

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК В

КМПВ.0-00000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Циб: 13619-09  
Цена: 2-10

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал ЦИТИ  
Типовой проект (серия)  
№1-494-2368  
Заказ № 16.22...  
Цена ..2..... руб.10...ком  
Тираж..1000.....  
Дата "5" ..XII.....1975г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ ТИП КМП

выпуск В

КМПВ.0-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С... декабря... 1975 г.  
ПРИКАЗ N. 66 .....  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА  
ГОССТРОЯ СССР  
ОТ... 17 ноября... 1975 г.

Г. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА АБРАМОВИЧ И МАЖУКИН Ц. Г. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ВЛАСОВ СИНЦЫНА Е.Н.  
Г. САЛТОВСКИЙ ИНСТИТУТ ЦИЩА

Серия 1494-23 В. Выпуск 8

№п/п	Наименование	Обозначение	Страницы
1	2	3	4
1	Титульный лист		
2	Содержание альбома	КМП 8.0-00.00.000 ДСА	2
3	Технические условия	КМП 8.0-00.00.000 ТУ	3
4	Перечень примененных ГОСТов	КМП 8.0-00.00.000 ДПГ	
5	Ведомость специф.	КМП 8.0-00.00.000 ВС	4
6	Ведомость покупных изделий	КМП 8.0-00.00.000 БП	5
7	Пылеуловитель хранилищных материалов тип КМП. Специф.	КМП 8.0-00.00.000	
8	Труба-коагулятор. Специф.	КМП 8.0-01.00.000	А.1
9	"	"	А.2
10	Устройство входное. специф.	КМП 8.0-01.01.000	А.1
11	"	"	А.2
12	Труба. Специф.	КМП 8.0-01.01.100	
13	Горловина с диффузором. Специф.	КМП 8.0-01.02.000	7
14	Форсунка. Специф.	КМП 8.0-01.03.000	А.1
15	"	"	А.2
16	Труба водоподающая. Специф.	КМП 8.0-01.04.000	
17	Коллекулловитель. Специф.	КМП 8.0-02.00.000	А.1
18	"	"	А.2
19	Корпус. Специф.	КМП 8.0-02.01.000	А.1
20	"	"	А.2
21	Фланец. Специф.	КМП 8.0-02.02.000	9
22	Улитка. Специф.	КМП 8.0-02.03.000	
23	Коллектор. Специф.	КМП 8.0-02.04.000	
24	Отвод. Специф.	КМП 8.0-03.00.000	10
25	Фланец. Специф.	КМП 8.0-03.01.000	
26	Пылеуловитель. Коагуляционный материал тип КМП	КМП 8.0-00.00.000 СБ	11
27	Труба-коагулятор	КМП 8.0-01.00.000 СБ	12
28	Устройство входное	КМП 8.0-01.01.000 СБ	
29	труба	КМП 8.0-01.01.100 СБ	
30	трубы	КМП 8.0-01.01.101	13
31	конфузор	КМП 8.0-01.01.001	
32	Кольцо	КМП 8.0-01.01.002	
33	Кольцо	КМП 8.0-01.01.003	
34	Патрубок	КМП 8.0-01.01.004	14
35	Кольцо	КМП 8.0-01.01.005	
36	Лист	КМП 8.0-01.01.006	
37	Фланец	КМП 8.0-01.01.007	
38	Корытце	КМП 8.0-01.01.008	15
39	Кольцо	КМП 8.0-01.01.009	
40	Лист	КМП 8.0-01.01.0010	
41	Кольцо	КМП 8.0-01.01.0011	
42	Фланец	КМП 8.0-01.01.012	16
43	Прокладка	КМП 8.0-01.01.013	
44	Горловина с диффузором	КМП 8.0-01.02.000 СБ	
45	Кольцо	КМП 8.0-01.02.001	
46	Горловина	КМП 8.0-01.02.002	17
47	Диффузор	КМП 8.0-01.02.003	
48	Кольцо	КМП 8.0-01.02.004	
49	Форсунка	КМП 8.0-01.03.000 СБ	18
50	Труба	КМП 8.0-01.03.001	
51	Фланец	КМП 8.0-01.03.002	
52	Уголок защитный	КМП 8.0-01.03.003	
53	Головка	КМП 8.0-01.03.004	19
54	Втулка	КМП 8.0-01.03.005	
55	Конус	КМП 8.0-01.03.006	
56	Крестовина	КМП 8.0-01.03.007	
57	Прокладка	КМП 8.0-01.03.008	20
58	Шпилька	КМП 8.0-01.03.009	
59	Отражатель	КМП 8.0-01.03.010	

1	2	3	4
60	Штифт	КМП 8.0-01.03.011	
61	Прокладка	КМП 8.0-01.03.012	21
62	Труба водоподающая	КМП 8.0-01.04.000 СБ	
63	Труба	КМП 8.0-01.04.001	
64	Патрубок	КМП 8.0-01.04.002	22
65	Прокладка	КМП 8.0-01.04.003	
66	Крышка	КМП 8.0-01.00.001	
67	Прокладка	КМП 8.0-01.00.002	
68	Коллекулловитель	КМП 8.0-02.00.000 СБ	23
69	Корпус	КМП 8.0-02.01.000 СБ	24
70	Цилиндр	КМП 8.0-02.01.001	
71	Цилиндр	КМП 8.0-02.01.002	25
72	Лист верхний	КМП 8.0-02.01.003	
73	Лист нижний	КМП 8.0-02.01.004	
74	Лист наружный	КМП 8.0-02.01.005	
75	Лист внутренний	КМП 8.0-02.01.006	26
76	Фланец	КМП 8.0-02.01.007	
77	Фланец	КМП 8.0-02.01.008	
78	Лист	КМП 8.0-02.01.009	
79	Конус	КМП 8.0-02.01.0010	27
80	Кольцо	КМП 8.0-02.01.0011	
81	Фланец	КМП 8.0-02.02.000 СБ	
82	Улитка	КМП 8.0-02.03.000	28
83	Корпус	КМП 8.0-02.03.001	
84	Лист	КМП 8.0-02.03.002	
85	Лист	КМП 8.0-02.03.003	
86	Лист	КМП 8.0-02.03.004	29
87	Коллектор	КМП 8.0-02.04.000 СБ	
88	Труба	КМП 8.0-02.04.001	30
89	Патрубок	КМП 8.0-02.04.002	
90	Патрубок	КМП 8.0-02.04.003	
91	Скоба	КМП 8.0-02.00.001	31
92	Прокладка	КМП 8.0-02.00.002	
93	Прокладка	КМП 8.0-02.00.003	
94	Крестовина	КМП 8.0-02.00.004	
95	Отвод	КМП 8.0-03.00.000 СБ	32
96	Фланец	КМП 8.0-03.01.000 СБ	
97	Лист	КМП 8.0-03.00.001	
98	Лист	КМП 8.0-03.00.002	
99	Лист	КМП 8.0-03.00.003	
100	Лист соединительный	КМП 8.0-00.00.001	33
101	Прокладка	КМП 8.0-00.00.002	
102	Прокладка	КМП 8.0-00.00.003	

В. Выпуск 8  
Серия 1494-23  
В. Выпуск 8

В. Выпуск 8  
Серия 1494-23  
В. Выпуск 8

КМП 8.0-00.00.000 ДСА

№	Имя	Подпись	Дата
1	Иванов		
2	Петров		
3	Сидоров		
4	Климов		
5	Васильев		
6	Мухоморов		
7	Попов		
8	Смирнов		
9	Соколов		
10	Толкачев		
11	Федотов		
12	Харин		
13	Цыганков		
14	Чайкин		
15	Шаров		
16	Щеглов		
17	Юрьев		
18	Яковлев		

Пылеуловитель коагуляционный  
мокрый тип КМП  
серия 1.494-23

**Технические условия**

Выпуск 8  
КМП 8.0-00.00.000ТУ

*[Signature]*  
Гл. инженер института **Абрамов**  
Гл. инженер проекта **Виницкий** Синицина  
Гл. сантехник института **Маткин**

Копировал Вангер Формат 11

- 4.4. Электродуговая ручная сварка должна производиться электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
  - 4.5. Дефекты, обнаруженные в сварных швах, например: шлаковые включения, пористости, непроваренные места, трещины, брызжки, пережоги, раковины и др., должны быть вырублены и пробарены вновь. Заварка бездефектных мест без вырубki не допускается.
  - 4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:
    - а) иметь гладкую мелкошершачатую поверхность и плавный переход к основному металлу;
    - б) наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, скоплений и целюпок на поверхности пар.
  - 4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
  - 4.8. Контроль качества сварных швов производится до окраски и шлифовки деталей, узлов, изделия.
- 5. Механическая обработка.**
- 5.1. Механическая обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящими "Техническими условиями".
  - 5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для:
    - Отверстий - по А5
    - валов - по В5
    - остальных - по СМ7
  - 5.3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8908-58.

КМП 8.0-00.00.000ТУ

Копировал Вангер Формат 11

- 1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в полном соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а так же настоящими техническими условиями.
- 2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей и узлов, а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, поставляемые вместе с изделием (исполнительные чертежи).
- 3. В процессе изготовления оборудования подлежат обязательному контролю:
  - а) качество и марки материалов;
  - б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом - рабочим чертежам и техническим условиям;
  - в) качество механической обработки;
  - г) качество сварки;
  - д) качество привалки и сборки узлов;
  - е) внешний вид (отделка)
  - ж) комплектность поставляемого изделия
- 4. Сварка
  - 4.1. Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с принятой технологией завода изготовителя.
  - 4.2. Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-69 шероховатость кромок должна соответствовать второму классу чистоты ГОСТ 2789-59.
  - 4.3. Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окислов и прочих загрязнений.

КМП 8.0-00.00.000ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП	Лит.	Лист	Листов
1	1	1	1	1	Технические условия <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td>	1	2	2

Копировал Вангер Формат 11

- 5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанным в чертеже классом чистоты.
  - 5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиров, забоин, выхлотов и ожогов, следов деформации стружки. Острые кромки не допускаются.
  - 5.6. Сверление отверстий под болты и шпильки должно быть выполнено перпендикулярно к опорным поверхностям.
  - 6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться с указанием № чертежа данной детали.
- 7. Окраска.**
- 7.1. После изготовления и приемки контролером, изделие должно быть окрашено.
  - 7.2. Применяемые эрнтолки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации.
  - 7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислов, грязи, обезжирены и просушены.
  - 7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.
  - 7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивных сред решается в проекте установочного комплектователя.
  - 8. После изготовления и сборки коагуляционный пылеуловитель должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кПа. В течении часа падение давления не должно превышать 30 кПа.

КМП 8.0-00.00.000ТУ

Копировал Вангер Формат 11

Серия 1994-23 Выпуск 8

№ ГОСТа	Наименование ГОСТа
103 - 57	Сталь прокатная поласовая
1255 - 67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные
1628 - 72	Прутки бронзовые
2590 - 71	Сталь горячекатаная круглая
2789 - 59	Шероховатость поверхности
3262 - 62	Трубы стальные, водогазопроводные
3680 - 57	Сталь прокатная толстолистовая
5264 - 69	Швы сварные соединении. Ручная электродуговая сварка.
5681 - 57	Сталь прокатная толстолистовая
5915 - 70	Валки шестигранные (нормальной точности)
7338 - 65	Резина листовая техническая
7798 - 70	Болты с шестигранной головкой нормальной точности.
8509 - 70	Сталь прокатная целобая равно- полочная
8908 - 58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры.

КМП 8.0-00.00.000 ДПГ

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Коплеуловитель конденсационный мокрый тип КМП.	лист	лист	лист
Разработ.	И.Кобелев	М.С.С.	12.74	ГОСТЫ СССР	1	1	2
Проект.	Челурной	Р.С.	12.74	СОВМЕСТНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ			
Инженер	И.Врамов	С.С.	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
Инженер	Молодой	В.В.	10.74	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
Утв.	Закотав	С.С.	12.74				

Перечень примененных ГОСТов

Копировал Решаева формат И

8968 - 59	Соединительные части из кобальда чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые и угловые.
8962 - 62	Соединительные части из кобальда чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Колпачки.
8963 - 59	Соединительные части из кобальда чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Прокки.
8967 - 59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниппели.
9467 - 80	Электроды металлические для дуговой сварки конструктивных и теплоустойчивых сталей.
11371 - 68	Шайбы.

КМП 8.0-00.00.000 ДПГ

Изм. лист	№ докум.	подпись	дата	Копировал Решаева формат И

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
1	КМП 8.0-00.00.000	Пылеуловитель конденсационный мокрый тип КМП			
2					
3					
4	КМП 8.0-01.00.000	Труба конденсатор	КМП 8.0-00.00.000	1	1
5	КМП 8.0-01.01.000	Устройства входные	КМП 8.0-01.00.000	1	1
6	КМП 8.0-01.01.100	Труба	КМП 8.0-01.01.000	2	2
7	КМП 8.0-01.02.000	Горловина с диффузором	КМП 8.0-01.00.000	1	1
8	КМП 8.0-01.03.000	Форсунка	КМП 8.0-01.00.000	1	1
9	КМП 8.0-01.04.000	Труба водопадающая	КМП 8.0-01.00.000	1	1
10	КМП 8.0-02.00.000	Коплеуловитель	КМП 8.0-00.00.000	1	1
11	КМП 8.0-02.01.000	Корпус	КМП 8.0-02.00.000	1	1
12	КМП 8.0-02.01.000	Фланец	КМП 8.0-02.01.000	1	3
13	КМП 8.0-02.02.000	Фланец	КМП 8.0-02.00.000	1	2
14	КМП 8.0-02.03.000	Улитка	КМП 8.0-02.00.000	1	1
15	КМП 8.0-02.04.000	Коллектор	КМП 8.0-02.00.000	2	2
16	КМП 8.0-03.00.000	Отвод	КМП 8.0-00.00.000	1	1
17	КМП 1-01.00.000	Лапа опорная. Спецификация.	КМП 8.0-00.00.000	1	1
18	КМП 1-02.00.000-06	Лапа опорная. Спецификация	КМП 8.0-00.00.000	4	4
19	КМП 1-03.00.000 ВС	Гидрозатвор. Ведомость спецификаций.	КМП 8.0-00.00.000	1	1
20	КМП 1-05.00.000	Форсунка. Спецификация.	КМП 8.0-02.00.000	12	12
21	КМП 1-05.00.000 ВС	Люк. Ведомость спецификаций.	КМП 8.0-02.00.000	2	2
22	КМП 1-07.00.000 ВС	Люк. Ведомость спецификаций.	КМП 8.0-01.00.000	1	1
23	КМП 1-09.00.000-06	Клапан аварийный. Спецификация.	КМП 8.0-02.00.000	1	1
24					

КМП 8.0-00.00.000 ВС.

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Пылеуловитель конденсационный мокрый тип КМП. Ведомость спецификаций.	лист	лист	лист
Разработ.	Чикава	С.С.	12.74	ГОСТЫ СССР	1	1	2
Проект.	Челурной	Р.С.	12.74	СОВМЕСТНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ			
Инженер	И.Врамов	С.С.	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
Инженер	Молодой	В.В.	10.74	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
Утв.	Закотав	С.С.	12.74				

Изм. лист, подпись и дата

1494-25 Выпуск 2

Имя, № проекта, завод, и др. ...

№ п/п	наименование	обозначение документа на поставку	поставщик	куда взят (обозначение)	количество			прим.	5
					на из-б. вкл.	вкл. на рел. вкл.	всего		
1	Крепежные изделия								
2	Болт М12х30.5В	ГОСТ 7798-70		КМП 8.0-01.00.000	24		24		
3	М12х35.5В			КМП 8.0-01.00.000	6		6		
4									
5	М10х40.5В			КМП 8.0-00.00.000	92		92		
6				КМП 8.0-02.01.000	72		72		
7				КМП 8.0-02.00.000	118		118		
8							282		
9	М16х60.5В			КМП 8.0-01.00.000	8		8		
10				КМП 8.0-01.03.000	8		8		
11				КМП 8.0-01.01.000	4		4		
12				КМП 8.0-02.00.000	16		16		
13				КМП 8.0-02.04.000	8		8		
14							44		
15	Гайка М 10.5	ГОСТ 5915-70		КМП 8.0-01.03.000	2		2		
16	М 12.5			КМП 8.0-01.01.000	24		24		
17				КМП 8.0-02.00.000	8		8		
18							32		
19	М 16.5			КМП 8.0-00.00.000	92		92		
20				КМП 8.0-01.00.000	8		8		
21				КМП 8.0-01.03.000	8		8		
22				КМП 8.0-01.04.000	4		4		
23				КМП 8.0-02.00.000	134		134		
24				КМП 8.0-02.01.000	72		72		

Имя	№ проекта	Завод	И.И. Долгоруков	Подп.	В.И. Зайцев	Дата	26.08.78
Разработ	Бершаков	И.И.	В.И.	Провер	В.И.	Экз.	6
Уч. в. пр.	Игорь	А.И.	И.И.	Уч. в. пр.	В.И.	Экз.	1
Уч. в. пр.	Игорь	А.И.	И.И.	Уч. в. пр.	В.И.	Экз.	1

**КМП 8.0-00.00.000 ВЛ**

Пылезлобитель коагезионный мокрый тип КМП. Ведомость полученных изделий.

К.И. Чирков В.И. Зайцев

Лист 1 из 2

Имя, № проекта, завод, и др. ...

№ п/п	наименование	обозначение документа на поставку	поставщик	куда взят (обозначение)	количество			примечан.
					на из-б. вкл.	вкл. на рел. вкл.	всего	
1	Гайка М 16.5	ГОСТ 5915-70		КМП 8.0-02.04.000	8		8	
2							326	
3	Шайба 10	ГОСТ 11371-68		КМП 8.0-01.03.000	2		2	
4	Шайба 12			КМП 8.0-01.00.000	6		6	
5				КМП 8.0-01.01.000	24		24	
6				КМП 8.0-02.00.000	8		8	
7							32	
8	шайба 16			КМП 8.0-00.00.000	92		92	
9				КМП 8.0-01.00.000	8		8	
10				КМП 8.0-01.03.000	8		8	
11				КМП 8.0-01.01.000	4		4	
12				КМП 8.0-02.00.000	134		134	
13				КМП 8.0-02.01.000	72		72	
14				КМП 8.0-02.04.000	8		8	
15							326	
16	Колпак Ду 50	ГОСТ 8962-55		КМП 8.0-01.01.000	1		1	
17				КМП 8.0-02.04.000	1	2	2	
18							3	
19								
20	Мурта Ду 40	ГОСТ 8966-59		КМП 8.0-01.01.000	1		1	
21								
22	Ниппель Ду 50	ГОСТ 8967-59		КМП 8.0-01.01.000	1		1	
23								
24	Пробка Ду 40	ГОСТ 8983-59		КМП 8.0-01.01.000	1		1	
25								
26	Фланец Ду 40-10	ГОСТ 1255-67		КМП 8.0-01.01.100	1		1	
27				КМП 8.0-01.04.000	4		4	
28							5	
29	Ду 100-10			КМП 8.0-02.04.000	4		4	
30	Ду 125-10			КМП 8.0-01.03.000	2		2	
31								

Имя	№ проекта	Завод	И.И. Долгоруков	Подп.	В.И. Зайцев	Дата	26.08.78
Разработ	Бершаков	И.И.	В.И.	Провер	В.И.	Экз.	6
Уч. в. пр.	Игорь	А.И.	И.И.	Уч. в. пр.	В.И.	Экз.	1
Уч. в. пр.	Игорь	А.И.	И.И.	Уч. в. пр.	В.И.	Экз.	1

**КМП 8.0-00.00.000 ВЛ**

Пылезлобитель коагезионный мокрый тип КМП. Ведомость полученных изделий.

К.И. Чирков В.И. Зайцев

Лист 1 из 2

Серия 1491-25 Вилкас 6

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Заблаговремения</b>		
И	КМ160-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
И	КМ160-00.00.000 ТУ	Технические условия		
И	КМ160-00.00.000 ВС	Ведомость комплектации		
И	КМ160-00.00.000 ВЛ	Ведомость комплектации		
		Сборочные единицы		
И	1 КМ160-01.00.000	Труба-колектор	1	
И	2 КМ160-03.00.000	Отвод	1	
И	3 КМ11-01.00.000	Лата элганя	4	
И	4 КМ11-02.00.000-06	Лата опорная	4	
И	5 КМ11-04.00.000	Выпрессовоч	1	
		Запчасти		
И	7 КМ160-00.00.001	Лист соединительный	1	
И	8 КМ160-00.00.002	Прокладка	2	
И	9 КМ160-00.00.003	Прокладка	1	
		Стандартные изделия		
		болт ГОСТ 7798-70		
И		И 16x10,5	82	
		Гайка ГОСТ 5513-70		
И		И 16,5	82	
		Шайба ГОСТ 1871-68		
И		шайба 16	32	
	<b>Переменные данные</b>	<b>для исполнения</b>		
		от КМ160-00.00.000		
		до КМ160-00.00.000-01		
		СМ СБ		
		Сборные единицы		
И	16 от КМ160-00.00.000	Коллекторный	1	
		до КМ160-00.00.000-01		

**КМ160-00.00.000**

Получено от конструкторского бюро  
 Коллекторный тип КМ1  
 Катеринослав Коллентин Форман И

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Заблаговремения</b>		
		Сборочные чертежи		
		Сборочные единицы		
И	1 КМ160-01.01.000	Устройство вальное	1	
И	2 КМ160-01.02.000	Горючий сифонный	1	
И	3 КМ160-01.03.000	Формовик	1	
И	4 КМ160-01.04.000	Труба вальнообразная	1	
И	5 КМ11-07.00.000-03	Лист	1	
		Запчасти		
И	7 КМ160-01.00.001	Крышка	4	
И	8 КМ160-01.00.002	Прокладка	1	
И	9 КМ160-01.00.003	Кронштейн		
		Труба ГОСТ 2688-62		
И		ДУ 40 С-250	1	0,500
И	10 КМ160-01.04.003	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
		болты ГОСТ 7798-70		
И		И 16x12,5	8	
И		И 16x10,5	8	
И		Гайка ГОСТ 5513-70		
И		И 16,5	8	

**КМ160-01.00.000**

Труба-колектор  
 Катеринослав Коллентин Форман И

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Шайба ГОСТ 1871-68		
И		шайба 16	14	

**КМ160-01.00.000**

Катеринослав Коллентин Форман И

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Заблаговремения</b>		
		Сборочные чертежи		
		Сборочные единицы		
И	1 КМ160-01.01.000	Труба	2	
		Запчасти		
И	2 КМ160-01.01.001	Конфюзер	1	
И	3 КМ160-01.01.002	Кольцо	1	
И	4 КМ160-01.01.003	Кольцо	1	
И	5 КМ160-01.01.004	Патрубки	1	
И	6 КМ160-01.01.005	Кольцо	1	
И	7 КМ160-01.01.006	Лист	12	
И	8 КМ160-01.01.007	Фланец	2	
И	9 КМ160-01.01.008	Косилка	6	
И	10 КМ160-01.01.009	Кольцо	1	
И	11 КМ160-01.01.010	Лист	12	
И	12 КМ160-01.01.011	Кольцо	1	
И	13 КМ160-01.01.012	Фланец	1	
И	14 КМ160-01.01.013	Прокладка	1	

**КМ160-01.01.000**

Устройство вальное  
 Катеринослав Коллентин Форман И



Серия 1494-23 выпуск 8

инв. № подл. подпись и дата  
инв. № докум. № табл. № дубля. № дубля. подпись и дата

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		16	M 12 x 30.58		24	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		17	M 12.5		24	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
		18	Шайба 12		24	
				Колпак ГОСТ 8922-59		
		19	Ду 50		1	
				Муфта ГОСТ 8966-59		
		20	Ду 40		1	
				Ниппель ГОСТ 8967-59		
		21	Ду 50		1	
				Пробка ГОСТ 8963-59		
		22	Ду 40		1	

инв. лист № докум. подпись дата  
**КМП 8.0-01.01.000** лист 2  
 Копировал Решенева формат И

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		11	КМП 8.0-01.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11 1	КМП 8.0-01.01.101	Труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Фланец ГОСТ 1255-67	1	
				Ду 40-10		

инв. № подл. подпись и дата  
инв. № докум. № табл. № дубля. № дубля. подпись и дата

инв. лист № докум. подпись дата  
**КМП 8.0-01.01.100**  
**Труба** лист 1  
 Копировал Решенева формат И

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		11	КМП 8.0-01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11 1	КМП 8.0-01.02.001	Кольцо	1	
		11 2	КМП 8.0-01.02.002	Горловина	1	
		11 3	КМП 8.0-01.02.003	Диффузор	1	
		11 4	КМП 8.0-01.02.004	Кольцо	1	

инв. № подл. подпись и дата  
инв. № докум. № табл. № дубля. № дубля. подпись и дата

инв. лист № докум. подпись дата  
**КМП 8.0-01.02.000**  
**Горловина с диффузором** лист 1  
 Копировал Решенева формат И

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	КМП 8.0-01.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11 1	КМП 8.0-01.03.001	Труба	1	
		11 2	КМП 8.0-01.03.002	Фланец	1	
		11 3	КМП 8.0-01.03.002	Уголок защитный	1	
		11 4	КМП 8.0-01.03.004	Головка	1	
		11 5	КМП 8.0-01.03.005	Втулка	1	
		11 6	КМП 8.0-01.03.006	Кокус	1	
		11 7	КМП 8.0-01.03.007	Крестовина	1	
		11 8	КМП 8.0-01.03.008	Прокладка	1	
		11 9	КМП 8.0-01.03.009	Шпилька	1	
		11 10	КМП 8.0-01.03.010	Отражатель	1	
		11 11	КМП 8.0-01.03.011	Штифт	3	
		11 12	КМП 8.0-01.03.012	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт ГОСТ 7798-70	8	
				M 16 x 60.58		
		15		Гайки ГОСТ 5915-70	2	
				M 10.5		
		16		M 16.5	8	

инв. № подл. подпись и дата  
инв. № докум. № табл. № дубля. № дубля. подпись и дата

инв. лист № докум. подпись дата  
**КМП 8.0-01.03.000**  
**Форсунка** лист 1  
 Копировал Решенева формат И

Серия 1494-23 Выпуск 3

№ № листа, подписи и дата взам. инв. № докум. № докум. № докум. № докум.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
		17		Шайба 10	2	
		18		Шайба 16	8	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
		19		Ду 125-10	2	
<b>КМЛ 8.0- 01.03.000</b>						
Изм. лист № докум. Подпись Дата						Лист 2
Копировал Ген						Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим. 8
				<u>Документация</u>		
			КМЛ 8.0-01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	КМЛ 8.0 01.04.001	Труба	1	
		2	КМЛ 8.0-01.04.002	Патрубок	1	
		3	КМЛ 8.0-01.04.003	Пракладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт ГОСТ 7798-70		
		5		М 16 x 60, 58	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		6		М 16,5	4	
				шайба ГОСТ 11371-68		
		7		шайба 16	4	
				Фланец гост 1255-67		
		8		Ду 40-10	4	
<b>КМЛ 8.0- 01.04.000</b>						
Изм. лист № докум. Подпись Дата						Лист 7
Копировал Ген						Формат 11

№ № листа, подписи и дата взам. инв. № докум. № докум. № докум. № докум.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	КМЛ 8.0- 02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КМЛ 8.0- 02.02.000	Фланец	1	
		2	КМЛ 8.0- 02.04.000	Коллектор	2	
		3	КМЛ 1 - 05.00.000	Форсунка	24	
		4	КМЛ 1 - 06.00.000	ЛМК	2	
		5	КМЛ 1 - 09.00.000-06	Клапан аварийный	1	
<u>Детали</u>						
		8	КМЛ 8.0- 02.00.001	Скоба	4	
		9	КМЛ 8.0- 02.00.002	Пракладка	1	
		10	КМЛ 8.0- 02.00.003	Пракладка	1	
		11	КМЛ 8.0- 02.00.004	Кронштейн	4	
		12	КМЛ 8.3- 01.03.012	Пракладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		М 16 x 40, 58	118	
		15		М 16 x 60, 58	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		16		М 12,5	8	
		17		М 16,5	134	
<b>КМЛ 8.0- 02.00.000</b>						
Изм. лист № докум. Подпись Дата						Лист 2
Копировал Ген						Формат 11

№ № листа, подписи и дата взам. инв. № докум. № докум. № докум. № докум.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				шайбы ГОСТ 11371-68		
		18		шайба 12	8	
		19		шайба 16	134	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
				от КМЛ 8.0-02.00.000		
				до КМЛ 8.0-02.00.000-01		
				См. СБ		
<u>Сборочные единицы</u>						
		22	от КМЛ 8.0- 02.01.000	Корпус	1	
				до КМЛ 8.0- 02.01.000-01		
		23	от КМЛ 8.0- 02.03.000	Улитка	1	
				до КМЛ 8.0- 02.03.000-01		
<b>КМЛ 8.0- 02.00.000</b>						
Изм. лист № докум. Подпись Дата						Лист 2
Копировал Ген						Формат 11

Серия 1.494-23 Выпуск 8

Ш.№ 10401. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.№ 10401. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			КМП 8.0-02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		1	КМП 8.0-03.01.000	Фланец	1	
			<u>Детали</u>			
		2	КМП 8.0-02.01.001	Цилиндр	1	
		3	КМП 8.0-02.01.007	Фланец	3	
		4	КМП 8.0-02.01.008	Фланец	1	
		5	КМП 8.0-02.01.009	Лист	4	
		6	КМП 8.0-02.01.010	Конус	1	
		7	КМП 8.0-02.01.011	Кольцо	2	
		8	КМП 8.0-02.01.012	Ребро		
				Лист 8x70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 14637-59 E=1450	3	4,8 кг
		9	КМП 8.0-02.00.003	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Болт ГОСТ 7798-70		
		11		М 16x40,5В	72	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		12		М 16,5	72	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
		13		Шайба 16	72	

КМП 8.0-02.01.000

Корпус

Копировал ген

Формат 11

Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата

Лист	Лист	Листов
11	7	2
ГОССТРОЙ СССР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

Ш.№ 10401. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.№ 10401. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				От КМП 8.0-02.01.000		
				до КМП 8.0-02.01.004-01		
				с.м. СБ		
			<u>Детали</u>			
		15	От КМП 8.0-02.01.002	Цилиндр	1	
				до КМП 8.0-02.01.002-01		
		16	От КМП 8.0-02.01.003	Лист верхний	1	
				до КМП 8.0-02.01.003-01		
		17	От КМП 8.0-02.01.004	Лист нижний	1	
				до КМП 8.0-02.01.004-01		
		18	От КМП 8.0-02.01.005	Лист наружный	1	
				до КМП 8.0-02.01.005-01		
		19	От КМП 8.0-02.01.006	Лист внутренний	1	
				до КМП 8.0-02.01.006-01		

КМП 8.0-02.01.000

Копировал ген

Формат 11

Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата

Лист	Лист	Листов
11	1	1
ГОССТРОЙ СССР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

Ш.№ 10401. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.№ 10401. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			КМП 8.0-02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
		1	КМП 8.0-02.02.001	Уголок		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				E=1896	2	8,0 кг
		2	КМП 8.0-02.02.002	Уголок		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				E=1880	2	10,7 кг

КМП 8.0-02.02.000

Фланец

Копировал ген

Формат 11

Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата

Лист	Лист	Листов
11	7	2
ГОССТРОЙ СССР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

Ш.№ 10401. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.№ 10401. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			КМП 8.0-02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		1	КМП 8.0-02.02.000	Фланец	1	
			<u>Детали</u>			
		3	КМП 8.0-02.03.004	Лист	1	
		4	КМП 8.0-02.03.005	Ребро		
				Лист 6x60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 14637-59 E=1900	2	3,8 кг
		5	КМП 8.0-02.03.006	Ребро		
				Лист 6x60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 14637-59 E=3000	1	9,5
		6	КМП 8.0-02.01.007	Фланец	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				От КМП 8.0-02.03.000		
				до КМП 8.0-02.03.000-01		
				с.м. СБ		
			<u>Детали</u>			
		8	От КМП 8.0-02.03.001	Корпус	1	
				до КМП 8.0-02.03.001-01		
		9	От КМП 8.0-02.03.002	Лист	1	
				до КМП 8.0-02.03.002-01		
		10	От КМП 8.0-02.03.003	Лист	1	
				до КМП 8.0-02.03.003-01		

КМП 8.0-02.03.000

Улитка

Копировал ген

Формат 11

Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата
Ш.№ 10401	Подпись	Дата

Лист	Лист	Листов
11	1	1
ГОССТРОЙ СССР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

Серия 1494-23 8-мусск 8

№ документа	№ листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КМП 8.0-02.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		КМП 8.0-02.04.001	Труба	1	
12	2		КМП 8.0-02.04.002	Патрубок	1	
12	3		КМП 8.0-02.04.003	Патрубок	1	
12	4		КМП 8.0-02.04.004	Штуцер		
				Труба ГОСТ 3262-62		
				Ду 8 е=40	12	0,03кг
12	5		КМП 8.0-01.03.012	Пакля	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		7		M16x60,58	8	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		8		M16,5	8	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
		9		шайба 16	8	
				Колпак ГОСТ 8962-59		
		10		Ду 50	1	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
		11		Ду 100-10	4	

**КМП 8.0-02.04.000**

**Коллектор**

Копировал Ген

Формат 11

Имя, № документа, дата, лист, № документа, дата, лист, № документа, дата, лист

Имя	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Провер.	Кзымич	И.И.	И.И.	8.74
Провер.	Челурман	И.И.	И.И.	9.74
И.с.с. от	И.И.	И.И.	И.И.	10.74
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	11.74
И.с.с. от	И.И.	И.И.	И.И.	12.74

Лит	Лист	Листов
И	1	1

ГОСТ Р 51.100-2001  
СОДЕРЖАНИЕ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

№ документа	№ листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КМП 8.0-03.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КМП 8.0-03.01.000	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
12	2		КМП 8.0-03.01.001	Лист	2	
12	3		КМП 8.0-03.01.002	Лист	1	
12	4		КМП 8.0-03.01.003	Лист	1	

**КМП 8.0-03.01.000**

**Фланец**

Копировал Ген

Формат 11

Имя, № документа, дата, лист, № документа, дата, лист, № документа, дата, лист

Имя	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Провер.	Кзымич	И.И.	И.И.	8.74
Провер.	Челурман	И.И.	И.И.	9.74
И.с.с. от	И.И.	И.И.	И.И.	10.74
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	11.74
И.с.с. от	И.И.	И.И.	И.И.	12.74

Лит	Лист	Листов
И	1	1

ГОСТ Р 51.100-2001  
СОДЕРЖАНИЕ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Имя, № документа, дата, лист, № документа, дата, лист, № документа, дата, лист

№ документа	№ листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КМП 8.0-03.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		КМП 8.0-03.01.001	Уголок		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				е=1480	2	8,5 кг
12	2		КМП 8.0-03.01.002	Уголок		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				е=1606	2	9,2 кг

**КМП 8.0-03.01.000**

**Фланец**

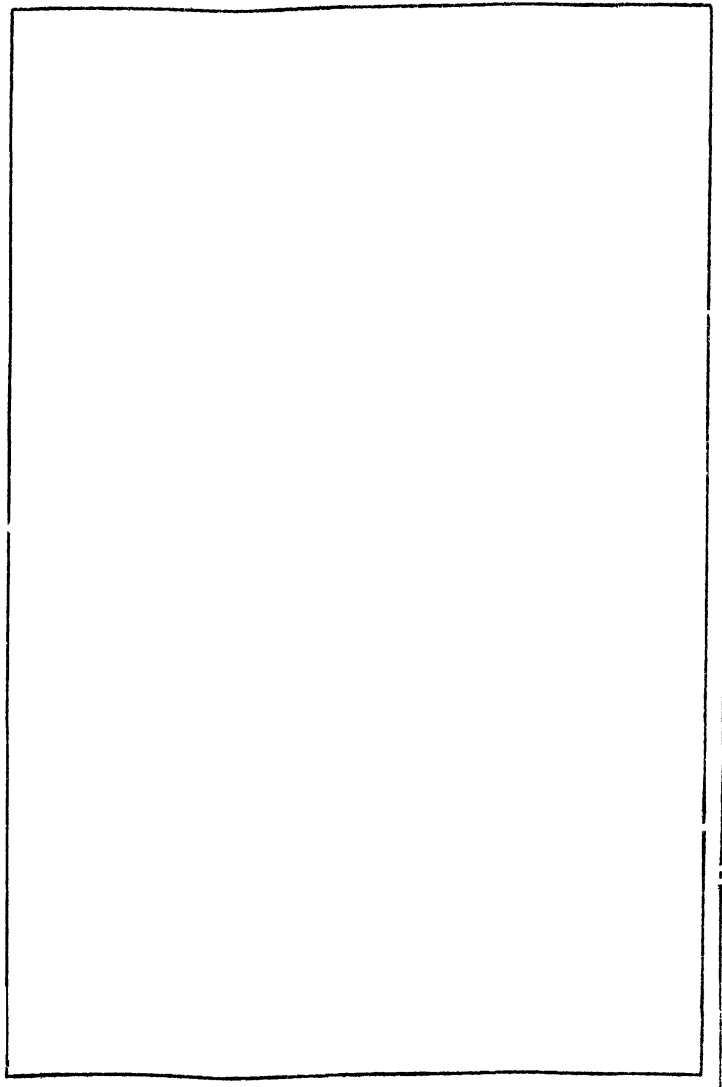
Копировал Ген

Формат 11

Имя	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Провер.	Кзымич	И.И.	И.И.	8.74
Провер.	Челурман	И.И.	И.И.	9.74
И.с.с. от	И.И.	И.И.	И.И.	10.74
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	11.74
И.с.с. от	И.И.	И.И.	И.И.	12.74

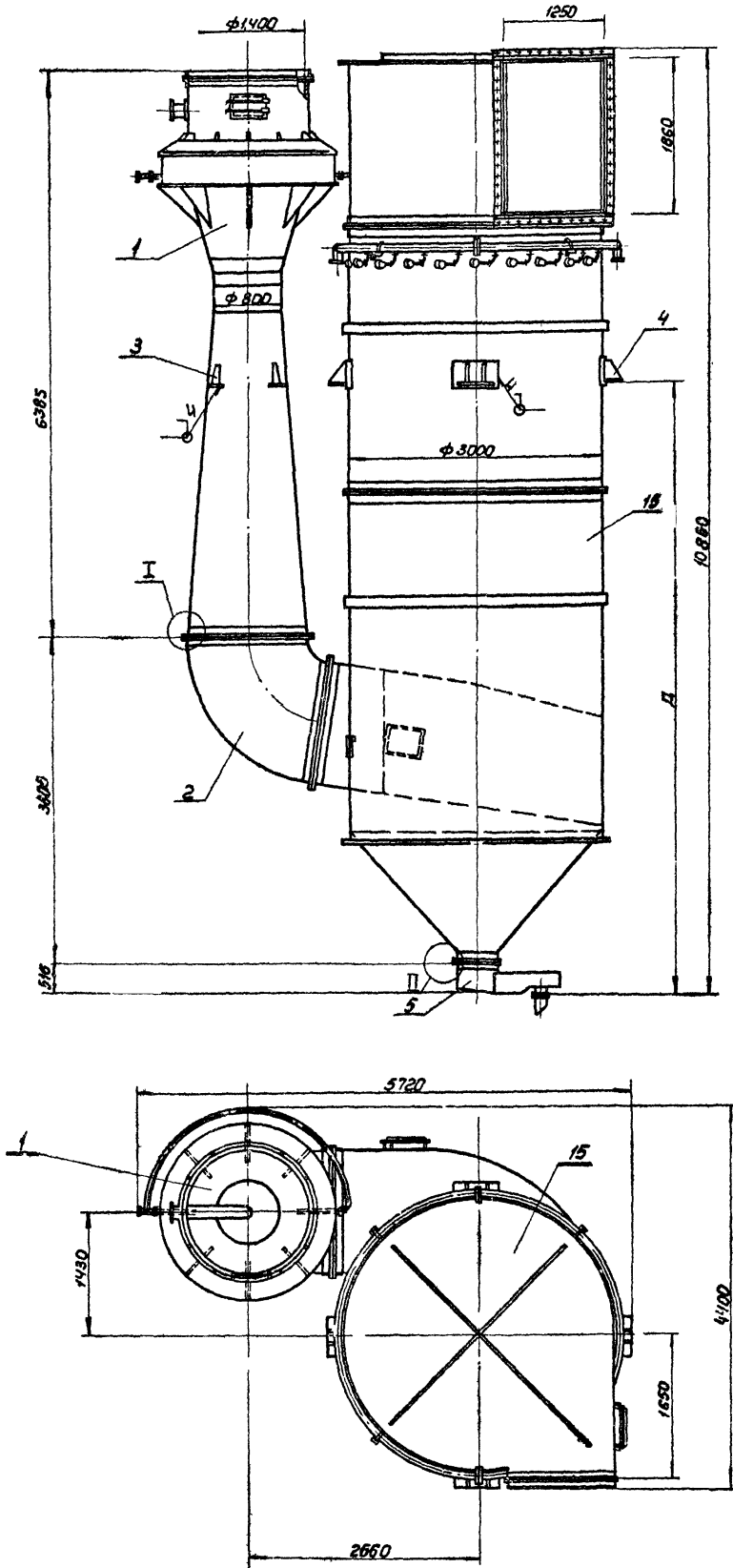
Лит	Лист	Листов
И	1	1

ГОСТ Р 51.100-2001  
СОДЕРЖАНИЕ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



КМПВ.0-00.00.000СБ - изображено  
 КМПВ.0-00.00.000-01СБ - зеркальное отражение

11  
 КМПВ.0-00.00.000.00.СБ.



1. Размеры для справок.
2. Размер  $d$  устанавливается при привязке проекта.
3. Сварной шов Т1-Δ6 по ГОСТ 5264-69.
4. Остальные технические требования по КМПВ.0-00.00.000ТУ.

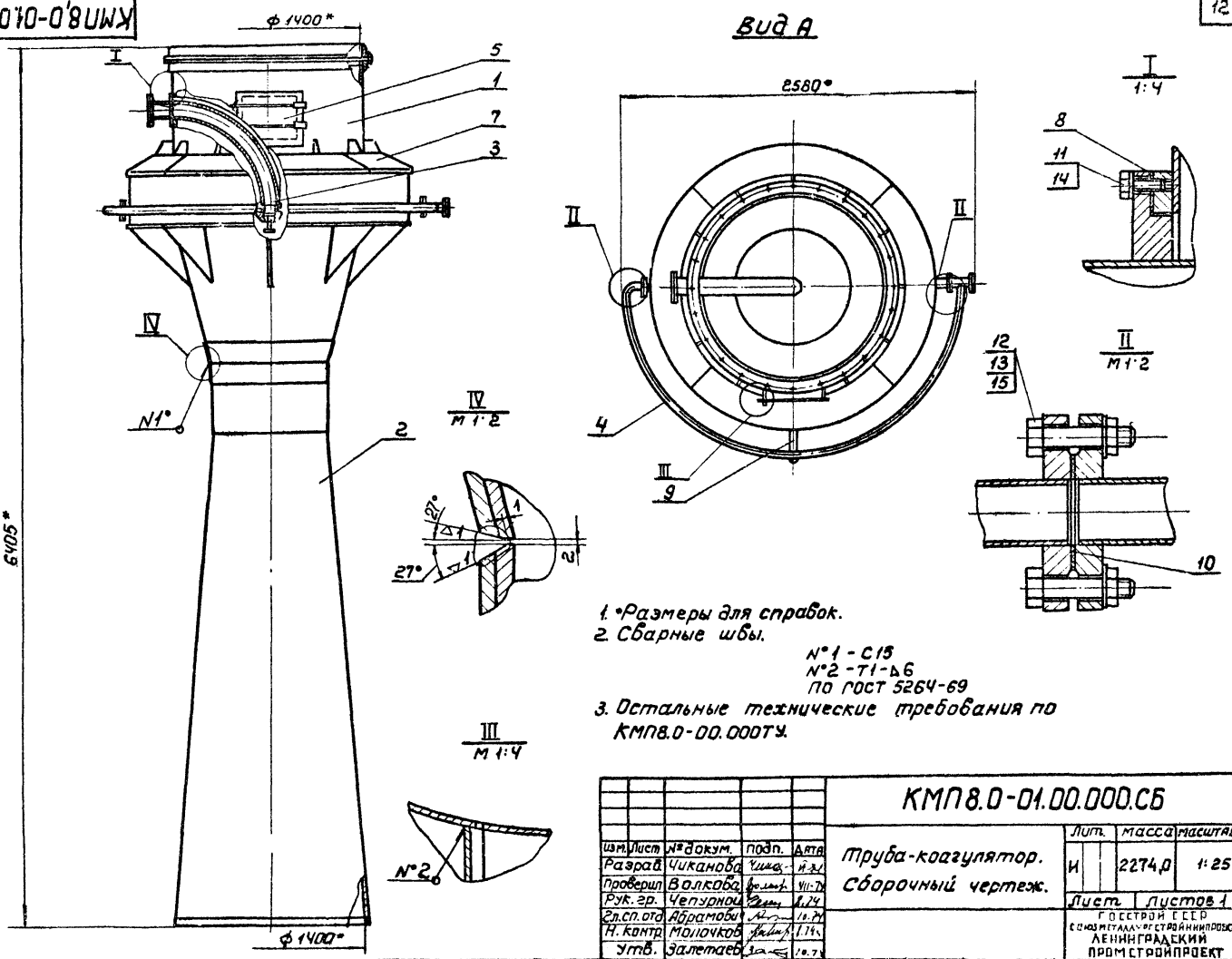
Л. инж. институт	А. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов
Л. инж. проект	С. Сидорова	С. Сидорова	С. Сидорова
Л. инженер-тех. инж.	М. Мухоморов	М. Мухоморов	М. Мухоморов

СНБ-17-001. Подпись и дата (вместе с листом) № 1/88. 11.88

КМПВ.0-00.00.000СБ.				Лист	Масса	Масштаб
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист 1	10759.0	1:40
Разраб.	Чиканова	Иванов	11.88			
Пробир.	Волкова	Иванов	11.88			
Рук. ср.	Челурной	Иванов	11.88	Лист 1	Листов 1	
Зл. ср. от	Авраамов	Иванов	10.88	ГОСТ 1.1-82		
Н. контр.	Малочков	Иванов	11.88	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Зеленов	Иванов	11.88	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

КМЛ8.0-01.00.000.СБ

Серия 1194-23 Выпуск 8



1. Размеры для справок.  
2. Сварные швы.  
3. Остальные технические требования по КМЛ8.0-00.00.000.У.

№1 - С15  
№2 - Т1-Δ6  
по ГОСТ 5264-69

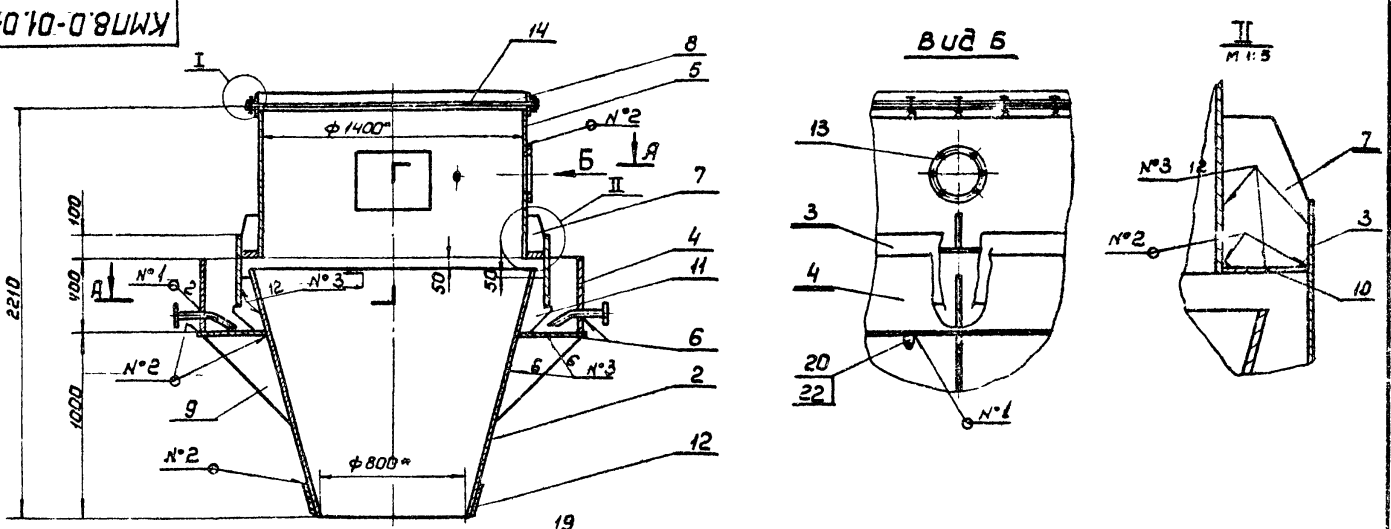
КМЛ8.0-01.00.000.СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	2274,0	1:25
Разраб.	Чиканова	Чиканова	И.И.	11.79			
Проверил	Волкова	Волкова	И.И.	11.79	Лист 1 из 1		
Рук. зр.	Чепурной	Чепурной	И.И.	11.79	ГОСТРОЙ СССР		
Эл. сп. от	Абрамов	Абрамов	И.И.	11.79	Специальный отдел проектирования		
Н. контр.	Молочков	Молочков	И.И.	11.79	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетаев	Залетаев	И.И.	11.79	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Копенкина формат 12

Изм. №1 подп. Подпись и дата. Измененный № докум. № докум. Подпись и дата.

КМЛ8.0-01.01.000.СБ

Изм. №1 подп. Подпись и дата. Измененный № докум. № докум. Подпись и дата.

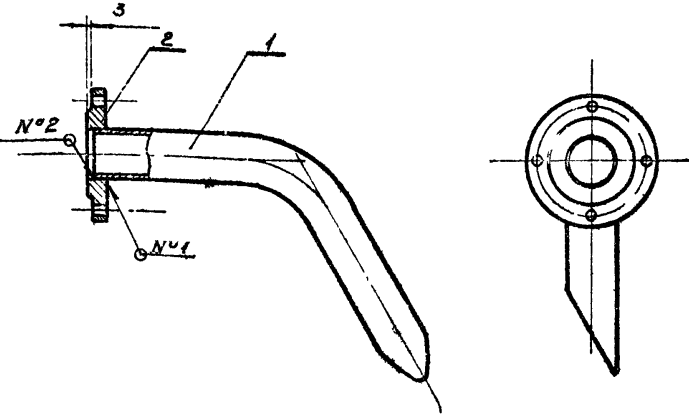


1. Размеры для справок  
2. Сварные швы:  
№1 - Т1-Δ3  
№2 - Т1-Δ6  
№3 - Т3-Δ6  
№4 - Т1-Δ5.  
по ГОСТ 5264-69.  
3. Остальные технические требования по КМЛ8.0-00.00.000.У.

КМЛ8.0-01.01.000.СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1222,0	1:20
Разраб.	Чиканова	Чиканова	И.И.	11.79			
Проверил	Волкова	Волкова	И.И.	11.79	Лист 1 из 1		
Рук. зр.	Чепурной	Чепурной	И.И.	11.79	ГОСТРОЙ СССР		
Эл. сп. от	Абрамов	Абрамов	И.И.	11.79	Специальный отдел проектирования		
Н. контр.	Молочков	Молочков	И.И.	11.79	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетаев	Залетаев	И.И.	11.79	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Серия 1494-23 Выпуск 8

КМП 8.0-01.01.100СБ



1. Сварные швы:  
 N°1 - 71 - Д3  
 N°2 - Н1 - Д3  
 по ГОСТ 5264-69  
 2. Остальные технические требова-  
 ния по КМП 8.0-00.00.000ТУ

КМП 8.0-01.01.100СБ

Труба  
 Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	3.21	1:4

Лист 1 из 1  
 ГОССТРОЙ ССР  
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОЕ  
 ЛЕНИНГРАДСКОЕ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина

Формат И

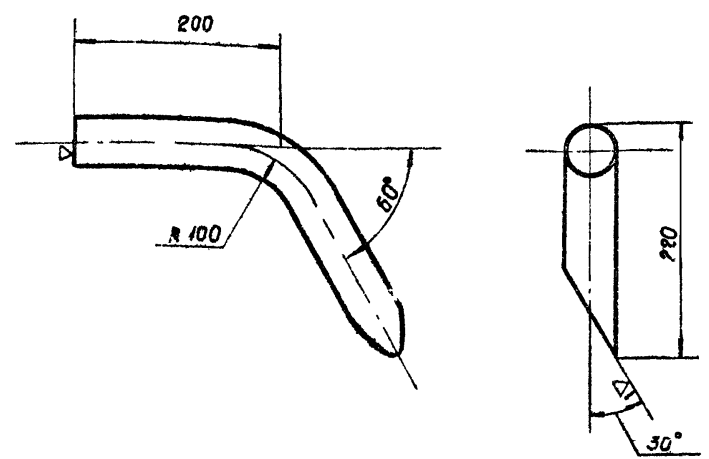
Шиф. № подл. Подпись и дата. Измен. №, № докум. Подпись и дата.

Шиф. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	11.74
Провер.	Валкова	Валкова	11.74
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	11.74
Эк. сп. отд.	Лабрамович	Лабрамович	11.74
Н. контр.	Молоцков	Молоцков	11.74
Утв.	Зелетов	Зелетов	11.74

13

КМП 8.0-01.01.101

▽1 (▽)



Технические требования по  
 КМП 8.0-00.00.000 ТУ

КМП 8.0-01.01.101

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	1.5	1:4

Лист 1 из 1  
 ГОССТРОЙ ССР  
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОЕ  
 ЛЕНИНГРАДСКОЕ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Труба 40  
 ГОСТ 3262-62

копировал Беркушкина

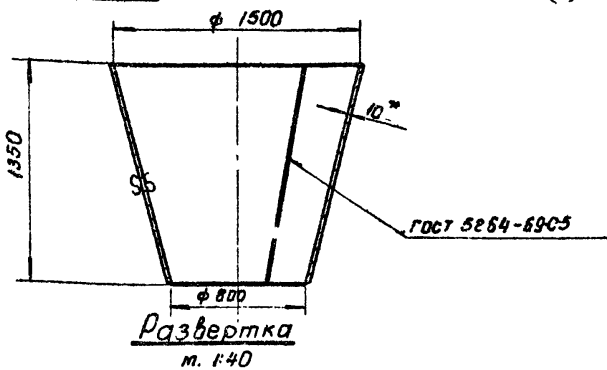
Формат И

Шиф. № подл. Подпись и дата. Измен. №, № докум. Подпись и дата.

Шиф. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	11.74
Провер.	Валкова	Валкова	11.74
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	11.74
Эк. сп. отд.	Лабрамович	Лабрамович	11.74
Н. контр.	Молоцков	Молоцков	11.74
Утв.	Зелетов	Зелетов	11.74

КМП 8.0-01.01.001

▽1 (▽)



1\* Размер для справок  
 2. Технические требования по  
 КМП 8.0-00.00.000 ТУ.

КМП 8.0-01.01.001

Конфузор

Лист	Масса	Масштаб
И	398.5	1:25

Лист 1 из 1  
 ГОССТРОЙ ССР  
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОЕ  
 ЛЕНИНГРАДСКОЕ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 1  
 ГОСТ 5681-57  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

копировал Беркушкина

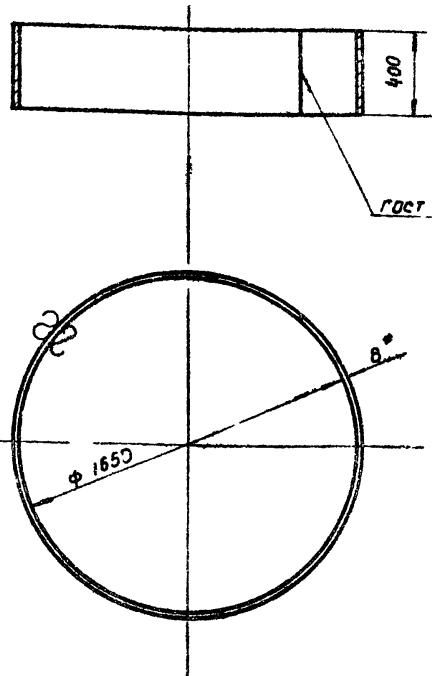
Формат И

Шиф. № подл. Подпись и дата. Измен. №, № докум. Подпись и дата.

Шиф. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	11.74
Провер.	Валкова	Валкова	11.74
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	11.74
Эк. сп. отд.	Лабрамович	Лабрамович	11.74
Н. контр.	Молоцков	Молоцков	11.74
Утв.	Зелетов	Зелетов	11.74

КМП 8.0-01.01.002

▽1 (▽)



1\* Размер для справок  
 2. Технические требования по  
 КМП 8.0-00.00.000 ТУ.

КМП 8.0-01.01.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	131.0	1:20

Лист 1 из 1  
 ГОССТРОЙ ССР  
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОЕ  
 ЛЕНИНГРАДСКОЕ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 1  
 ГОСТ 5681-57  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

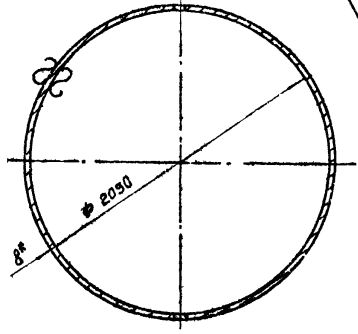
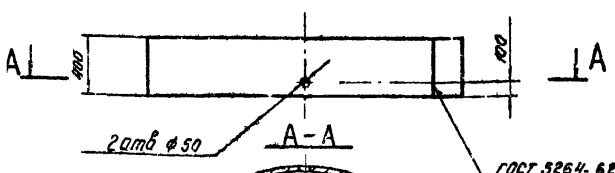
Шиф. № подл. Подпись и дата. Измен. №, № докум. Подпись и дата.

Шиф. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	11.74
Провер.	Валкова	Валкова	11.74
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	11.74
Эк. сп. отд.	Лабрамович	Лабрамович	11.74
Н. контр.	Молоцков	Молоцков	11.74
Утв.	Зелетов	Зелетов	11.74



Э001010-08УИИ1

▽1 (▽)



1. Размер для справок  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч

КМП 8.0-01.01.003

Кольцо

Лист	масса	масштаб
И	180.0	1:25
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР СНОВ МЕТАЛУРГИЧЕСКОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

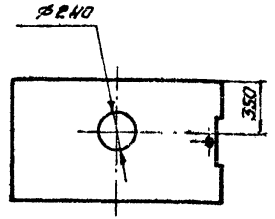
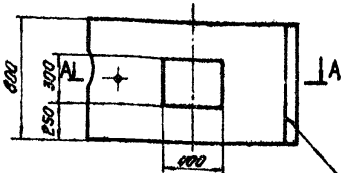
Копировал ген

Формат 11

Имя	№ листа	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб. Чиканова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Пробирч. Волкова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Рук. ер. Челурной	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Инсп. отп. Абрамочки	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
И. контр. Милошкова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
ИТВ. Залетав	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79

4001010-08УИИ1

▽1 (▽) 14



1. Размер для справок  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч

КМП 8.0-01.01.004

Патрубок

Лист	масса	масштаб
И	22.6	1:25
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР СНОВ МЕТАЛУРГИЧЕСКОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

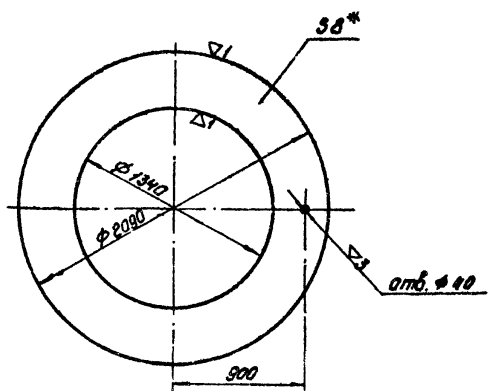
Копировал ген

Формат 11

Имя	№ листа	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб. Чиканова	И	4001010-08УИИ1	И	10.79
Пробирч. Волкова	И	4001010-08УИИ1	И	10.79
Рук. ер. Челурной	И	4001010-08УИИ1	И	10.79
Инсп. отп. Абрамочки	И	4001010-08УИИ1	И	10.79
И. контр. Милошкова	И	4001010-08УИИ1	И	10.79
ИТВ. Залетав	И	4001010-08УИИ1	И	10.79

Э001010-08УИИ1

▽2 (▽)



1. Размер для справок  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч.

КМП 8.0-01.01.005

Кольцо

Лист	масса	масштаб
И	429.0	1:25
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР СНОВ МЕТАЛУРГИЧЕСКОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

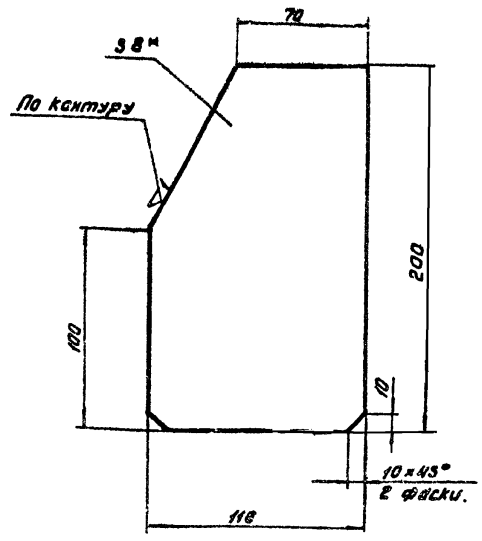
Копировал ген

Формат 11

Имя	№ листа	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб. Чиканова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Пробирч. Волкова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Рук. ер. Челурной	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Инсп. отп. Абрамочки	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
И. контр. Милошкова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
ИТВ. Залетав	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79

Э001010-08УИИ1

▽2 (▽)



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч.

КМП 8.0-01.01.006

Лист

Лист	масса	масштаб
И	1.1	1:2
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР СНОВ МЕТАЛУРГИЧЕСКОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал ген

Формат 11

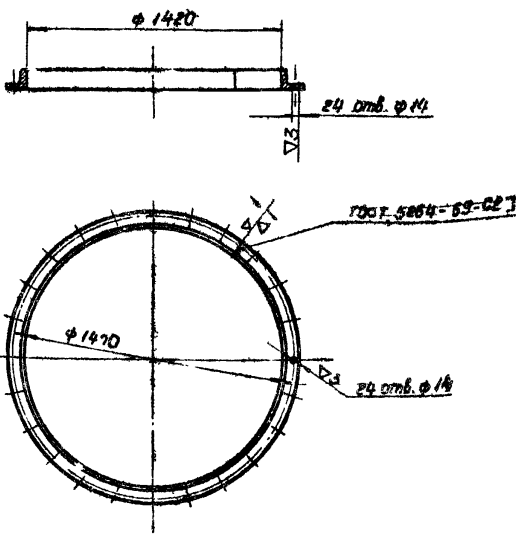
Имя	№ листа	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб. Чиканова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Пробирч. Волкова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Рук. ер. Челурной	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
Инсп. отп. Абрамочки	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
И. контр. Милошкова	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79
ИТВ. Залетав	И	Э001010-08УИИ1	И	10.79



Серия 1494-23 Выпуск 8

КМП8.0-01.01.007

☺ (Δ)



Технические требования по  
КМП8.0-00.00.007У.

КМП8.0-01.01.007

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	Чик.	10.70		Фланец	И	1:1
Проектир.	Валкова	Вал.	11.71				
Рук.пр.	Челурной	Чел.	11.71				
Инж.пр.	Леонович	Лео.	11.71				
И.контр.	Молочков	Мол.	11.71				
Чтв.	Зелетов	Зел.	11.71				

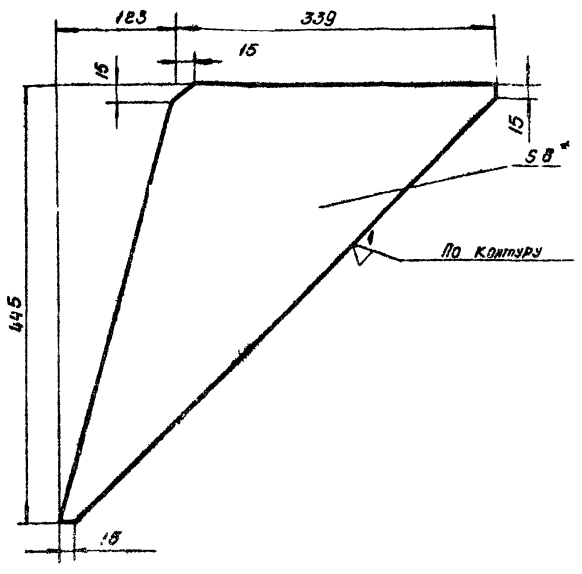
Удостоверен в гост 5684-59-027  
Ст 3 гост 535-58

ГОСТРОЙ СС СР  
СЕНТРАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

копирует Беркушкина. формат И

КМП8.0-01.01.008

☺ (Δ) 15



1. Размер для справок  
2. Технические требования по  
КМП8.0-00.00.000ТУ.

КМП8.0-01.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	Чик.	10.70		Косынка.	И	1:4
Проектир.	Валкова	Вал.	11.71				
Рук.пр.	Челурной	Чел.	11.71				
Инж.пр.	Леонович	Лео.	11.71				
И.контр.	Молочков	Мол.	11.71				
Чтв.	Зелетов	Зел.	11.71				

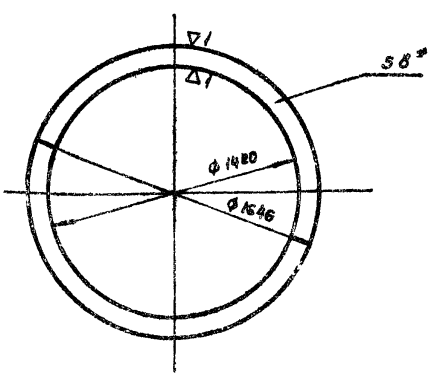
Лист 8 гост 5684-59  
Ст 3 гост 14637-69.

ГОСТРОЙ СС СР  
СЕНТРАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

копирует Беркушкина. формат И

КМП8.0-01.01.009

☺ (Δ)



1. Размер для справок  
2. Технические требования по  
КМП8.0-00.00.000ТУ.

КМП8.0-01.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	Чик.	10.70		Кольцо	И	1:20
Проектир.	Валкова	Вал.	11.71				
Рук.пр.	Челурной	Чел.	11.71				
Инж.пр.	Леонович	Лео.	11.71				
И.контр.	Молочков	Мол.	11.71				
Чтв.	Зелетов	Зел.	11.71				

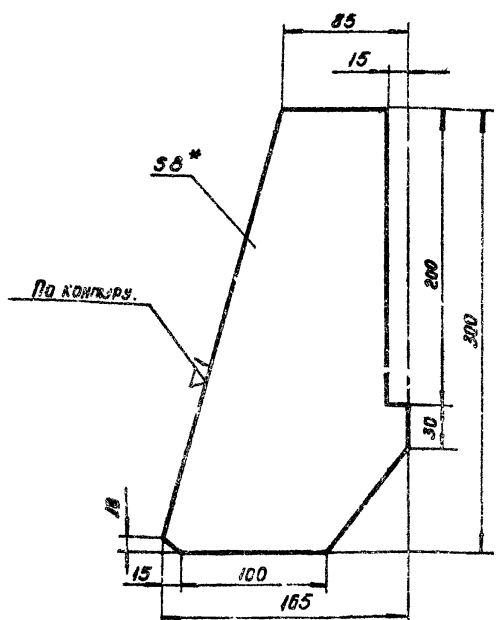
Лист 8 гост 5684-59  
Ст 3 гост 14637-69

ГОСТРОЙ СС СР  
СЕНТРАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

копирует Беркушкина. формат И

КМП8.0-01.01.010

☺ (Δ)



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по  
КМП8.0-00.00.000ТУ

КМП8.0-01.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	Чик.	10.70		Лист	И	1:2.5
Проектир.	Валкова	Вал.	11.71				
Рук.пр.	Челурной	Чел.	11.71				
Инж.пр.	Леонович	Лео.	11.71				
И.контр.	Молочков	Мол.	11.71				
Чтв.	Зелетов	Зел.	11.71				

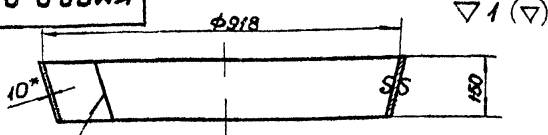
Лист 8 гост 5684-59  
Ст 3 гост 14637-69

ГОСТРОЙ СС СР  
СЕНТРАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

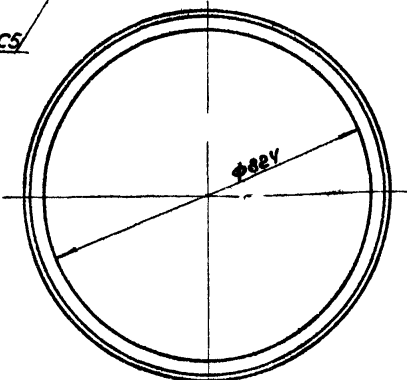
копирует Беркушкина. формат И

Серия 1.494-23 Выпуск 8

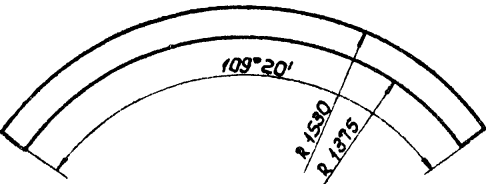
КМНВ.0-01.01.011



ГОСТ 5264-69-С5



Развертка  
М 1:20



1. Размер для справок  
2. Технические требования по  
КМНВ.0-00.00.000ТУ.

КМНВ.0-01.01.011

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	33,6	1:10

Лист	Листов
1	1

Лист 10 ГОСТ 5681-67  
Стр. ГОСТ 14637-69

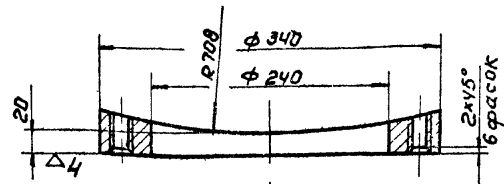
Копиробая

Коленикина формат И

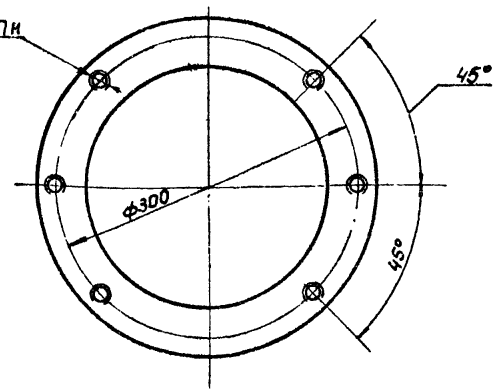
КМНВ.0-01.01.012

▽3(▽)

16



болт М16-7Н



1. Технические требования по  
КМНВ.0-00.00.000ТУ.

КМНВ.0-01.01.012

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	7,1	1:4

Лист	Листов
1	1

Лист 40 ГОСТ 5681-67  
Стр. ГОСТ 14637-69

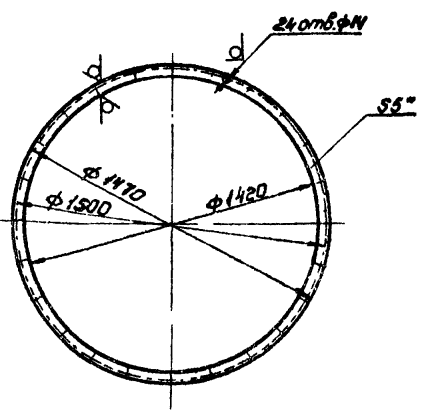
Копиробая

Коленикина

формат И

КМНВ.0-01.01.013

△(△)



1. Размер для справок  
2. Технические требования по  
КМНВ.0-00.00.000ТУ

КМНВ.0-01.01.013

Прокладка

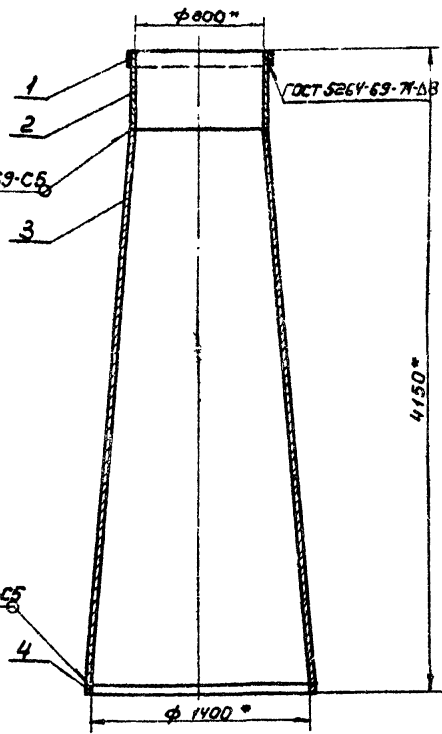
Лист	Масса	Масштаб
И	4,4	1:20

Лист	Листов
1	1

Резина рулонная 5кц-М  
ГОСТ 7308-65

Копиробая Коленикина формат И

КМНВ.0-01.02.000СБ



1. Размеры для справок.  
2. Технические требования по  
КМНВ.0-00.00.000ТУ

КМНВ.0-01.02.000СБ.

Горловина с диффузором.  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	925,8	1:25

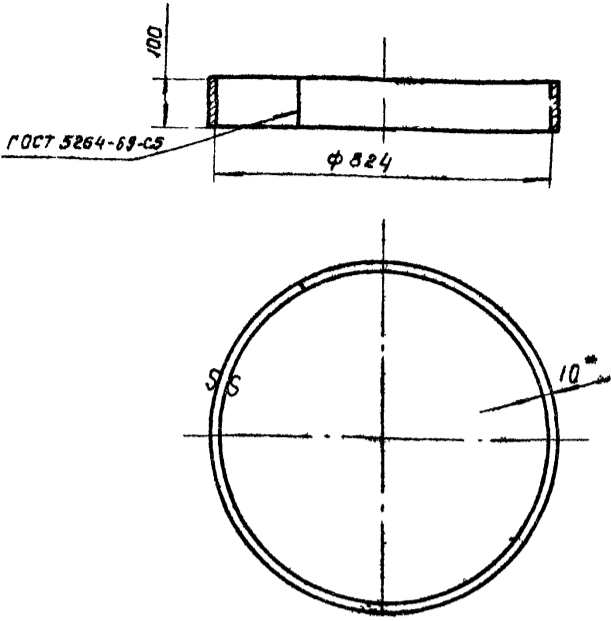
Лист	Листов
1	1

Копиробая Коленикина формат И

Серия 1494-23 Выпуск 8

КМП8.0-01.02.001

▽1(▽)



1\* Размер для справок.  
2 Технические требования по КМП8.0-00.00.000ТУ.

КМП8.0-01.02.001

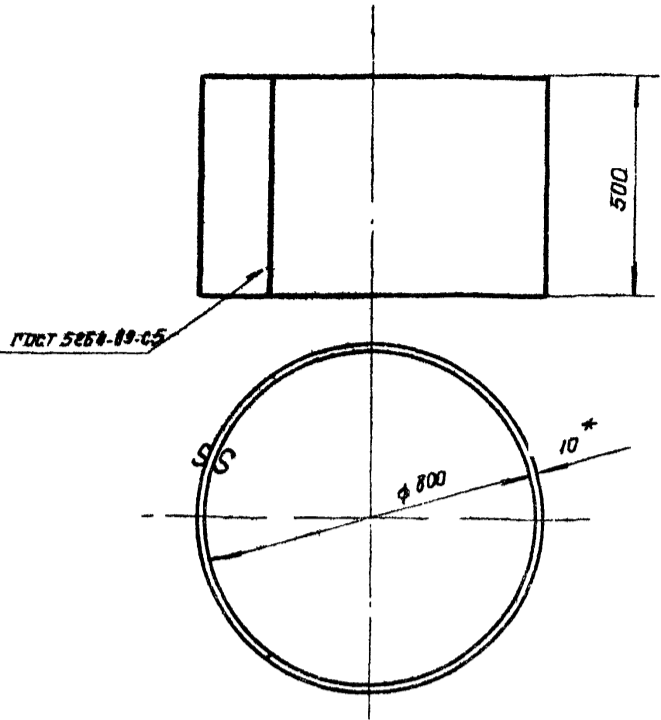
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	И.И.	12.74	И	20.4	1:10
Провер.	Волкова	Волкова	И.И.	12.74			
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	В.И.	8.74			
Эл. сп. пр.	Абрамович	Абрамович	И.И.	12.74			
Н. контр.	Малочков	Малочков	И.И.	12.74			
Утв.	Залетов	Залетов	И.И.	12.74			

Копировал Беркушкина формат И

КМП8.0-01.02.002

▽1(▽)

17



1\* Размер для справок  
2 Технические требования по КМП8.0-00.00.000ТУ.

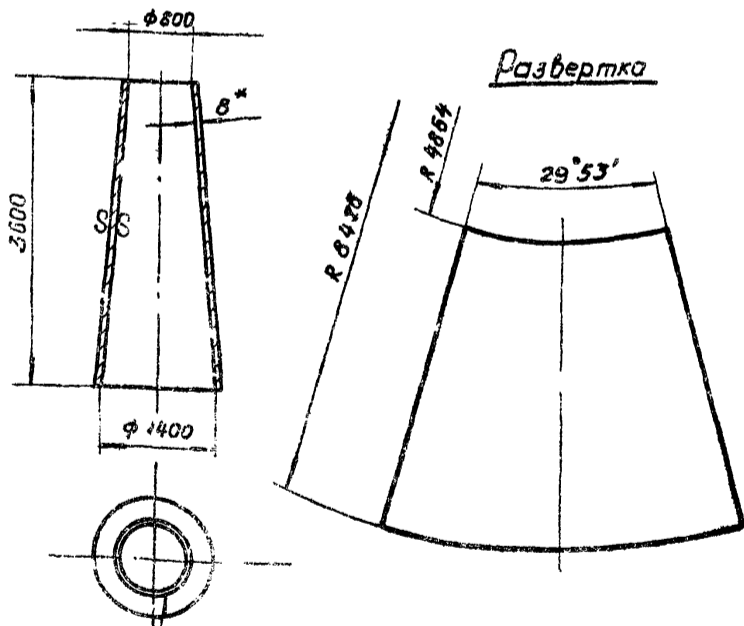
КМП8.0-01.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	И.И.	12.74	И	100.0	1:10
Провер.	Волкова	Волкова	И.И.	12.74			
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	В.И.	8.74			
Эл. сп. пр.	Абрамович	Абрамович	И.И.	12.74			
Н. контр.	Малочков	Малочков	И.И.	12.74			
Утв.	Залетов	Залетов	И.И.	12.74			

Копировал Беркушкина формат И

КМП8.0-01.02.003

▽1(▽)



\* Размер для справок  
2 Технические требования по КМП8.0-00.00.000ТУ.

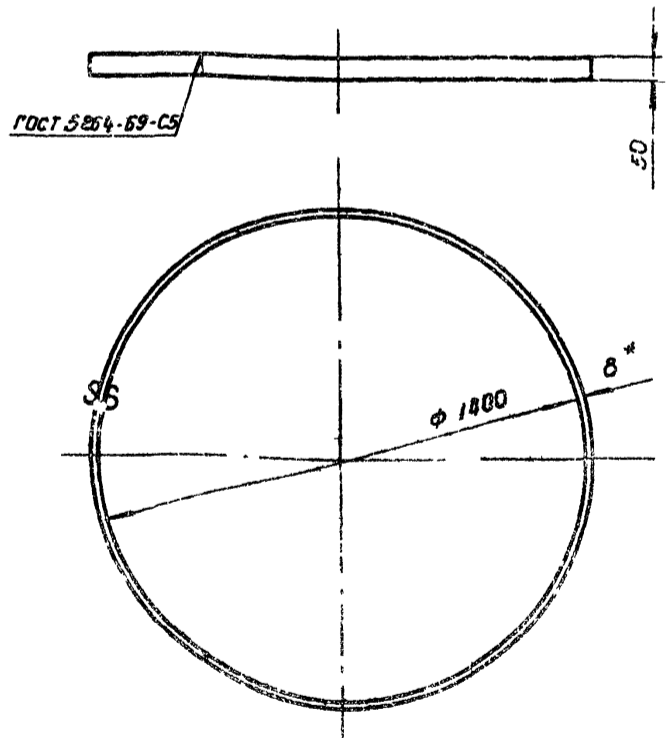
КМП8.0-01.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	И.И.	12.74	И	791.6	1:50
Провер.	Волкова	Волкова	И.И.	12.74			
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	В.И.	8.74			
Эл. сп. пр.	Абрамович	Абрамович	И.И.	12.74			
Н. контр.	Малочков	Малочков	И.И.	12.74			
Утв.	Залетов	Залетов	И.И.	12.74			

Копировал Беркушкина формат И

КМП8.0-01.02.004

▽1(▽)



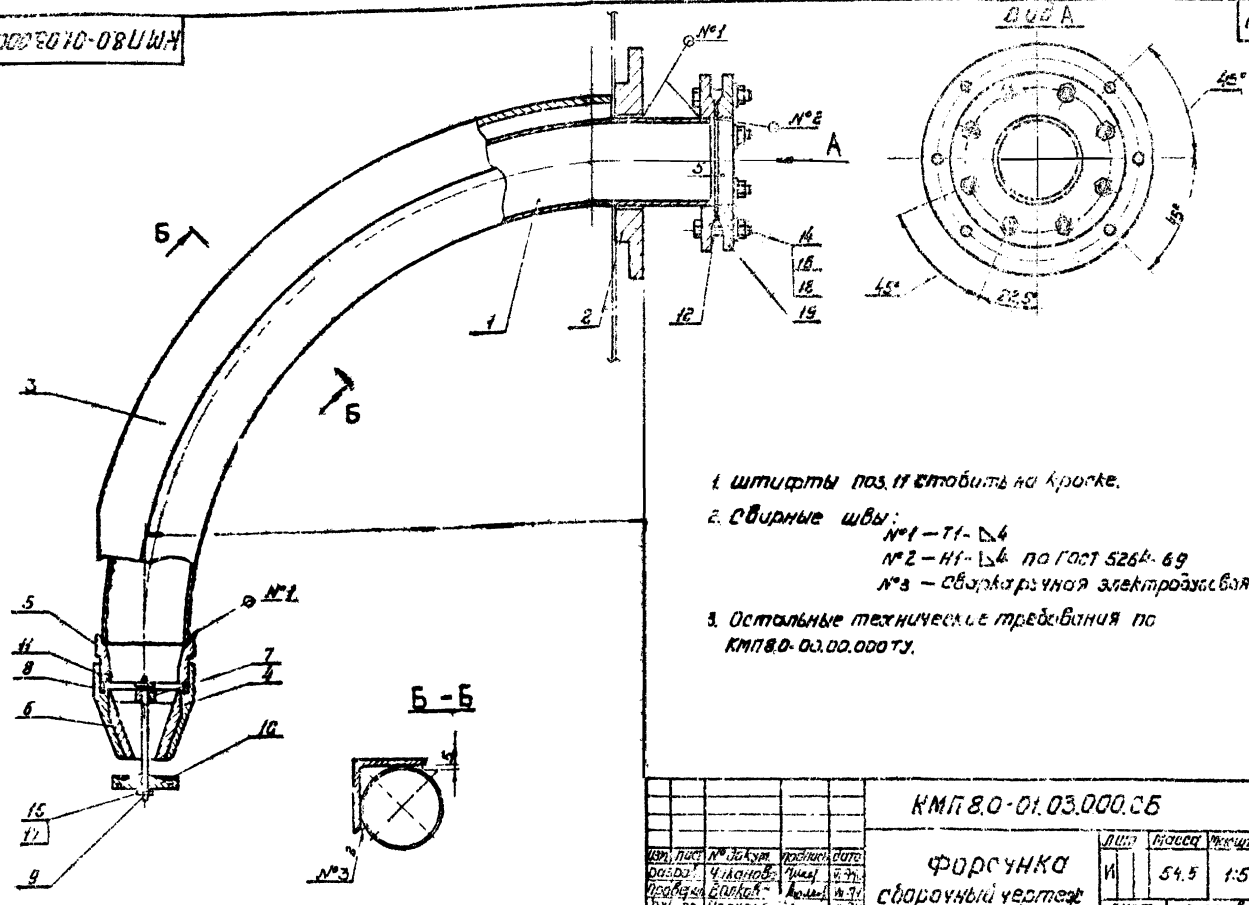
1\* Размер для справок  
2 Технические требования по КМП8.0-00.00.000ТУ.

КМП8.0-01.02.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	И.И.	12.74	И	13.0	1:10
Провер.	Волкова	Волкова	И.И.	12.74			
Рук. пр.	Чепурной	Чепурной	В.И.	8.74			
Эл. сп. пр.	Абрамович	Абрамович	И.И.	12.74			
Н. контр.	Малочков	Малочков	И.И.	12.74			
Утв.	Залетов	Залетов	И.И.	12.74			

Копировал Беркушкина формат И

Серия 1404-23 Бандер 8



- 1 штифты поз.11 установить на крышке.
2. Сварные швы:  
 №1 - Т1-Д4  
 №2 - Н1-Д4 по ГОСТ 5264-69  
 №3 - сварочной электродаксия
3. Остальные технические требования по КМП 8.0-01.03.001 ТЗ.

КМП 8.0-01.03.001.СБ

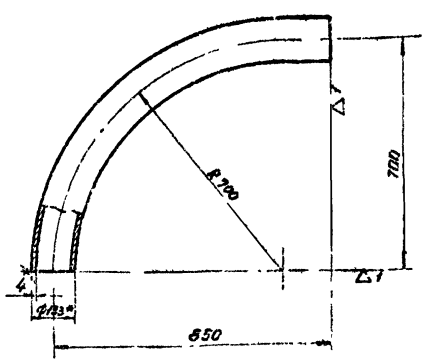
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
		разраб.	Челноков	19.01.71
		проектир.	Валков	19.01.71
		вып.вр.	Челноков	19.01.71
		сл.пр.отв.	Челноков	19.01.71
		и.контр.	Мальская	19.01.71
		электр.	Сидорова	19.01.71

**ФОРСУНКА**  
сварочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
И	И	54.5	1.5	

Лист 1 из 1

Копировать. Бандер. Формат И

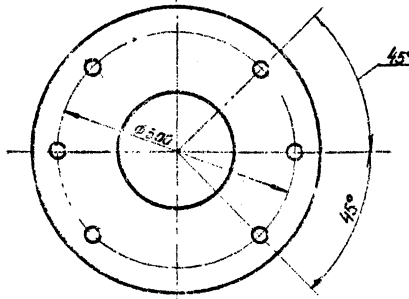
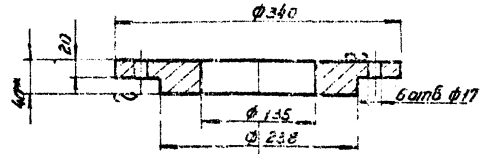


- 1 \*Размеры для справок.
2. Технические требования по КМП 8.0-01.03.001 ТЗ.

КМП 8.0-01.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
		Труба	В.В.	1.10
		Труба 125		
		ГОСТ 3762-68		

Копировать. Бандер. Формат И



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-01.03.001 ТЗ.

КМП 8.0-01.03.002

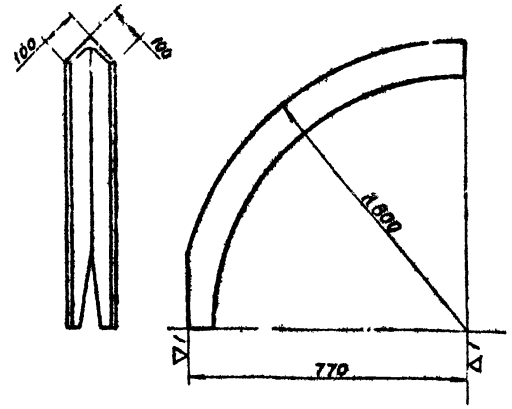
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
		Фланец	В.В.	1.4
		40 ГОСТ 5781-57		
		ГОСТ 14634-69		

Копировать. Бандер. Формат И

Серия 1.491-23 Выпуск 8

ЭОД ЭД10-0'ВУИИ

2 (▽)



Технические требования по  
КМП8.0-01.03.003-ТУ.

КМП8.0-01.03.003

Уголок  
защитный

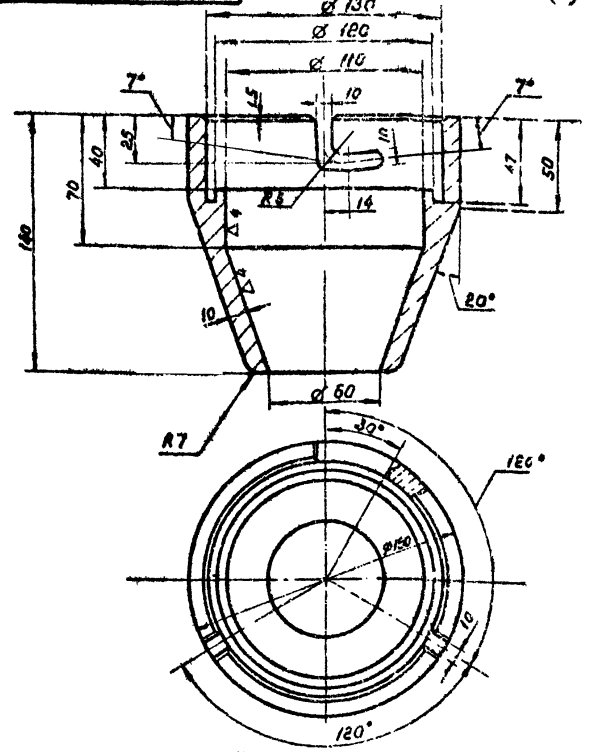
Лист	Масса	Масштаб
И	7.2	1:10

Уголок 5160 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58  
Копировал Палушина Формат И

400 ЭД10-0'ВУИИ

3 (▽)

19



Технические требования по  
КМП8.0-01.03.004-ТУ.

КМП8.0-01.03.004

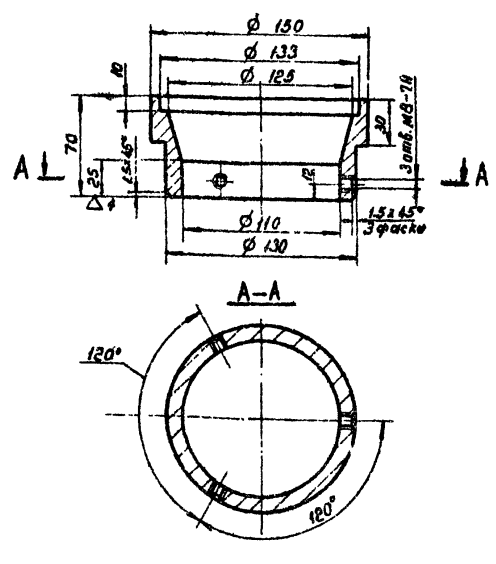
Головка

Лист	Масса	Масштаб
И	4.2	1:2

Круг 5160 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58  
Копировал Палушина Формат И

900 ЭД10-0'ВУИИ

3 (▽)



Технические требования по  
КМП8.0-01.03.005-ТУ.

КМП8.0-01.03.005

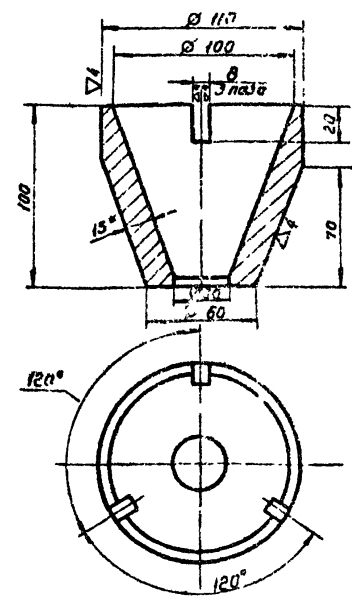
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	1.9	1:25

Круг 5160 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58  
Копировал Палушина Формат И

900 ЭД10-0'ВУИИ

3 (▽)



1. Размер для справок  
2. Технические требования по  
КМП8.0-01.03.006-ТУ.

КМП8.0-01.03.006

Конус

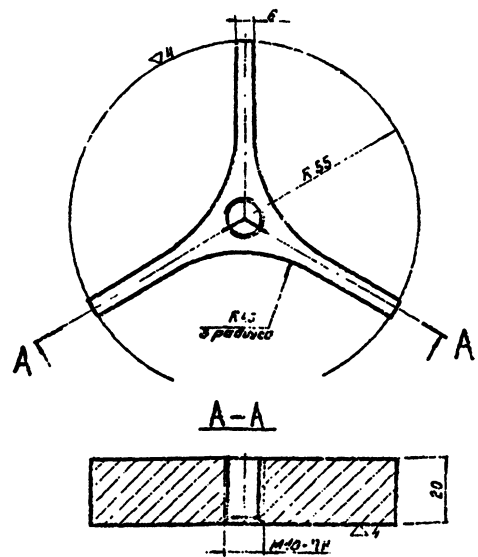
Лист	Масса	Масштаб
И	2.6	1:2

ПРКН-прес 135  
ГОСТ 1228-72  
Копировал Палушина Формат И

Серия 1494-23 Выпуск 8

КМН 8.0-01.03.007

▽3 (▽)



Технические требования по КМН 8.0-00.00.003-ТУ.

КМН 8.0-01.03.007

Крестовина

Лист	1	из	1
Материал	В	Толщина	0.4
Лист	1	из	1

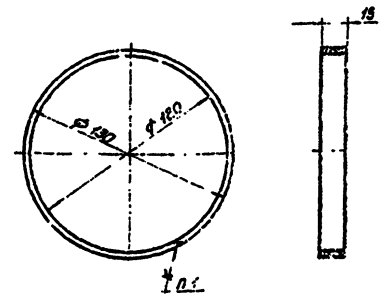
КМУ 8 ГОСТ 2590-71  
См. 3 ГОСТ 535-72

Кол. 255-11 ГИ

КМН 8.0-01.03.003

▽3 (▽)

20



1. Клей: Клей № 68-Н ГОСТ 12178-68  
2. Технические требования по КМН 8.0-00.00.003-ТУ.

КМН 8.0-01.03.003

Прокладка

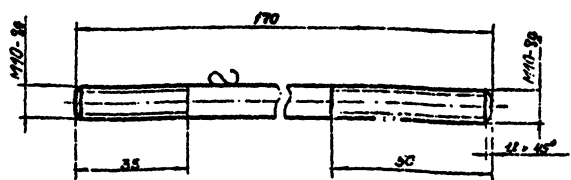
Лист	1	из	1
Материал	В	Толщина	0.05
Лист	1	из	1

КМУ 8 ГОСТ 2590-71  
См. 3 ГОСТ 535-72

Кол. 255-11 ГИ

600 ЭС. 08УМ.4

▽3 (▽)



Технические требования по КМН 8.0-00.00.000-ТУ.

КМН 8.0-01.03.009

Шпилька

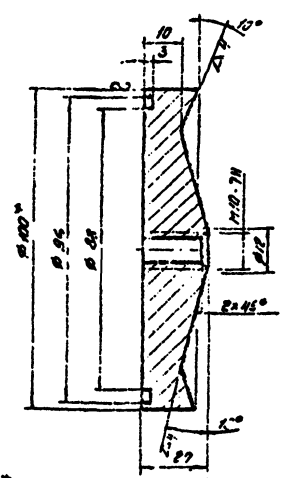
Лист	1	из	1
Материал	В	Толщина	0.14
Лист	1	из	1

КМУ 8 ГОСТ 2590-71  
См. 3 ГОСТ 535-72

Кол. 255-11 ГИ

010 ЭС 10-08УМ.4

▽3 (▽)



1\* Размер для справок.  
2. Технические требования по КМН 8.0-00.00.000-ТУ

КМН 8.0-01.03.010

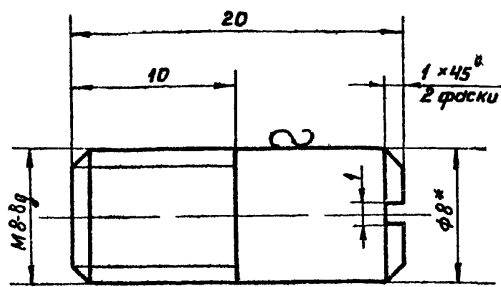
Отражатель

Лист	1	из	1
Материал	В	Толщина	1.2
Лист	1	из	1

КМУ 8 ГОСТ 2590-71  
См. 3 ГОСТ 535-72

Кол. 255-11 ГИ

Серия 1494-23 Выпуск 8

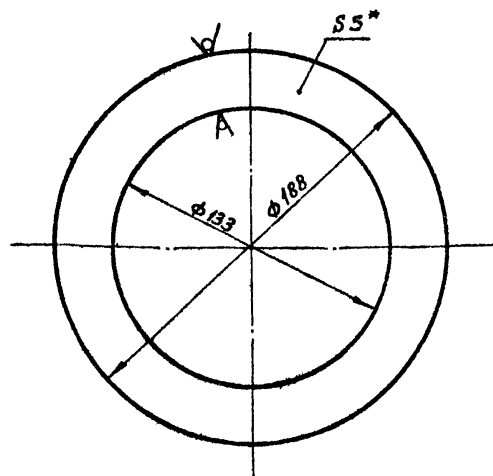


- 1 \* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000-ТУ

КМП 8.0-01.03.011

Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	10.74	
Проверил	Валкова	Валкова	10.74	
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	10.74	
Зл.сп.отв.	Абрамovich	Абрамovich	10.74	
Н.контр.	Малочков	Малочков	10.74	
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	

Шт и фрт	лит.	масса	масштаб
	И	0.08	4:1
Круг 8.8 ГОСТ 2590-71		ГОСТРДИ СССР СОВМЕТАЛЛургПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Ст 3 ГОСТ 535-58		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
копировал Решамова формат 11			



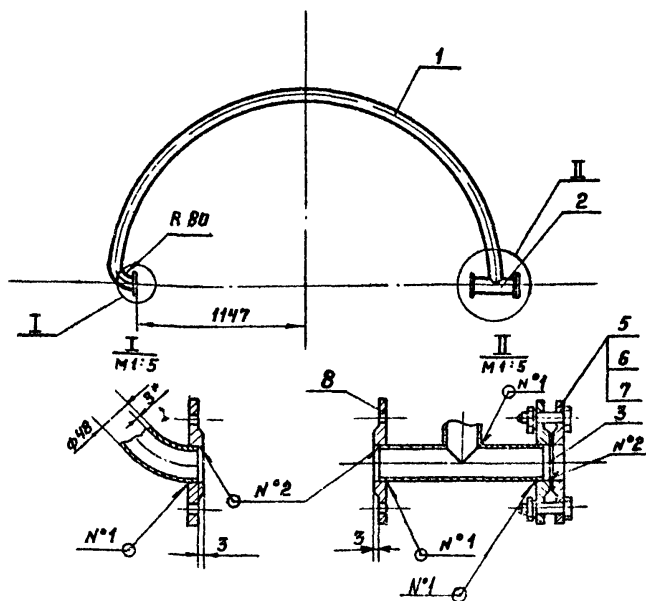
- 1 \* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000-ТУ

КМП 8.0-01.03.012

Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	10.74	
Проверил	Валкова	Валкова	10.74	
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	10.74	
Зл.сп.отв.	Абрамovich	Абрамovich	10.74	
Н.контр.	Малочков	Малочков	10.74	
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	

Прокладка	лит.	масса	масштаб
	И	0.042	1:2
Резина рулонная 5КЩ-М		ГОСТРДИ СССР СОВМЕТАЛЛургПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ГОСТ 7358-65		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
копировал Решамова формат 11			

Серия 1494-23 Выпуск 8

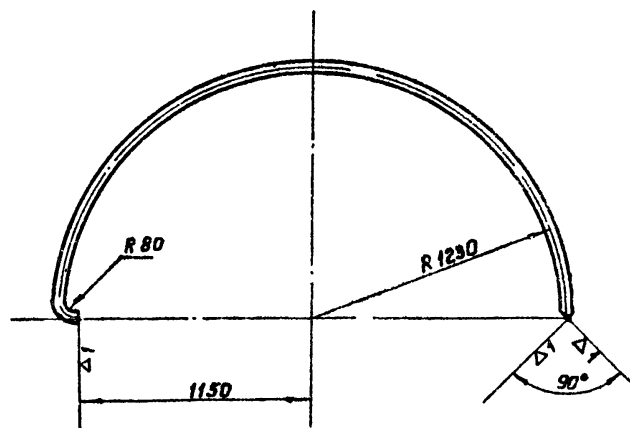


- 1 \* Размер для справок.
2. Сварные швы: N°1-Т1-Δ3  
N°2-Н1-Δ3 по ГОСТ 5264-69
3. Остальные технические требования по КМП 8.0-00.00.000-ТУ.

КМП 8.0-01.04.000.СБ.

Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	10.74	
Проверил	Валкова	Валкова	10.74	
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	10.74	
Зл.сп.отв.	Абрамovich	Абрамovich	10.74	
Н.контр.	Малочков	Малочков	10.74	
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	

Труба водоподающая	лит.	масса	масштаб
Сборочный чертеж	И	17.1	1:20
ГОСТРДИ СССР СОВМЕТАЛЛургПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
копировал Решамова формат 11			



- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000-ТУ.

КМП 8.0-01.04.001

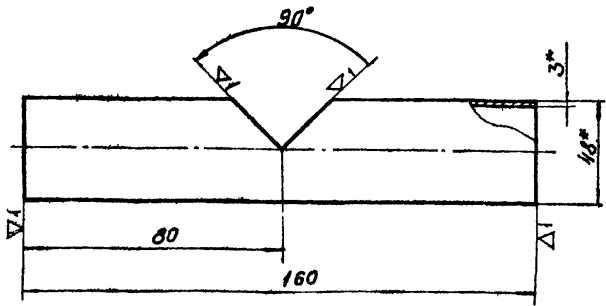
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	10.74	
Проверил	Валкова	Валкова	10.74	
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	10.74	
Зл.сп.отв.	Абрамovich	Абрамovich	10.74	
Н.контр.	Малочков	Малочков	10.74	
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	

Труба	лит.	масса	масштаб
	И	9.05	1:20
Труба 40		ГОСТРДИ СССР СОВМЕТАЛЛургПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ГОСТ 3262-62		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
копировал Решамова формат 11			

КМП 8.0-01.04.002

(Δ) 2

Серия 1404-23 Выпуск 8



1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч

КМП 8.0-01.04.002

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист Листов 1		

Труба 40  
 ГОСТ 3262-62

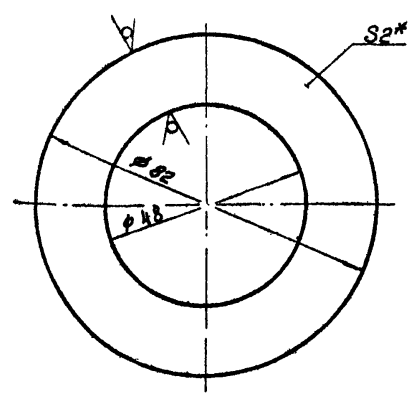
капировал ген

формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Тиме	11-74
	Проверил	Волкова	Федя	11-74
	Рук. пр.	Чепурной	Свет	8-74
	Эл. сп. от	Абрамочкин	Андр	8-74
	Н. контр.	Малышкова	Людм	11-74
	УТВ.	Залетая	Зина	10-74

КМП 8.0-01.04.003

(Δ) 2



1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч.

КМП 8.0-01.04.003

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист Листов 1		

Резина рыхлонная 2КЦ-М  
 ГОСТ 7338-65

капировал ген

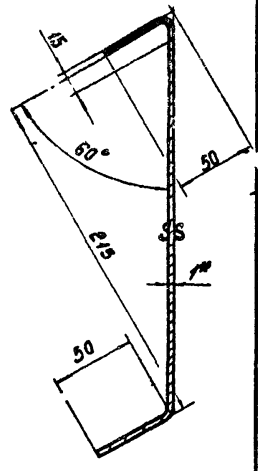
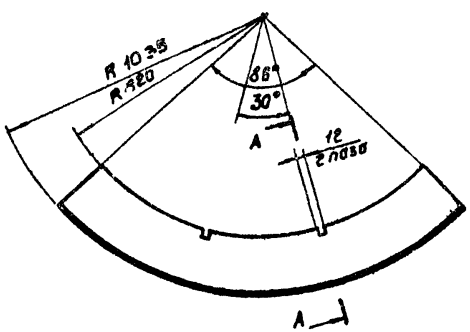
формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Тиме	11-74
	Проверил	Волкова	Федя	11-74
	Рук. пр.	Чепурной	Свет	8-74
	Эл. сп. от	Абрамочкин	Андр	8-74
	Н. контр.	Малышкова	Людм	11-74
	УТВ.	Залетая	Зина	10-74

КМП 8.0-01.00.001

(Δ) 1

A-A поверх: то  
М1:2,5



1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч.

КМП 8.0-01.00.001

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	5,6	1:4
Лист Листов 1		

Лист 1 ГОСТ 3680-57  
 Ст.3 ГОСТ 16523-70

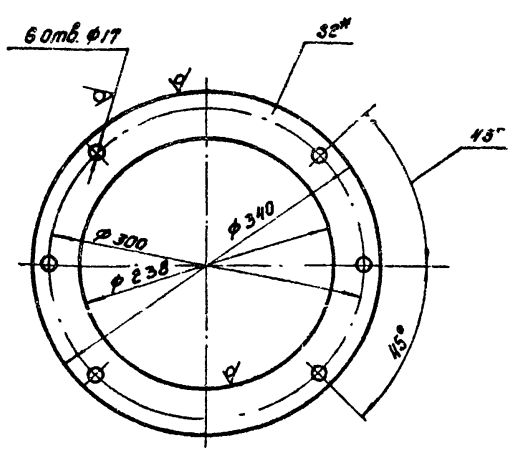
капировал ген

формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Тиме	11-74
	Проверил	Волкова	Федя	11-74
	Рук. пр.	Чепурной	Свет	8-74
	Эл. сп. от	Абрамочкин	Андр	8-74
	Н. контр.	Малышкова	Людм	11-74
	УТВ.	Залетая	Зина	10-74

КМП 8.0-01.00.002

(Δ) 2



1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 тч.

КМП 8.0-01.00.002

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:4
Лист Листов 1		

Резина рыхлонная 2КЦ-М  
 ГОСТ 7338-65

капировал ген

формат И

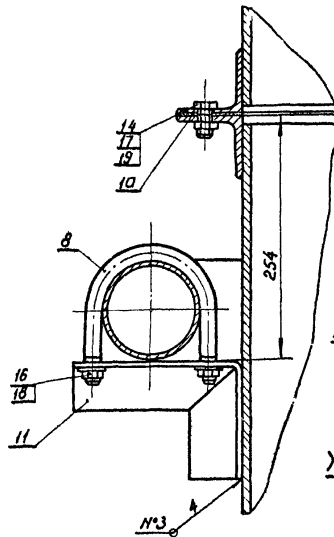
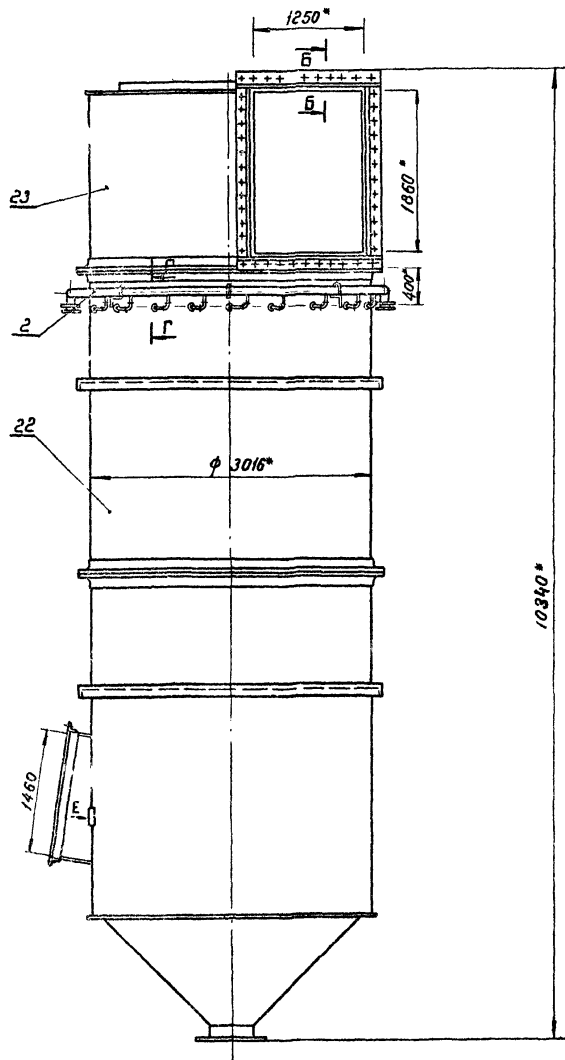
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Тиме	11-74
	Проверил	Волкова	Федя	11-74
	Рук. пр.	Чепурной	Свет	8-74
	Эл. сп. от	Абрамочкин	Андр	8-74
	Н. контр.	Малышкова	Людм	11-74
	УТВ.	Залетая	Зина	10-74



КМЛ 8.0-02.00.000.00.СБ - изображено  
 КМЛ 8.0-02.00.000.01.СБ - зеркальное отражение

A-A  
 М 1:4  
 повернуто

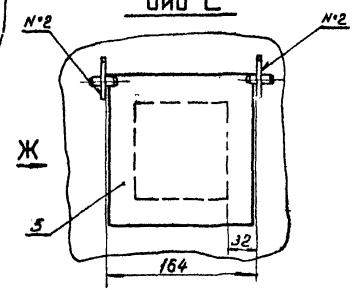
Серия 1494-23 Выпуск 8



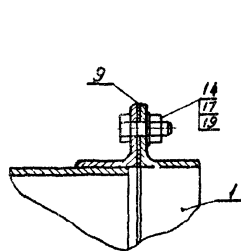
Вид Ж  
 М 1:4



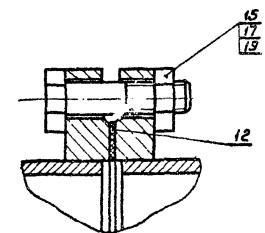
Вид Е



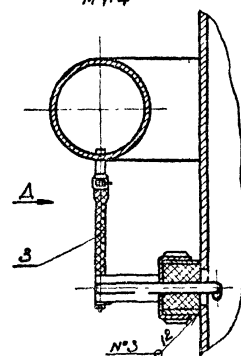
Б-Б  
 М 1:4



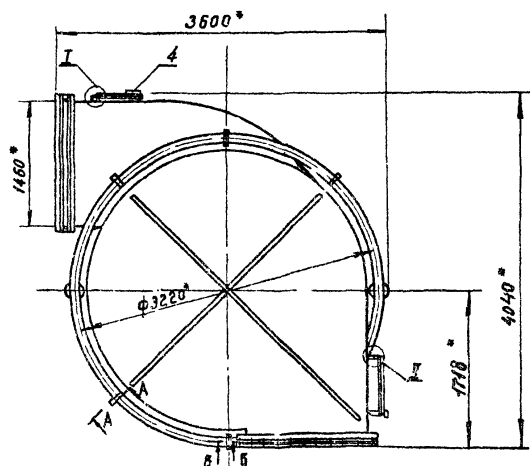
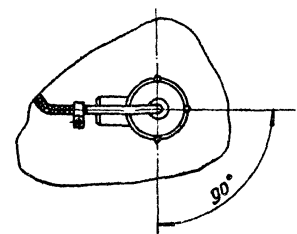
В-В  
 М 1:2



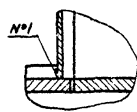
Г-Г  
 М 1:4



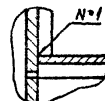
Вид Д  
 М 1:4



I  
 М 1:2.5



II  
 М 1:2.5



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы:
  - №1-Т1-Б6
  - №2-Т1-Б5
  - №3-Т1-Б4
  - по ГОСТ 5264-69

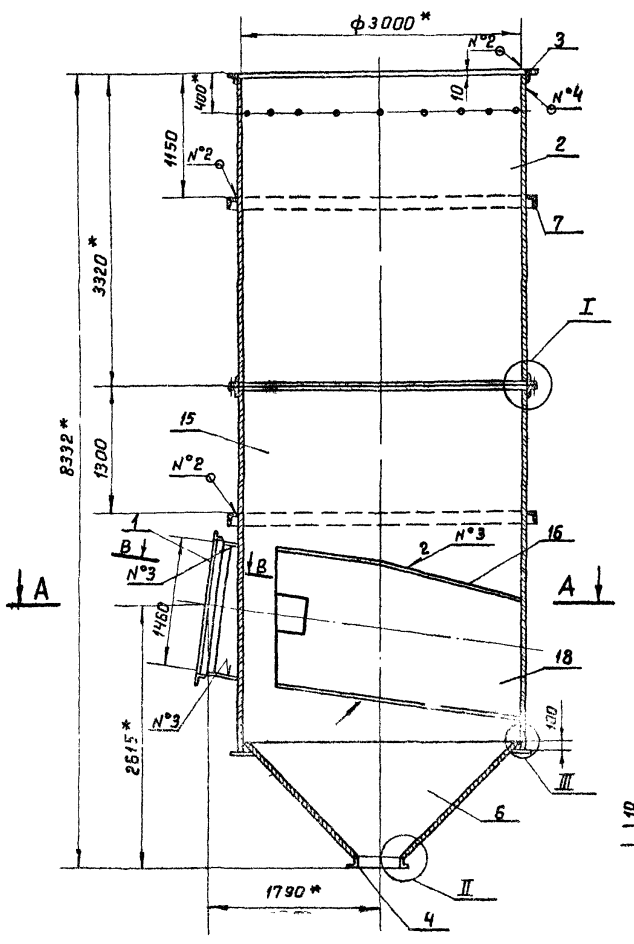
3. Остальные технические требования по КМЛ 8.0-02.00.000.00.СБ

Указать под, расписать и дать взаимные ссылки на детали, материалы и даты

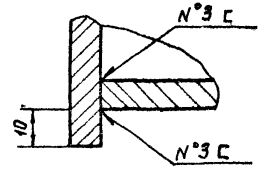
КМЛ 8.0-02.00.000.00.СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	№	№	Возм.	подп.	Дата	7506,0	1:40
Разработ.	Ладочкова	В.М.			10.74		
Проектиров.	Волкова	В.М.			10.74		
Рук. гр.	Челурной	В.М.			10.74		
Исполн.	Абрамова	В.М.			10.74	Лист	Листов 1
Исполн.	Малочко	В.М.			10.74	ГОСТРОЙ СССР	
Утв.	Зинев	В.М.			10.74	СОВМЕТАУРРЕСТРОИПРОСКТ	
						ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
						ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КМП 8.0-02.01.000 СБ - изображено  
 КМП 8.0-02.01.000-01 СБ - зеркальное отражение

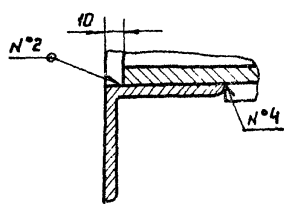
Серия 1.494-23 Выпуск 8



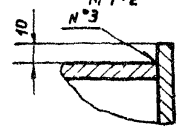
**Б-Б** повернуто  
 М 1:1



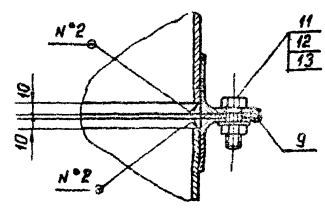
**В-В** повернуто  
 М 1:2



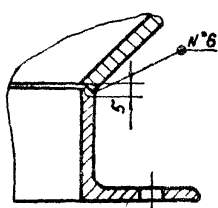
**Г-Г**  
 М 1:2



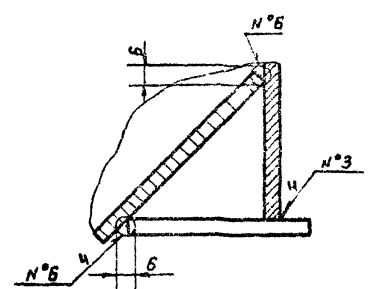
**И**  
 М 1:4



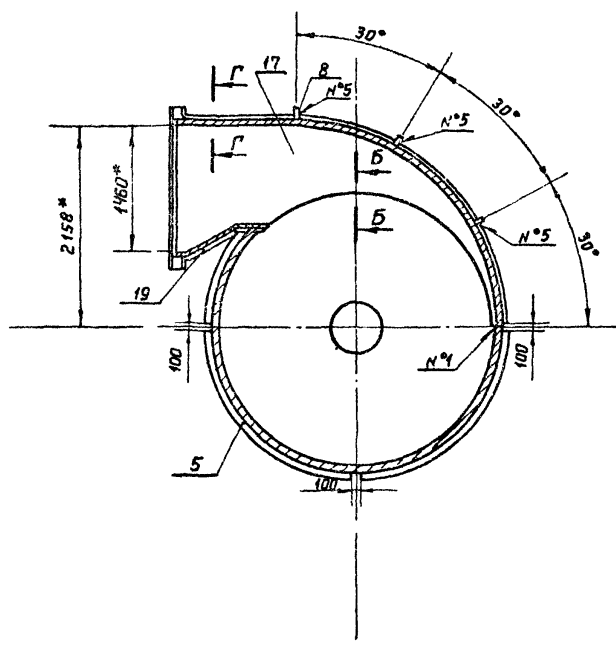
**II**  
 М 1:2



**III**  
 М 1:2



**A-A**



1.\* Размеры для справок  
 2. Сварные швы:

- N°4 - С2
- N°2 - Т1
- N°3 - Т1
- N°4 - Н1
- N°5 - Т3
- по ГОСТ 5264-69
- N°6 - сварная ручная электродуговая

3. Остальные технические требования по КМП 8.0-02.01.000 СБ

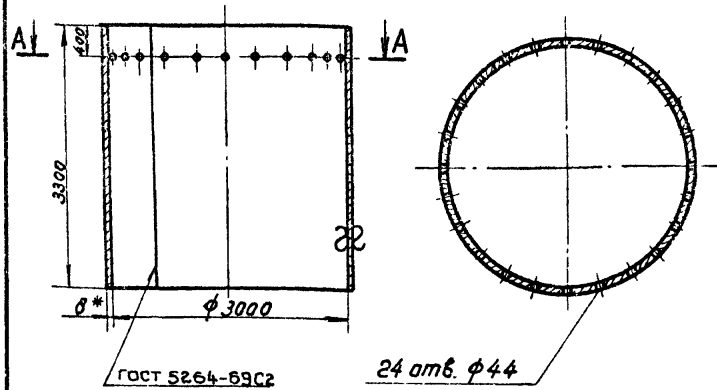
Шифр и дата. Подпись и дата. Проверка и дата. Шифр и дата. Подпись и дата.

КМП 8.0-02.01.000 СБ					Лист	Масса	Масшт.
Корпус сборочный чертеж					И	5531.0	1:40
					Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Разраб.	Зилетков	И.И.	И.И.	8.72	формат 22		
Проверил	Валкова	И.И.	И.И.	8.72			
Рук. гр.	Чепурной	И.И.	И.И.	11.72			
Тя. сп. отд.	Абрамович	И.И.	И.И.	10.74			
Н. контр.	Молоцкий	И.И.	И.И.	8.74	копировал Решаева		
Утв.	Зилетков	И.И.	И.И.	8.74			

1001020-08УМК

▽1(▽)

Серия 1.494 Выпуск 8



- \*Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0 - 02.01.001

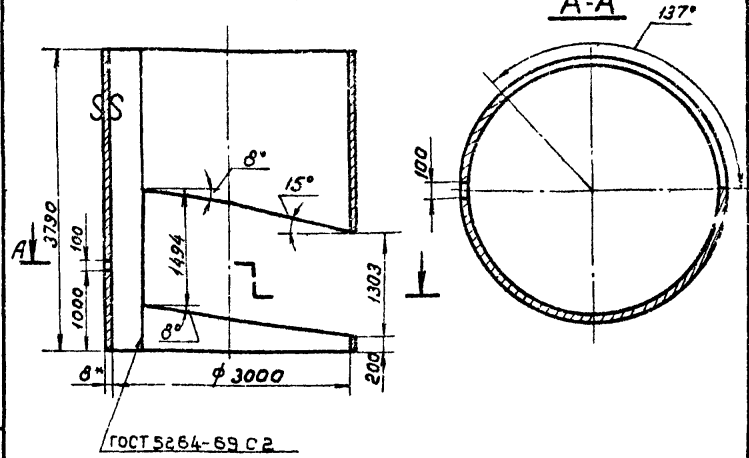
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Залетов	Залетов	Залетов		И	1920	1:50
Проверш.	Волкова	Волкова	Волкова	9.74	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	10.74	Лист Листов 1		
Испол. от.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	16.74	ГВСТ ФОР СССР		
И контр.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	17.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		
И отв.	Залетов	Залетов	Залетов	17.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Палушина формат 11

2001020-08УМК

▽1(▽) 25

КМП 8.0-02.01.002 - изображено  
КМП 8.0-02.01.002-01-зеркальное отражение



- \*Размер для справок
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0 - 02.01.002

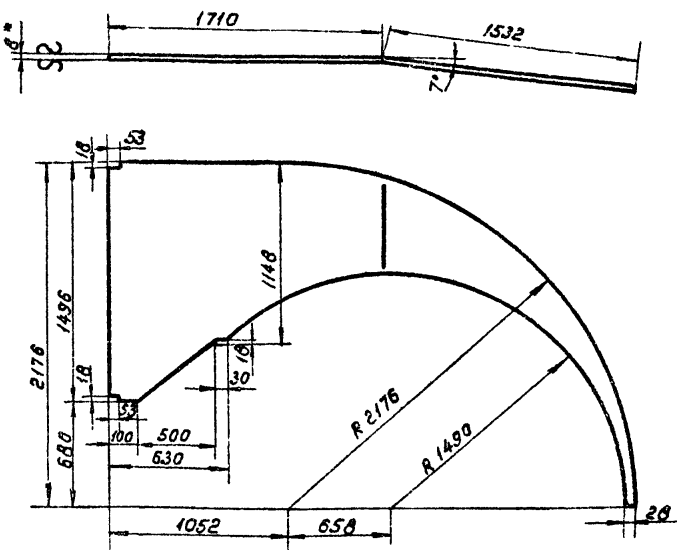
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Залетов	Залетов	Залетов		И	1910	1:50
Проверш.	Волкова	Волкова	Волкова	9.74	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	10.74	Лист Листов 1		
Испол. от.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	16.74	ГВСТ ФОР СССР		
И контр.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	17.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		
И отв.	Залетов	Залетов	Залетов	17.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Палушина формат 11

3001020-08УМК

▽1(▽)

КМП 8.0-02.01.003 - изображено  
КМП 8.0-02.01.003-01-зеркальное отражение



- \*Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0 - 02.01.003

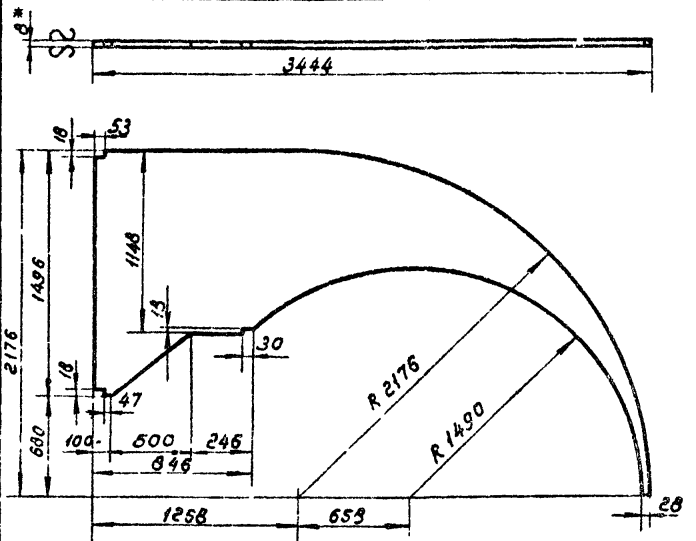
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Залетов	Залетов	Залетов		И	113,0	1:25
Проверш.	Волкова	Волкова	Волкова	9.74	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	10.74	Лист Листов 1		
Испол. от.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	16.74	ГВСТ ФОР СССР		
И контр.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	17.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		
И отв.	Залетов	Залетов	Залетов	17.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Палушина формат 11

4001020-08УМК

▽1(▽)

КМП 8.0-02.01.004 - изображено  
КМП 8.0-02.01.004-01-зеркальное отражение



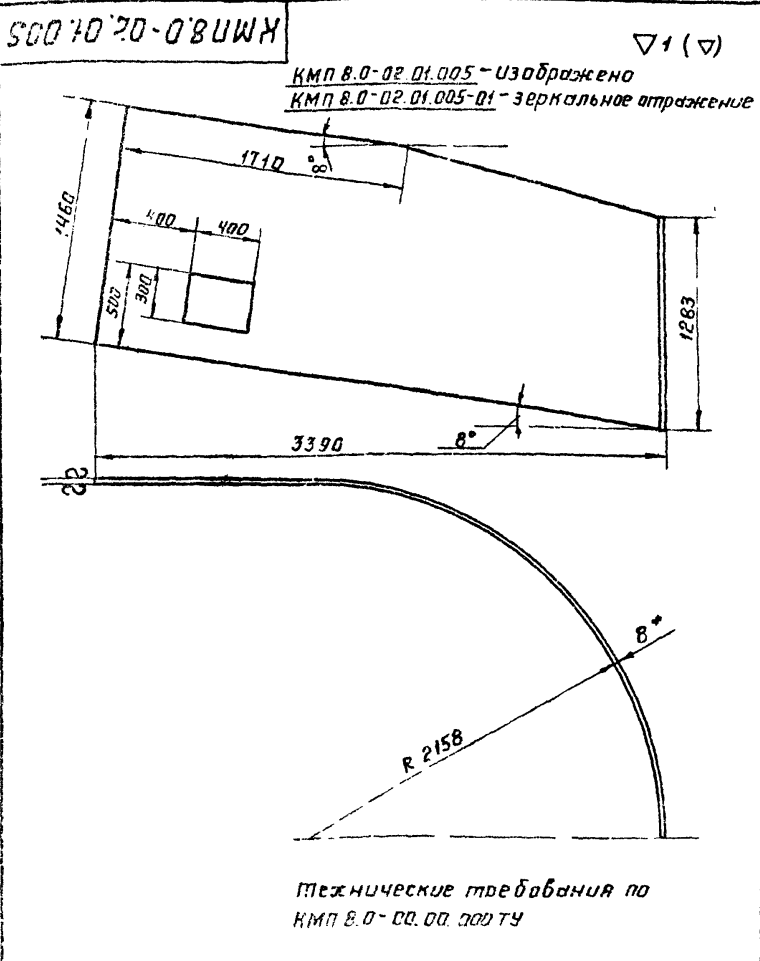
- \*Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0 - 02.01.004

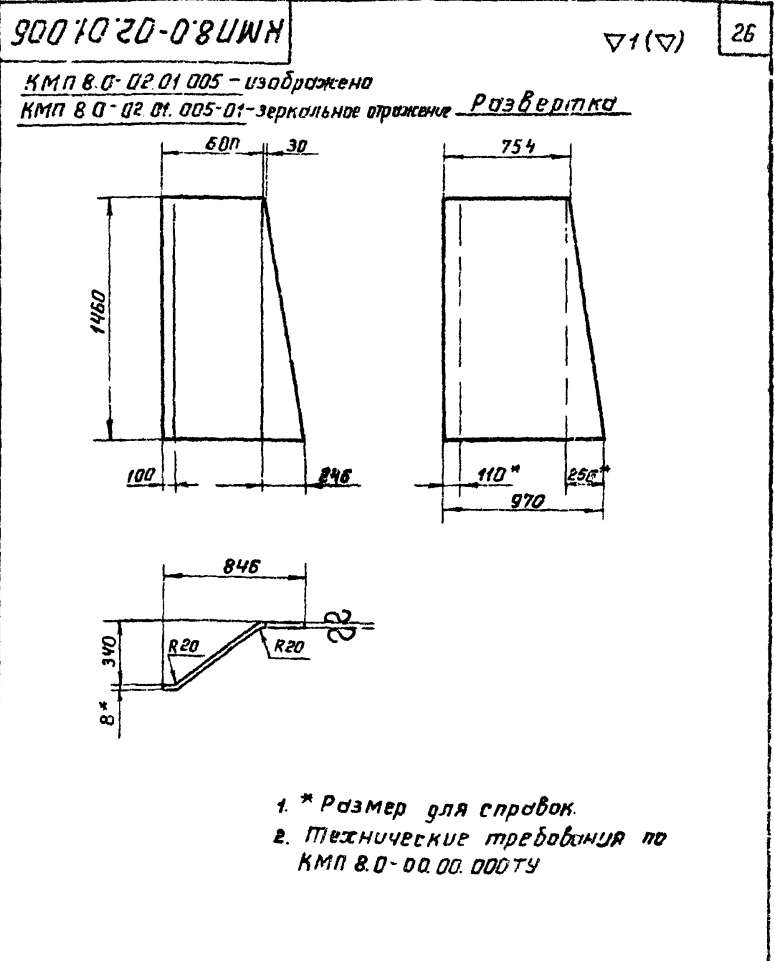
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Залетов	Залетов	Залетов		И	128,7	1:25
Проверш.	Волкова	Волкова	Волкова	9.74	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	10.74	Лист Листов 1		
Испол. от.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	16.74	ГВСТ ФОР СССР		
И контр.	Молоухов	Молоухов	Молоухов	17.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		
И отв.	Залетов	Залетов	Залетов	17.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Палушина формат 11

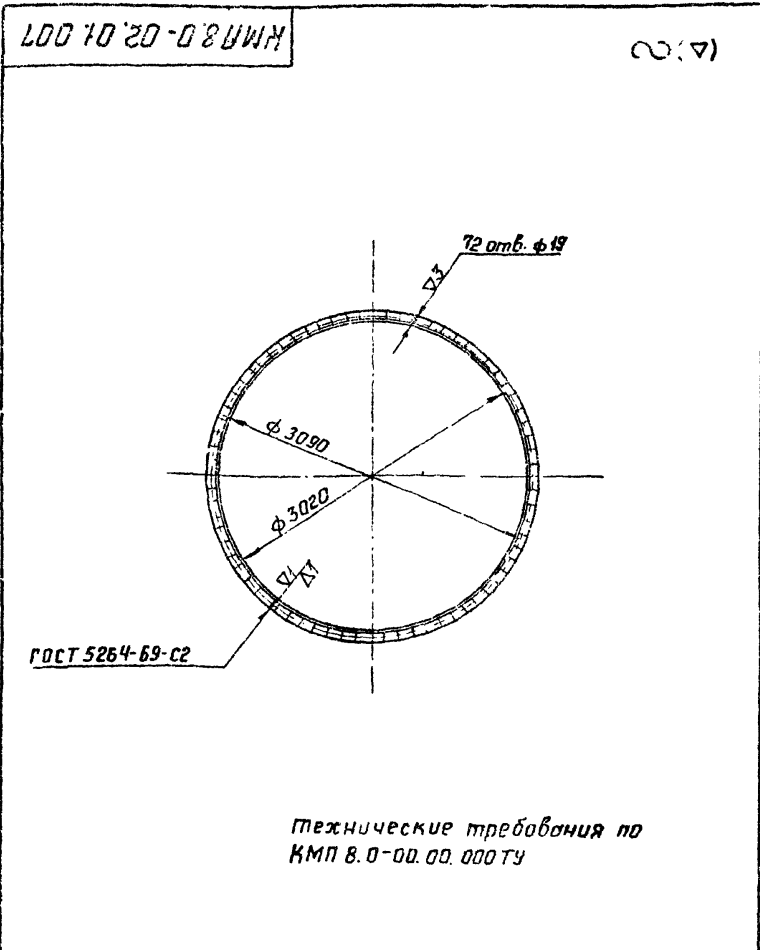
Серия 1494-23 Выпуск 8



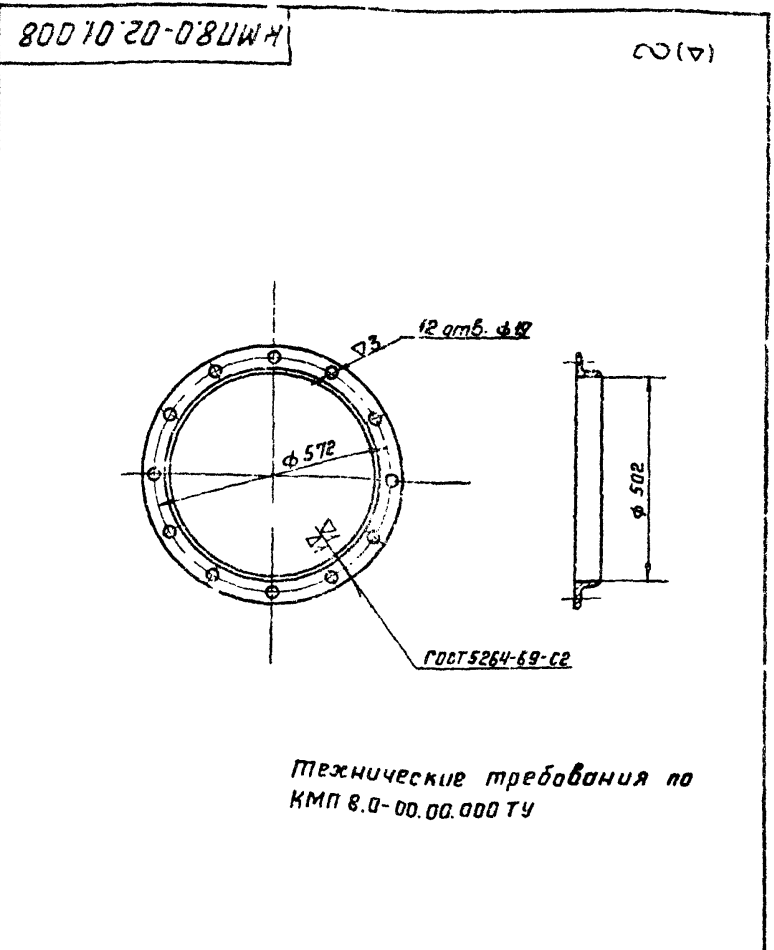
КМП 8.0-02.01.005				лист	масса	масштаб	
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	И	368.0	1:25
Разработ.	Чиканова	Проверил.	Валкова	8.74			
Рук. пр.	Чернышова	8.74					
И.контр.	Моложков	8.74					
Утв.	Заватаров	8.74					
Лист				8 ГОСТ 5681-57	ГОСТРД СССР		
Лист				Ст 3 ГОСТ 14637-63	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копиробал				Решинбо	Формат И		



КМП 8.0-02.01.006				лист	масса	масштаб	
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	И	78.5	1:10
Разработ.	Чиканова	Проверил.	Валкова	8.74			
Рук. пр.	Чернышова	8.74					
И.контр.	Моложков	8.74					
Утв.	Заватаров	8.74					
Лист				8 ГОСТ 5681-57	ГОСТРД СССР		
Лист				Ст 3 ГОСТ 14637-63	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копиробал				Технико	Формат И		

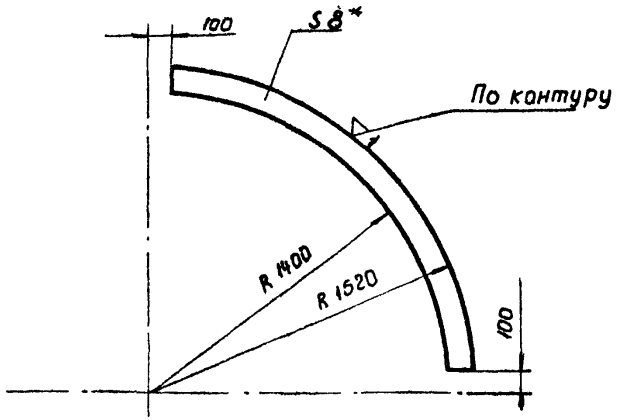
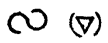


КМП 8.0-02.01.007				лист	масса	масштаб	
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	И	54.3	1:40
Разработ.	Чиканова	Проверил.	Валкова	8.74			
Рук. пр.	Чернышова	8.74					
И.контр.	Моложков	8.74					
Утв.	Заватаров	8.74					
Лист				6-БЗ*БЗ*Б ГОСТ 2509-72	ГОСТРД СССР		
Лист				Ст 3 ГОСТ 535-58	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копиробал				Решинбо	Формат И		



КМП 8.0-02.01.008				лист	масса	масштаб	
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	И	10.2	1:10
Разработ.	Чиканова	Проверил.	Валкова	8.74			
Рук. пр.	Чернышова	8.74					
И.контр.	Моложков	8.74					
Утв.	Заватаров	8.74					
Лист				6-БЗ*БЗ*Б ГОСТ 2509-72	ГОСТРД СССР		
Лист				Ст 3 ГОСТ 535-58	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копиробал				Технико	Формат И		

КМП 8.0-02.01.009



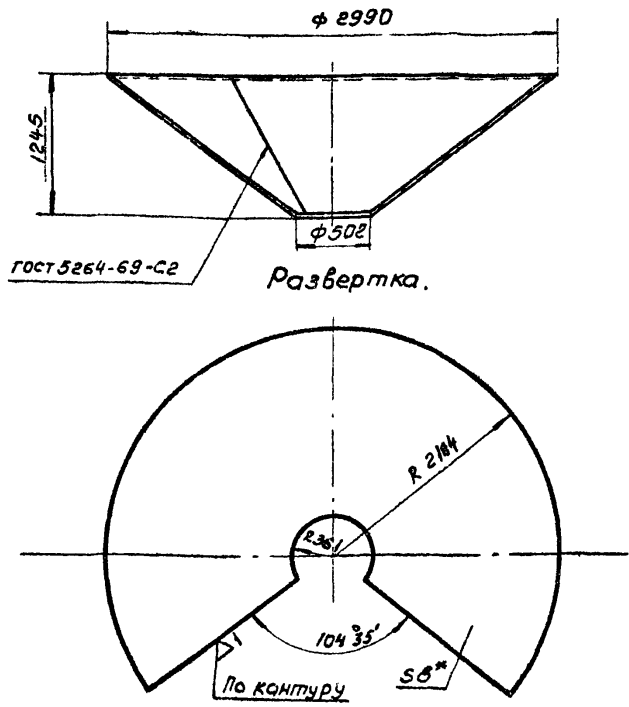
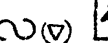
1\* Размер для справок  
2 Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0-02.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				156	1:20	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.		Чиканова	Умм	17.74			
Проверил.		Валкова	Фомин	18.74			
Рук. гр.		Чепурной	Васильев	18.74			
Эл. сп. от.		Ядратович	Литви	18.74			
Н. контр.		Малочков	Кузнецов	18.74			
УТВ.		Залетаев	Сидоренко	18.74			

Лист 8 гост 5681-57  
Ст. 3 гост 14637-69  
ГОСТРОЙ СССР  
СОВХОЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
копировал Беркушкина. формат И

КМП 8.0-02.01.010



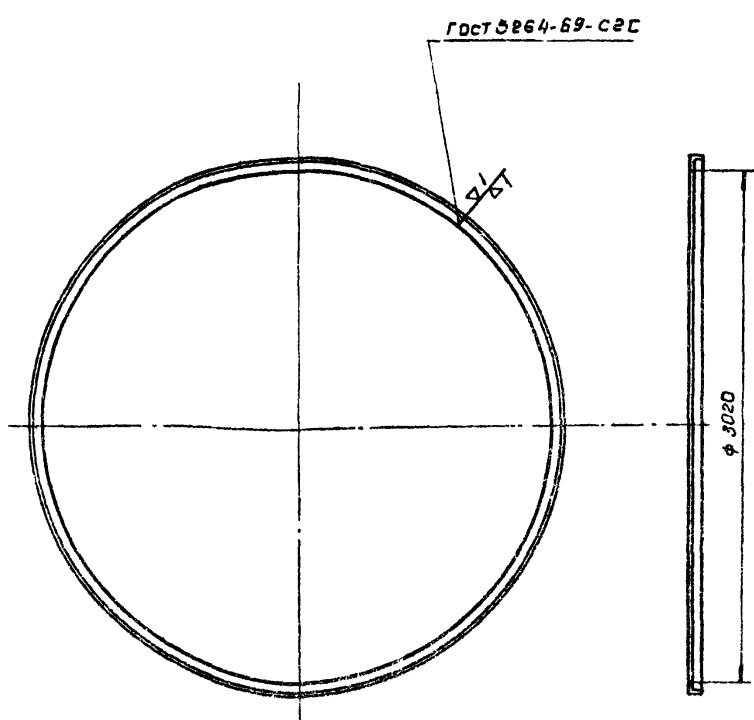
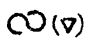
1\* Размер для справок  
2 Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0-02.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				602.2	1:40	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.		Чиканова	Умм	17.74			
Проверил.		Валкова	Фомин	18.74			
Рук. гр.		Чепурной	Васильев	18.74			
Эл. сп. от.		Ядратович	Литви	18.74			
Н. контр.		Малочков	Кузнецов	18.74			
УТВ.		Залетаев	Сидоренко	18.74			

Лист 8 гост 5681-67  
Ст. 3 гост 14637-69  
ГОСТРОЙ СССР  
СОВХОЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
копировал Беркушкина. формат И

КМП 8.0-02.01.011



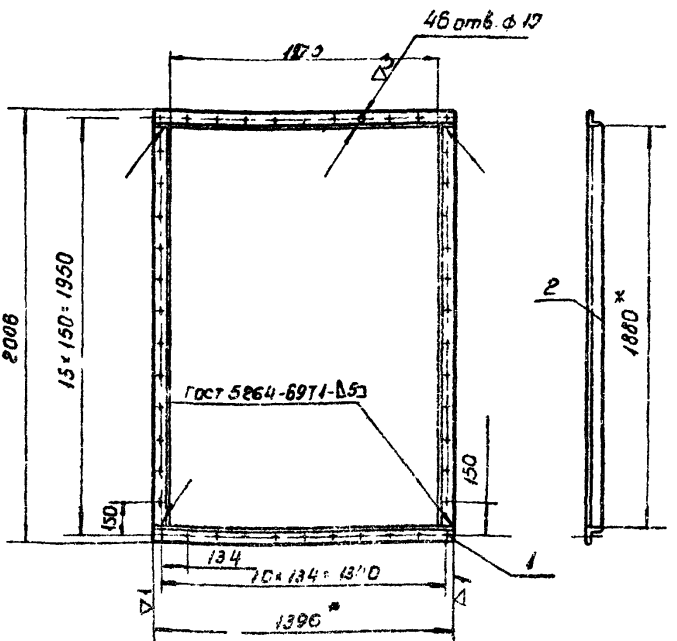
Технические требования по КМП 8.0-0.0.00.000ТУ.

КМП 8.0-02.01.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				55.5	1:25	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.		Чиканова	Умм	17.74			
Проверил.		Валкова	Фомин	18.74			
Рук. гр.		Чепурной	Васильев	18.74			
Эл. сп. от.		Ядратович	Литви	18.74			
Н. контр.		Малочков	Кузнецов	18.74			
УТВ.		Залетаев	Сидоренко	18.74			

Узелок 5 63x63x6 гост 8509.72  
Ст. 3 гост 535-58  
ГОСТРОЙ СССР  
СОВХОЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
копировал Беркушкина. формат И

КМП 8.0-02.02.000СБ



1\* Размеры для справок  
2 Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0-02.02.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				37.4	1:20	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.		Чиканова	Умм	17.74			
Проверил.		Валкова	Фомин	18.74			
Рук. гр.		Чепурной	Васильев	18.74			
Эл. сп. от.		Ядратович	Литви	18.74			
Н. контр.		Малочков	Кузнецов	18.74			
УТВ.		Залетаев	Сидоренко	18.74			

Фланец  
Сборочный чертеж.  
ГОСТРОЙ СССР  
СОВХОЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
копировал Беркушкина. формат И

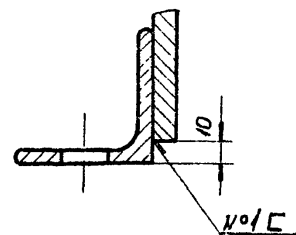
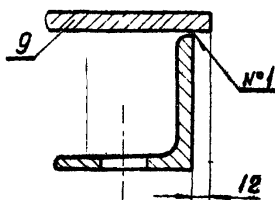
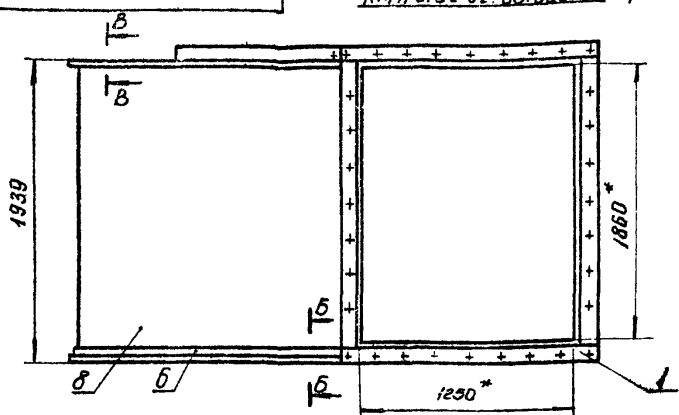
02.03.000.02-08УИИИ

КМП 8.0-02.03.000-изображено  
КМП 8.0-02.03.000-01-зеркальное отражение

А-А повернуто  
м. 1:2

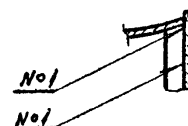
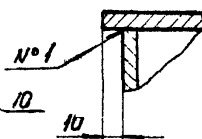
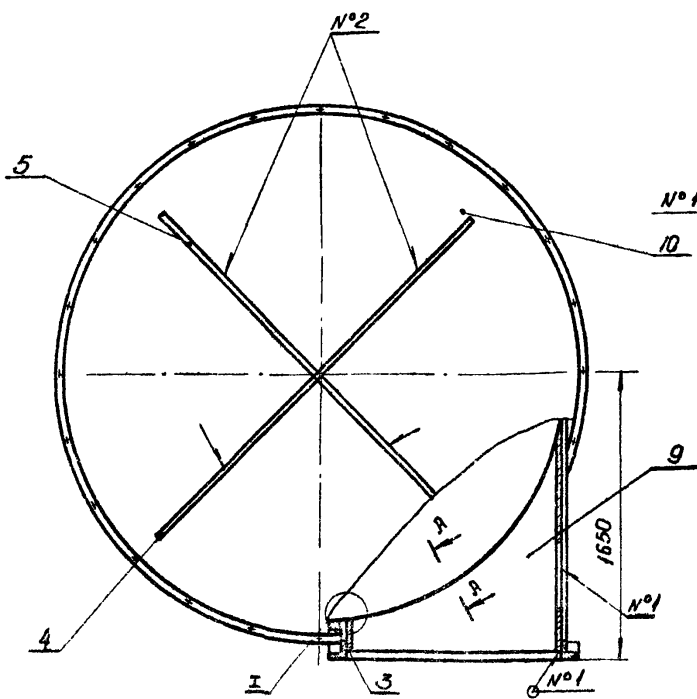
Б-Б  
м. 1:2

Серия 1.194-23 Выпуск 8



Б-В  
м. 1:2

Г  
м. 1:2



1\* Размер для справок  
2. Сварные швы.

№1-71-06  
№2-73-06

по ГОСТ 5264-69

3. Остальные технические требования по КМП 8.0-02.03.000.000ТУ.

КМП 8.0-02.03.000.СВ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Золотенкова	Золот.	10.74		И	1740,5	1:25
Проверил	Валкова	Валков	10.74		Лист		Листов: 1
Рук. пр.	Чепурной	Чепур.	10.74		ГОСТРОЙ СССР СЕНТЕРАЛМУСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Эл. сл. атт.	Абрамович	Абрам.	10.74				
И. контр.	Молочков	Молоч.	10.74				
Утв.	Золотая	Золот.	10.74				

Улитка  
Сборочный чертеж.

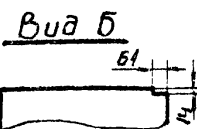
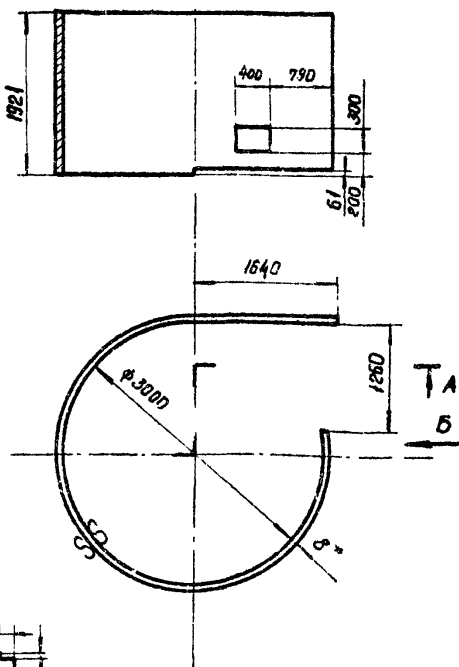
Изм. №, дата, подпись и дата, взамен и №, инв. №, дата, подпись и дата

Копировал Беркушкина.

Формат: 12.

100.03.02-02.03.001

А-А  
КМП 8.0-02.03.001-изображено  
КМП 8.0-02.03.001-01-зеркальное отражение



1\* Размер для справок  
2. Технические требования по КМП 8.0-02.03.000.000ТУ.

КМП 8.0-02.03.001

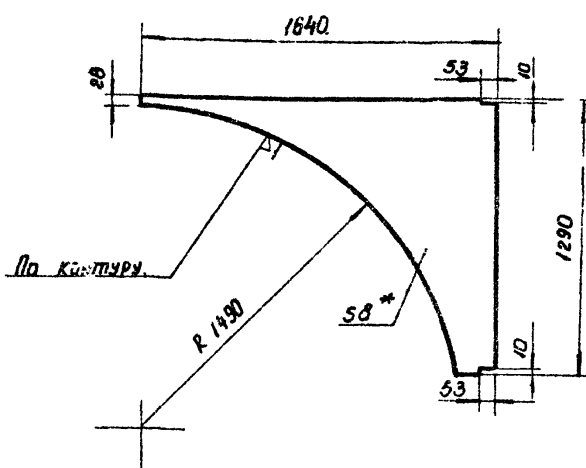
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Золотенкова	Золот.	10.74		И	1070,0	1:30
Проверил	Валкова	Валков	10.74		Лист		Листов: 1
Рук. пр.	Чепурной	Чепур.	10.74		ГОСТРОЙ СССР СЕНТЕРАЛМУСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Эл. сл. атт.	Абрамович	Абрам.	10.74				
И. контр.	Молочков	Молоч.	10.74				
Утв.	Золотая	Золот.	10.74				

Копировал Беркушкина.

Формат

100.03.02-02.03.001

КМП 8.0-02.03.002-изображено  
КМП 8.0-02.03.002-01-зеркальное отражение.



1\* Размер для справок  
2. Технические требования по КМП 8.0-02.03.000.000ТУ.

КМП 8.0-02.03.002

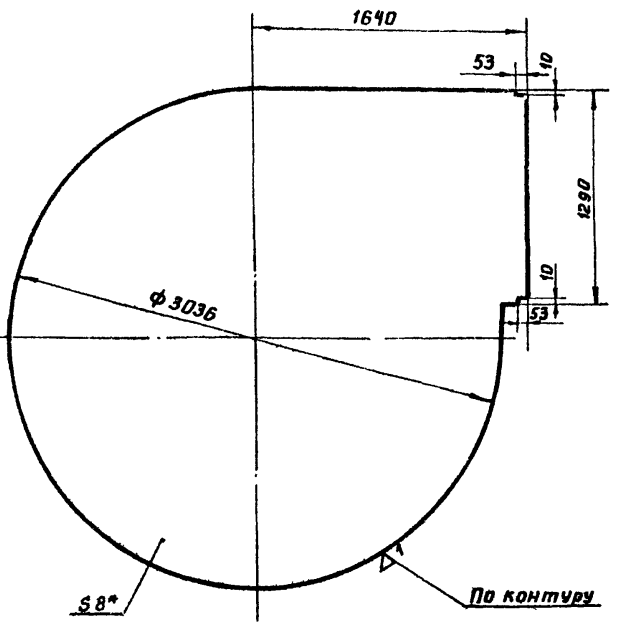
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Золотенкова	Золот.	10.74		И	440	1:20
Проверил	Валкова	Валков	10.74		Лист		Листов: 1
Рук. пр.	Чепурной	Чепур.	10.74		ГОСТРОЙ СССР СЕНТЕРАЛМУСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Эл. сл. атт.	Абрамович	Абрам.	10.74				
И. контр.	Молочков	Молоч.	10.74				
Утв.	Золотая	Золот.	10.74				

Копировал Беркушкина

Формат

Изм. №, дата, подпись и дата, взамен и №, инв. №, дата, подпись и дата

КМП 8.0-02.03.003 - изображено  
КМП 8.0-02.03.003-10 - зеркальное отражение

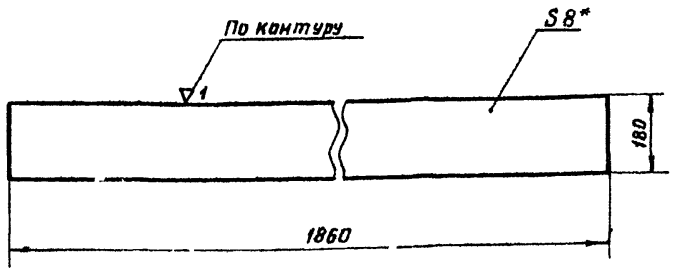


1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0-02.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	1			
Разработ.	Чиканова	Чиканова	11.74	
Проверил	Валкова	Валкова	11.74	
Руч. эр.	Челурной	Челурной	11.74	
Эк. сп. отв.	Абрамиди	Абрамиди	11.74	
Н. контр.	Малочка	Малочка	11.74	
Утв.	Зелетов	Зелетов	11.74	

Лист	И	масса	497.0	масштаб	1:25
Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69					
Копировал Решаева формат 11					

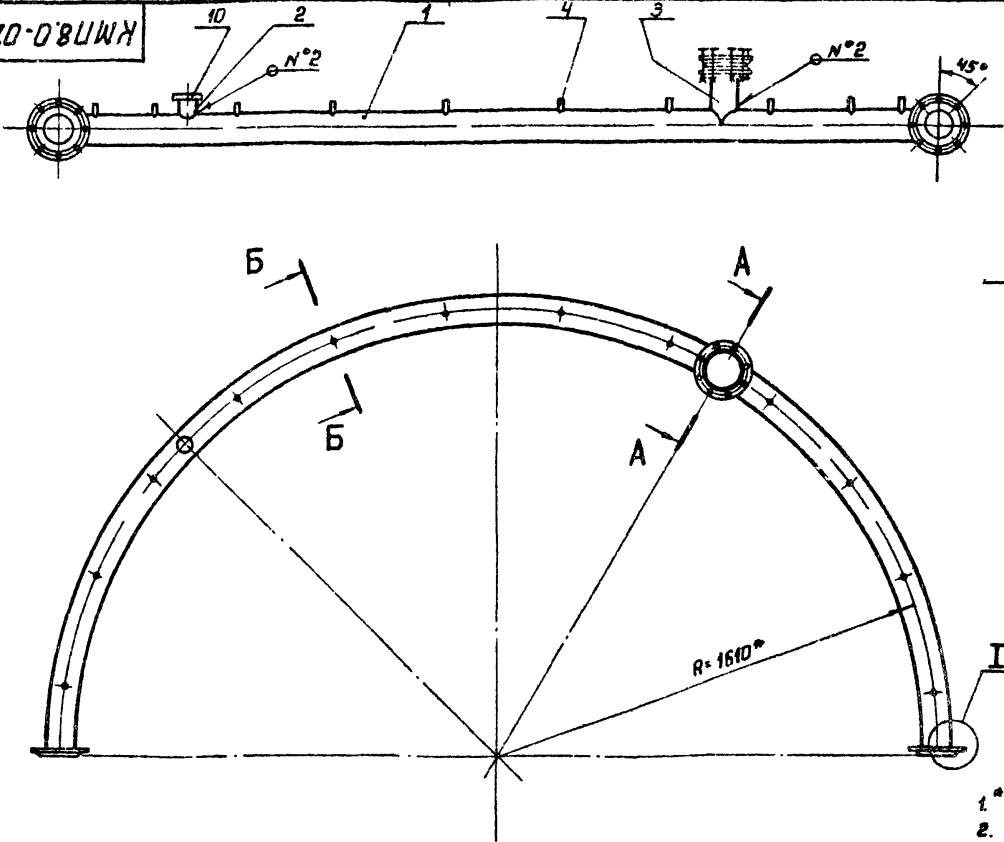


1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ.

КМП 8.0-02.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	1			
Разработ.	Чиканова	Чиканова	11.74	
Проверил	Валкова	Валкова	11.74	
Руч. эр.	Челурной	Челурной	11.74	
Эк. сп. отв.	Абрамиди	Абрамиди	11.74	
Н. контр.	Малочка	Малочка	11.74	
Утв.	Зелетов	Зелетов	11.74	

Лист	И	масса	20.7	масштаб	1:10
Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69					
Копировал Решаева формат 11					



1. Размер для справок.  
2. Сварные швы:  
№1-Т1-Д3  
№2-Т1-Д4  
3. Остальные технические требования по КМП 8.0-00.00.000ТУ

КМП 8.0-02.04.000.СБ

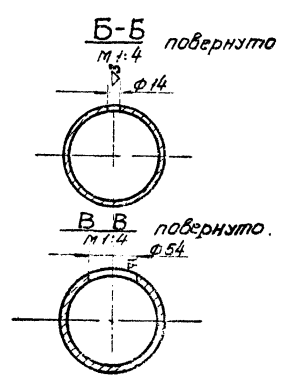
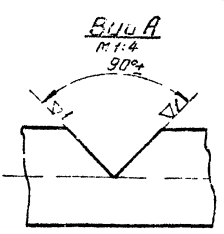
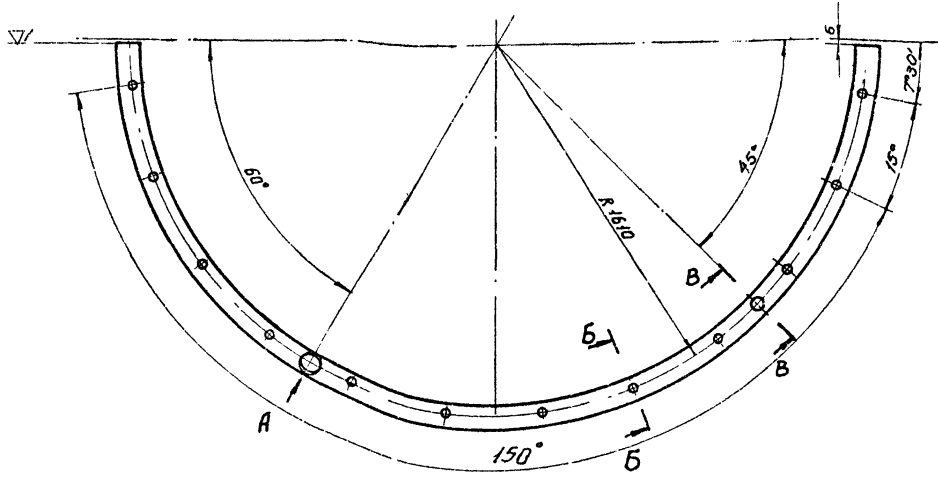
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	1			
Разработ.	Чиканова	Чиканова	11.74	
Проверил	Валкова	Валкова	11.74	
Руч. эр.	Челурной	Челурной	11.74	
Эк. сп. отв.	Абрамиди	Абрамиди	11.74	
Н. контр.	Малочка	Малочка	11.74	
Утв.	Зелетов	Зелетов	11.74	

Лист	И	масса	84.2	масштаб	1:15
Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69					
Копировал Решаева формат 11					

КМП 8,0-02.04.001

30

Серия 1494-23 Выпуск 8

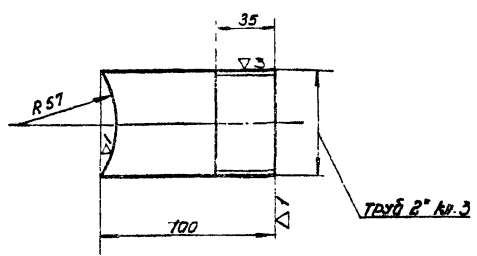


Технические требования по  
КМП 8,0-00.00.0007.

КМП 8,0-02.04.001		Лист	Масса	Масштаб
Труба		И	61,4	1:15
труба 100		Лист	Листов	
ГОСТ 3262-62		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
Копирова: Вандер		Формат 12		

КМП 8,0-02.04.002

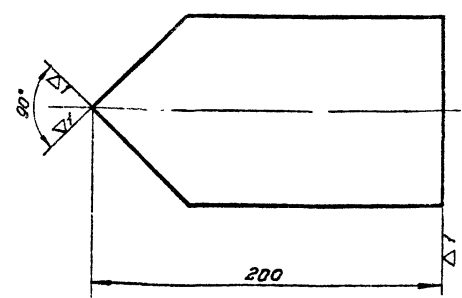
31



Технические требования по  
КМП 8,0-00.00.0007.

КМП 8,0-02.04.003

32



Технические требования по  
КМП 8,0-00.00.0007.

КМП 8,0-02.04.001-002-003

КМП 8,0-02.04.001-002-003

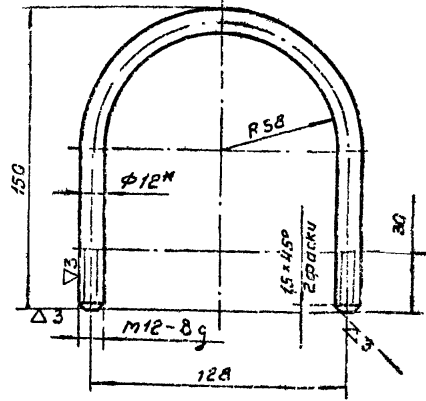
КМП 8,0-02.04.002		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	4,6	1:2
труба 50		Лист	Листов	
ГОСТ 3262-62		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
Копирова: Вандер		Формат 11		

КМП 8,0-02.04.003		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	1,5	1:2
труба 100		Лист	Листов	
ГОСТ 3262-62		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
Копирова: Вандер		Формат 11		



КМП8.0-02.00.001

(Δ) С



1\* Размер для справок  
2. Технические требования по КМП8.0-00.00.000 т.ч.

КМП8.0-02.00.001

Скоба

Лит.	Масса	Угол наклона
И	0.3	1:2

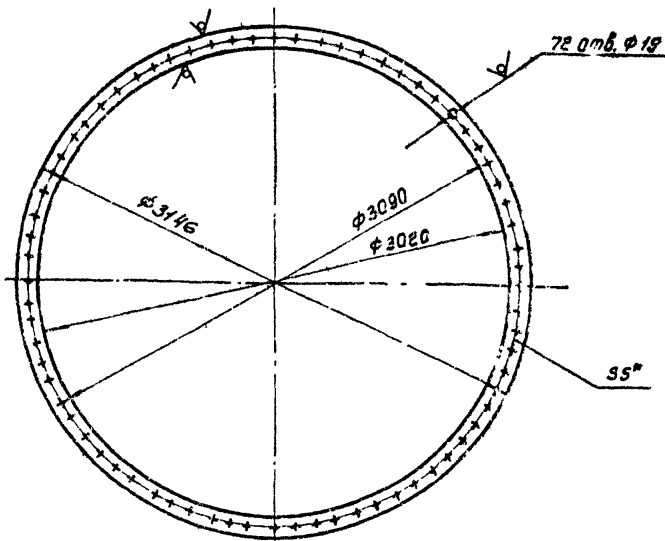
КРУЗ В 12 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

капирабал ген

Формат И

КМП8.0-02.00.003

(Δ) С



1\* Размер для справок  
2. Технические требования по КМП8.0-00.00.000 т.ч.

КМП8.0-02.00.003

Прокладка

Лит.	Масса	Угол наклона
И	4.7	1:25

Резина рулонная Бку-м  
ГОСТ 7338-65

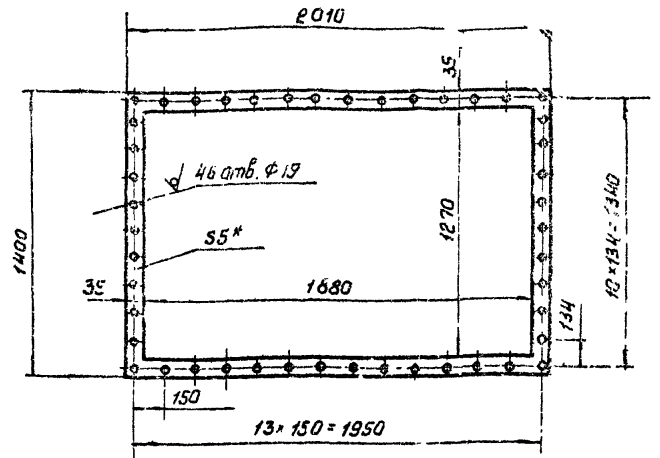
капирабал ген

Формат И

КМП8.0-02.00.002

(Δ) С

31



1\* Размер для справок.  
2. Технические требования по КМП8.0-00.00.000 т.ч.

КМП8.0-02.00.002

Прокладка

Лит.	Масса	Угол наклона
И	3.2	1:2

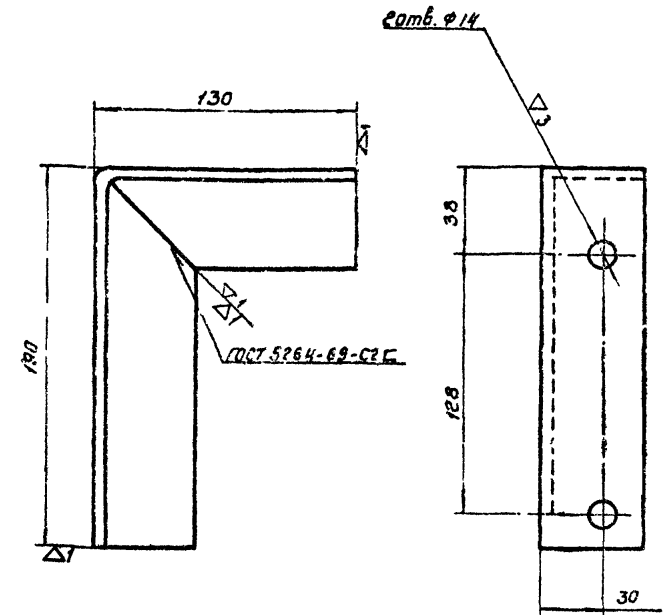
Резина рулонная Бку-м  
ГОСТ 7338-65

капирабал ген

Формат И

КМП8.0-02.00.004

(Δ) С



Технические требования по КМП8.0-00.00.000 т.ч.

КМП8.0-02.00.004

Кронштейн

Лит.	Масса	Угол наклона
И	1.2	1:2

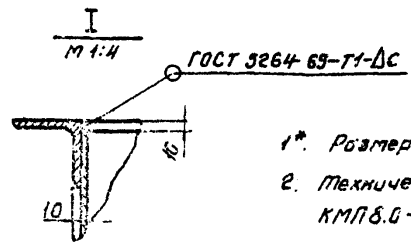
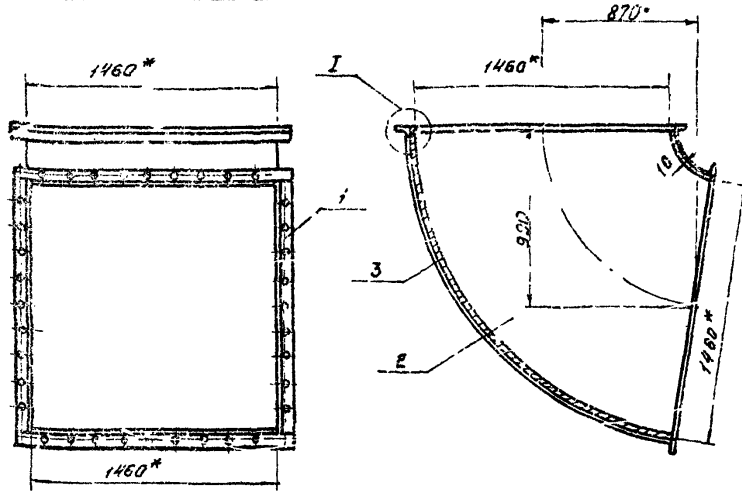
В 50x50x5 ГОСТ 8509-77  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

капирабал ген

Формат И

КМП 8.0-03.00.000 СБ

Серия 1494-23 Выпуск 8



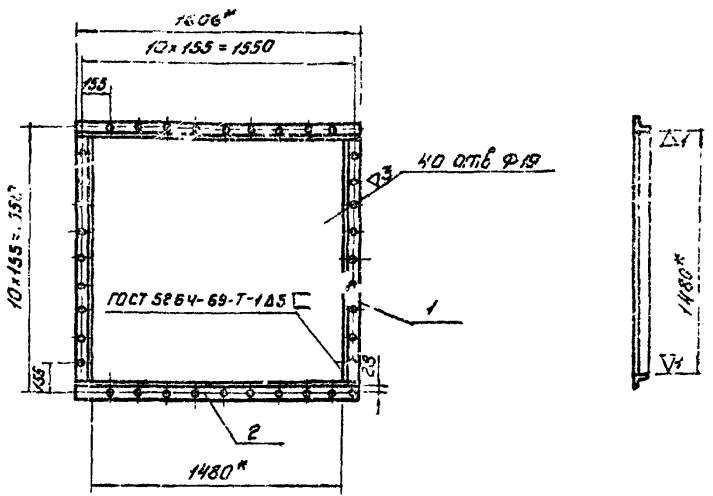
1\* Размеры для справок.  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ

Изм. №, дата, подпись и дата, Изменения №, дата, подпись и дата

КМП 8.0-03.00.000 СБ			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Залетая	И.И.	10.74
Проверил	Балкова	И.И.	10.74
Рук. пр.	Челурнов	И.И.	10.74
И.контр.	Молоцкий	И.И.	10.74
И.в.	Залетая	И.И.	10.74
Лист		Листов 1	
ГОСТ 5264-63-Т1-ДС			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Копировал Ген		Формат 11	

КМП 8.0-03.01.000 СБ

32



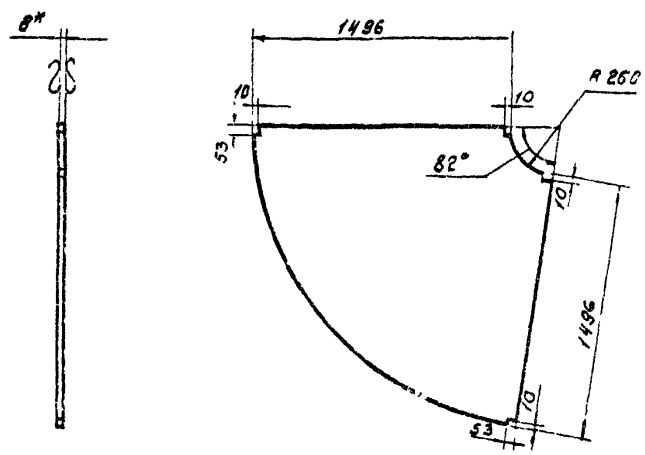
1\* Размеры для справок.  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ

Изм. №, дата, подпись и дата, Изменения №, дата, подпись и дата

КМП 8.0-03.01.000 СБ			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Залетая	И.И.	10.74
Проверил	Балкова	И.И.	10.74
Рук. пр.	Челурнов	И.И.	10.74
И.контр.	Молоцкий	И.И.	10.74
И.в.	Залетая	И.И.	10.74
Лист		Листов 1	
ГОСТ 5264-63-Т1-ДС			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Копировал Ген		Формат 11	

КМП 8.0-03.00.001

1/1



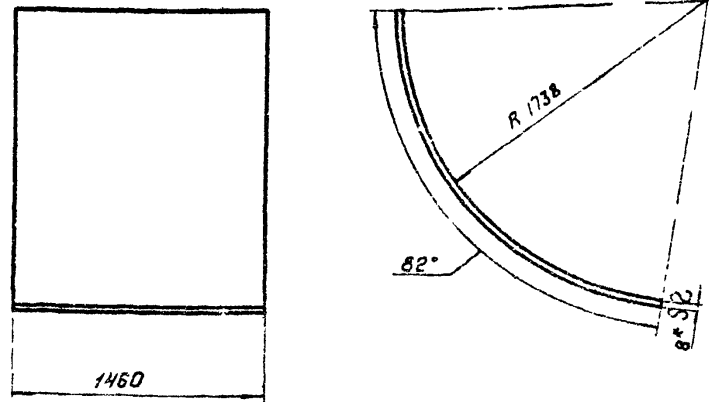
1\* Размеры для справок.  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ.

Изм. №, дата, подпись и дата, Изменения №, дата, подпись и дата

КМП 8.0-03.00.001			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Залетая	И.И.	10.74
Проверил	Балкова	И.И.	10.74
Рук. пр.	Челурнов	И.И.	10.74
И.контр.	Молоцкий	И.И.	10.74
И.в.	Залетая	И.И.	10.74
Лист		Листов 1	
ГОСТ 5264-63-Т1-ДС			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Копировал		Формат 11	

КМП 8.0-03.00.002

1/1



1\* Размеры для справок.  
2. Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ.

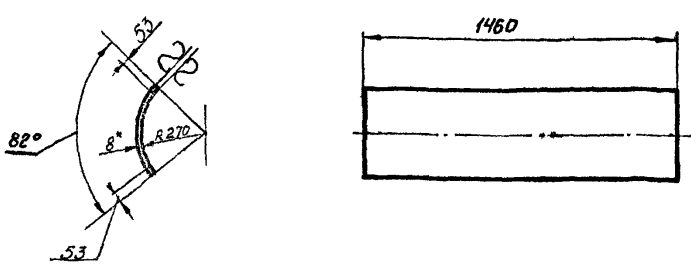
Изм. №, дата, подпись и дата, Изменения №, дата, подпись и дата

КМП 8.0-03.00.002			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Залетая	И.И.	10.74
Проверил	Балкова	И.И.	10.74
Рук. пр.	Челурнов	И.И.	10.74
И.контр.	Молоцкий	И.И.	10.74
И.в.	Залетая	И.И.	10.74
Лист		Листов 1	
ГОСТ 5264-63-Т1-ДС			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Копировал		Формат 11	

Серия 1494-23 Вып. 8

КМП80-03.00.003

(Δ) 1Δ



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ

КМП80-03.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	38,5	1:20
Разработ.	Золотенко	Золот	8.74		Лист 1		
Проверил.	Валкова	Валк	10.74		Листов 1		
Руч. гр.	Челурной	Челур	8.74		Лист 1		
Испол. отв.	Абрамович	Абра	10.74		Лист 1		
И. контр.	Молочков	Моло	8.74		Лист 1		
Утв.	Залетаев	Зале	10.74		Лист 1		

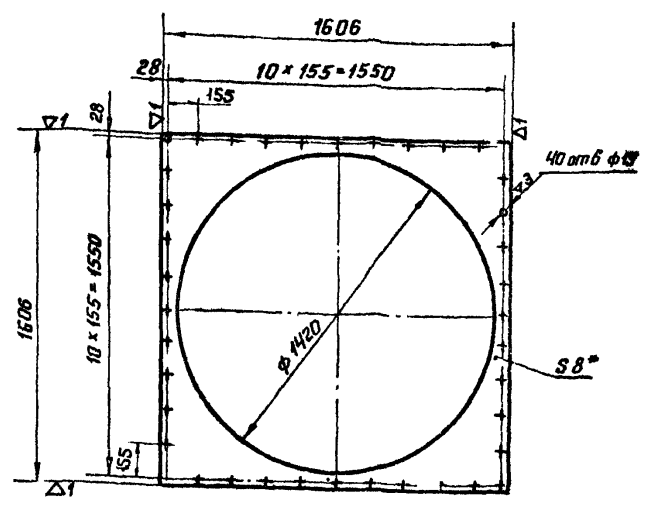
Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ГОСТРОЙ СССР  
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11

КМП80-00.00.001

(Δ) 33



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ

КМП80-00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	62,8	1:20
Разработ.	Золотенко	Золот	8.74		Лист 1		
Проверил.	Валкова	Валк	10.74		Листов 1		
Руч. гр.	Челурной	Челур	8.74		Лист 1		
Испол. отв.	Абрамович	Абра	10.74		Лист 1		
И. контр.	Молочков	Моло	8.74		Лист 1		
Утв.	Залетаев	Зале	10.74		Лист 1		

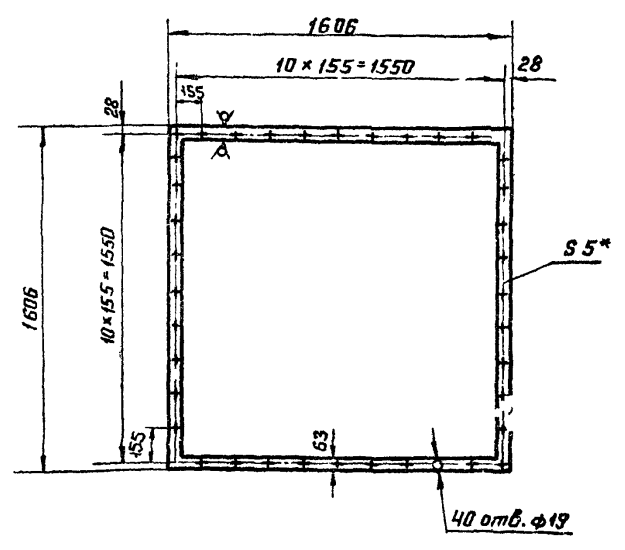
Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ГОСТРОЙ СССР  
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11

КМП80-00.00.002

(Δ) 2



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ

КМП80-00.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	3,0	1:20
Разработ.	Золотенко	Золот	8.74		Лист 1		
Проверил.	Валкова	Валк	10.74		Листов 1		
Руч. гр.	Челурной	Челур	8.74		Лист 1		
Испол. отв.	Абрамович	Абра	10.74		Лист 1		
И. контр.	Молочков	Моло	8.74		Лист 1		
Утв.	Залетаев	Зале	10.74		Лист 1		

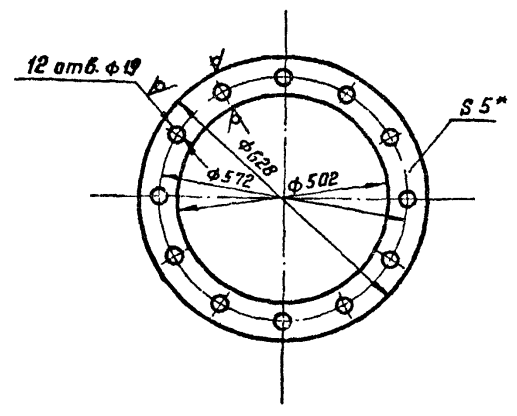
Лист Резина рулонная 5кц-М  
ГОСТ 7338-65

ГОСТРОЙ СССР  
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11

КМП80-00.00.003

(Δ) 2



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КМП 8.0-00.00.000 ТУ

КМП80-00.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	0,8	1:10
Разработ.	Золотенко	Золот	8.74		Лист 1		
Проверил.	Валкова	Валк	10.74		Листов 1		
Руч. гр.	Челурной	Челур	8.74		Лист 1		
Испол. отв.	Абрамович	Абра	10.74		Лист 1		
И. контр.	Молочков	Моло	8.74		Лист 1		
Утв.	Залетаев	Зале	10.74		Лист 1		

Лист Резина рулонная 5кц-М  
ГОСТ 7338-65

ГОСТРОЙ СССР  
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11