

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.4655-12

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 М С ДОЩАТЫМИ ОБШИВКАМИ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ
И НАРУЖНЫМ ОТВОДОМ ВОДЫ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19717
ЦЕНА 152
2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул.. 22

Сдано в печать VII 1984 года

Заказ № 10168 Тираж 3130 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.405.5-12

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 М С ДОЩАТЫМИ ОБШИВКАМИ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ
И НАРУЖНЫМ ОТВОДОМ ВОДЫ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Григорий* В. В. Гранев

НАЧ. ОТДЕЛА ТИПИЗАЦИИ
ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ *Григорий* В. И. Матвеев

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *Григорий* Т. В. Изотова

ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА А. М. Чистяков

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ
ЛЕГКИХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ И. Г. Романенков

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985 г.
Госстроем СССР, протокол
от 31.05.1984 г. N ВА-35

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.5 - 12.2 - 000 ПЗ	Пояснительная записка	2
1.465.5 - 12.2 - 000 РМ	Ведомость расхода материалов	16
1.465.5 - 12.2 - 000 ТО	Техническое описание	18
1.465.5 - 12.2 - 100	Плиты ПДБО.15; ПДТБО.15	23
1.465.5 - 12.2 - 200	Плиты ПДБО.15-1; ПДБО.15-2	25
1.465.5 - 12.2 - 300	Плиты ПДБО.10; ПДТБО.10	29
1.465.5 - 12.2 - 400	Плиты ПДКБО.5	31
1.465.5 - 12.2 - 010	Ребро продольное Р1-1-Р1-4	33
1.465.5 - 12.2 - 020	Ребро продольное Р2-1-Р2-4	33
1.465.5 - 12.2 - 030	Шайбы Д1-1-Д1-10; Д2-1-Д2-16	34
1.465.5 - 12.2 - 040	Доска К1-1; К1-2	35
1.465.5 - 12.2 - 050	Доска К2-1, К2-2	35
1.465.5 - 12.2 - 060	Ребро продольное Р3-1-Р3-4	36
1.465.5 - 12.2 - 070	Деревянная консоль ДК1-1-ДК1-3	37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР

1.465.5 - 12.2 - 000 ПЗ

Содержание

Страницы	лист	штуков
0	1	?

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

1. Общая часть

1.1. Выпуск содержит рабочие чертежи плит покрытия длиной 6 м с деревянным каркасом и дощатыми обшивками и указания по их применению.

1.2. Плиты предназначены для покрытий однотипных производственных отапливаемых зданий с деревянными стропильными конструкциями, устроившимися с шагом 6 м, с кровлей, выполненной из рулонных материалов при уклоне от 2,5 до 10%.

1.3. Номенклатура изделий содержит плиты рядовые и торцовые, плиты с отверстиями для прохода инженерных коммуникаций, бордюрные плиты, а также карнизные плиты.

1.4. Плиты рассчитаны на применение в следующих условиях эксплуатации:

снеговые нагрузки - I-IV районы
по всему снеговому покрову;

ветровые нагрузки - I-III районы
по склонистному катору ветра;

1.465.5 - 12.2 - 000 ПЗ

Страницы	лист	штуков
0	1	?

Пояснительная
записка

Страницы	лист	штуков
0	1	?

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

расчетная зимняя температура наружного воздуха - не ниже минус 55°С;

температурано-влажностный режим внутри помещений - $\vartheta \leq 75\%$ и $t_{bh} = 15 \div 22^{\circ}\text{C}$;

степень коррозионности среды - нейтральная, слабо-, средне- и сильнокоррозионная (с защитой по СНиП II-28-73*);

крайня-рулонная, в соответствии со СНиП II-28-76, "Кровли" с гидроизоляцией 20мм, сейсмичность района строительства - до 6 баллов включительно;

анестойкость конструкции - плиты относятся к категории ограждений конструкций с пределом огнестойкости 0,5 часа.

1.5. Требуемая толщина утеплителя подбирается по таблице 1 настоящего выпуска в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха в районе строительства и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений.

1.6. Основным типом плит являются плиты комбинированным размером 1,5х0,8м. Плиты шириной 1,0м являются доборными и могут устанавливаться на участках покрытия с повышенными нагрузками либо в местах устройства проемов в покрытии.

1.485.5-12.2-000/13

2

1.7. Плиты с отверстиями предназначены для пропуска инженерных коммуникаций с наружным диаметром шахты (трубой) 402мм и 720мм. В случае необходимости отверстия в плитах допускается устраивать в местах, отличающихся от указанных на чертеже 1.485.5-12.2-200 СБ, но не ближе 1000мм от торца плиты.

В конкретном проекте на измененные плиты должны быть приведены рабочие чертежи, в к-их можно добавлено строчная буква русского алфавита.

1.8. Передача нагрузок от коммуникаций допускается только на продольные ребра плиты.

1.9. Корнильные плиты устанавливаются на опорные столики, разработанные в конкретном проекте. Подвеска каких-либо монтажных приспособлений к корнильным плитам не допускается.

1.10. Плиты могут использоваться в качестве распорок в покрытии с деревянными несущими конструкциями. Максимальная величина расчетной горизонтальной нагрузки, передаваемой на плиту, не должна превышать 200 кес. Узлы крепления плит к несущим конструкциям приведены на докум. 000 п/з л. 12.

1.485.5-12.2-000/13

3

19717 4

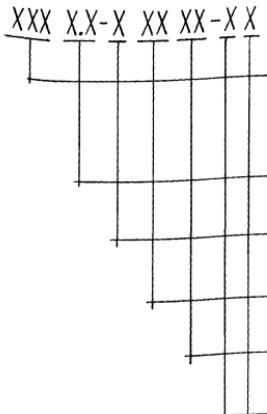
1.11. Рассчетный предел огнестойкости плит покрытия определен в соответствии со стандартом СЭВ 1000-78 "Противопожарные нормы строительного проектирования. Метод испытания строительных конструкций" и СНИП Г-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений". Он составляет 0,5 часа, что отвечает требованиям к ограждающим конструкциям покрытия однозоновых производственных зданий 1 степени огнестойкости (СНИП Г-2-80 п. 27) с применением дреесины.

1.12. Конструкция плит отвечает требованиям СНИП Г-25-80 "Деревянные конструкции" (п. 6.44) по организации вентилируемых продухов в ограждающих конструкциях отапливаемых зданий. В данном случае вентиляцию продухов следует осуществлять вдоль здания. При этом необходимо учитывать требования СНИП Г-2-80 (п. 3.14) по ограничению размеров прощадей вентилируемого пространства в покрытии из условия пожарной безопасности здания.

2. Условные обозначения.

2.1. В соответствии с ГОСТ 23009-78 принята следующая структура обозначения марок плит:

1.465.5-12.2-000 ПЗ	ПЛСЛ
	4



Наименование конструкции:

ПЛ - плита деревянная рядовая;
ПЛТ - плита деревянная трапециевидная;
ПЛК - плита деревянная карнизная

Габаритные размеры плиты в дециметрах: длина, ширина

Проектный номер плиты по несущей способности

Вид утеплителя:

МВ - минераловатные плиты
Толщина утеплителя в дециметрах

Цифровой индекс, отражающий конструктивные особенности плиты:
1 - отверстие размером 340x540 мм;
2 - отверстие размером 860x860 мм.

Буквенный индекс, отражающий приводку отверстий в плиту, отличную от приведенной в таблице.

Пример условного обозначения:

ПД 60.15-2 МВ 16-1

плита деревянная рядовая, длиной 600, шириной 1500, под расчетную нагрузку 350 кгс/м², с утеплителем из минераловатных плит толщиной 16 см с отверстием размером 540x540 мм.

1.465.5-12.2-000 ПЗ	ПЛСЛ
	5

1.465.5-12.2-000 ПЗ

3. Расчет плит.

3.1. Плиты разработаны в соответствии со СНИП II-25-80 "Деревянные конструкции".

3.2. Плиты рассчитаны на равнотермно-распределенную нагрузку:

$$\varphi = \varphi_1 + \varphi_2 + \varphi_3 \text{ кгс/м}^2, \text{ где}$$

φ_1 - постоянная нагрузка от собственного веса плиты, веса утеплителя и кровли с физико-химической защитой $f_0 = 1000 \text{ кгс/м}^2$.

φ_2 - снеговая нагрузка;

φ_3 - эквивалентная равнотермно-распределенная нагрузка на плиту от инженерных коммуникаций.

Нагрузка $\varphi \text{ кгс/м}^2$, действующая на плиту не должна превышать величину нагрузки, указанной в номенклатуре плит для данной марки.

4. Монтаж плит

4.1. Монтаж плит производить согласно СНИП II-19-75 "Деревянные конструкции" и СНИП II-4-80 "Техники безопасности в строительстве".

4.2. Для подъема плит рекомендуется использовать специальные подъемы, обеспечивающие безопасное ведение работ и равнотермную передачу нагрузки от собственного веса плиты на ее ребра. Для этого в продольных ребрах плит предусмотрены монтажные отверстия $\phi 30 \text{ мм}$.

4.3. Фактическая длина опирания плит на несущие конструкции покрытия должна быть не менее 55 мм .

4.4. Плиты крепить к несущим деревянным конструкциям на гвоздях $K5 \times 120 \text{ ГОСТ 40228-63*}$, установленными в предварительно расшаренные в опорных досках плиты отверстия $\phi 4 \text{ мм}$. Узлы крепления плит приведены на докум. 000ПЗ л. 12

4.5. Металлические касынки карнизных стоеч рекомендуется крепить к стропильным конструкциям до их монтажа. Деревянные консоли карнизного стояка рекомендуется установливать на место после монтажа стендовых панелей. Пример решения карнизного узла приведен на докум. 000ПЗ л. 15, 16.

4.6. Заделку стыков плит покрытия и карнизных плит рекомендуется производить в соответствии с узлами, приведенными на докум. 000ПЗ л. 13, 14, 17 с обязательным выполнением защитных мероприятий для крепежных деталей, предусмотренных в каждом узле.

4.7. При заделке поперечных стыков плит, уплотняющими материалами необходимо следить за тем, чтобы вентиляционные каналы в плитах после выполнения этих работ оставались открытыми на высоту не менее 50 мм от верхних обшивок плит (см. узел 4 на докум. 000ПЗ л. 13).

Требуемая толщина утеплителя
для вентилируемого покрытия отапливаемых зданий

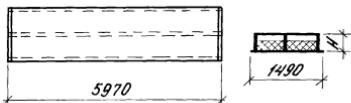
Таблица 1

Толщина утеплителя <i>S, мм</i> (минимальная расчетная)	Сопротивле- ние тепло- передаче <i>R₀</i> , м ² · ⁴ °C/ккал	Характе- ристика тепловой инерции <i>J</i>	Расчетная эн- тальпия наружного воздуха	<i>t_n⁰ °C</i>																							
				Относительная влажность воздуха в помещении <i>φB %</i>				60				65				70				75							
				Расчетная температура воздуха в помещении <i>t_f⁰ °C</i>												16			18			20			22		
				16	18	20	22	16	18	20	22	16	18	20	22	16	18	20	22	16	18	20	22				
60	1,35	1,2	Несоответствия минимальная температура	-25	-24	-23	-21	-19	-18	-16	-15	-13	-12	-10	-8	-8	-6	-4	-2								
	1,68	1,4		-36	-34	-33	-32	-28	-26	-25	-24	-20	-19	-17	-16	-14	-12	-10	-8								
80	2,02	1,6	Средняя температура наиболее холо- ных суток	-46	-45	-44	-43	-37	-35	-34	-33	-28	-27	-25	-24	-20	-18	-16	-15								
100	2,35	1,9		-56	-56	-55	-54	-45	-44	-45	-42	-35	-34	-33	-31	-25	-24	-22	-21								
120	2,68	2,1						-55	-55	-53	-52	-51	-42	-42	-40	-39	-31	-30	-28	-27							
140	2,88	2,1										-55	-50	-49	-48	-47	-37	-36	-35	-33							
160	3,02	2,3																									

1. Расчет проведен согласно указаниям СНиП II-3-79* „Строительная теплотехника. Нормы проектирования”
2. В качестве утеплителя приняты минераловатные плиты на синтетическом связующем [ГОСТ 9573-82] с объемным весом $100=125 \text{ кгс}/\text{м}^3$ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda=0,06 \text{ ккал}/\text{м}^4 \cdot ^\circ\text{C}$.
3. Требуемое сопротивление теплопередаче (R_0) плит определено с учетом коэффициента 1,5 согласно письма Госстроя СССР от 25.08.80 № 89-Д.
4. Толщины утеплителя определены из условия недопущения конденсата на внутренней поверхности плит в местах теплопроводных включений (ребер каркаса плиты).
5. При определении сопротивления теплопередаче (R_0) и характеристики тепловой инерции (J) вентилируемого покрытия в расчете учитывались только нижняя щитовая обшивка плиты и утеплитель.
6. В конкретном проекте толщина утеплителя, указанная в таблице, должна быть уточнена по R_0^{**} , определяемого в соответствии с СНиП II-3-79*.

Номенклатура плит

Таблица 2

Эскиз	Марка	Обозначение	Равноточное распределение нагрузки кгс/м ² при изолированном перегрузке		Н, мм	Масса, кг
			$\bar{P} = 1$	$\bar{P} > 1$		
	ПД 60.15 - 1МВ16	1.465.5 - 12.2 - 100	180	280	305	500
	ПД 60.15 - 2МВ16	- 01	250	350	335	514
	ПД 60.15 - 3МВ16	- 02	370	450	375	540
	ПД 60.15 - 4МВ16	- 03	500	560	405	554
	ПДТ 60.15 - 1МВ16	- 04	180	280	305	496
	ПДТ 60.15 - 2МВ16	- 05	250	350	335	510
	ПДТ 60.15 - 3МВ16	- 06	370	450	375	535
	ПДТ 60.15 - 4МВ16	- 07	500	560	405	550
	ПД 60.15 - 1МВ16-1	1.465.5 - 12.2 - 200	180	280	305	496
	ПД 60.15 - 2МВ16-1	- 01	250	350	335	510
	ПД 60.15 - 3МВ16-1	- 02	370	450	375	535
	ПД 60.15 - 4МВ16-1	- 03	500	560	405	550
	ПД 60.15 - 1МВ16-2	- 04	180	260	305	482
	ПД 60.15 - 2МВ16-2	- 05	250	350	335	497
	ПД 60.15 - 3МВ16-2	- 06	370	450	375	522
	ПД 60.15 - 4МВ16-2	- 07	500	580	405	537

1.465.5 - 12.2 - 000 П3

Лист
9

19717 X

Продолжение табл. 2

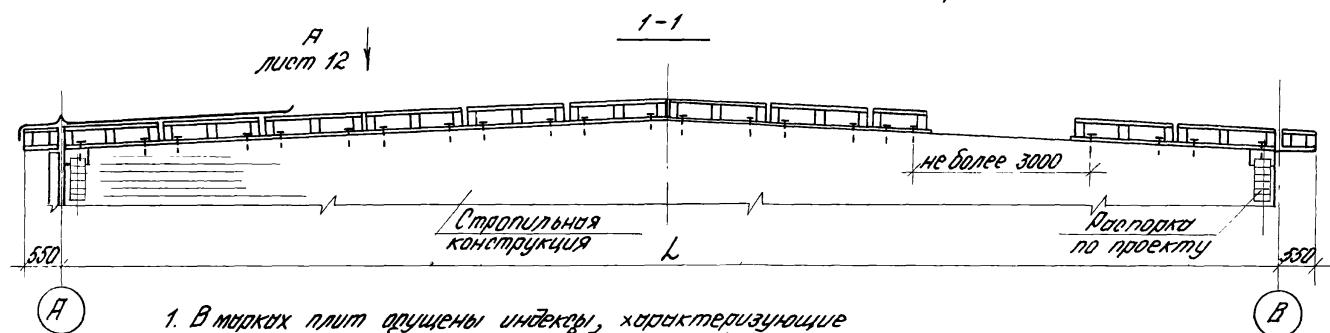
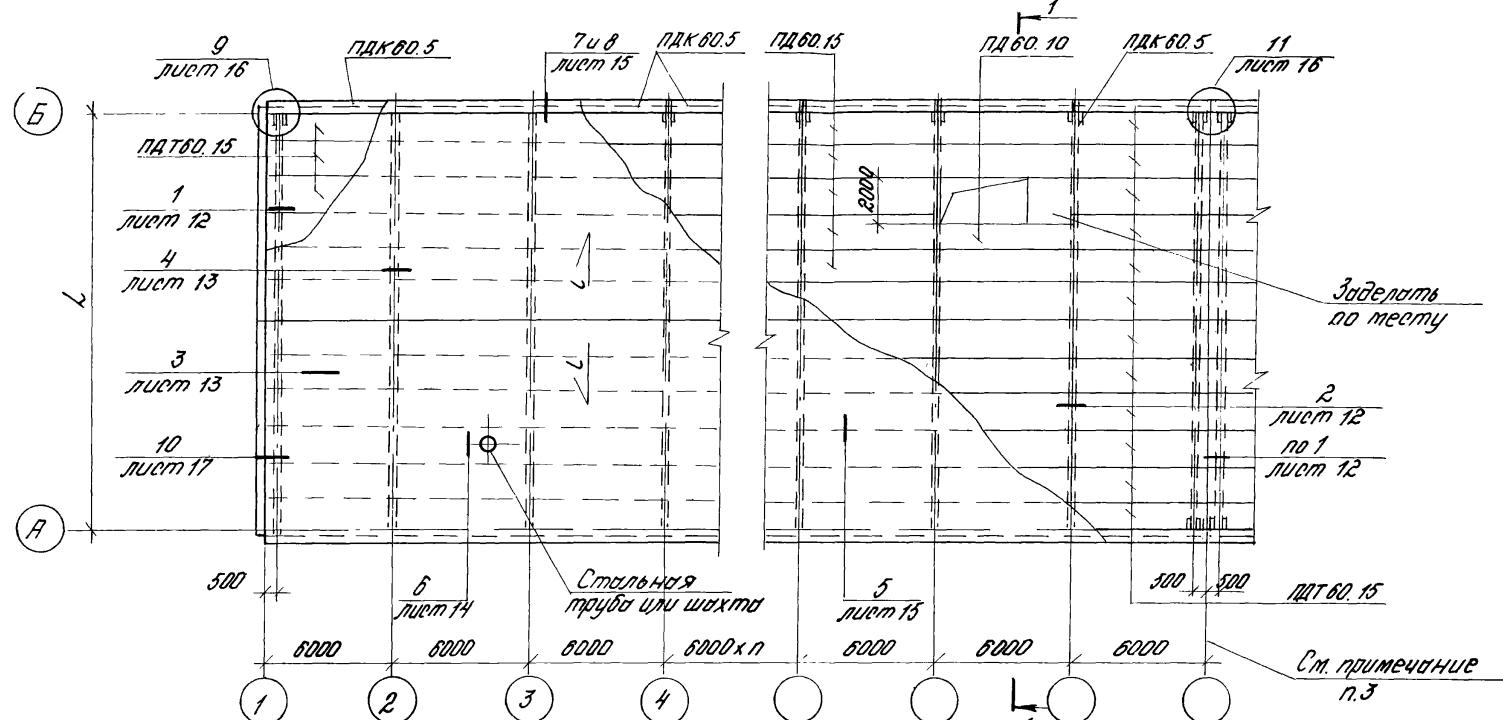
Типы	Марка	Обозначение	Поверхность, подвергнутая нагрузке, кгс/м ²		Н, мм	Масса, кг		
			при изгибе перегрузки	при изгибе перегрузки				
			Н=1	Н>1				
		ПД 60.10 - 1МВ16	1.465.5-12.2-300	250	370	310	345	
		ПД 60.10 - 2МВ16		-01	350	480	340	355
		ПД 60.10 - 3МВ16		-02	520	630	380	370
		ПД 60.10 - 4МВ16		-03	700	800	410	380
		ПДТ 60.10 - 1МВ16		-04	250	370	310	343
		ПДТ 60.10 - 2МВ16		-05	350	480	340	353
		ПДТ 60.10 - 3МВ16		-06	520	630	380	370
		ПДТ 60.10 - 4МВ16		-07	700	800	410	380
		ПДК 60.5 - 1МВ16	1.465.5-12.2-400	190	250	270	194	
		ПДК 60.5 - 2МВ16		-01	250	370	320	208
		ПДК 60.5 - 3МВ16		-02	520	630	370	228
		ДК 1-1	1.465.5-12.2-500	190	250	50	7,2	
		ДК 1-2		-01	250	370	60	7,6
		ДК 1-3		-02	520	630	70	8,0

Марки и массы плит даны для утеплителя
из минераловатных плит $\rho_0 = 125$ кгс/м³
толщиной 160 мм.

1.465.5-12.2-000 ПЗ

Лист
10

Схема расположения плит покрытия (пример)

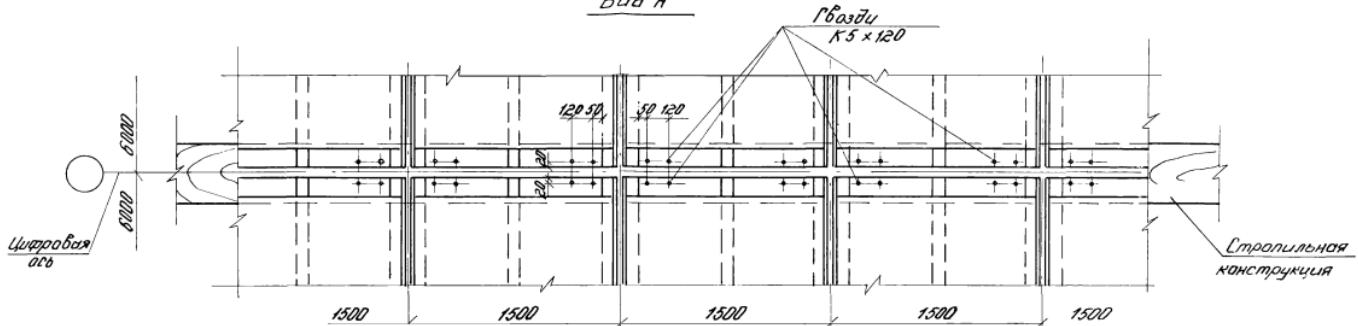


1. В тарных плитах приведены индексы, характеризующие несущую способность плит, вид и толщину утеплителя.
2. На разрезе 1-1 утеплителю в плитах условно не показан.
3. Длина блоков принимается по конкретному проекту.

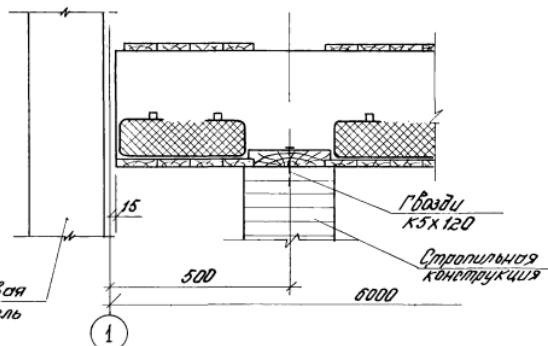
1.405.5-12.2-000 ПЗ

лист

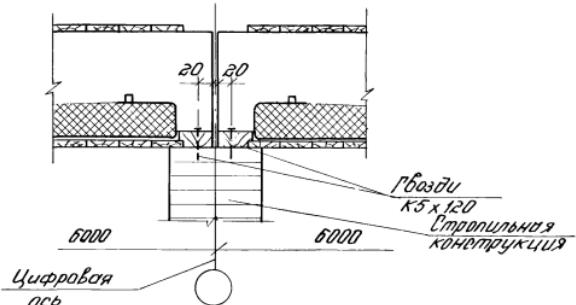
11

Вид А

(1)

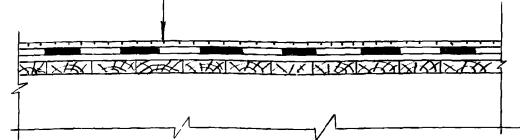


(2)



3

Защитный слой из гробия (20 мм),
втогренного в битумную матику
основной бетонозоляционной
ковер

Плиты покрытия

4

Гравий

12,5x50
шаг 500

Доски S-20
антицептилован-
ные

Плиты
покрытия

Стопорная
конструкция

330

180

280

Дополнительный
слой руверного
"ногухо"
основной ковер
см. узел 3)

Минеральная
вато с плотной
укладкой

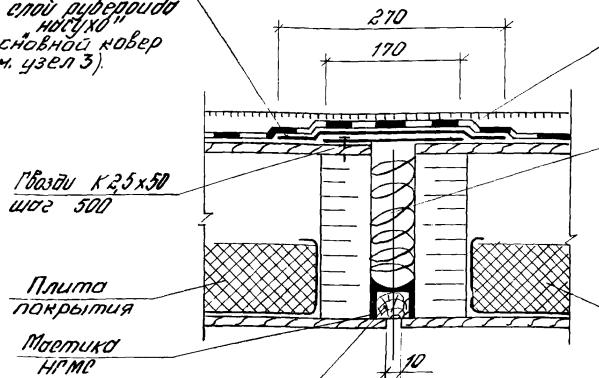
Плиты
покрытия

Мостико
НГМР

Цифровая ось

5

Дополнительный
слой руверного
"ногухо"
(основной ковер
см. узел 3)



Оцинкованная
кровельная сталь
 $S = 0,5 \text{ mm}$

Минеральная
вато с плотной
забивкой

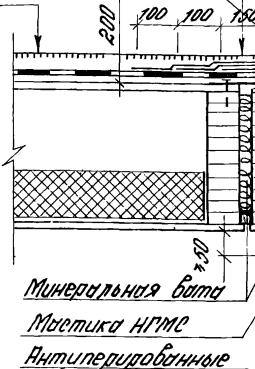
Плиты
покрытия

Антисептикованная
рейка 30x30
(по всей длине швы)

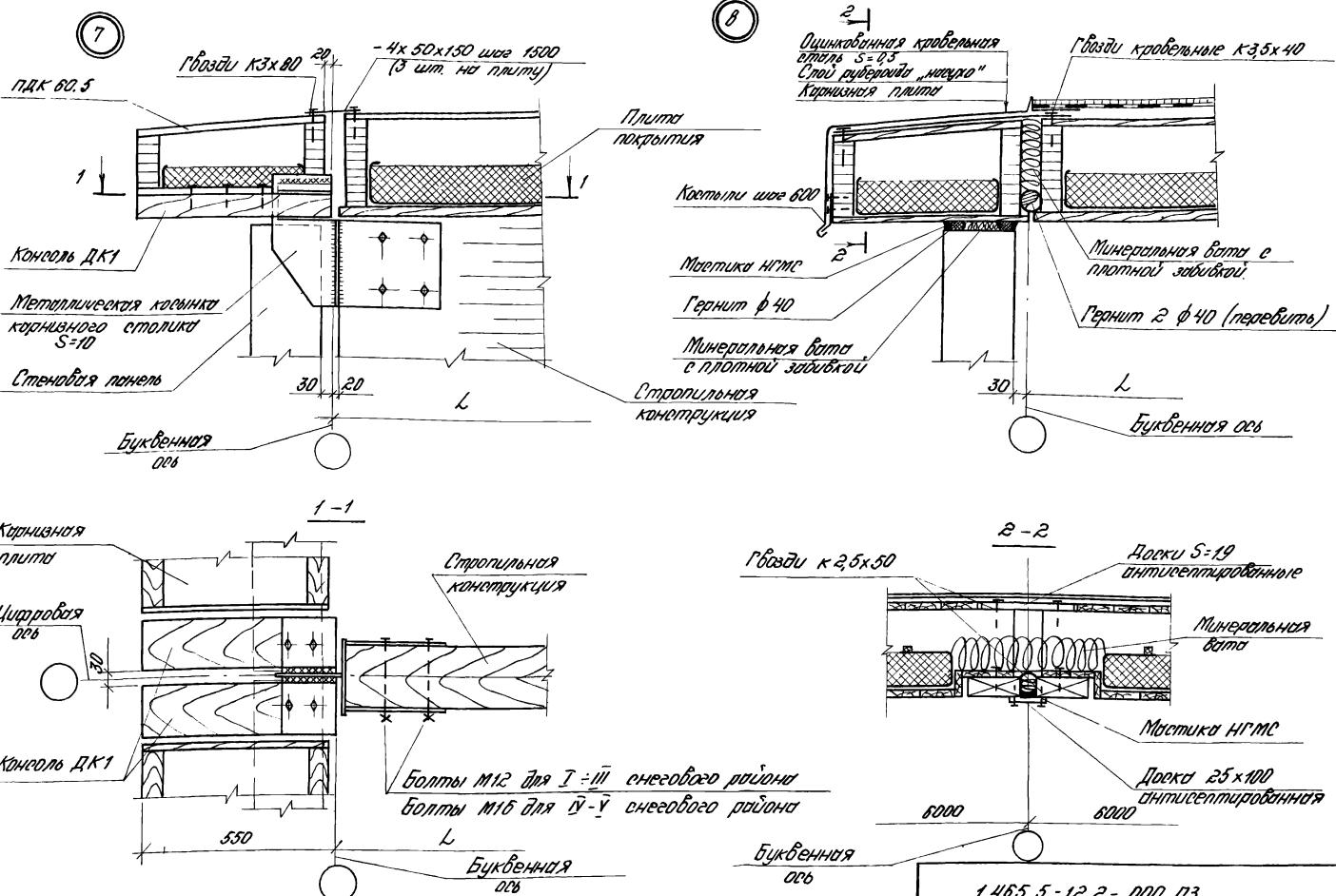
1. 465. 5 - 12. 2 - 000 ПЗ

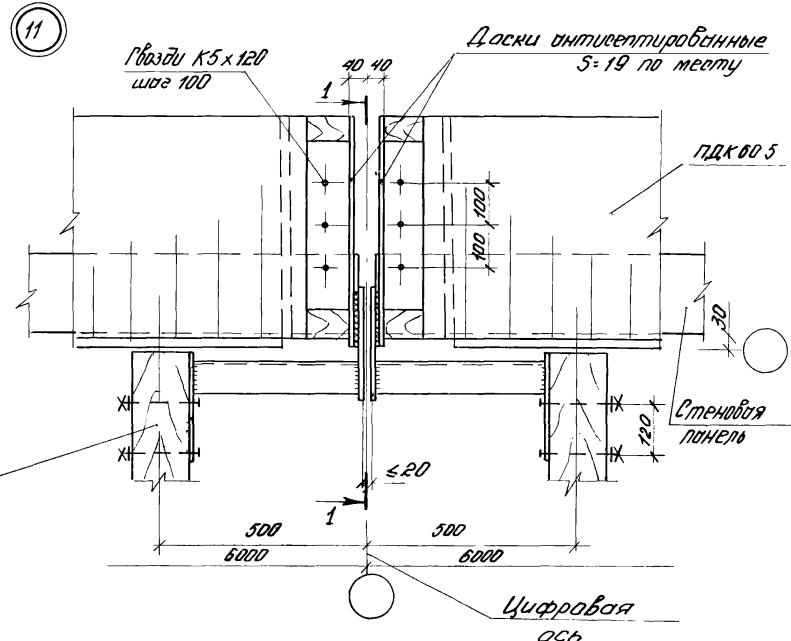
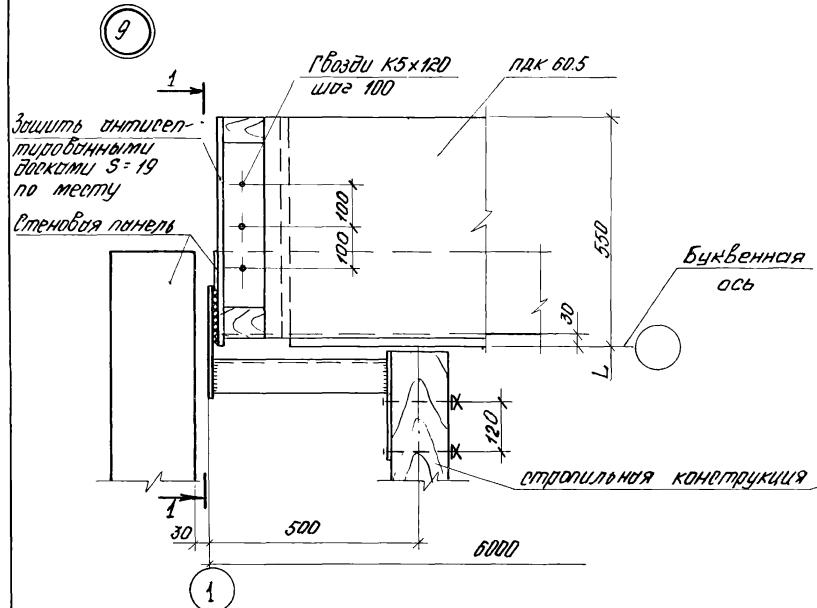
Лист
13
19717 12

(6)

гравийная защита 20 ммОдин дополнительный слойрубероидной мастики РЭК-420
(7321-27-30-72) на битумной
мастике МБК-Г-85
раст. 2009-00)Одни дополнительный слойрубероидной мастики РЭМ-350 набитумной мастике мастики ПБК-Г-85Одни дополнительный слой рубероидноймастики РЭМ-350 "насухо"Основной водонизоляционныйковерАнтисептированный
деревянный брусСт. узел 3план 11Антисептированные
рёбры 20x20
уложены по периметру
потрубока1. Обжимные кольца для круглых труб изготавливаются из двух половин,
для прямоугольных шахт из четырех четвертей.2. Размеры потрубка и его крепление дается в конкретном проекте.Об трубы
или шахтыСтеклобояя мастикаПолосовая прокладкапрорезиновая резинапо ТУ 38-025-204-71Обжимное кольцо 40х3 для труб
и L 36x4 для шахтЗонтик из оцинкованной
кровельной стали S=0,8Обжимное кольцо L 36x4Фартук из оцинкованной
кровельной стали S=0,8Стальной прямогольный
потрубок крепить к
ребрам плит
(ст. примечание п. 2)СтеклобоятаСтальная труба
или шахтаПроточный жгут
из стеклополотна

1. 465.5 - 12.2 - 000 13

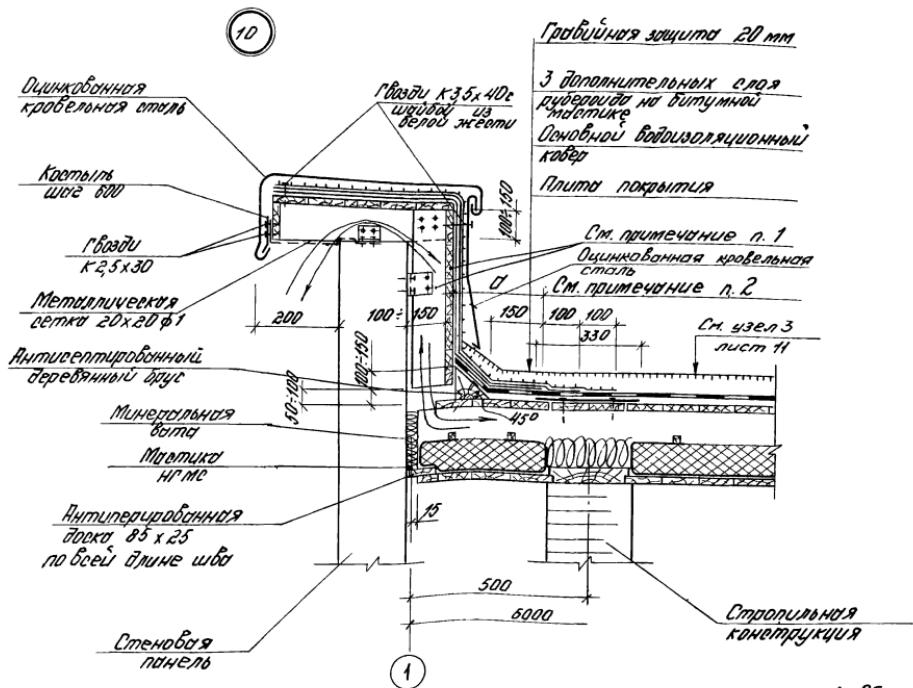




1.465.5-12.2-000 113

15

16



1. Обрамление портала выполнить по чертежам конкретного проекта, из антисептизированных досок толщиной не менее 32 мм.
2. На участке рулонный слой руфера быть уложено «носухо»

Наименование материала и единица измерения	Код		Количество на пачку															
	материалы	ед. изм.	ПДР15-1-МВ16-1	ПДР15-2-МВ16-1	ПДР15-3-МВ16-1	ПДР15-4-МВ16-1	ПДР15-5-МВ16-1	ПДР15-6-МВ16-1	ПДР15-7-МВ16-1	ПДР15-8-МВ16-1	ПДР15-9-МВ16-1	ПДР15-10-МВ16-1	ПДР15-11-МВ16-1	ПДР15-12-МВ16-1	ПДР15-13-МВ16-1	ПДР15-14-МВ16-1	ПДР15-15-МВ16-1	
1. Пиломатериалы хвойных пород																		
ГОСТ 8486-66, м ³	531811	113	0,677	0,707	0,758	0,788	0,678	0,708	0,759	0,789	0,662	0,832	0,743	0,773	0,636	0,686	0,717	0,747
2. Гвозди ГОСТ 4028-63*, кг	127100	166	3,52	3,52	3,52	3,52	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42	3,42
3. Плиты минераловаточные																		
ГОСТ 9573-82, м ³	570,224	113	1,25	1,25	1,25	1,25	1,23	1,23	1,23	1,23	1,20	1,20	1,20	1,20	1,10	1,10	1,10	1,10
4. Пленка полизтиленовая																		
ГОСТ 10364-73, м ²	224519	0,55	10,0	10,0	10,0	10,0	11,0	11,0	14,0	11,0	9,5	9,5	9,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
5. Рулеронд ТУ21-27-30-72, м ²	577402	0,55	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5

В ведомости расход материлов и в спецификациях сборочных чертежей лист объем уменьшителя указан при его толщине 160 мм.

1. 465. 5-12.2 - 000 РМ											
Нач. отп.		Петровец		Чир.		Лаптев		Чир.		Лаптев	
Планер	Чертежный	Чир.	Чир.	Лаптев	Чир.	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев
Станок	Баланс	Чир.	Чир.	Лаптев	Чир.	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев
Изм.	Чертежный	Чир.	Чир.	Лаптев	Чир.	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев	Лаптев

Ведомость расхода		Ставка прием	
материала	р	1	2
ЧИНИПРОМЗДАНИЙ			

Наименование материала и единица измерения	Код материала	ед. изм.	Количество в кубах при												
			ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	ПЛАСТ-Д-2-МВ16	
Литоматериалы хвойных пород															
ГОСТ 8486-66		м ³	531811	113	0,512	0,602	0,653	0,683	0,513	0,623	0,634	0,684	0,300	0,330	0,370
2. Гвозди ГОСТ 4028-83*		кг	127100	186	2,1	2,1	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	2,0	2,2	2,2	2,2
3. Плиты минераловатные															
ГОСТ 9573-82,		м ³	576224	113	0,82	0,82	0,82	0,82	0,80	0,80	0,80	0,80	0,40	0,40	0,40
4. Пленка полизтиленовая															
ГОСТ 10354-73,		м ²	224519	0,55	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	3,7	3,7	3,7
5. Рубероид ТУ21-27-30-72		м ²	577402	0,55	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5			

1. Общая часть

1.1. Плиты должны изготавливаться в специализированных цехах деревообрабатывающих предприятий.

1.2. Плиты должны поставляться заказчику полной заводской готовности, комплектно с крепежными изоляциями, скотчем на выполненную защитную обработку и посортом по конструкции.

1.3. В основных надписях на чертежах выпуска в таре плит опущены индексы, характеризующие несущую способность плиты, вид и толщину утеплителя.

2. Конструкция плит и характеристика материалов

2.1. Конструкция плит состоит из несущих продольных ребер из клееной древесины, обединенных в коробчатое сечение верхней и нижней дощатыми обшивками. Утеплитель располагается внутри плиты.

2.2. Для деревянных элементов плит необходимо использовать пиломатериалы хвойных пород (сосна, ель) по ГОСТ 8486-66.

Дощатые обшивки допускается изготавливать из пиломатериалов твердых лиственных пород. В этом случае требуемые толщины обшивок определяются при расчетных характеристиках принятой породы древесины (таблица 4 СНиП II-25-80). Во всех случаях толщина нижней обшивки должна быть не менее 25 мм.

2.3. Клеевые ребра каркаса плит и дощатые клеевые обшивки должны отвечать требованиям ГОСТ 20850-75.

2.4. Для изготовления клеевых деревянных элементов плит необходимо использовать клей группы I и II (таблица 1 "Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клеевых конструкций" (М.Строиздат, 1982), обладающих повышенной водостойкостью и долговечностью.

2.5. Утеплитель принят из полужестких минераловатных плит на синтетическом связующем с объемным весом 100-125 кг/м³ по ГОСТ 9573-82.

1.465.5-12.2-000 ТО

Техническое
описание

Составлен
руководителем
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

2.6. В качестве пароизоляции рекомендуется применять полиэтиленовую пленку толщиной $0,15 \pm 0,10$ мм (ГОСТ 10354-73).

2.7. Антисептизированые и защищенные от огня способом вспенивания сроды должны приниматься по указаниям конкретного проекта здания в зависимости от условий эксплуатации и требований СНИП-Л-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии." При этом необходимо учитывать следующие мероприятия по повышению огнестойкости бетонной конструкции, рекомендуемые циниск. инж. Кучеренко:

а) доски нижней обшивки плиты подвергаются глубокой пропитке раствором МС 1:1 в соответствии с инструкцией ВНИИПО МВД СССР следующего состава (на сухое вещество):

диатоминий фосфат - 7,5%

сульфат аммония - 7,5%

фтористый натрий - 2,0%

вода - 83%;

б) при отсутствии технических возможностей проведения глубокой пропитки раствором МС 1:1 допускается наружную поверхность нижней обшивки окрашивать огнезащитными составами

1. 465.5-12.2-000.70

п/чел
3

0407-9 (ГОСТ 23790-79) либо ВПД (ГОСТ 25130-82), создающими аналогичный огнезащитный эффект. Допускается составы наносить в построечных условиях механизированным способом.

3. Указания по изготавлению.

3.1. Плиты должны изготавливаться с соблюдением требований ГОСТ 20850-75 "Конструкции деревянные клеевые несущие. Общие технические требования", СНИП Л-19-75 "Деревянные конструкции" и "Руководство по изготавлению и контролю качества деревянных клеевых конструкций" (М. Стройиздат, 1982 г.)

3.2. Щиты для обшивок плит изготавливают из досок шириной не менее 100 мм. Соединение досок по кромкам возможно по типу КЗ или КБ в соответствии с ГОСТ 9330-76* "Детали деревянные. Основные соединения." При обработке досок огнезащитным раствором МС 1:1 соединение производить только по типу КЗ.

3.3. Влажность пиломатериалов при изготавлении клеевых ребер и щитов перед склеиванием должна быть в пределах $10 \pm 2\%$.

3.4. Поверхности ребер и внутренние поверхности обшивок плиты должны обрабатываться антисептиками

1. 465.5-12.2-000.70

п/чел
4

19711 20

б соответствии со СНиП III-19-75.

В случае применения согласно МР-1-1 для повышения прочности обшивки нижней обшивки антицептирование ребер и верхней обшивки рекомендуется провести этим же раствором путем его поверхностного нанесения.

3.5. Соединение обшивок с продольными ребрами плит рекомендуется осуществлять на гвоздях:

- каждая доска нижней обшивки к ребру плиты крепится не менее, чем 2 гвоздями;
- каждая доска верхней обшивки крепится к крайнему ребру - 2 гвоздями, а к среднему - не менее, чем 3 гвоздями.

3.6. Поскольку плиты могут служить элементами жесткости покрытия здания, необходимо при сборке плиты обеспечить качественное соединение опорных балок, марок К1 и К2 с продольными ребрами гвоздями КЧХ 100 ГОСТ 4028-63* (см. докум. 100СБ л.2 и 200СБ л.2).

3.7. Утеплитель должен укладываться сплошным равномерным по толщине слоем, с плотным притыканием отдельных плит утеплителя между собой и к элементам каркаса. Стыки плит утеплителя по высоте должны располагаться браздажкой.

1.465.5-12.2-000 ТО

Лист
5

3.8. Пленочная изоляция должна укладываться на нижнюю обшивку сплошным непрерывным слоем, с защемлением его краев в продольном направлении плиты на высоту утеплителя, в торцах плит утеплитель должен быть обернут пленкой, как показано на чертежах 100 СБ л.2 и 200 СБ л.2.

3.9. Все крепежные изделия (гвозди, шурупы) должны быть оцинкованы слоем не менее 40 мкм.

3.10. Допустимые отклонения в геометрических размерах плит:

по длине ± 10 мм;

по ширине ± 3 мм;

по высоте ± 3 мм;

разность диагоналей - не более 10 мм,
отклонение от плоскости на всю длину
плиты - не более 5 мм.

3.11. Допустимые отклонения толщины утеплителя не должны превышать $-5\text{мм} + 10\text{мм}$.

4. Методы контроля и испытаний.

4.1. Контроль качества изготавления, оценку несущей способности и приемку плит проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 20850-75,

1.465.5-12.2-000 ТО

Лист
6

СНиП III-19-75 и "Руководство по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций".

4.2 Размер партии плит устанавливается в количестве до 50 штук на период освоения и не более 200 штук после начала серийного выпуска.

4.3 Для контрольных механических испытаний из предоставленной к приемке партии отбираются две пробы до нанесения на них эмалированного покрытия.

4.4 Контрольные испытания плит проводить равномерно-распределенной нагрузкой на стенде в соответствии с приведенной ниже схемой.

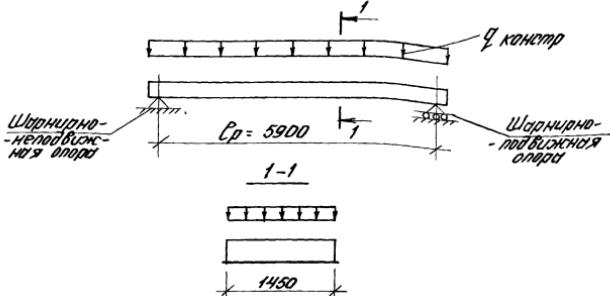
4.5 За величину контрольной нагрузки принять нагрузку, равную удвоенной величине расчетной нагрузки, указанной в тарке плиты.

4.6 Нагрузку в процессе испытания прикладывать ступенями равными 0,1 от величины контрольной нагрузки. После каждой ступени нагружения конструкция выдерживается в течение 3 мин, а под контрольной нагрузкой - 10 мин.

1.465.5-12.2-000 ТО

7

Схема испытания



5. Маркировка, хранение и транспортирование

5.1 Маркировку, хранение и транспортирование плит производить с соблюдением требований ГОСТ 20850-75; СНиП III-19-75 и СНиП III-4-80.

5.2 Каждой плате, принятой от предприятия-изготовителя, на боковой поверхности крайнего ребра плиты на расстоянии 300 мм от торца нанести несъемляемой краской товарный знак предприятия и его наименование.

1.465.5-12.2-000 ТО

8

дату изготавления, марку конструкции, номер приемщика.

5.3. Плиты рекомендуется транспортировать в горизонтальном положении, закрепляя их от возможных смещений. Не допускается сбрасывание плит, установленных на ребро, наклон более чем на 45° , резкие толчки при погрузке и выгрузке.

5.4. При перевозке и хранении плиты должны быть защищены от увлажнения.

С этой целью рекомендуется в следующих условиях на верхнюю обшивку плиты наклеивать на битумной мастике первый слой рулонного ковра, как показано на чертежах данного выпуска.

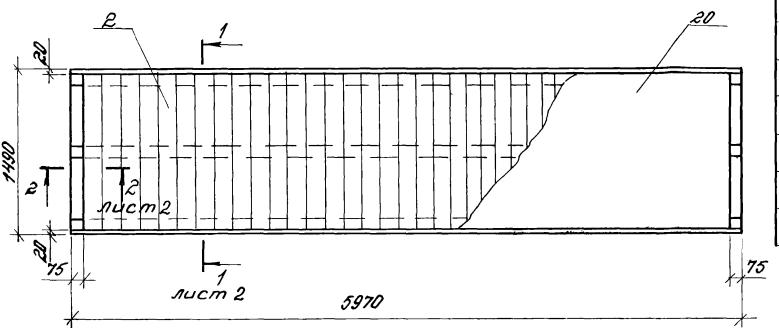
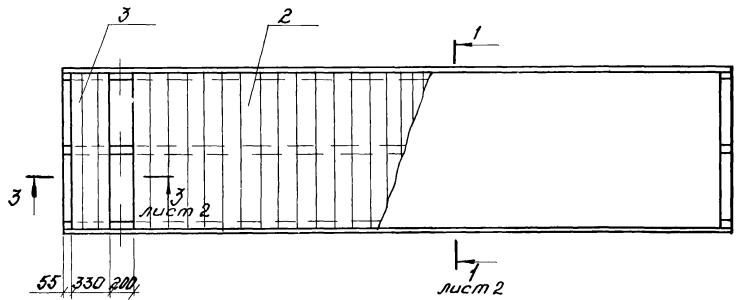
Допускается по согласованию с потребителем вместо наклейки рубероиду упаковывать плиты в гидроизоляционный материал.

5.5. Хранение плит допускается только в рабочем положении на подкладках на горизонтальных площадках в штабелях. Высота штабеля не должна превышать 2 м.

Наименование	Наименование	Код на исполн.							Примечание
		01	02	03	04	05	06	07	
<u>Документация</u>									
13	1.465.5 - 12.2 - 100 05	Оборонный чертеж	X	X	X	X	X	X	
14	1.465.5 - 12.2 - 000 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
<u>Детали</u>									
11	1.465.5 - 12.2 - 010	Ребро пропольное Р1-1	3						
	- 01	Ребро пропольное Р1-2		3					
	- 02	Ребро пропольное Р1-3			3				
	- 03	Ребро пропольное Р1-4				3			
14	1.465.5 - 12.2 - 020	Ребро пропольное Р2-1				3			
	- 01	Ребро пропольное Р2-2					3		
	- 02	Ребро пропольное Р2-3						3	
	- 03	Ребро пропольное Р2-4							3
13	2	1.465.5 - 12.2 - 030	Обшивка	Д1-1	1	1	1	1	
		- 01	Обшивка	Д1-2				1	1
1.465.5 - 12.2 - 100									
Чин. отп. Матвеев	Ген.								
Отв. лицо: Изотова	Ген.								
Отв. лицо: Балков	Ген.								
Лиц. Чеписова	Ген.								
Причто					Станд.	Лист	Листов		
ПД 60.15, ПДТ 60.15					P	1	2		
ЦНИИПРОМВОДНИЙ									

Наименование	Наименование	Код на исполн.							Примечание
		01	02	03	04	05	06	07	
<u>Обшивка</u>									
13	3	1.465.5 - 12.2 - 030 - 02	Обшивка	Д1-3				1	1
	5	- 12	Обшивка	Д2-1	1	1	1	1	
		- 13	Обшивка	Д2-2				1	1
	6	- 14	Обшивка	Д2-3				1	1
14	8	1.465.5 - 12.2 - 040	Доска	К1-1	2	2	2	2	
14	9	1.465.5 - 12.2 - 050	Доска	К2-1				1	1
			Бруск 3 коротк	ГОСТ 8495-68 сортов Б6 3-15±2%				1	1
14	10	1.465.5 - 12.2 - 001	26х25	L= 035	4	4	4	8	8
<u>Стандартные изделия</u>									
	15	Гвоздь К4x100 ГОСТ 4028-63*		12	12	12	12	12	12
	16	Гвоздь К3x80 ГОСТ 4028-63*		3,4	3,4	3,4	3,3	3,3	3,3
<u>Материалы</u>									
	18	Плиты минераловатные							
		ГОСТ 9573-82		1,25	1,25	1,25	1,25	1,23	1,23
	19	Пленка полизитиленовая							
		5-0,15 ГОСТ 10354-73		10,0	10,0	10,0	10,0	11,0	11,0
	20	Рубероид РЭМ-350							
		ТУ 21-27-30-72		9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
1.465.5 - 12.2 - 100									

Рис. 1

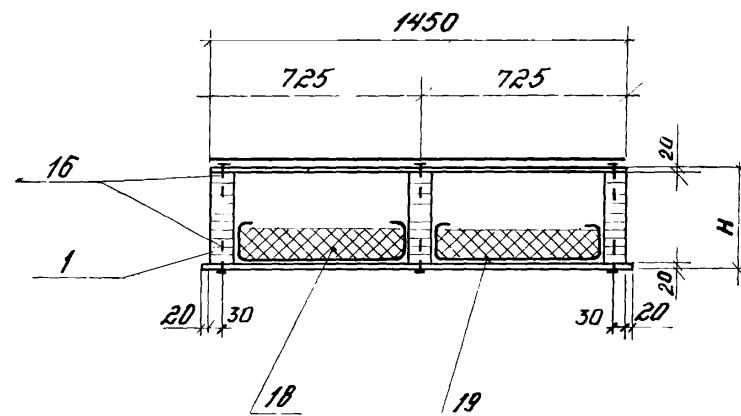
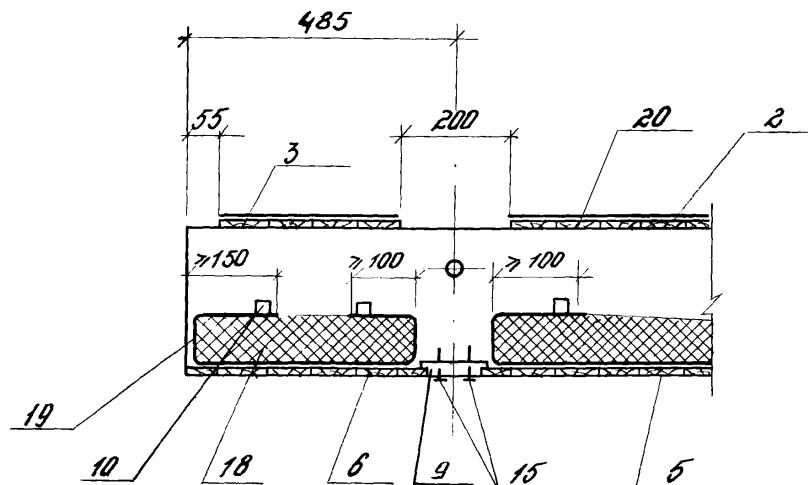
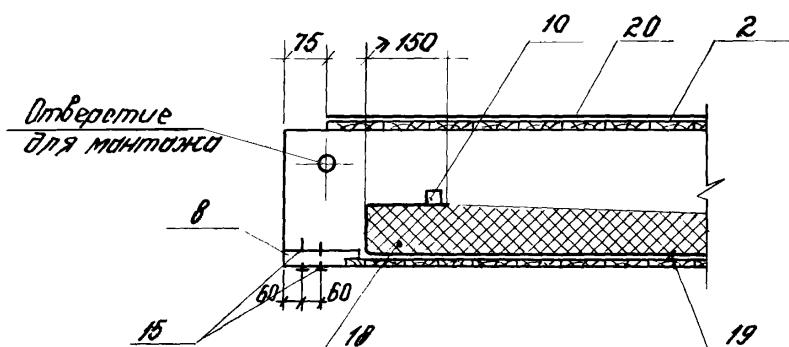
Рис. 2
(разделенное от рис. 1)

Обозначение	Марка	рис.	H, мм	объем заготовки, м³	масса припоя, кг
1 465.5 - 12.2 - 100	ПД 60.15 - 1 МВ16	1	305	0,578	500
- 01	ПД 60.15 - 2 МВ16		335	0,708	514
- 02	ПД 60.15 - 3 МВ16		375	0,753	540
- 03	ПД 60.15 - 4 МВ16		405	0,788	534
- 04	ПДТ 60.15 - 1 МВ16		305	0,677	496
- 05	ПДТ 60.15 - 2 МВ16		335	0,707	510
- 06	ПДТ 60.15 - 3 МВ16		375	0,757	538
- 07	ПДТ 60.15 - 4 МВ16	2	405	0,787	550

1.465.5 - 12.2 - 100 СБ

Прилого		Стандарты и методы измерения	
р	См. табл.	р	См. табл.
ПД 60.15; ПДТ 60.16			
Сборочный чертеж			

Черт. 1.465.5 - 12.2 - 100 СБ
Исполнитель: Томбейев Геннадий
Г. спец. Цареводогорск
Отличник труда
Инж. Фетисова Елена
Униипромзданий

1-13-32-2

1.465.5 - 12.2 - 100СБ

2

19717 76

ЛНВ № подл. Постановление о штрафе Взятки №

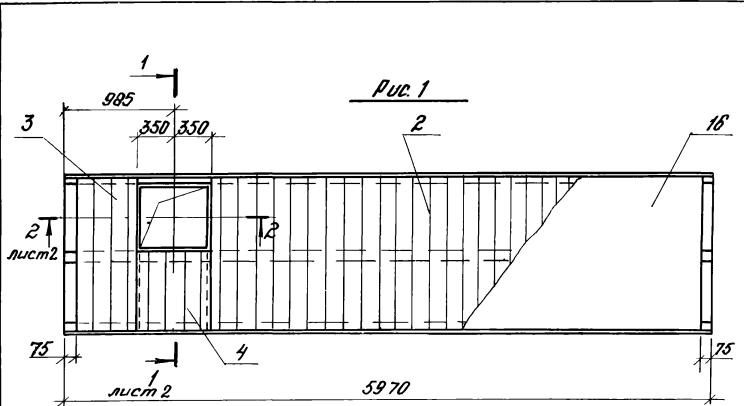
Номер заказа	П/З	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.465.5-12.2-200							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
<u>Документация</u>											
93		1.465.5-12.2-20005	Оборудочный чертеж		X	X	X	X	X	X	
94		1.465.5-12.2-00070	Техническое описание		X			X	X	X	
<u>Детали</u>											
94	1	1.465.5-12.2-010	Лебедка приводная Р1-1	3			3				
	-01	Лебедка приводная Р1-2			3			3			
	-02	Лебедка приводная Р1-3				3			3		
	-03	Лебедка приводная Р1-4					3			3	
93	2	1.465.5-12.2-030 - 05	Обшивка	Д1-6	1	1	1	1			
	-08	Обшивка	Д1-9					1	1	1	1
3	-03	Обшивка	Д1-4	1	1	1	1				
	-06	Обшивка	Д1-7					1	1	1	1
4	-04	Обшивка	Д-5	1	1	1	1				
	-07	Обшивка	Д-8					1	1	1	1
<u>1.465.5-12.2-200</u>											
Чокотай Павел Иванович				Приподнято				Фамилия Имя Отчество			
Гл.спец.штаба ГБР				ПД.60.15-1; ПД.60.15-2				Р 1 2			
Специал. инженер								ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ			
Инженер Фетисова Евгения											

ИНОВАЦІОНАЛЬНА УДОСКОНАЛЕННЯ ЧЕРГУЮЧИХ

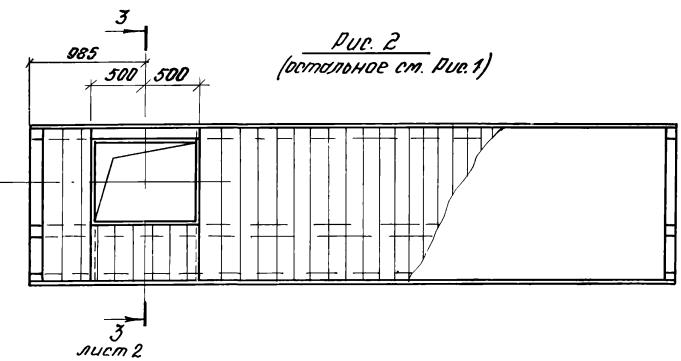
Номер заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.465.5-12.2-200							Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07		
43	5	1.465.5-12.2-030 -17	Обшивка	Д2-б	1	1	1	1				
		- 20	Обшивка	Д2-9					1	1	1	
6		- 15	Обшивка	Д2-4	1	1	1	1				
		- 18	Обшивка	Д2-7					1	1	1	
7		- 16	Обшивка	Д2-5	1	1	1	1				
		- 19	Обшивка	Д2-8					1	1	1	
44	8	1.465.5-12.2-040	Доска	К1-1	2	2	2	2	2	2	2	
			Древесина Зерното ГОСТ 4498-66 составлен в 10-2%									
54	9	1.465.5-12.2-003	25x25	λ = 635	4	4	4	4	4	4	4	
10		-01	25x120	λ = 850	1	1	1	1	1	1	1	
			<u>Стандартное изображение</u>									
12			Гвозди К4×100 ГОСТ 4028-63*		12	12	12	12	12	12	12	
13			Гвозди К3×80 ГОСТ 4028-63*		3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	
											K2	
			<u>Материалы</u>									
14			Листы минераловатные ГОСТ 9573-82		1,20	1,20	1,20	1,20	1,10	1,10	1,10	
15			Листы панелиционные 5-015 ГОСТ 10354-73		9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	
16			Листы картонные ГОСТ 21-27-72		9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	

1.465.5 - 12.2 - 200

Wu

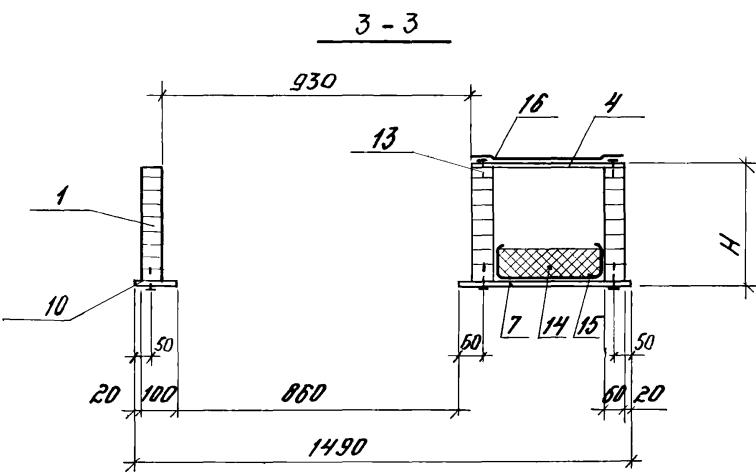
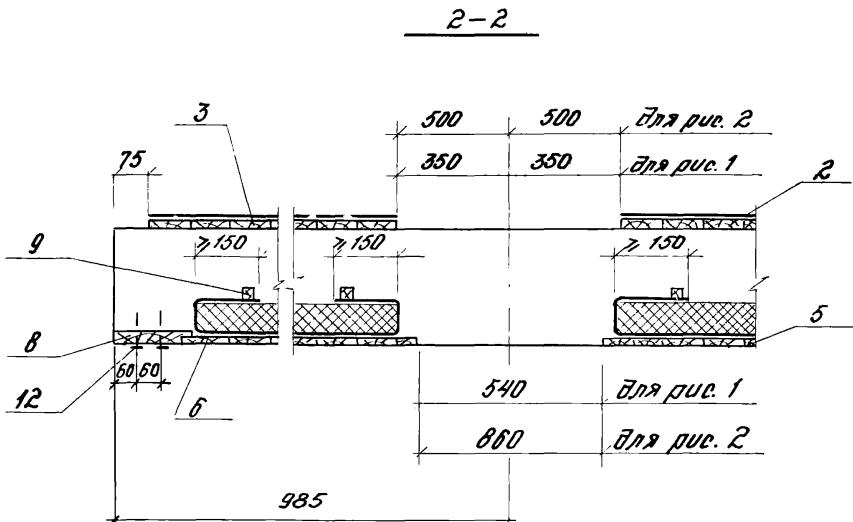
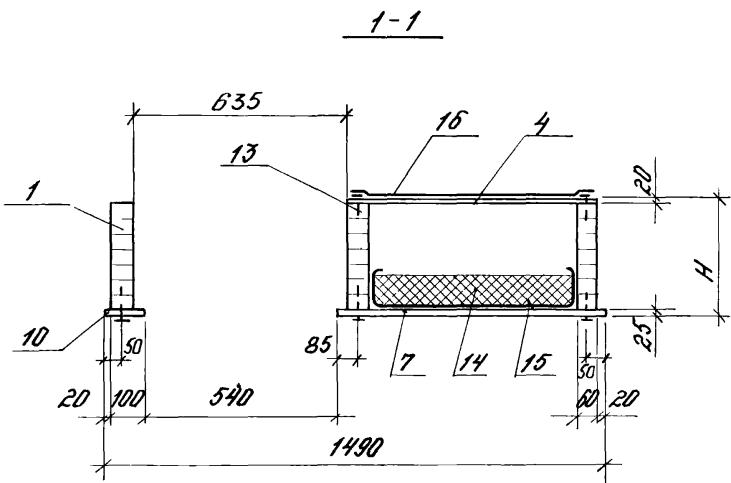


Обозначение	Марка	Лиц	Н, мм	Объем запаса чины, м³	Масса плиты, кг
1.465.5-12.2 - 200	ПД 60.15-1МВ15-1	1	305	0,66	496
- 01	ПД 60.15-2МВ15-1		335	0,89	510
- 02	ПД 60.15-3МВ15-1		375	0,74	536
- 03	ПД 60.15-4МВ15-1		405	0,77	550
- 04	ПД 60.15-1МВ15-2		305	0,835	482
- 05	ПД 60.15-2МВ15-2		335	0,885	497
- 06	ПД 60.15-3МВ15-2		375	0,715	522
- 07	ПД 60.15-4МВ15-2	2	405	0,745	537



1.465.5-12.2 - 200СБ					
Плиты		Станд.		Массы плиты	
Нач.рнр	Матвеев Генн.	Л	См.	Л	Массы
Гл.спец	Шаболова Н.Н.				
Отв.инж.	Дорогов Ю.К.				
Инж.	Фетинова Ольга				

Сборочный чертеж
ПД 60.15-1; ПД 60.15-2
Лист 1 Листов 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Литературный музей им. А.С. Пушкина

1.465.5-12.2 - 2006

2

19717 29

И.Н.Б.№1002. Годуновъ и Борисъ Годуновъ. И.Н.Б.№

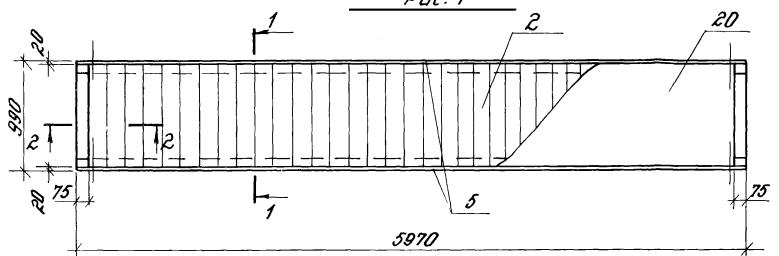
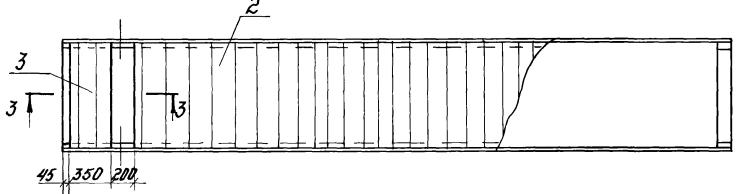
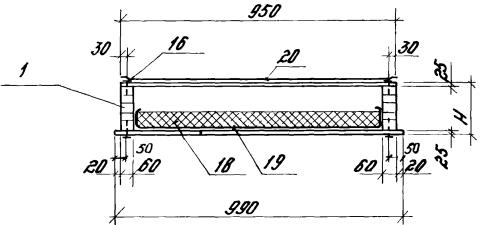


Рис. 2
(остальное симметрично рис. 1)



1-1



Обозначение	Марка	Рис.	$H, \text{мм}$	Объем бруса- сечки, м^3	Масса граниты, кг
1.465.5-12.2 300	ПДБО.10-1МВ16	1	310	0,48	345
- 01	ПДБО.10-2МВ16		340	0,50	355
- 02	ПДБО.10-3МВ16		380	0,533	370
- 03	ПДБО.10-4МВ16		410	0,553	380
- 04	ПДТБО.10-1МВ16		310	0,48	345
- 05	ПДТБО.10-2МВ16		340	0,50	355
- 06	ПДТБО.10-3МВ16		380	0,536	370
- 07	ПДТБО.10-4МВ16	2	410	0,556	380

Пазрезы 2-2 и 3-3 выполнены на
чертеже 1.465.5-12.2100 СБ лист 2.

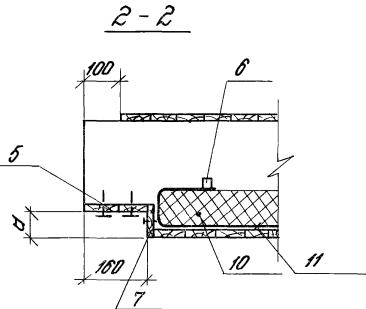
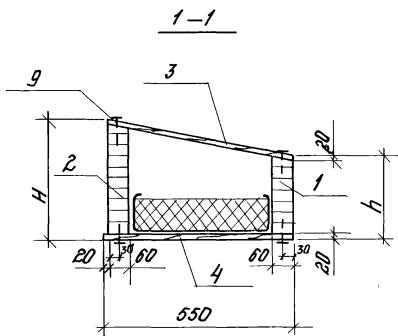
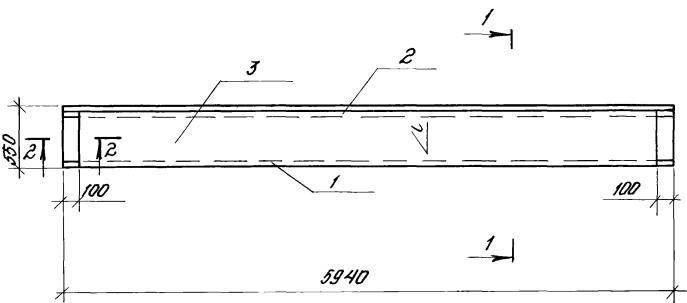
1.465.5 - 12.2 - 300 СБ			
Припои	Станд.	Марка	Массаж
ПД.00.15; ПДТ.00.15	р	—	—
Сборочный чертеж	ст. табл.	—	—
Лист 1 из 1			
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ			

Номер	Наименование	Наименование	Код на чертежн. 1.465.5-12.2-400		Примечание
			01	02	
<u>Документация</u>					
83	1.465.5-12.2-400 ОБ	Сборочный чертеж			
84		Техническое описание			
<u>Детали</u>					
81	1 1.465.5-12.2-000	ребро продольное РЗ-1	1		
	- 02	ребро продольное РЗ-3		1	
	- 04	ребро продольное РЗ-5		1	
82	- 01	ребро продольное РЗ-2	1		
	- 03	ребро продольное РЗ-4		1	
	- 05	ребро продольное РЗ-6		1	
84	3 1.465.5-12.2-070-09	Обшивка ДК-10	1	1	1
	4 - 10	Обшивка ДТ-11	1	1	1
1.465.5-12.2-400					
Чит. отп. Матвеев Гл. инж. Изотова Инженер Волосов Инж. Фоминова			Плита ПДК 60,5		
			Стадия 0 1 2 Планет ЧНИИПРОМЗДАНИЙ		

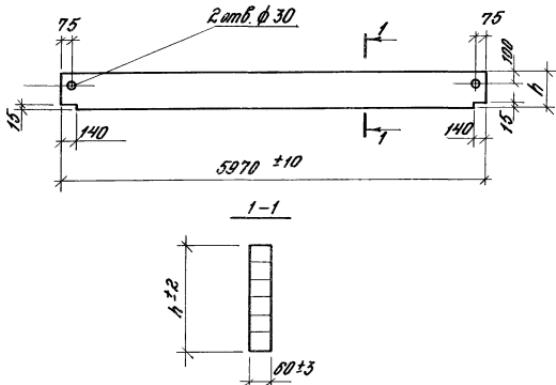
Черт. № 1.465.5-12.2-400
Поступил и выдан в эксплуатацию

Номер	Наименование	Наименование	Код на чертежн. 1.465.5-12.2-400		Примечание
			01	02	
<u>Стандартные изделия</u>					
84	5 1.465.5-12.2-005	Гребеники 3-хорд ГОСТ 14489-86 шаг 100, толщина 12,5	160x20	L = 550	2 2 2
84	6 - 01	25x25	L = 410		2 2 2
84	7 - 02	70x20	L = 530		2
	- 03	80x20	L = 530		2
	- 04	90x20	L = 530		2
<u>Материалы</u>					
9	10	Плиты минералогипсовые	ГОСТ 9573-82	0,40	0,40 0,40
10	11	Пленка полизтиленовая	ГОСТ 10354-73	3,3	3,3 3,3
			S=0,15 ГОСТ 10354-73		M ²

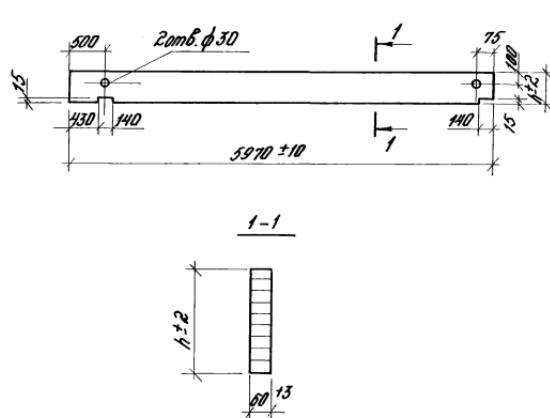
Обозначения	Марка	C_t мм	H_t мм	h_t мм	Объем одини- ци, м ³	Масса плиты, кг
1.465.5 - 12.2 - 400	ПДК 60.5-1МВ16	50	280	240	0,30	134
- 01	ПДК 60.5-2МВ16	60	320	280	0,33	208
- 02	ПДК 60.5-3МВ16	70	370	320	0,37	228



1.465.5 - 12.2 - 400 СБ						
Нач. отп.	Потвежд	Срок	Испеч	Сборочн	Марка	Масса
Изгот	Потвежд	без	Фрунзен	Чертеж	ПДК 60.15	—
Состр	Изготавл	без	Фрунзен	Сборочн	Сборочн	пилот
Опинж	Фрунзен	без	Фрунзен	Чертеж	Чертеж	пилот
Инж	Фрунзен	без	Фрунзен	Чертеж	ЧИПРОМЗДАНИЙ	



Обозначение	Марка	h , мм	Объем древеси- ны, м ³	Масса, кг
1.465.5 - 12.2 - 010	Р1-1	260	0,093	47
- 01	Р1-2	290	0,103	52
- 02	Р1-3	330	0,120	59
- 03	Р1-4	370	0,130	66



Обозначение	Марка	h , мм	Объем древеси- ны, м ³	Масса, кг
1.465.5-12.2 - 020	Р2-1	260	0,093	47
- 01	Р2-2	290	0,103	52
- 02	Р2-3	330	0,12	59
- 03	Р2-4	370	0,13	66

1.465.5 - 12.2 - 010				
Ребро продольное		Стандарт	Марка	Масса/шт
Р1-1 - Р1-4		р	См. табл.	—
Пост	Листов 1			

Нач. отв. Монтажный
Гл. отв. Установочный
Ст. инж. Вспомог. Инструмент
Инж. Установочный

Предсервисное креиное II кат.
(осново, стык) ГОСТ 20850-75

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

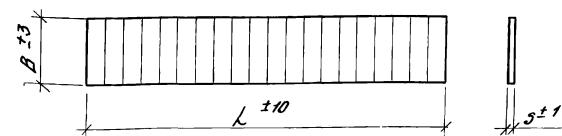
1.465.5 - 12.2 - 020				
Ребро продольное		Стандарт	Марка	Масса/шт
Р2-1 - Р2-4		р	См. табл.	—
Пост	Листов 1			

Нач. отв. Монтажный
Гл. отв. Установочный
Ст. инж. Вспомог. Инструмент
Инж. Установочный

Предсервисное креиное II кат.
(осново, стык) ГОСТ 20850-75

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

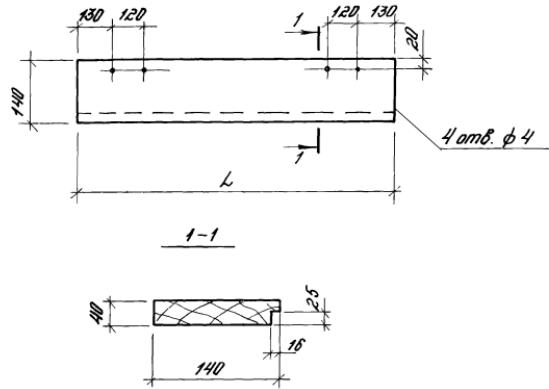
Обозначение	Марка	L, мм	B, мм	S, мм	Объем дереве- нины, м³	Масса, кг
1.465.5-12.2 - 030	Д1-1	5820	1450	20	0,17	85
- 01	Д1-2	5310	1450		0,15	77
- 02	Д1-3	530	1450		0,01	5
- 03	Д1-4	560	1450		0,02	10
- 04	Д1-5	700	750		0,01	5,0
- 05	Д1-6	4560	1450		0,13	66
- 06	Д1-7	410	1450		0,01	5
- 07	Д1-8	1000	460		0,01	5
- 08	Д1-9	4410	1450		0,13	65
- 09	Д1-10	5740	530		0,06	30
- 10	Д1-11	5580	550		0,07	35
- 12	Д2-1	5720	1490	25	0,21	107
- 13	Д2-2	5310	1490		0,20	101
- 14	Д2-3	430	1490		0,02	10
- 15	Д2-4	590	1490		0,02	10
- 16	Д2-5	540	770		0,01	5
- 17	Д2-6	4590	1490		0,17	84
- 18	Д2-7	430	1490		0,01	5
- 19	Д2-8	800	400		0,01	5
- 20	Д2-9	4430	1490		0,16	81
- 22	Д2-11	5820	950		0,14	70
- 23	Д2-12	5310	950		0,13	63
- 24	Д2-13	530	950		0,01	5
- 25	Д2-14	5720	990		0,14	70
- 26	Д2-15	5310	990		0,13	65
- 27	Д2-16	430	990		0,01	5



1. Указания по изготавлению даны в
"Техническом описании" п.3.2.

2. Для изготавления щитов с соединением
брюсок по кромкам по типу КЗ применить
деревесину 3 сорта (серно, ель) ГОСТ 8488-68.

1.465.5-12.2 - 030			
Обшивка	Стекло	Матрица	Масса
Д1-1 - Д1-10;	стекло	стекло	р
Д2-1 - Д2-16	стекло	стекло	стекло
Изг. Бондарево	Бондарево	Бондарево	Бондарево
Исполн. Бондарево	Бондарево	Бондарево	Бондарево
Инж. Бондарево	Бондарево	Бондарево	Бондарево
Древесина креинга III кат. (серно, ель)			
ГОСТ 20.850-75,	ГОСТ 20.850-75,	ГОСТ 20.850-75,	ГОСТ 20.850-75,
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
19717 .35	19717 .35	19717 .35	19717 .35

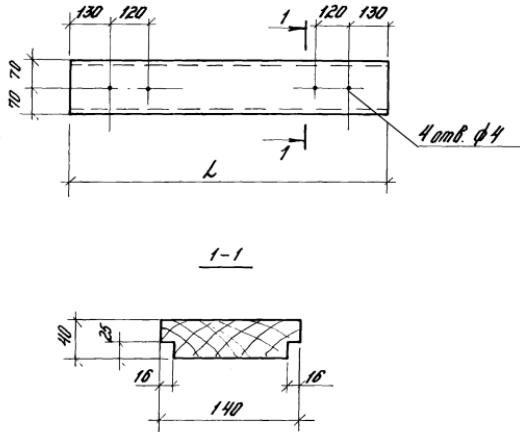


Обозначение	Марка	L, мм	объем древесины м³	Масса, кг
1.465.5-12.2 - 040	K1-1	1490	0,008	4
-01	K1-2	990	0,006	3

1.465.5-12.2 - 040

Изображение и данные для вычислений

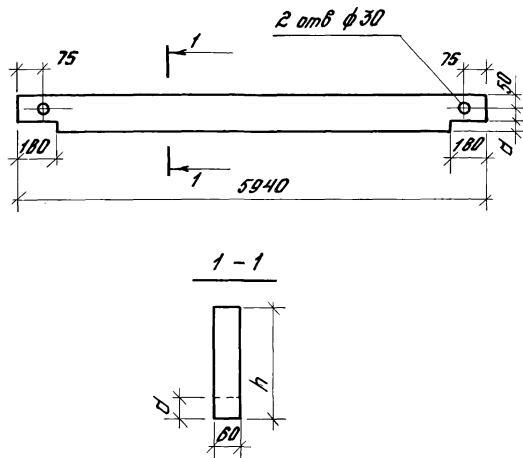
Начало координат	Марка	Доска	Столбик		Марка	Массы
			Р	См.		
Начало координат	Марка	Доска	Р	См.	Марка	Массы
Гл. плечо	Цветовая	K1-1 и K1-2	Пуст	Цветовая		
Гл. плечо	Цветовая	Древесина 3 сорта (ясен, ель) ГОСТ 8486-66	ЩИППРОМЗДАНИЙ			
Цинк.	Цветовая					
Цинк.	Цветовая					



Обозначение	Марка	L, мм	объем древесины м³	Масса, кг
1.465.5-12.2 - 050	K2-1	1490	0,008	4
-01	K2-2	990	0,006	3

1.465.5-12.2 - 050

Начало координат	Марка	Доска	Столбик		Марка	Массы
			Р	См.		
Начало координат	Марка	Доска	Р	См.	Марка	Массы
Гл. плечо	Цветовая	K2-1 и K2-2	Пуст	Цветовая		
Гл. плечо	Цветовая	Древесина 3 сорта (ясен, ель) ГОСТ 8486-66	ЩИППРОМЗДАНИЙ			
Цинк.	Цветовая					
Цинк.	Цветовая					



Обозначение	Марка	h , мм	d , мм	Удем предельн.	Масса, кг
1.465.5-12.2-060	РЗ-1	200	50	0,07	32
- 01	РЗ-2	240	50	0,08	42
- 02	РЗ-3	240	60	0,08	42
- 03	РЗ-4	280	60	0,10	50
- 04	РЗ-5	280	70	0,10	50
- 05	РЗ-6	330	70	0,12	59

1.465.5 - 12.2 - 060

ребро продольное		Стандарт	Масса	Маркировка
РЗ-1	РЗ-6	Р	См. тибл.	—
Инж.отп.	Матвеев	ГОСТ		
От.спец.	Чистобор	1.Чист.		
Ст.инжен.	Волков	2.Чист.		
ЦИКС.	Фрумкин	3.Чист.		
древесина клееная й кип. (ясен, ель) ГОСТ 20850-75		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Обозначение		Начерточное		Код. на исполн. 1.465.5-12.2-500		Примечания	
		01	02				
A4	1.465.5-12.2-500.05						
	Документация						
	Сборочный чертеж						
	Детали						
	Граф. Запрос №105-16 Граф. Запрос №105-16 Формат А4±2%						
B9	1 1.465.5-12.2-000	150x30	λ = 550	1			
	-01	150x60	λ = 550	1			
	-02	150x70	λ = 550	1			
A4	2 1.465.5-12.2-510	Элемент А1	1 1 1				
A4	3 1.465.5-12.2-520	Элемент А2	1 1 1				
		Стройматериал из дерева					
		Болты М8х50 ГОСТ 7738-77	2 2 2				
		Линк М16 ГОСТ 3915-78	2 2 2				

			1.465.5-12.2-500
Исполн.	Матвеев Г.С.	Прил. 1	
Отв. лицо	Соколов Г.А.	Прил. 2	
Прил.	Волков Ю.Н.	Прил. 3	
Изм.	Гречесов А.А.		

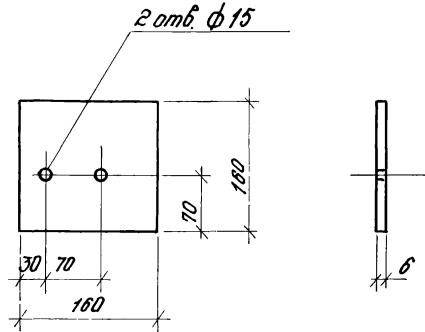
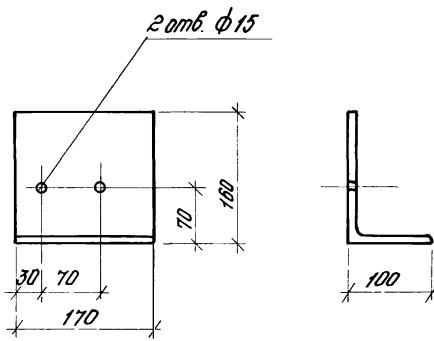
Консоль деревянная
ДК1-1 - ДК1-3

Сборочный чертеж

Инв. №: 1005-12.2-500 СБ

Обозначение	Марка	σ, мм	Масса, кг
1.465.5-12.2-500	ДК1-1	50	7,2
	ДК1-2	60	7,6
	ДК1-3	70	8,0
1.465.5-12.2-500 СБ			
Консоль деревянная ДК1-1 - ДК1-3	Прил. 1	См. прил. 1	—
Сборочный чертеж			
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ			

The drawing shows a wooden bracket with a rectangular base and a vertical support. Key dimensions are: total length 550, thickness d, height 100, and side wall thickness 70. A callout 1-1 provides a detailed view of the top edge, showing a stepped profile with a width of 170 and two 70x70 mm cutouts. A note indicates that the top edge should be treated with anti-corrosion oil.



Черт. и подсч. П. Григорьев и В. Борисов

1.465.5-12.2-510

Элемент Д1

Стадия	Масса	Площадь
Р	3,5	-

Лист №1

Нач. отл.	Матвеев	стар.
Пр. спеч.	Цирюков	Г. Иван.
Сп. инж.	Власов	Ю. Ник.
Инж.	Фролов	Сергей

Чеклок 160х100х10 ГОСТ 6510-72
В откл. кпп ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Черт. и подсч. П. Григорьев и В. Борисов

1.465.5-12.2-520

Элемент Д2

Стадия	Масса	Площадь
Р	1,2	-

Лист №1

Нач. отл.	Матвеев	стар.
Пр. спеч.	Цирюков	Г. Иван.
Сп. инж.	Власов	Ю. Ник.
Инж.	Фролов	Сергей

Полова 6х160х100 ГОСТ 103-76
В откл. кпп ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ