

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 6

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА IV

КЖ7 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13
КЖ8 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-23
КМ4 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 24-28

25591-06

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 6

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	АЛЬБОМ 7	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
АЛЬБОМ 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	КЖ9	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛЬБОМ 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	КЖ10	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
			КМ5	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	АЛЬБОМ 8	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
			КЖ11	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
			КЖ12	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
			КМ6	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 5	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II	АЛЬБОМ 9	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
			ЧАСТЬ 1	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 2	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			АЛЬБОМ 10	ЗДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ КИП
			АЛЬБОМ 11	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
			АЛЬБОМ 12	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
			АЛЬБОМ 13	С
АЛЬБОМ 6	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III	ЧАСТЬ 1	СМЕТЫ
			ЧАСТЬ 2	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 3	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 4	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 5	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 6	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 7	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 8	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 9	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 10	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 11	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			ЧАСТЬ 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 14	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1,2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
СН. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
СН. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.П. ИВАНОВ
И.В. ПИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
ПРИКАЗОМ ОТ 18.08.89 г. № 109

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ7	
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4.	6
5	Монолитные участки УМ1...УМ6.	7
6	Спецификация к монолитным участкам УМ1... УМ6.	8
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4.	9
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Плиты ПМ1... ПМ9.	10
9	Монолитные днища МД1...МД4 (армированные)	11
10	Монолитные днища МД1... МД4 (армированные) разрезы 1-1... 4-4.	12
11	Монолитные днища МД1...МД4 (армированные) узлы 1... 4.	13
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ8	
1	Общие данные	14

Лист	Наименование	Стр.
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры	15
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5.	16
4	Прямки ПР1... ПР4. Виды А-А... Д-Д.	17
5	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные)	18
6	Монолитные прямки ПР1...ПР4 (армированные). Разрезы 1-1... 11-11.	19
7	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные) разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8.	20
8	Монолитные прямки ПР1... ПР4. Спецификация	21
9	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Плиты ПМ1... ПМ9	22
10	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4А	23
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ КМ4	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	24
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	25
3	Общие данные (окончание) Ведомость металлоконструкций по видам профилей	26
4	Схемы облучивающих площадок камер ПК1... ПК4	27
5	Крышка камеры КК1. Узлы 1... 6.	28

ПРОЯЗЫ			

10288/6

7409-28-053.89

КАБЕЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ТЕЛЕГРАФА ДЛЯ ТЕПЛОВЫСВОБОДНОЙ СТАНЦИИ УЗТЭМНОГО ИЛЕКСОЖИТЕЛЬНОГО БЕТОНОВ

ТИП-У

СТАВА ЛЕГ АСБЕСТ

Р 1

СОДЕРЖАНИЕ

ПЕЧАТНЫЙ ЦЕНТРАЛ

ИЗДАНИЕ ПО ТЕХН. ПОСЛЕДНИМ И ДАТА ВСТАВКИ

Альбом Б

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА		
Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4, Узлы 1; 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4, РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5, Узлы 3... 5	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4	
5	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1... Ум16	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ Ум1... Ум16	
7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОО Кл1... Кл4А	
8	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2, ПЛиты ПМ1... ПМ9	
9	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1... МД4 (АРМИРОВАНИЕ)	
10	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1... МД4 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 1-1... 4-4	
11	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1... МД4 (АРМИРОВАНИЕ) Узлы 1... 4	

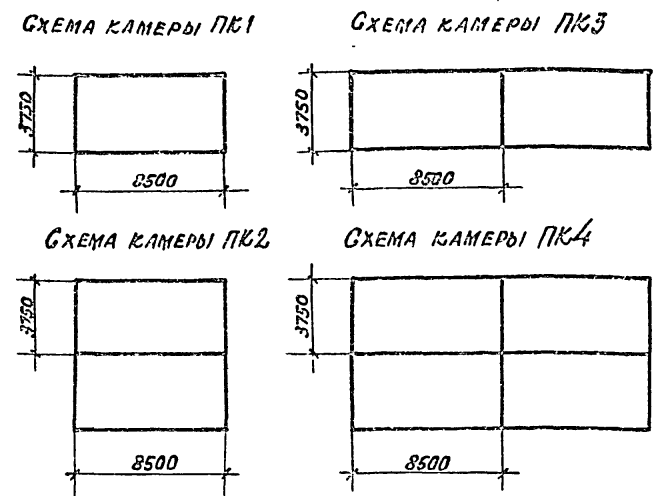
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
3.006.1-2/82 В.1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 В.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
1.030.1-1 В.1-1	ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
К.И.И.1	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Альбом 9, ч.1
К.И.ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КИ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м ³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1. Конструкции и детали каналов	585800	0,71	1,49	0,44	186	
2. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	583100	13,8	22,8	25,6	41,5	
Всего бетона и железобетона		14,5	24,3	26,0	43,1	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта / Молочов / Увф

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		
Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОО Кл1... Кл4А	



1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловых обработок изделий из титанового и легкого конструкционного бетона марки КИ разработаны на основании задания института Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа I^В разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square .

5. Пол камер типа I^В принят на отметке - 0,500.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:
 а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 Сп: 2 кПа (0,02 кгс/см²); $\varphi = 0,49$ рад (28°); $\rho = 1,87$ т/м³;
 Е = 14,7 МПа (150 кгс/см²);
 б) грунтовые воды отсутствуют;
 в) сейсмичность района не более 6 баллов.

7. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-80.

8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,2$ кг/м³ (1200 кг/м³) с воздухововлекающей добавкой (САД) и гидрофобизирующей добавкой ГХН-94 ГОСТ 10834-78. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из титанового бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГХН-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии И.030.1-1, стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыжки панелей после сварки выпуска по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,2$ кг/м³ (1200 кг/м³) гидрофобизирующей добавкой ГХН-94.

9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,2$ кг/м³ (1200 кг/м³) с гидрофобизирующей добавкой ГХН-94. ПРИМЕНЕНИЕ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ДОБАВОК ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С РУКОВОДСТВОМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК К БЕТОНУ НИИИИТ Госстроя СССР, СТРОИИЗДАТ 1980г.

10. Стальные сточки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2,200.

12. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

14. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x16 ГОСТ 2778-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка при мыкании швеллера к стенке камеры осуществлять за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В 3,5.

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В35 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования стяжку из цемента - песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГХН-94.

19. Обратную засыпку пазах котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5$ кН/м³.

20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающихся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить извещетковыми красками.

22. Качество сварки арматуры и закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9457-75.

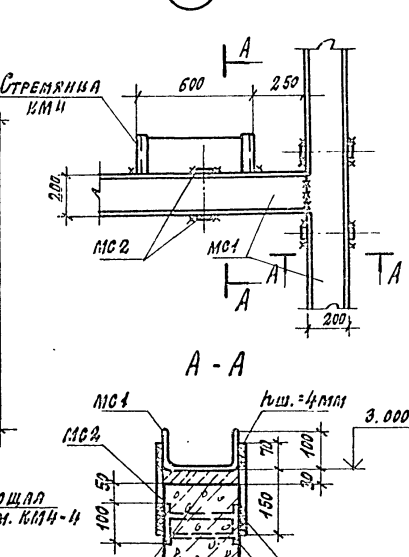
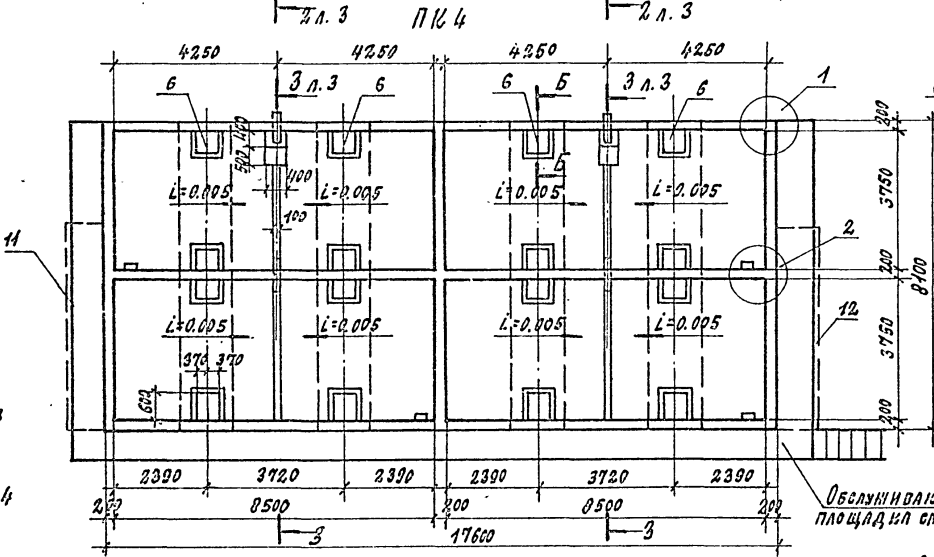
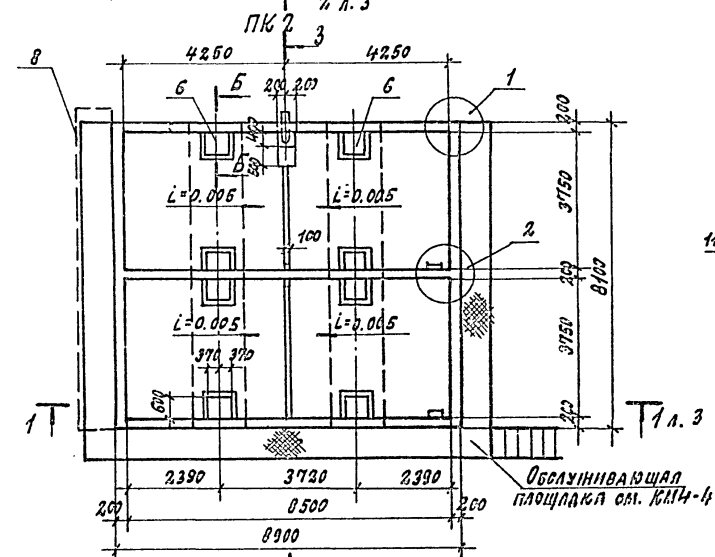
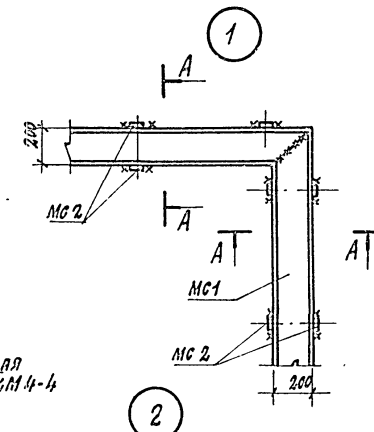
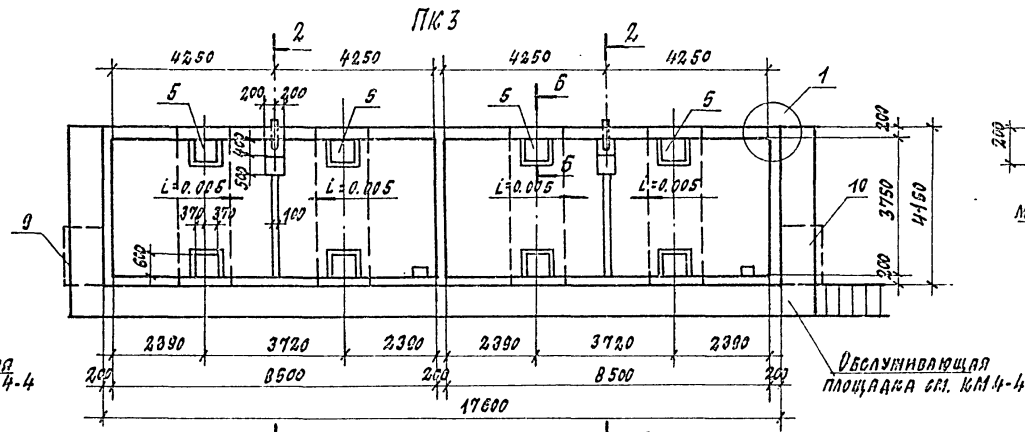
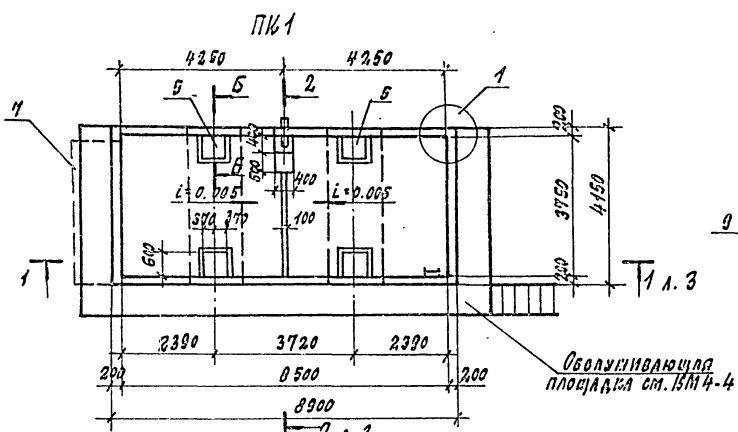
23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

24. Защиту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

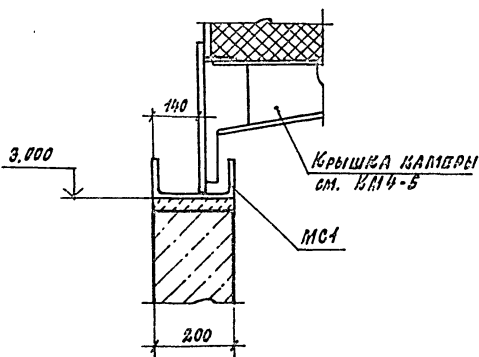
25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.

26. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщиком и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

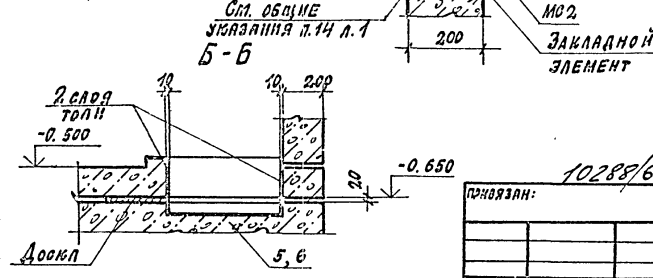
Инв. №		409-28-053.89		КМ 7	
Исполн:	Г.И. Иванова	Привязан			
Нач. отд.:	Рыбькина				
И. контр.:	Рашевский				
И. спец.:	Рашевский				
Вед. инж.:	Панкратова				
Инж.:	Енькова				
Пров.:	Панкратова				
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТИТАНОВОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		ТИП I ^В		Страна:	Лист:
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		Р		9	11
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНСТИТУТ			



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во				Масса	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	лист 9	Монолитное днище МД1	1					
2	лист 9	Монолитное днище МД2		1				
3	лист 9	Монолитное днище МД3			1			
4	лист 9	Монолитное днище МД4				1		
5	лист 8	Балка БФМ1	2	4				
6	лист 8	Балка БФМ2		2	4			
7	лист 7	Канал КЛ1	1					
8	лист 7	Канал КЛ2		1				
9	лист 7	Канал КЛ3			1			
10	лист 7	Канал КЛ3Л			1			
11	лист 7	Канал КЛ4				1		
12	лист 7	Канал КЛ4А				1		
МС1		Швеллер №22	2	4	2	10,4		
МС2		Лист №2	1	2	2	0,4		



Гип	Иванова	Лист	№	Дата
ПК1	Рыбинна	Лист	1	1984-73
ПК2	Рыбинна	Лист	1	1984-73
ПК3	Рыбинна	Лист	1	1984-73
ПК4	Рыбинна	Лист	1	1984-73

409-28-053.89 КМ7

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

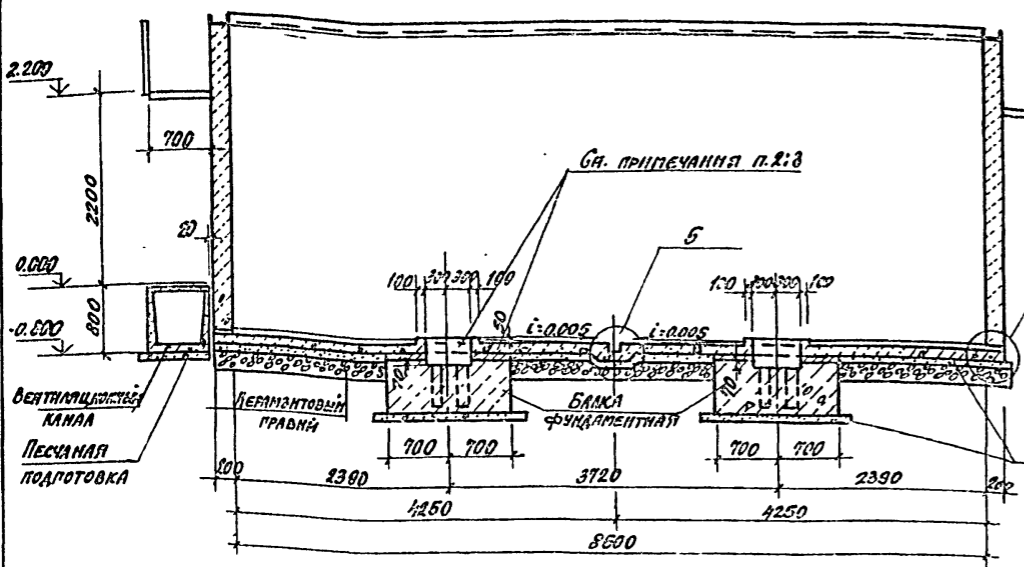
Вариант в сборном керамзитобетоне

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

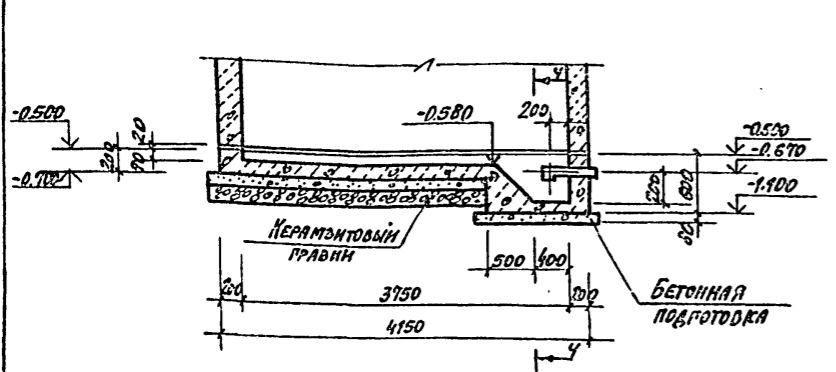
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №2

АНБ 60М 6

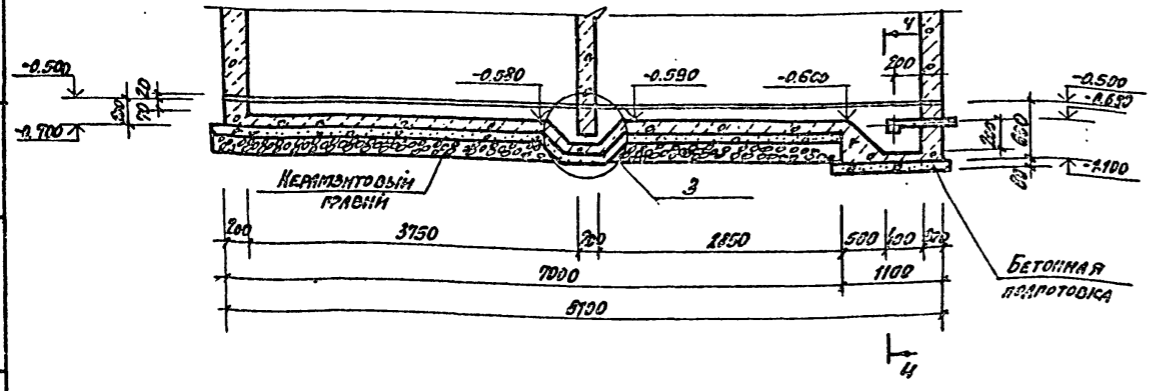
1-1



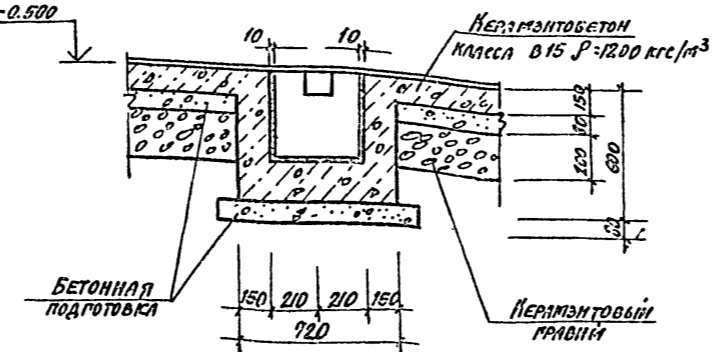
2-2



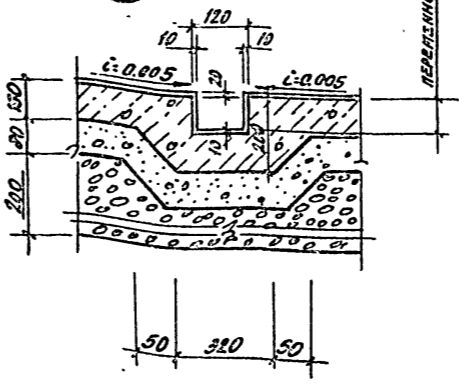
3-3



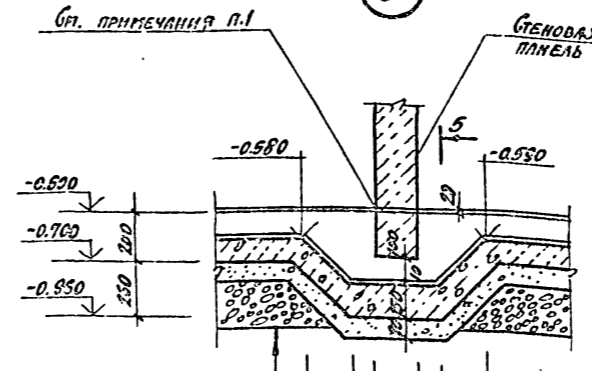
4-4



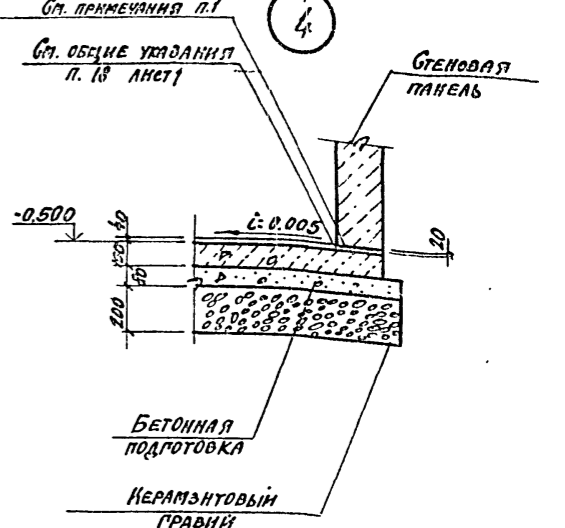
5



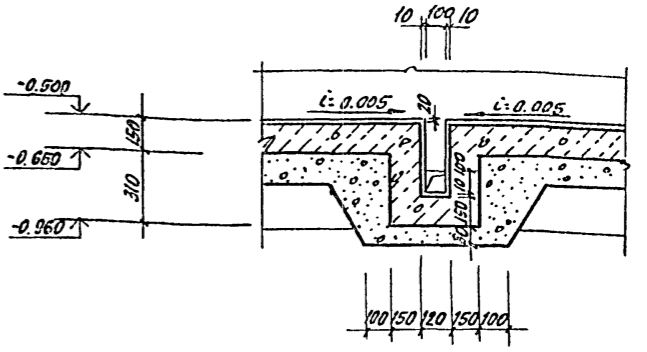
3



4



5-5



1. ПАКЕТЫ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННУЮ ПОДЛОЖКУ ТОЛЩИНОЙ 20 мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 7,5 НА МЕСТОМ ЗАПЯТЫЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГРЭС-94.
 2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИТОБЕТОН, КЛАССА В 15, $\rho = 1200 \text{ кгс/м}^3$ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГРЭС-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.
 3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОСТАВЛЕННЫХ ДОСОК.

102.89/6

ПРИЗВАН			
ИИВ. №			

ГПТ	КОЛОВА	Ш				
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Ш				
Н. КИТР.	РАШЕВСКИЙ	Ш				
РАСПЕД.	РАШЕВСКИЙ	Ш				
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Ш				
ИНЖ.	КОЗЛОВСКИЙ	Ш				
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Ш				

409-20-053.89 КЗ 7

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОМЕР ЗАРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ТИП II ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	Р	3	

ОБЪЕМЫ РАСПОЛОЖЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4 РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5. УЗЛЫ 3...5

ПРОЕКТИИМ ИНСТИТУТ... УЗЛЫ 3...5

АСТИРОВА

ФОРМАТ А2

Альбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

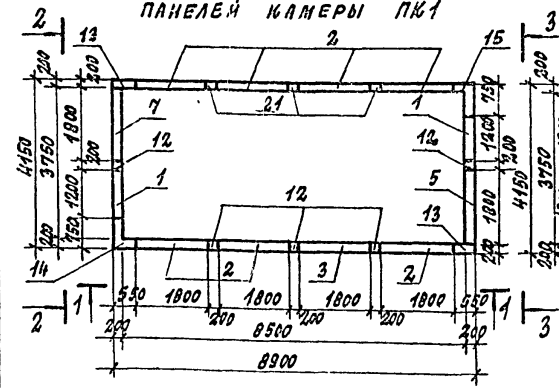


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3

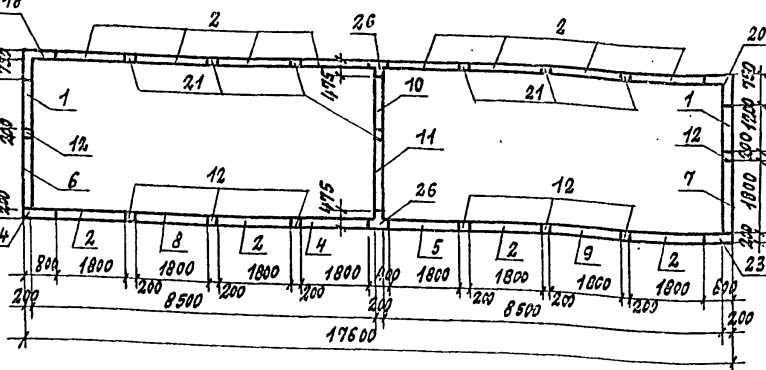


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

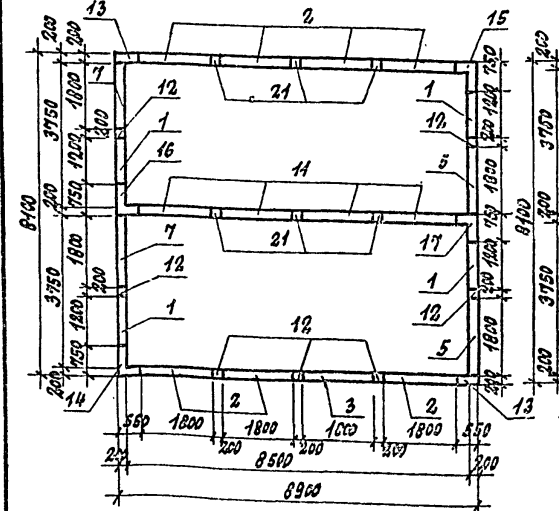
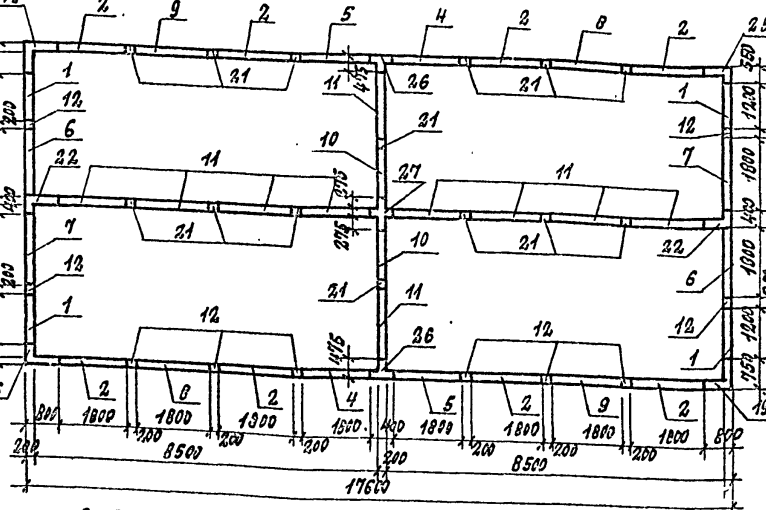
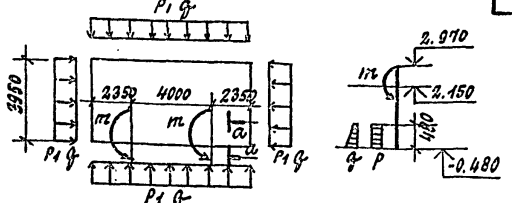
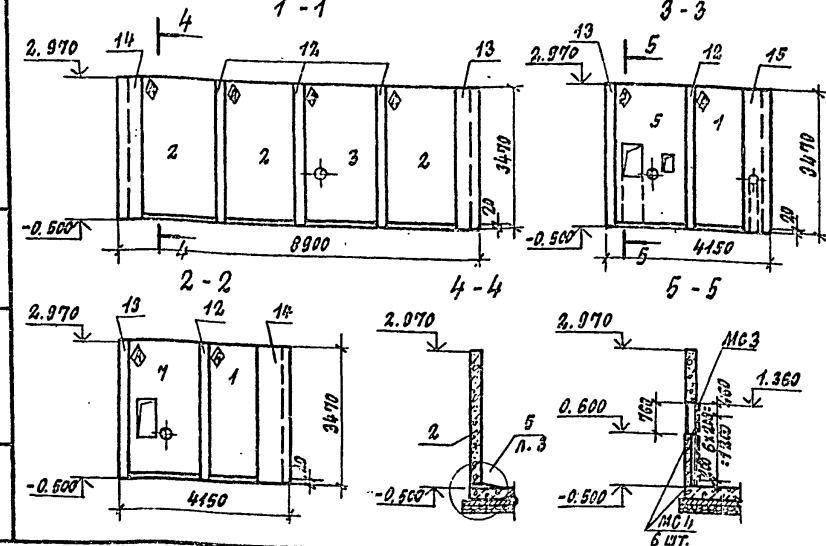


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПЛАН СТЕН



$m=4кН/м$; $p=4кПа$; $q=4кПа$

1. Монтаж стеновых панелей со знаком \otimes вести в соответствии с расположением этого знака.
2. Под стеновые панели выполнить подливку толщиной 20мм из бетона класса В7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94.
3. Убежителные изделия МС-3, МС4 приварить к закладному изделию, обрамляющему отверстие в панелях поз. 11, 5.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол-во на камеру					Масса ед. кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Всего		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ									
1	КН.Н.1-1.0	ПС 1-1	2	4	2	4	12	2025	
2	КН.Н.1-2.0	ПС 2-1	7	7	10	8	34	3075	
3	КН.Н.1-2.0-01	ПС 2-2	1	1			2	3075	
4	КН.Н.1-3.0	ПС 2-3			1	2	3	3075	
5	КН.Н.1-3.0-01	ПС 2-4	1	2	1	2	6	3075	
6	КН.Н.1-4.0	ПС 2-5				1	2	3	3075
7	КН.Н.1-4.0-02	ПС 2-7	1	2	1	2	6	3075	
8	КН.Н.1-2.0-04	ПС 2-6				1	2	3	3075
9	КН.Н.1-2.0-05	ПС 2-8				1	2	3	3075
10	КН.Н.1-10-03	ПС 3-1				1	2	3	2025
11	КН.Н.1-2.0-06	ПС 4-1			4	1	10	15	3075
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ									
12	ЛНСТ 5	УМ 1		5	7	8	10	30	
13	ЛНСТ 5	УМ 2		2	2			4	
14	ЛНСТ 5	УМ 3		1	1			2	
15	ЛНСТ 5	УМ 4		1	1			2	
16	ЛНСТ 5	УМ 5			1			1	
17	ЛНСТ 5	УМ 6			1			1	
18	ЛНСТ 5	УМ 7				1		1	
19	ЛНСТ 5	УМ 8					2	2	
20	ЛНСТ 5	УМ 9				1		1	
21	ЛНСТ 5	УМ 10	3	6	7	14	30		
22	ЛНСТ 5	УМ 11					2	2	
23	ЛНСТ 5	УМ 12				1		1	
24	ЛНСТ 5	УМ 13				1		1	
25	ЛНСТ 5	УМ 14					2	2	
26	ЛНСТ 5	УМ 15				2	2	4	
27	ЛНСТ 5	УМ 16				1		1	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ									
МС3	ЛНСТ-БЧ400Г0СТ19303-74	УМ 17	1	2	2	4	9	8.3	
МС4	ЛНСТ-БСТ3КП1ГСТ14637-79	УМ 18	6	12	12	24	54	1.7	

ПРИВАЗАН: 10289/6

ИНО.ПЕ

Гип	ИВАНОВА	И.И.							
Нач.отд.	РЫБИНА	Л.И.							
Н.контр.	РАШЕВСКИЙ	В.И.							
Н.спец.	РАШЕВСКИЙ	В.И.							
Зед.инж.	АНДРАТОВА	Л.И.							
Инжен.	СНЮКОВА	В.И.							
Провед.	ПАНКРАТОВА	Л.И.							

409-28-053.89 КН7

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП IV

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ

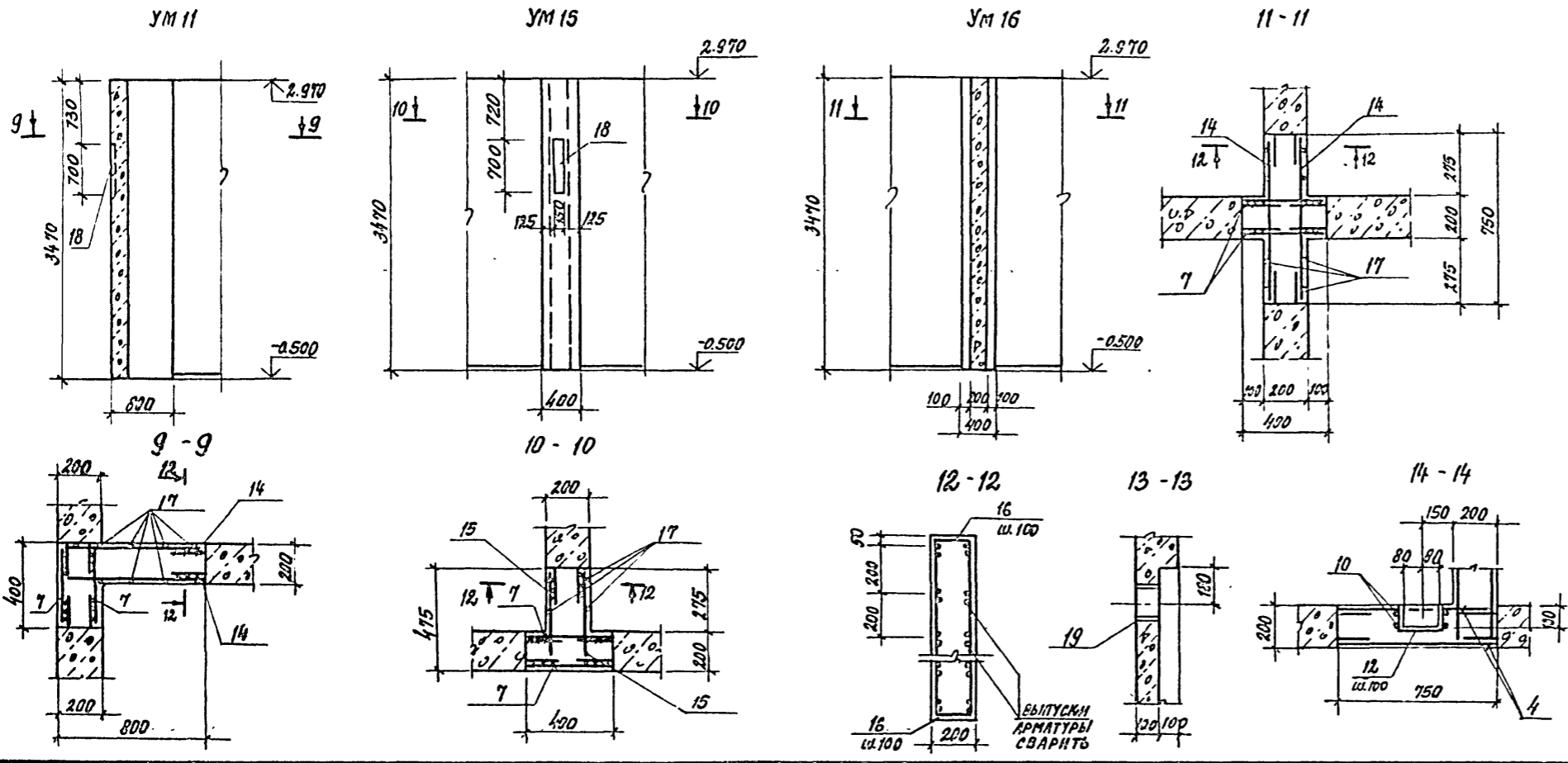
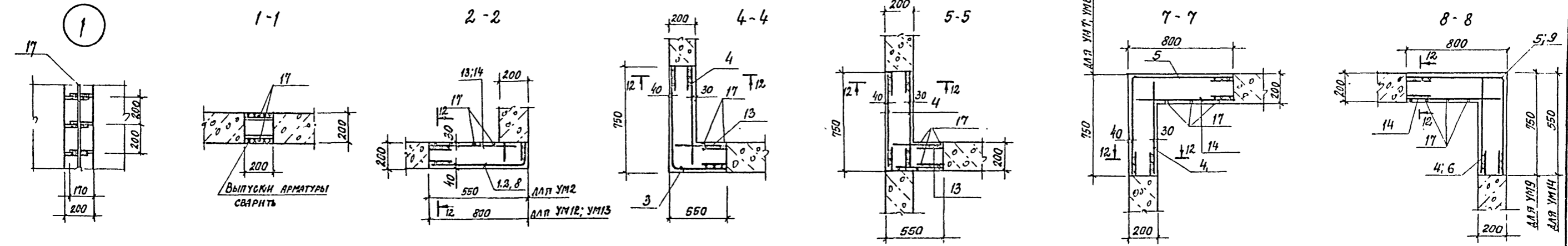
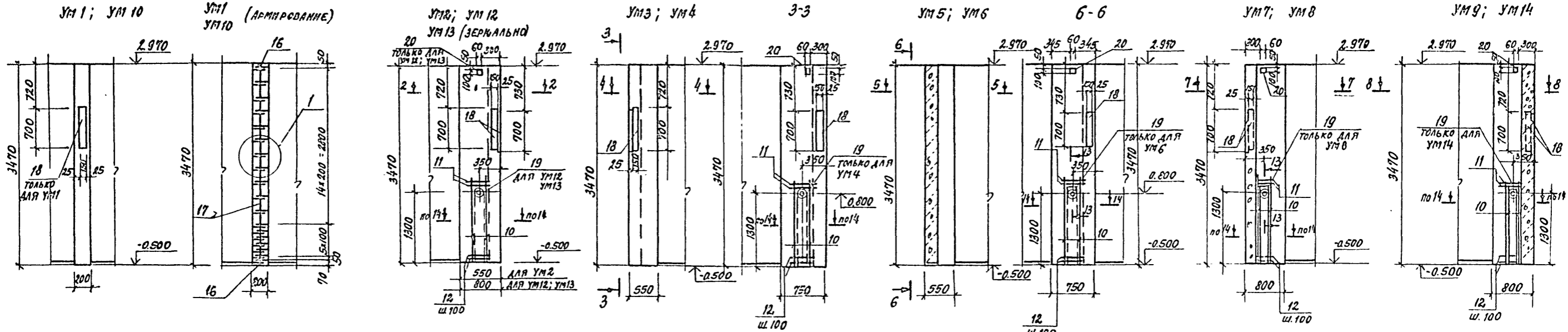
СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

P 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4.

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

Альбом 6



1. Поз. 16 приварить с шагом 100 мм поверху и по низу монолитных участков.
 2. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой $h_w = 6\text{ мм}$, $e_w = 100\text{ мм}$.

Имя, № паспорта, пол, дата, подпись, должность

10288/6

Привязан	
Имя, №?	

ГМП	Иванова	Инж.		
Куч. ота.	Рыжикова	Инж.		
Н. контр.	Ращевский	Инж.		
Пастец	Ращевский	Инж.		
Вед. инж.	Ланкротова	Инж.		
Инж.	Енькова	Инж.		
Проб.	Ращевский	Инж.		

409-28-053.89 КЭС 7

Камеры периодического действия для тепловых обработок из стали из углеродистого и легкого конструкционного бетона

Тип IV

Вариант в сборном керамзитобетоне

Главн.	Инст	Инст
Р	5	

Монолитные участки УМ1... УМ16

Проектный институт №2

Копирован формат А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛББОМ Б

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение															Примечание
			Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6	Ум7	Ум8	Ум9	Ум10	Ум11	Ум12	Ум13	Ум14	Ум15	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
		<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>																
1	К.Н.И.1-11.0	С 11	1															
2	К.Н.И.1-11.0	С 13									1							
3	К.Н.И.1-11.0	С 19		1	1													
4	К.Н.И.1-12.0	С 22		1	1	2	2	1	1									
5	К.Н.И.1-11.0	С 15						1	1									
6	К.Н.И.1-12.0	С 24										1						
7	К.Н.И.1-12.0	С 21								2			2	2				
8	К.Н.И.1-11.0	С 12									1							
9	К.Н.И.1-11.0	С 20										1						
		<u>ДЕТАЛИ</u>																
10		р10Ат III с ГОСТ 10084-81, ρ=1600			4		4		4		4	4	4			0,99 кг		
11		ρ=400			4		4		4		4	4	4			0,25 кг		
12		ρ=400			12		12		12		12	12	12			0,25 кг		
13		ρ=450	21	21	21	42	42							42		0,28 кг		
14		ρ=650						21	21	42	21	21	21	42		0,40 кг		
15		ρ=550														0,22 кг		
16		р8Ат I ГОСТ 5781-82, ρ=160	2	10	22	22	22	22	26	26	2	20	14	14	14	18		
17		ρ=3400	2	2	2	2	5	5	3	3	2	7	3	3	4	8		
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																
18	1.400-15 в.1. 140-11	ρ=700 МН 128-6	1	2	2	1	1	1	1	2		1	2	2	2	1		
19	1.400-15 в.1 810-15	МН 815				1		1		1		1	1	1				
20	К.Н.И.1-12.0	МН 2			1	1	1	1	2	2		1	1	1				
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
		БЕТОН КЛАССА В15	0,14	0,30	0,76	0,76	0,76	0,76	0,94	0,94	0,14	0,70	0,52	0,52	0,80	0,47	0,65	

* поз. 12 см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	Арматура класса А I		Всего	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 Кп2			Всего		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 10084-81		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74						
	φ8	φ10	φ8	δ=6	δ=8	ГОСТ 10084-81					
Ум1	2,82		2,82	0,24			4,97	0,8		6,0	8,8
Ум2	8,7	13,65	22,35	0,48			9,94	1,6		12,0	34,4
Ум3	17,82	27,3	44,8	0,62			9,94	2,36		12,9	57,7
Ум4	17,52	35,3	52,8	0,38			4,97	1,56	1,3	8,2	61,0
Ум5	18,87	28,8	47,7	0,38			4,97	1,56		6,9	54,6
Ум6	18,87	36,8	55,7	0,38			4,97	1,56	1,3	8,2	63,9
Ум7, Ум9	20,46	33,6	54,1	0,52			4,97	2,32		7,8	61,9
Ум8	20,46	41,6	62,1	0,76			9,94	2,12	1,3	15,1	77,2
Ум11	19,83	26,44	46,3	0,24			4,97	0,8		6,0	52,3
Ум12, Ум13	11,22	26,65	37,9	0,76			9,94	3,12	1,3	15,1	53,0
Ум14	17,64	35,3	52,9	0,62			9,94	2,36	1,3	14,2	67,1
Ум15	15,42	18,7	34,1	0,24			4,97	0,8		6,0	40,1
Ум16	20,0	26,4	46,4								46,4
Ум10	2,82		2,82								2,82

1. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединения стыкуемых стержней.
2. На внешние поверхности монолитных участков нанести слой торкретштукатурки толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-34.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

поз.	эскиз
12.	31 200 Б

10.288/6
Привязан
И№в.к²

409-28-053.89 К.Н.И.7

КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ И ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП II

ВАРИАНТ 0 СБОРОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ Ум1... Ум16

СТАНА: Лист 6

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: И.С.С.

И.С.С. ПОСЛЕД. ПОСЛЕД. ПОСЛЕД. ПОСЛЕД.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

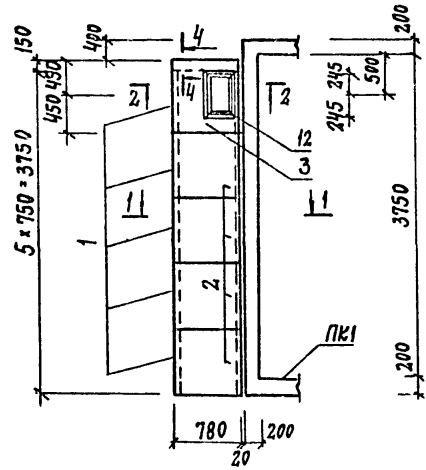
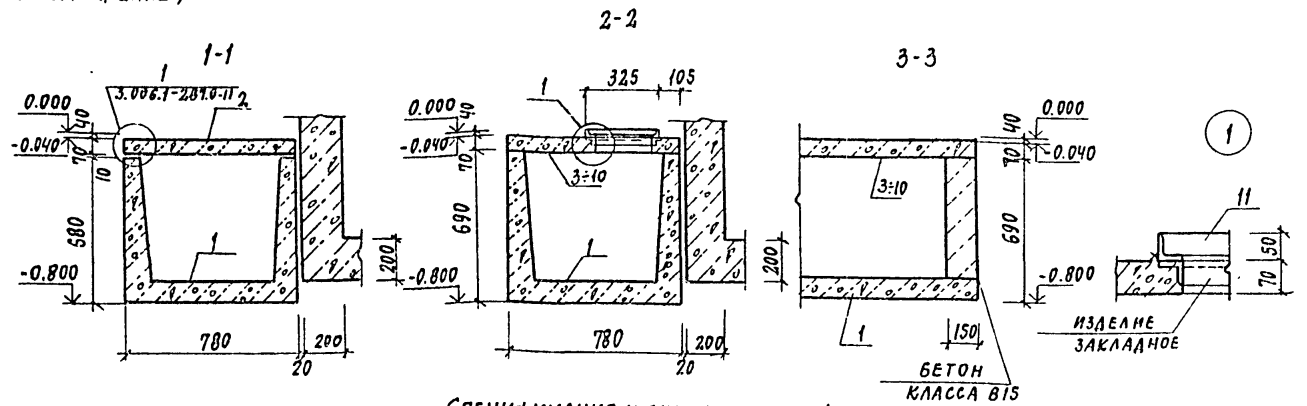
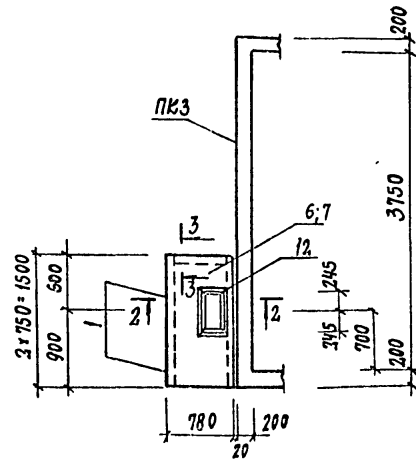


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛЗ	КЛЗА	КЛЧ	КЛЧА	Всего		
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ А5g-8	5	11	2	2	7	7	34	280	
2	3.006.1-2.87.2-5	П5g-8	4	7			4	4	19	100	
3	ЛИСТ В	ПМ1	1						1		
4	ЛИСТ В	ПМ2		1					1		
5	ЛИСТ В	ПМ3		1					1		
6	ЛИСТ В	ПМ4			1				1		
7	ЛИСТ В	ПМ5				1			1		
8	ЛИСТ В	ПМ6					1		1		
9	ЛИСТ В	ПМ7						1	1		
10	ЛИСТ В	ПМ8						1	1		
11	ЛИСТ В	ПМ9							1	1	
12	КЖ.Н.1-25.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	42кг	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,21	М ³	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

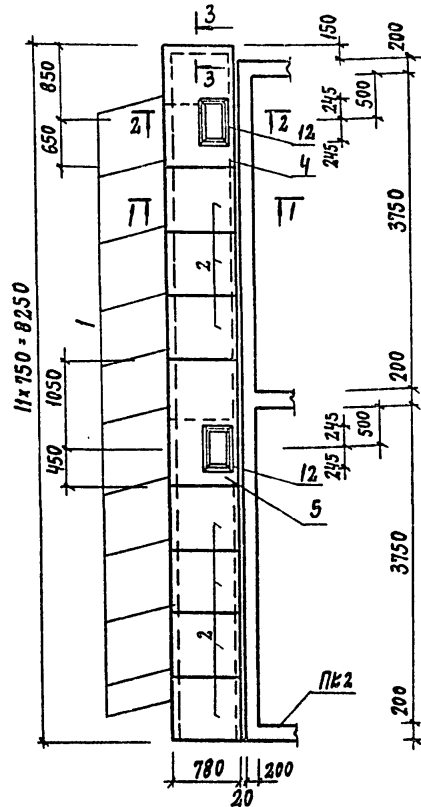
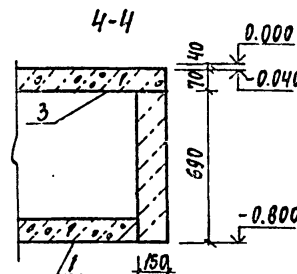
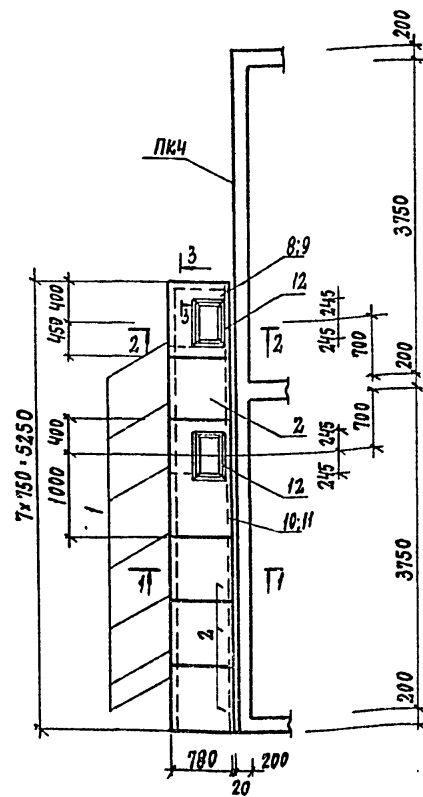


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛЧ; КЛЧА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



- Швы между лотками и панелями перекрытия каналов сделать цементным раствором марки 50 по узлам 4,5 серии 3.006.1-2.87.0-17
- Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 кПа

10289/6
Привязан
Инд. №

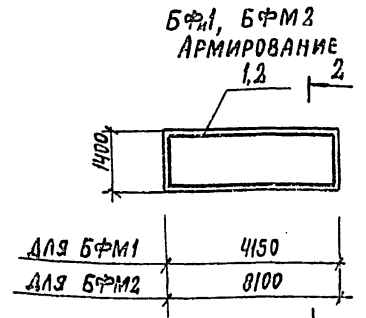
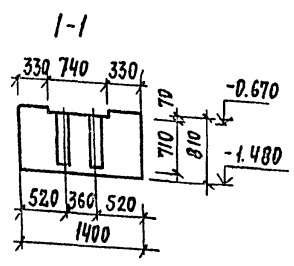
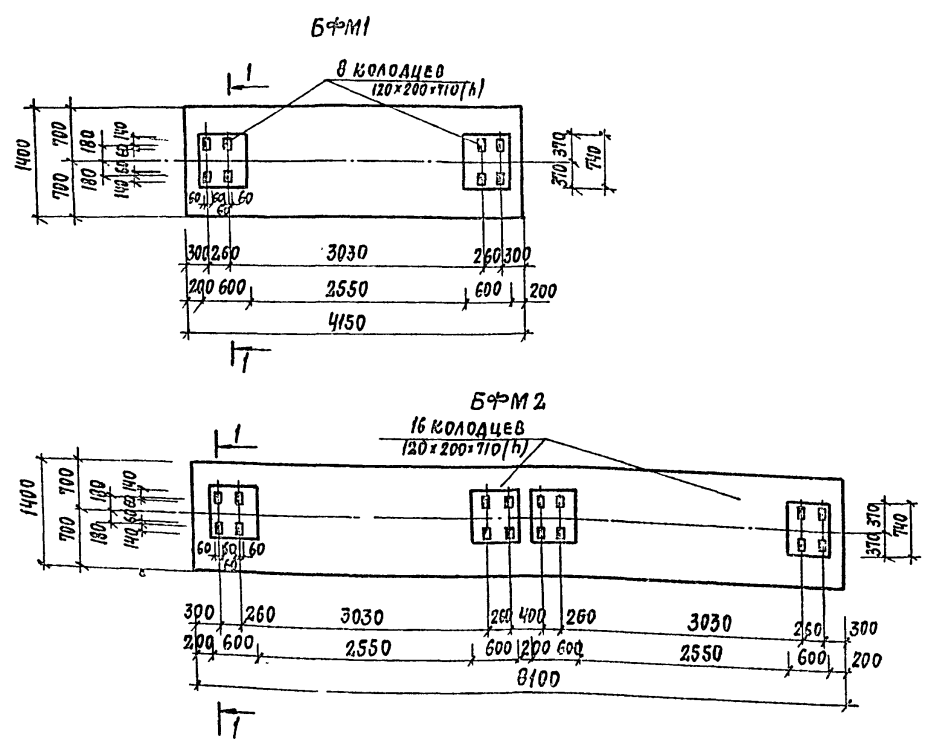
ГНП	ИВАНОВА	409-20-053.89	каст
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА		
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ		
ГЛА СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	БРЫЖСКИ		
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА		
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		СТАДИЯ	Лист / Листов
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛЧА		Р	7
		ПРОВЕРЯЮЩИЙ ИНСТИТУТ №2	

Контроль: К

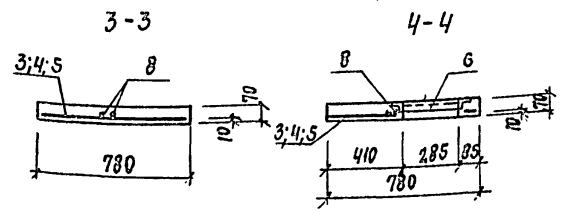
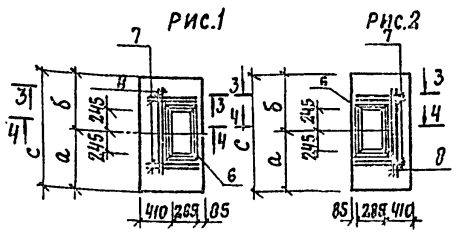
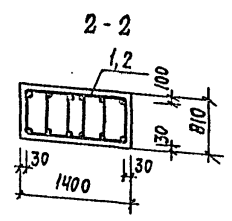
ФОРМАТ А2

ИНВЕНТАРЬ ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ ВР

Альбом 6



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			Рис.
	а	б	с	
ПМ1	450	450	900	1
ПМ2	650	850	1500	1
ПМ3	450	1050	1500	1
ПМ4	900	600	1500	1
ПМ5	900	600	1500	2
ПМ6	450	400	850	1
ПМ7	450	400	850	2
ПМ8	1000	400	1400	1
ПМ9	1000	400	1400	2



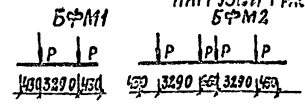
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ			
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7		ПМ8	ПМ9	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ													
		1	К.К.И.1-16.0-03	КП4		1										52,98 кг	
		2	К.К.И.1-16.0-04	КП5			1									104,88 кг	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ													
		3	ГОСТ 23279-85	ЧС 6АІ-200 (100) 10АГ ПС-200 (100) 75x80 83			1				1	1				3,2 кг	
		4	ГОСТ 23279-85	ЧС 6АІ-200 (100) 10АГ ПС-200 (100) 75x135									1	1		5,2 кг	
		5	ГОСТ 23279-85	ЧС 6АІ-200 (100) 10АГ ПС-200 75x145				1	1	1	1					5,31 кг	
		6	К.К.И.1-24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНО		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,8 кг	
				ДЕТАЛИ													
		7		φ 10 АІ ПС ГОСТ 10884-81-Р-750			4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46 кг	
		8		φ 800			2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,5 кг	
				МАТЕРИАЛЫ:													
				БЕТОН КЛАССА В15	4,7	9,18	0,05	0,05	0,08	0,08	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА					ГОСТ 8509-86	ПРОКАТ		АРМАТУРА КЛАССА		
	АІ		АІІІс				АШ		АШ		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
БФМ1	22,62		22,62	30,36	30,36	52,98				52,98	
БФМ2	45,24		45,24	59,64	59,64	104,88				104,88	
ПМ1; ПМ6;	0,89		0,89	5,15	5,15	6,04	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ2; ПМ3; ПМ4;	1,5		1,5	6,54	6,54	8,04	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ5; ПМ8;	1,61		1,61	6,64	6,64	8,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ9											16,05

Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНиП-75 п. 2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

Расчетная схема нагрузок
нагрузки Р: 270 кН
БФМ1
БФМ2

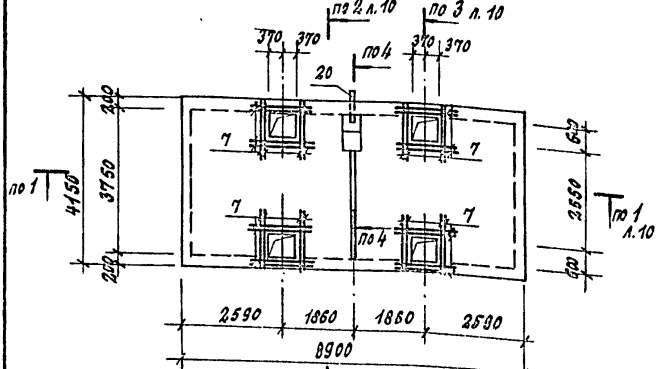


ГИП	Иванова	Иванова							
НАЧ. ОТД.	Рыбкина	Рыбкина							
Н. КОНТ.	Рашевский	Рашевский							
ГЛ. СПЕЦ.	Рашевский	Рашевский							
ВЕД. МОН.	Понкратова	Понкратова							
ИНЖ.	Брыкшин	Брыкшин							
ПРОБЕР.	Понкратова	Понкратова							
10288/6									
409-28-053.89					К.К.7				
К.К.И.1-24.0									
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ									
СТАДИА П Лист Листов									
Р 8									
БАЛКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПАНТИ ПМ1... ПМ9									
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2									

Иванова Подп. и дата Иванова

Альбом 6

Монолитное днище МД1 (Армирование)



Монолитное днище МД3 (Армирование)

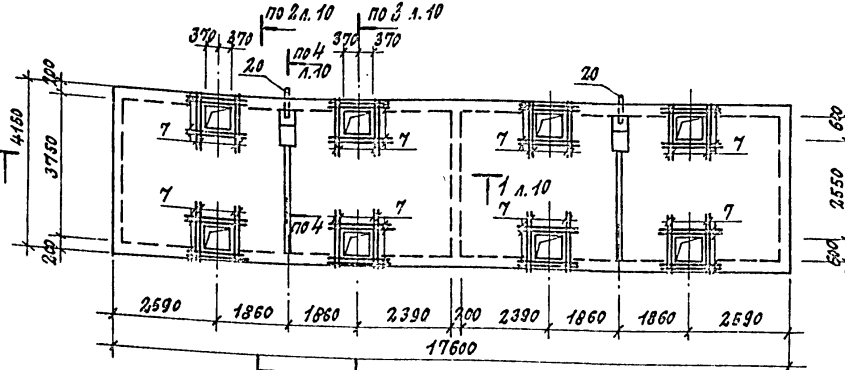
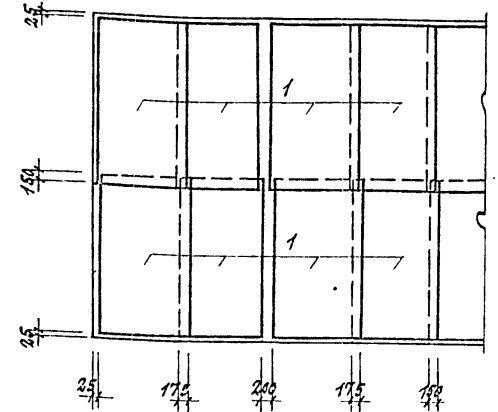
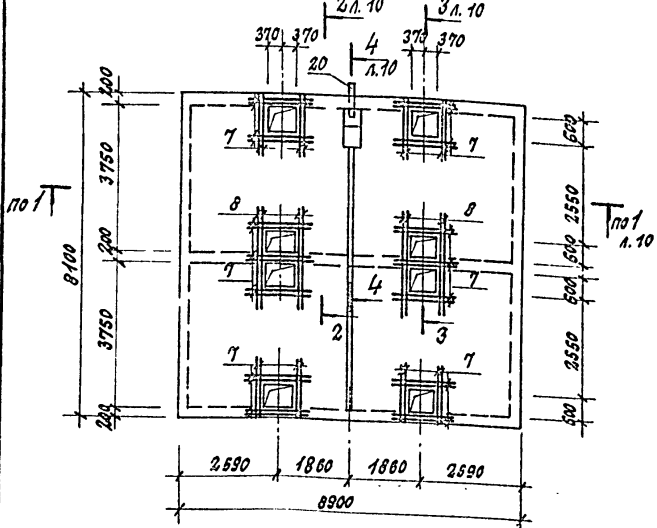


Схема расположения верхних сеток МД2; МД4



Монолитное днище МД2 (Армирование)



Монолитное днище МД4 (Армирование)

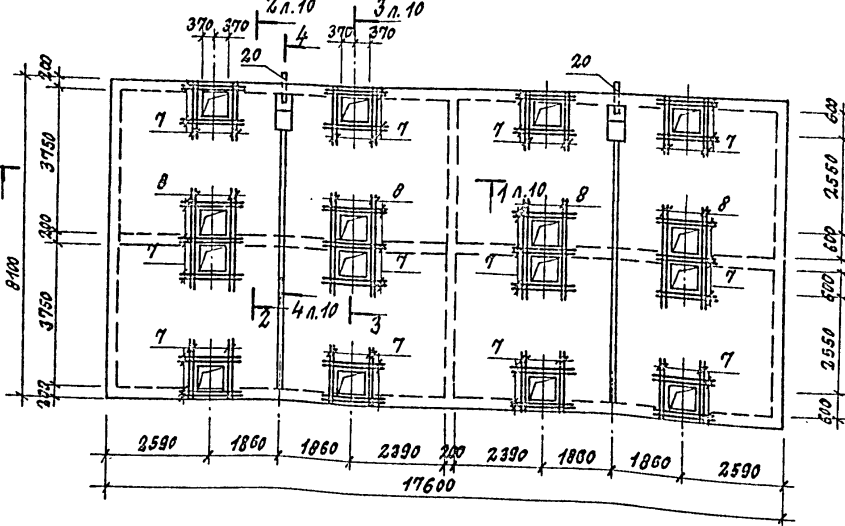
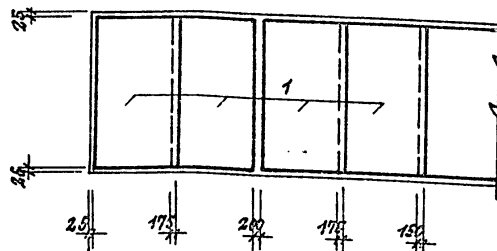


Схема расположения верхних сеток МД1; МД3



ПРИЗЫВАН:	

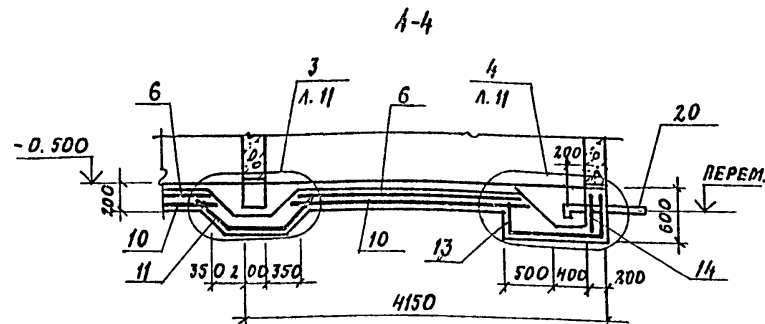
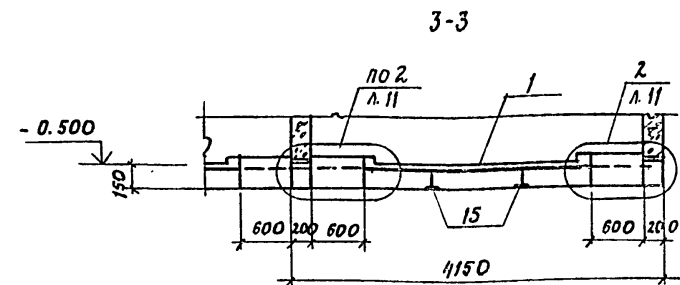
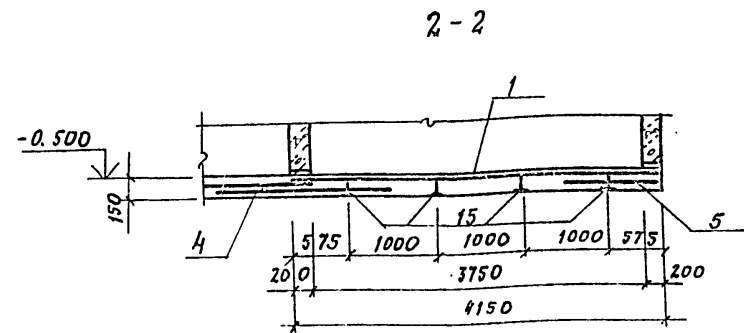
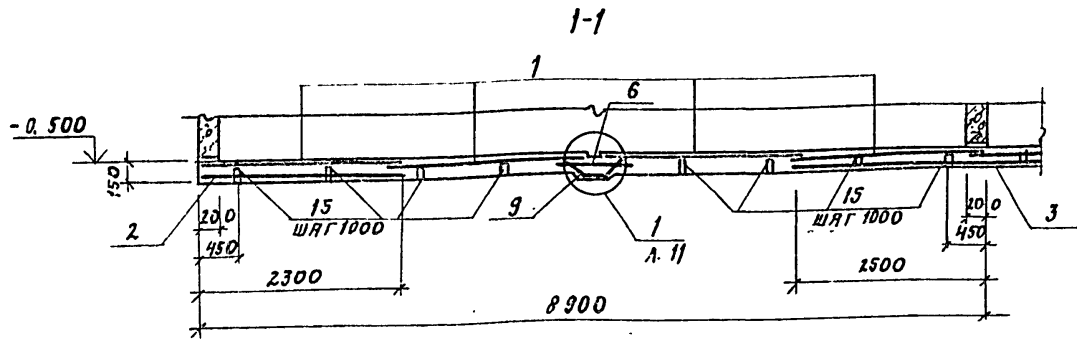
10288/6

Гип	ИВАНОВА	И.И.		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.		
И. КАМР.	РАШЕВСКИЙ	В.И.		
П. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.		
ВЕД. ИНЖ.	АНКРАТОВА	Л.С.		
ИНЖЕН.	СОВБЛЕВА	Л.С.		
ПРОВЕР.	АНКРАТОВА	Л.С.		
409-28-053.89			КЭС 7	
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетонов				
Тип IV			СТАЯНА ЛИСТ	
Вариант 3 сборном керамзитобетоне			Р	9
Монолитные днища МД1-МД4 (армированные)			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛСЗ	

Копировала: ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



Поз.	Эскиз
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
					МД1	МД2	МД3	МД4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4с АТ-III С-200 225x410-50/25	4	8	8	16	49,1 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4с АТ-III С-200 225x410-50/25	2	4	2	4	48,6 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4с АТ-III С-200 225x485			2	4	58,1 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с АТ-III С-200 215x885-25/75			1	2	98,2 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с АТ-III С-200 105x885	2	2	4	4	50,2 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4с АТ-III С-200 85x365	1	2	2	4	17,2 кг
				ДЕТАЛИ					
				φ10 АТ-III С ГОСТ 10884-81					
		7		ℓ= 1500	64	88	128	176	0,9 кг
		8		ℓ= 3000		16		32	1,9 кг
		9*		ℓ= 760	14	33	28	66	0,5 кг
		10		ℓ= 3600	5	10	10	20	2,2 кг
		11*		ℓ= 1480		3		6	0,9 кг
		12		ℓ= 400		4		8	0,2 кг
		13*		ℓ= 2060	4	4	8	8	1,3 кг
		14		ℓ= 550	3	3	6	6	0,3 кг
				φ8 АТ ГОСТ 5781-82					
		15*		ℓ= 1070	32	64	64	128	0,4 кг
		16		ℓ= 120	32	48	64	96	0,04 кг
		17*		ℓ= 1300		6		12	0,5 кг
		18*		ℓ= 1910	6	6	12	12	0,8 кг
		19*		ℓ= 850	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		20	КН.Н. 1-23.0	МН9	1	1	2	2	11,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15	5,71	11,04	11,29	21,84	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общ. расход
	Арматура класса				Протяг марки				
	А I		Ат-III С		В Ст 3 КР 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 8732-78		Всего		
	φ8	φ10	φ12	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	
МД 1	183,8	183,8	330,1	330,1	573,9	11,9	11,9	11,9	525,8
МД 2	359,5	359,5	655,8	655,8	1015,3	11,9	11,9	11,9	1027,2
МД 3	369,3	369,3	664,6	664,6	1033,9	23,8	23,8	23,8	1057,7
МД 4	722,4	722,4	1320,4	1320,4	2042,8	23,8	23,8	23,8	2066,6

* см. ведомость деталей

Инв. № подл.	Подп. и арт.	Взл. инв. №

ПРИВАЯН			
инв. №:			

10232/6

409-28-053.89 КН 7

ГНД	Иванова	Иванов
Нак. отд.	Рыжикова	Рыжиков
И. контр.	Ряжневский	Ряжневский
Дл. спец.	Ряжневский	Ряжневский
Вед. инж.	Панкратова	Панкратов
Инж.	Соболева	Соболев
Пров.	Панкратова	Панкратов

ИМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип IV
Вариант в сборном керамзитобетоне

МОНЛИТНЫЕ ДИЩА МД 1 ÷ МД 4 (Арматурные)
Разрезы 1-1 ÷ 4-4

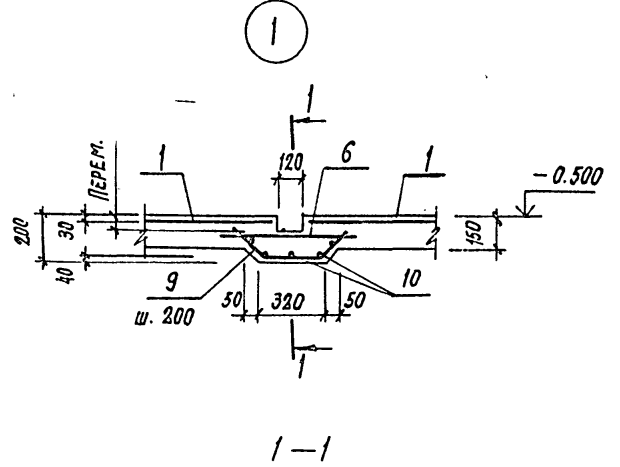
СТАНС МСТ ЛИСТОВ
Р 10

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

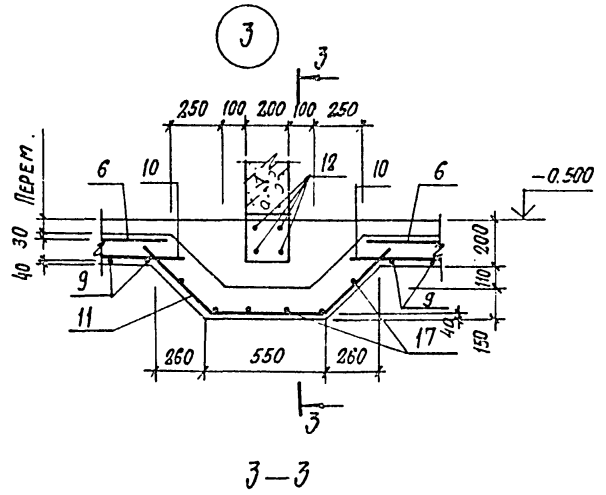
КОПИРОВАЛА: [Signature]

ФОРМАТ А2

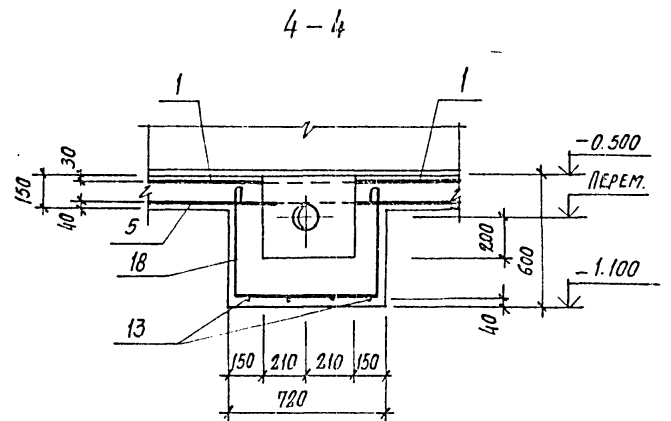
Альбом 6



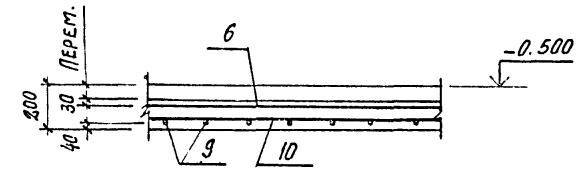
1-1



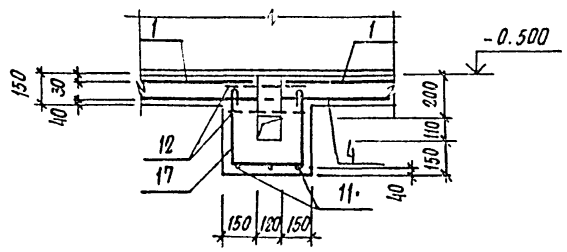
3-3



4-4

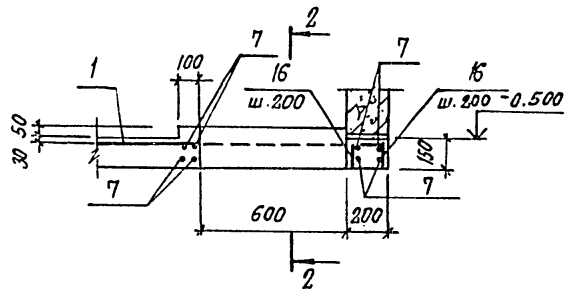


1-1



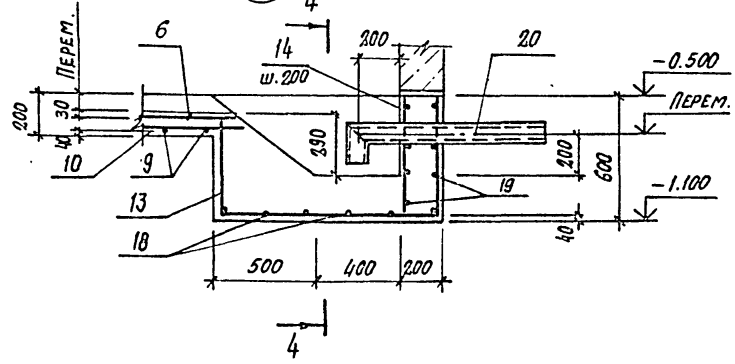
3-3

2

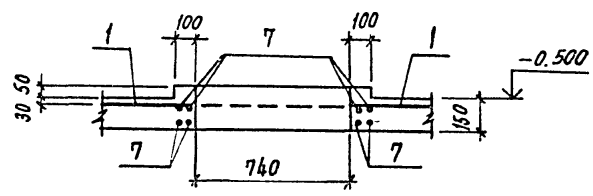


2-2

4



4



2-2

10288/6

ПРИБЯЗАН
ИНВ. №

ГПП	Иванова	Ильин	409-28-053.89	КЭС 7		
НАЧ. ОТД.	Рыбенна	Ильин				
И. КОНТРОЛ.	Рашевский	Ильин				
ГЛА. СПЕЦ.	Рашевский	Ильин	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. РАБ.	Панкратова	Ильин		Р	11	
ИЗЖ.	Соболева	Ильин				
ПРОВ.	Панкратова	Ильин				
			ТНП IV			
			ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
			МОНОЛИТНЫЕ ЛИЦА МД1-МД4 (АРМИРОВАНИЕ)			
			УЗЛЫ 1-4.			

КОПИРОВАЛ: Ермаков

ФОРМАТ

ИНВ. № ПЛАН, ИДЕНТИФ. И ДАТА ВЗР. ИЛИ И.Р.

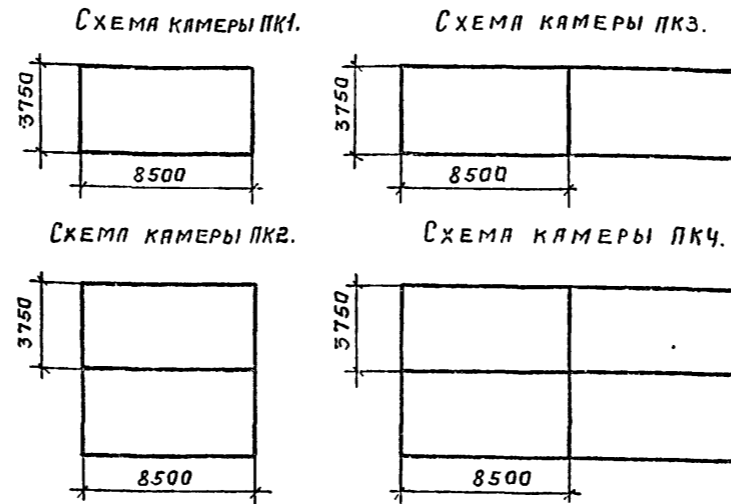
ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Альбом Б

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры.	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1...5-5. Узлы 3...5.	
4	Прямки ПР1...ПР4. Виды А-А...Д-Д.	
5	Монолитные прямки ПР1...ПР4 (армирование).	
6	Монолитные прямки ПР1...ПР4 (армирование) Разрезы 1-1...Н-Н.	
7	Монолитные прямки ПР1...ПР4 (армирование) Разрезы 12-12...16-16. Узлы 1...8.	
8	Монолитные прямки ПР1...ПР4. (спецификация).	
9	Балки фундаментные БФМ1, БФМ2. Плиты ПМ1...ПМ3.	
10	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4.	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1...ПК4.	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4.	



10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из гнзтого швеллера 200x100x6 гост 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм. из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм. по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80мм. по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм. с размерами зерен 5÷20мм. на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования-стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20÷30см. с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho=16,5 \text{ кН/м}^3$.

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазывать тугоплавким битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше поля окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям гост 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со снп 2.03.Н-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию балок под пакетирующие устройства поля камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	Прилагаемые документы	
КЖ.И.2	Изделия строительные	Альбом 9, 4, 2
КЖ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м ³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0,71	1,49	0,44	1,86	
Всего бетона и железобетона		0,71	1,49	0,44	1,86	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа IV разработана в 4 компоновочных схемах:

ПК1 - одна камера; ПК2-блок 2-х камер; ПК3-блок 2-х камер; ПК4-блок 4-х камер;

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

5. Пол камер типа IV принят на отметке -0.500.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:
 а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 $S_n=2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $\varphi=0,49 \text{ рад}$ (28°); $S=1,8 \text{ т/м}^3$; $E=14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;
 в) сейсмичность района не более 6 баллов;
 г) камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $S=1,2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР стройиздат 1980 г.

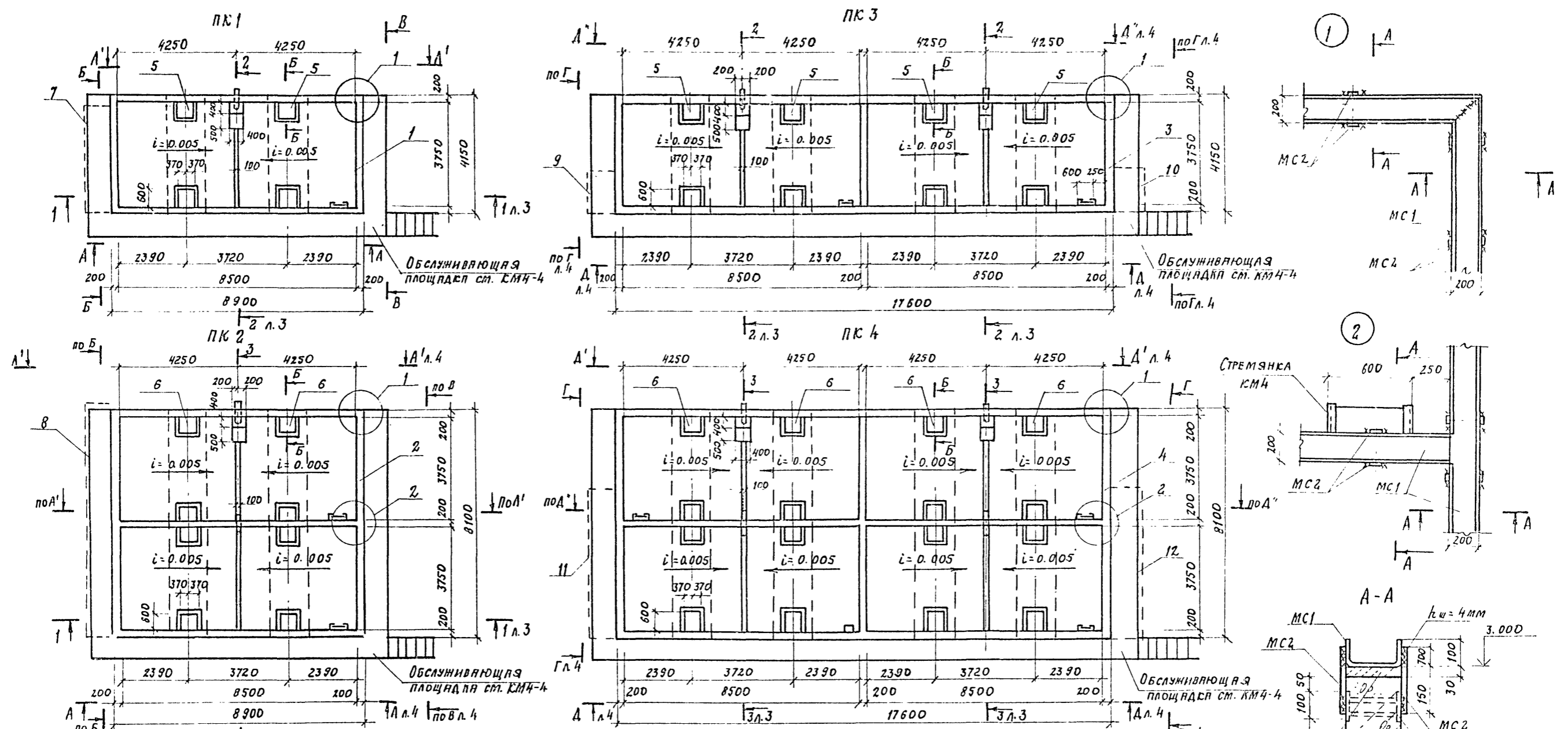
8. Стальные стойки пакетирующего устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200.

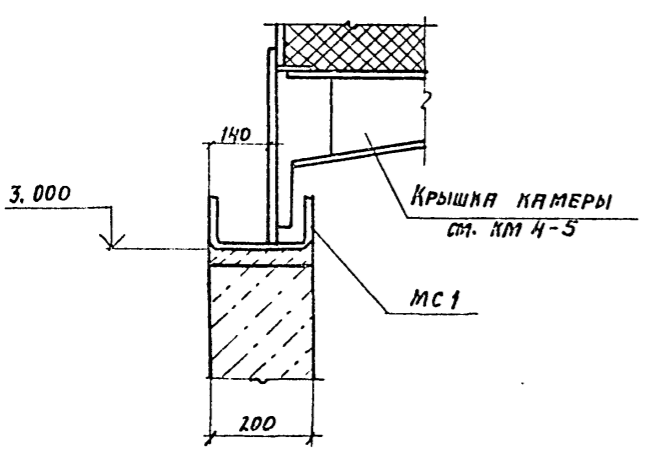
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *Шуф* - Иванова/

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН:	
Г.И.П.	ИВАНОВА		
ИЛЧ.О.Д.	РЫБКИНА	409-28-053.89 КЖВ	
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА.	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	ЕВЬКОВА	Тип IV.	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Вариант в монолитном керамзитобетоне	
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	
		10	
		ПРОЕКТИН	
		ПРОЕКТИН	

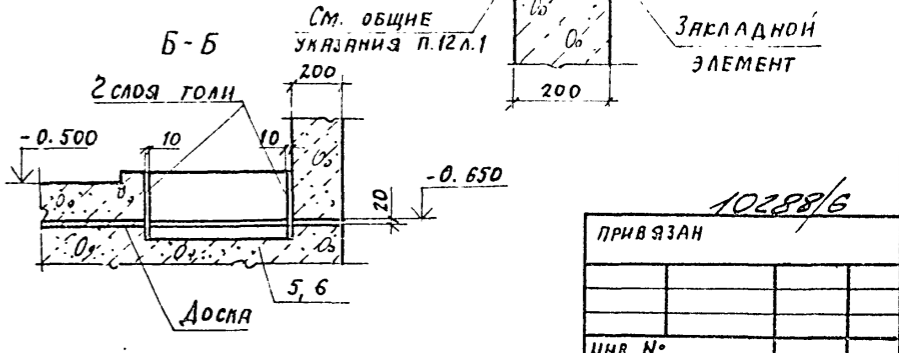
Альбом 8



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛНЕНИЕ				МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	ЛИСТ 5	ПРЯМОК ПР1	1					
2	ЛИСТ 5	ПРЯМОК ПР2		1				
3	ЛИСТ 5	ПРЯМОК ПР3			1			
4	ЛИСТ 5	ПРЯМОК ПР4				1		
5	ЛИСТ 9	БАЛКА БФМ 1	2		4			
6	ЛИСТ 9	БАЛКА БФМ 2		2		4		
7	ЛИСТ 10	КАНАЛ КЛ 1	1					
8	ЛИСТ 10	КАНАЛ КЛ 2		1				
9	ЛИСТ 10	КАНАЛ КЛ 3			1			
10	ЛИСТ 10	КАНАЛ КЛ 3А			1			
11	ЛИСТ 10	КАНАЛ КЛ 4				1		
12	ЛИСТ 10	КАНАЛ КЛ 4А				1		
МС1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 2278-73 0912-8 ГОСТ 19281-75	26,1	42,5	47,3	76,1	18,4	
МС2		ЛИСТ ВУХВ10С113202-74 В СТ. КР 2 ГОСТ 14637-79 Р-220	76	126	140	220	0,4	
МС3		ЛИСТ ВУХВ10С113903-74 В СТ. КР 2 ГОСТ 14637-79 Р-550	1	2	2	4	8,3	
МС4		ЛИСТ ВУХВ10С113901-74 В СТ. КР 2 ГОСТ 14637-79 Р-550	6	12	12	24	1,7	



ГПИ	Ильнова	Ильнова					
М.О.	Рыбинка	Рыбинка					
Н.КОНТ.	Рыбевский	Рыбевский					
П.СПЕЦ.	Рыбевский	Рыбевский					
ВЕД.ИНИ.	Панкратова	Панкратова					
ИНИ.	Визенштат	Визенштат					
ИНИ.	Ельцова	Ельцова					
ПРОВ.	Панкратова	Панкратова					

409-28-053.89 КИВ

ЛИТЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП IV

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СТАТУС ЛИСТ ЛИСТОВ

P 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ ПК1... ПК4. Элемент 1: 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 12

КОПИРОВАЛ: 90

ФОРМАТ А2

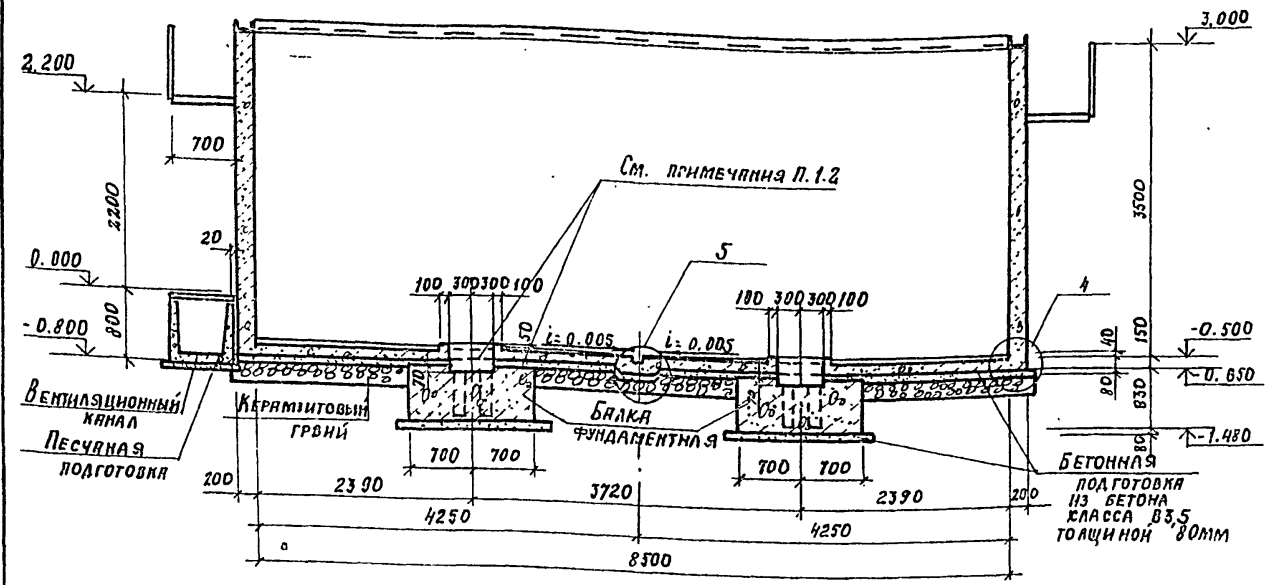
Инд. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. №

10288/6

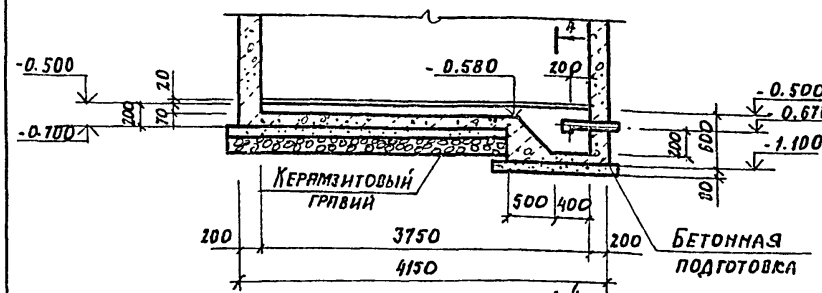
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Альбом 6

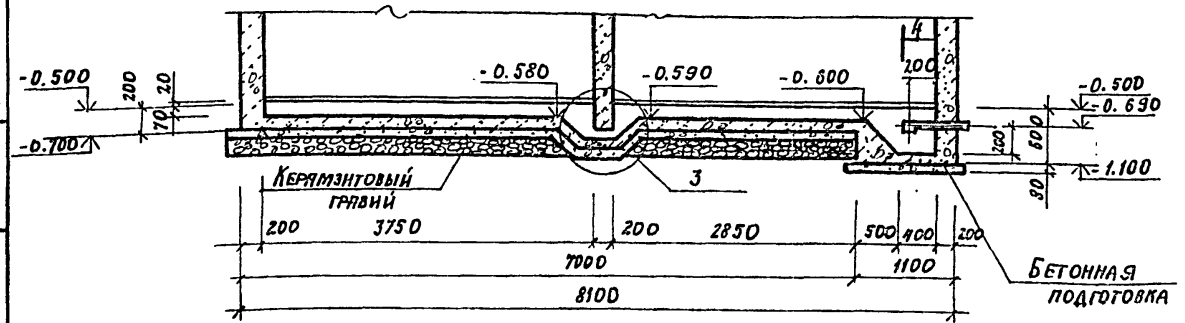
1-1



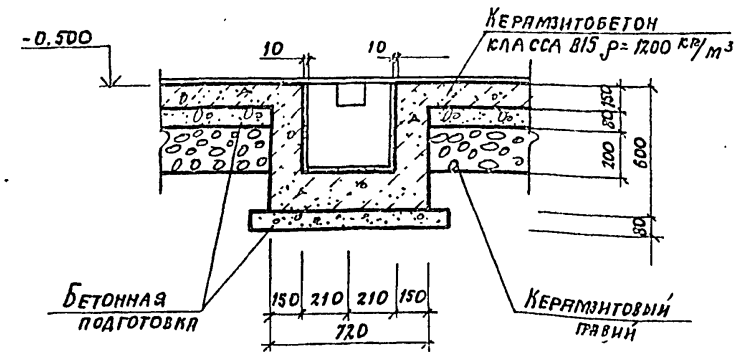
2-2



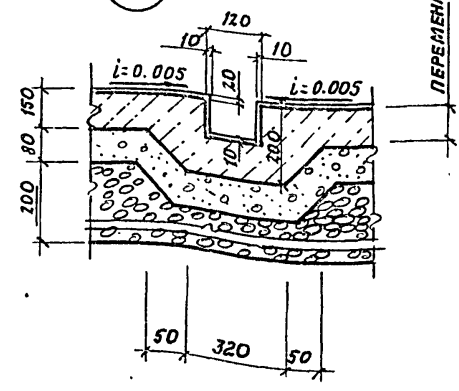
3-3



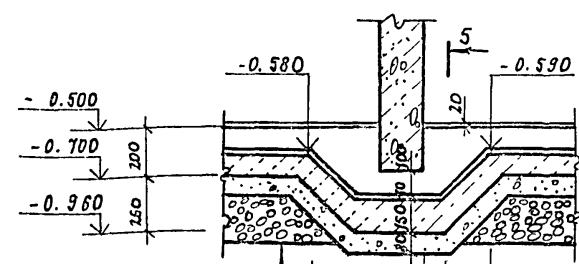
4-4



5

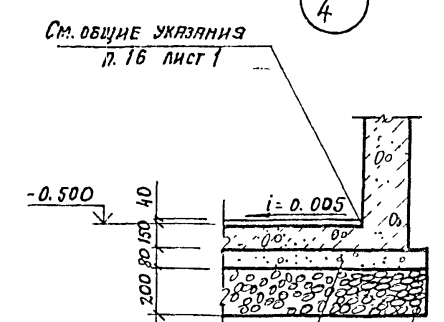


3



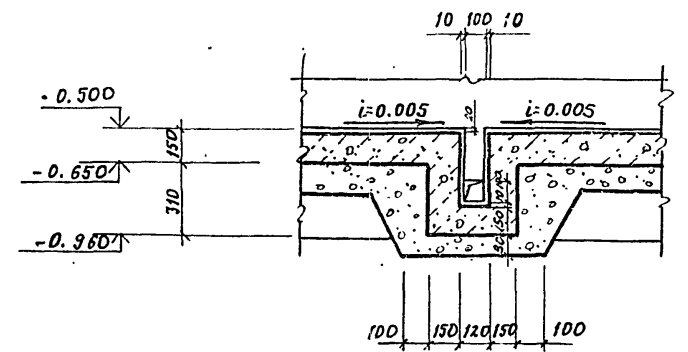
Цементная стяжка состава
1:1 с гидрофобизирующей
добавкой ГКН-94-10мм
Днище из монолитного
керамзитобетона В15-перем.
Подготовка из бетона В3,5-80мм
Керамзитовый гравий

4



См. общие указания
п. 16 лист 1

5-5



1. Залить бетоном керамзитобетоном класса В15
р=1200 кг/м³ с гидрофобизирующей добав-
кой ГКН-94 после установки стойки пакетно-
ровщика.
2. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной
балкой и днищем камеры за счет прокладки
просоленных досок.

Имя, Ф. И. О., Подп. и дата

10288/6

ПРИОЗНАЧ.	
ИМЯ, Ф. И. О.	

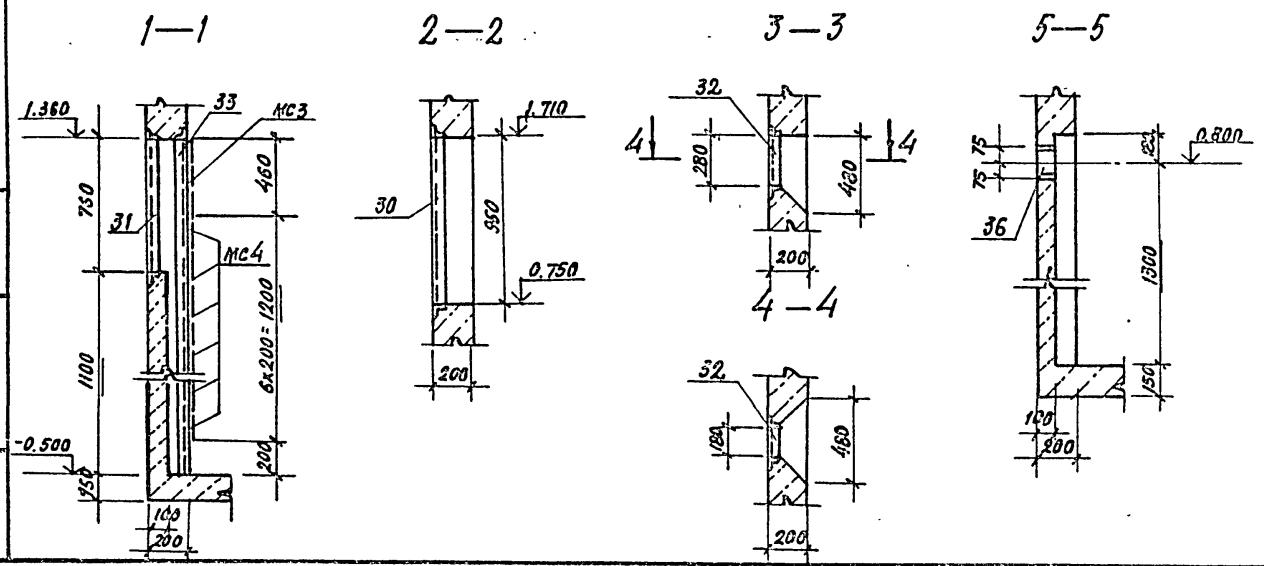
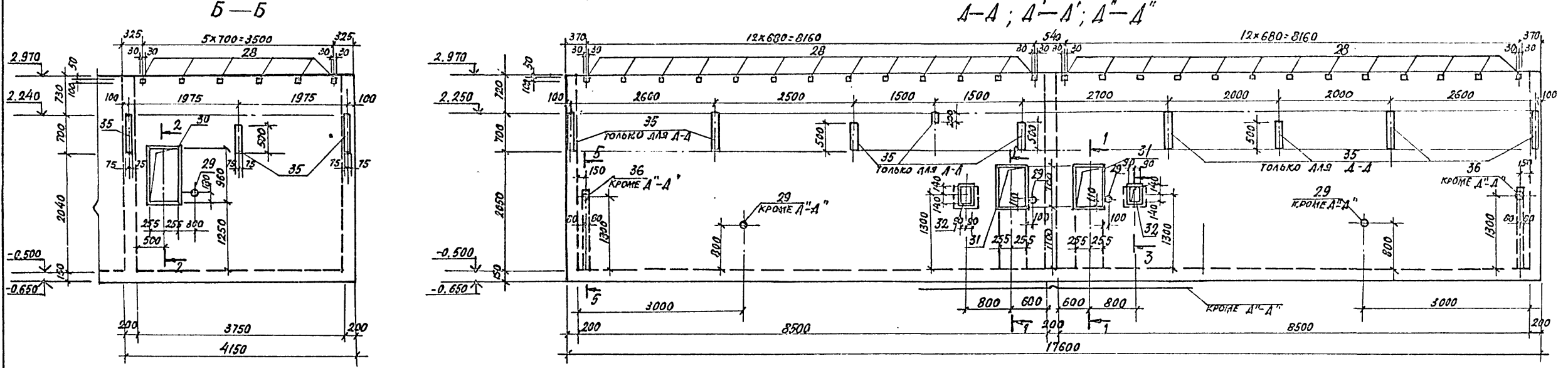
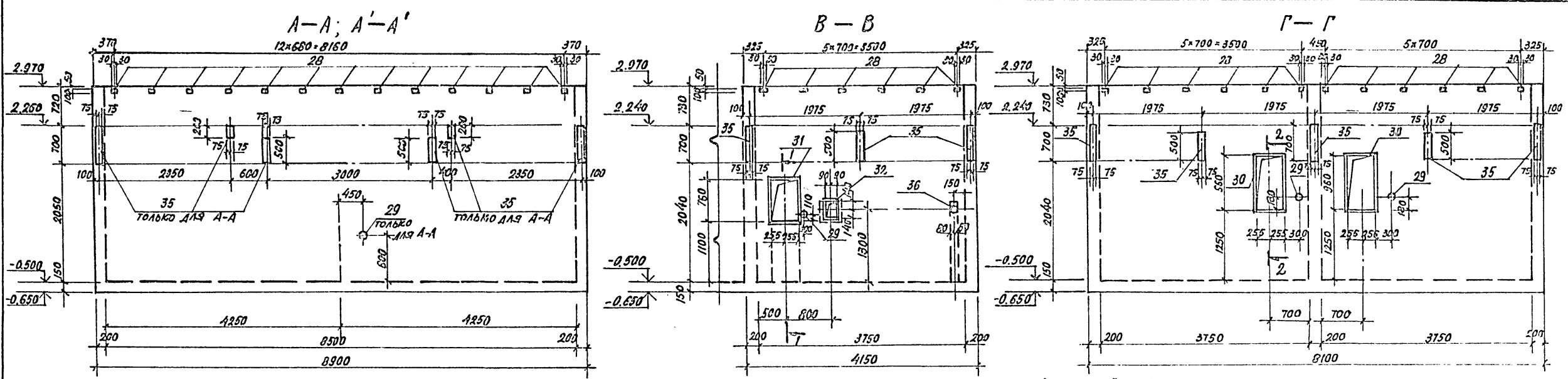
ИП	ИВАНОВА	И.И.							
И.О.О.	Рыбинка	И.И.							
И. КОМП.	Рыбинский	И.И.							
И. СЕМ.	Рыбинский	И.И.							
И. ИМ.	Панкратова	И.И.							
И. ИМ.	Колосова	С.С.							
Пров.	Панкратова	И.И.							

409-28-053.89 К.И.В

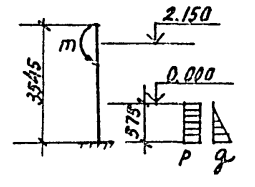
Таблица с данными: Р 3

КОПИРОВА: 2 ФЕРМАТ А2

АА650М6



Расчетная схема



Расчетные нагрузки

$p = 4 \text{ кПа}$
 $q = 5 \text{ кПа}$
 $m = 4 \text{ кНм}$

1. Армирование прямых см. на листах 5...8.
2. Металлические площадки, лестница и каналы условно не показаны.
3. Соединительные изделия МС3, МС4 приварить к закладному изделию поз. 33.

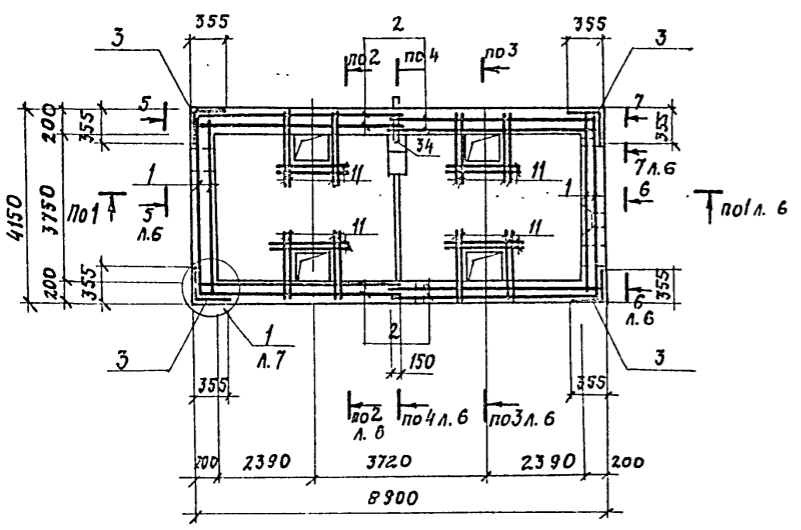
10288/6

ИРЯВАН			
И№в.№2			

ГПП	ИВАНОВА		409-28-053.89	КН8
НАЧ.ОТД.	РЫЖКИНА			
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ			
Т.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ			
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА			
ИНЖ.	ЕНЬКОВА			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА			
		ГПП П	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	СТАНОК
			ПРЯМЫЕ ПР1... ПР4	ЛИСТ
			Виды А-А... Д''-А''	ЛИСТОВ
				Р 4
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

Альбом 6

ПР1
(АРМИРОВАНИЕ)



ПР3
(АРМИРОВАНИЕ)

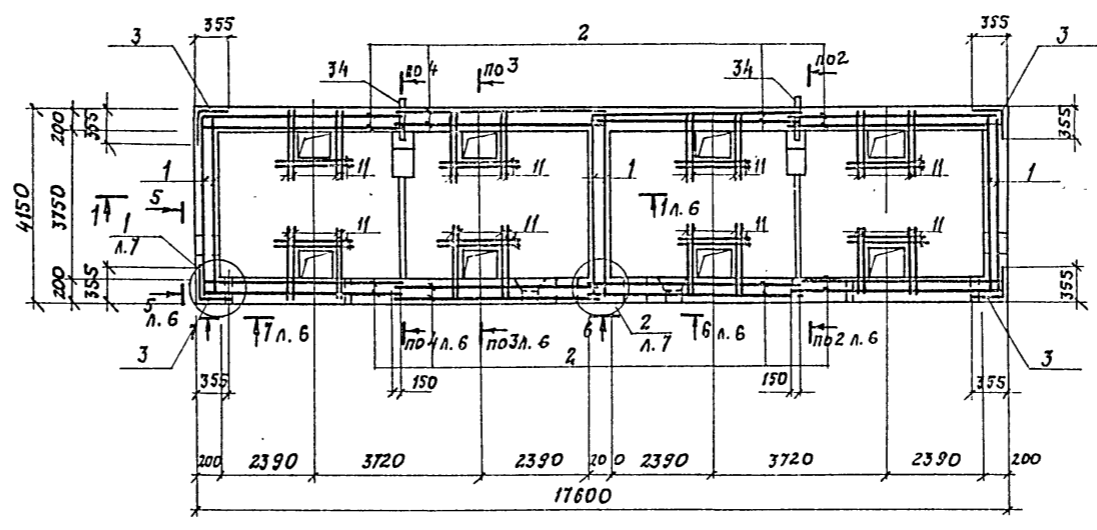
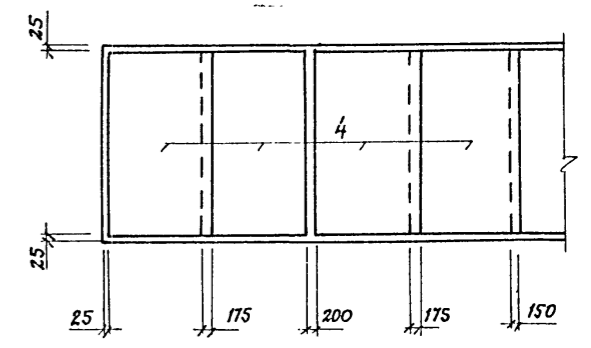
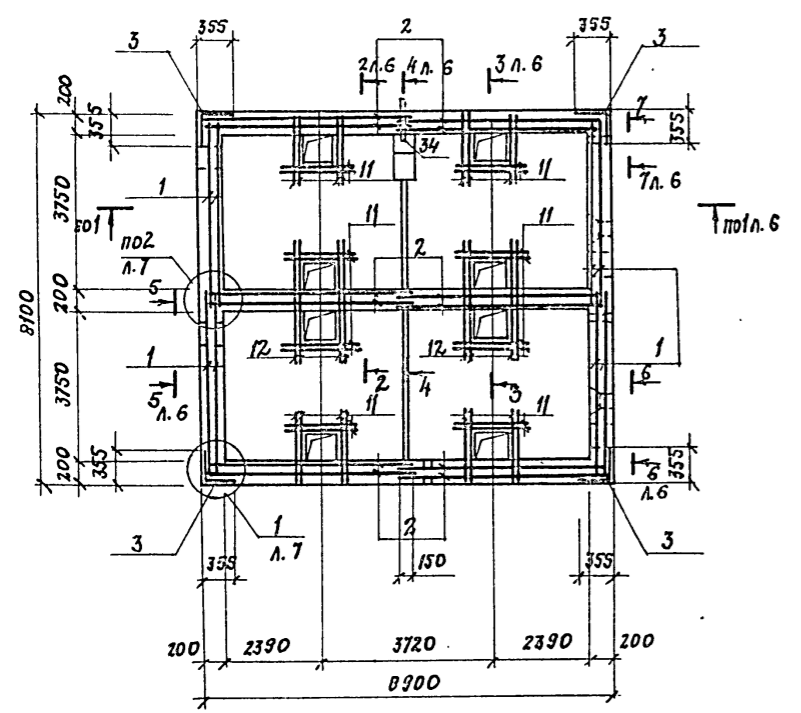


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА ПР1; ПР3



ПР2
(АРМИРОВАНИЕ)



ПР4
(АРМИРОВАНИЕ)

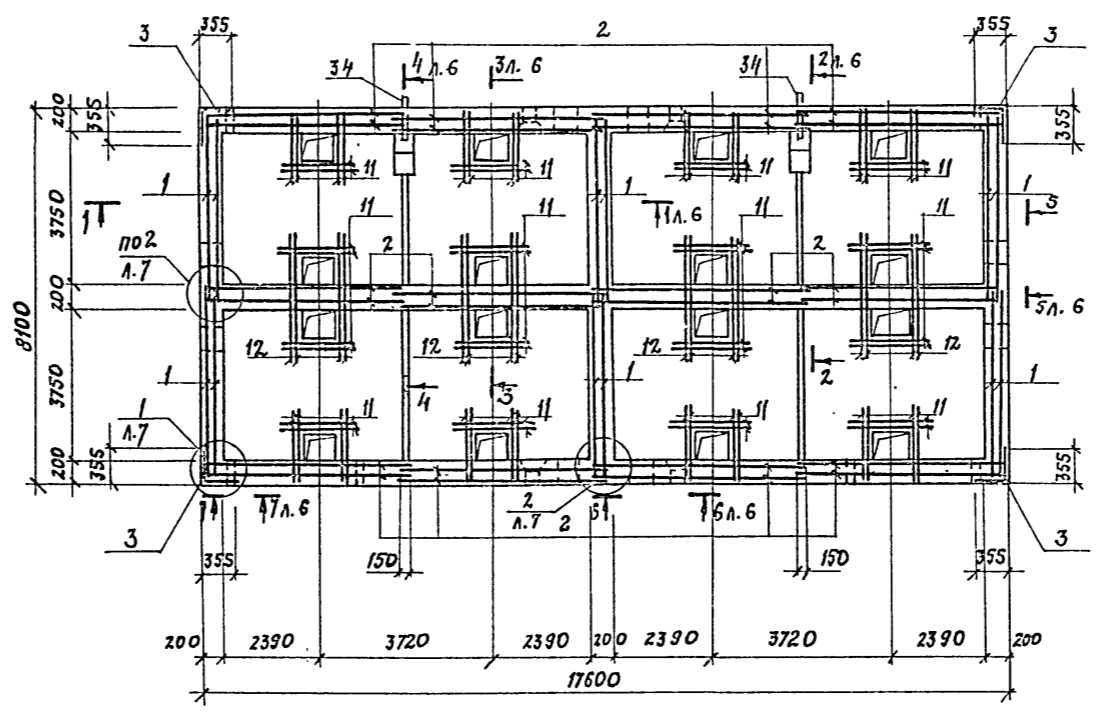
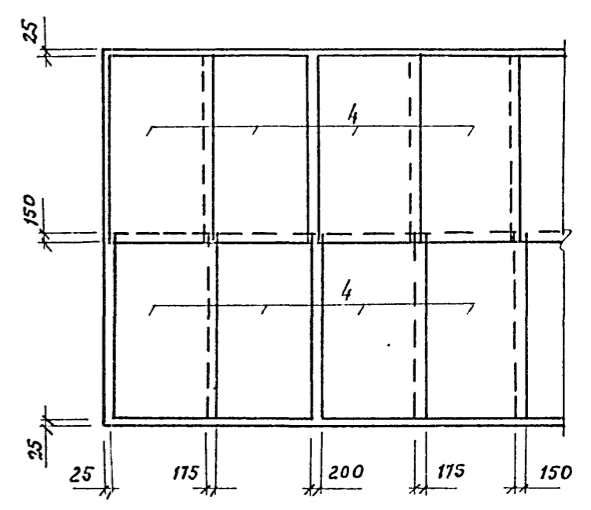


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА ПР2; ПР4



ИНВ. № ПОДА. ПОДА П. И ДАТА ВСТАВКИ №

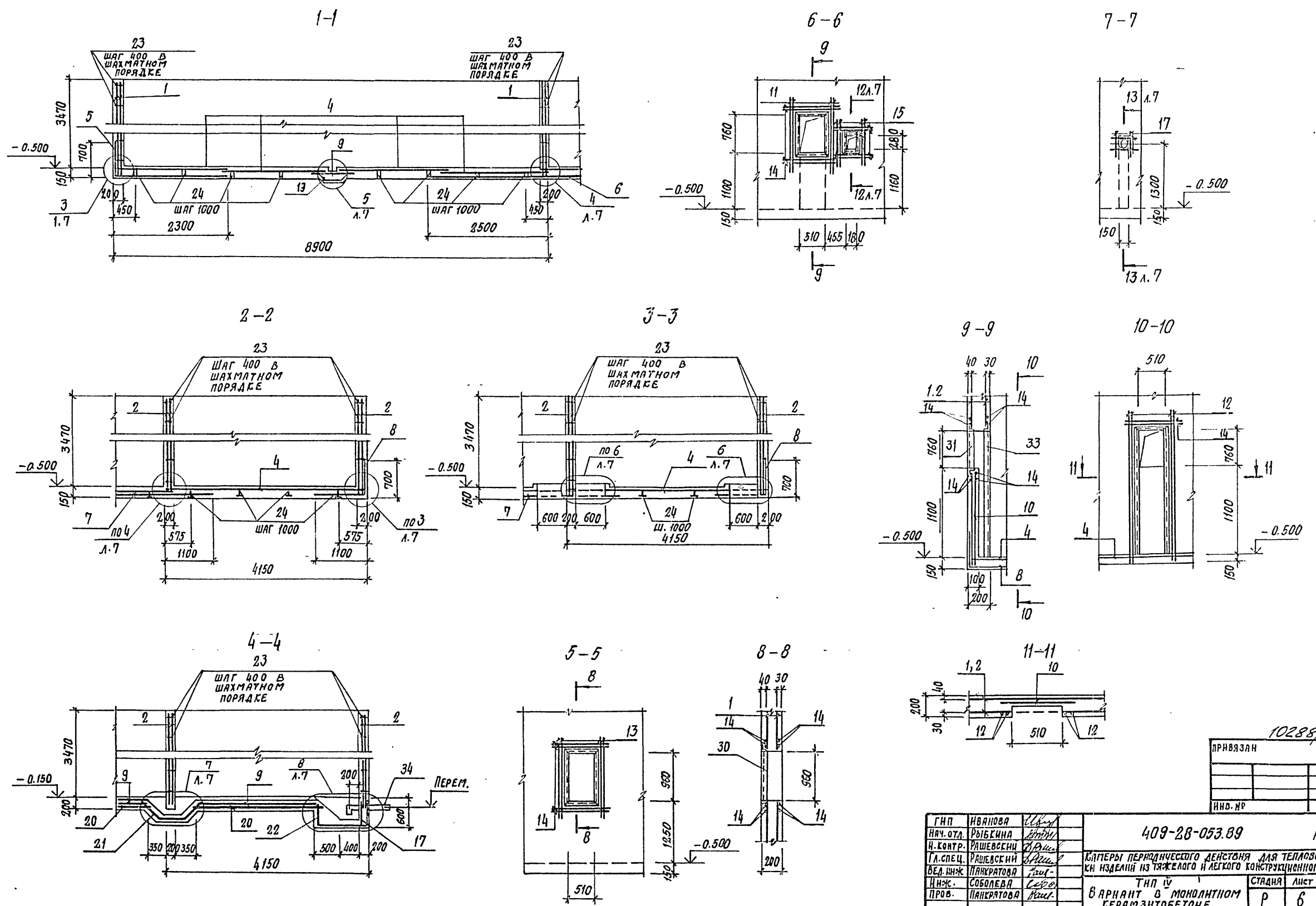
10288/6

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТИП	ИВАНОВА		409-28-053.89	КНВ 8
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА			
И. КОМП.	РЫБКОСКИ			
П. СПЕЦ.	РЫБКОСКИ			
ВЕД. ИНЖ.	ПЯКРЯТОВА		КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
СТ. ИНЖ.	КУРАВЦЕВА		Тип IV	СТАНД
ПРОВ.	ПЯКРЯТОВА		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ.	ЛИСТ
			Монолитные приемы ПР1... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ)	5
				ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: ДИ ФОРМИТ А2

Альбом 6



ИВВ-№2 ПАД.Л. ПОДПИСЬ ИЛИ АТГА 1330М. ИВВ-№2

10288/6

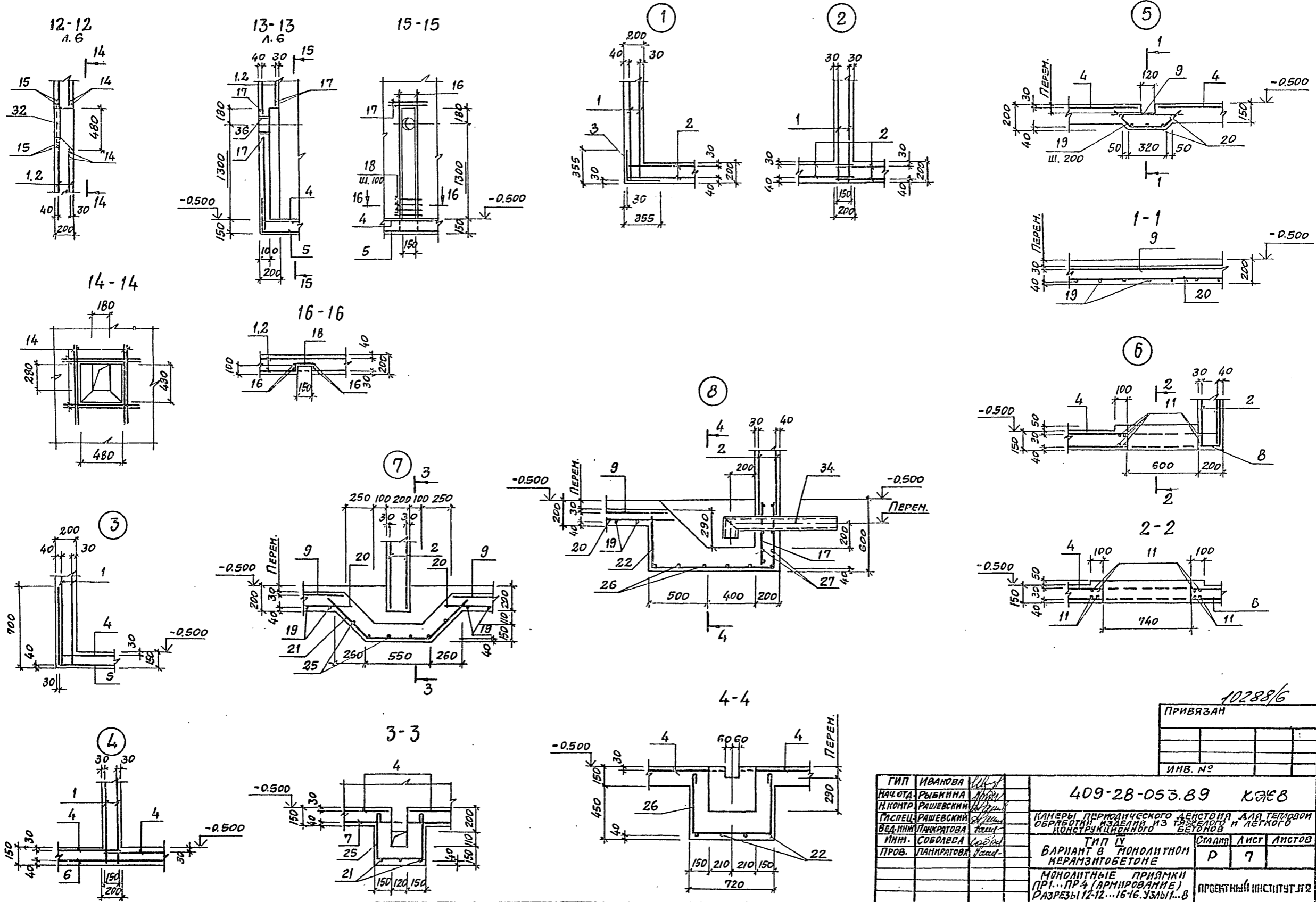
ПРИБЯЗАН			
ИВВ-№Р			

ГНП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	409-28-053.89		КЭС В	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>				
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	<i>Панкратова</i>				
ИНЖ.	СОБОЛЕВА	<i>Соболева</i>				
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	<i>Панкратова</i>				
			СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		6	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г2			

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ БЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
 ТИП IV
 МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМЫЕ ПРЧ (АРМИРОВАНИЕ)
 РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11

КЛЕТЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

А1660М 6



ИНВ. № 10288/6
 Проект № 409-28-053.89
 КЭЭБ

10288/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. РАБ.	РЫБИНА				
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ				
СПЕЦ. РАБ.	РАШЕВСКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА				
ИНЖ.	СОБОЛЕВА				
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА				
409-28-053.89 КЭЭБ					
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ					
ТИП IV					
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ					
		Стала	Лист	Листов	
		Р	7		
МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПРИ... ПР4 (АРМИРОВАННЫЕ)					
РАЗРЕЗЫ 12-12...16-16. УЗЛЫ 1...8					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 112					

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Альбом 6

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200(150) 355*410 ¹⁷⁵ / _{25*125}	4	8	6	12	73,0 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200(150) 355*450 ¹⁷⁵ / _{25*125}	8	12	16	24	80,2 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200(150) 65*355	4	4	4	4	ГНУТАЯ 13,2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200(150) 225*410 ⁵⁰ / ₂₅	4	8	8	16	49,1 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200 295*410 ⁵⁰ / ₂₅	2	4	2	4	ГНУТАЯ 62,5 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200 215*485 ²⁵ / ₇₅			2	4	54,1 кг
		7	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200 215*885 ²⁵ / ₇₅		1		2	98,2 кг
		8	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200 175*885 ²⁵ / ₇₅	2	2	4	4	ГНУТАЯ 80,1 кг
		9	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200 85*365	1	2	2	4	17,2 кг
		10	ГОСТ 23279-85	4С ВРА-200 10АТ-IIIС-200 85*120 ^{25*175} / ₂₅	1	2	2	4	5,7 кг
				ДЕТАЛИ					
				Ф10АТ-IIIС ГОСТ 10884-81					
		11		е=1500	60	88	120	176	0,9 кг
		12		е=3000	4	24	8	48	1,9 кг
		13		е=1600	8	16	16	32	1,0 кг
		14		е=1100	24	48	48	96	0,7 кг
		15		е=900	8	16	16	32	0,6 кг
		16		е=1800	4	8	8	16	1,1 кг
		17		е=550	9	15	18	30	0,3 кг
		18*		е=400	13	26	26	52	0,2 кг
		19*		е=760	14	33	28	66	0,5 кг
		20		е=3600	5	10	10	20	2,2 кг
		21*		е=1480		3		6	0,8 кг
		22*		е=2060	4	4	8	8	1,3 кг

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				ФВАГ ГОСТ 5781-82					
		23*		е=260	560	925	1030	1680	0,1 кг
		24*		е=1070	32	64	64	128	0,4 кг
		25*		е=1300		6		12	0,5 кг
		26*		е=1910	6	6	12	12	0,8 кг
		27*		е=850	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		28	КЖ.И.2-6.0	МН2	38	63	70	114	0,9 кг
		29	КЖ.И.2-6.0-1	МН3	3	5	6	12	0,7 кг
		30	КЖ.И.2-7.0	МН4	1	2	2	4	17,7 кг
		31	КЖ.И.2-7.0-01	МН5	1	2	2	4	15,8 кг
		32	КЖ.И.2-8.0	МН6	1	2	2	4	4,7 кг
		33	КЖ.И.2-9.0	МН7	1	2	2	4	19,3 кг
		34	КЖ.И.2-10.0	МН9	1	1	2	2	11,9 кг
		35	1.400-15 в.1. 140-11	МН128-6	6,6	9,0	9,0	11,4	1-1- 8,4 кг
		36	1.400-15 в.1. 810-15	МН816	1	2	2	4	1,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗИТОБЕТОН. кл. В 15	23,0	39,4	42,9	72,7	МЗ

Поз.	Эскиз
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

* см. ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	Арматура класса АI		Арматура класса АТ-IIIС		Арматура класса АIII	Прокат марки ВСтЗ кп 2												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8782-78	ГОСТ 10704-76					
	ФВ	Итого	Ф10	Итого			Ф8	Л50-9	Л63-9	Итого				δ-6		δ-8	Итого	Тр Ф40-3
ПР1	666,5	666,5	1024,2	1024,2	1690,7	12,1	12,1	21,3	31,4	52,7	46,9	35,5	82,4	2,1	11,9	1,3	162,5	1853,2
ПР2	1134,3	1134,3	1788,1	1788,1	2922,4	21,0	21,0	42,6	62,8	105,4	63,9	56,9	120,8	3,5	11,9	2,6	265,2	3187,6
ПР3	1237,0	1237,0	1913,8	1913,8	3156,8	22,0	22,0	42,6	62,8	105,4	63,9	62,2	126,1	4,2	23,8	2,6	284,1	3440,9
ПР4	2100,9	2100,9	3349,4	3349,4	5450,3	38,4	38,4	85,2	125,6	210,8	80,9	98,0	178,9	8,4	23,8	5,2	465,5	5915,8

10288/6
ПРИБЯЗАН
ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	И.И.	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.	
Н.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	В.И.	
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.	
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	К.И.	
СТ.ИНЖ.	КУДЯВЦЕВА	К.И.	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	К.И.	

409-28-053.89 КЖ В

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОБИРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА

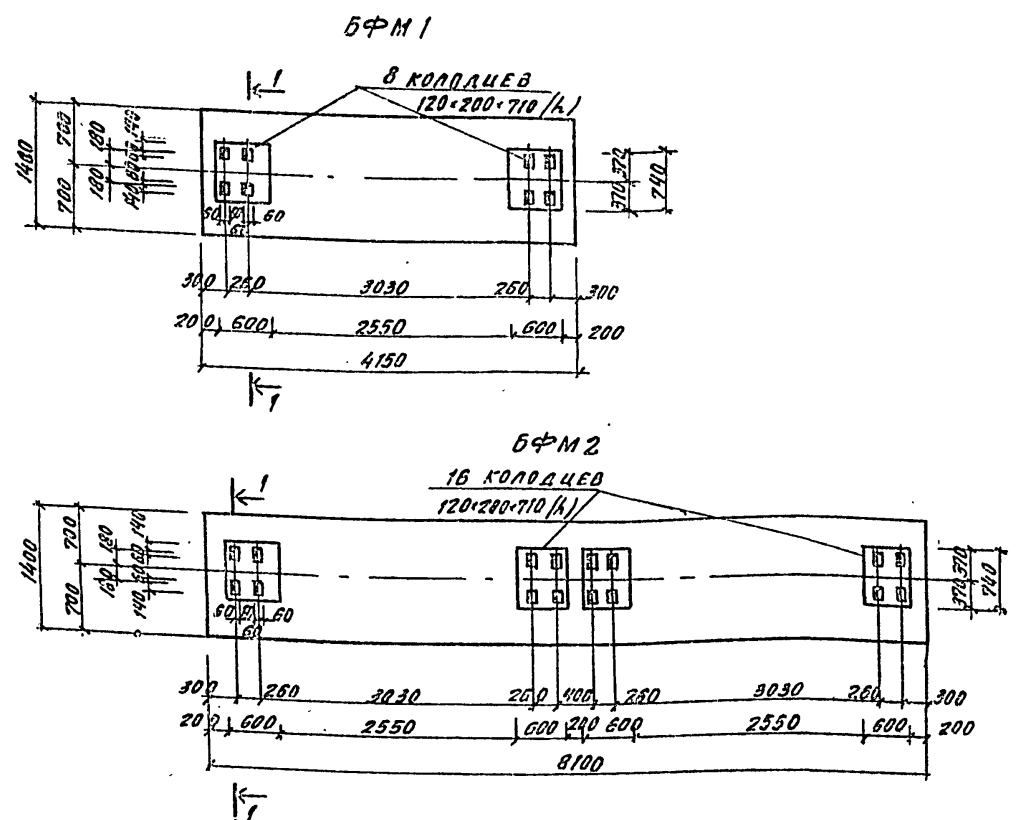
ТИП IV СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ Р В

МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР1-ПР4
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2

Альбом

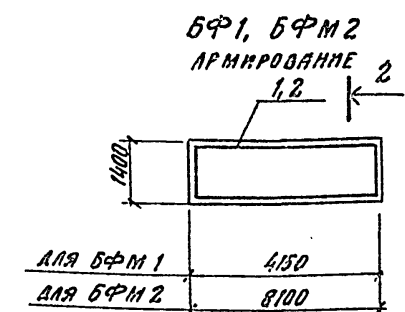
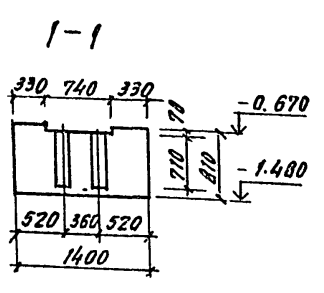


ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

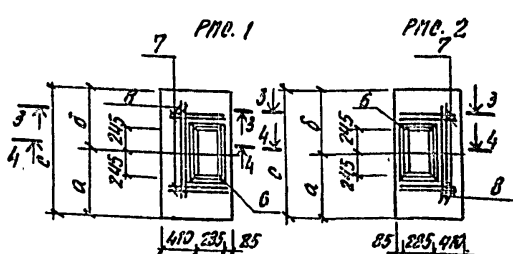
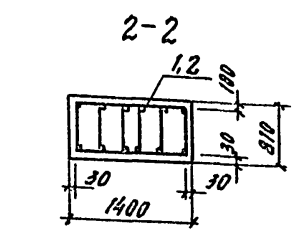
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ							
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7		ПМ8	ПМ9					
					БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ																
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ																
	1		КМ.Н.2-2.0-03	КП4											52,98 м²						
	2		КМ.Н.2-2.0-04	КП5											104,98 м²						
					БЕТОН АРМАТУРНЫЕ																
	3		ГОСТ 23279-85	БС-200(100) 4С 10АГ(С-200(100)) 75x80 75									1	1	3,2 кг						
	4		ГОСТ 23279-85	БС-200(100) 4С 10АГ(С-200(100)) 75x125										1	5,2 кг						
	5		ГОСТ 23279-85	БС-200(100) 4С 10АГ(С-200(100)) 75x145											5,3 кг						
	6		КМ.Н.2-5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1									1	1	7,8 кг						
					ДЕТАЛИ																
	7			Ф10АТ(С) ГОСТ 10884-81 В-750									4	4	4	4	4	4	4	0,46 кг	
	8			В-800									2	2	2	2	2	2	2	0,5 кг	
					МАТЕРИАЛЫ																
					БЕТОН КЛАССА В15	4,7	9,18	0,05	0,08	0,06	0,06	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Об-щия рас-ход	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОФИЛЬ			АРМАТУРА КЛАССА				
	А I			АГ ШС			III			III				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 5781-82				
	Ф6		ИГО-ГО	Ф10		ИГО-ГО	Л50x5		ИГО-ГО	Ф8		ИГО-ГО		
БФМ 1	22,62			22,62	30,36		30,36	52,98						52,88
БФМ 2	45,24			45,24	59,64		59,64	104,05						104,88
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0,89			0,89	5,15		5,15	6,04	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ2; ПМ3; ПМ4; ПМ5	1,5			1,5	6,54		6,54	8,04	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ8; ПМ9	1,61			1,61	6,64		6,64	8,25	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8

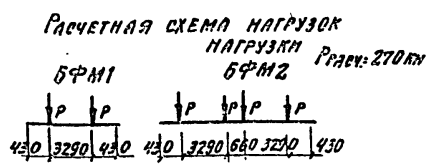


МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИБ.
	а	б	с	
ПМ1	450	450	900	1
ПМ2	650	850	1500	1
ПМ3	450	1050	1500	1
ПМ4	900	600	1500	1
ПМ5	900	600	1500	2
ПМ6	450	400	850	1
ПМ7	450	400	850	2
ПМ8	1000	400	1400	1
ПМ9	1000	400	1400	2



КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО СН 471-75 п.2-4. РАЗБОЙКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВИРЛЯТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

10288/6



ГПП	ИВАНОВА	И.В.Р.		
ИСП.ОТЗ.	РАВКИНА	И.В.		
И.КОНТ.	РАЩЕВСКАЯ	И.В.		
И.ОБС.	РАЩЕВСКАЯ	И.В.		
ВЕД.ИВ.	ПЕНКРАТОВА	В.А.		
И.ИВ.	ОРЛИКОВ	В.А.		
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	В.А.		
409-28-053.09 КМ 8				
КОМПЬЮТЕРНОЕ ДЕЙСТВИЕ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				
ГПП ИВ				
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ				
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ-2 ПЛАНТЫ ПМ1... ПМ9				
СТАДИЯ	ЛСТ	ЛСТОВ		
	Р	9		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ				

Альбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

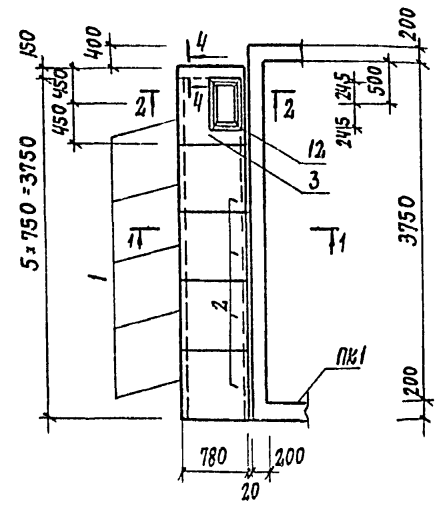
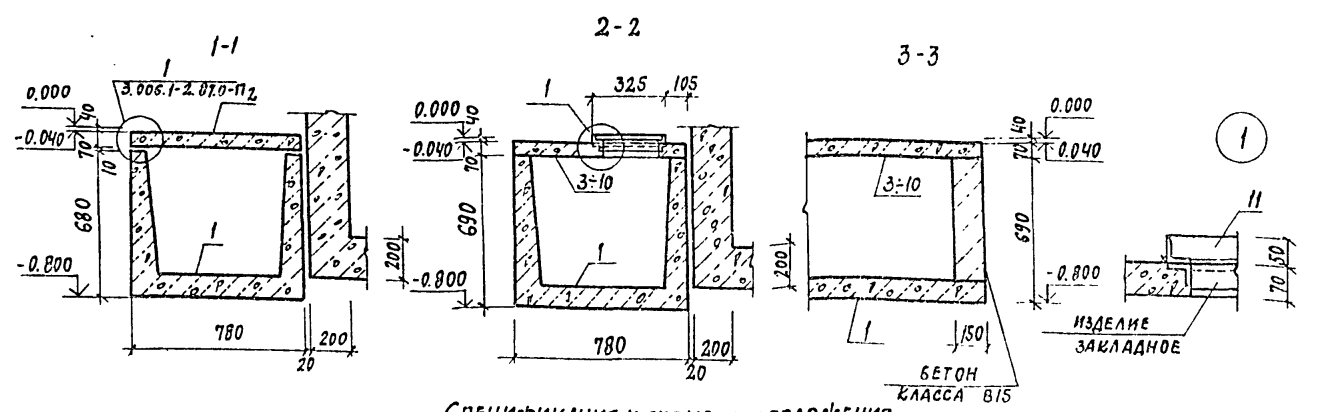
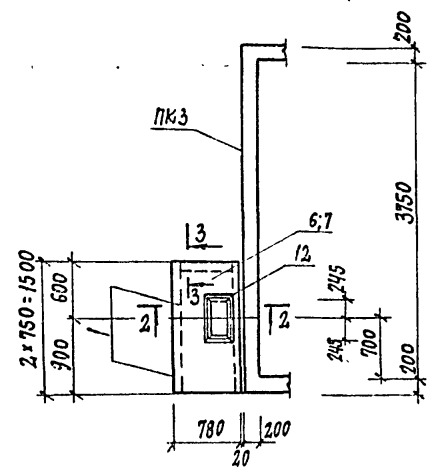


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛЗ	КЛЗА	КЛЧ	КЛЧА		
ЛОТКИ										
1	3.006.1-2.87.1-10	КЛЗг-8	5	11	2	2	7	7	34	280
ПЛИТЫ										
2	3.006.1-2.87.2-5	П5г-8	4	7			4	4	19	100
ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ										
3	Лист 9	ПМ1	1						1	
4	Лист 9	ПМ2		1					1	
5	Лист 9	ПМ3		1					1	
6	Лист 9	ПМ4			1				1	
7	Лист 9	ПМ5				1			1	
8	Лист 9	ПМ6					1		1	
9	Лист 9	ПМ7						1	1	
10	Лист 9	ПМ8						1	1	
11	Лист 9	ПМ9						1	1	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ										
12	КЖ.И.2-1.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4,2кг
БЕТОН КЛАССА В15			0.07	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.32	М ³

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

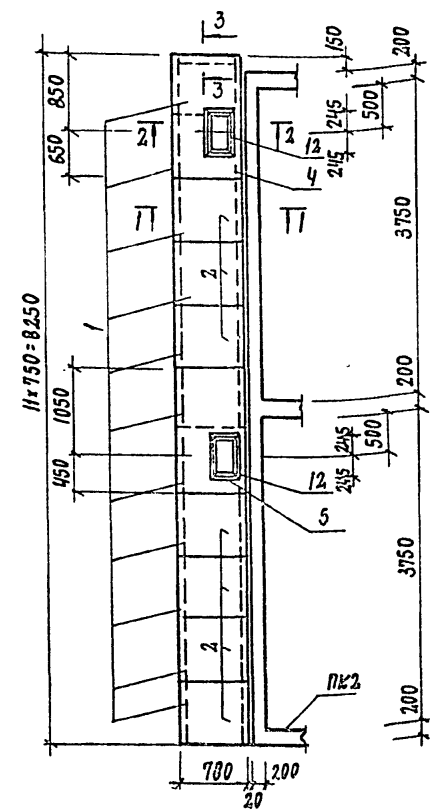
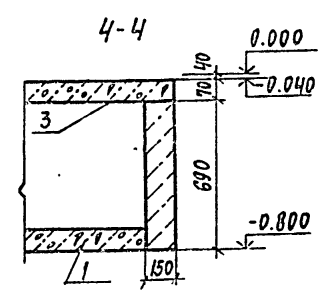
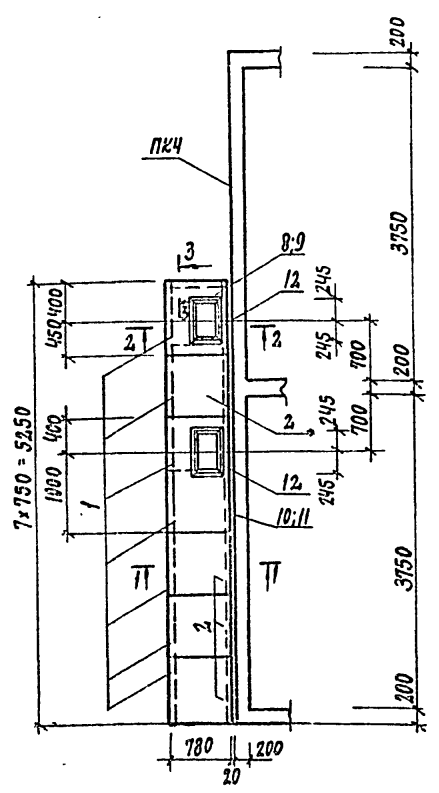


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛЧ; КЛЧА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



- Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по узлам 4,5 серии 3.006.1-2.87.0-17
- Временная нормативная нагрузка на пол межа вокруг камер ЮКПА

ИВАНОВА	КЖ	409-28-053.09	КЖ В
НАЧ.ОТД. РЫБИКИНА	КЖ		
Н.КОНТР. РАШЕВСКИЙ	КЖ		
ГЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ	КЖ		
ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА	КЖ		
ИНЖ. БРЫКСИН	КЖ	КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ПРОВЕР. ПАНКРАТОВА	КЖ	УП. П. В АРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ	СТАДИЯ Лист Листов
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛЧА			Р 10
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ			

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. №

А 16508 Б

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ), ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	
4	СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1... ПК4	
5	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1. Узлы 1...6.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
1.450.3-3 в. 0,1, 2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	
2.440-1 в.1	РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕТОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ГУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	мм по порядку	Код				Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР								МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц									
				Крышки		Лестницы, площадки, ограждения				ПК1		ПК2		ПК3		ПК4							Общая масса, т								
				ПК1	ПК2	ПК3	ПК4			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Общая масса, т	I	II	III		IV								
				МАССА МЕТАЛЛА						МАССА МЕТАЛЛА																					
ДВУУГЛОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИРОВАННЫЕ С ПАРALLELНЫМИ ГРАНЯМИ, ПОЛОК ГОСТ 26020-83	всгз кп2 ГОСТ 380-88	Г 105	1	1124	2811						0,05	0,06	0,06	0,07	0,05	0,06	0,06	0,07													
Всего профилей			2								0,05	0,06	0,06	0,07	0,05	0,06	0,06	0,07													
ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	всгз псб ГОСТ 380-88	Г 30 Г 24	3	1446	2627					0,20	0,40	0,40	0,80		0,20	0,40	0,40	0,80													
			4	1446	2627					0,07	0,14	0,14	0,28		0,07	0,14	0,14	0,28													
Всего профилей			5							0,27	0,54	0,54	1,08		0,27	0,54	0,54	1,08													
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	4-й всгз кп ГОСТ 16523-70	Г 100x50x5	6							0,17	0,24	0,25	0,32	0,17	0,24	0,25	0,32														
			7							0,17	0,24	0,25	0,32	0,17	0,24	0,25	0,32														
			8							0,62	1,24	1,24	2,48		0,62	1,24	1,24	2,48													
Всего профилей			9						0,62	1,24	1,24	2,48		0,62	1,24	1,24	2,48														
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-86	всгз кп2 ГОСТ 380-88	Г 63x5	11							0,04	0,08	0,08	0,16		0,04	0,08	0,08	0,16													
Всего профилей			12						0,04	0,08	0,08	0,16		0,04	0,08	0,08	0,16														

ВСТУПИТЕЛЬНО

ТИПОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В СИЛУ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
Главный инженер проекта / Иванова /

10288/6

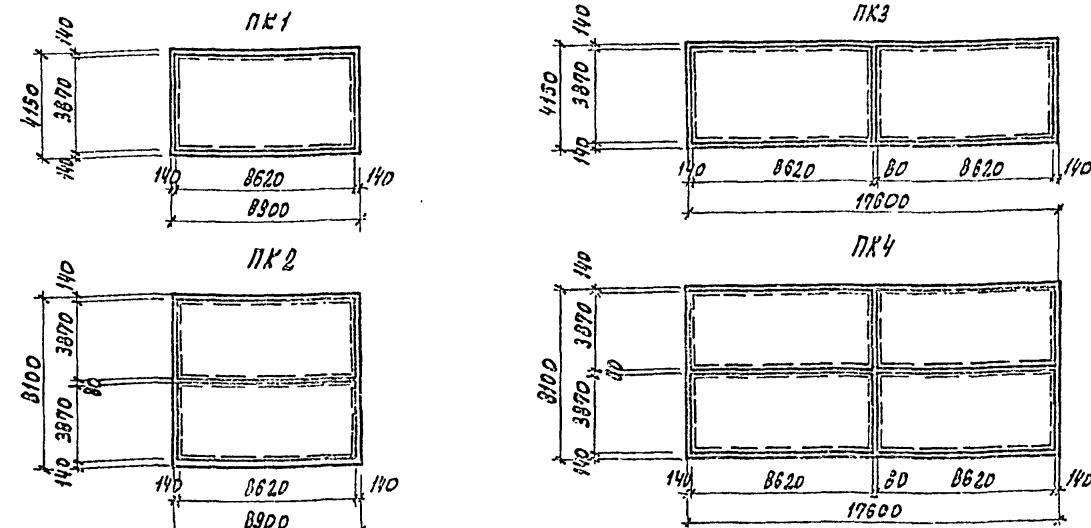
Имя и №		Иванова И.И.	
Нач. отд. Рыбкина И.И.		409-28-053.89	
И. контр. Рашиевский И.И.		КМ4	
А. спец. Рашиевский И.И.		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
Вед. инж. Панкратова И.И.		Тип ИР	
Ст. инж. Мурашова И.И.		Стадия	
Пров. Панкратова И.И.		Лист	
		Листов	
		Р 1 5	
		Проектный институт ЦЗ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

АЛ 60ДМ 6

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (в мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка металла								Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется							
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Код				Код															
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Общая масса											
									Масса металла				Масса металла				Т											
								С26211				С26231																
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 10903-74	4-Ш8С73кп ГОСТ 18521-70	-δ=2,5	13	1123	7215			1,40	2,80	2,80	5,60					1,40	2,80	2,80	5,60									
	Итого		14					1,40	2,80	2,80	5,60				1,40	2,80	2,80	5,60										
	4-Ш8С73кп ГОСТ 18523-70	-δ=3	15	1123	7215			0,81	1,62	1,62	3,24				0,81	1,62	1,62	3,24										
	Итого		16					0,81	1,62	1,62	3,24				0,81	1,62	1,62	3,24										
	8С73пс6-1 ТУ 14-13021-80	-δ=10	17	1230	7115			0,80	1,60	1,60	3,20				0,80	1,60	1,60	3,20										
Итого		18					0,80	1,60	1,60	3,20				0,80	1,60	1,60	3,20											
Всего профиля			19					3,01	6,02	6,02	12,04				3,01	6,02	6,02	12,04										
Листы стальные прокатно-выпускные ГОСТ ВЛ06-78	8С73 кп 2 ГОСТ 380-88	пв-510	20	1124	7156							0,32	0,46	0,47	0,61	0,32	0,46	0,47	0,61									
Всего профиля			21									0,32	0,46	0,47	0,61	0,32	0,46	0,47	0,61									
Итого масса металла			22					3,94	7,88	7,88	15,76	0,54	0,76	0,78	1,00	4,48	8,64	8,66	16,76									
Лестничные ступенки			23									0,35	0,49	0,49	0,68	0,35	0,48	0,49	0,68									
Общая масса металла			24					3,94	7,88	7,88	15,76	0,89	1,24	1,27	1,68	4,83	9,12	9,15	17,44									
В том числе по маркам металла, т	8С73кп 2		25	1124				0,66	1,32	1,32	2,64	0,72	1,00	1,02	1,36	1,38	2,32	2,34	4,00									
	8С73пс6		26	1230				0,27	0,54	0,54	1,08				0,27	0,54	0,54	1,08										
	8С73пс6-1		27	1230				0,80	1,60	1,60	3,20				0,80	1,60	1,60	3,20										
	4-Ш8С73кп		28	1123				2,21	4,42	4,42	8,84	0,17	0,24	0,25	0,32	2,38	4,66	4,67	9,16									
Масса поставки элементов по кварталам, т	I		29																									
	II		30																									
	III		31																									
	IV		32																									

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1



102836

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ГМП ИВАНОВА Ш.Р.

НАУ ОГА РИЖСКИЯ Ш.Р.

И. КРИТА РИЖСКИЯ Ш.Р.

ТЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКИЯ Ш.Р.

ВЕД. ИИВ. ПАНКРАТОВА Ш.Р.

СТ. ИИВ. КУДРЯВЦЕВА Ш.Р.

ПРОВЕР. ПАНКРАТОВА Ш.Р.

409-28-053.89 КМ 4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТУГОСПЛОТНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТНП IV

СТУАНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 2

ДЕЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ИИВ. ИИВ. ПОДЛ. И ОСТА. ВСТАВКА

Ведомость металлоконструкций по видам профналеи

Наименование кон- струкций по номенкла- туре прейскуранта 01-09	Позиция по смете всего по смете 31-105	№ строк	Код конструкций	Итого конструкций, т по видам профналеи, стали													Всего	Всего с учетом 1%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД		
				Всего стали по- вышеуказанной вы- сокой прочности	Балки и швеллеры	Широкого профиля автоматы	Крышсоор- ная сталь	Среднесор- ная сталь	Мелкосор- ная сталь	Толстолистов- ая сталь	Универсаль- ная сталь	Тонколино- вая сталь	Листовые профили	Трубы	Прочие						
																5				6	7
ПК 1																					
Нетиповые конструкции																					
Крышки камер		1			0.27			0.04			0.80			2.21	0.62			3.94	3.98		
Площадки		2			0.05					0.32					0.17			0.54	0.55		
Типовые конструкции																		0.35	0.35	0.35	
Лестницы, стрелянки, ограждения		3																0.35	0.35	0.35	
Итого		4			0.32			0.04			1.12			2.21	0.79			0.35	4.83	4.88	4.98
ПК 2																					
Нетиповые конструкции																					
Крышки камер		5			0.54			0.08			1.60			4.42	1.24			7.88	7.96		
Площадки		6			0.06					0.46					0.24			0.76	0.77		
Типовые конструкции																		0.48	0.48	0.49	
Лестницы, стрелянки, ограждения		7			0.00			0.08			2.06			4.42	1.48			0.48	0.48	0.49	
Итого		8			0.60			0.08			2.06			4.42	1.48			0.48	9.12	9.21	9.39
ПК 3																					
Нетиповые конструкции																					
Крышки камер		9			0.54			0.08			1.60			4.42	1.24			7.08	7.96		
Площадки		10			0.06					0.47					0.25			0.78	0.79		
Типовые конструкции																		0.49	0.49	0.50	
Лестницы, стрелянки, ограждения		11			0.60			0.08			2.07			4.42	1.49			0.49	0.49	0.50	
Итого		12			0.60			0.08			2.07			4.42	1.49			0.49	9.15	9.24	9.42
ПК 4																					
Нетиповые конструкции																					
Крышки камер		13			1.08			0.16			3.20			8.04	2.48			15.76	15.92		
Площадки		14			0.07					0.61					0.32			1.00	1.01		
Типовые конструкции																		0.68	0.68	0.69	
Лестницы, стрелянки, ограждения		15			1.15			0.16			3.81			8.04	2.80			0.68	0.68	0.69	
Итого		16			1.15			0.16			3.81			8.04	2.80			0.68	17.44	17.61	17.96

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СН и П П-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полу-автоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СН и П П-23-81, монтажные сварные швы — ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4,6 удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнить сверле-нием.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответст-вни с СН и П III-18-75.
7. Поверхность крыши соприкасающуюся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крыши покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 по грунту ПФ-021 ГОСТ 25229-80. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработ-ки детальной чертежей марки КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, дейст-вующих на территории СССР на 1989 г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторско-му свидетельству N 540840.

Альбом 6

Лист № 02 из 02. Утверждено: [подпись]

10288/6

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Гип	Иванова [подпись]			
Нач. отд.	Рыбкина [подпись]			
Н. контр.	Рашевский [подпись]			
Гл. спец.	Рашевский [подпись]			
Вед. инж.	Панкратова [подпись]			
Ст. инж.	Куарявцева [подпись]			
Провер.	Панкратова [подпись]			

409-28-053.89 КМ4

Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из талькового и легкого конструкционного бетонов

Тип IV

Стальная лист	Листов
P	3

СВЕТЛО ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.

ПРОЕКТИНУЮ ИНСТИТУТ -12

Копировал: [подпись] ФОРМАТ

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

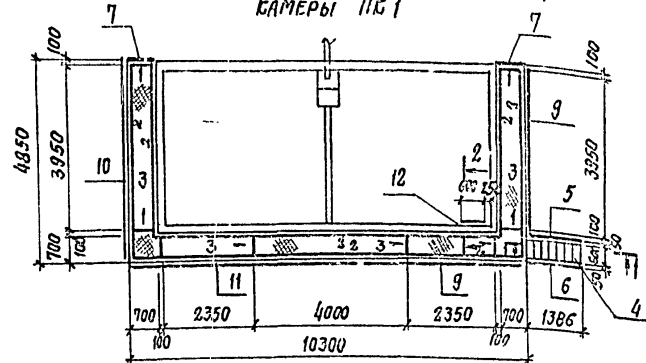


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

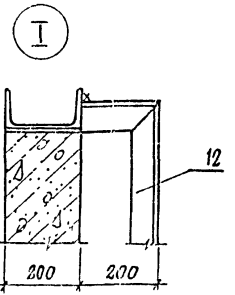
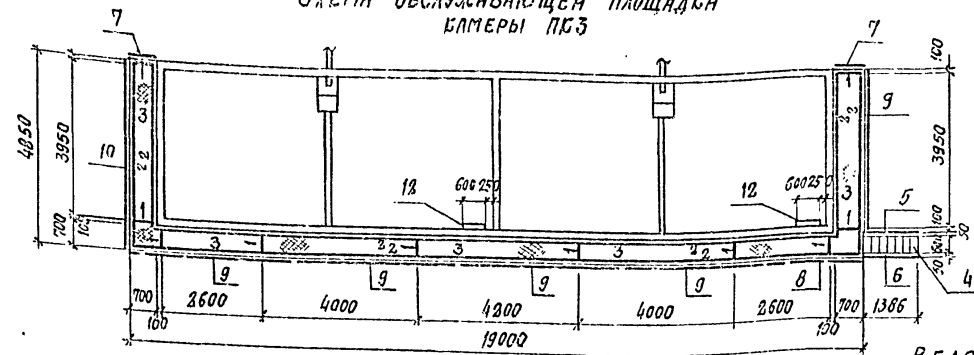


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

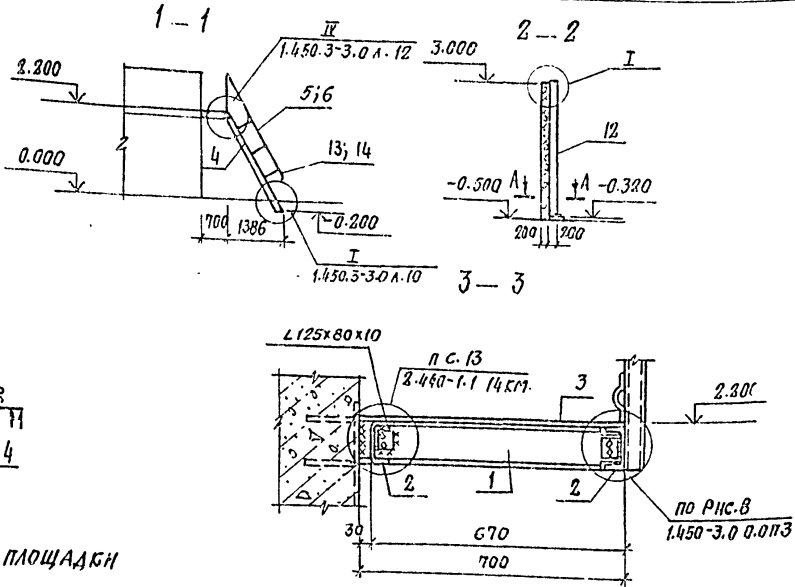
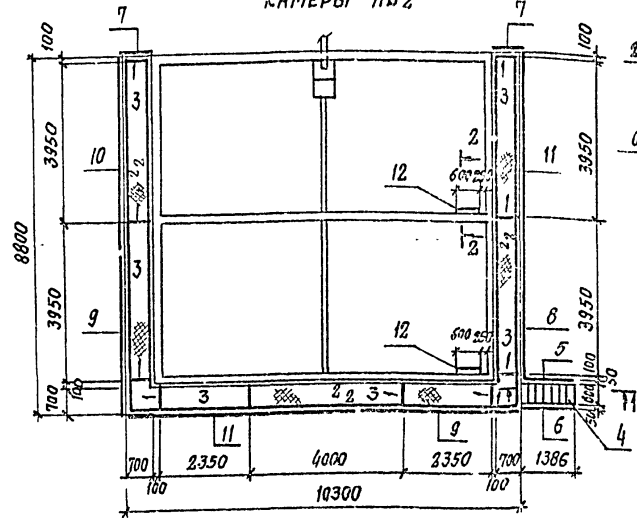
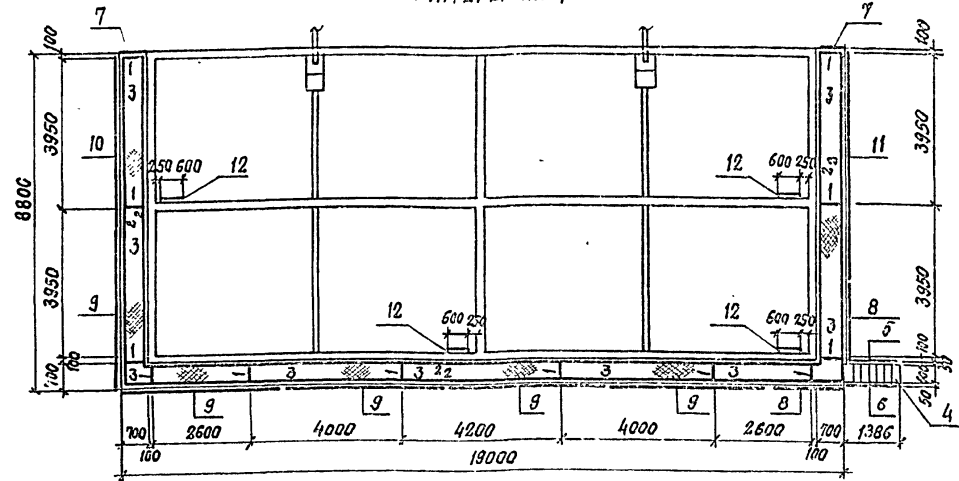


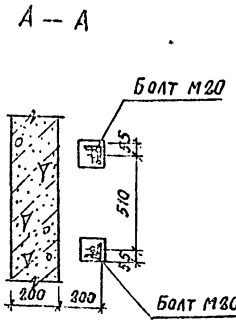
СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ПРИБЛ. КОЭФФ. ВОЗД. СТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	ГОСТ	М	Н				В
1	I		I 10Б	0.3		0.8	4	Вст.3 кп.2	
2	Г		ГН-100x50x3			0.2	4	IV-IV Вст.3 кп.	
3	РнФЛ. СТАЛЬ		ПВ-510				4		
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ		МЛХМ60-24.6	1.450.3-3.1	1.2	1.0	СБ	4	Вст.3 кп.2
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ		ОГПМХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2	1.0	СБ	4	Вст.3 кп.2
6			ОГПМХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2	1.0	СБ	4	Вст.3 кп.2
7			ОГПМХ98-10.9	1.450.3-3.1	5.1	0.1	СБ	4	Вст.3 кп.2
8	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		ОГПМХ98-10.22	1.450.3-3.1	5.1	0.1	СБ	4	Вст.3 кп.2
9			ОГПМХ98-10.42	1.450.3-3.1	5.1	0.1	СБ	4	Вст.3 кп.2
10			ОГПМХ98-10.48	1.450.3-3.15	1.0	0.1	СБ	4	Вст.3 кп.2
11			ОГПМХ98-10.60	1.450.3-3.15	1.0	0.1	СБ	4	Вст.3 кп.2
12	СТРЕМЯКА		СХ-34	1.450.3-3.13	1.0	0.1	СБ	4	Вст.3 кп.2
13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Д x 8	1.450.3-3.0	0.8			4	Вст.3 кп.2
14			Д x 9	1.450.3-3.0	0.8			4	Вст.3 кп.2

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. лист 3



10288/6

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ГПП	Иванова	Ильин	409-28-053.89	КМ4
НЛЧ.ОТД.	Рыбкина	Ильин		
А.КОНТР.	Рашевский	Ильин		
ЛА.СПЕЦ.	Рашевский	Ильин		
ВЕД.НИК.	Панкратова	Ильин		
ИНЖ.ПРОБ.	Енькова	Ильин		
	Панкратова	Ильин		

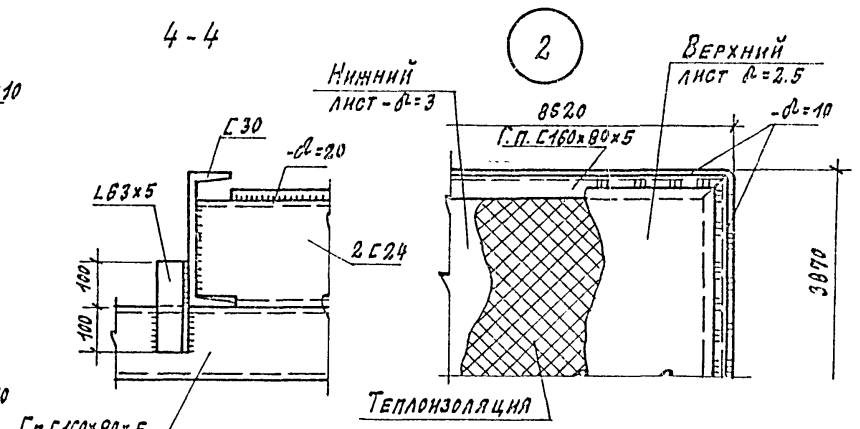
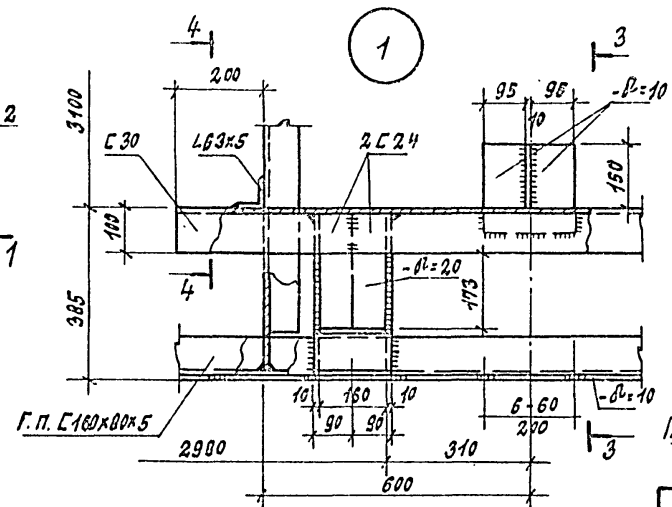
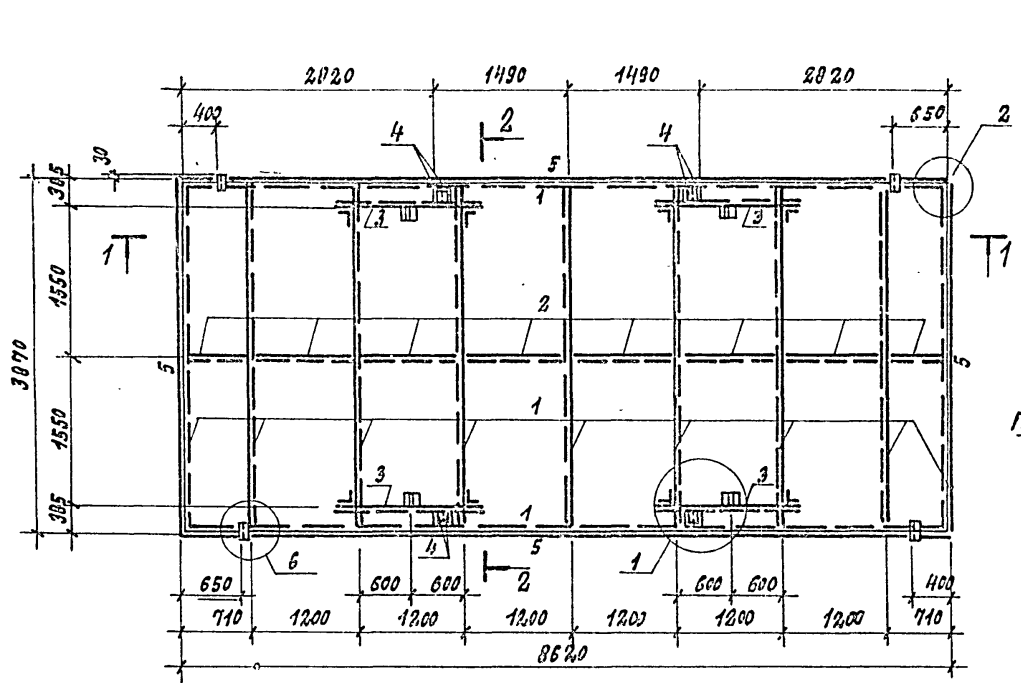
МАТЕРИАЛ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

ТИП IV

СТАНДА	лист	листов
P	4	

СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1.. ПК4

ПРОСНИТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

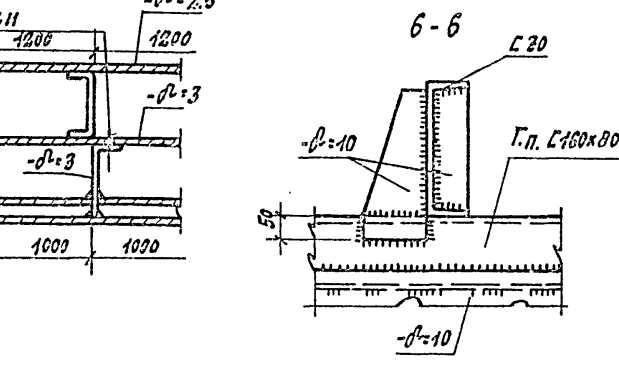
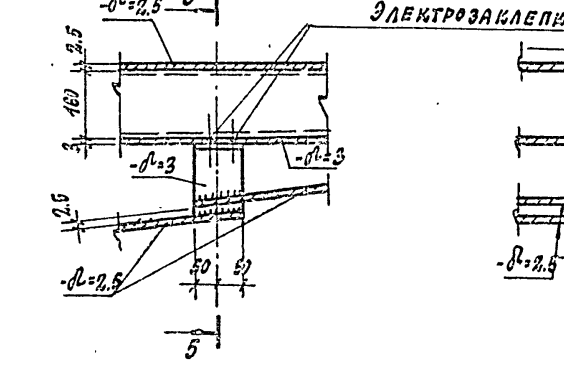
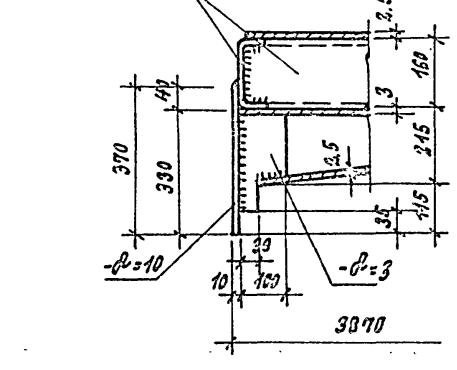
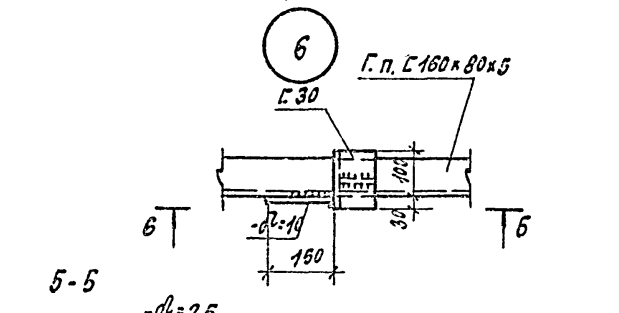
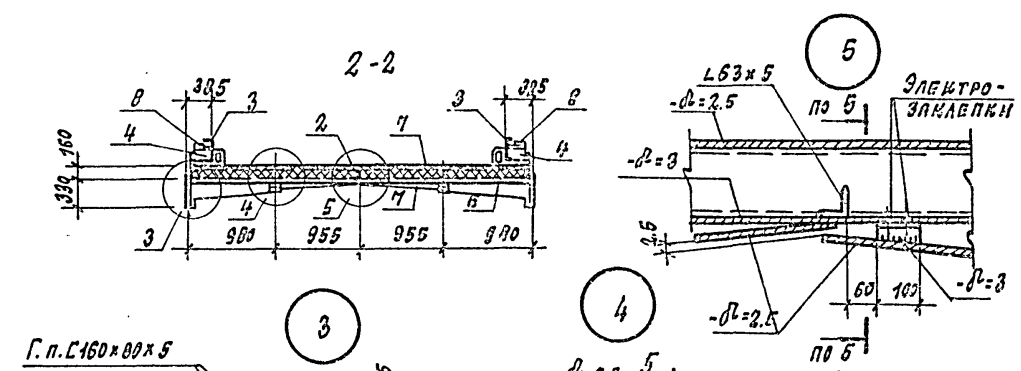
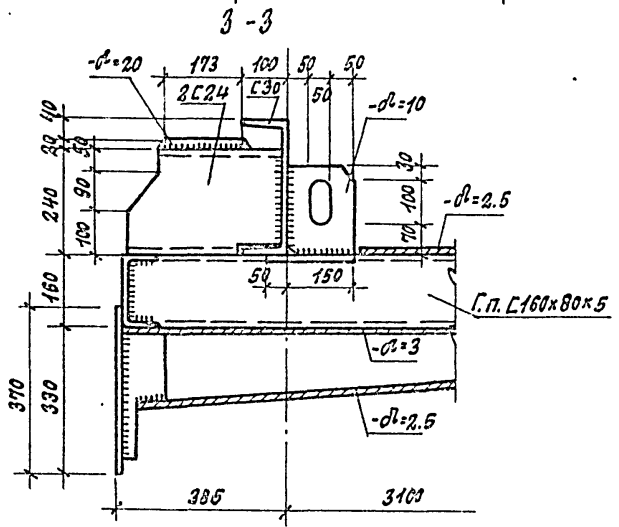
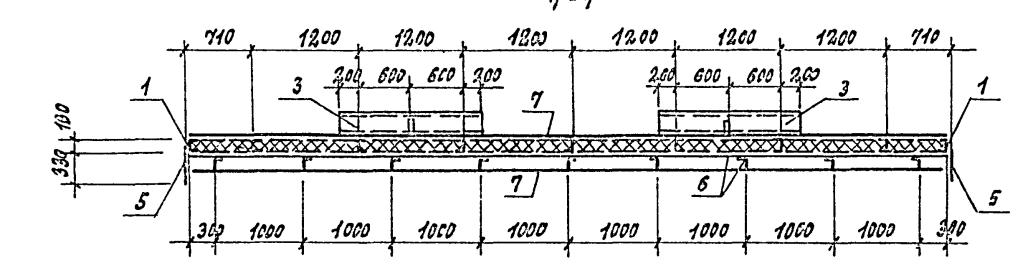


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОРРОЗ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эквиз	Поз.	М	Н	ТС			
1	С	Г.п. С160x80x5			0.8	4	ВСт3кп2	
2	Л	Л63x5				4	ВСт3кп2	
3	С	С 30			1.0	4	ВСт3псб	
4	С	С 24				4	ВСт3псб	
5		-δ=10				4	ВСт3псб	
6		-δ=2.0				4	Ч-П-ВСт3к7	
7		-δ=2.5				4	Ч-П-ВСт3к7	
8		-δ=2.0				4	09Г2С-12	

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $S=100 \text{ кг/м}^3$ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ ВЯЖУЩЕМ МАРКИ 150; $k=160$ ПО ГОСТ 9593-82-5. 33 м³.

1. Металлоконструкция крыши разработана в соответствии с заданием института Гипростроймаш и описанием и изобретению - авторское свидетельство № 54084В.
2. Металлоконструкция крыши выполняется сварной. Сварка производится электродом типа Э-42, ГОСТ 9467-75.
3. Высота сварных швов каркаса крыши $h=5$ мм; швы выполняются по всей длине примыкания элементов.
4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крыши сплошным швом $h=3$ мм с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $h=3$ мм.
5. Верхние листы привариваются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $h=3$ мм, после полного заполнения внутреннего пространства крыши теплоизоляционным материалом.
6. Масса крыши тепловой изоляцией КИ1 - 4,48 т
7. Общие указания см. лист 3.
8. Временная нормативная нагрузка на крышки камер - 300 кг/м² (Эк.Па).



ИЗВ. № 2 ПОС.А. ПОС.ОБЩ. И ЛОТ. В.С.М. И.В.П. № 2

ПРИВАЗАН:	
И.В.П. №	

Г.П. ИВАНОВА	И.В.П. №	409-28-053.09	КМ 14
И.В.П. №	РЫЖИНА		
И.В.П. №	РАШЕВСКИЙ		
И.В.П. №	РАШЕВСКИЙ		
И.В.П. №	ПАНИРАТОВА		
И.В.П. №	КУЗАРТЦЕВА		
И.В.П. №	ПАНИРАТОВА		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТИЛЕАЛГА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА В		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ТИП IV		P	5
Крышка камеры КМ-1. Узлы 1...6		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ Л2	