

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

70 ТЫС. КУБ. М. СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Указание по применению проекта		
Альбом I		Строительная часть. Опалубка и армирование дна.
Альбом II	Блок емкостей	Монтажные схемы. Выборки.
Альбом III	Блок емкостей	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей	Строительная часть. Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей	Строительная часть. Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции.
Альбом VI	Блок емкостей	Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258).
Альбом VII	Блок емкостей	Нестандартизованное оборудование.
Альбом VIII	Производственный корпус	Архитектурно-строительная часть.
Альбом IX	Производственный корпус	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Строительная и электротехническая части.
Альбом XIII	Камеры, лотки	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	Заказные спецификации	
Альбом XV	Сметы	Часть 1. Часть 2. Часть 3.

13982-03
ЦЕНА 264

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ
МЖКХ РСФСР

А Л Б О М III

Утвержден МЖКХ РСФСР
Приказ №10, ДД от 20.06.75г.
Введен в действие институтом
„Гипрокоммунальводоканал“ с 29.12.75г.
Приказ №74 от 17.11.75г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1976 года

Заказ № 4377 Тираж 1100 экз.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Содержание альбома	С-1, С-2	2, 3
Блок емкостей. Монолитные ж/б. бетонные конструкции		
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 1-3	КС-III-1	4
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 4-5	КС-III-2	5
Лнище. Армирование. Узлы 1 ÷ 3.	КС-III-3	6
Лнище. Армирование. Узлы 4 ÷ 6	КС-III-4	7
Лнище. Армирование. Узлы 7 ÷ 11.	КС-III-5	8
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 1	КС-III-6	9
Лнище. Армирование Вязаный участок ВУ 2	КС-III-7	10
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 3; ВУ 7	КС-III-8	11
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 8; ВУ 10.	КС-III-9	12
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 11; ВУ 12.	КС-III-10	13
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 13.	КС-III-11	14
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 14	КС-III-12	15
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 15, ВУ 16.	КС-III-13	16
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 17.	КС-III-14	17
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19	КС-III-15	18
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 20, ВУ 21.	КС-III-16	19
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 22, ВУ 23	КС-III-17	20
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 24, ВУ 25	КС-III-18	21
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 26, ВУ 27.	КС-III-19	22
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 28	КС-III-20	23

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 29	КС-III-21	24
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 30	КС-III-22	25
Лнище. Опалубочный чертеж. Пряжки 1, 2	КС-III-23	26
Лнище. Армирование. Пряжки 1, 2	КС-III-24	27
Лнище. Опалубочный чертеж ФМ 1	КС-III-25	28
Лнище. Армирование. ФМ 1.	КС-III-26	29
Надотонка. Элементы плана 1 ÷ 4	КС-III-27	30
Надотонка. Элементы плана 5 ÷ 7	КС-III-28	31
Участок стен См 1. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-29	32
Участок стен См 1. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-30	33
Участок стен См 1. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-31	34
Участок стен См 2. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-32	35
Участок стен См 2. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-33	36
Участок стен См 2. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-34	37
Участок стен См 3. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-35	38
Участок стен См 3. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-36	39
Участок стен См 3. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-37	40
Участок стен См 3. Армирование Разрез 2-2, 3-3.	КС-III-38	41
Участок стен См 3. Армирование Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-39	42
Участок стен См 4. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-40	43
Участок стен См 6. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-41	44
Участок стен См 4, См 6. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 2-2	КС-III-42	45

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Содержание альбома

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
С-1

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок стен Ст 4, Ст 6. Армирование Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-43	46
Участок стен Ст 5. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-44	47
Участки, стен Ст 7. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-45	48
Участок стен Ст 5, Ст 7. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-46	49
Участок стен Ст 7. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-47	50
Участок стен Ст 8. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-48	51
Участки, стен Ст 9. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-49	52
Участки стен Ст 8, Ст 9. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-50	53
Участок стен Ст 8, Ст 9. Армирование. Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-51	54
Участок стен Ст 10. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-52	55
Участки стен Ст 9. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-53	56
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-54	57
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-55	58
Участок стен Ст 12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-56	59
Участок стен Ст 12. Армирование. План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-57	60
Участок стен Ст 12. Армирование. Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-58	61
Участок стен Ст 13. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-59	62
Участок стен Ст 13. Армирование План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-60	63
Участок стен Ст 13. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация	КС-III-61	64
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-62	65
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-63	66
Участок стен Ст 14. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-64	67

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок, стен Ст 14. Армирование. Разрезы 2-2, 3-3.	КС-III-65	68
Участок стен Ст 14. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-66	69
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4.	КС-III-67	70
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-5; С-Д-6; С-Д-8; С-Д-9	КС-III-68	71
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-10; С-Д-11	КС-III-69	72
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-12; С-Д-13.	КС-III-70	73
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-14 ÷ С-Д-15.	КС-III-71	74
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-16 ÷ С-Д-18.	КС-III-72	75
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2	КС-III-73	76
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-3; КБ-Д-4.	КС-III-74	77
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-5; КБ-Д-6.	КС-III-75	78
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-1 ÷ С-С-4	КС-III-76	79
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-5 ÷ С-С-8	КС-III-77	80
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-1 ÷ К-С-3	КС-III-78	81
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6	КС-III-79	82
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-7 ÷ К-С-9	КС-III-80	83
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-10 ÷ К-С-12	КС-III-81	84
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15	КС-III-82	85
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-16 ÷ К-С-18	КС-III-83	86
Закладные детали М1 ÷ М5	КС-III-84	87

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7 П. ТЫС. М. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.

Содержание альбома

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-260

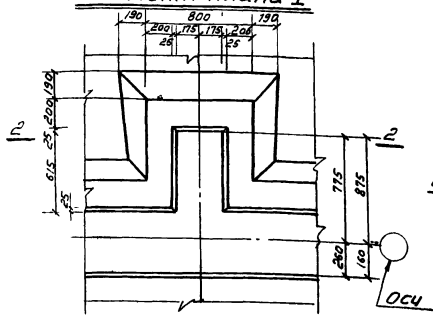
Альбом

III

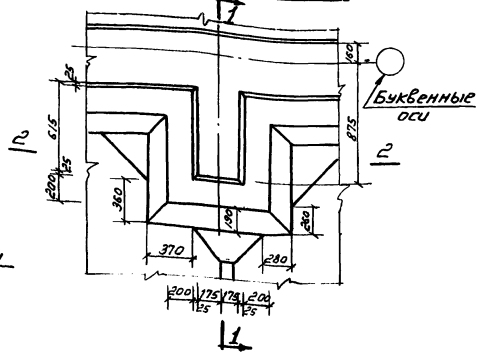
Лист

С-2

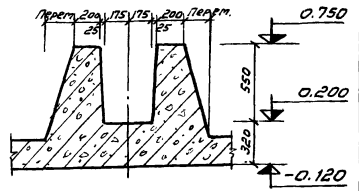
Элемент плана 1



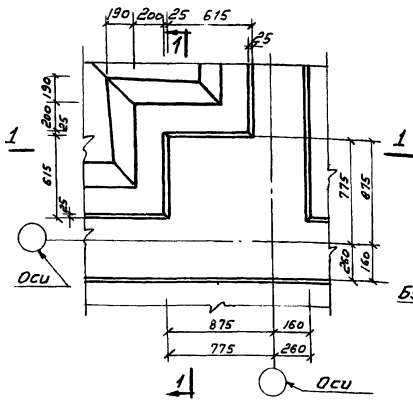
Элемент плана 3



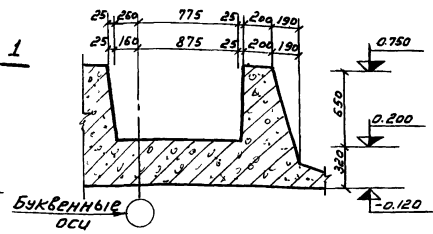
2-2



Элемент плана 2



1-1



1974

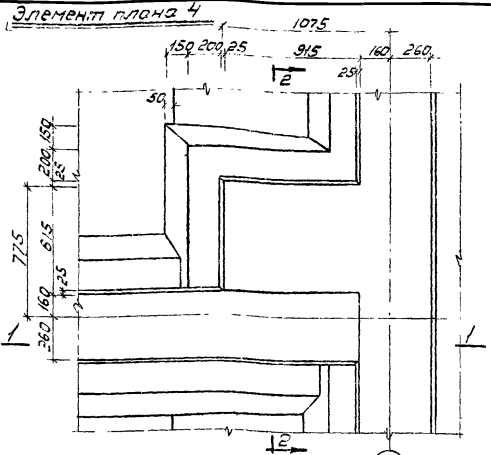
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные ж/б бетонные
конструкции. Днище. Опалубочный
чертеж. Элементы плана 1+3.

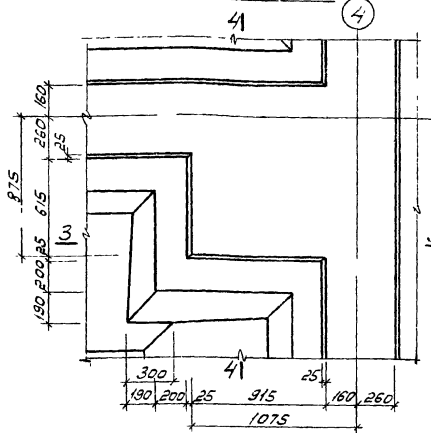
Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

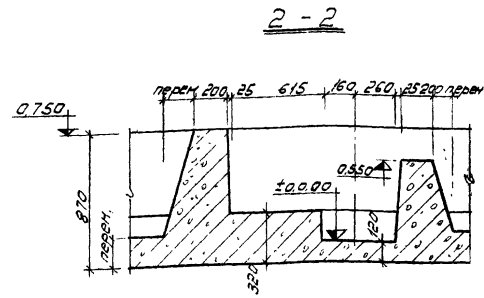
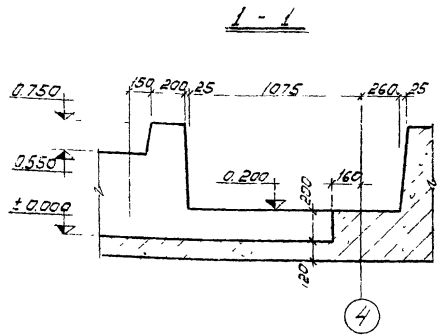
Лист
КС-III-1



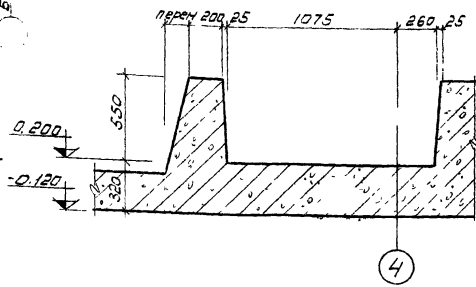
Элемент плана 5



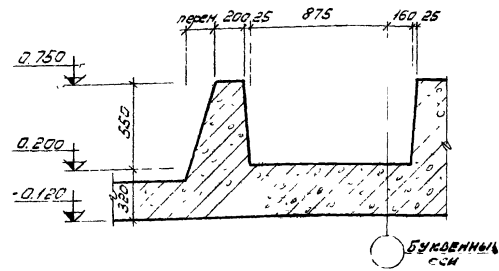
Буквенные
с.м.



3-3



4-4



Буквенные
с.м.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ

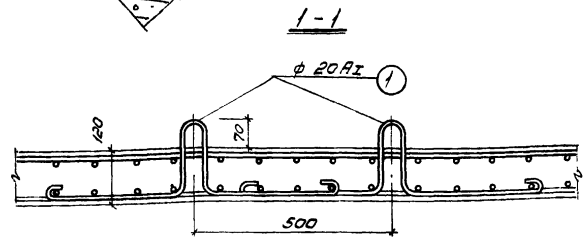
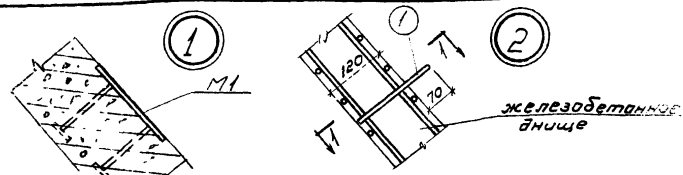
Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции
Днище двуплечный чертёж.
Элементы плана 4, 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

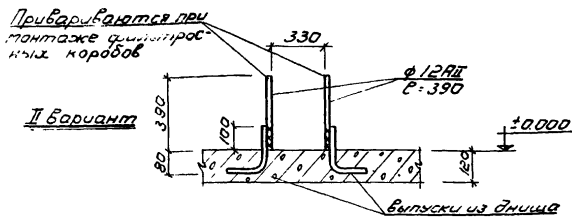
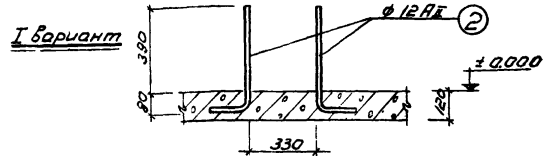
Лист
КС-III-2

Выборка закладной детали				
на один узел				
Наимен узла	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Узел 1	Закладная деталь	M1	1	КС-III-84



		Спецификация арматуры на один узел							Выборка арматуры на один узел		
Наимен узла	Эскиз	N поз	в шты	класс арматуры	Диаметр арматуры	Кол-во шт	Общая длина м	Факт	класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Узел 2		1	20	АТ	1680	2	3.4	20	АТ	3.4	8.1
Узел 3		2	12	АТ	750	2	1.5	12	АТ	1.5	1.4

3



ПРИМЕЧАНИЯ

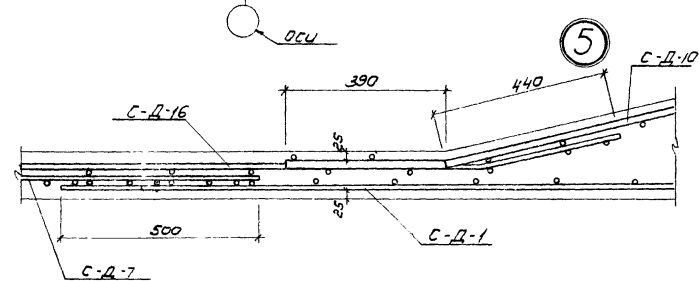
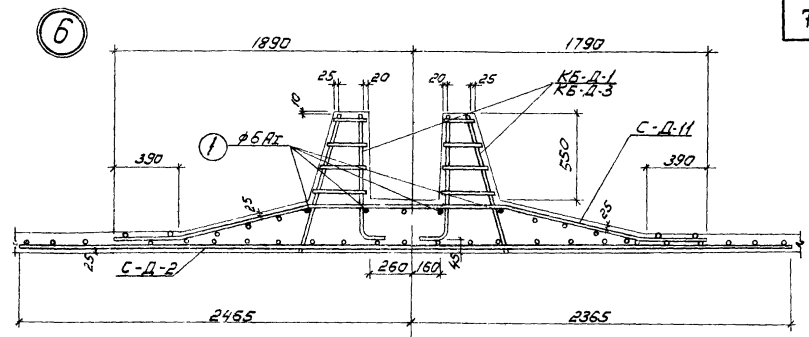
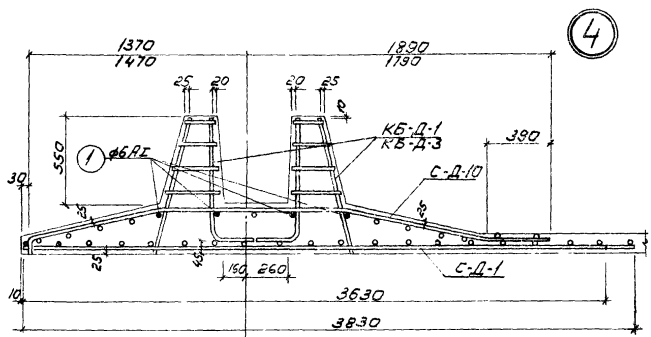
1. После окончания бетонирования петли поз. 1 окрасить ант.коррозийным битумным лаком.
2. В узле "3" выпуски из днища можно выполнить по одному из двух вариантов. Спецификация и выборка арматуры составлены по первому варианту.
3. Ориентир, закладной стали М1 смотри спалубочный чертёж днища

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бет. в кон.этаж
Днище Армированное Узлы 1-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-3
-----------------------------	---------------	------------------



		Спецификация арматуры на один узел						Выборка арматуры на один узел			
Наимеч. узла	Эскиз	№ поз	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или профиль	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Узел 4	1000	1	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9
Узел 6	1000	1	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9

1974

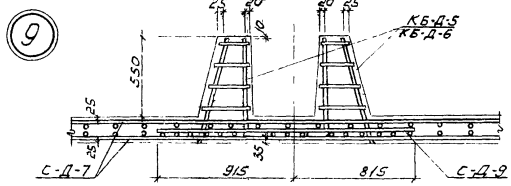
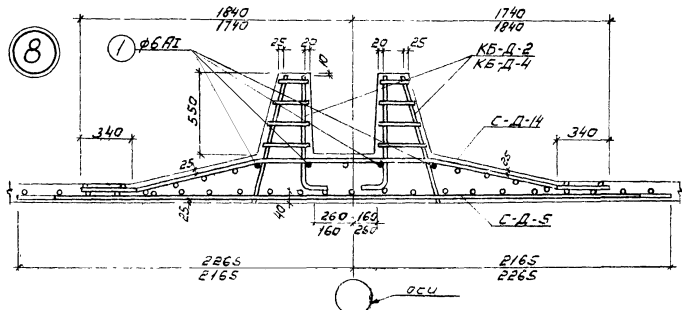
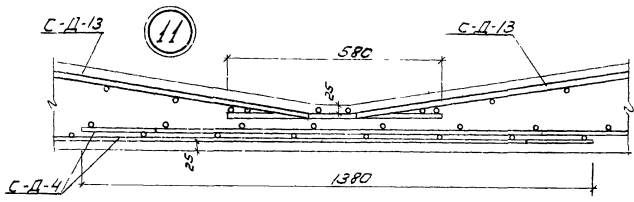
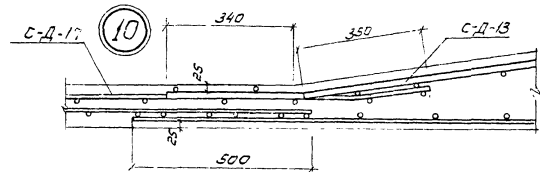
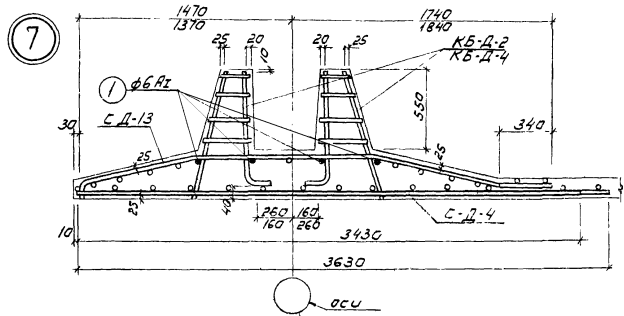
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Пише. Армирование. Узлы 4+6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЛ III-4



		Спецификация арматуры на один узел							Выборка арматуры на один узел							
Узел	Узел 7 (на л.п.)	Эскиз	№ поз	φ или профиль	класс	длина арматуры	мм	кол-во шт	объем бетона	φ или профиль	класс	длина арматуры	мм	кол-во шт	объем бетона	Масса к2
		1000	1	6	АТ	1000	4	40	5	АТ	40	40	4	0,9		
		1000	1	6	АТ	1000	4	40	5	АТ	40	40	4	0,9		

1974

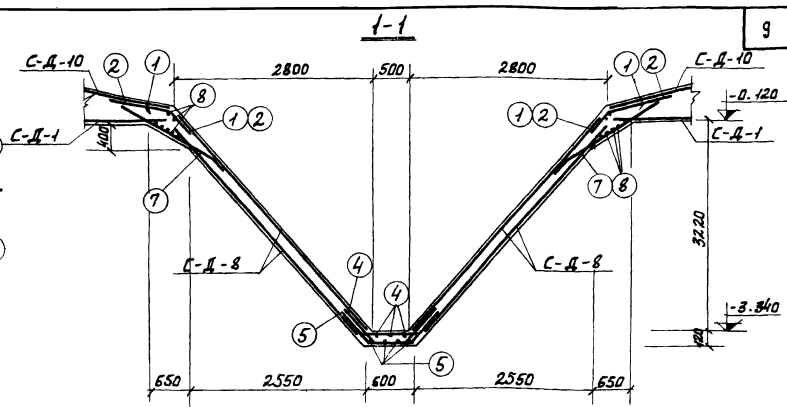
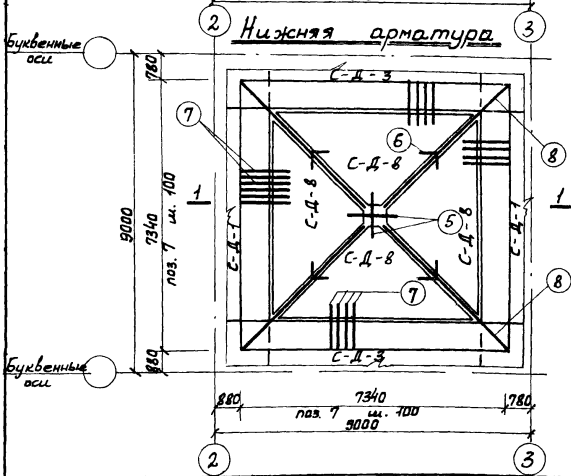
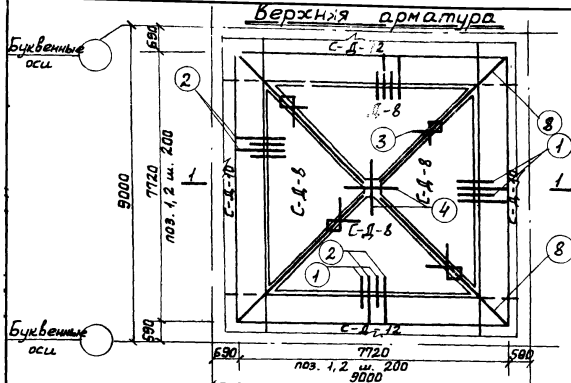
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7 0 ТЫС МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище. Армирование Улы 7+11

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-5



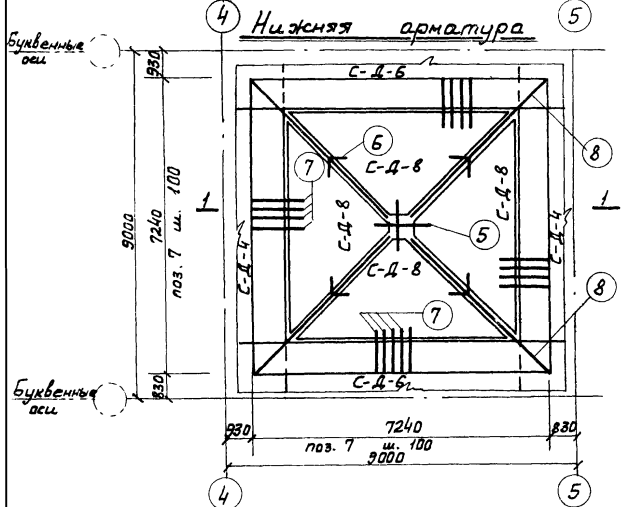
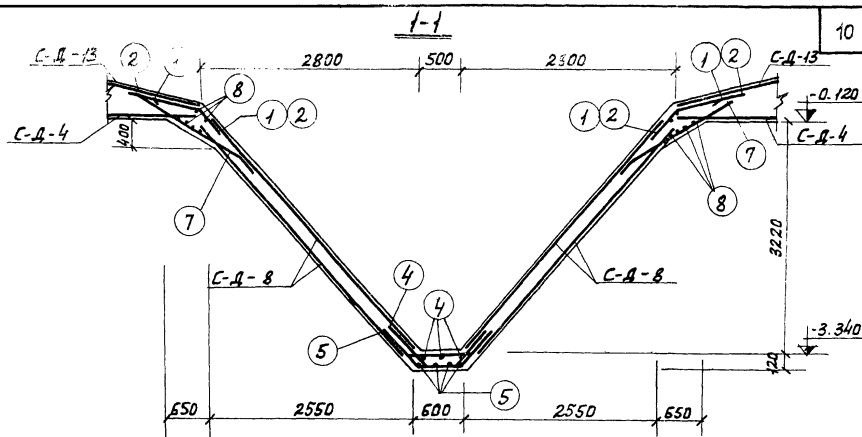
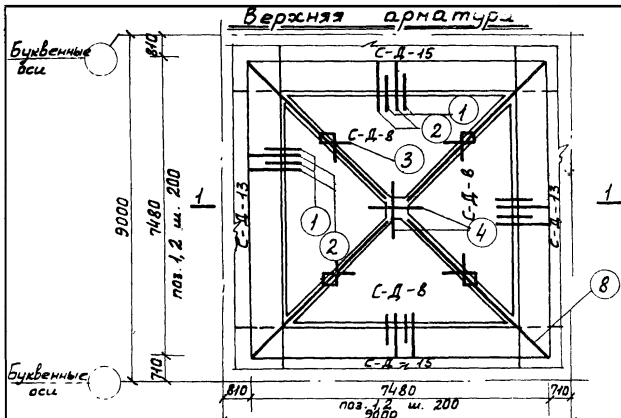
Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент								
Эскиз	И пос.	В ш.м. профиля	Класс арматуры	Диаметр, мм	Кол-во	Итого в ш.м. арм. ст.	Класс арм. ст.	Диаметр, мм	Итого	Масса кг
	1	12	A III	970	156	134,5	8	A III	64,1	254,0
	2	12	A III	1390	456	247,0	12	A III	79,5	695,0
	3	8	A III	1000	204	204,0				
	4	8	A III	1980	6	14,9				
	5	8	A III	1390	8	41,2				
	6	8	A III	800	200	160,0				
	7	12	A III	1460	296	433,0				
	8	8	A III	—	—	254,0				
<u>Примечание.</u>										
1. Защитный слой бетона принят 25мм.										

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III
ЛИСТ
КС-III-6



Спецификация арматуры на один элемент.										Выборка арматуры на один элемент		
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф. штырь	Класс арм.	Длина м.	Кол-во шт.	Высота м.	Ф. штырь проф.	Класс арм.	Общая длина м.	Масса кг	
												Общая масса кг
Б42		1	10	A III	900	154	138,5	8	A III	640,6	253,0	
		2	10	A III	1250	154	192,5	10	A III	739,8	467,0	
		3	8	A III	1000	200	200,0	Итого:				
		4	8	A III	1090	6	11,9					
		5	8	A III	1390	8	4,2					
		6	8	A III	800	186	156,5					
		7	10	A III	1400	292	408,6					
		8	8	A III	—	—	251,0					

Примечание:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

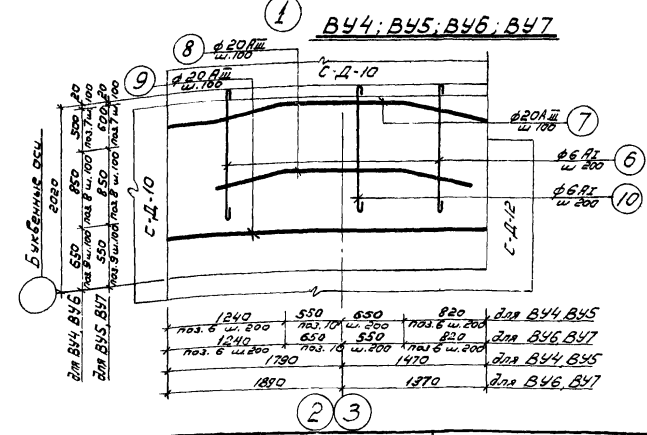
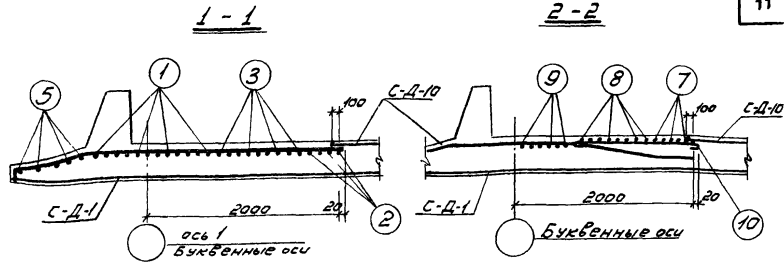
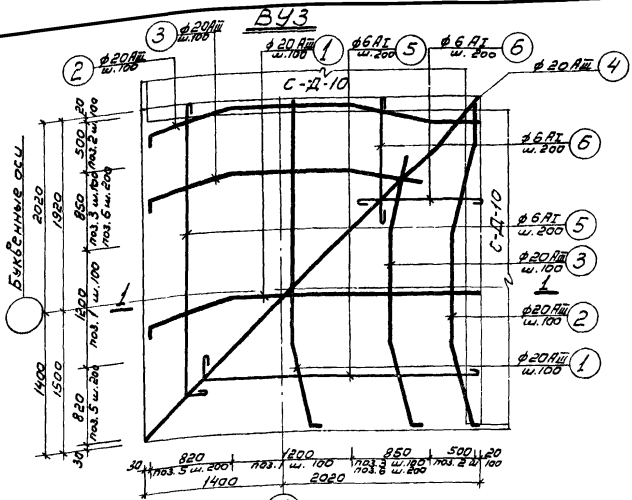
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Днище. Армирование вязаный участок Б42.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КБ-III-7



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	N поз	φ или диаметр арматуры	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м³	φ или диаметр арматуры	Класс ар-ры	Объем бетона м³	Масса кг
ВУ3		1	20	AIII	3520	24	84,5	6	AIII	44,0	9,8
		2	20	AIII	3530	10	35,3	20	AIII	169,1	422,0
		3	20	AIII	2765	16	44,4			Уточн	43,8
		4	20	AIII	4920	1	4,9				
		5	6	AII	3210	10	32,2				
		6	6	AII	1175	10	11,8				
		6	6	AII	1175	10	11,8	6	AII	21,1	4,7
		7	20	AIII	3400	6	20,5	20	AIII	53,1	146,3
		8	20	AIII	2370	8	19,0			Уточн	151,0
		9	20	AIII	3260	6	19,6				
ВУ4: ВУ5: ВУ6: ВУ7		10	6	AII	1540	6	9,3				

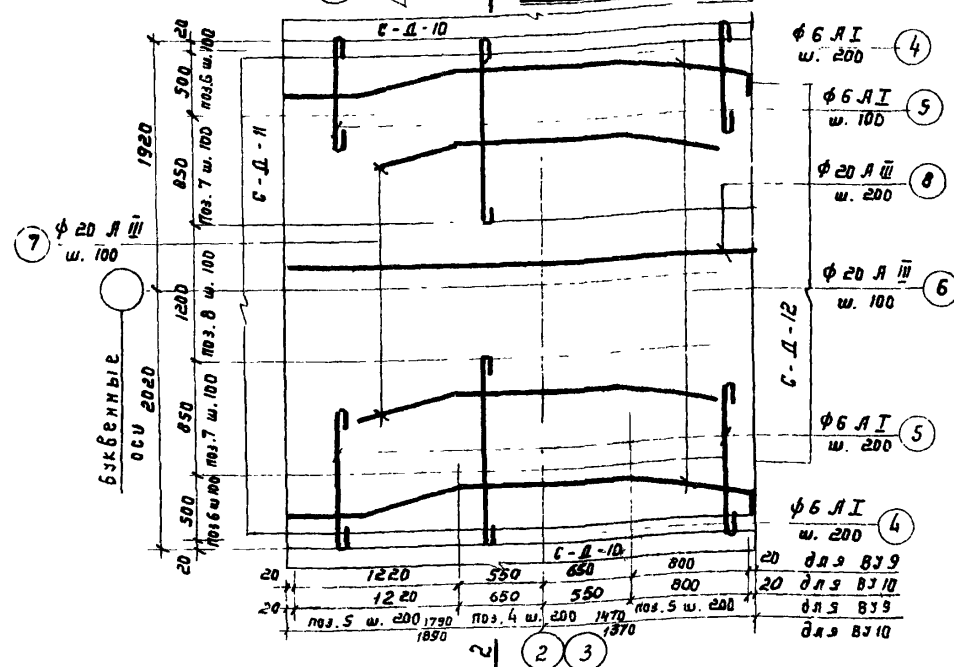
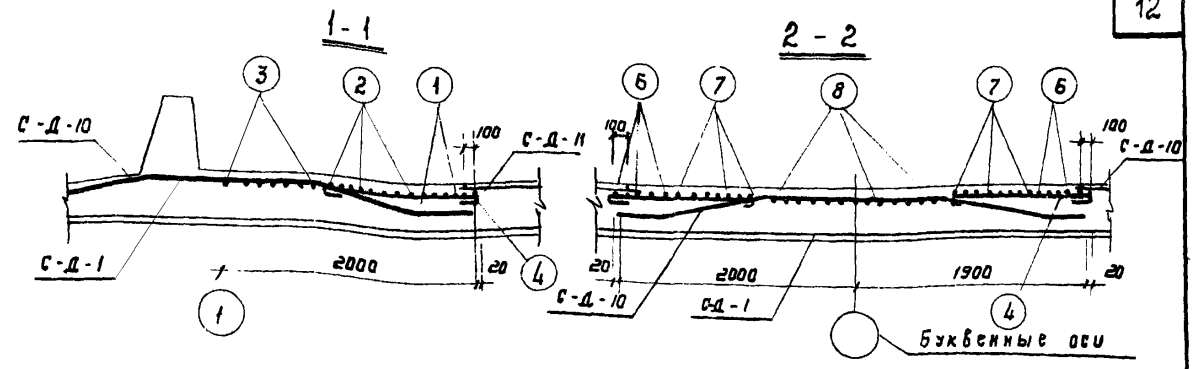
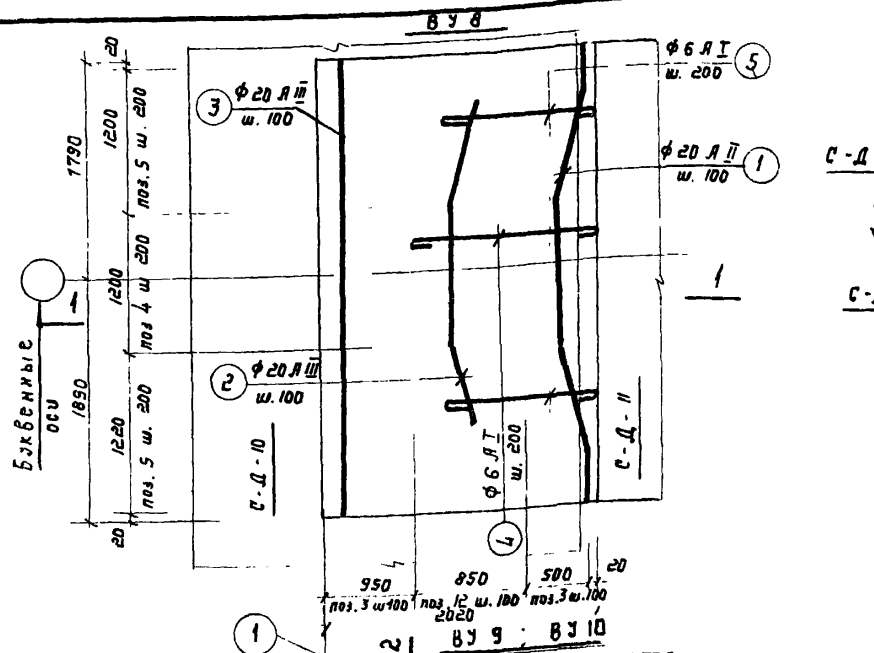
Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Малолитные жел. бетонные конструкции
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ3-ВУ7

Типовой проект 902-2-260
Альбом III
Лист КС-III-8



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент								
Марка элемента	Эскиз	N поз.	Ф или профиль арматуры	Длина мм	кол-во шт	общая длина м	Ф или профиль арматуры	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
ВУВ		1	20 А II	3720	6	22,2	6 А I	А I	25,2	6,6
		2	20 А II	2320	8	18,6	20 А II	А II	66,6	154,9
		3	20 А II	3580	7	25,8			Итого	170,5
		4	6 А I	1450	6	9,0				
		5	6 А I	1160	14	16,4				
ВУВ; ВУ10		4	6 А I	1450	12	17,5	6 А I	А I	43,3	96
		5	6 А I	1155	22	25,8	20 А II	А II	117,8	291,0
		5	20 А II	3400	12	40,8			Итого	300,6
		7	20 А II	2370	16	37,9				

Примечание:

1. Арматуру поз. 3 и 8 подвязать к сеткам С-Д-10 и С-Д-11
2. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

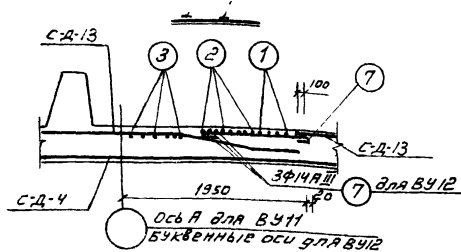
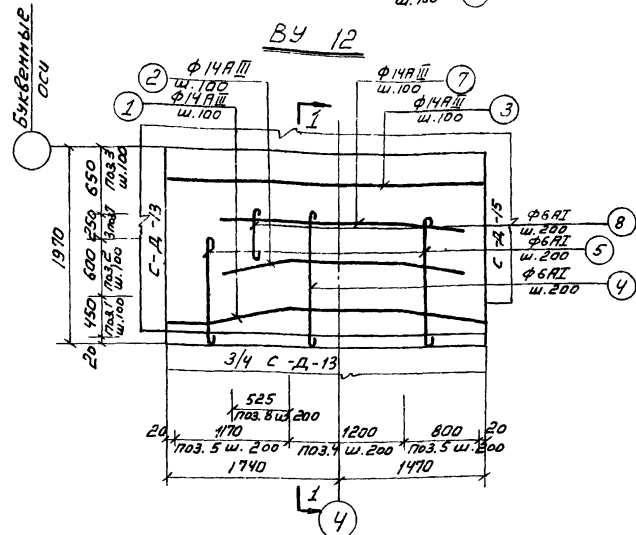
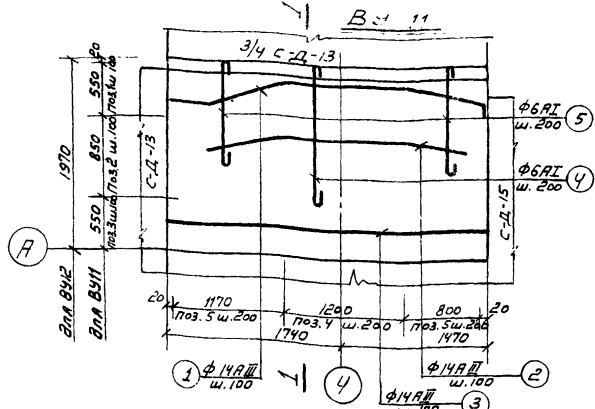
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блак ёмкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУВ ÷ ВУ10

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-9

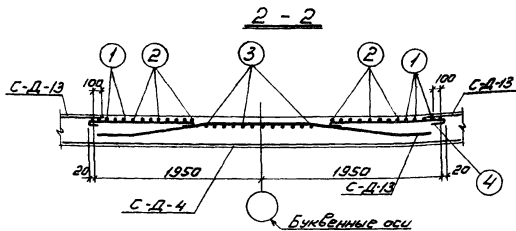
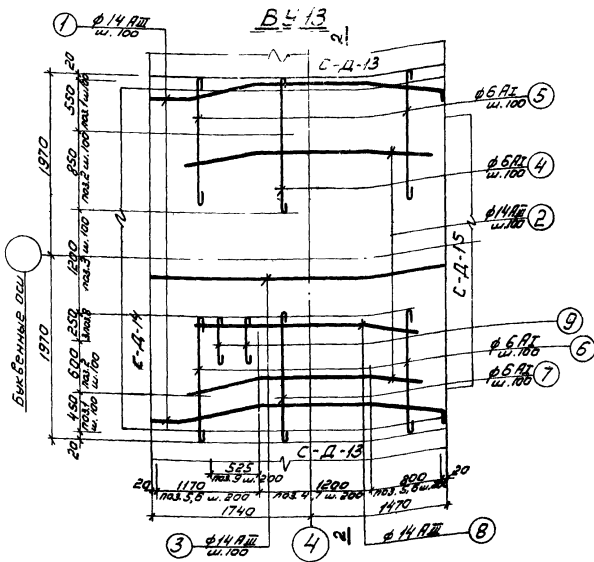


Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Выборка арт-ры на один элемент.										
	Эскиз										
	№ №.3	№ №.4	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона фронтальной	Ф штырь	Класс арматуры	Объем бетона фронтальной	Масса кг.	
B411	340 870 1200 850 90	1	14	AIII	3350	6	20,1	6	AI	22,5	5,0
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820 3210	2	14	AIII	2370	8	19,0	14	AIII	67,6	74,5
	3210	3	14	AIII	3210	7	22,5			Уморо	79,5
	1420	4	6	AI	1500	6	9,1				
	720-1530	5	6	AI	Ср. 1290	11	13,4				
B412	340 870 1200 850 90	1	14	AIII	3350	5	16,8	6	AI	24,2	5,4
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820 3210	2	14	AIII	2370	6	15,0	14	AIII	62,2	75,3
	3210	3	14	AIII	3210	7	22,5			Уморо	80,7
	1420	4	6	AI	1500	6	9,1				
	720-1530	5	6	AI	Ср. 1210	11	13,4				
2080 250-940 240-820 300	7	14	AIII	Ср. 2630	3	7,9					
	8	6	AI	580	3	1,7					

Примечания:
 1. Арматуру поз. 3 привязать к сетке C-A-13
 2. Защитный слой бетона принять 25мм
 3. В сечении 2-2 арматура верхних сеток условно не показана

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаные участки В411, В412	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-1
	13982-03 13				



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Марка элемента	Эскиз	N поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг	Масса кг
B413		1	14	АIII	3350	11	37,0	6	АI	44,9	9,9	
		2	14	АIII	2570	13	30,8	14	АIII	114,2	138,2	
		3	14	АIII	3210	12	38,5	Итого:		148,1		
		4	6	АI	1500	6	9,1					
		5	6	АI	1210	11	13,4					
		6	6	АI	1110	11	12,3					
		7	6	АI	1400	6	8,4					
		8	14	АIII	2630	3	7,9					
		9	6	АI	580	3	1,7					

Примечания:

1. Арматуру поз.3 привязать к сетке С-Д-14.
2. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

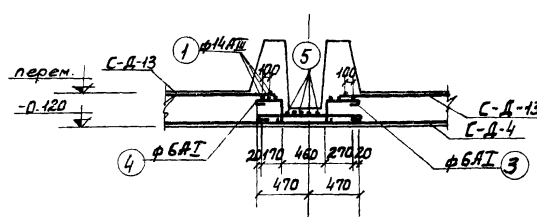
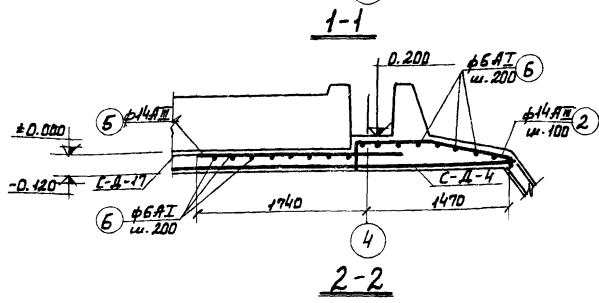
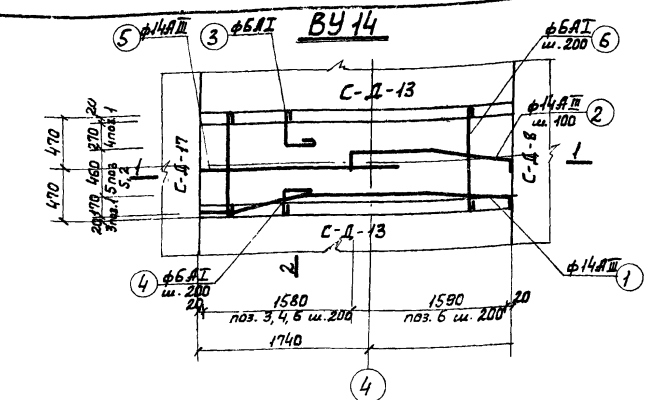
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПР ОИЗВОДИТЕЛЬН О С ТЬЮ
7,9 ТЫС.МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные ж/б. бетонные конструкции
Днище Армированное.
Вязаный участок ВУ13

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЕ-III-11



Спецификация арматуры на один элемент.		Выборка арматуры на один элемент.										
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Объем бетона	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм.	Масса кг	
ВУ 14		1	14	А III	3350	7	23,5	6	А I	26,6	5,9	
		2	14	А III	2020	5	10,1	14	А III	43,9	53,0	
		3	6	А I	ср. 560	9	5,1	Итого:				58,9
		4	6	А I	ср. 460	9	4,1					
		5	14	А III	2050	5	10,3					
		6	6	А I	1020	17	17,4					

Примечания

1. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

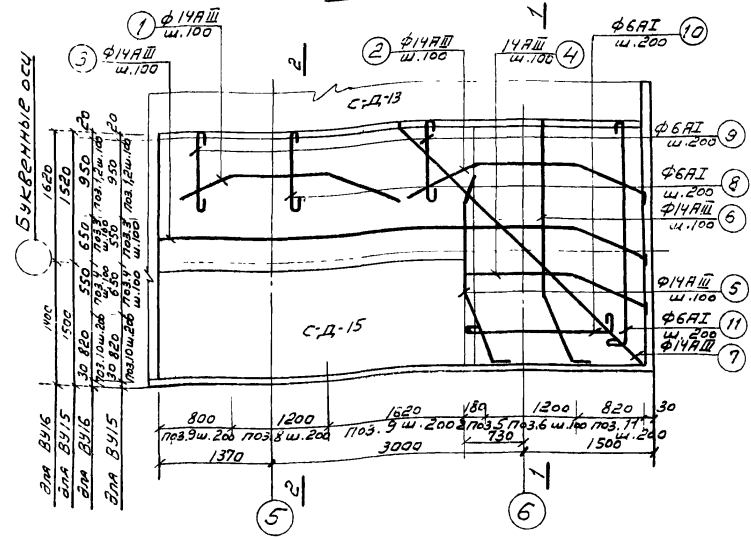
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ 14

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III
Лист
КС-III-12

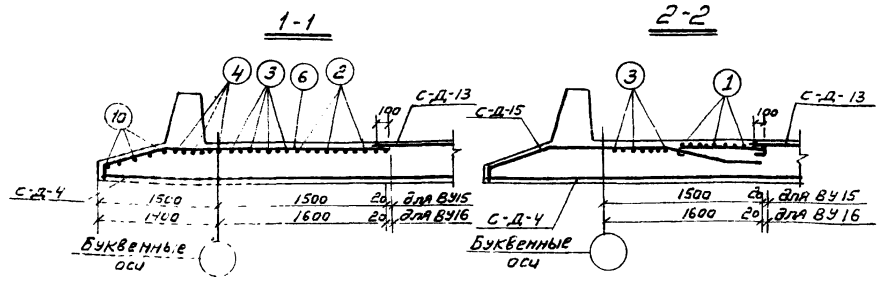
ВУ15; ВУ16



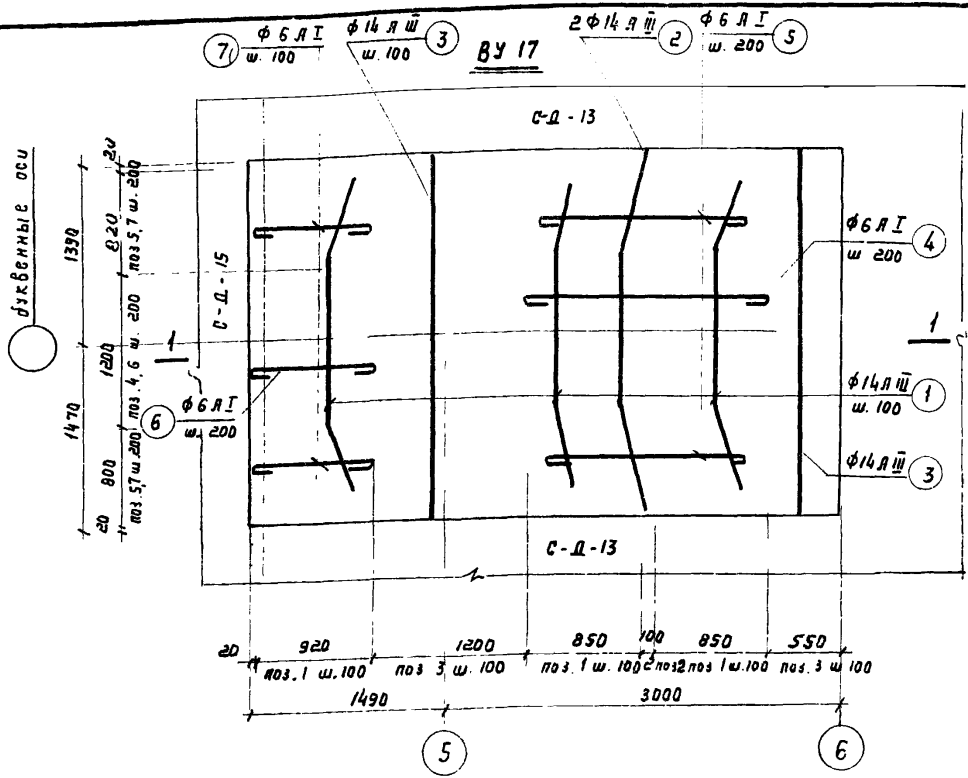
Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арт-ры на один элемент					
Тип ка элемента	Эскиз		№ поз.	Ф или профиль	Класс арм-ры	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м ³	Ф или профиль	Класс арт-ры	Объем бетона м ³	Масса кг
ВУ15, ВУ16			1	14	А III	2370	10	23.7	6	А I	41.6	9.3
			2	14	А III	2765	10	27.6	14	А III	153.3	185.0
			3	14	А III	5960	7	41.7				194.3
			4	14	А III	2320	6	13.9				
			5	14	А III	2440	2	4.9				
			6	14	А III	3110	12	37.2				
			7	14	А III	4320	1	4.3				
			8	6	А I	1060	7	7.4				
			9	6	А I	760	13	10.0				
			10	6	А I	2020	5	10.2				
			11	6	А I	2810	5	14.0				

Примечание

1. Арматура поз.3 подвязать к сетке С-Д-15



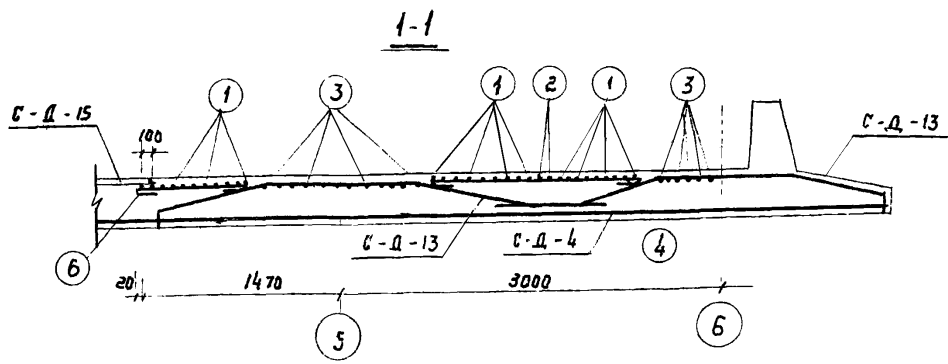
1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жесл.бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ15, ВУ16	Типовой проект 902-2-260	Альбом III	Лист КС III-13
	13982-03 16				



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-ры на один элемент			
Марка элем-та	Эскиз	И поз.	φ или профиль	класс армат.	длина мм	кол-во штук	общая длина мм	φ или профиль	класс армат.	общая длина мм	Масса кг
ВУ 17		1	14	A II	2300	26	59,8	6	A I	409	9,1
		2	14	A II	2900	2	5,8	14	A II	117,1	141,8
		3	14	A II	2860	18	51,5	Утого			150,9
		4	6	A I	1800	7	13,2				
		5	6	A I	1350	10	13,0				
		6	6	A I	1020	7	7,1				
		7	6	A I	750	10	7,5				

Примечание:

1. Стержни поз 3 подвязать к сетке С-Д-13
2. Защитный слой бетона принят 25 мм



1974

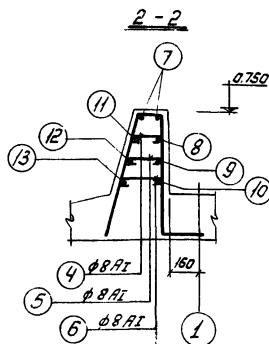
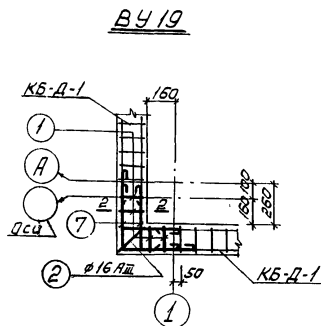
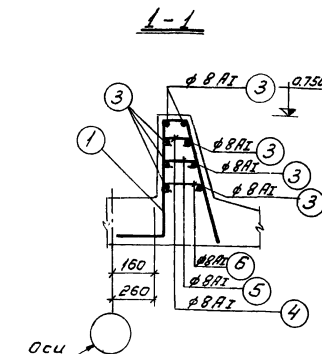
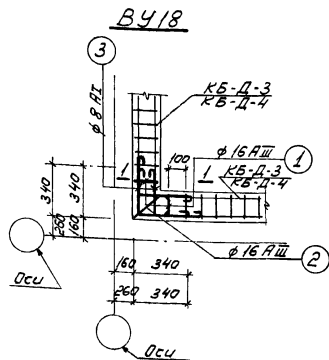
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. КУБ/СУТ

Блок ёмкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Пнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 17.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-14



Марка арматуры		Спецификация арматуры на один элемент						Выборка арматуры на один элемент					
		Эскиз	Класс	Диаметр мм	Класс арм. по длине мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арм. по длине	Общая длина м	Масса кг		
ВУ 18		1	16	АШ	2155	2	4.3	8	АТ	9.3	3.5		
		2	16	АШ	2220	1	2.2	16	АШ	6.5	10.3		
		3	8	АТ	610	12	7.9	Итого:		13.8			
		4	8	АТ	325	2	0.6						
		5	8	АТ	365	2	0.7						
		6	8	АТ	405	2	0.7						
		1	16	АШ	2155	4	8.6	8	АТ	16.8	6.2		
		2	16	АШ	2220	1	2.2	16	АШ	10.8	17.1		
		4	8	АТ	325	4	1.3	Итого:		23.3			
		5	8	АТ	365	4	1.5						
		6	8	АТ	405	4	1.6						
		ВУ 19		7	8	АТ	930	3	2.8				
				8	8	АТ	1030	1	1.0				
9	8			АТ	1090	1	1.1						
10	8			АТ	1170	1	1.2						
11	8			АТ	970	2	2.0						
12	8			АТ	1010	2	2.1						
13	8			АТ	1050	2	2.2						

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаных участков условно показана верхняя горизонтальная арматура.

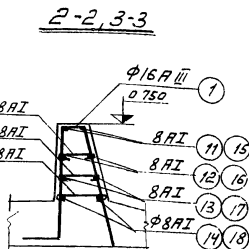
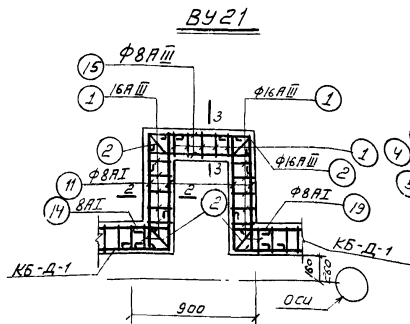
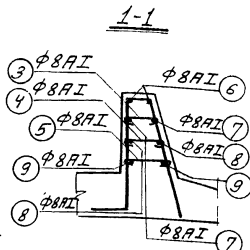
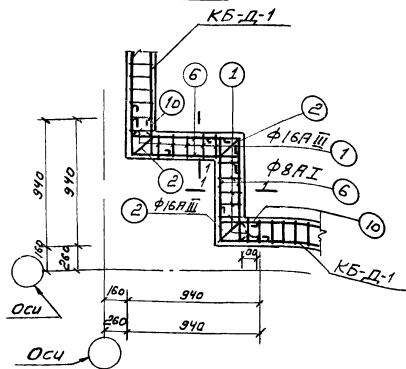
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище Армирование
Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-15



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка арматуры	Эскиз	1/пог. диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт	Длина гофра, м	Диаметр	Класс арматуры	Объем арматуры, м³	Масса, кг	
											Угол
ВУ20		1	16	AIII	2155	12	25,9	8	AII	37,8	13,5
		2	16	AIII	2200	3	6,6	16	AIII	32,5	51,5
		3	8	AII	325	12	3,9				
		4	8	AII	365	12	4,4				
		5	8	AII	405	12	4,9				
		6	8	AII	1195	4	4,9				
		7	8	AII	1235	4	5,1				
		8	8	AII	1275	4	5,2				
		9	8	AII	1315	4	5,4				
		10	8	AII	450	8	3,8				
ВУ21		1	16	AIII	2155	16	34,4	8	AII	51,7	10,4
		2	16	AIII	2220	4	8,9	16	AIII	43,3	68,5
		11	8	AII	1205	4	4,9				
		12	8	AII	1255	4	5,1				
		13	8	AII	1295	4	5,2				
		14	8	AII	1335	4	5,4				
		15	8	AII	1070	2	2,2				
		16	8	AII	1150	2	2,3				
		17	8	AII	1230	2	2,5				
		18	8	AII	1310	2	2,7				
		19	8	AII	460	8	3,8				
	ст. выше	3	8	AII	325	16	5,2				
	ст. выше	4	8	AII	365	16	5,9				
	ст. выше	5	8	AII	405	16	6,5				
Итого:										86,9	

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные ж/ел. бетонные конструкции
Днище. Арматура: бетонная,
вязаные участки ВУ20, ВУ21

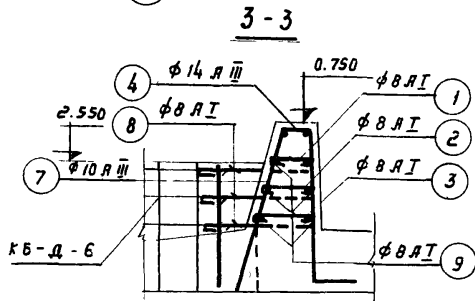
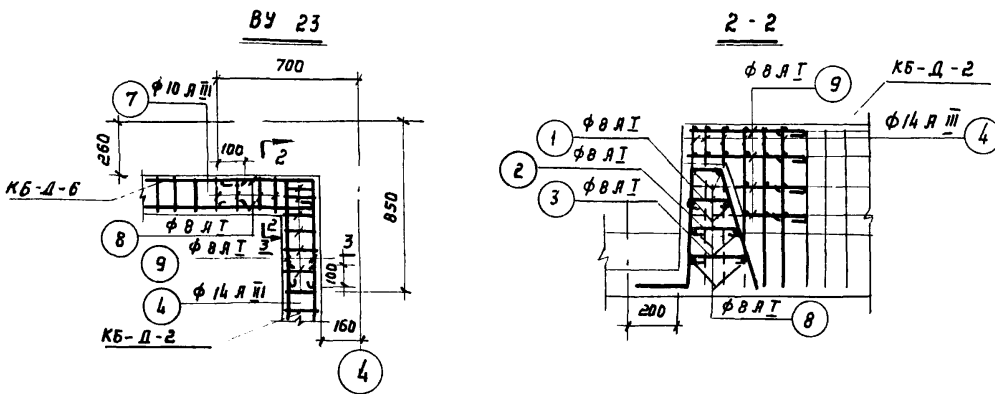
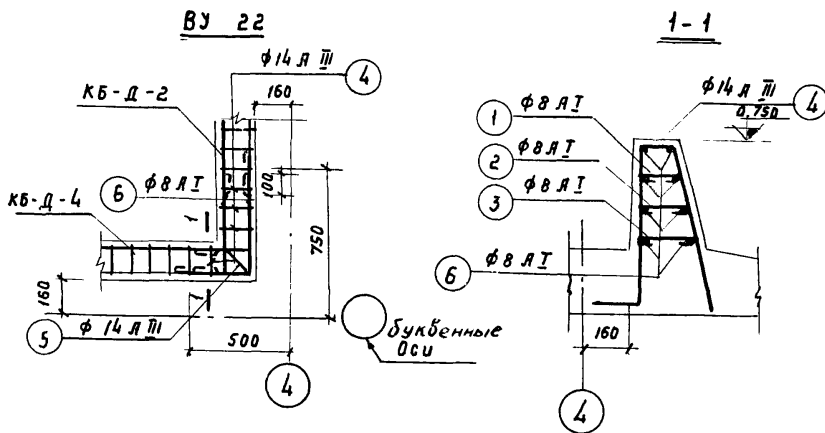
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ

III

ЛИСТ

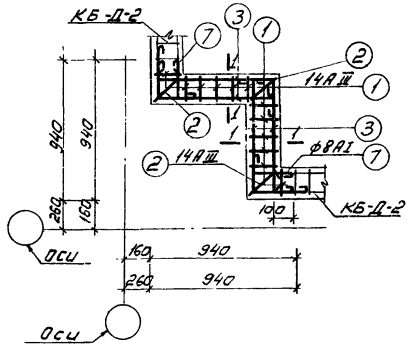
КС-III-16



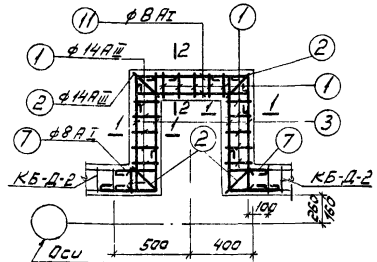
Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арм.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Диаметр	Класс арм.	Общая длина м	Масса кг.
ВУ 22		1	8	A I	325	4	1,3	8	A I	14,4	5,2
		2	8	A I	365	4	1,5	14	A III	10,7	12,7
		3	8	A I	405	4	1,6	Итого		17,9	
		4	14	A III	2085	4	8,5				
					2150	1	2,2				
		5	14	A III	2150	1	2,2				
ВУ 23		6	8	A I	830	12	10,0				
	См. выше	1	8	A I	325	8	2,6	8	A I	27,7	10,1
	См. выше	2	8	A I	365	8	2,9	10	A III	3,4	2,1
	См. выше	3	8	A I	405	8	3,2	14	A III	12,5	15,0
	См. выше	1	14	A III	2085	6	12,5	Итого		27,2	
		7	10	A III	1695	2	3,4				
					1080	12	13,0				
		8	8	A I	1080	12	13,0				
		9	8	A I	625	8	5,0				

Примечание:
1. Защитный слой бетона принят 25мм

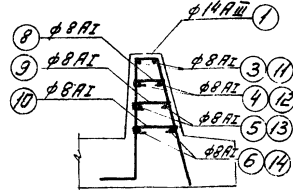
ВУ24



ВУ25



1-1



Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25мм.

Спецификация арматуры на один элемент

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Удлинение	Класс арматуры	Диаметр мм	Коэф. шп.	Общая длина м	Выборка арматуры на один элемент			
								Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
ВУ24		1	14	АШ	2085	12	25,0	8	АШ	378	13,5
		2	14	АШ	2150	3	6,8	14	АШ	318	38,1
		3	8	АГ	1205	4	4,9	Итого:			51,6
		4	8	АГ	1245	4	5,1				
		5	8	АГ	1285	4	5,2				
		6	8	АГ	1325	4	5,4				
		7	8	АГ	460	8	3,8				
		8	8	АГ	325	12	3,9				
		9	8	АГ	365	12	4,4				
		10	8	АГ	405	12	4,9				
ВУ25	Ст выше	1	14	АШ	2085	16	33,6	8	АГ	51,6	18,8
	"	2	14	АШ	2150	4	8,6	14	АШ	42,2	50,1
	"	3	8	АГ	1205	4	4,9	Итого:			68,9
	"	4	8	АГ	1245	4	5,1				
	"	5	8	АГ	1285	4	5,2				
	"	6	8	АГ	1325	4	5,4				
	"	7	8	АГ	470	8	3,8				
	"	8	8	АГ	325	16	5,2				
	"	9	8	АГ	365	16	5,9				
	"	10	8	АГ	405	16	6,5				
		11	8	АГ	1110	2	6,4				
		12	8	АГ	1250	2	2,5				
		13	8	АГ	1330	2	2,7				
		14	8	АГ	1410	2	2,9				

1974

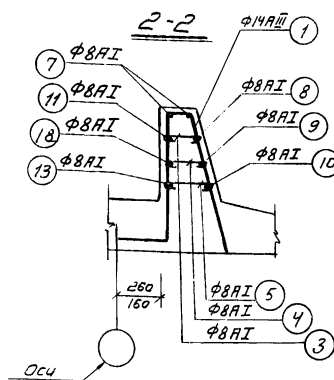
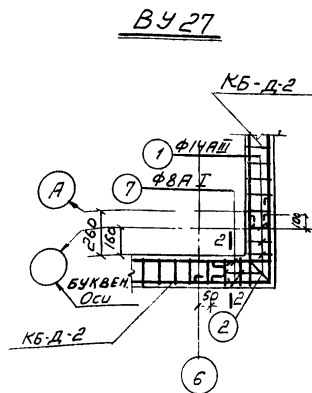
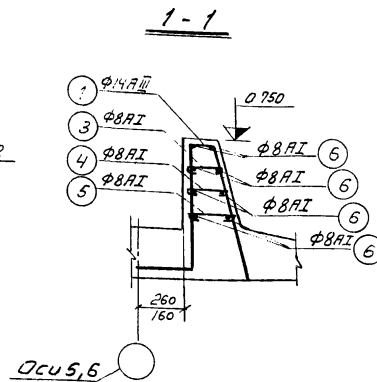
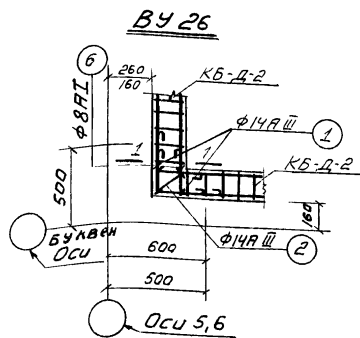
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище. Армирование
Вязальные участки ВУ24, ВУ25

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЕ-III-16



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент.														
Марка ст.-та	Эскиз	№ п/п	Диаметр	Класс арм. ст.	Длина	Кол-во шт.	Собств. масса	Длина стержня	Диаметр	Класс арм. ст.	Собств. масса	Длина стержня	Диаметр	Класс арм. ст.	Собств. масса	
																м
ВУ 26		1	14	А III	2085	2	43	8	А I	7,1	3,5					
		2	14	А III	2150	1	22	14	А III	6,5	7,8					
		3	8	А I	325	2	06									
		4	8	А I	365	2	0,7									
		5	8	А I	405	2	0,7									
		6	8	А I	610	12	7,3									
	Итого:															11,3
ВУ 27	Ст. выше	1	14	А III	2085	5	10,4	8	А I	19,3	6,8					
	"	2	14	А III	2150	1	2,2	14	А III	12,6	15,1					
		3	8	А I	325	5	1,6									
		4	8	А I	365	5	1,8									
		5	8	А I	405	5	2,2									
		6	8	А I	610	3	3,2									
		7	8	А I	1050	1	1,2									
		8	8	А I	1130	1	1,2									
		9	8	А I	1210	1	1,2									
		10	8	А I	1280	1	1,3									
		11	8	А I	1090	2	2,2									
		12	8	А I	1130	2	2,3									
		13	8	А I	1170	2	2,3									
	Итого:															21,9

Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные ж/б, бетонные конструкции.
Днище, армирование. Вазаные
участки ВУ 26, ВУ 27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-260

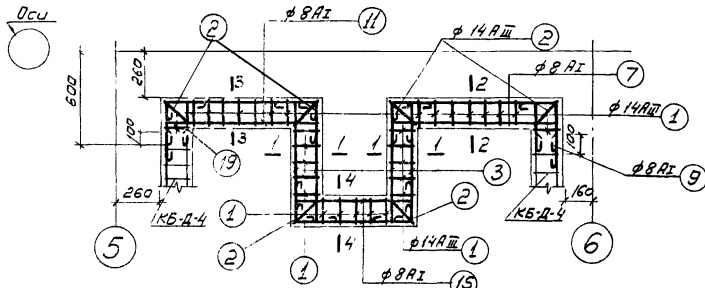
АЛЬБОМ

III

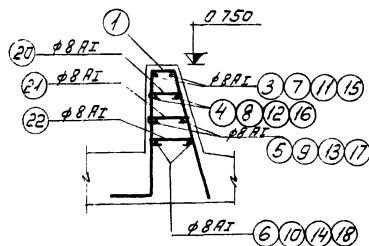
ЛИСТ

КС III-19

ВУ28



1-1 ÷ 4-4



Спецификация арматуры на один элемент

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка арматуры на один элемент			
								Диаметр	Класс	Масса кг	
ВУ28	300 АІІІ	1	14	АІІІ	2085	31	64.6	8	АІ	93.8	33.4
	315 АІІІ	2	14	АІІІ	2150	6	12.9	14	АІІІ	77.5	94.0
	300 АІІІ	3	8	АІ	1085	4	4.4				
	745 АІІІ	4	8	АІ	1125	4	4.6				
	825 АІІІ	5	8	АІ	1165	4	4.8				
	865 АІІІ	6	8	АІ	1205	4	5.0				
	1045 АІІІ	7	8	АІ	1520	2	3.1				
	1085 АІІІ	8	8	АІ	1560	2	3.2				
	1125 АІІІ	9	8	АІ	1600	2	3.3				
	1165 АІІІ	10	8	АІ	1640	2	3.3				
	945 АІІІ	11	8	АІ	1420	2	2.9				
	985 АІІІ	12	8	АІ	1460	2	3.0				
	1025 АІІІ	13	8	АІ	1500	2	3.0				
	1065 АІІІ	14	8	АІ	1540	2	3.1				
	730 АІІІ	15	8	АІ	1070	2	2.2				
	810 АІІІ	16	8	АІ	1150	2	2.3				
	890 АІІІ	17	8	АІ	1230	2	2.5				
	970 АІІІ	18	8	АІ	1310	2	2.7				
	258 АІІІ	19	8	АІ	475	16	6.4				
	225 АІІІ	20	8	АІ	325	31	10.1				
	265 АІІІ	21	8	АІ	365	31	11.3				
	305 АІІІ	22	8	АІ	405	31	12.6				
Итого:											127.4

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм.
2. В плане вязаного участка условно показана верхняя горизонтальная арматура.

1974

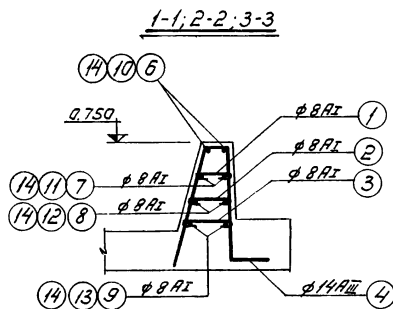
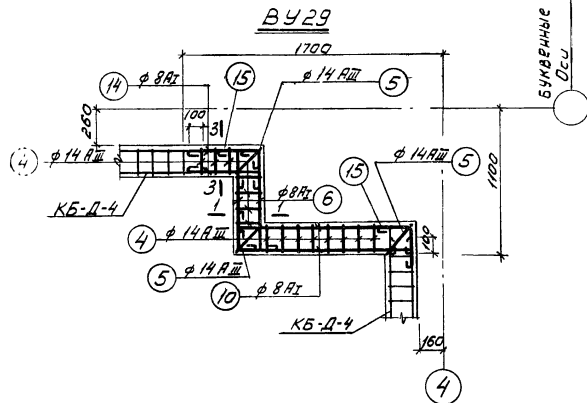
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³КЧБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище. Армирование.
Вязаный участок ВУ28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-20



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Диаметр	Класс арматуры	Объем арматура	Масса кг	
											Диаметр
ВУ29		1	8	АІ	325	17	5.5	8	АІ	49.6	17.7
		2	8	АІ	365	17	6.2	14	АІІ	42.1	51.0
		3	8	АІ	405	17	6.8				
		4	14	АІІ	2085	17	35.7				
		5	14	АІІ	2150	3	6.4				
		6	8	АІ	1085	2	2.2				
		7	8	АІ	1125	2	2.3				
		8	8	АІ	1165	2	2.4				
		9	8	АІ	1205	2	2.5				
		10	8	АІ	1505	2	2.8				
		11	8	АІ	1545	2	2.9				
		12	8	АІ	1585	2	3.1				
		13	8	АІ	1625	2	3.2				
		14	8	АІ	750	8	6.0				
		15	8	АІ	460	8	3.7				
									Итого:	58.7	

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаного участка условно показана горизонтальная арматура.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

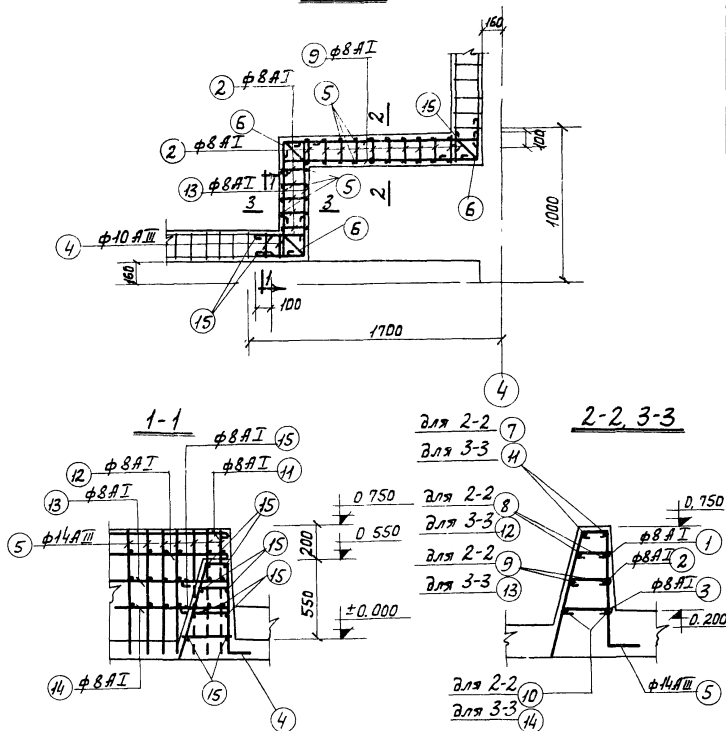
Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище, Армирование.
Вязаный участок ВУ29.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-21

ВУ 30



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент.			
Марка элемента	Эскиз	И. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина п.и.	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина п.и.	Масса кг.
ВУ 30		1	8	AI	325	19	6,1	8	AI	52,6	18,5
		2	8	AI	365	19	6,9	10	AII	3,4	2,1
		3	8	AI	405	19	7,7	14	AII	44,9	50,5
		4	10	AIII	1685	2	3,4	Итого:			74,1
		5	14	AIII	2085	17	35,4				
		6	14	AIII	2150	3	6,5				
		7	8	AI	1505	2	3,0				
		8	8	AI	1545	2	3,1				
		9	8	AI	1585	2	3,2				
		10	8	AI	1625	2	3,2				
		11	8	AI	965	2	1,9				
		12	8	AI	1005	2	2,0				
		13	8	AI	1165	2	2,3				
		14	8	AI	1195	2	2,4				
		15	8	AI	750	12	9,0				
		16	8	AI	460	4	1,8				

Примечания:

1. Защитный слой бетона 25 мм.
2. На плане вязаного участка арматура условно показана ниже отметки 0.550.

1974

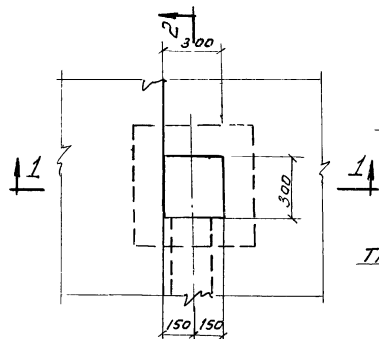
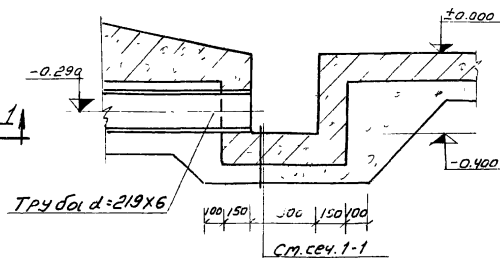
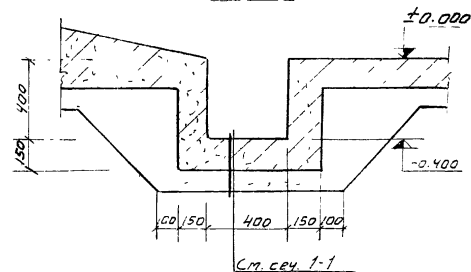
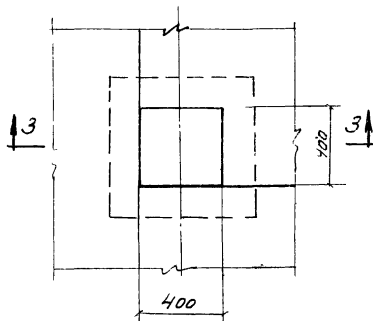
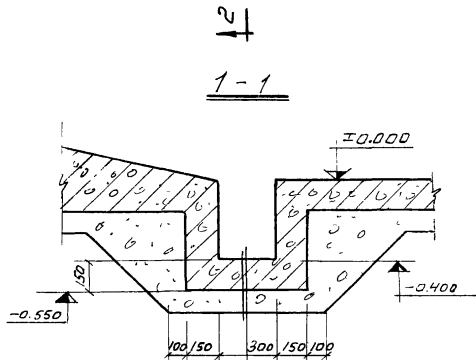
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ30.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-22

Прямок 12-23-3Прямок 2

Затвердевший цементный раствор по ст. сеч. 1-2.
 Железобетонное днище - 150
 Цементная стяжка - 30
 Литой асфальт (из раствора) - 30
 Бетон М 50 - 100
 Щебеночная подготовка - 100

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС. М³/СУТ.

Блок емкостей
 Монолитные жел.бетонные конструкции
 Днище. Опалубочный чертеж.
 Прямоки 1, 2.

Типовой проект

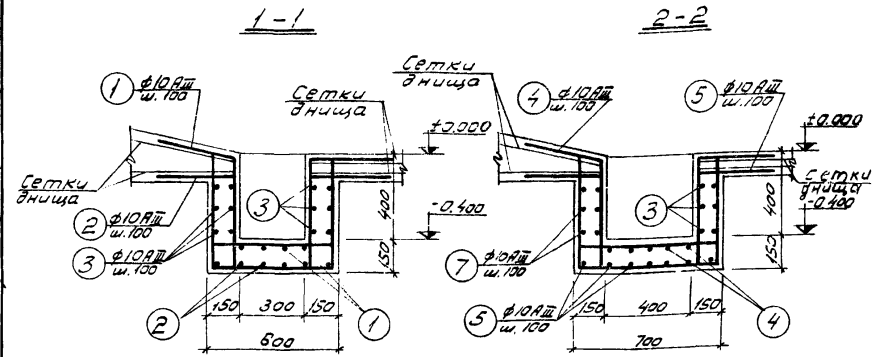
902-2-260

Альбом

III

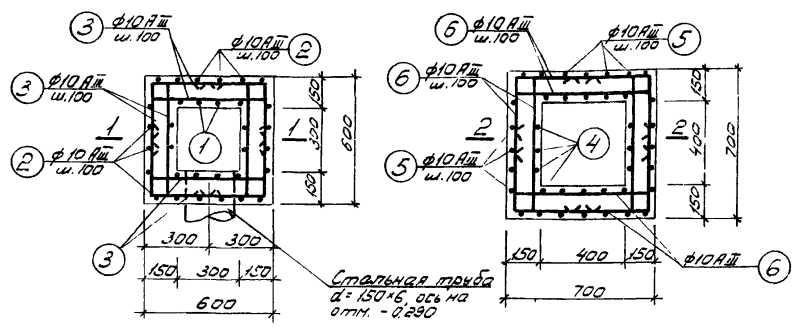
Лист

КС III-23



Прямаяк 1

Прямаяк 2



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент				
Наименование элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или пр	класс	длина	кол-во шт.	Объем бетона	ф или пр	класс	длина	ф или пр	класс	длина	Масса кг.
Прямаяк 1		1	10	AIII	2650	6	159	10	AIII	666	41,2			
		2	10	AIII	2650	10	26,5							
		3	10	AIII	1050	24	24,2							
Прямаяк 2		4	10	AIII	2750	8	22,0	10	AIII	826	51,0			
		5	10	AIII	2750	12	33,0							
		6	10	AIII	1150	24	27,6							

Примечания:

1. На сечениях бетонная подготовка под днищем условно не показана.
2. В месте прохода трубы арматура вырезается по месту и приваривается к трубе.
3. Защитный слой бетона для арматуры принят 25 мм.
4. Арматура поз. 1 отогнуть по месту.

1974

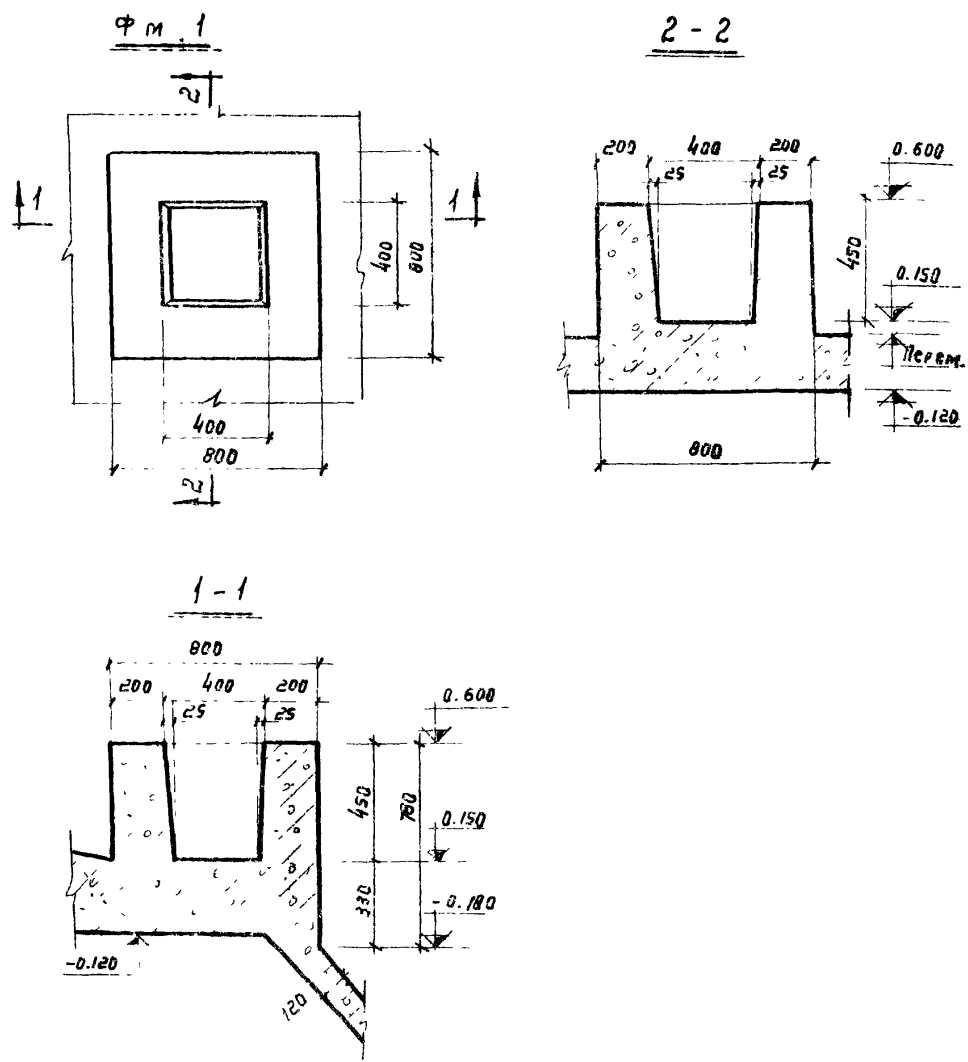
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции
Днище. Армирование. Прямаяк 1, 2

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-24



Выборка арматуры на один элемент

Марка элем-та	Номер изделия	Марка бетона	Кол-во шт	А I	А III	Всего кг
				в	10	
Ф м 1	Сетка	С-Д-18	4	-	15,4	15,4
	Отдельные стержни			1,4	7,8	9,2
	Всего: кг			1,4	24,2	24,6

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг
Ф м 1	-	200	0,290	24,6

Примечание:

1. В сечениях подготовка под днище условно не показана.

1974

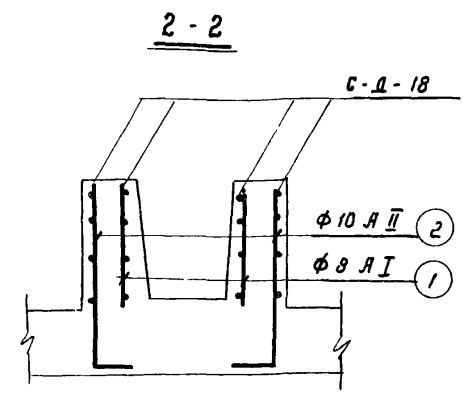
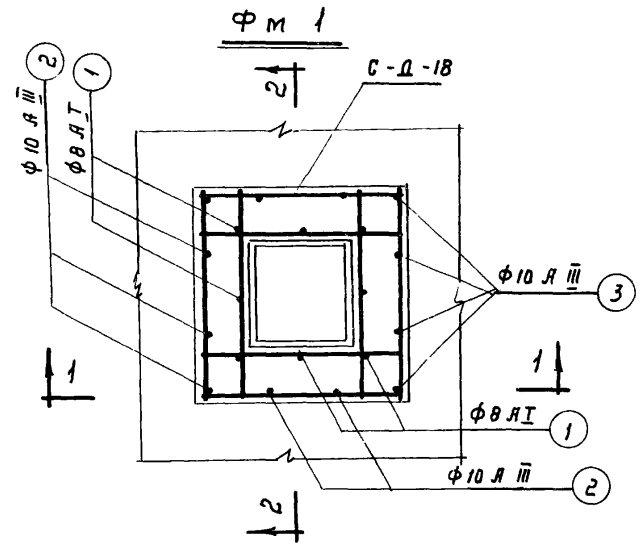
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС М КУБ/СУТ.

Блок ёмкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище, опалубочный чертеж Ф м 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

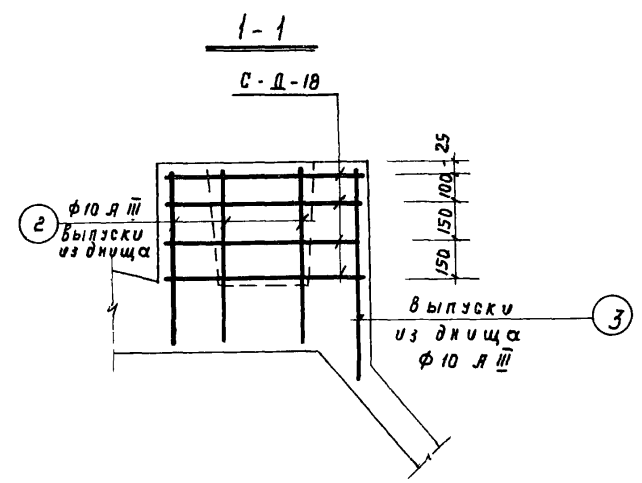
Альбом
III

Лист
КС-III 25



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка эл-та	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
Фм 1	Сетка днища	С-Д-18	4	КС-III-72



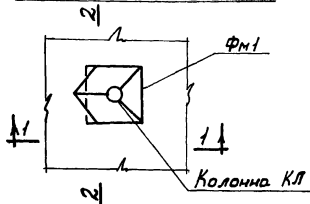
Спецификация арматуры на один элемент

Марка эл-та	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арм.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка ар-ры на один элемент			
								Ф или профиль	Класс арм.	Общая длина	Масса кг
Фм 1		1	8	А I	440	8	36	8	А I	36	1,4
		2	10	А III	880	8	79	10	А III	112,6	7,8
		3	10	А III	1170	4	47	Итого			9,2

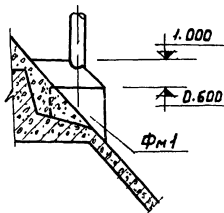
Примечания:

1. Арматура днища условно не показана
2. защитный слой бетона для арматуры под колонников Фм"-25мм
3. При бетонировании подколонников Фм см. примечание к чертежам опалубки днища

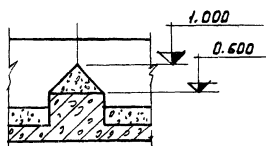
Элемент плана 1



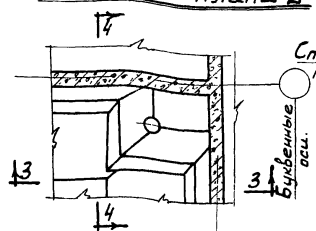
1-1



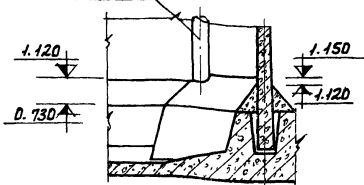
2-2



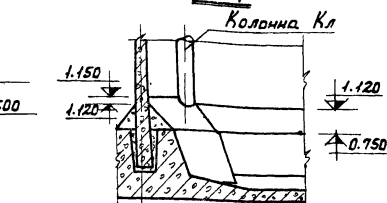
Элемент плана 2



3-3

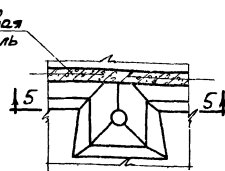


4-4

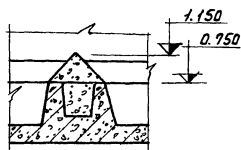


Буквенные оси.

Элемент плана 3

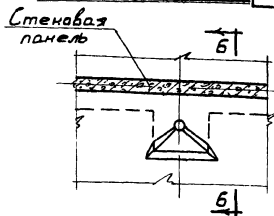


5-5

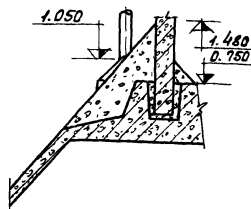


Элемент плана 4

30



6-6



Примечания:

1. Набетонка выполняется из бетона М100
2. В сечениях подготовка по вертикали условно не показана.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
30 ТЫС.М.КВБ/СУТ.

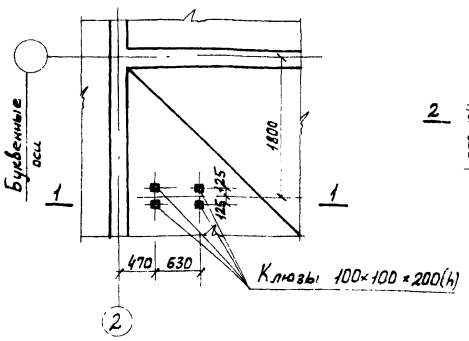
Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Набетонка. Элементы плана 1-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

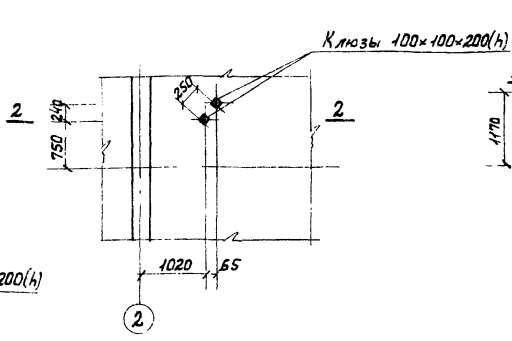
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КБ-III-27

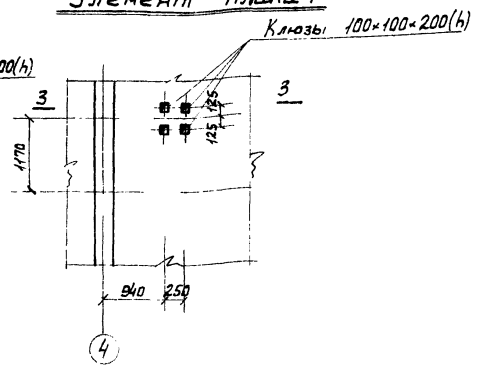
Элемент плана 5



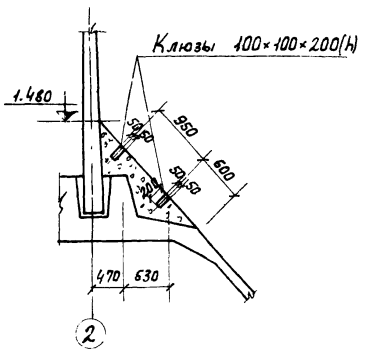
Элемент плана 6



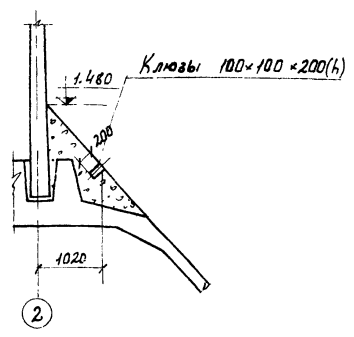
Элемент плана 7



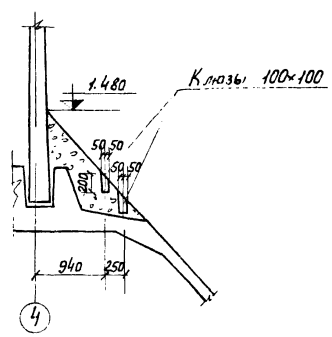
1-1



2-2



3-3



1974

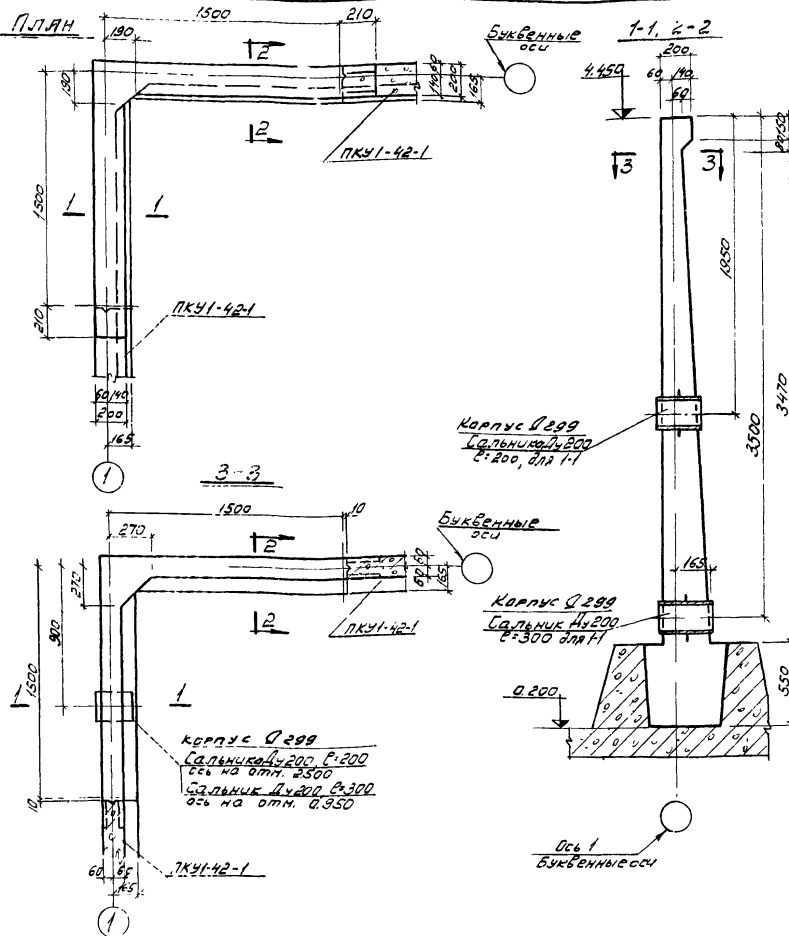
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС.М³В/СУТ

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции
Набетонка. Элементы плана 5÷7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-28



Выборка сальников на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ1	Сальник Нч200 Р.200	—	1	Серия 3.901-5
	Сальник Нч200 Р.300	—	1	

Выборка арматуры на 1 элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг.		
				6	Итого	10	12	16	18		Итого	
СМ1	Сетки	С-С-1	4	—	—	73.2	160.0	—	—	233.2	233.2	
		Кордасти	К-С-1	2	0.2	0.2	—	—	—	12.4	12.4	12.6
			К-С-2	2	2.0	2.0	—	—	—	12.4	12.4	14.4
	Отдельные стержни	К-С-3	16	3.2	3.2	—	—	156.8	—	156.8	160.0	
Стержни		0.3	0.3	45.0	15.1	47.6	7.4	115.1	115.4			
Всего кг				5.7	57	118.2	175.1	204.4	32.2	528.9	535.6	

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Масса кг	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Защ. детали	Сальники кг
СМ1	—	200	2.54	53.56	—	37.1

Примечания:

Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

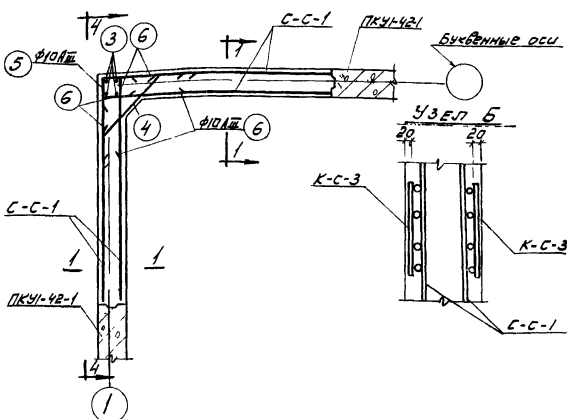
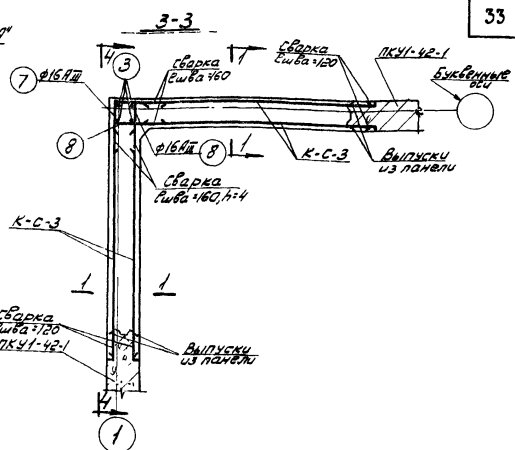
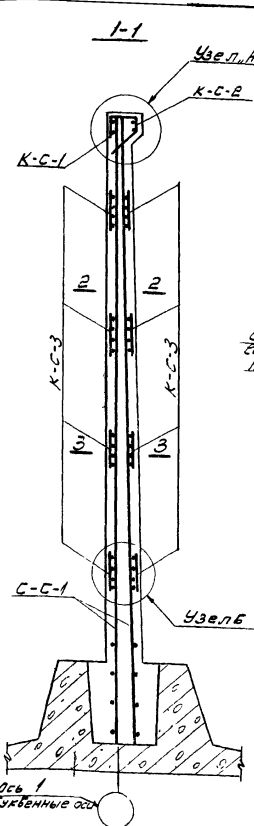
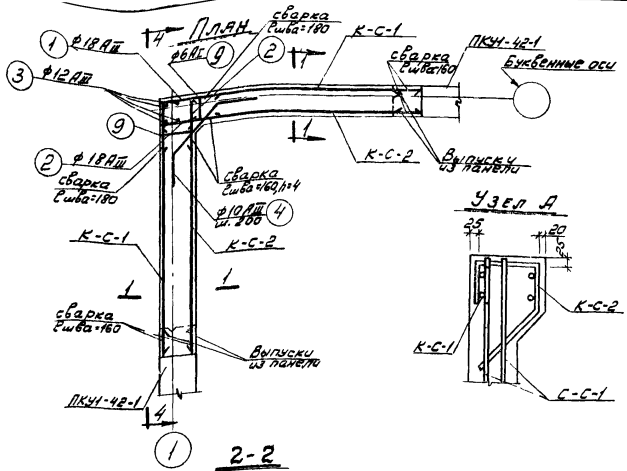
Блок емкостей

Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок стен СМ1. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-29



Выборка арматурных изделий на один элемент

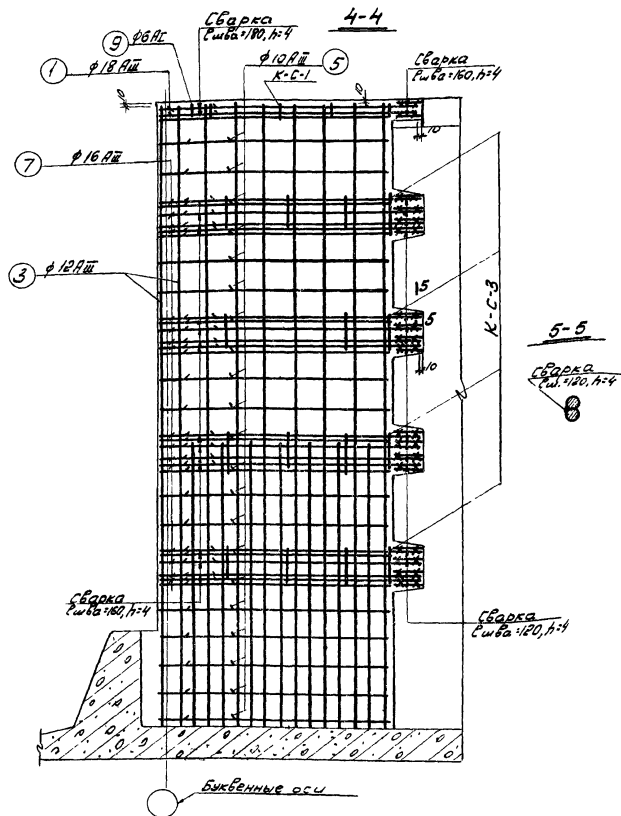
Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол. шт.	И листа проекта
См1	Сетки	С-С-1	4	КС-III-76
		К-С-1	2	КС-III-78
		К-С-2	2	КС-III-78
		К-С-3	16	КС-III-78

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУВ/СУТ.

Блок енкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Участок стен См1. Армирование. План.
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
II
Лист
КС-III-30



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент										
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр арм. стержня	Объем бетона м ³	Масса кг	№	
												Масса кг
СМ-1	360	1	18	AIII	720	2	1.4	6	AII	1.3	0.3	
	360	2	18	AIII	580	4	2.3	10	AIII	7.0	4.50	
	4240	3	12	AIII	4240	4	17.0	12	AIII	17.0	15.1	
	470	4	10	AIII	930	18	16.7	16	AIII	30.1	47.6	
	540	5	10	AIII	1080	21	22.7	18	AIII	3.7	7.4	
	340	6	10	AIII	800	42	33.6					
	340	7	16	AIII	680	16	10.9					
	340	8	16	AIII	600	32	19.2					
	161	9	6	AII	680	2	1.3					
									Итого:		165.4	

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 и К-С-3 приварить к выступам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМ1 Армирование.
Разрезы 4-4, 5-5, спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

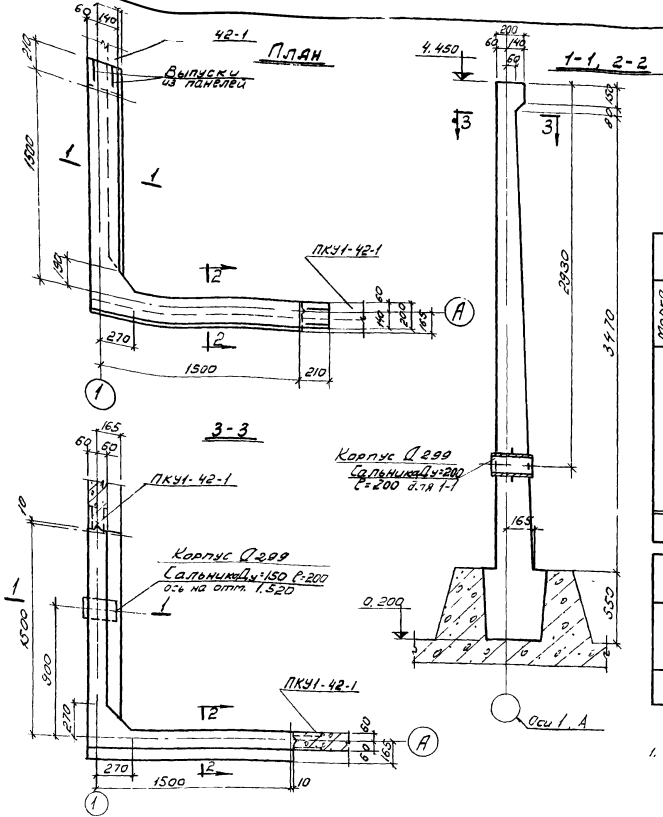
902-2-260

Альбом

III

Лист

КБ-III-31



Выборка сальников на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ 2	Сальник Д 200 С=200	-	1	Серия 3.901-5

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг	
				Б	Утого	10	12	16	18		Утого
СМ 2	сетка	С-С-1	4	-	-	73,2	16,0	-	-	233,2	233,2
		К-С-1	2	0,2	0,2	-	-	-	12,4	12,4	12,6
		К-С-2	2	2,0	2,0	-	-	-	12,4	12,4	14,4
		К-С-3	16	3,2	3,2	-	-	156,8	-	156,8	160,0
Отдельные стержни			0,3	0,3	47,7	15,1	53,5	8,4	124,7	125,0	
Всего кг				5,7	5,7	120,9	175,1	210,3	33,2	539,5	545,2

Показатели на один элемент

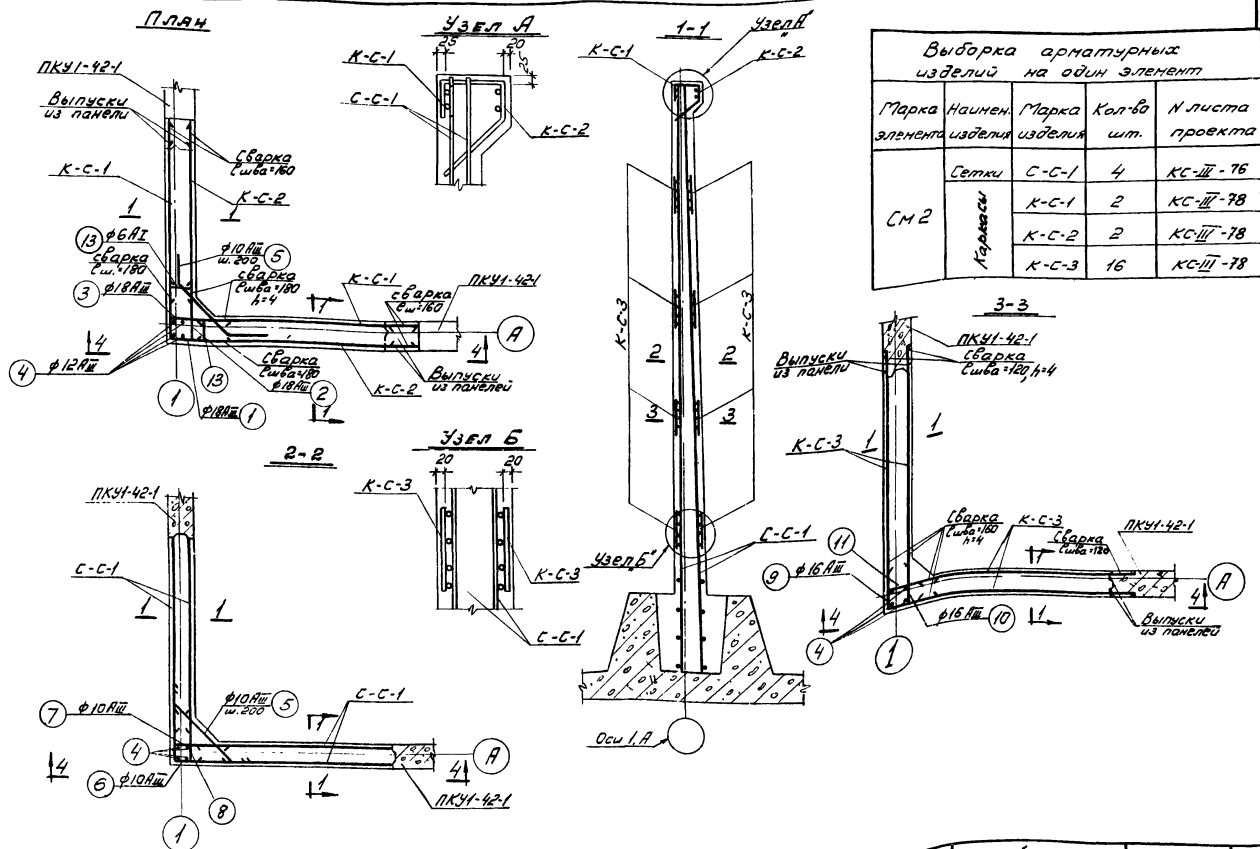
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Заклад. детали	Сальники кг
СМ 2	-	200	2,72	545,2	-	15,7

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретизируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм

1974
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 2,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные железобетонные конструкции.
 Участок стен СМ 2. Опалубочный чертеж.
 План. Разрезы. Выборки. Показатели

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-2-260
 АЛЬБОМ
 III
 ЛИСТ
 КС-III-32



1974

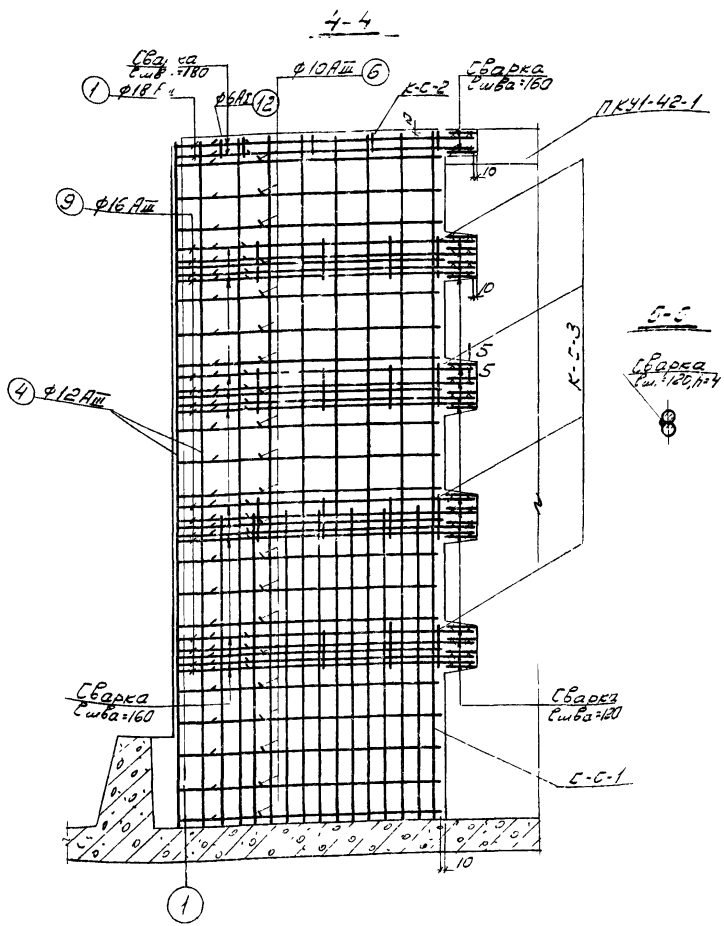
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
2,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Малолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМ 2. Армирование. План.
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
502-2-260

Альбом
III

ЛИСТ
КС-III-33



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка ар-ры на один элемент		
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина	Диаметр	Масса кг
СМ 2		1	18	АШ	800	2	1.6	6	АТ	1.3	0.3	
		2	18	АШ	660	2	1.3	10	АШ	77.2	47.7	
		3	18	АШ	660	2	1.3	12	АШ	17.0	15.1	
		4	12	АШ	4240	4	12.0	16	АШ	32.4	53.5	
		5	10	АШ	930	18	16.7	18	АШ	4.2	8.4	
		6	10	АШ	1180	21	24.8					
		7	10	АШ	800	21	16.8					
		8	10	АШ	900	21	18.9					
		9	16	АШ	770	16	12.3					
		10	16	АШ	640	16	10.2					
		11	16	АШ	620	16	9.9					
		12	6	АТ	680	2	1.3					
									Итого:			125.0

Примечание:

1. Арматуру каркасов К-С-1+К-С-3 приварить к выпуклым из панелей и к поз. 2,3,10,11 электродуговой сваркой бинахлестку односторонним швом электродами типа Э4ЕВ.

1974

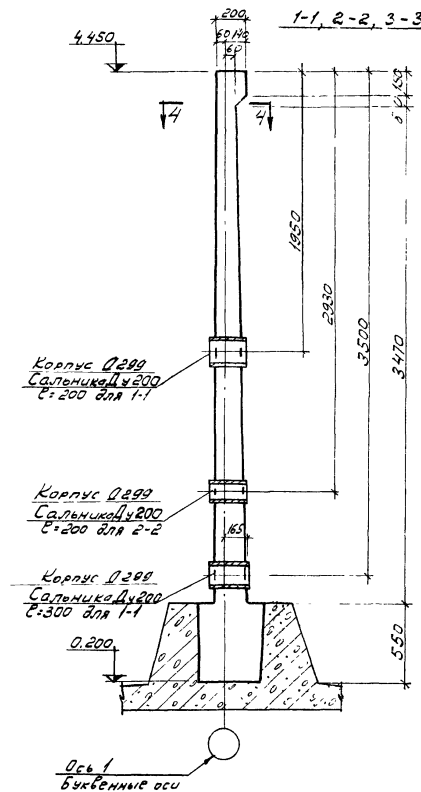
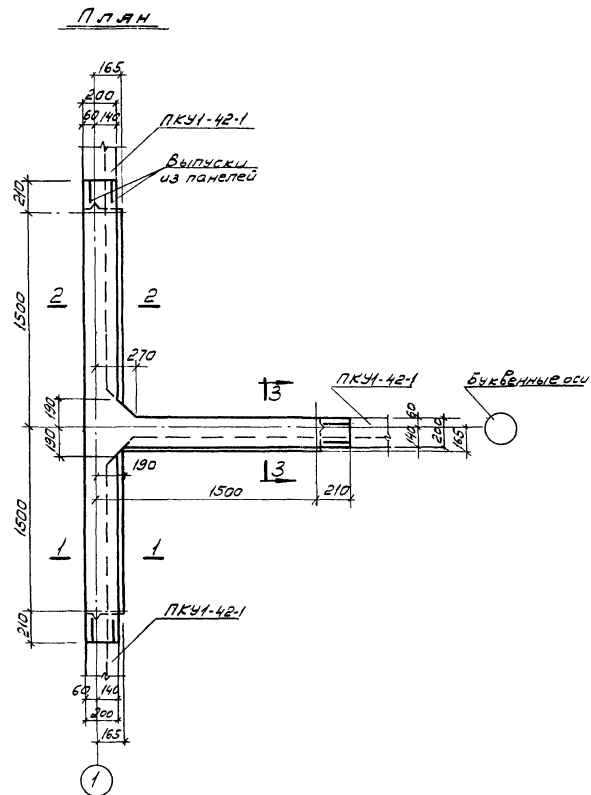
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен. СМ 2. Армирование.
Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КЕ-III-34



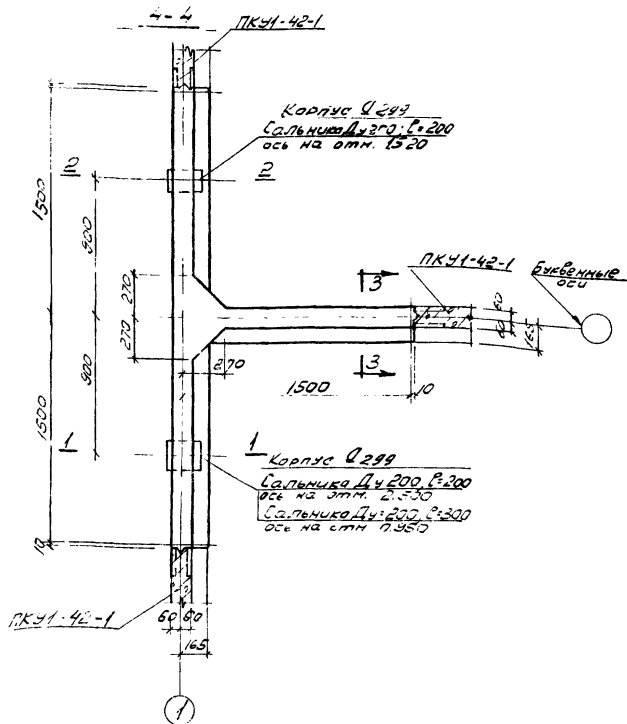
1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок ствн СМЗ. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-35



Примечание:

1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм и с последующей затиркой по слою 5 мм

Выборка сальников
на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМЗ	Сальник Дч 200 Р.200	-	2	Серия 3.901-5
	Сальник Дч 200 Р.300	-	1	

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А III				Всего кв	
				6	Угодо	10	12	16	18		Угодо
СМЗ	сетка С-С-1	6	-	-	102,8	240,0	-	-	342,8	342,8	
	каркасы	К-С-1	3	0,3	0,3	-	-	-	18,5	18,6	18,9
		К-С-2	3	3,0	3,0	-	-	-	18,6	18,6	21,6
		К-С-3	24	4,8	4,8	-	-	235,2	-	235,2	240,0
	отдельные стержни		0,4	0,4	56,9	15,1	62,0	10,2	154,2	154,6	
Всего кв			8,5	8,5	176,7	255,1	297,2	47,4	776,4	784,9	

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали	Сальники кг
СМЗ	-	200	4,01	784,9	-	52,8

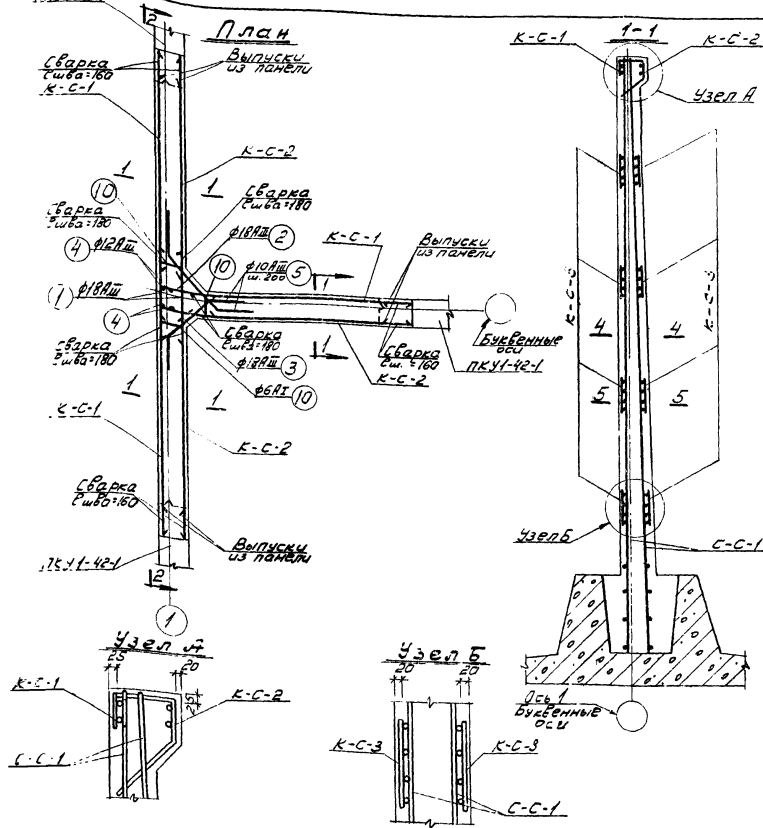
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМЗ. Опалубочный чертеж.
Разрез 4-4. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

И.И.Т
И.И.Т



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМЗ	каркасы	С-С-1	6	КС-III-76
		К-С-1	3	КС-III-78
		К-С-2	3	КС-III-78
		К-С-3	24	КС-III-78

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 ÷ К-С-3 приварить к выпускам панелей и стержням уч-ка электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа Э42А.

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

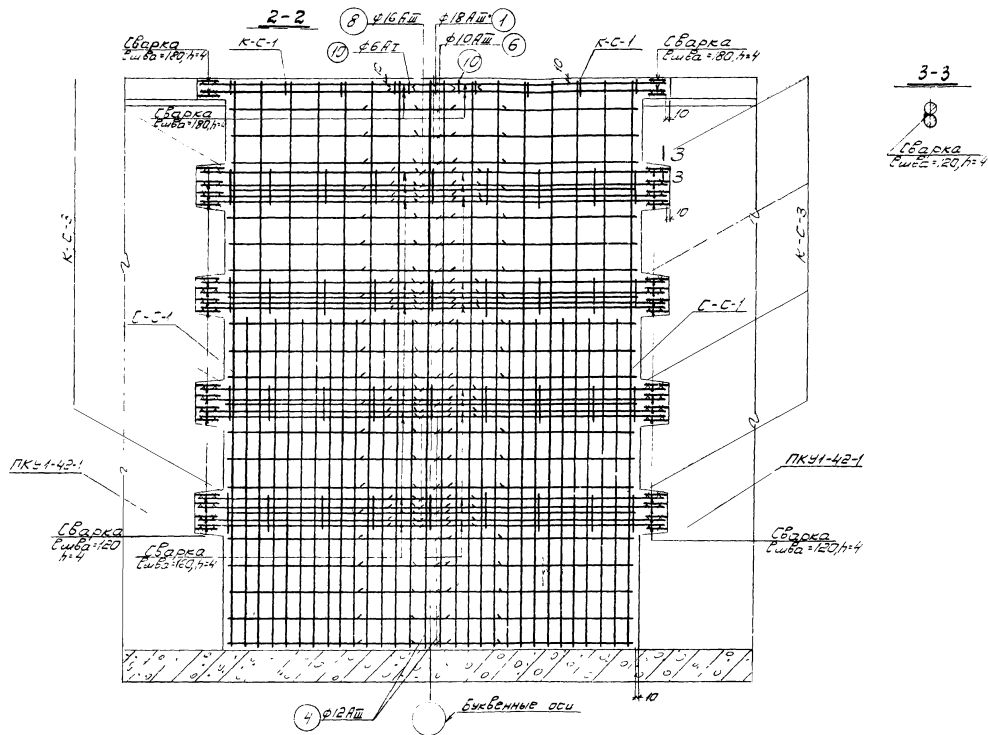
Блок емкостей.

Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен СМЗ. Армирование
План. Разрез 1-1.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-37



1974

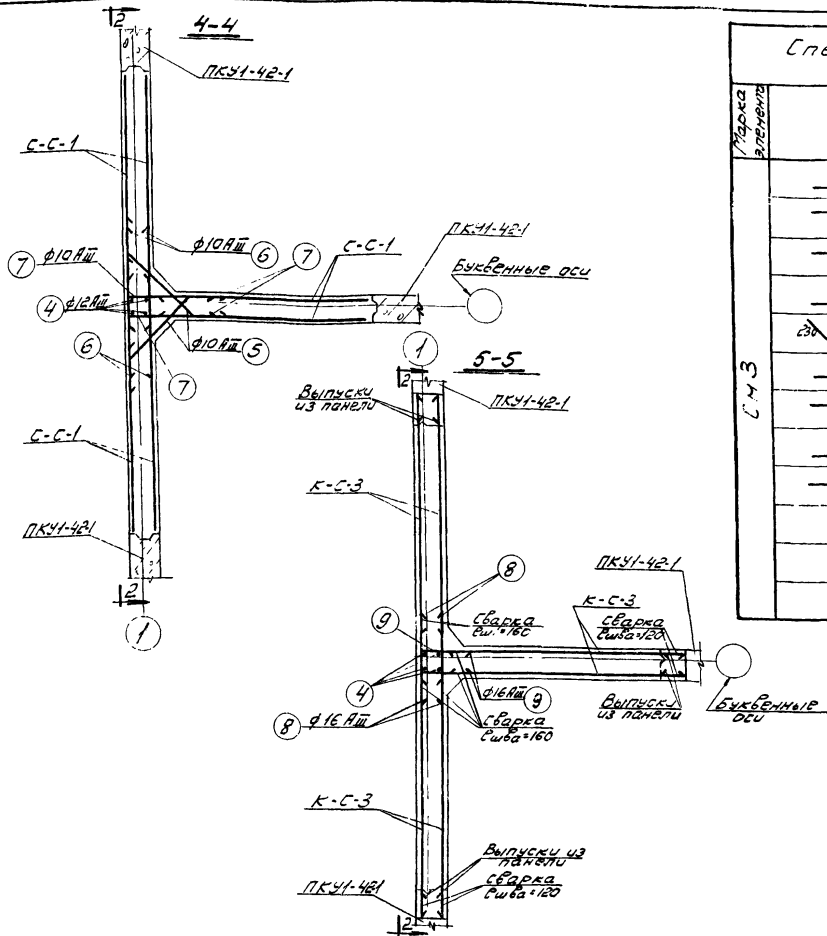
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТОНН М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМЗ Армирование.
Разрез 2-2. 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
802-2+260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-38



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-рн на один элемент			42	
Марка элемента	Эскиз	N пос.	Диаметр клас. ар-рн	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м ³	Диаметр	Класс ар-рн	Объем бетона м ³	Масса кг		
С.М.З		1	18 АIII	640	4	26	6	АТ	2,0	0,4		
		2	18 АIII	650	2	1,3	10	АIII	108,3	66,9		
		3	18 АIII	590	2	1,2	12	АIII	17,0	15,1		
		4	12 АIII	4240	4	17,0	16	АIII	39,0	62,0		
		5	10 АIII	930	36	33,5	18	АIII	5,1	10,2		
		6	10 АIII	980	42	41,2			Итого:	154,6		
		7	10 АIII	800	42	33,6						
		8	16 АIII	600	32	19,2						
		9	16 АIII	620	32	19,8						
		10	6 АТ	680	3	2,0						

1974

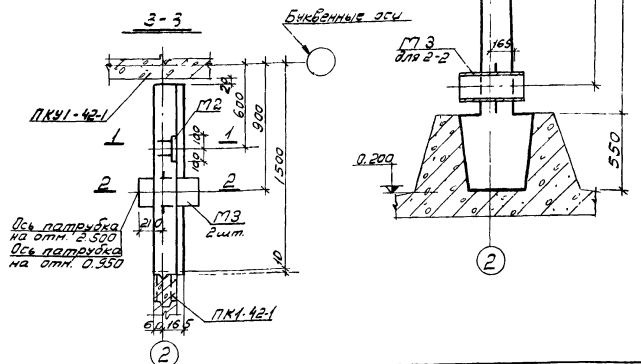
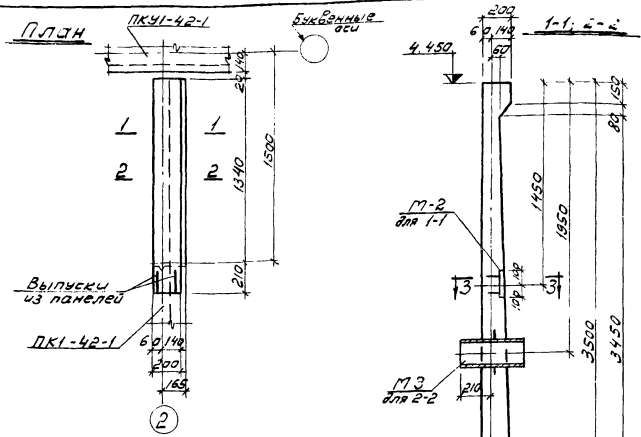
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМЗ. Армирование.
Разрезы 4-4, 5-5 Спецификация арматуры.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-39



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	N листа проекта
СМ 4	Заклад. деталь	М2	1	КС-III-94
	Заклад. деталь	М3	2	КС-III-94

43

Выборка арматуры на один элемент							Выборка стали на один элемент									
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	A1		AIII	AII	Ст 3					Всего кг			
				6	12			14	16	Утолщ	Всего кг	10		50*8	200*8	8*10
СМ 4	Сетки	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	5.5	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	5.5	-	-	-	-	-	-	-
	Каркасы	К-С-4	1	0.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	5.6	5.8	-	-	-	-	-	-	-
		Отдельные стержни	-	-	-	9.8	-	9.8	9.8	-	-	-	-	-	-	-
Заклад. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	-	3.7	
	М3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.2	2.2	3.4	33.4	
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	138.7	0.4	0.8	2.5	4.2	2.2	3.4	37.1

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетона м ³	Арматур кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ 4	-	200	1.21	138.0	37.1	-

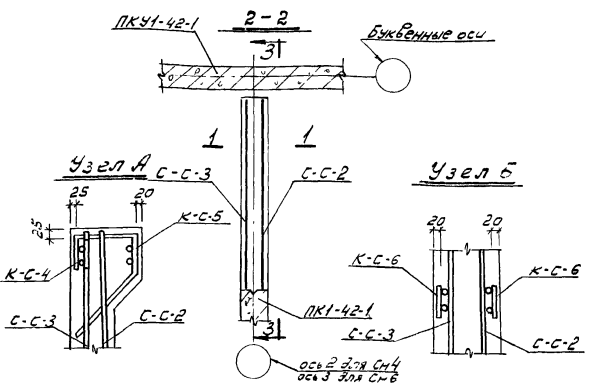
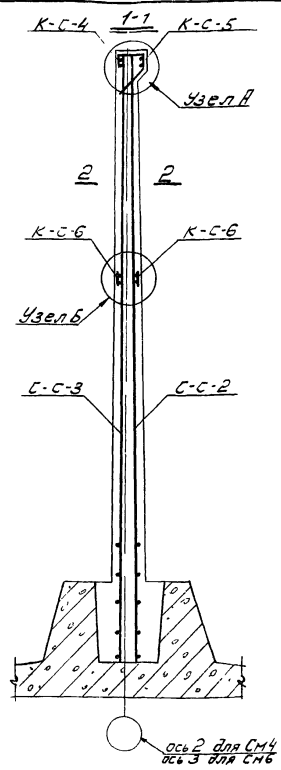
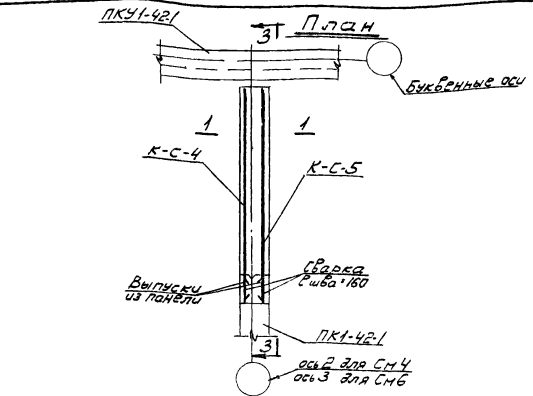
Примечание:
1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-3 слоев торкрета общей толщиной 20 мм. с последующей за-
тировкой по слою - 5 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД.
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМ 4. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
902-2-260	III	КС-III-40



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМ4, СМ6	Сетки	С-С-2	1	КС-III-76
		С-С-3	1	КС-III-76
	Каркасы	К-С-4	1	КС-III-79
		К-С-5	1	КС-III-79
		К-С-6	2	КС-III-79

1974

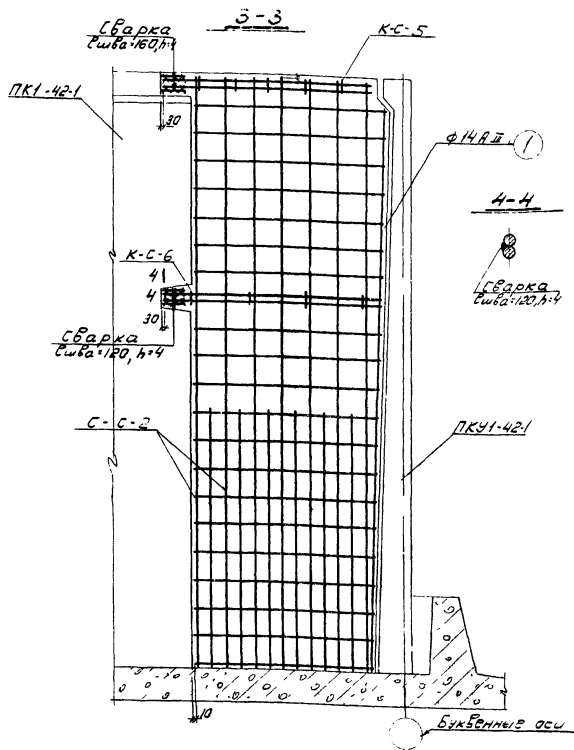
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок стен СМ4, СМ6. Армирование.
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-42



Спецификация арматуры
на один элемент

Выборка ар-ры
на один элемент

46

Марка элемента	Эскиз						Выборка ар-ры			
	№ поз	φ или профиль	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль ар-ры	Общая длина мм	Масса кг	
СМ4, СМ6	4050	1	14	AIII	4050	2	81	14	AIII	98

Примечание

1. В местах установки патрубка арматуры сеток вырезать по месту и приварить к патрубку.
2. Арматуру каркасов К-С-4 + К-С-6 приварить к выпускам панелей электродугевой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа Э42А.

1974

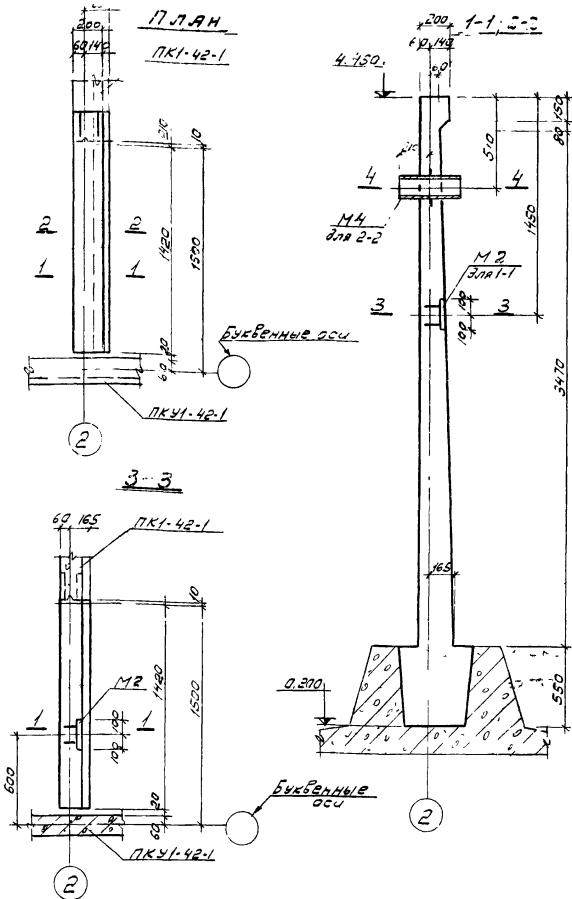
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участки стен СМ4, СМ6. Арматурование.
Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-43



Выборка закладных деталей на один элемент					47
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Листа проекта	
СН5	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84	
	Закладн. деталь	М4	1	КС-III-84	

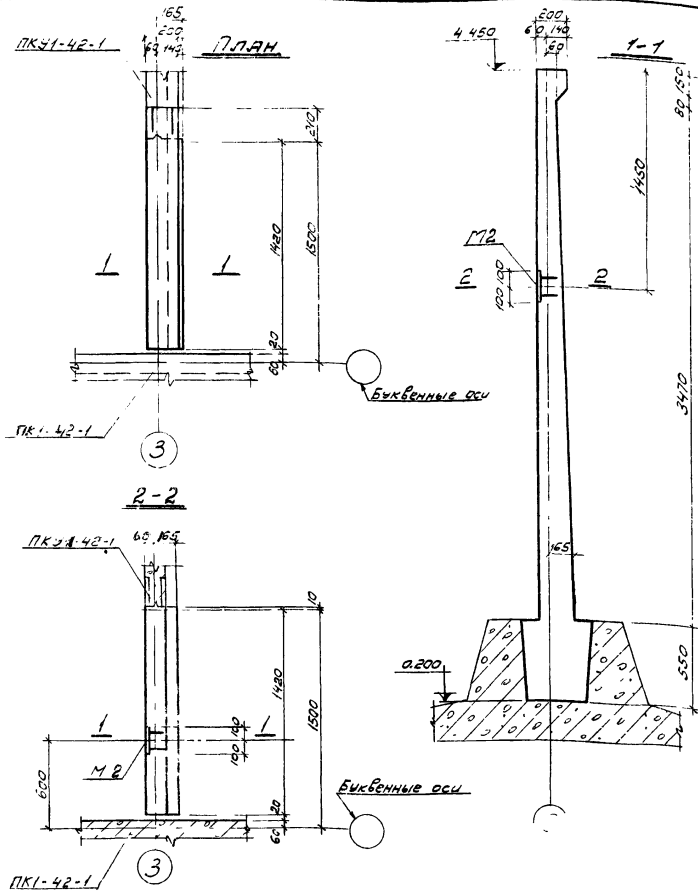
Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент						
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во	Ат					Ас	Ст3						
				5	12	14	16	Утого		10	50х6	200х6	5-10	15х16	Утого	
СН5	Сетки	С-С-4	2	136	-	1088	-	1088	1224	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-7	1	0,1	-	-	5,1	5,1	5,2	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-8	1	1,2	-	-	5,1	5,1	6,3	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-9	2	0,2	5,8	-	-	5,8	6,0	-	-	-	-	-	-	-
Закладн. детали	M2	1	-	-	-	-	-	-	0,4	0,8	2,5	-	3,3	3,7	-	
	M4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5	3,7	11,3	11,3	
Всего кг				151	5,8	1088	10,2	1243	1333	0,4	0,8	2,5	1,6	3,7	14,6	15,0

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали кг	Сальник кг
СН5	-	200	1,26	139,3	15,0	-

Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2^х слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М ³ /СУТ.	Блок емкостей. Монолитные железобетонные конструкции. Участок стен СН5. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-44
	13982-03 47				



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Н.листа проекта
СМ7	Закладн. детали	М2	1	КС-III-84

Марка элемента		Наимен. изделия		Выборка арматуры на один элемент					Выборка стали на один элемент					
				Марка изделия	Кол-во шт.	АI		АIII		Всего кг	АII		Ст 3	
Б	12	14	16			Итого	10	50-8	200-8		Итого			
СМ7	сетки	С-С-4	2	13.6	-	108.8	-	108.8	122.4	-	-	-	-	-
		Коркасы	К-С-7	1	0.1	-	-	5.1	5.1	5.2	-	-	-	-
			К-С-8	1	1.2	-	-	5.1	5.1	6.3	-	-	-	-
	Закл. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	3.3	3.7
Всего кг				15.1	5.8	108.8	10.2	124.8	138.9	0.4	0.8	2.5	3.3	3.7

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м³	Арматура кг	Закладн. детали кг	Сальники кг
СМ7	-	200	1.27	139.9	3.2	-

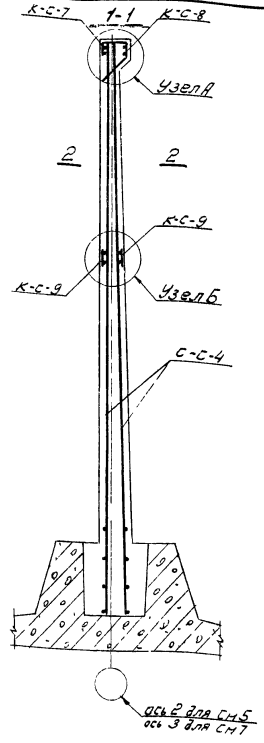
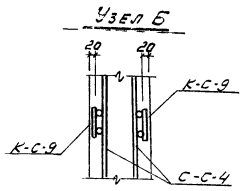
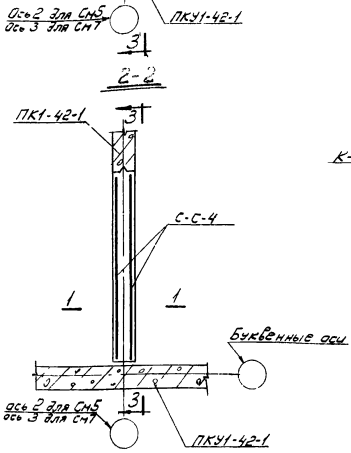
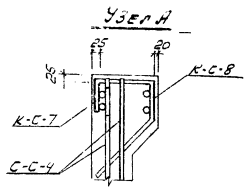
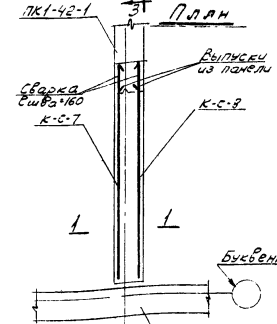
Примечание:
 1. Закладная деталь М2 до установки в опалубку должна иметь антикоррозийную защиту см. пояснительную записку проекта, альбом I.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные железобетонные конструкции.
 Участок стен СМ7. Опалубочный чертеж.
 План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
902-2-260	III	КС-III-45



Выборка арматурных изделий на один элемент				
Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проволка
СМ5; СМ7	Сетки каркасы	С-С-4	2	КС-III-76
		К-С-7	1	КС-III-80
		К-С-8	1	КС-III-80
		К-С-9	2	КС-III-80

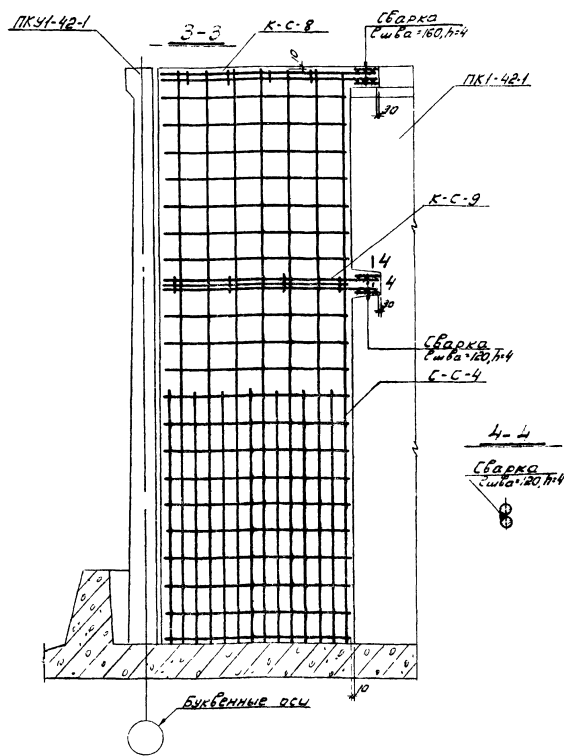
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Участки стен СМ5 СМ7. Армирование
План. Разрезы 1-1, 2-2.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III
Лист
КС-III-46



Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуры вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуры каркасов К-С-7 + К-С-9 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой взаимно перпендикулярно с одной стороны швом электродами типа Э42А.

1974

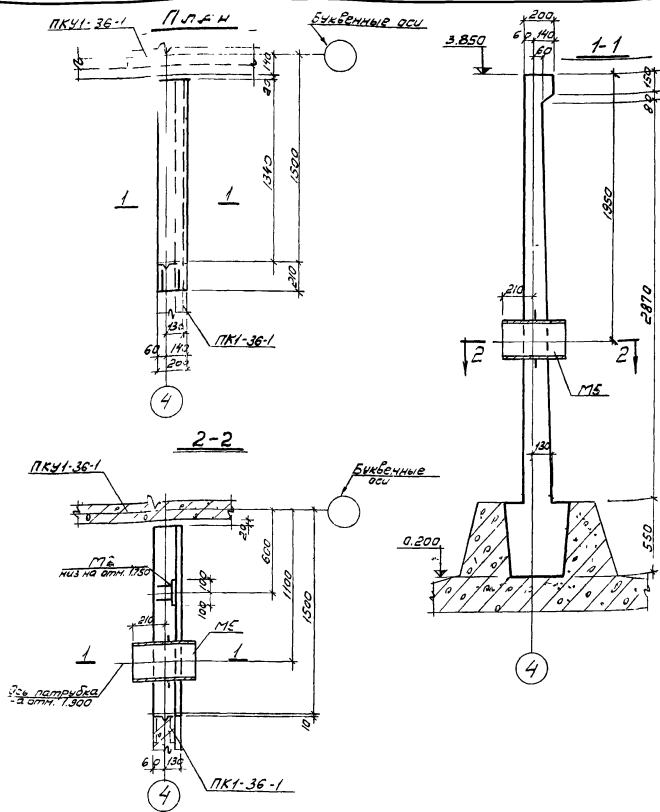
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМ 5, СМ 7. Армирование.
Разрезы 3-3, 4-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

Г
КР.



Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта
СМ8	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М5	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименов. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АК				Всего кг	Выборка стали на один элемент				Всего кг		
				6	12	14	Уголок		АII	Ст3		Всего кг			
СМ8	Сетки	С-С-5	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
		С-С-6	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
	Арматура	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	
	Отдельные стержни	К-С-18	2	0.8	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	
		Отдельные стержни	-	-	6.1	-	6.1	6.1	-	-	-	-	-	-	
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.2	3.2		
Закладн. детали	М5	1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	28.8	32.0	32.0		
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	84.3	0.4	0.8	2.5	3.2	28.8	35.3	35.7

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ8	-	200	1.00	84.3	35.7	-

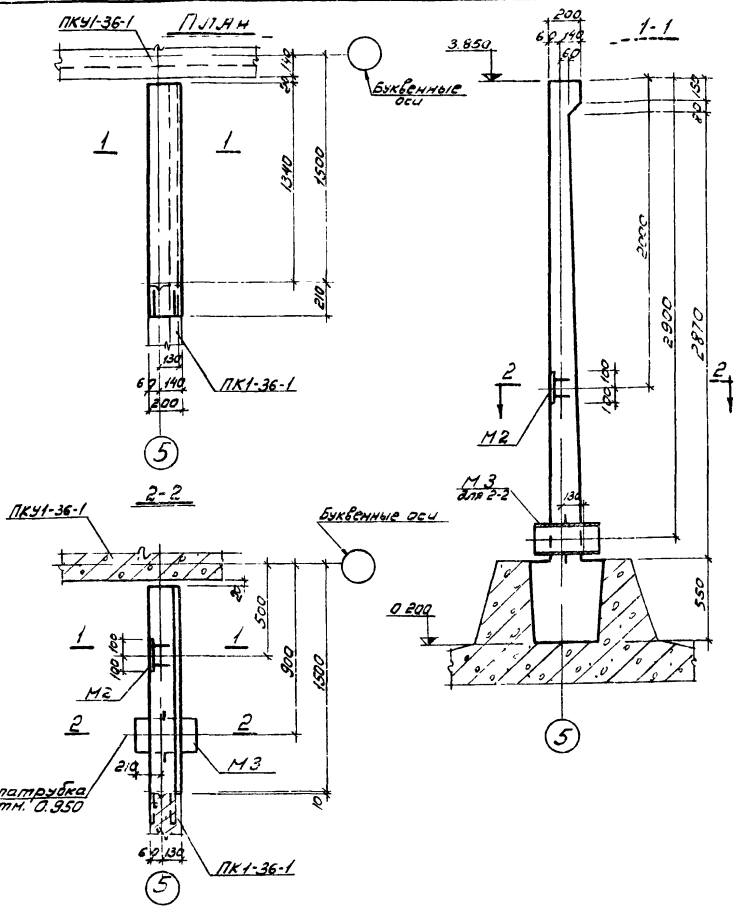
Примечание:
 1. Монолитный участок торкретизируется нанесением 2 слоев торкрета обшивкой толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС.КУБУ.СУТ.

Блок емкостей
 Монолитные железобетонные конструкции
 Участок стеч СМ8. Опалубочный чертеж
 План, Разрезы, Выборки, Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-2-260
 АЛЬБОМ
 III
 Лист
 КС-III-48



Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ9	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А II					Ст 3						
				6	12	14	Итого	Всего кг	10	50-8	200-8	8-10	пробы 20*6	Итого	Всего кг
СМ9	Сетки	С-С-5	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-6	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
	Карданы	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	-
	Табельные стержни	К-С-12	2	0.2	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	-
		М2	1	-	-	-	-	-	0.4	0.4	2.5	-	-	0.3	3.2
	М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	94.3	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	20.0	20.4

Марка элемента	Масса т	Марка Бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. деталь	Сальники кг
СМ9	-	200	1.01	94.3	20.4	-

1974

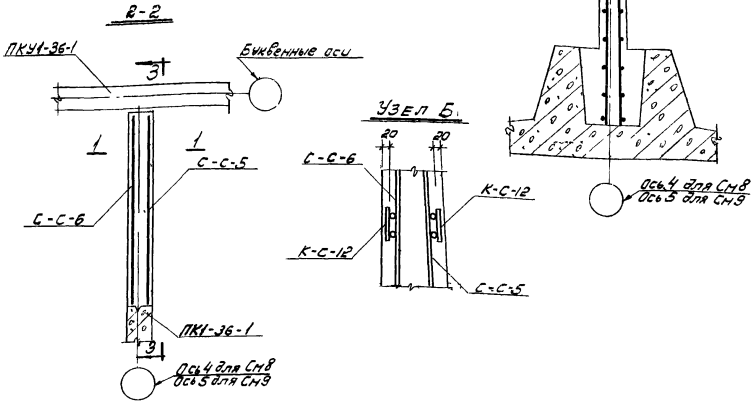
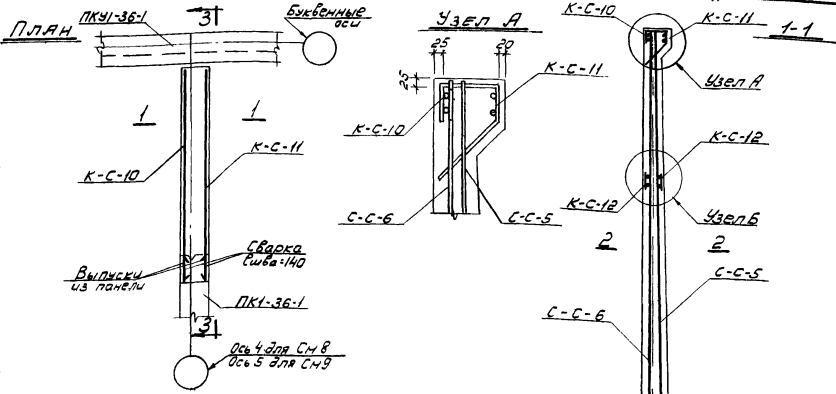
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блак емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Участок стен СМ9. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-49



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И. листа проекта
СМ 8, СМ 9	Сетки	С-С-5	1	КС-III-77
		С-С-6	1	КС-III-77
	Каркасы	К-С-10	1	КС-III-81
		К-С-14	1	КС-III-81
		К-С-12	2	КС-III-81
		К-С-12	2	КС-III-81

1974

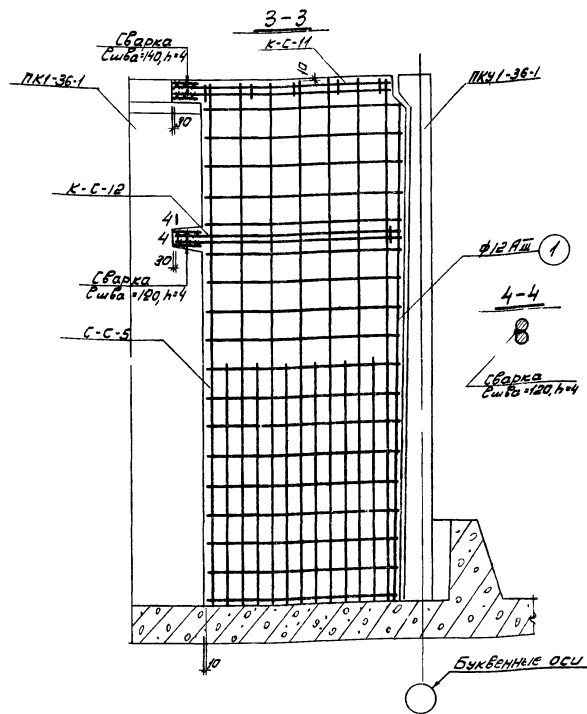
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участки стен СМ 8, СМ 9. Армирование.
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
II

ЛИСТ
КС-III-50



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	объем арматура м ³	диаметр	класс арматуры	объем арматура м ³	Масса кг
СМ8		1	12	AIII	3420	2	6,8	12	AIII	6,8	6,1
СМ9		1	12	AIII	3420	2	6,8	14	AIII	6,8	6,1
								Итого:		6,1	

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-10 ÷ К-С-12 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

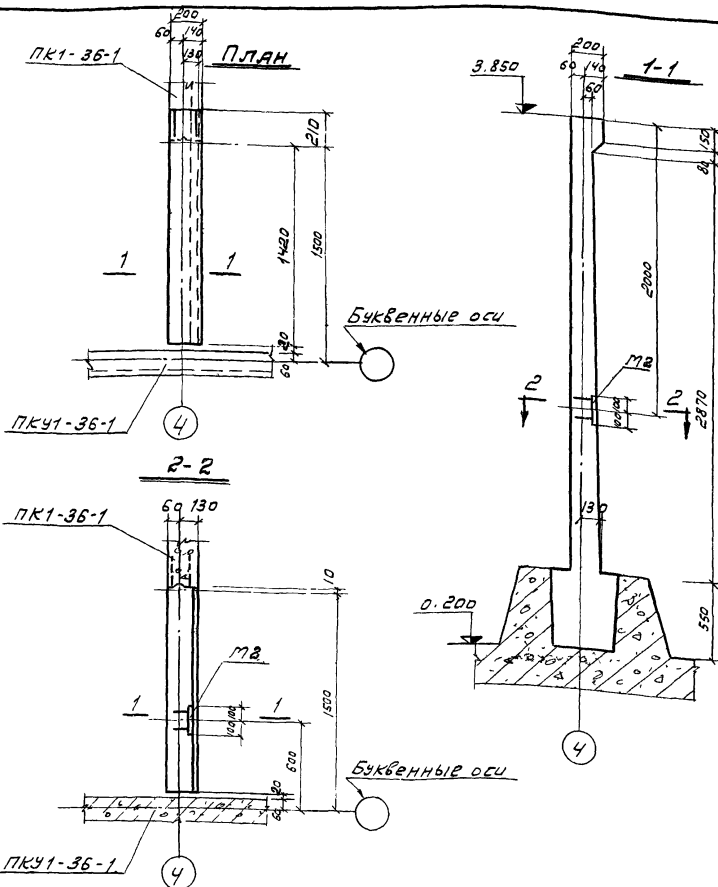
Блок емкостей.

Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участки стен СМ8, СМ9. Арматурование.
Разрез 3-3 ÷ 4-4. Спецификация арматуры.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-51



Выборка закладных деталей на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Ст 10	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I				Всего кг	Выборка стали на один элемент				
				6	12	14	Итого		А II	Ст 3	Всего кг		
Ст 10	Сетки	С-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—
	Коррексы	К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—
		К-С-15	2	0,2	6,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—
Закладная деталь	М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	
Всего кг.				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7

Показатели на один элемент.

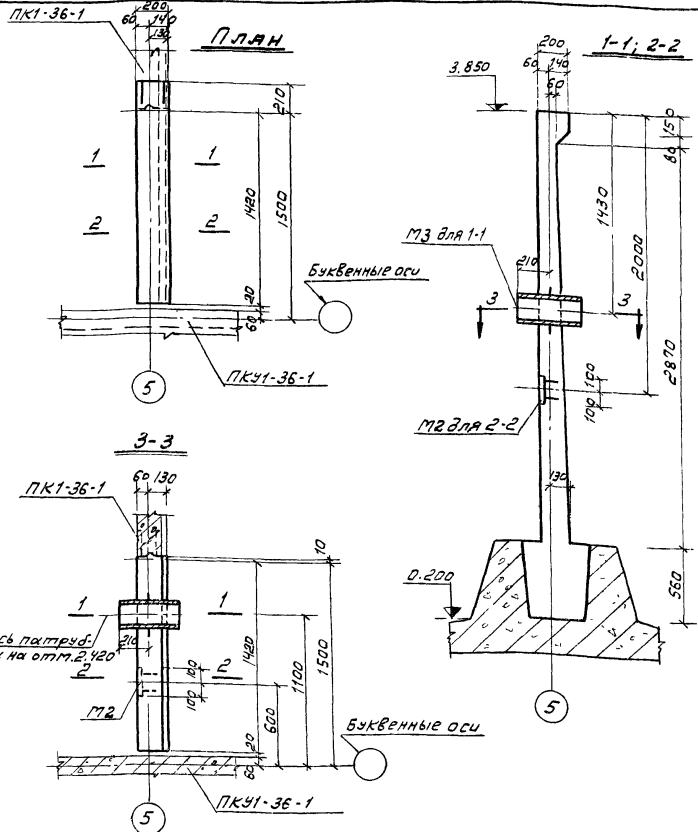
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг.	Закладные детали кг.	Сольные ку кг.
Ст 10	—	200	1,04	96,4	3,7	—

Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок Ст 10. Опылочный чертёж.
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260
Альбом
III
Лист
КС-III-52



Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделий	Кол-во шт.	Листы проекта
Ст 11	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладная деталь	М3	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделий	Кол-во шт.	А I		А III		Итого	Всего кг	Ст 3							
				6	12	14	10			50х6	200х10	100х10	Трассы	Итого	Всего кг		
Ст 11	Закладная арматура	К-С-7	2	11,8	69,6	—	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-15	2	0,2	5,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	—	—	3,3	3,3	—	—
М3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1	14,6	16,7	16,7	—	
Всего кг				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	2,1	14,6	20,0	20,4	—	—

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон	Арматура	Закладные детали	Сальники
Ст 11	—	200	1,04	96,4	20,4	—

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Участок стен Ст 11. Опалубочный чертеж.
План, Разрезы, Выборки, Показатели.

Типовой проект
902-2-260
Альбом
III
Лист
КС-III-53

ПЛАН

Выпуски из панели

Сварка
БШБ 4ЧЮ
К-С-13

К-С-14

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

ПК1-36-1

К-С-7

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

К-С-7

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

К-С-7

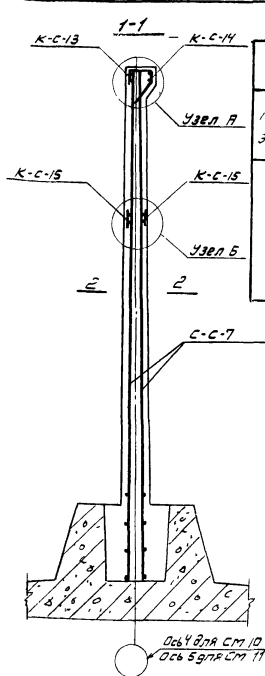
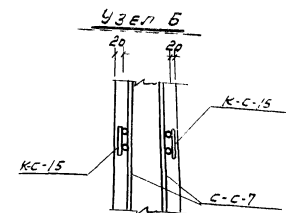
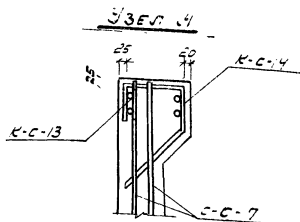
Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

К-С-7

Буквенные оси



Выборка арматурных изделий на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	У. листа проекта
Ст. 10; Ст. 11	Сетки	С-С-7	2	КС-III-77
	Каркасы	К-С-13	1	КС-III-82
		К-С-14	1	КС-III-82
		К-С-15	2	КС-III-82

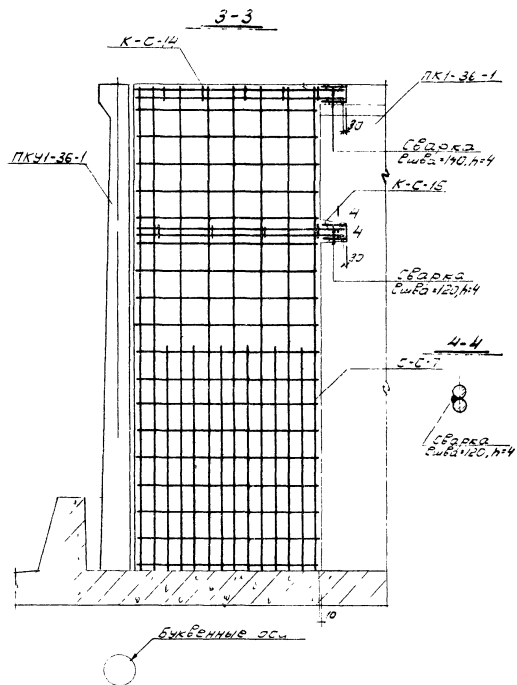
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции.
Участки стен Ст. 10; Ст. 11. Армирование.
План. Разрезы 1-1; 2-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-54



Примечания:

1. Арматуру каркасов КС-13 = КС-15 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

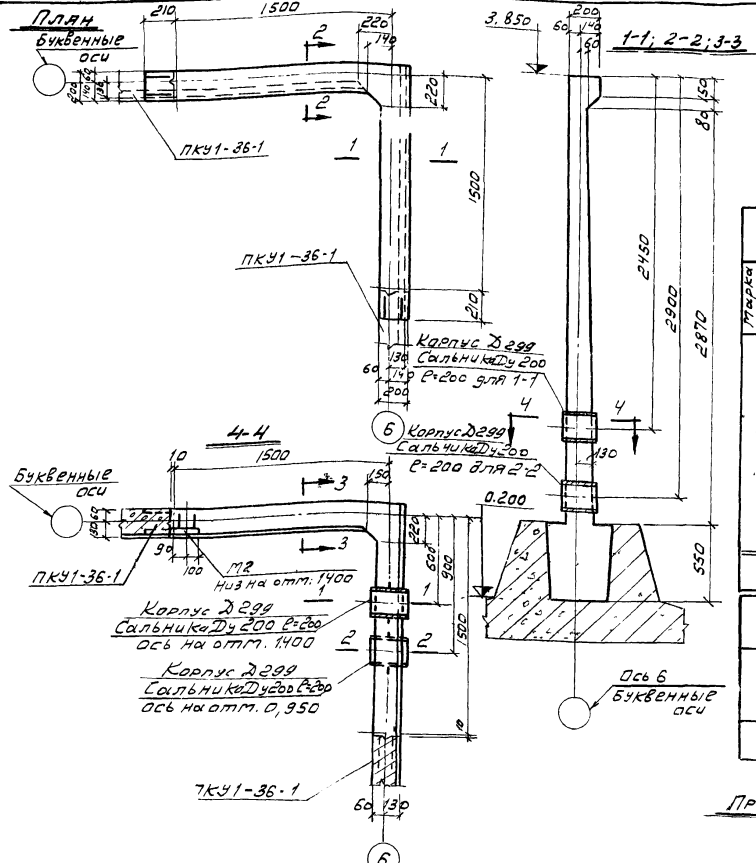
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ГОРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок стен СМ 10, СМ 11 Армирование.
Разрезы 3-3, 4-4.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КГ-III-55



Выборка, сальников и закладных деталей на один элемент

Марка элемент	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или № проекта
Ст 12	Сальник Ду 200 Р=200	—	2	3 901-5
	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I					А III					Выборка стали на один эл				
				6	10	12	14	Уточ	Всего кг	А II	Ст. 3				Всего кг			
Ст 12	Коркасы	КС-16	2	0	2	—	—	7,6	7,6	7,8	—	—	—	—	—	—	—	—
		КС-17	2	2,0	—	—	7,6	7,6	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		КС-18	16	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Отдельные стержни			0,3	48,1	22,4	4,6	75,4	75,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Закл. детали		М2	1	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	—	—	—	
Всего кг				4,1	208	167,2	19,8	295,4	299,5	0,4	0,8	2,5	3,9	3,7				

Показатели на один элемент

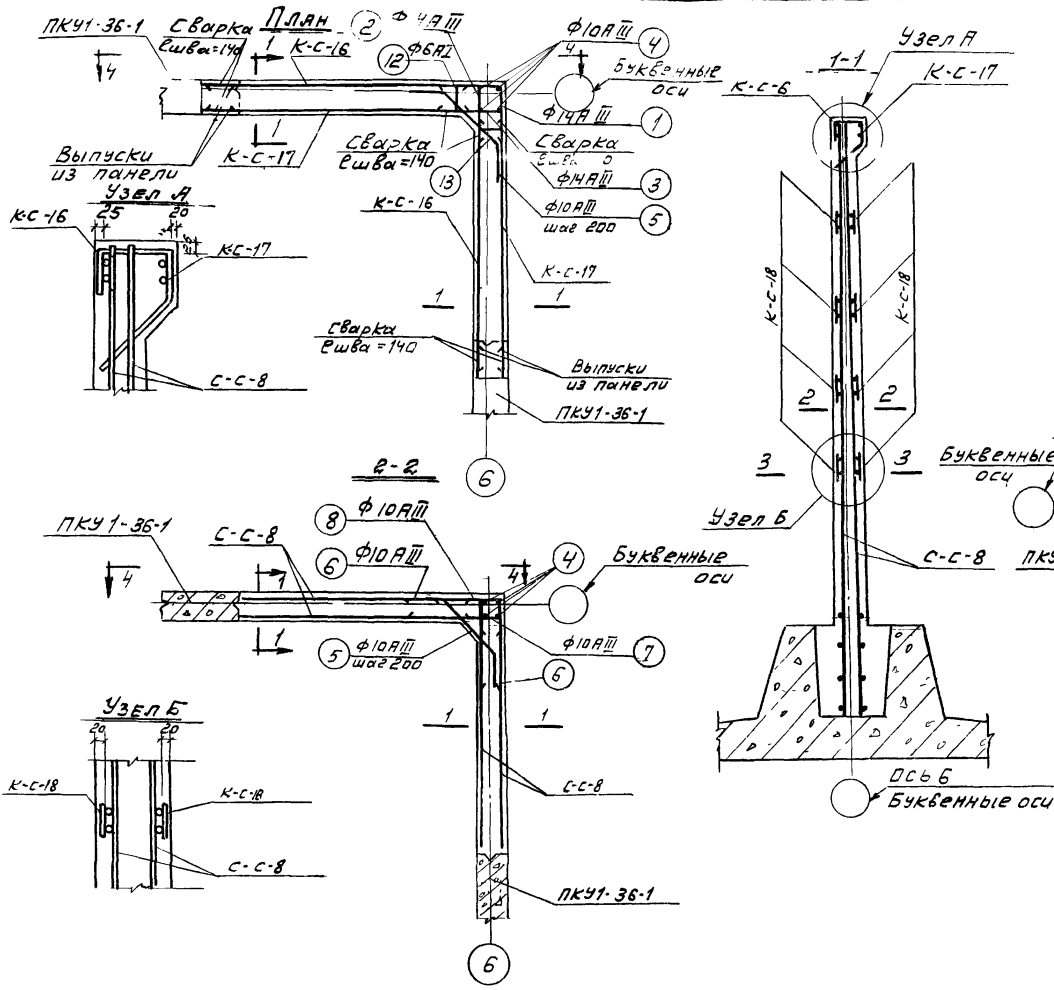
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 12	—	200	2,23	299,5	3,7	31,4

Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М³/СУТ.

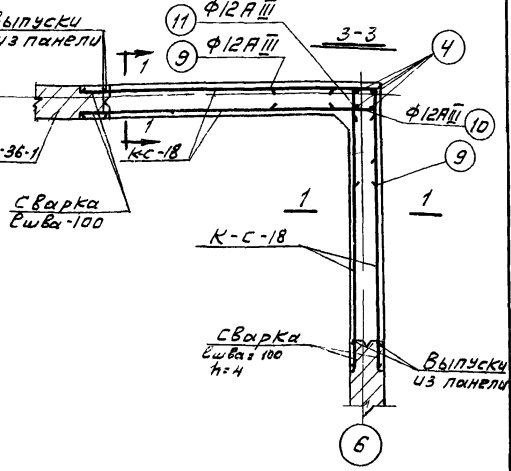
Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Участок стен Ст12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели

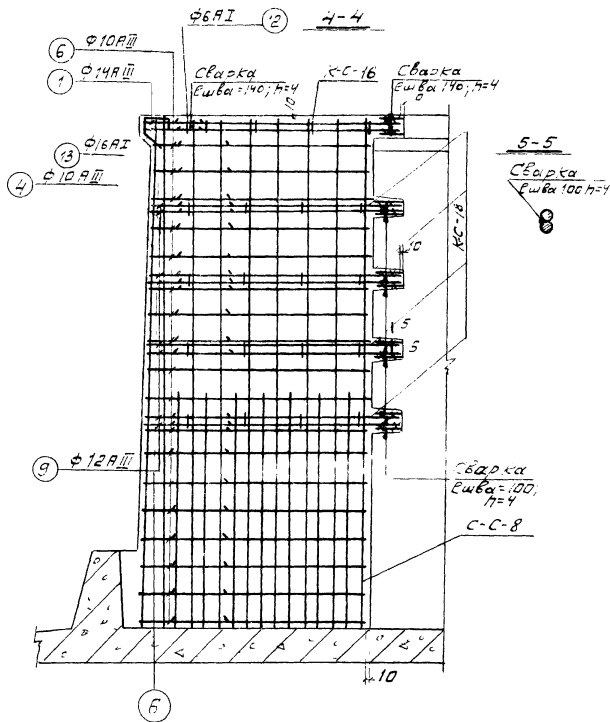
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
902-2-260 III КС-III-56



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Л. листа проекта	
СМ12	Коррексы	Сетки	С-С-8	4	КС-III-77
			К-С-16	2	КС-III-83
			К-С-17	2	КС-III-83
			К-С-18	16	КС-III-83





Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Порядковый номер	Эскиз	№ п/п	Диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт.	Объем, м ³	Средняя масса, кг	Средняя масса, кг	Класс арматуры	Объем, м ³	Масса, кг
СМЕ	400	1	14	A III	720	2	1,4	6	A I	1,3	0,3	
	260	2	14	A III	580	2	1,2	10	A II	78,6	48,1	
	400	3	14	A III	580	2	1,2	12	A III	25,2	22,4	
	3640	4	10	A III	3640	4	14,6	14	A III	3,8	4,6	
	230 410 230	5	10	A III	870	16	13,9	Итого:		75,7		
	610	6	10	A III	1150	18	20,4					
	610	7	10	A III	860	18	15,5					
	540	8	10	A III	790	18	14,2					
	660	9	12	A III	1260	8	10,1					
	660	10	12	A III	970	8	7,8					
	600	11	12	A III	910	8	7,3					
	600	12	6	A I	680	2	1,3					

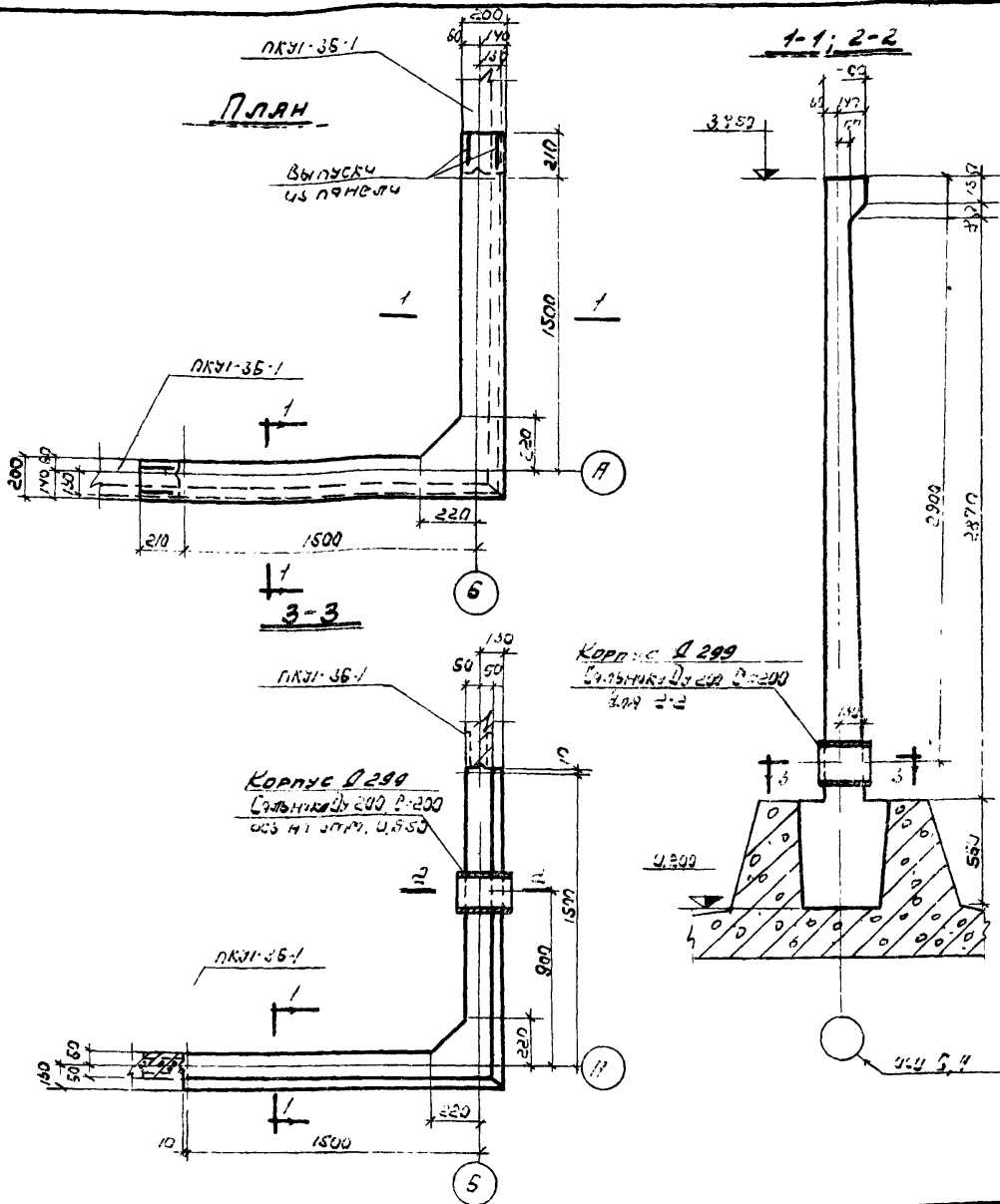
1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок СМН СМ 12. Арматуровые.
Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

Лист
КС-III-58



Выборка элементов на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка бетона	Кол-во шт	Стандартная высота изделия
Ст 13	Кирпичи 190х290	—	1	3,901-5

Выборка элементов на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка бетона	Кол-во шт	ЛД		АД			Всего кг	
				5	Углов	10	12	14		Углов
Ст 13	Кирпичи	190х290	1	—	—	160,0	—	—	160,0	160,0
			2	0,2	0,2	—	—	7,6	7,6	7,8
			3	2,0	2,0	—	—	7,6	7,6	9,6
			15	1,6	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4
Прочие элементы			03	0,3	50,3	23,4	5,1	78,8	79,1	
Итого шт				4,1	4,1	210,3	68,2	20,3	298,8	302,9

Показатели на один элемент

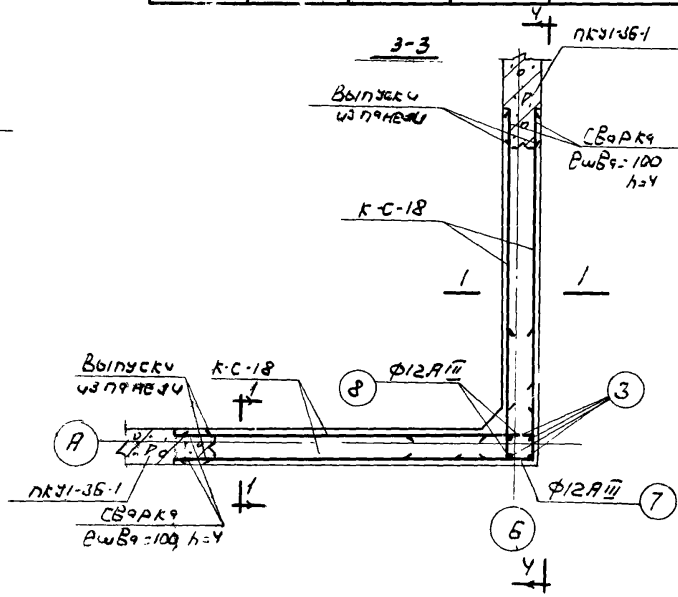
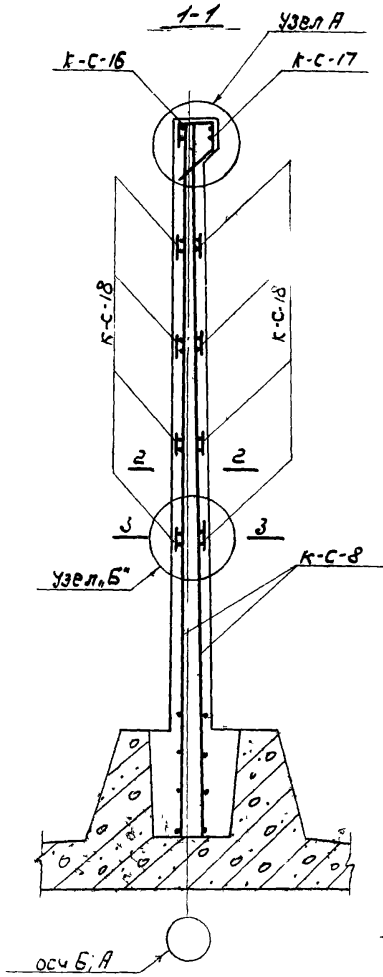
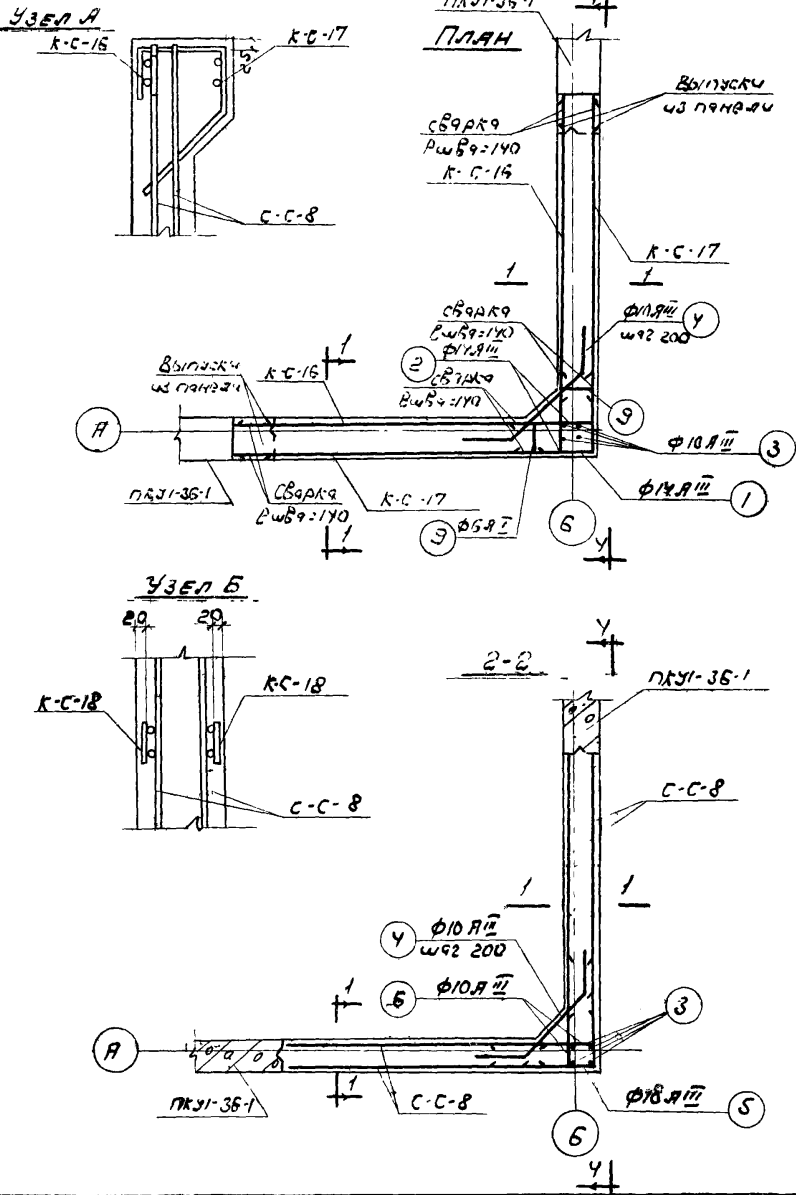
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 13	—	200	2,33	302,9	—	15,7

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2х слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок вклостей.
 Монолитные жел. бетонные конструкции.
 Участок стен Ст 13. Спаянный уртекж.
 План. Разрезы. Выборки. Показатели.

Типовой проект
 902-2-260
 Альбом
 III
 Лист
 КС-III-59



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
Ст 13	Сетка	С-8	4	КС-III-77
	Корк	К-С-16	2	КС-III-83
		К-С-17	2	КС-III-83
		К-С-18	16	КС-III-83

1974

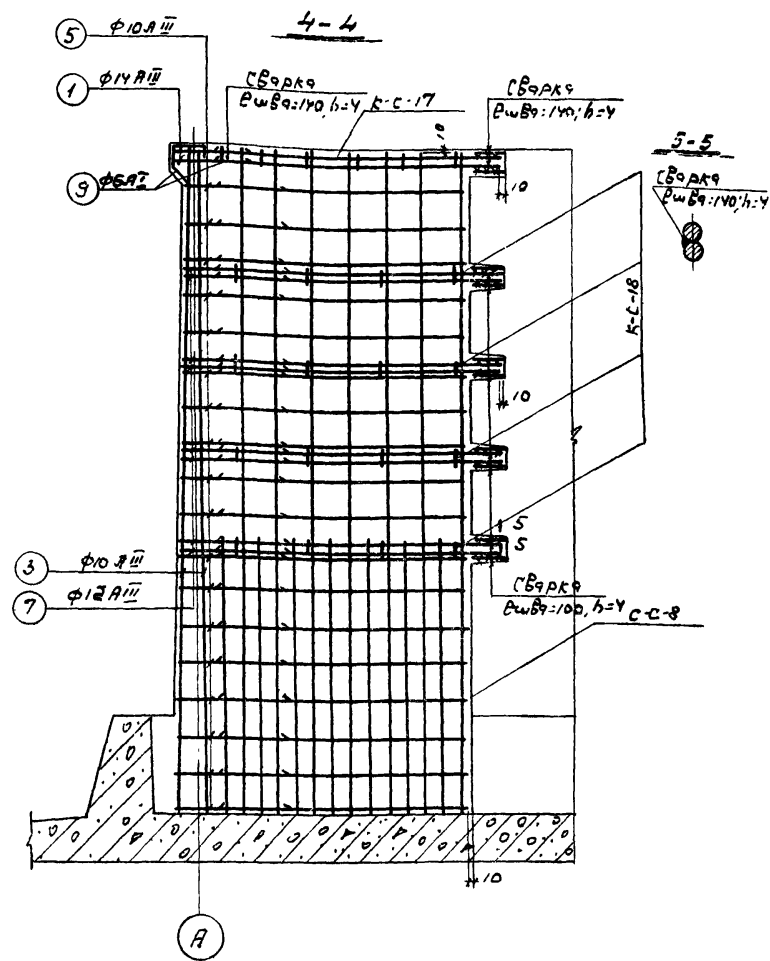
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

Блок рткостей.
Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен Ст 13. Ямтумовичев.
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-60



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Марка арматуры	Эскиз	кол.	диаметр	длина	длина	кол. ст.	длина	диаметр	кол. ст.	длина	масса	кг
Ст 14	У00	1	14	АIII	800	2	1,6	6	АI	1,3	0,3	
	У00	2	14	АIII	550	4	2,6	10	АIII	81,5	50,3	
	36У0	3	10	АIII	3640	4	14,5	12	АIII	25,3	23,4	
	У10	7	10	АIII	870	16	13,9	14	АIII	4,2	5,1	
	870	5	10	АIII	1220	18	22,0	Литов:		79,1		
	670	6	10	АIII	860	36	31,0					
	660	7	12	АIII	1520	8	10,6					
	660	8	12	АIII	980	15	15,7					
	100	9	6	АI	690	2	1,3					

Примечание:

1. Арматура каркасов К-С-16 ÷ К-С-18 приварить к выпускам панелей и стержням у-ка электроизоляционной сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа ЭУ2А.

974

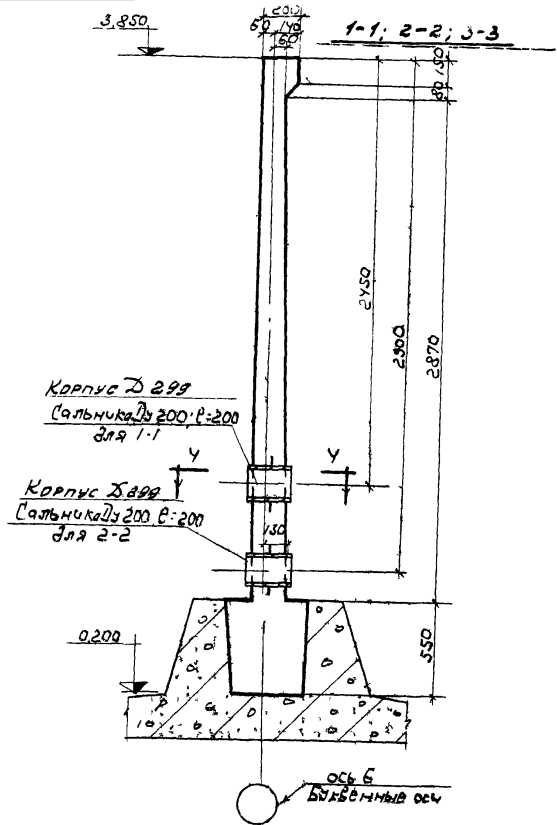
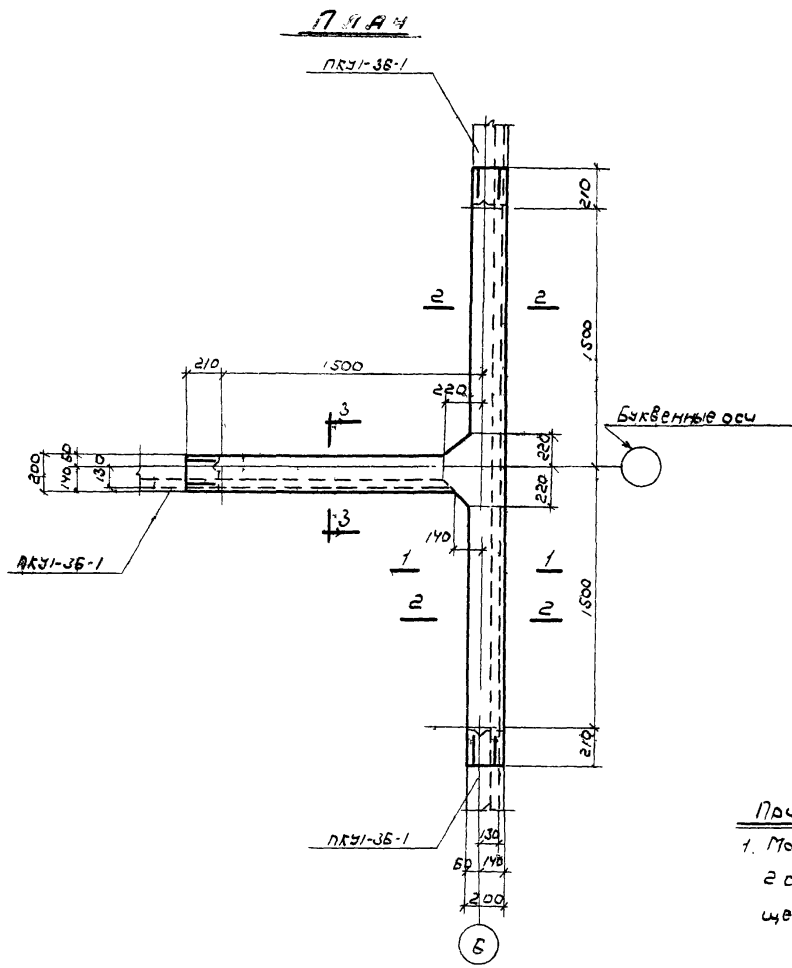
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок вместилищ.
Монолитные ж/б, бетонные конструкц.
Участок стен Ст 15. Арматура в нем.
Разрезы У-У, 5-5. Спецификация

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-61



Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974

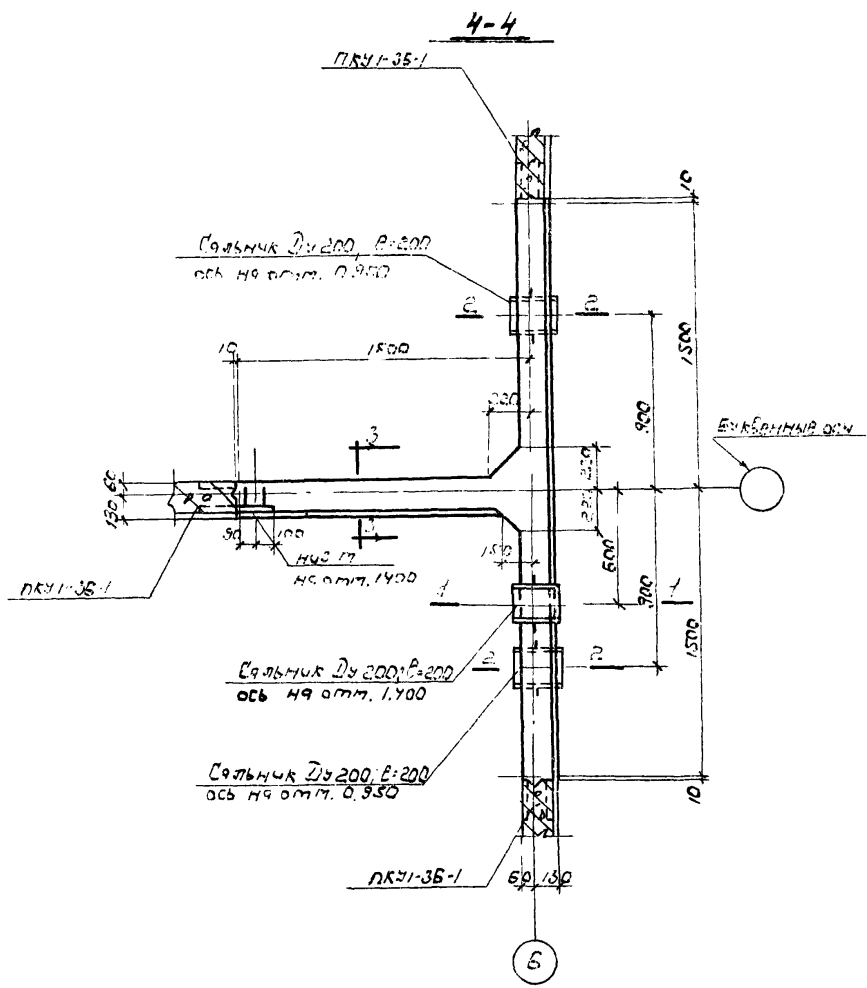
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 тыс. м³ в сут.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен СМ 14. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы 1-1 - 3-3

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-62



Выборка сетчатков и арматурных деталей на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Стандарт
См 11	Сетчатник Ду 200 В=200	—	3	Указан в проекте
	Закладная деталь	М.	1	К-С-18

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент					
Марка арматуры	Диаметр арматуры	Марка арматуры	Кол-во шт	L, м	AII					L, м	См 3				
					5	10	12	14	(17020)		10	-50x8	200x8	Уголок	L, м
См 14	Сетка	С-С-8	8	—	240,0	—	—	240,0	240,0	—					
		Сетка	К-С-16	3	0,3	—	—	11,4	11,4	11,7	—	—	—	—	
			К-С-17	3	3,0	—	—	11,4	11,4	14,4	—	—	—	—	
	Сетчатник	К-С-18	24	24	—	67,2	—	67,2	69,6	—	—	—	—	—	
		Сетчатник с арматурой	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Закладная деталь	М 2	—	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7		
Всего кг					61	307,2	96,4	27,2	484,9	116,9	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сетчатник кг
См 14	—	200	3,34	486,9	3,7	47,1

74

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

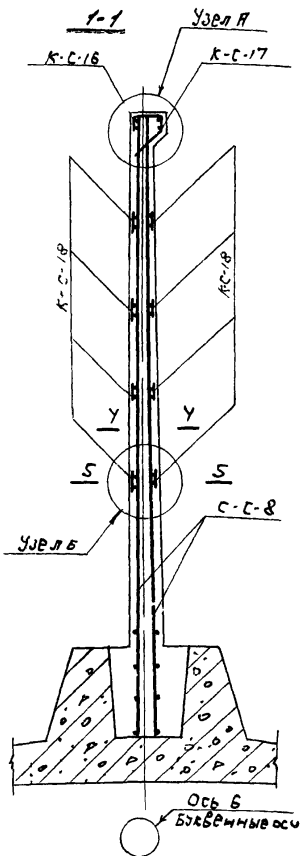
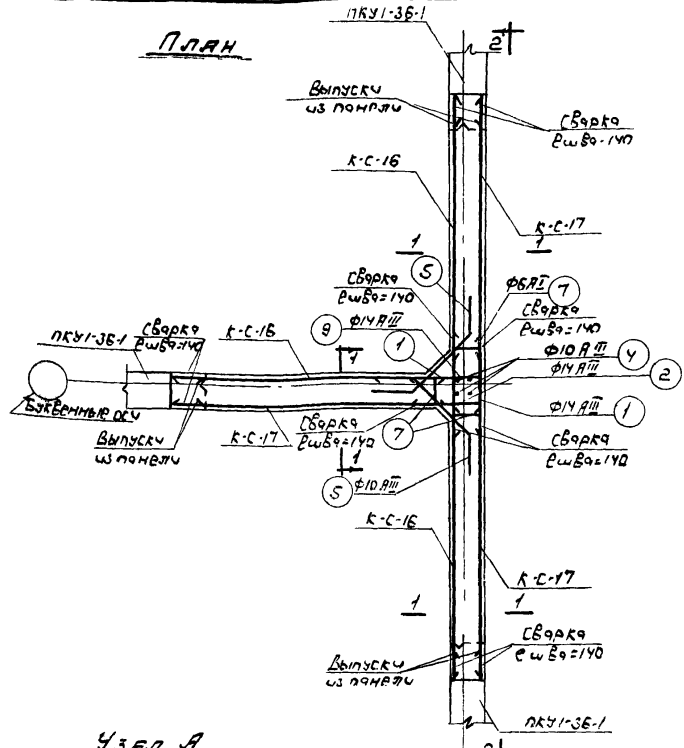
Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Участок ствн См 14. Опалубочный чертеж
Разрез 4-4 Выборки. Показатели.

Типовой проект
902-2-260

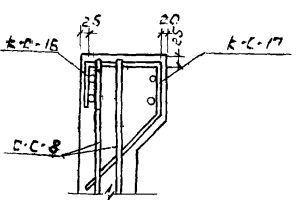
Альбом
III

Лист
КС-III-63

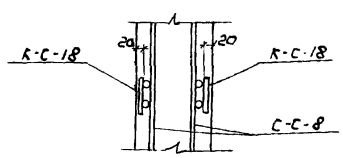
ПЛАН



Узел А



Узел Б



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа проекта
Ст 11	Коркасы	С-С-8	6	КС-III-77
		К-С-16	3	КС-III-83
		К-С-17	3	КС-III-83
		К-С-18	24	КС-III-83

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-16-К-С-18 приварить к выпускам панелей чк сварным швом электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа ЭУЭЯ.

1974

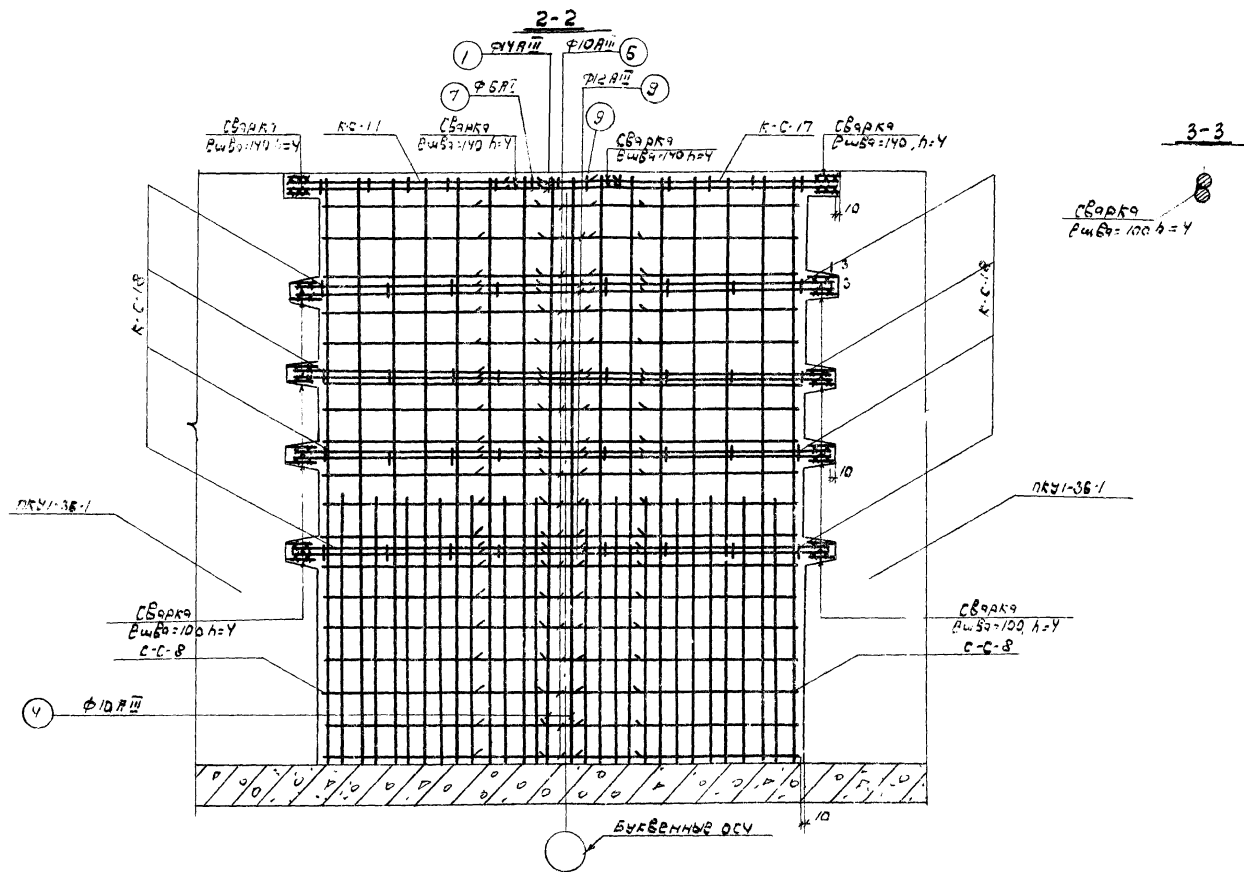
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ

Блок сткоостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции,
Участок стен Ст 14. Яммированыч.
План. Разрез 1-1.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-64



1974

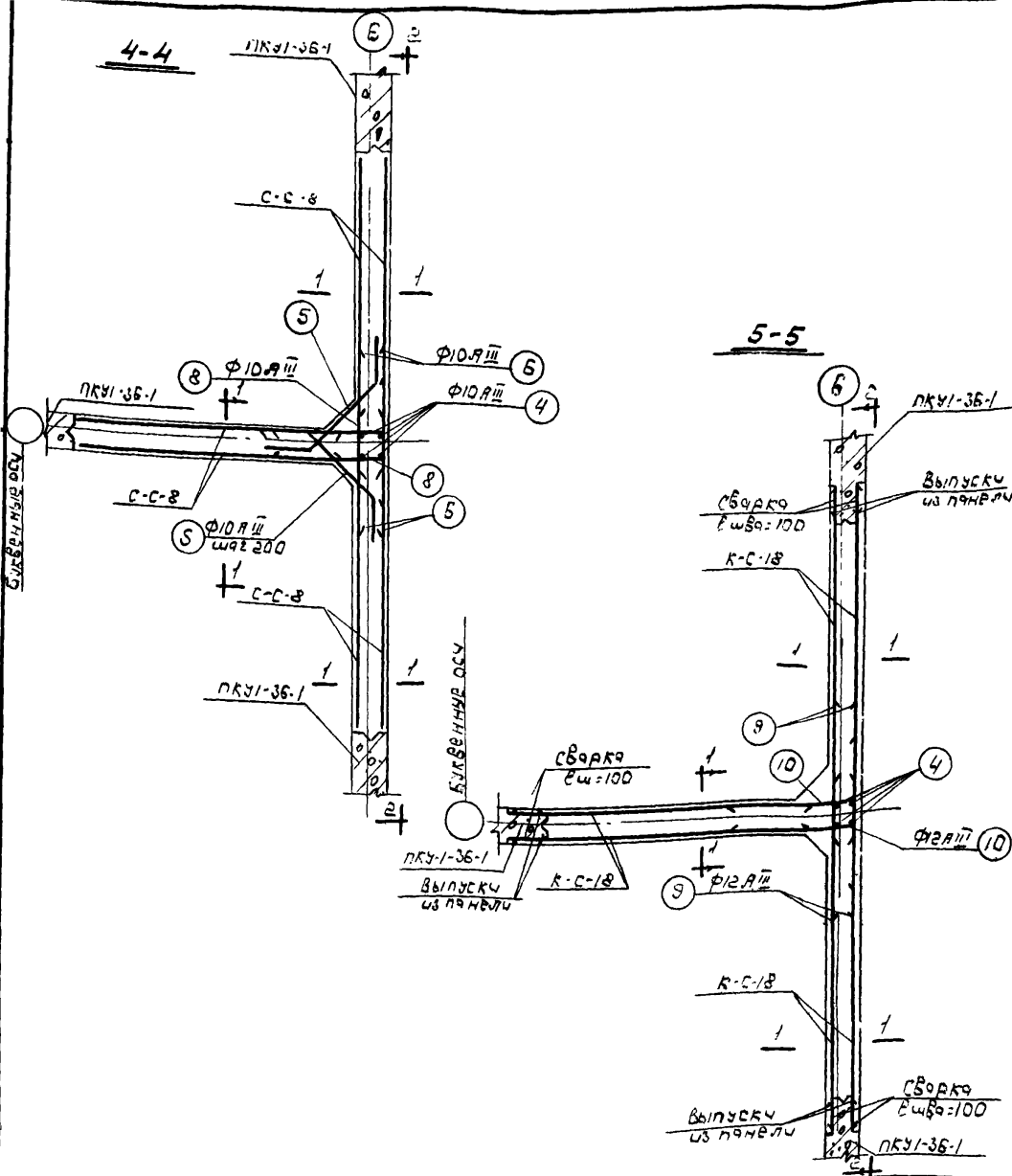
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ

Блок емкостей,
монолитные жел.бетонные конструкции
Участок ст.м. Сп.И. Армирование.
Разрезы 2-2, 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-65

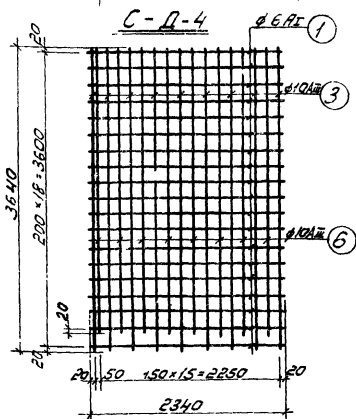
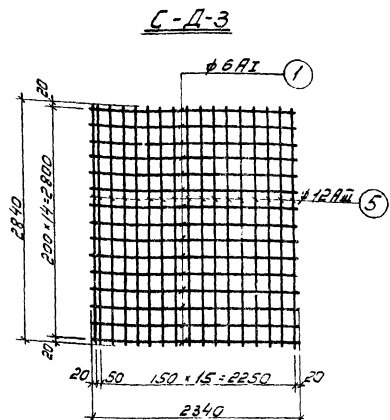
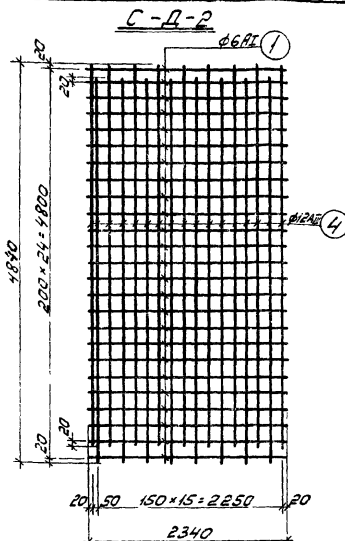
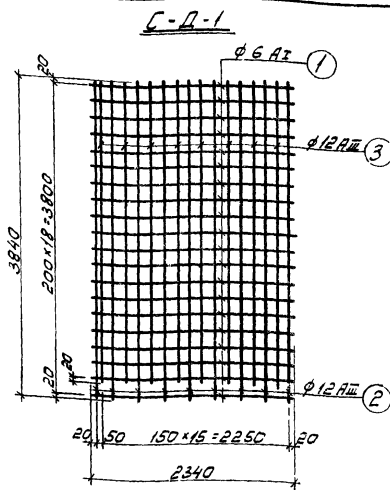


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент	
	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина м	Количество шт	Объем м³	Диаметр	Объем	Удельный вес	Объем	№
СМУ		1	14	АIII	560	2	1,1	6	АТ	1,8	0,4	
		2	14	АIII	580	2	1,2	10	АIII	10,87	67,2	
		3	14	АIII	660	2	1,3	12	АIII	32,8	29,2	
		4	10	АIII	3640	4	14,6	14	АIII	3,6	44	
		5	10	АIII	870	32	27,8	Утого			101,2	
		6	10	АIII	980	36	35,3					
		7	6	АТ	600	3	1,8					
		8	10	АIII	860	36	31,0					
		9	12	АIII	1120	16	17,9					
		10	12	АIII	930	16	14,9					

1974
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные жел.бетонные конструкции.
 Участок ст.н. СМУ. Армирование.
 Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-2-260
 АЛЬБОМ
 III
 ЛИСТ
 КС-III-66



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	N поз.	N или класс	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	φ или класс арматуры	Объем бетона	Масса кг.		
											Сетки днища	С-Д-1
3840	2	12	А III	3840	9	34,5	12	А III	63,5	56,4		
3640	3	12	А III	3640	8	29,0	Итого:		68,8			
С-Д-2	2340	1	6	А I	2340	25	58,3	6	А I	58,3		12,9
	4640	4	12	А III	4640	17	78,7	12	А III	78,7		62,1
									Итого:			75,0
С-Д-3	2340	1	6	А I	2340	15	34,9	6	А I	34,9		7,8
	2840	5	12	А III	2840	17	48,1	12	А III	48,1		42,7
									Итого:			50,5
С-Д-4	2340	1	6	А I	2340	19	44,3	5	А I	44,3		9,8
	3640	3	10	А III	3640	9	32,7	10	А III	60,1		37,1
	3440	6	10	А III	3440	8	27,4	Итого:		46,9		

Примечание:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

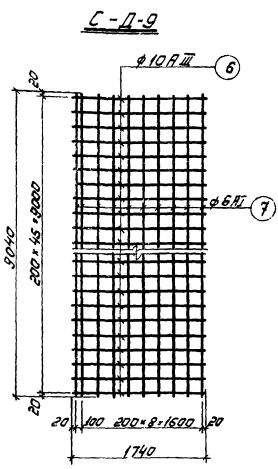
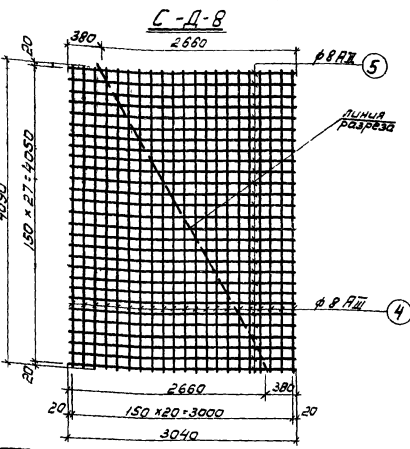
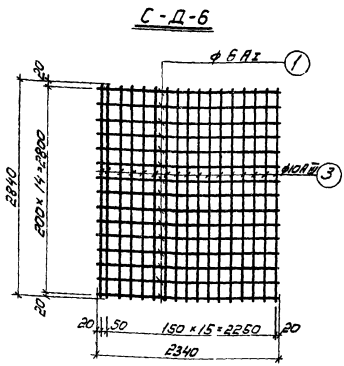
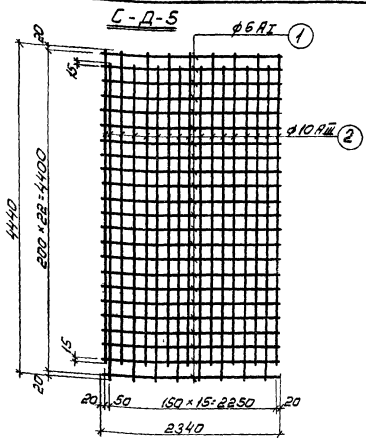
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ СТУП
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ

Блок емкостей
Монолитные ж/б. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-67



		Спецификация арматуры на одно изделие						Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Горизонт. изделие	Эскиз	№ поз.	φ или диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или диаметр	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Сетки днища	C-D-5	<u>2340</u>	1	6	Аг	2340	23	536	6	Аг	536	11,9
		<u>4240</u>	2	10	Аш	4240	17	71,9	10	Аш	71,9	44,4
		Итого:										56,3
	C-D-6	<u>2340</u>	1	6	Аг	2340	15	34,9	6	Аг	34,9	7,8
		<u>2840</u>	3	10	Аш	2840	17	48,1	10	Аш	48,1	29,7
		Итого:										37,5
C-D-8	<u>4080</u>	4	8	Аш	4080	21	85,7	8	Аш	170,5	67,3	
	<u>3040</u>	5	8	Аш	3040	28	64,8					
	Итого:										67,3	
C-D-9	<u>1740</u>	6	10	Аш	1740	45	80,0	6	Аг	90,3	20,0	
	<u>9040</u>	7	6	Аг	9040	10	90,3	10	Аш	80,0	49,2	
	Итого:										69,2	

Примечания:

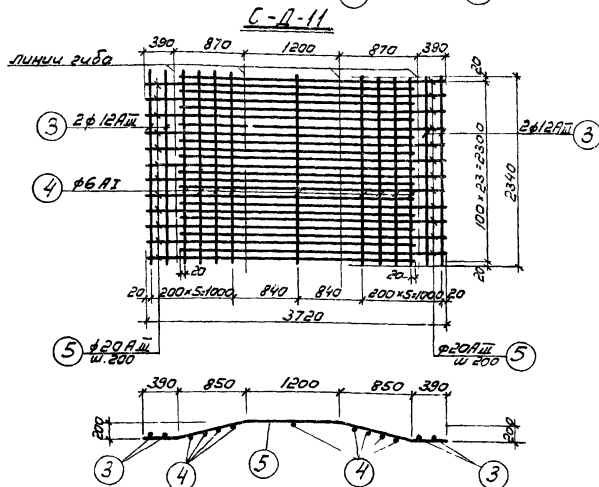
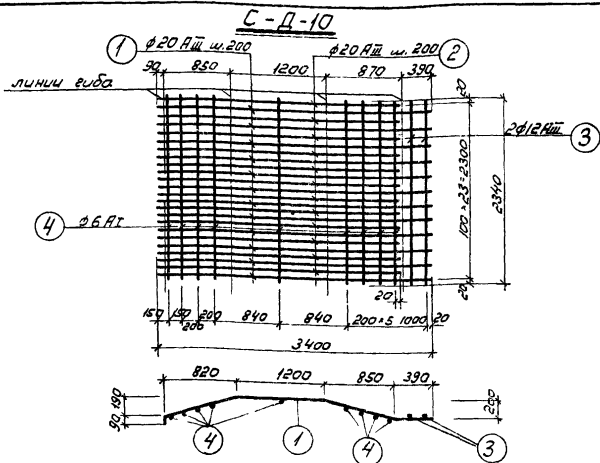
1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища C-D-5, C-D-6, C-D-8, C-D-9

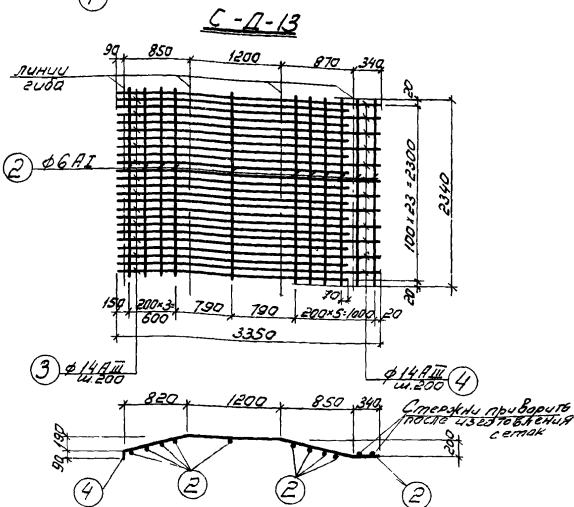
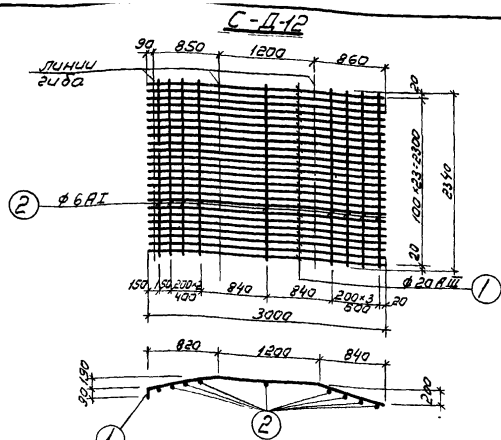
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260
Альбом
III
Лист
КС-III-68



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или пропуск ар-ры	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт	Объем бетона	φ или пропуск ар-ры	класс ар-ры	Объем бетона	Масса кг
Сетки днища	С-Д-10	3400	1	20	А III	3400	12	40,8	20	А III	76,80	190,00
		3000	2	20	А III	3000	12	36,0	12	А III	4,70	4,20
		2340	3	12	А III	2340	2	4,7	6	А I	21,10	4,70
		2340	4	6	А I	2340	9	21,1		Итого		198,90
Сетки днища	С-Д-11	2340	3	12	А III	2340	4	9,3	12	А III	9,30	8,30
		2340	4	6	А I	2340	9	21,1	6	А I	21,10	4,70
		3320	5	20	А III	3320	24	80,0	20	А III	80,00	198,00
										Итого:		211,00

Примечания:

1. Сетки изготавливать с помощью контактной точечной сварки.
2. Стержни поз. 3 приварить к сетки после изготовления.



Наимен. изделия		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие		
Марка изделия	Эскиз	№ поз.	№ или профиль	Класс арматуры	Длина м	Кол-во шт.	Общая длина м	№ или профиль	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
С-Д-12	<u>3000</u>	1	20	АІІІ	3000	24	72,0	20	АІІІ	72,0	178,0
	<u>2340</u>	2	6	АІ	2340	9	21,0	6	АІ	21,0	4,6
									Итого		182,6
С-Д-13	<u>2340</u>	2	6	АІ	2340	11	25,8				
	<u>3000</u>	3	14	АІІІ	3000	12	36,0	14	АІІІ	76,2	92,0
	<u>3350</u>	4	14	АІІІ	3350	12	40,2	6	АІ	25,8	5,7
									Итого		97,7

Примечания.

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

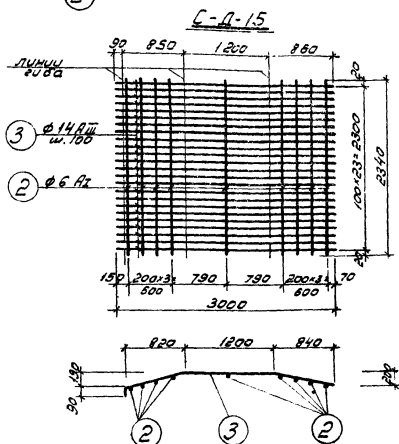
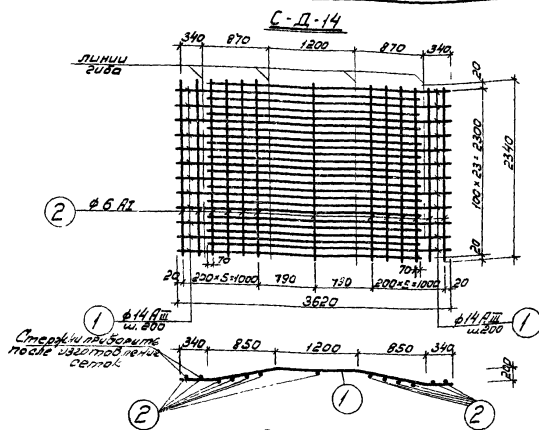
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-12; С-Д-13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

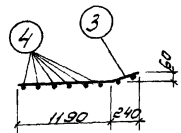
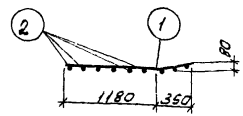
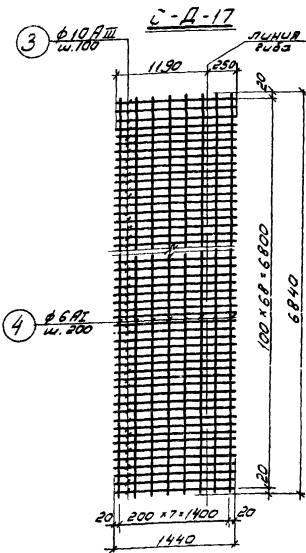
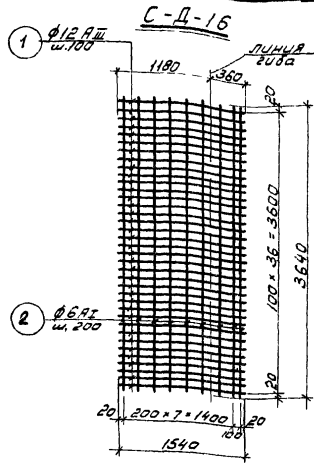
Лист
КС-III-70



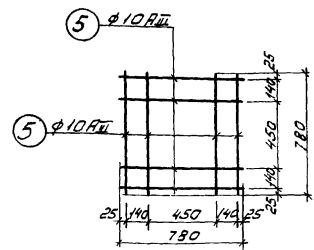
		Спецификация арматуры на одно изделие					Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка изделия	ЭСКУЗ		М. поз.	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Класс арматуры	Общая длина	Масса кг
		№	Класс								
Сетки днища	С-Д-14	3270	1	14	АIII	3270	24	78,5	АIII	78,5	95,0
		2340	2	6	АII	2340	13	30,4	АII	30,4	6,2
									Итого:		101,8
	2340	2	6	АII	2340	9	21,00	АII	21,00	4,6	
	3000	3	14	АIII	3000	24	72,00	АIII	72,00	87,0	
									Итого:		91,6

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.



S-D-18



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Наименование изделия	Марка изделия	Эскиз										
		№ поз.	φ или размер проволоки	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м	φ или размер проволоки	класс арматуры	общая длина м	Масса кг	
Сетки днища	С-Д-16	<u>3640</u>	1	12	AIII	3640	37	134.0	12	AIII	134.0	119.0
		<u>1540</u>	2	6	AII	1540	9	13.8	6	AII	13.8	3.1
Итого:											122.1	
Сетки днища	С-Д-17	<u>1440</u>	3	10	AIII	1440	69	99.5	10	AIII	99.5	61.2
		<u>6840</u>	4	6	AII	6840	8	54.5	6	AII	54.5	12.2
Итого:											73.4	
Сетки днища	С-Д-18	<u>780</u>	5	10	AIII	780	8	6.2	10	AIII	6.2	3.85
		Итого:										

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.
2. Сетки разрешается гнуть после их изготовления.

1974

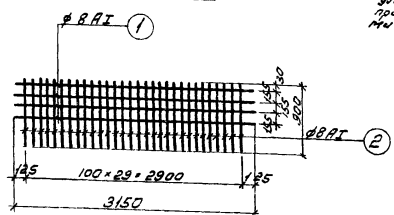
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ

Блок емкостей
Площадчатые железобетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-16 - С-Д-18

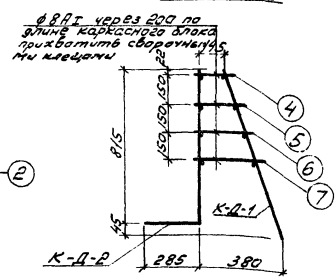
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом III Лист КС-III-72

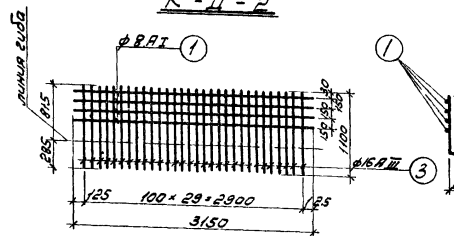
К-Д-1



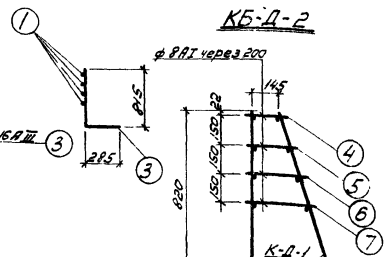
КБ-Д-1



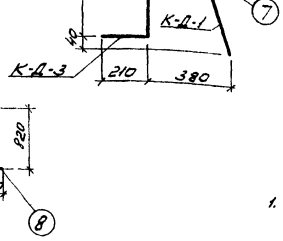
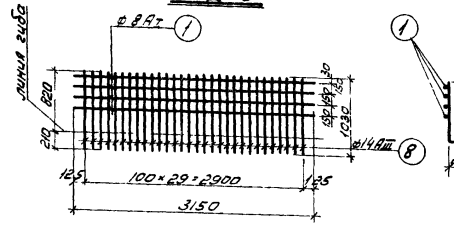
К-Д-2



КБ-Д-2



К-Д-3



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	Множ.	Диаметр в мм	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина в м	Класс металла	Объем арматуры в м³	Масса кг			
Каркасные блоки днища												К-Д-1	К-Д-2	К-Д-3
Каркасные блоки днища		КБ-Д-1	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70	
			900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70	
			3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	1260	5,00	
			1100	3	16	АШ	1100	30	33,00	16	АШ	33,00	52,00	
			Итого:										57,00	
			185	4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20	
			225	5	8	АТ	225	16	3,60			Итого:	6,20	
Итого:										78,90				
Каркасные блоки днища		КБ-Д-2	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70	
			900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70	
			3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	1260	5,00	
			1030	8	14	АШ	1030	30	30,90	14	АШ	30,90	37,40	
			Итого:										42,40	
			185	4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20	
			225	5	8	АТ	225	16	3,60			Итого:	6,20	
Итого:										64,30				

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.

974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ

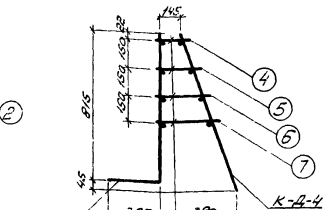
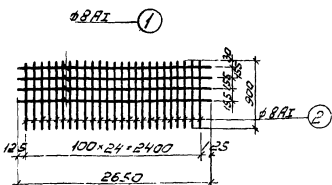
Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия.
Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
902-2-260 III КС-П-73

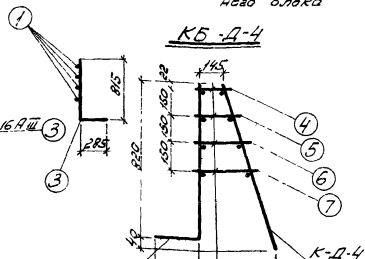
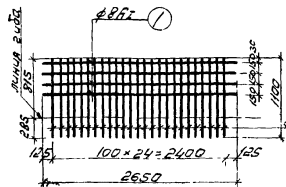
К-Д-4КБ-Д-3

Спецификация арматуры на одно изделие

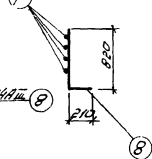
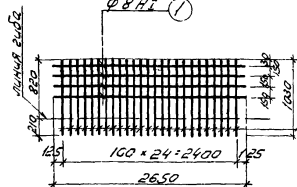
Выборка арматуры на одно изделие

К-Д-5

К-Д-5
φ8Pz через 200
по длине каркаса
нового блока

К-Д-6

К-Д-6
φ8Pz через 200
по длине каркаса
нового блока прихва-
тите сварочными
клеммами



№ чертежа изделия	Марка арматуры	Эскиз	№ поз.	φ или класс арматуры	А длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или класс арматуры	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или класс арматуры	Кол-во шт.	Общая длина мм	Масса кг	
															φ или класс арматуры
Каркасные блоки длина	КБ-Д-3	Угол стержней К-Д-3	2650	1	8	AI	2650	4	1030	8	AI	3310	13,10		
			900	2	8	AI	900	25	2250	Итого		13,10			
			2650	1	8	AI	2650	4	1060	8	AI	1750	4,20		
			1100	3	16	AIII	1100	25	2780	16	AIII	2750	43,40		
			185	4	8	AI	185	13	240	8	AI	1280	5,10		
			225	5	8	AI	225	13	290	Итого		5,10			
			265	6	8	AI	265	13	350						
	305	7	8	AI	305	13	400								
	Всего:												65,80		
	КБ-Д-4	Угол стержней К-Д-4	К-Д-4	2650	1	8	AI	2650	4	1060	8	AI	3310	13,10	
				900	2	8	AI	900	25	2250	Итого		13,10		
				2650	1	8	AI	2650	4	1060	8	AI	1060	4,20	
				1030	8	14	AIII	1030	25	2580	14	AIII	2580	31,20	
				185	4	8	AI	185	13	240	8	AI	1280	5,10	
225				5	8	AI	225	13	290	Итого		5,10			
265				6	8	AI	265	13	350						
305	7	8	AI	305	13	400									
Всего:												53,50			

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются спланировано контактной точечной сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.

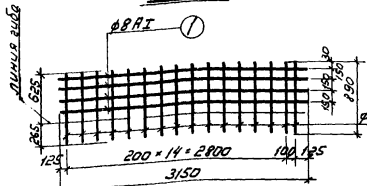
Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасные блоки длина КБ-Д-3 КБ-Д-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

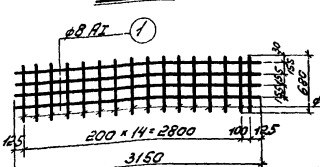
АЛЬБОМ
III

ЛНСТ
КС-II-1

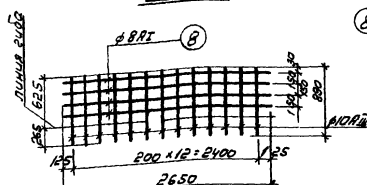
К-Д-7



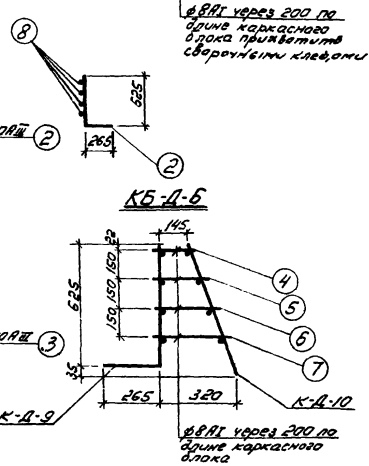
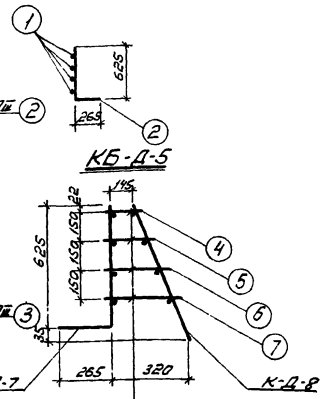
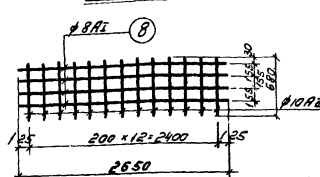
К-Д-8



К-Д-9



К-Д-10



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. частей изделия	Габариты изделия	Эскиз	№ поз.	№ стержня	Класс арматуры	Диаметр мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр мм	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг		
Каркасные блоки днщца КБ-Д-5 от стержней К-Д-9	К-Д-7	3150	1	8	АІІ	3150	4	12,50	8	АІІ	12,50	5,00		
		890	2	10	АІІ	890	16	14,20	10	АІІ	14,20	8,80		
		Итого											13,80	
		3150	1	8	АІІ	3150	4	12,50	8	АІІ	12,50	5,00		
		680	3	10	АІІ	680	16	10,90	10	АІІ	10,90	6,70		
		Итого											11,70	
		185	4	8	АІІ	185	16	3,00	8	АІІ	15,70	6,20		
		225	5	8	АІІ	225	16	3,50				6,20		
		265	6	8	АІІ	265	16	4,20						
		305	7	8	АІІ	305	16	4,90						
		Всего:											31,70	
		Каркасные блоки днщца КБ-Д-6 от стержней К-Д-10	К-Д-9	2650	8	8	АІІ	2650	4	10,60	8	АІІ	10,60	4,20
				890	2	10	АІІ	890	13	11,60	10	АІІ	11,60	7,20
				Итого										
2650	8			8	АІІ	2650	4	10,60	8	АІІ	10,60	4,20		
680	3			10	АІІ	680	13	8,80	10	АІІ	8,80	5,30		
Итого											9,50			
185	4			8	АІІ	185	13	2,40	8	АІІ	12,80	5,10		
225	5			8	АІІ	225	13	2,90				5,10		
265	6			8	АІІ	265	13	3,50						
305	7			8	АІІ	305	13	4,00						
Всего:											26,00			

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

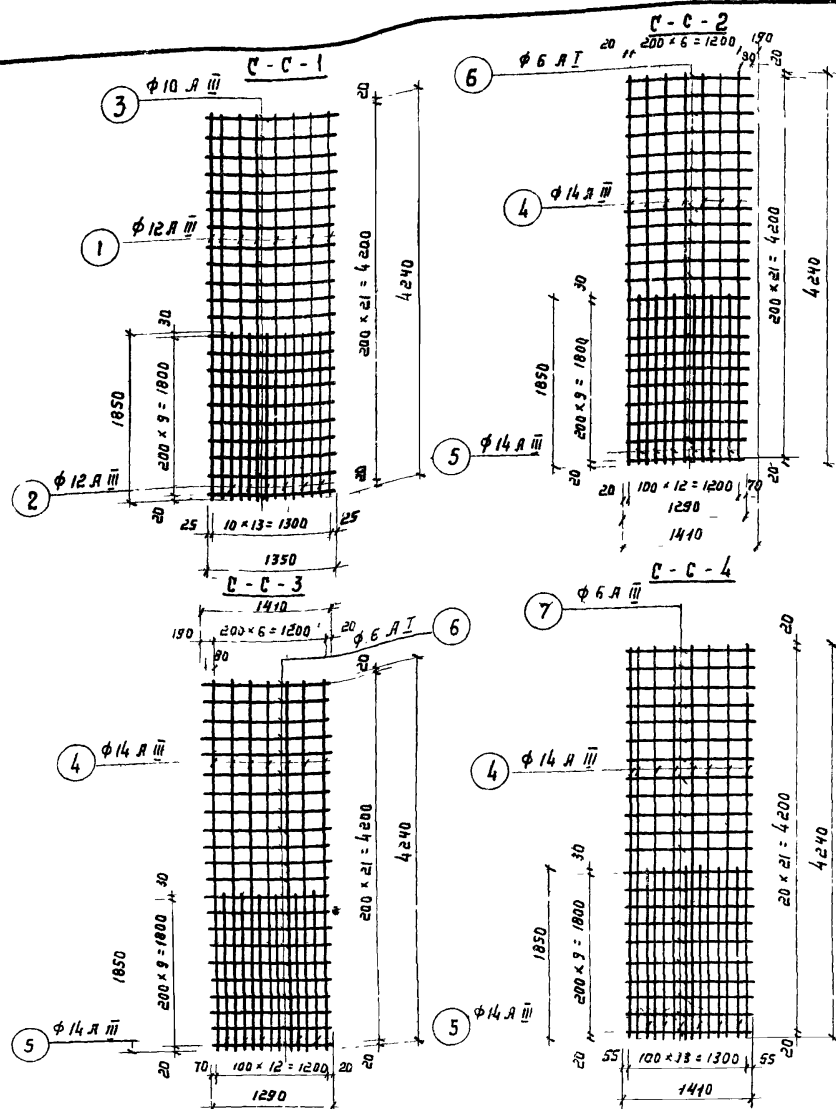
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасные блоки днщца КБ-Д-5, КБ-Д-6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-75



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль	Класс армат.	Общая длина м	Масса кг
Сетки стен	C-C-1	4240	1	12	Я III	4240	8	33,9	10	Я III	29,7	18,3
		1850	2	12	Я III	1850	6	11,1	12	Я III	45,0	40,0
		1350	3	10	Я III	1350	22	29,7	Итого		58,3	
	C-C-2, C-C-3	4240	4	14	Я III	4240	7	29,7	6	Я I	29,3	6,5
		1850	5	14	Я III	1850	6	11,1	14	Я III	40,8	49,3
		от 1290 до 1410	6	6	Я I	Сред 1350	22	29,3	Итого		55,8	
C-C-4	4240	4	14	Я III	4240	8	33,9	6	Я I	30,6	6,8	
	1850	5	14	Я III	1850	6	11,1	14	Я III	45,0	54,4	
	1410	7	6	Я I	1410	22	30,6	Итого		61,2		

Примечание:

Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки стен C-C-1 ÷ C-C-4

Типовой проект

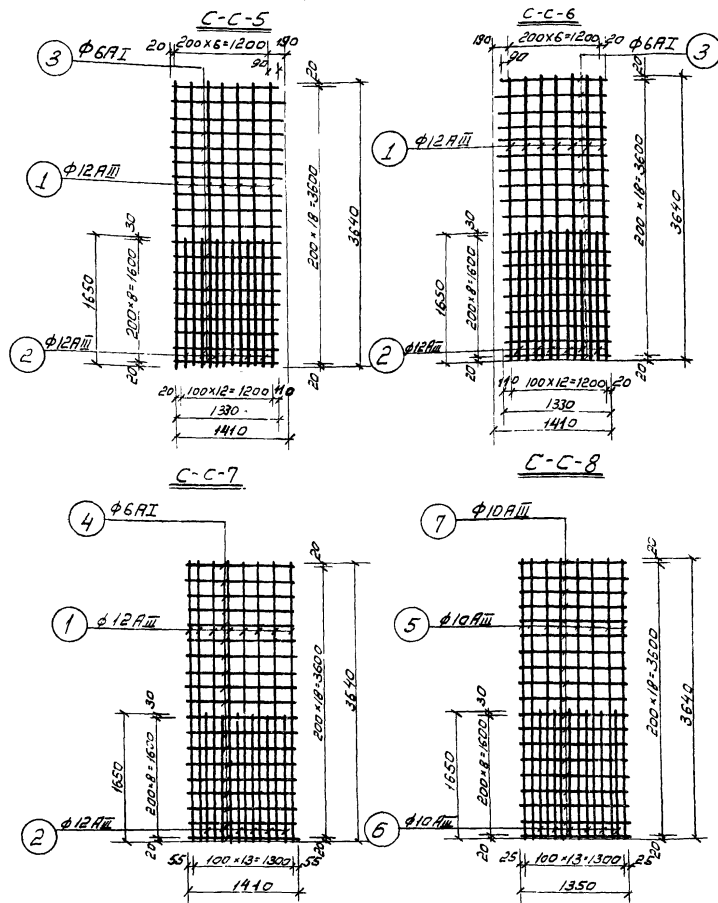
902-2-260

Альбом

III

Лист

КС-III-7



Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	Класс	Диаметр арматуры	Длина м	Кол-во шт	Диаметр	Класс арматуры	Объем бетона м ³	Масса кг		
											№ поз	Класс
Сетки стен	С-С-5; С-С-6	3640	1	12	A III	3640	7	25,4	6	A II	25,7	5,7
		1650	2	12	A III	1650	6	9,9	12	A III	35,3	31,4
		от 1330 до 1410	3	6	A I	сред. 1370	19	25,7	Итого:		37,1	
	С-С-7	3640	1	12	A III	3640	8	29,2	6	A I	26,4	5,9
		1650	2	12	A III	1650	6	9,9	12	A III	39,1	34,8
		1410	4	6	A I	A 10	19	26,4	Итого:		40,7	
		3640	5	10	A III	3640	8	29,2	10	A III	64,8	40,0
С-С-8	1650	6	10	A III	1650	6	9,9	Итого:		40,0		
	1350	7	10	A III	1350	19	25,7					

Примечание:

1. Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

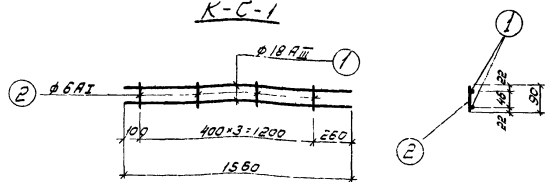
Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия. Сетки стен
С-С-5 ÷ С-С-8

Типовой проект
902-2-260

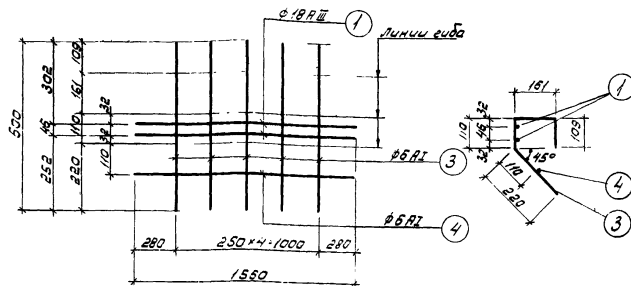
Альбом
III

Лист
КС-III-77

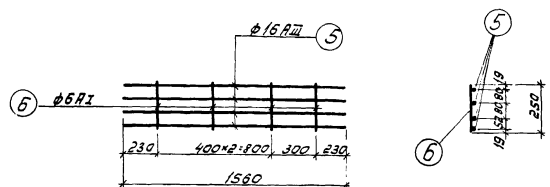
К-С-1



К-С-2



К-С-3



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	М. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс ар-ры	Общая длина	Масса кг
Каркасы стен	К-С-1		1	18	A III	1550	2	3,1	6	A I	0,4	0,1
			2	6	A I	90	4	0,4	18	A III	3,1	6,2
	Итого:											6,3
	К-С-2		1	18	A III	1550	2	3,1	6	A I	4,6	1,0
		3	6	A I	600	5	3,0	18	A III	3,1	6,2	
		4	6	A I	1550	1	1,6	Итого:				7,2
К-С-3		5	16	A III	1550	4	6,2	6	A I	1,0	0,2	
		6	6	A I	250	4	1,0	16	A III	6,2	9,8	
Итого:											10,0	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-2 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ/ СУТ.

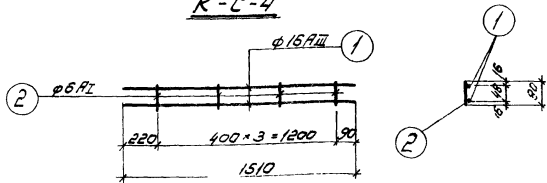
Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-1 - К-С-3

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
902-2-260

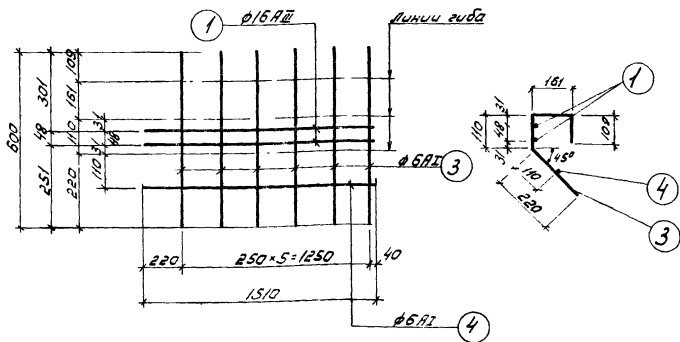
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-78

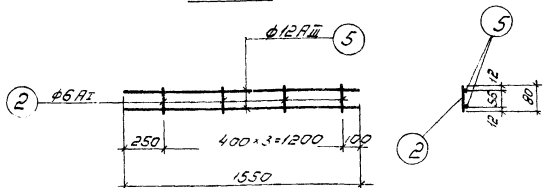
К-С-4



К-С-5



К-С-6



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Класс арматуры	Марка изделия	Эскиз	N поз.	Диаметр арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр арматуры	Объем бетона	Плотность	Масса кг	
												Класс арматуры
Каркасы стен	К-С-4	<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	0.9	0.1
		<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	16	AIII	3.0	4.8
	Итого:										4.9	
	К-С-5	<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	5.1	1.1
		<u>600</u>	3	6	AII	600	6	3.6	16	AIII	3.0	4.8
		Итого:										5.9
К-С-6	<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1	
	<u>1550</u>	5	12	AIII	1550	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8	
	Итого:										2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-5 разрешается гнуть после сварки.

1974

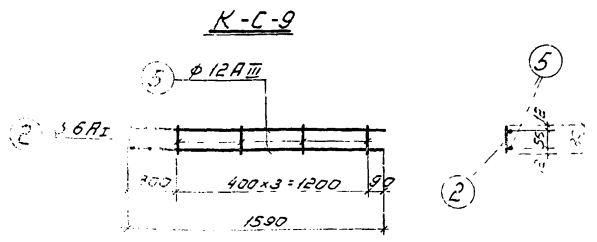
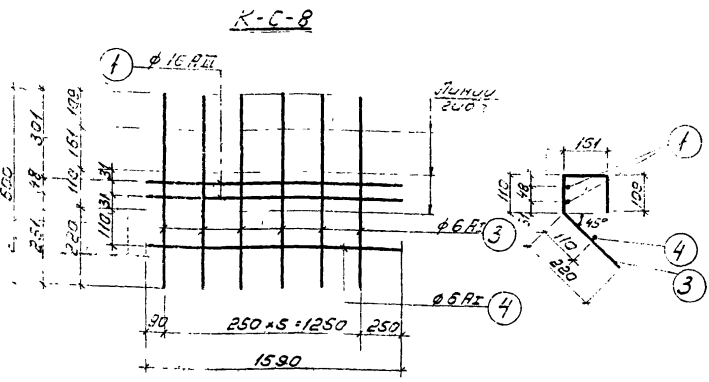
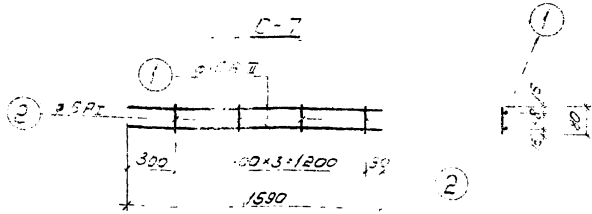
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-79



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	К. пов.	В или поперек	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м³	Класс бетона	Объем бетона м³	Класс бетона	Объем бетона м³	Класс бетона	Класс бетона
Каркасы стен	K-C-7	1590	1	16	AIII	1590	2	3.2	6	AII	0.3	0.1		
		80	2	6	AII	80	4	0.3	16	AIII	3.2	5.1		
													Итого:	5.2
Каркасы стен	K-C-8	1590	1	16	AIII	1590	2	3.2	6	AII	5.2	1.2		
		600		6	AII	600	6	3.6	16	AIII	3.2	5.1		
		1590	4	6	AII	1590	1	1.6					Итого:	6.3
Каркасы стен	K-C-9	80	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1		
		1590	5	12	AIII	1590	2	3.2	12	AIII	3.2	2.9		
													Итого:	3.0

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас K-C-8 разрешается гнуть после сварки

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС МКУБ/СУТ

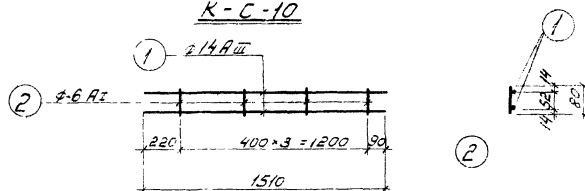
Блок емкостей
Монолитные ж/бл. детали конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен K-C-7 + K-C-9

Типовой проект
902-2-260

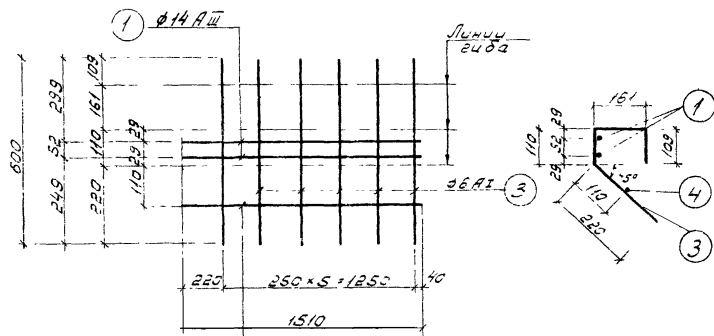
Альбом
III

Лист
КС III-8

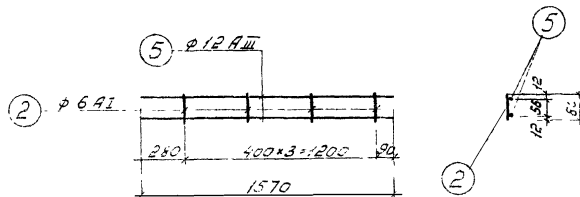
К-С-10



К-С-11



К-С-12



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Материал изделия	Изделие	Эскиз	№ поз	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Объем арматуры, м³	Диаметр арматуры, мм	Класс арматуры	Объем арматуры, м³	Масса кг		
											Класс арматуры	Объем арматуры, м³
Каркасы стен	К-С-10	1510	1	14	AIII	1510	2	3.0	6	AII	0.3	0.1
		80	2	6	AII	80	4	0.3	14	AIII	3.0	3.6
		Итого:										3.7
Каркасы стен	К-С-11	1510	1	14	AIII	1510	2	3.0	6	AII	5.1	1.1
		1510	3	6	AII	1510	1	1.5	14	AIII	3.0	3.6
		600	4	6	AII	600	6	3.6	Итого:		4.7	
Каркасы стен	К-С-12	80	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1
		1570	5	12	AIII	1570	2	3.1	12	AIII	3.1	2.7
		Итого:										2.8

Примечания

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-11 разрешается гнуть после сборки.

1974

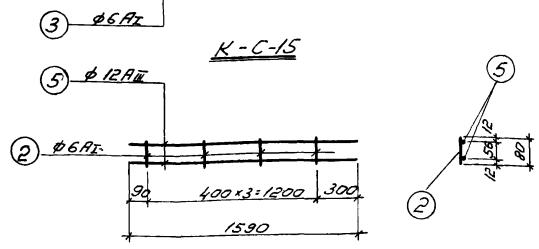
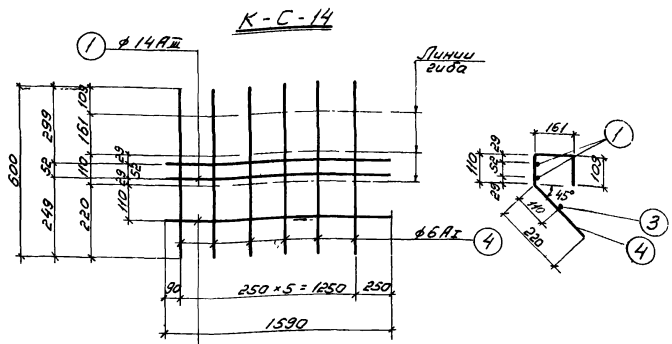
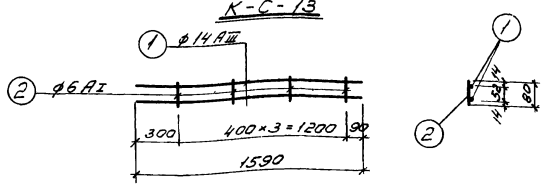
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7 0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные ж/б бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-10 - К-С-12

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-81



Спецификация арматуры на одно изделие

Выборка арматуры на одно изделие

Кол-во изделий	Марка арматуры	Эскиз	N поз.	Диаметр ар-ры	Класс ар-ры	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Объем бетона	Масса кг	
Каркасы стен	K-C-13	<u>1590</u>	1	14	AIII	1590	2	3,2	6	AII	0,3	0,1	
		<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0,3	14	AIII	3,2	3,9	
		Итого											4,0
	K-C-14	<u>1590</u>	1	14	AIII	1590	2	3,2	6	AII	5,1	1,1	
		<u>1590</u>	3	6	AII	1590	1	1,6	14	AIII	3,2	3,9	
		<u>600</u>	4	6	AII	600	6	3,6			Итого	5,0	
	K-C-15	<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0,3	6	AII	0,3	0,1	
		<u>1590</u>	5	12	AIII	1590	2	3,2	12	AIII	3,2	2,9	
Итого											3,0		

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас K-C-14 разрешается емуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

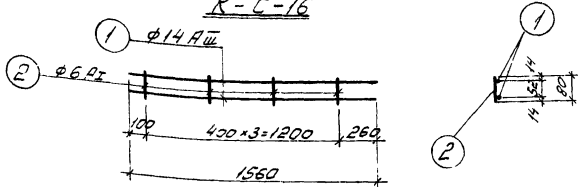
Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен K-C-13 ÷ K-C-15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

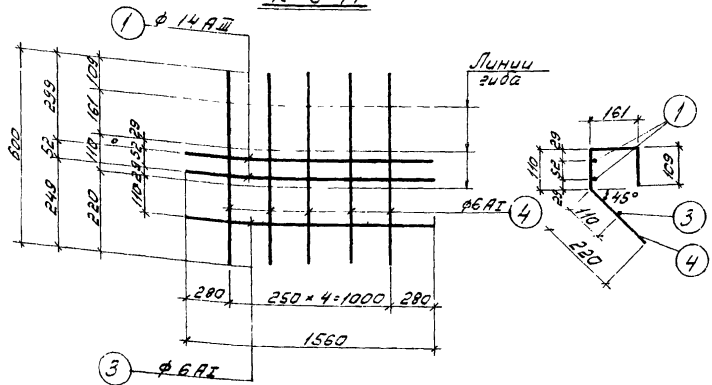
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-8

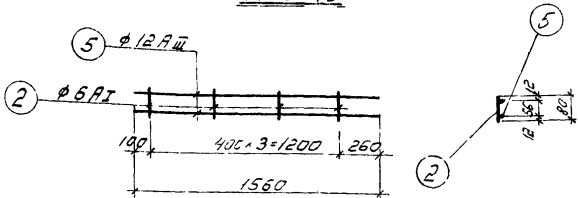
К-С-16



К-С-17



К-С-18



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие													
Наименование изделия	Таблица изделий	Эскиз	И. п. л. з.	Диаметр	Класс арм. ст.	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Диаметр	Класс арм. ст.	Объем, м³	Класс арм. ст.	Объем, м³	Класс арм. ст.	
															Класс арм. ст.
Каркасы стен	К-С-16	Эскиз	1	14	AIII	1560	2	3.1	6	AII	0.3	0.1			
			2	6	AII	80	4	0.3	14	AIII	3.1	3.8			
											Итого		3.9		
	К-С-17	Эскиз	1	14	AIII	1560	2	3.1	5	AII	4.6	1.0			
			3	6	AII	1560	1	1.6	14	AIII	3.1	3.8			
												Итого		4.8	
	К-С-18	Эскиз	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1			
			5	12	AIII	1560	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8			
												Итого		2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-17 разрешается гнуть после сборки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стеч К-С-16 ÷ К-С-18

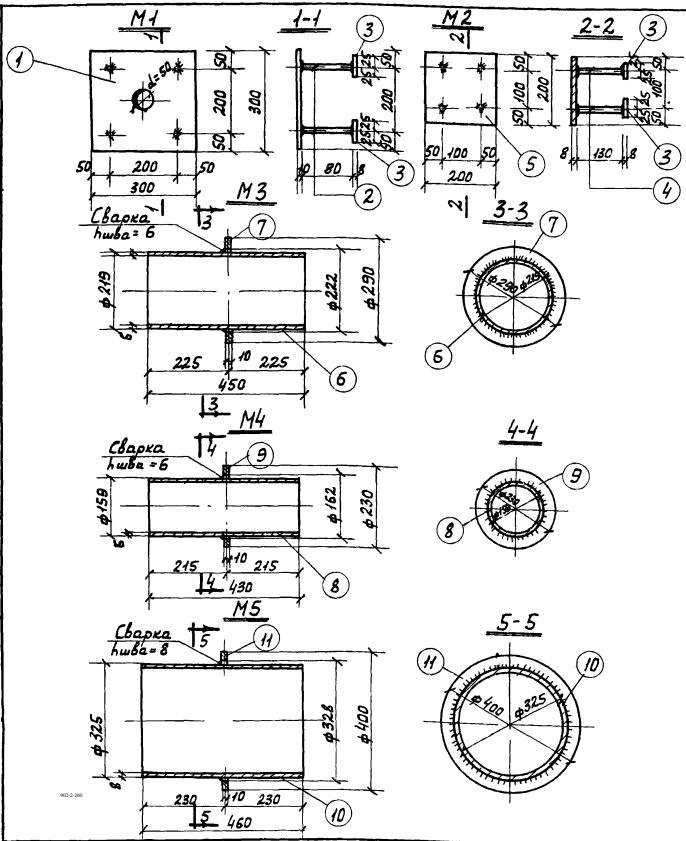
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260
Альбом
III
Лист
КСIII-83

Спецификация стали на одно изделие.

Марка издел.	ЛН поз.	Профиль	Длина мм.	Кол-во		Масса, кг.		Примечания.
				т	н	шт.	Общая	
M1	1	-300x10	300	1	-	7,1	7,1	Гост 5681-57*
	2	φ10AII	50	4	-	0,1	0,4	
	3	-50x8	80	4	-	0,2	0,8	8,3 Гост 103-57**
M2	3	-50x8	50	4	-	0,2	0,8	Гост 103-57*
	4	φ10AII	130	4	-	0,1	0,4	Гост 5781-61
	5	-200x8	200	1	-	2,5	2,5	3,7 Гост 103-57*
M3	6	Труба 219x6	450	1	-	14,6	14,6	Гост 8732-70
	7	Кольцо φ290xφ222x10	-	1	-	2,1	2,1	16,7 Гост 5681-57**
M4	8	Труба 159x6	430	1	-	9,7	9,7	Гост 8732-70
	9	Кольцо φ230xφ162x10	-	1	-	1,6	1,6	11,3 Гост 5681-57**
M5	10	Труба 325x8	460	1	-	28,8	28,8	Гост 8732-70
	11	Кольцо φ400xφ325x10	-	1	-	3,2	3,2	32,0 Гост 5681-57**

Примечания:

- Поз. 2,4 приварить с пластиной поз. 1,5 втавр под слоем флюса.
- Сварку производить электродами типа Э42 по Госту 9467-60.



1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Закладные детали М1÷М5.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-84