

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1494-27

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

выпуск Б

КМПБЗ-00000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

В Е Д У 7 2 1

Бродни замечания и предложения
к техническому разделу и специ-
фикации проекта направлять по
адресу:

Тбилиси - 780019,
проспект А. Церетели, № 115
Государственный фонд ГИИ

Росстрой - СССР

Тбилисский филиал НИИ

Типовой проект К-300

№ 1.4.17.26.66

Заказ № 16.02.

цена .. 2... руб. 1.8.100

Тираж... 500...

Дата 1/2 1976.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 6

КМП6.3-0000.000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 декабря 1975 г.
ПРИКАЗ N 66
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ОТ 17 ноября 1975 г.

ГЛАВ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Савва* СИНЦИНА Е.Н.

ГЛАВ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Савва* АБРАМОВИЧ
ГЛАВ ТЕХНИК ИНСТИТУТА *Маш* МАМКИН П.П.

Пылеуловитель коагуляционный
мокрый тип КМП
Серия 1.494-23

Технические условия
Выпуск 6
КМП 6,3-00.00.000ТУ

Гл. инженер института *Ибрагимов*
Гл. инженер проекта *Висинин* Синицына
Гл. конструктор института *Мамкин*

3
Все детали и сварочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в полном соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а так же настоящими техническими условиями.

2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей и узлов, а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, представляемые вместе с изделием (исполнительские чертежи).
3. В процессе изготовления оборудования подлежит обязательному контролю:
 - а) качество и марки материалов;
 - б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом-рабочим чертежам и техническим условиям;
 - в) качество механической обработки;
 - г) качество сварки;
 - д) качество пригонки и сборки узлов;
 - е) внешний вид (отделка)
 - ж) комплектность поставляемого изделия.

- 4.1 Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с принятой технологией завода изготовителя
- 4.2 Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-69. Шероховатость кромок должна соответствовать второму классу чистоты по ГОСТ 2789-59
- 4.3 Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окислов и прочих загрязнений

Имя и фамилия Изготовителя и владельца (подпись) Должность (подпись)

КМП 6,3-00.00.000ТУ

Имя и фамилия Изготовителя (подпись)	Имя и фамилия Владелец (подпись)	Должность (подпись)
Имя и фамилия Изготовителя (подпись)	Имя и фамилия Владелец (подпись)	Должность (подпись)

Копировать вандер формат II

- 4.4. Электродуговая ручная сварка должна производиться электродами типа Э42 ГОСТ 9467-61.
- 4.5. Дефекты обнаруженные в сварных швах, как например: шлаковые включения, пористость, несправленные места, трещины, бороздки, переломы, раковины и другие, должны быть вырублены и сварены вновь. Заварка дефектных мест без вырубки не допускается.
- 4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:
 - а) иметь гладкую мелкозернистую поверхность и плавный переход к основному металлу;
 - б) наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, скопления и зазоров в верхних частях.
- 4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
- 4.8. Контроль качества сварных швов производится до окраски и окраски деталей, узлов, изделия.

5. Механическая обработка

- 5.1. Механическая обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящими "техническими условиями".
- 5.2. Незначительные предельные отклонения размеров валов должны быть выдержаны для:
 - Отверстий - по 15
 - Валов - по 8,5
 - остальных - по СМТ
- 5.3. Незначительные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8908-58.

КМП 6,3-00.00.000ТУ

Имя и фамилия Изготовителя (подпись)	Имя и фамилия Владелец (подпись)	Должность (подпись)
Имя и фамилия Изготовителя (подпись)	Имя и фамилия Владелец (подпись)	Должность (подпись)

Копировать вандер формат II

- 5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанным в чертеже классом чистоты.
- 5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиры, задиры, выхватов и окалины, следов дробления стержней. Острые кромки не допускаются.
- 5.6. Сверление отверстий под балты и шпильки валов должно быть выполнено перпендикулярно к опорным поверхностям.
6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться с указанием № чертежа данной детали.
7. Окраска
 - 7.1. После изготовления и приемки контролером, изделие должно быть окрашено.
 - 7.2. Применяемые грунтовки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации.
 - 7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислов, грязи, обезжирены и просушены.
 - 7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям охраны труда техники безопасности и производственной санитарии.
 - 7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивных сред решается в проекте затоновки капитального объекта.
8. После изготовления и сборки коагуляционный коллектор должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кг/м². В течении часа падение давления не должно превышать 30 кг/м².

КМП 6,3-00.00.000ТУ

Имя и фамилия Изготовителя (подпись)	Имя и фамилия Владелец (подпись)	Должность (подпись)
Имя и фамилия Изготовителя (подпись)	Имя и фамилия Владелец (подпись)	Должность (подпись)

Копировать вандер формат II

Серия 1.494 - 23 Выпуск 0

№ ГОСТа	Наименование ГОСТа
103 - 57	Сталь прокатная поласовая
1255 - 67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные
1628 - 72	Прутки бронзовые
2590 - 71	Сталь горячекатаная круглая
2789 - 59	Шероховатость поверхности
3262 - 62	Трубы стальные, водогазопроводные
3680 - 57	сталь прокатная тонколистовая
5264 - 69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка
5621 - 57	Сталь прокатная толстостеновая
5915 - 70	сайки шестигранные / нормальной точности/
7338 - 65	Резина листовая техническая.
7798 - 70	болты с шестигранной головкой / нормальной точности/
8509 - 72	Сталь прокатная угловая равнополочная.
8908 - 58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры.

КМП 6.3-00.00.000ДПГ

Изм. № докум. подл. Дата	Коплеглавитель коагуляционный макры тип КМП	лист 1 2
Изм. № докум. подл. Дата		
Изм. № докум. подл. Дата	Перечень примененных ГОСТов	РЕЕСТР БЕСР СОСТАВ АДМИНИСТРАЦИИ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Изм. № докум. подл. Дата		
Изм. № докум. подл. Дата	Клирикова Вандер	Формат И

8966 - 59	Соединительные части из лобково чугуна с цилиндрической резьбой для труб подводов. муфты, пьемы, кооткие.
8962 - 62	Соединительные части из лобково чугуна с цилиндрической резьбой для труб подводов. коотки.
8963 - 59	Соединительные части из лобково чугуна с цилиндрической резьбой для труб подводов.
8967 - 59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для труб подводов. муфты.
9467 - 60	Электроды металлические для дуговой сборки конструкционных и теплоустойчивых сталей.
11371 - 68	шайбы

КМП 6.3-00.00.000ДПГ

Изм. № докум. подл. Дата	Клирикова Вандер	Формат И
Изм. № докум. подл. Дата		
Изм. № докум. подл. Дата	Перечень примененных ГОСТов	РЕЕСТР БЕСР СОСТАВ АДМИНИСТРАЦИИ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Изм. № докум. подл. Дата		
Изм. № докум. подл. Дата	Клирикова Вандер	Формат И

№	обозначение	наименование	Куда входит		Примечание
			обозначение	кол. однее кол.	
1	КМП 6.3-00.00.000	пылеглавитель коагуляционный макры тип КМП			
2					
3					
4	КМП 6.3-01.00.000	труба коагулятор	КМП 6.3-00.00.000	1	1
5	КМП 6.3-01.01.000	затворство входное	КМП 6.3-01.00.000	1	1
6	КМП 6.3-01.01.100	Труба	КМП 6.3-01.01.000	2	2
7	КМП 6.3-01.02.000	Горловина с диффузором	КМП 6.3-01.00.000	1	1
8	КМП 6.3-01.03.000	Фарезнка	КМП 6.3-01.00.000	1	1
9	КМП 6.3-01.04.000	труба водоподводящая	КМП 6.3-01.00.000	1	1
10	КМП 6.3-02.00.000	Коплеглавитель	КМП 6.3-00.00.000	1	1
11	КМП 6.3-02.01.000	карпус	КМП 6.3-02.00.000	1	1
12	КМП 6.3-02.01.000	Фланец	КМП 6.3-02.01.000	1	3
13	КМП 6.3-02.02.000	Фланец	КМП 6.3-02.00.000	1	2
14	КМП 6.3-02.03.000	Улитка	КМП 6.3-02.00.000	1	1
15	КМП 6.3-02.04.000	Коллектор	КМП 6.3-02.00.000	2	2
16	КМП 6.3-03.00.000	Отвод	КМП 6.3-00.00.000	1	1
17	КМП 1 - 01.00.000	лапа опорная. Спецификация.	КМП 6.3-00.00.000	4	4
18	КМП 1 - 02.00.000	лапа опорная. Спецификация.	КМП 6.3-00.00.000	4	4
19	КМП 1 - 03.00.000 вс.	Гидрозатвор. ведомость спецификаций.	КМП 6.3-00.00.000	1	1
20	КМП 1 - 05.00.000	Фарезнка. Спецификация.	КМП 6.3-02.00.000	12	12
21	КМП 1 - 06.00.000 вс.	Люк. Ведомость спецификаций.	КМП 6.3-02.00.000	2	2
22	КМП 1 - 07.00.000 вс	Люк. Ведомость спецификаций.	КМП 6.3-01.00.000	1	1
23	КМП 1 - 03.00.000-03	Клапан аварийный. Спецификация.	КМП 6.3-02.00.000	1	1
24					

КМП 6.3-00.00.000ВС

Изм. № докум. подл. Дата	пылеглавитель коагуляционный макры тип КМП	лист 1 2
Изм. № докум. подл. Дата		
Изм. № докум. подл. Дата	Ведомость спецификаций	РЕЕСТР БЕСР СОСТАВ АДМИНИСТРАЦИИ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Изм. № докум. подл. Дата		
Изм. № докум. подл. Дата	Клирикова Вандер	Формат И

Изм. № докум. подл. Дата

Серия 1.494-23 Выпуск в.

Учеб. № 10001. Подп. и дата. 30.01.77. Инв. № 10001. Подп. и дата.

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	куда входит (обозначение)	Количество			Прим.
					на из-в. вкл.	на рас-склад.	на ре-вкл.	
1	Крепёжные изделия							
2	Болт М12х30,58	ГОСТ 7798-70		КМП6,3-01.01.000	24		24	
3	М16 х35,58			КМП6,3-01.02.000	6		6	
4								
5	М16 40,58			КМП6,3-00.00.000	24		24	
6				КМП6,3-02.01.000	24		24	
7				КМП6,3-02.00.000	56		56	
8							76	
9	М16 х60,58			КМП6,3-01.00.000	6		6	
10				КМП6,3-01.03.000	8		8	
11				КМП6,3-01.04.000	4		4	
12				КМП6,3-02.00.000	16		16	
13				КМП6,3-02.04.000	8		8	
14							44	
15	Гайка М10,5	ГОСТ 5915-70		КМП6,3-01.03.000	2		2	
16	М12,5			КМП6,3-01.01.000	24		24	
17				КМП6,3-02.00.000	6		6	
18							32	
19	М16,5			КМП6,3-00.00.000	84		84	
20				КМП6,3-01.00.000	8		8	
21				КМП6,3-01.03.000	8		8	
22				КМП6,3-01.04.000	4		4	
23				КМП6,3-02.00.000	72		72	
24				КМП6,3-02.01.000	24		24	

КМП6,3-00.00.000.ВП

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лит	лист	лист
Разраб.	Вершкова	В.И.	1.77	И	1	2
Проб.	Челурной	В.И.	2.77	И	1	2
На сл. отп.	Абрамов	В.И.	3.77	И	1	2
И. Комис.	Малышев	В.И.	4.77	И	1	2
Удв.	Залетова	В.И.	5.77	И	1	2

пылеуловитель
коагуляционный мокрый
тип КМП
Ведомость покупок
изделий

Копировал Колескина формат 12

Учеб. № 10001. Подп. и дата. 30.01.77. Инв. № 10001. Подп. и дата.

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на из-в. вкл.	на рас-склад.	на ре-вкл.	
1	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70		КМП6,3-02.04.000	8		8	
2							208	
3	Шайба 10	ГОСТ 13711-68		КМП6,3-01.03.000	2		2	
4	шайба 12			КМП6,3-01.01.000	24		24	
5				КМП6,3-01.01.000	6		6	
6							32	
7								
8	шайба 16			КМП6,3-01.00.000	84		84	
9				КМП6,3-01.00.000	14		14	
10				КМП6,3-01.03.000	3		8	
11				КМП6,3-01.04.000	4		4	
12				КМП6,3-02.00.000	72		72	
13				КМП6,3-02.01.000	24		24	
14				КМП6,3-02.04.000	8		8	
15							214	
16								
17	Колпак дучо	ГОСТ 8962-53		КМП6,3-01.01.000	1		1	
18				КМП6,3-02.04.000	1	2	2	
19							3	
20	муфта дучо	ГОСТ 8966-59		КМП6,3-01.01.000	1		1	
21								
22	Нипель дучо	ГОСТ 8967-59		КМП6,3-01.01.000	1		1	
23								
24	Пробка дучо	ГОСТ 8963-59		КМП6,3-01.01.000	1		1	
25								
26	фланец дучо-10	ГОСТ 1255-67		КМП6,3-01.01.100	1		1	
27				КМП6,3-01.04.000	4		4	
28							5	
29	дучо-10			КМП6,3-01.03.000	2		2	
30				КМП6,3-02.04.000	4		4	
31							5	

КМП6,3-00.00.000.ВП

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лит	лист	лист
Разраб.	Вершкова	В.И.	1.77	И	1	2
Проб.	Челурной	В.И.	2.77	И	1	2
На сл. отп.	Абрамов	В.И.	3.77	И	1	2
И. Комис.	Малышев	В.И.	4.77	И	1	2
Удв.	Залетова	В.И.	5.77	И	1	2

Копировал Колескина формат 12

Сер. № 1.494-23 В.И.Пур.ч.Б

Код документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
10		КМП6.3-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11		КМП6.3-00.00.000 ТУ	Технические условия		
12		КМП6.3-00.00.000 ВС	Вероятность спецификации		
12		КМП6.3-00.00.000 ВП	Вероятность покупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		КМП6.3-01.00.000	Труба-коагулятор	1	
2		КМП6.3-03.00.000	Отвод	1	
3		КМП1-01.00.000	Лапа опорная	4	
4		КМП1-02.00.000-04	Лапа опорная	4	
5		КМП1-04.00.000	Гидрозатвор	1	
			<u>Детали</u>		
7		КМП6.3-00.00.001	Лист соединительный	1	
8		КМП6.3-00.00.002	Прокладка	2	
9		КМП6.3-00.00.003	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70 М 16х40, 58	84	
			Гайка ГОСТ 5915-70 М 16,5	84	
			Шайба ГОСТ 1371-68		
			Шайба 16	84	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			От КМП 6.3-00.00.000		
			до КМП 6.3-00.00.000-01		
			см. СБ.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
15		От КМП6.3-02.00.000	Каплеуловитель	1	
		до КМП6.3-02.00.000-01			

КМП6.3-00.00.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разработ.	Кузьмин	И.И.	8.74	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Проверил	Чепурный	В.И.	8.74	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Исп. ст.	Ябрамович	А.В.	10.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
И.контр.	Молочков	В.И.	8.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Этб.	Залетая	Л.И.	10.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата

пылеуловитель коагуляционный марки тип КМП
Госстанд СССР
СЕНТРАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Копировал Капенкина формат И

Код документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		КМП6.3-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		КМП6.3-01.01.000	Устройство брадное	1	
2		КМП6.3-01.02.000	Головки соединительные	1	
3		КМП6.3-01.03.000	фланец	1	
4		КМП6.3-01.04.000	труба соединяющая	1	
5		КМП1-07.00.000-01	ЛЖ	1	
			<u>Детали</u>		
7		КМП6.3-01.00.001	крышка	4	
8		КМП6.3-01.00.002	прокладка	1	
9		КМП6.3-01.00.003	кранштейн		
			труба ГОСТ 3262-62 ду 40 С=250	1	0,95.00
10		КМП6.3-01.01.003	прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
			М 16х35, 58	6	
			М 16х60, 58	8	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
			М 16,5	8	

КМП6.3-01.00.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разработ.	Кузьмин	И.И.	8.74	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Проверил	Чепурный	В.И.	8.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Исп. ст.	Ябрамович	А.В.	10.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
И.контр.	Молочков	В.И.	8.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Этб.	Залетая	Л.И.	10.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата

труба-коагулятор
ГОСТ 3041 ССБ
СЕНТРАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Копировал Капенкина формат И

Изм. № 15. Подпись и дата. Взам. инв. № 15. Инв. № 15. Инв. № 15. Инв. № 15. Инв. № 15.

Код документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Шайбы ГОСТ 1371-68</u>		
15			шайба 16	14	

КМП6.3-01.00.000

Копировал Капенкина формат И

Код документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		КМП6.3-01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		КМП6.3-01.01.100	труба	2	
			<u>Детали</u>		
2		КМП6.3-01.01.001	конфузор	1	
3		КМП6.3-01.01.002	кольцо	1	
4		КМП6.3-01.01.003	кольцо	1	
5		КМП6.3-01.01.004	патрубок	1	
6		КМП6.3-01.01.005	кольцо	1	
7		КМП6.3-01.01.006	лист	12	
8		КМП6.3-01.01.007	фланец	2	
9		КМП6.3-01.01.008	косынка	8	
10		КМП6.3-01.01.009	кольцо	1	
11		КМП6.3-01.01.010	лист	12	
12		КМП6.3-01.01.011	кольцо	1	
13		КМП6.3-01.01.012	фланец	1	
14		КМП6.3-01.01.013	прокладка	1	

КМП6.3-01.01.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разработ.	Кузьмин	И.И.	8.74	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Проверил	Чепурный	В.И.	8.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Исп. ст.	Ябрамович	А.В.	10.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
И.контр.	Молочков	В.И.	8.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Этб.	Залетая	Л.И.	10.77	Изм. лист	№ докум.	подп.	дата

Устройство брадное
ГОСТ 3041 ССБ
СЕНТРАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Серия 1.494-23 Выпуск 6.

инж. М. Павлов, подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
		17		Шайба 10	2	
		18		Шайба 15	8	
		19		Фланец ГОСТ 1255-67		
				Ду 100-10	2	
КМП 6.3-01.03.000						Лист 2

Копирабал Решаюва формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
		11	КМП 6.3-01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1	КМП 6.3-01.04.001	Труба	1
		11	2	КМП 6.3-01.04.002	Патрубок	1
		11	3	КМП 6.3-01.04.003	Прокладка	1
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		5		М 16 x 60 58	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		6		М 16.5	4	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
		7		Шайба 16	4	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
		8		Ду 40-10	4	
КМП 6.3-01.04.000						Лист 2

инж. М. Павлов, подпись и дата

Копирабал Решаюва формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
		22	КМП 6.3-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	1	КМП 6.3-02.02.000	Фланец	1
		11	2	КМП 6.3-02.04.000	Коллектор	2
		11	3	КМП 1-05.00.000	Форсунка	18
		11	4	КМП 1-06.00.000	Люк	2
		11	5	КМП 1-09.00.000-04	Клапан аварийный	1
				Детали		
		11	8	КМП 6.3-02.00.001	Скоба	4
		11	9	КМП 6.3-02.00.002	Прокладка	1
		11	10	КМП 6.3-02.00.003	Прокладка	1
		11	11	КМП 6.3-02.00.004	Кронштейн	4
		11	12	КМП 6.3-01.03.012	Прокладка	2
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		М 16 x 40 58	56	
		15		М 16 x 60 58	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		16		М 12.5	8	
		17		М 16.5	72	
КМП 6.3-02.00.000						Лист 2

инж. М. Павлов, подпись и дата

Копирабал Решаюва формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
		18		Шайба 12	8	
		19		Шайба 16	72	
				Переменные данные для исполнения		
				От КМП 6.3-02.00.000 до КМП 6.3-02.00.000 СБ		
				Сборочные единицы		
		11	22	От КМП 6.3-02.01.000 до КМП 6.3-02.01.000-01	Корпус	1
				От КМП 6.3-02.03.000	Челюсть	1
		11	23	до КМП 6.3-02.03.000-01		
КМП 6.3-02.00.000						Лист 2

инж. М. Павлов, подпись и дата

Копирабал Решаюва формат 11

Серия 149 ч-23 Зав.с.к.б

Ш.м. № подл. подписи и даты, ш.м. № докум. подписи и даты

№ док. лист	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
			КМП 6.3-02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И		1	КМП 6.3-03.01.000	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И		2	КМП 6.3-02.01.001	Цилиндр	1	
И		3	КМП 6.3-02.01.007	Фланец	3	
И		4	КМП 6.3-02.01.008	Фланец	1	
И		5	КМП 6.3-02.01.009	Лист	4	
И		6	КМП 6.3-02.01.010	Конус	1	
И		7	КМП 6.3-02.01.011	Кольцо	2	
И		8	КМП 6.3-02.01.012	Ребро		
				6x70 ГОСТ 103-57 полоса ст.3 ГОСТ 14637-69 С-1150	3	3,8 кг
И		9	КМП 6.3-02.00.000	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7796-70		
				М 16x40.58	24	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
				М 16.5	24	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
				Шайба 16	24	

КМП 6.3-02.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	КМ 6.3-02.01.000	И.И.И.	12.12.72

Корпус

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	КМ 6.3-02.01.000	И.И.И.	12.12.72

Копировал: Решаева, формат И

№ док. лист	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	9
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			От КМП 6.3-02.01.000			
			До КМП 6.3-02.01.000-01			
				см СБ		
				<u>Детали</u>		
И		15	От КМП 6.3-02.01.012	Цилиндр	1	
И		16	От КМП 6.3-02.01.002-01	Лист верхний	1	
И		17	От КМП 6.3-02.01.003-01	Лист нижний	1	
И		18	От КМП 6.3-02.01.004-01	Лист наружный	1	
И		19	От КМП 6.3-02.01.005-01	Лист внутренний	1	

Ш.м. № подл. подписи и даты, ш.м. № докум. подписи и даты

КМП 6.3-02.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	КМ 6.3-02.01.000	И.И.И.	12.12.72

Копировал: Решаева, формат И

Ш.м. № подл. подписи и даты, ш.м. № докум. подписи и даты

№ док. лист	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
И			КМП 6.3-02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И		1	КМП 6.3-02.02.001	Узелок		
				6x5x63 ГОСТ 6403-72 Узелок ст.3 ГОСТ 535-58 С-946	2	5,4 кг
И		2	КМП 50-02.02.002	Узелок		
				6x5x63 ГОСТ 6403-72 Узелок ст.3 ГОСТ 535-58 С-1440	2	6,2 кг

КМП 6.3-02.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	КМ 6.3-02.02.000	И.И.И.	12.12.72

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	КМ 6.3-02.02.000	И.И.И.	12.12.72

Копировал: Решаева, формат И

Ш.м. № подл. подписи и даты, ш.м. № докум. подписи и даты

№ док. лист	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
И			КМП 6.3-02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И		1	КМП 6.3-02.02.000	Фланец		
				<u>Детали</u>		
И		3	КМП 6.3-02.03.004	Лист	1	
И		4	КМП 6.3-02.03.005	Ребро		
				6x50 ГОСТ 103-57 полоса ст.3 ГОСТ 14637-69 С-1000	2	2,83 кг
И		5	КМП 6.3-02.03.006	Ребро		
				6x50 ГОСТ 103-57 полоса ст.3 ГОСТ 14637-69 С-2300	1	6,5 кг
И		6	КМП 6.3-02.01.007	Фланец	1	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			От КМП 6.3-02.03.000			
			До КМП 6.3-02.03.000-01			
				см 75		
				<u>Детали</u>		
И		8	От КМП 6.3-02.03.001	Корпус	1	
И		9	От КМП 6.3-02.03.001-01	Лист	1	
И		10	От КМП 6.3-02.03.002-01	Лист	1	

КМП 6.3-02.03.000

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	КМ 6.3-02.03.000	И.И.И.	12.12.72

Улитка

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	КМ 6.3-02.03.000	И.И.И.	12.12.72

Копировал: Решаева, формат И

Серия 1 494-23 85гускб

Изд. и перепл. в 1974 г. Изд. и перепл. в 1974 г. Изд. и перепл. в 1974 г.

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КМП 6.3-02.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	КМП 6.3-02.04.001	Труба	1	
И	2	КМП 6.3-02.04.002	Патрубок	1	
И	3	КМП 6.3-02.04.003	Патрубок	1	
И	4	КМП 6.3-02.04.004	Штуцер		
			Труба ГОСТ 3262-62		
			Ду 8 С=40	9	0,03кг
И	5	КМП 6.3-01.03.012	Прикладка	1	

КМП 6.3-02.04.000

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70		
И			М 16 × 60-58	8	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
И			М 15,5	8	
			Шайба ГОСТ 1371-68		
И			Шайба 16	8	
			Колпачок ГОСТ 8962-69		
И			Ду 50	1	
			Фланец ГОСТ 1255-67		
И			Ду 100-10	4	

Коллектор
копировал Решинава формат И

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КМП 6.3-03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	КМП 6.3-03.01.000	Фланец	2	
			<u>Детали</u>		
И	2	КМП 6.3-03.00.001	Лист	2	
И	3	КМП 6.3-03.00.002	Лист	1	
И	4	КМП 6.3-03.00.003	Лист	1	

КМП 6.3-03.00.000

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Отвод</u>		

Отвод
копировал Решинава формат И

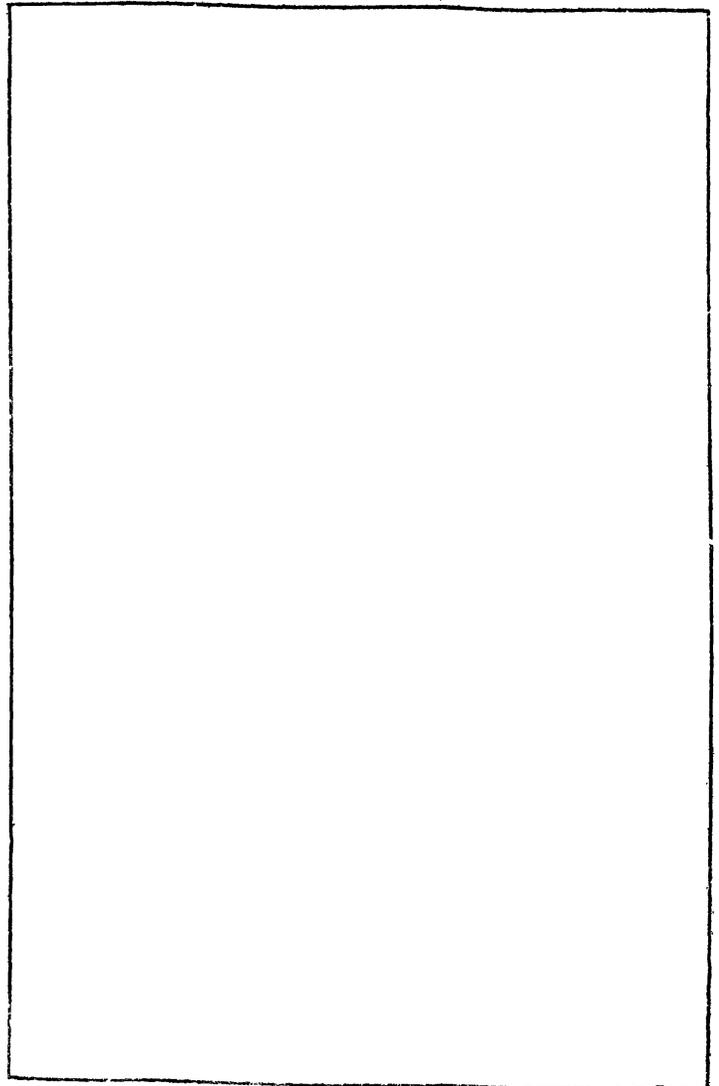
Изд. и перепл. в 1974 г. Изд. и перепл. в 1974 г. Изд. и перепл. в 1974 г.

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КМП 6.3-03.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	КМП 6.3-03.01.001	Узелок		
			Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72		
			Узелок ст.3 ГОСТ 535-58		
			С=1194	2	6,8 кг
И	2	КМП 6.3-03.01.002	Узелок		
			Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72		
			Узелок ст.3 ГОСТ 535-58		
			С=1320	2	7,5 кг

КМП 6.3-03.01.000

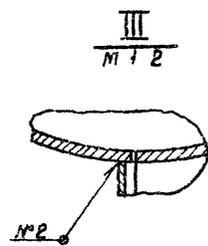
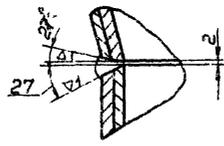
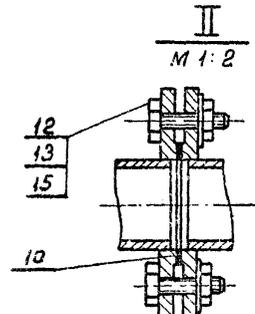
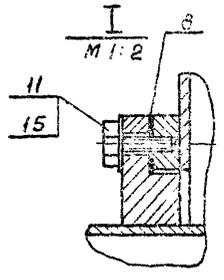
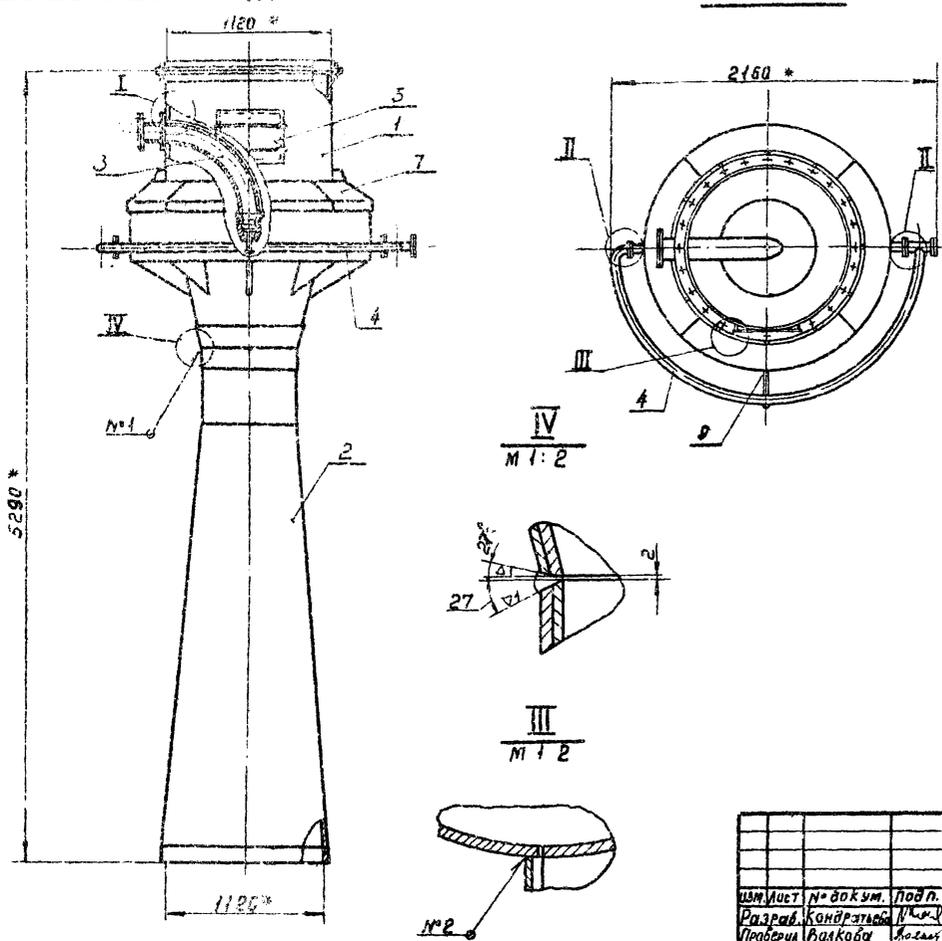
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Фланец</u>		

Фланец
копировал Решинава формат И



КМБ.3-01.00.000 СБ

Вид А



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварные швы: №1 - С15 №2 - Т1-Б по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМБ.3-00.00.000ТУ

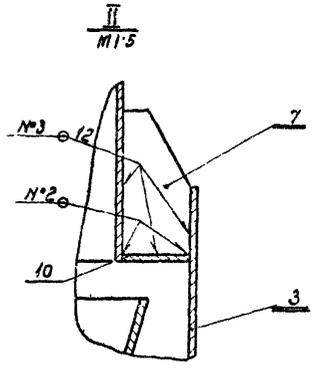
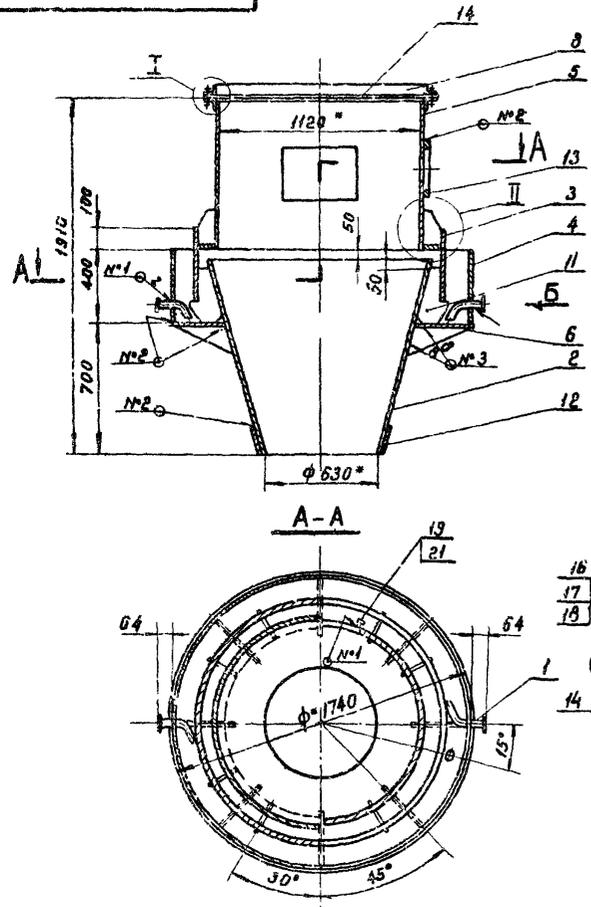
				КМБ.3-01.00.000 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба-коагулятор сборочный чертёж		И	1567	1:25
Разработ.	Кондратьев	И.С.	И.С.	11.71			Листов	Листов	1
Проверил.	Валков	А.С.	А.С.	8.74			ГОССТРОИ СССР СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Уч. гр.	Челюстной	В.И.	В.И.	10.71					
И.оп.отд.	Нормативной	В.И.	В.И.	10.71					
И.контр.	Молодков	В.И.	В.И.	10.71					
Утв.	Зеленцов	В.И.	В.И.	11.71	Копировал Папышина			Формат 12	

Серию 1.494-88 Выпуск 0

Изм. № докум. Подпись и дата Содержание изменений № докум. Подпись и дата

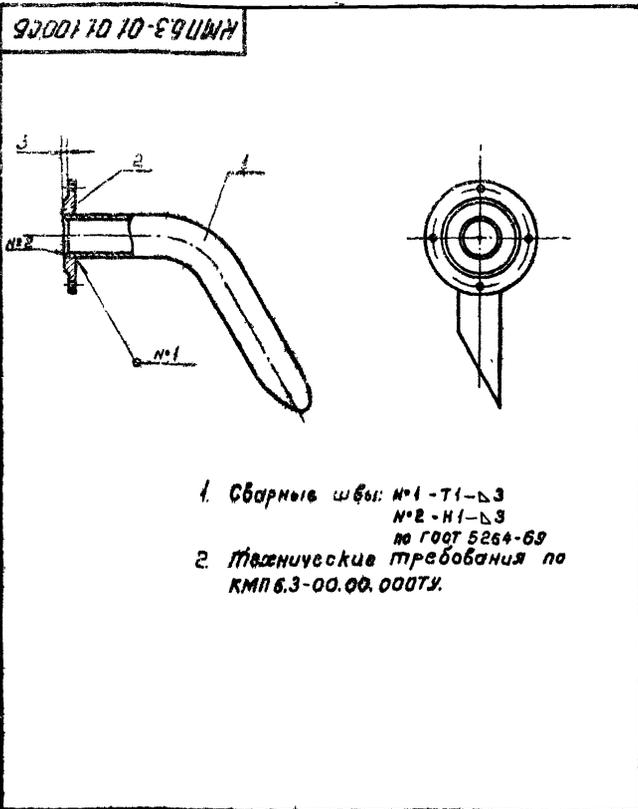
КМБ.3-01.00.000 СБ

Вид Б



- 1. *Размеры для справок
- 2. Сварные швы:
№1 - Т1-Б3
№2 - Т1-Б5
№3 - Т1-Б5
№4 - Т3-Б5
по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМБ.3-00.00.000ТУ.

				КМБ.3-01.00.000 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство входное сборочный чертёж		И	6181	1:20
Разработ.	Кондратьев	И.С.	И.С.	11.71			Листов	Листов	1
Проверил.	Валков	А.С.	А.С.	8.74			ГОССТРОИ СССР СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Уч. гр.	Челюстной	В.И.	В.И.	10.71					
И.оп.отд.	Нормативной	В.И.	В.И.	10.71					
И.контр.	Молодков	В.И.	В.И.	10.71					
Утв.	Зеленцов	В.И.	В.И.	11.71	Копировал Папышина			Формат 12	



- Сварные швы: №1 - Т1-С3
№2 - Н1-С3
по ГОСТ 5264-69
- Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.01.100 С5

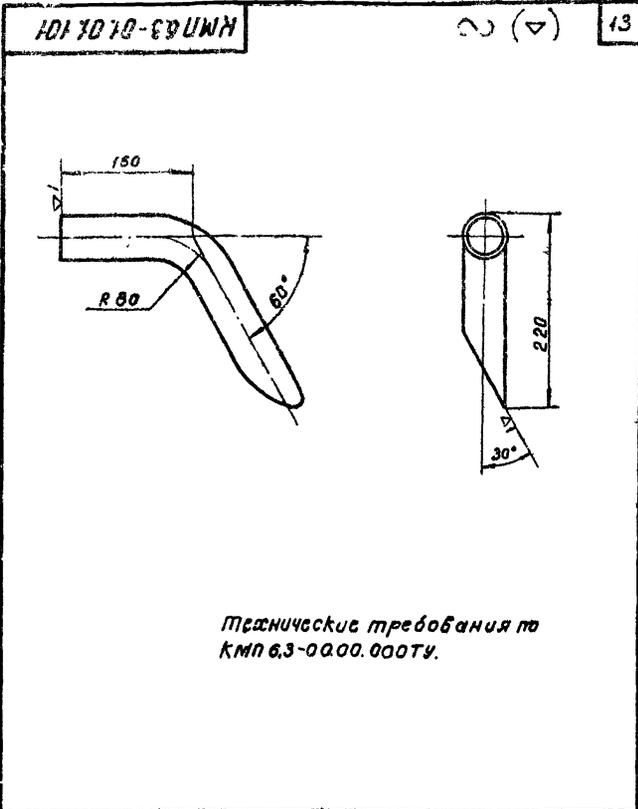
Труба
сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	3.3	1:4

Лист Листов 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ОБЪЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Папушина Формат И1

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Кондратьев	И.С.	12.74
Провер	Валкова	Л.С.	12.74
Рук.гр	Челурной	В.И.	12.74
Л.с.отв.	Абрамов	В.И.	12.74
Н.контр	Молочков	В.И.	12.74
Утв.	Залетаев	В.И.	12.74



Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.01.101

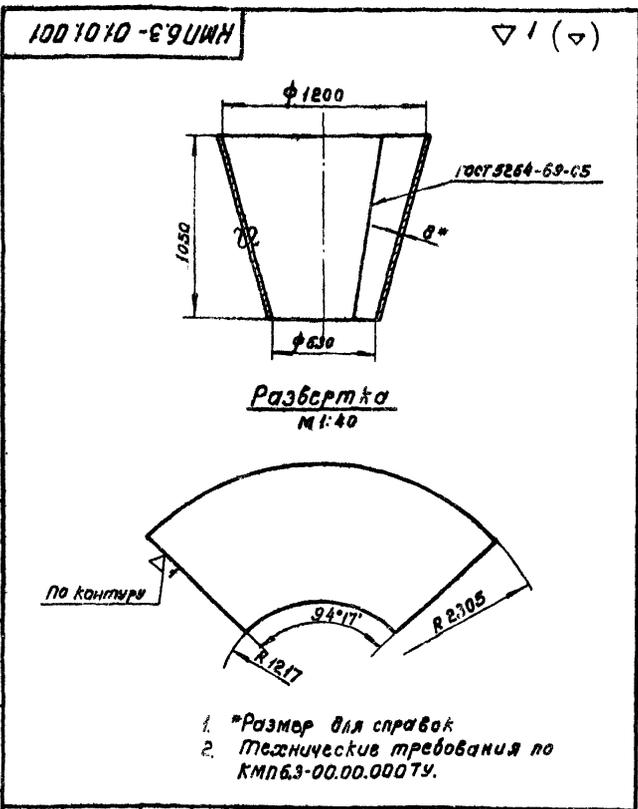
Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	1.5	1:4

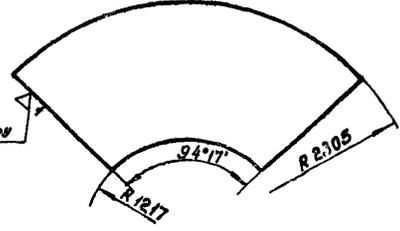
Лист Листов 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ОБЪЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Папушина Формат И1

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Кондратьев	И.С.	12.74
Провер	Валкова	Л.С.	12.74
Рук.гр	Челурной	В.И.	12.74
Л.с.отв.	Абрамов	В.И.	12.74
Н.контр	Молочков	В.И.	12.74
Утв.	Залетаев	В.И.	12.74



Развертка
М 1:40



- *Размер для справок
- Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.01.001

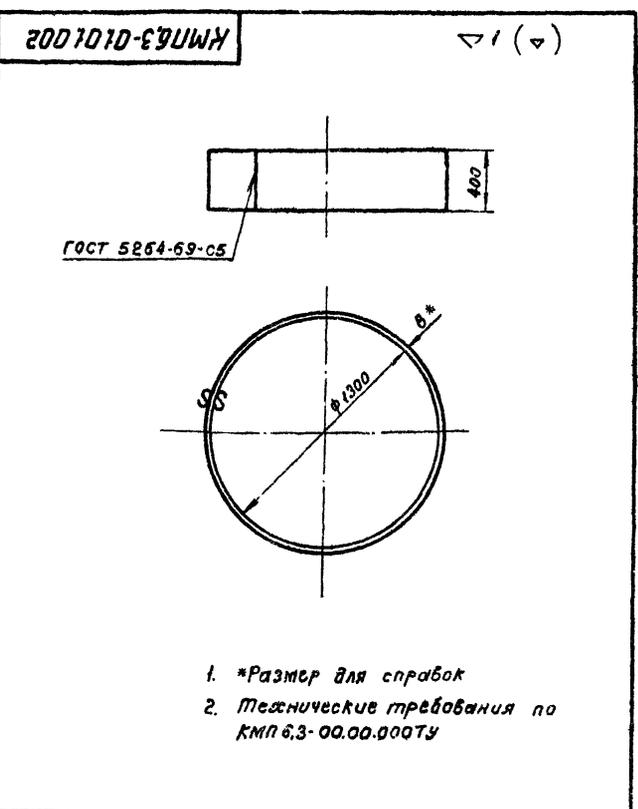
Конфузор

Лист	Масса	Масштаб
И	198.0	1:20

Лист Листов 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ОБЪЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Папушина Формат И1

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Кондратьев	И.С.	12.74
Провер	Валкова	Л.С.	12.74
Рук.гр	Челурной	В.И.	12.74
Л.с.отв.	Абрамов	В.И.	12.74
Н.контр	Молочков	В.И.	12.74
Утв.	Залетаев	В.И.	12.74



- *Размер для справок
- Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.01.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	102.0	1:20

Лист Листов 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ОБЪЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

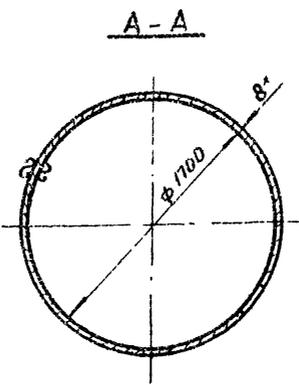
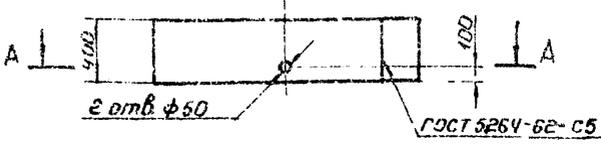
Копировал Папушина Формат И1

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Кондратьев	И.С.	12.74
Провер	Валкова	Л.С.	12.74
Рук.гр	Челурной	В.И.	12.74
Л.с.отв.	Абрамов	В.И.	12.74
Н.контр	Молочков	В.И.	12.74
Утв.	Залетаев	В.И.	12.74

Серия 1.484-23 Выпуск 5

КМП6.3-01.01.003

▽ (▽)



1. Размер для справок
2. Технические требования по КМП6.3-01.01.003ТУ.

КМП6.3-01.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист 3	7.74		И	134,0	1:25
Проверш.	Волкова	Лист 3	8.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист 3	8.74				
Гл. сл. сп.	Абрамочкин	Лист 3	11.74				
Н. контр.	Молодцов	Лист 3	05.74				
Утв.	Залетаев	Лист 3	11.74				

Кольцо

Лист 3 от 3 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

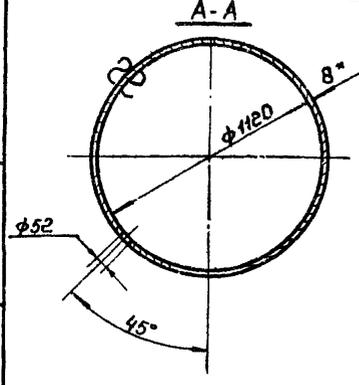
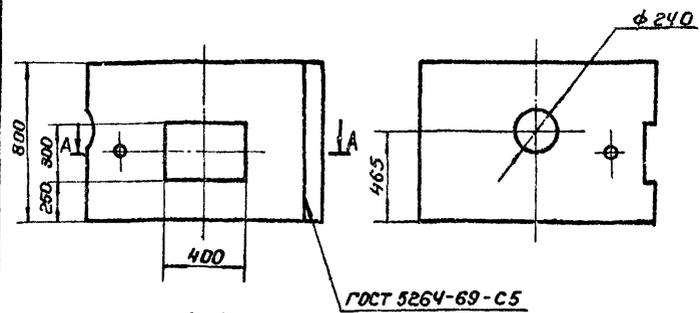
ГОСТ Р ИСО 9001-89
СОВМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

Копировал Копенкина формат И

14

КМП6.3-01.01.004

▽ (▽)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМП6.3-01.01.004ТУ.

КМП6.3-01.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист 3	7.74		И	166,0	1:20
Проверш.	Волкова	Лист 3	8.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист 3	8.74				
Гл. сл. сп.	Абрамочкин	Лист 3	11.74				
Н. контр.	Молодцов	Лист 3	05.74				
Утв.	Залетаев	Лист 3	11.74				

Патрубок

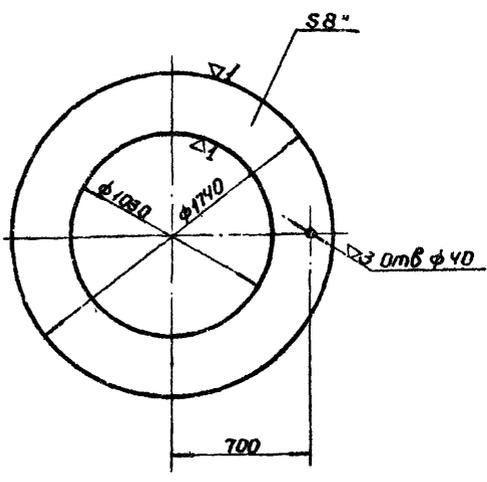
Лист 3 от 3 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ГОСТ Р ИСО 9001-89
СОВМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

Копировал Копенкина формат И

КМП6.3-01.01.005

▽ (▽)



1. Размер для справок
2. Технические требования по КМП6.3-01.01.005ТУ.

КМП6.3-01.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист 3	7.74		И	95,8	1:20
Проверш.	Волкова	Лист 3	8.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист 3	8.74				
Гл. сл. сп.	Абрамочкин	Лист 3	11.74				
Н. контр.	Молодцов	Лист 3	05.74				
Утв.	Залетаев	Лист 3	11.74				

Кольцо

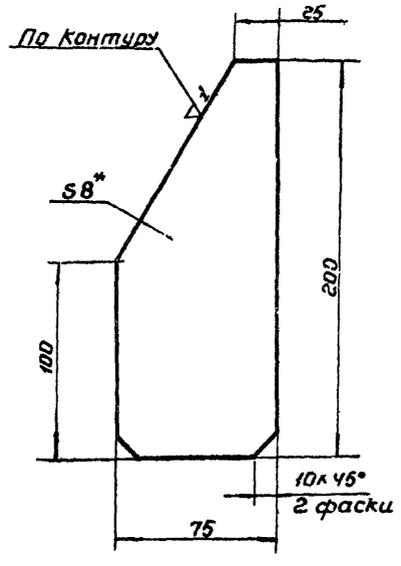
Лист 3 от 3 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ГОСТ Р ИСО 9001-89
СОВМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

Копировал Копенкина формат И

КМП6.3-01.01.006

▽ (▽)



1. Размер для справок
2. Технические требования по КМП6.3-01.01.006ТУ.

КМП6.3-01.01.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист 3	7.74		И	0,8	1:2
Проверш.	Волкова	Лист 3	8.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист 3	8.74				
Гл. сл. сп.	Абрамочкин	Лист 3	11.74				
Н. контр.	Молодцов	Лист 3	05.74				
Утв.	Залетаев	Лист 3	11.74				

Лист

Лист 3 от 3 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ГОСТ Р ИСО 9001-89
СОВМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

Копировал Копенкина формат И

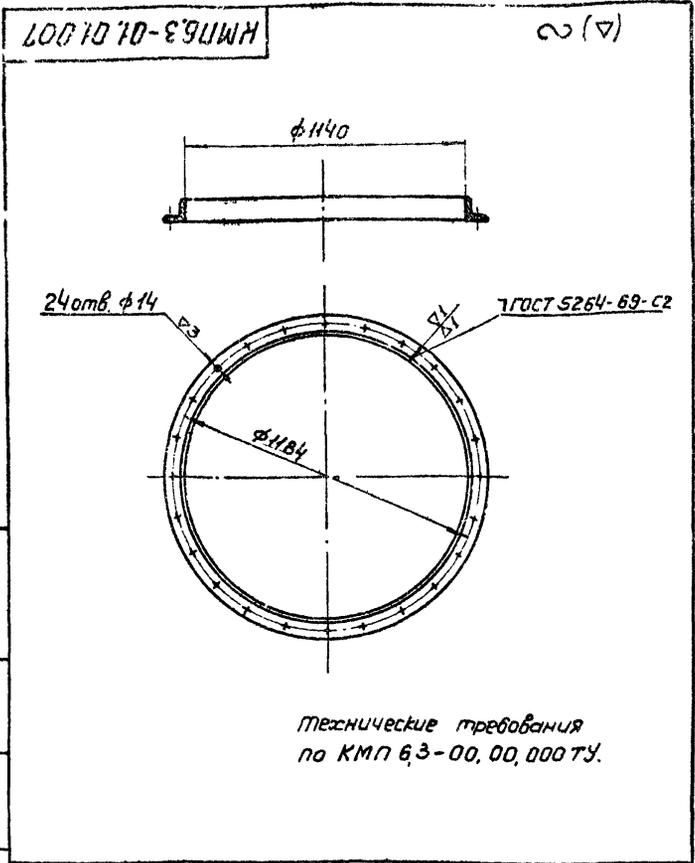
Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения в документе. Исполнитель. Проверка и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения в документе. Исполнитель. Проверка и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения в документе. Исполнитель. Проверка и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения в документе. Исполнитель. Проверка и дата.

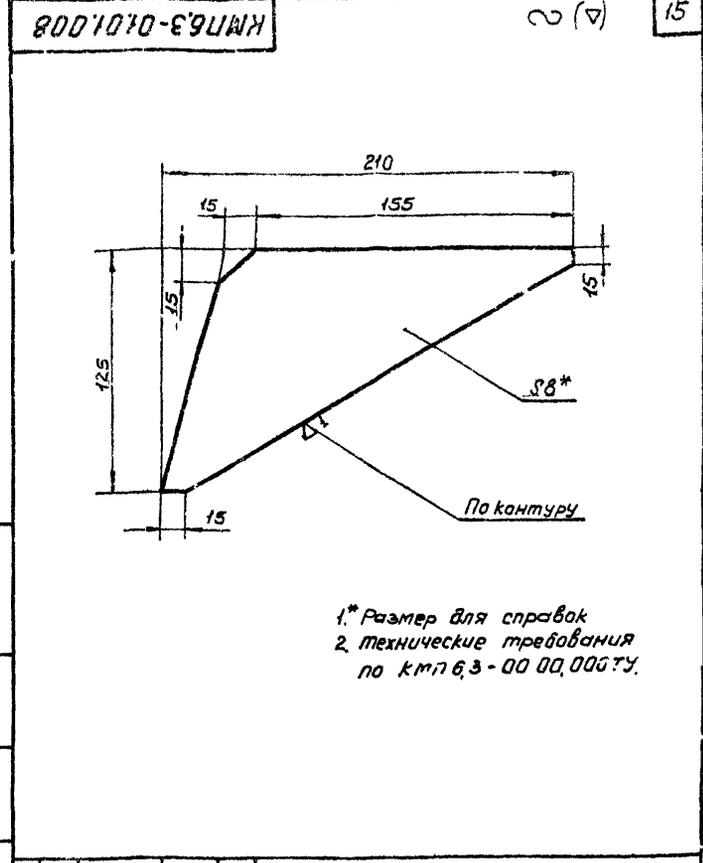
Серия 1.434-23. Выпуск 6.



Технические требования по КМП 6.3-00,00,000ТУ.

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

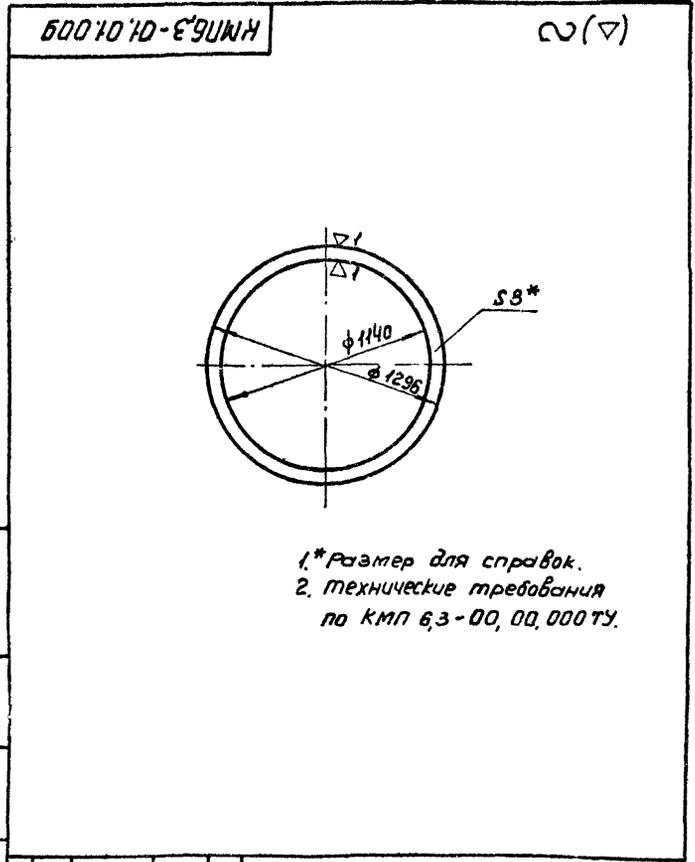
КМП 6.3-01.01.007				Лит	Масса	Масштаб
Фланец				И	8,9	1:15
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разраб.	Яковлева	12.74	12.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Провер.	Волкова	12.74	12.74	СОЮЗСТАЛПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чепурной	12.74	12.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Пл. сп. от.	Абрамович	12.74	12.74	Уголок 50x40x4 гост 8509-72 ст.3 гост 535-58		
И. контр.	Молодцова	12.74	12.74	Копировал Зайцева		
Утв.	Зелетая	12.74	12.74	Формат И		



1* Размер для справок
2. технические требования по КМП 6.3-00,00,000ТУ.

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

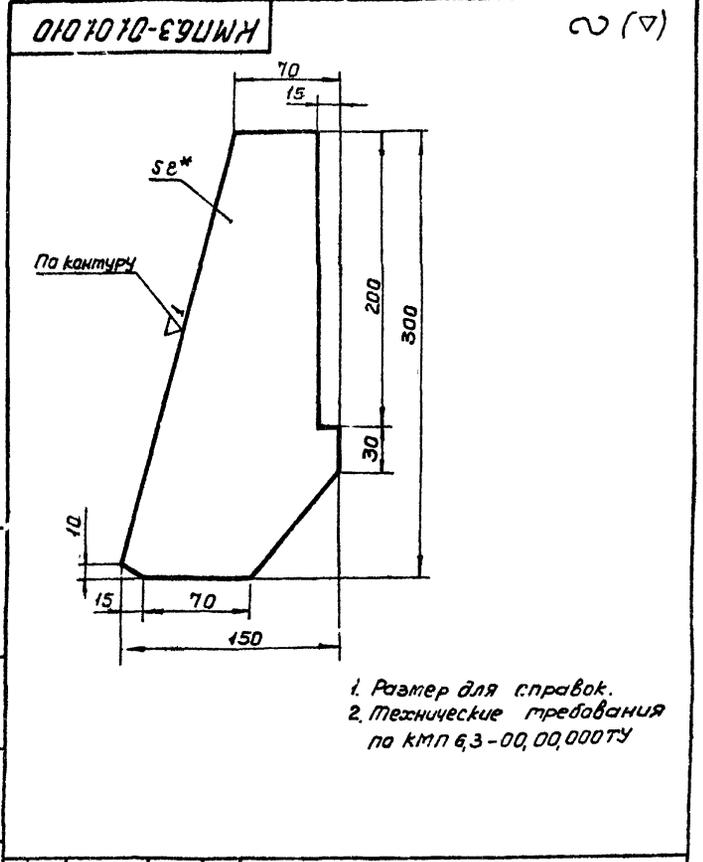
КМП 6.3-01.01.008				Лит	Масса	Масштаб
Косынка				И	2,2	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разраб.	Яковлева	12.74	12.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Провер.	Волкова	12.74	12.74	СОЮЗСТАЛПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чепурной	12.74	12.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Пл. сп. от.	Абрамович	12.74	12.74	Лист 8 гост 5681-57 ст.3 гост 14637-69		
И. контр.	Молодцова	12.74	12.74	Копировал Зайцева		
Утв.	Зелетая	12.74	12.74	Формат И		



1* Размер для справок.
2. технические требования по КМП 6.3-00,00,000ТУ.

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

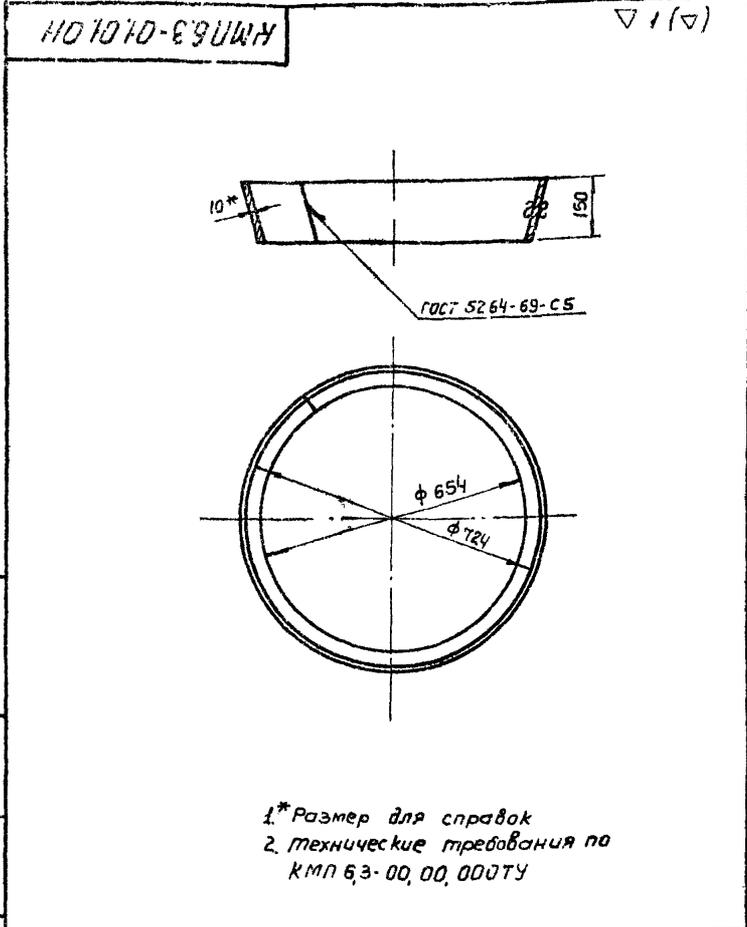
КМП 6.3-01.01.009				Лит	Масса	Масштаб
Кольцо				И	18,8	1:20
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разраб.	Яковлева	12.74	12.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Провер.	Волкова	12.74	12.74	СОЮЗСТАЛПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чепурной	12.74	12.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Пл. сп. от.	Абрамович	12.74	12.74	Лист 8 гост 5681-57 ст.3 гост 14637-69		
И. контр.	Молодцова	12.74	12.74	Копировал Зайцева		
Утв.	Зелетая	12.74	12.74	Формат И		



1. Размер для справок.
2. технические требования по КМП 6.3-00,00,000ТУ.

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

КМП 6.3-01.01.010				Лит	Масса	Масштаб
Лист				И	1,6	1:2,5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разраб.	Яковлева	12.74	12.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Провер.	Волкова	12.74	12.74	СОЮЗСТАЛПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чепурной	12.74	12.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Пл. сп. от.	Абрамович	12.74	12.74	Лист 8 гост 5681-57 ст.3 гост 14637-69		
И. контр.	Молодцова	12.74	12.74	Копировал Зайцева		
Утв.	Зелетая	12.74	12.74	Формат И		



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ

КМП 6.3-01.01.011

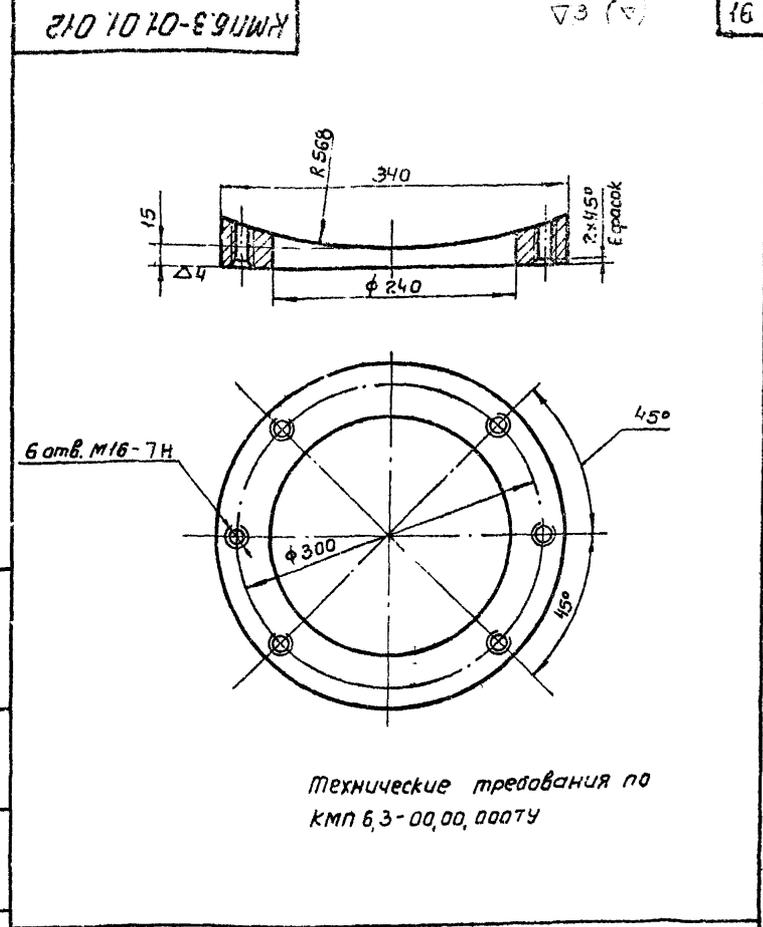
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	23,5	1:10

Лист 1 из 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
СОСРЕДИТЕЛЬСТВО РАДИОТЕХНИЧЕСКОГО
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

10 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Зайцева Формат И



Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ

КМП 6.3-01.01.012

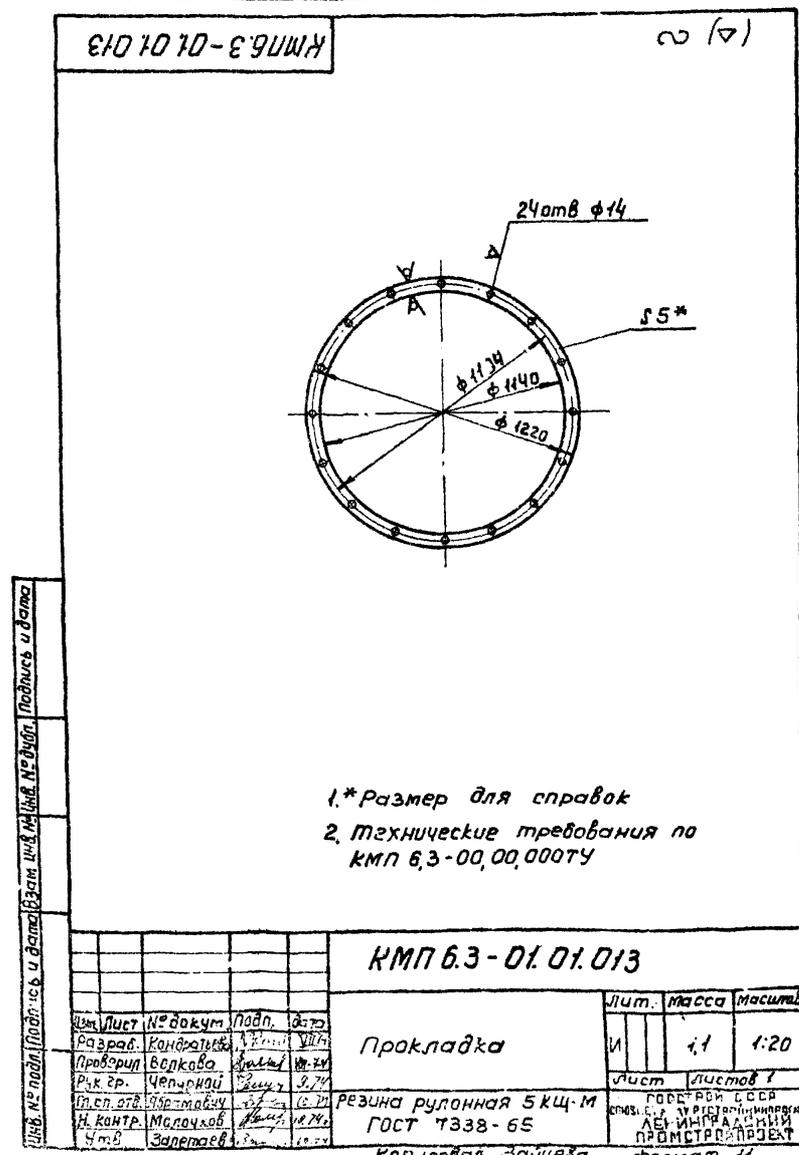
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:4

Лист 1 из 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
СОСРЕДИТЕЛЬСТВО РАДИОТЕХНИЧЕСКОГО
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

20 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Зайцева Формат И



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ

КМП 6.3-01.01.013

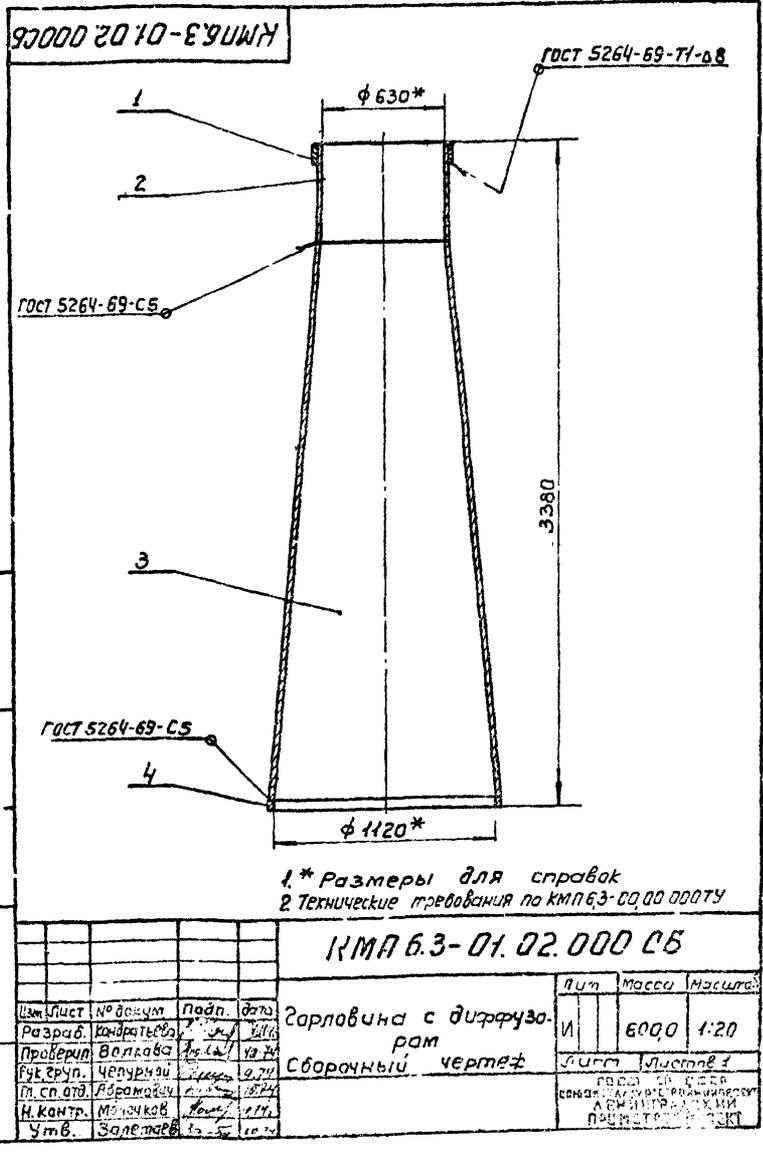
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	4,1	1:20

Лист 1 из 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
СОСРЕДИТЕЛЬСТВО РАДИОТЕХНИЧЕСКОГО
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

резина рулонная 5кц-М
ГОСТ 7338-65

Копировал Зайцева Формат И



1* Размеры для справок
2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ

КМП 6.3-01.02.000 С5

Горловина с диффузором
Сборочный чертеж

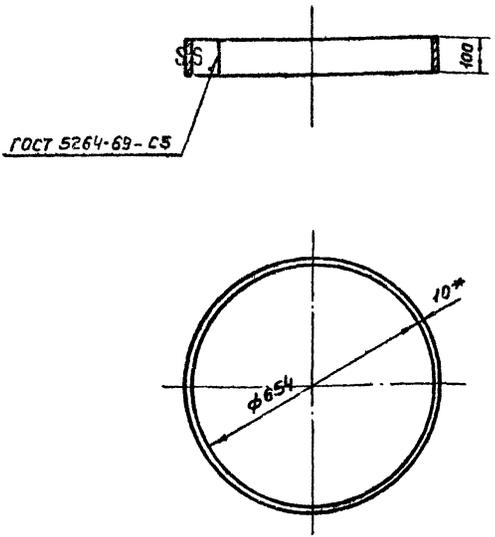
Лист	Масса	Масштаб
И	60,0	1:20

Лист 1 из 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
СОСРЕДИТЕЛЬСТВО РАДИОТЕХНИЧЕСКОГО
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Серия 1401-23 Выпуск 6

КМН 6.3-01.02.001

▽1(▽)



ГОСТ 5264-69-С5

- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМН 6,3-00,00,000ТУ

КМН 6.3-01.02.001

Шиф. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум. Подпись и дата

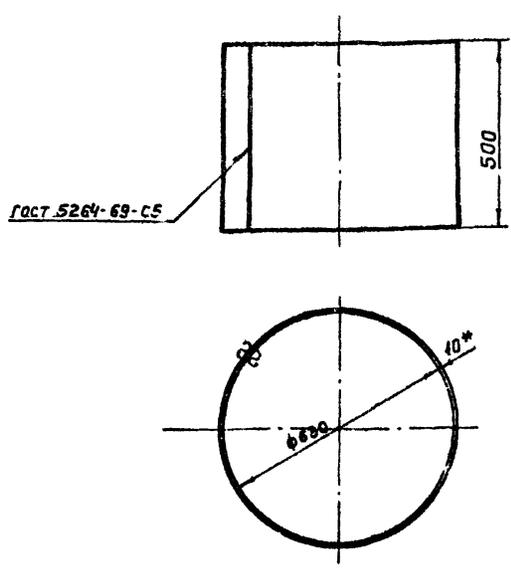
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Контроль	Валкова	Молоцкий	1974
Проверил	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
Рук. пр.	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.сп.отд.	Абрамович	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.контр.	Молоцкий	Молоцкий	Молоцкий	1974
Чтв.	Залецкий	Молоцкий	Молоцкий	1974

Кольцо		Лит.	Масса	Масштаб
И		И	16,4	1:10
Лист 10 ГОСТ 5681-57		Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ГОСТЫ СССР		
Копировал Заичева		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
		Формат 11		

КМН 6.3-01.02.002

▽1(▽)

17



ГОСТ 5264-69-С5

- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМН 6,3-00,00,000ТУ.

КМН 6.3-01.02.002

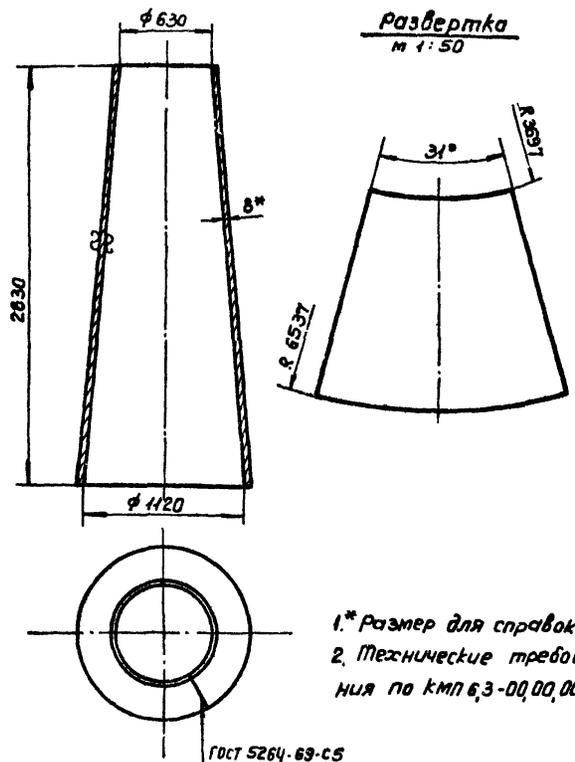
Шиф. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Контроль	Валкова	Молоцкий	1974
Проверил	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
Рук. пр.	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.сп.отд.	Абрамович	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.контр.	Молоцкий	Молоцкий	Молоцкий	1974
Чтв.	Залецкий	Молоцкий	Молоцкий	1974

Горловина		Лит.	Масса	Масштаб
И		И	78,5	1:10
Лист 10 ГОСТ 5681-57		Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ГОСТЫ СССР		
Копировал Заичева		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
		Формат 11		

КМН 6.3-01.02.003

▽1(▽)



Развертка
м 1:50

- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМН 6,3-00,00,000ТУ.

КМН 6.3-01.02.003

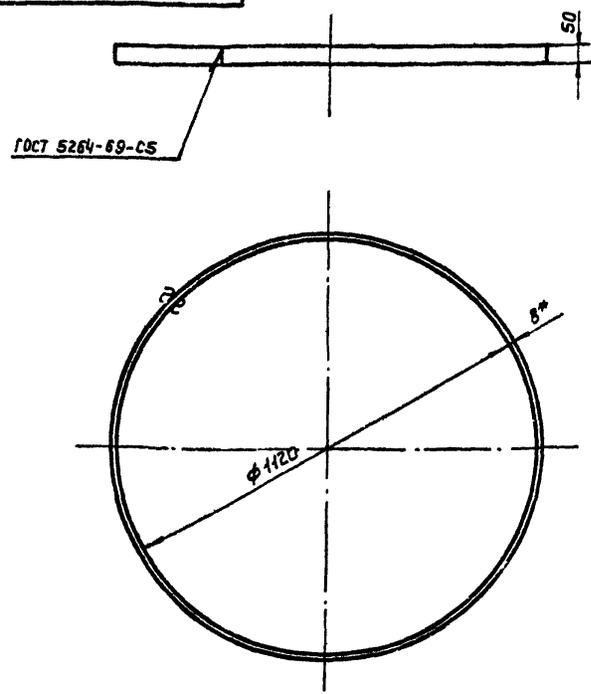
Шиф. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Контроль	Валкова	Молоцкий	1974
Проверил	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
Рук. пр.	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.сп.отд.	Абрамович	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.контр.	Молоцкий	Молоцкий	Молоцкий	1974
Чтв.	Залецкий	Молоцкий	Молоцкий	1974

Диффузор		Лит.	Масса	Масштаб
И		И	494,0	1:25
Лист 8 ГОСТ 5681-57		Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ГОСТЫ СССР		
Копировал Заичева		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
		Формат 11		

КМН 6.3-01.02.004

▽1(▽)



ГОСТ 5264-69-С5

- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМН 6,3-00,00,000ТУ.

КМН 6.3-01.02.004

Шиф. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум. Подпись и дата

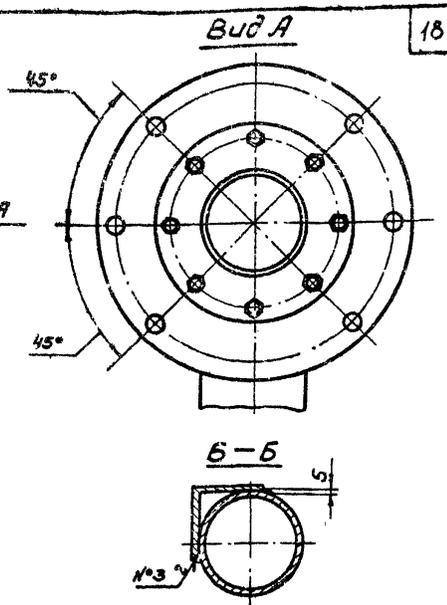
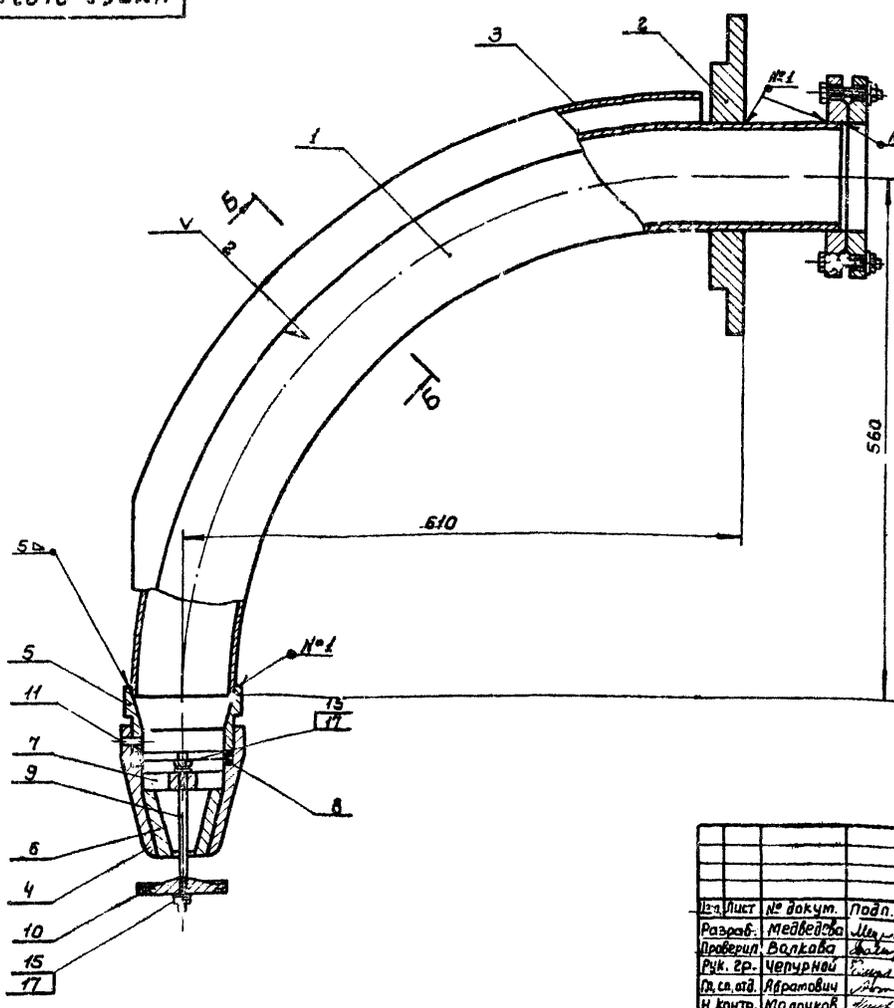
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Контроль	Валкова	Молоцкий	1974
Проверил	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
Рук. пр.	Челурной	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.сп.отд.	Абрамович	Молоцкий	Молоцкий	1974
И.контр.	Молоцкий	Молоцкий	Молоцкий	1974
Чтв.	Залецкий	Молоцкий	Молоцкий	1974

Кольцо		Лит.	Масса	Масштаб
И		И	10,6	1:10
Лист 8 ГОСТ 5681-57		Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ГОСТЫ СССР		
Копировал Заичева		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
		Формат 11		

Серия 1494-23. Выпуск 6

КМП 6.3-01.03.0006

18



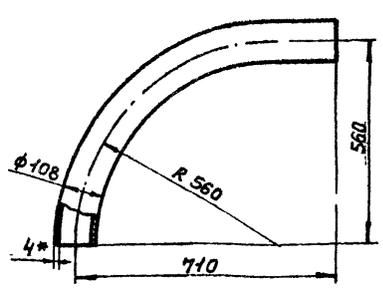
1. Штифты поз. 11 ставить на краске
2. Сварные швы:
 - №1-Т1-Б4
 - №2-Н1-Б4
 - по ГОСТ 5264-69
 - №3-сварка ручная электродуговая
3. Остальные технические требования по КМП 6.3-00.00.0001У.

КМП 6.3-01.03.0006				Лист	Масса	Масштаб
Форсунка				И	49,5	1:4
Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИКАЦИЯ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Разраб.	Медведева	Мед.	И.И.	06.71		
Проверил	Валкова	Вал.	И.И.	07.71		
Рук. гр.	Чернышев	Черн.	С.П.	08.71		
Пр. сл. отд.	Абрамович	Абра.	И.И.	09.71		
И. контр.	Молодцов	Моло.	И.И.	10.71		
Утв.	Залетав	Зале.	И.И.	11.71		

Лист № 001, дата 08.07.71, № 001, подпись и дата

КМП 6.3-01.03.001

(Δ) 2



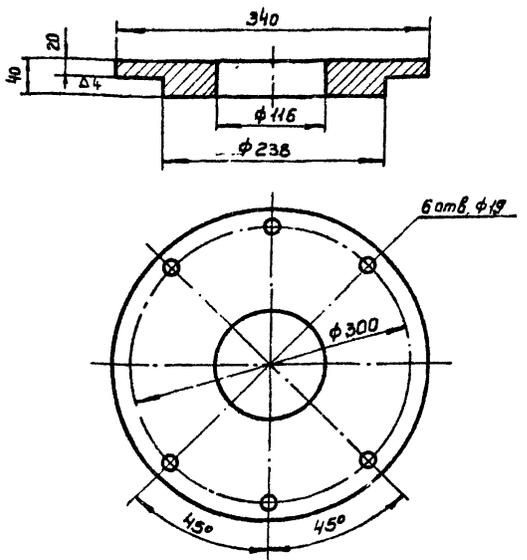
- 1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.0001У

КМП 6.3-01.03.001				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	10,5	1:10
Труба 100				Лист	Листов 1	
ГОСТ 3282-52				ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИКАЦИЯ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Медведева	Мед.	И.И.	06.71		
Проверил	Валкова	Вал.	И.И.	07.71		
Рук. гр.	Чернышев	Черн.	С.П.	08.71		
Пр. сл. отд.	Абрамович	Абра.	И.И.	09.71		
И. контр.	Молодцов	Моло.	И.И.	10.71		
Утв.	Залетав	Зале.	И.И.	11.71		

Лист № 001, дата 08.07.71, № 001, подпись и дата

КМП 6.3-01.03.002

(Δ) 2



- технические требования по КМП 6.3-00.00.0001У.

КМП 6.3-01.03.002				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				И	12,5	1:4
Фланец				Лист	Листов 1	
6350 ГС Т 2590-71				ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИКАЦИЯ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Медведева	Мед.	И.И.	06.71		
Проверил	Валкова	Вал.	И.И.	07.71		
Рук. гр.	Чернышев	Черн.	С.П.	08.71		
Пр. сл. отд.	Абрамович	Абра.	И.И.	09.71		
И. контр.	Молодцов	Моло.	И.И.	10.71		
Утв.	Залетав	Зале.	И.И.	11.71		

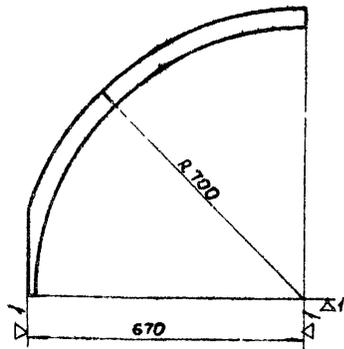
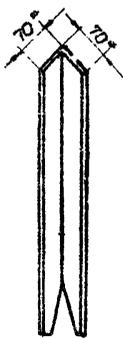
Лист № 001, дата 08.07.71, № 001, подпись и дата

Копировал Зайцева Формат 11

Копировал Зайцева Формат 11

КМП 6.3-01.03.003

2 (Δ)



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Кондратьев	И.К.	10.74
	Проверил	Волкова	В.И.	10.74
	Рук. гр.	Чепурной	В.И.	9.74
	Ин. сп. от	Абрамович	В.И.	10.74
	И. контр.	Малочков	В.И.	10.74
	Утв.	Залетав	В.И.	10.74

УГОЛОК
защитный

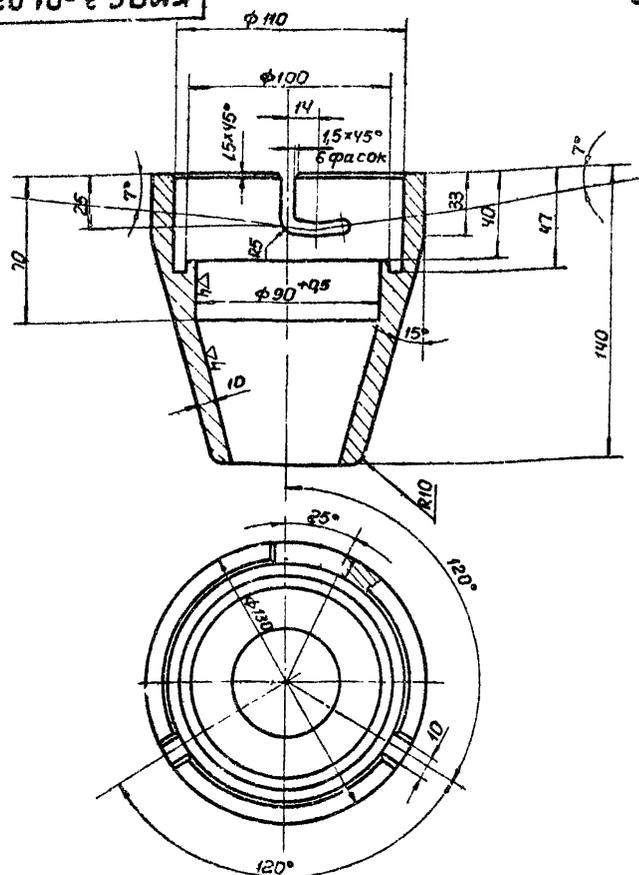
Лист	Масса	Масштаб
И	6,8	1:10
Лист 1 Листов 1		

Уголок 570x70x6 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Коленкина формат И

КМП 6.3-01.03.004

3 (Δ)



технические требования по
КМП 6.3-00.00.000ТУ

КМП 6.3-01.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Кондратьев	И.К.	10.74
	Проверил	Волкова	В.И.	10.74
	Рук. гр.	Чепурной	В.И.	9.74
	Ин. сп. от	Абрамович	В.И.	10.74
	И. контр.	Малочков	В.И.	10.74
	Утв.	Залетав	В.И.	10.74

ГОЛОВКА

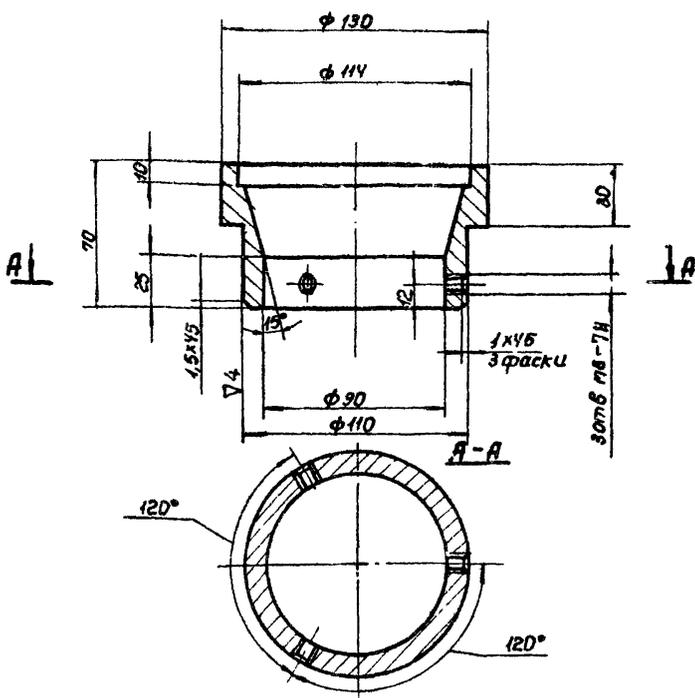
Лист	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2
Лист 1 Листов 1		

Круге 6140 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Коленкина формат И

КМП 6.3-01.03.005

3 (Δ)



технические требования по
КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.03.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Кондратьев	И.К.	10.74
	Проверил	Волкова	В.И.	10.74
	Рук. гр.	Чепурной	В.И.	9.74
	Ин. сп. от	Абрамович	В.И.	10.74
	И. контр.	Малочков	В.И.	10.74
	Утв.	Залетав	В.И.	10.74

ВТУЛКА

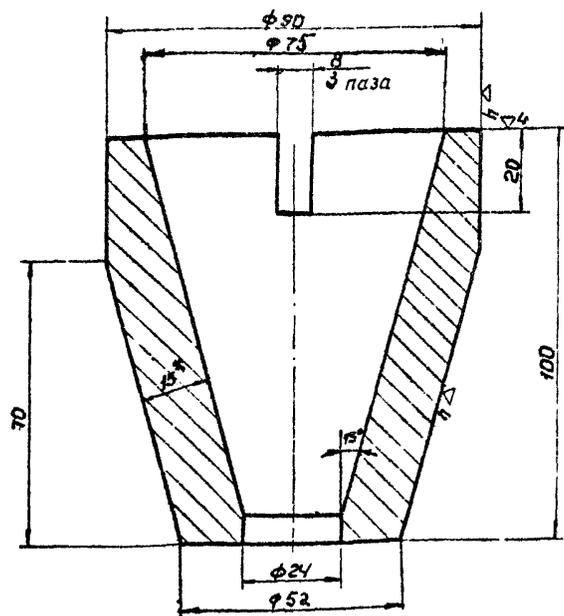
Лист	Масса	Масштаб
И	4,8	1:2
Лист 1 Листов 1		

Круге 6140 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Коленкина формат И

КМП 6.3-01.03.006

3 (Δ)



1. *Размер для справок
2. технические требования
по КМП 6.3-00.00.000ТУ

КМП 6.3-01.03.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Кондратьев	И.К.	10.74
	Проверил	Волкова	В.И.	10.74
	Рук. гр.	Чепурной	В.И.	9.74
	Ин. сп. от	Абрамович	В.И.	10.74
	И. контр.	Малочков	В.И.	10.74
	Утв.	Залетав	В.И.	10.74

КОНУС

Лист	Масса	Масштаб
И	1,6	1:1
Лист 1 Листов 1		

ПКН - прес 95
ГОСТ 1628-72

Копировал Коленкина формат И

серия 1494-23. Включает 6.

КМН 6.3-01.03.007

1* Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 6.3-01.03.007ТУ.

КМН 6.3-01.03.007				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н	0,95	1:1
Разраб.	Петрова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Провер.	Волкова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Рук. зр.	Челпанов	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
И.сп.отв.	Абрамочкин	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Лист	Листов	3
И.контр.	Молодков	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Круг $\phi 90$ ГОСТ 2590-71		
Утв.	Золотарев	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Ст. 3 ГОСТ 535-58		
Копировал Зайцева				Формат И			

КМН 6.3-01.03.008

1. Клей: клей БФ-88-Н МРТУ 38-5-880-66
2. Технические требования по КМН 6.3-01.03.007ТУ.

КМН 6.3-01.03.008				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н	0,01	1:2
Разраб.	Петрова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Провер.	Волкова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Рук. зр.	Челпанов	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
И.сп.отв.	Абрамочкин	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Лист	Листов	1
И.контр.	Молодков	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Резина зубчатая лист 5		
Утв.	Золотарев	Ф.И.О.	И.И.	0.24	ТУ 38-5-1206-68		
Копировал Зайцева				Формат И			

КМН 6.3-01.03.009

Технические требования по КМН 6.3-01.03.007ТУ

КМН 6.3-01.03.009				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н	0,1	1:1
Разраб.	Петрова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Провер.	Волкова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Рук. зр.	Челпанов	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
И.сп.отв.	Абрамочкин	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Лист	Листов	1
И.контр.	Молодков	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Круг $\phi 10$ ГОСТ 2590-71		
Утв.	Золотарев	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Ст. 3 ГОСТ 535-58		
Копировал Зайцева				Формат И			

КМН 6.3-01.03.010

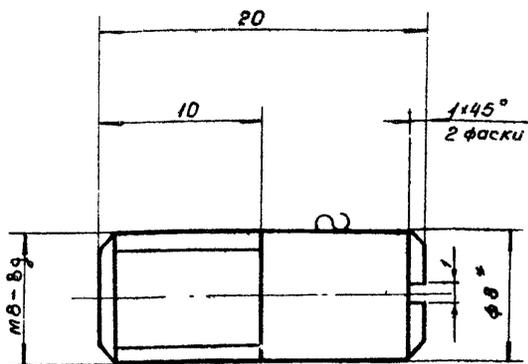
1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМН 6.3-01.03.007ТУ.

КМН 6.3-01.03.010				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н	0,7	1:1
Разраб.	Петрова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Провер.	Волкова	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
Рук. зр.	Челпанов	Ф.И.О.	И.И.	0.24			
И.сп.отв.	Абрамочкин	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Лист	Листов	1
И.контр.	Молодков	Ф.И.О.	И.И.	0.24	Пр. КН-Пресс 100		
Утв.	Золотарев	Ф.И.О.	И.И.	0.24	ГОСТ 1628-72		
Копировал Зайцева				Формат И			

Серия 1494-23. Выпуск 6

КМПБ.3-01.03.011

▽3 (▽)



1* Размер для справок
2 Технические требования по
кмпб 3-00 00 0007У

КМПБ.3-01.03.011

Штифт

Лит. Масса. Масштаб

И 0.01 4:1

Лист Листов: 1

В 8 гост 2590-71
Ст 3 гост-585-58

ГОСТЫ СССР
СНДМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

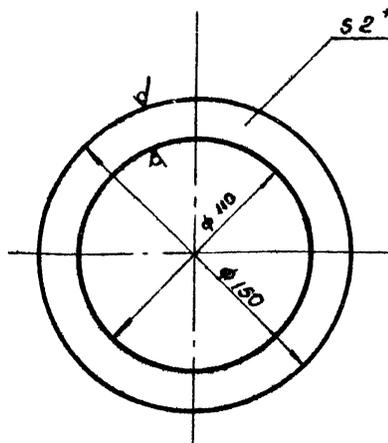
копировал Беркушкина.

формат И.

КМПБ.3-01.03.012

▽2 (▽)

21



1* Размер для справок
2. Технические требования
по КМПБ.3-00.00.0007У.

КМПБ.3-01.03.012

Прокладка

Лит. Масса. Масштаб

И 0.12 1:2

Лист Листов: 1

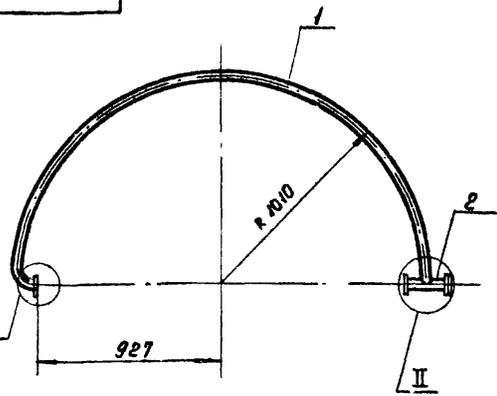
Резина рулонная 2кц-М
гост 7338-65

ГОСТЫ СССР
СНДМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина.

формат И

КМПБ.3-01.04.000СБ



1* Размер для справок
2. Сварные швы: №1, Т1-Д3
№2, Н1-Д3
по гост 5264-69
3 Остальные технические требова-
ния по КМПБ.3-00 00 0007У

КМПБ.3-01.04.000СБ

Труба водоподаю-
щая
Сборочный чертеж.

Лит. Масса. Масштаб

И 20.5 1:20

Лист Листов: 1

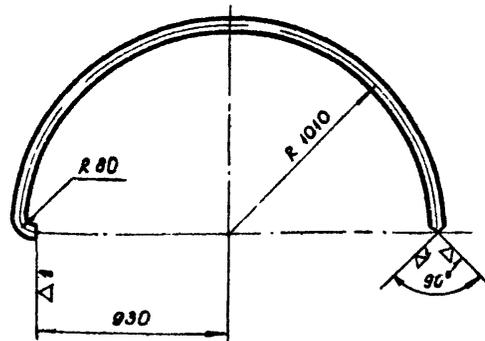
ГОСТЫ СССР
СНДМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина.

формат И

КМПБ.3-01.04.001

▽2 (▽)



1 Технические требования по
КМПБ.3-00.00.0007У
2. Технические требования по
кмпб.3-00.00.0007У.

КМПБ.3-01.04.001

Труба.

Лит. Масса. Масштаб

И 12.7 1:80

Лист Листов: 1

Труба 40
гост 3862-62

ГОСТЫ СССР
СНДМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина.

формат И

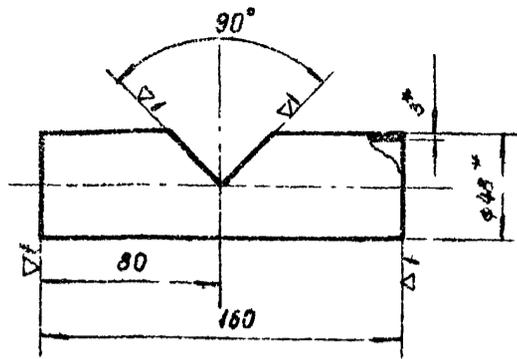
Шиб. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. № табл. № докум. Подпись и дата.

Шиб. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. № табл. № докум. Подпись и дата.

Серия 1494-23. Выпуск № 23.

КМП 6.3-01.04.002

2 (▽)



1* Размеры для справок
2 Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ

КМП 6.3-01.04.002

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2

Труба 40
ГОСТ 3262-62

ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

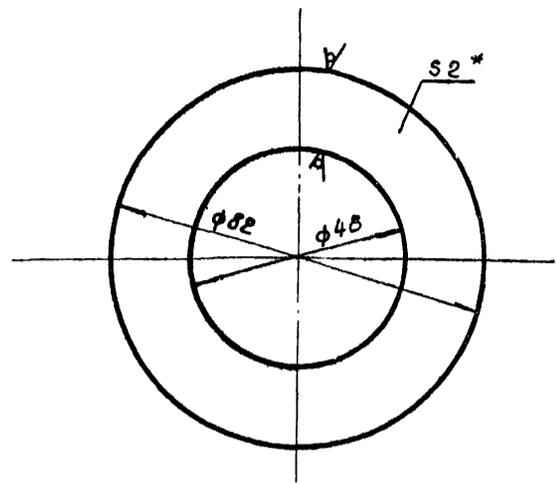
Копировал Беркушкина

Формат И

КМП 6.3-01.04.003

2 (▽)

22



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 6.3-00.000.000ТУ.

КМП 6.3-01.04.003

Прокладка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1

Резина рулонная 2Кц-М
ГОСТ 7338-65

ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

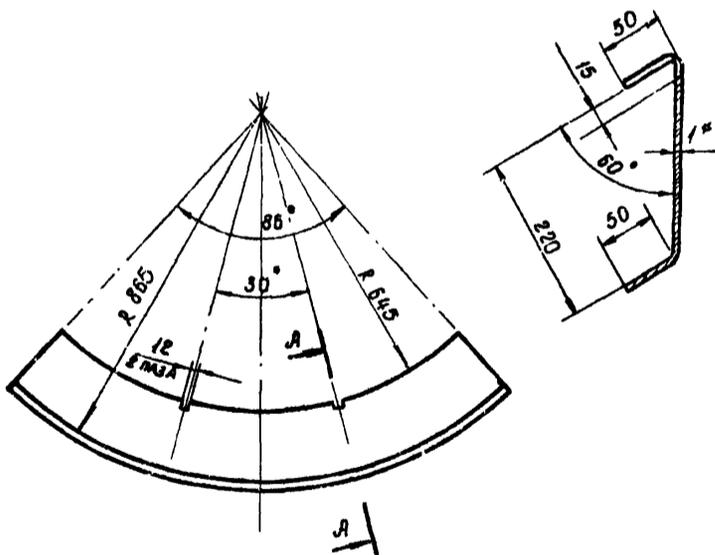
Копировал Беркушкина

Формат И

КМП 6.3-01.00.001

2 (▽)

А-А повернуто
н. 1:4



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.00.001

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,3	1:10

Лист 6/ГОСТ 3680-57
Ст.3 ГОСТ 16523-70

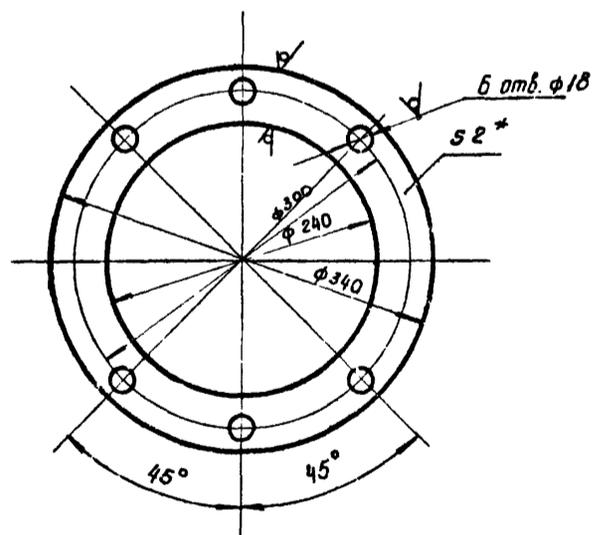
ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал Беркушкина.

Формат И

КМП 6.3-01.00.002

2 (▽)



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-01.00.002

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:4

Резина рулонная 2Кц-М
ГОСТ 7338-65

ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал Беркушкина

Формат И.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата.

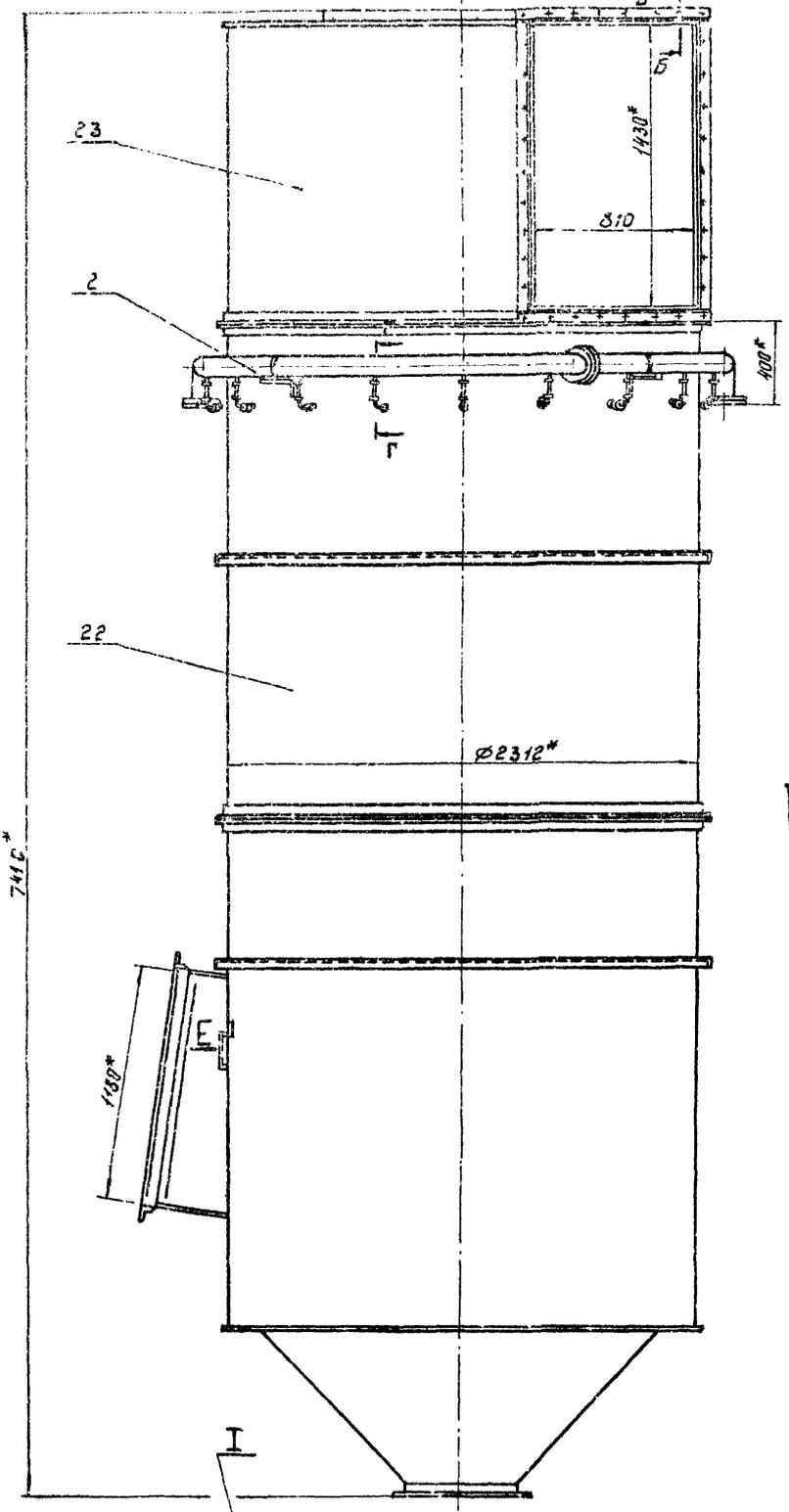
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата.

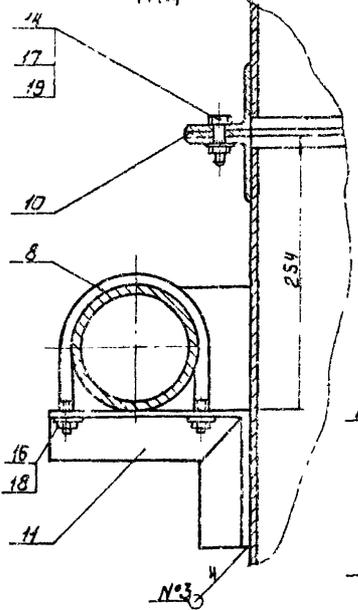
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата.

КМП 6.3-02.00.000.СБ - лабражено
КМП 6.3-02.00.000-01СБ - зеркальное отражение

Серия 1194-23, Выпуск 6



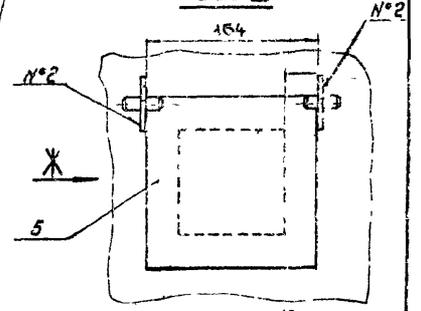
А-А повернуто
М 1:4



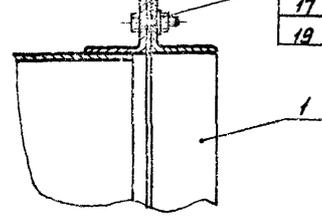
Вид Ж
М 1:4



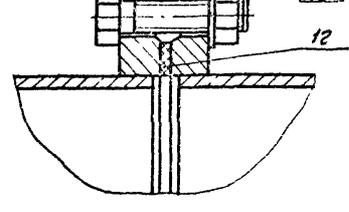
Вид Е



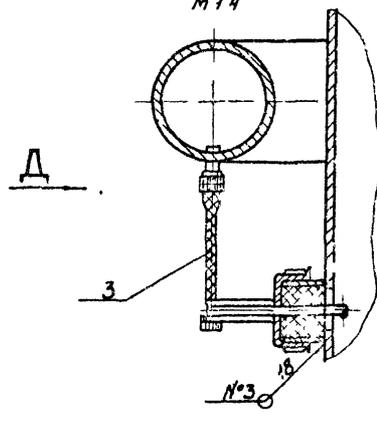
Е-Б
М 1:4



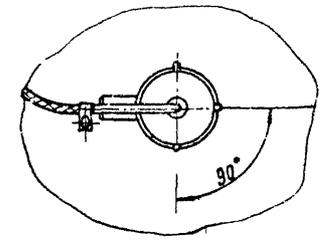
В-В
М 1:2



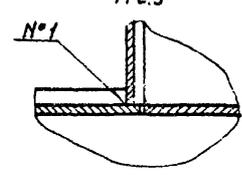
Г-Г
М 1:4



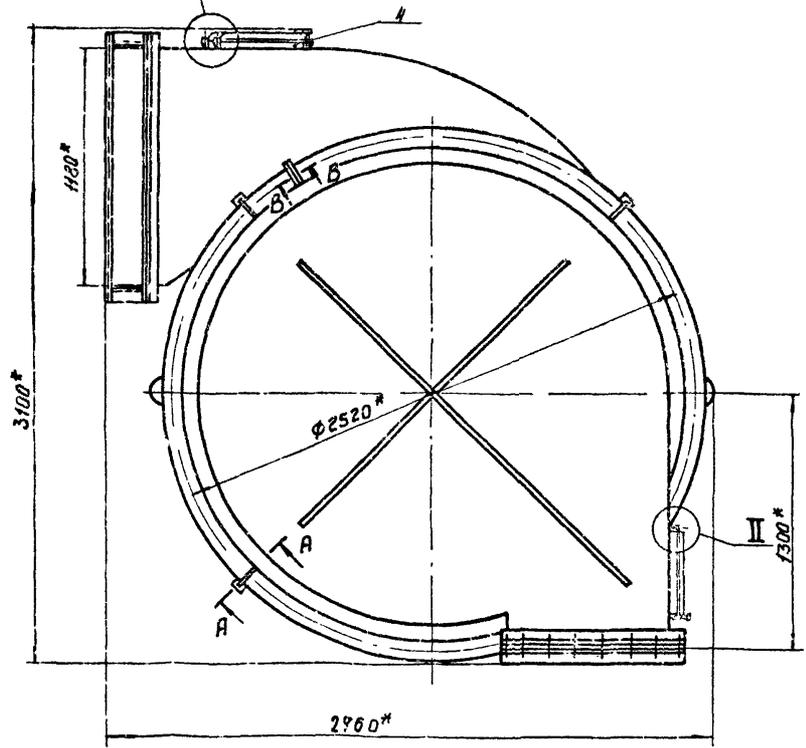
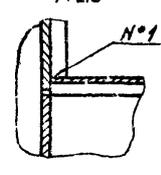
Вид Д
М 1:4



I
М 2.5



II
М 2.5



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы:

- N°1 - Т1-Д6
- N°2 - Т1-Д5
- N°3 - Т1-Д4
- по ГОСТ 5264-69

3. Остальные технические требования по КМП 6.3-00.00.000 Т.У.

КМП 6.3-02.00.000.СБ				лит.	масса	масштаб
ИЗМ. лист	№ докум.	подп.	дата	И	3334	1:20
Разработчик	Шар	М.И.С.	VI-44	Коплеуловитель Сборочный чертеж		
Проверил	Волкова	В.И.С.	VI-44	лист	лист 1	
Рук. ер.	Чепурнов	В.И.С.	9.74	Госстандарт СССР		
Инженер	Абрамов	В.И.С.	10.74	СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА		
Н. контр.	Малачков	В.И.С.	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	В.И.С.	10.74	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Копировал Ген

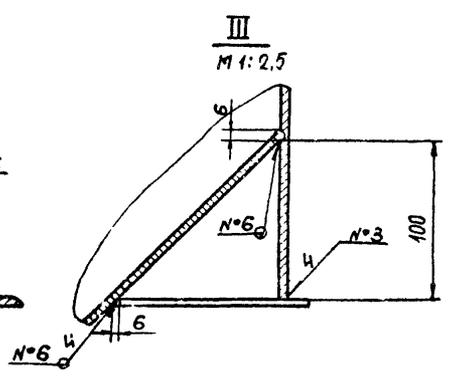
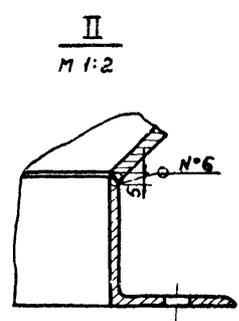
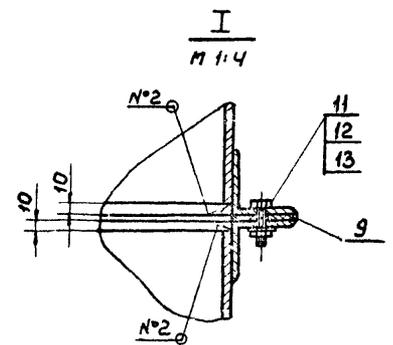
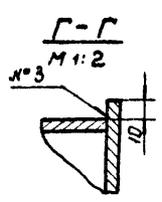
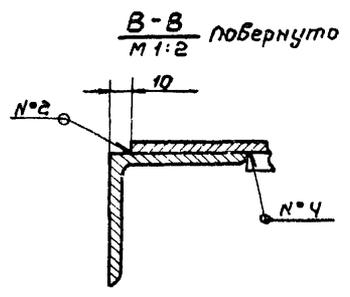
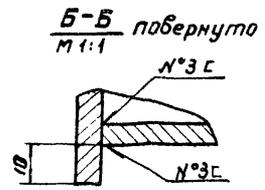
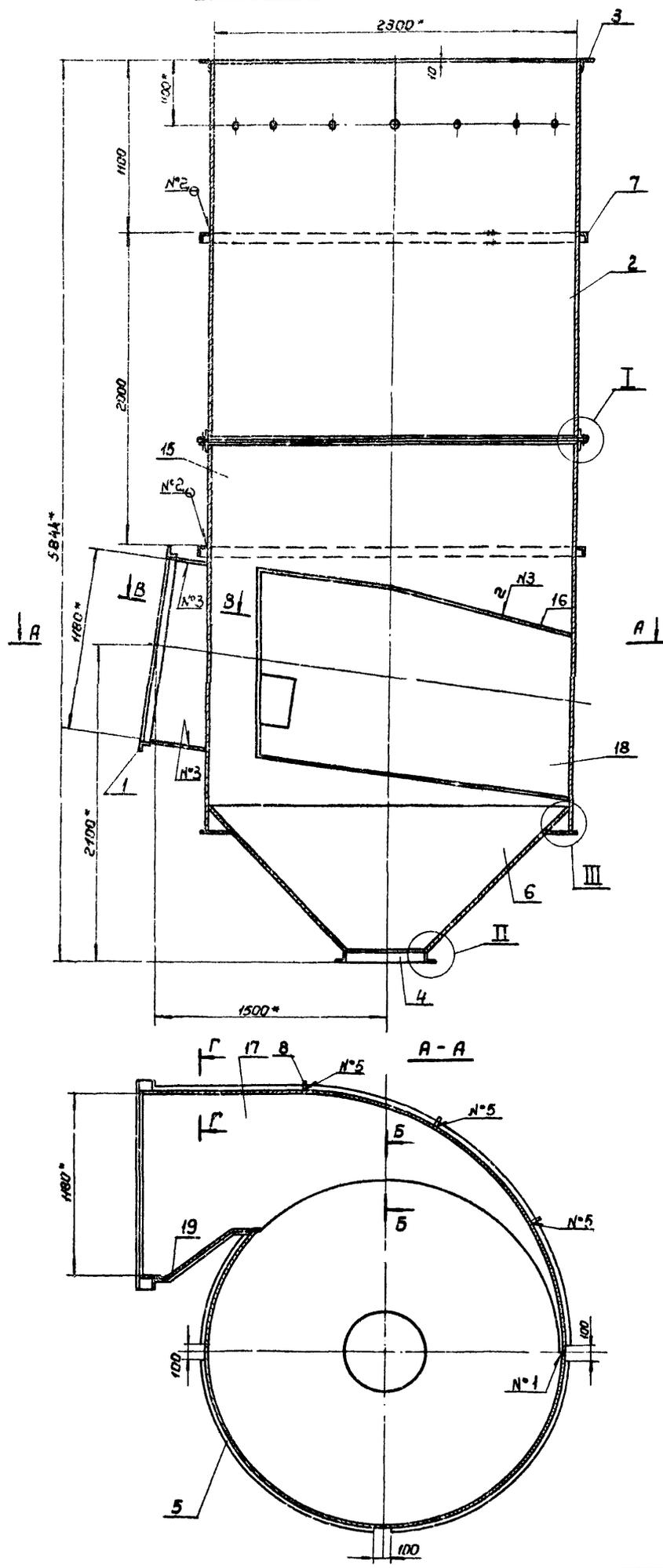
формат 22

Лит. № подл. Издательство и дата выпуска. Издательство и дата выпуска. Издательство и дата выпуска.

КМП 6,3-02.01.000 СБ - изображено
 КМП 6,3-02.01.000-01 СБ - зеркальное отражение

КМП 6,3-02.01.000 СБ

Серия 1.494-23. Выпуск 6



1. * Размеры для справок
 2. Сварные швы
 N°1-С2
 N°2-Т1-В5
 N°3-Т1-В6
 N°4-Н1-В5
 N°5-Т3-В6 по
 ГОСТ 5264 69
 N°6-сварка ручная элект
 родуговая
 3. Остальные технические требования
 по КМП 6,3-00 00.000 ту

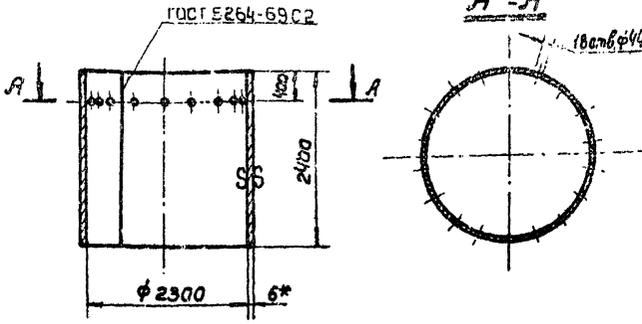
Шифр, № подл. и дата, инициалы, фамилия, имя, отчество, подпись и дата.

КМП 6,3-02.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Корпус				И	2527,0	1:20
Сборочный чертеж						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1	
		Разраб.	Кондратьев	11.08.71	Госстандарт СССР	
		Проверка	В.В.Кобз	11.08.71	Специальное конструкторское	
		РЗК гр.	Челурной	12.08.71	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		Пл.сп.отв.	Абрамович	12.08.71	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
		Н.КОНТР.	Молочков	12.08.71	ПРОЕКТА	
		Этб.	Зелетарь	12.08.71		

Серия 1,491-23 Выпуск 6

КМН 6.3-02.01.001

▽(Δ)



1.* Размер для справок.
2. технические требования по КМН 6.3-00.00.000ТУ.

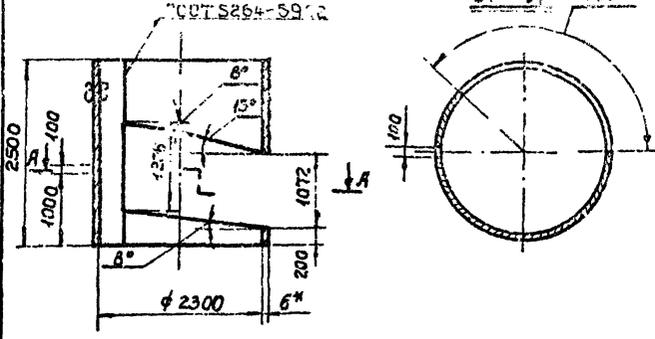
КМН 6.3-02.01.001				Лит.	Масса	тисшт.
Цилиндр				И	818,0	1:50
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				ГОСТРОИ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ		
копировал Зайцева				Формат 11		

КМН 6.3-02.01.002

▽(Δ)

25

КМН 6.3-02.01.002 - изображено
КМН 6.3-02.01.002-01 - зеркальное изображение



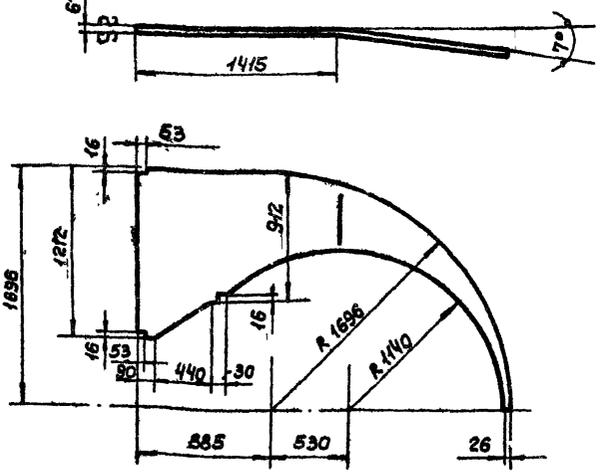
1.* Размер для справок.
2. технические требования по КМН 6.3-00.00.000ТУ.

КМН 6.3-02.01.002				Лит.	Масса	тисшт.
Цилиндр				И	700,0	1:50
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				ГОСТРОИ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ		
копировал Зайцева				Формат 11		

КМН 6.3-02.01.003

▽(Δ)

КМН 6.3-02.01.003 - изображено
КМН 6.3-02.01.003-01 - зеркальное изображение



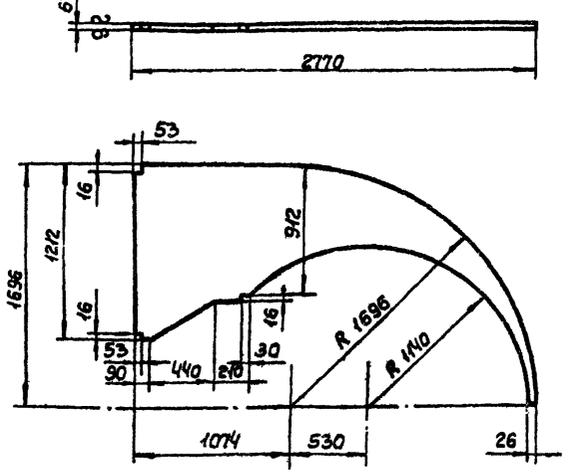
1.* Размер для справок.
2. технические требования по КМН 6.3-00.00.000ТУ.

КМН 6.3-02.01.003				Лит.	Масса	тисшт.
Лист верхний				И	82,3	1:25
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				ГОСТРОИ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ		
копировал Зайцева				Формат 11		

КМН 6.3-02.01.004

▽(Δ)

КМН 6.3-02.01.004 - изображено.
КМН 6.3-02.01.004-01 - зеркальное изображение



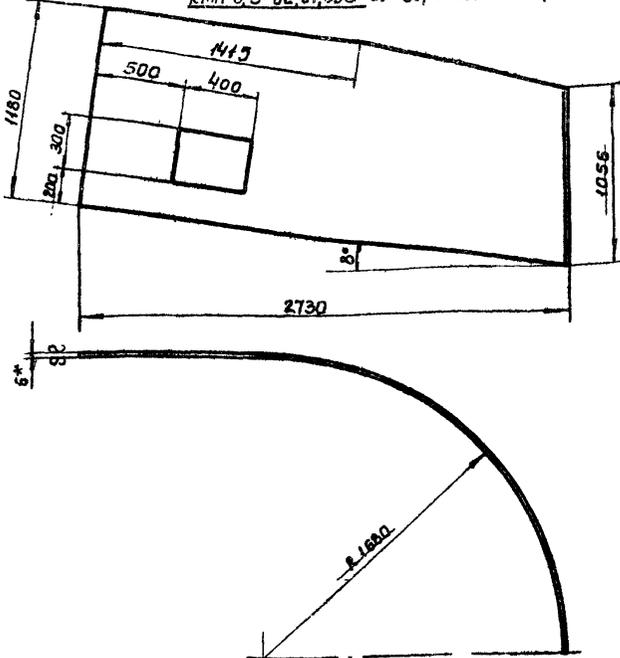
1.* Размер для справок.
2. технические требования по КМН 6.3-00.00.000ТУ.

КМН 6.3-02.01.004				Лит.	Масса	тисшт.
Лист нижний				И	85,5	1:25
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				ГОСТРОИ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ		
копировал Зайцева				Формат 11		

Серия 1.494-23. Выпуск 6

КМП 6.3-02.01.005

КМП 6.3-02.01.005 - изображено
КМП 6.3-02.01.005-01 - зеркальное отражение



1* Размер для справок
2 Технические требования по
КМП 6.3-00.00.000ТУ.

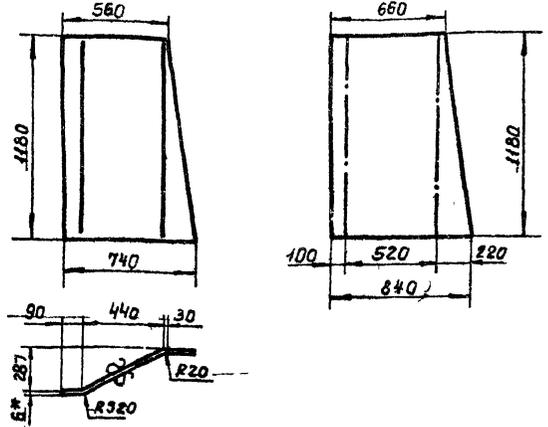
КМП 6.3-02.01.005

Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1				Н	174,0	1:20
Разраб.	Кандрашев	М.С.			Лист 1 листов 1		
Провер.	Волкова	В.М.	11.71		ГОСТ СЕР ССР СОЮЗВЕЛАНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. зр.	Чепурный	В.М.	8.72		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
П.сп.оид.	Абрамович	В.М.	11.71		Копировал Заичева Формат И		
И.контр.	Малочков	А.И.	11.71				
Утв.	Зеленцов	В.М.	11.71				

КМП 6.3-02.01.006

КМП 6.3-02.01.006 - изображено
КМП 6.3-02.01.006-01 - зеркальное отражение

Развертка

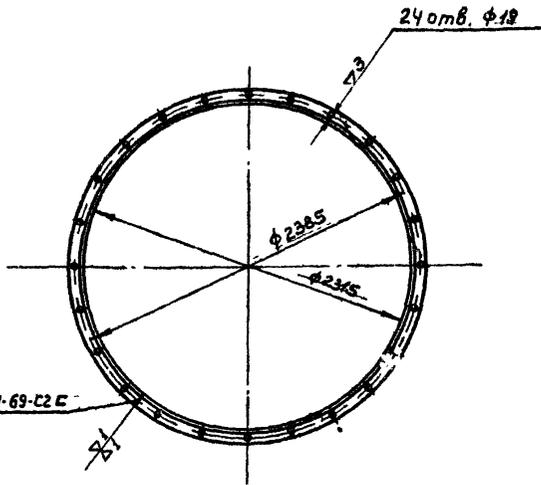


1* Размеры для справок.
2 Технические требования по
КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-02.01.006

Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1				Н	38,9	1:2
Разраб.	Кандрашев	М.С.			Лист 6 листов 1		
Провер.	Волкова	В.М.	11.71		ГОСТ СЕР ССР СОЮЗВЕЛАНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. зр.	Чепурный	В.М.	8.72		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
П.сп.оид.	Абрамович	В.М.	11.71		Копировал Заичева Формат И		
И.контр.	Малочков	А.И.	11.71				
Утв.	Зеленцов	В.М.	11.71				

КМП 6.3-02.01.007

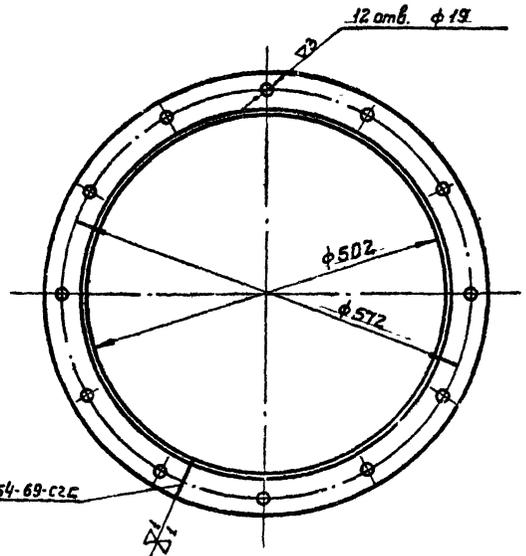


1. Технические требования по
КМП 6.3-00.00.000ТУ.

КМП 6.3-02.01.007

Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1				Н	54,2	1:25
Разраб.	Кандрашев	М.С.			Лист 1 листов 1		
Провер.	Волкова	В.М.	11.71		ГОСТ СЕР ССР СОЮЗВЕЛАНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. зр.	Чепурный	В.М.	8.72		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		
П.сп.оид.	Абрамович	В.М.	11.71		Копировал Заичева Формат И		
И.контр.	Малочков	А.И.	11.71				
Утв.	Зеленцов	В.М.	11.71				

КМП 6.3-02.01.008



1. Технические требования по
КМП 6.3-00.00.000ТУ.

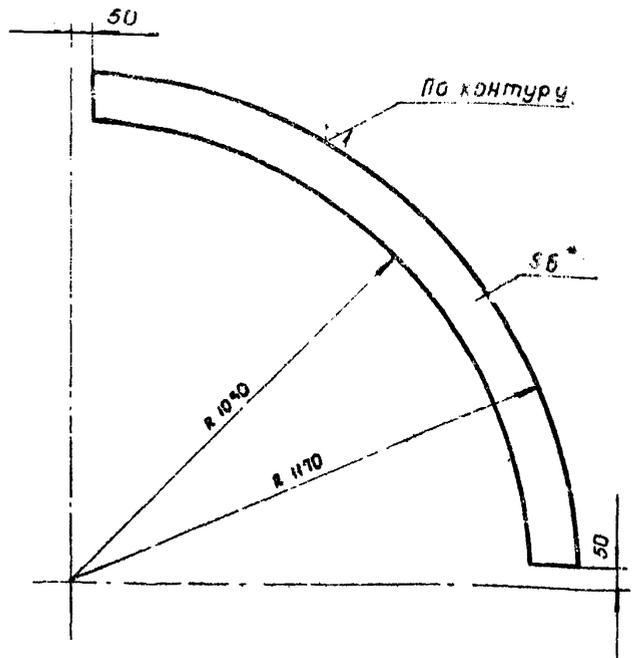
КМП 6.3-02.01.008

Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1				Н	13,1	1:5
Разраб.	Кандрашев	М.С.			Лист 1 листов 1		
Провер.	Волкова	В.М.	11.71		ГОСТ СЕР ССР СОЮЗВЕЛАНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. зр.	Чепурный	В.М.	8.72		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		
П.сп.оид.	Абрамович	В.М.	11.71		Копировал Заичева Формат И		
И.контр.	Малочков	А.И.	11.71				
Утв.	Зеленцов	В.М.	11.71				

Серия 1, УН-23 Выпуск 6

КМПБ.3-02.01.009

(Δ) 2



1* Размер для справок
2. Технические требования по
кмпб.3-00.00.000 ту.

КМПБ.3-02.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист	10.74		Лист	9.1	1:10
Проверил	Болкава	Лист	10.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист	10.74				
Ин. сп. отд.	Абрамович	Лист	10.74				
Н. контр.	Молочков	Лист	10.74				
Утв.	Залетасев	Лист	10.74				

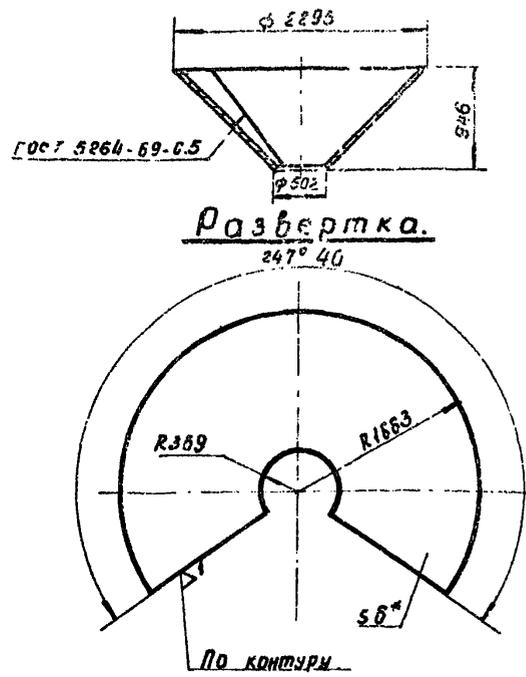
Лист 6 гост 5881-57
Ст. 3 гост 14637-69

РОССТРОЙ СССР
СОВИЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копирует Беркушкина формат II

КМПБ.3-02.01.010

(Δ) 27



1* Размер для справок
2. Технические требования по
кмпб.3-00.00.000 ту.

КМПБ.3-02.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист	10.74		Лист	266.0	1:40
Проверил	Болкава	Лист	10.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист	10.74				
Ин. сп. отд.	Абрамович	Лист	10.74				
Н. контр.	Молочков	Лист	10.74				
Утв.	Залетасев	Лист	10.74				

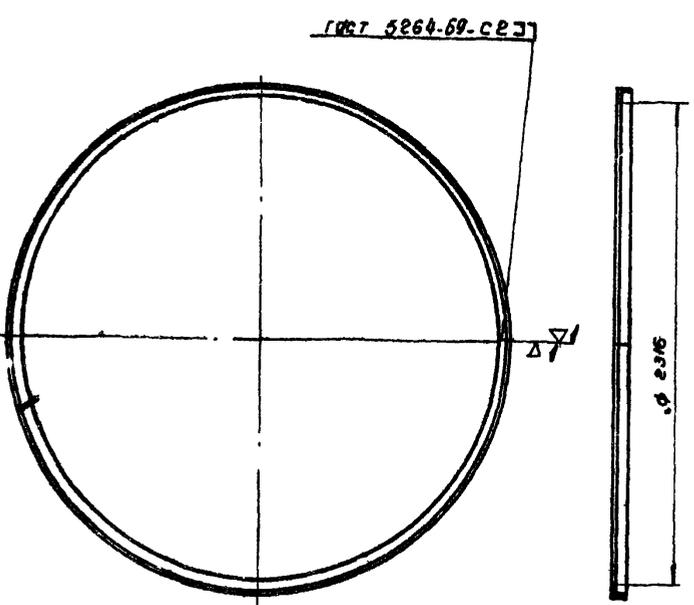
Лист 6 гост 5881-57
Ст. 3 гост 14637-69

РОССТРОЙ СССР
СОВИЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копирует Беркушкина формат II

КМПБ.3-02.01.011

(Δ) 2



Технические требования по
кмпб.3-00.00.000 ту.

КМПБ.3-02.01.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист	10.74		Лист	54.2	1:20
Проверил	Болкава	Лист	10.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист	10.74				
Ин. сп. отд.	Абрамович	Лист	10.74				
Н. контр.	Молочков	Лист	10.74				
Утв.	Залетасев	Лист	10.74				

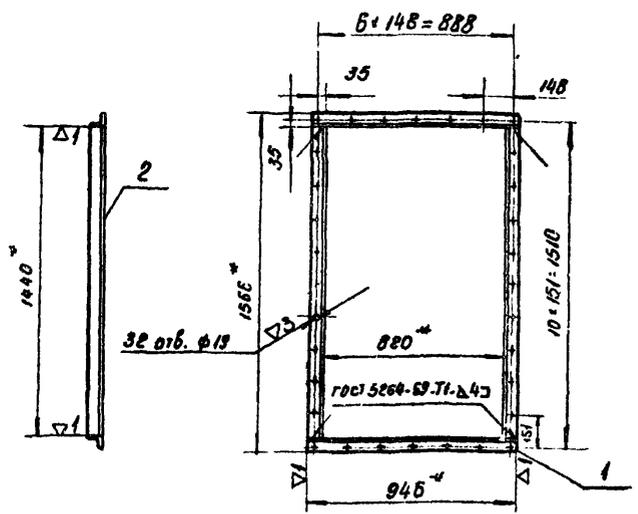
Лист 6 гост 5881-57
Ст. 3 гост 14637-69

РОССТРОЙ СССР
СОВИЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копирует Беркушкина формат II

КМПБ.3-02.02.000 СБ

(Δ) 2



1* Размеры для справок
2. Технические требования по
кмпб.3-00.00.000 ту.

КМПБ.3-02.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрачева	Лист	10.74		Лист	272	1:20
Проверил	Болкава	Лист	10.74				
Рук. гр.	Чепурной	Лист	10.74				
Ин. сп. отд.	Абрамович	Лист	10.74				
Н. контр.	Молочков	Лист	10.74				
Утв.	Залетасев	Лист	10.74				

Лист 6 гост 5881-57
Ст. 3 гост 14637-69

РОССТРОЙ СССР
СОВИЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

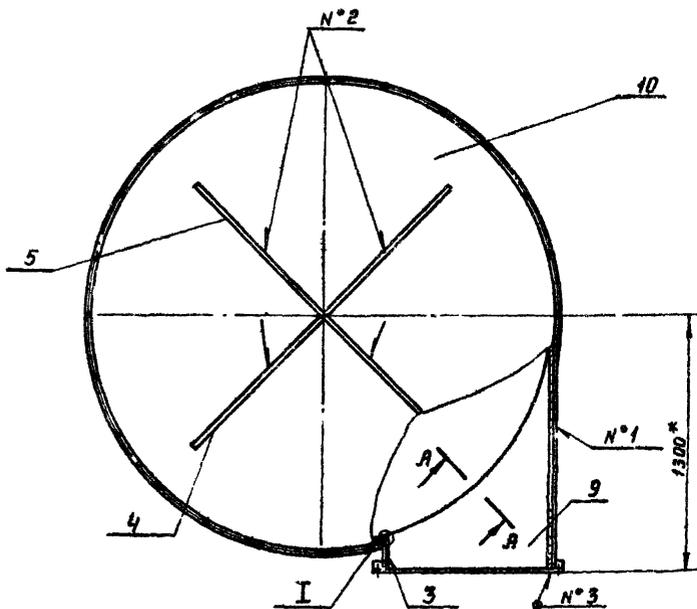
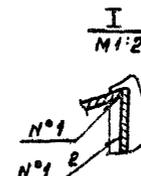
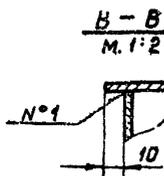
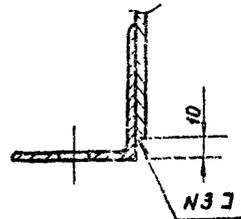
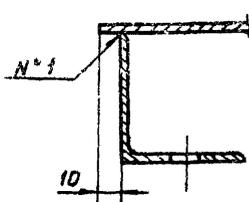
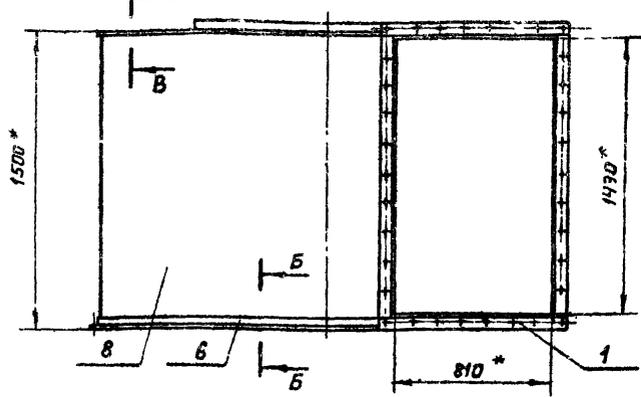
копирует Беркушкина формат II

КМП 6.3-02.03.000 Б

КМП 6.3-02.03.000 Б - изображено
КМП 6.3-02.03.070-01.СБ - зеркальное отражение

А-А повернуто
М. 1:2

Б-Б
М. 1:2



- 1. * Размер для справок.
- 2. сварные швы:

- N°1-Т1-Д4
- N°2-Т3-Д4
- N°3-Н1-Д4

по ГОСТ 5264 69

- 3. Остальные технические требования по КМП 6.3-00.00.000 т.ч.

КМП 6.3-02.03.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Петрачкова	Летко	8.74
	Проверил	Валкова	Летко	8.74
	Рук. пр.	Чепурной	Летко	8.74
	Ин. сп. от	Абрамович	Летко	8.74
	И. контр.	Молочков	Летко	8.74
	Утв.	Залетав	Летко	8.74

Улитка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	557.0	1:20
Лист	Листов	
	1	

копировал Решетова формат 11

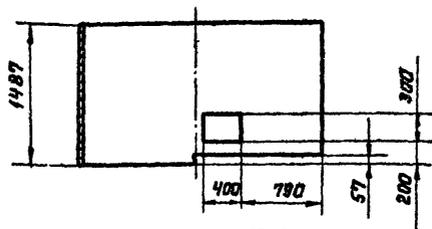
Серия 1.494-23. Выпуск 6.

Шифр и подл. Подпись и дата

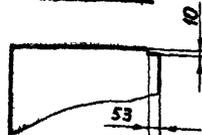
КМП 6.3-02.03.001

КМП 6.3-02.03.001 - изображено
КМП 6.3-02.03.070-01-СБ - зеркальное отражение

А-А



Вид Б



- 1. * Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000 т.ч.

КМП 6.3-02.03.001

Корпус

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Петрачкова	Летко	8.74
	Проверил	Валкова	Летко	8.74
	Рук. пр.	Чепурной	Летко	8.74
	Ин. сп. от	Абрамович	Летко	8.74
	И. контр.	Молочков	Летко	8.74
	Утв.	Залетав	Летко	8.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14634-69

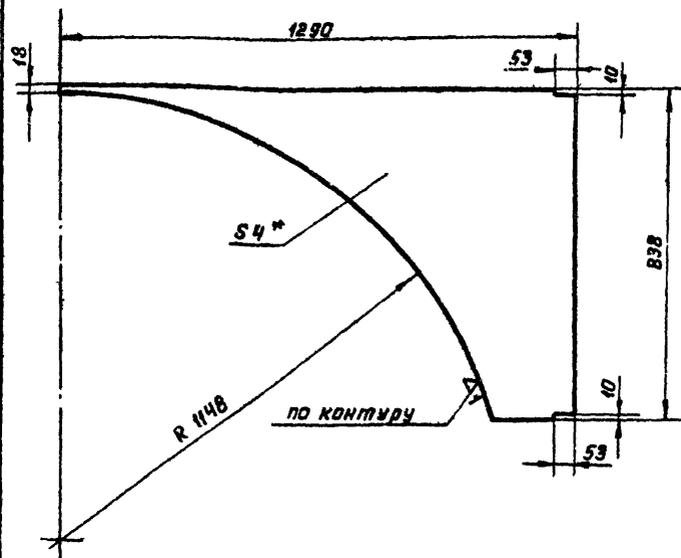
Лист	Масса	Масштаб
И	300.0	1:40
Лист	Листов	
	1	

копировал Решетова формат 11

Шифр и подл. Подпись и дата

КМП 6.3-02.03.002

КМП 6.3-02.03.002 - изображено
КМП 6.3-02.03.070-01-СБ - зеркальное отражение



- 1. * Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000 т.ч.

КМП 6.3-02.03.002

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Петрачкова	Летко	8.74
	Проверил	Валкова	Летко	8.74
	Рук. пр.	Чепурной	Летко	8.74
	Ин. сп. от	Абрамович	Летко	8.74
	И. контр.	Молочков	Летко	8.74
	Утв.	Залетав	Летко	8.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14634-69

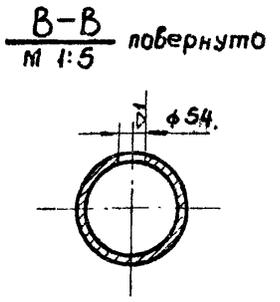
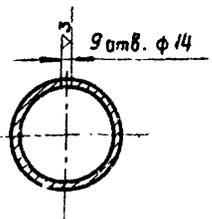
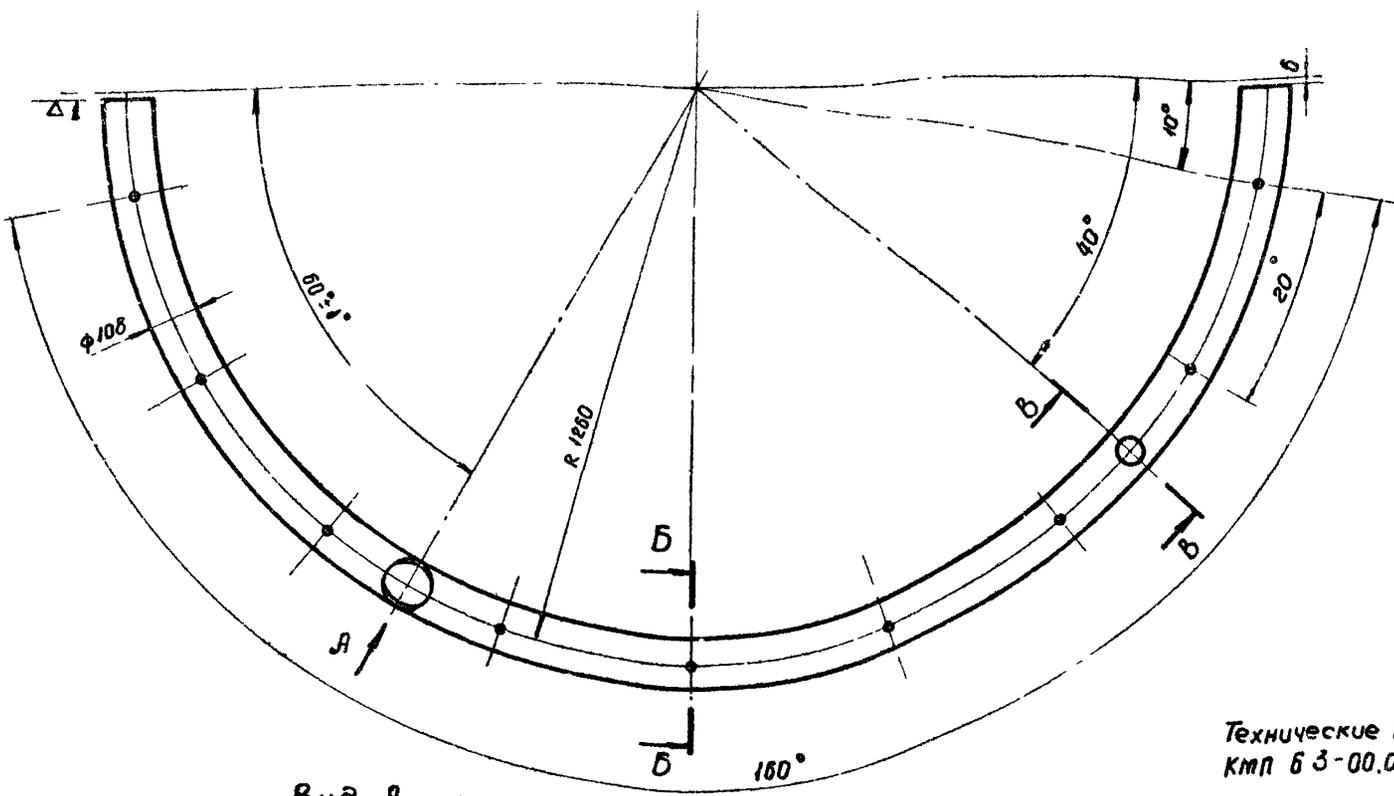
Лист	Масса	Масштаб
И	11.5	1:10
Лист	Листов	
	1	

копировал Решетова формат 11

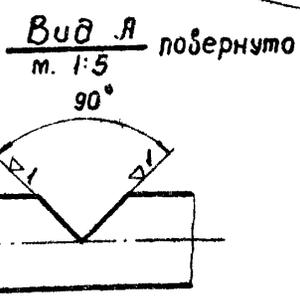
Шифр и подл. Подпись и дата

КМП 6.3-02.04.001

30
B-B
м. 1:5

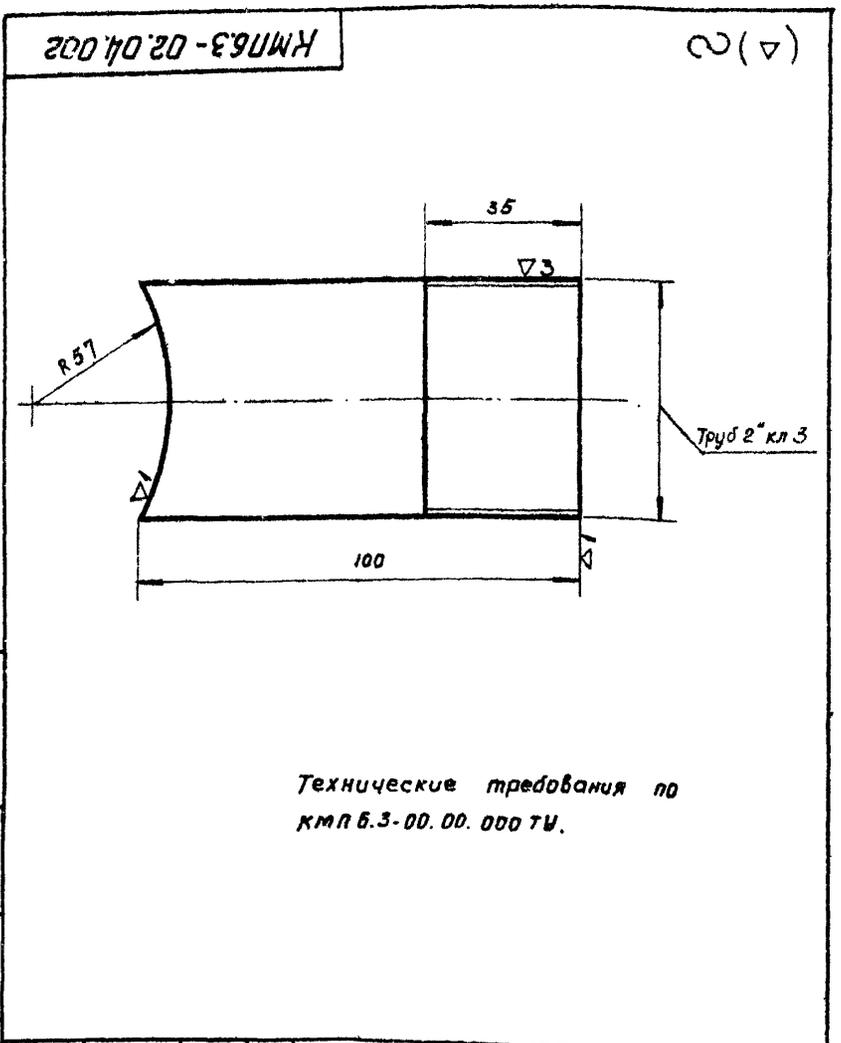


Технические требования по
КМП 6.3-00.00.000 ТУ.



КМП 6.3-02.04.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	40.5	1:10
Разработ.	Кондратьева	М.С.	11.74	Труба		
Проверил.	Волкова	В.С.	11.74	Труба 100		
Руч. гр.	Чепурной	В.С.	9.74	Гост 3262-62		
Тл. спец. тв.	Абрамович	А.С.	11.74	ГОСТРОИ РСФСР		
И. контр.	Малочков	В.С.	11.74	СНЦ МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ		
Утв.	Золотав	В.С.	11.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				формат. 12		

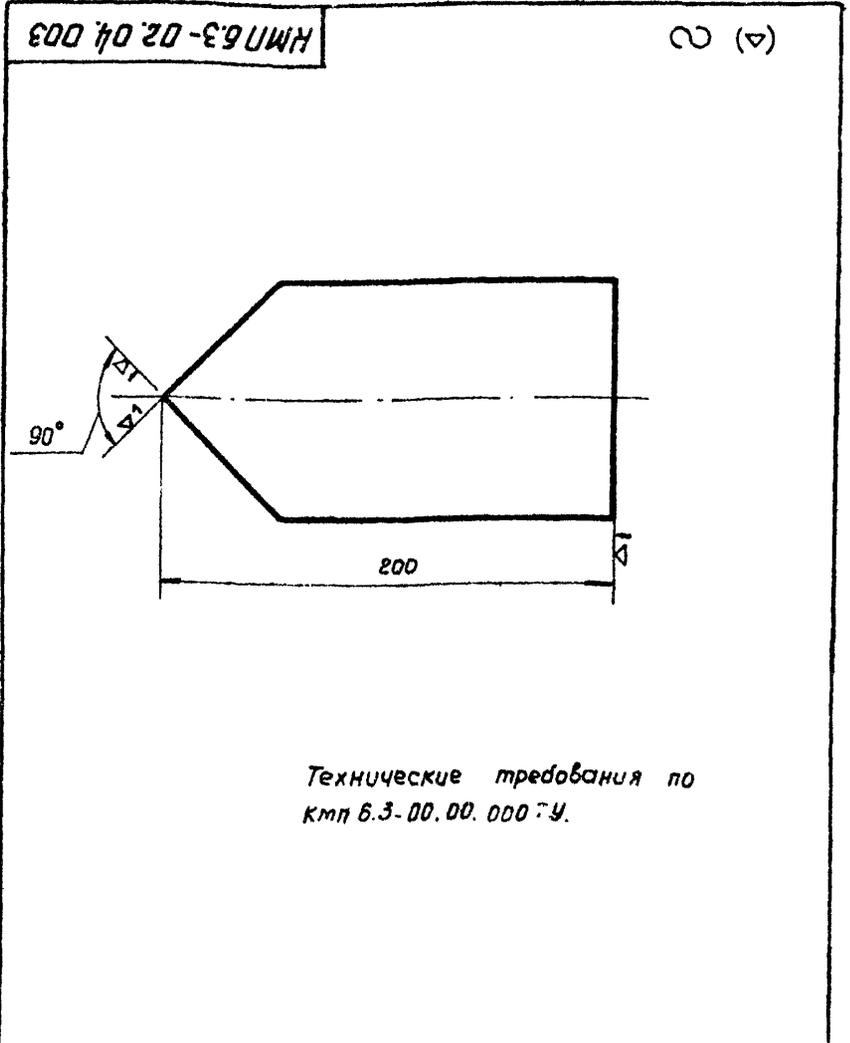
Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата.



Технические требования по
КМП 6.3-00.00.000 ТУ.

КМП 6.3-02.04.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	0.46	1:1
Разработ.	Кондратьева	М.С.	11.74	Патрубок		
Проверил.	Волкова	В.С.	11.74	Труба 50		
Руч. гр.	Чепурной	В.С.	9.74	Гост 3262-62		
Тл. спец. тв.	Абрамович	А.С.	11.74	ГОСТРОИ РСФСР		
И. контр.	Малочков	В.С.	11.74	СНЦ МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ		
Утв.	Золотав	В.С.	11.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				формат. 11		

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата.



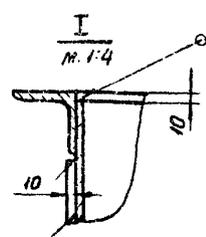
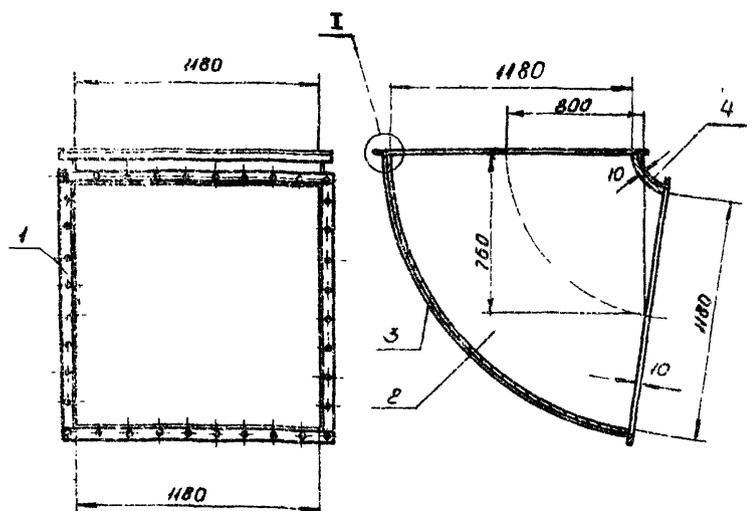
Технические требования по
КМП 6.3-00.00.000 ТУ.

КМП 6.3-02.04.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	2.0	1:2
Разработ.	Кондратьева	М.С.	11.74	Патрубок		
Проверил.	Волкова	В.С.	11.74	Труба 100		
Руч. гр.	Чепурной	В.С.	9.74	Гост 3262-62		
Тл. спец. тв.	Абрамович	А.С.	11.74	ГОСТРОИ РСФСР		
И. контр.	Малочков	В.С.	11.74	СНЦ МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ		
Утв.	Золотав	В.С.	11.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				формат. 11		

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата.

Серия 1494-23. Выпуск 6.

КМП 6.3-03.00.000 СБ

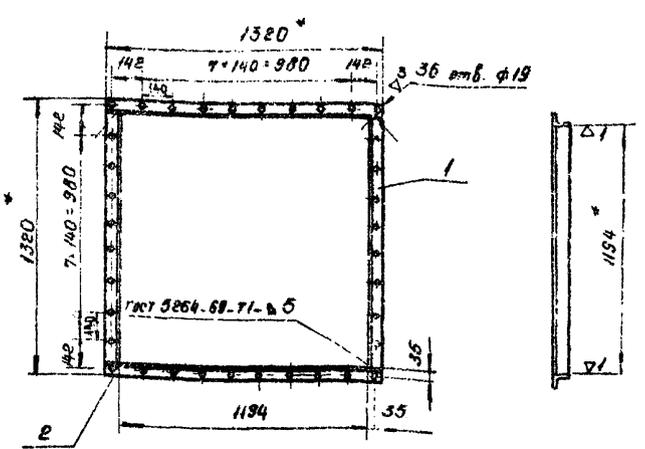


ГОСТ 5264-69-71-Б 6
 1. Размеры для справок
 2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000 ТУ

КМП 6.3-03.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1		Вершкова	10.71	И	294,0	1:20
Разработчик: Вершкова					Листов 1		
Проверил: Волкова					ГОСТР ИИ СССР		
Рук. пр.: Чепурной					СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ		
Вл. сп. об.: Абрамович					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н. контр.: Молочков					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.: Залетов					копирует Беркушкина формат II		

КМП 6.3-03.01.000 СБ

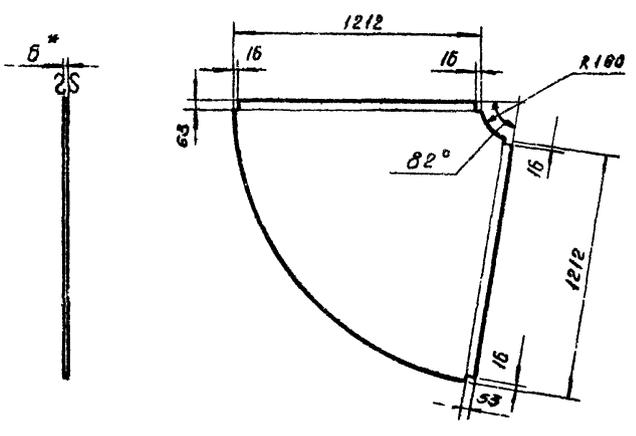


1. Размеры для справок
 2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000 ТУ

КМП 6.3-03.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1		Вершкова	10.71	И	28,8	1:20
Разработчик: Волкова					Листов 1		
Проверил: Волкова					ГОСТР ИИ СССР		
Рук. пр.: Чепурной					СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ		
Вл. сп. об.: Абрамович					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н. контр.: Молочков					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.: Залетов					копирует Беркушкина формат II		

КМП 6.3-03.00.001

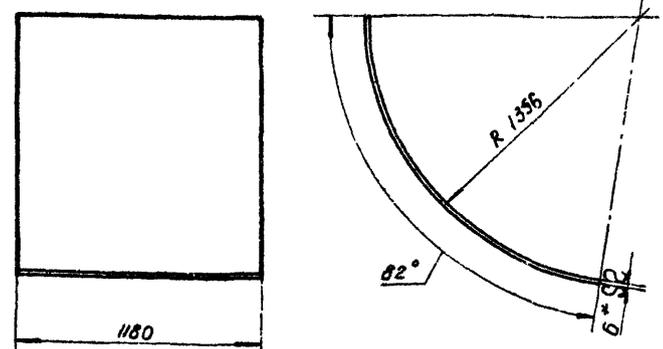


1. Размеры для справок
 2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000 ТУ

КМП 6.3-03.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1		Вершкова	10.71	Лист	58,0	1:20
Разработчик: Волкова					Листов 1		
Проверил: Волкова					ГОСТР ИИ СССР		
Рук. пр.: Чепурной					СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ		
Вл. сп. об.: Абрамович					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н. контр.: Молочков					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.: Залетов					копирует Беркушкина формат II		

КМП 6.3-03.00.002



1. Размеры для справок
 2. Технические требования по КМП 6.3-00.00.000 ТУ

КМП 6.3-03.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1		Вершкова	10.71	Лист	108,0	1:20
Разработчик: Волкова					Листов 1		
Проверил: Волкова					ГОСТР ИИ СССР		
Рук. пр.: Чепурной					СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ		
Вл. сп. об.: Абрамович					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н. контр.: Молочков					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.: Залетов					копирует Беркушкина формат II		

