

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-8

РЕШЕТКИ ВОЗДУХОПРИТОЧНЫЕ, ТИП РР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Изм. N 11632
Цена 2 - 28

Госстрои СССР
Тбилисский филиал
ЦИТЭ
Типовой проект /серия/
№ 1-494-8
Заказ № 72
Цена 2 руб. 28 коп.
Тираж 300
Дата 31 05 1988

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-8

РЕШЕТКИ ВОЗДУХОПРИТОЧНЫЕ, ТИП РР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 15 ЯНВАРЯ 1972 г
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОИ СССР
ПРИКАЗ № 2 ОТ 12 ЯНВАРЯ 1972 г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	№ Листа	№ Стр.
Питательный лист	—	1
Содержание альбома	1	2
Пояснительная записка	2÷3	3÷4
Решетки РРА, РРБ, РРВ. Общий вид	4	5
Решетки РРАГ, РРБГ, РРВГ. Общий вид	5	6
Решетки РРАД, РРБД, РРВД. Общий вид	6	7
Решетка запорно-регулирующая РР1 + РР5 Общий вид	7	8
Решетка запорно-регулирующая РР1 + РР5 Общий вид. Детали	8	9
Корпус РР1-01 + РР5-01. Узел	9	10
Детали	10	11
Створка РР1-02, РР3-02. Узел. Детали	11	12
Детали	12	13
Створка направляющая РР1-03, РР3-03 Узел. Детали	13	14
Регулятор направления А1, А2. Общий вид	14	15

Наименование	№ Листа	№ Стр.
Регулятор направления А3 + А5. Общий вид	15	16
Детали	16	17
Детали	17	18
Детали	18	19
Решетка рассеивающая Б1. Общий вид	19	20
Решетка рассеивающая Б2. Общий вид	20	21
Решетка рассеивающая Б3. Общий вид	21	22
Решетка рассеивающая Б4, Б5. Общий вид	22	23
Решетка декоративная В1. Общий вид	23	24
Решетка декоративная В2. Общий вид	24	25
Решетка декоративная В3. Общий вид	25	26
Решетка декоративная В4, В5. Общий вид	26	27
Рамка Г1 + Г5. Общий вид	27	28

Перечень примененных ГОСТ'ов	
11371-68	3680-57
5915-70	501-58
1491-62	3282-46
12638-67	2614-65
10209-68	535-58
1050-60	103-57

ТП	Решетки воздухопроточные, тип РР	Серия 1,494-8
1971	Содержание альбома	Лист 1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Решетки воздухоприточные тип РР применяются для выпуска воздуха в системах вентиляции, кондиционирования воздуха и воздушного отопления с регулированием его количества и направления.

Альбом содержит рабочие чертежи решеток пяти типоразмеров (см. лист 3, табл. 1, размеры $h \times b$), каждый из которых имеет два варианта исполнения (табл. 2).

Таблица 2

Обозначение исполнения	Комплектация		Применяется
	Основной элемент	Дополнительный элемент	
РР1±РР5	РР1±РР5	—	в тех случаях, когда не требуется изменения направления воздушного потока и к внешнему виду не предъявляются повышенные требования
РРЯ1±РРЯ5	РР1±РР5	Регулятор направления Я1±Я5	в тех случаях, когда требуется изменить направление воздушного потока в вертикальной плоскости
РРБ1±РРБ5		Решетка рассеивающая Б1±Б5	в тех случаях, когда требуется изменить направление воздушного потока в горизонтальной плоскости
РРВ1±РРВ5		Решетка декоративная В1±В5	в тех случаях, когда не требуется изменения направления воздушного потока и к внешнему виду предъявляются повышенные требования
РРГ1±РРГ5	РРГ1±РР5	Рамки Г1±Г5	для крепления основного элемента к металлическим воздуховодам
РРЯГ1±РРЯГ5	РРЯГ1±РР5		
РРБГ1±РРБГ5	РРБГ1±РР5		
РРВГ1±РРВГ5	РРВГ1±РР5	Рамки Г1±Г5, 4 винта М4х14 стальных шайбаму	для крепления основного элемента к асбоцементным коробам по сечению 4, 130
РРД1±РРД5	РР1±РР5		
РРЯД1±РРЯД5	РРЯ1±РР5		
РРБД1±РРБД5	РРБ1±РР5		
РРВД1±РРВД5	РРВ1±РР5		

Решетки РР1±РР5 при заказе их для установки без дополнительных элементов поставляются без пружинок.

Запорно-регулирующая решетка состоит из корпуса, направляющих ребер и соединенных между собой общей тягой поворотных створок, предназначенных для изменения живого сечения решетки. Поворот створок осуществляется при помощи крючка из проволоки $\phi 3$ мм, заводимого в отверстие в приваренном к тяге ушке.

Крепление решеток в проемах стен, на воздуховодах и асбоцементных коробах осуществляется расклинивающими лапками, которые перемещаются вращением винтов (лист 3, узел I).

Проемы в стенах должны быть оштукатурены, размеры проемов приведены в табл. 1, лист 3.

Для компенсации неточностей размеров проемов расклинивающие лапки имеют две пары пазов, благодаря чему могут переставляться на больший или меньший размер проема.

Регулятор направления состоит из пластмассового корпуса и горизонтально-направленных поворотных створок.

Закрепление створок в установленном положении осуществляется винтами за счет трения в осях.

Решетка рассеивающая пластмассовая представляет собой рамку с вертикальными веерообразно расположенными перегородками.

Декоративная решетка имеет веерообразные перегородки, направленные параллельно воздушному потоку.

Дополнительные элементы крепятся к запорно-регулирующей решетке предусмотренными в корпусе последней пружинными защелками (лист 3, узел II).

При изготовлении решеток следует руководствоваться техническими условиями ТУ-ГПВ-1-70 с учетом изменений по настоящим чертежам.

Примеры условных обозначений решеток:

а) запорно-регулирующей, размером 200x200 мм:

Решетка $\frac{РР3}{1,494-8}$;

б) запорно-регулирующей с декоративной решеткой, размером 100x400 мм:

Решетка $\frac{РРВ2}{1,494-8}$;

в) запорно-регулирующей с регулятором направления, с рамкой без крепежных деталей, размером 200x600 мм:

Решетка $\frac{РРЯГ5}{1,494-8}$;

г) то же с крепежными деталями:

Решетка $\frac{РРЯД5}{1,494-8}$;

Выбор решеток при проектировании следует производить в соответствии с «Указаниями по расчету приточных воздухораспределительных устройств», разработанными ГПИ Сантехпроект (серия ЯЗ-358) с учетом изменения обозначения решеток (см. таблицу 3).

Таблица 3

Обозначение решетки по настоящему альбому	Обозначение аббревиатуре в «Указаниях» ЯЗ-358
РР	А
РРЯ	АБ
РРБ	АВ
РРВ	АГ

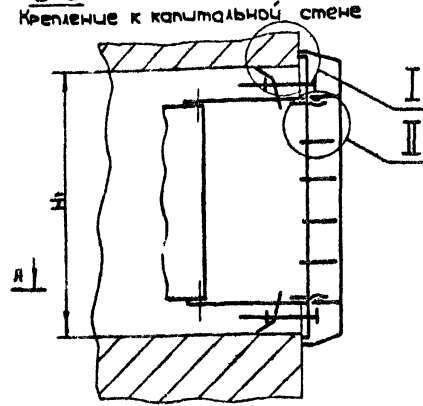
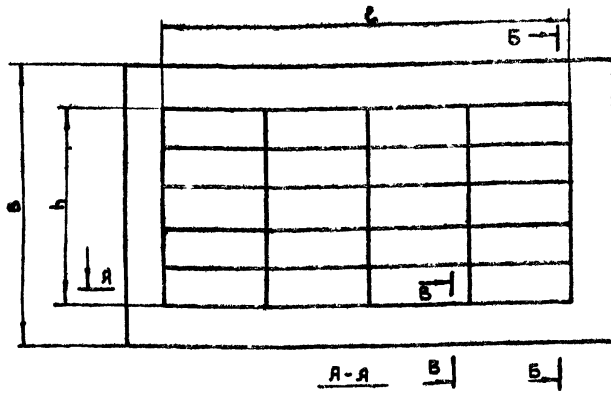
Г «Выпуск настоящего альбома типовые чертежи серии 08-02-137 выпуск IV «Воздухоприточные регулирующие решетки» и серии 4,904-30 «Решетки веерные тип РВ» аннулируются.

Габаритные размеры и массы решеток приведены в табл. 4 лист 3.

ГД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Серия 1,494-8
1971	Пояснительная записка	Лист 2

Схемы крепления решеток

Б-Б Исполнение РРА; РРВ; РРВ
Крепление к капитальной стене



Б-Б Исполнение РР; РРБ.
Крепление к металлическому воздуховоду через стену

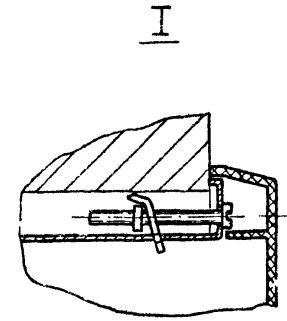
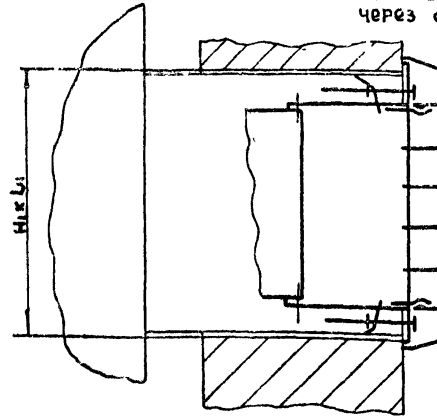
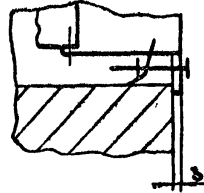


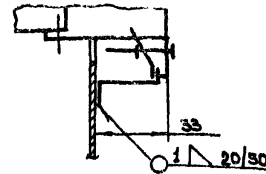
Таблица 1

Типоразмеры решеток	Размеры решетки, мм		Размеры проема, мм			
	h	ℓ	H ₁	L ₁	H ₂	L ₂
1	100	200	122	210	110	210
2	100	400	122	410	110	410
3	200	200	222	210	210	210
4	200	400	222	410	210	410
5	200	600	222	610	210	610

Б-Б Исполнение РР.
Крепление к капитальной стене.



Б-Б Исполнение РРГ
Крепление к металлическим воздуховодам



Б-Б Исполнение РРД
Крепление к асбестоцементным коробам

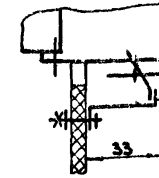
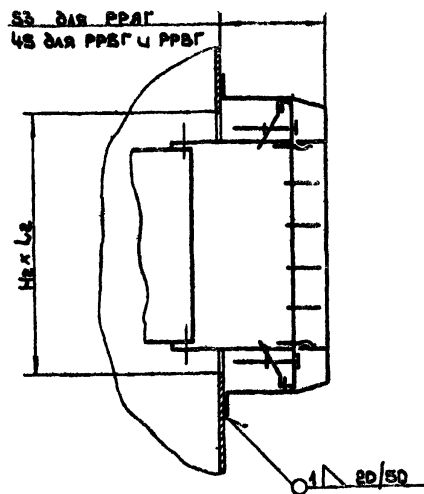


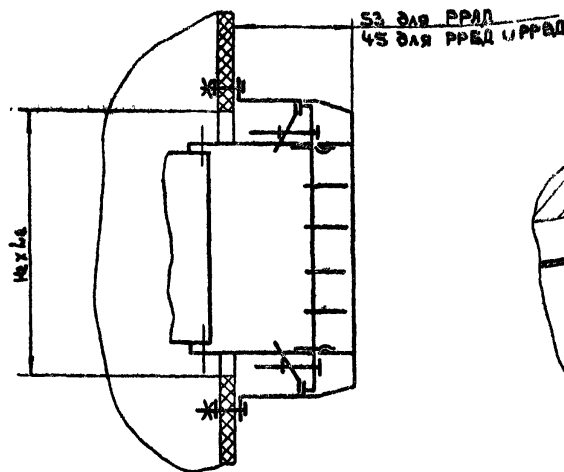
Таблица 4

Обозначение исполнения	Типоразмеры решеток														
	1			2			3			4			5		
	B, мм	L, мм	Масса кг	B, мм	L, мм	Масса кг	B, мм	L, мм	Масса кг	B, мм	L, мм	Масса кг	B, мм	L, мм	Масса кг
РР	134	234	0,7	134	434	1,6	234	234	1,3	234	434	2,2	234	634	3,4
РРА	140	240	1,1	140	440	1,93	240	240	1,68	240	440	2,8	240	640	3,87
РРБ	140	240	1,0	140	440	1,75	240	240	1,45	240	440	2,51	240	640	3,54
РРВ	140	240	1,0	140	440	1,78	240	240	1,45	240	440	2,69	240	640	3,82
РРГ	134	234	1,22	134	434	2,08	234	234	1,74	234	434	2,8	234	634	4,15
РРАГ	140	240	1,45	140	440	2,41	240	240	2,12	240	440	3,4	240	640	4,63
РРВГ	140	240	1,32	140	440	2,23	240	240	1,89	240	440	3,11	240	640	4,3
РРВГ	140	240	1,32	140	440	2,26	240	240	1,89	240	440	3,29	240	640	4,58
РРД	134	234	1,23	134	434	2,09	234	234	1,75	234	434	2,81	234	634	4,17
РРАД	140	240	1,44	140	440	2,42	240	240	2,13	240	440	3,41	240	640	4,64
РРВД	140	240	1,33	140	440	2,24	240	240	1,9	240	440	3,12	240	640	4,31
РРВД	140	240	1,33	140	440	2,27	240	240	1,9	240	440	3,3	240	640	4,59

Б-Б Исполнение РРАГ; РРВГ; РРВГ
Крепление к металлическим воздуховодам



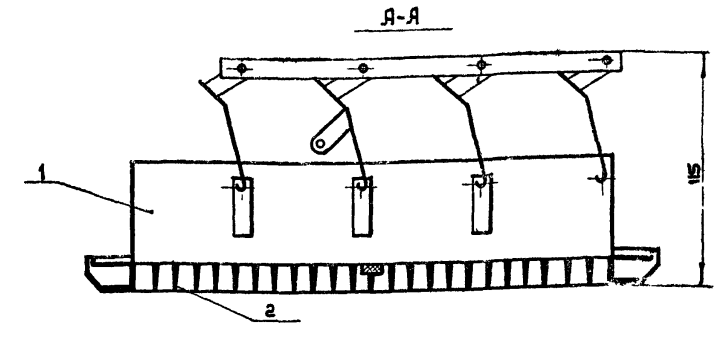
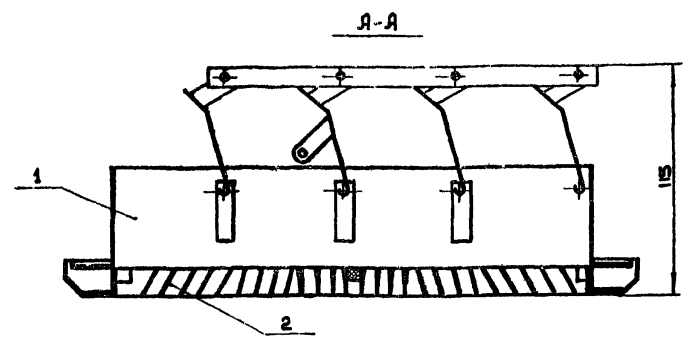
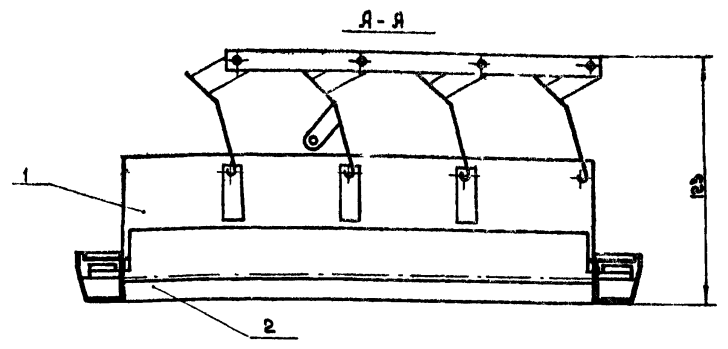
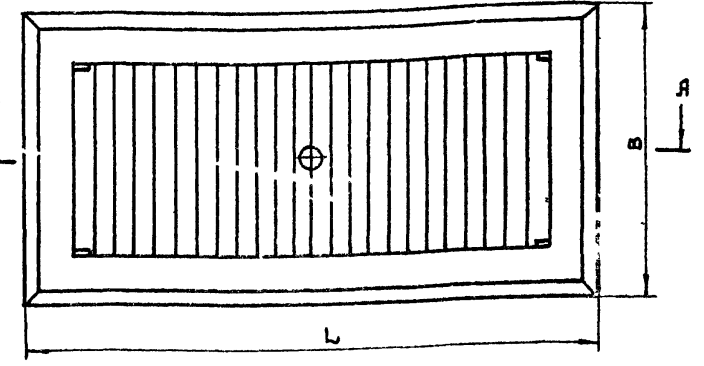
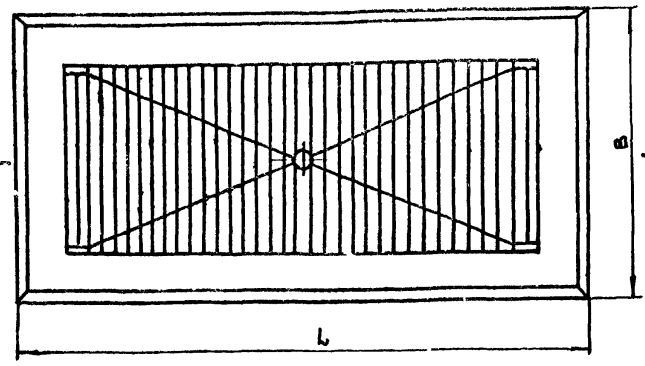
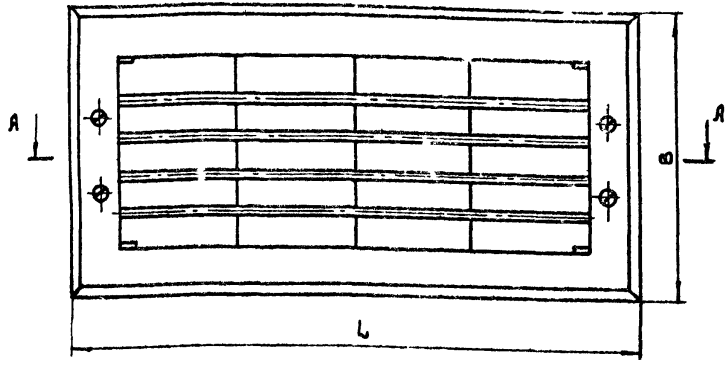
Б-Б Исполнение РРАД; РРВД; РРВД
Крепление к асбестоцементным коробам



Решетка РРА

Решетка РРБ

Решетка РРВ



Обозначение	Позиции		Размеры, мм		Масса, кг
	поз.1	поз.2	L	B	
РРА 1	РР1	А1	240	140	1,14
РРА 2	РР2	А2	440	140	1,932
РРА 3	РР3	А3	240	240	1,683
РРА 4	РР4	А4	440	240	2,8
РРА 5	РР5	А5	640	240	3,87

Обозначение	Позиции		Размеры, мм		Масса, кг
	поз.1	поз.2	L	B	
РРБ 1	РР1	Б1	240	140	1,0
РРБ 2	РР2	Б2	440	140	1,753
РРБ 3	РР3	Б3	240	240	1,45
РРБ 4	РР4	Б4	440	240	2,51
РРБ 5	РР5	Б5	640	240	3,54

Обозначение	Позиции		Размеры, мм		Масса, кг
	поз.1	поз.2	L	B	
РРВ 1	РР1	В1	240	140	1,0
РРВ 2	РР2	В2	440	140	1,78
РРВ 3	РР3	В3	240	240	1,45
РРВ 4	РР4	В4	440	240	2,69
РРВ 5	РР5	В5	640	240	3,82

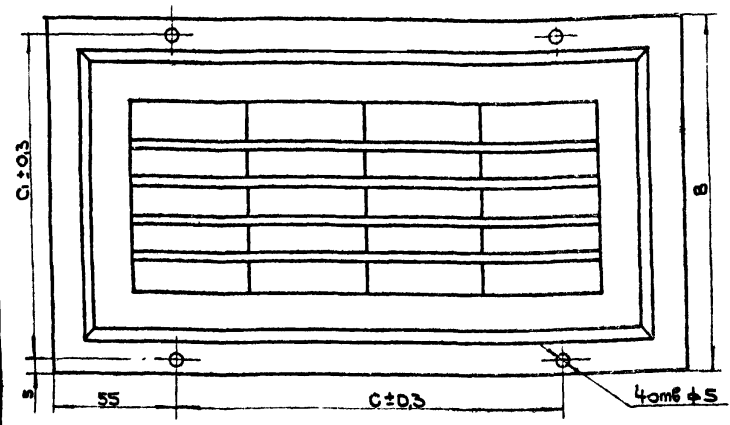
2	А1 + А5	Решетчатый направляющий	1	Сборка	—	—	Листы 14,15
1	РР1 + РР5	Решетка запорно-регулирующая	1	Сборка	—	—	Лист 7
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Общ. Масса	Примечание
Спецификация решетки РРА							

2	Б1 + Б5	Решетка рассеивающая	1	—	—	—	Листы 19+22
1	РР1 + РР5	Решетка запорно-регулирующая	1	Сборка	—	—	Лист 7
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Общ. Масса	Примечание
Спецификация решетки РРБ							

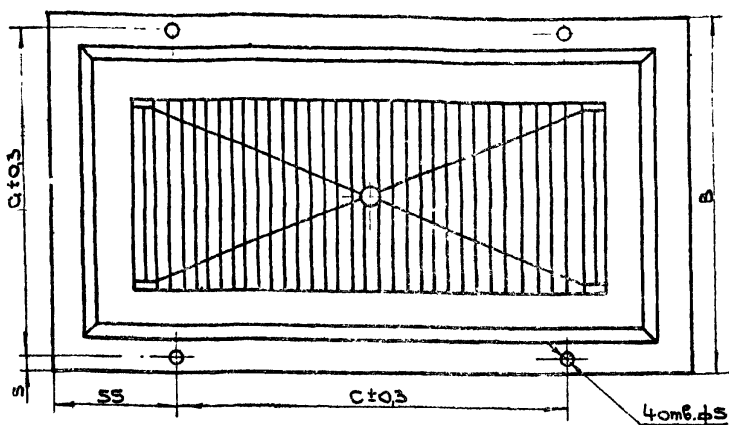
2	В1 + В5	Решетка декоративная	1	—	—	—	Листы 23+26
1	РР1 + РР5	Решетка запорно-регулирующая	1	Сборка	—	—	Лист 7
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Общ. Масса	Примечание
Спецификация решетки РРВ							

ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Серия 1,494-8
1971	Решетки РРА, РРБ, РРВ. Общий вид	Лист 4

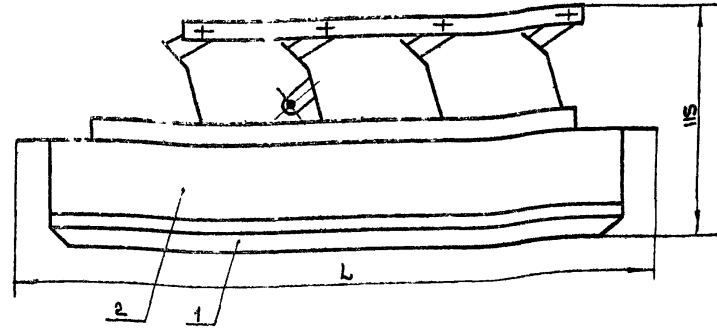
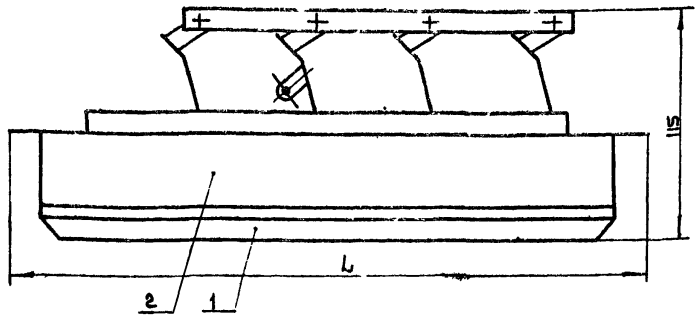
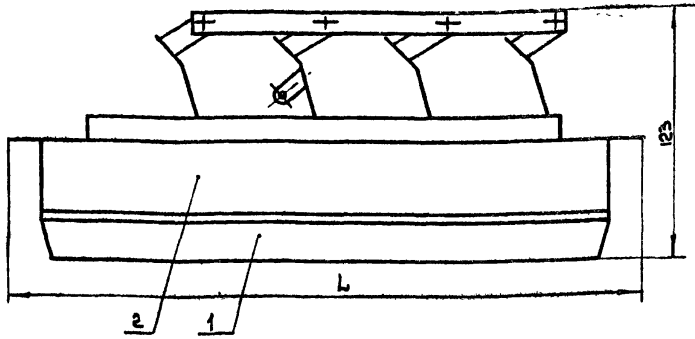
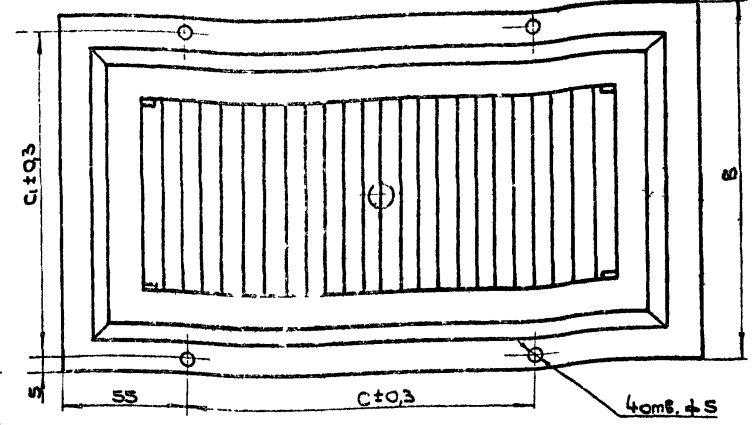
Решетка РРАГ



Решетка РРБГ



Решетка РРВГ



Обозначение	Позиции		Размеры, мм				Масса, кг
	ноз.1	ноз.2	L	B	C1	C	
РРАГ 1	РРА 1	Г 1	268	168	158	158	1,434
РРАГ 2	РРА 2	Г 2	468	168	158	358	2,41
РРАГ 3	РРА 3	Г 3	268	268	258	158	2,123
РРАГ 4	РРА 4	Г 4	468	268	258	358	3,4
РРАГ 5	РРА 5	Г 5	668	268	258	558	4,63

Обозначение	Позиции		Размеры, мм				Масса, кг
	ноз.1	ноз.2	L	B	C1	C	
РРБГ 1	РРБ 1	Г 1	268	168	158	158	1,32
РРБГ 2	РРБ 2	Г 2	468	168	158	358	2,233
РРБГ 3	РРБ 3	Г 3	268	268	258	158	1,89
РРБГ 4	РРБ 4	Г 4	468	268	258	358	3,11
РРБГ 5	РРБ 5	Г 5	668	268	258	558	4,3

Обозначение	Позиции		Размеры, мм				Масса, кг
	ноз.1	ноз.2	L	B	C1	C	
РРВГ-1	РРВ 1	Г 1	268	168	158	158	1,32
РРВГ 2	РРВ 2	Г 2	468	168	158	358	2,26
РРВГ 3	РРВ 3	Г 3	268	268	258	158	1,89
РРВГ 4	РРВ 4	Г 4	468	268	258	358	3,29
РРВГ 5	РРВ 5	Г 5	668	268	258	558	4,58

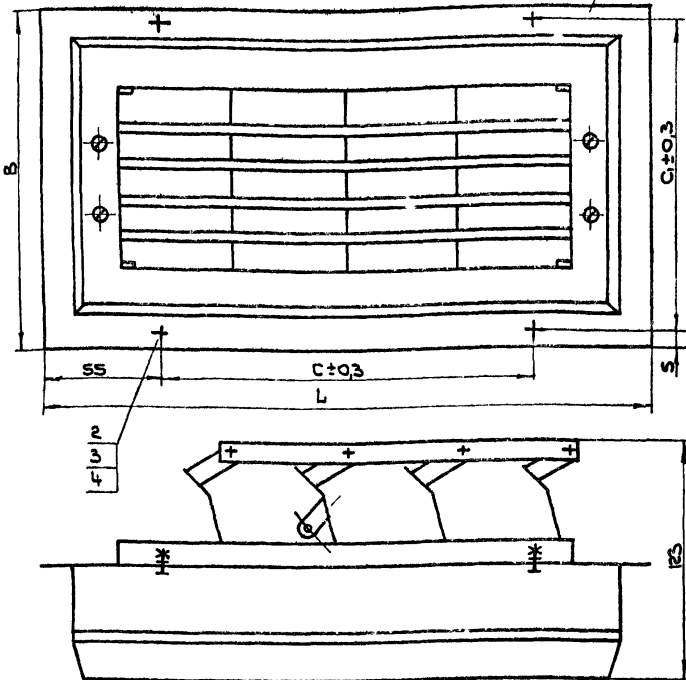
2	Г1+Г5	Рамка	1	Сварка	—	—	Лист 27
1	РРА1+РРА5	Решетка	1	Сборка	—	—	Лист 4
ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Масса	Примечание
Спецификация решетки РРАГ							

2	Г1+Г5	Рамка	1	Сварка	—	—	Лист 27
1	РРБ1+РРБ5	Решетка	1	Сборка	—	—	Лист 4
ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Масса	Примечание
Спецификация решетки РРБГ							

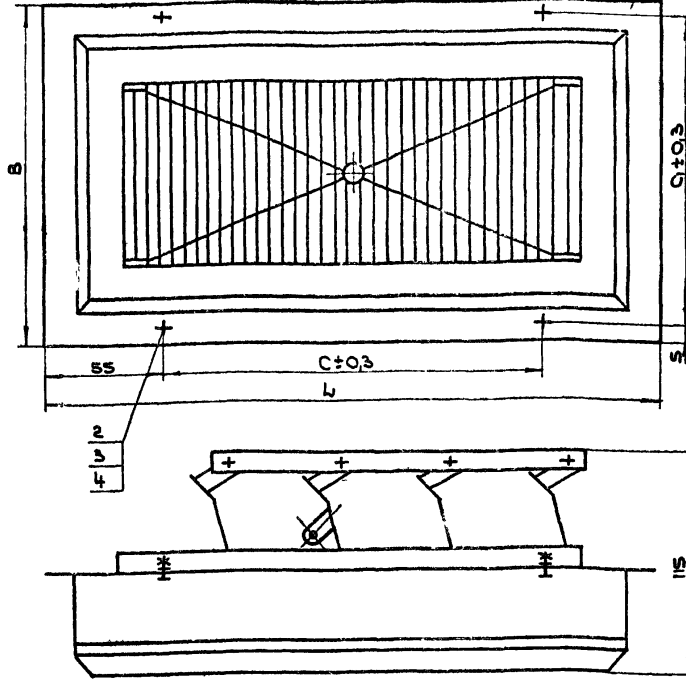
2	Г1+Г5	Рамка	1	Сварка	—	—	Лист 27
1	РРВ1+РРВ5	Решетка	1	Сборка	—	—	Лист 4
ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Масса	Примечание
Спецификация решетки РРВГ							

ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Серия 1,494-8
1971	Решетки РРАГ, РРБГ, РРВГ	Общ. вид
		Лист 5

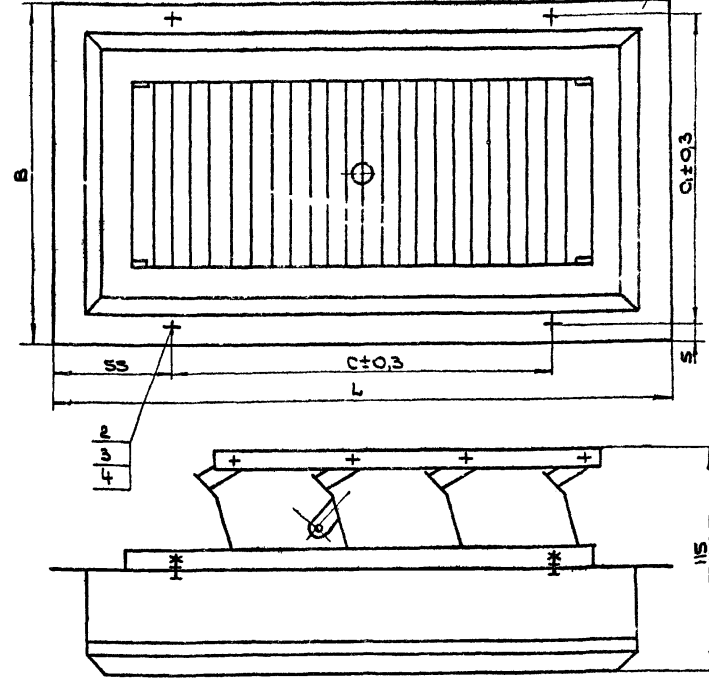
Решетка РРАД



Решетка РРБД



Решетка РРВД



Обозначение	Позиция поз. 1	Размеры, мм				Масса, кг
		L	B	C1	C	
РРАД 1	РРАГ 1	268	168	158	158	1,446
РРАД 2	РРАГ 2	468	168	158	358	2,424
РРАД 3	РРАГ 3	268	268	258	158	2,135
РРАД 4	РРАГ 4	468	268	258	358	3,412
РРАД 5	РРАГ 5	668	268	258	558	4,842

Обозначение	Позиция поз. 1	Размеры, мм				Масса, кг
		L	B	C1	C	
РРБД 1	РРБГ 1	268	168	158	158	1,332
РРБД 2	РРБГ 2	468	168	158	358	2,245
РРБД 3	РРБГ 3	268	268	258	158	1,902
РРБД 4	РРБГ 4	468	268	258	358	3,182
РРБД 5	РРБГ 5	668	268	258	558	4,312

Обозначение	Позиция поз. 1	Размеры, мм				Масса, кг
		L	B	C1	C	
РРВД 1	РРВДГ 1	268	168	158	158	1,332
РРВД 2	РРВДГ 2	468	168	158	358	2,272
РРВД 3	РРВДГ 3	268	268	258	158	1,902
РРВД 4	РРВДГ 4	468	268	258	358	3,302
РРВД 5	РРВДГ 5	668	268	258	558	4,592

4	ГОСТ 11371-68	Шайба 4-011	4	Сталь 20	0,0003	0,0012	
3	ГОСТ 5915-70	Гайка М4-011	4	Сталь 20	0,0008	0,0032	
2	ГОСТ 1491-62	Винт М4х14-011	4	Сталь 20	0,002	0,008	
1	РРАГ1+РРАГ5	Решетка	1	Сборка	-	-	Лист 5
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Объём Масса	Примечан.

Спецификация решетки РРАД

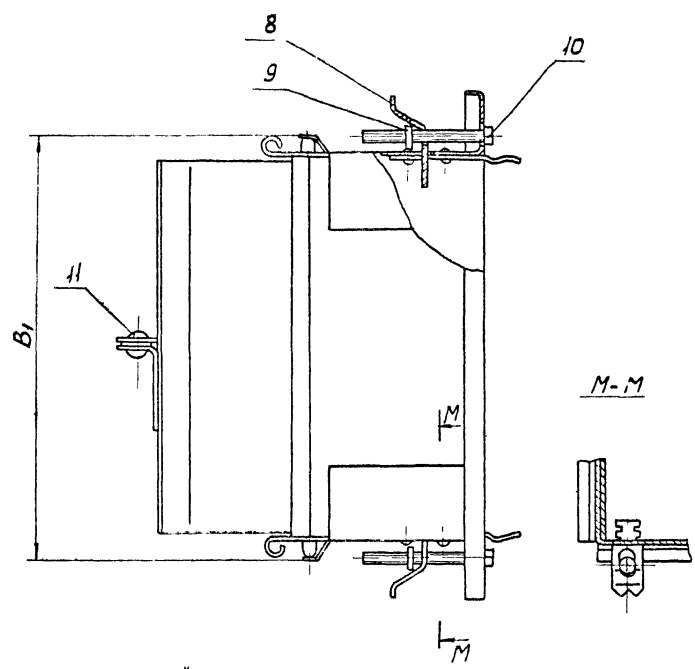
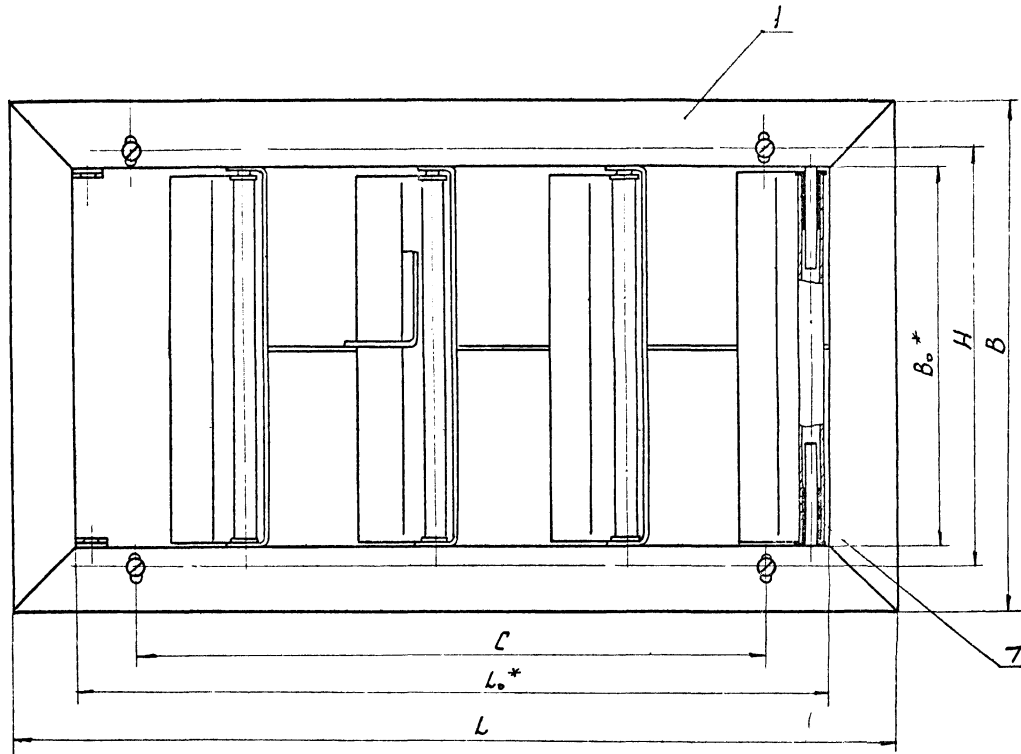
4	ГОСТ 11371-68	Шайба 4-011	4	Сталь 20	0,0003	0,0012	
3	ГОСТ 5915-70	Гайка М4-011	4	Сталь 20	0,0008	0,0032	
2	ГОСТ 1491-62	Винт М4х14-011	4	Сталь 20	0,002	0,008	
1	РРБГ1+РРБГ5	Решетка	1	Сборка	-	-	Лист 5
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Объём Масса	Примечание

Спецификация решетки РРБД

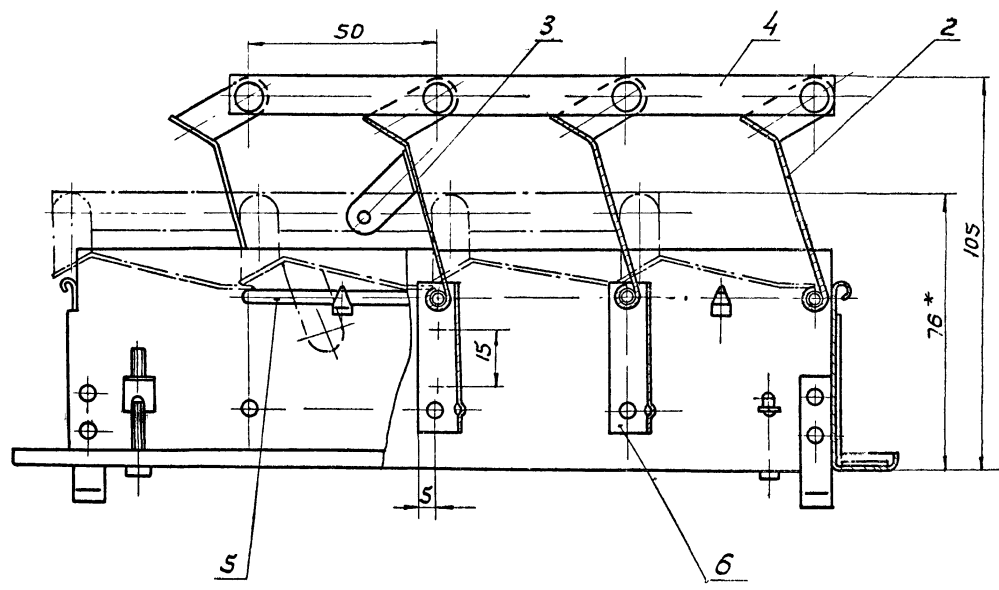
4	ГОСТ 11371-68	Шайба 4-011	4	Сталь 20	0,0003	0,0012	
3	ГОСТ 5915-70	Гайка М4-011	4	Сталь 20	0,0008	0,0032	
2	ГОСТ 1491-62	Винт М4х14-011	4	Сталь 20	0,002	0,008	
1	РРВДГ1+РРВДГ5	Решетка	1	Сборка	-	-	Лист 5
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Объём Масса	Примечание

Спецификация решетки РРВД

ТД	Решетки воздухопроточные, тип РР	Серия 1.494-8
1971	Решетки РРАД, РРБД, РРВД. Общий вид	Лист 6

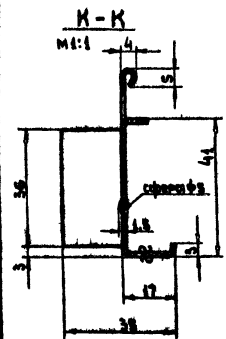
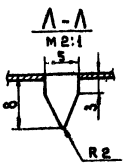
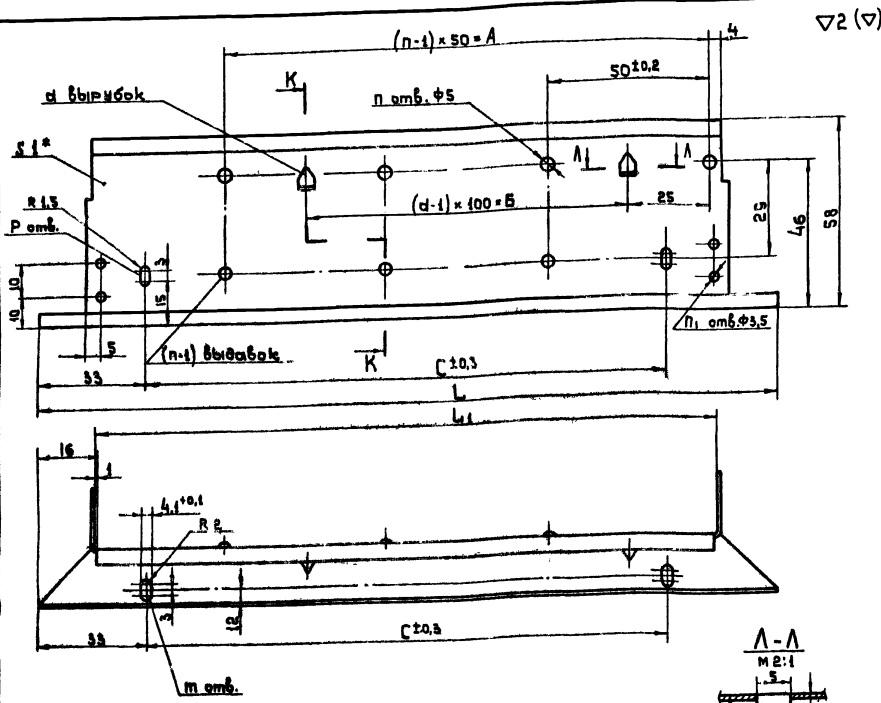


1. * Размеры для справок.
2. См совместно с листом 8.
3. При заказе решеток РР без дополнительных решеток пружины РР1-0104 (см. лист 9) не ставить.



11	ГОСТ 12638-67	Защелка 4х6		Ст. 2	-	-	
10	ГОСТ 1491-62	Винт М3х30		Сталь 10	-	-	
9	РР1-0006	Гайка	ст. 8	Сталь 35	-	-	лист 8
8	РР1-0005	Планка		Сталь 65Г	-	-	лист 8
7	РР1-0004	Втулка		-	-	-	лист 13
6	РР1-0003 РР3-0003	Ребра направляющие	таблицу	МСт. 2кп	-	-	лист 12
5	РР1-0002	Ось	таблицу	МСт. 2	-	-	лист 12
4	РР1-0001 РР2-0001 РР5-0001	Тяга		Ст 3	-	-	лист 12
3	РР1-03- РР3-03- РР1-02- РР3-02	Г. Борка направляющая	см	Сварка	-	-	лист 13
2	РР1-01- РР3-01- РР5-01	Створка		Сварка	-	-	лист 11
1	РР1-01- РР3-01- РР5-01	Корпус		Сварка	-	-	лист 9
поз	Обозначение	Наименование	кол	Материал	лит	общ	Носса Примечание
Спецификация							

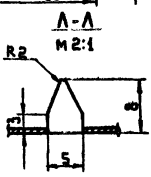
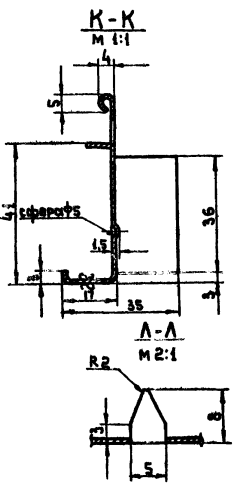
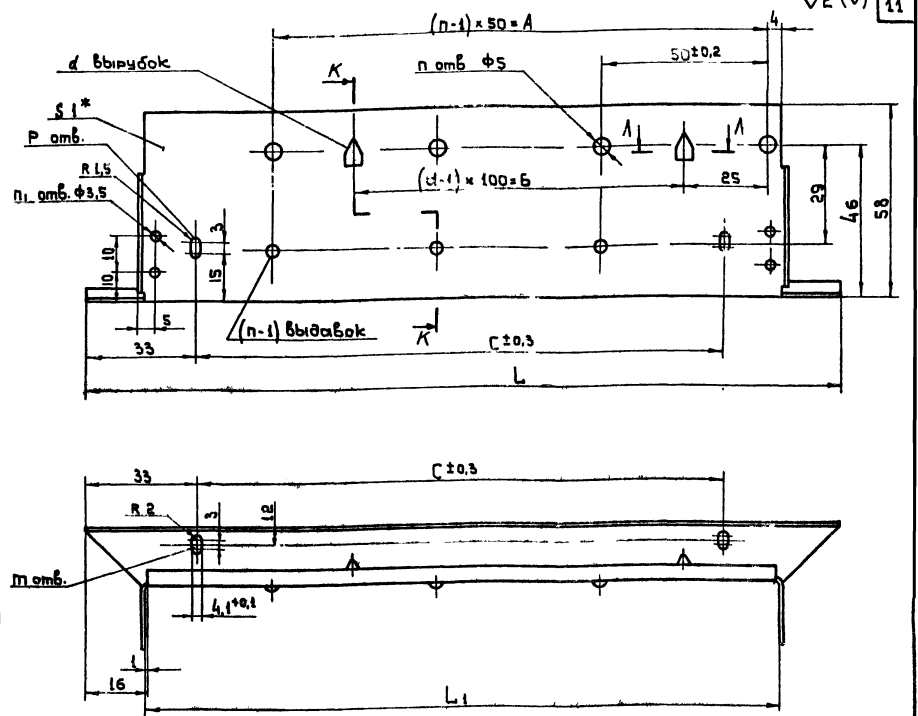
ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Серия	1.494-8
1971	Решетка запорно-регулирующая РР1- РР5	Общий вид	лист 7



Обозначение	Размеры, мм				Количество					Масса, кг	
	А	Б	С	L ₁	L	d	Р	п	т		п ₁
PP1-0102	150	100	166	202	232	2	2	4	2	4	0,16
PP2-0102	350	300	366	402	432	4	2	8	2	6	0,29
PP5-0102	550	500	566	602	632	6	3	12	3	6	0,42

1. Внутренние радиусы гюба 1 мм.
2. Ширина развернутой детали 84 мм.
3. * Размер для справок.

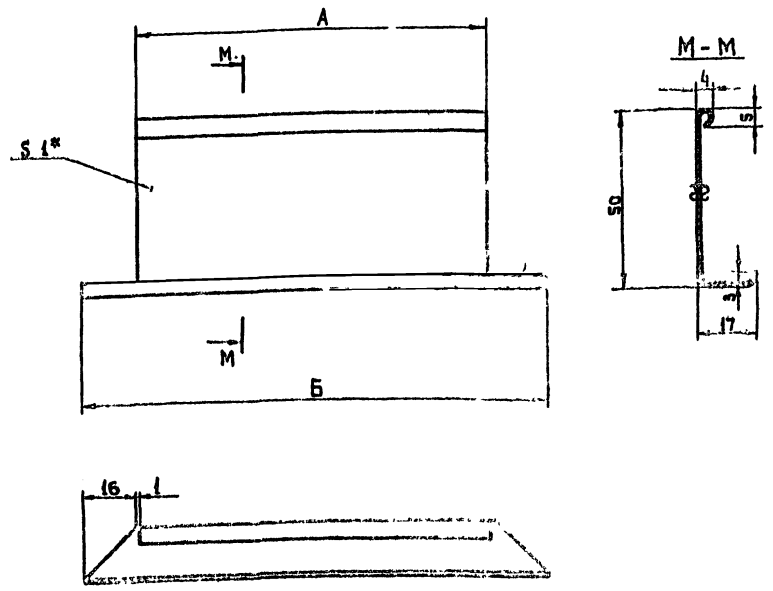
PP1-0102	Стенка нижняя	М Ст.2 кп гост 501-58	Лист В1.0 гост 3680-57	См. таблицы	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист



Обозначение	Размеры, мм				Количество					Масса, кг	
	А	Б	С	L ₁	L	d	Р	п	т		п ₁
PP1-0101	150	100	166	202	232	2	2	4	2	4	0,16
PP2-0101	350	300	366	402	432	4	2	8	2	6	0,29
PP5-0101	550	500	566	602	632	6	3	12	3	6	0,42

1. Внутренние радиусы гюба 1 мм.
2. Ширина развернутой детали 84 мм.
3. * Размер для справок.

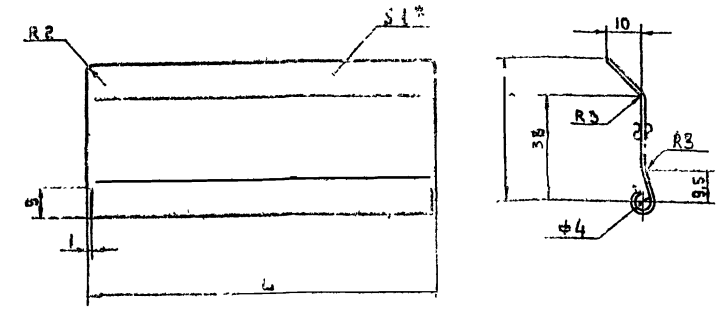
PP1-0101	Стенка верхняя	М Ст.2 кп гост 501-58	Лист В1 гост 3680-57	См. таблицы	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
ТТ	Решетки воздухоприточные, тип PP				Серия 1.494-8
1971	Детали				Лист 10



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
PP1-0103	98	132	0,062
PP3-0103	198	232	0,125

1. Ширина развернутой детали 16 мм.
2. Внутренние радиусыгиба 1 мм.
- 3.* Размер для справок.

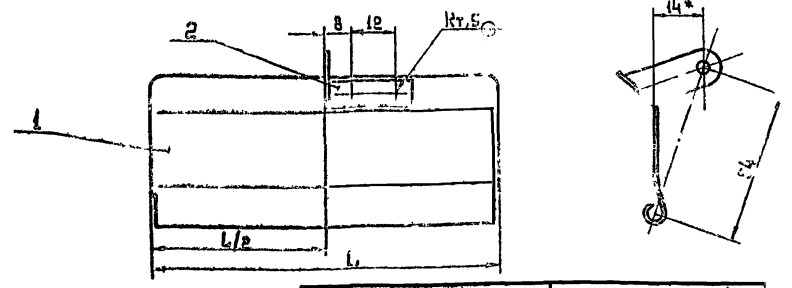
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Масса	Лист
PP1-0103 PP3-0103	Бокovina	МСт. 2 кп гост 501-58	Листы 510 гост 3680-57	См. таблицы	11



Обозначение	L	Масса, кг
PP1-0201	98	0,043
PP3-0201	198	0,087

1. Ширина развернутой детали 68 мм.
- 2.* Размер для справок.

Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Масса	Лист
PP1-0201 PP3-0201	Створка	МСт. 2 кп гост 501-58	Листы 510 гост 3680-57	См. таблицы	11



Обозначение	Детали по в. 4	L	Масса, кг	
			Детали	Общий
PP1-02	PP1-0201	98	0,043	0,047
PP3-02	PP2-0001	198	0,087	0,091

* Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примечание
2	PP1-0202	Ушка	1	Листы 510 гост 3680-57	0,007	0,007
1	PP1-0201 PP3-0201	Створка	1	Листы 510 гост 3680-57 по запискам	См. табл.	См. табл.

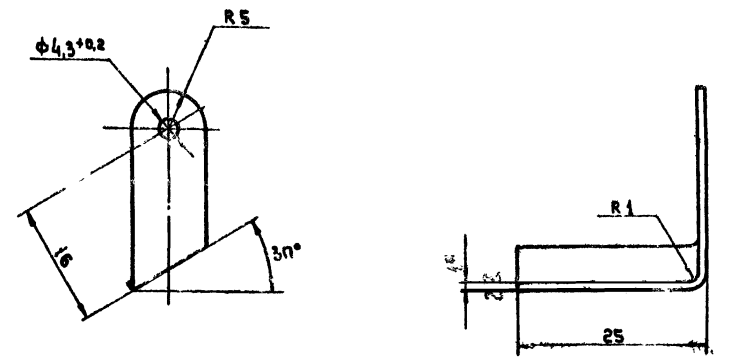
Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примечание
1	PP1-0202 PP3-0202	Створка	1	Листы 510 гост 3680-57	0,007	0,007

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примечание
1971	PP1-02, PP3-02	Узел	1	Листы 510 гост 3680-57	0,007	0,007

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примечание
1971	PP1-02, PP3-02	Узел	1	Листы 510 гост 3680-57	0,007	0,007

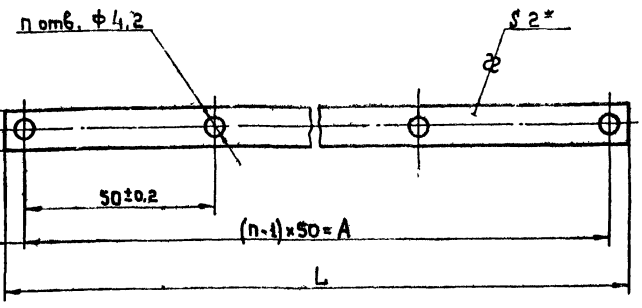
▽2(▽)



- 1. Длина развернутой детали 48 мм.
- 2. * Размер для справок.

PP1 - 0202	Ушко	М Ст. 2 кп гост 501-58	Лист 510 гост 3680-57	0,0037	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист

М 2:1



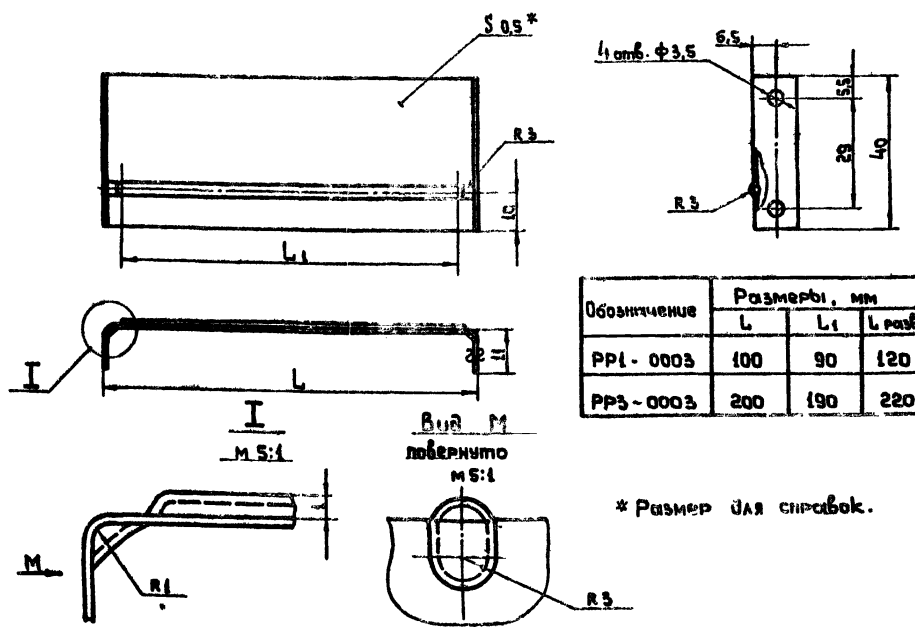
Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг
	L	A		
PP1 - 0001	160	150	4	0,025
PP2 - 0001	360	350	8	0,056
PP5 - 0001	560	550	12	0,088

* Размер для справок

PP1 - 0001 PP2 - 0001 PP3 - 0001	Масса	Ст. 3 гост 501-58	Лист В2 гост 3560-57	См. таблицу	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист

М 1:1

▽2(▽)

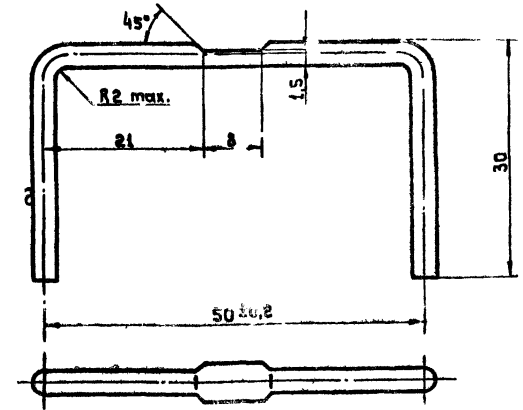


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L1	L разв.	
PP1 - 0003	100	90	120	0,02
PP3 - 0003	200	190	220	0,054

* Размер для справок.

PP1 - 0003 PP3 - 0003	Редко направляющее	М Ст. 2 кп гост 501-58	Лист 505 гост 3680-57	См. таблицу	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист

▽2(▽)



Длина развернутой детали 105 мм.

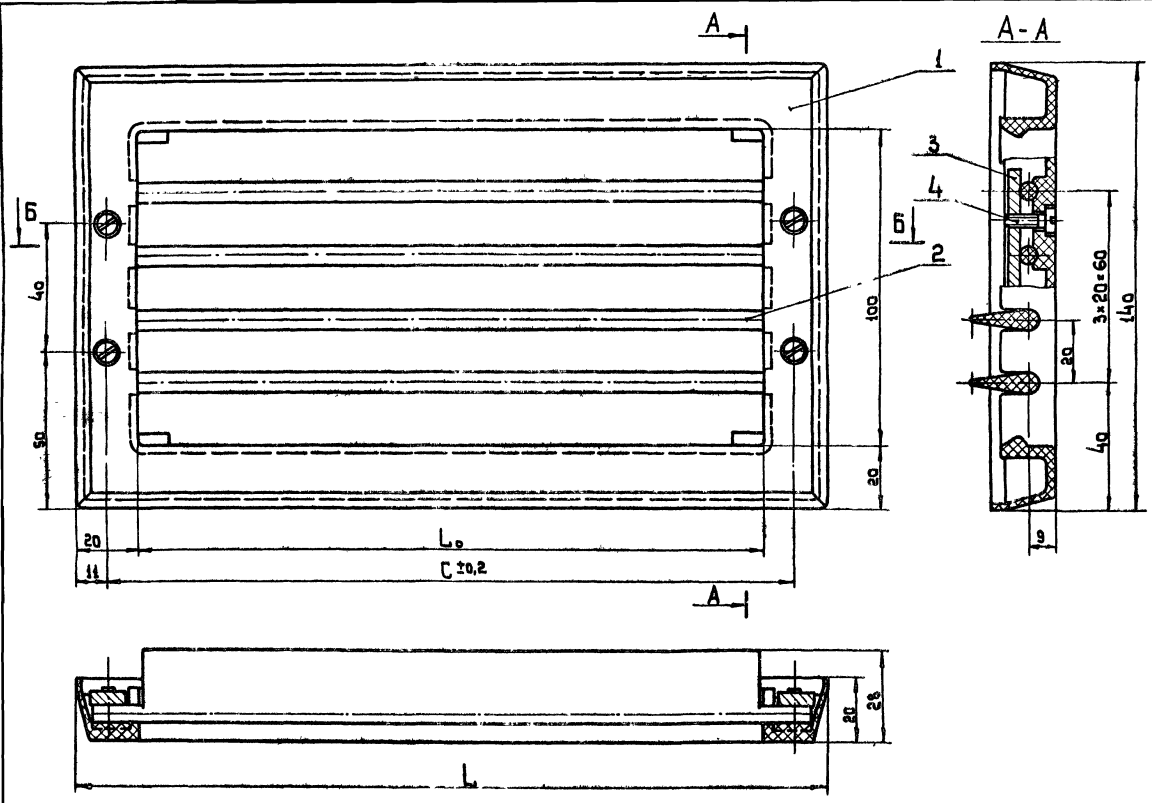
PP1 - 0002	Ось	М Ст. 2	Пружина 2,5 гост 3282-46	0,04	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист

М 2:1

ТП	Решетки воздухоприточные, тип PP	Серия 1.494-8
----	----------------------------------	---------------

Детали

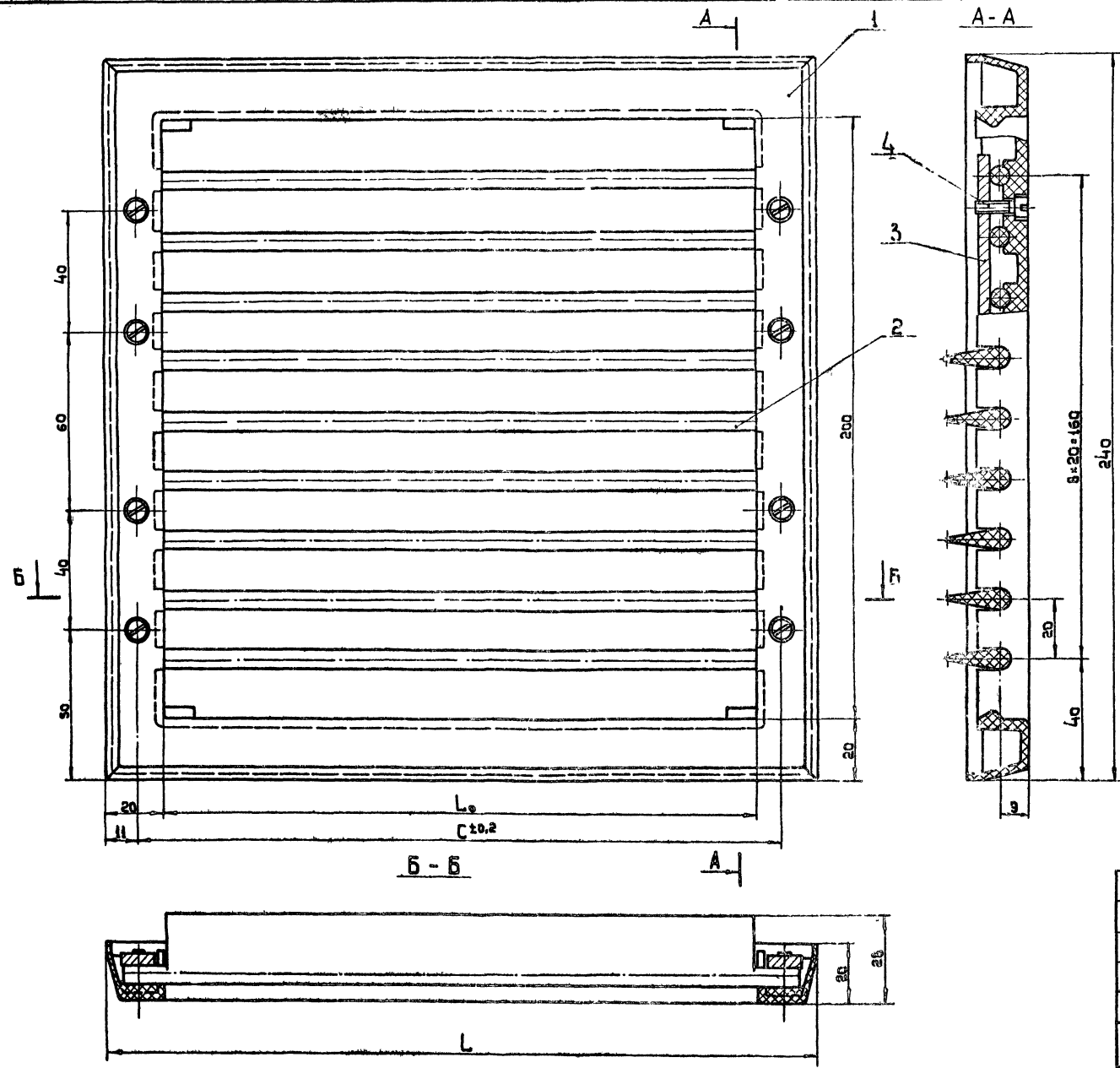
Лист 12



Обозначение	Позиции		Размеры, мм			Масса, кг
	поз. 1	поз. 2	L ₀	L	C	
A1	A1-01	A1-02	200	240	218	0,214
A2	A2-01	A1-02	400	440	418	0,332

4	ГОСТ 1491-62	Винт М4×16-014	4	Сталь 20	0,002	0,008	
3	A1-03	Планка	2	Ст.3	0,027	0,054	Лист 18
2	A1-02, A2-02	Створка	4	—	—	—	Лист 18
1	A1-01, A2-01	Корпус	1	—	—	—	Лист 16
поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	поз. Обоз.	масса	Примечание	
Спецификация							

ГД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Серия 1,494-8
1971	Регулятор направления А1, А2. Общий вид	Лист 14

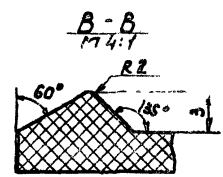
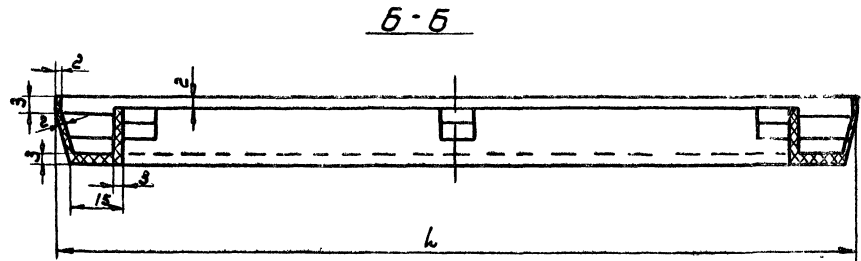
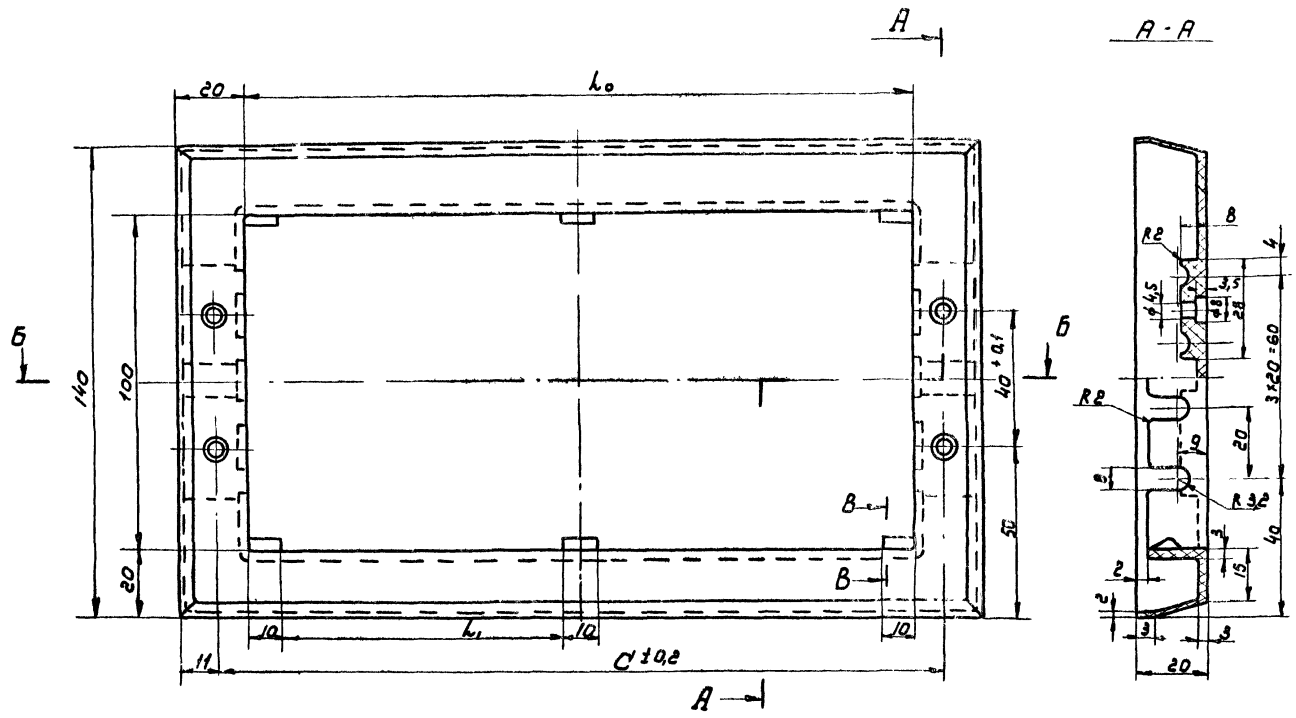


Обозначение	Позиции		Размеры, мм			Масса, кг
	Поз. 1	Поз. 2	L ₀	L	c	
A3	A3-01	A1-02	200	240	218	0,383
A4	A4-01	A2-02	400	440	418	0,6
A5	A5-01	A5-02	600	640	618	0,77

4	ГОСТ 191-62	Винт М4х16-014	8	Сталь 20	0,002	0,016	
3	A3-03	Планка	2	Ст.3	0,065	0,13	Лист 18
2	A1-02, A2-02 A5-02	Створка	9	—	—	—	Лист 16
1	A3-01+ A5-01	Корпус	1	—	—	—	Лист 17
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	шт. Общ. масса		Примечание

Спецификация

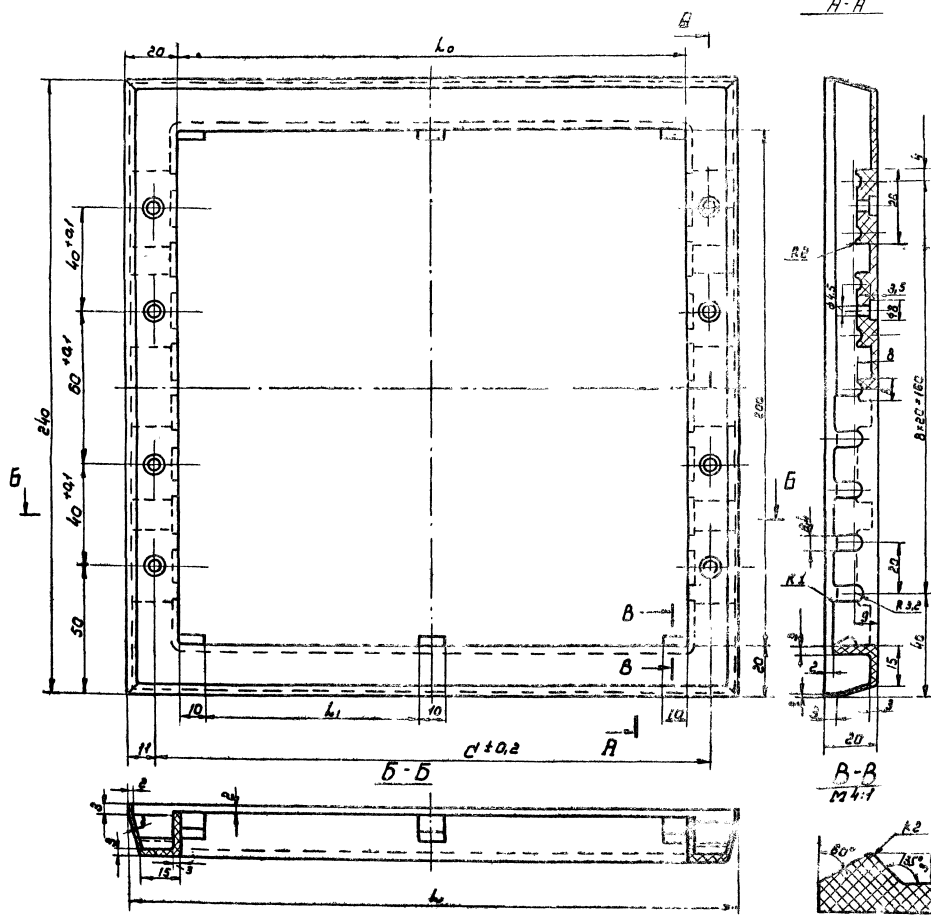
ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Серия 1.494-8
1971	Регулятор направления А3÷А5. Общий вид	Лист 15



1. Неуклонные литейные уклоны - 5°, литейные радиусы - 0,2 мм.
 2. Материал для изготовления решеток выбрать в зависимости от технологического процесса: литевая масса ПЕНА ВТУ ГКХ 395-53; литевой материал МСН ВТУ МКП М-4355; смола полиамидная 68 ТУ 35-300-61 и др.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	l ₀	l ₁	С	h	
А1-01	300	240	218	-	0,1
А2-01	400	440	418	185	0,15

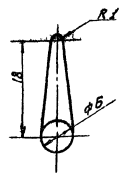
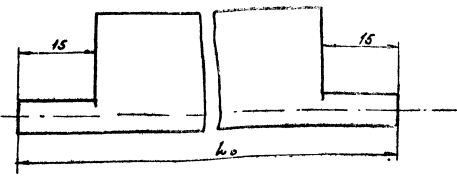
А1-01, А2-01	Корпус	См. примечание	-	См. таб. листы	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
ТД	Решетки воздушоприточные, тип РР			Серия 1.494-8	
1971	Лист 16				Лист 16



1. Неуказанные литейные ук. пом. 5-й литейные радиусы 1/2 шт.
2. Материал для изготовления решеток в зависимости от технологического процесса: литевая масса ПКМА ВТУ ПХ 3555; литевой материал МСН ВТУ МХП М-435-57; сталея латунная СВТУ 35-300-81 и др.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L ₀	L ₁	C	L ₁	
A3-01	200	240	218	-	0,12
A4-01	400	440	418	185	0,18
A5-01	600	640	618	285	0,22

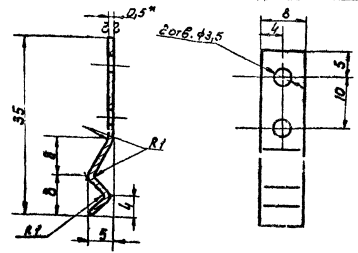
A3-01+A5-01	Карпус	ст. приточная	-	ст. гофры	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
ГД	Решетки газодусприточнае, тип РР	СЕРИЯ 1.484-8			
1971	Итого				Лист 17



1. Литейные уелны- 5°
2. Материал для изготовления решеток выбрать в зависимости от технологического процесса:
 литвевар масса ПЕНА ВТУ ГЛХ 335-33,
 литвевар материал МСН ВТУ МКМ-435-37,
 смола полиимидная ВД ТУ 35-300-61 и др.

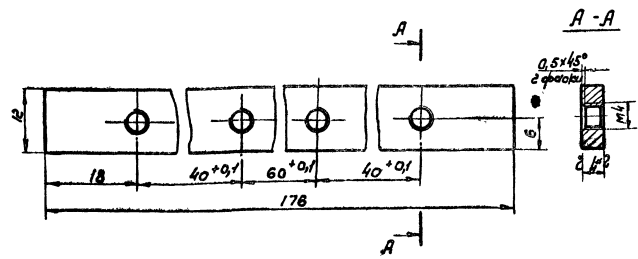
Обозначение	L ₀ , мм	Масса, кг
Р1-02	198	0,018
Р2-02	398	0,03
Р5-02	598	0,045

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
Р1-02, Р2-02, Р5-02	Створка	Ст. пружина	-	Ст. лист	18



1. Длина развернутой детали 47мм.
2. * Размер для справок.

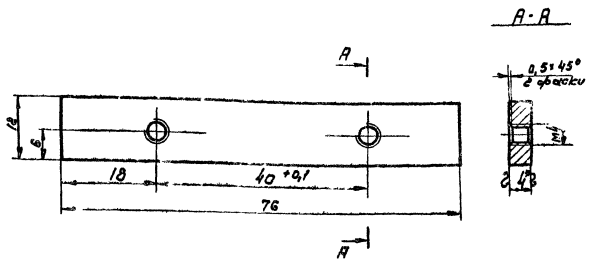
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
РР1-0104	Пружина	Сталь 60	Лента (тип) ГОСТ 1030-60	0,014	18



▽1 (V)

* Размер для справок.

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
Р3-08	Плоская	Ст. 3	Полоса (тип) ГОСТ 1035-58	0,065	18



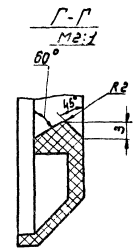
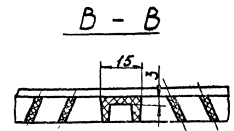
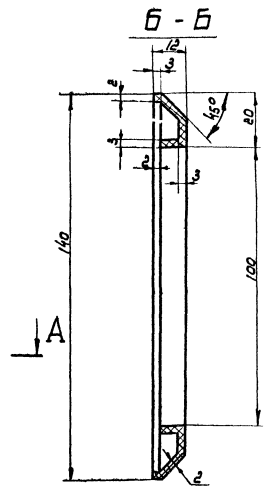
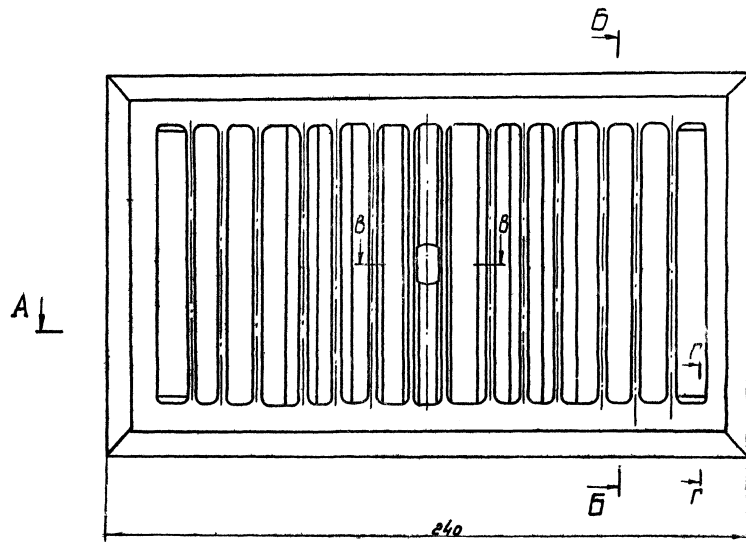
▽1 (V)

* Размер для справок.

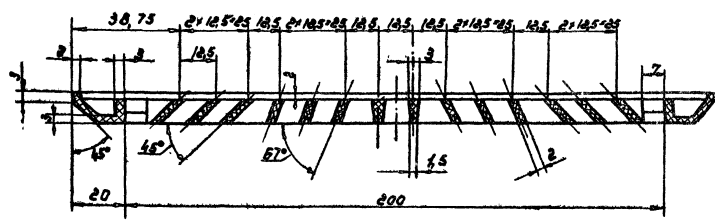
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
Р1-03	Плоская	Ст. 3	Полоса (тип) ГОСТ 1035-58	0,027	18
ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Сталь	Л. 494-А		

мэ:1 1971

Лист 18

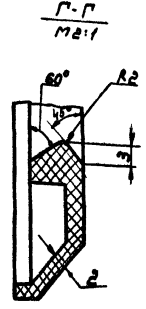
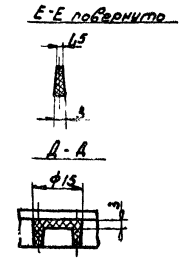
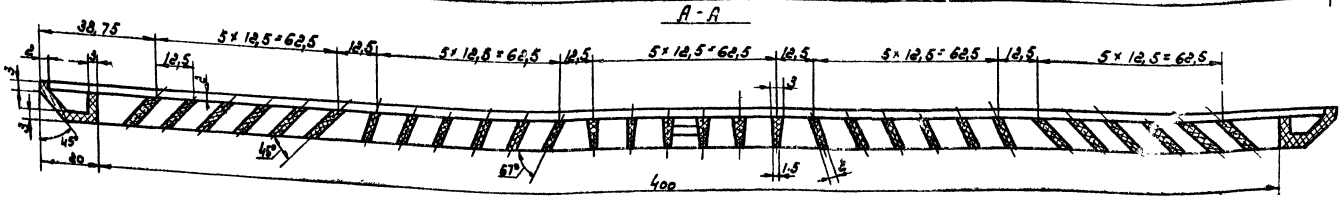
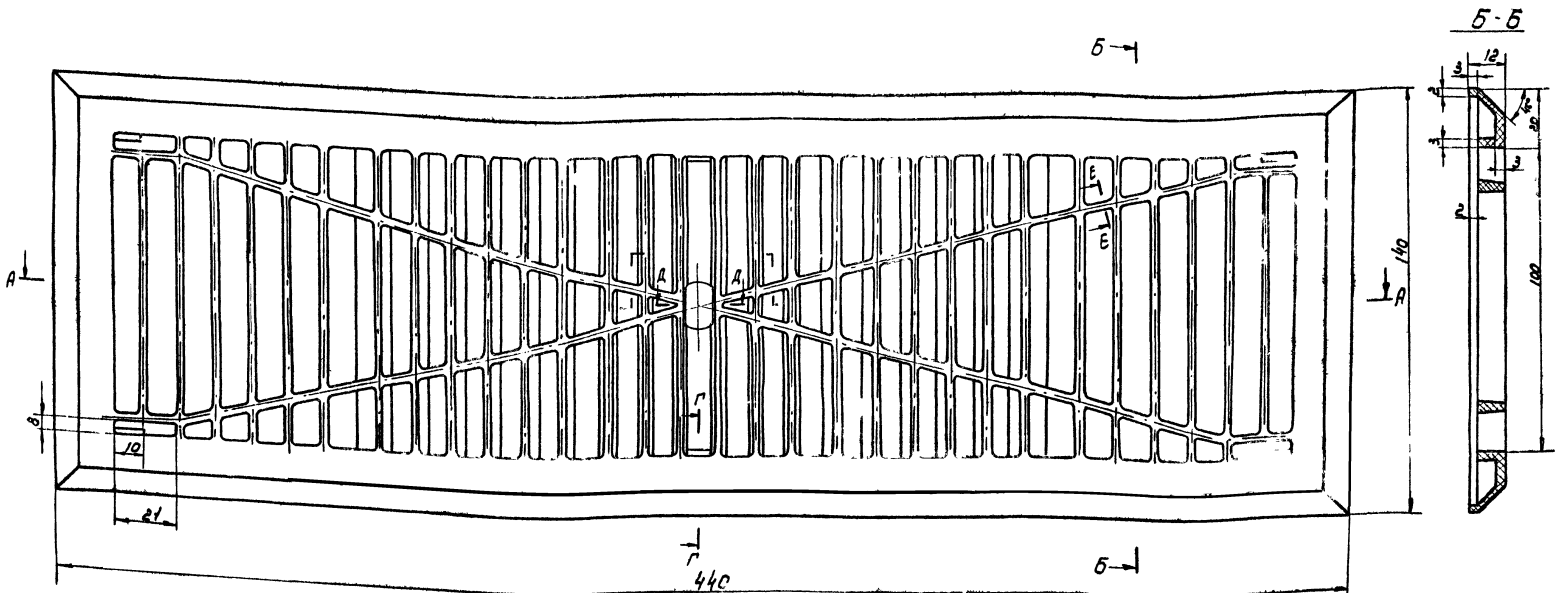


A - A



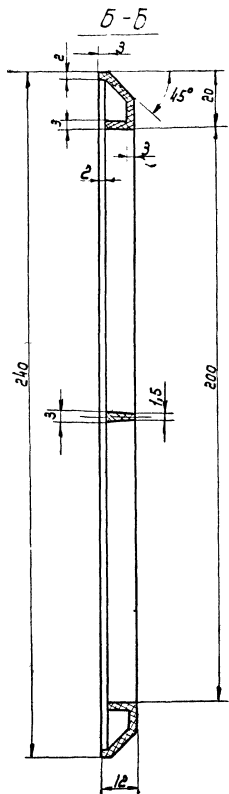
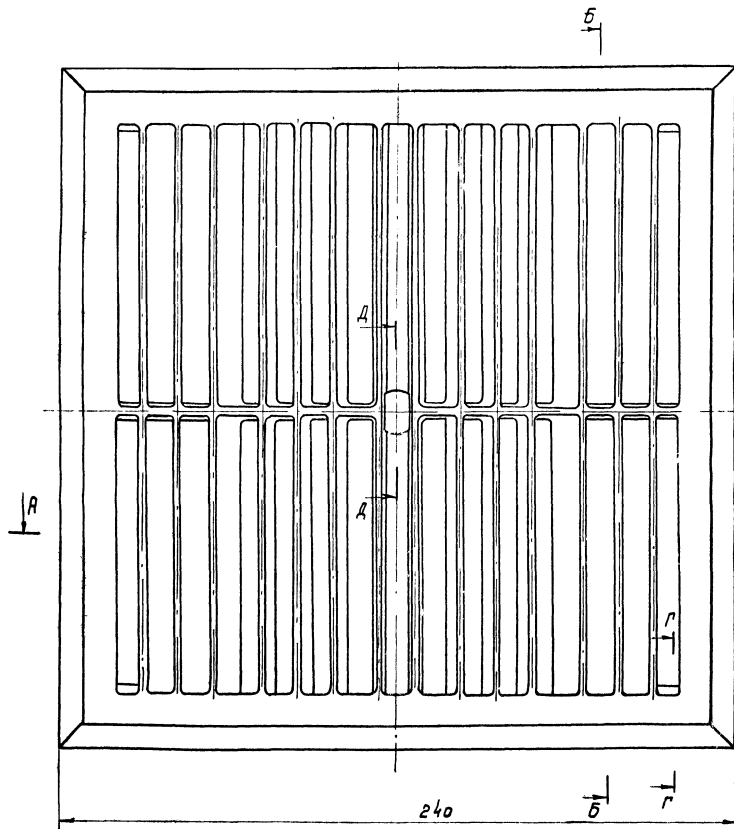
1. Неуказанные литовые углы - 6°; литовые радиусы - 0,2 мм.
2. Материал для изготовления решеток выбрать в зависимости от технологического процесса:
 литевая масса (КНД ВТУ ГЛХ 395-53;
 литевой материал ММ ВТУ МХП М-435-57;
 стала полиамидная 68 ГУ 35-300-61 и др.

Б1	решетка рас-светляющая	см	-	0,1	19
Обозначения	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
ГД	Решетки воздухоприточные, тип РР				Сери-1, 154-8
М:1	1971	Решетка рассеивающая Б1. Изделие вид			Лист 19

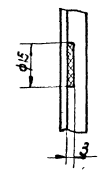


1. Неуказанные литейные уклоны - 5°;
литейные радиусы - 0,2 мм.
2. Материал для изготовления решетки
выбрать в зависимости от технологического
процесса: литевый материал ПЕНА ВТУ ПХ 395-53;
литевый материал МСН ВТУ МКП М-435-57;
смола полиамидная БВ ТУ 35-300-61 и др.

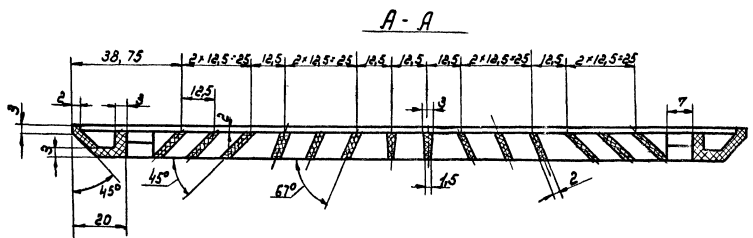
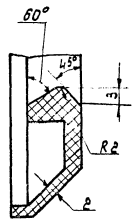
БЭ	решетка россвиблора прямые	Ст	-	0,153	20
ДВ	материал	Полупеновые	Дортоман	Масод	Лист
ТД	Решетки	воздухопроточные	тип РР	Серия	1284-Б
М1:1971 Решетка россвиблора БЭ. Детальный вид					Лист 20



Д-Д

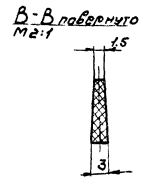
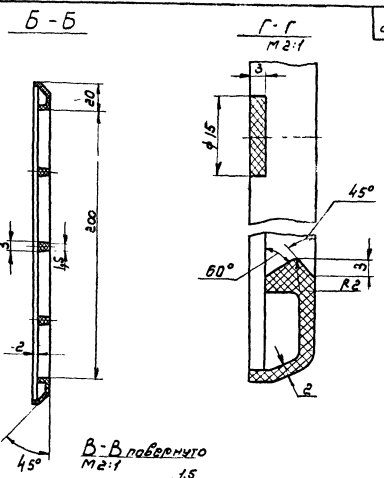
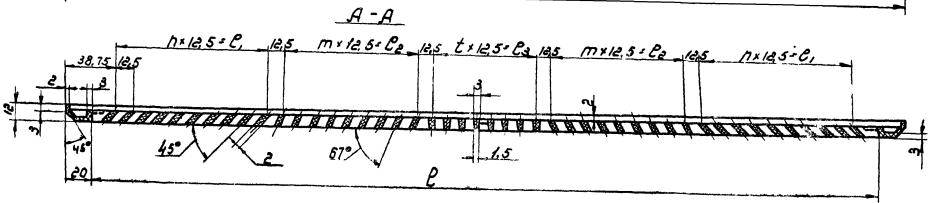
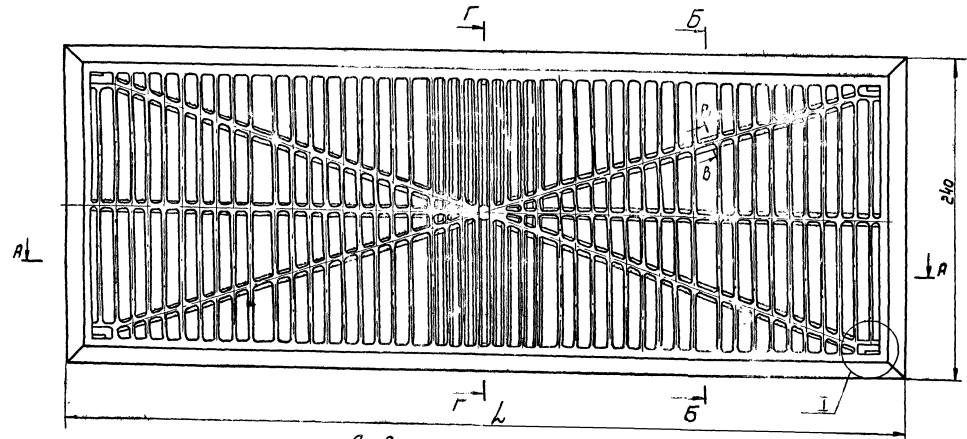


Г-Г
М 2:1

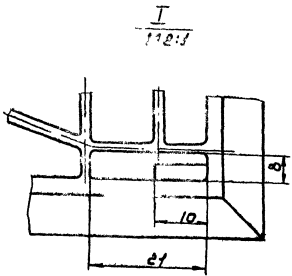


1. Неуказанные литейные уклоны - 5°, литейные радиусы - 0,2 мм.
2. Материал для изготовления решетки выдрать в зависимости от технологического процесса:
 литевой массы ПКМД ВТУ ПХ 395-53;
 литевой материал МАН ВТУ МКП М-435-57;
 смола полиамидная 68 ТУ 35-300-61 и др.

БЗ	Решетка рассеивающая	Ст. протектор	-	0,15	21
Обозначения	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР				Серия 1.454-8
М-1971	Решетка рассеивающая БЗ, общий вид				Лист 21

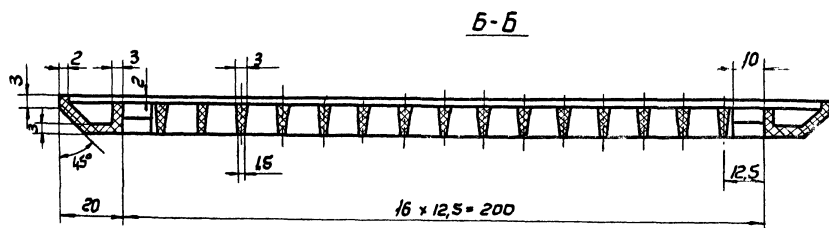
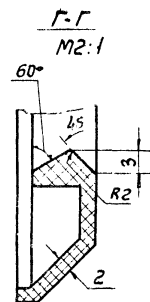
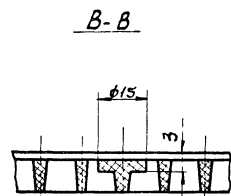
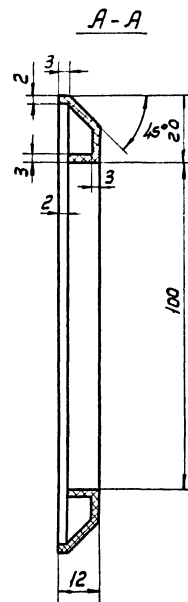
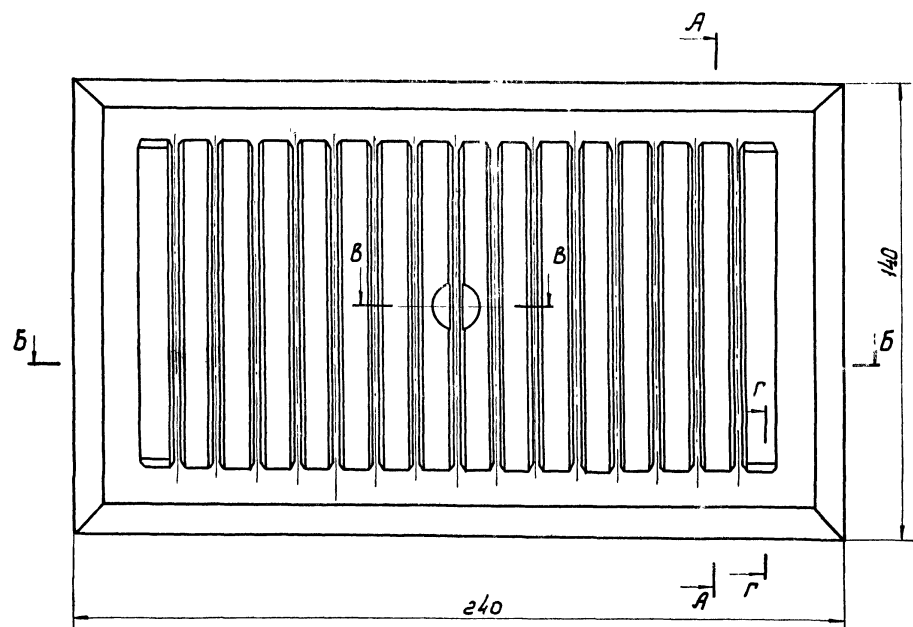


Обозначение	h	B	n	l ₁	m	l ₂	l ₃	l ₄	Масса
Б4	440	400	5	62,5	5	62,5	5	62,5	0,31
Б5	640	600	9	142,5	8	100	7	87,5	0,44



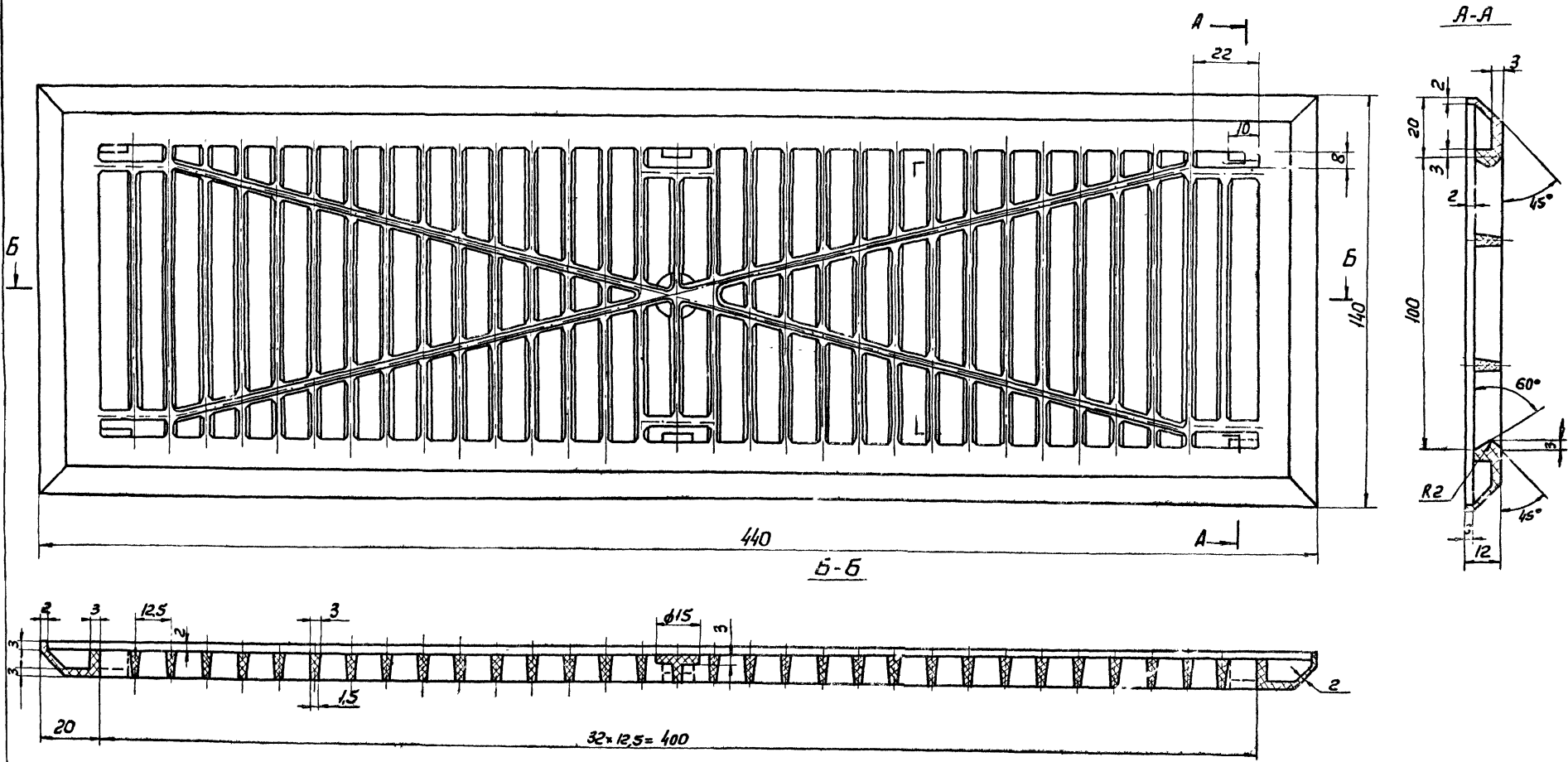
1. Неуказанные литейные уклоны - 5, литейные радиусы - 0,2 мм.
2. Материал для изготовления решеток - в зависимости от технологического процесса: литевый материал МСН ВТУ МХП М-435-57; литевый материал МСН ВТУ МХП М-435-57; сталь полиамидная 68 ТУ 35-300-64 и др.

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР	сталь	Сварная	1,494-2,8	22
1971	Решетка рассеивающая Б4; Б5. Дилки био	ст.	таблицы		22



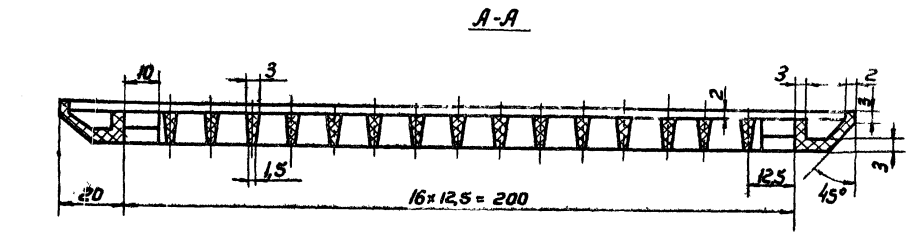
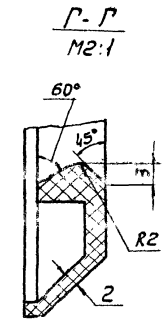
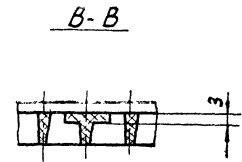
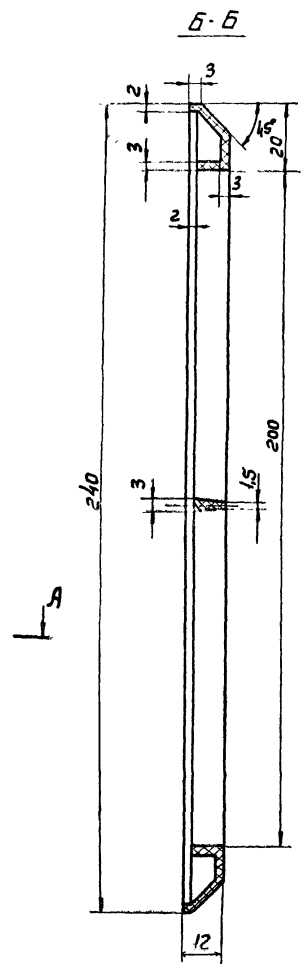
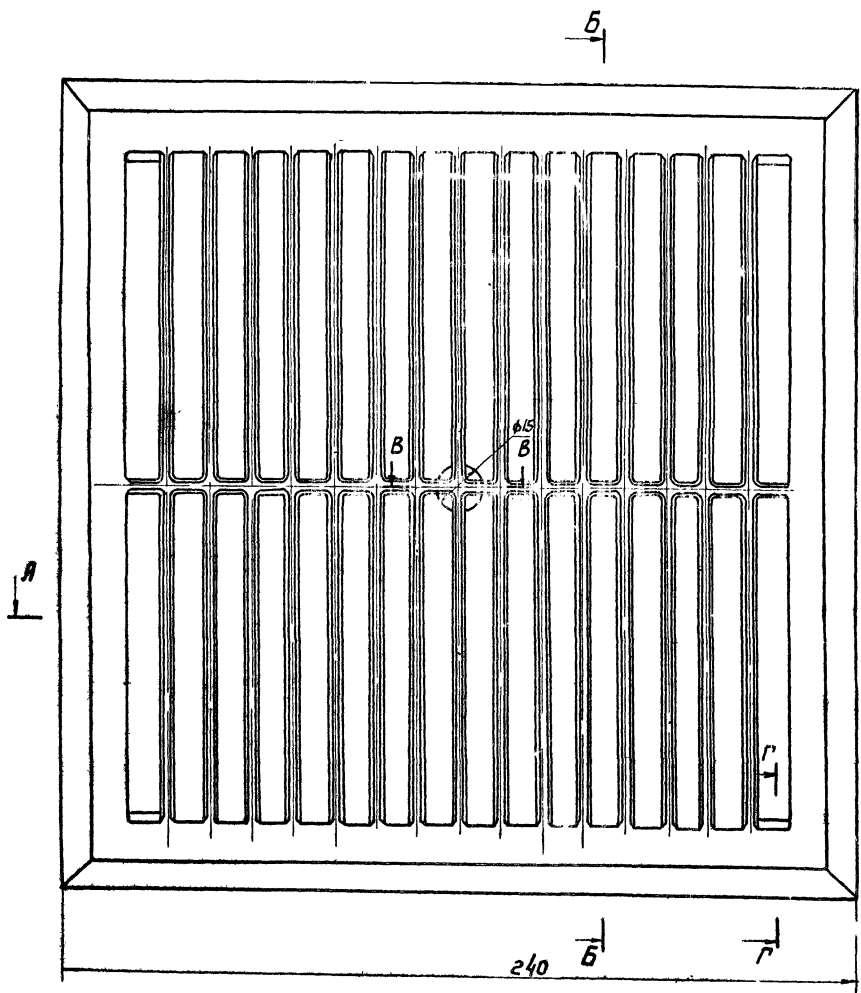
1. Неуказанные литейные уклоны - 5°, литейные радиусы - R2 мм.
2. Материал для изготовления решеток выбрать в зависимости от технологического процесса: литевар масса ПКНД ВТУ ГЛХ 395-53, литые под материал МСН ВТУ МХП М-435-57; смола полиамидная Б8 ТУ 35-300-61 и др.

В1	Решетка декоративная	см. примечание	-	Q1	23
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Масса	Лист
ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР				Серия 1494-8
М:1	1971	Решетка декоративная В1	Общий вид		Лист 23



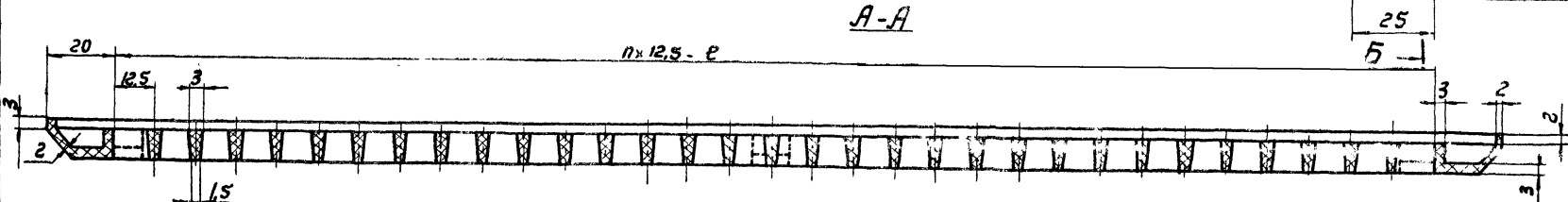
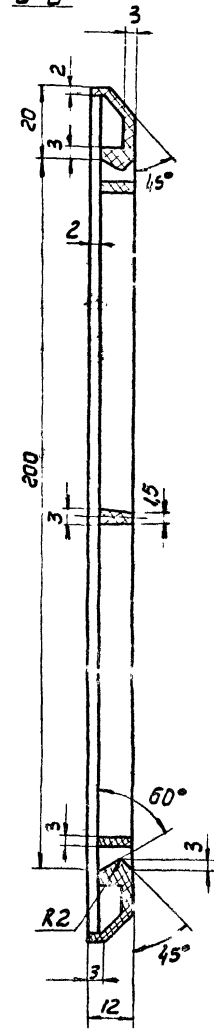
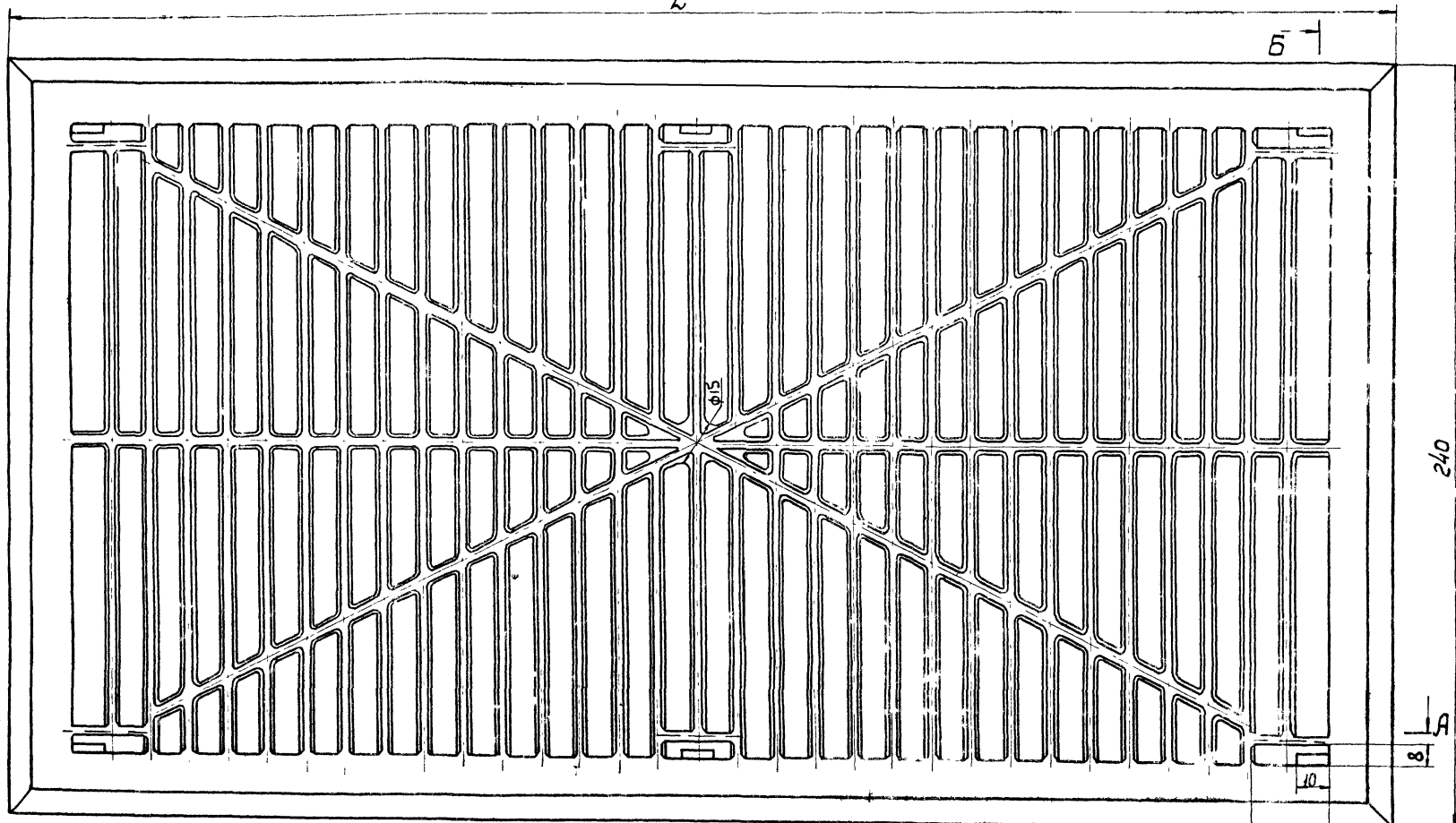
- 1 Неуказанные литейные уклоны - 5°;
литейные радиусы - R2 мм
- 2 Материал для изготовления решеток выбрать в зависимости от технологического процесса:
литьевая масса ПКД ВТУ ГПЖ 395-53;
литьевой материал МСН ВТУ МХП М-485-57;
смола полиамидная 68 ТУ 35-300-61 и др.

В2	Решетка декоративная	См. примечание	-	0,18	24
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
ТД	Решетки базисоприточные, тип РР				Серия 1494-8
М:1	ВТ1	Решетка декоративная В2. Общий вид			Лист 24



1. Неуказанные литейные уклоны - 5°, литейные радиусы - 0,2 мм.
 2. Материал для изготовления решеток выбрать в зависимости от технологического процесса, литейная масса ПКНД ВТУ ГЛХ 395-53; литейной материал МСН ВТУ МХП М-435-57; смола полиимидная ТУ 35-300-61 и др.

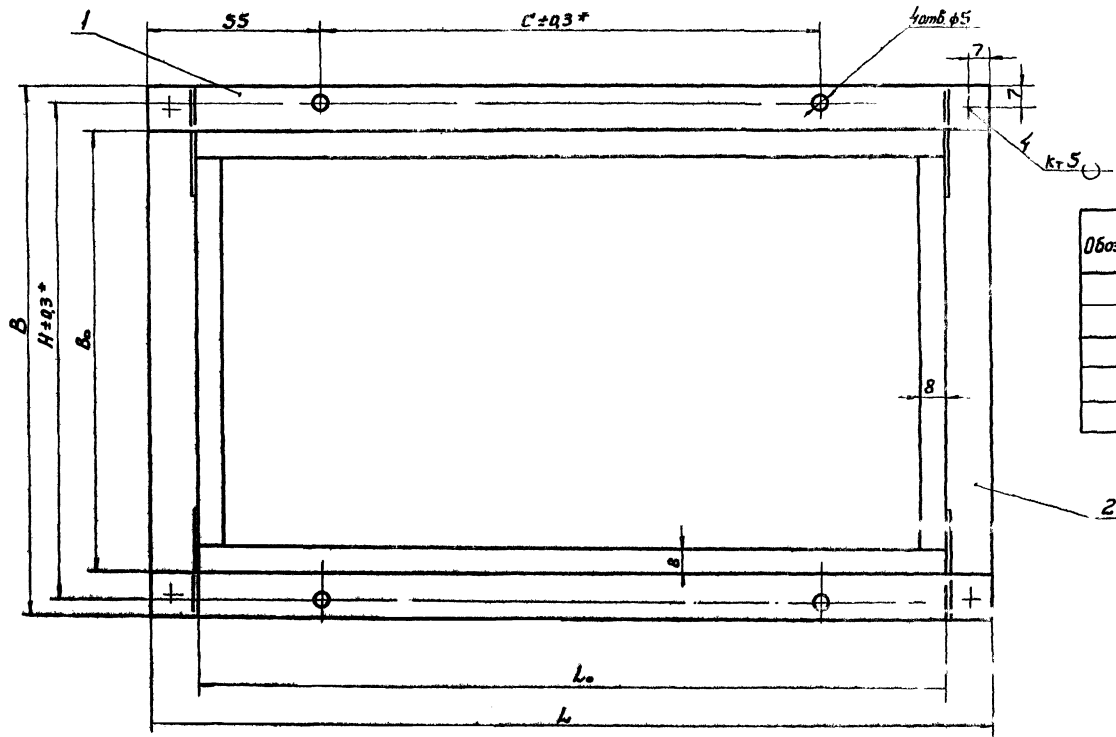
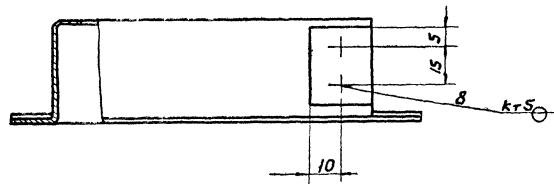
ВЗ	Решетка декоративная	см. примечание	-	0,15	25
Обозначение	Наименование	Материал	Варианты	Масса	Лист
Т П	Решетки воздухоприточные, тип РР				Серия 1.494-8
М:1	1971	Решетка декоративная ВЗ. Общий вид		Мст	25



Обозначение	L	e	n	Масса
B4	440	400	32	0,49
B5	640	600	48	0,72

1. Неуказанные литейные уклоны - 5°, литейные радиусы - 0,2 мм.
2. Материал для изготовления решеток выбрать в зависимости от технологического процесса: литеевой марка ПЛНЗ ВУГЛх 395-53; литеевой материал МСН ВТУ МСН М-435-57; смола полиамидная 68 ТУ 35-300 61 и др

См таблицу	Решетка декоративная	или	примечание	См таблицу	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
ТД	Решетки, воздухоприточные, тип РР				серия 1.494-3
1971	Решетка декоративная Б4, Б5. 60мм вид				Лист 26



Обозначение	поз.1	поз.2	Размеры, мм						Масса, кг
			B ₀	L ₀	B	L	C	H	
Г1	Г1-0001	Г1-0002	140	240	168	268	158	158	0,32
Г2	Г2-0001	Г2-0002	140	440	168	468	358	158	0,48
Г3	Г1-0001	Г3-0002	240	340	268	268	158	258	0,44
Г4	Г2-0001	Г3-0002	240	440	268	468	358	258	0,60
Г5	Г5-0001	Г3-0002	240	640	268	668	558	258	0,76

* Размеры для справок

поз	Обозначение	Наименование	кол	Материал	Лист	Общ. масса	Примечание
2	Г1-0002 Г3-0002	Стенка	2	Алюминий	-	-	Лист 13
1	Г1-0001, Г2-0001 Г5-0001	Стенка	2	Алюминий	-	-	Лист 13

С п е ц и ф и к а ц и я

ТД	Решетки воздухоприточные, тип РР	Серия
1971	Рамка Г1+ Г5. Общий вид	Лист 27