

**ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-653.89**

**КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ**

АЛЬБОМ 3

**ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ**

КАМЕРЫ ТИПА I

**КЖ1 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13
КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-24
КМ1 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 25-28**

25591-03

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	Альбом 7	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	КЖ9 КЖ10 КМ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	Альбом 8	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КЖ11 КЖ12 КМ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II	Альбом 9	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Часть 1 Часть 2	КЖМ1 КЖМ2
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III	Альбом 10	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 11	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV	Альбом 12	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 13	С. СМЕТЫ.
			Часть 1 Часть 2 Часть 3 Часть 4 Часть 5 Часть 6 Часть 7 Часть 8 Часть 9	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 10 Часть 11 Часть 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗИТОБЕТОНЕ
			Альбом 14	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1,2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ИЗ
ГЛАВКОНСТРУКЦИОННОГО
ГЛАВКОНСТРУКЦИОННОГО
ГЛАВКОНСТРУКЦИОННОГО
И.С.ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВЛКМ ГОССТРОЙНА
ПРИКАЗОМ от 19.08.89г. №109

10289/5

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом 3

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ1	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	3
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК5. Узлы 1,2. Деталь установки крышки камеры	4
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК5. РАЗРЕЗЫ 1-1...6-6. Узлы 3...5	5
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1...ПК5	6
5	Монолитные участки УМ1...УМ16.	7
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ1...УМ16.	8
7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ5А.	9
8	Балки фундаментные БФм1...БФм3. Плиты Пм1...Пм8.	10
9	Монолитные днища МД1...МД5 (Армирование)	11
10	Монолитные днища МД1...МД5 (Армирование) Разрезы 1-1...4-4	12
11	Монолитные днища МД1...МД5 (Армирование) Узлы 1...4	13
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ2.	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	14
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК5. Узлы 1,2. Деталь установки крышки камеры	15

Лист	Наименование	Стр.
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК5. РАЗРЕЗЫ 1-1...6-6. Узлы 3...5	16
4	Прямки ПР1...ПР6. Виды А-А...Г-Г	17
5	Монолитные прямки ПР1...ПР3 (Армирование)	18
6	Монолитные прямки ПР4; ПР5 (Армирование)	19
7	Монолитные прямки ПР1...ПР5 (Армирование) Разрезы 1-1...11-11	20
8	Монолитные прямки ПР1...ПР5 (Армирование) РАЗРЕЗЫ 12-12...16-16. Узлы 1...8	21
9	Монолитные прямки ПР1...ПР5. СПЕЦИФИКАЦИЯ	22
10	Балки фундаментные БФм1...БФм3. Плиты Пм1...Пм8	23
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ5А	24
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ КМ1.	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (начало) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	25
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	26
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	27
4	СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1...ПК5	28
5	Крышки камер КК1; КК2. Узлы 1...6	29

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ИНСТИТУТА

10288/3

ГИП ИВАНОВА И.С. КОТЕЛНИКОВ А. КОТЕЛНИКОВ Д. СПИРИДОВ В.С. ПАНКРАТОВ А.И. АЛЕКСАНДРОВ П.И. СЫЧОВ П.В. ПАНКРАТОВ		409-28-053. 89 КАМЕРЫ ПЕРВАЧЕКОГО ДЕЛОВА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БУМАЖНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ТИП I		СТРАНА	ЛИСТ
СОДЕРЖАНИЕ		Р.	1.
ИВ. №		ПРЕДПРИЯТИЕ	

АЛЬБОМ 3

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Узлы 1.2. Деталь установки крышки камеры.	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Разрезы 1-1... 6-6. Узлы 3... 5	
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1... ПК5	
5	Монолитные участки УМ1... УМ16	
6	Спецификация к монолитным участкам УМ1... УМ16	
7	Схемы расположения элементов каналов КА1... КА5А	
8	Балки фундаментные БФМ1... БФМ3. Ланты ПМ1... ПМ8	
9	Монолитные днища МД1... МД5 (армированные)	
10	Монолитные днища МД1... МД5 (армированные) Разрезы 1-1... 4-4.	
11	Монолитные днища МД1... МД5 (армированные) Узлы 1... 6.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК5	
4	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей камер ПК1... ПК5	
7	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КА1... КА5А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

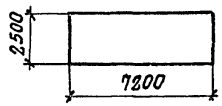


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

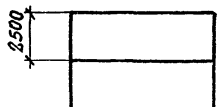


СХЕМА КАМЕРЫ ПК5

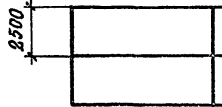


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

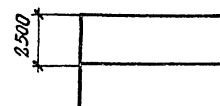
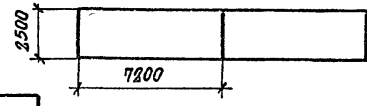


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.005.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сварные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1.	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.030.1-1 в.1-1	Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи	
Прилагаемые документы		
КЖ.Н.1	Изделия строительные	Альбом 9.ч.1
КЖ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во; м3					Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0.52	1.09	1.41	0.44	1.56	
2 Панели стеновые	583100	10.6	17.1	23.6	19.9	31.7	
Всего бетона и железобетона		11.1	18.1	25.0	20.3	33.3	

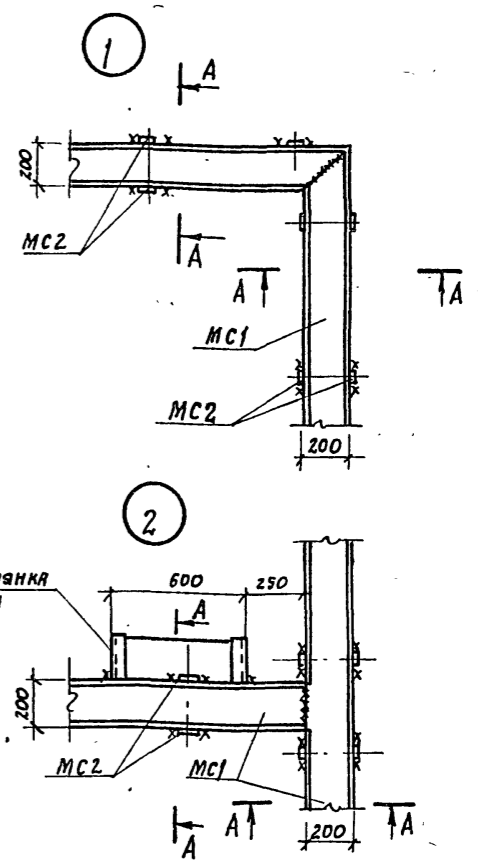
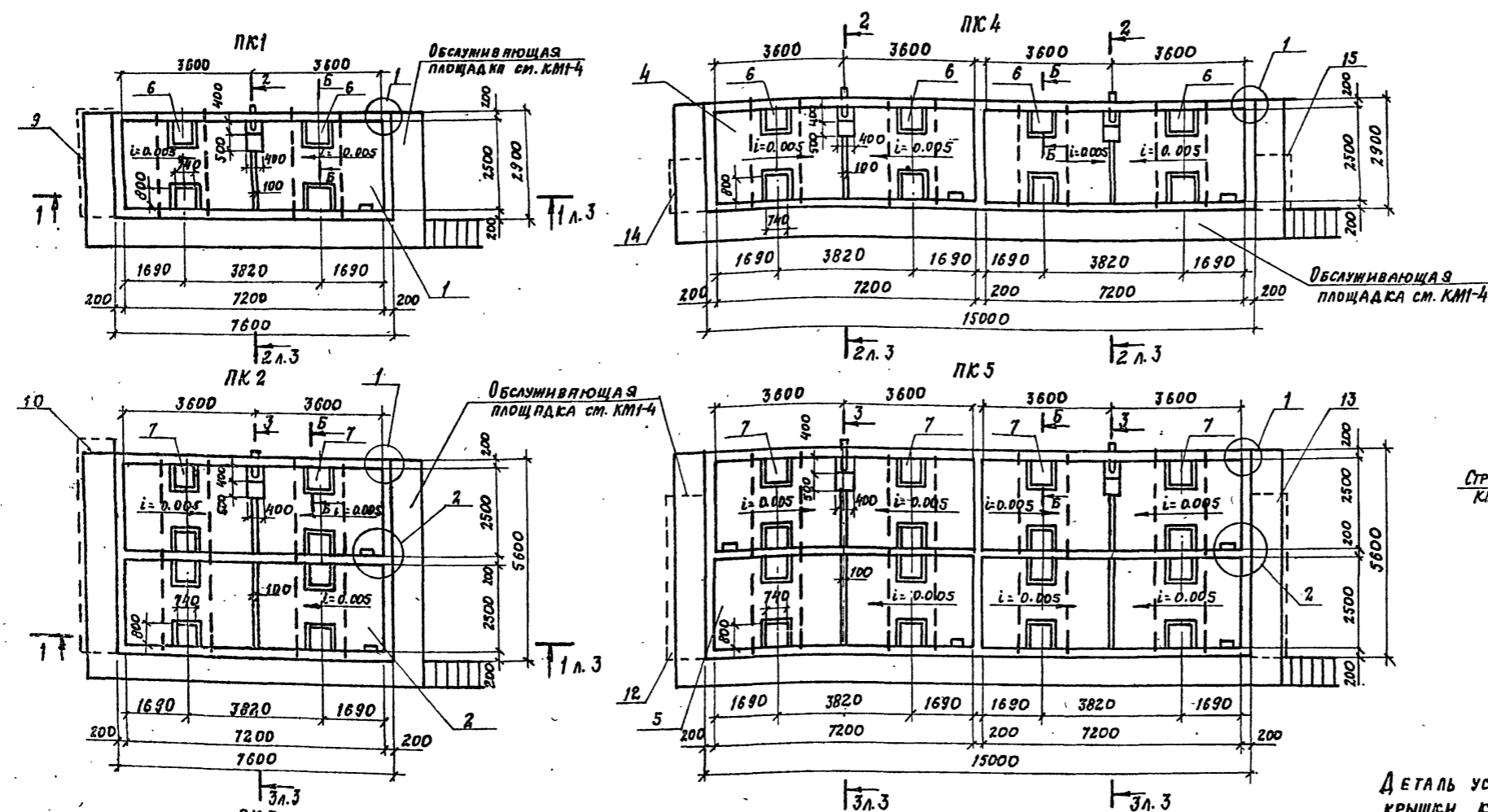
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта /Иванова/

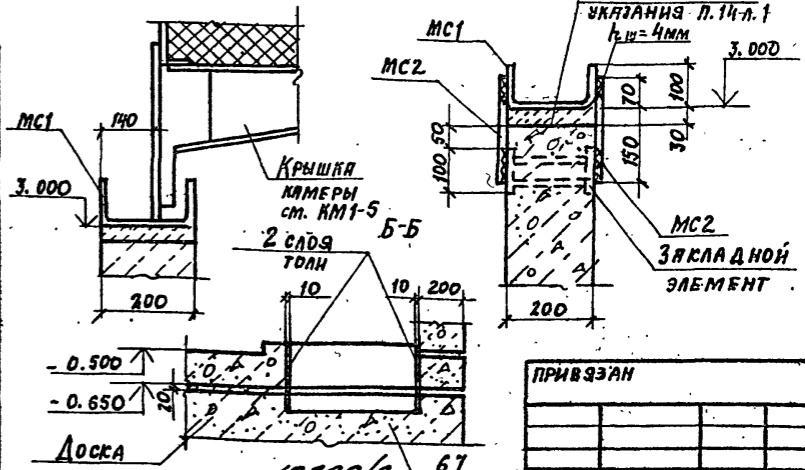
- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.
- Строительная часть камер типа I разработана в 5 компоновочных схем: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер; ПК4 - блок 2-х камер; ПК5 - блок 4-х камер.
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
- За основную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square .
- Пол камер типа I принят на отметке - 0.500
- При проектировании приняты следующие исходные данные:
 - Грунты непучинистые непросадочные со следующими характеристиками: $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\gamma = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);
 - Грунтовые воды отсутствуют;
 - Сейсмичность района не более 6 баллов;
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
- Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с воздухововлекающей добавкой (САД) и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыбки панелей после сварки выполняются по всей высоте замкнуто и выполняются керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

- Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кгс/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖЕ Госстроя СССР, Строинздат 1980 г.
- Стальные стойки пакетирования устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
- Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.300.
- Крыши камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из чугуна швеллера 200x100x16 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стене камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.
- Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3/5.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
- Под монолитным днищем камер лотками выполнить подготовку из бетона класса В3/5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16.5 \text{ кН/м}^3$.
- Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
- Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 3467-75.
- Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
- Защиту от коррозии несоборных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии с СНиП 2.03.11-85 лакокрасочными покрытиями I, II, III групп.
- Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.
- При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщиками и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		409-28-053.89	
Г.П.	ИВАНОВА	КЖ 1	
И.О.Т.Д.	РЫБИКОВА		
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
Г.А.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД. И.И.	ПАКРАТОВА	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
И.И.К.	ЕВЬКОВА	ТИП I	
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ	
		СТАДИЯ	Лист
		Р	1
		Листов	
		11	
		Общие данные	
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2	



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МЯРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5		
1	лист 9	Монолитное днище МД1	1						
2	лист 9	Монолитное днище МД2		1					
3	лист 9	Монолитное днище МД3			1				
4	лист 9	Монолитное днище МД4				1			
5	лист 9	Монолитное днище МД5					1		
6	лист 8	Балка БФМ1	2			4			
7	лист 8	Балка БФМ2	2			4			
8	лист 8	Балка БФМ3		2					
9	лист 7	Канал КЛ1	1						
10	лист 7	Канал КЛ2		1					
11	лист 7	Канал КЛ3			1				
12	лист 7	Канал КЛ4					1		
13	лист 7	Канал КЛ4А					1		
14	лист 7	Канал КЛ5				1			
15	лист 7	Канал КЛ5А				1			
МС1	ИЗЕМЕР	200x100x6 ГОСТ 9228-83	11,0	33,6	46,2	39,3	60,8	18,4	
МС2	ЛИСТ	БМБДОСТ 19903-78	2-220	68	108	144	114	184	
		БСТ3 КМ2 ГОСТ 19637-79							

ГП	ИВАНОВА	УК						
ИЧ.ОД.	РЫБИНА	АИ						
П.СНП.	РАШЕВСКИЙ	В						
ВЕД.ИИ.	ПАНКРАТОВА	В						
И.И.	АНДРИЯТ	В						
И.И.	ЕНКОВА	В						
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	В						

409-28-053.89 КЖ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТИКА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Т.И.П. 1

ВЕРИАНТ	В СБОРНОМ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КЕ РАМНТОБЕТОНЕ	Р	2		

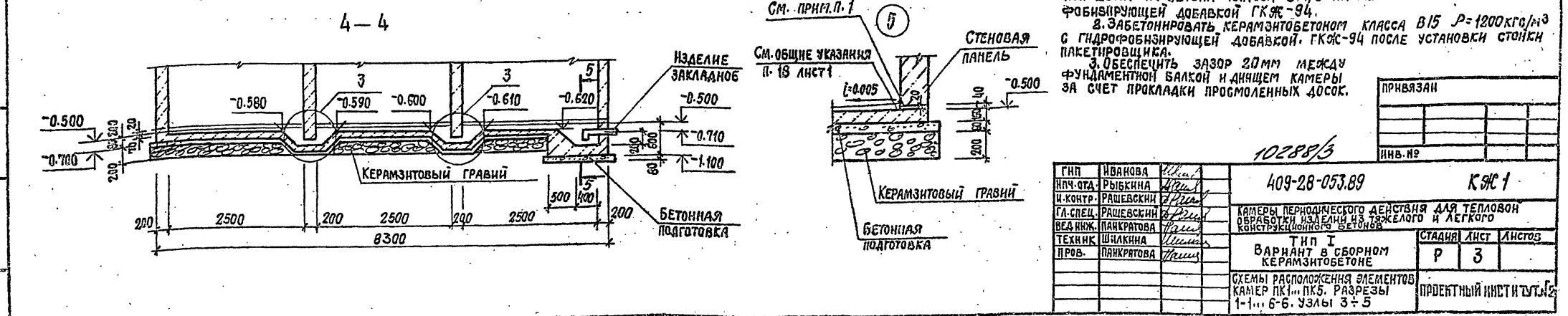
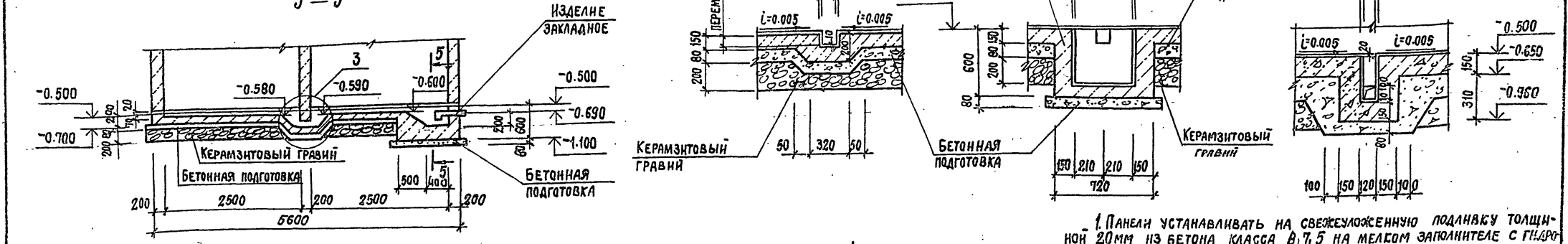
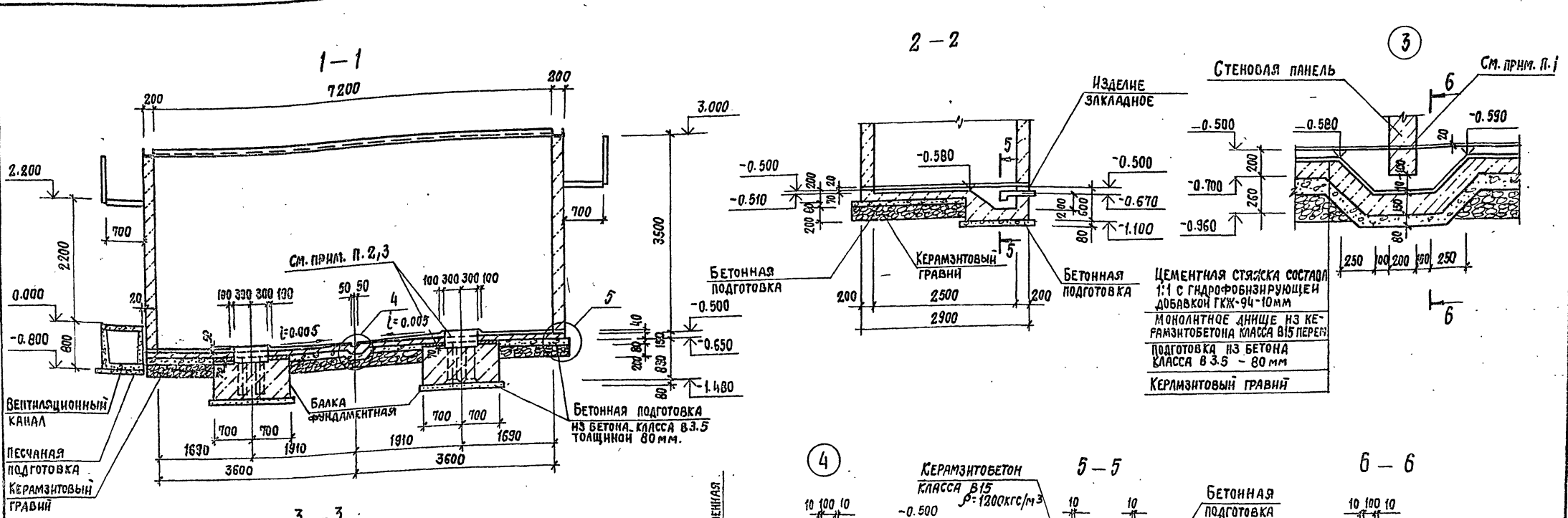
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПС1... ПС5. УЗЛЫ 1, 2, ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

ПРОЕКТИНУЮ ИИИТУТ И 2

КОПИРОВАЛ: 8

ФОРМАТ

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА



1. ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННУЮ ПОДЛАНКУ ТОЛЩИНОЙ 20ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
 2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 $\rho = 1200 \text{ кг/м}^3$ С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЯК ПАКЕТИРОВЩИКА.
 3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОГМОЛЕННЫХ ДОСЕК.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

10288/3
409-28-053.89

ГНП	ИВАНОВА	Иванова			
И-ОТД	РЫБИКИНА	Рыбкина			
И-КОНТ	РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
ГЛ-СПЕЦ	РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
ВЕД.ИНЖ.	ПАКРАТОВА	Пакратова			
ТЕХ.ИНЖ.	ШАККИНА	Шаккина			
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	Пакратова			

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ БЕТОНА С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ	КЖ 1
ТИП I	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	P 3
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК5. РАЗРЕЗЫ 1-1, 6-6, УЗЛЫ 3-5	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

АЛБОВЭ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

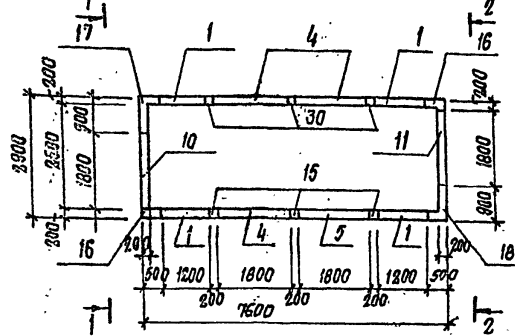


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4

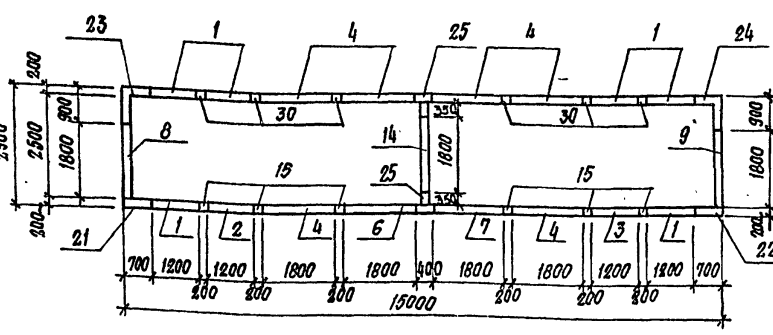


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

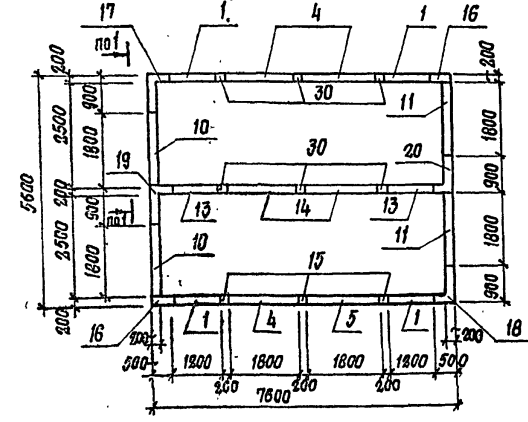


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК5

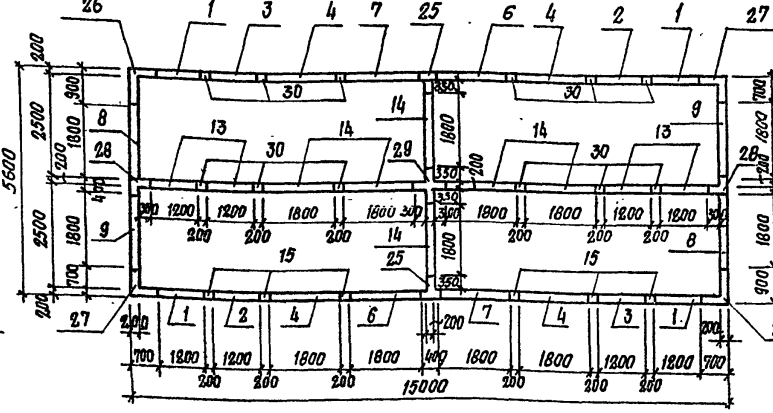
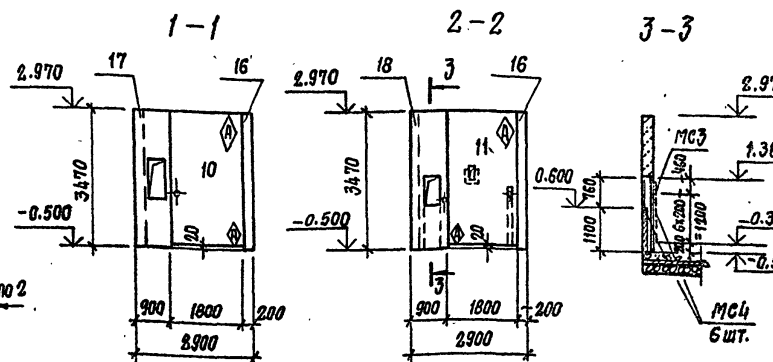
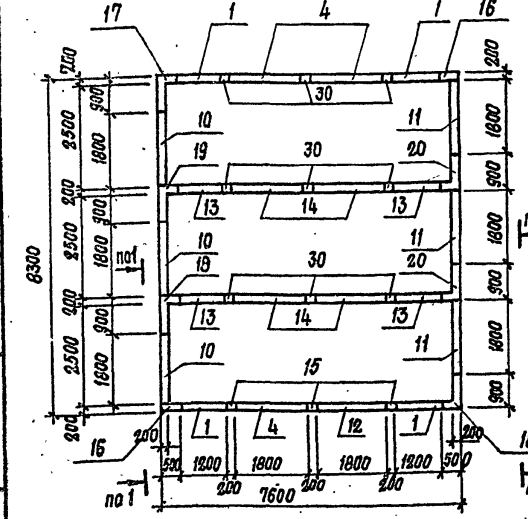
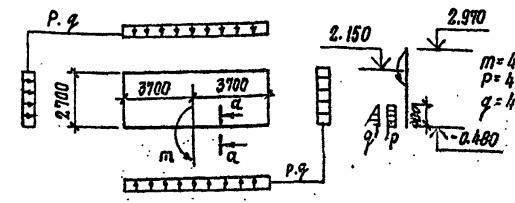


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПЛАН СТЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					МАССА ЕД., КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ									
1	КЖ.Н.1-1.0	ПС1-1	4	4	4	6	4	22	2025
2	КЖ.Н.1-1.0-01	ПС1-2				1	2	3	2025
3	КЖ.Н.1-1.0-02	ПС1-3				1	2	3	2025
4	КЖ.Н.1-2.0	ПС2-1	3	3	3	6	4	19	3075
5	КЖ.Н.1-2.0-01	ПС2-2	1	1				2	3075
6	КЖ.Н.1-3.0	ПС2-3				1	2	3	3075
7	КЖ.Н.1-3.0-01	ПС2-4				1	2	3	3075
8	КЖ.Н.1-4.0	ПС2-5				1	2	3	3075
9	КЖ.Н.1-4.0-02	ПС2-7				1	2	3	3075
10	КЖ.Н.1-2.0-02	ПС2-9	1	2	3			6	3075
11	КЖ.Н.1-6.0	ПС2-10	1	2	3			6	3075
12	КЖ.Н.1-2.0-03	ПС2-11				1		1	3075
13	КЖ.Н.1-1.0-03	ПС3-1				4		10	2085
14	КЖ.Н.1-2.0-06	ПС4-1	2	4	1	6	13	3075	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ									
15	Лист 5	УМ1	3	3	3	6	6	21	
16	Лист 5	УМ2	2	2	2			6	
17	Лист 5	УМ3	1	1	1			3	
18	Лист 5	УМ4	1	1	1			3	
19	Лист 5	УМ5		1	2			3	
20	Лист 5	УМ6		1	2			3	
21	Лист 5	УМ7					1	1	
22	Лист 5	УМ8					1	1	
23	Лист 5	УМ9					1	1	
24	Лист 5	УМ10					1	1	
25	Лист 5	УМ11				2	2	4	
26	Лист 5	УМ12					2	2	
27	Лист 5	УМ13					2	2	
28	Лист 5	УМ14					2	2	
29	Лист 5	УМ15					1	1	
30	Лист 5	УМ16	3	6	9	6	12	36	
МС3	Лист 5	УМ17	1	2	3	2	4	12	8.3
МС4	Лист 5	УМ18	6	12	18	12	24	72	1.7

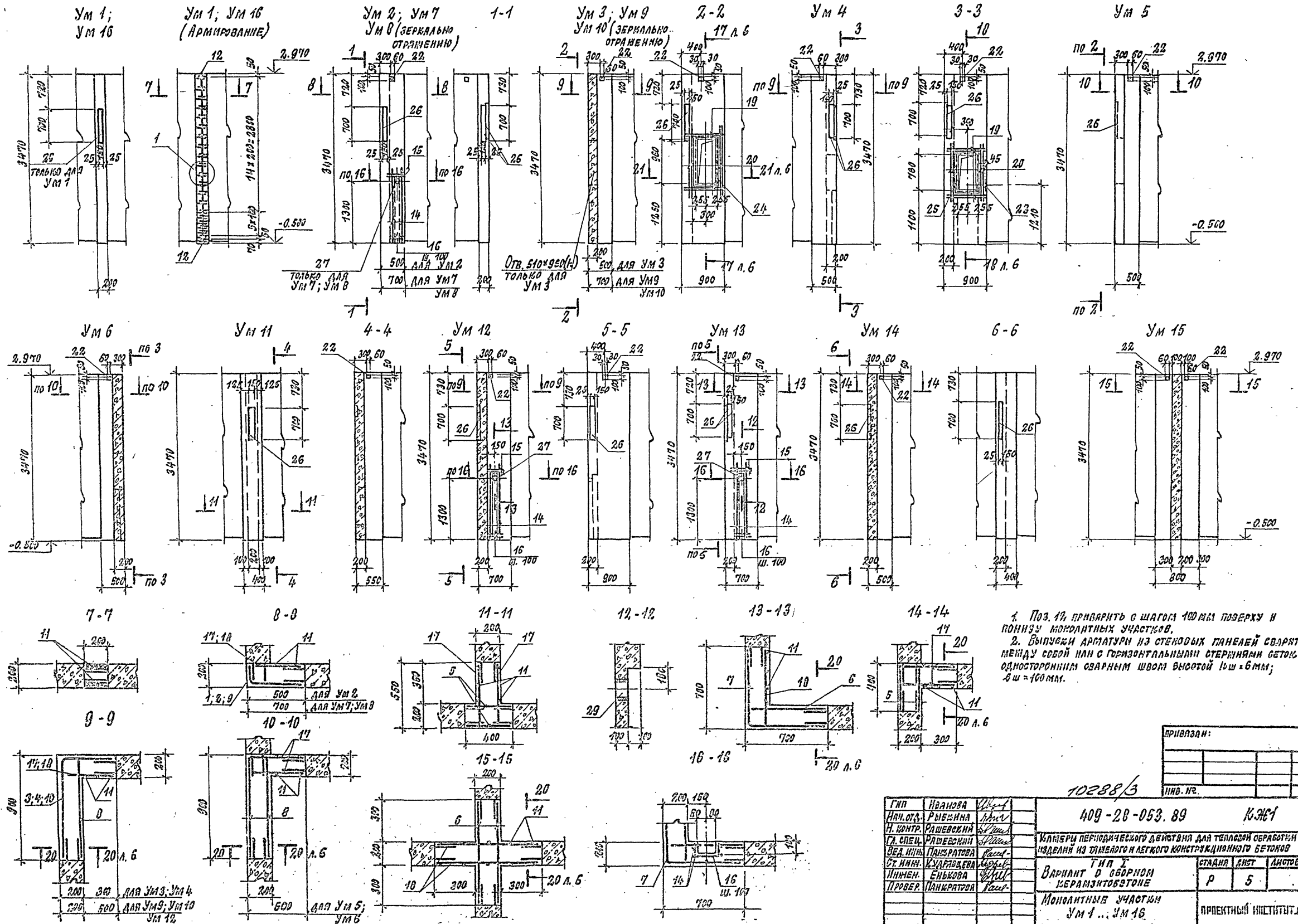
1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СО ЗНАКОМ Ø ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЭТОГО ЗНАКА
 2. ПОД ПАНЕЛЯМИ ВЫПОЛНИТЬ ПОДЛАНКУ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФУБИЦИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ КЖ-34.
 3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРЬТЕ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ, ОБРАМЛЯЮЩЕМУ ОТВЕРСТИЕ В ПАНЕЛЯХ ПОЗ. 6, 7 И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКАХ ПОЗ. 20, 22

ГНП	Иванова	409-28-053.89	КЖ1
НАЧ. ОТА	Рыбенна		
Н. КОНТР.	Ряшевский		
ГЛ. СПЕЦ.	Ряшевский		
ВЕД. НИК.	Панкратова		
СТ. ИНЖ.	Сухарьцева		
ПРОВ.	Панкратова		
ПРИВЯЗКА		СТАЦИЯ	Лист
		Р	4
ИНВ. №		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК5	

КОПИРОВАЛ: Смирнов

ФОРМАТ

Алюмин 3



- Поз. 14 приварить с шагом 100 мм поверх и снизу монолитных участков.
- Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями бетон односторонним сварным швом высотой 10 ш = 6 мм; ш = 100 мм.

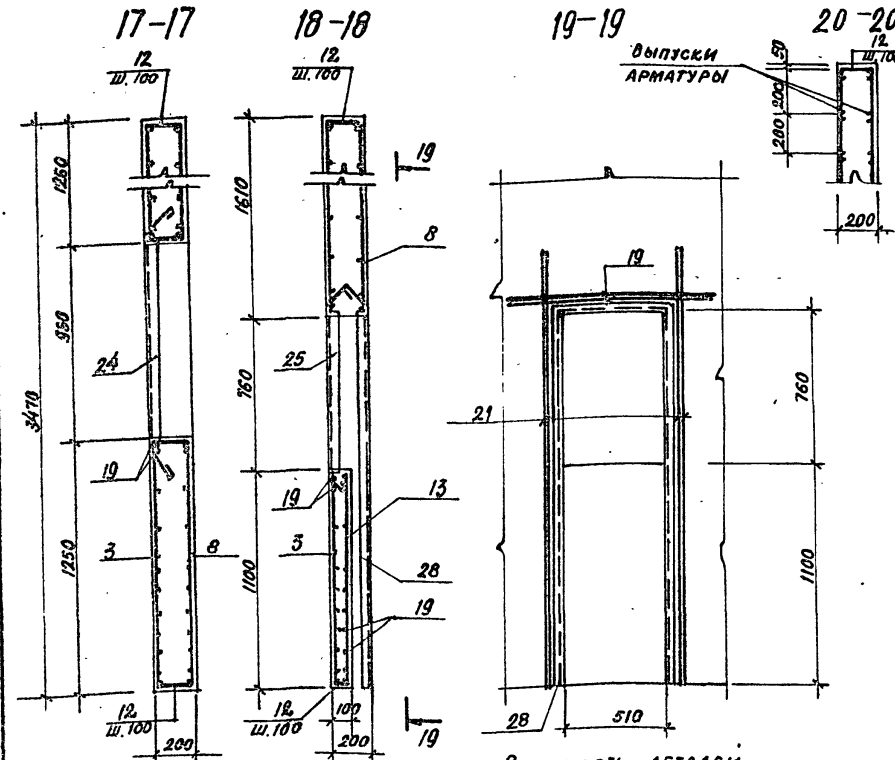
ПРИВЛЕЧЕН:	
Имя	Фамилия

10288/3

ГНП	Иванова		
Имя	Рыбина		
Н. контр.	Рашевский		
Г. спец.	Рашевский		
Вед. инж.	Панкратова		
Ст. инж.	Курашова		
Инжен.	Ельцова		
Проект.	Панкратова		

409-28-053.89	КЭС-1
Классы периодического действия для тепловой обработки изделий из теплового и легкого конструкционного бетона	
Вариант в сборном керамзитобетоне	
Монolithicные участки УМ 1... УМ 16	СТАДИЯ ЧИСТ АНГЛОД
	Р 5
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

КОПИРОВАНИЕ: Формат



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз.
16	1:200

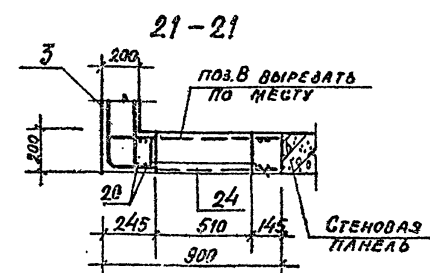
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	АГ	АТ	АТС	АШ		ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10084-81		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10084-81	ГОСТ 10084-81	ГОСТ 10084-81	ГОСТ 10084-81	ГОСТ 10084-81	ГОСТ 10084-81	
φ8	φ10		φ8		5-8	5-6	L	L	УР	УР	УР
φ8	φ10		φ8		50x5	63x5	d=40	d=53			
УМ1	2,8		2,8	0,24		0,8	4,97			6,0	8,8
УМ2	10,1	13,7	23,8	0,62		2,4	9,94			13,0	36,8
УМ3	21,6	47,4	69,0	1,48		1,6	4,97	16,6		24,7	93,7
УМ4	21,7	47,3	69,0	3,82		2,4	9,94	17,1	14,8	0,7	48,8
УМ5	18,9	47,4	66,3	1,48		1,6	4,97	16,6		24,7	91,0
УМ6	19,0	47,3	66,3	3,58		1,6	4,97	17,1	14,8	0,7	42,8
УМ7; УМ8	13,0	26,7	39,7	0,62		2,4	9,94			1,3	14,3
УМ9; УМ10	24,6	38,9	63,5	0,38		1,6	4,97			6,95	70,5
УМ11	19,9	21,0	40,9	0,24		0,8	4,97			6,0	46,9
УМ12	24,6	46,8	71,4	0,62		2,4	9,94			1,3	14,3
УМ13	21,9	41,6	63,5	0,62		2,4	9,94			1,3	14,3
УМ14	13,0	21,0	34,0	0,24		0,8	4,97			6,0	40,0
УМ15	26,0	33,6	59,6	0,28		1,52				1,8	61,4
УМ16	2,8		2,8								2,8

Групповая спецификация для монолитных элементов

ПРОФИЛЬ ЭЛЕМЕНТА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ПРИМЕЧАНИЕ						
				Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6	Ум7	Ум8	Ум9	Ум10	Ум11	Ум12	Ум13	Ум14	Ум15	Ум16							
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																										
БЕТОН АРМАТУРНЫЕ																										
1		К.Н.И-11.0	С10	1																13,2 кг						
2		К.Н.И-11.0	С12		1																17,0 кг					
3		К.Н.И-11.0	С14		1	1															26,2 кг					
4		К.Н.И-11.0	С17				1															30,3 кг				
5		К.Н.И-12.0	С21					1															8,67 кг			
6		К.Н.И-12.0	С22						2															13,8 кг		
7		К.Н.И-11.0	С15							1															26,2 кг	
8		К.Н.И-12.0	С23		1	1	2	2		1	1	1												17,67 кг		
9		К.Н.И-11.0	С13							1															17,0 кг	
10		К.Н.И-11.0	С18								1															30,3 кг
ДЕТАЛИ																										
11		ФВАГ ГОСТ 5781-82; С-3400		2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	10	2	1,35 кг							
12		С-160		2	10	22	25	22	25	14	14	28	28	16	28	28	14	22	2	0,06 кг						
13		С-1080				4		11												0,42 кг						
14		Ф104-ЦС ГОСТ 10084-81; С-1620							4	4												0,99 кг				
15		С-400							4	4												0,25 кг				
16*		С-400							12	12												0,25 кг				
17		С-450		21	21	21	42	42												0,28 кг						
18		С-650							21	21	21	21	21	21	42					0,40 кг						
19		С-850			8	14	8	14												0,52 кг						
20		С-1700			8	4	8	4												1,05 кг						
21		С-2200				4	4												1,36 кг							
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																										
22		К.Н.И-19.0	МН2	1	2	2	2	2	1	1	2	2	1	2	2	1	2	0,9 кг								
23		К.Н.И-19-01	МН3			1	1												0,7 кг							
24		К.Н.И-20.0	МН4			1	1												17,7 кг							
25		К.Н.И-20.01	МН5			1	1												15,8 кг							
26		1.400-15 0.1.140-11	С-700	1	2	1	2	1	2	2	1	1	1	2	2	1	6,0 кг									
27		1.400-15 0.1.810-15	МН 815						1	1												1,3 кг				
28		К.Н.И-22.0	МН7			1	1												19,3 кг							
МАТЕРИАЛЫ																										
БЕТОН КЛАССА В-15				0,14	0,35	0,73	0,7	0,73	0,7	0,5	0,5	0,83	0,83	0,52	0,8	0,67	0,5	1,04	0,14	м³						

* см. ведомость деталей



1. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединенных объектов стержней.
 2. На внутренние поверхности монолитных участков на нести слой торкретштукатурки толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГСМ-94.

10288/6 ИИВ.№

ГИП ИВАНОВА	ИИВ.№	409-28-053.89	К.Н.И
НАЧ.ОГА РЫБИКОВА	ИИВ.№		
И.КОНТ. РАЩЕВСКАЯ	ИИВ.№		
А.СПЕЦ. РАЩЕВСКАЯ	ИИВ.№		
ВЕД.ИИВ. ПАНКРАТОВА	ИИВ.№		
СТ.ИИВ. СУЛЯКОВА	ИИВ.№		
ИИВ. ЕРЬКОВА	ИИВ.№		
ПРОВ. ПАНКРАТОВА	ИИВ.№		

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИКО-СИТЕБЕТОНЕ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ1...УМ16

ПРЕДЪИМСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ ИИВ

Альбом 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

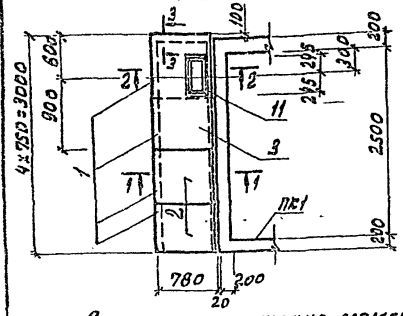


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3

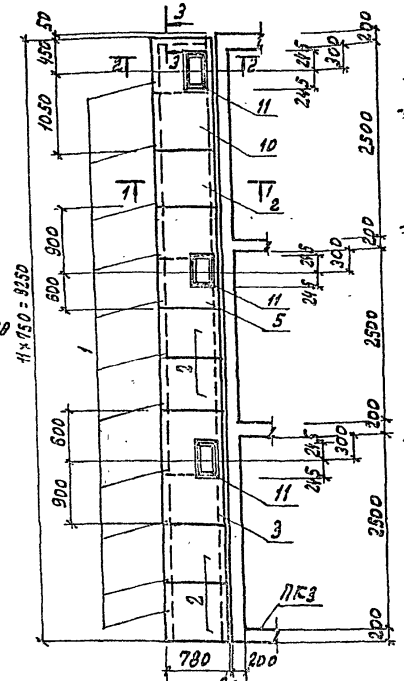


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

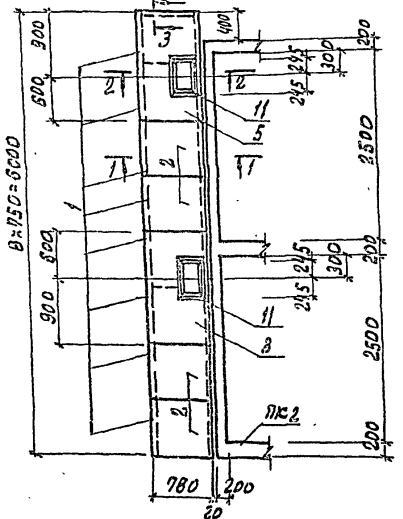


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ5; КЛ6 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

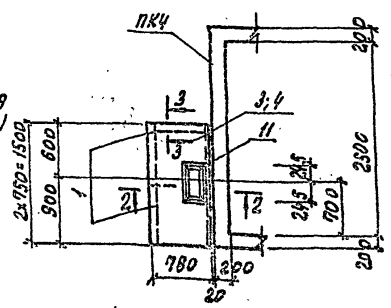
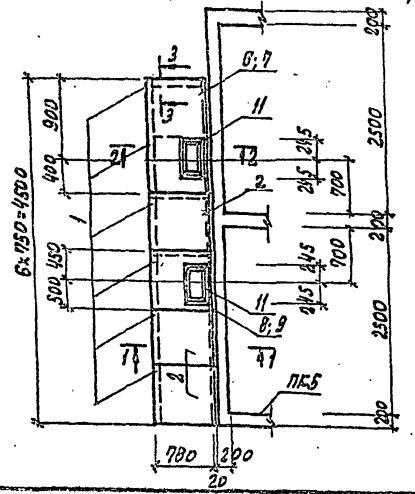
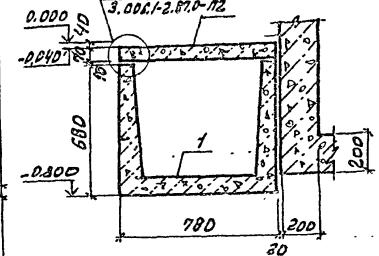


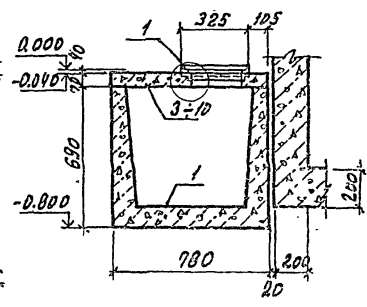
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ4; КЛ7 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



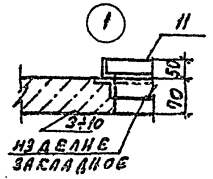
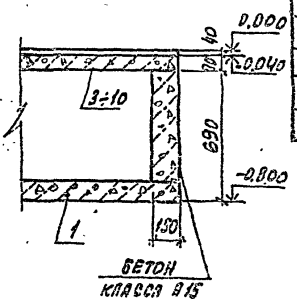
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

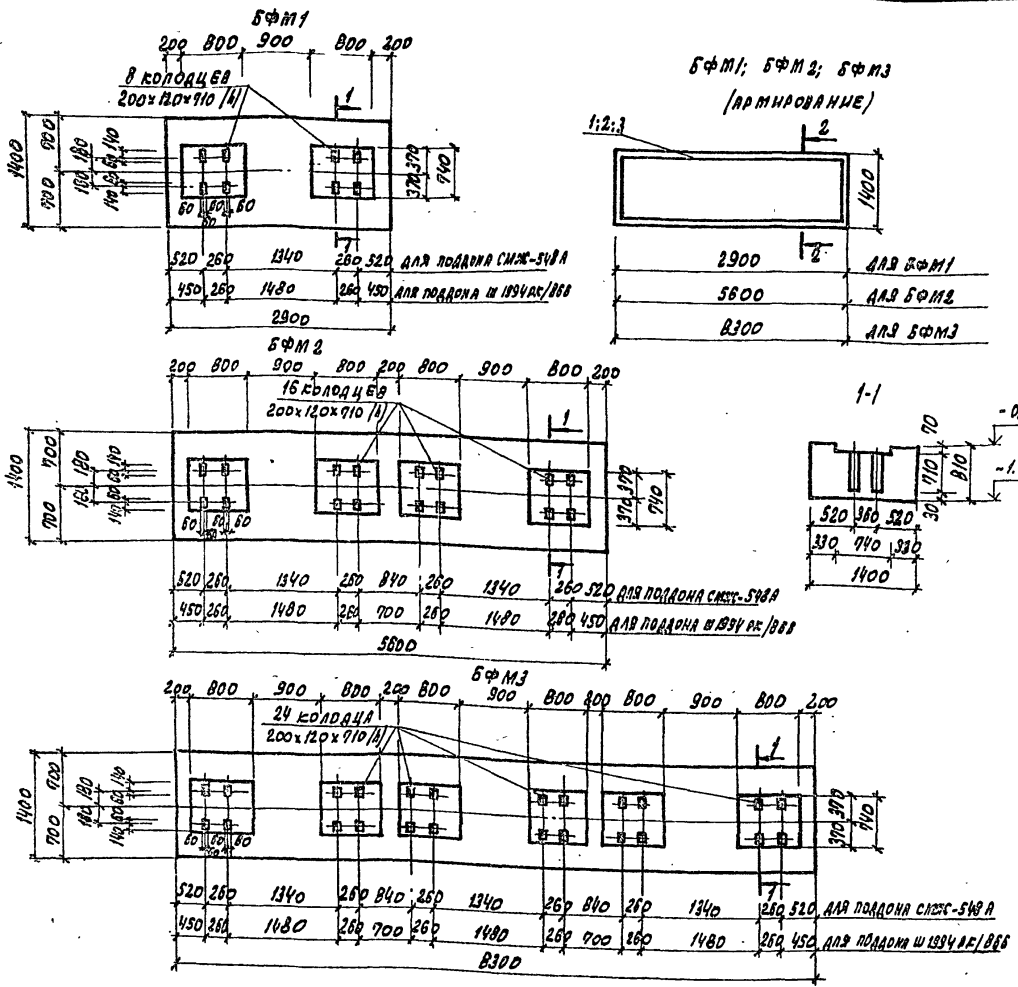
Мя.пос.	Обозначение	Наименование	Количество							Масса	Примечание	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ4	КЛ5	КЛ6	КЛ7			
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ 150-8	4	8	11	6	6	2	2	39	280	
2	3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТЫ 150-8	2	4	5	3	3			17	100	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ										
3		ЛНСТ В ПМ1	1	1	1			1		4		
4		ЛНСТ В ПМ2							1	1		
5		ЛНСТ В ПМ3		1	1					2		
6		ЛНСТ В ПМ4				1				1		
7		ЛНСТ В ПМ5					1			1		
8		ЛНСТ В ПМ6					1			1		
9		ЛНСТ В ПМ7						1		1		
10		ЛНСТ В ПМ8			1					1		
		ИЗДЕЛИЯ СРЕДНИТЕЛЬНОЕ										
11	КЛ.И.1-250	МС1	1	2	3	2	2	1	1	12	4.2	
		БЕТОН КЛАССА В15	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.35		М3

1. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по узлам 4.5 серии 3.006.1-2.87.0-17
 2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 кПа

ПРИВЯЗАН	
ИВВ. №	10288/3

ГНД	ИВАНОВА	И.И.
АРХ.ОТД.	РАЙБЕНДИ	И.И.
И.ОТД.	РАЙБЕНДИ	И.И.
П.СПЕЦ.	РАЙБЕНДИ	И.И.
ВЕД.ИИИ	ПАНКРАТОВ	И.И.
И.ИИИ	БРАКСКИЙ	И.И.
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВ	И.И.
409-28-053.89	КЛ1	
КАМЕРЫ ПЕРИРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВАСТАЯ ЛЯТЕНАВОЙ ОБРАБОТКИ НАБЕЖИМЫМ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
ВАРИАНТ 8 СБОРНОМ КЕРМИТОБЕТОНЕ	СТАРИК	ЛНСТ
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ5	Р	7
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №		

Альбом 3

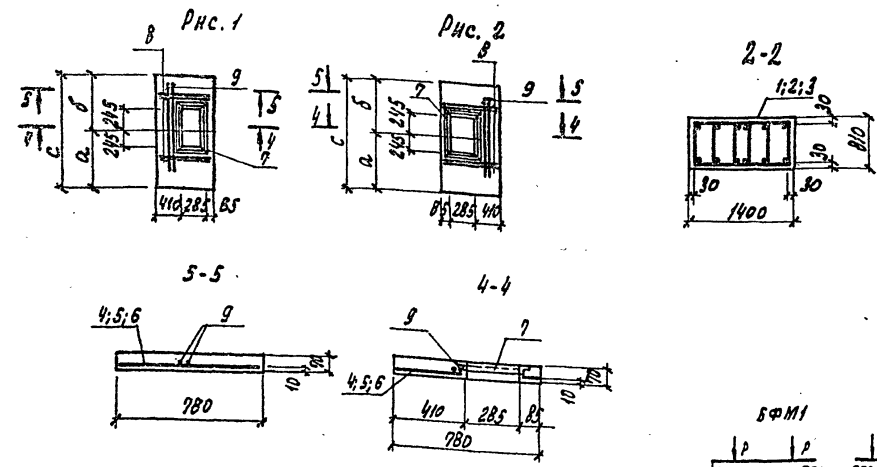


ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМА	ЗОНА	П.В.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ											ПРИМЕЧАНИЕ		
					БФМ1	БФМ2	БФМ3	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																		
		1	КЖ.И-1-160	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1													35,94кг
		2	КЖ.И.1-16.0-01	КП2		1												69,9кг
		3	КЖ.И.1-16.0-02	КП3			1											106,32кг
		4	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЧС БАЗ-200/100/75x125				1	1	1								5,21кг
		5	ГОСТ 23279-85	ЧС БАЗ-200/100/75x125							1	1						4,63кг
		6	ГОСТ 23279-85	ЧС БАЗ-200/100/75x125									1	1				3,31кг
		7	КЖ.И.1-2к0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,8кг
ДЕТАЛИ																		
		8		ФЮАТ Шс ГОСТ 10884-81/2-25с				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46кг
		9		С-900				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,55кг
МАТЕРИАЛЫ																		
				БЕТОН КЛАССА В15	3,3	6,4	9,4	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБ-ЩИЙ РАС-ХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА			Всего	
	А I		Ат III с		А III		Всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5509-86	ГОСТ 5781-82							
	ФВ	ИГО-ГО	Ф10	ИГО-ГО	Л50x5	ИГО-ГО	ФВ	ИГО-ГО			
БФМ 1	14,64		14,64	21,3	21,3	35,94			35,94		
БФМ 2	28,74		28,74	41,16	41,16	69,9			69,9		
БФМ 3	45,24		45,24	61,08	61,08	106,32			106,32		
ПМ1; ПМ2; ПМ3; ПМ6	1,61		1,61	6,64	6,64	8,25	0,4	0,4	0,4	7,8	16,05
ПМ4; ПМ5	1,39		1,39	6,18	6,18	7,57	0,4	0,4	0,4	7,8	15,37
ПМ6; ПМ7	1,0		1,0	5,25	5,25	6,25	0,4	0,4	0,4	7,8	14,05



МАРКА	РАЗМЕРЫ			Рис.
	а	б	с	
ПМ1	900	600	1500	1
ПМ2	900	600	1500	2
ПМ3	600	900	1500	1
ПМ4	400	900	1300	1
ПМ5	400	900	1300	2
ПМ6	500	450	950	1
ПМ7	500	450	950	2
ПМ8	1050	450	1500	1

Крепление оборудования к фундаментным блокам осуществлять болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНУ71-75 п.2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверлить по оборудованию.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК НАГРУЗКИ Ррасч=230кн

	БФМ1		БФМ2		БФМ3	
	Р	Р	Р	Р	Р	Р
АЛЯ СМЖ-518А	650	1600	650	1600	650	1600
АЛЯ Ш1894К/186	580	1740	580	1740	580	1740

10288/3

ТИП	ИВАНОВА	Иванова	
НАЧ. ОТА	РЫБЕННА	Рыбенна	
И. КОНТ.	РАДЕВСКИИ	Радевский	
П. СПЕЦ.	РАДЕВСКИИ	Радевский	
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЕЛОВА	Павелова	
ИНЖ.	БРЫКОВИИ	Брыковий	
ПРОБЕР.	ПАВЕЛОВА	Павелова	

409-28-053.89 КЖ 1

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМНОБЕТОНЕ

БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1... БФМ3 ПЛАНТЫ ПМ1... ПМ8

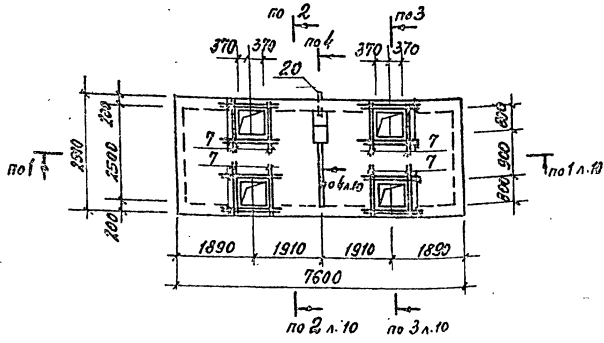
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ТРА СВЕАБ

ФОРМАТ А2

Альбом 3

Монолитное днище МА1 (Армированное)



Монолитное днище МА4 (Армированное)

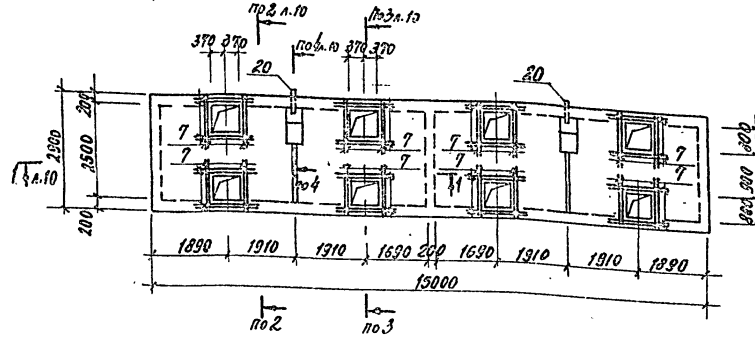
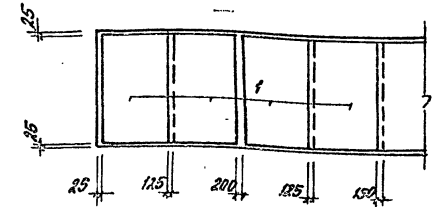
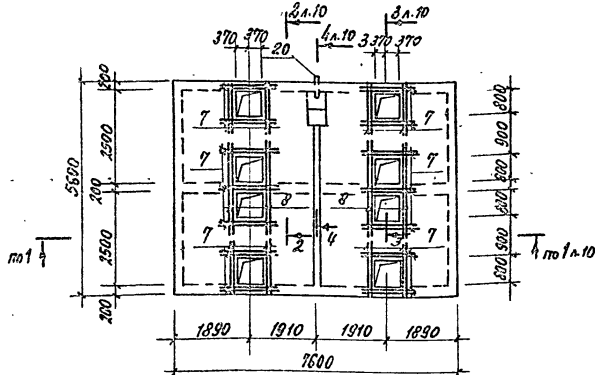


Схема расположения верхних сеток МА1; МА4



Монолитное днище МА2 (Армированное)



Монолитное днище МА5 (Армированное)

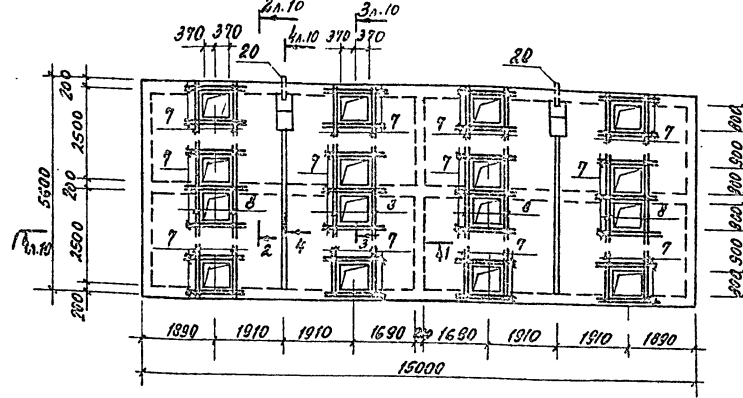
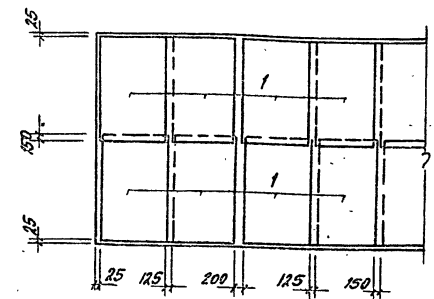


Схема расположения верхних сеток МА2; МА5



Монолитное днище МА3 (Армированное)

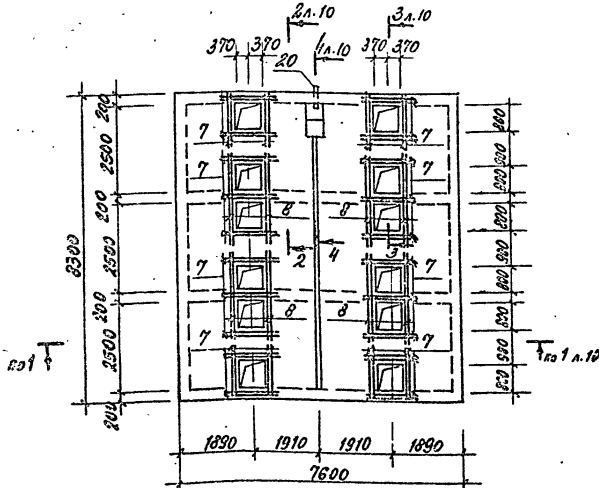
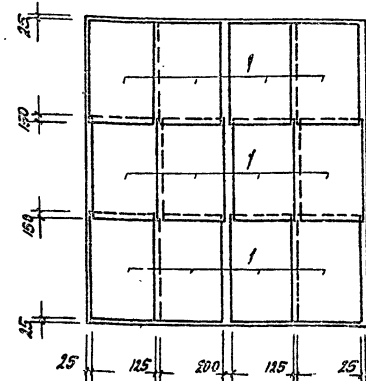


Схема расположения верхних сеток МА3



ПРИВЯЗАН

№№. №

10288/3

409-28-053.89

КСЭ 1

ПАНЕЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НАСАДКИ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОМ И ЛЕГКОМ

ТИП I

ВАРНАЯ В СБОРОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МА1-МА5 (АРМИРОВАННЫЕ)

ПРОСТЫНИ ИЗОТИТЕЛ-12

СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	

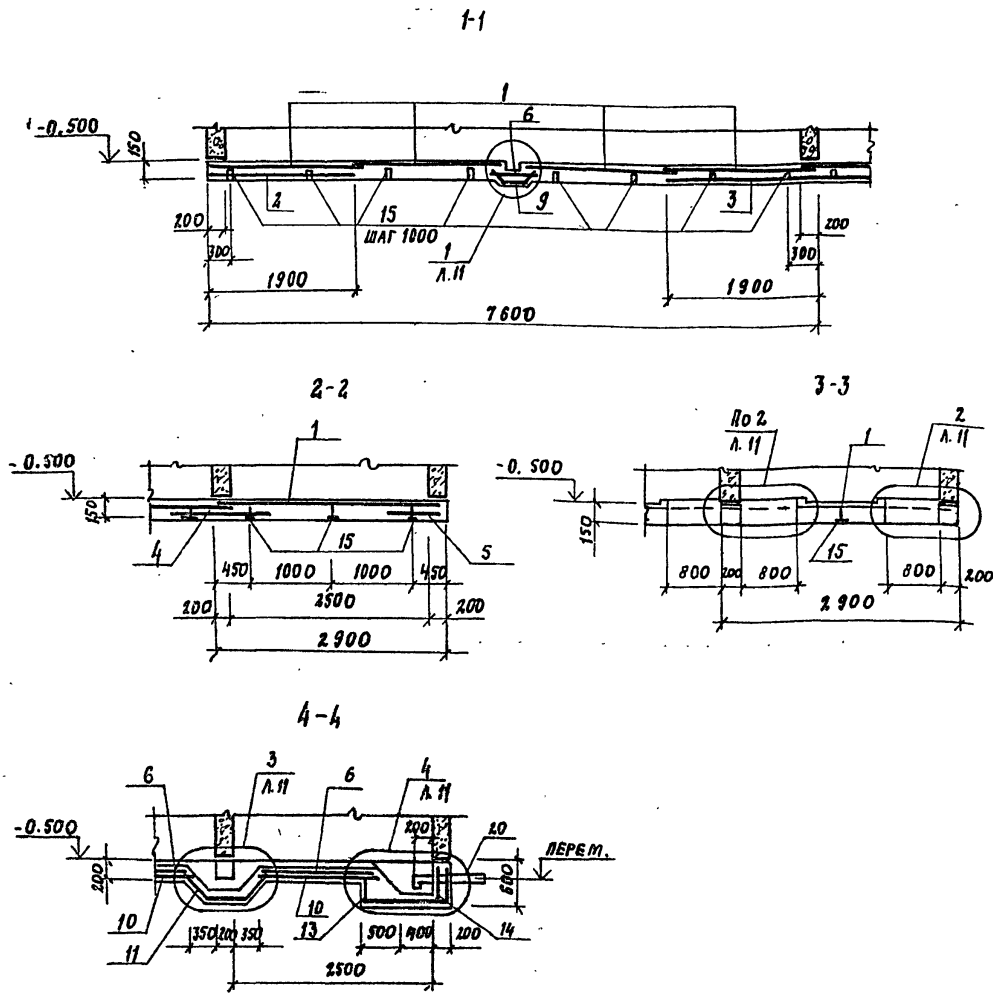
ИМЯ	ПОДПИСЬ	ИМЯ	ПОДПИСЬ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	СТАР.	
И. КОМП.	РЫБКИНА	И. КОМП.	
В. СПЕЦ.	РЫБКИНА	В. СПЕЦ.	
ВЕР. ДИР.	МОКРАТОВА	ВЕР. ДИР.	
И. ОБ.	СВБОЛОВА	И. ОБ.	
И. ОБ.	МОКРАТОВА	И. ОБ.	

КОПИРОВА

ФОРМАТ А2

ИЗД. № 1000. ПОП. И ЗАТ. ВЕР. ДИР. ДИР. ДИР.

АА86013



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

Групповая спецификация для монолитных элементов

Ф.рейт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Примечание
					МА1	МА2	МА3	МА4	МА5	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200-190x285 25/50 8АТ-200	4	8	12	8	16	28,9 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-185x285 10АТ-ШС-200	2	4	6	2	4	28,4 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200-285x365 8АТ-200				1	2	55,2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-125x755 25/50		1	2		2	50,2 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-65x755 25/50 10АТ-ШС-200	2	2	2	4	4	27,1 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-85x245 10АТ-ШС-200	1	2	3	2	4	11,6 кг
				ДЕТАЛИ						
				φ10-АТ-ШС ГОСТ 10884-81						
		7		ℓ= 1500	64	88	112	128	176	0,9 кг
		8		ℓ= 3000		16	32		32	1,9 кг
		9*		ℓ= 760	9	23	37	18	46	0,5 кг
		10		ℓ= 2400	5	10	15	10	20	1,5 кг
		11*		ℓ= 1480		3	6		6	0,9 кг
		12		ℓ= 400		4	8		8	0,2 кг
		13*		ℓ= 2060	4	4	4	8	8	1,3 кг
		14		ℓ= 550	3	3	3	6	6	0,3 кг
				φ8АТ ГОСТ 5781-82						
		15*		ℓ= 1070	24	48	72	48	96	0,4 кг
		16		ℓ= 120	32	48	64	64	96	0,04 кг
		17*		ℓ= 1300		6	12		12	0,5 кг
		18*		ℓ= 1310	6	6	6	12	12	0,8 кг
		19*		ℓ= 850	7	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		20	КМ. Н. 1-23.0	МН 9	1	1	1	2	2	11,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ						
				КЕРАМЗИТБЕТОН кл. В 15	3,16	6,10	9,04	6,23	12,03	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки							
	АТ			АТ-ШС			В Ст 3 кп 2			В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8732-78			ГОСТ 8732-78				
φ8	10	12	φ10	12	14	10	12	14	10	12	14	10	12	14
МА1	114,2			114,2	217,5		217,5	331,7	11,9			11,9	11,9	343,6
МА2	220,9			220,9	428,2		428,2	649,1	11,9			11,9	11,9	661,0
МА3	327,7			327,7	639,9		639,9	966,6	11,9			11,9	11,9	978,5
МА4	227,2			227,2	444,6		444,6	661,8	23,8			23,8	23,8	685,6
МА5	439,4			439,4	853,6		853,6	1285,0	23,8			23,8	23,8	1318,8

* см. ведомость деталей

Исполн. Инж. К.Е. Шенников

10288/3

ГНП	Иванова	Иванова
Нач. отд.	Рыжикова	Рыжикова
Н. контр.	Рыжикова	Рыжикова
Ин. спец.	Рыжикова	Рыжикова
Вед. инж.	Пармичева	Пармичева
Инж.	Городева	Городева
Пров.	Винятова	Винятова

409-28-053.89 КМ 1

ИМЕРЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КЕРАМЗИТОВОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТБЕТОНЕ

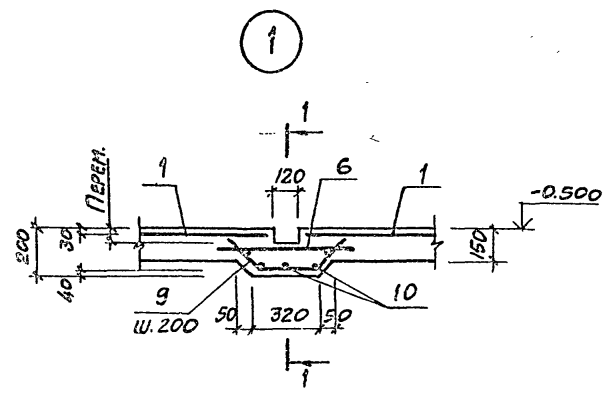
МОНОЛИТНЫЕ ДИШКИ
МА1: МА5 (армирование)
РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р-10

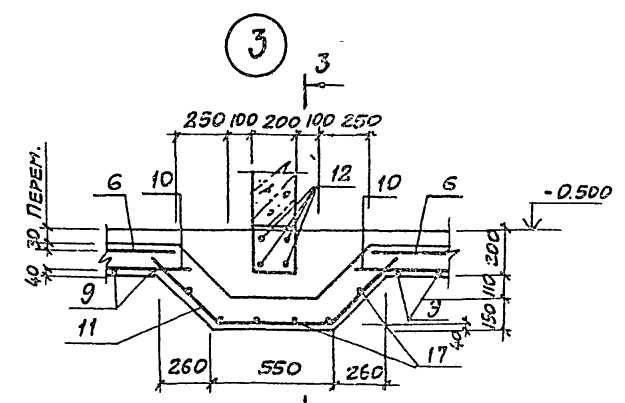
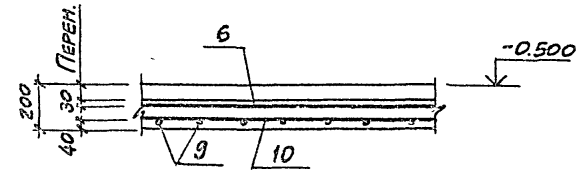
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КМ

КОПИРОВАЛ: Д... ФОРМАТ А2

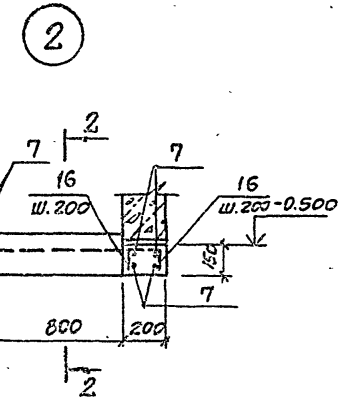
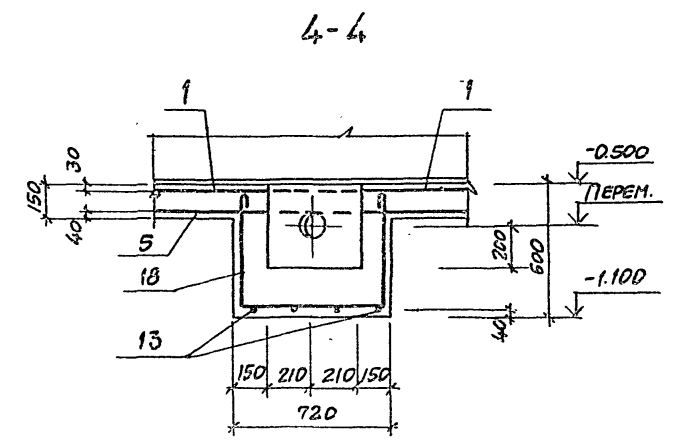
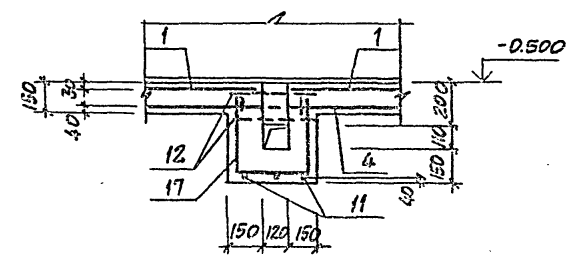
Альбом 3



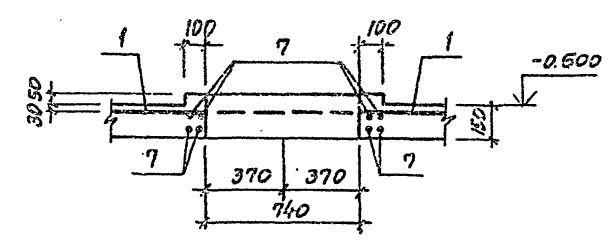
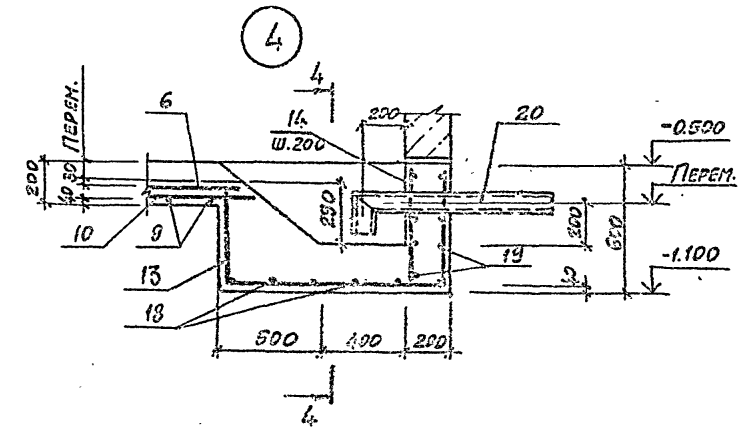
1-1



3-3



2-2



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА	10288/3	409-28-053.89	КСБ.1
НАЧ.ОТД.	РЫЖКИНА			
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ			
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ			
ВЕД.МОН.	ПАВЛОВА			
ИНЖ.	СОВЛОВА			
ПРОВ.	ПАВЛОВА			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			ТИП I	СТАНД. ЛИСТ АНСТУБ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			Р	11
МОДУЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА И: М45 (АРМИРОВАННЫЕ)				
Узлы 1:4				

ИЗДАНИЕ: 1981 г. Лист 11 из 11

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧих ЧЕРТЕЖЕИ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КН

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Разрезы 1-1... 6-6. Узлы 3... 5	
4	Прямки ПР1... ПР5 Вид А-А... Г-Г	
5	Монолитные прямки ПР1... ПР3 (армирование)	
6	Монолитные прямки ПР4, ПР5 (армирование)	
7	Монолитные прямки ПР1... ПР5 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	
8	Монолитные прямки ПР1... ПР5 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	
9	Монолитные прямки ПР1... ПР5 Спецификация	
10	Блаки фундаментные БФМ1... БФМ3 Плиты ПМ1... ПМ8	
11	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5А	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК5	
11	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

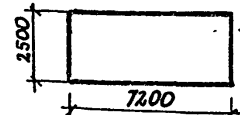


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

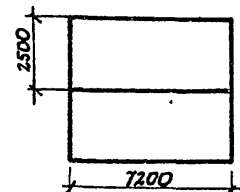


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4

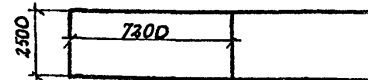


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

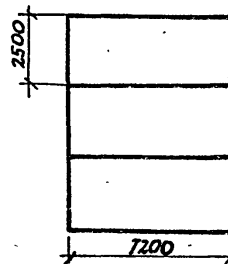
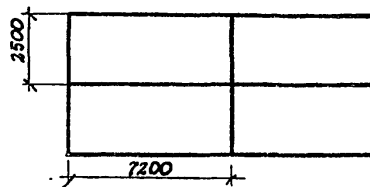


СХЕМА КАМЕРЫ ПК5



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные ящики и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
Прилагаемые документы		
КН. И. 2	Изделия строительные	Альбом 9; 4, 2
КН. ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КН

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м³					Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	
Конструкции и детали каналов	585800	0,52	1,04	1,41	0,44	1,56	
Всего бетона и железобетона		0,52	1,04	1,41	0,44	1,56	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КН разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа I разработана в 5 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер; ПК4 - блок 2-х камер; ПК5 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square

5. Пол камер типа I принят на отметке - 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $CH = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $S = 1.8 \text{ т/м}^3$; $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;
в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИИБ Госстроя СССР Стройиздат 1980 г.

8. Стальные стойки подкрепления устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из тнутаго швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет затекалки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными блоками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен $S \leq 20 \text{ мм}$ на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дншу выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерным слоем, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обрызгать туго-плавким битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры, заводных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии небетонируемых заводных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 алкокрасочным покрытием I, II, III групп.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г

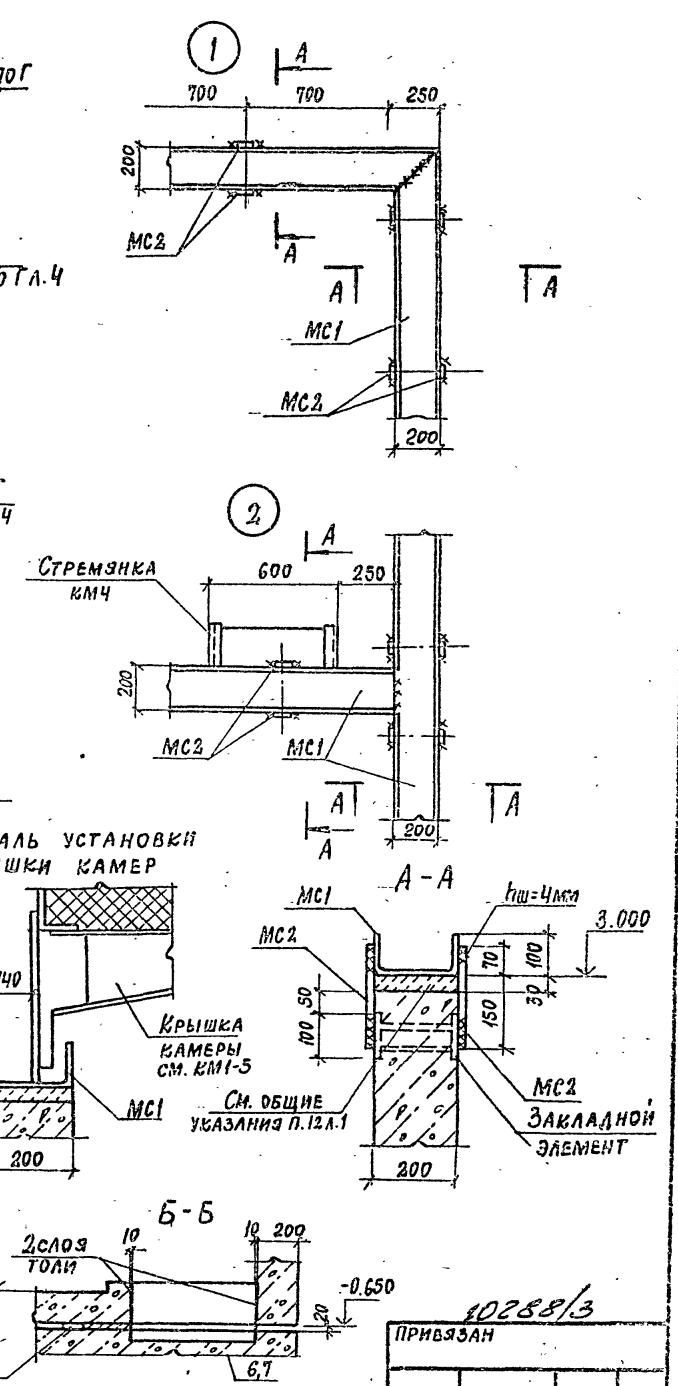
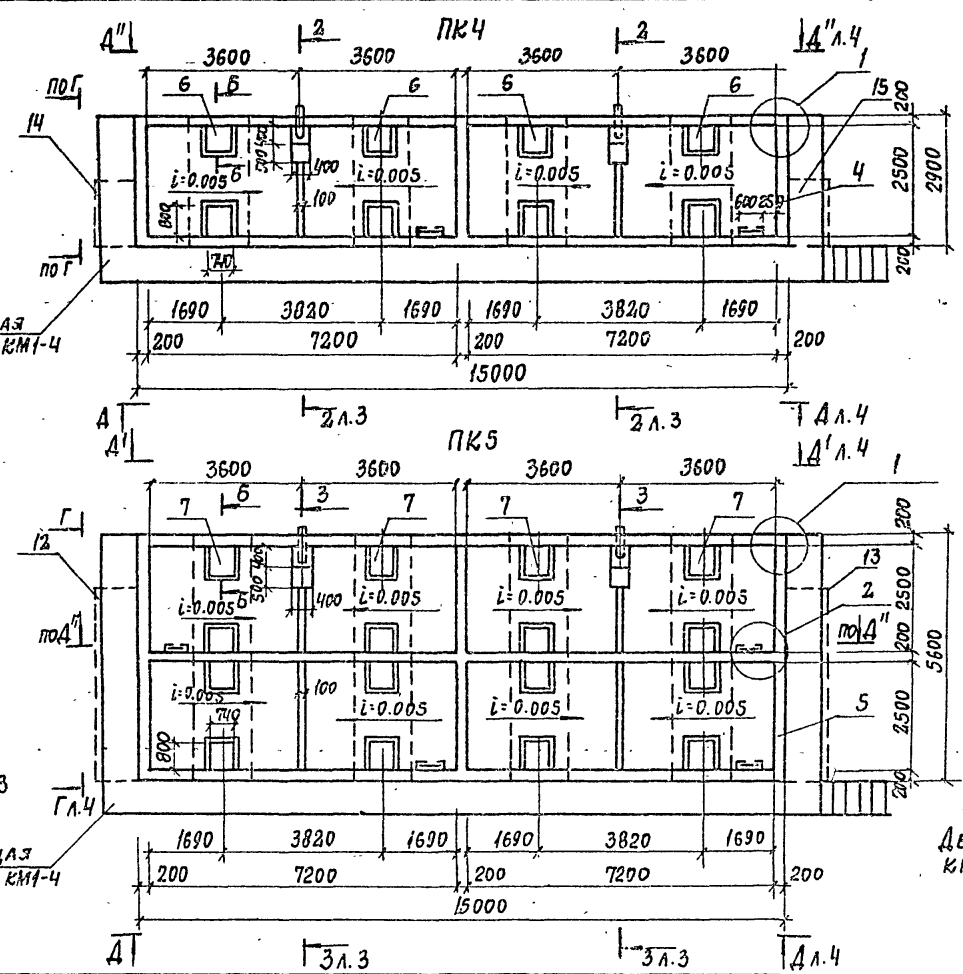
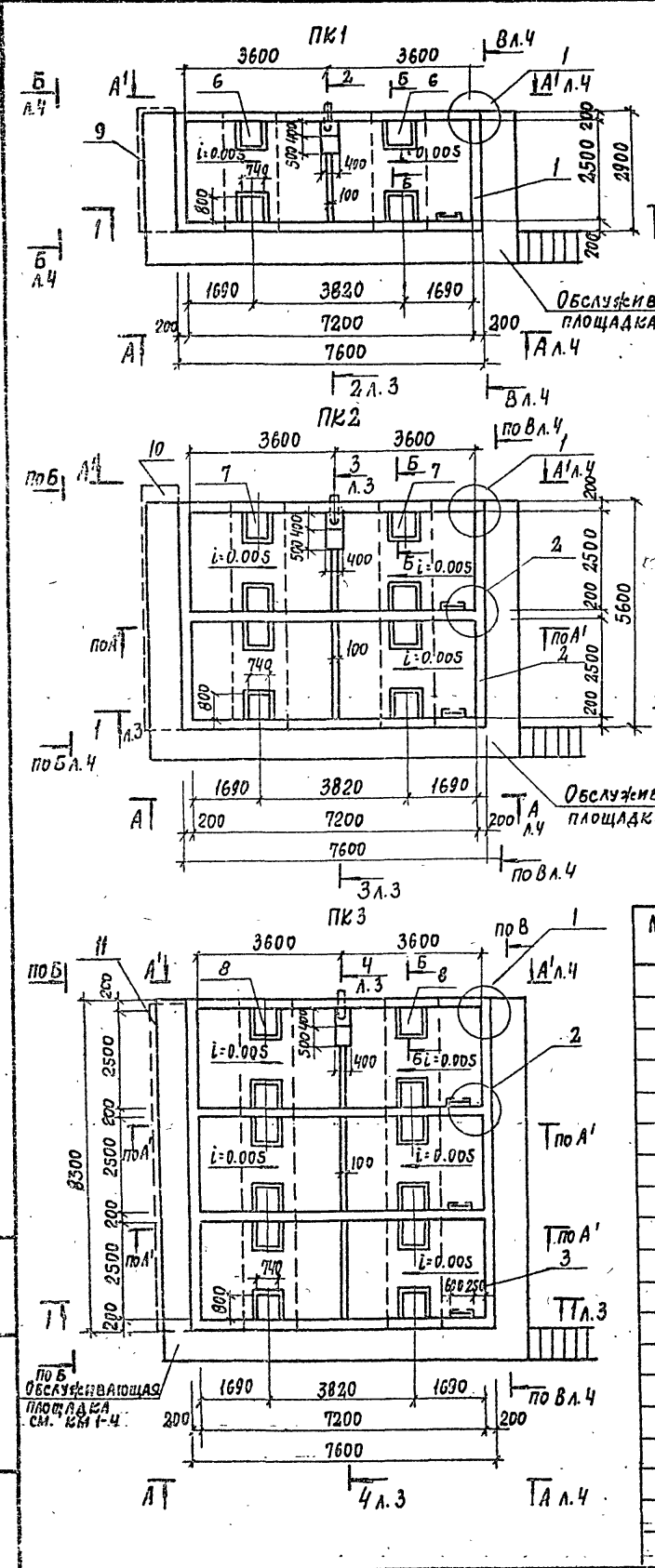
24. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетирующими и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

				привязан			
ИМВ. №				409-28-053.89 КН2			
ГЛП Иванова							
И.у.отд. Рыбкина							
И.контр. Рыбковский							
Гл.спец. Рыбковский							
Вед. инж. Панкратова							
Инж. Енькова							
Пров. Панкратова							
Тип I				Стр. 3			
Вариант в монолитном керамзитобетоне				Лист 11			
Общие данные				Проектный институт 2			

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

АМБ 50М3



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛНЕНИЕ НА					МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5		
1	лист 5	ПРИЗМОК ПР1	1						
2	лист 5	ПРИЗМОК ПР2		1					
3	лист 5	ПРИЗМОК ПР3			1				
4	лист 6	ПРИЗМОК ПР4				1			
5	лист 6	ПРИЗМОК ПР5					1		
6	лист 10	БАЛКА БФМ 1	2			4			
7	лист 10	БАЛКА БФМ 2		2			4		
8	лист 10	БАЛКА БФМ 3			2				
9	лист 11	КАНАЛ КА1	1						
10	лист 11	КАНАЛ КА2		1					
11	лист 11	КАНАЛ КА3			1				
12	лист 11	КАНАЛ КА4					1		
13	лист 11	КАНАЛ КА4А					1		
14	лист 11	КАНАЛ КА5				1			
15	лист 11	КАНАЛ КА5А					1		
МС1		ШВЕЛЕР 200x100x4 ГОСТ 218-83	210	35.6	45.2	38.3	60.8	18.4	
МС2		Лист БУХ 60 ГОСТ 1903-74	60	98	136	112	150	0.4	
МС3		Лист ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79	2-220						
МС4		Лист ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79	2-550						

ГИП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		
И. КОМП.	РАШЕВСКИЙ		
Т.А. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	АНШЕНТАТ		
ИНЖ.	ЕВЬКОВА		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА		

409-28-053.89 КЖ 2

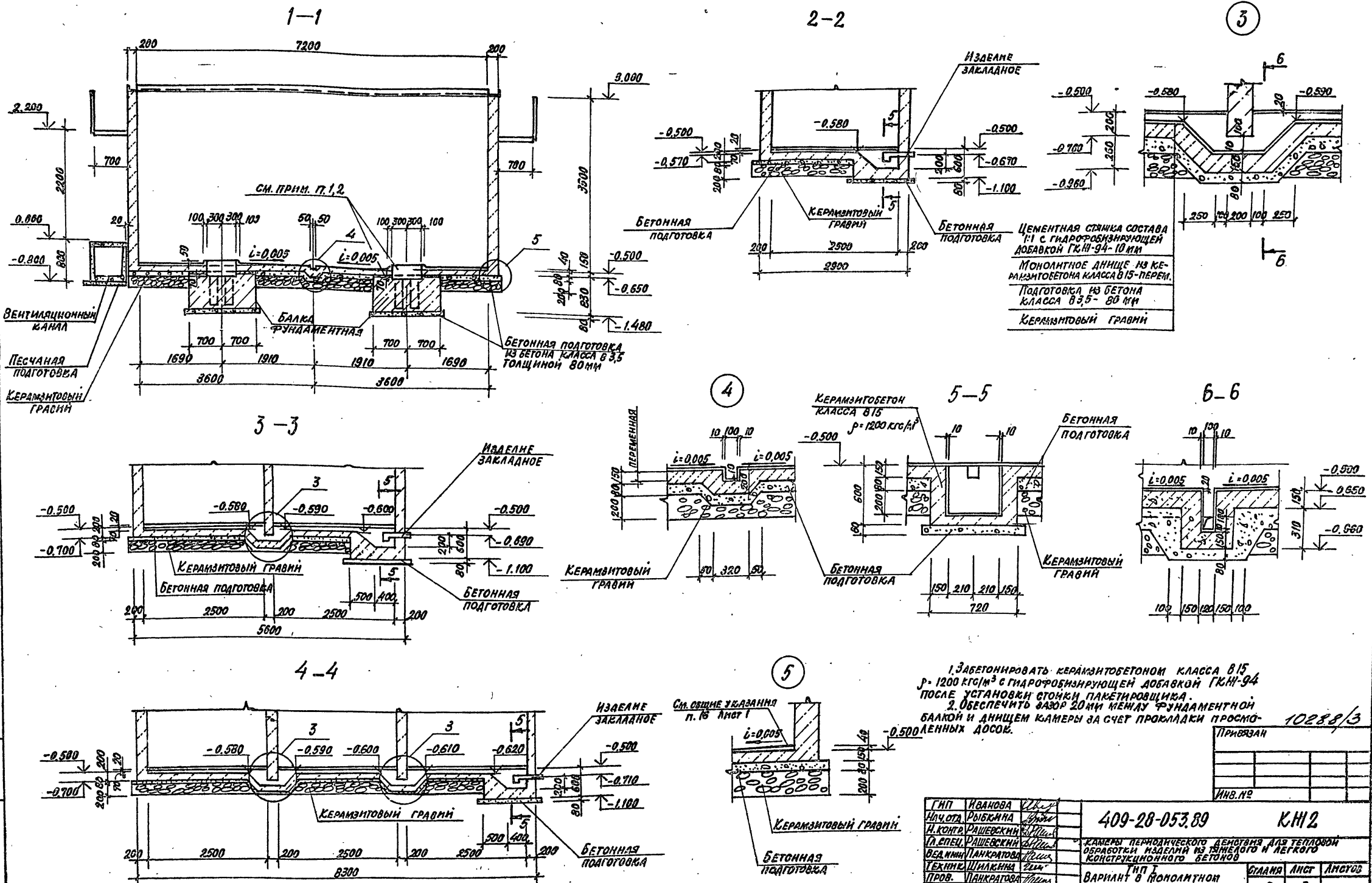
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТУГОСПЛОТНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПО ПЛ. И ВЗГЛ. УЗЛЫ МЕТАЛЛ. УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

ИНВ. №

Альбом 3



1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 $\rho = 1200 \text{ кг/м}^3$ С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКН-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЯКА ПАКЕТИРОВЩИКА.
 2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОСТОЛЕННЫХ ДОСЕК.

10288/3

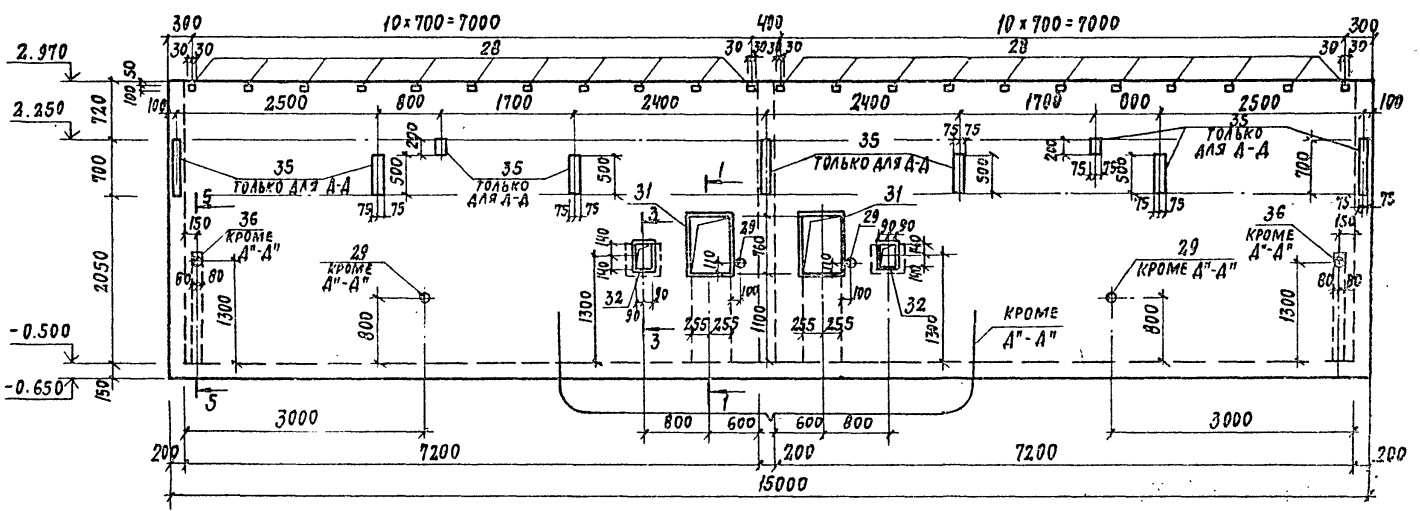
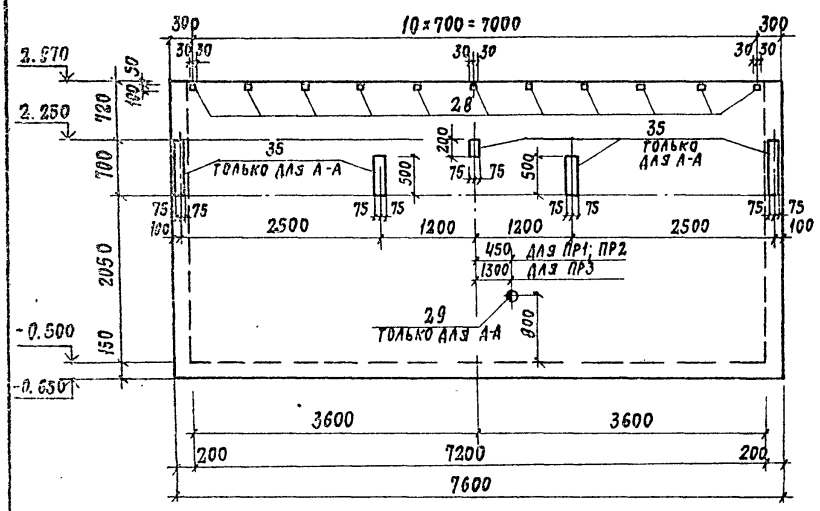
ГНП		ИВАНОВА	<i>И.И.</i>		
ИЛЮСТРАТОР		РЫБКИНА	<i>Р.Р.</i>		
АРХИТЕКТ		РАШЕВСКИЙ	<i>Р.Р.</i>		
ПРОЕКТОР		ПАНКРАТОВА	<i>П.П.</i>		
ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР		ПАНКРАТОВА	<i>П.П.</i>		
ПРОВ. РАБОТ		ПАНКРАТОВА	<i>П.П.</i>		

409-28-053.89		КМ 2	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕМОНТАЖА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ТИП I			
ВАРИАНТ 6 МОНОЛИТНОЕ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК5. РАЗРЕЗЫ I-I, 6-6. УЗЛЫ 3.5			
СТАДИЯ	Лист	Листов	
P	3		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			

A-A; A'-A'

A-A; A'-A'; A''-A''

АЛБОН 3



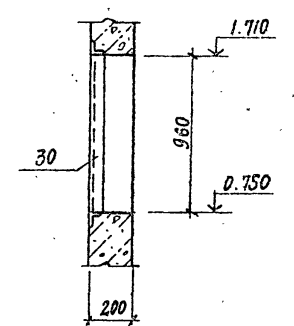
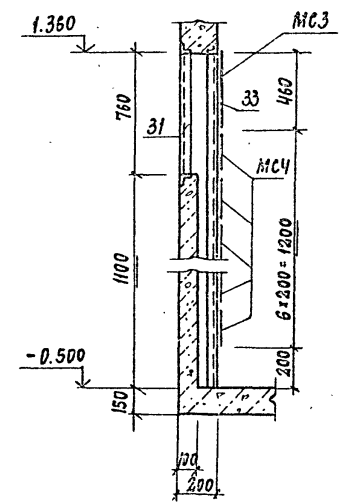
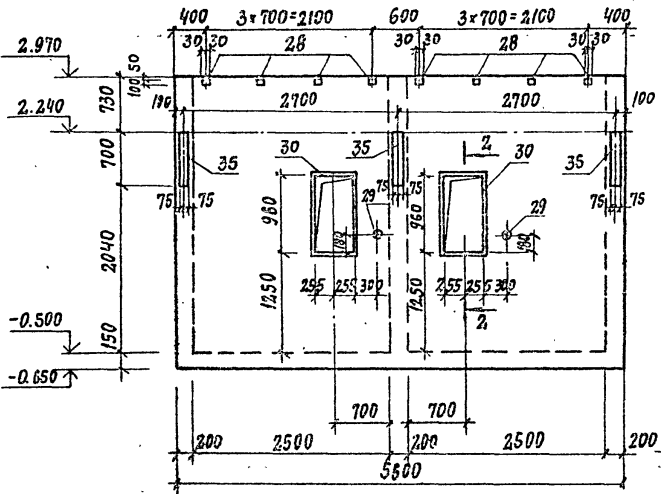
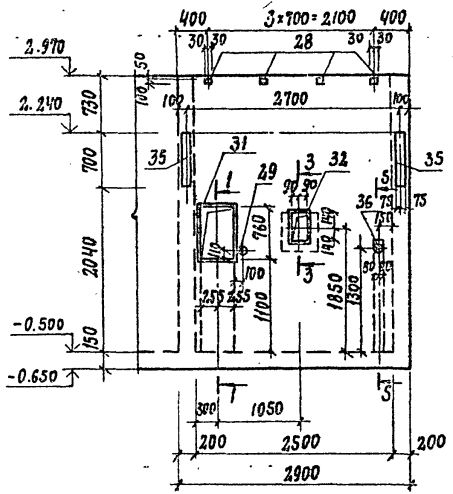
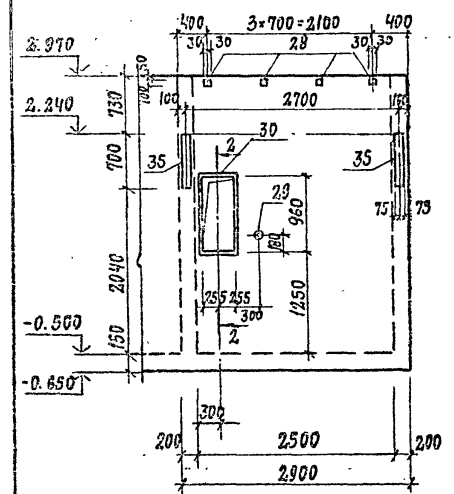
Б-Б

В-В

Г-Г

1-1

2-2

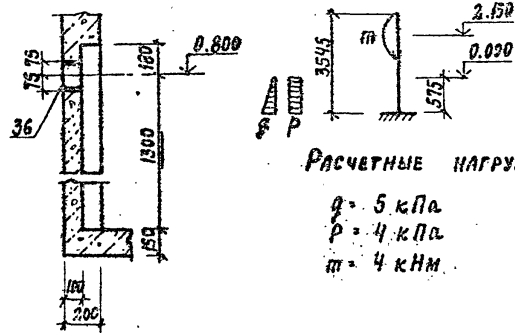
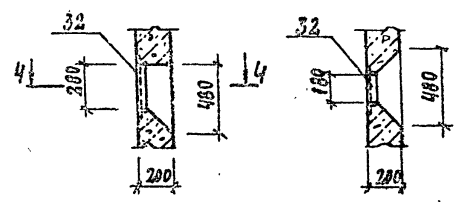


3-3

4-4

5-5

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

q = 5 кПа
p = 4 кПа
m = 4 кНм

1. АРМИРОВАНИЕ ПРИЗМКОВ СМ. НА ЛИСТАХ 5...9.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДИ, ЛЕСТНИЦА И КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. СРЕДИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРИТЬ К ЗАКАЗНОМУ ИЗДЕЛИЮ ПОЗ. 35.

102883

ПРИВЗВАН			
ИМВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	409-26-053.89	КЖ2
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА		
И.КОНТР.	РАШЕВСКАЯ		
ГЛА СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ		
ВЕД.ИМВ.	ПАНКРАТОВА		
ИМВ.	ЕНОКОВА		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА		
ТИП I ВАРИАНТ B МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
ПРИЗМКИ ПР1... ПР5 ВИДЫ А-А ... Г-Г			
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	P	4	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ К2

ФОРМАТ А3

Альбом 3

ИМЕНИ И. П. НЕВЕДОМЫХ

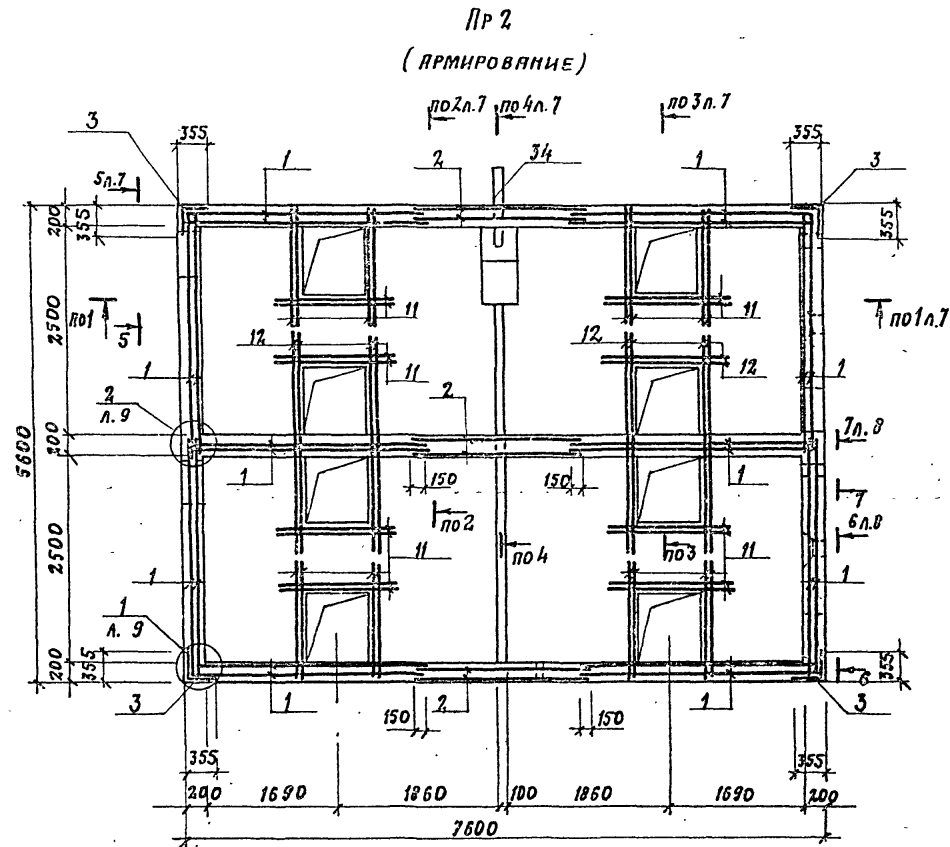
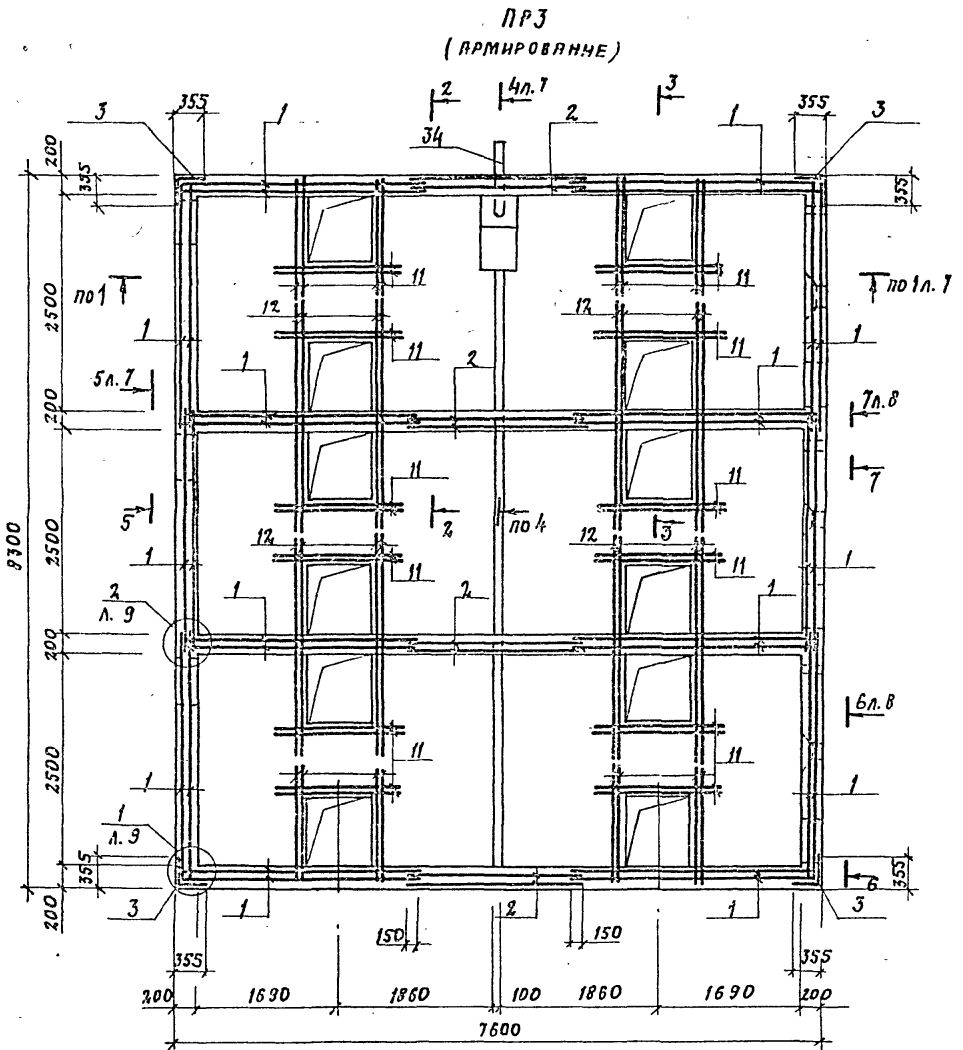
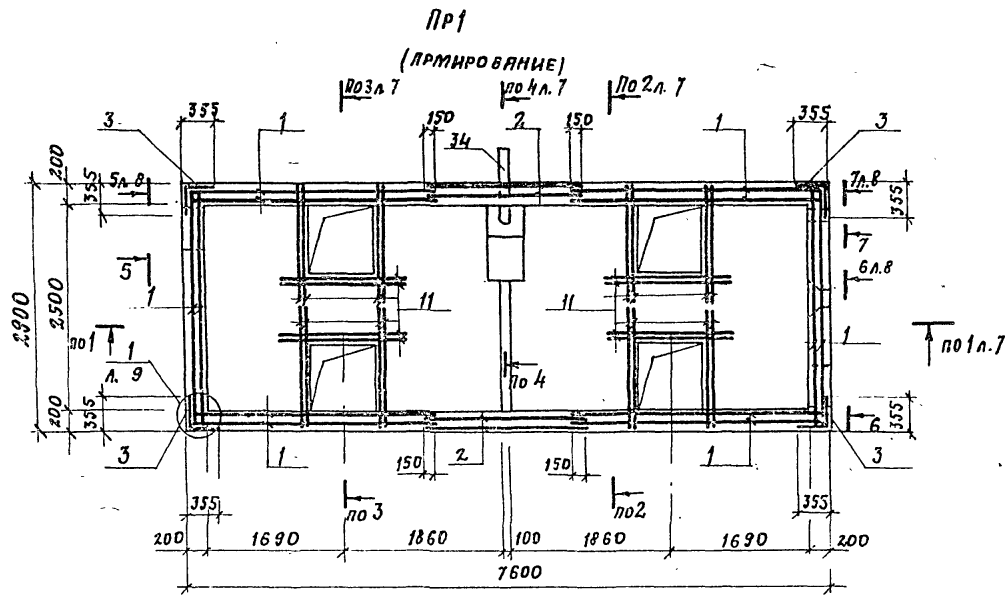
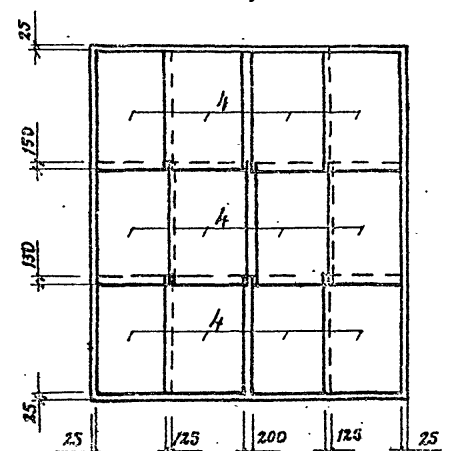


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРНИХ СЕТОК ДНИЩА ПР3



10288/3

ПРИВЗЛАН			
ИНВ. №			

ГИП Иванова		409-2R-053.89		КН 2	
И.О.Т. РЫБИНА		КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ МАДЕЛИЙ ИЗ ТЖМЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
И. КОНТР. РЫБЕСКИЙ		Тип I		СТАНА	АНС
И. СПЕЦ. РЫБЕСКИЙ		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРМИЗИТОБЕТОНЕ		P	5
И. МАШ. ЛИПКАТОВА		МОНОЛИТНЫЕ ПРИСМКИ ПР1... ПР3 (АРМИРОВАНИЕ)		ПРОЕКТИН НСТИТУТ N2	
С. И. И. КУЗЬМЕНКО		КОПИРОВАЛ: [signature]			
ПРОВ. ПАВЛАТОВА		ФОРМАТ			

А 0300М 3

**Прямок ПР4
(Армирование)**

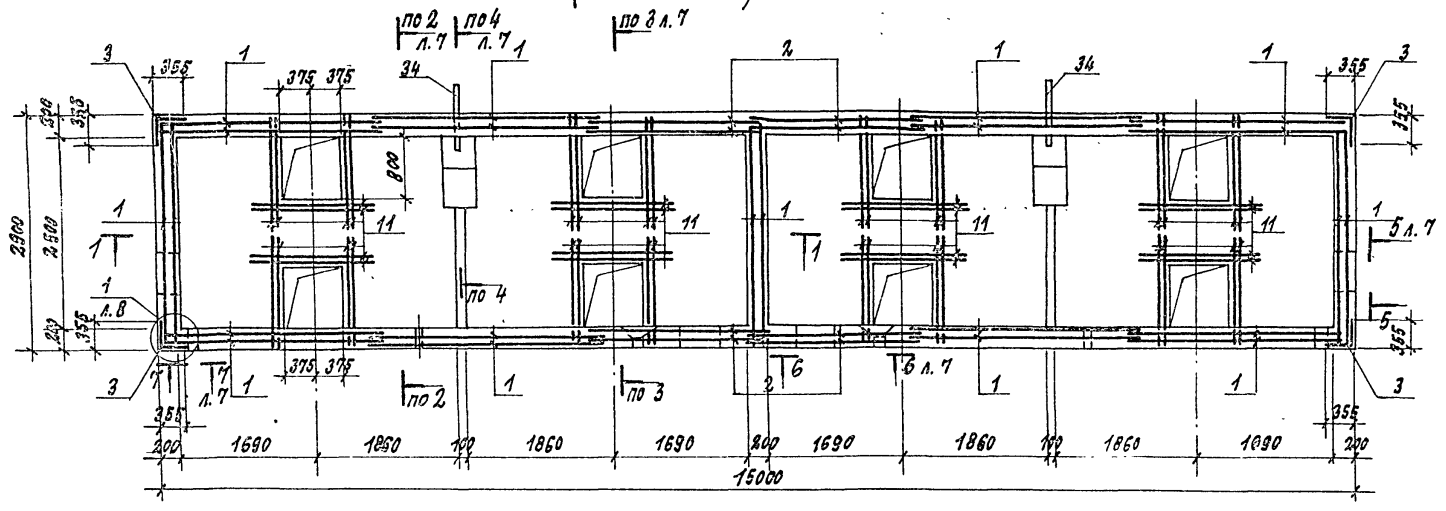
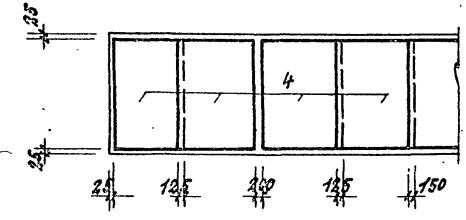


Схема расположения верхних сеток днища ПР1; ПР4



**Прямок ПР5
(Армирование)**

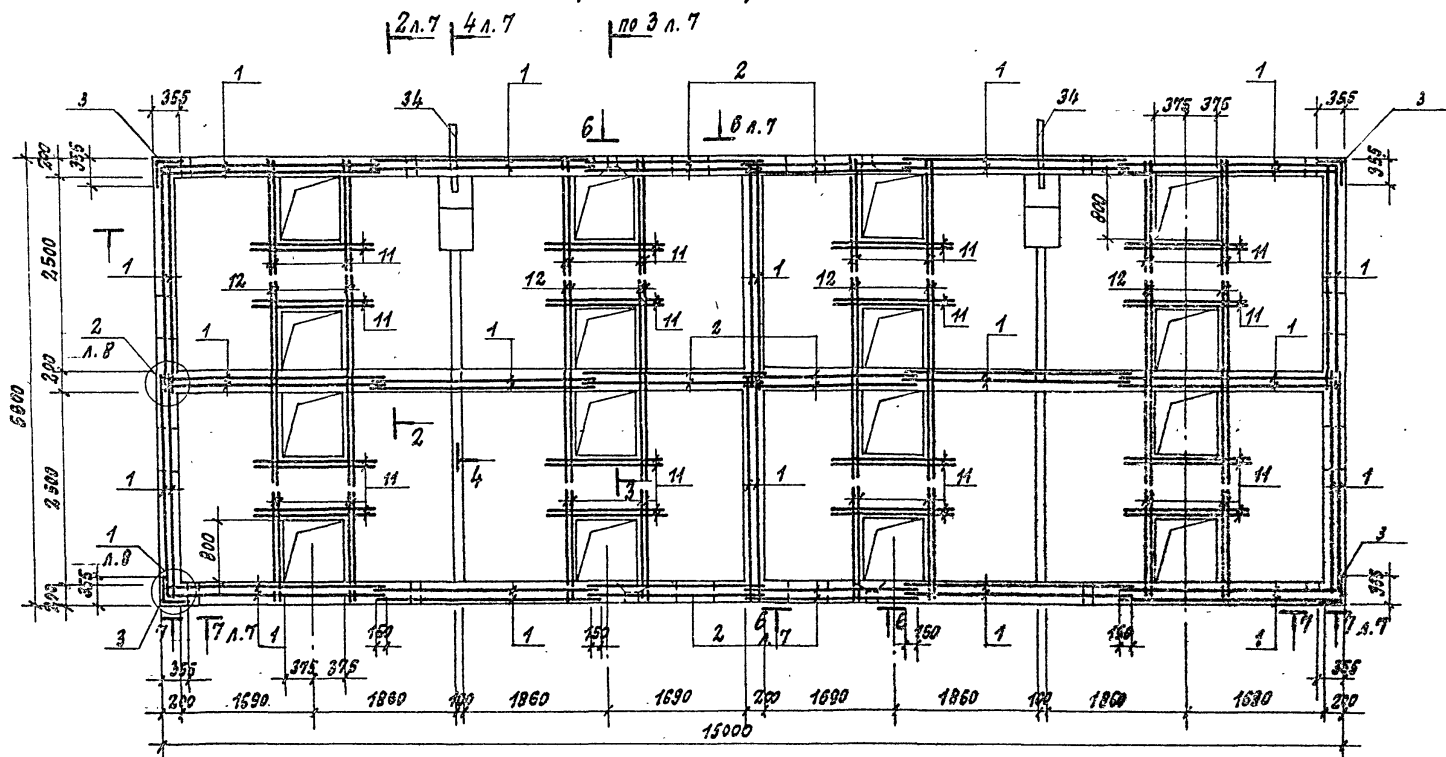
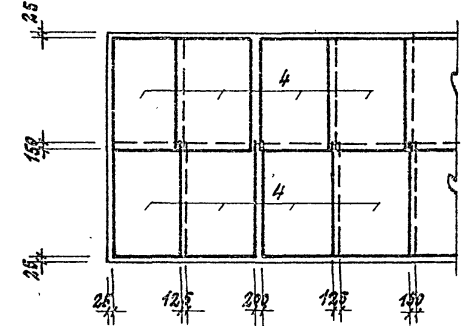


Схема расположения верхних сеток днища ПР2; ПР5



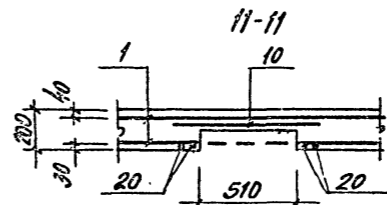
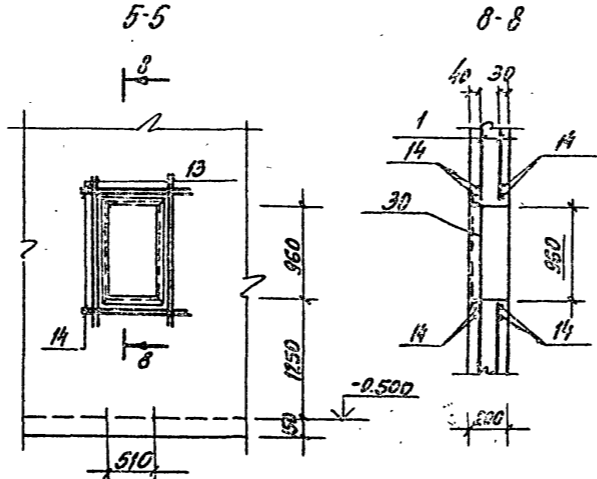
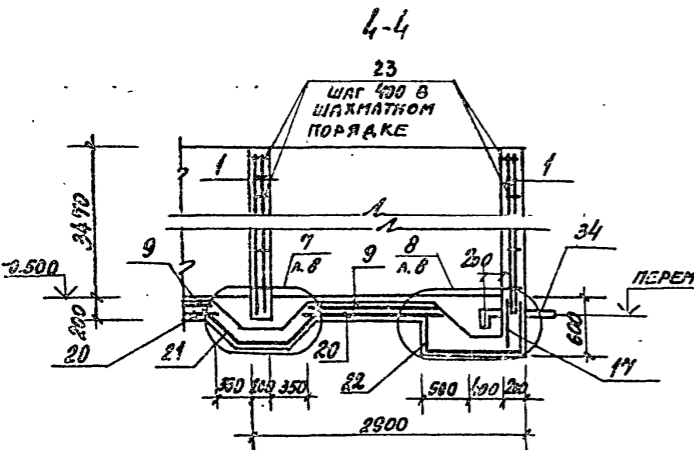
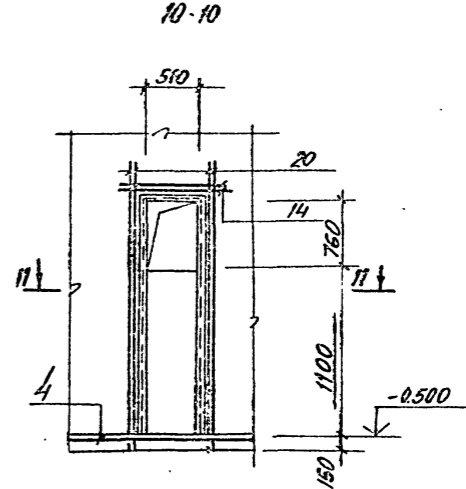
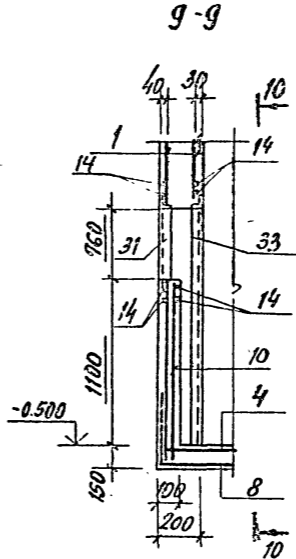
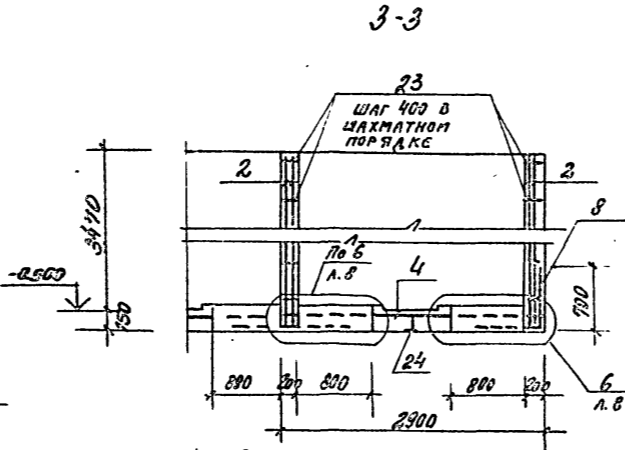
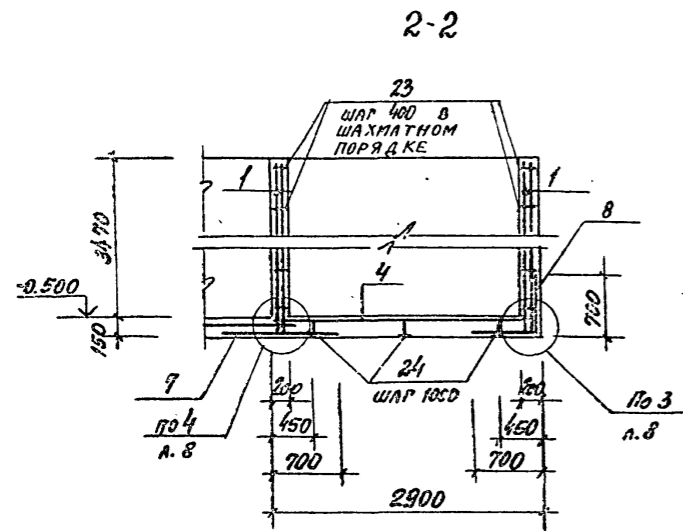
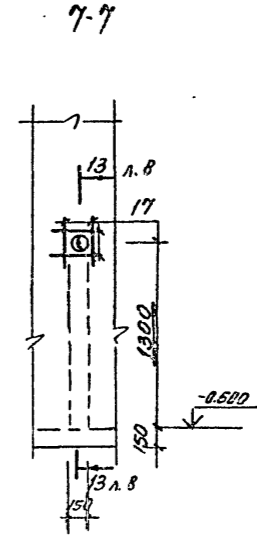
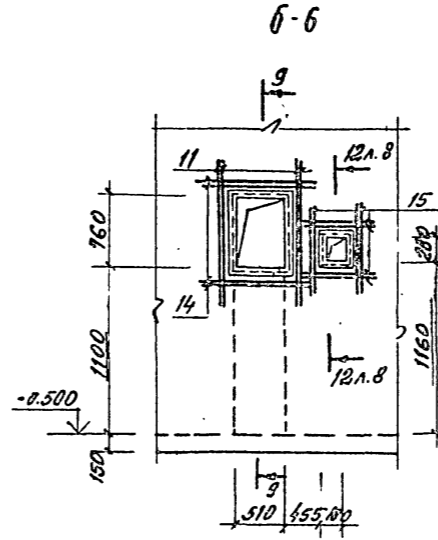
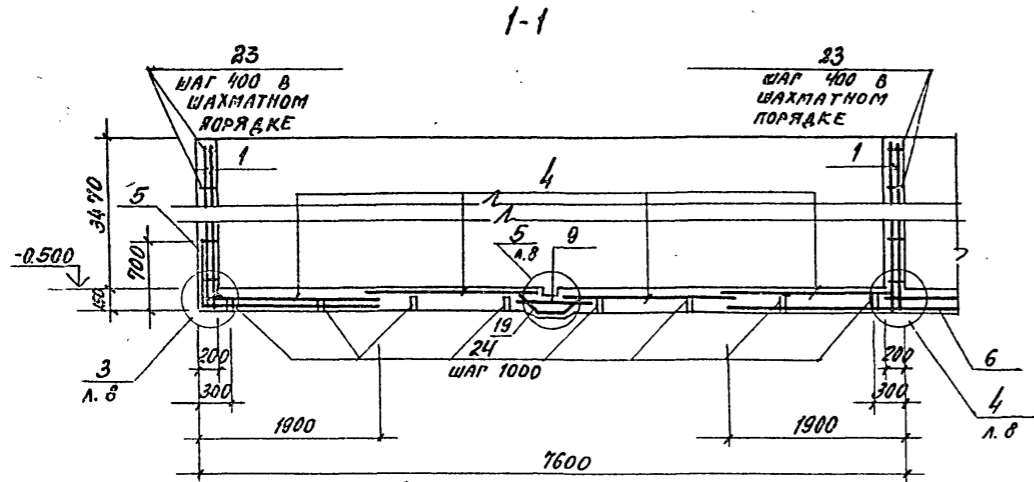
10288/3

ПРИЕМАН:			
ИНВ. №			

ГНП	ИВАНОВА		409-28-053.09	КНН 2
И.И.И.И.И.	РИВКИНА			
И.И.И.И.И.	РАШЕВСКИЙ			
И.И.И.И.И.	РАШЕВСКИЙ			
И.И.И.И.И.	АНКРАТОВА			
И.И.И.И.И.	АНКРАТОВА			
И.И.И.И.И.	АНКРАТОВА			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ			СТАНАН	ЛИСТ
ТИП I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ			Р.	6
Монолитные прямые ПР4; ПР5 (Армирование)			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.И.И.И.И.	

ИЗВЕРЖАЛ: Д.С.С. ФОРМАТ.

Альбом 3

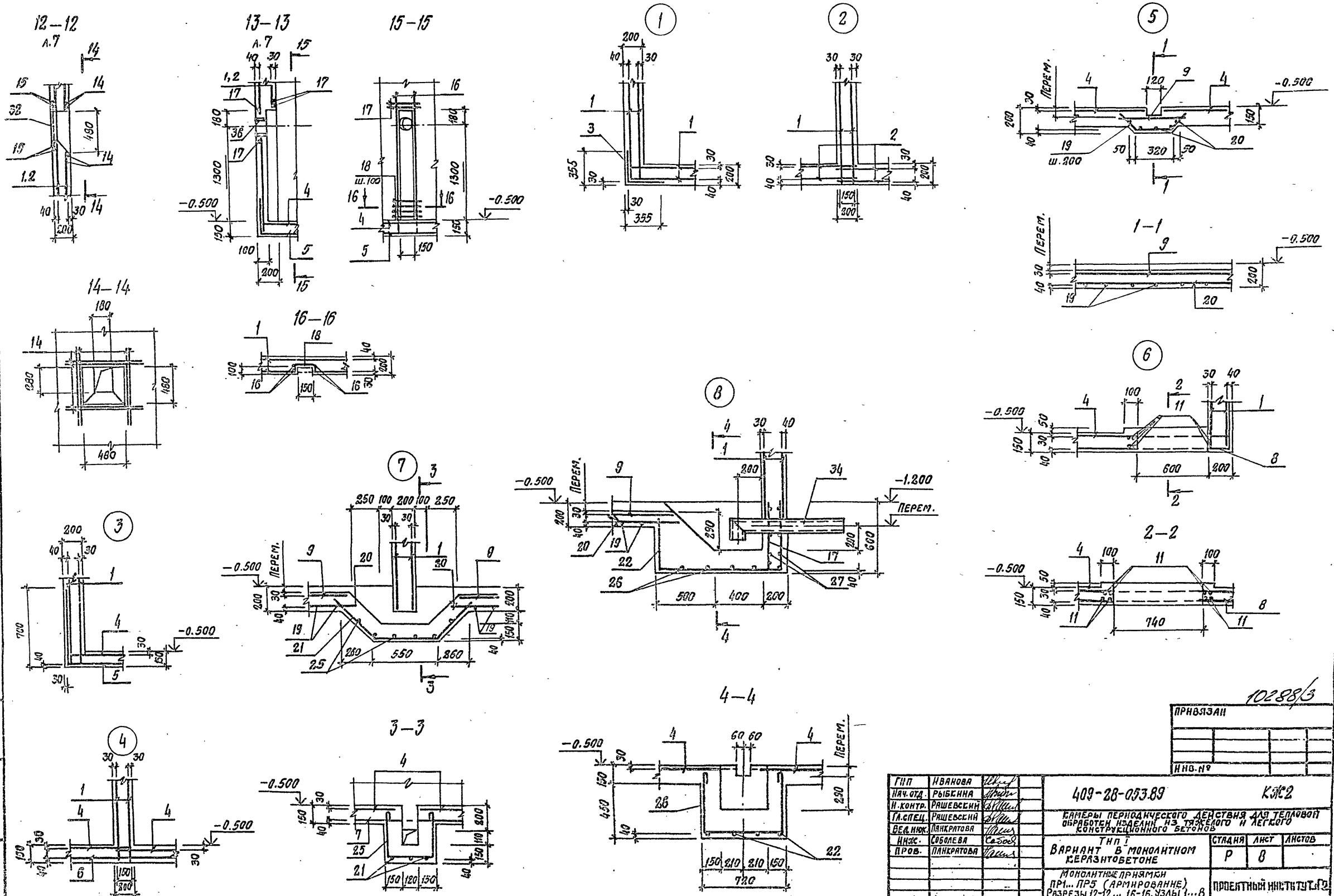


10288/3

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ГНП	ИВАНОВА	Шуш							
ЛАН. ОТГ.	РЫБКИНА	Иван							
И. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Иван							
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Иван							
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛЯТОВА	Люд							
ИНЖ.	СОБОЛЕВА	Люд							
ПРОВ.	ПАВЛЯТОВА	Люд							
109-28-053.89 №2 РАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ КОМПЛЕКТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО И БЕГЛОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА ТИП I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ МОНОЛИТНЫЕ ПРИЕМКИ ПР1... ПР5 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11							Станд	Инст	Инст05
							Р	7	
							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
КОПИРОВАЛ							ФОРМАТ А2		

АЛБОН 3



ПРОЕКТОР: РАТНИКОВ А. С. АУТ. ПЕР. РАТНИКОВ А. С.

10288/3

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Г.П. ИВАНОВА	И.И.И.	409-28-053.89	Кот. 2
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	И.И.И.		
И. КОНТ. РАШЕВСКИЙ	И.И.И.		
П. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ	И.И.И.		
ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА	И.И.И.		
ИНЖ. СОБОЛЕВА	С.С.С.	ТНП I	
ПРОВ. ПАНКРАТОВА	И.И.И.	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАЗИТОБЕТОНЕ	
		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		P	8
		ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ I 2	

КОПИРОВАЛ: Студент

ФОРМАТ

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Альбом 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	ПР5	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				СЕТИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200(100) 8АТ-200 285x355 175	12	20	28	22	36	51.1кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 215x355 261125 175	4	6	8	8	12	37.3кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200(100) 65x355	4	4	4	4	4	ГЛУТАЯ 13.2кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 190x285 25 50	4	8	12	8	16	28.9кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 255x285 25 75	2	4	6	2	4	ГЛУТАЯ 38.2кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 265x365			1	2		55.2кг
		7	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 185x165 75 25		1	2		2	50.2кг
		8	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 135x155 75 75	2	2	2	4	4	ГЛУТАЯ 52.6кг
		9	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 85x120 25 175	1	2	3	2	4	11.6кг
		10	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 85x120 25 175	1	2	3	2	4	5.7кг
				ДЕТАЛИ						
				Ф10 АТ-ШС ГОСТ 10884-81						
		11		ℓ = 1500	60	88	116	120	176	0.9кг
		12		ℓ = 3000		16	32		32	1.9кг
		13		ℓ = 1500	8	16	24	16	32	1.0кг
		14		ℓ = 1100	24	48	72	48	96	0.7кг
		15		ℓ = 900	8	16	24	16	32	0.6кг
		16		ℓ = 1800	4	8	12	8	16	1.1кг
		17		ℓ = 550	9	15	21	18	30	0.3кг
		18*		ℓ = 400	13	26	39	26	52	0.2кг
		19*		ℓ = 760	9	18	27	18	36	0.5кг
		20		ℓ = 2400	9	18	27	18	36	1.5кг
		21*		ℓ = 1480		3	6		6	0.8кг
		22*		ℓ = 2060	4	4	4	8	8	1.3кг
		23*		Ф8АТ ГОСТ 5781-82 ℓ=260	440	720	1010	830	1340	0.1кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	ПР5	
				Ф8АТ ГОСТ 5781-82						
		24*		ℓ=1070	24	48	72	48	96	0,4кг
		25*		ℓ=1300		6	12		12	0,5кг
		26*		ℓ=1910	6	6	6	12	12	0,8кг.
		27*		ℓ=850	7	7	7	14	14	0,3кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		28		КК.Н.2-6.0	30	49	68	56	90	0,9кг
		29		КК.Н.2-60-01	3	5	7	6	12	0,7кг
		30		КК.Н.2-70	1	2	3	2	4	17,7кг
		31		КК.Н.2-70-01	1	2	3	2	4	15,8кг
		32		КК.Н.2-8.0	1	2	3	2	4	4,7кг
		33		КК.Н.2-9.0	1	2	3	2	4	19,3кг
		34		КК.Н.2-10.0	1	1	1	2	2	11,9кг
		35		1.400-15. в.1.140-11	5,4	6,8	8,2	7,3	8,7	8,4кг
		36		1.400-15. в.1.810-15	1	2	3	2	4	1,3кг
				ИНТЕРНАЛЫ						
				БЕРЛИМОНТОБЕТОН Е.к. В/5	17,1	24,7	40,2	31,9	52,9	м³

ПОС.	ЭСКИЗ
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

* См. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Об- щ ий рас- ход		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	АТ		АТ-ШС			ВСЕ- ГО	В СТ. 3 К П 2					ВСЕГО						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10884-81	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 10884-81							
ПР1	510.7	510.7	796.0	796.0	1306.7	10.5	10.5	21.3	31.4	52.7	38.3	28.2	66.5	2.1	11.9	1.3	145.0	1451.7
ПР2	846.4	846.4	1357.5	1357.5	2203.9	18.5	18.5	42.6	62.8	105.4	48.3	44.0	92.3	3.5	11.9	2.6	234.2	2430.1
ПР3	1183.1	1183.1	1912.5	1912.5	3095.6	26.3	26.5	63.9	94.2	158.1	58.2	59.9	118.1	4.9	11.9	3.9	323.2	3418.8
ПР4	945.6	945.6	1486.6	1486.6	2432.2	19.6	19.6	42.6	62.8	105.4	51.8	49.9	101.7	4.2	23.8	2.6	257.5	2569.5
ПР5	1563.6	1563.6	2534.6	2534.6	4098.2	34.2	34.2	89.2	123.6	214.8	61.8	73.5	135.3	5.4	23.8	5.2	421.7	4510.9

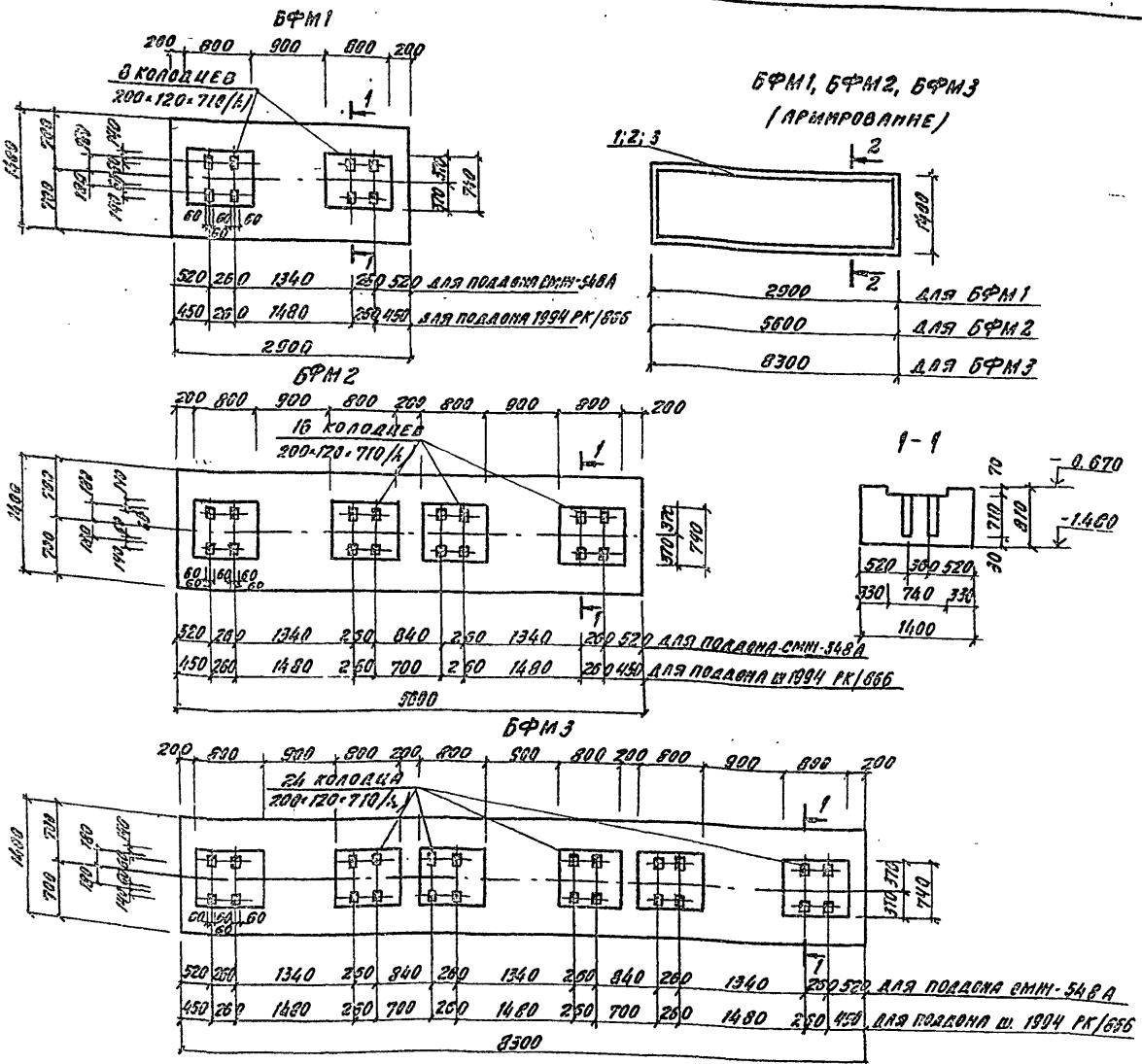
ГНП	НОВАЯ	Ильин	409-28-053.89	КК.2		
НАЧ. ОУД	РЫБЕВНА	Ильин				
И. КОНТР	РЫБЕВСКАЯ	Ильин				
ГЛ. СПЕЦ.	РЫБЕВСКАЯ	Ильин	КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Ильин	ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО			
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	Ильин	КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ПРОБ.	ПАНКРАТОВА	Ильин				
			ТИП I	СТАНА	АНФ	АНТОВ
			ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ	Р	В	
			КЕРАМИТОБЕТОНЕ			
			МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ			
			ПР1... ПР5 СПЕЦИФИКАЦИЯ	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ. 1/2		

КОПИРОВАНО: Служба

ФОРМАТ

10288/3

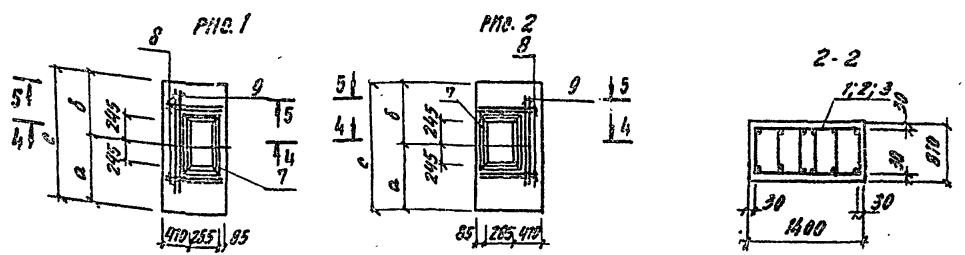
ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПОСТАВЛЕНИЕ											ПРИМЕЧАНИЕ					
					БФМ1	БФМ2	БФМ3	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																					
1			КМ. П. 2-2.0	Каркас пространственный	1											35,94кг					
2			КМ. П. 2-2.0-01	КПВ	1											69,9кг					
3			КМ. П. 2-2.0-02	КПЗ	1											106,32кг					
4			ГОСТ 23279-85	БЕТКА АРМАТУРНАЯ		1	1	1									3,31кг				
5			ГОСТ 23279-85	4c 6dт-200/125					1	1									4,53кг		
6			ГОСТ 23279-85	4c 6dт-200/125							1	1									3,91кг
7			КМ. П. 2-5.0	Изделие закладное МК1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,9кг						
ДЕТАЛИ																					
8				Φ10А 2c ГОСТ 10284-81 2-750		4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46кг						
9				2-900		2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,55кг						
МАТЕРИАЛЫ																					
				Бетон класса В15	3,3	6,4	9,4	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07	0,05	0,05	0,05	6,7					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

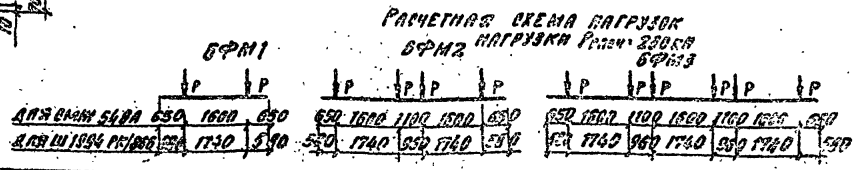
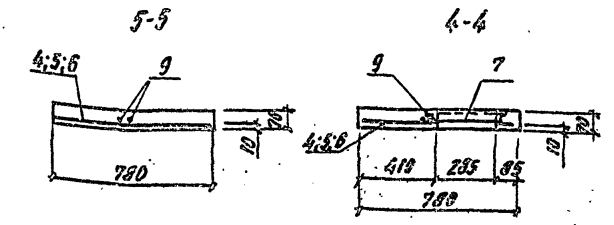
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСТ-ГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Об-веса		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРЕАЛ. МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА		Об-веса			
	А1		А1 Шс				А1Б					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 16084-81			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82				
Ф8	170-70	Ф10	170-70	L50x5	170-70	Ф8	170-70	Об-веса				
БФМ1	14,64		14,64	21,3	21,3	35,94			35,94			
БФМ2	28,74		28,74	41,15	41,15	69,9			69,9			
БФМ3	45,24		45,24	61,08	61,08	106,32			106,32			
ПМ1; ПМ2; ПМ3; ПМ4	1,61		1,61	6,64	6,64	8,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	16,25
ПМ5; ПМ6	1,39		1,39	6,18	6,18	7,57	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	15,37
ПМ7; ПМ8	1,0		1,0	5,25	5,25	6,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	14,85



МАРКА	РАЗМЕРЫ			РЧ.
	а	б	с	
ПМ1	900	600	1500	1
ПМ2	900	600	1500	2
ПМ3	600	900	1500	1
ПМ4	400	900	1300	1
ПМ5	400	900	1300	2
ПМ6	500	450	950	1
ПМ7	500	450	950	2
ПМ8	1050	450	1500	1

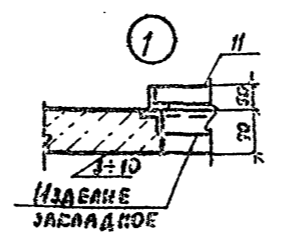
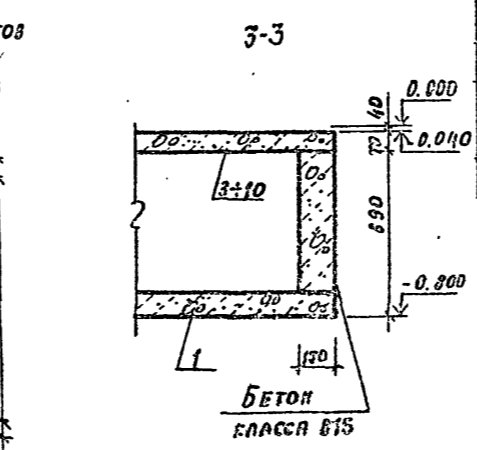
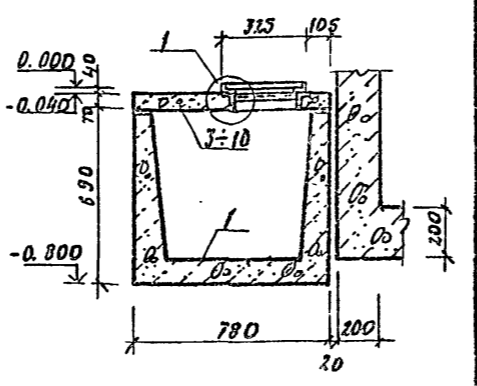
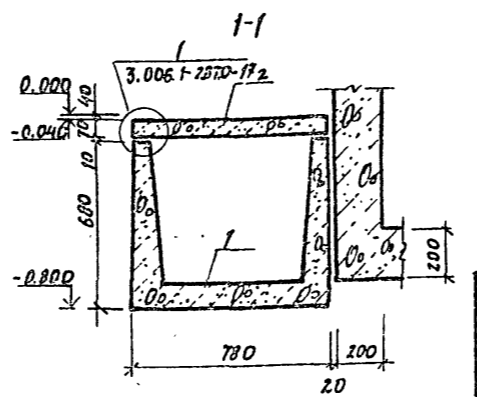
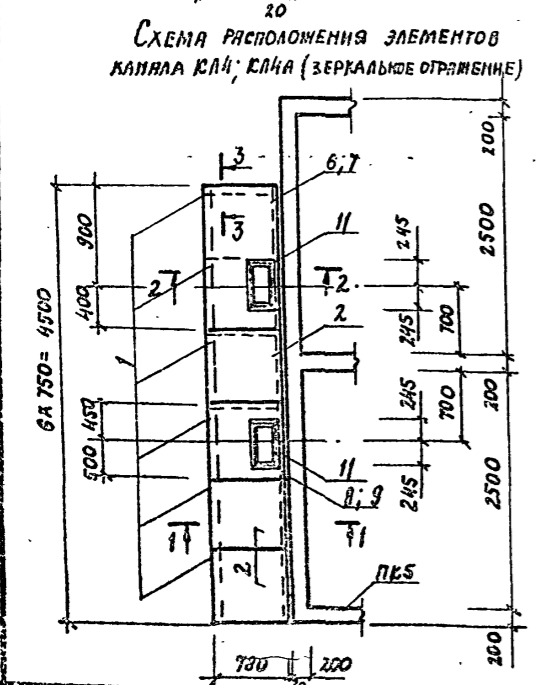
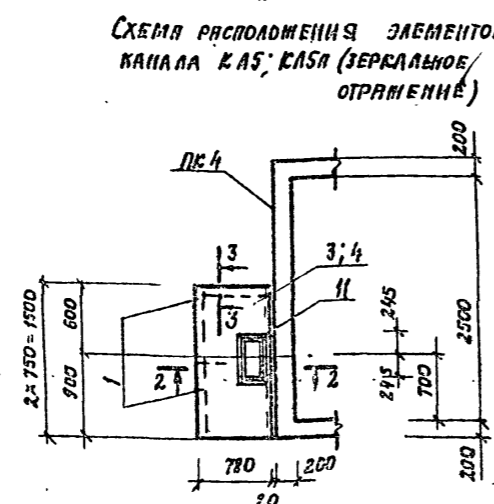
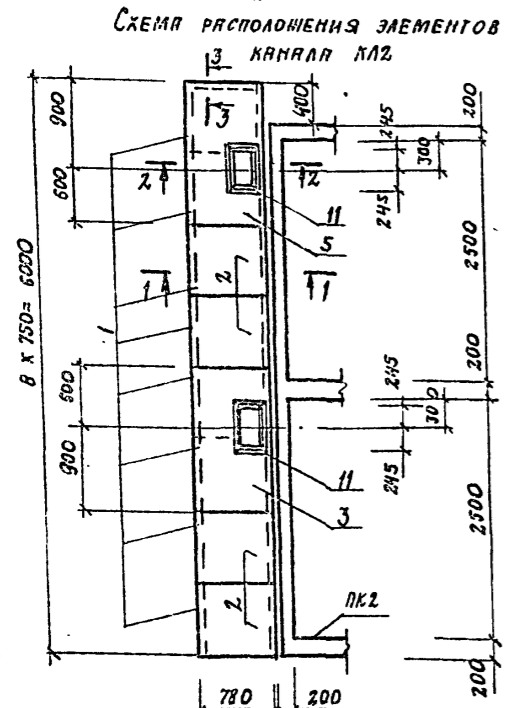
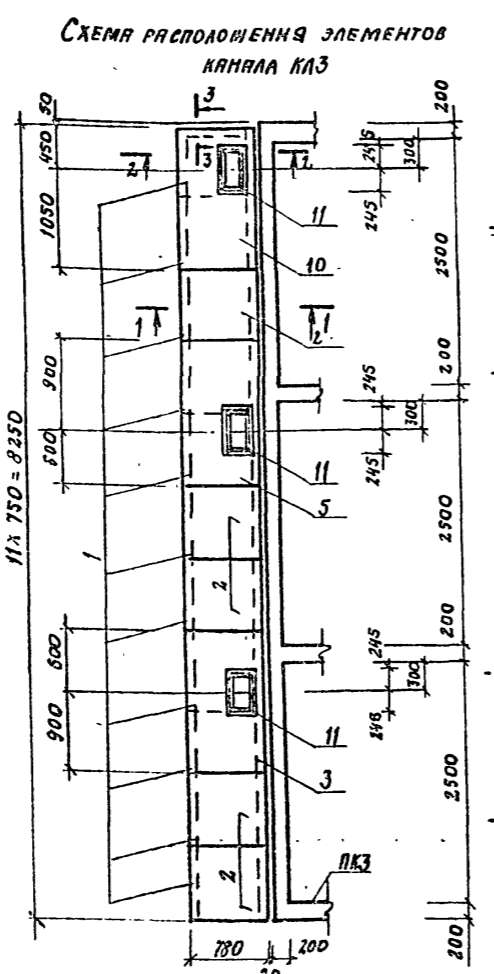
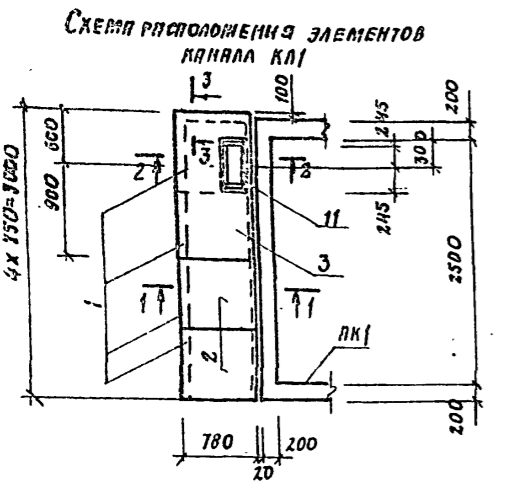
КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГАДАКМИ БОЛТАМИ, СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО СН 471-75 П. 2-4. РАЗБОКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СДЕЛАТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ПРИВЯЗАН	



ГЛП	ИВАВОВА	11/11	409-28-053. 89		ПМ 2
НАЧ. ОТА	РАЙОНА	ПРОБ			
Н. КОИТР	РАЙОНА	ПРОБ			
А. ОПЕД	РАЙОНА	ПРОБ			
В.А. ПЕР	РАЙОНА	ПРОБ			
П.П.Н.	БРЯНСКОМ	ПРОБ			
ПРЕДЕЛ	РАЙОНА	ПРОБ			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО БЕТОНОМ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОНА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОМ			ТИП I		
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			ОТКАЗА	АВВТ	АВВТОР
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1... БФМ3 ПАРТИ ПМ1... ПМ3			Р	ИУ	

Альбом 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Мярка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество							Масса ед. изм.	Примечание	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ4	КЛ5	КА5	ВСЕГО			
ЛОТКИ												
1	3.006.1-2.87.1-10	Л59-В	4	8	11	6	6	2	2	39	280	
ПАНТЫ												
2	3.006.1-2.87.2-5	П59-В	2	4	5	3	3			17	100	
ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ												
3	ЛНСТ 10	ПМ1	1	1	1			1		4		
4	ЛНСТ 10	ПМ2							1	1		
5	ЛНСТ 10	ПМ3		1	1					2		
6	ЛНСТ 10	ПМ4				1				1		
7	ЛНСТ 10	ПМ5					1			1		
8	ЛНСТ 10	ПМ6				1				1		
9	ЛНСТ 10	ПМ7					1			1		
10	ЛНСТ 10	ПМ8			1					1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ												
11	КН.И. 2-1.0	КС1	1	2	3	2	2	1	1	12	4,2	
БЕТОН КЛАСС В15			0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,35		м³

1. Швы между лотками и пантями перекрытия каналов сделать цементным раствором марки 50 по узлам 4,5 серии 3.006-1-2.87.0-17
 2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг размер 1000.

10288/3

ПРИБАВАН	
ИЗМ. №	

ГП	Иванова	Шеня										
Нач. отд.	Рыбина	Шеня										
Н. контр.	Рябенский	Шеня										
Гл. спец.	Рябенский	Шеня										
Вед. инж.	Поприкова	Шеня										
Инж.	Брыкин	Шеня										
Проект.	Лавратова	Шеня										
409-28-053.69 КН 2			Категория периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона			Вариант ТИП в монолитном железобетоне			Страна	Лист	Листов	
			Схемы расположения элементов каналов КЛ1, КЛ5			Р			11	Проектный институт №		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОДНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1... ПК5	
5	Крышки камер КК1, КК2. Узлы 1...6.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.460-3-3 в.0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стрелы и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шарнирные узлы балочных масток и прижимная ригелей к колоннам	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	мм по порядку	КОД					Количество (шт)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР										Масса потребной в металле по кварталам (включая изготовитель)				Заполняется ВЦ								
				Марка металла	Профиль	Размер профиля	МАССА МЕТАЛЛА					МАССА МЕТАЛЛА					Общая масса, т					I	II	III		IV							
							Крышки					Лестницы, площадки, ограждения																					
							КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР.					КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР.																					
ДЕТАЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПРОФИЛЯМИ ПО ГОСТ 24320-83										526211										526391													
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		I 105	1	1124	2311					0,04	0,05	0,07	0,05	0,07	0,04	0,05	0,07	0,05	0,07														
ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72		С 24	3	1446	2627					0,17	0,34	0,51	0,34	0,53						0,17	0,34	0,51	0,34	0,68									
Итого			4							0,17	0,34	0,51	0,34	0,68						0,17	0,34	0,51	0,34	0,68									
Итого		С 20	5	1446	2623					0,09	0,18	0,27	0,18	0,36						0,09	0,18	0,27	0,18	0,36									
Итого			6							0,09	0,18	0,27	0,18	0,36						0,09	0,18	0,27	0,18	0,36									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7							0,26	0,52	0,78	0,52	1,04						0,26	0,52	0,78	0,52	1,04									
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГИУТЫЕ РАВНОПЛОСКОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 3278-83		4-18 ГОСТ 100x50x3 ГОСТ 16528-70	3	1123	7426										0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25									
Итого			9												0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25									
Итого		С 160x80x5	10	1124	7434					0,40	0,80	1,20	0,80	1,60						0,40	0,80	1,20	0,80	1,60									
Итого			11							0,40	0,80	1,20	0,80	1,60						0,40	0,80	1,20	0,80	1,60									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12							0,40	0,80	1,20	0,80	1,60	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,54	0,68	1,43	1,00	1,85									

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* /

10282/3

ПРИКЛЮЧЕНИЕ		
Инв. №	ТИП	ИВАНОВА
Исполн.	Исполн.	РЫЖЕННА
И. контр.	И. контр.	РАШЕВСКАЯ
Вед. инж.	Вед. инж.	РАШЕВСКАЯ
Ст. инж.	Ст. инж.	КУДЯШЕВА
Проб.	Проб.	И. КУДЯШЕВА
409-28-053 89		КМ1
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ГАБЕЛОВОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
ТИП I		
СТАЛЬ	ЛЮГ	АНГОУ
Р	1	5
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		

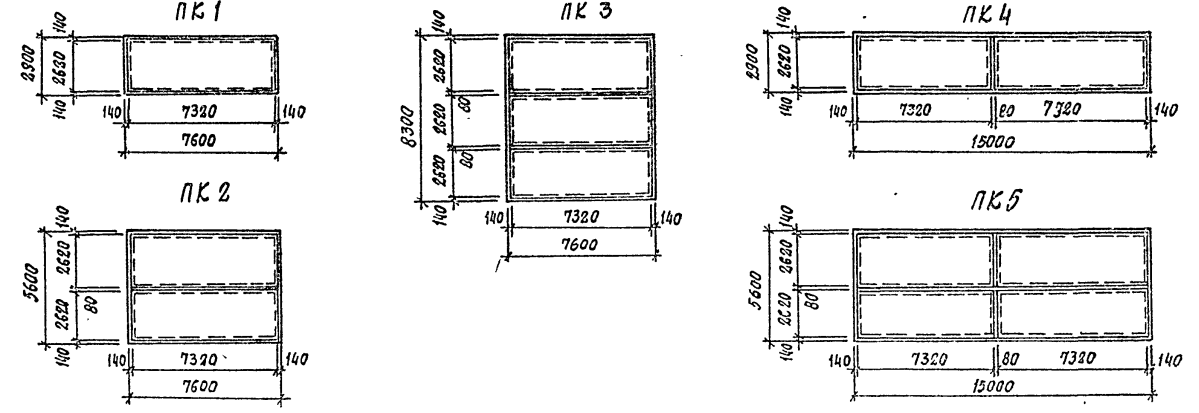
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

АЛБОМЪ

Вид профналя и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профналя (мм)	Лин по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер															Масса потребной в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц	
				Марка металла	Профналя	Размера профналя			ПК1					ПК2					ПК3					I	II	III	IV		
									Масса металла					Масса металла					Общая масса										
									Брышн					Лестницы, площадки ограждения					Т										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	I	II	III	IV		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт.З Кп2 ГОСТ 380-88	L 63x5	13	1124	2120				0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						
Всего профналя			14						0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	4-й ВСт.З Кп ГОСТ 16523-70	- δ = 2.5	15	1123	7215				0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						
	Итого		16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						
	4-й ВСт.З Кп ГОСТ 16523-70	- δ = 3	17	1123	7215				0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						
	Итого		18						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						
	ВСт.З ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	- δ = 10	19	1230	7115				0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						
Итого			20						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						
Всего профналя			21						1.79	3.58	5.37	3.58	7.16						1.79	3.58	5.37	3.58	7.16						
Листы стальные прочно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт.З Кп2 ГОСТ 380-88	ПВ-510	22	1124	7156									0.26	0.35	0.45	0.38	0.48	0.26	0.35	0.45	0.38	0.48						
Всего профналя			23											0.26	0.35	0.45	0.38	0.48	0.26	0.35	0.45	0.38	0.48						
Итого			24						2.49	4.98	7.47	4.98	9.96	0.44	0.58	0.75	0.63	0.80	2.93	5.56	8.22	5.61	10.76						
Масса металла			25											0.32	0.42	0.53	0.44	0.61	0.32	0.42	0.53	0.44	0.61						
Общая масса металла			26						2.49	4.98	7.47	4.98	9.96	0.76	1.00	1.28	1.07	1.41	3.25	5.98	8.75	6.05	11.37						
В том числе по маркам металла, т	ВСт.З Кп2		27	1124					0.44	0.88	1.32	0.88	1.76	0.62	0.82	1.05	0.89	1.16	1.06	1.70	2.37	1.75	2.92						
	ВСт.З ПСБ		28	1230					0.17	0.34	0.51	0.34	0.68						0.17	0.34	0.51	0.34	0.68						
	ВСт.З ПСБ-1		29	1230					0.62	1.24	1.86	1.24	2.48						0.62	1.24	1.86	1.24	2.48						
	4-й ВСт.З Кп		30	1123					1.26	2.52	3.78	2.52	5.04	0.14	0.18	0.23	0.20	0.25	1.40	2.70	4.01	2.72	5.29						
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	31																										
		II	32																										
		III	33																										
		IV	34																										

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1; КК2



10288/3

ПРИБАВАН			
ИНС. №			

ТНП	ИВАНОВА	ИВАНОВА		409-20-053.89	КМ1
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	РЫБКИНА			
И. КОНТР.	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ			
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ			
ВЕД. ИЖС.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА			
СТ. ИЖС.	КУРАВЦЕВА	КУРАВЦЕВА			
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА			
Камеры передвигаются для тепловой обработки изделий из черного и легкого кон-струкционных металлов				ТНП I	
Общие данные (продолжение) технической спецификации металла				СТАЛЬ	ЛИСТ
				Р	8
				ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта 01-09	Позиция по проекту 01-09	№ строк	Вид конструкции	Масса конструкций, т														Всего	всего с учетом %	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				по видам профилей																
				Проектируемые металлоконструкции	Блины и двутавры	Швеллеры	Лопухи	Двутавры	Крупносортовая сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Толстолистовая сталь	Трубы	Прочие				
ПК 1																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		1				0.26		0.04			0.53			1.26	0.40		2.49	2.51		
Площадки		2					0.04				0.26					0.14	0.44	0.44		
Типовые конструкции																	0.32	0.32		
Лестницы, стремянки, ограждения		3															0.32	0.32		
Итого		4				0.26	0.04	0.04			0.79			1.26	0.54		3.25	3.28		
ПК 2																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		5				0.52		0.08			1.06			2.52	0.80		4.98	5.03		
Площадки		6					0.05				0.35					0.18	0.58	0.59		
Типовые конструкции																	0.42	0.42		
Лестницы, стремянки, ограждения		7															0.42	0.42		
Итого		8				0.52	0.05	0.08			1.41			2.52	0.98		5.98	6.04		
ПК 3																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		9				0.78		0.12			1.59			3.78	1.20		7.47	7.54		
Площадки		10					0.07				0.45					0.23	0.75	0.76		
Типовые конструкции																	0.53	0.53		
Лестницы, стремянки, ограждения		11															0.53	0.54		
Итого		12				0.78	0.07	0.12			2.04			3.78	1.43		8.75	8.84		
ПК 4																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		13				0.52		0.08			1.06			2.52	0.80		4.98	5.03		
Площадки		14					0.05				0.38					0.20	0.63	0.64		
Типовые конструкции																	0.44	0.44		
Лестницы, стремянки, ограждения		15															0.44	0.44		
Итого		16				0.52	0.05	0.08			1.44			2.52	1.00		6.05	6.11		
ПК 5																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		17				1.04		0.16			2.12			5.04	1.60		9.96	10.06		
Площадки		18					0.07				0.48					0.25	0.80	0.81		
Типовые конструкции																	0.61	0.61		
Лестницы, стремянки, ограждения		19															0.61	0.62		
Итого		20				1.04	0.07	0.16			2.60			5.04	1.85		11.37	11.48		

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81, монтажные сварные швы - ручной сваркой и электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4.6. УДО-влетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75.
7. Поверхность крышки соприкасающаяся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

10288/3

ПРИВЯЗАН

Ивв. №	
--------	--

ГПП	Нварова																			
Лич. отд.	Рыбинна																			
И. контр.	Рычевский																			
Гл. спец.	Рычевский																			
Вед. тех.	Панкратова																			
Ст. тех.	С. Чаруцел																			
Проб.	Панкратова																			

409-28-053.89 КМ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТИНА

Тип I

Станция	Лист	Листов
P	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
Ведомость металлоконструкций по видам профилей

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

Схема обслуживающей площадки камеры ПК1

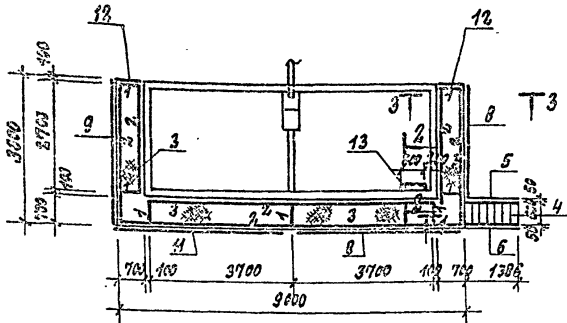


Схема обслуживающей площадки камеры ПК4

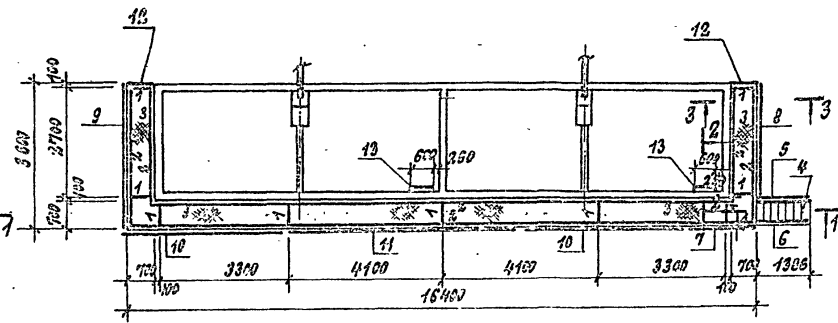


Схема обслуживающей площадки камеры ПК2

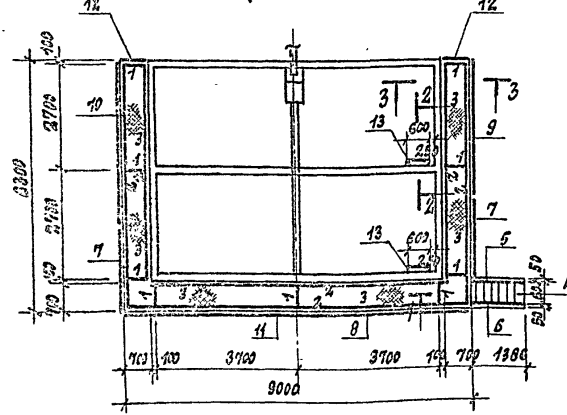


Схема обслуживающей площадки камеры ПК5

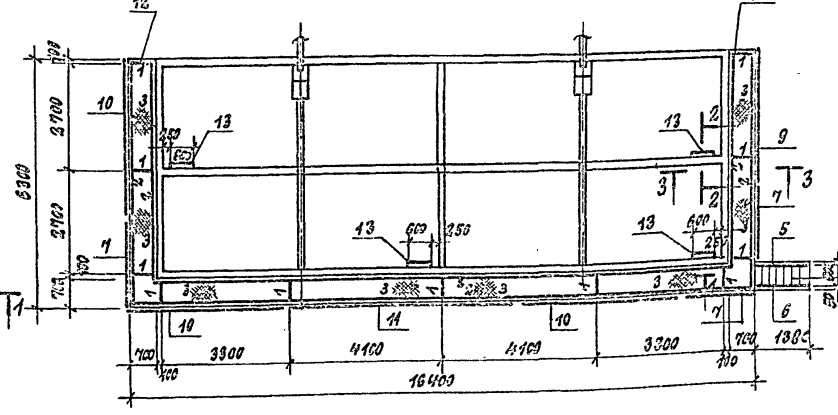
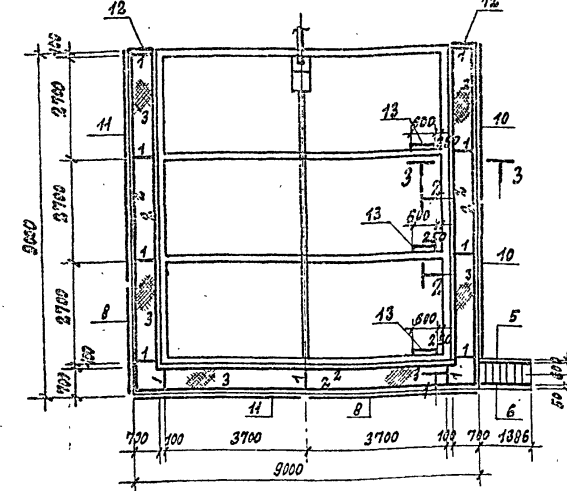
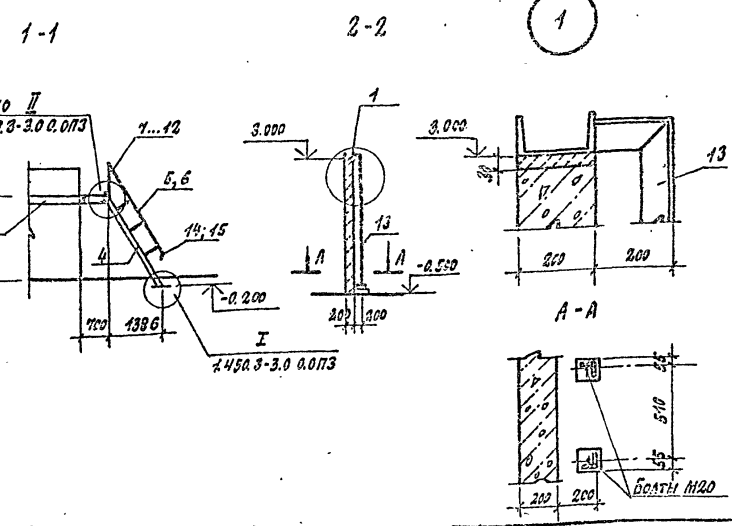
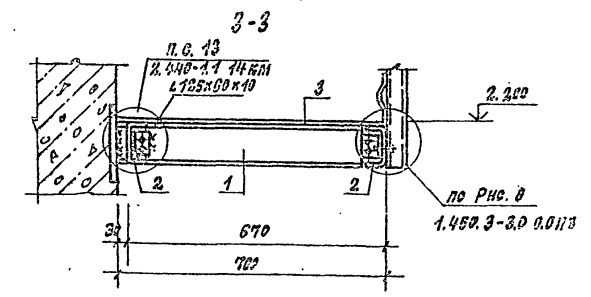


Схема обслуживающей площадки камеры ПК3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечания
	Элемент	Поз.	Сортаст	к. м	н. тс			
1	I		I195	0.2		1.0	4	ВСтЗкп2
2	C		Пл.170x50x3			0.2	4	4-й обр.зв.
3	Рифл. сталь		ПВ-510				4	ВСтЗкп2
4	Лестничные марши		МЛХШ60-2М.6	1.450.3-3.1	1.2.1.0.05		4	ВСтЗкп2
5	Ограждение лестничных маршей		ОГПМХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0.05		4	ВСтЗкп2
6			ОГПМХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0.05		4	ВСтЗкп2
7			ОГПМХ35-10.21	1.450.3-3.1	1.1.0.1.05		4	ВСтЗкп2
8	Ограждение площадок		ОГПМХ35-10.30	1.450.3-3.1	1.1.0.1.05		4	ВСтЗкп2
9			ОГПМХ35-10.36	1.450.3-3.1	1.1.0.1.05		4	ВСтЗкп2
10			ОГПМХ35-10.42	1.450.3-3.1	1.1.0.1.05		4	ВСтЗкп2
11			ОГПМХ35-10.60	1.450.3-3.1	1.1.0.1.05		4	ВСтЗкп2
12			ОГПМХ35-10.9	1.450.3-3.1	1.1.0.1.05		4	ВСтЗкп2
13	Стремляки		СХ-34	1.450.3-3.1	1.1.0.1.05		4	ВСтЗкп2
14	Дополнительные элементы		ДХ-9	1.450.3-3.0	0.8		4	ВСтЗкп2
15			ДХ-9	1.450.3-3.0	0.8		4	ВСтЗкп2



Общие указания см. лист 2.

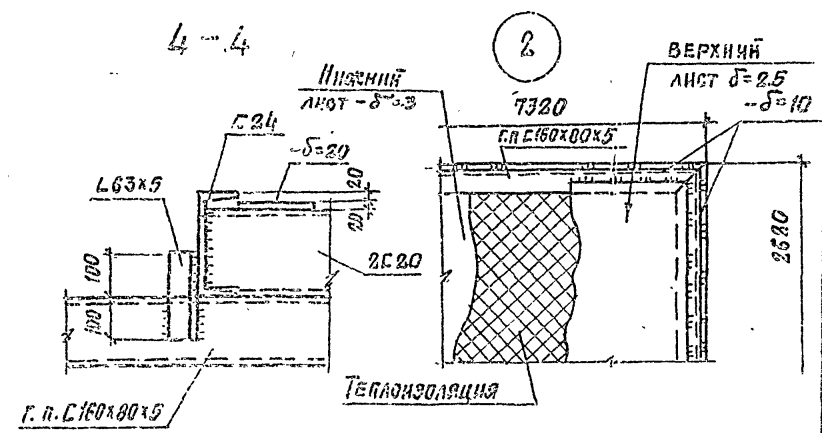
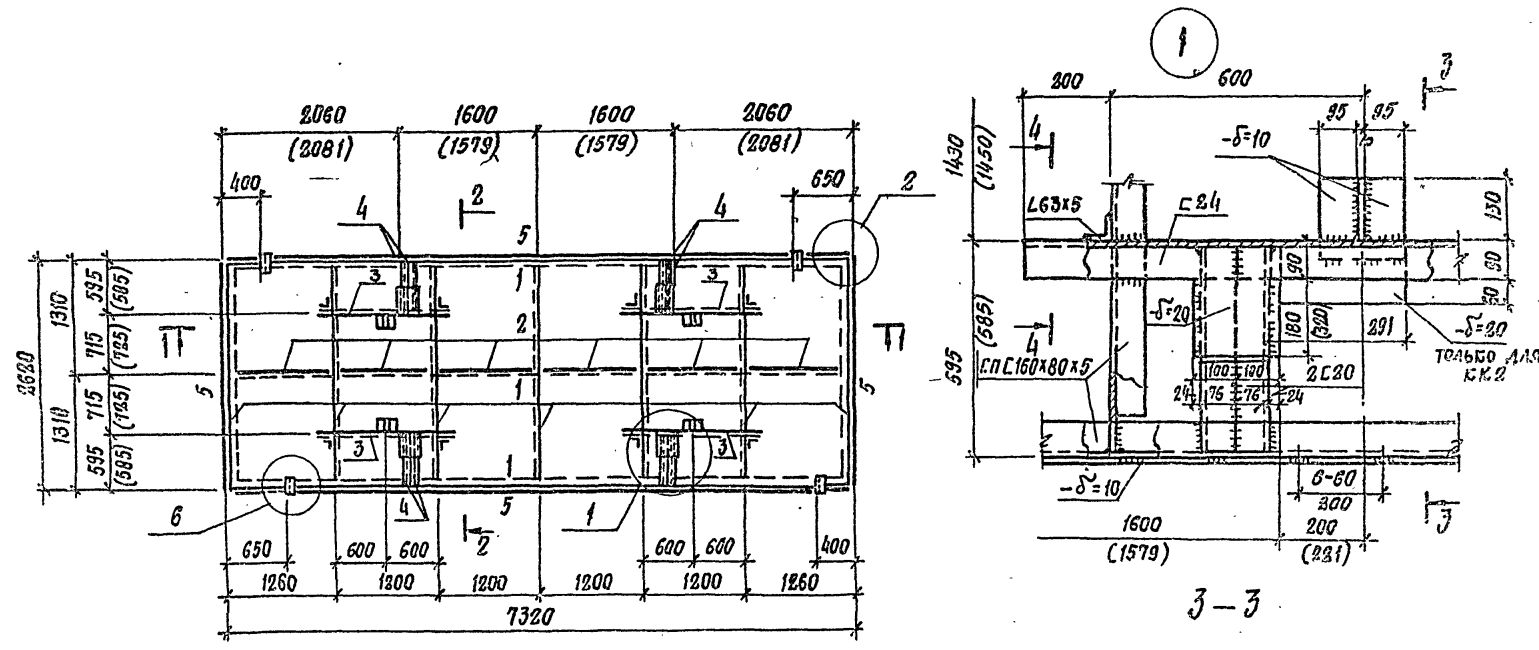
10288/3

привязан:

кнв. №

Гип	Иванова	Сев.	409-28-053.89	КМ-1	
Инж.ост.	Рыжов	Инж.			
Инж.контр.	Рашевский	Инж.	Камеры вертикального действия для тепловой обработки изделий из гипса и легкого конструкционного бетона		
Инж.опск.	Рашевский	Инж.			
Инж.ини.	Панкратова	Инж.	Тип I		
Инж.ини.	Кузнецова	Инж.			
Провер.	Панкратова	Инж.	Станок	Лист	Листов
			P.	4.	
			Схемы обслуживающих площадок камер ПК1... ПК5		Проектный институт №

АЛБМЭ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Порядк.	Сечение		Опорные условия			Группа кровл.	Марка металла	Примечания
	96кнз	Поз.	Ботлаб	Т.М	Т.С			
1	C		ПС160x80x5			0.5	4	ВСт.Зкп2
2	L		L63x5				4	ВСт.Зкп2
3	C		C24			0.6	4	ВСт.Зкп6
4	C		C20				4	ВСт.Зкп6-7
5			-δ=10				4	ВСт.Зкп6-7
6			-δ=3.0				4	4-В-ВСт.Зкп
7			-δ=2.5				4	4-В-ВСт.Зкп

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ ВЯЖУЩЕМ МАРКИ 150; $h = 160$ ПО ГОСТ 9573-82-3.07м²

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРЕБНАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОИМАШИ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 54084/8.

2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРНОЙ СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 9-42 ГОСТ 9467-75.

3. ВЫСОТА СОЛНЧНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ $h = 5 \text{ мм}$, ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.

4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРивАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ $h = 3 \text{ мм}$. С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРивАЕМОГО ЛИСТА, ЕСЛИ ПРИВАРивАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРивАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПЕРЫШНЫМ ШВОМ 3-50.

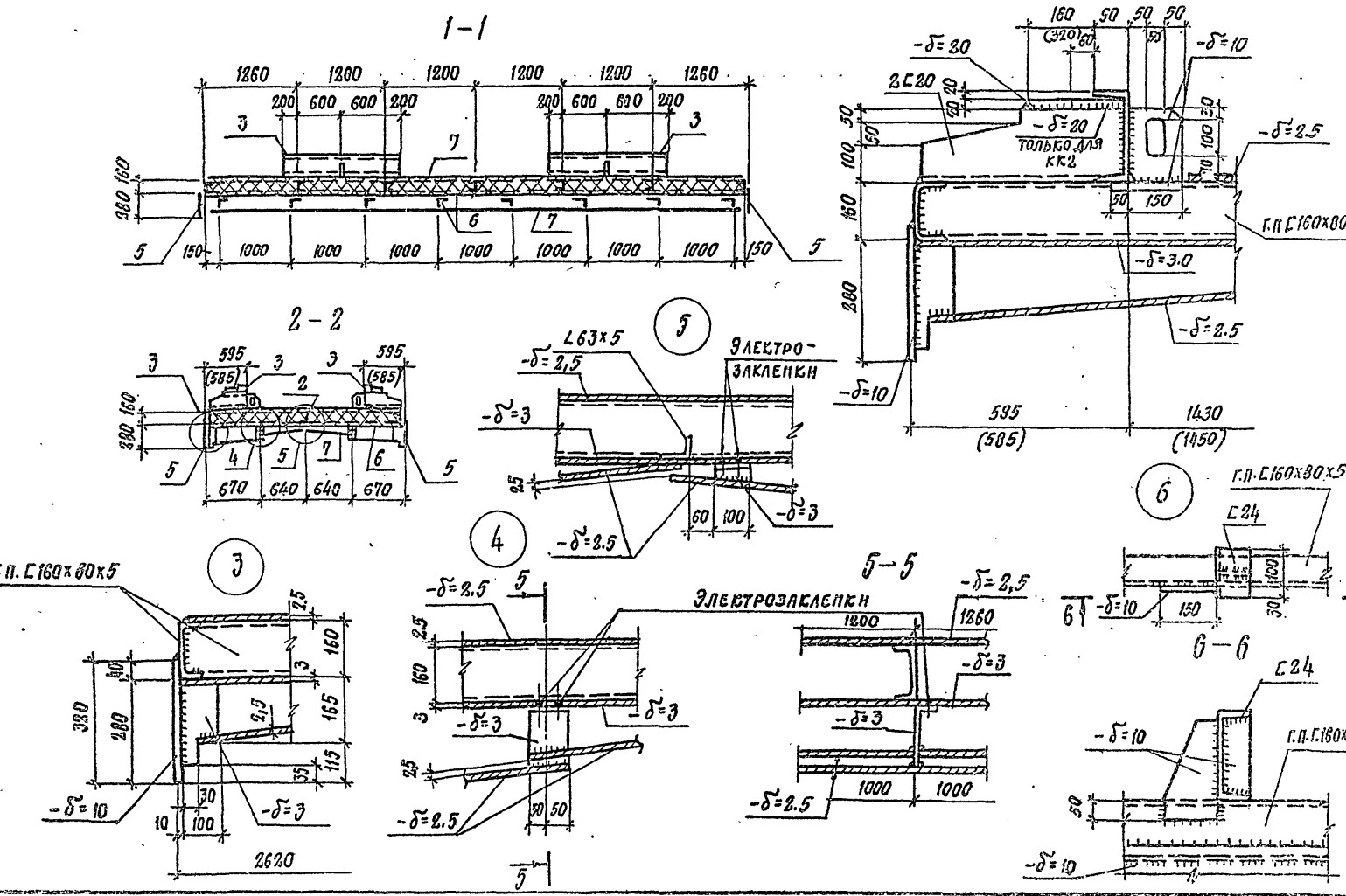
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРивАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПЕРЫШНЫМ ШВОМ 3-50, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.

6. МАРКА КРЫШКИ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ КК2-2,8Т; КК1 - 2,8Т.

7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.

8. РАЗМЕРЫ В СВОБЖАХ ДАНЫ ДЛЯ ЗАХВАТА Ш.1994РС/1015 (КК2)

9. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА КРЫШКИ КАМЕР - 300 кг/м² (3 кПа).



ПРИБАВАН		10288/3	
ГЛА	ИЗДАЧА	409-28-053.89	КМ1
ИЧ.ОТД.	РЫБКИНА	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	ТИП I	
ТА.ОБД.	РАШЕВСКИЙ	СТАНА Л	
ВЕЛИКЖ	ПАКРЯТОВА	Л	
УТ.ИИЗ.	КУДРЯЦЕВА	Л	
ПРОВЕР.	ПАКРЯТОВА	Л	
КРЫШКИ КАМЕР КК1, КК2		ПРИБАВАН	
УЗЛЫ 1... 6.		Л	