

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8198

Москва-1965г

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ**

ВЫПУСК 7

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
Проектным и научно-исследовательским институтом
Харьковский Промстройинипроект Госстроя СССР
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1966г Госстроем СССР
Приказ №209 от 24 ноября 1965г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1965г

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	стр.
Лист 23. Плиты днища ПДТ 5-1; ПДТ 6-1. Спецификация арматуры.....	29
Лист 24. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Опалубочный чертеж.....	30
Лист 25. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Армирование.....	31
Лист 26. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Арматурные сетки и каркасы.....	32
Лист 27. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Спецификация арматуры.....	33
Лист 28. Плиты стеновые ПСТ 4-2; ПСТ 4г-2.....	34
Лист 29. Плиты стеновые ПСТ 5-2; ПСТ 5г-2.....	35
Лист 30. Плиты перекрытия ПТ 1-1; ПТ 1-2.....	36
Лист 31. Плиты перекрытия ПТ 2-1; ПТ 2-2.....	37
Лист 32. Плиты перекрытия ПТ 3-1; ПТ 3-2.....	38
Лист 33. Плиты перекрытия ПТ 4-1; ПТ 4-2.....	39
Лист 34. Плиты перекрытия ПТ 5-2; ПТ 5-3.....	40
Лист 35. Плиты перекрытия ПТ 1г-1; ПТ 1г-2.....	41
Лист 36. Плиты перекрытия ПТ 2г-1; ПТ 2г-2.....	42
Лист 37. Плиты перекрытия ПТ 3г-1; ПТ 3г-2.....	43
Лист 38. Плиты перекрытия ПТ 4г-1; ПТ 4г-2.....	44
Лист 39. Плиты перекрытия ПТ 5г-1.....	45

ДИРЕКТОР БУДУЩЕГО
 СТ. ИНЖЕНЕР ТЕХНИК
 КОМПЬЮТЕР ДАТЧИК
 1965г.
 ДАТА ВЫПУСКА



СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	5

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

8. ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЦЕССОВЫХ ТОННЕЛЕЙ (ЛИСТ 2) ПРИНЯТЫ ПО ВЫПУСКУ 1 СЕРИИ ИС-01-05 СО СЛЕДУЮЩИМИ ИЗМЕНЕНИЯМИ: ОДНОСЕКЦИОННЫЕ ТОННЕЛИ ШИРИНОЙ 3600 И 4200 ММ И ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ТОННЕЛИ, КАК НЕХАРАКТЕРНЫЕ ДЛЯ ВНУТРИЦЕССОВОЙ ПРОЖЛАДКИ, В ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ.

При необходимости, в отдельных случаях, применения этих тоннелей их следует рассчитать на нагрузки, приведенные в настоящем выпуске, и подобрать изделия из числа разработанных в выпусках 2 и 6 данной серии.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий внутрицессовых тоннелей (лист 3) включает 19 типоразмеров элементов, разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии.

Новых типоразмеров элементов в данном выпуске не содержится.

10. Ключи для подбора марки тоннелей приведены на листах 5, 6, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов — на листах 7-9.

Марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 10.

11. Конструктивные решения тоннелей аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии.

12. Для отвода из тоннелей случайных вод днищу тоннелей дается продольный уклон $i=0.002+0.005$ (в зависимости от технологического назначения и грунтовых условий).

Вода собирается в приемки, из которых отводится в канализацию. Пример решения приемка приведен на листе 12.

Устройство уклона в тоннелях с перекрытием на отметке ± 0.00 рекомендуется производить за счет набетонки по днищу.

13. В целях с агрессивными воздействиями следует предусматривать защиту конструкций тоннелей от коррозии в

соответствии с „Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производствах с агрессивными средами“—СН 262-63.

14. Подготовка под тоннели, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также устройство выходов из тоннелей и крепление коммуникаций должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.

15. Обратную засыпку грунта допускается производить после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон тоннеля.

16. Монтаж коммуникаций должен производиться в закрытом тоннеле через монтажные проемы, которые решаются путем устройства монолитных обвязок, перекрываемых сборными плитами (см. выпуск 1), либо в открытом тоннеле с раскреплением стен распорками.

17. Углы поворотов и уширения тоннелей решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков тоннелей по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

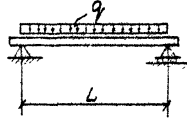
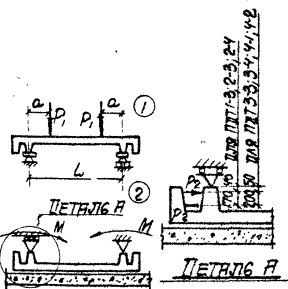
ЧЛН ОТДЕЛА САМОС
 П. КОМЕТОВА СЕРГЕЕВ
 П. НИКОЛАЕВ КОЛОДЦЕН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

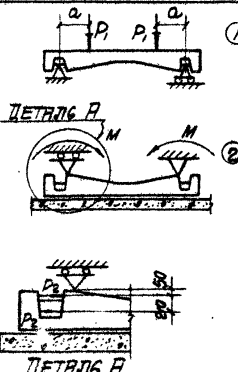
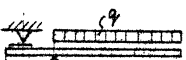
ГД
1965


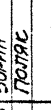
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	Г

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п.п.	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки		
			L, мм	a, мм	$q, \text{Т/м}^2$	$P_1, \text{Т/м}$	$P_2, \text{Т/м}$
1		ПТ1-1	1650		5.0		
		ПТ1-2	1650		8.4		
		ПТ2-1	1950		5.0		
		ПТ2-2	1950		8.4		
		ПТ3-1	2300		5.0		
		ПТ3-2	2300		8.4		
		ПТ4-1	2600		5.0		
		ПТ4-2	2600		8.4		
		ПТ5-2	3200		5.0		
		ПТ5-3	3200		8.4		
2		ПТТ1-3	1270	200	8.6	13.3	
		ПТТ2-3	1570	240	6.6	10.3	
		ПТТ2-4	1570	250	10.0	16.1	
		ПТТ3-3	1850	300	7.4	10.9	
		ПТТ3-4	1850	310	11.7	16.1	
		ПТТ4-1	2150	340	8.8	15.3	
		ПТТ4-2	2150	350	13.3	22.4	

№ п.п.	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки		
			L, мм	a, мм	$q, \text{Т/м}^2$	$P_1, \text{Т/м}$	$P_2, \text{Т/м}$
3		ПТТ5-1	2800	330	14.3	30.9	
		ПТТ6-1	2800	190	17.2	33.7	
4	 <p>40, 70, 110 Для ПТЧ2, ПТЧ5-2 20, 20, 20 Для ПТЧ1-1, ПТЧ2-1, ПТЧ3-1</p>	ПСТ1-1			1.4		
		ПСТ2-1			1.1		
		ПСТ3-1			0.7		
		ПСТ4-2			0.95		
		ПСТ5-2			0.86		

Исполнитель: 
 Проверил: 
 1965г.
 БАНКОС
 СТРОПОС
 КОПИСТАМ
 ВСТА ВОРУСА

ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист Е


НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ											
						БЕТОН м³	СТАЛЬ кг									БЕТОН м³	СТАЛЬ кг													
Плиты днища	-		ПДТ1-1	3.2	300	1.26	291.3	6	19	Плиты стеновые	-		ПСТ4	2.0	300	0.82	107.4	2	17н	Плиты перекрытия	-		ПТ1-1	1.6	200	0.65	31.8	7	30	
			ПДТ1-3	3.2	200	1.26	95.9	7	13				ПСТ4-2	2.0	200	0.82	84.9	7	28				ПТ1-2	1.6	300	0.65	43.7	"	"	
			ПДТ2-1	3.5	300	1.39	330.7	6	19				ПСТ5	2.7	300	1.08	163.5	2	16н				ПТ2-1	2.2	200	0.88	36.3	"	31	
			ПДТ2-3	3.5	200	1.39	102.9	7	13				ПСТ5-2	2.7	200	1.08	124.9	7	29				ПТ2-2	2.2	300	0.88	50.2	"	"	
			ПДТ2-4	3.5	200	1.39	120.2	"	"					ПТ3-1	2.9	200	1.14	58.7	"				32	ПТ3-2	2.9	300	1.14	79.0	"	"
			ПДТ3-1	4.7	300	1.87	416.9	6	19					ПТ4-1	3.6	200	1.45	67.5	"				33	ПТ4-2	3.6	300	1.45	90.3	"	"
			ПДТ3-3	4.7	200	1.87	130.8	7	16					ПТ8-1	3.2	300	1.30	52.5	6				46	ПТ9-1	3.8	300	1.53	84.3	6	47
			ПДТ3-4	4.7	200	1.87	162.7	"	"					ПТ10-1	4.5	300	1.81	94.8	6				48	ПТ5-2	2.4	200	0.96	72.3	7	34
			ПДТ4-1	5.0	200	2.00	173.4	"	"					ПТ5-3	2.4	300	0.96	90.8	"				"							
			ПДТ4-2	5.0	200	2.00	244.2	"	"																					
			ПДТ5-1	3.3	200	1.33	112.5	7	20																					
			ПДТ8-1	3.8	200	1.50	133.0	"	"																					
			Плиты стеновые	-		ПСТ1	2.9	300	1.16				175.8	2	13															
						ПСТ1-1	2.9	200	1.16				175.5	7	24															
ПСТ2	3.2	300				1.30	200.4	2	13																					
ПСТ2-1	3.2	200				1.30	195.1	7	24																					
ПСТ3	4.5	300				1.80	236.0	2	13																					
ПСТ3-1	4.5	200				1.80	237.0	7	24																					

ПРИМЕЧАНИЕ

Все железобетонные изделия, приведенные в номенклатуре, отличаются от изделий, разработанных в выпусках 2 и 6, армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.

Инж. И.М. Бродский
Инж. А.А. Попов
Инж. В.В. Сидоров
Инж. Г.Г. Степанов
Инж. Д.Д. Тихонов
Инж. Е.Е. Устинов
Инж. З.З. Фролов
Инж. И.И. Хохлов
Инж. К.К. Цыганов
Инж. Л.Л. Шевченко
Инж. М.М. Яковлев


 Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицевых тоннелей и расход материалов на 1 изделие
 ИС-01-05
 Выпуск 7
 Лист 3

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ
(ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

10

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК ЛИСТ	
					БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		ПТ1г-1	0.3	200	0.13	8.0	7	35
		ПТ1г-2	0.3	300	0.13	10.4	"	"
		ПТ2г	0.4	300	0.17	15.0	2	26
		ПТ2г-1	0.4	200	0.17	8.8	7	36
		ПТ2г-2	0.4	300	0.17	4.6	"	"
		ПТ3г	0.5	300	0.22	22.2	2	27
		ПТ3г-1	0.5	200	0.22	13.4	7	37
		ПТ3г-2	0.5	300	0.22	17.4	"	"
		ПТ4г	0.7	300	0.28	24.5	2	27
		ПТ4г-1	0.7	200	0.28	14.6	7	38
		ПТ4г-2	0.7	300	0.28	19.1	"	"
		ПТ5г	1.1	300	0.44	56.1	2	28
		ПТ5г-1	1.1	200	0.44	41.4	7	38
		ПТ6г-2	0.6	300	0.25	13.5	6	34
		ПТ9г-2	0.7	300	0.30	15.3	"	35
		ПТ10г-2	0.9	300	0.36	23.2	"	36
		ПТ11г-2г	1.1	300	0.42	32.8	"	37

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК ЛИСТ	
					БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПСТ4г	0.4	300	0.16	27.0	2	11н
		ПСТ4г-2	0.4	200	0.16	21.2	7	28
		ПСТ5г	0.5	300	0.21	34.2	2	18н
		ПСТ5г-2	0.5	200	0.21	26.5	7	29

Дир. группы Бродский
Исполнитель Царев
Проверил Поляк
1965г.
Инж. Март. Барановский
Инж. Отдела Баннос
Гл. Инж. Отд. Степков
Инж. Инж. ЛР. Колпачен
Дата выпуска

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ

Сечение тоннеля НхНом	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м²	При отсутствии внутрице-хового транспорта	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ																				
			При наличии внутрицехового транспорта																				
			В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЖЕСТКОМУ ПОДДИЛЛЯЮЩЕМУ СЛОЮ						В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ														
			ЭЛЕКТРОКАРЫ		Автомобиль-транспортные средства		Автомобильные		Автомобильные		Автомобильные		Автомобильные										
Q=2т	Q=3т	Q=3т	Q=5т	Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 с т/р/ж	Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 с т/р/ж												
160x210	3000	Т8 150-210-1	Т8 150-210-1																				
	5000	Т8 150-210-2	Т8 150-210-2	Т8 150-210-2	Т8 150-210-2	Т8 150-210-3	Т8 150-210-3	Т8 150-210-3	Т8 150-210-3	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4
180x210	3000	Т8 180-210-1	Т8 180-210-1	Т8 180-210-1	Т8 180-210-2	Т8 180-210-2	Т8 180-210-2	Т8 180-210-4	Т8 180-210-4	Т8 180-210-4													
	5000	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5
210x210	3000	Т8 210-210-1	Т8 210-210-1	Т8 210-210-1	Т8 210-210-1	Т8 210-210-2	Т8 210-210-2	Т8 210-210-4	Т8 210-210-4	Т8 210-210-4													
	5000	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5
240x210	3000	Т8 240-210-1	Т8 240-210-1	Т8 240-210-1	Т8 240-210-1	Т8 240-210-2	Т8 240-210-2	Т8 240-210-2	Т8 240-210-2	Т8 240-210-2													
	5000	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3
210x240	3000	Т8 210-240-1	Т8 210-240-1	Т8 210-240-1	Т8 210-240-1	Т8 210-240-2	Т8 210-240-2	Т8 210-240-4	Т8 210-240-4	Т8 210-240-4													
	5000	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки тоннелей определены из условия равномерного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

РАС. ГРАФИКИ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ИСТОЧНИК
 МОДЕЛИ
 1965г.



Ключ для подбора внутрице-ховых тоннелей

ИС-01-05
 Выпуск 7
 Лист 5

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³						СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300						
Тс 150-210-1	ПДТ-3	1	ПСТЧ-1	2	ПТ1-1	1	3,55	-	3,55	0,15	-	3,70	92,5	104,0	79,8	21,2	297,5
Тс 150-210-2	ПДТ-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ1-2	1	2,90	0,65	3,55	0,15	-	3,70	104,4	104,0	79,8	21,2	309,4
Тс 150-210-3	ПДТ1-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ8-1**	1	2,90	1,30	4,20	0,15	-	4,35	104,6	104,0	80,2	23,4	318,2
Тс 150-210-4	ПДТ1-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ8-1**	1	-	4,20	4,20	-	0,15	4,35	261,9	149,2	80,0	29,0	520,1
Тс 180-210-1	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-1	1	3,91	-	3,91	0,15	-	4,06	102,1	104,0	79,8	23,1	309,0
Тс 180-210-2	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	-	4,06	116,0	104,0	79,8	23,1	322,9
Тс 180-210-3	ПДТ2-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	-	4,06	133,3	104,0	79,8	23,1	340,2
Тс 180-210-4	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ9-1**	1	3,03	1,53	4,56	0,15	-	4,71	116,2	104,0	83,4	33,4	357,0
Тс 180-210-5	ПДТ2-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ9-1**	1	3,03	1,53	4,56	0,15	-	4,71	133,5	104,0	83,4	33,4	354,3
Тс 180-210-6	ПДТ2-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ2-2	1	-	3,91	3,91	-	0,15	4,06	328,3	149,2	79,6	22,6	579,7
Тс 180-210-7	ПДТ2-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ9-1**	1	-	4,56	4,56	-	0,15	4,71	328,5	149,2	83,2	32,9	593,8
Тс 210-210-1	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-1	1	4,65	-	4,65	0,15	-	4,80	146,2	104,0	83,4	25,7	359,3
Тс 210-210-2	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	-	4,80	166,5	104,0	83,4	25,2	379,6
Тс 210-210-3	ПДТ3-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	-	4,80	198,4	104,0	83,4	25,7	411,5
Тс 210-210-4	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ10-1**	1	3,51	1,81	5,32	0,15	-	5,47	166,6	104,0	87,0	37,8	395,4
Тс 210-210-5	ПДТ3-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ10-1**	1	3,51	1,81	5,32	0,15	-	5,47	198,5	104,0	87,0	37,8	427,3
Тс 210-210-6	ПДТ3-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ3-2	1	-	4,65	4,65	-	0,15	4,80	366,7	149,2	83,2	24,9	624,0
Тс 210-210-7	ПДТ3-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ10-1**	1	-	5,32	5,32	-	0,15	5,47	366,8	149,2	86,8	37,0	639,8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком **, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 7

ДУК. ГРУППЫ: БРАДСКИЙ ПОЛЯК
 СТИММЕНЕР ВАРШАМОВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОРИЛЮК
 ПРОВЕРИЛ: КОРИЛЮК
 КОЗЯВОВА
 БАРАЛОС
 СПЕКТОР
 КОЛШЕНЮ
 ДАТА ВЫПУСКА: 1965

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м³					СТАЛЬ кг					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОТА- НУТАЯ ПРОВО- ДКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6787-53	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300						
Т6 240-210-1	ПДТ4-1	1	ПСТ4-2	2	ПТ4-1	1	5,09	-	5,09	0,15	-	5,24	193,3	104,0	86,2	27,2	410,7
Т6 240-210-2	ПДТ4-1	1	ПСТ4-2	2	ПТ4-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	216,1	104,0	86,2	27,2	433,5
Т6 240-210-3	ПДТ4-2	1	ПСТ4-2	2	ПТ4-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	286,9	104,0	86,2	27,2	504,3
Т6 240-210-4	ПДТ4-2	1	ПСТ4*	2	ПТ4-2	1	2,00	3,09	5,09	-	0,15	5,24	286,9	149,2	86,0	27,2	549,3
Т6 210-240-1	ПДТ3-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ3-1	1	5,17	-	5,17	0,15	-	5,32	146,2	178,6	88,8	25,7	439,3
Т6 210-240-2	ПДТ3-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ3-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	166,5	178,6	88,8	25,7	459,6
Т6 210-240-3	ПДТ3-4	1	ПСТ5-2	2	ПТ3-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	198,4	178,6	88,8	25,7	491,5
Т6 210-240-4	ПДТ3-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-1**	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	166,6	178,6	92,4	37,8	475,4
Т6 210-240-5	ПДТ3-4	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-1**	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	198,5	178,6	92,4	37,8	507,3
Т6 210-240-6	ПДТ3-1**	1	ПСТ5*	2	ПТ3-2	1	-	5,17	5,17	-	0,15	5,32	366,7	256,0	88,6	24,9	736,2
Т6 210-240-7	ПДТ3-1**	1	ПСТ5*	2	ПТ10-1**	1	-	5,84	5,84	-	0,15	5,99	366,8	256,0	92,2	37,0	752,0
Т6 240-240-1	ПДТ4-1	1	ПСТ5-2	2	ПТ4-1	1	5,61	-	5,61	0,15	-	5,76	193,3	178,6	91,6	27,2	490,7
Т6 240-240-2	ПДТ4-1	1	ПСТ5-2	2	ПТ4-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	216,1	178,6	91,6	27,2	513,5
Т6 240-240-3	ПДТ4-2	1	ПСТ5-2	2	ПТ4-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	286,9	178,6	91,6	27,2	584,3
Т6 240-240-4	ПДТ4-2	1	ПСТ5*	2	ПТ4-2	1	2,0	3,61	5,61	-	0,15	5,76	286,9	256,0	91,4	27,2	661,5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком **, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

ТД
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИА-
ЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
Выпуск 7

Лист 8

454-0164
 Б.А. КОСОВ
 СПЕЦИАЛ.
 С.А. КОШТЕЛИН
 Д.А. ВОЛГУСЕН
 1965
 Д.Т. ИЖМЕНЕВ ПОЛЯК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 КОРИНКО
 КОРИНКО

Таблица для подбора доборных плит перекрытия тоннелей

СЕЧЕНИЕ ТОННЕЛЯ Д x Н см	НОРМАТИВ- НАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕН- НАЯ НАГРУЗ- КА В Ю/м ²	МАРКИ ДОБОРНЫХ ПЛИТ																		
		ПРИ ОТСУТСТВИИ ВНУТРИЦЕ- ХОВОГО ТРАНСПОРТА	ПРИ НАЛИЧИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА																	
			В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЖЕСТКОМУ ПОДСТИЛАЮЩЕМУ СЛОЮ						В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ											
			ЭЛЕКТРОКАРЫ		ИЗЪЕМЛЯТОР ИЛИ ПОДЪЕМНИК Q=1.5т		АВТОПОГРУЗЧИКИ		АВТОМАШИНЫ		АВТОПОГРУЗЧИКИ		АВТОМАШИНЫ							
Q=2т		Q=3т		Q=3т		Q=5т		Н-10		Н-10 УТРАК.		Q=3т		Q=5т		Н-10		Н-10 УТРАК.		
150*210	3000	ПТ1г-1	ПТ1г-1	ПТ1г-2	ПТ1г-2	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	
	5000	ПТ1г-2	ПТ1г-2																	
180*210	3000	ПТ2г-1	ПТ2г-1	ПТ2г-2	ПТ2г-2	ПТ2г*	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г*	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**
	5000	ПТ2г-2	ПТ2г-2																	
210*210	210*210	3000	ПТ3г-1	ПТ3г-1	ПТ3г-1	ПТ3г-2	ПТ3г*	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ3г*	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**
		5000	ПТ3г-2	ПТ3г-2	ПТ3г-2															
240*210	240*210	240*300	3000	ПТ4г-1	ПТ4г-1	ПТ4г-1	ПТ4г-2	ПТ4г*	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ4г*	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**
			5000	ПТ4г-2	ПТ4г-2	ПТ4г-2														
300*210	300*210	300*300	3000	ПТ5г-1	ПТ5г-1	ПТ5г-1	ПТ5г-1	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*
			5000	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*													

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком **, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

3. Марки доборных плит определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицевого транспорта.

Д. И. КИМ, И. И. КОЗЯРОВА
 А. А. ОТЕЦА, Б. А. КОС
 Г. Г. КОСТЕР, О. А. КОШТЕН
 Е. Е. КОШТЕН, П. П. КОШТЕН
 Д. Д. КОШТЕН

1965 г.

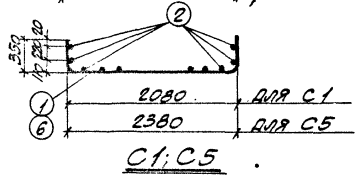
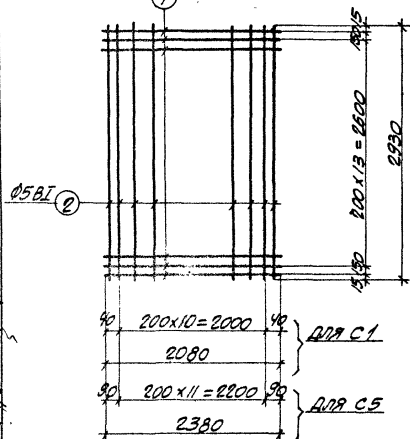
ТА
1965

Таблица для подбора доборных плит перекрытия тоннелей

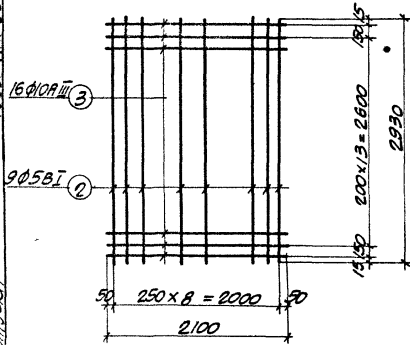
ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 10

2. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 3. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 4. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 5. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 6. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 7. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 8. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 9. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 10. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 11. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 12. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 13. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 14. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 15. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 16. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 17. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 18. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 19. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ
 20. ИМЯ, ФИО, КОМПЕТЕНЦИЯ

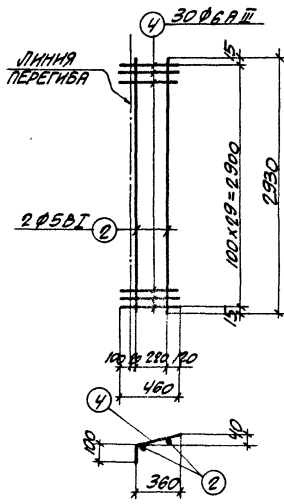
16 ϕ 10A II ⑥ А09 С5
 16 ϕ 10A II ⑦ А09 С1



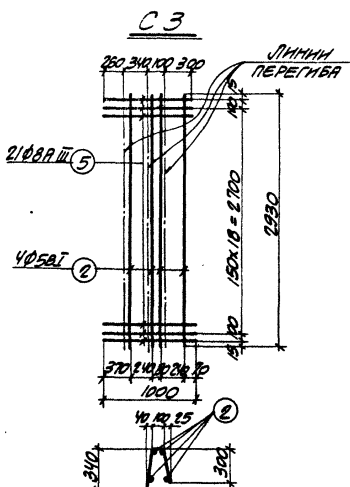
C1; C5



C2

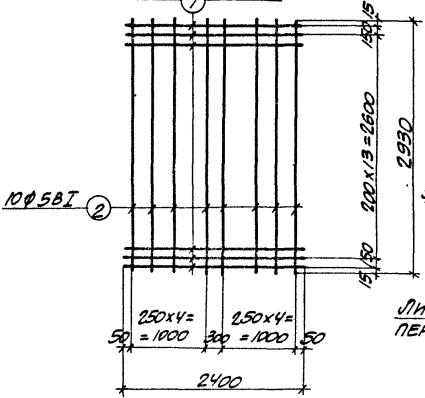


C3

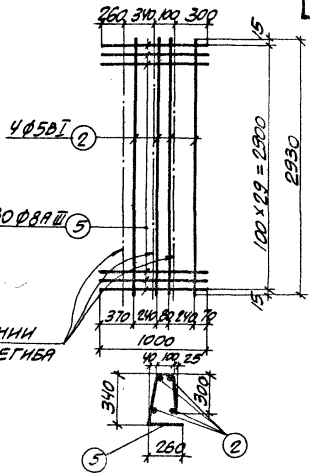


C4

16 ϕ 12A II ⑥ А09 С7
 16 ϕ 10A II ⑦ А09 С6



C6; C7



C8

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.



Плиты днища ПДТ-1-3; ПДТ-2-3; ПДТ-2-4.
 Арматурные сетки

ИС-01-05
 Выпуск 7
 Лист 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КВАДРАТЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КВАДРАТЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОМ КВАДРАТЕ ИЛИ СЕТКЕ	
ПДТ-1-3	С1 (шт.1)	1		10A II	2780	16	16	44.5
		2		5B I	2930	15	15	44.0
	С2 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	9	9	26.4
		3		10A II	2100	16	16	33.7
С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	2	4	11.7	
	4		6A II	460	30	60	27.6	
С4 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	4	8	23.4	
	5		8A II	1000	21	42	42.0	
ПДТ-2-3	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	2	4	11.7
		4		6A II	460	30	60	27.6
С4 (шт.2)	2		5B I	2930	4	8	23.4	
	5		8A II	1000	21	42	42.0	
ПДТ-2-4	С5 (шт.1)	2		5B I	2930	16	16	46.9
		6		10A II	3080	16	16	49.4
	С6 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	10	10	29.3
		7		10A II	2400	16	16	38.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КВАДРАТЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КВАДРАТЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОМ КВАДРАТЕ ИЛИ СЕТКЕ	
ПДТ-2-4	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	2	4	11.7
		4		6A II	460	30	60	27.6
	С5 (шт.1)	2		5B I	2930	16	16	46.9
		6		10A II	3080	16	16	49.4
С7 (шт.1)	2		5B I	2930	10	10	29.3	
	8		12A II	2400	16	16	38.4	
С8 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	4	8	23.4	
	5		8A II	1000	30	60	60.0	

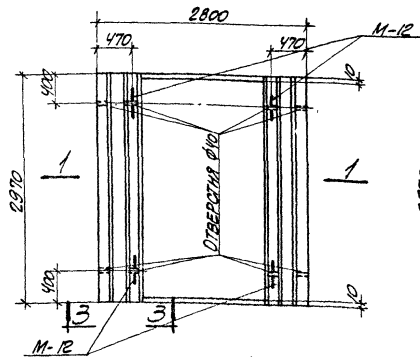
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67				ВСЕГО	
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм			Итого
	6A II	8A II		10A II	12A II		10A II	14A II		
ПДТ-1-3	6.2	16.6	48.5	-	71.3	16.2	0.4	8.0	8.4	95.9
ПДТ-2-3	6.2	16.6	54.5	-	77.3	17.2	0.4	8.0	8.4	102.9
ПДТ-2-4	6.2	23.7	30.4	34.3	94.6	17.2	0.4	8.0	8.4	120.2

ТД
1965

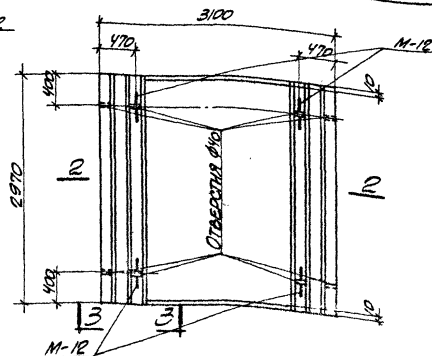
ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ-1-3; ПДТ-2-3; ПДТ-2-4.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИО-01-05
Выпуск 7
Лист 15



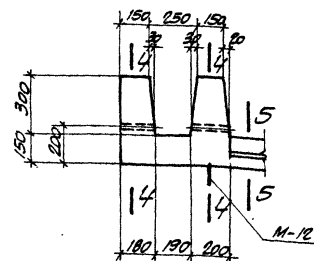
ПДТ 3-3

ПДТ 3-4

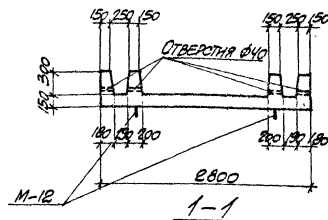


ПДТ 4-1

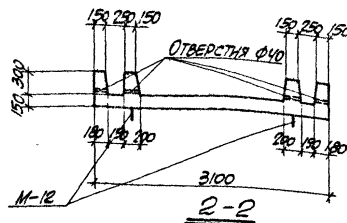
ПДТ 4-2



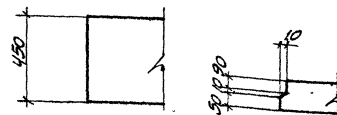
3-3



1-1



2-2



4-4

5-5

ВЫБОРА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПДТ 3-3	М-12	4	49, ВЫП. 2
ПДТ 3-4	М-12	4	49, ВЫП. 2
ПДТ 4-1	М-12	4	49, ВЫП. 2
ПДТ 4-2	М-12	4	49, ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 3-3	4,7	В20	1,87	130,8
ПДТ 3-4	4,7	В20	1,87	162,7
ПДТ 4-1	5,0	В20	2,00	173,4
ПДТ 4-2	5,0	В20	2,00	244,2

ПРИМЕЧАНИЯ

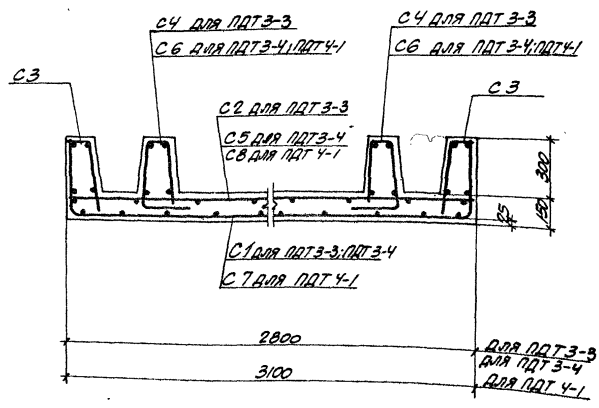
1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 17, 18, 19.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫБОРА 2.

ТА
19 65

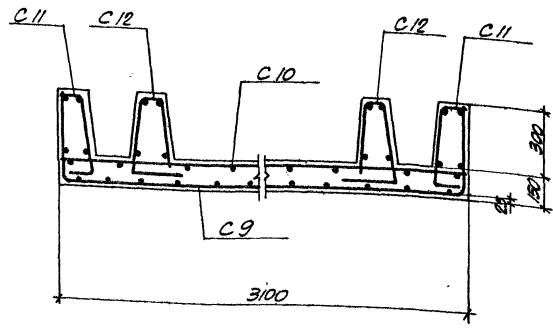
ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ 3-3; ПДТ 3-4;
ПДТ 4-1; ПДТ 4-2
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 16

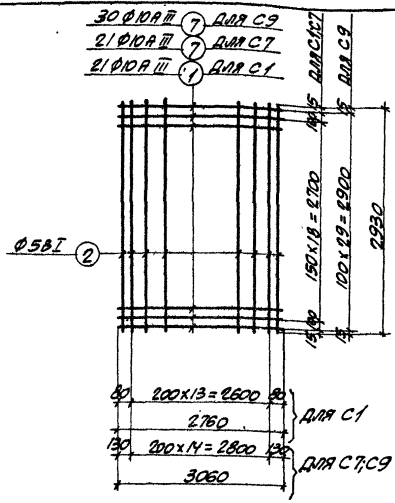
Исполн. Ин-тр. Копировальщик
 М.А. Сидорова
 Проверил: Б.А. Давыдов
 Проектант: С.А. Сидорова
 Конструктор: М.А. Сидорова
 Дата выпуска: 1963г.
 Проверил: М.А. Сидорова
 Проектант: В.А. Иванов
 Конструктор: М.А. Сидорова



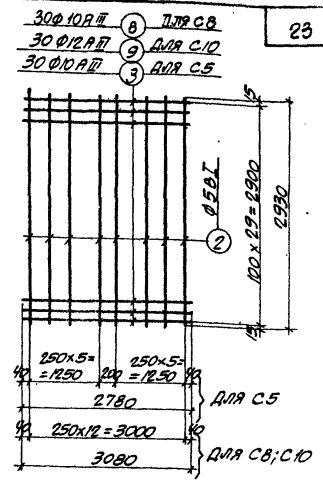
ПДТ 3-3; ПДТ 3-4
ПДТ 4-1



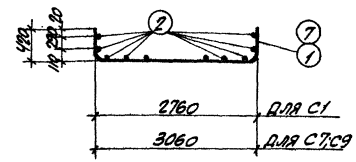
ПДТ 4-2



С1; С7; С9




С5; С8; С10

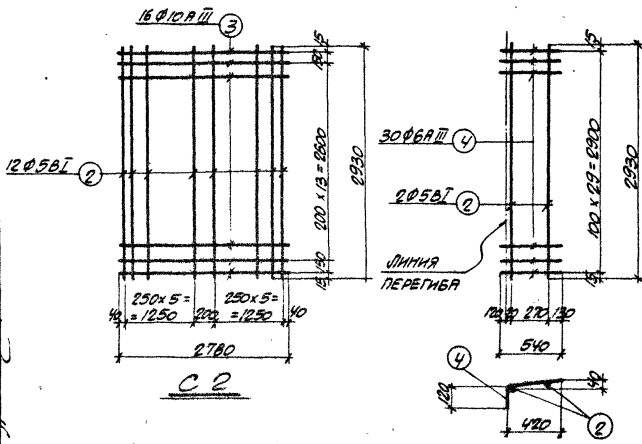


ПРИМЕЧАНИЕ

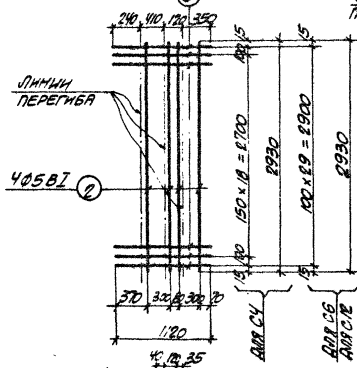
Данный лист рассматривать совместно с листами 16, 18, 19.

 1965	Плиты днища ПДТ 3-3; ПДТ 3-4; ПДТ 4-1; ПДТ 4-2.	ИС-01-05 Выпуск 7
	Армирование. Арматурные сетки	Лист 17

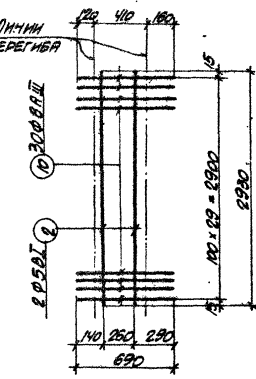
1. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 2. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 3. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 4. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 5. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 6. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 7. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 8. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 9. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 10. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 11. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 12. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 13. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 14. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 15. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 16. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 17. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 18. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 19. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 20. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 21. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 22. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 23. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 24. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 25. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 26. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 27. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 28. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 29. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 30. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 31. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 32. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 33. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 34. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 35. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 36. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 37. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 38. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 39. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 40. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 41. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 42. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 43. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 44. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 45. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 46. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 47. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 48. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 49. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 50. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 51. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 52. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 53. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 54. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 55. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 56. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 57. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 58. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 59. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 60. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 61. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 62. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 63. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 64. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 65. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 66. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 67. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 68. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 69. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 70. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 71. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 72. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 73. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 74. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 75. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 76. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 77. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 78. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 79. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 80. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 81. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 82. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 83. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 84. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 85. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 86. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 87. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 88. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 89. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 90. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 91. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 92. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 93. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 94. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 95. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 96. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 97. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 98. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 99. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО
 100. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО



30 Ф10 А II 3 ДЛ. С. 12
 30 Ф6 А II 4 ДЛ. С. 6
 20 Ф5 В I 2 ДЛ. С. 4



40 Ф5 В I 2
 30 Ф6 А II 4
 С. 4, С. 6, С. 12



30 Ф6 А II 4
 20 Ф5 В I 2
 С. 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

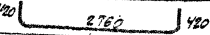
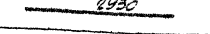
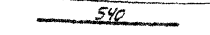
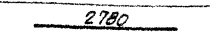
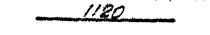
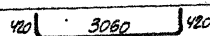
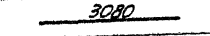
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ЕДИН. КАРКАС КАРКАС ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в ДЛИНУ ПЛИТЫ	в ШИРИНУ ПЛИТЫ	
ПДТЗ-3	С1 (шт.1)	1	420 — 2780 — 420	10 А II	3600	21	21	75.6
		2	— 2930 —	5 В I	2930	18	18	52.7
	С2 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5 В I	2930	12	12	35.2
		3	— 2780 —	10 А II	2780	16	16	44.5
	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5 В I	2930	2	4	11.7
4		— 540 —	6 А II	540	30	60	32.4	
С4 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5 В I	2930	4	8	23.4	
	5	— 1120 —	8 А II	1120	21	42	47.1	

ПРИМЕЧАНИЕ

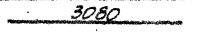

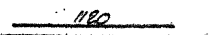
ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

ТД 1965	Плиты дмшца ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ИО-01-05 Выпуск 7	
		Лист	18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В СБОРКЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ДИНА	В ШИРИ	
ПДТЗ-4	С1 (шт.1)	1		10AII	3600	21	21	75.6
		2		5BII	2930	18	18	52.7
	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
		4		6AII	540	30	60	32.4
	С5 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	12	12	35.2
		3		10AII	2780	30	30	83.4
С6 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4	8	23.4	
	5		6AII	1120	30	60	67.2	
ПДТ4-1	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
		4	"	6AII	540	30	60	32.4
ПДТ4-2	С6 (шт.2)	2	"	5BII	2930	4	8	23.4
		5	"	6AII	1120	30	60	67.2
ПДТ4-1	С7 (шт.1)	2	"	5BII	2930	19	19	55.7
		7		10AII	3900	21	21	82.0
ПДТ4-1	С8 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	13	13	38.1
		8		10AII	3080	30	30	92.4

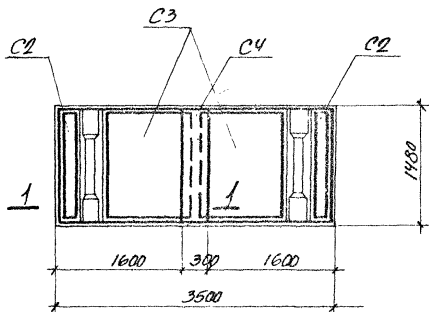
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В СБОРКЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ДИНА	В ШИРИ	
ПДТ4-2	С9 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	19	19	55.7
		7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10AII	3900	30	30	117.0
	С10 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	13	13	38.1
		9		12AII	3080	30	30	92.4
	С11 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
		10		6AII	690	30	60	41.4
С12 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4	8	23.4	
	6		10AII	1120	30	60	67.2	

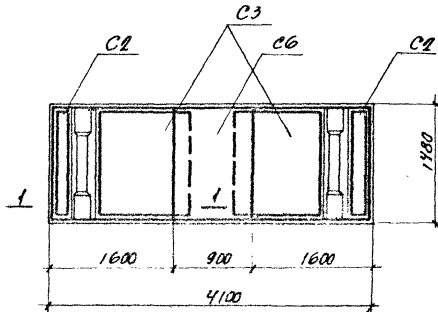
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм					φ мм					
	6AII	8AII	10AII	12AII		5BII	Итого	10AII	16AII		
ПДТЗ-3	7.2	18.6	74.1	-	99.9	18.9	18.9	0.4	11.6	12.0	130.8
ПДТЗ-4	7.2	26.5	98.1	-	131.8	18.9	18.9	0.4	11.6	12.0	162.7
ПДТ4-1	7.2	26.5	107.8	-	141.5	19.9	19.9	0.4	11.6	12.0	173.4
ПДТ4-2	-	16.4	113.7	82.2	212.3	19.9	19.9	0.4	11.6	12.0	244.2

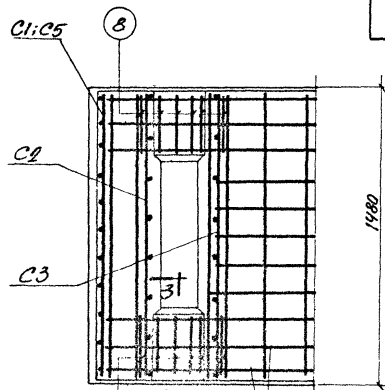
ТД 1965	Плиты дмца ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ИС-01-05
		Выпуск 7
		Лист 19



ПДТ5-1
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

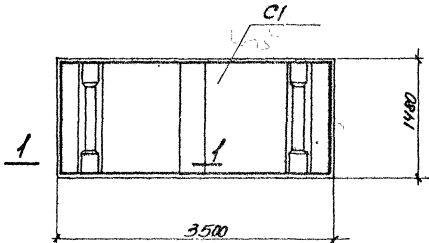


ПДТ6-1
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

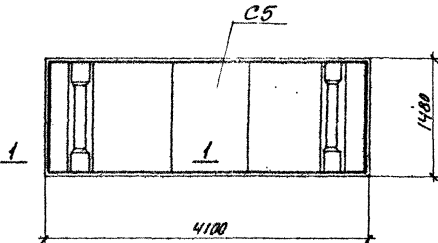


Хомсты ф6
шаг 80

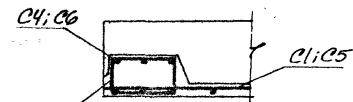
2-2



ПДТ5-1
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



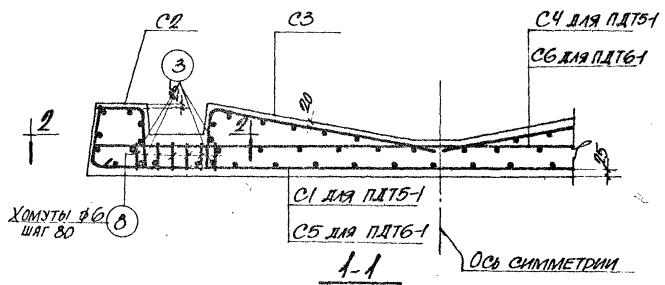
ПДТ6-1
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



3-3

ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 20, 22, 23.



1-1

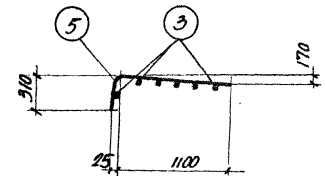
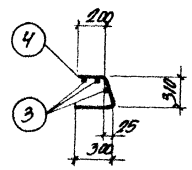
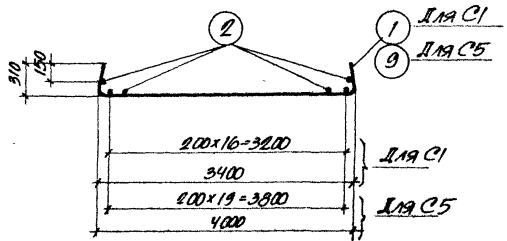
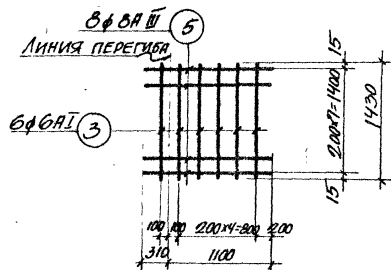
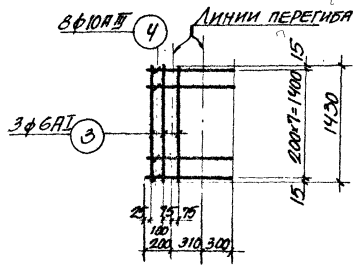
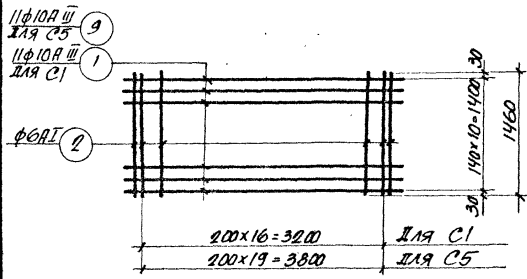
Ось симметрии

Р.У.С. Группы: Брытский, Ст. инженер, Палак, Зорич, Рассчитал, Исполнитель, Софьян, Проверил, Палак, 1965.
 ГА Инж. Инст. Строительная, Инж. О. Девя, Дьянов, Пл. констр. отд, Спектор, ГА Инж. пр. Коршунин, Дата выпуска 1965.

ТА
1965

ПЛИТЫ ДЛИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
АРМИРОВАНИЕ

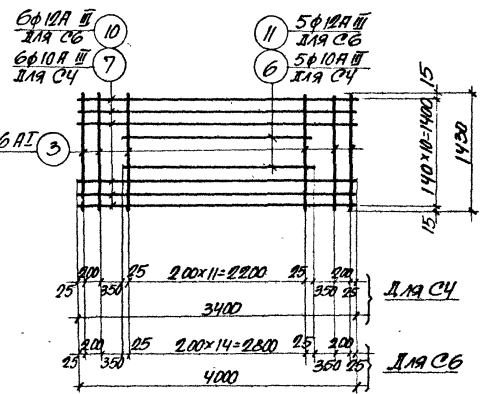
ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 21



C1; C5

C2

C3



C4; C6

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 23.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОЗЯРОВА ИЮНА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРИКО	ПРОВЕРИЛА	ПРИКО
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНКОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	СЛЕПЕТОВ	РАССЧИТЫВАЛ	ВОРОН	РАССЧИТЫВАЛ	ВОРОН
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	СОЛТАШИН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОРФМАН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОРФМАН
ДАТА ВЫПУСКА	1965	ПРОВЕРИЛА	ПОЛЯК	ПРОВЕРИЛА	ПОЛЯК

ТА
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

МС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО САРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в один сетка	в одной плите	
ПДТ5-1	С1 /шт. 1/	1		10A II	3380	11	11	43,8
		2	— 1460 —	6A I	1460	19	19	27,7
	С2 /шт. 2/	3	— 1430 —	6A I	1430	3	6	8,6
		4	— 810 —	10A II	810	8	16	13,0
	С3 /шт. 2/	3	См. выше	6A I	1430	6	12	17,2
		5	— 1410 —	8A II	1410	8	16	22,5
	С4 /шт. 1/	3	См. выше	6A I	1430	16	16	22,9
		6	— 2250 —	10A II	2250	5	5	11,3
		7	— 3400 —	10A II	3400	6	6	20,4
	Отдельные стержни	3	См. выше	6A I	1430	—	8	11,4
8			6A I	1050	—	24	25,2	
ПДТ6-1	С2 /шт. 2/	3	См. выше	6A I	1430	3	6	8,6
		4	— " —	10A II	810	8	16	13,0
	С3 /шт. 2/	3	См. выше	6A I	1430	6	12	17,2
		5	— " —	8A II	1410	8	16	22,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

29

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО САРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в один сетка	в одной плите	
ПДТ6-1 /продолжение/	С5 /шт. 1/	9		10A II	4580	11	11	50,4
		2	См. выше	6A I	1460	22	22	32,1
	С6 /шт. 1/	10	— 4000 —	12A II	4000	6	6	24,0
		11	— 2850 —	12A II	2850	5	5	14,3
Отдельные стержни	3	3	См. выше	6A I	1430	19	19	27,2
		3	См. выше	6A I	1430	—	8	11,4
		8	— " —	6A I	1050	—	24	25,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм			Итого	φ мм			Итого	
	8A II	10A II	12A II		6A I	14A I	32A I		
ПДТ5-1	8,9	54,9	—	63,8	25,1	6,0	17,6	48,7	112,5
ПДТ6-1	8,9	39,1	34,4	82,4	27,0	6,0	17,6	50,6	133,0

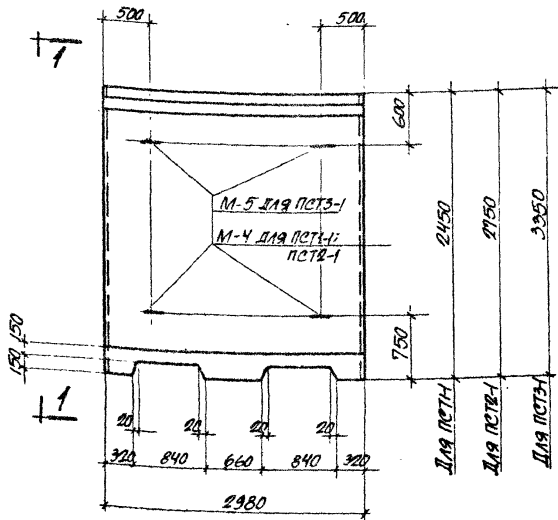
Г.И. ИВАНОВ
 И.И. СЕДИН
 Л. КОСТЕРОВА
 Г.И. ИВАНОВ
 Д.А. ВОЛГУНОВ
 КОСЯКОВИЧ
 Ю.А. КОСЯКОВ
 С.А. СПЕВЕР
 Л. КОСЯКОВ
 Г.И. ИВАНОВ
 Д.А. ВОЛГУНОВ
 БУДЕНКО
 С.А. ИВАНОВ
 РАСЧИТАН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 1965
 ПРОВЕРКА
 ПОЛЯК

ТА
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 23

К. А. С. ЧИ П. А. / У. С. Л. А. /
 И. С. Л. А. М. И. Т. Е. В. / К. О. С. Т. Р. О. В. А. Н. /
 1965. / П. Р. О. В. Е. Р. И. / П. О. Л. И. Т. /
 П. А. С. Т. Р. О. В. / С. П. Е. С. Т. О. В. /
 С. А. М. О. П. Р. / К. О. П. И. Т. Е. Н. /
 Д. А. Т. А. / С. И. М. О. С. К. И.



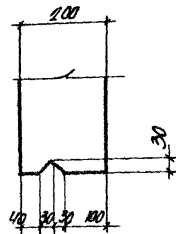
ПСТ-1; ПСТ-1; ПСТ-1

Выборка закладных элементов на одну плиту

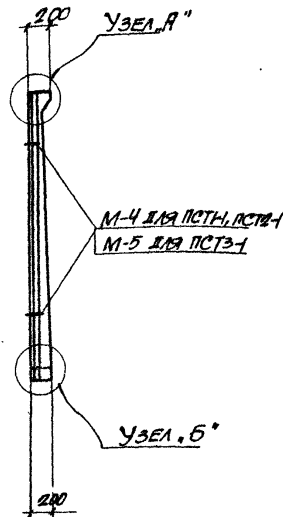
Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. штук	N листа
ПСТ-1	М-4	4	49, вып. 2
ПСТ-1	М-4	4	49, вып. 2
ПСТЗ-1	М-5	4	49, вып. 2

Показатели на одну плиту

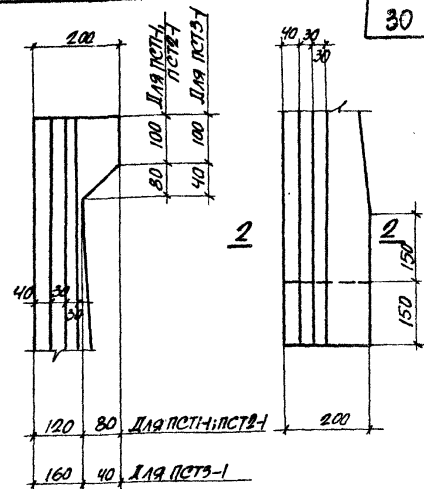
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПСТ-1	2,9	200	1,16	175,5
ПСТ-1	3,2	200	1,30	195,1
ПСТЗ-1	4,5	200	1,80	237,0



2-2



1-1



УЗЕЛ. А''

УЗЕЛ. Б''

ПРИМЕЧАНИЯ

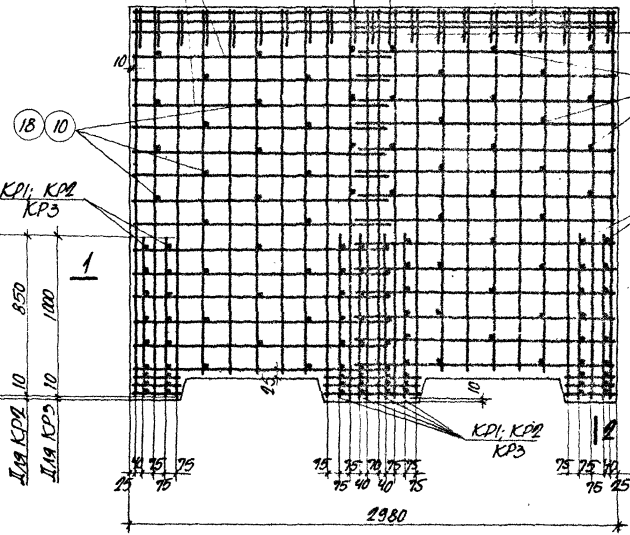
1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 25, 26, 27.
2. Деталь установки закладных элементов М-4, М-5 приведена на листе 47 выпуска 2.

ТА
1965

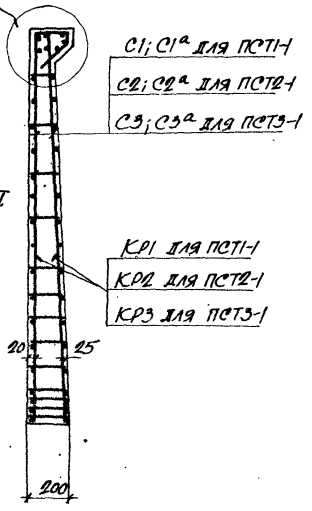
Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ-1; ПСТЗ-1.
Опалубочный чертеж

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 24

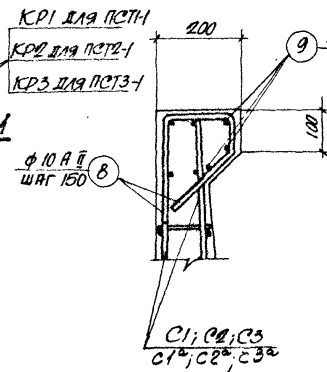
С1; С1^а для ПСТ-1
С2; С2^а для ПСТ-1
С3; С3^а для ПСТ-1



УЗЕЛ "А"

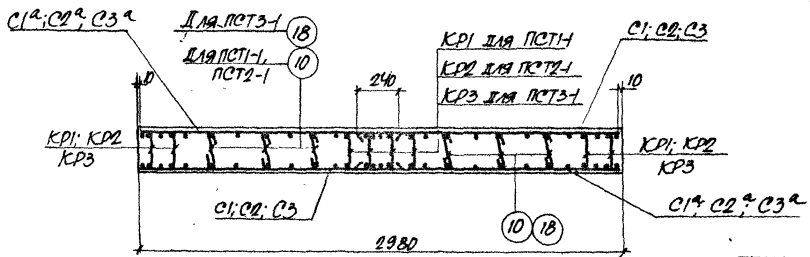


8 Ф 10 А II
18 10 Шпильки Ф6А1 ш.300
в шахматном порядке



Роль группы	Б. РОДОВСКИЙ
Ст. инженер	ПОЛЯК
Проектировщик	ПОЛЯК
Исполнитель	КОШТЕЛИН
Проверенный	ПОЛЯК
Дата	1965
Лист	25
Имя	КОЗЯСОВИЧ
Имя	БАНКОС
Имя	СПЕКТОР
Имя	КОШТЕЛИН
Имя	ПОЛЯК

ПСТ-1; ПСТ-1; ПСТ-1



УЗЕЛ "А"

2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

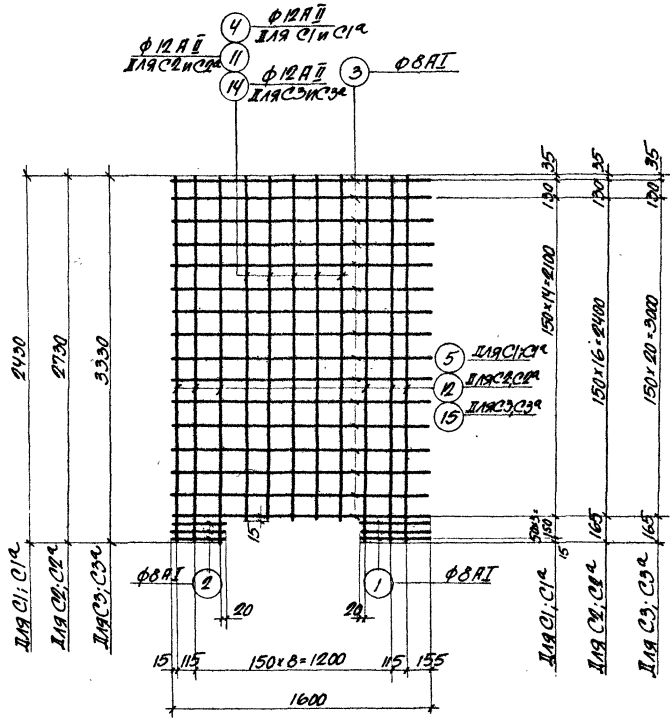
Данный лист рассматривать совместно с листами 24, 26, 27.

1-1

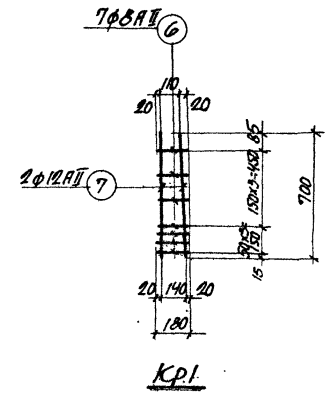


ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ-1; ПСТ-1; ПСТ-1.
АРМИРОВАНИЕ

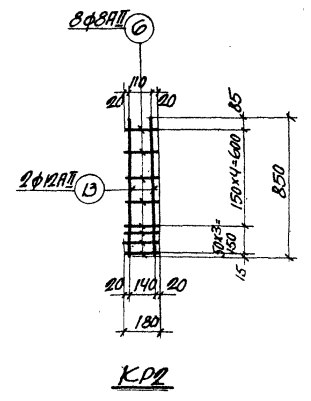
ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 25



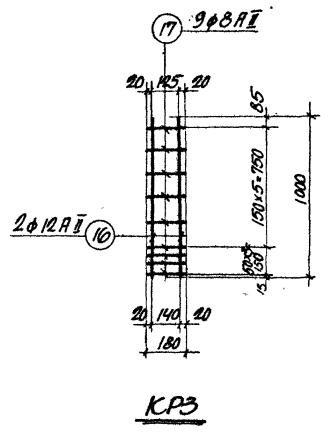
C1, C2, C3
C1^a; C2^a; C3^a (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



Kp1



Kp2



Kp3

ПРИМЕЧАНИЕ
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 27.

ГЛАВНЫЙ ИНЖ. КОЗЛОВ В.И.	ДИК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК
ДИ. КОНСТРУКТОР	РАССЧИТАЛ	ПОЛЯК
ДИ. ИНЖ. ПР. КОШУШКИН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОЗЛОВ
ДИ. ТАТЯ ВОЛКОВА	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК
	1965.	

ТА
 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ-1; ПСТ-1; ПСТ-1.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНУ КАРКАСНУЮ РЕШЕТКУ	В ОДНУ ПЛИТУ	
ПСТ-1	С1 (шт.2)	1		8AII	440	3	12	5,3
		2		8AII	300	3	12	3,6
		3		8AII	1600	16	64	102,4
		4		12AII	2280	5	20	45,6
		5		12AII	2430	6	24	58,2
	Кр1 (шт.8)	6		8AII	Ср. Дл. 165	7	56	9,2
		7		12AII	700	2	16	10,2
	ОТДЕЛЬНОЕ СТЕЖИЖИ	8		10AII	720	-	21	15,1
		9		6AII	2960	-	3	8,9
		10		6AII	Ср. Дл. 200	-	52	10,4
ПСТ-1	С2 (шт.2)	1	См. выше	8AII	440	3	12	5,3
		2	—	8AII	300	3	12	3,6
		3	—	8AII	1600	16	64	102,4
		11		12AII	2580	5	20	51,6
	С2 ² (шт.2)	12		12AII	2730	6	24	65,5
		6	См. выше	8AII	Ср. Дл. 165	8	64	10,5
	Кр2 (шт.8)	13		12AII	850	2	16	13,6
		ОТДЕЛЬНОЕ СТЕЖИЖИ	8	См. выше	10AII	720	-	21
	9		—	6AII	2960	-	3	8,9
	10		—	6AII	Ср. Дл. 200	-	52	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНУ КАРКАСНУЮ РЕШЕТКУ	В ОДНУ ПЛИТУ	
ПСТ-1	С3 (шт.2)	1	См. выше	8AII	440	3	12	5,3
		2	—	8AII	300	3	12	3,6
		3	—	8AII	1600	16	64	102,4
		14		12AII	3180	5	20	63,6
		15		12AII	3330	6	24	79,9
	Кр3 (шт.8)	17		8AII	Ср. Дл. 170	9	72	12,2
		16		12AII	1000	2	16	16,0
	ОТДЕЛЬНОЕ СТЕЖИЖИ	8	См. выше	10AII	720	-	21	15,1
		9	—	6AII	2960	-	3	8,9
		18		6AII	Ср. Дл. 220	-	82	18,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

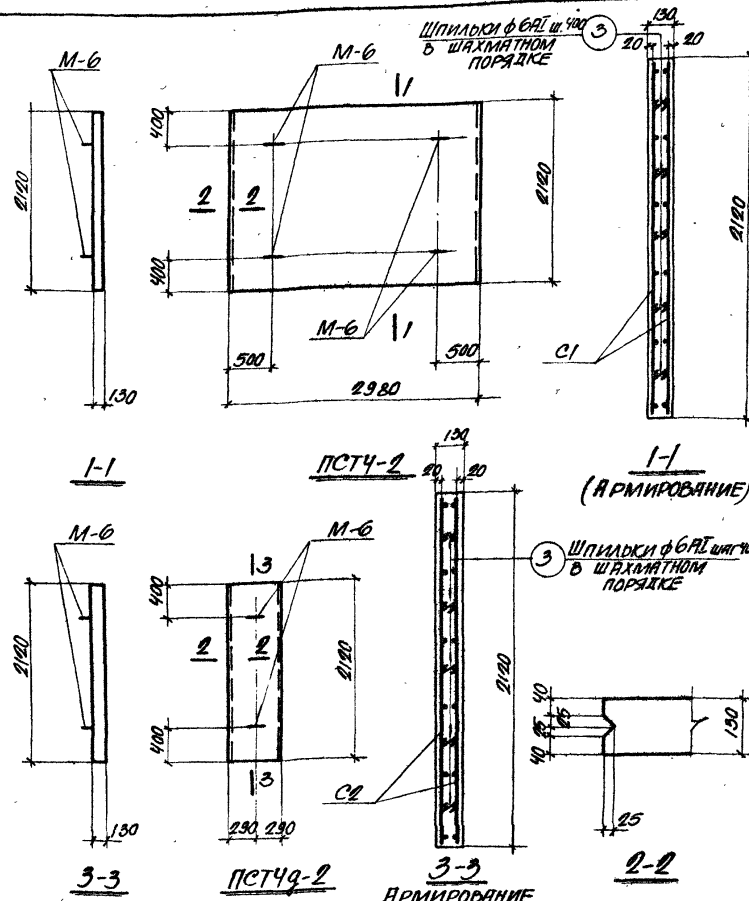
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего	
	φ ММ			Итого	φ ММ						
	8AII	10AII	12AII		6AII	8AII	10AII	16AII			18AII
ПСТ-1	3,7	9,3	102,2	115,2	4,3	44,0	0,4	11,6	—	60,3	175,5
ПСТ-1	4,2	9,3	116,0	129,5	4,6	49,0	0,4	11,6	—	65,6	195,1
ПСТ-1	4,8	9,3	141,5	155,6	6,0	59,0	0,4	—	16,0	81,4	237,0

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ-1; ПСТ-1; ПСТ-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИР-01-05
Выпуск 7
Лист 27

С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ
С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ
С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ
С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ
С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ
С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ	С. И. ПЕТРОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 34

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СДВ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		Общая длина м	
						в одной плите	в одной плите		
ПСТЧ-2	СІ (шт. 2)	1		10АІІ	2100	20	40	84,0	
		2		8АІІ	2960	11	22	65,1	
		3	Отделные стержни	90	6АІІ	170	-	40	6,8
		4	СІ		10АІІ	2100	5	10	21,0
ПСТЧ-2	СІ (шт. 2)	4		8АІІ	560	11	22	12,4	
		3		Отделные стержни	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6АІІ	170	-	13

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	φ мм	Итого	φ мм					
			6АІІ	8АІІ	10АІІ	12АІІ		
ПСТЧ-2	52,1	52,0	15	25,8	0,4	5,2	32,9	84,9
ПСТЧ-2	13,0	13,0	0,5	4,9	0,2	2,6	8,2	21,2

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 47 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТЧ-2	М-6	4	49, Вып. 2
ПСТЧ-2	М-6	2	49, Вып. 2

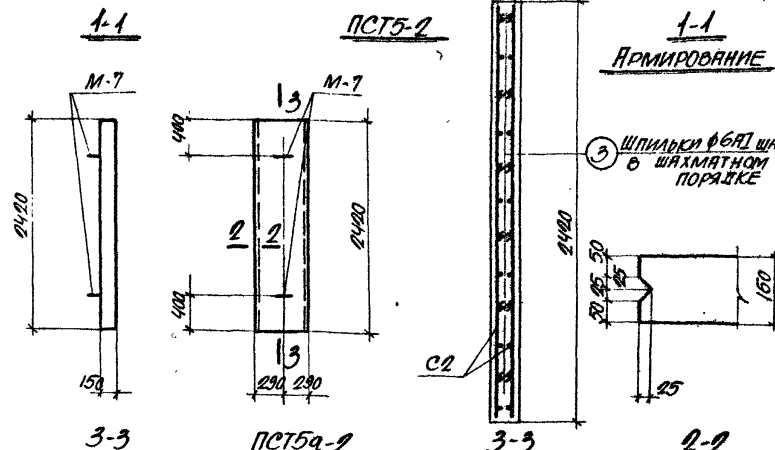
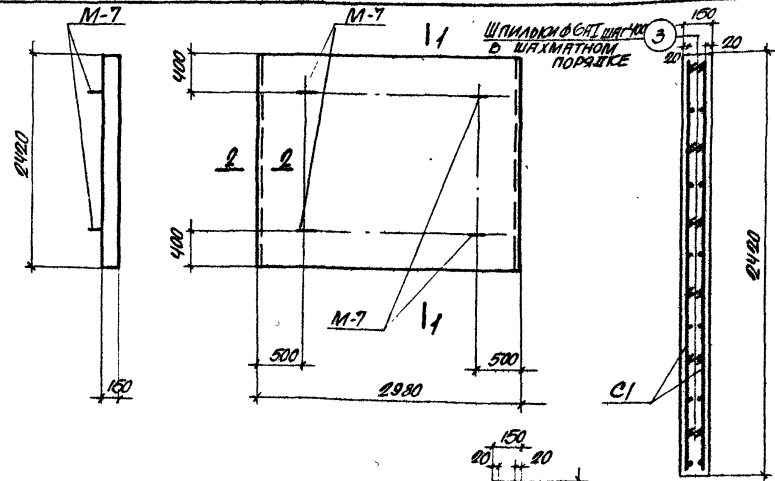
Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	Вес т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСТЧ-2	2,0	200	0,82	84,9
ПСТЧ-2	0,4	200	0,16	21,2

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТЧ-2; ПСТЧ-2
Ис-01-05
Выпуск 7
Лист 28

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И
 СТРОИТЕЛЬСТВУ
 ОБЪЕКТОВ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ
 АДМИНИСТРАЦИЯ
 ГОРОДА МОСКВЫ
 ДЕПАРТАМЕНТ
 АРХИТЕКТУРЫ И
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 АДМИНИСТРАЦИЯ
 ГОРОДА МОСКВЫ
 ДЕПАРТАМЕНТ
 АРХИТЕКТУРЫ И
 СТРОИТЕЛЬСТВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 35

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СЯРКА СОВМЕСТНО С СЕТКОЙ	№3 ПОС.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.
						В ОДН. СТЕНЫ	В ОДН. СТЕНЫ СЕТЕК	
ПСТ5-2	C1 (шт. 2)	1		10A1	2400	30	60	144,0
		2		BA1	2960	12	24	71,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕНЫ	3	110	6A1	190	-	48	9,1
ПСТ5q-2	C2 (шт. 2)	1		10A1	2400	6	12	28,8
		4		BA1	560	12	24	13,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕНЫ	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6A1	190	-	12	2,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм		φ мм					
	10A1	Итого	6A1	BA1	10A1	12A1		
ПСТ5-2	89,3	89,3	2,0	28,0	0,4	5,2	35,6	124,9
ПСТ5q-2	17,9	17,9	0,5	5,3	0,2	2,6	8,6	26,5

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 47 выпуска 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТ5-2	М-7	4	49, вып. 2
ПСТ5q-2	М-7	2	49, вып. 2

АРМИРОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ5-2	0,7	200	1,08	124,9
ПСТ5q-2	0,5	200	0,21	26,5

ТА 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ5-2; ПСТ5q-2

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

36

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕК		КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
						3	2		
ПТИ-1	С1 (шт.)	1		8A II	1790	30	30	53,7	
		2		5B I	2960	11	11	32,6	
ПТИ-2	С2 (шт.)	3		10A II	1790	30	30	53,7	
		2		5B I	2960	11	11	32,6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 КОМПЛИМЕНТАРНЫЙ ПРОВОЛОК ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-1 КОМПЛИМЕНТАРНЫЙ ПРОВОЛОК КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	10A II	12A I		
ПТИ-1	8A II	21,2	5B I	5,0	0,4	5,2	5,6	31,8
ПТИ-2	10A II	33,1	5B I	5,0	0,4	5,2	5,6	43,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
				МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТИ-1	М-6	4	49, вып. 2	ПТИ-1	1,6	200	0,65	31,8
ПТИ-2	М-6	4	49, вып. 2	ПТИ-2	1,6	300	0,65	43,7

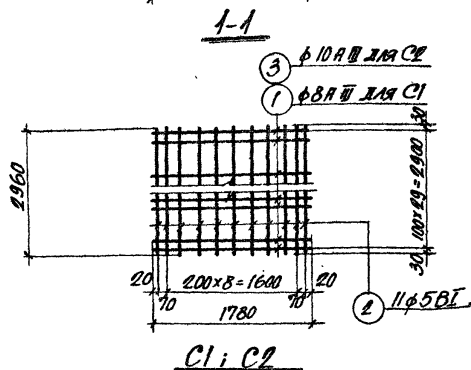
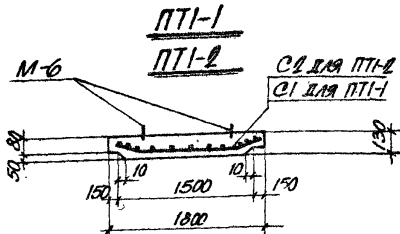
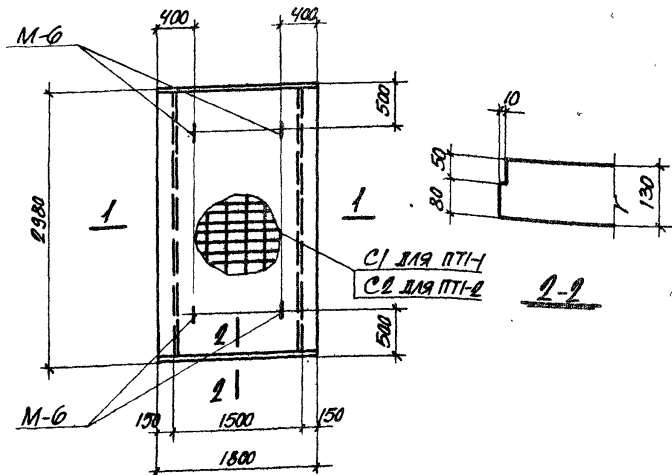
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТИ-1; ПТИ-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 30

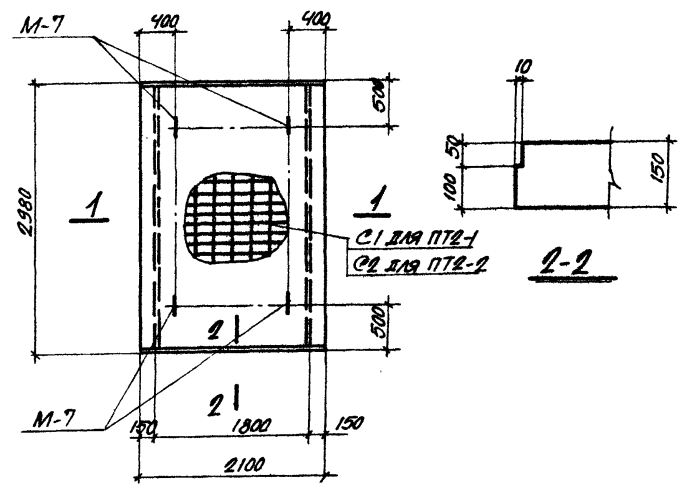


С1; С2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОГРАММИСТ	С.У.С. ГОЛОВИ	БРОДСКОМ
НАЧ. ОТДЕЛА	ДИЗАЙНЕР	С.Т. ИВАНОВ	ПЛАК
С. КОМПЬЮТЕР	С. КОМПЬЮТЕР	РАСЧЕТЧИК	ПЛАК
С. ИНЖ. ПР.	КОМПЬЮТЕР	УСТАНОВЩИК	КОФОРМАН
ДИТА ВЫПУСКА	1965	ПРОВЕРИЛ	ПЛАК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

37



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАЧЕСТВО КАРКАСОВ И БЕТОН	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. Б. ОДН. К. В. ПЛИТЕ СЕТКИ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. Б. ОДН. К. В. ПЛИТЕ СЕТКИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ2-1	С1	1		8AВ	2090	30	30	62,7
		2		5ВГ	2960	13	13	38,5
ПТ2-2	С2	3		10AГ	2090	30	30	62,7
		2	См. выше	5ВГ	2960	13	13	38,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		КОЛИЧЕСТВЕННАЯ ПРОВАНКА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-Г ПО ГОСТ 5781-61		Итого	ВСЕГО	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого			
ПТ2-1	8AВ 10AГ	-	24,8	5,9	5,9	0,4	5,2	5,6	36,3
ПТ2-2	-	38,7	38,7	5,9	5,9	0,4	5,2	5,6	50,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ2-1	М-7	4	49, Вып. 2
ПТ2-2	М-7	4	49, Вып. 2

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ2-1	2,2	Б20	0,88	36,3
ПТ2-2	2,2	Б300	0,88	50,2

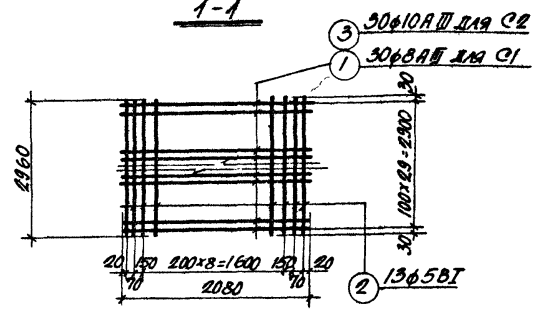
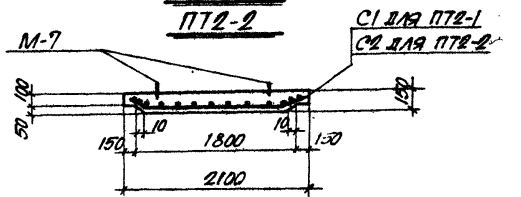
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

РАС. ПРОЕКТА: БРОДСКИЙ
 С. ИЖИМЕР. ПОЯС
 ПРОСЧИТАЛ: ПОЯС
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОСМИАН
 ПРОВЕРИЛ: ПОЯС
 1965.

КОМПЬЮТЕРИЗАЦИЯ
 Б. ЯНОВС
 С. КОСТОВ
 КОПИСТЕН
 А.А. ВОЛКОВ

ПТ2-1
ПТ2-2
С1 для ПТ2-1
С2 для ПТ2-2



С1; С2

ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ2-1; ПТ2-2

ИС-01-05
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТЗ-1	С1	1		10AII	2500	30	30	75,0
		2		5BI	2960	15	15	44,4
ПТЗ-2	С2	3		12AII	2500	30	30	75,0
		2	С.М. ВЫШЕ	5BI	2960	15	15	44,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ПТЗ-1	10AII	46,3	6,8	6,8	0,4	5,2	5,6	58,7
ПТЗ-2	12AII	66,6	6,8	6,8	0,4	5,2	5,6	79,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

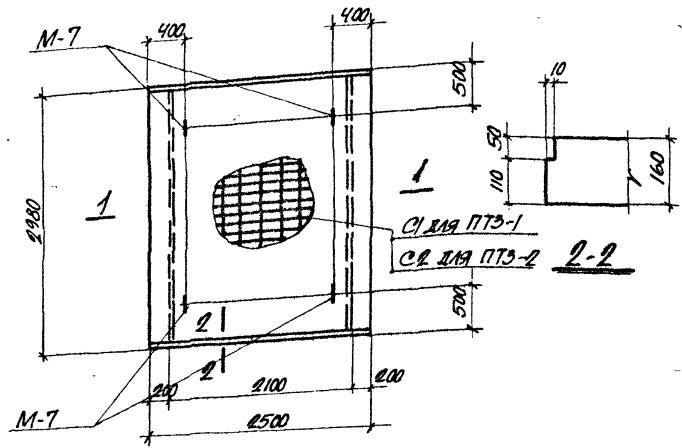
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЗ-1	М-7	4	49, вып. 2
ПТЗ-2	М-7	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

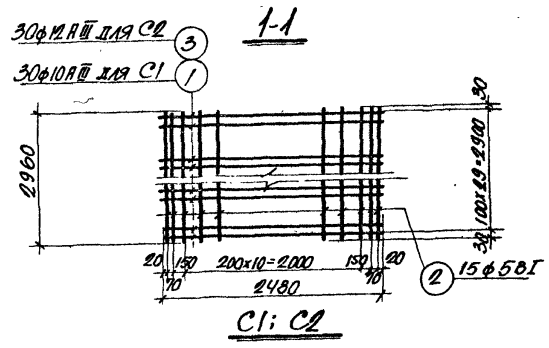
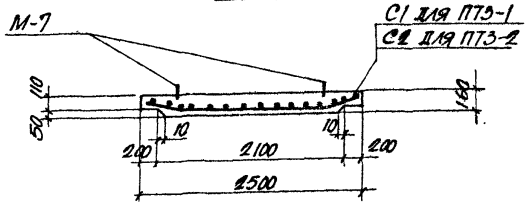
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТЗ-1	2,9	200	1,14	58,7
ПТЗ-2	2,9	300	1,14	79,0

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 47 выпуска 2.



ПТЗ-1
ПТЗ-2



С1; С2

КОМП. ИВЕТ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Л. КОШУТКИН
 Д. ИВЕТ
 ДАТА ВЫПУСКА
 1965г.
 КОМП. ИВЕТ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Л. КОШУТКИН
 Д. ИВЕТ
 ДАТА ВЫПУСКА
 1965г.
 ДИСК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИСТ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 БОЛОСКИН
 ПОЛЮК
 КОШУТКИН
 ПОЛЮК
 КОШУТКИН
 ПОЛЮК

ТА
1965

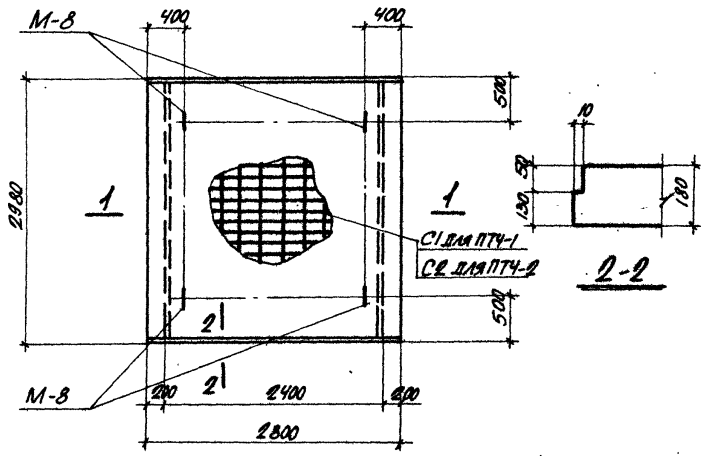
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЗ-1; ПТЗ-2

ИС-01-05
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 32

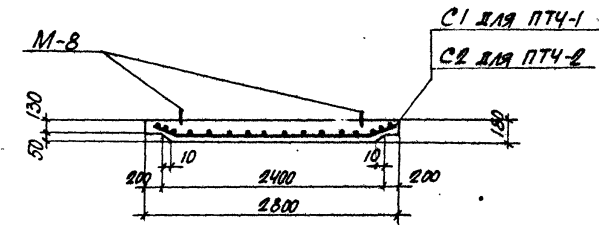
Д. А. БИЧУК
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТ. ПОД. С. ПЕТРОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. ОП. КОЛПАКОВ
 ДАТА ВЫПУСКА 1968

ДИРЕКТОР
 С. П. МИХАЙЛОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОБЕРИМ

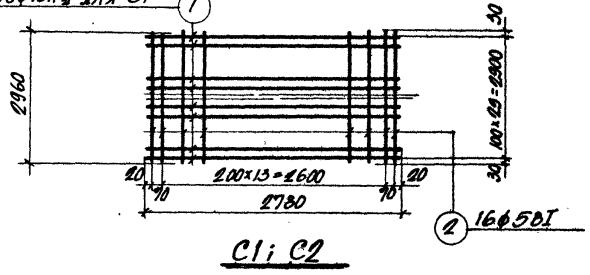
БОЛОСОН
 ПОЯК
 КОСЬМИН
 ПОЯК



ПТЧ-1
ПТЧ-2



30φ12AII для С2
 30φ10AII для С1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

39

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И БЕТОН	№ ПОЗ.	ВЗГЛЯД	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
ПТЧ-1	С1 шт. 1	1		10AII	2800	30	30	84,0
		2		50I	2960	16	16	47,4
ПТЧ-2	С2 шт. 1	3		10AII	2800	30	30	84,0
		2	См. выше	50I	2960	16	16	47,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61		КОЛИЧЕСТВЕННАЯ ПРОБА КЛАССА В-100 по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм		φ мм		φ мм				
	10AII	12AII	Итого	Итого	10AII	14AII	Итого		
ПТЧ-1	51,8	-	51,8	7,3	7,3	0,4	8,0	8,4	67,5
ПТЧ-2			74,6	7,3	7,3	0,4	8,0	8,4	90,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЧ-1	М-8	4	49, вып. 2
ПТЧ-2	М-8	4	49, вып. 2

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТЧ-1	3,6	200	1,45	67,5
ПТЧ-2	3,6	300	1,45	90,3

ПРИМЕЧАНИЕ

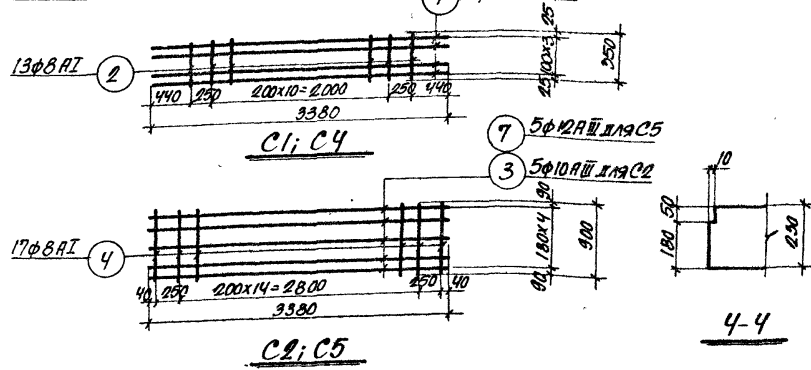
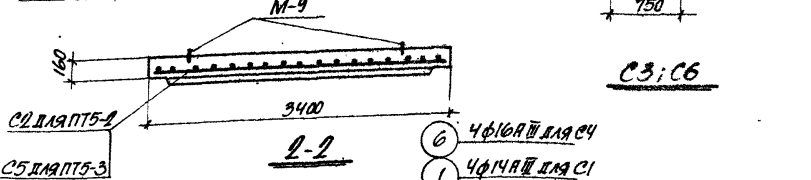
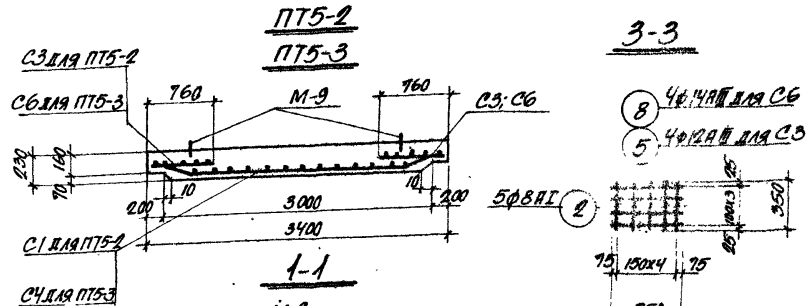
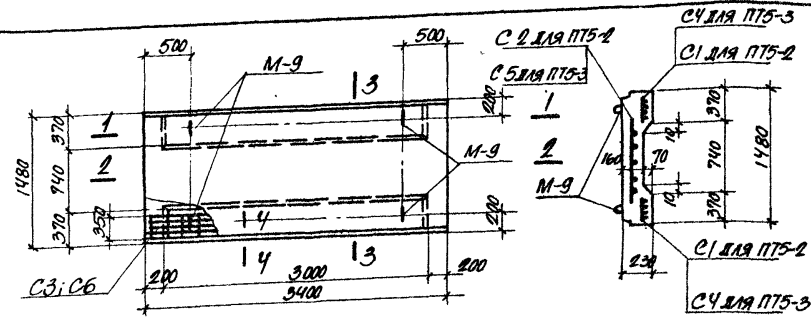
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1963

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЧ-1; ПТЧ-2

ИО-01-25
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 33

ДУХ. ГРУППА БРОДСКОЕ
 СТ. ИМЕНЕД ПОЛЯК
 ПРОСЧИТАЛ ПОЛЯК
 ИСПОЛНИТЕЛИ КОНСЕРЖИ
 ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК
 1965г.
 С. АНЖ. ИМЕТ. КОЗЛОВИЦКИМ
 ИМ. ОТДЕЛ. С. ПИЛОС
 Д. КОНОР. ДИД. СТЕПАНОВ
 Д. АНЖ. ПР. КОПШТИН
 ДАТА ВЫПУСКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СОСТАВ КАРКАСА С ОБЪЕМ БЕТОН	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						В ДЛИН. Б. КАРКАСА	В ПЛИТЕ	
ПТ5-2	C1	1		14A	3420	4	8	29,4
		2		8A	350	13	26	9,1
		3		10A	3380	5	5	16,9
		4		8A	900	17	17	15,3
		5		8A	350	5	20	7,0
		6		12A	750	4	16	12,0
ПТ5-3	C4	1		16A	3420	4	8	29,4
		2		8A	350	13	26	9,1
		3		12A	3380	5	5	16,9
		4		8A	900	17	17	15,3
		5		14A	750	4	16	12,0
		6		8A	350	5	20	7,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	10A	12A	14A	16A		8A	10A	12A		
ПТ5-2	10,4	10,7	33,2	-	54,3	12,4	0,4	5,2	18,0	72,3
ПТ5-3	-	15,0	14,5	43,3	72,8	12,4	0,4	5,2	18,0	90,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ5-2	М-9	4	49, Вып. 2
ПТ5-3	М-9	4	49, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ5-2	2,4	200	0,96	72,3
ПТ5-3	2,4	300	0,96	90,8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

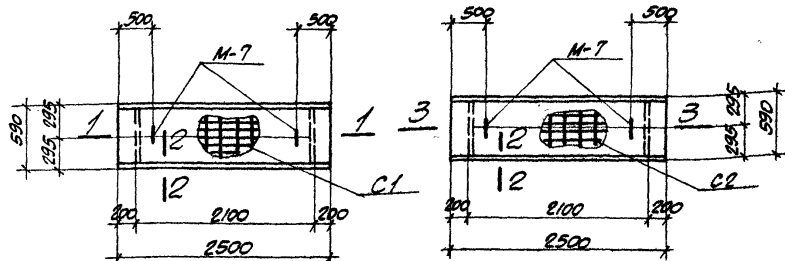
ГД
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5-2; ПТ5-3

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 34

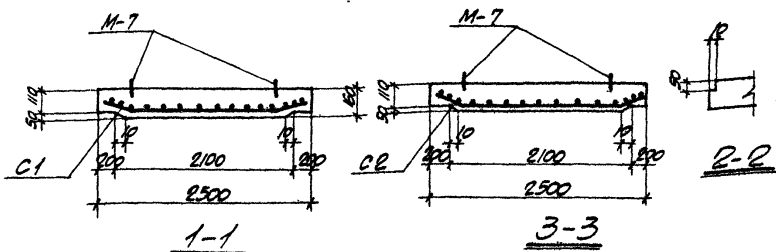
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

43



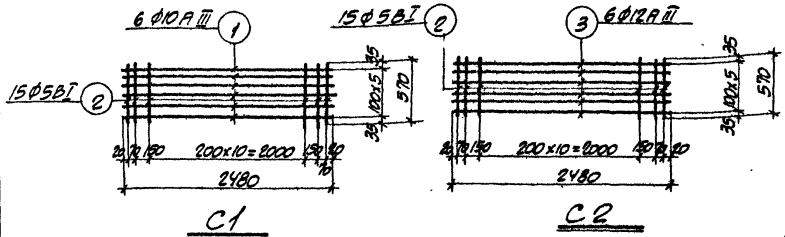
ПТ39-1

ПТ39-2



1-1

3-3



C1

C2

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ НА СЕТКЕ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРТОННОЙ КОЛЛЕКЦИИ НА ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ39-1	C1 (шт.1)	1		10AIII	2500	6	15.0
		2		5BI	570	15	8.5
ПТ39-2	C2 (шт.1)	3		10AIII	2500	6	15.0
		2	СМ. ВЫШЕ	5BI	570	15	8.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61		Всего	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ПТ39-1	10AIII	9.3	12AIII	1.3	10AII	0.2	2.8	13.4
ПТ39-2	12AIII	13.3	10AII	1.3	12AII	2.6	2.8	17.4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ39-1	М-7	2	45, ВЫП. 2
ПТ39-2	М-7	2	45, ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ39-1	0.5	200	0.22	13.4
ПТ39-2	0.5	300	0.22	17.4

ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ39-1; ПТ39-2

ИС-01-05
Выпуск 7
лист 37

И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ
М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО
Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.
И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ
М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО
Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.
И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ	И.И. ИМЯ ИНИЦИАЛЫ
М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО	М.И. ОТЕЧЕСТВО
Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.	Г. РОД. М.П.

