

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ
АЛЬБОМ 8

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА VI

КЖ11 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 2-14
КЖ12 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 15-26
КМ6 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 27-32

25591-08

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 8

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	АЛЬБОМ 7	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
АЛЬБОМ 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	КЖ9	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛЬБОМ 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	КЖ10	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КМ5	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II	АЛЬБОМ 8	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КЖ11 КЖ12 КМ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III	АЛЬБОМ 9	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ЧАСТЬ 1 ЧАСТЬ 2	КЖИ1 КЖИ2
АЛЬБОМ 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV	АЛЬБОМ 10	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 11	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП
			АЛЬБОМ 12	СД
			АЛЬБОМ 13	С
			ЧАСТЬ 1	СМЕТЫ
			ЧАСТЬ 2	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 3	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 4	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 5	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 6	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 7	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 8	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 9	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 10	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 11	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			АЛЬБОМ 14	ВМ
				ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

часть 1,2

РАЗРАБОТЧИК

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ
ГЛАВИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.Д. МИЛОН
Н.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
УЧЕБНО-ПРОЕКТНЫМ
ПРИКАЗОМ ОТ 10.05.89 г. № 109

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖБ 11	
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Узлы 1,2. Деталь установки крышки камеры	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3...5	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4	6
5	Монолитные участки Ум 1... Ум 20	7
6	Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум 20	8
7	Схемы расположения элементов каналов Кл 1... Кл 4А	9
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2 Плиты Пм 1... Пм 8	10
9	Монолитные днища МД1; МД2 (армирование)	11
10	Монолитные днища МД3; МД4 (армирование)	12
11	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование / Разрезы 1-1... 4-4	13
12	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование) Узлы 1... 6	14
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖБ 12	
1	Общие данные	15
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Узлы 1,2. Деталь установки крышки камеры	16

Лист	Наименование	Стр.
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1... 5-5 Узлы 3...5	17
4	Прямки Пр 1... Пр 4 Виды А-А... В-В	18
5	Прямки Пр 1... Пр 4 Виды Г-Г... Д-Д	19
6	Монолитные прямки Пр 1; Пр 2 (армирование)	20
7	Монолитные прямки Пр 3; Пр 4 (армирование)	21
8	Монолитные прямки Пр 1... Пр 4 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	22
9	Монолитные прямки Пр 1... Пр 4 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	23
10	Монолитные прямки Пр 1... Пр 4 Спецификация	24
11	Балки фундаментные БФМ 1; БФМ 2 Плиты Пм 1... Пм 8	25
12	Схемы расположения элементов каналов Кл 1... Кл 4А	26
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ КМБ	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	27
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	28
3	Общие данные (окончание) ведомость металлоконструкций по видам профилей	29
4	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1; ПК2	30
5	Схемы обслуживающих площадок камер ПК3; ПК4	31
6	Крышка камеры КК1 Узлы 1... 6	32

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3...5	
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4	
5	Монолитные участки УМ1... УМ20	
6	Спецификация к монолитным участкам УМ1... УМ20	
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4А.	
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Литы ПМ1... ПМ6	
9	Монолитные днища МД1; МД2 (армирование)	
10	Монолитные днища МД3; МД4 (армирование)	
11	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование) Разрезы 1-1... 4-4	
12	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование) Узлы 1... 6	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК4	
4	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей камер ПК1... ПК4	
7	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

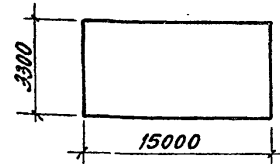


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

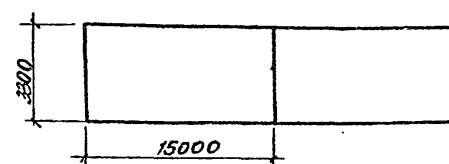


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

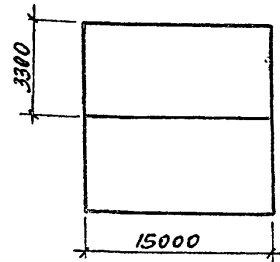
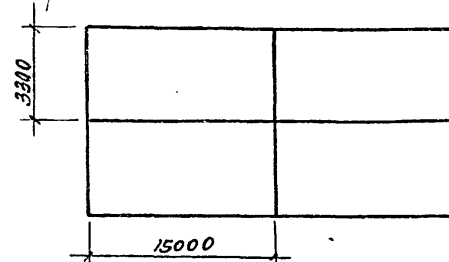


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	СЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
3.006.1-2/82 В.1-1:1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 В.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.030.1-1 В.1-1	Панели из легких и пучежных бетонов. Рабочие чертежи	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
КЖ. И.1	Изделия строительные	Альбом 9, ч.1
КЖ. ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0.67	1.23	0.44	1.86	
2 Панели стеновые	583100	24.4	38.9	46.4	73.1	
Всего бетона и железобетона		25.1	40.1	46.8	75.0	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта / Иванова / И.И.

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа У разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке []

5. Пол камер типа У принят на отметке - 1,200

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80

8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В 15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с воздухововлекающей добавкой (сдв) и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В 15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. При монтаже на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для маршевых общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей после сварки выпуклов по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В 15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В 15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. Применение вышеуказанных добавок в соответствии с соответствиями с Руководством по применению химических добавок к бетону НИИИГ Госстрой СССР, Стройиздат 1980г.

10. Стальные стойки лабиринтов устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отст. 2,200.

12. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при приеме проекта к конкретным условиям.

14. Гидравлический затвор выполнить из гнущего швеллера 200x100x15 рост 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка прилегающих швеллера к стене камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В 15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В 3,5.

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзита этого же гранулята толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер равномерным слоем толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до полученной плотности грунта $\rho = 16.5 \text{ кН/м}^3$.

20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом стяжку тугоплавким битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковым красками.

22. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10822-75. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9457-75.

23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

24. Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.05.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989г.

26. При производстве работ по бетонированию балок под лабиринтами и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Имя, И.П.О.	Подпись	Дата	Примечание
Иванова И.И.	[Подпись]	10.02.89	Прямая
Рыбникова И.И.	[Подпись]		
Рыбеский И.И.	[Подпись]		
Панкратова И.И.	[Подпись]		
Енькова И.И.	[Подпись]		
Панкратова И.И.	[Подпись]		

409-20-053.89 №11

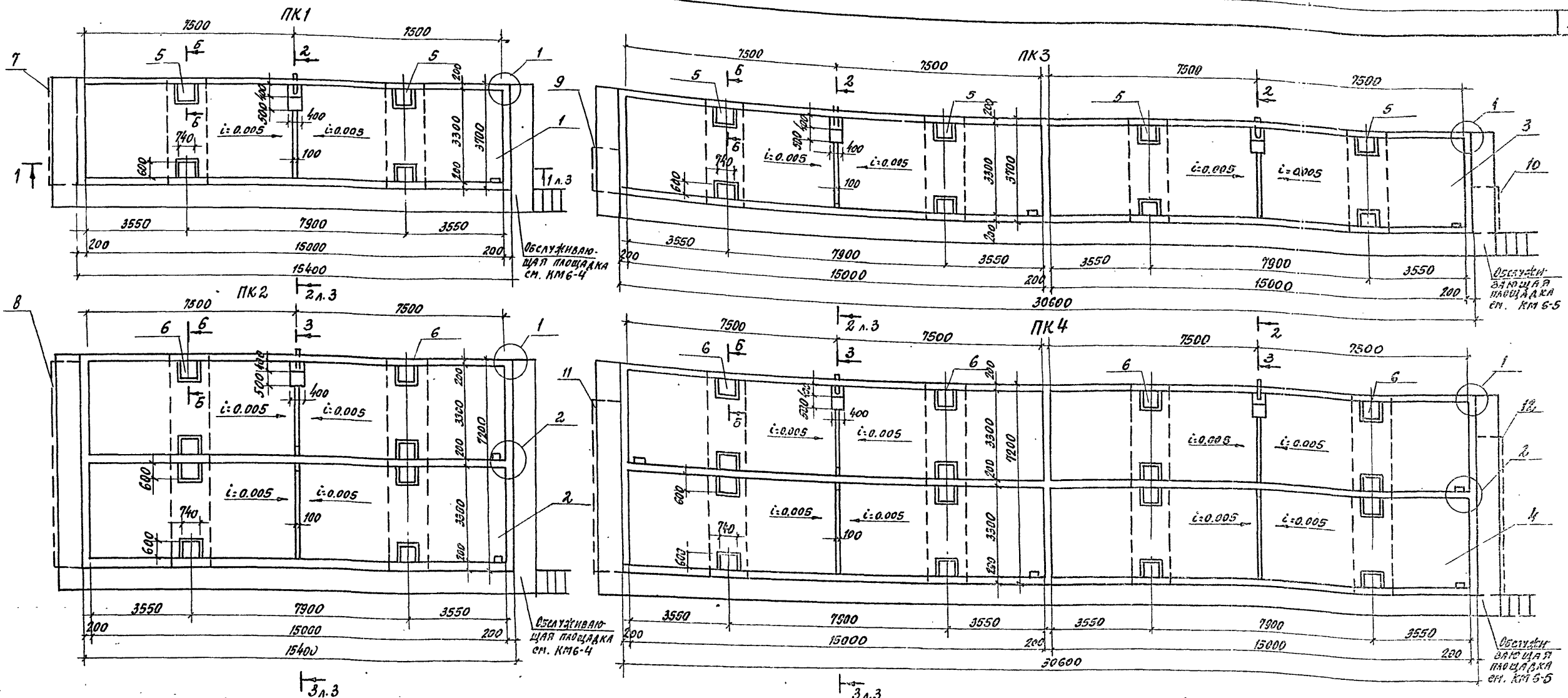
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип У

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ

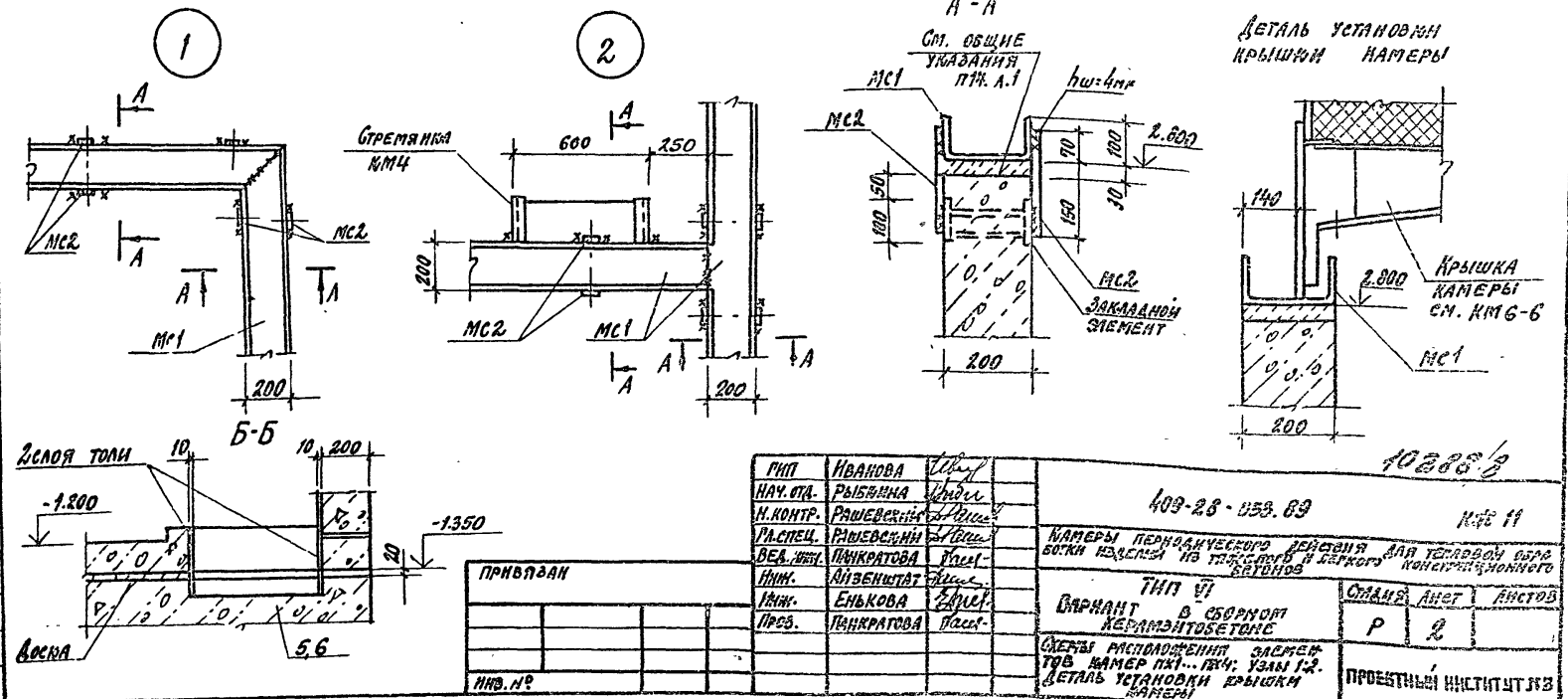
Общие данные

архитект. институт 2



Спецификация к схеме расположения элементов камер на листе

Марка пвз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Масса б.д. кг.	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	лист 9	Монолитное днище МД1	1					
2	лист 9	Монолитное днище МД2		1				
3	лист 10	Монолитное днище МД3			1			
4	лист 10	Монолитное днище МД4				1		
5	лист 8	Балка БФМ1	2		4			
6	лист 8	Балка БФМ2		2		4		
7	лист 7	Канал КЛ1	1					
8	лист 7	Канал КЛ2		1				
9	лист 7	Канал КЛ3			1			
10	лист 7	Канал КЛ3А			1			
11	лист 7	Канал КЛ4				1		
12	лист 7	Канал КЛ4А				1		
МС1		Швеллер 200x100мм ГОСТ 8278-83	38,2	60,2	71,9	112,4	18,4	
МС2		Лист 80x200мм ГОСТ 14637-79 0:220	116	180	214	332	0,4	



ГИП	ИВАНОВА	Инж.		
НАЧ. ОТД.	РЫБИЧЕНА	Инж.		
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Инж.		
ЛАСПЕЦ	РАШЕВСКИЙ	Инж.		
ДЕП. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Инж.		
ИНЖ.	АНБЕНКО	Инж.		
ИНЖ.	ЕНЬКОВА	Инж.		
ПРОБ.	ПАНКРАТОВА	Инж.		

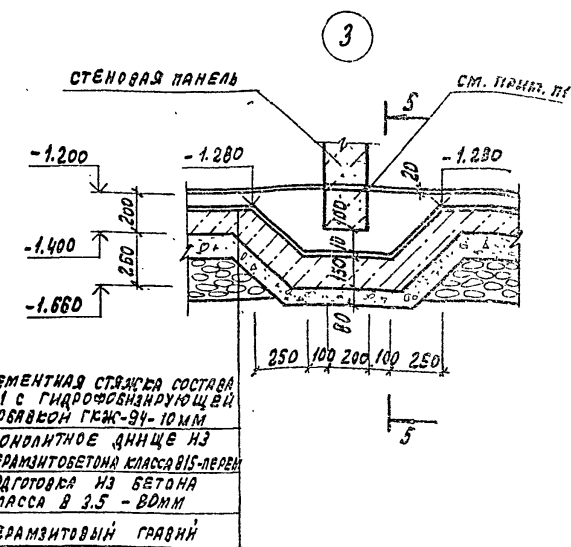
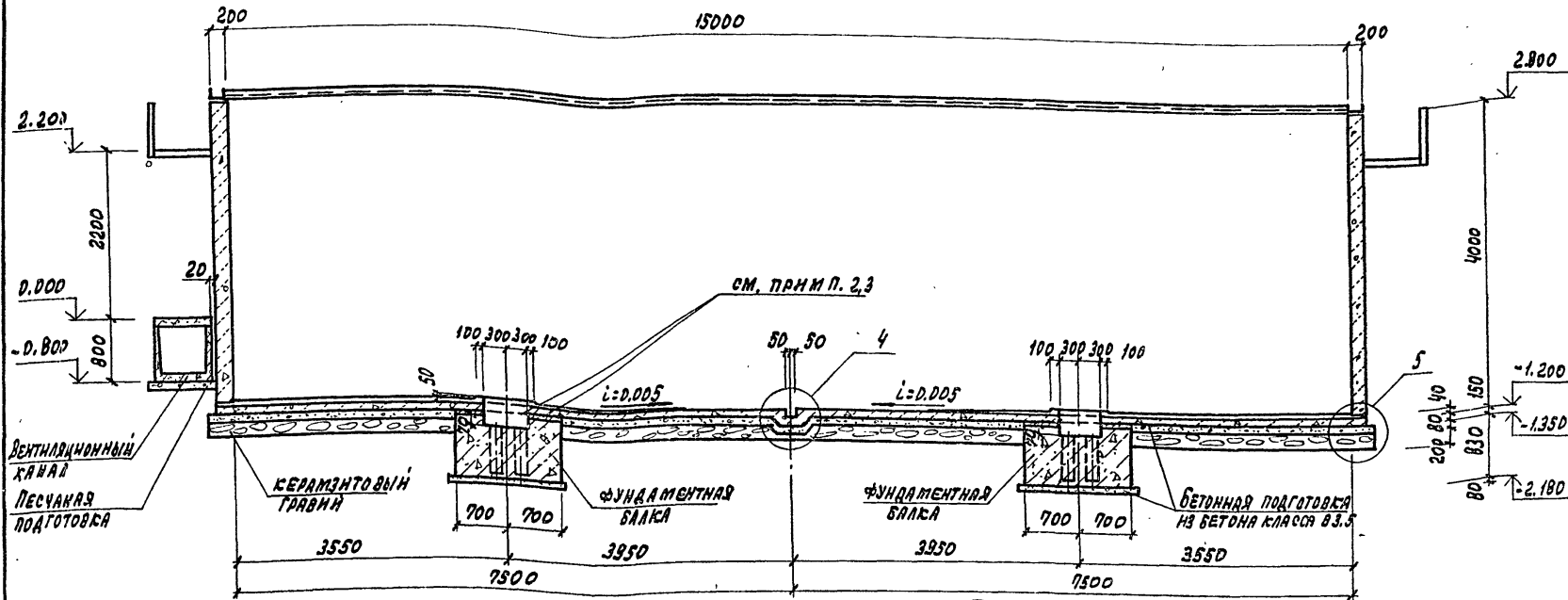
409-28-053.89 №11

ВАРИАНТ В СБОРНОМ АСФАЛТОБЕТОНЕ

ОБЪЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4; УЗЛЫ 1-2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

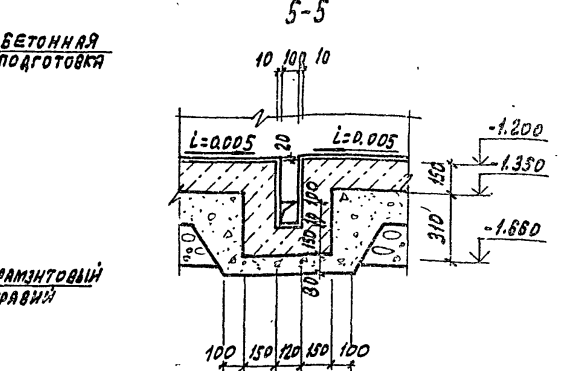
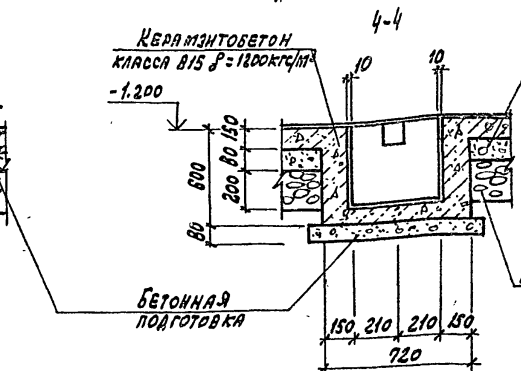
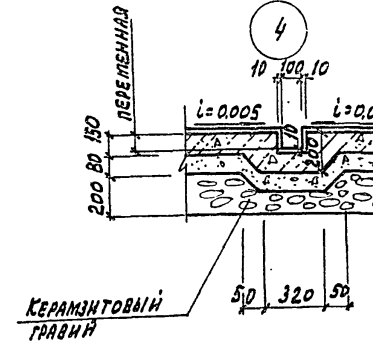
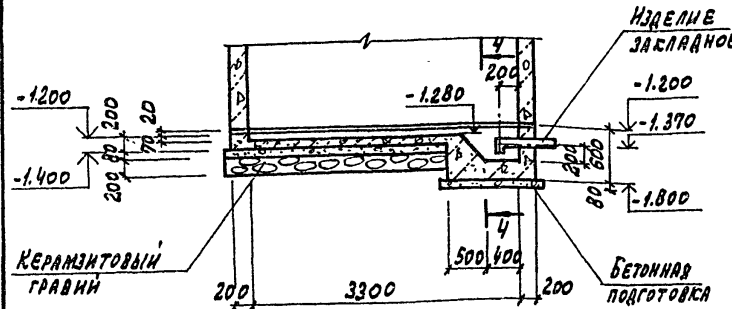
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ВЭ

1-1

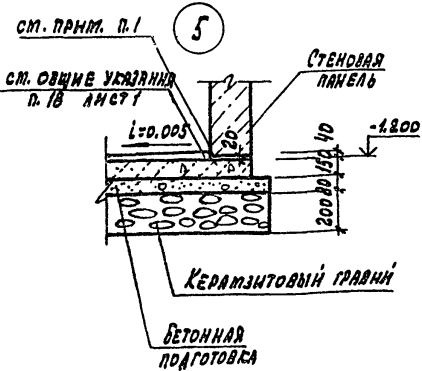
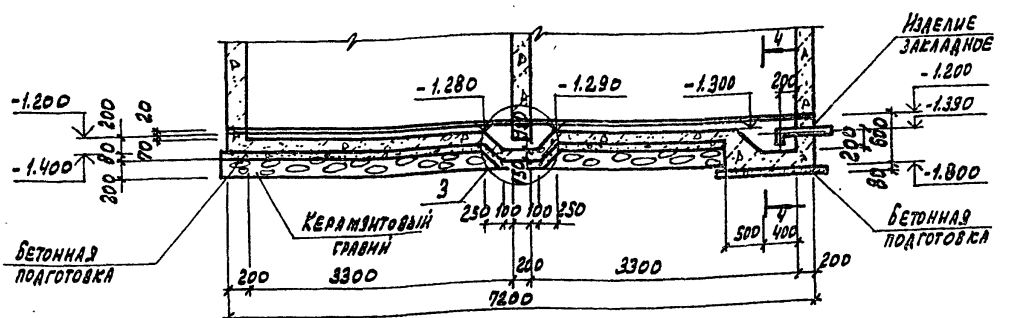


Цементная стяжка состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГМЖ-94-10 мм
Морозостойкое дноще из керамзитобетона класса В15-перен
подготовка из бетона класса В 3.5 - 80мм
Керамзитовый гравий

2-2



3-3



1. Панели устанавливать на свежее уложенную подложку толщиной 20 мм из бетона класса В7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГМЖ-94
2. Залить керамзитобетоном класса В15 $\rho = 1200 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГМЖ-94 после установки стоек пакетирующей. 3. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камеры за счет прокладок просмоленных досок

ГНП	НВАНОВА	Ш/л			
НАЧ. ОТД.	РАЙСКИНА	И/л			
И. КОНТ.	РАЙСКИНА	И/л			
И. СПЕЦ.	РАЙСКИНА	И/л			
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛАТОВА	И/л			
ТЕХНИК	ШАКИНА	И/л			
ПРОВ.	ПАВЛАТОВА	И/л			

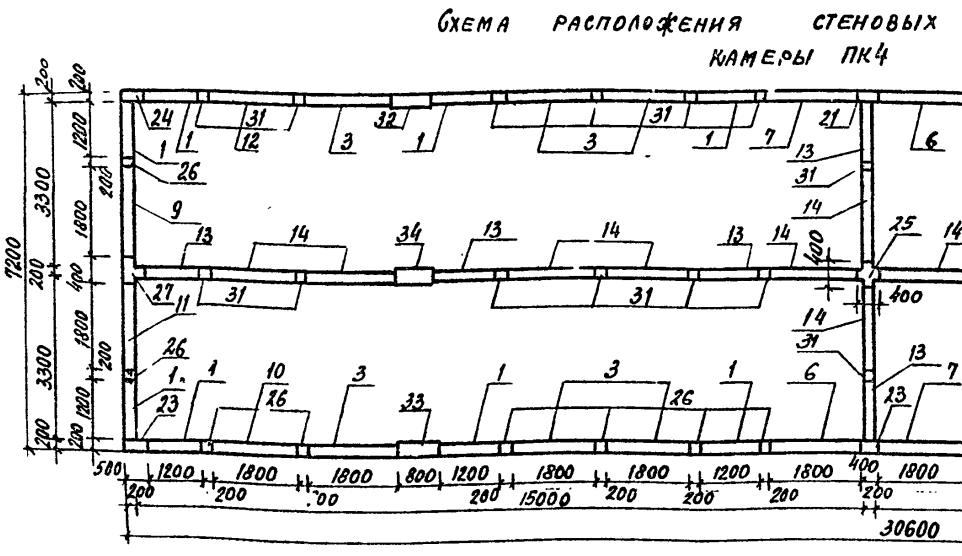
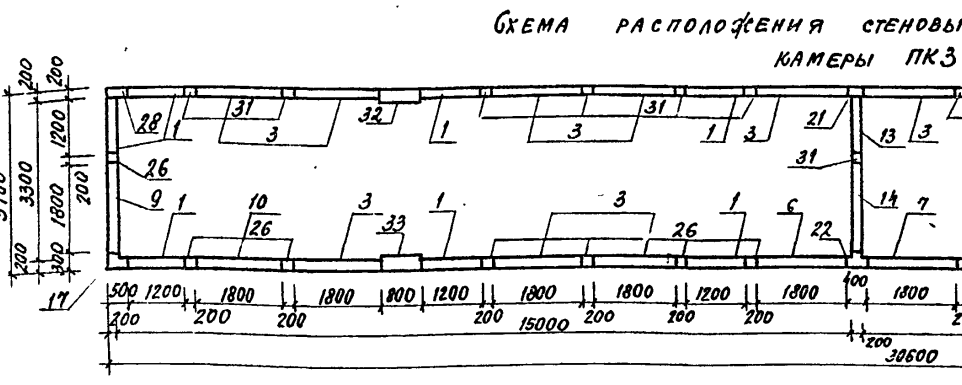
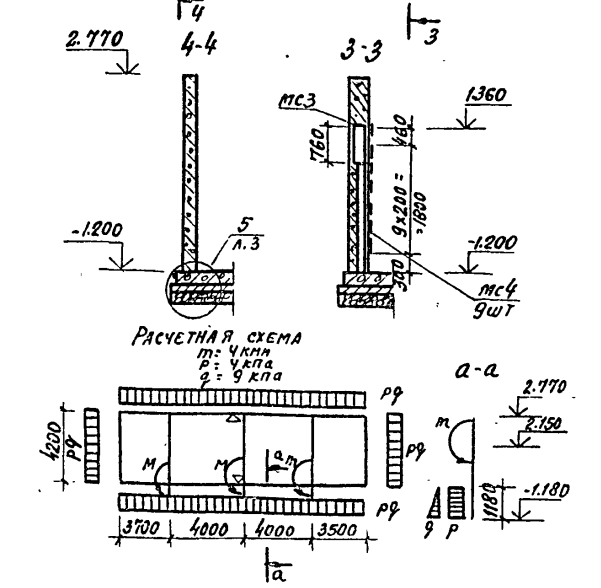
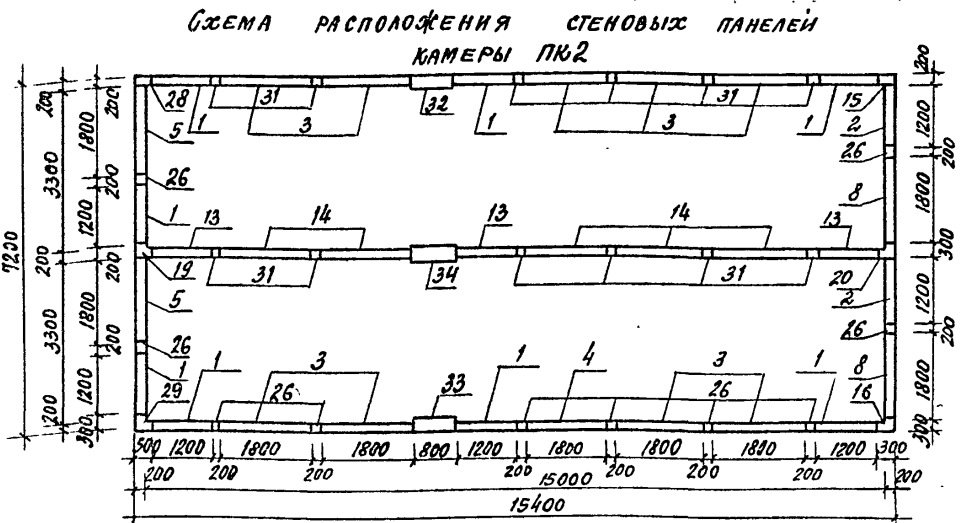
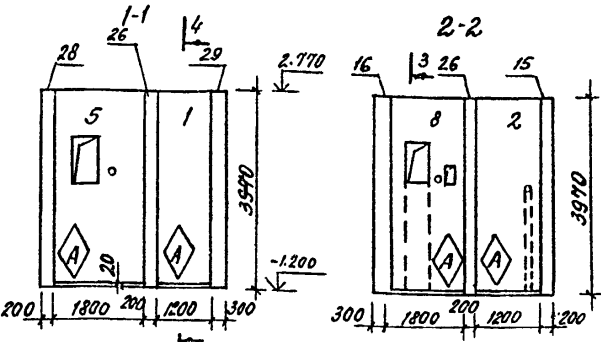
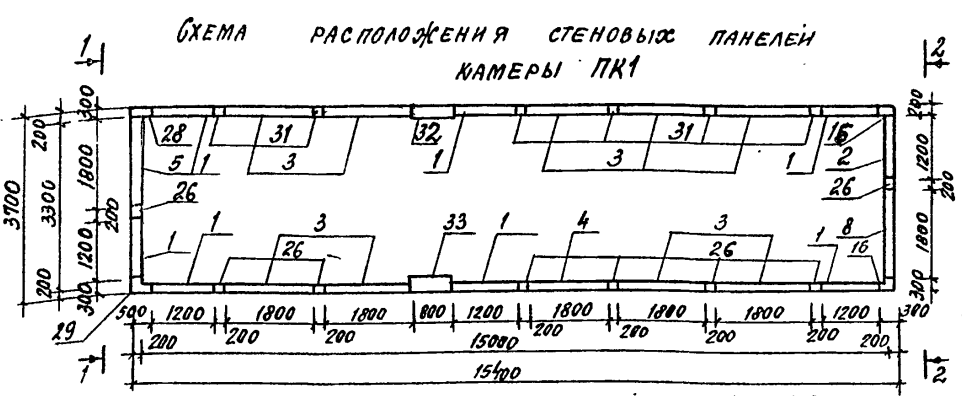
10288/8

409-28-053.89	КМЖ 11
ВАРИАНТ В СТОРОН	
КЕРАМИТБЕТОНЕ	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	
КАМЕР ПК1... ПК4. РАЗМЕРЫ	
1-1... 5-5, 33АА1 3...5	

СТАЖА	Лист	Листов
Р	3	

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ

Альбом 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.					Масса ед.кг.	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	всг. по		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ									
1	КЖ.И.1-10-04	ПС-1	7	8	14	16	45	2325	
2	КЖ.И.1-5.0-01	ПС-2	1	2			3	2325	
3	КЖ.И.1-2.0-07	ПС-3	9	9	16	12	46	3525	
4	КЖ.И.1-2.1	ПС-4	1	1			2	3525	
5	КЖ.И.1-4.0-05	ПС-5	1	2			3	3525	
6	КЖ.И.1-3.0-02	ПС-6			1	2	3	3525	
7	КЖ.И.1-3.0-03	ПС-7			1	2	3	3525	
8	КЖ.И.1-3.0-04	ПС-8	1	2			3	3525	
9	КЖ.И.1-4.0-06	ПС-9			1	2	3	3525	
10	КЖ.И.1-2.1-02	ПС-10			1	2	3	3525	
11	КЖ.И.1-4.0-07	ПС-11			1	2	3	3525	
12	КЖ.И.1-2.1-03	ПС-12			1	2	3	3525	
13	КЖ.И.1-1.0-05	ПС-13		3	1	8	12	2325	
14	КЖ.И.1-2.1-04	ПС-14		5	1	12	18	3525	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ									
15	Лист 5	УМ1	1	1			2		
16	Лист 5	УМ2	1	1			2		
17	Лист 5	УМ3			1		1		
18	Лист 5	УМ4			1		1		
19	Лист 5	УМ5		1			1		
20	Лист 5	УМ6		1			1		
21	Лист 5	УМ7			1	1	2		
22	Лист 5	УМ8			1		1		
23	Лист 5	УМ9				2	2		
24	Лист 5	УМ10				2	2		
25	Лист 5	УМ11				1	1		
26	Лист 5	УМ12	8	10	14	16	48		
27	Лист 5	УМ13				2	2		
28	Лист 5	УМ14	1	1	1		3		
29	Лист 5	УМ15	1	1			2		
30	Лист 5	УМ16			1		1		
31	Лист 5	УМ17	6	12	13	26	57		
32	Лист 5	УМ18	1	1	2	2	6		
33	Лист 5	УМ19	1	1	2	2	6		
34	Лист 5	УМ20			1	2	3		
МС3	Лист БУ 470 ГОСТ 19903-74		1	2	2	4	9	8.3	
МС4	Лист БУ 470 ГОСТ 19903-74		9	18	18	36	81	1.7	

- Монтаж стеновых панелей со знаком Φ вести в соответствии с расположением этого знака.
- Под стеновые панели выполнять подливку толщиной 20 мм из бетона класса В7,5 на неаглом заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКН-54.
- Соединительные изделия МС3; МС4 приварить к закладной муфте изделия, обрамляющему отверстию в панелях поз. 6; 7; 8.

Привязан	
Изм. №	

Ген. Дир.	Иванова				
Инж. Отд.	Рыбкина				
И. Контр.	Рашевский				
Гл. Спец.	Рашевский				
Вед. Инж.	Ланкратова				
Инж.	Брыксия				
Провер.	Ланкратова				

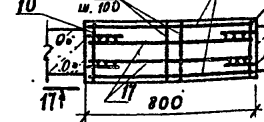
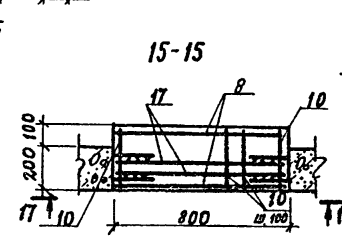
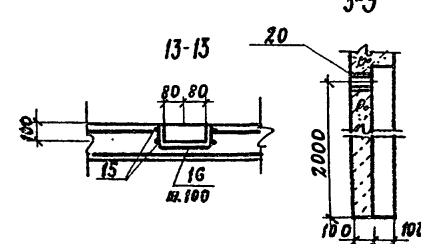
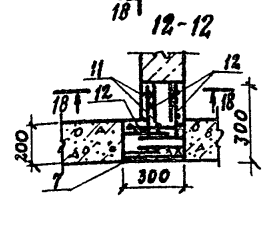
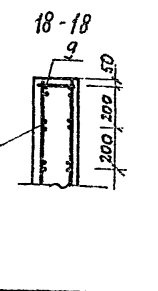
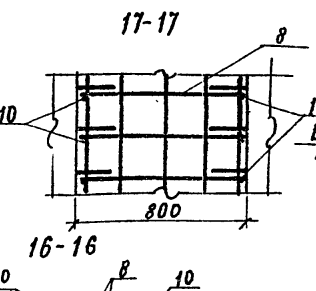
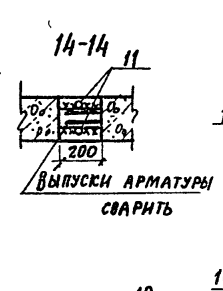
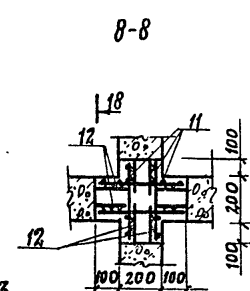
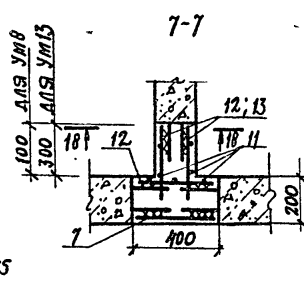
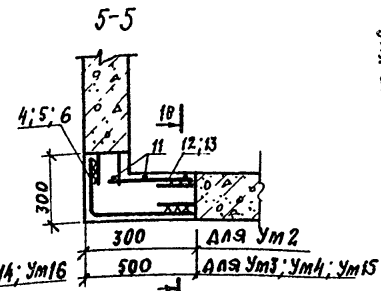
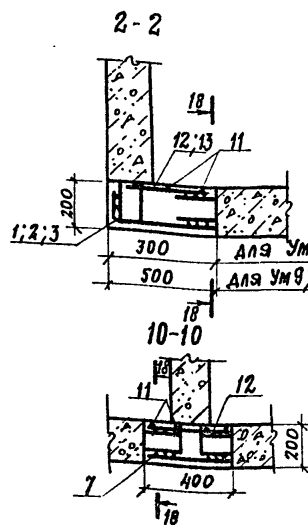
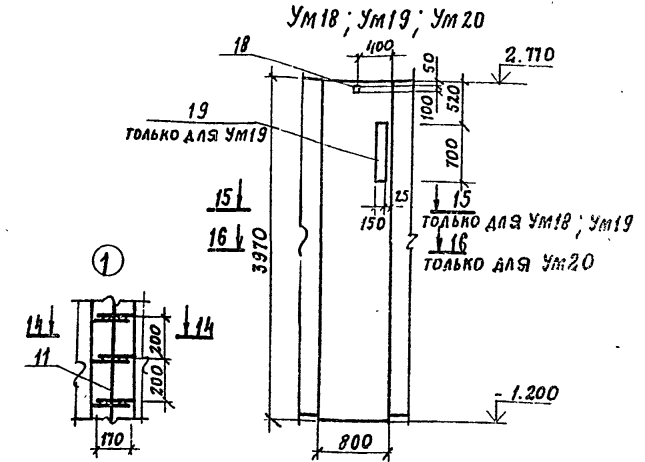
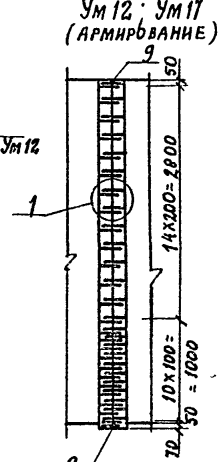
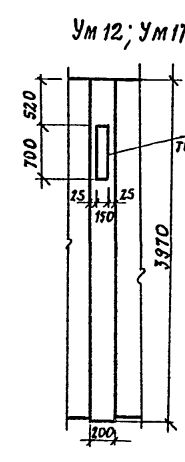
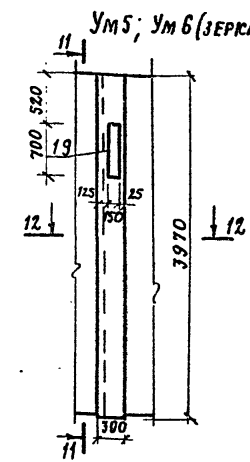
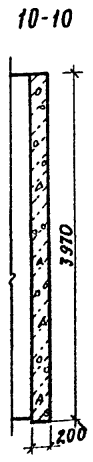
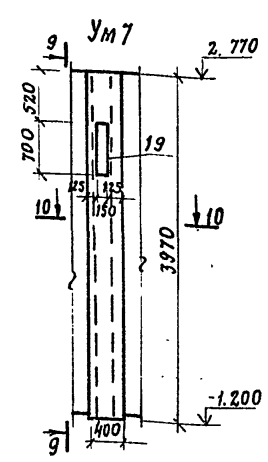
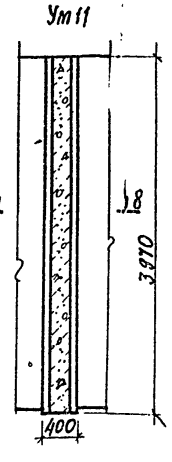
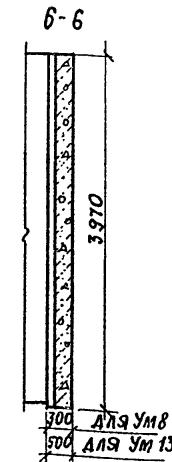
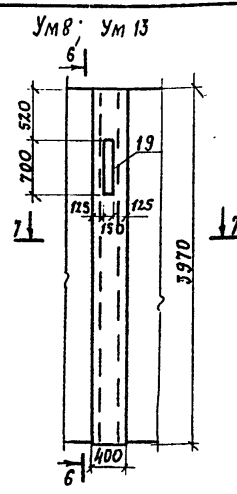
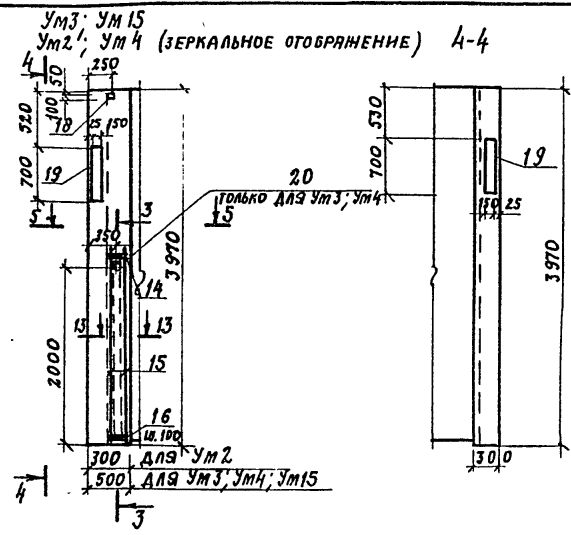
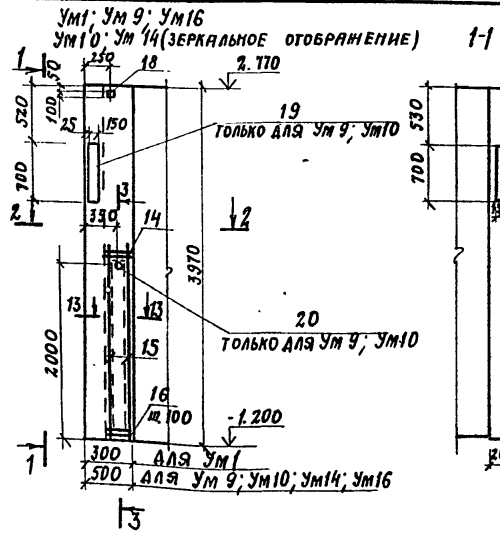
409-28-053.89 КЖ 11

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

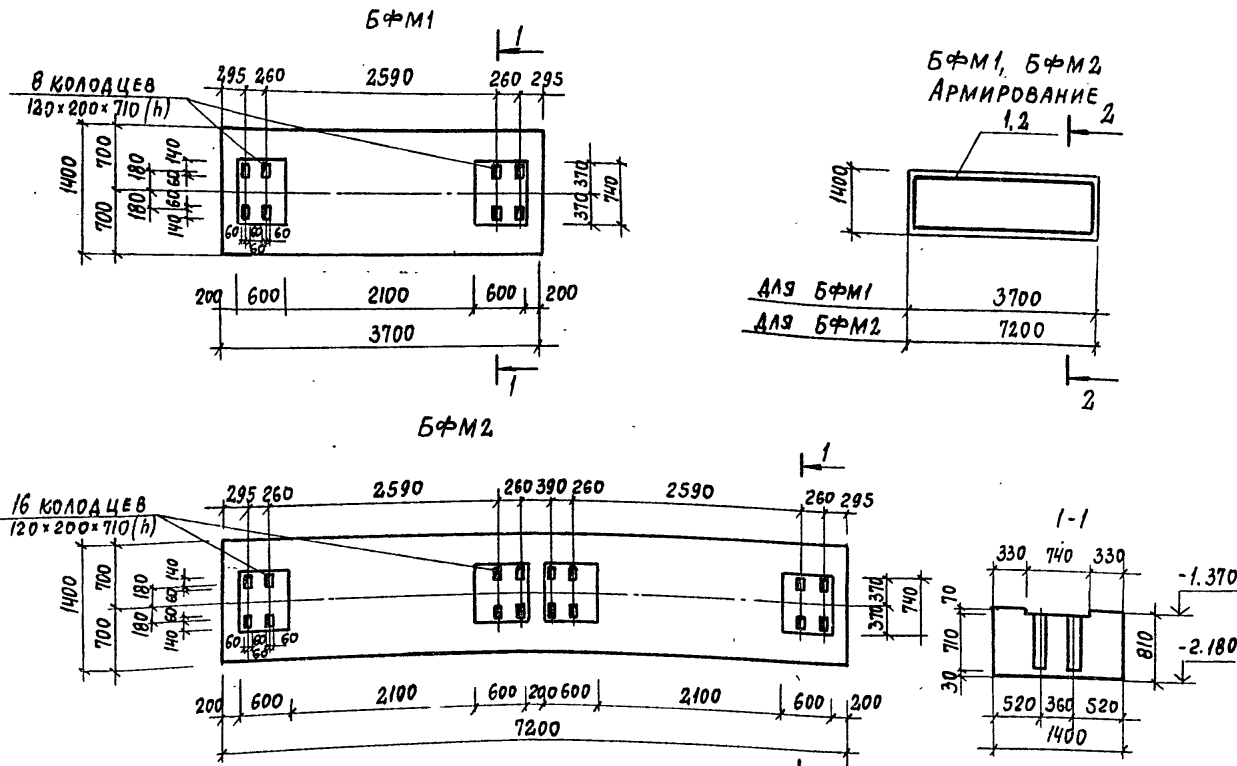
10288/8



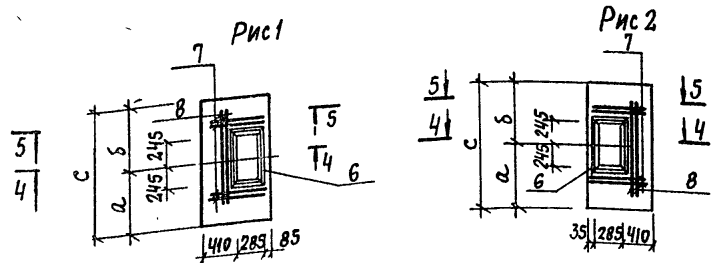
ГНП ИВАНОВА		409-28-053.89		КМН II	
НАУ. ОТА. РЫБКИНА					
Н. КОНТР. РЫБКИНА					
ГЛ. СМЕР. РЫБКИНА					
ЧЕА. НИИ. ПЯНКАТОВА					
И. И. БРЯКШИН					
ПРОВЕР. ПЯНКАТОВА					
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОБРАБОТКИ ИДЕАЛИЙ ИЗ ГАББРОЛА И ПЕЛТОДИТ КОМРЕЦИОННОГО БЕТОНОМ				СТАДИА АНСТ АНСТОЗ	
ТМ II ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИКОБЕТОНЕ				P 5	
Монолитные участки Ум... Ум20				ПРЕКТЕЛНИ ИНСТИТУТ №2	
КОПИРОВАЛА: 20					

102888

ШАР. НЕ ПОДАЛ. ПЛАТ. И Д. А. П. П. В. Р. В. М. И. В. С.



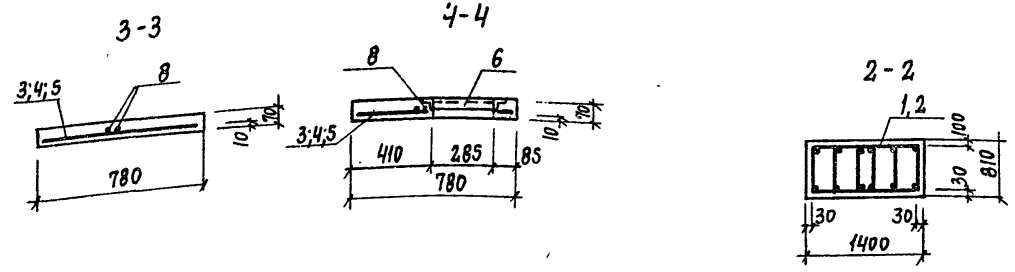
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание	
				БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
			КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ												
	1	КЖ.И.1-17.0-03	КП10	1											45,9 кг
	2	КЖ.И.1-17.0-04	КП11	1											93,18 кг
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ												
	3	ГОСТ 23279-85	4с БАТ-200(100) ПАТ ШС-200 75x145		1		1	1							5,31 кг
	4	ГОСТ 23279-85	4с БАТ-200(100) ПАТ ШС-200(100) 75x95			1						1	1		3,83 кг
	5	ГОСТ 23279-85	4с БАТ-200(100) ПАТ ШС-200(100) 75x120 50/85							1	1				4,57 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	6	КЖ.И.1-24.0	МН10		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,8 кг
			ДЕТАЛИ												
	7		φ10Ат III с ГОСТ10884-81 φ-750		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46 кг
	8		φ-900		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,55 кг
			МАТЕРИАЛЫ												
			БЕТОН КЛАССА В15	4,2	8,2	0,05	0,05	0,08	0,07	0,07	0,07	0,05	0,05	0,05	м ³



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			Рис
	а	б	с	
БФМ1	750	750	1500	1
ПМ1	500	500	1000	1
ПМ2	900	600	1500	1
ПМ3	900	600	1500	1
ПМ4	400	850	1250	1
ПМ5	400	850	1250	2
ПМ6	550	450	1000	1
ПМ7	550	450	1000	2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общ. расход	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ		АРМАТУРА			
	А I		Ат III с		МАРКИ		КЛАССА			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ		ГОСТ 5781-82			
	φ6	Ито-го	φ10	Ито-го	Л50x5	Ито-го	φ8	Ито-го		
БФМ1	18,9	18,9	27,0	27,0	45,90				45,9	
БФМ2	40,26	40,26	52,92	52,92	93,18				93,18	
ПМ1; ПМ3; ПМ4	1,61	1,61	6,64	6,64	0,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ2; ПМ7; ПМ8	1,05	1,05	5,72	5,72	6,77	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ5; ПМ6	1,33	1,33	6,18	6,18	7,51	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК
 P = 320 кН
 БФМ1 P | P | P | P | P
 БФМ2 425 | 2850 | 425 | 425 | 2850 | 650 | 2850 | 425

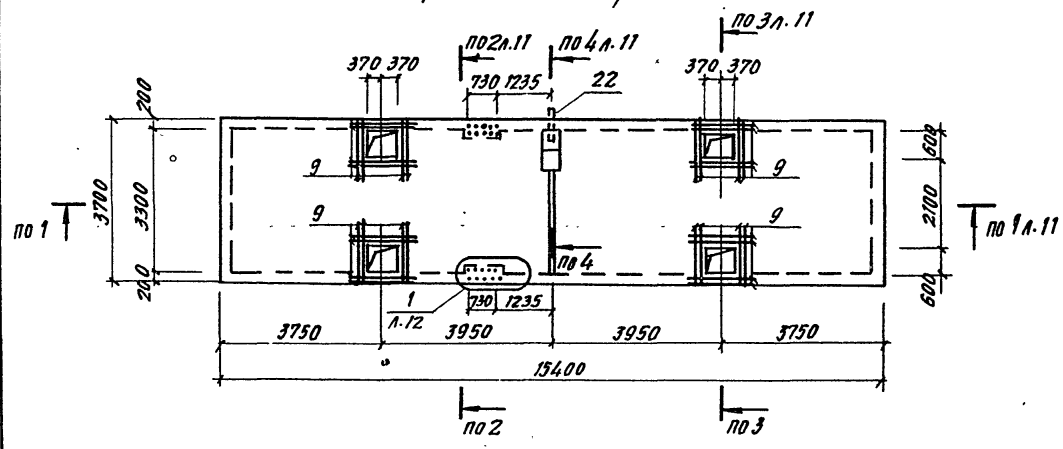
Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНЧ71-75 п. 2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

ГИП	ИВАНОВА	Иванова	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский	
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова	
ИНЖ.	БРЫКСИН	Брыксин	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Панкратова	

400-28-053.89 КЖ-11
 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ
 БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПАНТЫ ПМ1...ПМ8
 СТАДИЯ: АНСТ АНСТОВ
 Р В
 ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ И 2

Альбом 8

Монолитное днище МД 1
(армирование)



Монолитное днище МД 2
(армирование)

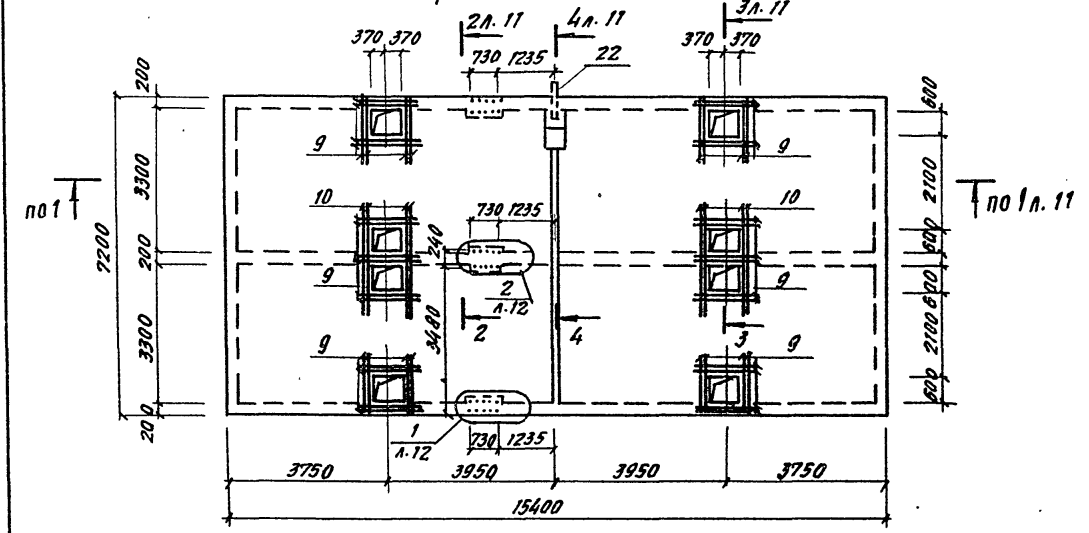


Схема расположения верхних сеток днища МД 2, М 4

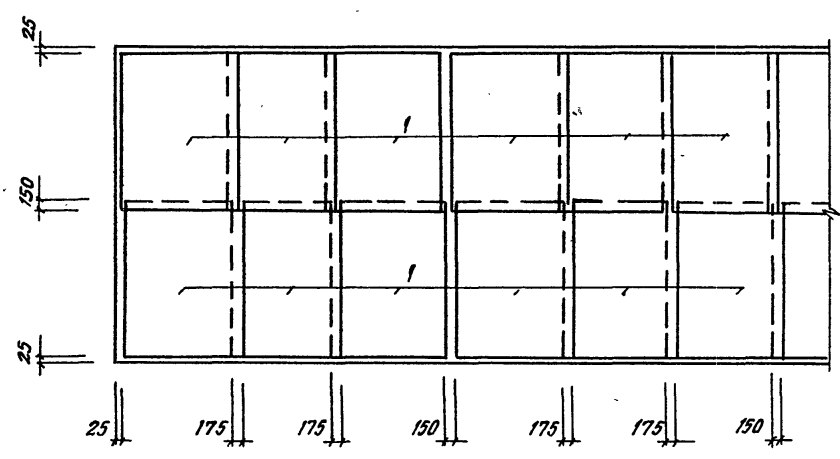
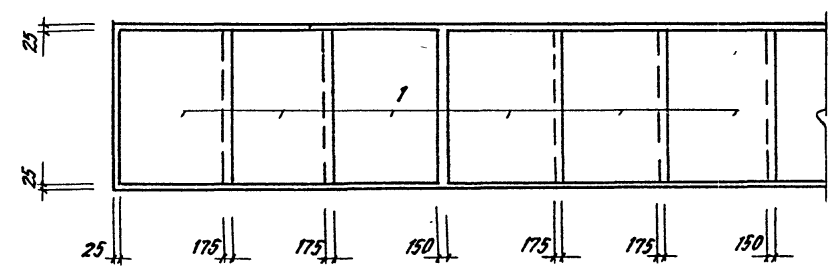


Схема расположения верхних сеток днища МД 1, МД 3



Имя, № подл., Подпись и дата
Вид, №№, №

Привязан			
Инв. №			

10288/8

ГМП	ИВАНОВА	Ильин			
Поч. отл.	РЫБКИНА	Ильин		409-28-058.89	КЖЕ 11
И. контр.	РЫБКИНА	Ильин			
Гл. спец.	РЫБКИНА	Ильин		НАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА	
Вед. инж.	ПАВЛОВА	Ильин		КОНСТРУКЦИОННОГО	
Инж.	СВЯТОВА	Ильин		ТИП V	
Проб.	ПАВЛОВА	Ильин		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗТОБЕТОНЕ	
				СТАЛЬ	АНД
				P	9
				Монолитные днища МД 1, МД 2 (армирование)	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	

КОПИРОВАЛ Селю

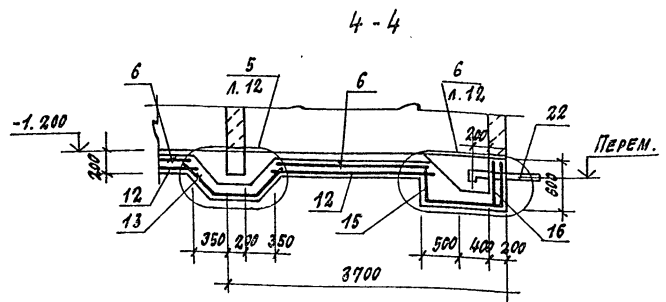
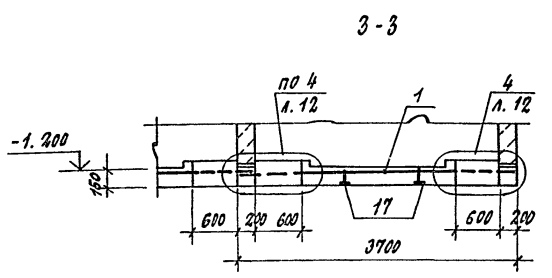
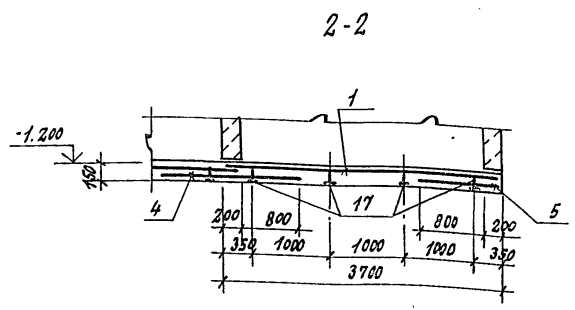
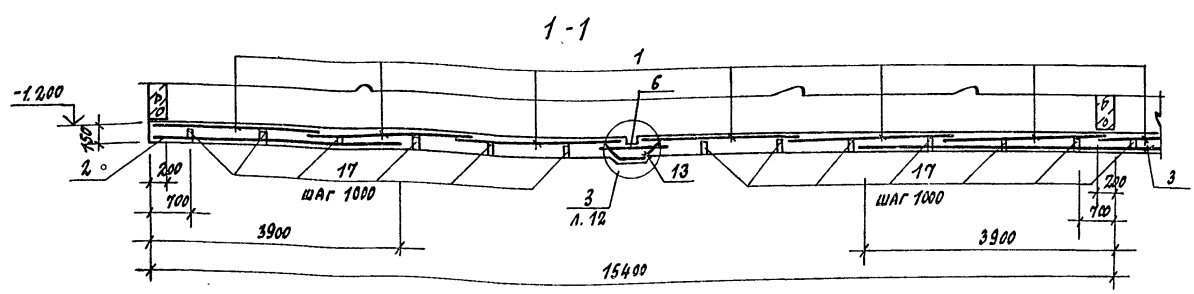
ФОРМАТ А 2

Альбом 8

Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коп. на исполнение				Примечание
					МА1	МА2	МА3	МА4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4с 70АТ-ШС-200 265x365	6	12	12	24	51.4 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4с 70АТ-ШС-200 365x385	2	4	2	4	73.9 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4с 70АТ-ШС-200 365x765			1	2	145.9 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с 70АТ-ШС-200 185x775		2		4	75.1 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с 70АТ-ШС-200 95x775	4	4	8	8	38.2 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4с 70АТ-ШС-200 85x325	1	2	2	4	15.3 кг
				ДЕТАЛИ					
		7*		φ14АТ-ШС ГОСТ 10884-81					
				ℓ=1300	10	20	20	40	1.6 кг
				ℓ=1100	10	10	20	20	1.3 кг
				φ10АТ-ШС ГОСТ 10884-81					
		9		ℓ=1500	64	88	128	176	0.9 кг
		10		ℓ=3000		16		32	1.9 кг
		11*		ℓ=760	14	32	28	64	0.5 кг
		12		ℓ=3200	5	10	10	20	2.0 кг
		13*		ℓ=1480		3		6	0.9 кг
		14		ℓ=400		4		8	0.2 кг
		15*		ℓ=2060	4	4	8	8	1.3 кг
		16		ℓ=550	3	3	6	6	0.3 кг
				φ8АТ ГОСТ 5781-82					
		17*		ℓ=1070	60	120	120	240	0.4 кг
		18		ℓ=120	32	48	64	96	0.04 кг
		19*		ℓ=1300		6		12	0.5 кг
		20*		ℓ=1910	6	6	12	12	0.8 кг
		21*		ℓ=850	7	7	14	14	0.3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		22		КН. И.1-23.0 МН9	1	1	2	2	11.9 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛ. В15	8.43	16.27	16.74	32.32	м³

* см. ведомость деталей.



Ведомость деталей

Поз.	Земля
7	820 480
8	820 280
11	240 280 200
13	480 520 480
15	410 1040 550
17	350 150 770 770 350
19	480 380 480
20	510 680 510
21	700

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Об-щный расход	
	Арматура класса						Прокат марки				
	АТ			АТ-ШС			ВСтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ В732-78				
φ8	φ10	φ14	φ10	φ14	φ20	Всего	Всего	Всего			
МА1	276.8			468.4	28.0	489.4	766.2	11.9	11.9	778.1	
МА2	549.0			549.0	896.0	45.0	941.0	1490.0	11.9	11.9	1501.9
МА3	562.2			562.2	920.3	58.0	978.3	1580.5	23.8	23.8	1654.3
МА4	1095.2			1095.2	1623.0	92.0	1948.0	3008.2	23.8	23.8	3032.0

ПРИЗНАН:	
ИИВ. №	

10288/8

409-28-053.89 КН-11

ИМЕНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП VI ВАРНАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МА1... МА4 (АРМИРОВАНИЕ)

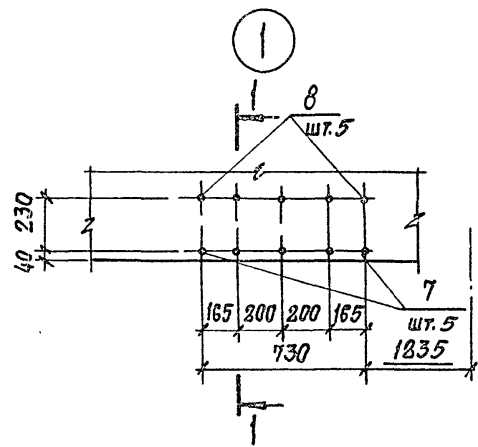
РАЗРЕЗЫ 1-1... 4-4

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Р

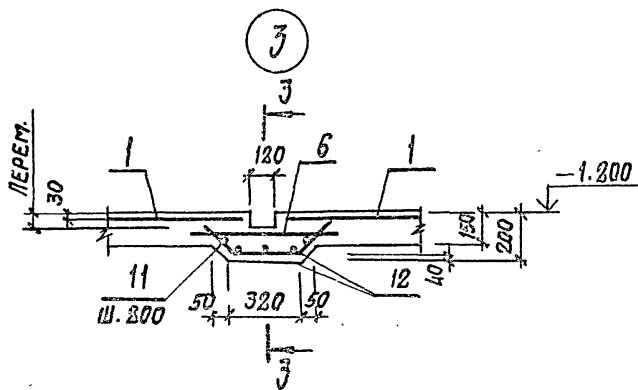
ИЗДЕЛИЯ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ИИВ

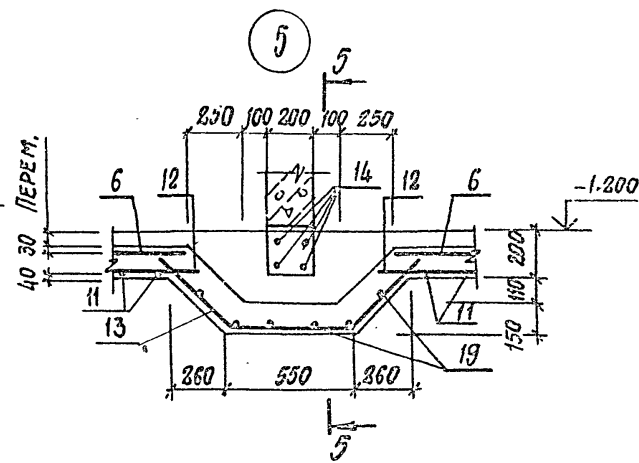
КОПИРОВАЛ: Д. Д.



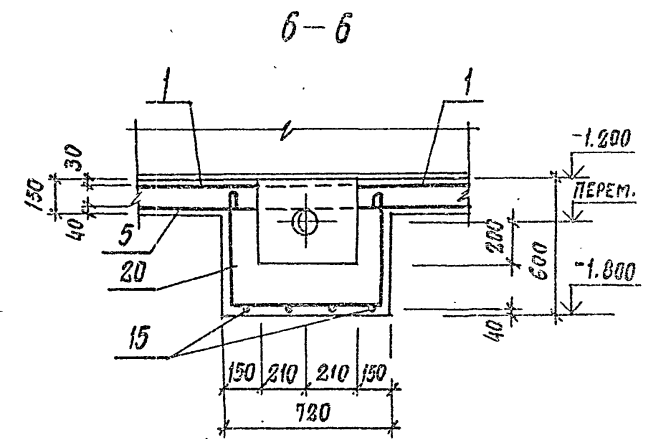
1-1



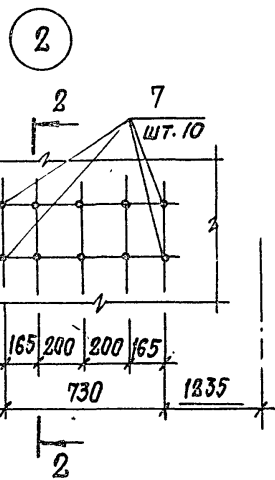
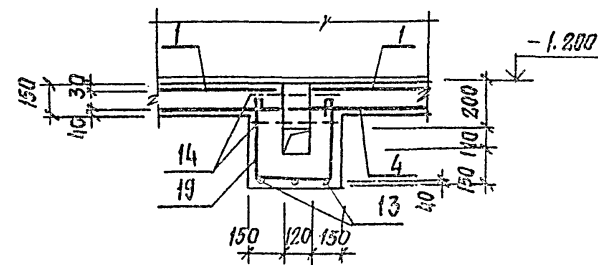
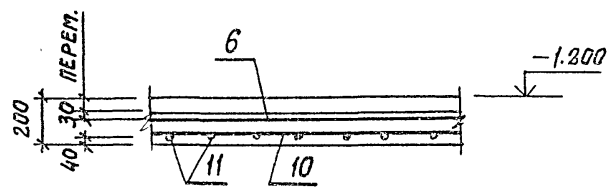
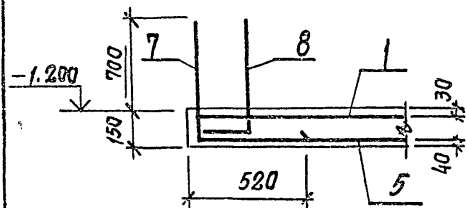
3-3



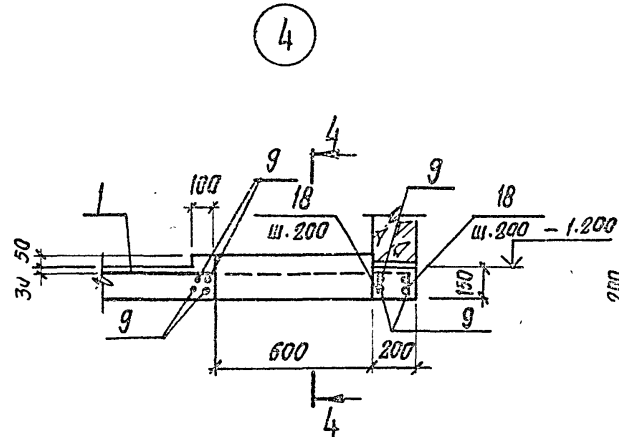
5-5



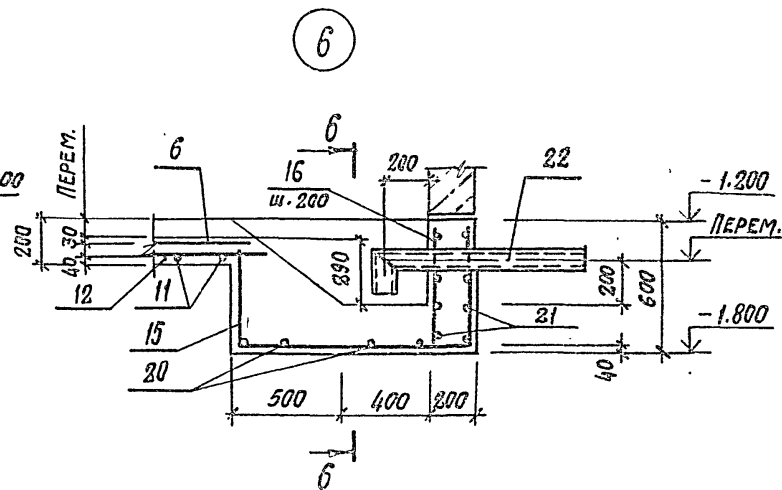
6-6



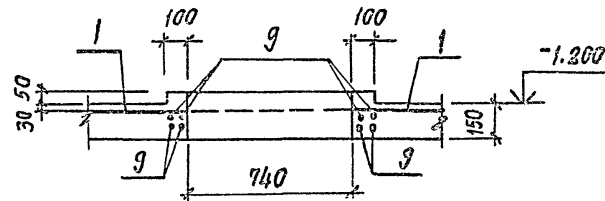
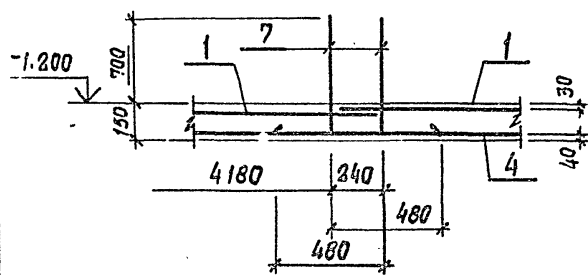
2-2



4-4



6-6



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	Шуш	
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	Иван	
И. Контр.	РАШЕВСКИЙ	Иван	
ТА. Спец.	РАШЕВСКИЙ	Иван	
БЕЛ. Инж.	СЯНКАТОВА	Иван	
И. Инж.	СЕВЮЛОВА	Иван	
ПРОС.	СЯНКАТОВА	Иван	
САМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ			
ТИП VI			
ВАРИАНТ В СБОРОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			СТАЛИЯ АНСТ АНСТОВ
МОНОЛИТНЫЕ АНШЦА			P 12
МА... МДН (АРМИРОВАННЕ)			ПОПЫТНЫЙ ИНСТИТУТ. 12
УЗЫ 1... 5			

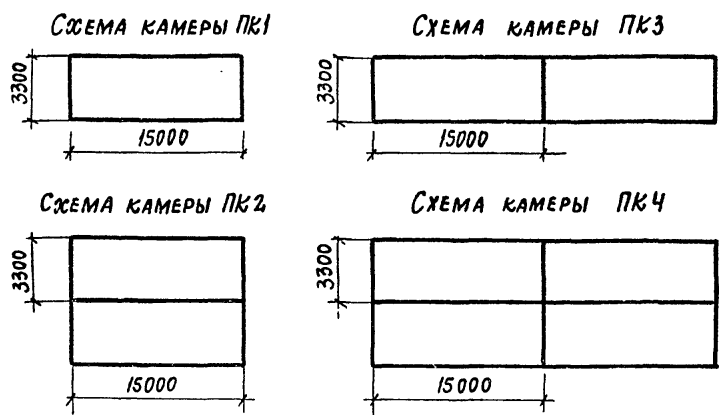
Альбом В

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1...5-5. Узлы 3...5	
4	Призмки ПР1...ПР4. Виды А-А...В-В	
5	Призмки ПР1...ПР4. Виды Г-Г...Д-Д	
6	Монолитные призмки ПР1; ПР2 (армирование)	
7	Монолитные призмки ПР3; ПР4 (армирование)	
8	Монолитные призмки ПР1...ПР4 (армирование). Разрезы 1-1...11-11	
9	Монолитные призмки ПР1...ПР4 (армирование). Разрезы 12-12...16-16. Узлы 1...8	
10	Монолитные призмки ПР1...ПР4. Спецификация	
11	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Плиты ПМ1...ПМ8	
12	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ4	



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
3.006.1-2/82 в. 1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
КЖ. 2	Изделия строительные	Альбом 9, 42
КЖ. 8М	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м ³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0.67	1.23	0.44	1.86	
Всего бетона и железобетона		0.67	1.23	0.44	1.86	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* / ИВАНОВА /

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.
- Строительная часть камер типа \bar{V} разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер;
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square
- Пол камер типа \bar{V} принят на отметке - 1.200
- При проектировании приняты следующие исходные данные:
 - грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);
 - грунтовые воды отсутствуют;
 - сейсмичность района не более 6 баллов;
- Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой КЖ-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР Стройиздат 1980.
- Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.
- Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

- Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.
- Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
- Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой КЖ-94.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16.5 \text{ кН/м}^3$.
- Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
- Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
- Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием 1, 2, 3 групп.
- Проект обладает патентной чистотой по СССР
- При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщика и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

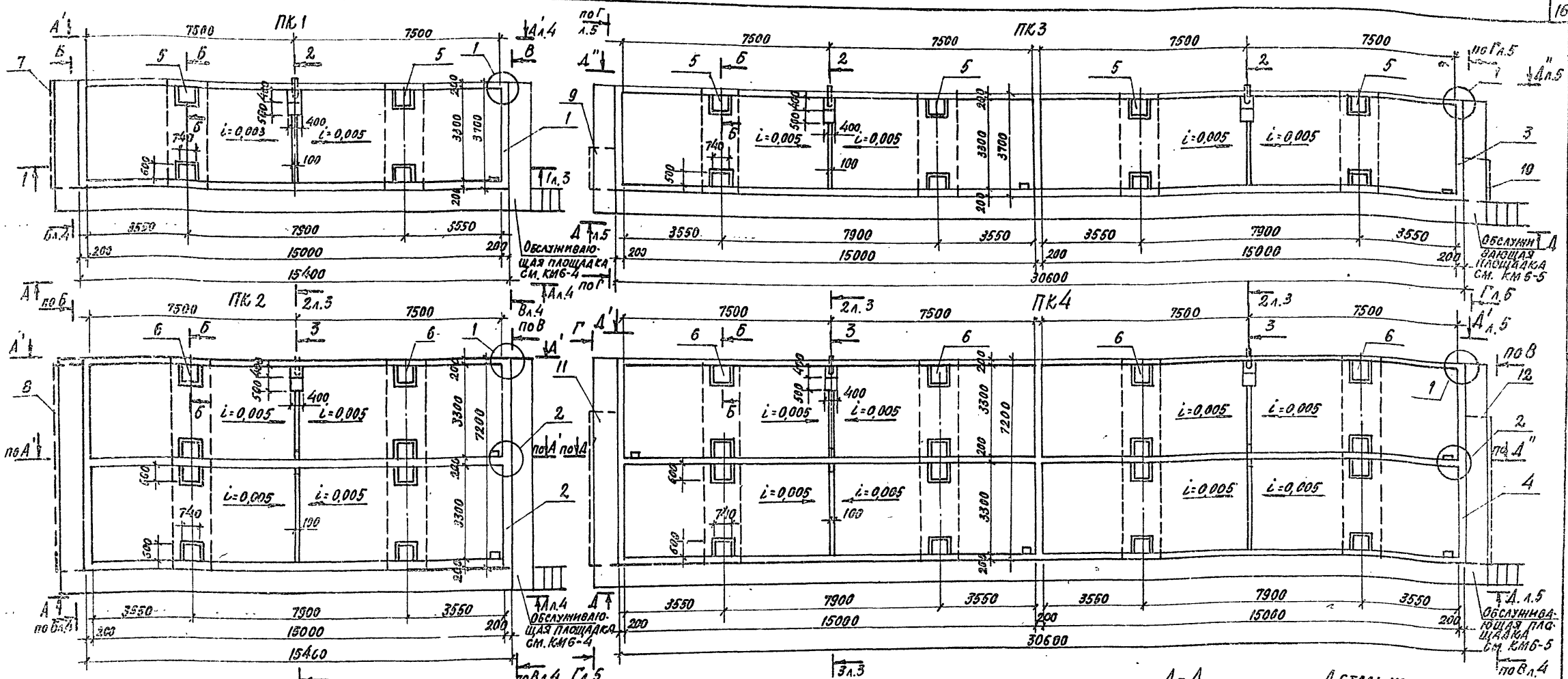
		Привязан	
Инв. №	Гип	Иванова	
Нач. отд.	Рыбкина		
Н. контр.	Рашевский		
Гл. спец.	Рашевский		
Бед. инж.	Панкратов		
Инж.	Енькова		
Пров.	Панкратов		
		409-28-053.89	КЖ-12
		Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона	
		Тип \bar{V}	Станд. лист
		Вариант в монолитном керамзитобетоне	Листов
		Р	1
		Общие данные	Проектный институт 2

Копировал: *Р*

Формат А3

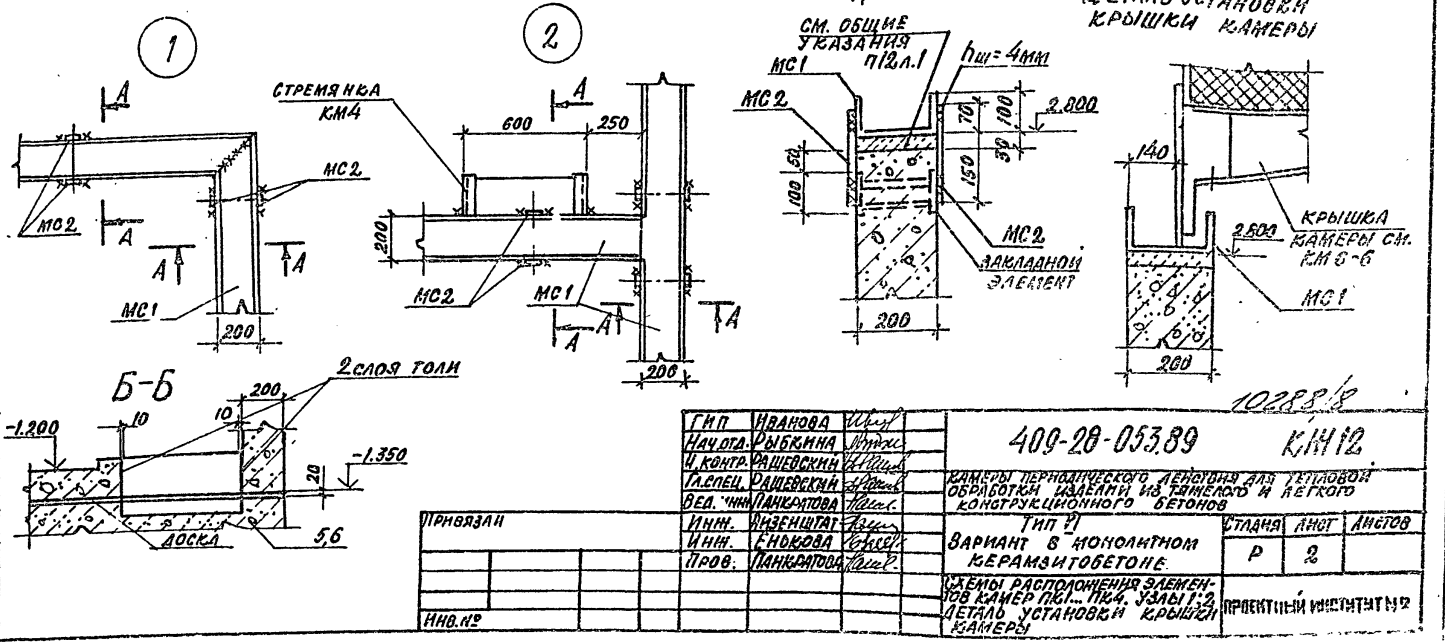
Согласовано:

Имя, № подл. Подпись и дата



БЛЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР1	1					
2	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР2		1				
3	ЛИСТ 7	ПРЯМОК ПР3			1			
4	ЛИСТ 7	ПРЯМОК ПР4				1		
5	ЛИСТ 11	БАЛКА БФМ1	2		4			
6	ЛИСТ 11	БАЛКА БФМ2		2		4		
7	ЛИСТ 12	КАНАЛ КА1	1					
8	ЛИСТ 12	КАНАЛ КА2		1				
9	ЛИСТ 12	КАНАЛ КА3			1			
10	ЛИСТ 12	КАНАЛ КА3А			1			
11	ЛИСТ 12	КАНАЛ КА4				1		
12	ЛИСТ 12	КАНАЛ КА4А				1		
МС1		ШВЕЛЕР 200x100x100x100-20	38,2	60,2	71,9	124	18,4	
МС2		ЛИСТ ВЕТРОВЫЙ 100x100-20	108	172	162	258	0,4	
МС3		ЛИСТ ВЕТРОВЫЙ 100x100-20	1	2	2	4	8,3	
МС4		ЛИСТ ВЕТРОВЫЙ 100x100-20	9	18	18	36	1,7	



Г.И.П.	ИВАНОВА		
НАЧ. РАБ.	РЫБИКОВА		
И. КОМП.	РАЩЕВСКАЯ		
Л. СПЕЦ.	РАЩЕВСКАЯ		
ВЕД. ЧИП.	ЛАНКЯТОВА		
И.И.И.	ИВАНОВА		
И.И.И.	ИВАНОВА		
ПРОВ.	ЛАНКЯТОВА		

409-20-05389 КМ12

ТИП 1

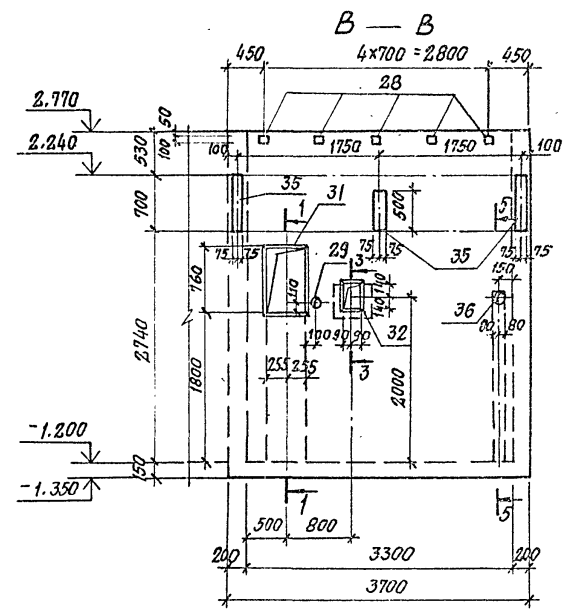
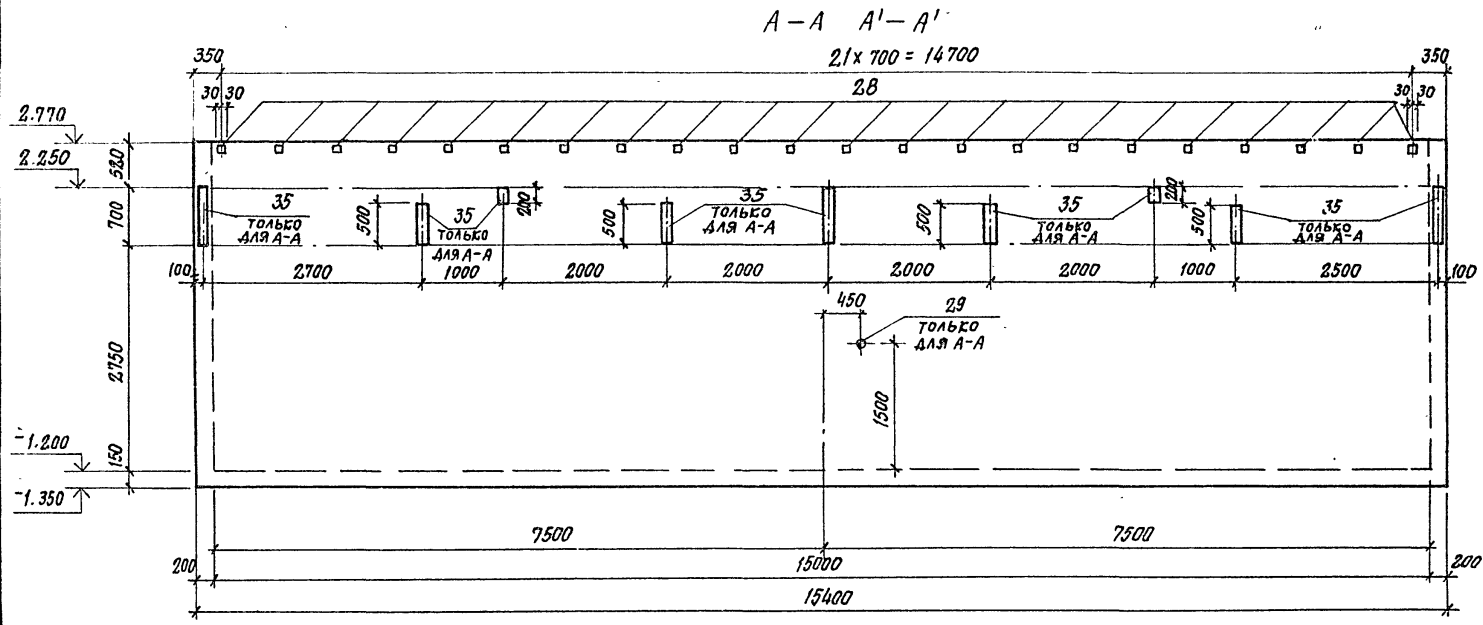
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТАЛАНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 2

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ

Альбом 8



Б - Б

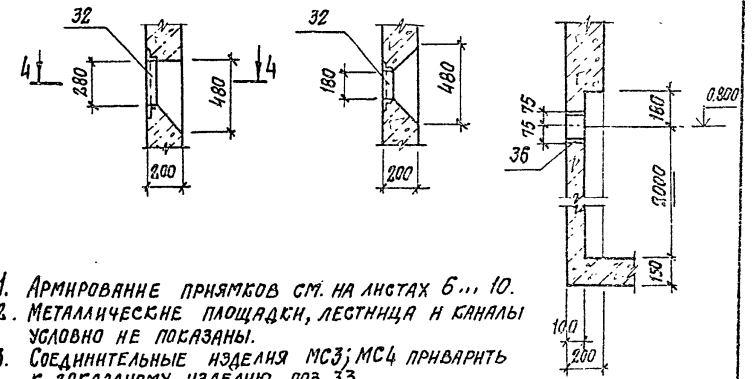
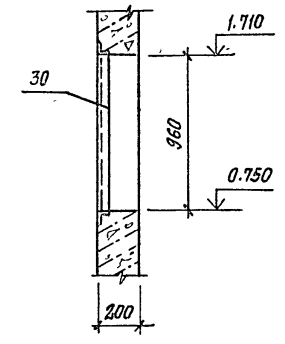
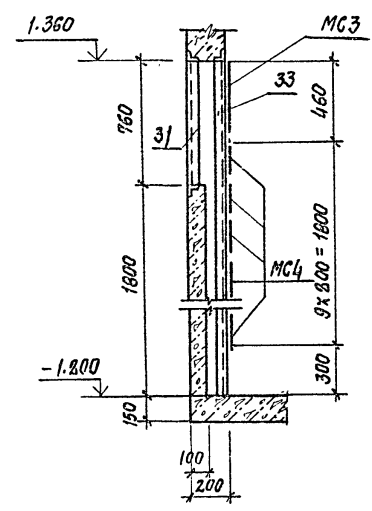
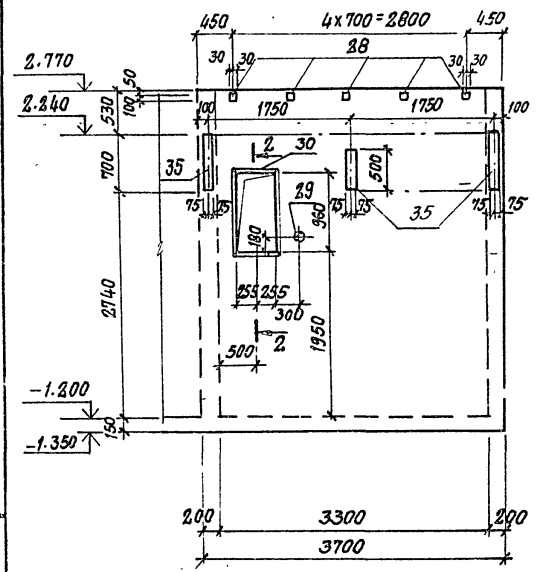
1 - 1

2 - 2

3 - 3

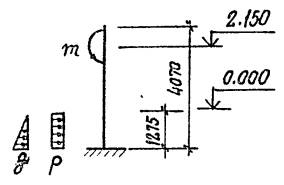
4 - 4

5 - 5



1. Армирование прямых см. на листах 6... 10.
2. Металлические площадки, лестница и каналы угловно не показаны.
3. Соединительные изделия МС3; МС4 приварить к закладному изделию поз. 33

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

$g = 10 \text{ кПа}$
 $p = 4 \text{ кПа}$
 $m = 4 \text{ кНм}$

ПРИВЯЗАЧ	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА	10/28/88	409-28-053.89	К.ст 12
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	10/28/88		
И. КОНТР.	РАШЕВСКИИ	10/28/88	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИИ	10/28/88	ТИП VI	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРОВА	10/28/88	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ	
ИНЖ.	ЕЛЬСОВА	10/28/88	СТАНЦИЯ ЛАНТ	ЛАНТОВ
ПРОВ.	ПАНКРОВА	10/28/88	P	4
ПРЯМКИ ПР1... ПР4			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Л2	
Виды А-А... В-В				

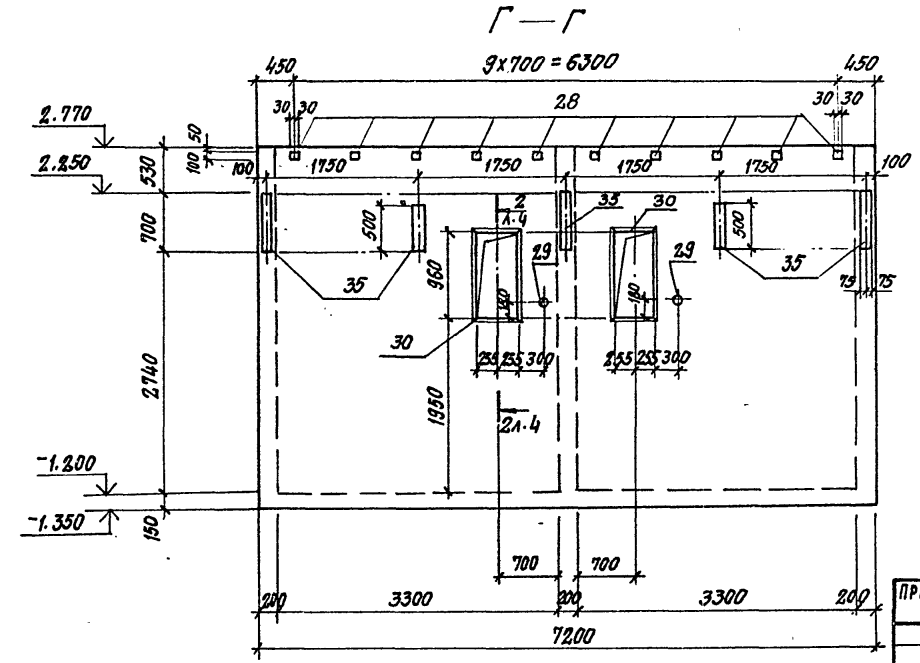
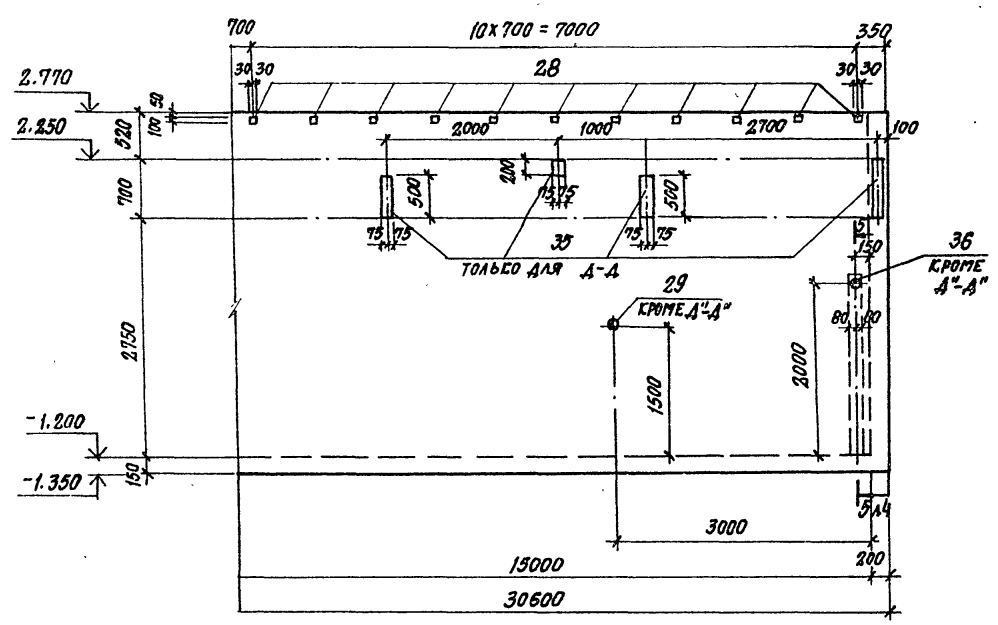
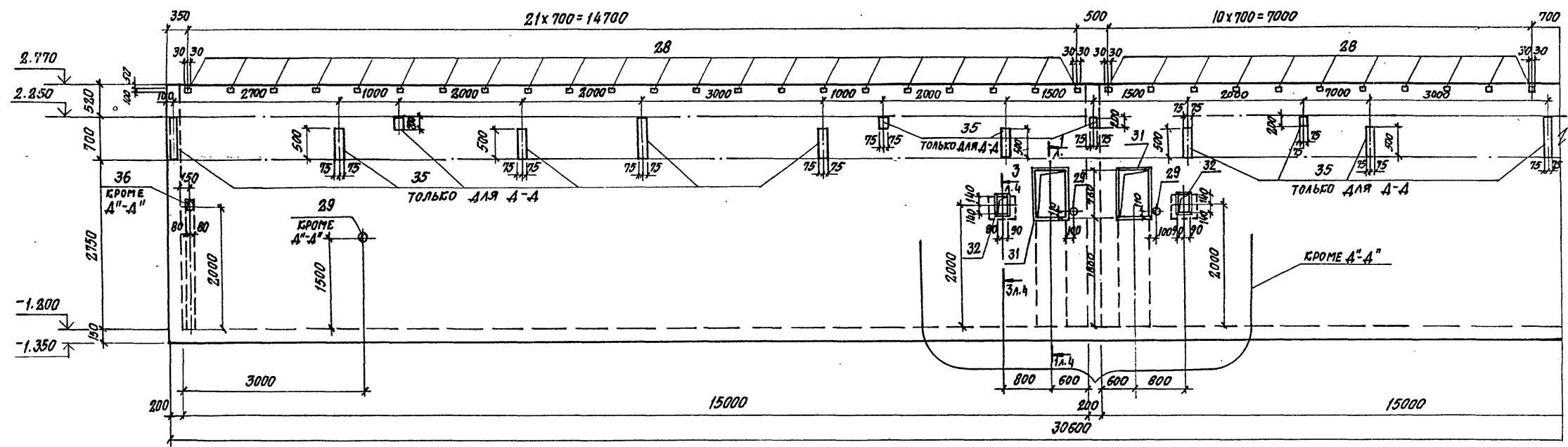
КОМПОНОВАЛ: Стетт

ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ №

A-A; A'-A'; A''-A''

Альбом 8



ПРИБАВАН			
ИНВ. №			

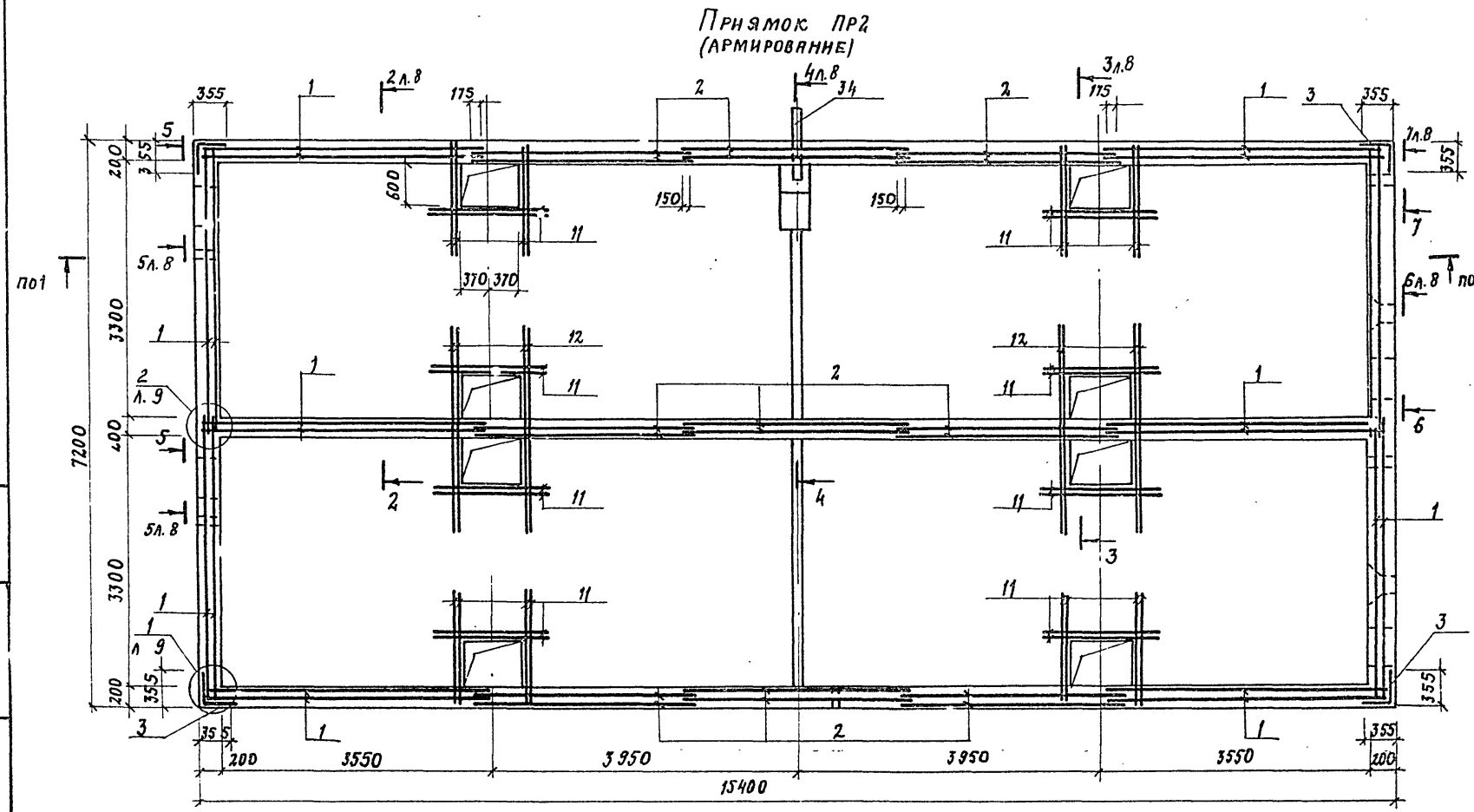
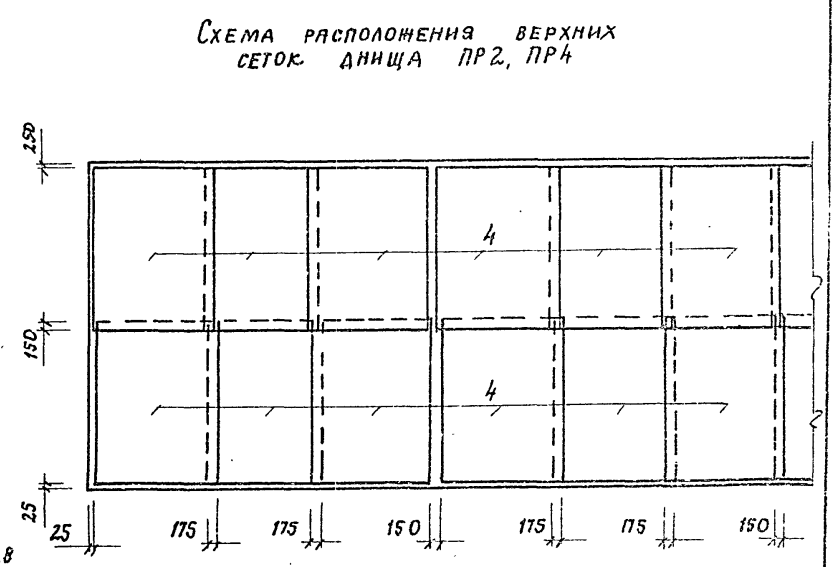
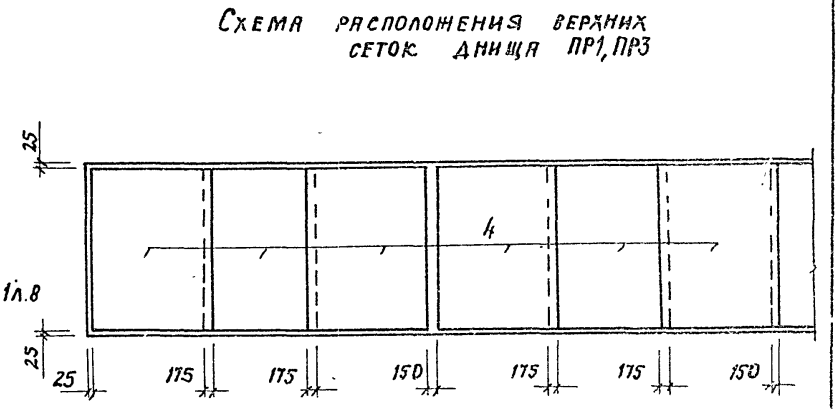
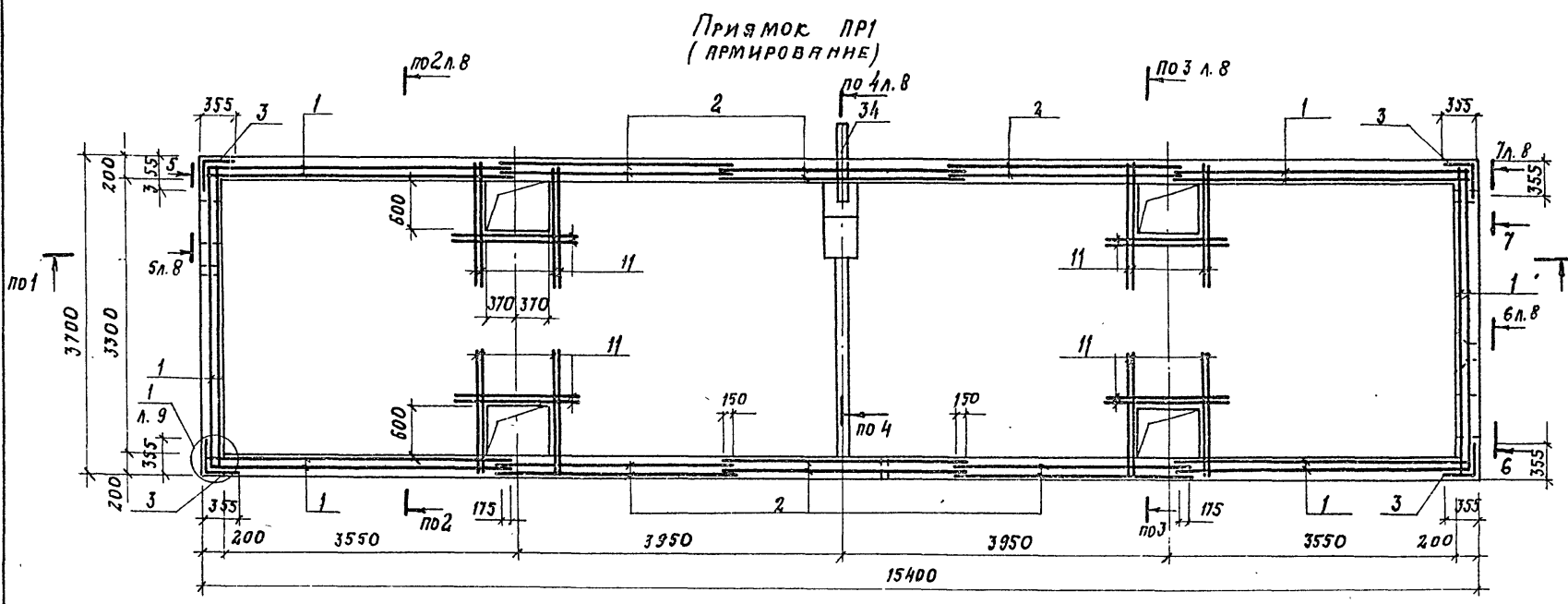
10288/8

ГНП	ИВАНОВА	И.И.	409-28-053.89	КЖ 12
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА	М.М.		
И. Контр.	РАШЕВСКИЙ	В.В.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
И. Спец.	РАШЕВСКИЙ	В.В.	ТИП VI	
ВЕД. ИНЖ.	ПАКРАТОВА	В.В.	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
ИНЖ.	ЕНЬКОВА	В.В.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	В.В.	Р	5
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2	

КОПИРОВАЛ: Степура

ФОРМАТ

Альбом 8



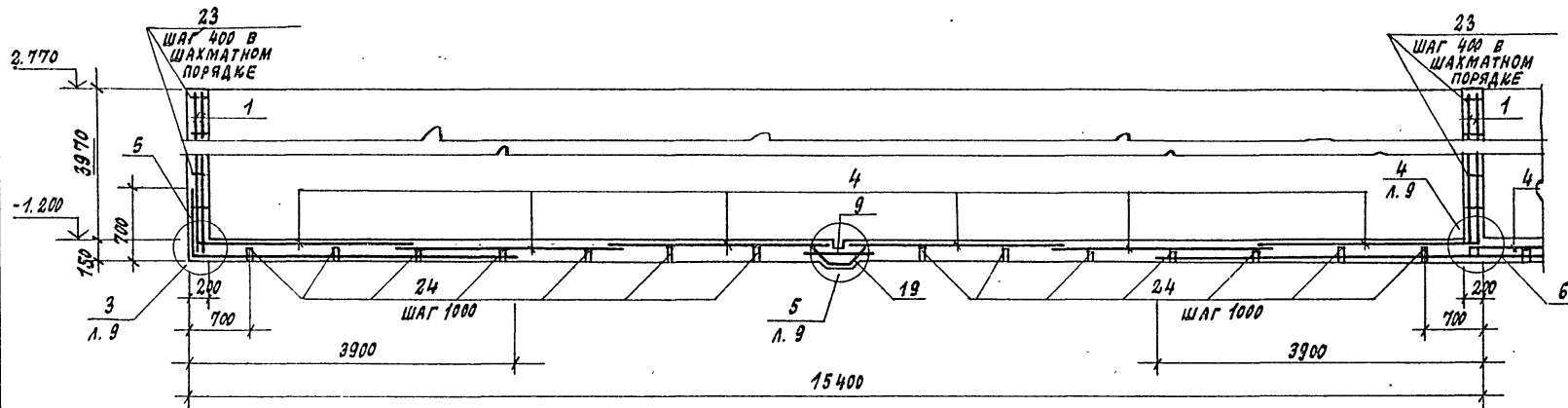
ИМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ №

ПРИВЯЗАН		ИНВ. №	
10288/8		409-28-053.89 К.ИИ.12	
Г.П. ИВАНОВА	Инж.	КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	
И.О.Д. РЫБИКИНА	Инж.	СЪРЯБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО	
И.КОНТ. РАШЕВСКИЙ	Инж.	КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
Г.Л. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ	Инж.	ТИП VI	
И.О.И. ПАВЛИКОВА	Инж.	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	
И.И.И. СОБОЛЕВА	Инж.	СТАДИЯ АНСТ АНСТОВ	
ПР.В. ПАВКРАТОВА	Инж.	Р 6	
		МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)	
		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИИИ ИИИ	

ФОРМАТ А4

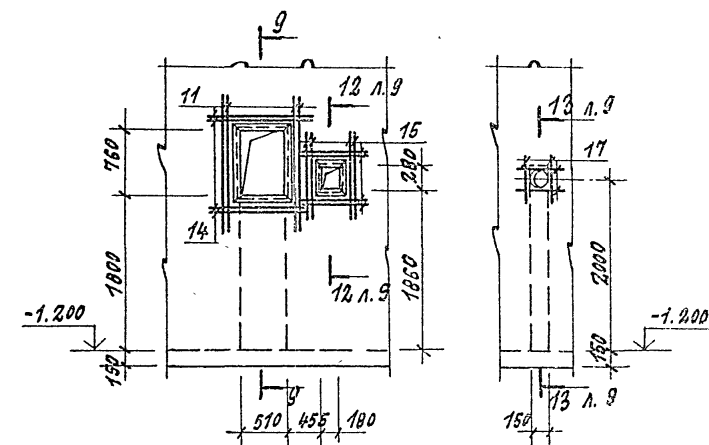
Альбом 8

1-1

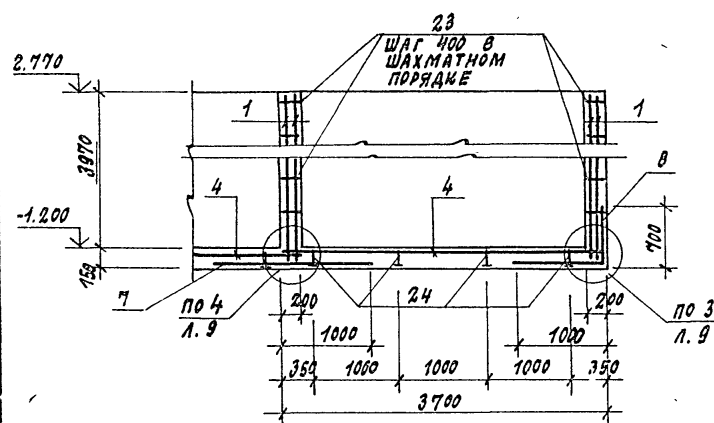


6-6

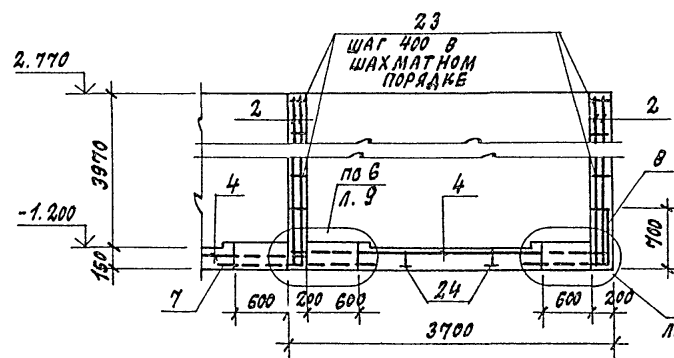
7-7



2-2

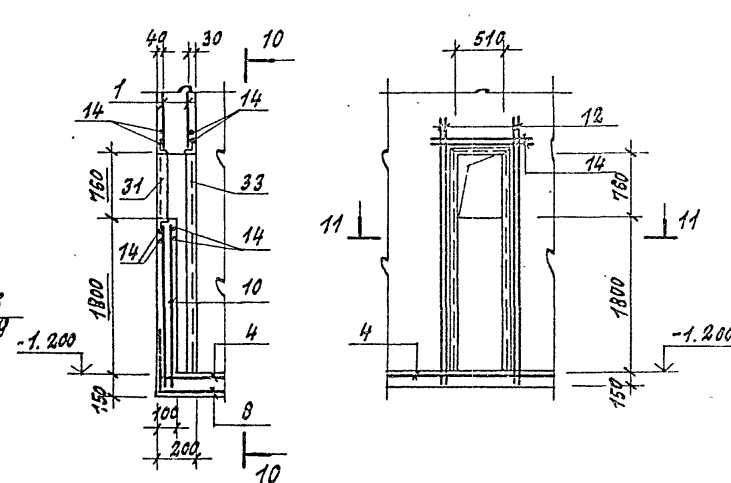


3-3

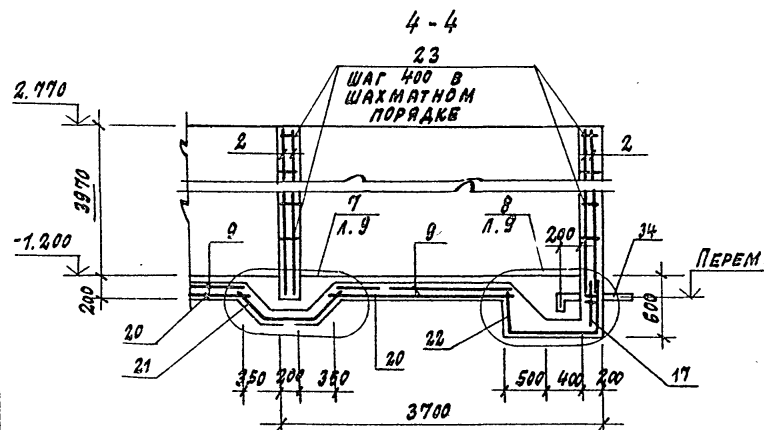


9-9

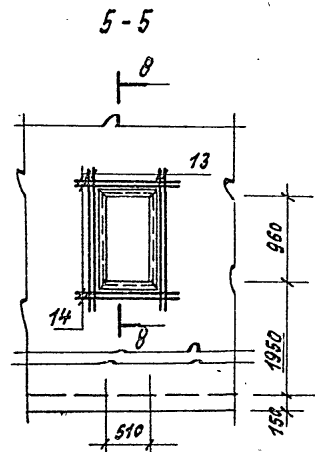
10-10



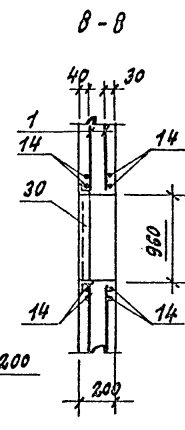
4-4



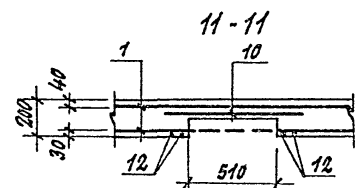
5-5



8-8



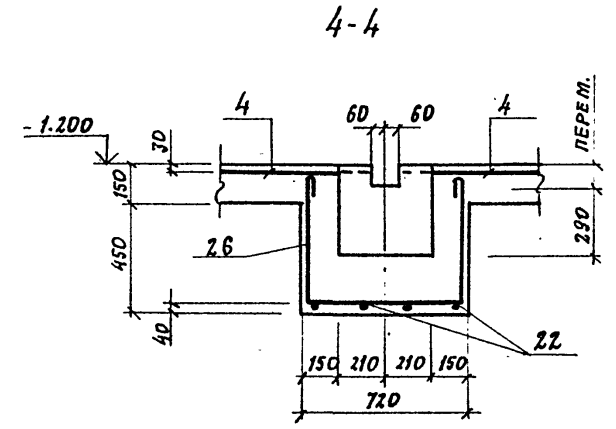
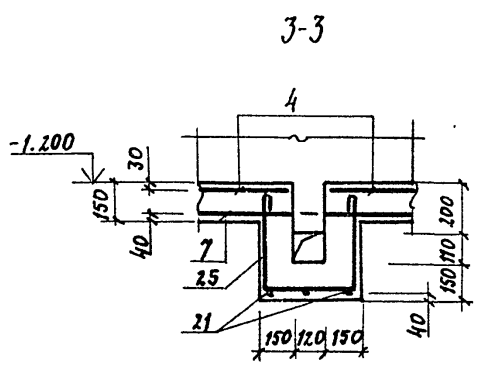
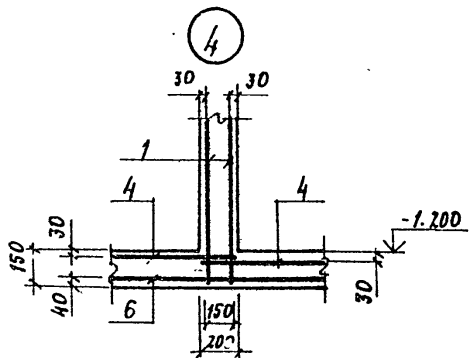
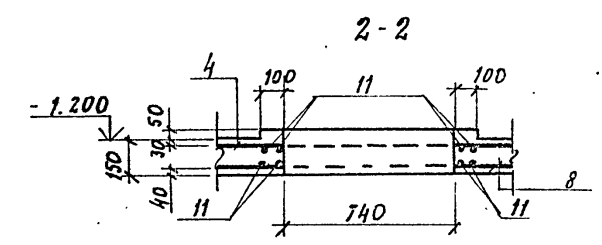
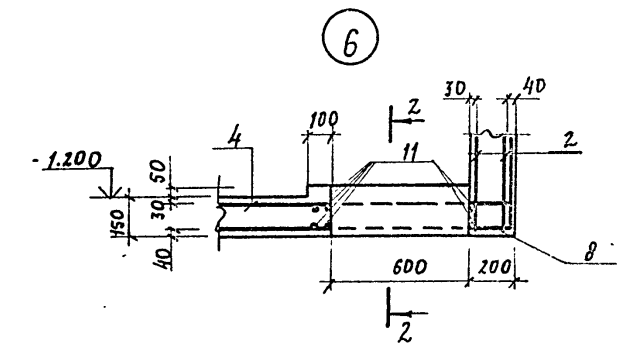
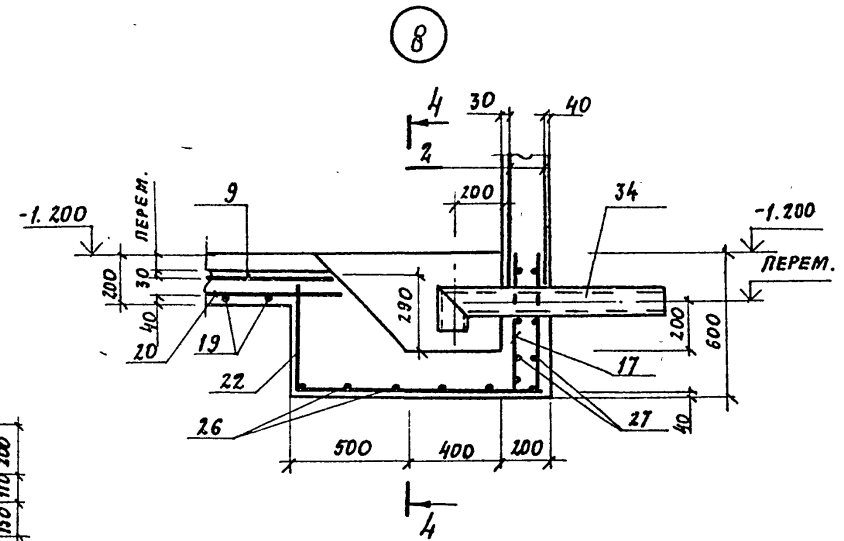
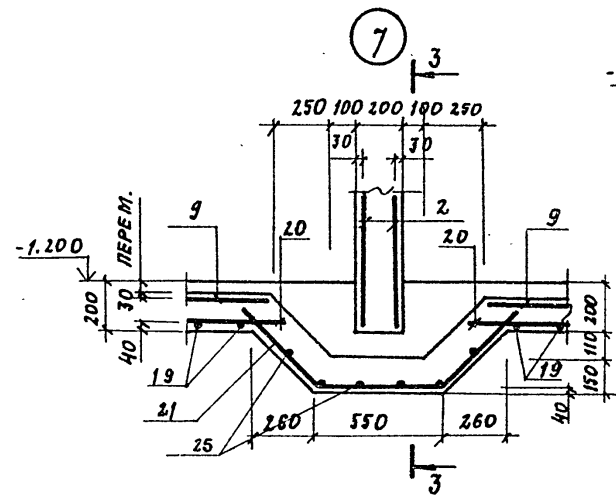
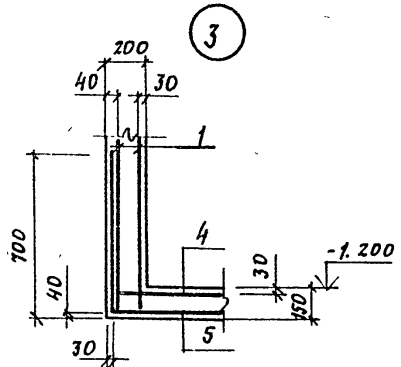
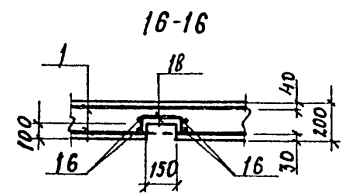
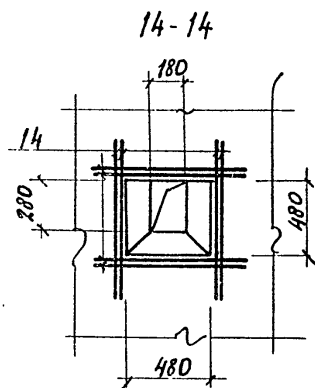
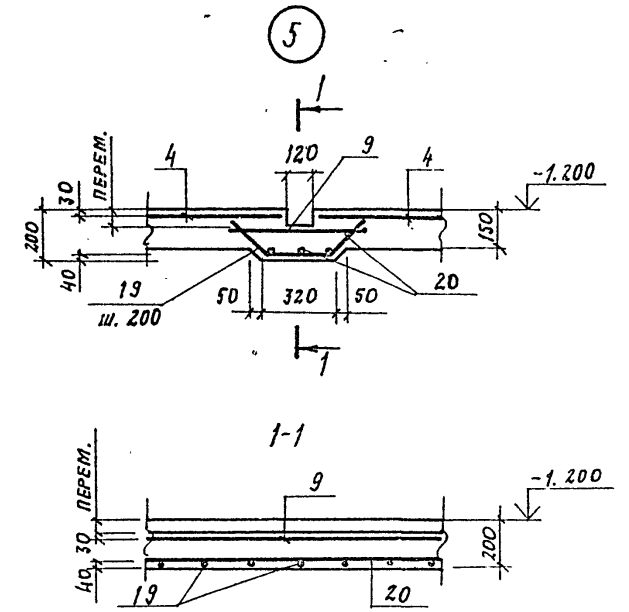
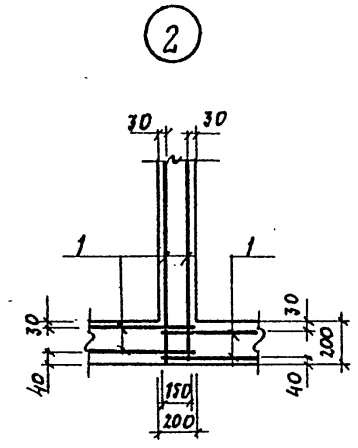
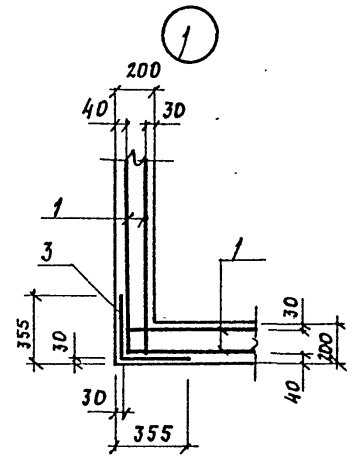
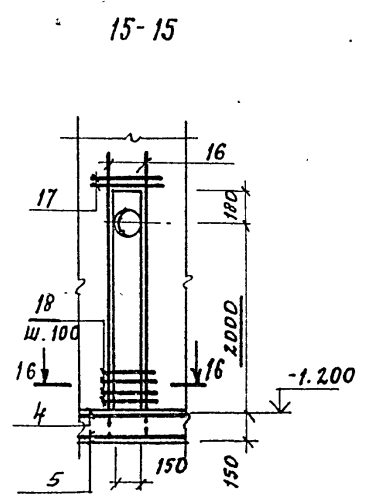
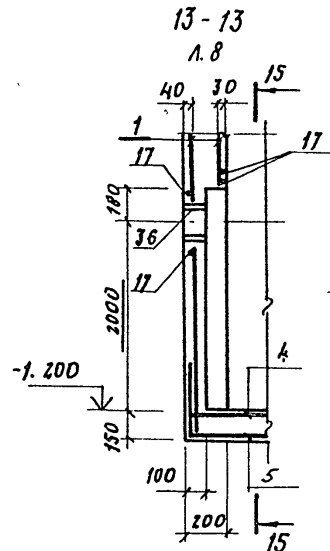
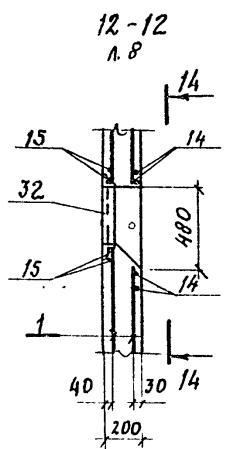
11-11



ИЗБ. № ПОДА. ПОСЛЕД. ЧАСТА. ВЕРН. ИВ. 02

Гип		Иванова	Ильин	10288/8	
Нач. отд.		Рыбкина	Ильин	409-28-053.89 КН 12	
Н. контр.		Рашевский	Ильин	КВАТЕРН ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ЗАРЯБОТКИ	
П. спец.		Рашевский	Ильин	ИЗДЕЛИИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
В.А.		Панкратова	Ильин	Тип VI	
Инжен.		Соболева	Ильин	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
Провер.		Панкратова	Ильин	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ	
				Р 8	
				ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2	
				КОПИРОВАЛ: Рашевский	
				ФОРМАТ	

Альбом 8



ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТИП	ИВАНОВА	Иванов	10288/8	409-28-053.89	КМ 12
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Рыбина			
И. КОНТР.	РЫБИЦКИЙ	Рыбицкий			
ПР. СПЕЦ.	РЫБИЦКИЙ	Рыбицкий			
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛОВА	Павлова			
ИНЖ.	СЮЛДОВА	Сюлдова			
ПР. ОБ.	ПАВЛОВА	Павлова			
КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО АБОНЕНТА ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			ТИП У1		
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЗМАХ ПР... ПРЧ (АРМИРОВАНИЕ)			Р	9	
ПРЕД. ПАНКРАТОВА			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2		
КОМПЬЮТЕР: Ю...			ФОРМАТ А7.		

Групповая спецификация для монолитных элементов

Альбом В

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		1	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200/100 365x405 ^{25x125} ₁₇₅	12	20	22	36	75,3 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200 290x405 ^{25x125} ₁₇₅	12	18	24	36	61,6 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4с 8АГ-200 65x405	4	4	4	4	14,8 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200 265x365	6	12	12	24	51,4 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200 365x465	2	4	2	4	14,8 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200 365x765			1	2	145,9 кг
		7	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200 185x775 ⁷⁵ ₂₅		2		4	75,1 кг
		8	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200 165x775 ⁷⁵ ₂₅	4	4	8	8	67,3 кг
		9	ГОСТ 23279-85	4с 8АГ-200 85x325	1	2	2	4	15,3 кг
		10	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-ШС-200 85x190 ^{25x125} ₂₅	1	2	2	4	9,2 кг
ДЕТАЛИ									
		11		φ10АГ-ШС ГОСТ 10884-81					
				ℓ=1500	60	88	120	176	0,9 кг
		12		ℓ=3000	4	24	8	48	1,9 кг
		13		ℓ=1600	8	16	16	32	1,0 кг
		14		ℓ=1100	24	48	48	96	0,7 кг
		15		ℓ=900	8	16	16	32	0,6 кг
		16		ℓ=2700	4	8	8	16	1,7 кг
		17		ℓ=550	9	15	18	30	0,3 кг
		18*		ℓ=400	21	42	42	84	0,25 кг
		19*		ℓ=760	14	32	28	64	0,5 кг
		20		ℓ=3200	5	10	10	20	2,0 кг
		21*		ℓ=1480		3		6	0,9 кг
		22*		ℓ=2060	4	4	8	8	1,3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
ДЕТАЛИ									
				ФВА1 ГОСТ 5781-82					
		23*		ℓ=260	1026	1650	1940	2050	0,1 кг
		24		ℓ=1070	60	120	120	240	0,4 кг
		25*		ℓ=1300		6		12	0,5 кг
		26*		ℓ=1910	6	6	12	12	0,8 кг
		27*		ℓ=850	7	7	14	14	0,3 кг
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ									
		28	К.Н.И.2-6.0	МН2	54	86	81	129	0,9 кг
		29	К.Н.И.2-6.0-01	МН3	3	5	6	12	0,7 кг
		30	К.Н.И.2-7.0	МН4	1	2	2	4	17,7 кг
		31	К.Н.И.2-7.0-01	МН5	1	2	2	4	15,8 кг
		32	К.Н.И.2-8.0	МН6	1	2	2	4	4,7 кг
		33	К.Н.И.2-9.0-01	МН8	1	2	2	4	25,2 кг
		34	К.Н.И.2-10.0	МН9	1	1	2	2	11,9 кг
		35	1.400-15 В.1.140-11	МН 128-6	9,5	10,7	11,6	13,0	8,4 кг
		36	1.400-15 В.1.810-15	МН 816	1	2	2	4	1,5 кг
МАТЕРИАЛЫ									
				КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В.15	379	629	726	1129	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

* см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Об-щии РАС-ход			
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕ-ГО	А-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ										
	А1		АТ-ШС			АШ		В Ст 3 кл 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19907-74		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10704-76		
φ8	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10	δ=6	δ=8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24		
ПР1	1119,7	1119,7	522,9	1622,9	2742,6	15,5	15,5	58,9	49,3	108,2	26,5	31,4	57,9	2,1	11,9	1,3	198,9	2939,5
ПР2	1853,9	1053,9	2717,5	2737,5	4591,4	26,2	26,2	76,0	76,1	152,1	53,0	62,8	115,8	3,5	11,9	2,6	312,1	4903,5
ПР3	2130,2	2130,2	3102,8	3102,8	5233,0	25,7	25,7	82,4	73,2	155,6	53,0	62,8	115,8	4,2	23,8	2,6	327,7	5560,7
ПР4	3514,0	3514,0	5222,8	5222,8	8738,6	44,1	44,1	99,4	112,0	211,4	106,0	125,6	231,6	8,4	23,8	5,2	524,5	9261,3

10288/8

409-28-053.89 КН 12

ГИП ИВАНОВА (И.И.)
 НАЧ. ОТД. РЫБКИНА (И.И.)
 И. КОНТРОЛЬЩИКОВ (И.И.)
 П. СТЕЦ (И.И.)
 БЕЛ. ЧИМ (И.И.)
 ПРОВ. ПАНКРАТОВА (И.И.)

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП И
 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 10

ПРОДВИЖНОЙ ИСПЫТАТЕЛЬ

Альбом В

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

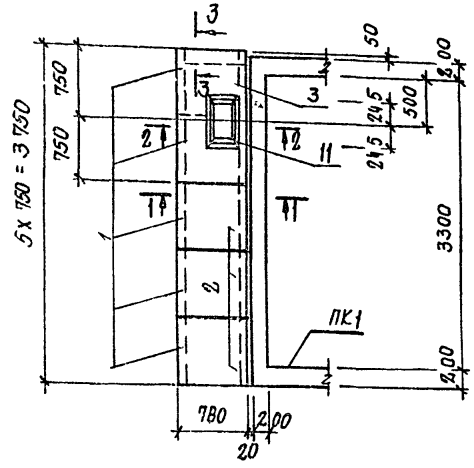


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

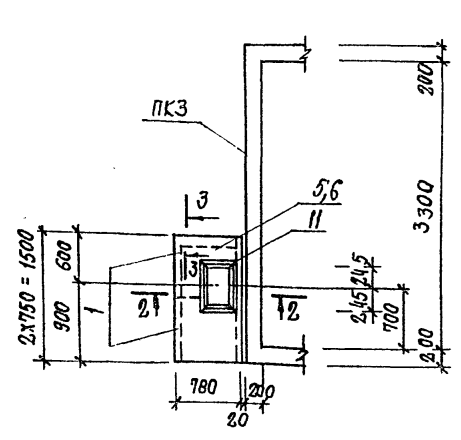


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2.

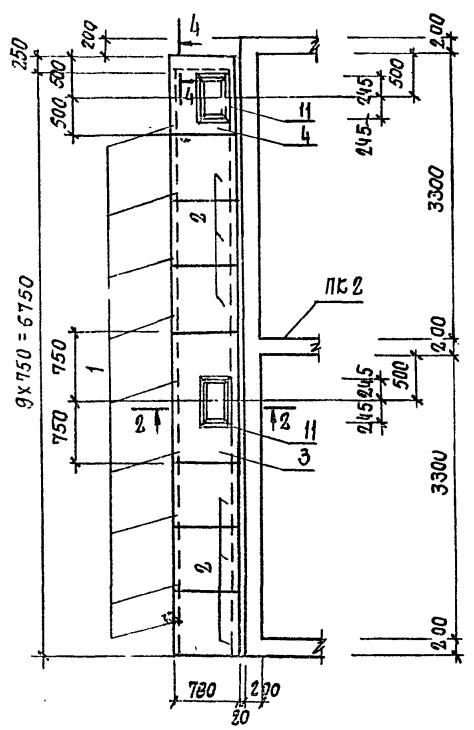
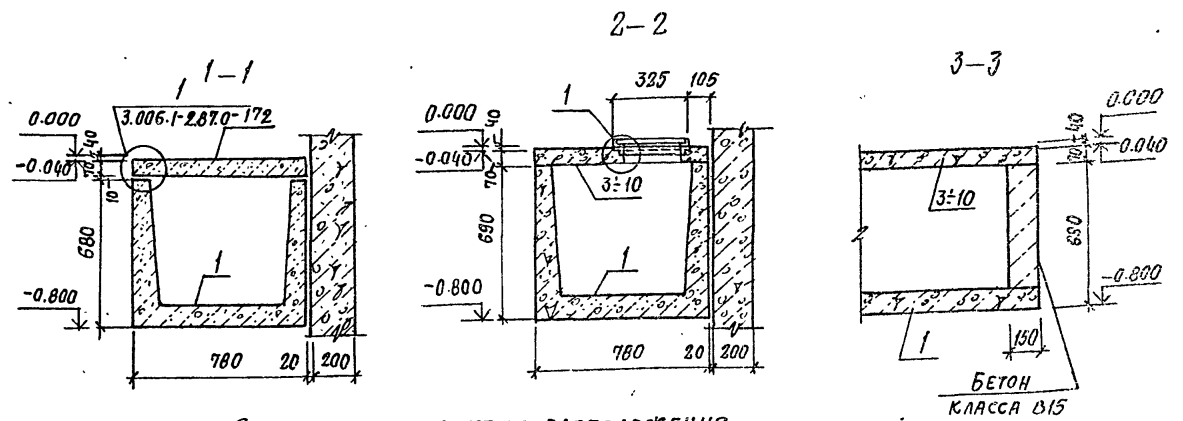
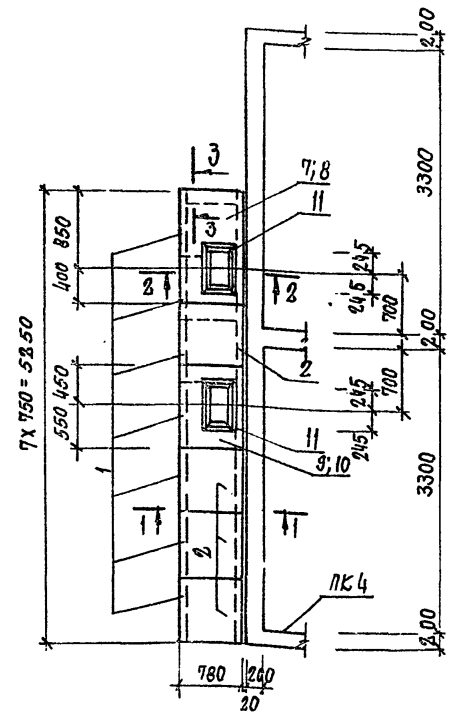
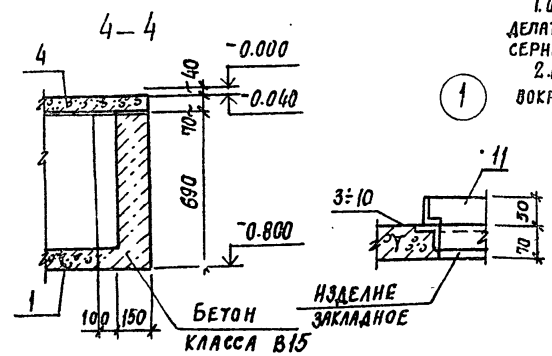


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ4; КЛ4А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						ВСЕГО	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛЗ	КЛЗА	КЛ4	КЛ4А			
		ЛОТКИ									
1	3.006.1-2.87.1-10	Л5г-8	5	9	2	2	7	7	32	280	
		ПЛИТЫ									
2	3.006.1-2.87.2-5	П5г-8	3	6			4	4	17	100	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ									
3		ЛНСТ П1	1	1					2		
4		ЛНСТ П2		1					1		
5		ЛНСТ П3			1				1		
6		ЛНСТ П4				1			1		
7		ЛНСТ П5					1		1		
8		ЛНСТ П6						1	1		
9		ЛНСТ П7						1	1		
10		ЛНСТ П8						1	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ									
11	КЖ.Н.2-1.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4.2	
		БЕТОН КЛАССА В15	0.05	0.07	0.05	0.05	0.05	0.05	0.32		м ³



1. ШВЫ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО ЭЛАМУ 4.5 СЕРИИ 3.006.1-2.87.С-17.
2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА ВОКРУГ КАМЕР 10 КПА.

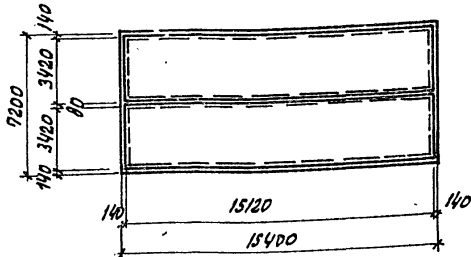
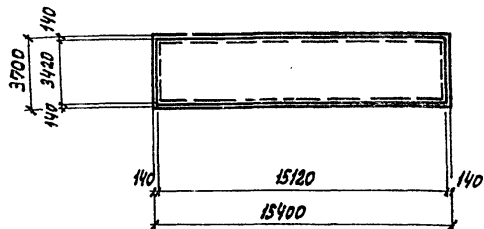
ПРИВЯЗКА	
ИВ.В.№	

ГНП	ИВАНОВА	В.И.	409-28-053.89	КОС 12
НАЧ. ОТД.	РЫБИКОВА	В.И.		
И. КОНТР.	РАШЕВСКИИ	В.И.		
Т.А. СПЕЦ.	РАШЕВСКИИ	В.И.		
ВЕД. И.Ж.	ПАНКРАТОВА	В.И.		
И.И.Ж.	БРЫКЕН	В.И.	САМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	В.И.	ТИП VI ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
			СТАДИЯ	Лист 1 из 2
			Р	12
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ4А	
			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ.Н2	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	nn по порядку	Код				Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка металла								Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля	Количество			ПК1				ПК2				ПК3	ПК4	I	II		III	IV	
										ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4								
				Масса металла						Масса металла				Общая масса											
				Крышки						Лестницы, площадки, ограждения				Т											
Код элемента констр. 526211				Код элемента констр. 526931																					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 809-86	ВСт3 кп2 ГОСТ 809-86	Л 63x5	12	1124	2120				0,24	0,48	0,48	0,96					0,24	0,48	0,48	0,96					
Всего профиля			13						0,24	0,48	0,48	0,96					0,24	0,48	0,48	0,96					
Листы стальные просеино-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт3 кп2 ГОСТ 8706-78	ЛВ-510	14	1124	7156												0,42	0,54	0,69	0,81					
Всего профиля			15														0,42	0,54	0,69	0,81					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	4-IV ВСт3 кп2 ГОСТ 16323-70	-δ=2,5	16	1123	7215				2,09	4,19	4,19	8,38					2,09	4,19	4,19	8,38					
	Итого		17						2,09	4,19	4,19	8,38					2,09	4,19	4,19	8,38					
	4-IV ВСт3 кп2 ГОСТ 16323-70	-δ=3	18	1123	7215				1,26	2,52	2,52	5,04					1,26	2,52	2,52	5,04					
	Итого		19						1,26	2,52	2,52	5,04					1,26	2,52	2,52	5,04					
	ВСт3 пс6-1 ТУ 14-1-302-86	-δ=10	20	1230	7115				0,88	1,76	1,76	3,52					0,88	1,76	1,76	3,52					
Итого		21						0,88	1,76	1,76	3,52					0,88	1,76	1,76	3,52						
Всего профиля			22						4,23	8,47	8,47	16,94					4,23	8,47	8,47	16,94					
Итого масса металла			23						5,22	12,45	12,45	24,90	0,69	0,88	1,13	1,32	6,91	12,45	12,45	24,90					
Лестницы, стрелки, ограждения			24										0,41	0,55	0,62	0,82	0,41	0,55	0,62	0,82					
Общая масса металла			25						6,22	12,45	12,45	24,90	1,10	1,43	1,75	2,14	7,32	13,88	14,26	27,04					
В том числе по маркам металла	ВСт3 кп2		26						0,92	1,86	1,86	3,72	0,88	1,15	1,39	1,72	1,81	3,01	3,25	5,41					
	ВСт3 пс4		27						0,68	1,36	1,36	2,72					0,68	1,36	1,36	2,72					
	ВСт3 пс6		28						0,38	0,76	0,76	1,52					0,38	0,76	0,76	1,52					
	ВСт3 пс6-1		29						0,88	1,76	1,76	3,52					0,88	1,76	1,76	3,52					
	4-IV ВСт3 кп2		30						3,35	6,71	6,71	13,42	0,22	0,28	0,36	0,42	3,57	6,99	7,07	13,84					
Масса поставки элементов по кварталам, Т		I	31																						
		II	32																						
		III	33																						
		IV	34																						

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1 ПК1 ПК2



10288/8
ПРИКАЗЫ
ИВ. №

Г И П	ИВАНОВА	ИВ-1		409-28-05389	КМБ
НАЧ. ОТД.	РАЙСКИЙ	ИВ-2			
Н. КОМП.	РАЙСКИЙ	ИВ-3			
ГЛ. СПЕЦ.	РАЙСКИЙ	ИВ-4			
ВЕД. ИНЖ.	ПАНЯТОВА	ИВ-5			
СП. ИНЖ.	КВАРЦЕРИЯ	ИВ-6			
ПРОБЕР	ПАНЯТОВА	ИВ-7			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТЫ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТУГОСПЛОТНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА					
ТНП VI			СТАНА И ЛУСТ И ЛУСТ		
Р			2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДАЖЕННЫЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №					

Альбом 8

ИВ. НЕПЛАТ. ПОДП. И НАСТ. ВЗНОШЕНИЕ

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

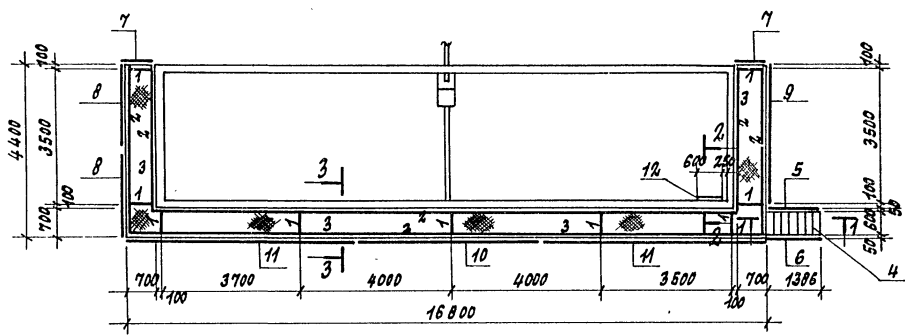
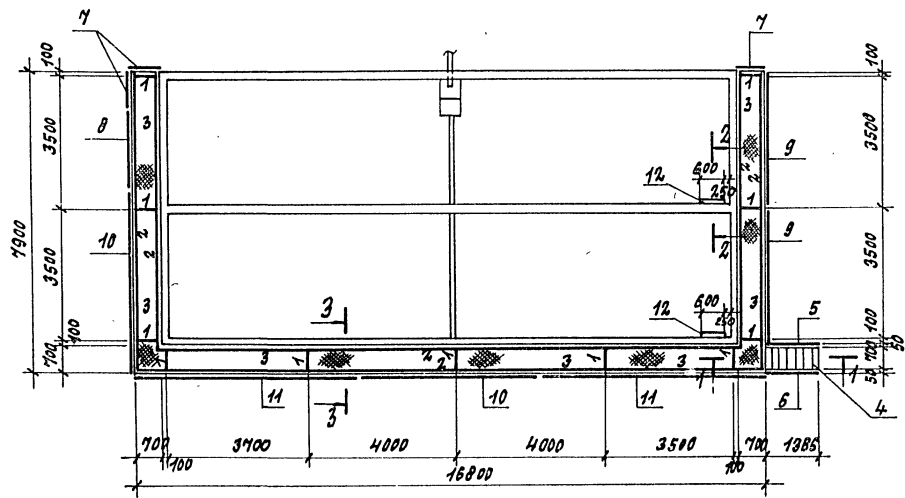


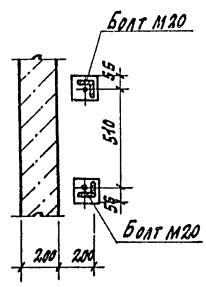
СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2



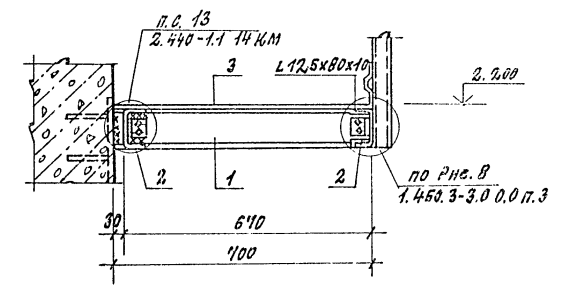
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	БЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Пов.	Состав	Н тс. м	Н тс		
1	I		I 10Б	0.3		0.0	4 Встзкл 2
2	C		Пн. С100х50х5			0.2	4 4-й Встзкл
3	РЧФЛ. СТАЛЬ		ПВ-510				4 Встзкл 2
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ		МЛХШ60-24.6	1.450.3-3.1.1.2.1.0СБ			4 Встзкл 2
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ		ОГМЛХ60-10.24	1.450.3-3.1.1.2.1.0СБ			4 Встзкл 2
6			ОГМЛХ60-10.24	1.450.3-3.1.1.2.1.0СБ			4 Встзкл 2
7			ОГПМХЭБ-10.9	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4 Встзкл 2
8	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		ОГПМХЭБ-10.22	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4 Встзкл 2
9			ОГПМХЭБ-10.36	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4 Встзкл 2
10			ОГПМХЭБ-10.48	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4 Встзкл 2
11			ОГПМХЭБ-10.60	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4 Встзкл 2
12	СТРЕМЯНКА		СХ-40	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4 Встзкл 2
13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Дх 8	1.450.3-3.0.0В			4 Встзкл 2
14			Дх 9	1.450.3-3.0.0В			4 Встзкл 2

A - A

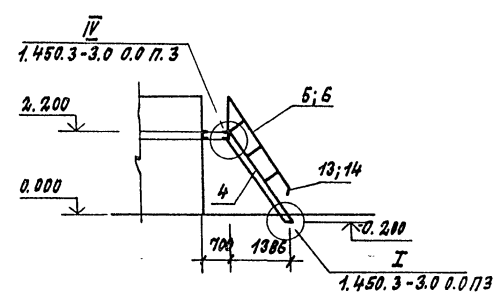


3 - 3

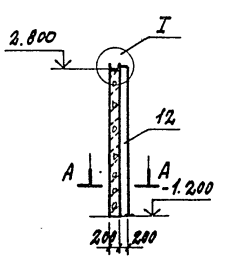


Общие указания см. лист 3.

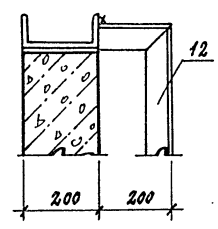
1 - 1



2 - 2



I



ИВ. МЕЛЛАД. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ИВ. МЕЛЛАД.

10288/Р

ПРИКЛ. №	
ИВ. №	

Гип	ИВАНОВА	Иванова		
Нач. отд.	РЫЖКИНА	Рыжкина		
И. контр.	РАШЕВСКАЯ	Рашевская		
И. спец.	РАШЕВСКАЯ	Рашевская		
И. в. м.к.	ПАНКРАТОВА	Панкратова		
И. имен.	ЕЛЬКОВА	Елькова		
Провер.	ПАНКРАТОВА	Панкратова		

409-28-053.89 КМБ

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ЛЕГАРОВ ДЕРЕВОТАКА ИСПОЛНИТЬ ИЗ ГИБЕЛЮРГА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип VI

ОГРАЖД. ЛЕСТ. ЛИСТОВ

Р 4

СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1; ПК2

ПРОЕКТИНН. ИНСТИТУТ Д.Р.

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

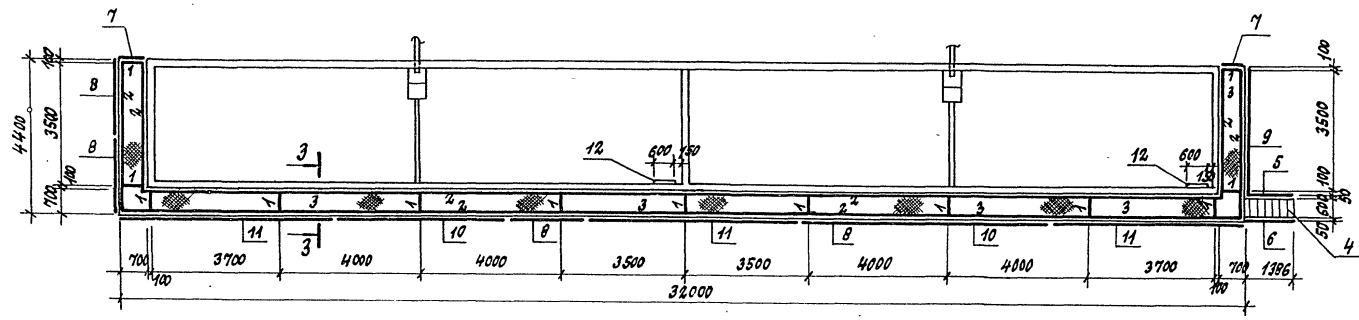
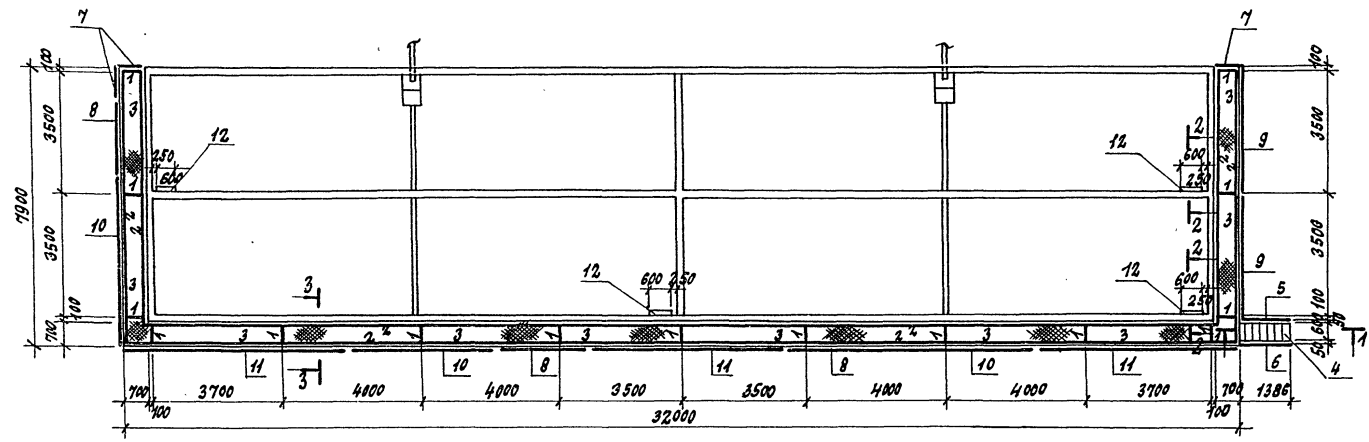


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4



РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 И СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 4.

Альбом В

НАЗ. ПРО. ОБЛАСТ. ПОДПИСЬ НА ДАТА СЕДЛА ИЛИ В

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

10285/8

Гип	ИВАНОВА	12.08.89	409-28-053.89	КМ6
И.М. КОТЛ.	РЫЖИКИНА	12.08.89		
И.А. СПЕЧ.	ТРАШЕВСКИНА	12.08.89		
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛОВ	12.08.89		
ИНЖЕНЕР	ЕВАНОВА	12.08.89		
ПРОБЕР.	ПАВЛОВ	12.08.89		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТАЛЕЛОГИ И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ			ТИП VII	
СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК3; ПК4			СТРАНА	ЛИСТ
			Р	5
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

