

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ГИПСОБЕТОННЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21725-03
ЦЕНА 0-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XII 1986 г.

Заказ № 15535

Тираж 3480 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ГИПСОБЕТОННЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

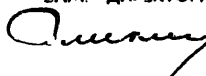
РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

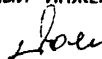
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА


ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 С.М. ГЛИКИН

 Н.Ф. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Н.С. ЕРМОЛИН

 А.М. МОНИН

УЗГИПРОТЯЖПРОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 В.В. АЛЕКСАНДРОВ

Утверждены
Госстроем СССР
протокол от 11.10.86
№ 44-64

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.431.9-27с .2-0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.431.9-27с .2-1.0	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485 мм и ДЛИНОЙ 5710...4720 мм	5
1.431.9-27с .2-1.0СБ	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485 мм и ДЛИНОЙ 5710...4720 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	9
1.431.9-27с .2-2.0	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1185 мм и ДЛИНОЙ 5710...4720 мм	11
1.431.9-27с .2-2.0СБ	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1185 мм и ДЛИНОЙ 5710...4720 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
1.431.9-27с .2-0.1	ВЫБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА	15
1.431.9-27с .2-0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ	17-19

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв №

НАЧ. ОТД.	БРодский	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТ.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	

1.431.9-27с .2-0.0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск серии 1.431.9-27с содержит рабочие чертежи гипсобетонных панелей перегородок.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету панелей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Панели запроектированы в соответствии с ГОСТ 9574-80 "Панели гипсобетонные для перегородок. Технические условия" применительно к технологии их изготовления на гипсопродкатных станках.

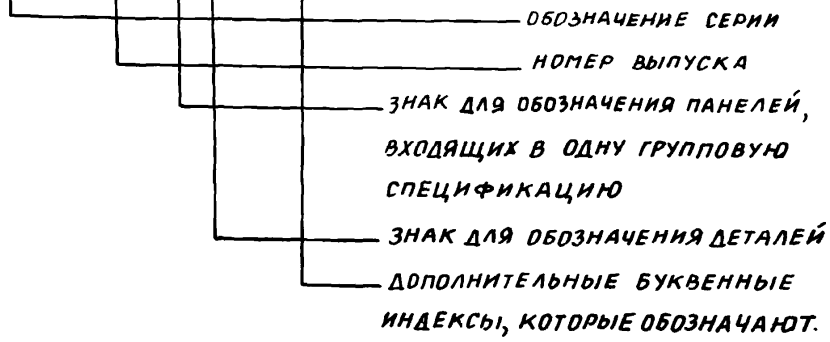
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. Технические требования к панелям, правила приемки, методы контроля, требования к маркировке, хранению и транспортированию панелей принимать по ГОСТ 9574-80.

3. Указания по обозначениям листов и марок панелей.

3.1. Структура обозначения документов данного выпуска:

Х.ХХХ.Х-Х .2 -Х.Х ХХ



Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

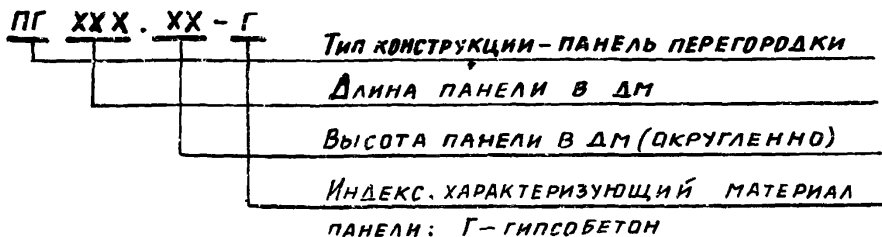
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.431.9-27с .2-0.0 ТО
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Техническое описание
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТД - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, РМ - ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ; СБ - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ЛИСТЕ, ОБОЗНАЧЕННЫМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА.
 ДОКУМЕНТ 1.431.9-27с.2-1.0 СОДЕРЖИТ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ ПАНЕЛЕЙ, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ГРУППУ 1.
 ДОКУМЕНТ 1.431.9-27с.2-0.1 СОДЕРЖИТ ДЕТАЛИ, ОТНОСЯЩЕЕСЯ К РАЗЛИЧНЫМ СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО ВЫПУСКА

3.2. МАРКИ ГИПСОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩУЮ СТРУКТУРУ:



3.3. КАЖДОЙ МАРКЕ ПАНЕЛИ СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩЕЕ НАЗВАНИЕ СЕРИИ, ВЫПУСК, НОМЕР СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕНА ПАНЕЛЬ И НОМЕР ЕЁ ИСПОЛНЕНИЯ.

НАПРИМЕР, МАРКЕ ПГ 57,1. 12-Г СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.431.9-27с.2-2.0, МАРКЕ ПГ 47, 2. 12-Г - ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.431.9-27с.2-2.0-03.

Инв. №-подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с .2-1.0-								ПРИМеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A4			1.431.9-27с .2 - 0.0 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×				
A4			1.431.9-27с .2 - 1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×				
A4			1.431.9-27с .2 - 0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
A4	1		1.431.9-27с .2 - 0.1 - 01	Брус Δ 32×60. ρ = 5710	2									
			- 02	ρ = 5470		2								
			- 04	ρ = 5410			2							
			- 05	ρ = 5340				2						
			- 06	ρ = 5260					2					
				МАРКА	ПГ57,1-15-Г	ПГ54,7-15-Г	ПГ54,1-15-Г	ПГ53,4-15-Г	ПГ52,6-15-Г	ПГ52,2-15-Г	ПГ51,3-15-Г	ПГ47,2-15-Г		

НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.431.9-27с .2 - 1.0				
ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485мм		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И ДЛИНОЙ 5710... 4720мм		Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

ФОРМАТ А4

21725-03

6

5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.431.9-27с.2-1.0-											ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07					
А4		1	1.431.9-27с.2-0.1-07	Брус Δ32×60, ℓ = 5220						2							
			-08	ℓ = 5130							2						
			-09	ℓ = 4720								2					
А4		2	1.431.9-27с.2-0.1-13	Брус □32×60, ℓ = 5710	2												
			-14	ℓ = 5470		2											
			-16	ℓ = 5410			2										
			-17	ℓ = 5340				2									
			-18	ℓ = 5260					2								
			-19	ℓ = 5220						2							
			-20	ℓ = 5130							2						
			-21	ℓ = 4720									2				
А4		3	1.431.9-27с.2-0.1-10	Брус Δ32×60, ℓ = 1345	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
А4		4	1.431.9-27с.2-0.1-23	РЕЙКА 10×25, ℓ = 5710	2												

1.431.9-27с.2-1.0

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4

Инв № подл. Подпись и дата Взаг. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с .2-1.0-								ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
A4		4	1.431.9-27с .2 - 01-24	РЕЙКА 10×25, $\rho = 5470$		2									
			-26	$\rho = 5410$			2								
			-27	$\rho = 5340$				2							
			-28	$\rho = 5260$					2						
			-29	$\rho = 5220$						2					
			-30	$\rho = 5130$							2				
			-31	$\rho = 4720$								2			
A4		5	1.431.9-27с .2 - 01-33	РЕЙКА 10×25, $\rho = 1485$	6	6	6	6	6	6	6	5			
A4		6	1.431.9-27с .2 - 01-37	РЕЙКА 10×25, $\rho = 420$	4	4	4	4	4	4	4	4			
			1.431.9-27с .2 - 01-36	РЕЙКА 10×25, $\rho = 990$		2	2	2	2	2	2	2			

1.431.9-27с .2 - 1.0

Лист

3

ФОРМАТ А4

7

ФОРМАТ	ЭДНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.431.9-27с.2-1.0-											ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07					
А4		6	1.431.9-27с.2-0.1-35	РЕЙКА 10x25, $\rho=1130$	2												
			- 32	$\rho=1820$	2												
А4		7	1.431.9-27с.2-0.1-38	ПРОКЛАДКА 10x60, $\rho=210$	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
А4		12	1.431.9-27с.2-0.1-39	ПРОКЛАДКА 30x60, $\rho=60$	14	14	14	14	14	14	14	14	14				
А4		13	1.030.9-2.2-0.3-02	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ МП-3	4	4	4	4	4	2							
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
				Гвозди К2,5x60, ГОСТ4028-63*	72	68	68	68	68	68	68	68	68				шт
				Гвозди К1,8x40, ГОСТ4028-63*	22	14	14	14	14	14	14	14	14				шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ГИПСОБЕТОН М50	0,63	0,60	0,59	0,59	0,58	0,57	0,56	0,52					м ³

Рис. 1

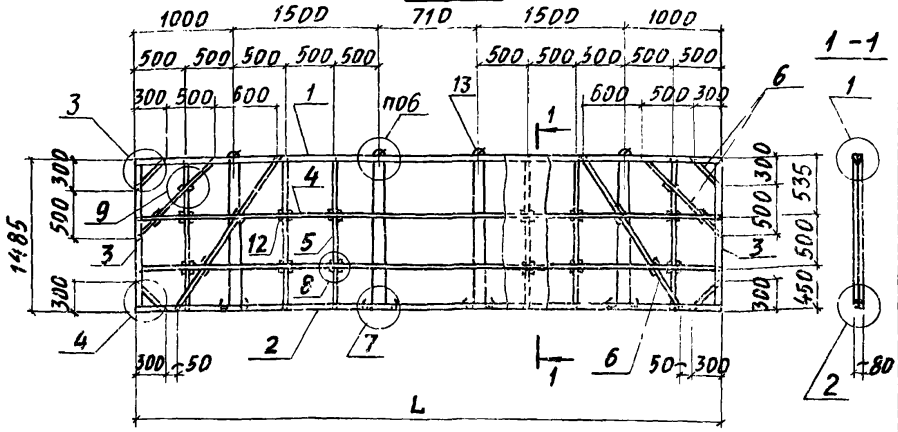
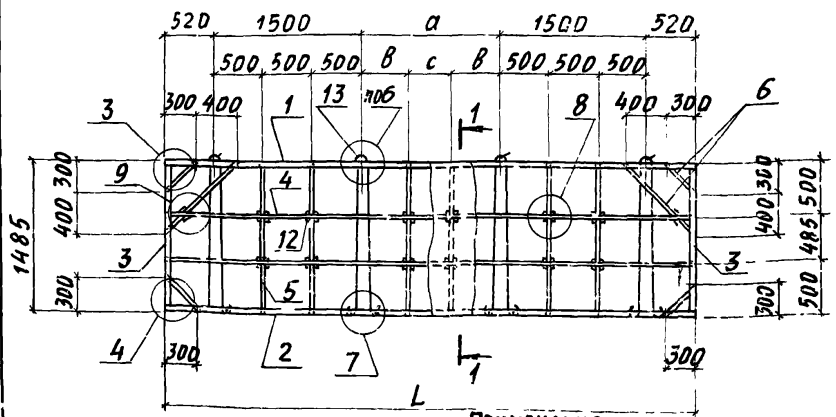


Рис 2



- ПРИМЕЧАНИЯ
1. Узлы смотрите документ 1.030.9-2.2-0.1.
 2. Таблицу исполнений см. на листе 2.
 3. Поз. 7 замаркирована на узлах 5; 4.

1.431.9-27с.2 - 1.0 СБ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Н. контр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>	
Т.к. конст.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>	
Рук. гр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>	
Исполн.	Проценко	<i>Проценко</i>	
Провер.	Чумакова	<i>Чумакова</i>	

ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485 мм
и длиной 5710...4720 мм.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. ТАБЛ.	-
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
			L	a	B	C	
1.431.9-27с.2 - 1.0	ПГ57,1.15-Г	1	5710	—	—	—	0,85
-01	ПГ54,7.15-Г	2	5470	1430	500	430	0,81
-02	ПГ54,1.15-Г		5410	1370	685	—	0,80
-03	ПГ53,4.15-Г		5340	1300	650	—	0,79
-04	ПГ52,6.15-Г		5260	1220	610	—	0,78
-05	ПГ52,2.15-Г		5220	1180	590	—	0,78
-06	ПГ51,3.15-Г		5130	1090	545	—	0,76
-07	ПГ47,2.15-Г		4720	680	—	—	0,70

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.431.9-27с.2 - 1 0 СБ

Лист

2

21725-03 11 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с.2-2.0-				ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A4			1.431.9-27с.2-0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	
A4			1.431.9-27с.2-2.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
A4			1.431.9-27с.2-0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	1		1.431.9-27с.2-0.1 -01	БРУС $\Delta 32 \times 60$, $\rho = 5710$	2				
			-06	$\rho = 5260$		2			
			-07	$\rho = 5220$			2		
			-09	$\rho = 4720$				2	

МАРКА	ПГ57,1.12-Г	ПГ52,6.12-Г	ПГ52,2.12-Г	ПГ47,2.12-Г

НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
Гл. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.431.9-27с.2-2.0		
ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1185 мм		СТАДИЯ ЛИСТ
И ДЛИНОЙ 5710..4720 мм		Р 1 3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

21725-03 12

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.431.9-27с .2-2.0-								ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03							
A4		2	1.431.9-27с .2-0.1-13	Брус П32x60, l = 5710	2										
			- 18	l = 5260		2									
			- 19	l = 5220			2								
			- 21	l = 4720				2							
A4		3	- 11	Брус Д 32x60 l = 1045	4	4	4	4							
A4		4	- 23	Рейка 10x25 l = 5710	1										
			- 28	l = 5260		1									
			- 29	l = 5220			1								
			- 31	l = 4720				1							
A4		5	1.431.9-27с .2-01 - 34	Рейка 10x25 l = 1185	6	6	5	5							
A4		6	1.431.9-27с .2-01 - 37	Рейка 10x25 l = 420	4	4	4	4							
			- 35	l = 1130	2	2	2	2							

1.431.9-27с .2-2.0

Лист

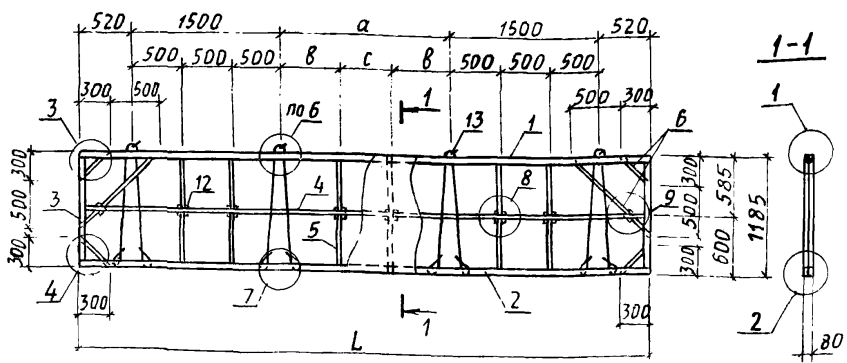
2

ФОРМАТ А4

21725-03 13

12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с. 2-2.0									
					-	01	02	03						
A4		7	1.431.9-27с. 2-0.1-38	Прокладка 10×60, ρ = 210	4	4	4	4						
A4		12	1.431.9-27с. 2-0.1-39	Прокладка 30×60, ρ = 60	8	8	7	7						
A4		13	1.030.9-2.2-0.3-03	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ МП-4	4	4	4	4						
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
				Гвозди К2,5×60 ГОСТ4028-63*	78	78	78	50						шт.
				Гвозди К1,8×40 ГОСТ4028-63*	8	8	8	8						шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				Гипсобетон М50	0,5	0,46	0,45	0,41						м ³



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
		L	a	b	c	
14319-27с .2-2.0	ПГ 57,1 .12 -Г	5710	1670	585	500	0,68
-01	ПГ 52,6 .12 -Г	5260	1220	410	400	0,62
-02	ПГ 52,2 .12 -Г	5220	1180	590	-	0,62
-03	ПГ 47,2 .12 -Г	4720	680	-	-	0,6

1. Узлы см. в док. 1.030.9-2.2-0.1
 2. Поз. 7 замаркирована на узлах 3; 4.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	БРДСКИЙ	
Н. контр.	ЧУМАКОВА	
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	
Исполн.	ПРЦЕНКО	
Провер.	ЧУМАКОВА	

14319-27с .2-2.0 СБ		
Панели высотой 1185 мм и длиной 5710... 4720 мм СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандия	МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.
	Масса	—
	лист	листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Сечение, мм	Длина, мм	Объём, м ³	Примеч.
1,431.9-27с .2 - 01	Брус Δ 32×60	5930	0,0057	
- 01		5710	0,0055	
- 02		5470	0,0053	
- 03		5430	0,0052	
- 04		5410	0,0052	
- 05		5340	0,0051	
- 06		5260	0,0050	
- 07		5220	0,0050	
- 08		5130	0,0049	
- 09		4720	0,0045	
- 10		1345	0,0114	
- 11		1045	0,0110	
- 12	Брус □ 32×60	5930	0,0114	
- 13		5710	0,0110	
- 14		5470	0,0105	
- 15		5430	0,0104	
- 16		5410	0,0104	
- 17		5340	0,0103	
- 18		5260	0,0101	
- 19		5220	0,01	
- 20		5130	0,0098	
- 21		4720	0,0091	

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАС. ИВ.Л.В.

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>Лис</i>	
Н. контр.	ЧУМАКОВА	<i>Лис</i>	
Гл. констр.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Лис</i>	
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	<i>Лис</i>	
Инжен.	КОЗУБ	<i>Лис</i>	
Провер.	ПРОЦЕНКО	<i>Лис</i>	

1,431.9-27с .2 - 0.1

ВЫБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ
ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СЕЧЕНИЕ, мм	Длина, мм	Объём, м ³	Примеч.
- 22	РЕЙКА 10x25	5930	0,0015	
- 23		5710	0,0014	
- 24		5470	0,0014	
- 25		5430	0,0014	
- 26		5410	0,0014	
- 27		5340	0,0013	
- 28		5260	0,0013	
- 29		5220	0,0013	
- 30		5130	0,0013	
- 31		4720	0,0012	
- 32		1820	0,0004	
- 33		1485	0,0004	
- 34		1185	0,0003	
- 35		1130	0,0003	
- 36		990	0,0002	
- 37		420	0,0001	
- 38		ПРОКЛАДКА 10 x 60	210	0,0001
- 39	ПРОКЛАДКА 30 x 60	60	0,0001	

Име. № 0001. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯТ. ИМ. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м ³										
	БРУСКИ 32 x 60		БРУСКИ 32 x 60		РЕЙКИ 10 x 25		ФИКС. ПРОКЛАДКА 60 x 60 x 30		СОЕДИН. ПРОКЛАДКА 10 x 60 x 210		Итого, м ³
	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	
ПГ 57, 1. 15-Г	16,80	0,016	11,42	0,023	24,38	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,048
ПГ 54, 7. 15-Г	16,32	0,016	10,94	0,021	23,51	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,048
ПГ 54, 1. 15-Г	16,20	0,016	10,82	0,022	23,39	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,047
ПГ 53, 4. 15-Г	16,06	0,015	10,68	0,021	23,25	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,045
ПГ 52, 6. 15-Г	15,90	0,015	10,52	0,020	23,09	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,044
ПГ 52, 2. 15-Г	15,82	0,015	10,44	0,020	23,01	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,044
ПГ 51, 3. 15-Г	15,64	0,015	10,26	0,020	22,83	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,044
ПГ 47, 2. 15-Г	14,82	0,014	9,44	0,018	20,53	0,005	0,42	0,002	0,84	0,001	0,040

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДРЕВЕСИНЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ СМ. НА ЛИСТАХ 1... 2.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л
Л. КОНСТР.	КОРТЕЦКИЙ	Л
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Л
ПРОЦЕНК.	ЧУМАКОВА	Л
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л

1.431.9-27с. 2-0.0 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

21725-03 18

17

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м ³										
	БРУСКИ Δ 32 × 60		БРУСКИ 32 × 60		РЕЙКИ 10 × 25		ФИКС. ПРОКЛАДКА 60 × 60 × 30		СОЕДИН. ПРОКЛАДКА 10 × 60 × 210		Итого, м ³
	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	Общ. дл., мм	Объем, м ³	
ПГ 57,1. 12-Г	15,6	0,015	11,42	0,022	16,76	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,043
ПГ 52,6. 12-Г	14,7	0,014	10,52	0,020	16,31	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,040
ПГ 52,2. 12-Г	14,62	0,014	10,44	0,020	15,09	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,040
ПГ 47,2. 12-Г	13,62	0,013	10,54	0,020	14,59	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,039

1.431.9-27с. 2-0.0 РМ

Лист

2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ГВОЗДЕЙ ГОСТ 4028-63*					СТАЛЬ КЛ. А1-ВСТЗсп ГОСТ 5781-82		
	φ 2,5		φ 1,8		Итого, КГ	φ 8		Итого, КГ
	ШТ.	КГ	ШТ.	КГ		ШТ.	КГ	
ПГ 57,1. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 54,7. 15-Г	68	0,157	14	0,011	0,168	4	6,16	6,16
ПГ 54,1. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 53,4. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 52,6. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 52,2. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	5,16	6,16
ПГ 51,3. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 47,2. 15-Г	64	0,149	10	0,09	0,158	4	6,16	6,16
ПГ 57,1. 12-Г	78	0,180	8	0,07	0,187	4	5,20	5,20
ПГ 52,6. 12-Г	78	0,160	8	0,07	0,187	4	5,20	5,20
ПГ 52,2. 12-Г	76	0,176	7	0,07	0,183	4	5,20	5,20
ПГ 47,2. 12-Г	76	0,176	7	0,07	0,183	4	5,20	5,20

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. №

1.431.9-27с.2-0.0 РМ

ЛМСТ

3