ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПОДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

/ ГО G C T Р О Й С С С Р /

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 1.465-7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОВЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОБЪРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ размером 3×6 и $1,5\times6$ м со стержневой, прэволочной и прядевой арматурой

выпуск 2

Часть 2

равочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3 × 6 м для легкосврасываемой кровли

ГОСУДАРСТВЕНИЫЙ КОМИТЕТСОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА / ГОССТРОЙ СССР/

типовые конструкции и детали здании и сооружений

Серия 1.465-7

СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОВЕТОНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОМ 3×6 и 15×6м со стержчевой, проволочной и прядевой арматурой

Выпуск 2

Часть 2

равочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3×6 м для легкосврасываемой кровли

РАЗРАБОТАНЫ Цинипромзданий Совместно с и и и ж б УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1ДЕКАВРЯ 1973 г ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГО ССТРОЯ СССР ОТ 27 АВГУСТА 1973 г. У 174

СОДЕРЖАНИЕ

	Juct	Czp
Пояснительная записка		2
Сетка С5	I	3
Сетка Сб	2	
Сетка С7	3	4
Сетка С8	4	
Ка ркас КРІ	5	
Керкас КР2	6	
Каркас КР4	7	5
Каркас КР5	8	
Каркас КРІ4	9	
Жаркас KPI5	10	
Петяя строповочивя ПСІ	II	6
Нетля строповочная ПС2	12	
Закладные детажи МІТ и МІн	13	7
Закладные детажи M2 ^T и M2 _H	14	8
Закладные детажи 144, 145	15	9
Закладная деталь Мб	16	
Закладная деталь 117	17	
Закладная деталь М8	18	

пояснительная записка

- I. Часть 2 выпуска 2 серии I.465-7 содержит рабочие чертежи врызтурних изделий и закладных деталей для плит размером Зхб и для легкосбрасываемой ировли.
- 2. Состав серии 1.465-7, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске О настоящей серии.
- 3. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей, а также выборка стали на плиту приведены в части I выпуска 2.
- 4. Петли строповочные (см. дисты II и I2) разработаны в 2-х вариантах. Основной вариант выступарцая петля ПСI.

Петля строповочная ПС2 (с подающие кольцом) предназначена для плит, при Сетонкровании которих не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

Строповочные летли, принятые в рабочих чертелах, соответствуют унифицированным петлям серии I.400-9 "Унифицированные строповочные летли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий", вып. I.

5. Опорная эаклодная деталь (см.листы I3,I4) разрабстана в 2-х вариантах;

закладная детель MI^T(HIH) - без торцевой пластинки, предназначена для применения в плитах с внутренней анкеровкой стерхневой напрягаемой арматуры ("объатые обоймы", "высаженные головки"), а также в плитах с проволючной и прядевой напрягаемой арматурой.

Закладная деталь $M2^{T}$ (M2H) — с торцовой пластинкой, предназначена для применения в плитах с анкеровком стержновом напрягаемой арматуры путем приварки шайб.

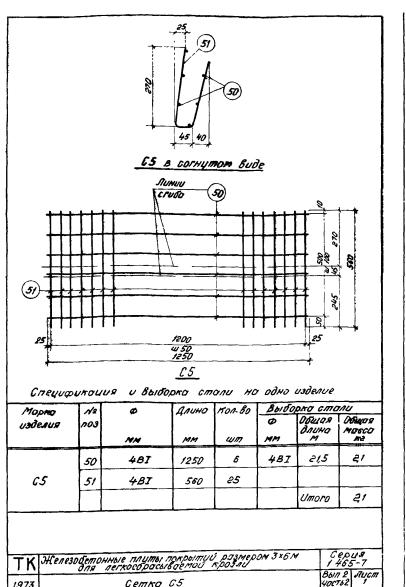
Изготовление загладных деталеи MI и M2 может производиться контактной точечной или рельефно-точечной сваркой или ручной дуговой электростаркой.

6. При изготовлении арматурных издолий и закладных деталей контактную точечную сварку и дуговую электросварку промзводить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей келезобетонных конструкций" СН 393-69.

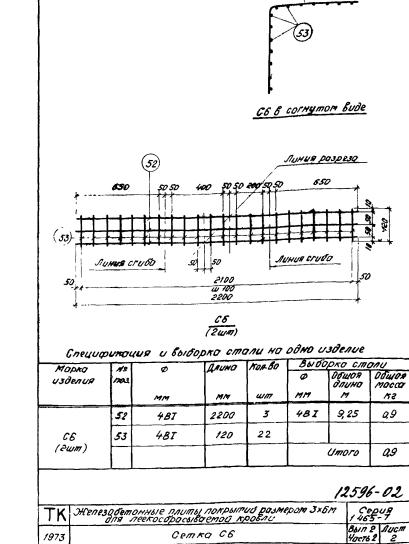
Репьефно-точечную сварку производить в соответствии с "Указаниями по технологии изготовления закладных деталей пелезобетонных конструкции методом контактной рельефно-точечной сварки" У26-66 (ВНИИхелезобетон).

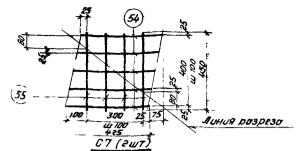
12596-02

		130 000
TK	Соорные велезобетонные плиты покрыт, и разме- ром 3,0x6 и для легкосорасываемой предли	Серия 1.465-7
1973	Содержание. Пояснительнея записка.	Вып.2



Cemka C5

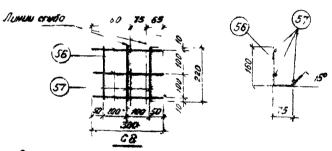




Специсоикоция и во борка стали на одно изделие

	Марка	Nº 1703		Mn.	KOA-80 WAYK	BUTOPKO CHICAU		
	usdenus		Q MAN			Œ NIM	08409 8040 M	NOCAT NOCAT
	<i>67</i>	54	493	425	5	48I	39	24
L	(Quim)	55	487	450	4	Umoro		24

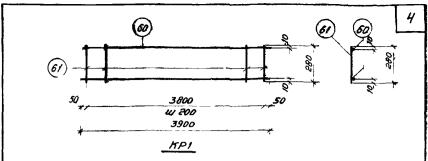
TK	Meresobemohhus mrumu narpumuú paskepom 3 × 6 m dar arkkospacusambú kpobau	1460	19 5-7
1973	Cemro C7	8617 2 400762	Ausm 3



Специфинация и выборна стали на одно изделие

Mopro	Ng	4	4 0		Выборка стали			
บริติยาย	N9 6 1103 AM	A NUHQ MM	KON-BO WMYK	Ø MM	DOWOR DAUHA M	NOTED MOTED NOTED		
G8	56	487	300	3	48I	1,5	0,15	
	57	487	220	3		Umoro	0,15	

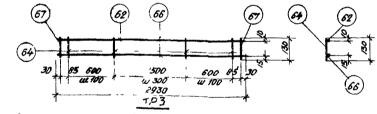
TK	ЭНЕМЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОПРЫТИЙ РОЗМЕРОМ 3×6М для петосорусываемой кровли	Gepua 1465-7
1973	Cemna C8	8617 2 Aucm 40076 2 4



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка	1	Nº9 Ø 1703 NM	Davida	KO1-80	BUTOPKO CHIONU			
	72		1.7	11011-00	Ø	Пощоя	Общоя	
บ3 де лия	7703		מח	umyn	MM	DAUHO	WALCA WALCA	
TP1	60	58 <u>7</u>	3 900	2	5BI	/34	2,1	
	61	5 B I	280	20		tmara	21	

TK	HERESOGEMONHOLE MUMBL' NORPOMUÚ POSMEPOM 3×6M	Cepua 1465-7
1973	Παρκας ΜΡ1	8 sin 2 Aucm 40c7 s 2 5

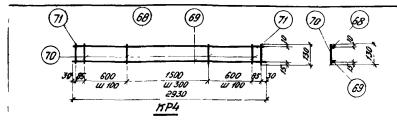


Спецификация и выборка стали на одно изделие

No d	a aure	trac Pa	Выборка столи			
7703	1	MIN	Winyis	D ממנמ	Общоя длино м	Macco Macco Ke
62	481	2930	1	12 A II	3,2	2,8
64	481	130	18	48 I	5,3	45
66	12 A III	2930	,			
67	12AII	130	2	- 4	lmoro	3,3
	62 64 66	62 481 64 481 66 12AM	703 Mm MM 62 481 2930 64 481 130 66 12 A M 2930	703 MM MM WHYN 62 481 2930 1 64 481 130 18 66 12 AM 2930 1	103 MM MA WAYN D MM WAYN MM 62 481 2930 1 12AM 64 481 130 18 481 66 12AM 2930 1	103 MM WMYN

TK Henesogemonhole noumble pospendus posmepom 3x6m Cepus 1465-7

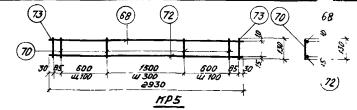
1973 Maprac Kp3 Boll 1465-7



CHELLUQUER OLUR U BEIGOPKO CHIONU HO ODHO USDEN YE

	Manea		ANUHO	MON-80	BUTOPNO CHONU			
t	Морка изделия		MM	MM	umyr	Ø	DOWOR	25409
L	00000,42				3	MM	M	45
Γ		68	581	2930	1	14A 🛮	3,2	39
1		69	/4 A III	2930	1	581	5,3	0.8
	MP4	70	<i>581</i>	130	18			1
		71	14 A 🏻	130	2	U	moro	4.7

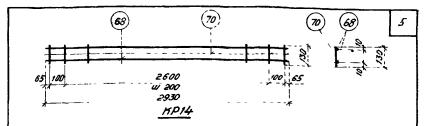
TK	Henesovemonhole moumoi nonpoinuu pasmepom 3×6m	1 455	
1973	Mapkac KP4	BUN 2 YUCTOR	Nucn T



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка	Nº	Ø	AMUHO	MON-BO	B 5100	Выборка ст Ф Общая длина	
изделия	noa mm	MM	umus	Ø	Общая	DOMOR MOCCO	
					MM	M	NO CEN
HP5	68	581	2930	1	16 A III	32	5,1
	70	5BI	130	18	5 B I	5,3	0,8
	72	16 A II	2930	1			
	73	16A III	130	2		Imoro	5,9

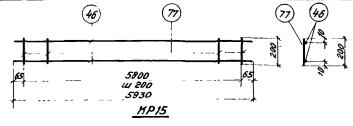
TK	Henesobemohhbie naumbi norpoimuu pasmegam 3×6N dag aerkocopacoi baemou kpobau	Cepus 1465-7
1973	Kapkac KP5	BUT 2 SUCHT



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Mapra	Ne	Ø	Плина	HON-80	11-80 BUDOPKO CHI		טווי
170рку изделия	703 MM	MW	шпуп	Ø MM	054109 01440 M	МОССО МОССО МО	
	68	581	2930	2	5BI	8,0	1,2
KP14	70	5 <i>BI</i>	130	16			
						Umoro	1,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3 x 6м		
1973	HOPROC KP14	8617 2 40C762	Aucm 9



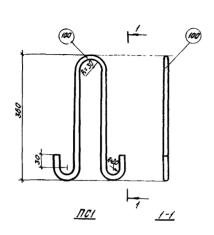
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка	Nº	ø	ANUHO	1501-80	BUDOPED CHE		טוט	
บริชิยภบต	1103	MM	MM	wmyn	Ø MM	OBWOS DAUNO M	0040X M0000 K2	
	46	5 8 I	5930	2	5 8 I	17.8	2,7	
KP15	77	5 8 I	200	30				
						Umoro	27	

12596-02

TK	Жепезрбетонные ппиты покрытий размером 3×50 для пегкосбрасы ваемой кровли	1 6
1973	KOPKOC KP15	Bain Hoct

Boin 2 10 400762



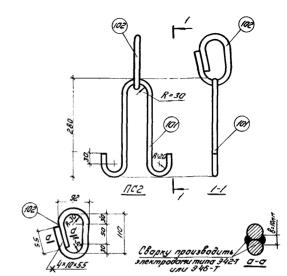
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Mapro	773	ø	ANUHO	101-80	BUTOPKO CMONO		anu
usdenus	103	MM	mm	wmyx	MM	OBULOR BAUNO M	DOWOR MOCCO NO
TC1	100	IZAI	910	/	12 A I	0,9	0,8
,,,,			<u> </u>			Umozo	0.8

Примечания

- I Петля строповочная ПСI предназначена для плит, при втонировании которых долускается наличие зементов выходительных над осветствается прави
- элетентов, выступающих най поверхностью полки 2 Петля ПСІ соответствует унифицированной строповачной петле парки У/1/-5* серии 1400-9

Τĸ	Железоветонные плиты покрытий размером 3×6m для пегкосбрасываетой кровли	Cepus 1 485-7
1973	Петля строповочная ПСІ	8617 2 Nucm 4ac762 11



Спецификация и выборка стали на одно изделие

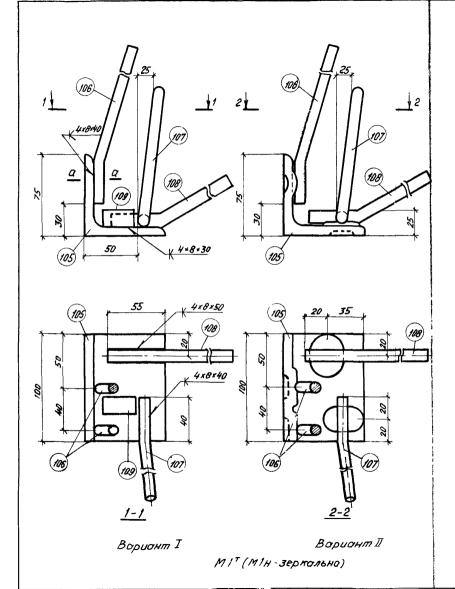
•			,				
Mapra	1/2	ø	Длина	Kon-80	Выборка стали		any
изделия	1103.	mm		штук	Ø MM	ीर्ह्यपुरम वैतयभव	Obujar nacca re
	101	IZAI	750	1	16AI	0.4	0.63
ПСЗ	102	18AI	400	1	12AI	0,75	0,67
						Итого	1,3

Примечания

12596-02

1 Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых не дапускается наличие элепентов, выступолощих над поверхностью полки 2 Петля ПС2 соответствует унирицированной строповочной петле тарки УПЗ-2* серии 1400-9

TK	Железобетонные плиты пакрытия размером 326м	
1973	Петля строповочная 1702	Boin 2 Sucm Yacro 2 12



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Mopro	Na	· l _	ø	DALINO	MOA80	BOITOPKO CHONU		
<i>นรชิยกบ</i> ค			UNU CEVEHUE MM	MPT	யாழா		OSWOR BRUHQ M	
	105	L.	75×8	100	1	175×8	21	2,90
	106	40 220	10A III	280	2	12411	455	249
MIT (HIH)	107	40 510 8	10AII	550	1	10 AM	1,07	266
	108	50 500	12911	550	1			
	109	Коротыш	148 11	35	1	U	moro	205

^{*} поз 109 может выполняться из любого класса сварова-EMOU CMONU

Примечания 1 Moulapka cmepokheu k nos 105 montem noousladumata DUVHOU DUROBOU SARAMPOCEOPROU (848-87M, hu8 = 4MM) по чертежу ворианта I, контактной точечной (ме MEHEE 2x MOVER HO CMEDOKEHS) UNU NON-ORMHOÙ penseano-moveyhou cooprou (cm Bapuahm) 2 Mpu snexmpodyroboû u kohmakmhoû moveyhoû ceapke необходито руководствоваться тредованиями, Указаний по сварке соединении арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций " СН 393-69 3 Рельефно-точечную сварку производить по предварительно выштампованным в нолкох уголка рельефам Розмеры рельефов принимать по тоблице 2 "Указаний TO MEXHONORUU USTOMOBNEHUR SOKNODHIIX DEMONETI железобетонных конструкций метадом контактной DEALECOHO-MOULUHOU CHODKU" Y 26-66 (BHUU XERE30 GEMON)

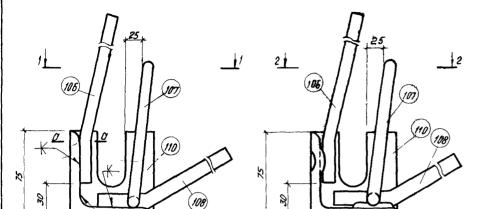
Но поверхностях рельефов не допускоется ноличие трещин Подбор режита сварки производить согласно табли-48 4 YMO30HUD 426-66

4 Omiud OHKEPOB & COOMBEMEMBLU C MPORKMOM MPOUSBO-12596-02

5 Pospes o a em no nueme 14

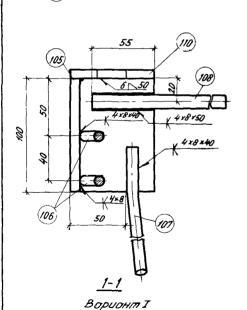
ь При дугово сварке применять электроды типа 342 4-9

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3×6м для легкосарасываемой провли	GEDUA 1 465-7
1973	Закладные детали М1 т и М1 н	Выл. 2 Лист Часть 2 13

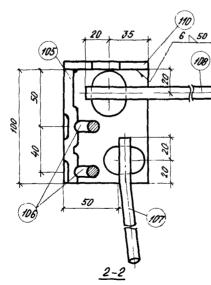


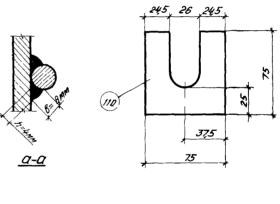
Спецификация	U BOIDOPKO	CMONU HO OBHO	UBBEAUE
--------------	------------	---------------	---------

Марка	Ne		0	ANIMO	Man Bo	Boldopka cmanu		
บ <i>3ปี ย</i> พบя	1103	Эсягиз	UNU COVEMUE MM	MM	LUMBLINT	Ø UNU CEYEHVE MM	Общоя	NO CCO MO CCO
	105	L	27528	100	1	27548	0,1	0.90
	106	40 220	10AM	260	2	12 A III	Q55	949
M2T	107	40 510	10 A III	550	1	10AII	1,07	Q66
MZH	108	50 500	12A III	550	1	-75×6	2075	0,86
	110	- 75 16		75	1			
						Umoro		231



6 50





CM PDUMEYONUS HO SUCTE /3

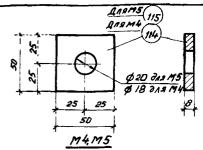
12596-02

CEPUR 1465-7

Bun 2 Sucm 4acr62 14

Вариант IIТК Железобетонные плиты пакроитий разтером $3 \times 6 m$ для легкосбрасываемой кровли

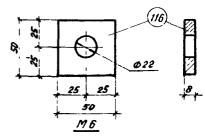
1973 Закладные детоли $M2^T$ и M2H



Спецификация и выборка стали на одно изделие

MORRO	Nº 1703	Сейение мм	Длино, тм	1500-80 WM	Выборка стали		
UBDEAUA					GEVEHU E, MM	Общ СА длинО, М	к. масса Потах
M4	114	- 50×8	50	1	-50×8	0,05	0,16
M5	115	- 50×8	50	1		Umoro	0,16

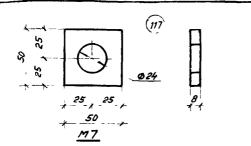
TK	JREALSOGEMONHAGE TAUMA TOKPAMUÚ POSMEDOM 3 × 6M	CEDUR 1 465-7
1973	Закладные детоли М4, М5	86111 2 NUCTO 40076 2 15



Спецификация и выборка столи на одно изделие

MODEO	Nº	Ceyenue	Длино,	100-80	Выборка стали		
บริติคบต	1703	= 4,5,1,4,1	7,		Ge4exue,	DOWOR DAUNO.	Пбщая масса
		MM	MM	WIII	MM	M	K2
44.0	116	-50 ×8	50	1	-50×8	0.05	0,16
M S						Umoro	0,16

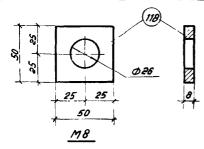
T_	resovemenhose na mos nemporarió pasmepom 3×6m 2na ne:ki spucosta-mes mpotanu	Cepur 1465-7	
1973	מת בי ב מת M6	BUIN 2 400762	SUCM 16



Спецификация и выборко стали на одно изделие

Марка изделия	No		Длина, мм	KOA 80	Выборка стали			
	703				GEVEHUE, MM	Общоя длино, м	к з массо массо	
MT	117	-50×8	50	1	-50×8	0,05	0,16	
						Umoro	Q16	

TK	ЭН епезобетонные плиты покрытий розмером 3×6м для легкосбрасываемой кровли	Cepus 1465-7
1973	Закладная деталь М7	BSIN 2 JUCM 400762 17



Спецификация и выборка стали на одно изделие

MODEO	No	Ceyenue	DUHO	KOR-80	BUTOPKO CHONU			
U3BENUA	1703	MM	MM	шт	C EVEHUE MM	OTUGO BRUHO, M	Macca Macca	
	118	-50×8	50	1	5018	9.05	016	
Mg					Γ -	Umoro	016	

12596-02

ТК жепезобетонные плиты покрытий размером 3 х 6м	Gepu 1465-7
Зиклодноя детоль МВ	3076 2 15 T