ток расцепите - лей автомата - 6,4 а. Напряжение силовой це - пи -380 в, цепи управле - ния -220 в, переменного тока.	I	
		2		Клемник КН-10	I	
		3		Провод гибкий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПГВ сеч.0,75 мм ²	2м	
		4		Провод жесткий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПВ сеч.0,75 мм ²	1м	

I.464-I2.2.I600

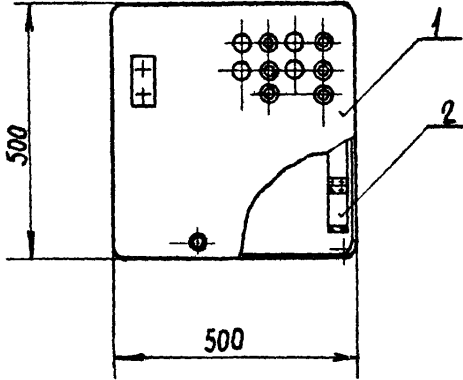
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кучкова	<i>[Signature]</i>	
Проа.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Н. конт.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

ШКАФ
УПРАВЛЕНИЯ

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Г. Москва

I.464-12.2.I600 CB



Дополнительный монтаж на панели шкафа произвести проводом ПВ пов.4, с двери на панель - проводом ПВ пов.3

I.464-12.2.I600 CB

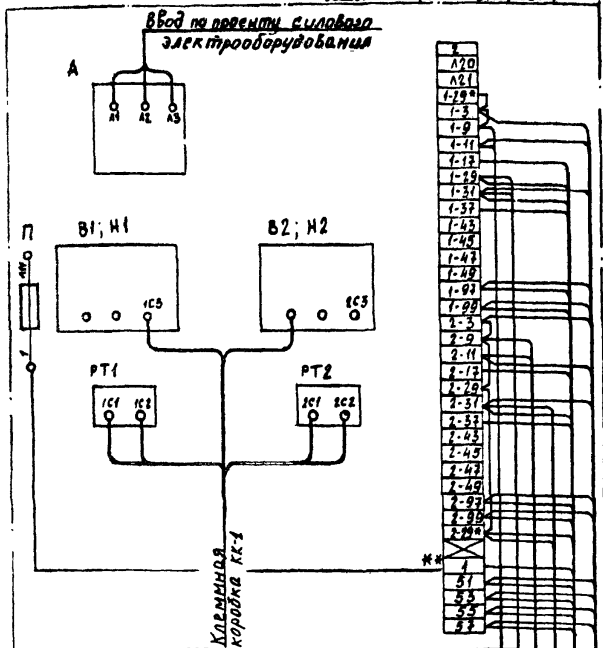
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ШКАФ
УПРАВЛЕНИЯ
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	I6,6	I:10
Лист		Листов I

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Г. МОСКВА

Панель (вид спереди)



1. Снять перемычки на рейке между клеммами I-II и I-17, I-31 и I-37, 2-II и 2-17, 2-31 и 2-37.
2. При отсутствии диспетчерского пульта сдвинуть перемычки между I-II и 51, I-31 и 53, 2-II и 55, 2-31 и 57.
3. Домаркировать *
4. *Дополнительная рейка с клеммами

Датчик температуры АТ-1
 Датчик температуры АТ-2
 Датчик температуры АТ-3
 Датчик температуры АТ-4
 Датчик температуры АТ-5
 Датчик температуры АТ-6
 Датчик температуры АТ-7
 Датчик температуры АТ-8
 Датчик температуры АТ-9
 Датчик температуры АТ-10
 Датчик температуры АТ-11
 Датчик температуры АТ-12
 Датчик температуры АТ-13
 Датчик температуры АТ-14
 Датчик температуры АТ-15
 Датчик температуры АТ-16
 Датчик температуры АТ-17
 Датчик температуры АТ-18
 Датчик температуры АТ-19
 Датчик температуры АТ-20
 Датчик температуры АТ-21
 Датчик температуры АТ-22
 Датчик температуры АТ-23
 Датчик температуры АТ-24

И.464-12.2.1600 35

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>[Signature]</i>	
Пров.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.	Терлецкая		<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	
Утв.	Маркелов		<i>[Signature]</i>	

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
Схема электрическая
подключения

Лег.	Масса	Масш
	-	-
Лист	Листов I	

ДИМИПРОЗДАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испод. I.464-I2.2.2000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.2000.CB	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.2000.MЭ	Электромонтажный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.2000.33	Схема электрическая	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				принципиальная												
II			I.464-I2.2.2000.34	Схема электрическая	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				соединений												
II			I.464-I2.2.1000.TY	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.1000.TO	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		Выпуск 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II	I		I.464-I2.2.2100	Опора с рейкой	20	18	16	14	12	10	8	6	4			

ИФР	МРО1-10	МРО1-9	МРО1-8	МРО1-7	МРО1-6	МРО1-5	МРО1-4	МРО1-3	МРО1-2
-----	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	И.И.И.	И.И.И.	11-76
Пров.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	11-76
Рук.бр.	Жучкова	И.И.И.	И.И.И.	11-76
И.конт.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	Маркелов	И.И.И.	И.И.И.	

I.464-I2.2.2000		
МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА		
М Р О I		
Лист	Лист	Листов
	I	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
г. Москва		

13858-20-23

-92-

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.464-I2.2.2000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
II		2	I.464-I2.2.II00	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Допуск. замена на поз. 3
II		3	I.464-I2.2.II00-0I	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Взамен поз. 2
				<u>Д Е Т А Л И</u>											
II		5	I.464-I2.2.I00I	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
II		6	I.464-I2.2.I002	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Допуск. замена на поз. 7
II		7	I.464-I2.2.I002-0I	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Взамен поз. 6
II		8	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
II		9	I.464-I2.2.I003	Ц а н ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Совместно с поз. 6
II	10 ⁰		I.464-I2.2.I003-0I	Ц а н ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		I5		Гайка М6.5.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 5915-70											
		I6		Шайба 6.0I.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ II37I-68											
				<u>М А Т Е Р И А Л И</u>											
		I7		40x2,5 ГОСТ 8734-58	59	53	47	41	35	29	23	17	11		М Трубы поставляются
			ТРУБА	В 35 ГОСТ 8733-74	137	122	109	95	81	67	53	39	26		длинной 6 м.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.2000

Лист
2

46 20-898E

Серия	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.2000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>												
				По I.464-I2.2.2000.МЭ												
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
II		21	I.464-I2.2.I400	Датчик наружный	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
II		23	I.464-I2.2.I600	Щкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I			На два компонента механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
				Датчик температуры ка - мерный биметаллический												Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
				Коробка клеммная												Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - IO	I	I	I	I	I	I	I	I	I			На два компонента механизма

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I,464-I2.2.2000

Лист

3

56 20-8981

-46-

СЗем.инв.№	Изна.№ дубл.	Пола. в дату
------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исхол. I.464-I2.2.2000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	Ва два комп- лекта меха - низма
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвини- ловой изоляцией и обо- лочкой, бронированный										Подольский кабельный завод
				ГОСТ 1508-71										
		30		7 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	М Длина
		31		19 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ										Камский ка- бельный з-д
				ГОСТ 13497-68										км. 50-ти ле- тия СССР
		32		3 x 2,5 + I x I,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	М Длина
		33		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	уточняется по месту

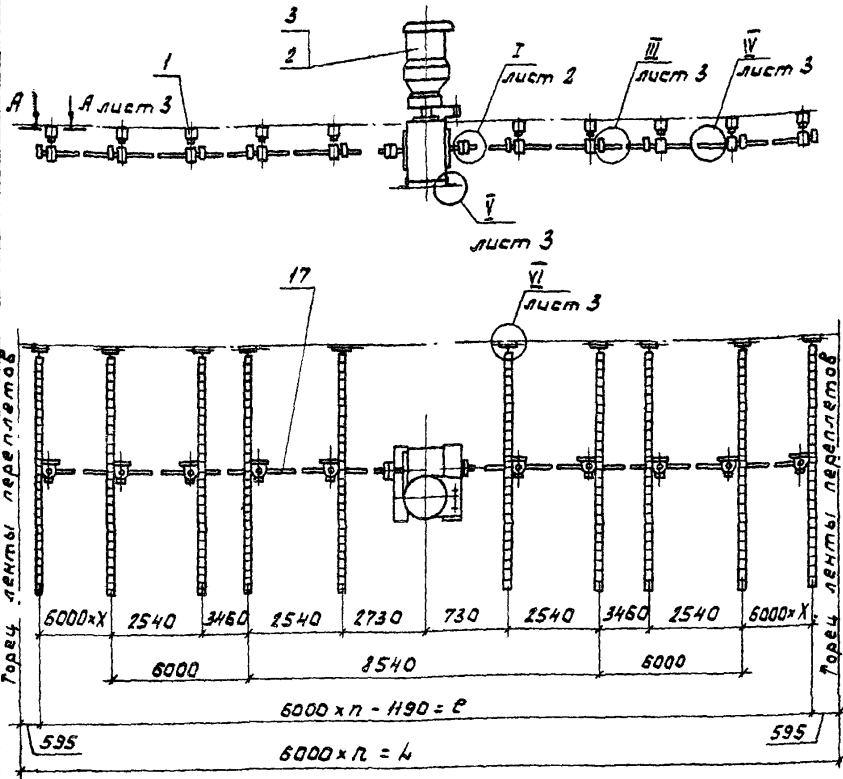
26 20-8981

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.2000

Лист
4

1.464-12.2.2000.СБ



1. Размеры для справок.
2. Труды (поз.17) разметать и отрезать на струбцинодержателе.
3. Отверстия под штифты (поз.5) разметать и сверлить на струбцинодержателе.

Таблицу исполнений см. на листе 3.

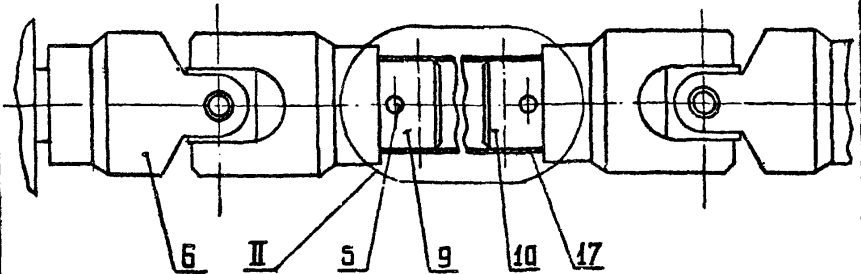
1.464-12.2.2000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм револьверного типа МРО I Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
						См.		
Разраб.		Жучкова				лист 1	лист 3	
Проб.		Луцевич						
Р.контр.								
Рук. гр.		Жучкова						
Н.контр.		Луцевич						
Утв.		Маркелов						
						ЦНЦИПРОМЗДАНИИ г Москва		

I.464-I2.2.2000.0B

Для электропривода I.464-I2.2.1100

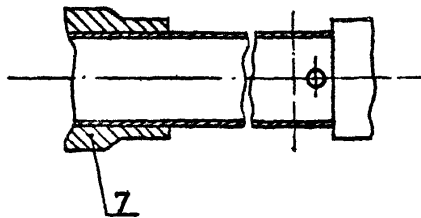
I ЛИСТ 1
M1:2



Для электропривода I.464-I2.2.1100-01

остальное - см. узел I

II
M1:2



I.464-I2.2.2000.0B

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зучкова	И.И.И.	И.И.И.	11.76
Пров.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	
Т. контр.				
Рук. гр.	Зучкова	И.И.И.	И.И.И.	11.76
Н.контр.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	Маркелов	И.И.И.	И.И.И.	

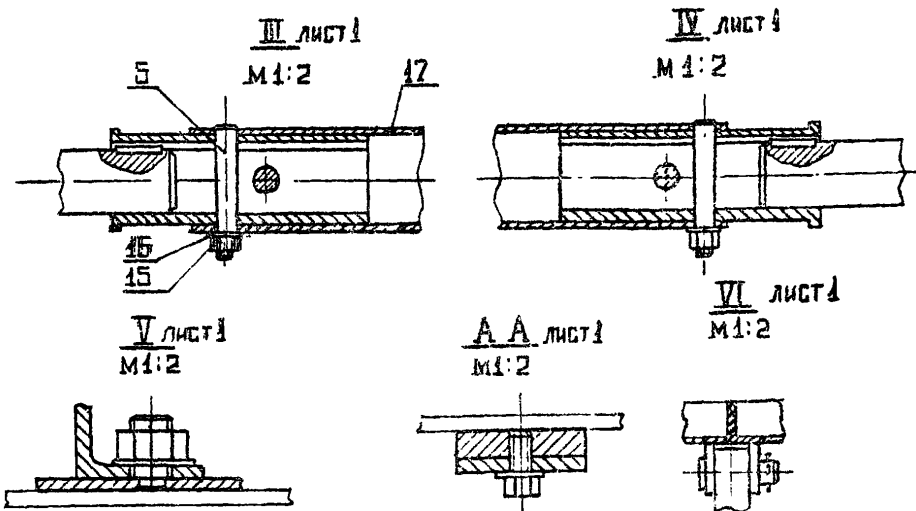
МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА
М Р О I

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
II	-	-
Лист 2	Листов	

ДИМИТРИЙ СМЗ ДАННИЙ
Г. КОСКВА

I.464-12.2.2000.СБ



ШИФР	Обозначение	Число шести-метровых прогонов	Длина ленты прогонов L мм	Длина механизма-м l мм	Масса, кг
МРОИ-10	I.464-12.2.2000	10	60000	58810	295
МРОИ-9	- 01	9	54000	52810	271
МРОИ-8	- 02	8	48000	46810	248
МРОИ-7	- 03	7	42000	40810	224
МРОИ-6	- 04	6	36000	34810	201
МРОИ-5	- 05	5	30000	28810	177
МРОИ-4	- 06	4	24000	22810	154
МРОИ-3	- 07	3	18000	16810	130
МРОИ-2	- 08	2	12000	10810	107

I.464-12.2.2000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

**МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА
М Р О И**

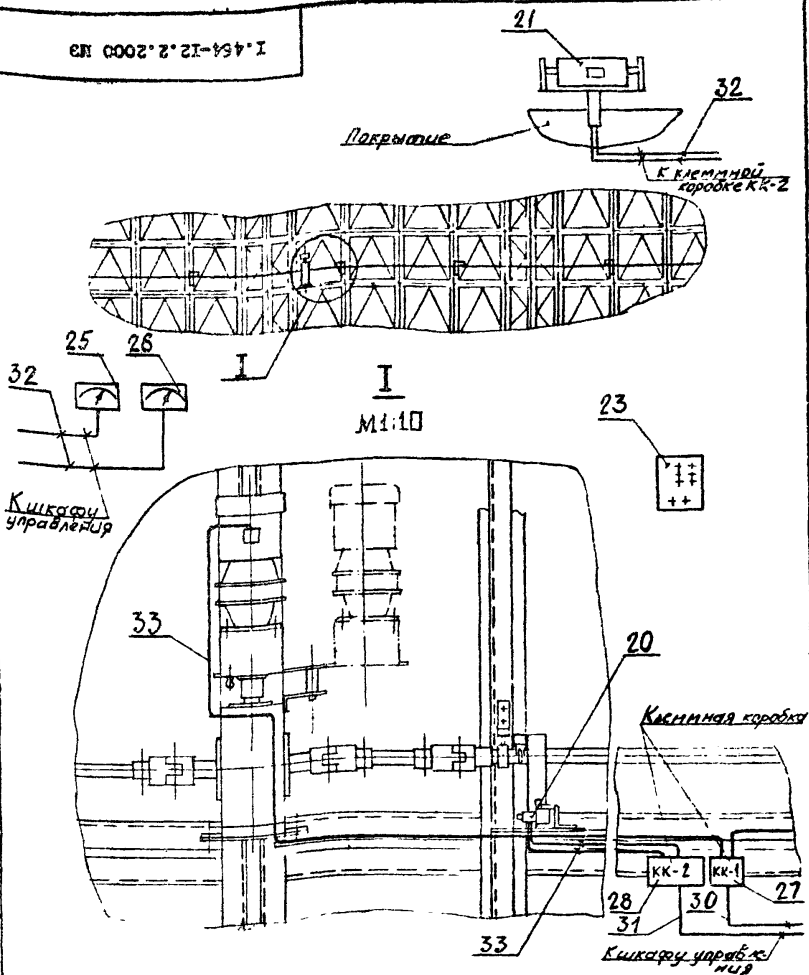
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
3	-	-

Лист 3 | Листов

**ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Г. МОСКВА**

И.464-И2.2.2000 МЭ



В сборочном чертеже И.464-И2.2.3000.СВ датчик наружный (поз.21) не применяется.

И.464-И2.2.2000 МЭ

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Исполн.	Терлецкая	М.И.У.	
Пров.	Луцевич	М.И.У.	
Т. контр.			
Ст. инж.	Терлецкая	М.И.У.	
Пр. контр.	Луцевич	М.И.У.	
Утв.	Маркелов	М.И.У.	

Механизм реального типа
МРО1

Электромонтажный чертеж

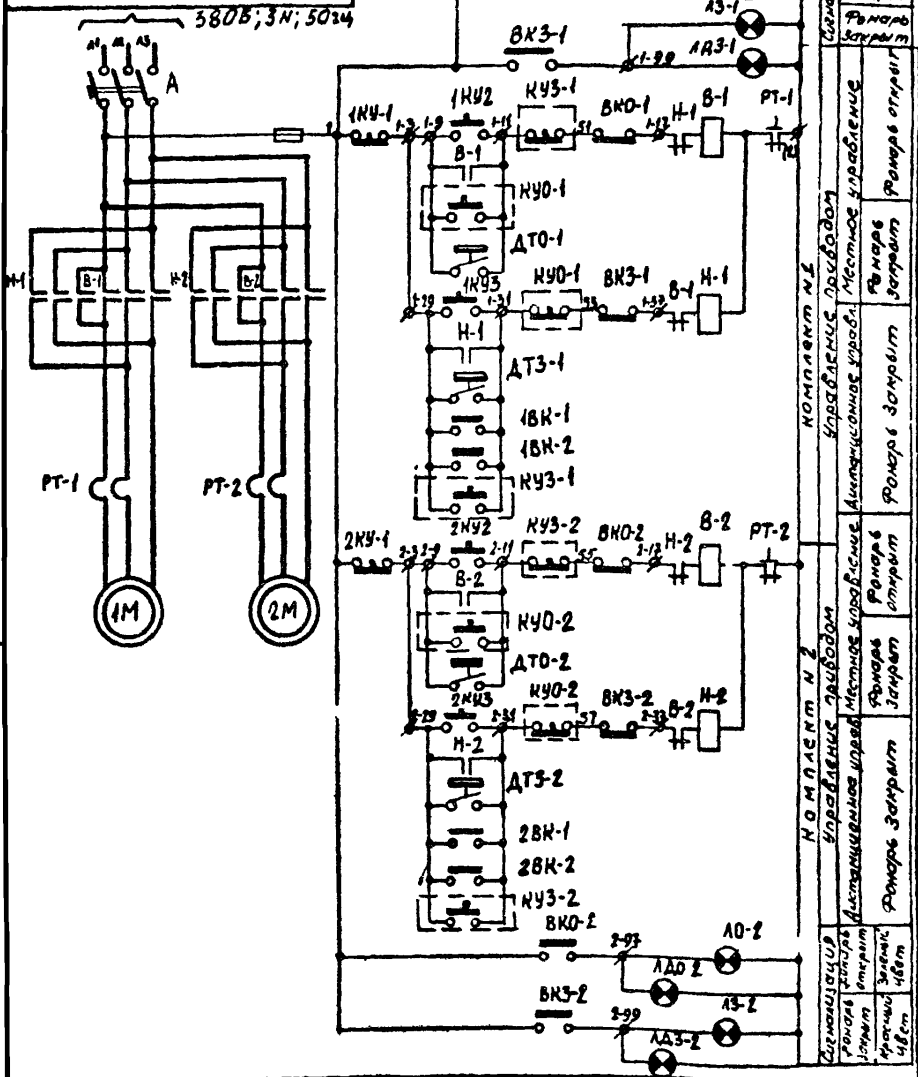
Лит. Масса Масы

	-	-

Лист Листов I

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ
Г. КОСОВ

I.464-IZ.2.2000 33



ПТ-1

ПТ-2



Сигналы	Формы	Формы	Формы
АА-1	открыт	открыт	открыт
АЗ-1	Формы	Формы	Формы
АЗ-2	Закрыт	Закрыт	Закрыт
КОМПЛЕКТ №1		КОМПЛЕКТ №2	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	
Управление		Управление	

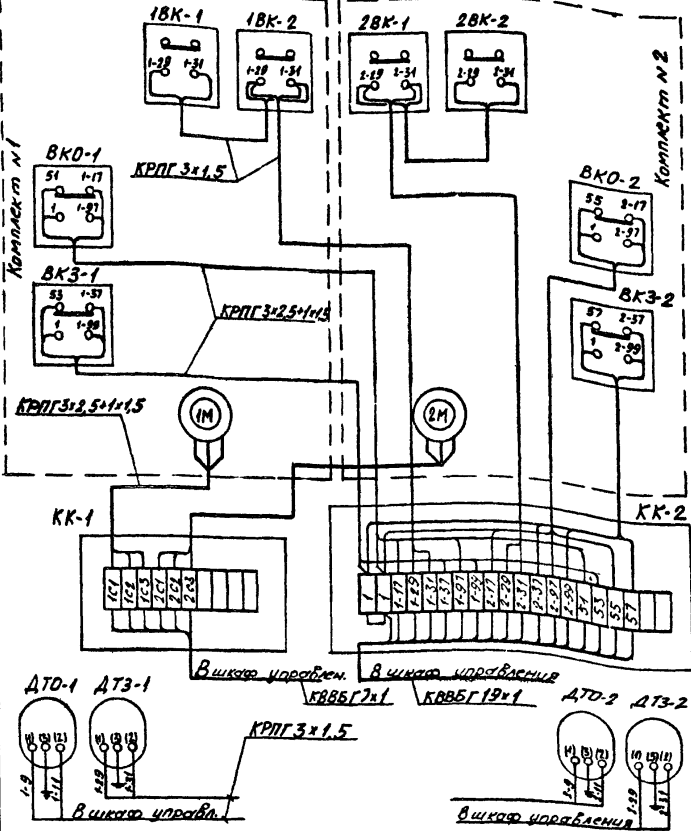
I.464-IZ.2.2000 33

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Торлецкая	МРО I		
Пров.	Будевич			
Т. электр.				
Ст. мнж	Торлецкая			
Н. контр	Будевич			
С-н.	Маркелов			

**МЕХАНИЗМ РЕЗЬНОГО ТИПА
М Р О I**
Схема электрическая
принципиальная

Лист	Масса	Месл
Лист	Листов I	
ЦНИПРОЗДАНИЙ		
г. Москва		

И.464-12.2.2000 34



И.464-12.2.2000 34

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Ст. инж.	Терлецкая			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Маркедов			

МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА
М Р О І
Схема электрическая
соединений

Лит.	Масса	Масшт.
	-	-
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Г. МОСКВА

И.464-12.2.2000 34

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Приложение
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.2I00.0Б	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.2I10	Кронштейн	I	
II	2		I.464-I2.2.I210	Корпус подшипника	I	
II	3		I.464-I2.2.I230	Направляющая	I	
II	4		I.464-I2.2.I240	Рейка в сборе	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	6		I.464-I2.2.2I0I	Пластина	I	
II	7		I.464-I2.2.I20I	Звездочка	I	
II	8		I.464-I2.2.I202	Крышка подшипника	2	
II	9		I.464-I2.2.I203	Пластина	I	
II	10		I.464-I2.2.I203-0I	Пластина	2	
II	11		I.464-I2.2.I204	Вкладыш	2	
II	12		I.464-I2.2.I205	Втулка	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7796-70		
		15		M6x35.58.0I	4	
		16		M8x16.58.0I	2	
		17		Кольцо А 25 ГОСТ 13940-68	2	
		18		Кольцо А 47 ГОСТ 13941-68	2	
		19		Кольцо СГ-37-24-5 ГОСТ 6418-67	2	

					I.464-I2.2.2I00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОПОРА С РЕШКОЗ	Листов	Лист	Листов
Исход.	1	Бучкова	Л.И.	87			I	2
Прок.		Бучкович	Л.И.					
Руковод.		Бучкова	Л.И.	87				
Н.конт.		Бучкович	Л.И.					
УТВ.		Маркелов	Л.И.					
						ЦНИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		

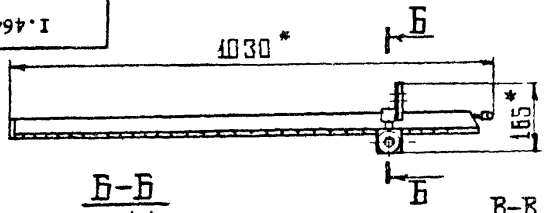
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
		20		Масленка I Б I ГОСТ 1303-56	I	
		21		Подшипник № I05 ГОСТ 8338-57	I	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-68		
		22		Шайба 6.0I.0I	4	
		23		Шайба 8.0I.0I	2	
		24		Шпонка 8 х 7 х 32 ГОСТ 8789-68	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		30		Проволока КС I,0 ГОСТ 792-67	0, I	М

I.464-I2.2.2100

Лист
2

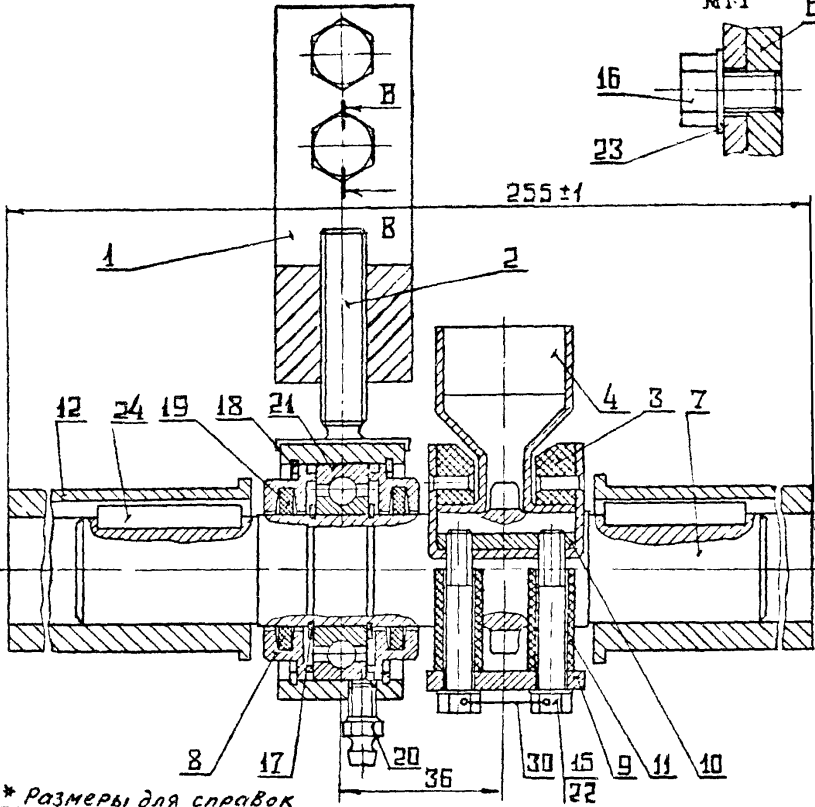
Изм. Лист: № докум. Подп. Дата

I.464-12.2.2100.СВ



Б-Б
М1:1

В-В
М1:1



* Размеры для справок

I.464-12.2.2100.СВ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.06
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук.гр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.06
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

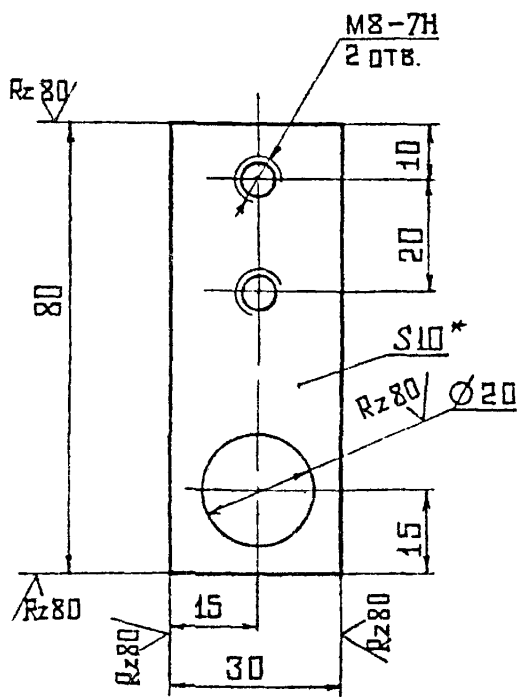
ОПОРА С РЕЙКОЙ
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	4,5	1:10
Лист	Листов I	

ЦЕНТРОПРОМЗАДАНИЕ
Г. МОСКВА

1.464-12.2.2101

∇(∇)



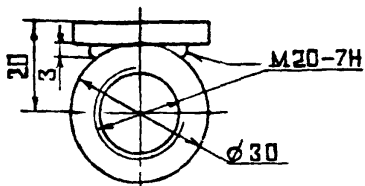
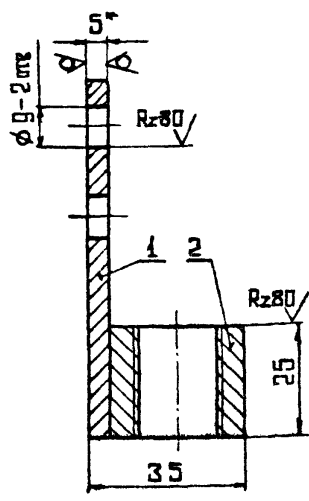
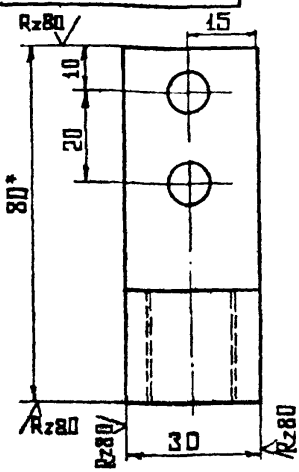
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₇
- 2.* Размер для справок

Исполнитель, Институт, № докум. Дата, № листа

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бучкова	<i>М.И.Б.</i>	
Проект.		Луцевич	<i>С.И.</i>	
Сдано в печать				
Рук. гр.		Бучкова	<i>М.И.Б.</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>С.И.</i>	
Учт.		Маркелов	<i>В.В.</i>	

1.464-12.2.2101		
П Л А С Т И Н А	Лист	Масса
		0,16
	Листов	1
Лист	Б 10 ГОСТ 19903-74	
	Ст.3 ГОСТ 14637-69	
ПРИМПРОЗДАНИЙ г. Москва		

И.464-И2.2.И11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Размеры для справок. 3. Сварка ручная электродуговая

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В/ч	I		I.464-И2.2.И11	Основа $L=80$ В7	I	0,09 кг
				ПОЛОСА 5x30 ГОСТ 105-57		
				Ст.3 ГОСТ 535-58		
В/ч	2		I.464-И2.2.И12	Войшика	I	0,08 кг
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		

I.464-И2.2.И10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К Р О Н И Т Е Й И Н	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>					0,17
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Т. контр.								
РУК. ГР		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.78				
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Угв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>					
						Лист	Листов	I
						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код, на основе I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
II			I.464-I2.2.3000.0B	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.3000.33	Схема электрическая принципальная	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.3000.34	Схема электрическая соединений	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.2000.МЭ	Электромонтажный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.1000.ТУ	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.1000.ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<i>Выпуск 1</i>
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
II	I		I.464-I2.2.1100-02	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II	2		I.464-I2.2.2100	Опора с рейкой	40	38	36	34	32	30	28	26	24	22	
Исполнения IO - I8 - см. листы 4 - 8					ИЗМЕР	ИР02-20	ИР02-19	ИР02-18	ИР02-17	ИР02-16	ИР02-15	ИР02-14	ИР02-13	ИР02-12	ИР02-11

13868-02 108

				I.464-I2.2.3000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕБЧОГО ТИПА И Р 0 2	Листер	Лист	Листов
Разраб.	Кучкова	<i>Кучкова</i>	12-76			I	8
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Рук.бр.	Кучкова	<i>Кучкова</i>	12-76				
Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>			ЦНИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		

Формат II

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
I		5	I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	IO4	96	88	
I		6	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
I		7	I.464-I2.2.I003-01	Ц а п ф а	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		10		Гайка М6.5.01	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	IO4	96	88	
				ГОСТ 5915-70											
		11		Шайба 6.01.01	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	IO4	96	88	
				ГОСТ II37I-68											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		13		40x2,5 ГОСТ 8734-58	I18	I12	IO6	IO0	94	88	82	76	70	64	М Трубы пос-
				ТРУБА В 35 ГОСТ 8733-74	273	259	245	231	217	203	189	176	162	148	КТ таваляются длиной 6 м.
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>											
				По I.464-I2.2.2000.МЭ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
I		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испод. I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
II		23	I.464-I2.2.I600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
				Датчик температуры камерный биметаллический											Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клеммная											Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	" " "
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный											
				ГОСТ 1508-71											
		30		7 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	м Длина
		31		19 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	определяется по месту

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист
3

13888 02 011

1501

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-12.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Кабель типа КРПГ											Камский кабельный завод им.
				ГОСТ 13497-68											50-тилетия СССР
		32		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	М. Длина уточняется по месту

Ил. 20 888

Изм. Лист	№ докум.	Полн.	Дата	

I.464-12.2.3000

Лист	4
------	---

101

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № кувбл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-12.2.3000 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
II			I.464-12.2.3000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
II			I.464-12.2.3000 33	Схема электрическая принципиальная	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
II			I.464-12.2.3000 34	Схема электрическая соединений	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
II			I.464-12.2.2000 МЭ	Электромонтажный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
II			I.464-12.2.1000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
II			I.464-12.2.1000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			<i>Выпуск 1</i>

Ш И Ф Р	МР02-10	МР02-9	МР02-8	МР02-7	МР02-6	МР02-5	МР02-4	МР02-3	МР02-2
---------	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

I.464-12.2.3000

Лист 5

211 20-8985

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					I0	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II		I	I.464-I2.2.II00-02	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
II		2	I.464-I2.2.2I00	Опора с рейкой	20	I8	I6	I4	I2	I0	8	6	4			
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
II		5	I.464-I2.2.I00I	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	I6			
II		6	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
II		7	I.464-I2.2.I003-0I	Ц а п ф а	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		I0		Гайка М6.5.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	I6			
				ГОСТ 59I5-70												
		II		Шайба 6.0I.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	I6			
				ГОСТ II37I-68												
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		I3		40x2,5 ГОСТ 8734-58	58	52	46	40	34	28	22	I6	I0	M	Трубы по-	
				ТРУБА В 35 ГОСТ 8733-74	I34	I20	I06	92	79	65	5I	37	23	кг	ставляются	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист
6

формат II

13888-02 1/3

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испод. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8			
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>												
				По I.464-I2.2.2000 МЭ												
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
II		23	I.464-I2.2.3600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
				Датчик температуры камерный биметаллический												Орловский завод приборостроения
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
				Коробка клеммная												Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		На два комплекта механизма
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		- " -

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист
7

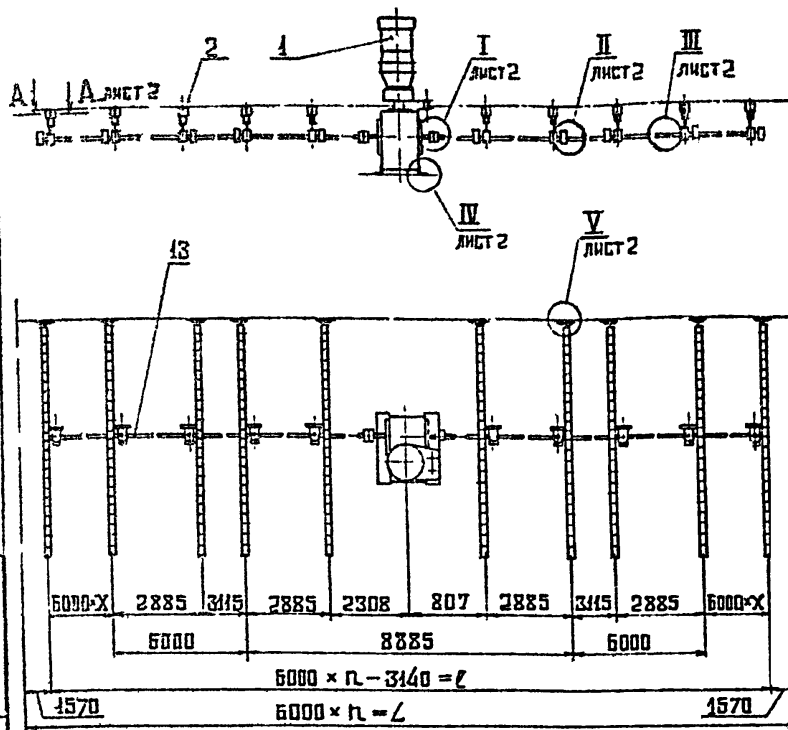
Б.П. 20-8935/

Формат	Зона	Пол	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					I0	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8			
				МАТЕРИАЛЫ												
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвини - ловой изоляцией и оболочкой, бронированный												
				ГОСТ 1508-71												
		30		7 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	М Длина
		31		19 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	Уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ												
				ГОСТ 13497-68												
		32		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	М Длина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

13888-02
7/5



1. Размеры для справок
2. Трубы (поз.17) разметать и отрезать на стройплощадке.
3. Отверстия под штыри (поз.5) разметать и сверлить на стройплощадке.

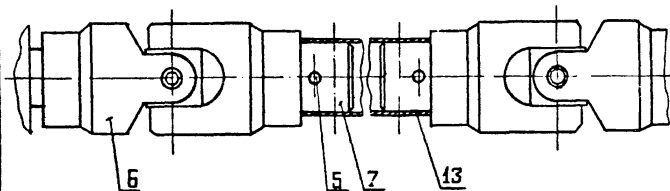
Таблицу исполнений см. на листе 3

И.464-12.2.3000.СВ

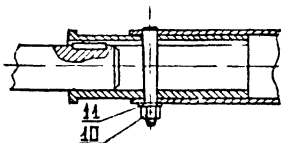
				И.464-12.2.3000.СВ			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА М Р 0.2-	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еучкова	<i>Еучкова</i>	12.76		Сборочный чертёж		См. табл.
Пров.	Еучевич	<i>Еучевич</i>		Лист I		Листов 3	
Г.контр.					ЦЕНТРОПРОЗДАНИЙ Г.МОСКВА		
Бух.гр	Еучкова	<i>Еучкова</i>	12.76				
Н.контр.	Еучевич	<i>Еучевич</i>					
Утр.	Маркелов	<i>Маркелов</i>					

I.464-12.2.3000.CB

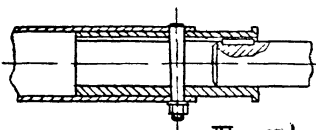
I ЛИСТ 1
M1:2



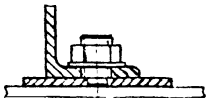
II ЛИСТ 1
M1:2



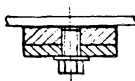
III ЛИСТ 1
M1:2



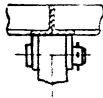
IV ЛИСТ 1
M1:2



A-A ЛИСТ 1
M1:2



IV ЛИСТ 1
M1:2



I.464-12.2.3000.CB

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бучкова		26
Пров.		Лушевич		
Т. контр.				
Вук. гр.		Бучкова		
Начерт.		Лушевич		
Сва.		Маркелов		

МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА
М Р 0 2
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 2	Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г. МОСКВА		

И.464-12.2.3000.СБ

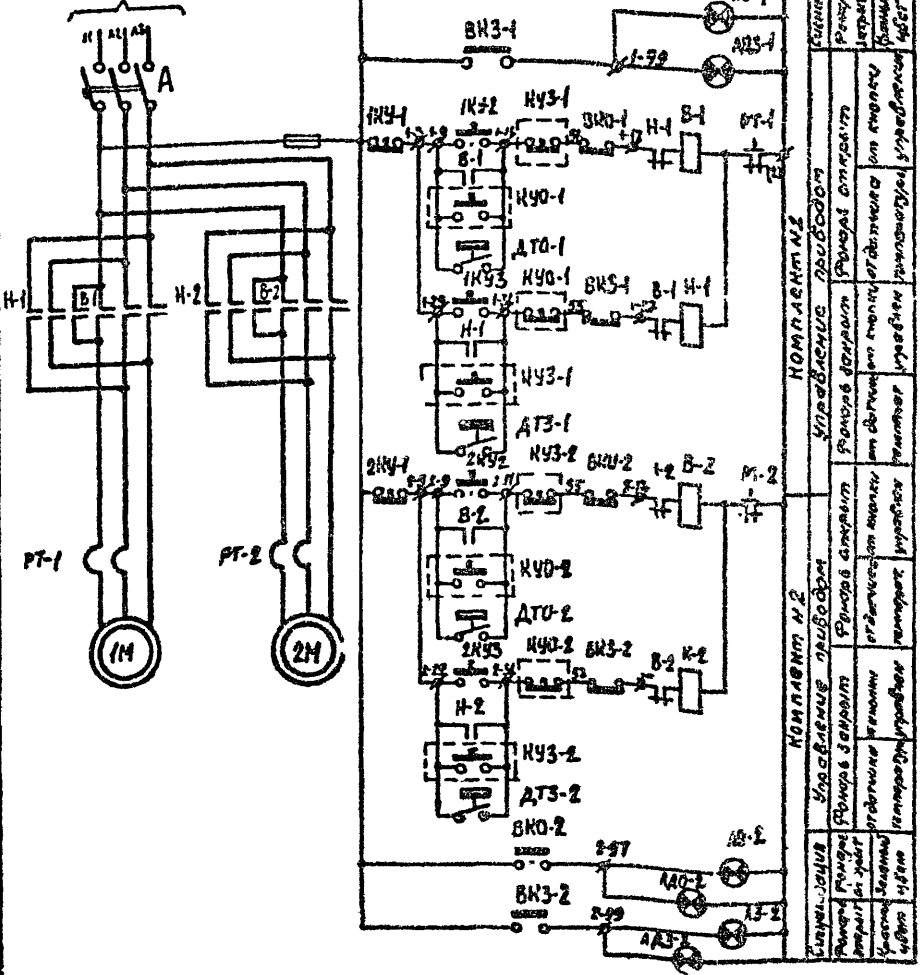
ШИФР	Обозначение	Число шести - метровых прогонов	Длина ленты прогона L мм	Длина механизма l мм	Масса, кг
МР02-20	И.464-12.2.3000	20	120000	116860	507
МР02-19	- 01	19	114000	110860	484
МР02-18	- 02	18	108000	104860	460
МР02-17	- 03	17	102000	98860	438
МР02-16	- 04	16	96000	92860	413
МР02-15	- 05	15	90000	86860	390
МР02-14	- 06	14	84000	80860	366
МР02-13	- 07	13	78000	74860	343
МР02-12	- 08	12	72000	68860	319
МР02-11	- 09	11	66000	62860	296
МР02-10	- 10	10	60000	56860	272
МР02-9	- 11	9	54000	50860	249
МР02-8	- 12	8	48000	44860	225
МР02-7	- 13	7	42000	38860	202
МР02-6	- 14	6	36000	32860	178
МР02-5	- 15	5	30000	26860	155
МР02-4	- 16	4	24000	20860	131
МР02-3	- 17	3	18000	14860	107
МР02-2	- 18	2	12000	8860	86

И.464-12.2.3000.СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА М Р 0 2 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	2.76			-	-
Пров.		Луцкевич	<i>Луцкевич</i>			Лист 3	Листов	
Т.контр.						ЦНИИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		
Рук. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	2.76				
Н.контр.		Луцкевич	<i>Луцкевич</i>					
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>					

I.464-I2.2.3000 33

380В; 3N; 50Гц



Спецификация	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль

I.464-I2.2.3000 33

Механизм режущего типа МР02
Схема электрическая принципиальная

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горюшкова	<i>Горюшкова</i>	
Проз.	Луденко	<i>Луденко</i>	
Т.экстр.			
Ст. экстр.	Горюшкова	<i>Горюшкова</i>	
Н. доктр.	Луденко	<i>Луденко</i>	
Утв.	Мухомов	<i>Мухомов</i>	

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	Г

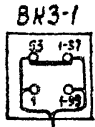
ЦИННПРОМЗЛАННИЙ
Г. МОСКВА

I.464-12.2.3000 34

Комплект №1

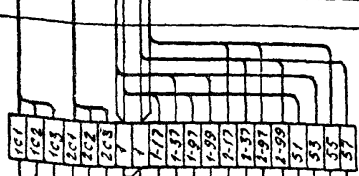
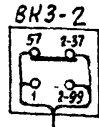
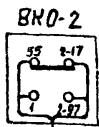


КРПГ 3x2,5x1x1,5



КРПГ 3x2,5x1x1,5

Комплект №2



ВШУ

В шкафу управления



КВВБГ 7x10

КВВБГ 4x10



ВШУ

КРПГ 3x1,5

ВШУ

I.464-12.2.3000 34

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Ст. инж.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

Механизм ручного типа КРО2
Схема электрическая соединительная

Лист	Масса	Масшт.
	-	-
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Г. Москва

Имя, Фамилия (Имя) - лубок. Пошаговая латинка.

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.3600 ОБ	Сборочный чертеж		
II			I.464-I2.2.3600 ЭС	Схема электрическая подключения		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		I		Комплектное устройство типа РУС 5409-03ЭВ.		
				Номинальный ток левого фидера -2,1 а; правого фидера -2,1 а; номи - нальный ток расцепите- лей автомата - 6,4 а.		
				Напряжение силовой це- пи - 380 в, цепи уч - равления - 220 в, пере- менного тока.	I	
		2		Клеммник КН-10	I	
		3		Провод гибкий в поли- хлорвиниловой изоляции типа ПГВ сеч. 0,75 мм ²	2м	
		4		Провод жесткий в поли- хлорвиниловой изоляции типа ПВ сеч. 0,75 мм ²	1м	

I.464-I2.2.3600

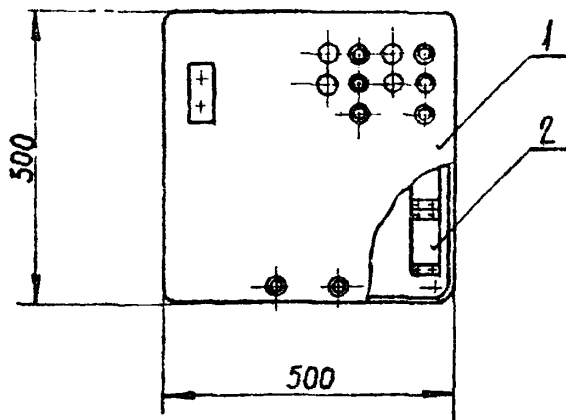
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Ст. инж.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Н. конв.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ИКАФ
УПРАВЛЕНИЯ

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Г. МОСКВА

I.464-12.2.3600 СБ



Дополнительный монтаж на панели шкафа произвести проводом ПВ поз.4, с двери на панель-проводом ПГВ поз.3

I.464-12.2.3600.СБ

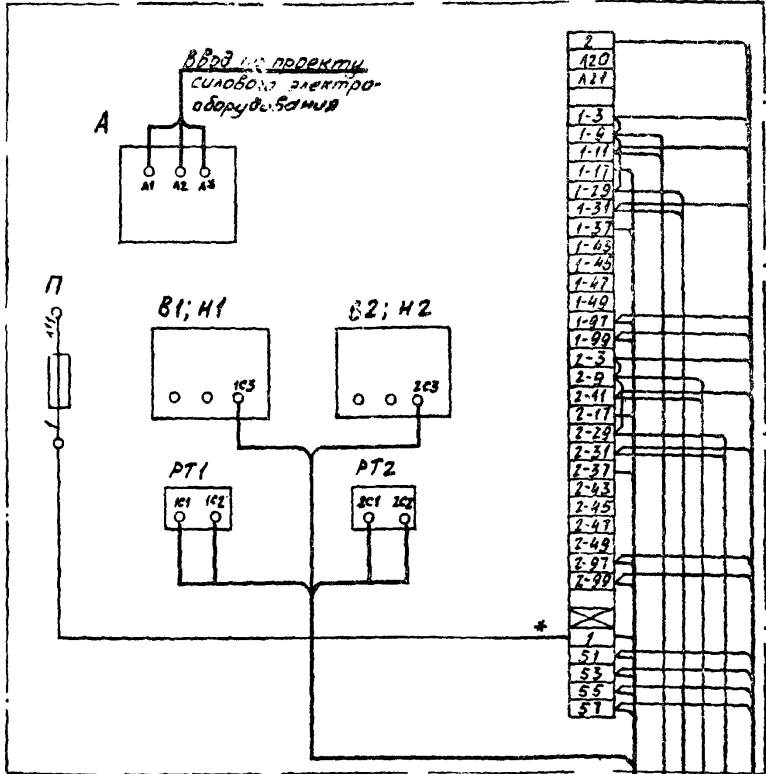
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.			
Ст.инж.	Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Луцевич		
Итв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

ШКАФ
УПРАВЛЕНИЯ
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	16,6	1:10
Лист	Листов I	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г.Москва		

И.464-12.2.3600 35

Панель (вид спереди)



1. Снять перемычки на рейке между клеммами I-II и I-17, I-31 и I-37, 2-II и 2-17, 2-31 и 2-37.
2. При отсутствии диспетчерского пульта сделать перемычки между I-II и 51, I-31 и 53, 2-II и 55, 2-31 и 57.
- 3.* Дополнительная рейка.

Клеммная колодка
 Аварийный ДТО-1
 Аварийный ДТО-2
 Аварийный ДТО-3
 Диспетчерский пульт

И.464-12.2.3600 35				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Схема электрическая подключения	
Разраб.	Терлецкая					
Пров.	Луцевич					
Т.контр.						
Ст. инж.	Терлецкая					
Н.контр.	Луцевич				Лист	Листов I
Утв.	Маркелов				ЦНИПРОМЗДАНИЯ Г. МОСКВА	

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия I.464-12

МЕХАНИЗМЫ РЕБЕЧНОГО ТИПА ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ

ОКОН И СВЕТОАВРАДИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Выпуск 2

Технические условия


Главный инженер института

 И.А.Петров

Главный специалист по огра-
ждающим конструкциям

 П.С.Суханов


Руководитель отдела ОК-3

 П.Д.Кожбацкий

Главный архитектор отдела

 Я.Я.Дривинг

Главный конструктор отдела

 Н.Н.Артих

Главный инженер проекта

 В.В.Маркелов

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на "Механизмы реечного типа для открывания окон и светоаэрационных фонарей".

Назначение и область применения механизмов указаны в разделе 2 технического описания (ТО).

1.2. Обозначение механизмов реечного типа при заказе:

При заказе указывается шифр механизмов МРФ-10, МР01-10, МР02-20

где: МР - механизмы реечного типа ;

Ф - для фонарей ;

01 - для фрагм окон на верхней подвеске;

02 - для фрагм окон на средней подвеске ;

10 и 20 - максимальное количество нестиметровых участков фонарей или окон, обслуживаемых одним комплектом механизма.

Допускается открывать механизмом меньшее количество нестиметровых участков фонарей или окон (до 2-х).

Пример заказа 25 комплектов механизмов МРФ-10 :

25 комплектов МРФ-10 I.464-I2.2.1000

Пример заказа 15 комплектов механизмов МР01-10 :

15 комплектов МР01-10 I.464-I2.2.2000

Пример заказа 5 комплектов механизмов МР02-20 :

5 комплектов МР02-20 I.464-I2.2.3000

					I.464-I2.2.1000 ТУ			
Изд.	Лист	Число экз.	Испол.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕЕЧНОГО ТИПА М Р Ф Технические условия	Листер	Лист	Листов
Изд.	Лист	Число экз.	Испол.	Дата			2	10
Изд.	Лист	Число экз.	Испол.	Дата		ИЗДАНИЕ		
Изд.	Лист	Число экз.	Испол.	Дата		г. Москва		
Изд.	Лист	Число экз.	Испол.	Дата				

2. Технические требования

2.1. Общие требования

2.1.1. Механизмы реечного типа должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документов.

2.1.2. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы механизмов в точном соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.

Серийное изготовление разрешается только после утверждения акта типового испытания с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы механизмов.

2.2. Материалы

2.2.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов или МРТУ должно быть подтверждено сертификатами завода-изготовителя.

2.2.2. Применение материалов при изготовлении деталей должно производиться в строгом соответствии с чертежами. Материал со сплошной коррозией не допускается.

2.2.3. Смазочные масла не должны иметь каких-либо механических примесей.

2.3. Изготовление деталей и узлов

2.3.1. Облой и заусенцы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены. Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.

2.3.2. Чистота обработки деталей без чертежей, указанных в спецификациях, должна быть не ниже R_{z80} . Предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - по SM_7 .

2.3.3. Сбеги, недорезы, резьбы, проточки и фаски для резьб принимаются по ГОСТу I0549-63.

					I.464-I2.2.I000.TU	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

2.3.4. На обработанных поверхностях деталей, не работающих как поверхности трения, допускаются черновые площадки до 10% обрабатываемой поверхности.

2.3.5. На обработанных поверхностях деталей не допускаются забоины и вмятины. Все заусенцы и стружка после механической обработки должны быть удалены.

2.3.6. Места посадки осей, трущиеся поверхности и резьбы гаек смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.7. Все подшипники должны собираться с заводской смазкой, если упаковка и смазка их не были повреждены и загрязнены до сборки, в противном случае подшипник надо промыть и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.8. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера. Все крепёжные детали должны быть preserved от самоотвинчивания способами, указанными в чертежах.

2.3.9. Соединение деталей с натягом должно производиться без применения стального молотка и ручной доводки посадочных мест.

2.3.10. При сборке не допускается попадание грязи, стружки, влаги и посторонних предметов в подшипниковые узлы и трущиеся поверхности.

2.4. Требования к физико-техническим показателям качества механизмов и их отдельных частей.

2.4.1. Механические требования

Конструкция механизмов должна подвергаться статическим и динамическим испытаниям от воздействия постоянной и временных нагрузок в соответствии с методикой испытаний данных ТУ.

Постоянная нагрузка равна собственному весу переделов вместе с механизмами.

						Г.464-12.2.1000.ТУ	Лист
							4
Изм.	Лист	Ч. док.м.	Подп.	Дата			

Временные нагрузки включают в себя, ветровые, циклические и от-
приводных устройств.

Ветровая нагрузка принята из расчёта применения механизмов в III
ветровом районе СССР на высоте 30 м.

Циклические нагрузки - это тысячекратное открывание и закрывание
переплётов с помощью электропривода и ручного привода.

Нагрузки от приводных устройств - это нагрузки, возникающие при
работе механизмов.

После статических и динамических испытаний все элементы механиз-
мов не должны иметь разрушений и повреждений.

Должны быть обеспечены: точное кинематическое движение механиз-
мов, плавная без рывков работа электропривода и ручного привода,
точная и спокойная останковка реек в крайних положениях от воздей-
ствия внешних и ветровых нагрузок, надёжная работа конечных выключ-
ателей и ветровых датчиков.

2.4.2. Химические требования

Металлические поверхности элементов механизмов должны иметь за-
щитно-декоративное заводское покрытие, обеспечивающее многолетнюю
коррозионную стойкость против атмосферных воздействий и эстетический
вид.

Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие:

а) металлические поверхности деталей и узлов механизмов,
кроме привода и трущихся поверхностей - органисиликатный материал мар-
ки ВВ-30ДТС ГОСТ 5.1492-72 при толщине покрытия 150 + 200 мк.

б) привода - два слоя грунта ФД-03К ГОСТ 9109-59 и три слоя
жёлтой перхлоранниловой эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74, толщина комплек-
сного покрытия 70 + 100 мк.

Эмаль нанести в три слоя с промежуточной сушкой при температуре
18-22° С в течение трех часов по двум слоям грунта ФД-03К, высу -

									Лист
									5
Изд.	Тист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.I000 ТУ				

шенного при температуре 18-22°C в течение 24-х часов для первого слоя и одного часа для второго слоя. Окончательную сушку эмали произвести при температуре 18-22°C в течение 24-х часов.

Качество покрытия определяется по ГОСТу 10144-74. Грунтовке и окраске не подлежат трущиеся поверхности.

2.4.3. Эксплуатационные требования

Время полного открывания или закрывания переплётов механизмами от электро - и ручного привода в пределах 4-х минут, при этом усилие на рукоятку не должно превышать 7,5 кгс.

Механизмы реечного типа рассчитываются из условия надежности работы их не менее 10 лет при средней частоте открывания и закрывания 10 раз в сутки.

3. Комплектность

3.1. Механизмы реечного типа упаковываются и поставляются комплектно (комплектность должна соответствовать спецификациям на механизмы).

3.2. Каждый комплект механизмов снабжается запасными частями и инструментами, наименование и количество которых завод-изготовитель согласовывает с заказчиком.

3.3. Каждая партия механизмов снабжается документацией, включающей в себя " Техническое описание и инструкцию по эксплуатации" (шифр ТО) и паспорт, который составляет завод-изготовитель в соответствии с ГОСТом 2601-68.

4. Правила приёмки

4.1. Порядок предъявления и приёмки механизмов устанавливается совместно заводом-изготовителем и заказчиком.

4.2. Механизмы должны подвергаться типовым приёмо-сдаточным испытаниям.

						Лист
№м	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-12.2.1000.TU	6

4.3. Типовые испытания предназначены для подтверждения технических данных механизмов и должны проводиться:

при освоении производства опытного образца;

при освоении производства головного образца и при его последующей модернизации ;

при установившемся серийном производстве не реже одного раза в год ;

Все заводские и государственные испытания должны проводиться по методике настоящих ТУ.

4.4. Типовым испытаниям должны подвергаться все опытные образцы и головной образец, при серийном производстве - не менее трех механизмов из годовой программы.

4.5. Каждый поставляемый механизм должен проходить заводские приемо-сдаточные испытания с составлением акта, при этом количество циклов открывания и закрывания должно быть не менее 5.

По договоренности с заказчиком и монтажными организациями эти испытания могут проводиться на месте монтажа.

5. Методы испытаний
(контроля, анализа, измерений)

5.1. Методы проведения типового и приемо-сдаточного испытания устанавливаются заводом-изготовителем.

5.2. Все детали и сборочные единицы принимаются ОТК завода, где тщательно контролируется качество изготовления, сборки, механической прочности и работоспособности, удовлетворяющие требованиям чертежей и настоящих ТУ.

5.3. Приемо-сдаточные испытания производятся на сборочном стенде, обеспечивающем возможность обкатки подвижных элементов.

В обоснованных случаях по согласованию с заказчиком типовые испытания могут быть проведены на месте монтажа механизмов в наиболее неблагоприятных условиях (времени года и погоды).

Изм. в датах
Исп. в датах
Взам. инв. №
Исп. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.I000 ТУ

Лист
7

5.4. Испытание проводить при полной комплектности механизмов, обратив особое внимание на качество монтажа механизмов и соответствие электротехнической части.

5.5. Типовые испытания включают кинематический, статический и динамический методы, проверку физико-технических показателей качества механизмов, изложенных в подразделе 2.4. настоящих ТУ.

Кинематический метод проверки включает определение точной траектории движения переключателей или фрамуг от действия механизмов и определения времени открывания.

Статический метод проверки включает определение прочности механизмов от действия ветровых нагрузок.

Динамический метод проверки включает определение продолжительной работы механизмов при расчётных температурных воздействиях и при постоянных, приводных, циклических и ветровых нагрузках, а также уровень вибрационной характеристики механизма. При динамическом методе проверки проводится не менее 3000 циклов открывания и закрывания переключателей от электропривода и не менее 3-х циклов от ручного привода.

Нормы вибрации устанавливаются заводом-изготовителем и утверждаются в установленном порядке при изготовлении опытных образцов.

5.6. После испытаний освидетельствуются узлы и механизмы в целом, проверяются предельные отклонения размеров сопряжений, отсутствие деформации.

5.7. Соответствие механизмов вышеназванным требованиям характеризует качество изготовления и стабильность их работы.

5.8. В акте о результатах испытаний отмечаются встретившиеся неисправности, причина выхода из строя и количество часов работы отказавшего узла или детали, сведения о замене их.

					I.464-I2.2.I000 ТУ	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

6.10 2

6. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение

6.1. Каждый комплект механизмов при отправке с завода-изготовителя снабжается этикеткой, в которой указывается:

- а) наименование изделия ;
- б) шифр изделия ;
- в) обозначение изделия ;
- г) техническая характеристика ;
- д) сведения о количестве механизмов в одной упаковке (если в одной упаковке отправляют более одного изделия)
- е) дата выпуска изделия.

6.2. Поверхности, не окрашенные и не имеющие антикоррозийных покрытий, смазать тонким слоем консистентной смазки УС-2 ГОСТ 1033-73.

6.3. Готовый комплект механизмов (см. раздел 3 настоящих ТУ) упаковывается в деревянную тару, исключая механические повреждения. Размеры тары устанавливаются заводом-изготовителем, исходя из условий транспортировки.

6.4. Тара должна разрабатываться по ГОСТу 2.418-68 и допускать перевозку упакованных механизмов автомобильным и железнодорожным транспортом.

6.5. Длительное хранение механизмов (свыше 15 дней) разрешается только в закрытых складах.

6.6. Складирование механизмов разрешается только в таре.

									Лист
									9
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-12.2.1000 ТУ				

65/19 <

7. Гарантии поставщика

7.1. Механизмы речного типа должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика (изготовителя).

Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие механизмов речного типа требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации (применения), транспортирования и хранения, установленных данными техническими условиями и ТУ.

Срок гарантии устанавливается два года с момента получения механизмов потребителем.

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-12.2.1000.TU

Лист

10

5338-02 (133)

Формат И1