

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ИИЗ
С.А. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
С.Л. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ИИЗ
В.П. ИЛЮХИН
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВТИИ ГИПРОСТРОИМАСШЕД
ПРИКАЗОМ ОТ 18.08.89 г. № 109

© ВОЗДУШНОСТРОЙ СССР 1989/10

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом 9 часть 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЭЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
КЭЖ.И.2-1.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	3
КЭЖ.И.2-2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП6)	4
КЭЖ.И.2-3.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7-КП11)	5
КЭЖ.И.2-4.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1...С11)	6
КЭЖ.И.2-5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	7
КЭЖ.И.2-6.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2; МН3)	7
КЭЖ.И.2-7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4; МН5)	8
КЭЖ.И.2-8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	8
КЭЖ.И.2-9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН7; МН8)	9
КЭЖ.И.2-10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	9

ИНВ. № ПОДП. И ДАТТА
ВЕЛМ. ИМВЛ

ПРИВЯЗАН

ИЛВ. №

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТАХ ИЗДЕЛИЙ (ПРИНЯТ ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА).

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:
 ДЛЯ КЛАССА А1-МАРКА ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82;
 ДЛЯ КЛАССА АП-МАРКА ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82;
 ДЛЯ КЛАССА АТШс-МАРКА БСт5пс по ГОСТ 10884-81.

3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.

4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1 М².

5. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-85. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

6. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

7. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.

8. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

9. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРОЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ ЗА 2 РАЗА ЛАКОМ ПФ-170 ПО ГОСТ 15907-70 ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ПО ГОСТ 25129-88.

ПРИБАЗАН

Инв. №

И. О. ОТД.	РЫБКИНА	И. О.
И. О. КОНТР.	РЯШЕВСКИЙ	И. О.
ГЛ. СПЕЦ.	РЯШЕВСКИЙ	И. О.
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	И. О.
ИНЖ. С.	СОБОЛЕВА	И. О.
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	И. О.

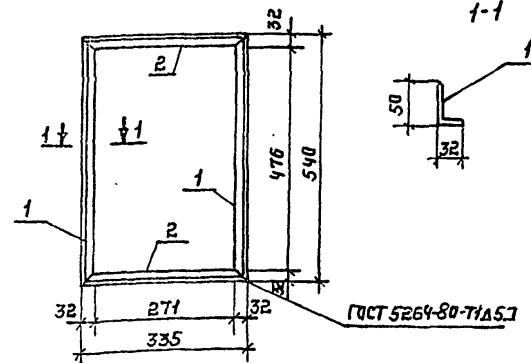
409-28-053.89

КЖ.И.2-ТУ1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ
 И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРЕДЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ц 2



ГОСТ 5264-80-Т1А57

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
Б4	1			УГОЛОК 6-50x32x4 ГОСТ 8510-72-2-510 ВСтЗкп2 ГОСТ 335-88	2	1,3 кг
Б4	2			УГОЛОК 6-50x32x4 ГОСТ 8510-72-2-335 ВСтЗкп2 ГОСТ 335-88	2	0,8 кг

ПРИБАЗАН

И. О. А.

409-28-053.89

КЖ.И.2-1.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ-
НОЕ МС1.

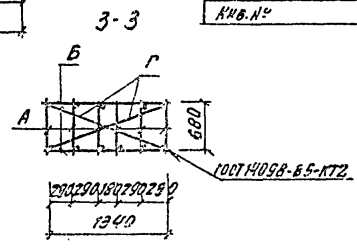
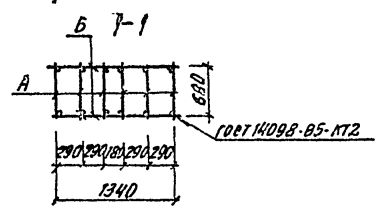
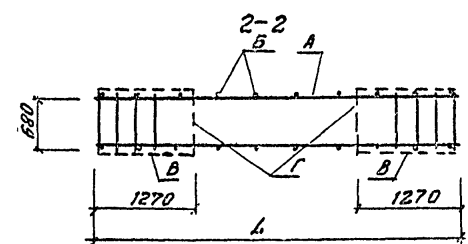
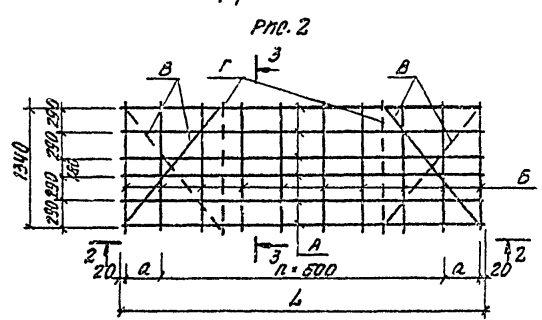
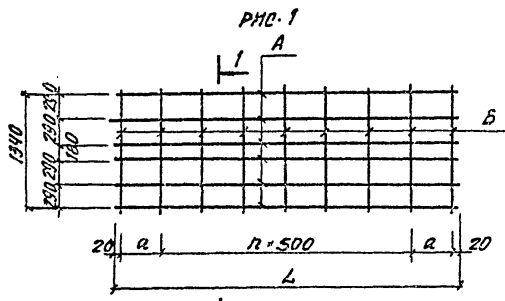
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4,2д

ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРЕДЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ц 2

АЛЬБОМ ЧАСТЬ 2



КОД	КОЛ	ПИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А4			КН. И. 2 - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
А3	1		КН. И. 2 - 4.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1	6					5.3 кг	
А3	2		-01	02	6					10.39 кг	
А3	3		-02	03		6				15.42 кг	
А3	4		-03	04			6			7.76 кг	
А3	5		-04	05				6		15.18 кг	
А3	6		-05	06					6	8.52 кг	
ДЕТАЛИ											
Б4	7			ФБА1 ГОСТ 5701-82 С-1380	14	26	36	20	36	22	0.3 кг
Б4	8			С-1870			4		4		0.41 кг
Б4	9			С-1540			4		4		0.34 кг

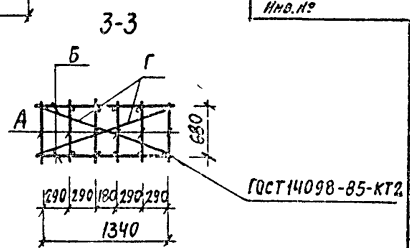
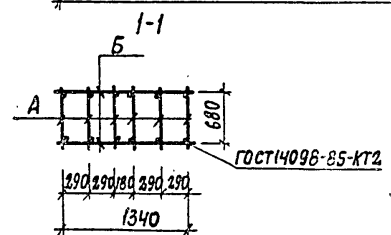
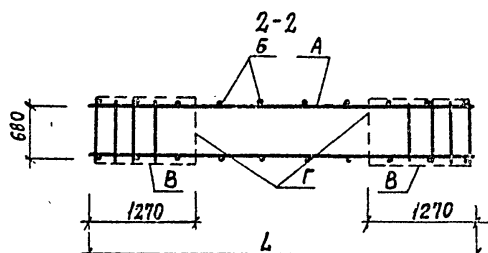
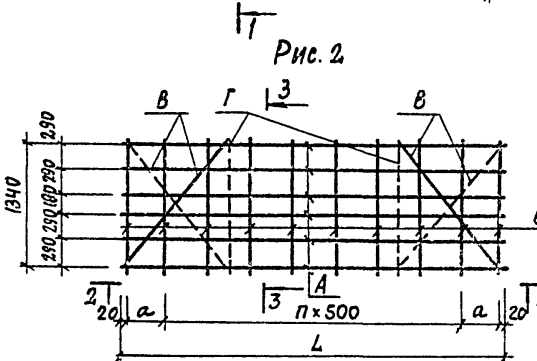
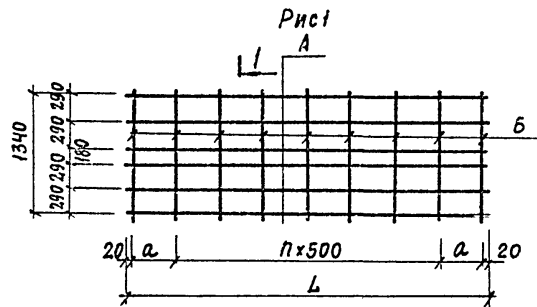
ОБОЗНАЧЕНИЕ	КАРТА	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПОСЫЛКА				МАССА кг
			а	б	г	а	б	в	г	
КН. И. 2-2.0	КП1	1	410	2880	4	1	7			35.94
-01	КП2	1	250	5580	10	2	7			69.9
-02	КП3	2	360	8280	15	3	7	8	9	106.55
-03	КП4	1	285	4170	7	4	7			52.11
-04	КП5	2	250	8080	15	5	7	8	9	104.89
-05	КП6	1	280	4600	8	6	7			57.72

ПРИКАЗЫ

КН. И. 2		
----------	--	--

Испол. ДИР. РАЙКОНА И. КОМП. РАШЕДСКАЯ СЛ. СРЕД. РАШЕДСКАЯ РЕА. ИНЖ. ПАВЛОВА И. И. БРОКОВ ПРОБЕР. ДАВЫДОВА	409-28-053.89 КН. И. 2-2.0 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ (КП1... КП6)	СТАДИЯ П	МАССА ЕМ. ТАБЛ.	МАШТАБ
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				

ИМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ В ДИАГ. ФАМ. Ф.И.О.



Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	
ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А4		КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
А3	1	КЖ.И.2-4.0-06	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7	6					16,86 кг
А3	2	-07	С8		6				8,08 кг
А3	3	-08	С9			6			15,96 кг
А3	4	-09	С10				6		8,75 кг
А3	5	-10	С11					6	13,43 кг
ДЕТАЛИ									
Б4	6		φ 6 А1 ГОСТ 5781-82 В-1880	38	20	38	18	32	0,3 кг
Б4	7		В-1870	4		4		4	0,4 кг
Б4	8		В-1540	4		4		4	0,34 кг

ПРОЕЗЖИИ

Имя №	

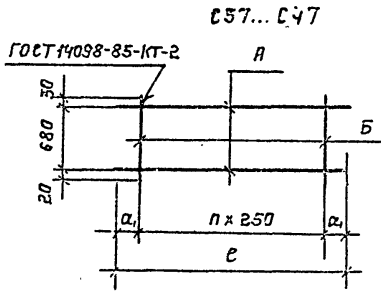
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ мм			ПОЗИЦИЯ				МАССА кг
			а	Л	п	А	Б	В	Г	
КЖ.И.2-3.0	КП7	2	500	9040	16	1	6	7	8	115,56
-01	КП8	1	410	4360	7	2	6			54,48
-02	КП8	2	260	8560	16	3	6	7	8	110,15
-03	КП10	1	310	3660	6	4	6			45,72
-04	КП11	2	310	7160	13	5	6	7	8	93,18

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БРЫКСИИ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>

409-28-053.89		КЖ.И.2-3.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7... КП11)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист	Листов	
ПРОЕКТИИ ИНСТИТУТ ИИЗ			

АЛБОМ 9 ЧАСТЬ 2



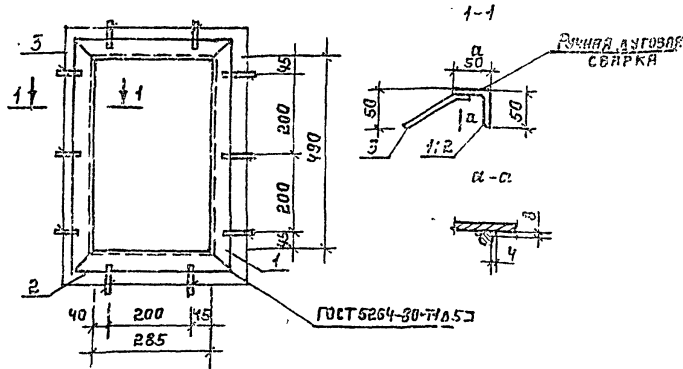
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А4			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ													
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
		1		ФЮАТШ С ГОСТ 10884-81 С-2860	2												1,76 кг
Б4		2		С-5560	2												3,43 кг
Б4		3		С-8260		2											5,09 кг
Б4		4		С-4110			2										2,53 кг
Б4				С-8060				2									4,37 кг
Б4		6		С-4600					2								2,83 кг
Б4		7		С-9040						2							5,57 кг
Б4		8		С-4360							2						2,69 кг
Б4		9		С-8660								2					5,28 кг
Б4		10		С-3560									2				2,25 кг
Б4		11		С-7160										2			4,41 кг
Б4		12		ФБЛ ГОСТ 5781-82 С-720	11	22	33	17	33	18	36	17	34	15	29		0,16 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ.			ПОЗИЦИЯ		МАССА КГ
		а,	п	е	А	Б	
КЖ.И.2-4.0	С1	180	10	2860	1	12	5,3
-01	С2	155	21	5560	2	12	10,35
-02	С3	130	32	8260	3	12	15,42
-03	С4	55	16	4110	4	12	7,76
-04	С5	30	32	8060	5	12	15,18
-05	С6	175	17	4600	6	12	8,52
-06	С7	145	35	9040	7	12	16,86
-07	С8	180	16	4360	8	12	8,08
-08	С9	155	33	8560	9	12	15,96
-09	С10	80	14	3660	10	12	6,75
-10	С11	80	28	7160	11	12	13,45

ИВ.№ ПОДЛ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ.№

ПРИВАЗАН		
ИВ.№		

ИЛЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	<i>[Signature]</i>	409-28-053.89	КЖ.И.2-4.0
И.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ВЕД.ИИХ.	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>		
ИИХ.	БРЫКСИН	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1...С11).			СТАДИЯ	
			Р	СМ. ТАБЛ.
			Лист	Листов
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
АЧ		КЭМ.И.2-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРАТЯРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
Б.4	1		УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8503-86 Вст 3 кп ГОСТ 14637-79	2	2,2 кг
Б.4	2		УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8503-86 Вст 3 кп ГОСТ 14637-79	2	1,5 кг
Б.4	3		ФВАШ ГОСТ 5781-82, 2-110	10	0,04 кг

Исполн

Изм. №

Имя, фамилия, подпись, дата

И.О. ОТД.	Рыбклина	<i>[Signature]</i>
И.О. КОНТ.	Ряшевский	<i>[Signature]</i>
И.О. СПЕЦ.	Ряшевский	<i>[Signature]</i>
БЕД. И.О.	Лянкрятова	<i>[Signature]</i>
И.О.С.	Брыксия	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	Лянкрятова	<i>[Signature]</i>

409-28-053.89

КЭМ.И.2-5.0

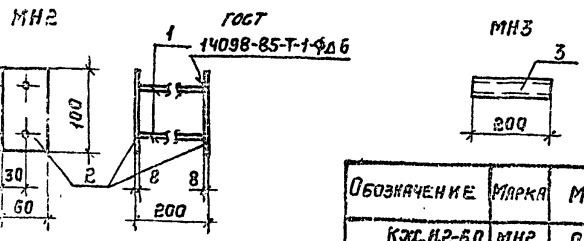
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН1)

Стр. 1 | Исс. | Исс. 15

Р 4,8
кг

Лист 1 | Листов 1

ПРОЕКТИРНИК ИСТИН 2



Обозначение	Марка	Масса
КЭМ.И.2-6.0	МН2	0,9 кг
-01	МН3	0,7 кг

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		КЭМ.И.2-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ					
МН2					
Б.4	1		ФВАШ ГОСТ 5781-82, 2-114	2	0,07 кг
Б.4	2		Лист 58x60 ГОСТ 14903-74 Вст 3 кп ГОСТ 14637-79	2	0,36 кг
МН3					
Б.4	3		Трзаб Ф40x3 ГОСТ 5262-75 Вст 3 кп ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг

Исполн

Изм. №

Имя, фамилия, подпись, дата

И.О. ОТД.	Рыбклина	<i>[Signature]</i>
И.О. КОНТ.	Ряшевский	<i>[Signature]</i>
И.О. СПЕЦ.	Ряшевский	<i>[Signature]</i>
БЕД. И.О.	Лянкрятова	<i>[Signature]</i>
И.О.С.	Соболева	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	Лянкрятова	<i>[Signature]</i>

409-28-053.89

КЭМ.И.2-6.0

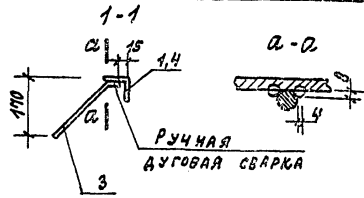
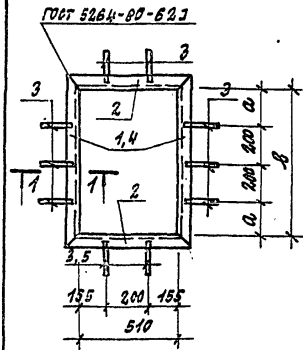
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН2; МН3).

Стр. 1 | Исс. | Исс. 15

Р см.
Трзаб.

Лист 1 | Листов 1

ПРОЕКТИРНИК ИСТИН 2



Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		В	А	
К.Ж.И.2-Т.0	МНЧ	960	280	17.7
-01	МНБ	760	180	16.8

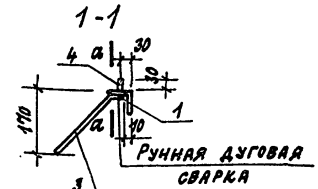
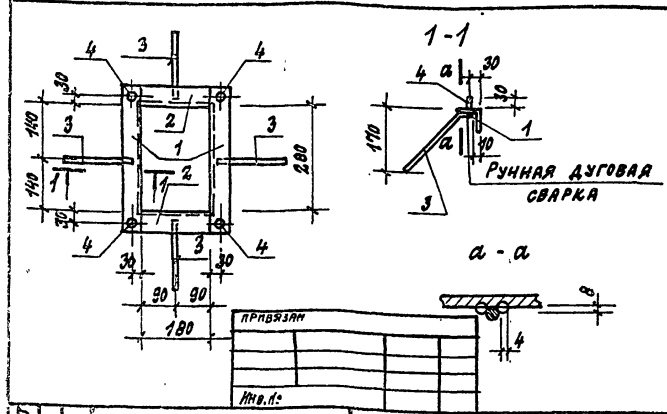
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			К.Ж.И.2-ТУ1	Технические условия		
<u>Детали</u>						
<u>МНЧ</u>						
Б.4	1		Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86	2-186	2	5.2 кг
Б.4	2		Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86	2-538	2	3.1 кг
Б.4	3		ФВАН ГОСТ 5781-82	В-290	10	0.11 кг
<u>МНБ</u>						
Б.4	4		Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86	2-886	2	4.3 кг
Б.4	2		Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86	2-538	2	3.1 кг
Б.4	3		ФВАН ГОСТ 5781-82	В-290	8	0.11 кг
Б.4	5			В-150	2	0.06 кг

409-28-053.89 К.Ж.И.2-Т.0

Изделие закладное (МНЧ; МНБ)

Страна	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Проектный институт №2



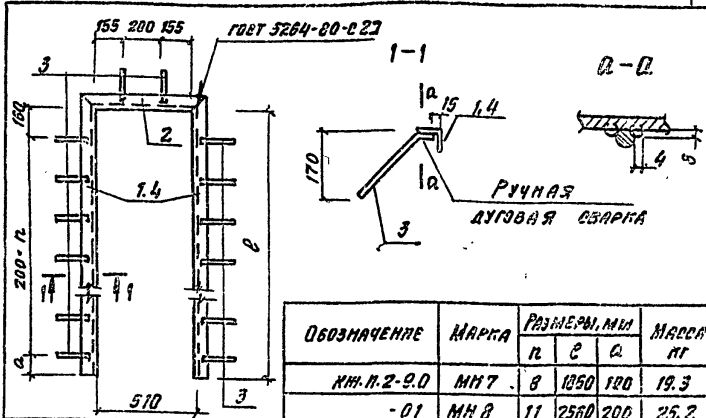
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			К.Ж.И.2-ТУ1	Технические условия		
<u>Детали</u>						
<u>МНБ</u>						
Б.4	1		Уголок 660х5 ГОСТ 8509-86	2-388	2	1.4 кг
Б.4	2		Уголок 660х5 ГОСТ 8509-86	2-186	2	0.7 кг
Б.4	3		ФВАН ГОСТ 5781-82	В-290	4	0.11 кг
Б.4	4		МВх.30 В-30	ГОСТ 2580-74	4	0.025 кг

409-28-053.89 К.Ж.И.2-В.0

Изделие закладное МНБ

Страна	Масса	Масштаб
Р	4.7 кг	
Лист	Листов	

Проектный институт №2



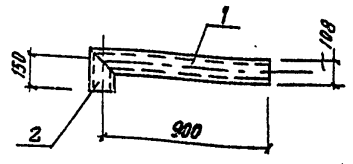
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса кг
		h	b	a	
КН.Н.2-9.0	МН7	8	1250	120	19.3
-01	МН8	11	2560	200	25.2

Формат	Зона	Проц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			КН.Н.2-ТУ1	Технические условия		
				Детали		
				МН7		
Б.Ч.	1			Уголок 650-5 ГОСТ 8509-86 В. 2010	2	7.4 кг
Б.Ч.	2			Уголок 650-5 ГОСТ 8509-86 В. 2010	1	2.3 кг
Б.Ч.	3			Фланц ГОСТ 5781-82 В. 200	20	0.11 кг
				МН8		
Б.Ч.	4			Уголок 650-5 ГОСТ 8509-86 В. 2010	2	10.6 кг
Б.Ч.	2			Уголок 650-5 ГОСТ 8509-86 В. 2010	1	2.3 кг
Б.Ч.	3			Фланц ГОСТ 5781-82 В. 200	20	0.11 кг

Мас. № 00001
И.М.Н.С. № 00001
В.С.М. № 00001

И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА		409-28-053.89	КН.Н.2-9.0	
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (МН7; МН8)	СТАРКА	МАССА
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА			Р	11.9 кг
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА			ПРОЕКТ	АНСТОВ
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА			ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ Ц	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Проц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			КН.Н.2-ТУ1	Технические условия		
				Детали		
				ТР. ФЛАНЦ ГОСТ 8732-78		
Б.Ч.	1			В. 955	1	0.8 кг
Б.Ч.	2			В. 205	1	2.1 кг

10288/10

Мас. № 00001
И.М.Н.С. № 00001
В.С.М. № 00001

И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА		409-28-053.89	КН.Н.2-10.0	
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН9	СТАРКА	МАССА
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА			Р	11.9 кг
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА			ПРОЕКТ	АНСТОВ
И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА	И.М.Н.С. ОТД. РЫБКАНА			ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ Ц	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4