

МИНИСТЕРСТВО ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПО ПРОБЛЕМАМ
ОСВОЕНИЯ НЕФТЯНЫХ И ГАЗОВЫХ РЕСУРСОВ
КОНТИНЕНТАЛЬНОГО ШЕЛЬФА (ВНИПИморнефтегаз)

НОРМИРОВАНИЕ МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗАТРАТ
В ДОБЫЧЕ НЕФТИ И ГАЗА НА МЕСТОРОЖДЕНИЯХ
КОНТИНЕНТАЛЬНОГО ШЕЛЬФА

МИНИСТЕРСТВО ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт по проблемам освоения нефтяных и газовых ресурсов континентального шельфа
(ВНИПИМОРНЕФТЕГАЗ)**


СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела нормирования материально-технических ресурсов Министерства газовой промышленности

 **В.Н. РОЗОВ**
" 26 " апрель 1982 год

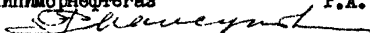
УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель
Министра газовой
промышленности

 **О.В. ЗАЙЦЕВ**
" 30 " апрель 1982 год

**НОРМИРОВАНИЕ МАТЕРИАЛЬНЫХ
ЗАТРАТ В ДОБЫЧЕ НЕФТИ И ГАЗА НА
МЕСТОРОЖДЕНИЯХ КОНТИНЕНТАЛЬНОГО
ШЕЛЬФА
(Сборник методических указаний)**

Директор ВНИПИМОРНЕФТЕГАЗ



Р.А. МАКСУТОВ

МОСКВА 1982

Методика подготовлена специалистами ВНИИМорнефтегаз Министерства газовой промышленности и ВНИИОЭНГ Министерства нефтяной промышленности и предназначена для разработки норм расхода сырья и материалов в добыче нефти и газа на месторождениях континентального шельфа.

Методика выполнена в соответствии с "ОСНОВНЫМИ ПОЛОЖЕНИЯМИ ПО НОРМИРОВАНИЮ РАСХОДА И ЗАПАСОВ СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ" (Утверждены постановлением ГОСПЛАНА СССР от 12 декабря 1978 года № 177 с изменениями, утвержденными постановлением ГОСПЛАНА СССР от 30 ноября 1979 года № 188).

НАУЧНЫЕ РУКОВОДИТЕЛИ РАБОТЫ : РОЗОВ В.Н., к.в.н ХАЛИЛОВ К.Г.

АВТОРСКИЙ КОЛЛЕКТИВ: РОЗОВ В.Н., к.в.н ХАЛИЛОВ К.Г.,
РЕЕЗЕ Ю.В., КИСЕЛЕВА Л.А., ДАНЫДОВА Р.Т., МОРОЗОВА П.А.,
АЛИСИМОВ Е.М., ШЕНДИНА О.А.

Отзывы и предложения просьба направлять по адресу:
ВНИИМОРНЕФТЕГАЗ, 117331, МОСКВА, ул.М.УЛЬЯНОВОЙ, 17,
корп.3

I. ВВЕДЕНИЕ

Основными направлениями экономического и социального развития СССР на 1981-1985 годы и на период до 1990 года предусматривается обеспечение ускоренного развития работ по геологическому изучению территории страны, увеличению разведанных запасов минерально-сырьевых ресурсов, в первую очередь топливно-энергетических, а также осуществление мероприятий по выявлению месторождений нефти и газа на континентальном шельфе страны.

Развитие работ по освоению нефтегазовых ресурсов на шельфе нашей страны связано с потреблением широкой номенклатуры материально-технических ресурсов. ЦК КПСС и Совет Министров СССР постановлением "Об усилении работы по экономии и рациональному использованию сырьевых, топливно-энергетических и других материальных ресурсов" от 30 июня 1981 года № 612 отметили, что для выполнения широкой программы экономического и социального развития страны, намеченной на одиннадцатую пятилетку и на восьмидесятые годы, необходимо вовлечь в производство огромные сырьевые, топливно-энергетические и другие материальные ресурсы. Однако добыча сырья и топлива обходится все дороже, а запасы полезных ископаемых невосполнимы. В этих условиях наиболее экономное и рациональное использование всех видов материальных ресурсов приобретает особое народнохозяйственное значение.

Госплану СССР, Госснабу СССР, министерствам и ведомствам СССР и Советам Министров союзных республик, руководителям объединений, предприятий, строек, совхозов, колхозов и транспортных организаций предложено значительно улучшить нормативное хозяйство, повысить мобилизующее значение норм и нормативов, своевременно уточнять действующие и устанавливать новые прогрессивные нормы расхода сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов, исходя из плановых заданий, с учетом внедрения достижений науки и

и техники, а также опыта передовых коллективов.

В настоящей работе рассмотрены методические основы разработки норм расхода и потребности в материально-технических ресурсах в добыче нефти и газа для предприятий по разведке и разработке нефтегазовых ресурсов континентального шельфа. Методические указания базируются, в основном, на расчетно-аналитическом и расчетно-статистическом методах. При нормировании расхода сырья и материалов используются данные объемов производства работ, конструкторской, технической и технологической документации, конструкций скважин, статистической отчетности и др.

При подготовке методики использованы соответствующие нормативно-технические и методические материалы Госплана СССР, Госнабза СССР, Госстандарта, министерств нефтяной и газовой промышленности.

Методика утверждена первым заместителем министра газовой промышленности В.В.Зайцевым и предназначена для руководства в работе предприятий, объединений и организаций Главного управления по разведке и разработке морских месторождений нефти и газа Мингазпрома.

В целях дальнейшего улучшения настоящей методики ВНИИморнефтегаз просит направлять замечания и предложения по адресу: И17331, Москва, ул.М.Ульяновой, 17, корп.3.

2. НОРМИРОВАНИЕ РАСХОДА НАСОСНО-
КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ

Для эксплуатации нефтяных и газовых скважин используются следующие стальные бесшовные насосно-компрессорные трубы:

- гладкие и муфты к ним;
- высеченными наружу концами и муфты к ним;
- гладкие высокогерметичные и муфты к ним;
- безмуфтовые с высеченными наружу концами.

Сортамент труб по ГОСТ 633-80 приведен в таблице I.

Таблица I

Сортамент труб

Условный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Тип трубы			
		гладкая	с высеченными наружу концами - В	гладкая высокогерметичная - ННМ	безмуфтовая с высеченными наружу концами - НКБ
27	3,0	-	ДКБ	-	-
33	3,5	ДКБ	ДКБ	-	-
42	3,5	ДКБ	ДКБ	-	-
48	4,0	ДКБ	ДКБ	-	-
60	5,0	ДКБ	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР
73	5,5	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР
	7,0	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР
89	6,5	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР
	8,0	-	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР
102	6,5	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР
114	7,0	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР	ДКБМР

Размеры, масса труб и муфт к ним по ГОСТ 633-80 приведены в табл. 2, 3.

В табл. 5 приведены группы прочности стали и механические свойства труб и муфт к ним по ГОСТ 633-80.

Разработка норм расхода наосно-компрессорных труб осуществляется по следующим направлениям:

- оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бурения;
- оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бездейств-
ствия;
- замена (амортизация) труб в действующих скважинах;
- капитальный ремонт скважин;
- дооборудование скважин для одновременно-раздельной эксплу-
атации (ОРЭ);
- опробование разведочных скважин, законченных строительст-
вом (испытанием, опробованием);
- замена (амортизация) труб в трубопроводах, проложенных к
морским скважинам;
- прокладка трубопроводов к морским скважинам.

Таблица 2

Трубы гладкие и муфты к ним
(размеры, мм)

Условный диаметр труб	Т Р У Б А				М У Ф Т А		
	Наружный диаметр D	Толщина стенки s	Внутренний диаметр d	Масса 1 м, кг	Наружный диаметр D_M	Длина L_M	Масса муфты, кг
33	33,4	3,5	26,4	2,6	42,2	84	0,4
42	42,2	3,5	35,2	3,3	52,2	90	0,6
48	48,3	4,0	40,3	4,4	55,9	96	0,5
60	60,3	5,0	50,3	6,8	73,0	110	1,3
73	73,0	5,5	62,0	9,2	88,9	132	2,4
		7,0	59,0	11,4			
89	88,9	6,5	75,9	13,2	108,0	146	3,6
102	101,6	6,5	83,6	15,2	120,6	150	4,5
114	114,3	7,0	100,3	18,5	132,1	156	5,1

Трубы с высаживными наружу концами и муфты к ним - В
(размеры, мм)

Таблица 3

Условный диаметр трубы	ТРУБА							МУФТА		
	Наружный диаметр D	Толщина стенки S	Внутренний диаметр d	Наружный диаметр высаживной части D_0 (пред. стк. + 1,6)	Длина высаживной части L_0 min.	Масса 1 м гладкой трубы, кг	Увеличение массы труб вследствие высаживания концов, кг	Наружный диаметр D_M	Длина L_M	Масса, кг
27	26,7	3,0	20,7	33,4	40	1,8	0,1	42,2	84	0,4
33	33,4	3,5	26,4	37,3	45	2,6	0,1	48,3	90	0,5
42	42,2	3,5	35,2	46,0	51	3,3	0,2	55,9	96	0,7
48	48,3	4,0	40,3	53,2	57	4,4	0,4	63,5	100	0,8
60	60,3	5,0	50,3	65,9	89	6,8	0,7	77,8	126	1,5
73	73,0	5,5	62,0	78,6	95	9,2	0,9	93,2	134	2,8
		7,0	59,0			11,4				
89	88,9	6,5	75,9	95,2	102	13,2	1,3	114,3	146	4,2
		8,0	72,9			16,0				
102	101,6	6,5	88,6	108,0	102	15,2	1,4	127,0	154	5,0
114	114,3	7,0	100,3	120,6	108	18,5	1,6	141,3	160	6,3

Таблица 4

Расчет массы 1 погонного метра труб с муфтой

Условный диаметр трубы	Толщина стенок, мм	Трубы гладкие		Трубы с высеченными наружу концами			Масса 1 м труб с муфтой, кг	
		Масса 1 м трубы, кг	Масса муфты, кг	Масса 1 м трубы, кг	Масса двух высечек для 1 трубы, кг	Масса муфты, кг	Трубы гладкие	Трубы с высеченными наружу концами
33	3,5	2,6	0,4	2,6	0,1	0,5	2,65	2,68
42	3,5	3,3	0,6	3,3	0,2	0,7	3,38	3,41
48	4,0	4,4	0,5	4,4	0,4	0,8	4,46	4,55
60	5,0	6,8	1,3	6,8	0,7	1,5	6,96	7,08
73	5,5	9,2	2,4	9,2	0,9	2,8	9,50	9,66
	7,0	11,4	2,4	11,4	0,9	2,8	11,70	11,86
89	6,5	13,2	3,6	13,2	1,3	4,2	13,65	13,89
	8,0	-	-	16,0	1,3	4,2	-	16,69
102	6,5	15,2	4,5	15,2	1,4	5,0	15,76	16,00
114	7,0	18,5	5,1	18,5	1,6	6,3	19,14	19,49

1
6
1

Таблица 5

Наименование показателя	Г р у п п а п р о ч н о с т и					
	Д	К	Б	Л	И	Р
Временное сопротивление $\bar{\sigma}_t$ кгс/мм ² : не менее	66,8 (65,0)	70,0	70,3	77,3	83,9	101,9
	МПа : не менее 655 (638)	687	689	758	862	1000
Предел текучести $\bar{\sigma}_T$, кгс/мм ² : не менее	38,7 (38,0)	50,0	56,2	66,8	73,8	94,9
	не более 56,2	-	77,3	87,9	93,9	116,0
	МПа : не менее 379 (373)	491	552	654	758	930
не более	552	-	758	862	965	1137
Относительное удлинение δ_5 %, не менее	14,3 (16,0)	12,0	13,0	12,3	11,3	9,5

Примечания: 1. Ограничения максимального значения предела текучести для труб из стали всех групп прочности исполнения Б являются факультативными до 01.01.85г.

2. Значения показателей механических свойств, взятые в скобки, относятся к трубам исп.Б.

3. Для труб из стали гр.прочн.Д исп.Б максим.значение предела текучести не ограничено.

2.1. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию на бурении

Нормы расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из эксплуатационного и разведочного бурения, устанавливаются на:

- фонтанные скважины (нефтяные);
- компрессорные скважины (нефтяные);
- газлифтные скважины (нефтяные);
- глубиннонасосные скважины (нефтяные);
- нагнетательные скважины;
- газовые скважины.

Разработка норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бурения осуществляется с использованием следующих данных:

- количество скважин, заканчиваемых строительством в эксплуатационном и разведочном бурении в расчетном году по площадям с указанием их глубины и конструкции;

- распределение скважин, заканчиваемых строительством в эксплуатационном и разведочном бурении на нефтяные (по способам эксплуатации), газовые и нагнетательные;

- конструкции подъемных лифтов, разработанных с учетом внедрения новой техники и прогрессивной технологии и организационно-технических мероприятий по экономии насосно-компрессорных труб;

- план ввода в эксплуатацию из эксплуатационного и разведочного бурения фонтанных, компрессорных, газлифтных, глубиннонасосных (все нефтяные), газовых и нагнетательных скважин.

Исходные фактические и плановые показатели ввода в эксплуатацию скважин сводятся в таблицу по форме I.

Данные для расчетов норм расхода насосно-компрессорных труб на: фонтанные, компрессорные, газлифтные и газовые скважины сводятся в форму 2; глубиннонасосные - форму 3 и нагнетательные скважины - форму 4.

В соответствии с конструкциями подъемных лифтов средний расход насосно-компрессорных труб на оборудование одной скважины (\bar{Q} - тонн/1 скважину) определяется по формуле:

$$\bar{Q} = \frac{L_1 \cdot q_1 + L_2 \cdot q_2 + \dots + L_k \cdot q_k}{1000 \cdot n}, \quad (1)$$

где L_1, L_2, \dots, L_k - суммарная длина лифтов по диаметрам, м;
 q_1, q_2, \dots, q_k - вес одного погонного метра труб с муфтой соответствующих диаметров, кг;

n - количество скважин, заканчиваемых строительно;

$1, 2, \dots, k$ - числовой ряд, характеризующий количество диаметров труб, используемых в расчете.

Норма расхода труб на оборудование скважины, вводимых в эксплуатацию из эксплуатационного и разведочного бурения ($H_{\text{бур}}$ - тонн/1 скважину), определяется по формуле:

$$H_{\text{бур}} = \frac{Q_3 \cdot n_3 + Q_p \cdot n_p}{n_3 + n_p} \cdot K_{\text{ЭК}}, \quad (2)$$

где Q_3 и Q_p - расход труб на оборудование одной скважины, вводимой в эксплуатацию соответственно из эксплуатационного и разведочного бурения, т/скв;

n_z и n_p - количество скважин, планируемых к вводу в эксплуатацию в расчетном году соответственно из эксплуатационного и разведочного бурения;

$K_{эк}$ - коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию, в долях.

Пример расчета нормы расхода насосно-компрессорных труб на оборудовании фонтанных, компрессорных, газлифтных и газовых скважин, вводимых в эксплуатацию на бурении

Расход труб на оборудовании одной скважины, вводимой в эксплуатацию на бурении, определяется согласно данным таблицы 6 по формуле 1.

Коэффициент снижения нормы расхода по установленному заданию в нашем примере принимается 0,95.

1. Расход труб по скважинам, заканчиваемым строительством в эксплуатационном бурении:

$$Q_z = \frac{(21400 \cdot 4,46) + (61520 \cdot 9,5) + (15350 \cdot 13,65) + (22000 \cdot 19,14)}{1000 \cdot 35} = 37,4 \text{ т/скв.}$$

2. Расход труб по скважинам, заканчиваемым строительством в разведочном бурении:

$$Q_p = \frac{(7600 \cdot 6,96) + (25500 \cdot 9,5) + (5600 \cdot 13,65) + (1200 \cdot 19,14)}{1000 \cdot 10} = 39,5 \text{ т/скв.}$$

3. Норма расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из эксплуатационного и раз-

Таблица 6

Предприятие, площадь	Количество скважин, единиц	Средняя глубина скважин, м	Диаметр и длина эксплуатационной колонны, (мм - м)	Средняя глубина спускаемого лифта, м	Конструкция подъемного лифта
1	2	3	4	5	6
		<u>эксплуатационное бурение</u>			
001	4	2700	146 - 2700	2650	двухрядный лифт
009	6	1450	146 - 1450	1420	однорядный лифт
124	10	4000	146 - 4000	3900	двухрядный лифт
140	5	4250	168 - 4250	4150	однорядный лифт
Итого:	35	2307	-	2253	-

продолжение таблицы 6

Длина труб по диаметрам на одну скважину, м					Суммарная длина труб по диаметрам на группу скважин, м				
48 мм	60 мм	73 мм	89 мм	114 мм	48 мм	60 мм	73 мм	89 мм	114 мм
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1100	-	1500	1150	-	4400	-	6000	4600	-
-	-	1420	-	-	-	-	8520	-	-
1700	-	3700	-	2200	17000	-	37000	-	22000
-	-	2000	2150	-	-	-	10000	10750	-
-	-	-	-	-	21400	-	61520	15350	22000

продолжение таблицы 6

Предприятие, площадь	Количество скважин, единиц	Средняя глубина скважин, м	Диаметр и длина эксплуатационной колонны, (мм - м)	Средняя глубина опускаемого лифта, м	Конструкция подъемного лифта
I	2	3	4	5	6
		<u>разведочное бурение</u>			
009	1	5000	168 - 5000	4800	двухрядный лифт
122	4	4300	168 - 4300	4150	однорядный лифт
168	2	2100	146 - 2100	2050	-"-
170	3	4500	168 - 4500	4400	-"-
Итого:	10	3990	-	3870	-

продолжение таблицы 6

Длина труб по диаметрам на одну скважину, м					Суммарная длина труб по диаметрам на группу скважин, м				
48 мм	60 мм	73 мм	89 мм	114 мм	48 мм	60 мм	73 мм	89 мм	114 мм
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
-	-	4000	800	1200	-	-	4000	800	1200
-	1900	2250	-	-	-	7600	9000	-	-
-	-	2050	-	-	-	-	4100	-	-
-	-	2800	1600	-	-	-	8400	4800	-
-	-	-	-	-	-	7600	25500	5600	1200

ведочного бурения при плане ввода:

в эксплуатации - 36 скважин

в том числе:

- из эксплуатационного бурения - 32 скв.;

- из разведочного бурения - 4 скв., составит:

$$N_{\text{бур}} = \frac{(37,4 \cdot 32) + (39,5 \cdot 4)}{32 + 4} \cdot 0,95 = 35,8 \text{ т/скв.}$$

2.2. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бездействия

Норма расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бездействия, рассчитывается отдельно на фонтанные, компрессорные, гравифитные, глубиннонасосные, газовые и нагнетательные скважины.

При разработке норм расхода используются:

- план ввода скважин в эксплуатацию из бездействия по способам эксплуатации;
- данные о действующем парке насосно-компрессорных труб по способам эксплуатации на конец отчетного года;
- данные о действующем фонде скважин по способам эксплуатации на конец отчетного года;
- данные анализа фактического расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, введенных из бездействия за отчетный год.

Норма расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых из бездействия ($H_{\text{безд}}$ - т/скв.), определяется по формуле:

$$H = \frac{P}{n} \cdot K, \quad (3)$$

- где
- P - парк насосно-компрессорных труб по действующему фонду скважин на конец отчетного года, т;
 - n - действующий фонд скважин на конец отчетного года, скважин;
 - K - коэффициент использования насосно-компрессорных труб, бывших в эксплуатации, в долях.

Коэффициент использования труб, бывших в эксплуатации, определяется по формуле:

$$K = \frac{Q - Q_{II}}{Q}, \quad (4)$$

где Q - общий расход насосно-компрессорных труб в отчетном году, включая старые, на оборудование скважин, введенных в эксплуатацию из бездействия, рассчитанный согласно конструкторский подъемных лифтов, т;

Q_{II} - расход труб ранее применявшихся (старых); оставленных в бездействующих скважинах после их эксплуатации, высвобожденных в результате перевода скважин с одного способа эксплуатации на другой, ликвидации скважин и др., т.

Исходные данные для расчетов сводятся в форму 5.

Пример расчета нормы расхода насосно-компрессорных труб на оборудование компрессорных скважин, вводимых в эксплуатацию из бездействия

Исходные данные для расчета представлены в таблице 7.

По данным табл.7 определяем:

1. Коэффициент использования труб, ранее работавших в скважинах:

$$K = \frac{119,8 - 59,0}{119,8} = 0,51$$

2. Норму расхода насосно-компрессорных труб на оборудование компрессорных скважин, вводимых в эксплуатацию из бездействия:

$$N_{безд} = \frac{6128}{217} \cdot 0,51 = 14,4 \text{ т/скв.}$$

Таблица 7

Отчетный год					Норма расхода на расчетный год, т/скв.
Действующий фонд скважин	Парк труб в действующем фонде скважин, т	Общий расход труб на оборудование бездействующих скважин, т	Расход труб, ранее работавших в скважинах, т	Коэффициент использования труб, ранее работавших в скважинах	
217	6128	119,8	59,0	0,51	14,4

2.3. Методика расчета нормы расхода насосно-компрессорных труб на опробование разведочных скважин, законченных строительством

Норма расхода насосно-компрессорных труб на опробование разведочных скважин устанавливается в тоннах на скважину, законченную строительством. Для разработки нормы расхода используются следующие исходная информация:

- данные о количестве разведочных скважин, опробованных с применением насосно-компрессорных труб за последние три года (форма 32-ТП);

- данные о количестве разведочных скважин, законченных строительством за последние три года (форма 32-ТП);

- данные о глубинах скважин и конструкции колонн насосно-компрессорных труб;

- проекты строительства скважин.

Норма расхода насосно-компрессорных труб на опробование скважин ($N_{\text{опроб.}}$ - т/скважину) определяется по формуле:

$$N_{\text{опроб.}} = \frac{Q_p \cdot K_{\text{опроб.}}}{O_{\delta}} \cdot K_{\text{эк.}}, \quad (5)$$

где Q_p - средний вес подъемного лифта одной разведочной скважины, т/скв.;

$K_{\text{опроб.}}$ - коэффициент опробования;

O_{δ} - оборачиваемость одного комплекта подъемного лифта оборотов;

$K_{\text{эк.}}$ - коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию.

Средний вес подъемного лифта одной разведочной скважины (Q_p) рассчитывается по формуле 1.

Коэффициент опробования ($K_{\text{опроб.}}$) рассчитывается по формуле:

$$K_{\text{опроб.}} = \frac{m_1 + m_2 + m_3}{n_1 + n_2 + n_3}, \quad (6)$$

где m_1, m_2, m_3 - количество разведочных скважин, опробованных, соответственно за три предыдущие отчетные года;

n_1, n_2, n_3 - количество разведочных скважин, законченных строительством.

Оборачиваемость одного комплекта подъемного лифта (Π_{δ}), вычисленная на основании анализа многолетних данных и с учетом глубин, приведена в табл.8

Таблица 8

Организации	Оборачиваемость одного комплекта подъемного лифта на опробование разведочных скважин глубиной:		
	до 3 тыс.м	3-5 тыс.м	свыше 5 тыс.м
ВПО "Каспморнефтегазпром"	3	2	I
ВПО "Сахалинморнефтегазпром"	3	2	I
ПО "Калининградморнефтегазпром"	4	3	I
ПО "Черноморнефтегазпром"	4	3	I
густот "Арктикморнефтегазразведка"	2	I	I

Исходные данные для расчетов сводятся в форму 7.

Пример расчета нормы расхода насосно-компрессорных труб на опробование разведочных скважин, законченных строительством

Исходные данные представлены в табл.9.

Коэффициент опробования скважины, рассчитываемый по формуле 6 составит:

$$K_{\text{опроб.}} = \frac{32 + 26 + 29}{42 + 38 + 40} = 0,73$$

Норма расхода насосно-компрессорных труб на опробовании разведочных скважин, законченных строительством, рассчитываемый по формуле 5 (коэффициент снижения нормы расхода принят 0,95) составит:

$$N_{\text{опроб.}} = \frac{32,4 \cdot 0,73}{3} \cdot 0,95 = 7,5 \text{ т/скв.}$$

Таблица 9

Пред- приятие, иногда	Средний период времени на опре- бование одной связи, дни		Средний вес подъем- ного лифта одной раз- водочной связки, т	Количество связки (фактически):						Оборачивае- мость одного комплекта подземного лифта, обо- ротам
	произво- дительный	непре- зводительный		завершенных строитель- ством			опробованных			
				первый год	второй год	третий год	первый год	второй год	третий год	
	25	41	32,4	42	38	40	32	26	29	3

2.4. Методика расчета нормы расхода насосно-компрессорных труб на дооборудование скважин для одновременно-раздельной эксплуатации

При разработке нормы расхода насосно-компрессорных труб на дооборудование скважин для одновременно-раздельной их эксплуатации используются следующие данные:

- планируемый перевод скважин на совместно-раздельную эксплуатацию;
- конструкции подъемных лифтов скважин до и после их перевода на совместно-раздельную эксплуатацию.

Норма расхода рассчитывается по следующей формуле:

$$N_{\text{нр}} = \frac{P_2 - P_1}{\eta_{\text{дооб}}}, \quad (8)$$

где P_1 - вес подъемных лифтов, работающих в скважинах до перевода на одновременно-раздельную эксплуатацию, т;

P_2 - вес подъемных лифтов при одновременно-раздельной эксплуатации скважин, т;

$\eta_{\text{дооб}}$ - планируемое количество скважин, переводимых на одновременно-раздельную эксплуатацию.

Исходные данные для расчетов сводятся в форму 8.

Пример расчета нормы расхода насосно-компрессорных труб на дооборудование скважин для одновременно-раздельной эксплуатации

Исходные данные представлены в табл. 10

Вес подъемных лифтов (P_1), работающих в скважинах до их перевода на одновременно-раздельную эксплуатацию составит:

$$P_1 = \frac{14500 \cdot 6,96 + 4100 \cdot 9,50}{1000} = 139,9 \text{ т}$$

Вес подъемных лифтов (P_2) при одновременно-раздельной эксплуатации составит:

$$P_2 = \frac{15700 \cdot 9,50 + 6100 \cdot 13,65}{1000} = 232,4 \text{ т}$$

Норма расхода насосно-компрессорных труб на дооборудование скважины для одновременно-раздельной эксплуатации, рассчитанная по формуле 8, составит:

$$N_{ОРЭ} = \frac{232,4 - 139,9}{15} = 6,2 \text{ т/скв.}$$

Таблица 10

Исходные данные
для определения нормы расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин для
одновременно-раздельной эксплуатации

Пред- приятие площадь	Кол-во сква- жин	Длина эксплуата- ционной колонны	Способ эксплуа- тации	Глубина спуска труб	Длина труб по диаметрам на одну скважину, м			Суммарная длина труб по диаметрам на группу сква- жин, м		
					60 мм	73 мм	89 мм	60 мм	73 мм	89 мм
<u>До перевода на одновременно-раздельную эксплуатацию</u>										
	3	1400	насосный	700	700	-	-	2100	-	-
	4	1300	насосный	1100	-	1100	-	-	4100	-
	8	1650	фонтанный	1550	1550	-	-	12400	-	-
Итого:	15	-	-	-	-	-	-	14500	4100	-
<u>При одновременно-раздельной эксплуатации</u>										
	3	1400	насос-насос	1400	-	700	700	-	2100	2100
	4	1300	насос-насос	1300	-	300	1000	-	1200	4000
	8	1650	фонтан-фонтан	1550	-	1550	-	-	12400	-
Итого:	15	-	-	-	-	-	-	-	15700	6100

2.5. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на замену (амортизации) действующего парка скважин

Расчет нормы расхода насосно-компрессорных труб на замену (амортизации) действующего парка осуществляется по формуле:

$$N_{\text{ЗАМЕНУ}} = \frac{V_{\text{НКТ}}}{P} \cdot 100 \% \cdot K_{\text{ЭК}} \quad (9)$$

- где $V_{\text{НКТ}}$ - количество насосно-компрессорных труб, выбывающих в расчетном году в связи с износом, т;
 P - ожидаемый парк насосно-компрессорных труб в действующих скважинах на начало расчетного года, т;
 $K_{\text{ЭК}}$ - коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию.

Расчет количества насосно-компрессорных труб, выбывающих в расчетном году в связи с износом, осуществляется по показателю среднего срока службы:

$$T_{\text{СЛ}} = \frac{100}{N_a} \quad (10)$$

- где $T_{\text{СЛ}}$ - срок службы насосно-компрессорных труб, лет;
 N_a - годовая норма амортизационного отчисления на реновацию, процентах.

Количество насосно-компрессорных труб, выбывающих в расчетном году в связи с износом, определяется по следующей формуле:

$$V_{\text{НКТ}} = \frac{P_{\text{СЛ}} \cdot V_{\text{НКТ}} + П_{\text{Т}}}{2} \quad (11)$$

- где $P_{\text{СЛ}}$ - расчетное количество выбывающих по износу насосно-компрессорных труб, определенное по динамике фак-

СМ
П_Т фического описания, τ ;
 - количество насосно-компрессорных труб, поступивших в году, отстоящем от расчетного года на количество лет, равное сроку службы труб ($T_{сл.}$)¹.
 Оно равно расчетному выбытию труб в расчетном году, определяемому по сроку службы.

Расчетное количество выбывающих по износу насосно-компрессорных труб определяется по формуле:

$$B_{НКТ}^P = \bar{B}_{НКТ}^P \cdot (1 + \bar{X})^N, \quad (12)$$

где $\bar{B}_{НКТ}^P$ - среднегодовое количество выбывающих изношенных насосно-компрессорных труб, определяемое среднеарифметически за последние отчетные пять лет, τ ;
 \bar{X} - среднегодовой темп прироста (снижения) выбытия изношенных насосно-компрессорных труб в долях единицы, определяемый за промежуток пять лет;
 N - порядковый номер расчетного года планируемого перспективного периода (пятилетки), отсчитываемый от базисного года. Для текущего планирования значение N принимается равным 2.

Среднегодовой темп прироста (снижения) фактически выбывающих по износу насосно-компрессорных труб определяется по формуле:

$$\bar{X} = \left[\left(\frac{B_2^\Phi}{B_1^\Phi} - 1 \right) + \left(\frac{B_3^\Phi}{B_2^\Phi} - 1 \right) + \left(\frac{B_4^\Phi}{B_3^\Phi} - 1 \right) + \left(\frac{B_5^\Phi}{B_4^\Phi} - 1 \right) \right] : 4, \quad (13)$$

где $B_1^\Phi, B_2^\Phi, \dots, B_5^\Phi$ - фактическое количество выбывших по износу насосно-компрессорных труб, соответственно за последние пять отчетных лет, τ .

Необходимые данные для расчетов сводятся в форму 9.

Пример расчета нормы расхода насосно-компрессорных труб на замену (амортизации) действующего парка скважин

Необходимые данные для расчета нормы расхода представлены в табл. II.

Таблица II

Показатели	Единица измерения	Количество (объем)
1. Ожидаемый парк насосно-компрессорных труб в действующих скважинах на начало расчетного (1983г.), Р	тис.т	62,5
2. Фактическое количество выбывших по износу насосно-компрессорных труб:		
- 1977 год (B_1^{Φ}).....	-"-	4,8
- 1978 год (B_2^{Φ}).....	-"-	5,5
- 1979 год (B_3^{Φ}).....	-"-	4,2
- 1980 год (B_4^{Φ}).....	-"-	4,9
- 1981 год (B_5^{Φ}).....	-"-	5,9
3. Количество насосно-компрессорных труб, поступивших в году, отставшем от расчетного года на количество лет, равное сроку службы труб ($\prod_{r}^{C^H}$).....	-"-	4,5
4. Коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию.....	в долях	0,95

1. Среднегодовое количество выбывающих изношенных насосно-компрессорных труб, рассчитываемое среднearифметически за последние пять отчетных лет, составит:

$$\bar{V}_{\text{НКТ}}^{\text{Р}} = \frac{4,8 + 5,5 + 4,2 + 4,9 + 5,9}{5} = 5,1 \text{ тыс.г}$$

2. Среднегодовой темп прироста фактически выбывающих по износу насосно-компрессорных труб, рассчитываемый по формуле 13, составит:

$$\begin{aligned} \bar{\Delta} &= \left[\left(\frac{5,5}{4,8} - 1 \right) + \left(\frac{4,2}{5,5} - 1 \right) + \left(\frac{4,9}{4,2} - 1 \right) + \right. \\ &+ \left. \left(\frac{5,9}{4,9} - 1 \right) \right] : 4 = \left[(1,15-1) + (0,76-1) + (1,17-1) + \right. \\ &+ \left. (1,20-1) \right] : 4 = 0,07 \end{aligned}$$

3. Расчетное количество выбывающих по износу насосно-компрессорных труб, рассчитываемое по формуле 12, составит:

$$V_{\text{НКТ}}^{\text{Р}} = 5,1 \cdot (1 + 0,07)^2 = 5,1 \cdot 1,1449 = 5,8 \text{ тыс.г}$$

4. Количество насосно-компрессорных труб, выбывающих в расчетном (1983г.) в связи с износом, рассчитываемое по формуле 11, составит:

$$V_{\text{НКТ}} = \frac{5,8 + 4,5}{2} = 5,15 \text{ тыс.г}$$

5. Норма расхода насосно-компрессорных труб на замену (амортизация) действующего парка в 1983 г., рассчитываемая по формуле 9, составит:

$$H_{\text{замену}} = \frac{5,15}{62,50} \cdot 100 \cdot 0,95 = 7,8\%$$

3. ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА СКВАЖИН

Обсадные трубы в капитальном ремонте скважин предназначены, как и в бурении, для укрепления стенок скважины и разобщения продуктивных и водоносных горизонтов.

Выделяются две группы капитального ремонта скважин:

- 1) крепление нового ствола скважины (этот вид ремонта проводится в скважинах, где оказалась смятой нижняя часть колонны, образовалась металлическая пробка в результате аварии или преждевременно резко снижился дебит);
- 2) ремонт старых эксплуатационных колонн (этот вид ремонта проводится в случае нарушения герметичности эксплуатационной колонны, при этом интервал от устья до забоя частично или полностью перекрывается новой обсадной колонной).

3.1. Методика расчета нормы расхода обсадных труб для крепления новых стволов в скважине

Расход обсадных труб для крепления новых стволов на одну скважину в расчетном году определяется по формуле:

$$Q_{\text{инд}}^1 = \frac{L_1 \cdot q_1 + L_2 \cdot q_2 + \dots + L_m \cdot q_m (\text{т./скв.})}{1000} \quad (14)$$

где L_1, L_2, \dots, L_m — суммарная длина обсадных или насосно-компрессорных труб для крепления новых стволов, м;

q_1, q_2, \dots, q_m — масса I погонного метра с муфтой применяемых обсадных или насосно-компрессорных труб, кг;

m - количество стволов в скважине.

Расход обсадных труб для крепления новых стволов на группу скважин в целом по организации, предприятию, объединению осуществляется как:

$$Q_{\text{ГРУП}}^1 = \sum_1^n Q_{\text{ИНД}}^1, \quad (15)$$

где n - количество скважин оборудуемых в расчетном году новыми стволами.

Норма расхода обсадных труб для крепления новых стволов рассчитывается на весь действующий фонд скважин по формуле:

$$H^1 = \frac{Q_{\text{ГРУП}}^1}{D_{\Phi}} \quad (\text{т/окв.}), \quad (16)$$

где D_{Φ} - ожидаемый фонд действующих нефтяных, газовых и нагнетательных скважин на начало расчетного года.

3.2. Методика расчета нормы расхода обсадных труб для ремонта старых эксплуатационных колонн скважин

Расход обсадных труб для ремонта старых эксплуатационных колонн скважин рассчитывается по формуле:

$$Q^2 = \left(\frac{Q_1 + Q_2 + Q_3}{R_1 + R_2 + R_3} \right) R_p \quad (\text{т}), \quad (17)$$

где Q_1, Q_2, Q_3 - фактический расход обсадных труб за последние три отчетных года на ремонт эксплуатационных колонн, т;

R_1, R_2, R_3 - количество ремонтов эксплуатационных колонн за последние три отчетных года, связанных с расходом

обсадных труб;

$R_{\text{п}}$ - планируемое количество ремонтов эксплуатационных колонн, связанных с расходом обсадных труб, в расчетном году.

Норма расхода обсадных труб для ремонта старых эксплуатационных колонн рассчитывается по формуле:

$$H^2 = \frac{Q^2}{L_{\text{с}}} \quad (\text{т/скв.}) \quad (18)$$

Пример расчета нормы расхода обсадных труб на капитальный ремонт скважины

I. Исходные данные для расчета норм расхода обсадных труб для крепления новых стволов в скважине представлены в табл. 12.

I.1. Расход обсадных труб для крепления новых стволов на одну скважину, рассчитываемый по формуле I4, составит:

$$Q_{\text{инд}}^1 (\text{И1}) = \frac{200 \cdot 19,8 + 250 \cdot 27,18 + 90 \cdot 22,58}{1000} = 12,8 \text{ т/скв.}$$

$$Q_{\text{инд}}^1 (\text{И2}) = \frac{90 \cdot 19,8 + 120 \cdot 27,18 + 180 \cdot 27,18}{1000} = 9,9 \text{ т/скв.}$$

$$Q_{\text{инд}}^1 (\text{И3}) = \frac{350 \cdot 27,18 + 400 \cdot 27,18}{1000} = 20,4 \text{ т/скв.}$$

$$Q_{\text{инд}}^1 (\text{И4}) = \frac{120 \cdot 19,8 + 140 \cdot 19,8}{1000} = 5,1 \text{ т/скв.}$$

$$Q_{\text{инд}}^1 (\text{И5}) = \frac{240 \cdot 19,8 + 120 \cdot 22,58}{1000} = 7,5 \text{ т/скв.}$$

Таблица 12

Скважины оборудован- ные в рас- четном году новыми ство- лами	Длина обсадных труб для крепления новых стволов (м):			Условный диаметр и толщина стен- ки обсадных труб (мм-мм) для крепления новых стволов:			Масса 1 погонного метра трубы с муф- той (кг):			Ожидаемый фонд связки на конец по расчетного года
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	
№ 1	200	250	90	II4 - 7,4	I27 - 9,2	I27 - 7,5	19,8	27,18	22,58	-
№ 2	90	120	180	II4 - 7,4	I27 - 9,2	I27 - 9,2	19,8	27,18	27,18	-
№ 3	-	350	400	-	I27 - 9,2	I27 - 9,2	-	27,18	27,18	-
№ 4	120	140	-	II4 - 7,4	II4 - 7,4	-	19,8	19,8	-	-
№ 5	240	-	120	II4 - 7,4	-	I27 - 7,5	19,8	-	22,58	-
№ 6	600	-	750	I27 - 9,2	-	I27 - 7,5	27,18	-	22,58	-
№ 7	240	260	-	I27 - 9,2	I27 - 7,5	-	27,18	22,58	-	-
№ 8	650	780	850	I27 - 9,2	I27 - 7,5	I40 - 9,2	27,18	22,58	30,03	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27

$$Q_{\text{ИНД}}^1 (\text{№6}) = \frac{600 \cdot 27,18 + 750 \cdot 22,58}{1000} = 33,2 \text{ т/скав.}$$

$$Q_{\text{ИНД}}^1 (\text{№7}) = \frac{240 \cdot 27,18 + 260 \cdot 22,58}{1000} = 12,4 \text{ т/скав.}$$

$$Q_{\text{ИНД}}^1 (\text{№8}) = \frac{650 \cdot 27,18 + 780 \cdot 22,58 + 850 \cdot 30,03}{1000} = 60,8 \text{ т/скав.}$$

1.2. Групповой расход обсадных труб для крепления новых стволов составит:

$$Q_{\text{ГРУП}}^1 = 12,8 + 9,9 + 20,4 + 5,1 + 7,5 + 33,2 + 12,4 + 60,8 = 162,1 \text{ т/скав.}$$

1.3. Норма расхода обсадных труб для крепления новых стволов, рассчитываемая по формуле 16, составит:

$$H^I = \frac{162,1}{27} = 6,0 \text{ т/действ.скав.}$$

2. Исходные данные для расчета норм расхода обсадных труб для ремонта старых эксплуатационных колонн представлены в табл.13.

2.1. Расход обсадных труб для ремонта старых эксплуатационных колонн скважин, рассчитываемый по формуле 17, составит:

$$Q^2 = \frac{51,4 + 29,7 + 19,2}{12 + 6 + 4} \cdot H^I = 50,1 \text{ т}$$

Таблица 13

Показатели	Первый год	Второй год	Третий год
1. Фактический расход обсадных труб на ремонт эксплуатационных колонн.....	51,4	29,7	19,2
2. Количество ремонтов эксплуатационных колонн, связанных с расходом обсадных труб, единиц	12	6	4
3. Планируемый объем ремонтов эксплуатационных колонн, связанных с расходом обсадных труб, в расчетном году принимается равным II.			

2.2. Норма расхода обсадных труб для ремонта старых эксплуатационных колонн, рассчитываемая по формуле 18, составит:

$$n^2 = \frac{50,1}{27} = 1,9 \text{ т/действ.скв.}$$

4. БУРИЛЬНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА СКВАЖИН

4.1. Методика разработки норм расхода бурильных труб на замену изно- шенных

Упрощенно для упрощения расчетов норм расхода принято вы-
делять следующие два вида ремонтов:

- ремонты, связанные с зарезкой нового ствола скважины;
- все остальные ремонты.

Зарезка нового ствола скважины включает прорезку окна в
ободной колонне и бурение.

1. Износ бурильных труб (кг) при зарезке нового ствола
скважины определяется по формуле:

$$Q^1 = \alpha^1 \cdot L \left(1 + \frac{t_1}{t_2} \right), \quad (19)$$

- где α^1 - удельный износ бурильных труб, кг/м.проходки;
 L - суммарная проходка в породе, м;
 t_1 - производительное время работы райберов, включая
время на спуско-подъемные операции, ч;
 t_2 - производительное время работы долот и спуско-
подъемных операций, ч.

Удельный износ (α) при наличии нескольких интервалов опре-
деляется как средневзвешенная величина по интервалам, в которых
осуществляется зарезка нового ствола:

$$\alpha^1 = \frac{\sum_1^k \alpha_i l_i}{\sum_1^k l_i}, \quad (20)$$

где α_i - удельный износ труб в i -ом интервале, кг/м.проходки;
 l_i - проходка в i -ом интервале, м;
 K - количество интервалов.

Величины t_1 и t_2 определяются как фактически оложившиеся за отчетный год.

2. Износ буряльных труб (кг) при всех остальных ремонтах приравнивается к износу труб при эксплуатационном роторном бурении и определяется по формуле:

$$Q^2 = 24 \cdot \alpha^2 \cdot V \cdot T \cdot K_{ВР}, \quad (21)$$

где α^2 - удельный износ буряльных труб, кг/м.проходки;
 V - рейсовая скорость в эксплуатационном роторном бурении по данному району (месторождению), м/ч;
 T - производительное время ремонтов, проводимых с применением буряльных труб, дней;
 $K_{ВР}$ - коэффициент, учитывающий время работы буряльных труб в общем производительном времени, затрачиваемом на ремонт с применением буряльных труб.

Удельный износ α^2 определяется аналогично по формуле 20, за исключением того, что в качестве интервала работ принимается вся глубина скважины от устья до забоя.

3. Потребность в буряльных трубах для замены изношенных (Q) определяется как:

$$Q = Q^1 + Q^2 \quad (22)$$

4. Норма расхода буряльных труб на замену изношенных определяется:

$$N_1 = \frac{Q}{1000 \cdot D_{\Phi}}, \quad (23)$$

где $D_{\text{фр}}$ - ожидаемый фонд действующих скважин на начало расчетного года.

Пример расчета нормы расхода
бурильных труб на замену
выношенных

1. Исходные данные для расчета нормы расхода бурильных труб на замену выношенных приведены в табл. 14, 15 и 16.

2. Удельный вынос труб (α^1), определяемый по формуле 20, составит:

$$\alpha^1 (\text{кг}) = \frac{1,45 \cdot 100 + 2,42 \cdot 200 + 4,82 \cdot 270}{100 + 200 + 270} = 3,39 \text{ кг/м.}$$

$$\alpha^1 (\text{кг}) = \frac{6,24 \cdot 50 + 9,82 \cdot 50 + 14,85 \cdot 100}{50 + 50 + 100} = 11,44 \text{ кг/м.}$$

$$\alpha^1 (\text{кг}) = \frac{4,24 \cdot 250 + 6,22 \cdot 50 + 7,5 \cdot 50}{250 + 50 + 50} = 4,99 \text{ кг/м.}$$

3. Вынос бурильных труб при зарезке нового отвала скважин (Q^1), определяемый по формуле 19, составит:

$$Q^1 (\text{кг}) = 3,39 \cdot 1140 \cdot \left(1 + \frac{472}{1320} \right) = 5248 \text{ кг.}$$

$$Q^1 (\text{кг}) = 11,44 \cdot 1600 \cdot \left(1 + \frac{860}{1924} \right) = 26486 \text{ кг.}$$

$$Q^1 (\text{кг}) = 4,99 \cdot 3500 \cdot \left(1 + \frac{242}{648} \right) = 23979 \text{ кг.}$$

$$\sum Q^1 = 5248 + 26486 + 23979 = 55713 \text{ кг.}$$

Таблица 14

Предприятие, площадь	Глубина зarezки в I-ом интервале, м		Глубина зarezки во 2-ом интервале, м		Глубина зarezки в 3-м интервале, м		Количество ремонтов	Суммарная проходка в породе, м (7 - 2) 8
	от	до	от	до	от	до		
I	2	3	4	5	6	7	8	9
№ 1	850	950	950	1150	1150	1420	2	1140
№ 2	1200	1250	1250	1300	1300	1400	8	1600
№ 3	400	650	650	700	700	750	10	3500

Таблица 15

Предприятие, площадь	Удельный износ труб в I-ом ин-тер- вале, кг/м	Удельный износ труб во 2-ом ин- тервале, кг/м	Удельный износ труб в 3-м ин- тервале, кг/м	Производительное время работы райсеров (t_1), ч	Производительное время работы долот и скруско-подзем- ных операций (t_2), ч
№ 1	1,45	2,42	4,82	472	1320
№ 2	6,24	9,82	14,85	860	1924
№ 3	4,24	6,22	7,50	242	648

4. Износ буровых труб по всем остальным ремонтам, определенным согласно формулам 21 и данным табл.16, составит:

$$Q^2(И1) = 24 \cdot 2,62 \cdot 4,2 \cdot 382 \cdot 0,6 = 60531 \text{ кг};$$

$$Q^2(И2) = 24 \cdot 6,29 \cdot 3,8 \cdot 248 \cdot 0,5 = 71132 \text{ кг};$$

$$Q^2(И3) = 24 \cdot 3,82 \cdot 2,2 \cdot 629 \cdot 0,5 = 63433 \text{ кг};$$

$$\sum Q^2 = 60531 + 71132 + 63433 = 195096 \text{ кг}.$$

5. Потребность в буровых трубах для замены изношенных составит:

$$Q = \sum Q^1 + \sum Q^2 = 55713 + 195096 = 250809 \text{ кг}$$

Таблица 16

Предприятие, площадь	Рейсовая скорость (V), м/ч	K _{вр}	Средневзвешен- ный удельный квнз буриль- ных труб (α ²) кг/м.проходки	Производи- тельное вре- мя ремонтов (Т), днях
№ 1	4,2	0,6	2,62	382
№ 2	3,8	0,5	6,29	248
№ 3	2,2	0,5	3,82	629

6. Норма расхода бурильных труб, рассчитываемая по формуле 23 при действующем фонде скважин на начало расчетного года - 2140, составит:

$$H_I = \frac{2500 \text{ 09}}{1000 \cdot 2140} = 0,117 \text{ т/скв.}$$

4.2. Методика разработки норм расхода буровых труб на комплектацию новых бригад по капитальному ремонту скважин

Для организации новых бригад капитального ремонта скважин существует необходимость обеспечения бригад полным комплектом буровых труб. Норма расхода рассчитывается по формуле:

$$N_2 = \frac{q \cdot l_{max}}{1000} \quad (\text{т/бригаду}), \quad (24)$$

где q - вес одного погонного метра труб с замком, кг
 l_{max} - максимальная глубина скважины на предприятии, месторождении, где организуется бригада капитального ремонта скважин, м

В случае организации бригады впервые, норма расхода удваивается за счет комплектации ее трубами с левой резьбой.

Пример расчета нормы расхода буровых труб на комплектацию новых бригад

Необходимые данные для расчета норм расхода представлены в табл. 17.

Таблица 17

Предприятие площадь	q , кг	l_{max} , м	N_2 т/бриг.	Количество во бригад	Потребность, кг
№ 1	23,7	1200	28,4	2	56800
№ 2	23,7	1900	45,0	1	45030
№ 3	23,7	2500	59,3	3	177750
Итого:	-	-	46,6	6	279580

5. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ
РАСХОДА ТАМПОНАЖНОГО ЦЕМЕНТА
НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ СКВАЖИН

Норма расхода тампонажного цемента на капитальный ремонт скважин рассчитывается как средневзвешенная величина по отчетным данным за последние три года по формуле:

$$N = \left[\left(\frac{Q_1 + Q_2 + Q_3}{R_1 + R_2 + R_3} \right) \cdot R_p \right] : D_{\text{ф}}, \quad (25)$$

где Q_1, Q_2, Q_3 - фактический расход тампонажного цемента за последние три отчетных года на ремонт скважин, т;

R_1, R_2, R_3 - количество ремонтов скважин с применением тампонажного цемента;

R_p - планируемое количество ремонтов скважин с применением тампонажного цемента;

$D_{\text{ф}}$ - ожидаемый действующий фонд скважин на начало расчетного года.

Пример расчета нормы расхода тампонажного цемента на капитальный ремонт скважин

Исходные данные представлены в табл.18.

Таблица 18

	Q, т	R, единиц	D _ф , единиц
Первый год.....	24,2	12	-
Второй год.....	27,3	16	-
Третий год.....	16,4	11	-
Расчетный год.....	26,1	15	57

Норма расхода, рассчитываемая по формуле 25, составит:

$$H = \left[\left(\frac{24,2 + 27,3 + 16,4}{12 + 16 + 11} \right) \cdot 15 \right] : 57 = 0,458 \text{т/скаб.}$$

6. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА ГЛУБИННОНАСОСНЫХ ШТАНГ

Насосные штанги предназначены для передачи движения от ставка-качалки глубинному насосу. Средняя длина штанги 8 м, она имеет высверленные концы с резьбой для соединения штанг посредством соединительной муфты. Под резьбой предусмотрена квадратная шейка под штанговый ключ для отвинчивания и завинчивания штанг.

Методикой предусматривается расчет норм расхода штанг:

- на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бурения, бездействия и переводимых с других способов эксплуатации на глубиннонасосный;

- на замену (амортизацию) в действующих скважинах.

6.1. Расчет норм расхода насосных штанг на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бурения, бездействия и переводимых с других способов эксплуатации на глубиннонасосный

Расчет норм расхода насосных штанг осуществляется с учетом объемов оборудуемых скважин и средней глубины спуска штанговых насосов по формуле:

$$N_1 = \frac{L_1 n_1 + L_2 n_2 + L_3 n_3}{(n_1 + n_2 + n_3) \cdot 8} \quad (26)$$

где

N_1 - норма расхода штанг, штук/скважину;

L_1 - средняя глубина спуска штангового насоса по скважинам, вводимым из бурения, м;

L_2 - средняя глубина спуска штангового насоса по скважинам, вводимым из бездействия, м;

L_3 - средняя глубина спуска насоса для скважин, пере-

водимых на глубиннонасосный способ эксплуатации
с других способов, м;

n_1, n_2, n_3 - количество скважин, вводимых, соответственно из бурения, бездействия и других способов эксплуатации;

δ - средняя длина штанги, м.

Средняя глубина подвески штанговых насосов по скважинам, вводимым из бездействия, определяется как отношение:

$$\frac{P_{\text{штанг}}}{n}$$

где $P_{\text{штанг}}$ - действующий парк штанг, м;
 n - количество скважин, оборудованных штанговыми насосами на начало текущего года (конец отчетного года).

Средняя глубина подвески штанговых насосов по скважинам, переводимых на глубиннонасосный способ эксплуатации, определяется по фактическим данным за отчетный год.

Пример расчета нормы расхода
штанг на оборудование скважин

Исходные данные для расчета нормы расхода представлены в табл. 19.

Норма расхода штанг на оборудование скважин, рассчитываемая по формуле 26, составит:

$$N_{\text{оборуд.}} = \frac{750 \cdot 20 + 930 \cdot 4 + 755 \cdot 10}{(20 + 4 + 10) \cdot 8} = 107 \text{ штук/св.}$$

Таблица 19

Пределные, площадь	Количество скважин				Средняя глубина подвески насоса для скважин, м			
	вводных из бурения	вводных из бездействия	переводных на глубинно-насосный способ	Всего	вводных из бурения	вводных из бездействия	переводных на глубинно-насосный способ	средняя
	6	4	2	12	1100	700	950	842
	14	21	3	38	600	750	800	699
	-	2	5	7	-	1400	650	864
	-	14	-	14	-	1200	-	1200
Итого	20	41	10	71	750	930	755	855

6.2. Расчет норм расхода насосных штанг на замену (амортизация) их в действующих скважинах

Расчет норм расхода насосных штанг на замену их в действующих скважинах осуществляется по формуле:

$$N_2 = \frac{Q_1 + Q_2 + Q_3}{P_1 + P_2 + P_3} 100\% , \quad (27)$$

где N_2 - норма расхода штанг на замену (амортизация), % к парку;

Q_1, Q_2, Q_3 - фактический расход штанг на амортизацию за последние три отчетных года, штук;

P_1, P_2, P_3 - действующий парк штанг на начало соответствующего отчетного года, штук.

Пример расчета нормы расхода
штанг на замену (амортизацию)
их в действующих окважинах

Исходные данные для расчета норм расхода представлены в
табл. 20.

Таблица 20

Предприятие, площадь	Фактический расход штанг на амортизацию, штук			Действующий парк стланг на начало года, штук		
	I год	II год	III год	I год	II год	III год
	1460	1550	1490	16200	16315	16380

Норма расхода стланг на замену (амортизацию) их в дейст-
вующих окважинах, рассчитываемая по формуле 27, составит:

$$N_{\text{замен.}} = \frac{1460 + 1550 + 1490}{16200 + 16315 + 16380} \cdot 100\% = 9,2\%$$

7. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ
РАСХОДА ГЛУБИНЫХ ШТАНГОВЫХ
НАСОСОВ НА ОБОРУДОВАНИЕ
СКВАЖИН

Норма расхода глубинных штанговых насосов рассчитывается по следующей формуле:

$$N = \frac{365 \cdot K_3}{T} \quad (28)$$

где N - норма расхода насосов, штук/скважину;

K_3 - коэффициент восстановления и повторного использования насосов;

T - средний фактически сложившийся срок службы насосов, днях.

Коэффициент восстановления насосов определяется из выражения:

$$K_3 = 1 - \frac{Q_8}{Q} \quad (29)$$

где Q_8 - количество восстановленных за отчетный год насосов, штук;

Q - количество израсходованных за отчетный год насосов, штук.

Средний фактически сложившийся срок службы насосов определяется по формуле:

$$T = \frac{365 \cdot (n_1 + n_2 + n_3)}{(Q_1 + Q_2 + Q_3)} \quad (30)$$

где n_1, n_2, n_3 - количество действующих скважин, оборудованных насосами на конец соответствующих последних трех отчетных лет;

Q_1, Q_2, Q_3 - фактический расход новых насосов за последние три отчетных года.

Пример расчета нормы расхода штанговых насосов

Исходные данные для расчета нормы расхода представлены в табл. 21.

Таблица 21

Показатели	Фактически за отчетный:		
	I год	II год	III год
1. Количество действующих скважин, оборудованных насосами на конец года, штук.....	46	49	54
2. Фактический расход насосов, штук.....	114	141	122
3. Количество восстановленных насосов, штук.....	9	16	17

1. Коэффициент восстановления, рассчитываемый по формуле 29, составит:

$$K_B = 1 - \frac{17}{122} = 0,861$$

2. Средний фактически сложившийся срок службы насосов, рассчитываемый по формуле 30, составит:

$$T = \frac{365 \cdot (46 + 49 + 54)}{(114 + 141 + 122)} = 144,3 \text{ дня}$$

3. Норма расхода штанговых насосов, рассчитываемая по формуле 28, составит:

$$H = \frac{365 \cdot 0,861}{144,3} = 2,18 \text{ штук/скв.}$$

8. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ
РАСХОДА КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ
НА НУЖДЫ ПРОМЫСЛОВОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

Клиновые ремни применяются для привода станков-качалок, компрессоров, перекачечных насосов и др. нефтегазопромысловых агрегатов. За единицу измерения количества клиновых ремней принимаются условные штуки. За условную единицу принимается один ремень сечения Б длиной 2500 мм.

Норма расхода клиновых ремней определяется по следующей формуле:

$$H = \frac{365}{T} \cdot K_{Эк} , \quad (31)$$

где H - норма расхода клиновых ремней, усл.единиц/агрегат;
 T - средний срок службы комплекта ремней, дней;
 $K_{Эк}$ - коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) снижению.

Срок службы клиновых ремней определяется по фактическим данным за три отчетных года по всему парку промышленного оборудования, используемых ремней:

$$T = \frac{365 \cdot (A_1 + A_2 + A_3)}{(Q_1 + Q_2 + Q_3)} , \quad (32)$$

где A_1, A_2, A_3 - парк действующих агрегатов, потребляющих клиновые ремни, на конец отчетного года, единиц;
 Q_1, Q_2, Q_3 - количество израсходованных клиновых ремней за последние три отчетных года, условных единиц.

Пример расчета нормы расхода
клиновых ремней на нужды
промышленного оборудования

Исходные данные для расчета нормы расхода представлены в
табл. 22.

Таблица 22

	Парк действующих агрегатов на конец отчетного года, единиц			Фактический расход клиновых ремней, условных единиц			K _{ак}
	I год	II год	III год	I год	II год	III год	
	I405	I422	I426	6980	754I	7800	0,95

1. Срок службы, рассчитываемый по формуле 32, составит:

$$T = \frac{365 \cdot (I405 + I422 + I426)}{6980 + 754I + 7800} = 97,3 \text{ дня}$$

2. Норма расхода клиновых ремней на эксплуатационные нужды нефтегазопромышленного оборудования, рассчитываемая по формуле 3I, составит:

$$H = \frac{365}{97,3} \cdot 0,95 = 3,56 \text{ усл.ед./агрегат}$$

9. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ
РАСХОДА БУРОВЫХ РУКАВОВ НА
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НУЖДЫ
ПРОМЫСЛОВ

Норма расхода буровых рукавов на эксплуатационные нужды промыслов рассчитывается по следующей формуле:

$$N = \frac{365}{T} \cdot K_{\text{эк}} , \quad (33)$$

где N - норма расхода буровых рукавов, м.оплетки/окв.;
 T - средний срок службы буровых рукавов, дней;
 $K_{\text{эк}}$ - коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию.

Средний срок службы буровых рукавов определяется по фактическим данным за три отчетных года:

$$T = \frac{365 \cdot (n_1 + n_2 + n_3)}{Q_1 + Q_2 + Q_3} , \quad (34)$$

где n_1, n_2, n_3 - действующий фонд окважи на конец отчетного года, единиц;

Q_1, Q_2, Q_3 - фактический расход буровых рукавов за отчетный год, м.оплетки.

Пример расчета нормы расхода буровых рукавов на эксплуатационные нужды промыслов

Необходимые данные для расчета нормы расхода представлены в таблице 23.

I. Срок службы буровых рукавов, рассчитываемый по формуле 34, составит:

$$T = \frac{365 \cdot (640 + 670 + 672)}{382 + 365 + 340} = 665,5 \text{ дня}$$

2. Норма расхода буровых рукавов, рассчитываемая по формуле 33, составит:

$$H = \frac{365}{665,5} \cdot 0,95 = 0,52 \text{ м оплетки/свб.}$$

Таблица 23

Фактический действующий фонд скважин на конец отчетного года			Фактический расход буровых рукавов, и оплетки			К _{эж}
I год	II год	III год	I год	II год	III год	
640	670	672	382	365	340	0,95

Ю. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ
РАСХОДА СТАЛЬНОГО КАНАТА
НА РЕМОНТНЫЕ НУЖДЫ

Норма расхода стального каната рассчитывается по следующей формуле:

$$H = \frac{(Q_1 + Q_2 + Q_3) \cdot R_p}{(R_1 + R_2 + R_3) \cdot D_\Phi} \cdot K_{ЭК}, \quad (35)$$

- где H - норма расхода стального каната, т/ска.;
 Q_1, Q_2, Q_3 - фактический расход каната за три отчетных года, т;
 R_1, R_2, R_3 - количество выполненных капитальных и подземных ремонтов за три последних года, единиц;
 R_p - объем планируемых на расчетный год капитальных и подземных ремонтов, единиц;
 D_Φ - ожидаемый действующий фонд скважин на начало расчетного года, единиц;
 $K_{ЭК}$ - коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию.

Пример расчета нормы расхода
стального каната

Исходные данные для расчета нормы расхода представлены в таблице 24.

Таблица 24

Фактический расход каната, т			Фактическое количество выполненных ремонтов			R_p	D_Φ	$K_{ЭК}$
I год	II год	III год	I год	II год	III год			
140,5	114,0	129,8	1050	1012	1002	1010	3128	0,95

Норма расхода, рассчитываемая по формуле 35, составит:

$$K = \frac{(140,5 + 114,0 + 129,8) \cdot 1010}{(1050 + 1012 + 1002) \cdot 3128} \cdot 0,95 = 0,038 \text{ т/ска.}$$

II. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ
РАСХОДА НЕФТЕПРОВОДНЫХ
ТРУБ НА ЗАМЕНУ ИЗНОШЕННЫХ
ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Расчет норм расхода нефтепроводных труб на замену изношенных промысловых трубопроводов осуществляется по следующей формуле:

$$N = \frac{V_{НТ}}{P} \cdot 100\% \cdot K_{Эк} \quad (36)$$

- где $V_{НТ}$ - количество нефтепроводных труб, выбывающих в расчетном году в связи с износом, т;
 P - ожидаемый на начало расчетного года парк нефтепроводных труб, т;
 $K_{Эк}$ - коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию, в долях.

Расчет количества нефтепроводных труб, выбывающих в расчетном году в связи с износом, осуществляется по показателю среднего срока службы:

$$T_{сл} = \frac{100}{N_A} \quad (37)$$

- где $T_{сл}$ - средний срок службы нефтепроводных труб, лет;
 N_A - годовая норма амортизационного отчисления, процентам.

Количество нефтепроводных труб, выбывающих в расчетном году в связи с износом, определяется по следующей формуле:

$$V_{НТ} = \frac{V_{НТ}^Р + P_{НТ}^{сл}}{2} \quad (38)$$

- где V_{HT}^P - расчетное количество выбывающих по износу нефтепроводных труб, определяемое по динамике фактического описания, т;
- $P_{HT}^{\text{эл}}$ - количество нефтепроводных труб, поступивших в году, отстоящем от расчетного года на количество лет, равное сроку службы труб ($T_{\text{од}}$). Оно равно расчетному выбытию труб в расчетном году, определяемому по сроку службы.

Расчетное количество выбывающих по износу нефтепроводных труб определяется по формуле:

$$V_{HT}^P = \frac{-P}{V_{HT}^P} \cdot (1 + \bar{X})^n, \quad (39)$$

- где $\frac{-P}{V_{HT}^P}$ - среднегодовое количество выбывающих изношенных нефтепроводных труб, определяемое среднearифметически за последние пять лет, т;
- \bar{X} - среднегодовой темп прироста (снижения) выбытия изношенных нефтепроводных труб в долях единицы, определяемый также за прошедшие пять отчетных года;
- n - порядковый номер расчетного года планируемого перспективного периода (пятилетки), отсчитываемый от базисного (текущего) года. Для текущего годового планирования значение n принимается равным 2.

Среднегодовой темп прироста (снижения) фактически выбывающих по износу нефтепроводных труб определяется по формуле:

$$X = \left[\left(\frac{B_2^{\Phi}}{B_1^{\Phi}} - 1 \right) + \left(\frac{B_3^{\Phi}}{B_2^{\Phi}} - 1 \right) + \left(\frac{B_4^{\Phi}}{B_3^{\Phi}} - 1 \right) + \left(\frac{B_5^{\Phi}}{B_4^{\Phi}} - 1 \right) \right] : 4, \quad (40)$$

где $V_1^{\Phi}, V_2^{\Phi}, \dots, V_5^{\Phi}$ - фактическое количество выбывших по износу нефтепроводных труб, соответственно за последние пять отчетных лет, т.

(Для примера расчетов см. раздел 2.5. настоящей методки).

12. НОРМИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАПАСОВ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ

12.1. Общие положения

Материальные запасы являются необходимым условием общественного производства. В процессе материально-технического обеспечения промышленного производства всеми необходимыми средствами и предметами труда можно выделить три момента - доставку товарно-материальных ценностей на склады УПТОиК, подготовку их к производственному потреблению и доставку непосредственно на производственные объекты.

Объективная необходимость образования и существования производственных запасов вытекает из пространственного и временного обособления действий по изготовлению, подготовке к эксплуатации, доставке и потреблению сырья, материалов, топлива и т.п. С целью обеспечения непрерывности производственного процесса необходимо постоянное поддержание возможности удовлетворения потребностей производства в сырье и материалах, что достигается их хранением, в экономически обоснованном количестве, на складах УПТОиК и непосредственно на производственных объектах.

"Чтобы процесс производства протекал непрерывно - совершенно независимо от того, возобновляется ли этот запас ежедневно или только через определенные сроки, - указывал К.Маркс, - необходимо чтобы на месте производства постоянно имелся в наличии больший запас сырья и т.д., чем его потребляется, например, ежедневно или еженедельно. Непрерывность процесса требует чтобы наличие необходимых для него условий не зависело и от возможных перерывов при ежедневных закупках, ни от того, что товарный продукт продается ежедневно или еженедельно и поэтому только нерегулярно превращается обратно в элементы его производства".¹⁾

1) Маркс К. и Энгельс Ф. Соч., т.24, с.160-161.

У предприятий отвлекаются в производственные запасы средства производства, которые лишь в последующем могут стать действующим фактором производства. Эта двойственность экономической природы запасов делает необходимой такую организацию планирования их величин, которая обеспечивала бы одновременно бесперебойность хода производственного процесса и наименьшее отвлечение средств производства от их производительного использования.

Исследуя капиталистический способ производства, К. Маркс особо останавливался на вопросе добровольного (нормального) и вынужденного (аномального) образования запасов. Он писал: "Чем отличается добровольное образование запасов от вынужденного? Вынужденное образование запаса вытекает из приостановки обращения или тождественно с приостановкой обращения, не зависящей от предвидения капиталиста, и противоречит его воле" ²⁾ и далее: "Так как нормальная и аномальная форма запаса по форме не отличаются одна от другой и обе представляют собой приостановку обращения, то эти явления могут быть приняты одно за другое". ³⁾

В социалистическом хозяйстве есть все возможности отделения аномальных (сверхплановых) запасов от нормальных (плановых) запасов, разграничение запасов, образующихся в результате вынужденной (по тем или иным причинам) приостановки движения запасов, формируемых вследствие предвиденной приостановки движения, т.е. от запасов, соответствующих научно обоснованной плановой их величине - предвиденной потребности в объеме материальных ресурсов, отвлекаемых в запасы.

Нормирование материальных запасов является важной составной частью народнохозяйственного планирования. Потребность народного хозяйства в тех или иных видах материальных ресурсов включает

2) Маркс К. и Энгельс Ф. Соч., т.24 с.165

3) там же с.163

то их количество, которое необходимо для поддержания запасов на общественно необходимом уровне. Нормирование запасов так же, как и нормирование расхода материальных ресурсов, необходимо для определения общей потребности народного хозяйства в материальных ресурсах и установления на этой основе объема их производства.

По экономическому содержанию и функционированию в процессе воспроизводства запасы средств производства делятся на производственные, бытовые и товарные.

К производственным запасам относятся запасы, находящиеся непосредственно у потребителей - на предприятиях, стройках, а так же на ведомственных базах снабжения у потребителей, которым сохранена ведомственная система снабжения. Бытовые запасы - это запасы готовой продукции на предприятиях-изготовителях. К товарным запасам относятся запасы, находящиеся у снабженческо-бытовых организаций вневедомственной системы Госнаба СССР.

В зависимости от формы поставки запасы материальных ресурсов подразделяются на регулярные и сезонные.

Запасы регулярные, образуются при регулярных поставках в течении всего планового года, запасы при регулярной форме снабжения включают в себя: запасы при транзитной форме снабжения, поставка материальных ресурсов производится непосредственно с заводов-изготовителей и запасы при складской форме снабжения, поставка материальных ресурсов производится с баз и складов как ведомственных так и вневедомственных.

Запасы сезонные образуются в определенные периоды года в связи с сезонными перерывами в работе транспорта.

В составе производственных запасов особое значение занимают производственные запасы материальных ресурсов, так как они составляют более 80% совокупного запаса.

Производственным запасам, как важнейшему экономическому показателю планирования и управления народным хозяйством, с самого начала становления социалистической экономики уделялось много внимания.

Методы нормирования производственных запасов материально-технических ресурсов постоянно развиваются основываясь на последних достижениях науки и развития производственных отношений в нашем обществе. За последние годы советскими экономистами создан ряд методик по расчету норм производственных запасов материально-технических ресурсов. Первые методики определения норм производственных запасов базировались на расчетно-статистическом методе, как наиболее простом, доступном и достаточно точном. В дальнейшем с увеличением масштабов общественного производства, значительно увеличилась масса и количество материальных ресурсов, усложнились связи между поставщиками и потребителями продукции производственного назначения, это привело к большим затратам определения норм запасов расчетно-статистическим методом. Поэтому следующий этап определения норм производственных запасов базировался на нормативном методе, как менее трудоемком.

Возврат, в настоящее время, к расчетно-статистическому методу ("Типовая методика нормирования производственных запасов сырья и материалов в промышленности с применением ЭВМ" М., НИИПИИ, 1980г.), а в дальнейшем к применению вероятностно-статистического метода ("Типовая методика нормирования производственных запасов моторных топлив с применением ЭВМ", М., НИИПИИ, 1980г.) обусловлен достаточной разработкой экономико-математических методов и массовым внедрением ЭВМ в планирование и управление народным хозяйством.

Производственные запасы при расчете на предприятии подразделяются в зависимости от назначения и условий образования на следующие части: текущую, страховую и подготовительную.

На складах УПТОИЖ норма запаса определяется также, как у непосредственных потребителей.

Норма производственного запаса при регулярных в течении года поставках определяется по трем составным частям - текущей, страховой и подготовительной, а при регулярных складских поставках (с баз Госснаба СССР и УПТОИЖ) в составе текущей и подготовительной частей.

Текущая часть нормы запаса представляет собой среднюю в течении года величину постоянно используемого запаса.

Страховая часть нормы запаса предусматривается в добавление к текущей с целью гарантии, о определенной степени надежности, обеспечения предприятия материалом при несопадении ритмов его поступления и расходования.

Подготовительная часть нормы запаса предусматривается для обеспечения производства материальными ресурсами в период выполнения операций по его выгрузке и приемке (обычный подготовительный запас) и при подготовке его к использованию в производстве (специальный подготовительный запас).

При регулярных складских поставках с баз Госснаба СССР и УПТОИЖ и при сезонных поставках страховая часть нормы запаса не предусматривается.

Деление общего производственного запаса на части условно, так как на производственном объекте или складе УПТОИЖ они хранятся вместе. Необходимость приведенной классификации вызвана различием факторов, влияющих на уровень каждой составляющей запаса и, следовательно, методом расчета их величин.

Производственные запасы измеряются в абсолютных и относительных величинах. Абсолютная величина запаса выражается в натуральных показателях. Абсолютная величина запаса в натуральном измерении представляет собой количество данного материала, находящегося в запасе в тоннах, литрах, штуках и т.д. Эти показан-

тели используются при планировании материально-технического снабжения, для расчета складских площадей и т.д.

Относительная величина производственного запаса измеряется в днях среднесуточного потребления материала данного вида. Она показывает на сколько дней планируется предприятию норма производственного запаса и используется для:

- планирования производственного переходящего запаса на конец года;
- определения величины сверхнормативного остатка или пополнения запаса.

Эффективное регулирование производственных запасов возможно только при должной организации контроля за их состоянием. На предприятиях контроль за состоянием уровня запасов, по номенклатурным группам (видам) материальных ресурсов, может быть организован на основе государственной статистической отчетности об остатках, поступлении и расходовании материалов (форма 1-СН - на производственно-эксплуатационные нужды; форма 2-СН - на строительство; форма 3-СН - по снабженческо-обитовым базам). На отдельных базах и производственных объектах управление запасов необходимо осуществлять за каждым типосортразмером, по данным карточек складского учета материальных ценностей.

Для этого недостаточно иметь только величину переходящего производственного запаса в целом по виду (номенклатурной группе) материальных ресурсов, необходимо разработать также нижнее и верхнее значение уровней запаса по каждому типосортразмеру.

Величина запасов оказывает влияние на производительность труда, экономию материальных ресурсов, снижение себестоимости продукции, финансовое положение и другие экономические показатели работы предприятий. От величины, комплектности и качественного состояния производственных запасов зависит в первую очередь ритмичность работы предприятий, выполнение ими производ-

ответственной программ.

Недостаточно эффективное управление запасами является одной из основных причин образования чрезмерно больших (сверхнормативных) или недостаточных запасов тех или иных видов материальных ресурсов.

12.2. Нормирование производственных запасов на предприятии при регулярной форме снабжения

Норма запаса материала каждого вида на предприятии определяется как средневзвешенная норма запаса по всем формам поставки этого материала - транзитным и складским.

Норма запаса по объединению рассчитывается как средневзвешенная норма запаса по всем предприятиям, входящим в состав данного объединения.

Для снижения трудоемкости расчета норм производственных запасов, индивидуальные нормы переходящих запасов, поступающих на базу УПТОМ и непосредственно на объекты транзитом с заводо-поставщиков, целесообразно рассчитывать по методу АВС.

К группе "А" относятся типосорта размеры сырья и материалов, поступающие транзитом, с годовым объемом поставки свыше 12 транзитных норм в год. Расчет по этой группе типосорта размеров производится на основе расчетно-статистического метода согласно "Типовой методике нормирования производственных запасов сырья и материалов с применением ЭВМ".

К группе "В" относятся типосорта размеры сырья и материалов, поступающие транзитом, с годовым объемом поставки от 4-х до 12-ти транзитных норм в год. Индивидуальные нормы по этой группе типосорта размеров устанавливаются нормативным методом, но с более высоким уровнем надежности.

К группе "С" относятся типосорта размеры сырья и материалов

о объеме поставки менее 4-х транзитных норм. Норма запаса по этой группе также определяется нормативным методом, но без установления уровня надежности.

Расчет нормы запаса по типосорторазмерам с годовым объемом поставки более 12 транзитных норм в год. Возможность расчета - нормы по каждому типосорторазмеру предварительно проверяется на соблюдение следующих условий:

- годовой расход должен быть больше нуля;
- сумма переходящего остатка на начало года и годового объема поступления не должна быть меньше годового расхода;
- уровни запасов на конец каждого месяца не могут быть отрицательными;
- годовой объем поступления не должен превышать суммарного расхода за этот период более чем 60-дневный среднесуточный расход.

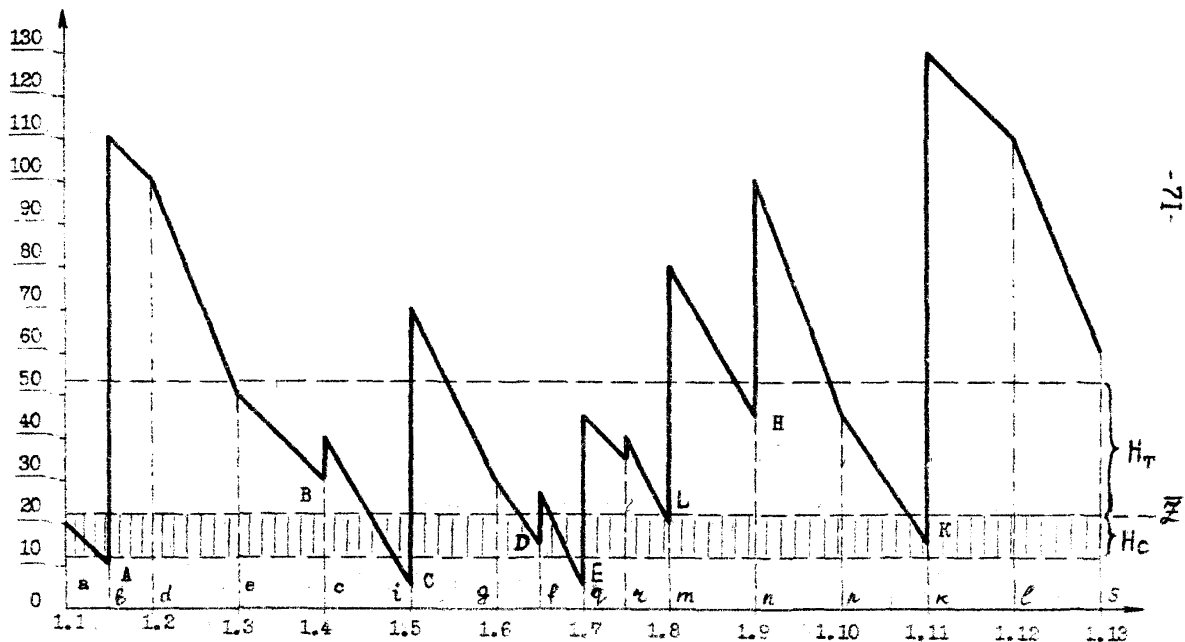
При несоблюдении указанных условий расчет нормы по типосорторазмеру не производится, а на него распространяется норма рассчитанная по другим типосорторазмерам этой группы.

При определении специфицированных норм запасов учитываются даты и объемы каждого поступления в течение года и суммарный ежемесячный расход нормируемого типосорторазмера. При этом условно принимается, что расход в течение месяца осуществляется равномерно.

Для расчета нормы весь годовой период времени разбивается на интервалы: ab , bd , de и т.д. (рис. I), определяемые следующим путем:

- если в течение месяца изделие не поставлялось, интервал (de) равен количеству дней в этом месяце;
- если материал поставлялся один раз в месяц, интервал определяется количеством дней от начала месяца до даты поставки (gf) и от даты поставки до конца месяца (fh);

РИС. ГРАФИК ИЗМЕНЕНИЯ УРОВНЕЙ ЗАПАСА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОСТУПЛЕНИЯ И РАСХОДА МАТЕРИАЛА



- если материал поставлялся более одного раза в месяц, то интервалы равны количеству дней между двумя соседними поставками в этом месяце (Q, τ), а так же количеству дней от начала месяца до даты первой поставки (h, q), и периоду от даты последней поставки до конца месяца (τ, m).

Расход в каждом интервале определяется как произведение среднесуточного расхода данным месяце на продолжительность этого интервала.

В случае, когда расход в интервале превышает сумму объема поставки и остатка на начало этого интервала, объем расхода в этом интервале корректируется (уменьшается) с таким расчетом, чтобы перед очередной поставкой остаток не имел отрицательного значения. В этом случае расход в следующем интервале повышается на величину уменьшения расхода в предыдущем интервале, а суммарный расход в обоих интервалах сохраняется равным произведению среднесуточного расхода в данной месяце на продолжительность этих интервалов.

Уровни запасов в конце каждого интервала определяются как разность между объемом поставок с начала года (включая переходящий остаток) и суммарным расходом за этот же период до конца интервала включительно.

Выбираются значения уровней запасов в конце интервалов перед поставками (А, В, С, Д, Е, F и т.д., рис.) и по ним определяются средние значения запаса перед поставками (\bar{Z}), как частное от деления суммы значений запасов перед поставками на количество поставок в году.

Площадь, лежащая над линией среднего уровня запасов перед поставками и ограниченная сверху ломаной линией изменения запаса в течение года (рис.), деленная на 365, представляет собой численное значение текущей части нормы запасов в натуральном

измерении.

Текущая часть нормы запасов в днях определяется делением получаемого значения нормы запаса в натуральном измерении на среднесуточное потребление типосорторазмера материала в расчетном году.

Страховая часть нормы запасов определяется по максимальному отклонению уровня запасов перед поставкой от среднего значения.

За норму страховой части запасов в натуральном измерении принимается четверть модуля максимального отклонения. Страховая часть нормы в днях равна частному от деления полученного значения нормы в натуральном измерении на среднесуточное потребление типосорторазмера в расчетном году.

Обычная подготовительная часть нормы запасов принимается равной одному дню.

Специальная подготовительная часть нормы запасов определяется на основании требований ГОСТов, ТУ или других нормативных документов.

Норма производственного запаса по типосорторазмеру при транзитных поставках равна сумме текущей, страховой и подготовительной частей.

В таблице 25 представлен алгоритм расчета нормы запаса ручным способом.

Расчет нормы запаса по типосорторазмерам
с годовым объемом поставки от 4-х до 12-ти
транзитных норм в год

Индивидуальные нормы по группе устанавливаются в размере годовых расчетного интервала. Расчетный интервал устанавливается в соответствии с выведенными законами распределения интервалов в "Предложениях об унификации методов нормирования запасов

Таблица 25

Расчет нормы производственного запаса по разновидностям
(типосортразмеру) материала при транзитных поставках

Предприятие _____

Разновидность
(типосортразмер) _____

Единица измерения _____

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Дата поставок в хронологическом порядке и последние дни каждого месяца в базисном периоде	Объемы остатка и поставки: на кол-во поставок	Суммарный ступок (расход) мастера лов по месяцам	Среднесуточный расход (итог гр.3 : на базисный период в днях)	Интервал в днях (текущая дата - предыдущая дата из гр.1)	Интервал в днях между датами отгрузки материала (кол-во дней в данном месяце)	Расход по интервалам (гр.3хгр.5): гр.6	Запас в начале интервала (предыдущее значение гр.8+гр.2-гр.7)	Запас в конце интервала (предыдущее значение гр.8-гр.7)	Запас в конце интервала перед поставками (из гр.9)	Средний уровень запаса перед поставками (итог гр.10 : кол-во поставок из гр.2)

Опкломение величин запаса от его среднего значения гр.9-гр.11	РЕКУРРИВНЫЙ ЗАПАС		норма запаса	Страховой запас	Подготовительный запас	Норма производственного запаса
	для гр.12 > 0	для гр.12 < 0				
(гр.5хгр.12)		(гр.7+гр.12)	гр.5х(гр.15) ² 2х гр.7			
(гр.5хгр.7):2				В натуральном выражении итог гр.13+14+16/базисный период в днях гр.17:гр.4		
				В натуральном выражении 0,25 макс. срок допозения перед поставками из гр.12		
				в днях гр.19: гр.4		
				В натуральном выражении		
				в днях		
				В натуральном выражении гр.17 + 19 + 21		
				в днях гр.18+20+22)		

материальных ресурсов" (М., НИИПИИ, 1981).

Нормы запасов рассчитываются как половина принятого в расчет интервала с уровнем надежности 99,7 и подготовительного (обычного и специального) запаса, см.табл.26.

Таблица 26

Нормы производственных переходящих запасов при плановых поставках от 4 до 12 в год

Количество плановых поставок в году	Норма производственных переходящих запасов						Принятый в расчет интервал	
	Все:	В том числе:				из них:		
		Текущая	Страховая	Подготовительн.	обычная	специальная		
1	2	3	4	5	6	7	8	
12	25	15	8	2	2		57	
11	34	17	15	2	2		65	
10	39	18	19	2	2		75	
9	40	20	18	2	2		75	
8	42	22	18	2	2		80	
7	43	26	15	2	2		82	
6	51	31	18	2	2		98	
5	58	36	20	2	2		112	
4	60	45	13	2	2		117	

Норма запаса принимается как половина принятого в расчет интервала T_i плюс подготовительная часть нормы запаса.

Текущая часть нормы запаса (H_{Ti}) определяется как половина среднегодового интервала между поставками ($T_i / 2$). Среднегодовой интервал определяется как частное от деления количества дней в году на число доставок в году (K_i) и определяется на

отношения:

$$\bar{T}_i = \frac{365}{K_i} \quad (41)$$

Норма текущего запаса рассчитывается:

$$H_T = \frac{365}{2K_i} \quad (42)$$

Страховая часть нормы запаса (H_{oi}) определяется как разность половины принятого в расчет интервала и текущей части нормы запаса:

$$H_{oi} = \frac{T_i}{2} - H_{Ti} \quad (43)$$

Обычная подготовительная часть нормы запаса принимается равной 2 дням для ведомственной базы и 1 дню - для производственного объекта.

Метод расчета специальной подготовительной части нормы запаса по насосно-компрессорным трубам будет изложен в специальном разделе.

Общая норма запаса по типосортразмеру (H) определяется как сумма ее составляющих:

$$H_i = H_{Ti} + H_{oi} + H_{Pi} \quad (44)$$

Расчет нормы запаса по типосортразмерам с годовым объемом поставки от I до 4-х транзитных норм в год

Норма запаса устанавливается в составе текущей, страховой и подготовительной частей.

Норма текущей части запаса определяется как половина среднего интервала поставки. Интервал определяется как частное от

деления количества дней в году на количество транзитных норм. Страховая часть нормы запаса устанавливается в размере 45 дней.

Текущая часть нормы запаса при складских поставках равна половине частного от деления 365 дней на фактическое количество поставок в год, но не должно превышать:

- при годовом объеме расхода менее одной транзитной нормы - 45 дней;
- при годовом объеме расхода равном или более одной, но менее четырех транзитных норм - 15 дней.

Норма запаса по каждому типосорторазмеру равна сумме текущей и подготовительной частей.

Норма переходящего производственного запаса по типосорторазмеру в целом по объединению определяется путем взвешивания норм запасов, рассчитанных на производственных объектах и базе УПТОЖ.

$$H_{\gamma i} = \frac{\sum V_{i\delta} + \sum V_{i0}}{\frac{R_i}{365}}, \quad (45)$$

где $H_{\gamma i}$ - норма запаса типосорторазмера материала по объединению, в днях;

$V_{i\delta}$ - норма запаса i -го типосорторазмера на базе УПТОЖ в натуральном измерении;

V_{i0} - норма запаса i -го типосорторазмера на производственном объекте в натуральном измерении;

R_i - расход i -го типосорторазмера по объединению.

Норма переходящего запаса по номенклатурной группе (виду) материала по объединению определяется путем взвешивания индивидуальных норм материалов, входящих в данную вид (номенклатурную группу).

$$H_{\omega} = \frac{\sum V_{\delta i}}{\frac{R_{\omega}}{365}}, \quad (46)$$

где N_{ω} - норма переходящего запаса по номенклатурной группе в целом по объединению, в днях;
 $V_{\gamma i}$ - норма запаса ТГР материала по объединению, в натуральном измерении;
 R_{ω} - годовой расход по номенклатурной группе (виду).

12.3. Нормирование производственных запасов на предприятиях при сезонной форме снабжения

Под сезонными запасами материальных ресурсов понимаются принадлежащие предприятию запасы, находящиеся непосредственно на производственных объектах и на промежуточных базах УПТОиК, а также в пути с баз к местам непосредственного потребления, которые необходимы для обеспечения непрерывности производства в условиях сезонного завоза материальных ресурсов.

Сезонным завозом материальных ресурсов считается завоз только в определенные, ограниченные периоды года, обусловленные сезонностью функционирования маршрутов доставки материальных ресурсов. Смешанная доставка материальных ресурсов потребителю с использованием маршрутов круглогодичного действия наряду с маршрутами, функционирующими только сезонно, не относится к сезонной. Возможное при этом несоответствие объемов поступления материальных ресурсов и их расходования в определенные периоды года может обуславливать сезонные накопления ресурсов, которые к сезонным запасам не относятся.

Сезонный запас, в общем случае, величина переменная в течение года. Она определяется периодичностью поступления и характером расходования материальных ресурсов.

За норму сезонного запаса принимается необходимое на начало года количество ресурсов, которое обеспечивает непрерывность производства в период до первого поступления ресурсов после се-

овного перерыва, а также возможность доставки ресурсов к месту непосредственного потребления в предстоящем году.

Норма сезонного запаса складывается из двух частей: сезонной и подготовительной.

Сезонная часть нормы определяется характером транспортной схемы доставки ресурсов и сроками функционирования сезонных маршрутов.

Подготовительная часть нормы предусматривается для обеспечения потребителя ресурсами в период операции по выгрузке и приемке (обычный подготовительный запас) и при подготовке ресурсов к использованию в производстве (специальный подготовительный запас).

Страховая часть при нормировании сезонных запасов дополнительно не предусматривается, поскольку в расчетах учитываются самые поздние сроки начала и самые ранние сроки окончания функционирования сезонных маршрутов из наблюдаемых. Это гарантирует полную обеспеченность запасом.

Норма сезонного запаса рассчитывается по виду материальных ресурсов.

При расчете нормы сезонного запаса учитывается, что органы Госнаба СССР предоставляют потребителям, расположенным в районах Крайнего Севера и приравненным к ним льготы, осуществляя реализацию годовых фондов на материальные ресурсы в первом полугодии планируемого года (Постановление Госнаба СССР от 5 января 1961г. "Об утверждении порядка организации поставки и перевозки продукции производственно-технического назначения для предприятий и организаций, расположенных в районах Крайнего Севера и приравненных к ним местностям").

При расчете нормы сезонного запаса принимаются условия равномерности расходования ресурсов в течении года и поступления их в период функционирования сезонных маршрутов.

Исходной информацией для расчета являются:

- характеристика схемы доставки ресурсов потребителю (доставка водным транспортом в период навигации, по зимнику, количеству ведомственных промежуточных баз);
- даты начала (число - a , месяц - m , год - g - самая поздняя из наблюдаемых) и окончания ($\bar{a}, \bar{m}, \bar{g}$ - самая ранняя) действия последнего по схеме маршрута доставки ресурсов потребителю;
- время нахождения ресурсов в пути на маршруте, последнем по схеме доставки (t_n , дня).

Предварительно определяется продолжительность функционирования сезонного маршрута, последнего по схеме доставки грузов:

$$T_c = (\bar{a} - a + 1) + \bar{h} \sum_{i=1}^{m-1} f_i - h \sum_{i=1}^{m-1} f_i + 365(\bar{g} - g),$$

где i - порядковый номер месяцев в году ($i = \{1, 2, 3, \dots, 12\}$);

f - количество дней в месяце;

$$h = \begin{cases} 0, & \text{для } m = 1 \\ 1, & \text{для } m > 1 \end{cases} \quad \bar{h} = \begin{cases} 0, & \text{для } \bar{m} = 1 \\ 1, & \text{для } \bar{m} > 1 \end{cases}$$

По датам месяца и окончания действия сезонного маршрута определяются соответствующие им порядковые номера дней года ($n_{ок}$ и $n_{он}$ соответственно).

При доставке материальных ресурсов потребителю с ведомственной прирельсовой базой в период навигации сезонная часть норм запаса устанавливается только для непосредственного потребителя и определяется количеством дней от начала года до даты первой поставки грузов потребителю. Дата первой поставки характеризуется порядковым номером дня начала навигации и временем нахождения грузов в пути на этом маршруте.

$$N_0 = n_{\text{ок}} + t_n \quad (48)$$

При доставке материальных ресурсов потребителю с ведомственной прирельсовой базы по зимнику сезонная часть нормы запаса устанавливается для потребителя и прирельсовой базы. Если зимник начинает действовать в предыдущем году, а заканчивается в последующем, то часть грузов на первое января находится в пути. С учетом этого сезонная часть нормы запаса в днях для указанных объектов в целом определяется как разность между количеством календарных дней в году и продолжительностью функционирования зимника, к которой добавляется удвоенное время нахождения грузов в пути по зимнику.

$$N_0 = (365 - T_0) + 2t_n \quad (49)$$

При доставке материальных ресурсов потребителю в период навигации или по зимнику, действующему в пределах календарного года, с ведомственной промежуточной базы, снабжаемой сезонно с базы Госснаба СССР, сезонная часть нормы запаса устанавливается для потребителя и для базы. Сезонная часть нормы запаса в днях для указанных объектов в целом определяется как сумма календарных дней в году и продолжительности периода от начала года до даты первой поставки грузов потребителю. Так же определяется норма сезонной части запаса, если база снабжается сезонно с прирельсовой базы, принадлежащей фондодержателю.

$$N_0 = 365 + n_{\text{ок}} + t_n \quad (50)$$

В практике нормирования сезонных запасов встречаются случаи, когда не только завод материально-технических ресурсов осуществляется сезонно, но и их расходование тоже носит сезонный характер.

Под сезонным расходом материальных ресурсов понимается их расходование в течение ограниченного периода года, обусловленное сложными природно-климатическими условиями выполнения некоторых видов работ.

При расчете принимается условие равномерности расходования ресурсов в период функционирования сезонных маршрутов.

Предварительно определяются:

- продолжительность периода года, в котором материальные ресурсы расходовались (T_p) по формуле (4I);
- количество дней, в которые ресурсы расходовались и которые попадают в период между первым поступлением ресурсов потребителю и окончанием календарного года (Δt_p). Этот период определяется датой первого поступления ресурсов, соответствующей порядковому номеру дня в году ($n_{он} + t_n$) и окончанием года. Если в этот период ресурсы не расходовались, то указанное количество дней расходования ресурсов $\Delta t_p = 0$.

Сезонная часть норм запаса в днях при сезонном расходе ($H_{ор}$) определяется с использованием сезонной части нормы запаса, вычисленной для условий круглогодичного расходования ресурсов (H_0) по зависимости:

$$H_{ор} = H_0 + 365 - (n_{он} + t_n) - \frac{365}{T_p} \cdot \Delta t_p, \quad (5I)$$

где: $365 - (n_{он} + t_n)$ - компенсирует равномерный расход с момента поступления ресурсов до окончания года;

$$\frac{365 \cdot \Delta t_p}{T_p}$$

- определяет расходование ресурсов до окончания года, если такое производилось.

12.4. Методика расчета специальной подготовительной части нормы запаса насосно-компрессорных труб

Специальная подготовительная часть нормы запаса определяется на основании технических условий или других ведомственных документов, предусматривающих необходимость и регламентирующих продолжительность выполнения ряда последовательных операций, предшествующих выпуску ресурсов в производство.

Для подготовки насосно-компрессорных труб к эксплуатации необходимо выполнять следующие операции:

- калибровка резьб,
- перемещение тельфером,
- сортировка,
- замер длины,
- промывание канала водой,
- отвинчивание предохранительных колец,
- гидротестирование на герметичность,
- отбраковка и маркировка,
- перекачивание,
- промывание и смазывание резьб,
- лакокрасочное покрытие.

При этом необходимо учитывать возможность совмещения операций, при нескольких параллельно выполняемых операциях в расчете подготовительной части нормы используется время выполнения наименее продолжительной операции.

Специальная подготовительная часть нормы запаса определяется временем (в днях), необходимым для выполнения операций по подготовке к эксплуатации средней колонны. Средняя колонна рассчитывается исходя из альбома лифтов.

В норму специального подготовительного запаса включается

время, необходимое для доставки труб с базы УПТОИК непосредственно к потребителю. Оно складывается из времени на погрузку и разгрузку трубопровода и времени на доставку труб.

При транспортировке труб на морские буровые судами время доставки устанавливается из средней периодичности поступления труб на буровые и времени на погрузку и разгрузку судна. Расчет времени на подготовку производится исходя из количества труб в одной поставке.

При нормировании специальной подготовительной части нормы запаса необходимо учитывать количество трубных баз и рабочих потоков по подготовке труб к эксплуатации, время работы трубных баз и автотранспорта.

Расчет длины средней колонны производится по формуле:

$$\bar{L} = \frac{\sum \bar{l}_i \cdot n_i}{100}, \quad (52)$$

где \bar{l}_i - средняя длина колонны труб i -го типосорторазмера, определяется по формуле:

$$\bar{l}_i = \frac{\sum l_i}{K_0}, \quad (53)$$

l_i - длина одной колонны i -го типосорторазмера;

K_0 - фактическое количество скважин;

n_i - удельный вес суммы глубин спуска труб данного типосорторазмера в общей протяженности парка труб, в % определяется по формуле:

$$n_i = \frac{\sum l_i \cdot 100}{L} \quad (54)$$

L - общая протяженность парка труб.

Расчет веса средней колонны производится по формуле:

$$\bar{Q} = \frac{\sum l_i \cdot n_i \cdot q_i}{100}, \quad (55)$$

где q_i - вес одного погонного метра труб i -го типосортразмера.

Количество труб в средней колонне определяется как частное от деления длины средней колонны на длину одной трубы.

$$x = \frac{\bar{L}}{D}, \quad (56)$$

где D - длина одной трубы.

Размер насосно-компрессорных труб в соответствии с условиями поставки принимается равным 8 м.

При доставке труб морским транспортом количество труб определяется исходя из необходимости комплектования одной поставки по формуле:

$$x = \frac{\bar{L}}{365 \cdot D} \cdot (t + T_n + T_p), \quad (57)$$

где t - интервал поставки морским транспортом, рассчитывается по формуле:

$$t = \frac{365}{\Pi}, \quad (58)$$

Π - количество поставок в году;

T_n и T_p - время на погрузку и разгрузку одной партии поставки.

Для подготовки труб к эксплуатации выполняются следующие операции с учетом совмещения (Табл.27).

Таблица 27

Расчет времени на выполнение специальных операций по подготовке труб к эксплуатации.

Наименование подготовительных операций	Применяемый измеритель	Норма времени в человеко-часах на принятом измерителе
1. Калибровка, промывание и смазывание резьб § 47, 52 ¹⁾	Ю резьб	0,27
2. Сортировка, замер длины, перемещение труб § 48-50	I т	0,27
3. Промывание труб водой, гидроконтание § 36, 53	I труба	0,20
4. Лакокрасочное покрытие	I труба	0,46

Время, выраженное в часах, на подготовку к эксплуатации количества труб, определенного по формулам 56 и 57, рассчитывается как сумма затрат времени на отдельные подготовительные операции.

Получаемые составляющие специальной подготовительной нормы выноса в часах пересчитываются в дни.

Время, необходимое на подготовку труб для эксплуатации в днях, определяется по формуле:

$$T_{\text{под}}^{\text{д}} = \frac{T_{\text{под}}}{\lambda \cdot Z \cdot 8,12}, \quad (59)$$

где $T_{\text{под}}$ - время на подготовку труб к эксплуатации в часах,

λ - количество смен работы трубной базы;

¹⁾ В таблице указаны § из "Единых норм времени на труборемонтные работы в нефтяной промышленности".

Σ - количество потоков на трубной базе, выполняющих подготовительные операции;

8,12 - рабочее время одной смены.

Время, необходимое для доставки труб с базам непосредственно потребителю, в часах, определяется по формуле:

$$T_d = T_n + \frac{\bar{Q} \cdot \bar{S}}{\chi_{ТВ} \cdot \Gamma \cdot K \cdot \bar{V}} + T_p \quad (60)$$

где \bar{Q} - вес средней колонны (обсадной или насосно-компрессорной трубы);

T_n - время на погрузку одного трубоваза;

T_p - время на разгрузку одного трубоваза;

Γ - грузоподъемность одного трубоваза;

\bar{S} - средняя длина пробега;

$\chi_{ТВ}$ - количество трубовазов в объединении;

K - коэффициент использования трубовазов;

\bar{V} - средняя скорость движения трубовазов.

При определении времени на доставку труб на буровые в днях, необходимо учитывать время фактического использования автомобилей:

$$T_d^g = \frac{T_d}{M \cdot 8,12}, \quad (61)$$

где T_d - время, необходимое на доставку труб в часах, рассчитанных согласно формул 58 и 59;

M - фактическое время работы трубовазов в сменах.

Время доставки труб морским транспортом определяется интервалом поставки по формуле 58 с учетом времени на погрузку и разгрузку.

$$T_d = t + T_n + T_p \quad (62)$$

Общая норма специального подготовительного запаса (НСПЗ) складывается:

$$\text{НСПЗ} = T_{\text{н}}^{\text{г}} + T_{\text{д}}^{\text{г}}, \quad (63)$$

В случае, когда у предприятий одна часть труб доставляется морским транспортом, а другая автомобильным, расчет специальной подготовительной части нормы запаса ведется по каждой части отдельно, а общая специальная часть нормы запаса определяется взвешиванием по объемам потребления по формуле:

$$\text{НСПЗ} = \frac{\text{НСПЗ}_{\text{м}} \cdot L_{\text{м}} + \text{НСПЗ}_{\text{а}} \cdot L_{\text{а}}}{L}, \quad (64)$$

где $L_{\text{м}}$ и $L_{\text{а}}$ - часть парка труб, доставляемого соответственно по морским и автомобильным транспортом;
 $\text{НСПЗ}_{\text{м}}$ и $\text{НСПЗ}_{\text{а}}$ - специальная часть нормы запаса, рассчитанная соответственно при доставке морским и автомобильным транспортом.

12.5. Управление производственными запасами материальных ресурсов

Действующие в настоящее время методы нормирования позволяют рассчитывать только нормы переходящих производственных запасов на конец планового года в целом по фондодержателям.

В связи с этим действующие методы нормирования производственных запасов нельзя использовать для расчета норм производственных переходящих запасов и для управления запасами на отдельном предприятии. Запасы внутри плановых периодов подвержены значительным колебаниям, в связи с этим управлять запасами, имея только норму переходящего производственного запаса, невозможно, необходимо

здать еще уровни запасов, в пределах которых запасы могут меняться, не вызывая нарушений заданного ритма производства и не отвлекая на эти цели дополнительные материальные ресурсы. При выходе запасов за контрольные значения принимаются решения по их регулированию.

Система управления производственными запасами представляет собой организацию непрерывной целенаправленной деятельности работников производственных объединений (УПОиК), направленную на формирование и поддержание производственных запасов на ведомственных базах и непосредственно на производственных объектах в экономически обоснованных объемах и ассортименте в течение всего планируемого периода для обеспечения бесперебойности процесса производства.

Система управления запасами является составной частью общей системы управления материально-техническим снабжением в производственных объединениях. Она характеризуется объектом управления и составом решаемых задач.

Управление запасами включает в себя выполнение конкретных функций. Такими функциями являются:

- планирование производственных запасов сырья и материалов;
- оперативный учет и контроль состояния запасов;
- регулирование запасов.

Планирование производственных запасов является важнейшей функцией управления запасами. Оно определяет программу действия системы на планируемый период, условия, обеспечивающие ее выполнение. Применительно к системе управления производственными запасами планирование решает следующие задачи:

- нормирование переходящих производственных запасов сырья и материалов непосредственно на производственных объектах и на ведомственных базах на конец планируемого периода;

- определение контрольных значений запасов.

Нормирование переходящих производственных запасов сырья и материалов является решающим условием, без которого невозможно эффективное управление запасами.

Нормы переходящих производственных запасов для целей управления разрабатываются в специфицированной номенклатуре. При разработке норм запасов устанавливается объем, уровень и ассортиментная структура запасов на конец планируемого периода. Нормы запасов дают количественную и качественную характеристику запасов, минимально необходимых для бесперебойного обеспечения ресурсами потребителей в планируемом периоде и определяют, таким образом, конечную цель системы управления запасами. Методы нормирования переходящего запаса изложены в разделе 12.2.

В процессе реализации планов снабжения возникает необходимость непрерывно контролировать уровень запасов на базах УИТОК и непосредственно на объекте, дать оценку состояния запасов по отдельным материалам на протяжении всего планируемого периода. Эта задача решается путем разработки и применения в процессе оперативного управления запасами нижнего и верхнего контрольных значений, определяющих в соответствии с реальными условиями предельно возможные границы отклонений фактических запасов от заложенных плановых размеров.

Под воздействием различных факторов (изменение производственной программы, неподходящая заарядка материала объединению, непоставка продукции поставщиками и т.д.) в процессе разработки и реализации плана снабжения размеры запасов по отдельным разновидностям материалов могут отклоняться в ту или иную сторону от установленных нормативов или контрольных значений.

Приведение запасов в соответствие с запланированными объемами осуществляется функциями оперативного учета и контроля состояния запасов и регулирования.

Учет движения запасов материальных ресурсов как самостоятельная функция управления используется в качестве средств отражения объективных процессов планомерного формирования запасов на базах УПТОЖ и непосредственно на производственных объектах.

Учет движения запасов сырья и материалов должен выполнять важную организационно-экономическую функцию отражения всей производственно-хозяйственной деятельности и обеспечивать необходимой информацией органы управления.

Функция контроля состоит в непрерывном наблюдении за состоянием запасов, выявлении по данным оперативного учета характера отклонений фактических запасов материалов от установленных нормативов запасов и их контрольных значений.

Устранение возникающих отклонений выполняет функция регулирования. Регулирование осуществляется как на стадии разработки планов снабжения, так и в процессе его выполнения и включает в себя анализ причин возникающих отклонений, принятие и реализацию решений, посредством которых эти отклонения устраняются.

Функция планирования, оперативного учета и контроля состояния запасов и регулирования осуществляется различными методами, которые изложены ниже.

Для целей управления запасами разрабатываются нормы переходящих производственных запасов сырья и материалов в специфицируемой номенклатуре (индивидуальные нормы) для ведомственных баз и производственных объектов и в целом по производственному объединению (см.раздел I2.2.).

Эти нормы определяют потребность производственного объединения в каждой разновидности материала на формирование переходящего запаса и используются при определении потребности объединения для планирования завоза на ведомственную базу, регулирования объема и ассортимента запасов на стадии специфицирова-

ния и заарядки продукции на базу.

Для анализа фактического состояния запаса на базах УПТОиК и непосредственно на производственных объектах в течение года устанавливаются контрольные значения величин запасов. Они разрабатываются по каждой разновидности материала в двух видах: нижнее контрольное значение (запас-минимум) и верхнее контрольное значение (запас-максимум).

Запас-минимум и запас-максимум определяются как точки контроля состояния запасов, за пределами которых производится анализ движения материалов: степени обеспеченности производственной программой, объема заарядки и поступления материала на базу в текущем периоде поставки для выявления причин возникших отклонений и принятия решений по регулированию запасов.

Контрольные значения запасов измеряются в днях среднесуточного расхода, в натуральных показателях (тоннах, штуках, метрах и т.д.) и в виде коэффициентов, характеризующих их отношение к нормам переходящих запасов.

В качестве нижнего контрольного значения запаса (запас-минимум) принимается такая величина запаса материала, при достижении которой принимаются необходимые меры по исполнению запасов, предотвращению возможного дефицита при полном использовании текущего запаса.

Верхнее контрольное значение запаса (запас-максимум) характеризует максимально возможные пределы изменения величины запаса материала на базе УПТОиК или непосредственно на производственном объекте, обусловленные действием факторов, учитываемых при нормировании переходящих запасов, с одной стороны, условиями заарядки и поставки материалов, с другой стороны.

Пределы верхнего контрольного значения устанавливаются для своевременного обнаружения тенденций к накоплению излишних запаса-

сов. Фактические остатки материала на базе УПТОИЖ, превышающие конечную величину установленного предела запаса-максимума, определяются как сверхнормативные запасы.

При расчете контрольных значений величин запасов на базе учитываются следующие факторы:

- а) норма переходящего запаса, рассчитанная в разделе I2.2., величина страховой и подготовительной части запаса;
- б) действующая система заарядки и поставки по отдельным видам сырья и материалов;
- в) право поставщика (изготовителя) отгружать продукцию в любом количестве (в пределах обусловленного нарядом) и в любой день установленного нарядом периода поставки (месяца или квартала);
- г) транзитная или складская форма снабжения;
- д) уровни управления, для которых определяются контрольные значения (для базы УПТОИЖ или непосредственно для производственного объекта).

По большинству видов продукции производственно-технического назначения заарядка производится на полугодие или год с разбивкой по кварталам.

В "Положениях о поставках ..." указывается, что в случае, когда договор заключен путем принятия сторонами наряда к исполнению и в наряде указан квартальный срок, поставка продукции производится равномерно по месяцам, если сторонами не согласованы иные внутриквартальные сроки поставки или эти сроки не предусмотрены "Особыми условиями поставки".

Кроме того, при расчете контрольных значений величин запасов учитывается установленный порядок исполнения нарядов о квартальном сроке поставки в объеме одной и двух транзитных норм в квартал. По заказам в объеме одной транзитной нормы на квартал отгрузка производится не позднее второго месяца квартала, в объе-

ме двух транзитных норм - одна норма в первом месяце, а другая -- во втором или третьем.

В соответствии с действующими положениями отгрузка продукции заводами-изготовителями может производиться в течение всего срока (периода) поставки, установленного договором (нарядом). Это означает, что если в нарядах указан месячный или квартальный срок (период) поставки, отгрузка продукции поставщиком (изготовителем) может быть произведена в любой день установленного месячного или квартального периода поставки и выполняться в обусловленном нарядом количестве.

Нижнее контрольное значение запаса (запас-минимум) при транзитной поставке материала на базу УПОЖК определяется как сумма страховой и подготовительной частей. При этом величина страховой части запаса устанавливается в соответствии с разделом I2.2. в зависимости от количества поставок в году:

- при количестве транзитных поставок, превышающем I2 в году, равной страховой и обычной подготовительной частям запаса, рассчитанным согласно разделу I2.2.;
- при количестве поставок 4-I2 в году страховая часть берется по данным табл.26;
- при количестве поставок I-3 страховая часть нормы запаса принимается равной 45 дням;
- при поставке с баз Госснаба СССР расчет страховой части нормы запаса не предусматривается, поэтому нижнее контрольное значение принимается равным половине нормы переходящего запаса, но не более 10 дней. При переводе базы УПОЖК на гарантированное комплексное снабжение с баз Госснаба СССР уровень нижнего контрольного значения оговаривается особо. Обычная подготовительная часть запаса принимается равной 2-м дням.

Верхнее контрольное значение запаса (запас-максимум) уста-

называется на основе выявления и анализа предельно возможных изменений фактической величины запаса материала на базе при различных внутримесячных и внутриквартальных сроках исполнения заказов заводами-наготовителями.

Исходя из перечисленных факторов при расчете значения запаса-максимума принимаются во внимание следующие исходные условия:

- а) переходящий запас на начале периода поставки принимается равным установленной норме;
- б) отгрузка материала поставщиком производится в первый день установленного месячного или квартального периода поставки;
- в) рациональная заарядка (разбивка по месяцам или кварталам) и поставка материала на базу в планируемом периоде, исключая возможность появления дефицита в течение всего периода поставки;
- г) укрупнение партий поставок по двум или трем транзитным нормам (заказам) в квартал в одну поставку в расчет не принимается.

Пример определения значения запаса-максимума на ведомственных базах (см.таблицу 28).

Объем потребности объединения в трубах составляет 455 т, норма переходящего запаса 43 дня определяется по табл.26. Потребность 455 т составляет 7 поставок по 65 т ($455 \text{ т} : 65 \text{ т} = 7$). Каждая поставка обеспечивает 52-дневную потребность объединения ($365 : 7 = 52,1$). Для расчета приняты округленные значения: шесть поставок по 52 и одна - по 53 дня.

При заказе материал должен быть заарядкой на I квартал в объеме двух, на II квартал - двух, на III квартал - одной, на IV квартал - двух транзитных норм.

Приведенное распределение общего объема заарядки по квар-

талам года с учетом регламентированного особыми условиями периода исполнения заказов о квартальным сроком поставки.

Таблица 28

Расчет верхнего контрольного значения запаса

	Норма переходящего запаса	I кв.			II кв.			III кв.			IV кв.			Запас на конец года
		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

7 поставок в год

Обеспеченность

в днях на начало месяца

43 43 64 88 57 79 100 70 91 60 82 104 74 43

Кол-во дней

в месяце

31 28 31 30 31 30 31 31 30 31 30 31

Запозадка по кварталам и месяцам квартала в днях обеспеченности

52 - 52 52 - 52 - 52 52 - 53 -

Дата поставки

I.I I.II - I.III I.IV - I.IV - I.X I.XI -

Объем поставки в днях обеспеченности

52 52 - 52 52 - 52 - 52 53 -

Обеспеченность

в днях на дату поставки

95 116 - 109 131 - 122 - 112 135 -

Таким же образом рассчитываются верхние контрольные значения запаса при различных объемах потребления материальных ресурсов.

Контрольные значения величины запасов для оперативного уп-

равления приведены в табл.29.

Таблица 29

Типовые контрольные значения выличны запасов для оперативного управления запасами на базах УПОМЖ

Объем поставки материала на базу (в транзитных нормах)	Норма переходящего запаса (в днях)	Запас-минимум (в днях)	Запас-максимум (в днях)
I	2	3	4
Свыше 12 транзитных норм	Определяется индивидуальными расчетами	0,54 ^{I)}	1,91 ^{I)}
12 транзитных норм	25	10	56
11 -"-	34	17	96
10 -"-	39	21	100
9 -"-	40	20	111
8 -"-	42	20	103
7 -"-	43	17	135
6 -"-	51	20	114
5 -"-	58	22	150
4 -"-	60	15	151
3 -"-	108	47	261
2 -"-	138	47	322
1 -"-	228	47	503

I) Запас-минимум и запас максимум по материалам, поставленным более 12 раз в год, рассчитывается при помощи коэффициентов к нормам.

При расчете контрольных значений по материалам, для которых предусматривается расчет специальной подготовительной части нормы запаса (обсадные, буровые, насосно-компрессорные трубы) к контрольным значениям следует добавить время за выполнение специальных подготовительных операций, предшествующих запуску их в произ-

водство.

Непосредственно на производственных объектах контрольные значения определяются: верхнее контрольное значение - в размере партии поставки; нижнее контрольное значение - равное времени, необходимому на доставку материала на объекты и на его погрузку и разгрузку.

В системе управления запасами используются данные оперативного учета, отражающие следующие операции:

- 1) Выполнение плана поставок продукции на базу УПТОЖ по договорам (нарядам);
- 2) Выполнение плана реализации продукции с баз УПТОЖ на производственные объекты;
- 3) Движение материальных ценностей на складах базы в натуральном выражении;
- 4) Движение материальных ресурсов непосредственно на объекте.

Оперативный учет выполнения плана поставок по договорам (нарядам), выполнения плана реализации продукции с баз УПТОЖ на производственные объекты ведется в порядке и по формам, действующим в каждом производственном объединении.

Для управления запасами на базах УПТОЖ и непосредственно на производственных объектах ведется оперативный учет движения материалов. Этот учет ведется на бланках карточек складского учета товарно-материальных ценностей.

В этих карточках на основании приемных актов, приказов на отпуск фиксируются данные о поступлении материалов от поставщиков и отпуске его для доставки на производственный объект. После каждой учетной операции в карточке выводится остаток материала на базе.

Для целей оперативного контроля за состоянием запасов в карточке складского учета по каждой разновидности материала проставляются контрольные значения запаса-минимума и запаса-максимума

в соответствии с нормативной таблицей 29.

По данным карточки складского учета осуществляется непрерывный контроль за состоянием запасов материалов на базе и непосредственно на производственных объектах. Для этого рассчитанные после проведения каждой учетной операции по приходу и расходу остатки материала сопоставляются с контрольными значениями запаса-минимума и запаса-максимума.

При этом возможны три варианта отклонений:

- 1) Фактический остаток материала больше величины запаса-минимума, но не превышает запаса-максимума;
- 2) Фактический остаток материала меньше величины запаса-минимума;
- 3) Фактический остаток материала выходит за пределы величины запаса-максимума.

Если фактический остаток материала больше величины запаса-минимума, но не превышает величины запаса-максимума, т.е. находится в пределах нижнего и верхнего контрольных значений запаса, то следует считать, что процесс движения материала на базе (поступление материала на базу и поставка его непосредственно на объекты производства) протекает в соответствии с планом.

По таким материалам не принимаются никаких решений и они снимаются с оперативного контроля.

При всех остальных вариантах отклонений фактических остатков от контрольных значений запасов проводится анализ причин возникновения отклонений.

Анализ производится в следующих направлениях:

- выполнение плана поставок материалов на базу;
- выполнение плана реализации материала с базы непосредственно на производственные объекты.

Анализ выполнения плана поставок материала на базу производится за текущий квартал по действующим формам оперативного

учета. В процессе анализа отклонения от плана поставок конкретизируются по причинам состояния поставки материала с заводо-изготовителей по нарядам на базу:

- недопоставка материала на базу;
- досрочная поставка материала на базу;
- соблюдение (несоблюдение) оставшимися сроками выполнения заказов и норм отгрузки по месяцам квартала (устанавливаются по дате поступления материала на базу и величине поступившей партии).

При анализе плана реализации материала непосредственно на производственные объекты определяются следующие данные:

- плановый объем отпуска материала с базы на производственные объекты за истекший период года (полугодия), включая объем отпуска текущего месяца;
- фактический объем отпуска материала с базы потребителям за истекший период года (полугодия), включая отпуск в текущем месяце;
- отклонения между плановыми и фактическими объемами отпуска материала с базы (недодано потребителем, отпущено досрочно);
- анализ выполнения плана производства объединением.

Решения по выявленным отклонениям принимаются при регулировании величины запаса.

Регулирование запасов в объединении представляет собой систему приемов и операций, направленных на выполнение установленных планов снабжения производственных объектов, своевременное и комплексное обеспечение производственных объектов материальными ресурсами в необходимом им объеме и ассортименте.

Регулирование запасов включает в себя анализ характера возникающих отклонений от установленных планов, принятие и реализацию решений, посредством которых эти отклонения устраняются.

Регулирование запасов на базах осуществляется на двух стадиях:

- формирование плана завоза на базу УПТОМЖ;
- реализация плана складского снабжения.

Регулирование запасов на стадии разработки плана снабжения начинается с составления специфицированных планов завоза и осуществляется с помощью балансового метода. Балансовый метод применяется для регулирования запасов путем разработки дифференцированного плана завоза продукции на базу, отражающего увязку потребности объединения в материальных ресурсах с планируемыми ресурсами.

Специфицированный план завоза разрабатывается при спецификации фондов и занарядке на год с разбивкой по кварталам.

Плановый баланс составляется с учетом установленных сроков занарядки продукции.

В целях регулирования запасов составленный специфицированный план завоза анализируется. Анализ проводится для выявления причин отклонений в следующих направлениях:

- нерациональная занарядка (распределение по кварталам и месяцам квартала) заказанного количества материала;
- несоответствие ресурса и потребности объединения в связи с некратностью заказанного количества материала транспортной норме;
- несоответствие выявленной потребности условиям занарядки продукции (размеру транспортной нормы);
- наличие на базе и непосредственно на объектах материала, не пользующегося спросом в плановом году;
- частичная или полная незанарядка материала;
- излишняя занарядка материала.

Регулированием запасов на стадии составления специфицированного плана завоза решаются три задачи:

- предупреждение возможного дефицита материалов в течение планируемого периода по условиям заарядки и поставок продукции;
- передача материалов, годовая потребность в которых ниже одной транзитной нормы, на обеспечение с баз Госснаба СССР;
- изыскание возможности использования или реализации на сторону материалов, имеющихся в наличии на базе и непосредственно на производственном объекте, но использование которых в планируемом году не предусмотрено.

Задача предупреждения возможного дефицита материалов в течение года решается путем проведения контрольных расчетов обеспеченности объединения ресурсами по каждой разновидности материала по месяцам планируемого периода. Расчет проводится с учетом величины фактического (ожидаемого) остатка материала в днях и размера заявленного количества по отдельным кварталам планируемого года. При этом во внимание принимается следующее обстоятельство.

В соответствии с особыми условиями поставок по заказам в объеме одной транзитной нормы на квартал отгрузка заводами-поставщиками производится не позднее второго месяца квартала, а по заказам в объеме двух транзитных норм на квартал - одна норма в первом месяце и другая - во втором или третьем месяце.

Кроме того, по действующим положениям отгрузка продукции заводами-изготовителями может производиться в течение всего срока (периода) поставки, установленного договором (нарядом). Это значит, что, если в нарядах указан месячный или квартальный срок (период) поставки, отгрузка продукции поставщиком может быть произведена полностью в обусловленном нарядом количестве в любой день установленного месячного или квартального периода поставки.

В связи с этим, для предупреждения возможного дефицита в течение планового периода при распределении заказанного количества материала по кварталам следует исходить из возможности отгрузки материала поставщиком: по заказу в объеме одной транзитной нормы в квартал - в последний день (30 числа) второго месяца квартала, а по заказу в объеме двух транзитных норм - в последние дни первого и третьего месяца.

Пример расчета распределения размера заказа по кварталам.

Ожидаемый остаток материала на I января составляет в натуральных единицах 30 тонн, в днях - 30 дней. Размер заказа на I полугодие определен в размере 180 тонн (три поставки по 60 тонн). Каждая поставка обеспечивает 60-дневную потребность объединения (среднеуточная потребность I кв). При заказе материал может быть занаряден в двух вариантах (с учетом равномерности):

	Занарядено		
	Всего	в том числе по кварталам	
		I	II
I вариант	180	60	120
II вариант	180	120	60

В первом варианте остаток на начало года обеспечивает только 30-дневную потребность базы. При отгрузке материала поставщиком в последний день второго месяца материал на базе будет отсутствовать в течение второго месяца. Остаток и занарядка I квартала обеспечивают 90-дневную потребность объединения (30 + 60), что при отгрузке одной из двух транзитных норм в последний день I-го месяца квартала также приведет к возникновению дефицита.

Приведенное во втором варианте распределение общего объема занарядки по кварталам года с учетом регламентированного особы-

ми условными поставок порядка исполнения нарядов с квартальным сроком поставки исключает возможность возникновения дефицита материала при отгрузке его поставщиком в последние дни месяца. Обеспеченность объединения в этом случае на начало каждого месяца составит:

	Фактический (ожидаемый) остаток на начало года	Занаряжено						Ожидаемый остаток на конец полугодия
		I квартал			II квартал			
		I	II	III	I	II	III	
Обеспеченность на начало месяца, в днях	30	30	60	30	60	30	60	30
Занарядка по кварталам и месяцам, в днях обеспеченности		60	-	60	-	60	-	
Дата поставки		30.I	-	30.3	-	30.5	-	
Объем поставки, в днях обеспеченности		60	-	60	-	60	-	
Обеспеченность на дату поставки, в днях		60	-	60	-	60	-	

Выявленные в результате контрольных расчетов обеспеченности объединения ресурсами рациональные объемы поставок материалов по кварталам отражаются в плане завоза.

Занарядка продукции, составляющей объем потребности меньше транзитной нормы, если это возможно, производится на базу Госнаба СССР.

В некоторых случаях, по такого рода материалам могут быть приняты и другие решения, например, согласования замен на другие разновидности материалов.

Регулирование запасов по материалам, на которые нет спроса,

осуществляется путем согласования возможностей их использования вместе других заявленных материалов. Если вопрос о замене не согласован, принимается решение о реализации материалов на сторону.

Оперативное регулирование запасов в процессе реализации плана снабжения основывается на оценке фактического состояния запасов, выявлении отклонений между фактическими остатками материалов на базе и установленными контрольными значениями запасов, анализе причин этих отклонений. На этой стадии решаются две задачи управления запасами:

- предупреждение возможного дефицита материалов при использовании текущих запасов;
- предупреждение возможного накопления излишних запасов и выявление сверхнормативных запасов материалов.

Задача предупреждения возможного дефицита решается при установлении причин возникновения отклонений фактических остатков от запаса-минимума.

При этом возможны следующие три варианта:

- 1) Поставка материала произведена поставщиком полностью и в установленные нарядом сроки, а план реализации материала с базы перевыполнен (материалы отпущены доорочно). Причиной выхода фактического остатка за пределы запаса-минимума является перевыполнение плана реализации. По таким материалам принимать решения по пополнению запаса не требуется, если только это не связано с согласованным увеличением производственной программы. Если программа производства увеличена и под нее получены дополнительные фонды, возникает необходимость в пополнении запаса.
- 2) Отгрузка материала по заказу поставщиком на дату контроля не производилась, а план реализации материала с базы не выполнен. В этом случае причиной отклонений фактических остатков от контрольного значения запаса-минимума является

ся недопоставка материала. По такому материалу принимаются соответствующие меры по выполнению заказа поставщиком в установленный срок. Выполнение поставщиком заказа берется на контроль, проводится анализ обеспеченности производственных объектов материалами, перераспределения его между объектами и производится отпук материала на производственные объекты за счет страхового запаса базы.

- 3) Отгрузка материала поставщиком в счет наряда произведена лишь частично и план обеспечения материалами производственных объектов не выполнен. В этом случае о причине отклонения фактического остатка от контрольного значения запаса можно судить по следующим отношениям:

- выполнение заказов поставщиком удовлетворительное, если фактический остаток материала обеспечит выполнение плана реализации с базы до конца текущего месяца;
- выполнение заказов поставщиком неудовлетворительное, если фактический остаток материала не обеспечивает выполнение плана реализации.

Во втором случае также принимаются срочные меры по отгрузке материала поставщиком.

Задача предупреждения возможного накопления излишних запасов и выявление сверхнормативных запасов решается при установлении причин выхода фактических остатков материалов за пределы запаса-максимума.

Причинами таких отклонений могут быть:

- 1) Невыполнение плана реализации материала по производственным объектам в связи с изменением производственной программы.
- 2) Укрупнение партий поставок поставщиком по двум, трем транзитным заказам в квартал в одну поставку.

- 3) Досрочная отгрузка материала поставщиком в счет нарядов будущих периодов.
- 4) Сверхплановая отгрузка материала поставщиком в счет других заказов.

После установления причины выхода фактических запасов за пределы контрольных значений запаса-максимума принимаются решения по ликвидации излишних запасов.

Регулирование запасов по таким материалам осуществляется путем согласования с потребителями возможностей их использования вместе других выявленных материалов, реализации материалов на сторону, воздействия на поставщиков в части соблюдения ими условий поставок продукции по нарядам (договорам) и т.д.

13. ПРИЛОЖЕНИЕ

	Всего	В том числе: нефтяных скважин					Газовых скважин	Нагнетательных скважин
		Фонтанных	Компрессорных	Газлифтных	Глубинно-насосных	Итого		
I	2	3	4	5	6	7	8	9
<p><u>I. Отчетный год (факт.)</u></p> <p>1. Эксплуатационный фонд скважин</p> <p>2. Действующий фонд скважин.....</p> <p>3. Количество новых скважин, введенных в эксплуатацию из бурения в отчетном году.....</p>								

продолжение формы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>II. Текущий год (план)</u>								
<p>I. Эксплуатационный фонд скважин</p> <p>2. Действующий фонд скважин.....</p> <p>3. Количество новых скважин, вводимых в эксплуатацию из бурения в текущем году.....</p> <p style="text-align: center;"><u>III. Планируемый (расчетный) год</u></p> <p>I. Эксплуатационный фонд скважин</p> <p>2. Действующий фонд скважин.....</p> <p>3. Количество новых скважин, предусматриваемых к вводу в эксплуатацию из бурения в расчетном году.....</p>								

Форма 2

Исходные данные для расчетов норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудование фонтанных, компрессорных, газлифтных и газовых скважин, заканчиваемых строительством

Предприятие, площадь	Количество скважин, единиц	Средняя глубина сква- жин, м	Диаметр и дли- на эксплуата- ционной колон- ны, мм-м	Средняя глуби- на опускаемого лифта, м	Конструкция подъемного лифта
1	2	3	4	5	6

Длина подъемного лифта по диаметрам на одну скважину, м					Суммарная длина труб по диаметрам на группу скважин, м				
48 мм	60 мм	73 мм	...	114 мм	48 мм	60 мм	73 мм	...	114 мм
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Примечание: Раздельно - из эксплуатационного и разведочного бурения.

Форма 1

Исходные данные для расчетов норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудовании
глубиннонасосных скважин, заканчиваемых строительством

Предприятие, площадь	Количество скважин, единиц	Средняя глубина скважин, м	Диаметр и длина эксплуатационной колонны, мм - м	Тип и диаметр глубинного насоса	Глубина спуска насоса, м
I	2	3	4	5	6

-112-

Длина подъемного лифта по диаметрам на одну скважину, м					Суммарная длина труб по диаметрам на группу скважин, м				
48 мм	60 мм	73 мм	...	114 мм	48 мм	60 мм	73 мм	...	114 мм
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Примечание: Раздельно - из эксплуатационного и разведочного бурения

Исходные данные для расчетов норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудовании
нагнетательных скважин, заканчиваемых строительством

Предприятие, площадь	Количество скважин, единиц	Средняя глубина скважины, м	Диаметр и длина эксплуатационной скважины, мм - м	Средняя глубина спуска трубы, м
1	2	3	4	5

Длина труб по диаметрам на одну скважину, м					Суммарная длина труб по диаметрам на группу скважин, м				
48 мм	60 мм	73 мм	...	114 мм	48 мм	60 мм	73 мм	...	114 мм
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Исходные данные для расчетов норм расхода насосно-компрессорных труб
на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бездействия

Предприятие, площадь	Отчетный 198 ____ год					Норма расхода на отчетный (планируемый) год, т/скв.
	Действующий фонд сква- жин, единиц	Парк труб в действующем фонде сква- жин на конец года, т	Общий расход труб на обору- дование без- действующих скважин, т	Расход труб, ранее работав- ших в скважи- нах, т	Коэффициент использования труб, ранее работавших в скважинах	
<p>I. Фонтанные скважины</p> <p>II. Компрессорные скважины</p> <p>III. Газлифтные скважины</p> <p>IV. Глубиннонасосные скважины</p> <p>V. Газовые скважины</p> <p>VI. Нагнетательные скважины</p>						

	Всего	В том числе: нефтяных скважин					Газовых скважин	Нагнетательных скважин
		Фонтанных	Компрессорных	Газлифтных	Глубинно-насосных	Итого		
I	2	3	4	5	6	7	8	9
<p><u>I. Отчетный год (факт)</u></p> <p>1. Эксплуатационный фонд скважин</p> <p>2. Действующий фонд скважин.....</p> <p>3. Количество скважин, введенных в эксплуатацию из бездействия в отчетном году.....</p>								

I	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>I. Текущий год (план)</u>								
1. Эксплуатационный фонд скважин								
2. Действующий фонд скважин.....								
3. Количество скважин, введенных								
в эксплуатацию из бездействия								
в текущем году.....								
<u>II. Планируемый (расчетный) год</u>								
1. Эксплуатационный фонд скважин								
2. Действующий фонд скважин.....								
3. Количество скважин, предусмат-								
риваемых к вводу в эксплуатацию								
из бездействия в расчетном году								

Исходные данные для расчета норм расхода насосно-компрессорных труб
на опробование разведочных скважин, законченных строительством

Предприятие, площадь	Средний период времени на оп- робование одной скважины, дни		Средний вес подь- емного лифта од- ной раз- ведочной СБВ., т	Количество скважин (фактически):						Оборачиваемость одного комплек- та подъемного лифта, оборотов
	производитель- ный	непроизводи- тельный		законченных строи- тельством			опробованных			
				первый год	второй год	третий год	первый год	второй год	третий год	

Форма 8

Исходные данные для определения нормы расхода насосно-компрессорных труб на дооборудование скважины для одновременно-раздельной эксплуатации

Предприятие, (площадь)	Количество скважин	Длина эксплуатационной колонны	Способ эксплуатации и тип установки	Глубина опуск труб	Длина труб по диаметрам на одну скважину, м					Суммарная длина труб по диаметрам на группу скважин, м				
					48 мм	60 мм	73 мм	...	II4 мм	48 мм	60 мм	73 мм	...	II4 мм

Показатели	Единица намерения	Количество (объем)
1. Ожидаемый парк насосно-компрессорных труб в действующих скважинах на начало расчетного года (1983 г.), Р.....		
2. Фактическое количество выбывших по износу насосно-компрессорных труб:		
- 1977 год ($B_1^{\text{ф}}$)		
- 1978 год ($B_2^{\text{ф}}$)		
- 1979 год ($B_3^{\text{ф}}$)		
- 1980 год ($B_4^{\text{ф}}$)		
- 1981 год ($B_5^{\text{ф}}$)		
3. Количество насосно-компрессорных труб, поступивших в году, отстоящем от расчетного года на количество лет, равное сроку службы труб ($P_{\text{г}}^{\text{СЛ}}$)....		
4. Коэффициент снижения нормы расхода по установленному (директивному) заданию.....		
5. Годовая норма амортизационного отчисления на реновацию ($H_{\text{г}}$).....		

Исходные данные для расчета норм расхода обсадных труб для крепления новых стволов в скважине

Скважина	Длина обсадных труб для крепления новых стволов, м				Условный диаметр и толщина стенки обсадных труб для крепления новых стволов, мм-мм				Масса одного погонного метра обсадной трубы с муфтой, кг				Ожидаемый фонд скважины на начало расчетного года
	I	II	...	m	I	II	...	m	I	II	...	m	

Исходные данные для расчета норм расхода обсадных труб
для ремонта старых эксплуатационных колонн

Г О Д Ы	Фактический расход обсадных труб на ремонт старых эксплуатационных колонн, т	Количество ремонтов эксплуатационных колонн, единиц	Планируемое количество ремонтов эксплуатационных колонн в расчетном году, единицы	Ожидаемый фонд действующих скважин на начало расчетного года, единиц
<p>I. Фактически:</p> <p>- первый год.....</p> <p>- второй год.....</p> <p>- третий год.....</p> <p>2. Расчетный год.....</p>				

Форма 12

Исходные данные для расчета износа буровых
труб при резке новых стволов

Предприятие, площадь	Глубина резки в первом интервале, м		. . .		Глубина резки в К-ом интервале, м		Количество ремонтов	Суммарная проходка в пероде, м
	от	до	от	до	от	до		

Предприятие, площадь	Удельный износ труб в первом интервале, кг/м	. . .	Удельный износ в К-ом интервале, кг/м	Производитель- ное время работы рото- ров (t_1), з	Производитель- ное время ра- боты долот (t_2), з

Исходные данные для расчета норм расхода глубиннонасосных
штабов на оборудование скважин

Предприятие, площадь	Количество скважин				Средняя глубина подвески насоса для скважин, м			
	зводимых из бурения	зводимых из бездействующих	перезводимых на глубинно- насосный спо- соб	Всего	зводимых из бурения	зводимых из бездействующих	перезводимых на глубинно- насосный спо- соб	средняя
Итого:								

Форма 14

Исходные данные для расчета норм
расхода насосных стант на замену
(амортизации) их в действующих
скважинах

Предприятие, площадь	Фактический расход стант на амортизацию, штук			Действующий парк стант на начало года, штук		
	I год	II год	III год	I год	II год	III год

Исходные данные для расчета
норм расхода глубинных штанговых
насосов на оборудование скважин

Показатели	Фактически за отчетный:		
	I год	II год	III год
1. Количество действующих скважин, оборудованных насосами на конец года, штук.....			
2. Фактический расход новых насосов, штук.....			
3. Количество восстановленных насосов, штук..			

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Материалы XXVI съезда КПСС, М., Политиздат, 1981
2. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. "Об улучшении планирования и усилении воздействия хозяйственного механизма на повышение эффективности производства и качества работы".
3. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 30 июня 1981 г. "Об усилении работы по экономии и рациональному использованию сырьевых, топливно-энергетических и других материальных ресурсов".
4. Постановление Госплана СССР от 30 ноября 1979 г. "Основные положения по нормированию расхода и запасов сырья и материалов в производстве". М., Экономика, 1979 г.
5. Приказ Министерства газовой промышленности от 4 августа 1981 г. № 144 "Об усилении работы по экономии и рациональному использованию сырьевых, топливно-энергетических и других материальных ресурсов".
6. Приказ Министерства газовой промышленности от 21 декабря 1981 г. № 222 "О системе прогрессивных технико-экономических норм и нормативов и мерах по ее внедрению в планирование в газовой промышленности".
7. Временная методика расчета сводной нормы расхода насосно-компрессорных труб на амортизацию в добыче нефти. Куйбышев, ВНИИНефть, 1981 г.
8. Газовая промышленность (журнал). М., Недра, № 9, 1981 г.
9. ГОСТ 631-75. Трубы буровые с высекенными концами и муфты к ним. М., Стандарты, 1981 г.
10. ГОСТ 632-80. Трубы обсадные и муфты к ним. М., Стандарты, 1981 г.

11. ГОСТ 633-80. Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. М., Стандарты, 1981 г.
12. Методические указания по расчету нормы расхода насосно-компрессорных труб при испытании разведочных скважин после окончания их бурения. Куйбышев, ВНИИНефть, 1981 г.
13. Методические указания к разработке государственных планов экономического и социального развития СССР. М., Экономика, 1980 г.
14. Методические указания по нормированию сезонных запасов материальных ресурсов. М., НИИПИИ, 1981 г.
15. Нормирование материальных затрат в нефтяной промышленности. М., ВНИИОЭНГ, 1972 г.
16. Нормирование материальных затрат на бурение скважин в газовой промышленности. М., ВНИИГАЗ, 1980 г.
17. Нормирование расхода и запасов материальных ресурсов в бурении. М., Недра, 1979 г.
18. Предложение об унификации методов нормирования запасов материальных ресурсов. М., НИИПИИ, 1981 г.
19. Типовая методика нормирования производственных запасов сырья и материалов в промышленности с применением ЭВМ. М., НИИПИИ, 1979 г.
20. Типовая методика нормирования производственных запасов моторных топлив с применением ЭВМ. М., НИИПИИ, 1980 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. НОРМИРОВАНИЕ РАСХОДА НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ.....	5
2.1. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бурения.....	11
2.2. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бездействия.....	19
2.3. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на опробование разведочных скважин, законченных строительством.....	22
2.4. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на дооборудование скважин для одновременно-раздельной эксплуатации.....	26
2.5. Методика расчета норм расхода насосно-компрессорных труб на замену (амортизацию) действующего парка скважин.....	29
3. ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА СКВАЖИН.....	33
3.1. Методика расчета нормы расхода обсадных труб для крепления новых стволов в скважине.....	33
3.2. Методика расчета нормы расхода обсадных труб для ремонта старых эксплуатационных колонн скважин.....	34
4. БУРИЛЬНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА СКВАЖИН.....	39
4.1. Методика разработки норм расхода бурильных труб на замену изношенных.....	39

4.2. Методика разработки норм расхода буряльных труб на комплектацию новых бригад по капитальному ремонту скважин.....	45
5. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА ТАМПОНАЖНОГО ЦЕМЕНТА НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ СКВАЖИН.....	46
6. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА ГЛУБИННОНАСОСНЫХ ИТАНГ.....	48
6.1. Расчет норм расхода насосных итанг на оборудование скважин, вводимых в эксплуатацию из бурения и бездействия и переводимых с других способов эксплуатации на глубиннонасосный.....	48
6.2. Расчет норм расхода насосных итанг на замену (амортизацию) их в действующих скважинах.....	50
7. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА ГЛУБИННЫХ ИТАНГОВЫХ НАСОСОВ НА ОБОРУДОВАНИЕ СКВАЖИН.....	52
8. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ НА НУЖДЫ ПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	54
9. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА БУРОВЫХ РУКАВОВ НА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НУЖДЫ ПРОМЫСЛОВ.....	56
10. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА СТАЛЬНОГО КАНАТА НА РЕМОНТНЫЕ НУЖДЫ.....	58
11. МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ НОРМ РАСХОДА НЕТЕПРОВОДНЫХ ТРУВ НА ЗАМЕНУ ИЗНОШЕННЫХ ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУВОПРОВОДОВ.....	60
12. НОРМИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАПАСОВ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ.....	63
12.1. Общие положения.....	63
12.2. Нормирование производственных запасов на предприятии при регулярной форме снабжения.....	69
12.3. Нормирование производственных запасов на пред-	

прямых при сезонной форме снабжения.....	78
12.4. Методика расчета специальной подготовительной части нормы запаса насосно-компрессорных труб	83
12.5. Управление производственными запасами материальных ресурсов.....	88
13. ПРИЛОЖЕНИЕ.....	108
14. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ.....	128

И-73459 от 19.05.82г. Объемная печать
Объем 8,25 п.л. Тир. 300 экз. Заказ 1405 Цена 65 коп.

Типография № 5 Управления издательств, полиграфии и книжной
торговли Мосгориополкома. Москва, Таганская ул., 58

Л-73459 Подписано в печать 19/V-82 г. Формат 60×84^{1/8}
Заказ 1405 Объем 8,25 п. л. Цена 65 коп. Тираж 300

Тип. № 5 Управления издательств, полиграфии и книжной торговли
Мосгорисполкома. Москва, Таганская, 58