

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3×6 и 15×6 м со стержневой, проволоочной и прядевой арматурой

В ы п у с к 1

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×6 м

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3×6 И 15×6 М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ

В ы п у с к 1

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3 × 6 М

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЛБ

У Т В Е Р Ж Д Е Н Ы
И В В Е Д Е Н Ы В Д Е Й С Т В И Е
с 1 декабря 1973 г.
Постановление ГОССТРОЯ СССР
от 2 августа 1973 г. № 174

| Наименование листа | Лист | Стр. |
|-----------------------|------|------|
| Пояснительная записка | | 3 |
| Сетка С1 | 1 | 4 |
| Сетка С1г | 2 | |
| Сетка С2 | 3 | 5 |
| Сетка С2г | 4 | - |
| Сетка С3 | 5 | 6 |
| Сетка С3г | 6 | - |
| Сетка С4 | 7 | 7 |
| Сетка С4г | 8 | - |
| Сетка С1а | 9 | 8 |
| Сетка С2а | 10 | - |
| Сетка С3а | 11 | 9 |
| Сетка С4а | 12 | - |
| Сетка С5 | 13 | 10 |
| Сетка С9 | 14 | - |
| Сетка С6 | 15 | 11 |
| Сетка С7 | 16 | - |
| Сетка С8 | 17 | - |
| Каркас КР1 | 18 | 12 |
| Каркас КР2 | 19 | - |
| Каркас КР3 | 20 | 13 |
| Каркас КР4 | 21 | - |
| Каркас КР5 | 22 | 14 |

| Наименование листа | Лист | Стр. |
|--|------|------|
| Каркас КС5 | 23 | 14 |
| Каркас КР7 | 24 | 15 |
| Каркас КР8 | 25 | - |
| Каркас КР9 | 26 | - |
| Каркасы КР10; КР11 | 27 | 16 |
| Каркасы КР11; КР12 | 28 | - |
| Каркасы КР12; КР13 | 29 | 17 |
| Каркасы КР13; КР14 | 30 | - |
| Петля строповочная ПС1 | 31 | 18 |
| Петля строповочная ПС2 | 32 | - |
| Петля строповочная ПС3 | 33 | 19 |
| Петля строповочная ПС4 | 34 | - |
| Закладные детали М1 ^г и М1 _н | 35 | 20 |
| Закладные детали М2 ^г и М2 _н | 36 | 21 |
| Закладная деталь М3 | 37 | 22 |
| Закладная деталь М4 | 38 | - |
| Закладная деталь М5 | 39 | 23 |
| Закладная деталь М6 | 40 | - |
| Закладная деталь М7 | 41 | - |
| Закладная деталь М8 | 42 | - |
| Закладная деталь М9 | 43 | 24 |
| Закладная деталь М10 | 44 | - |
| Закладная деталь М11 | 45 | 25 |
| Закладная деталь М12 | 46 | - |

12595-02

| | | |
|------|--|-------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий, размер 3х6м | Версия 1.465-7 |
| 1973 | Содержание | Воп. 1 Часть 2 |

1. Часть 2 выпуска I серии I.465-7 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3х6 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска коммуникаций.

2. Состав серии I.465-7, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

3. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей, а также выборка стали на плиту приведены в части I выпуска I.

4. Сварные сетки для армирования полки плит (см.листы I-12) разработаны в 3-х вариантах:

I вариант предусматривает изготовление сеток на много-электродных сварочных машинах;

II вариант предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478-66;

III вариант предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток СI+С4.

5. Петли строповочные (см.листы 3I-34) разработаны в 2-х вариантах. Основной вариант - выступающие петли ПС1 и ПС3. Стropовочная петля ПС2 и ПС4 (с падающим кольцом) предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

Стropовочные петли, принятые в рабочих чертежах, соответствуют унифицированным петлям серии I.400-9 "Унифицирован-

ные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий" вып. I.

6. Опорная закладная деталь (см.листы 35,36) разработана в двух вариантах:

закладная деталь M1^T (M1и) - без торцевой пластинки, предназначена для применения в плитах, с внутренней анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры ("обхватие обомы", "высаженные головки"), а также в плитах с проволочной и прядевой напрягаемой арматурой.

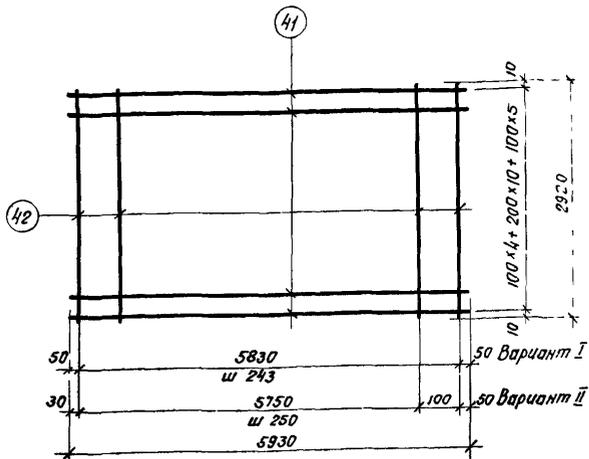
Закладная деталь M2^T (M2и) - с торцевой пластинкой, предназначена для применения в плитах с анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры путем приварки шайб. Изготовление закладных деталей M1 и M2 может производиться контактной точечной или рельефно-точечной сваркой или ручной дуговой электросваркой.

7. При изготовлении арматурных изделий и закладных деталей контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

Рельефно-точечную сварку производить в соответствии с "Указаниями по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки" У26-66 (ВНИИЖелезобетон).

12595-02

| | | |
|------|---|---------------|
| ГК | Железобетонные плиты покрытия размер: 3х6 м | Серия I.465-7 |
| 1973 | Пояснительная записка | Часть 2 |



С1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

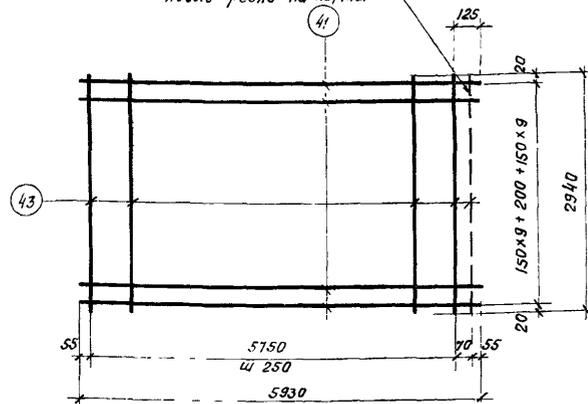
| Марка изделия | № поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|---------|-------------|--------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С1 | 41 | 38 I | 5930 | 20 | 38 I | 191,6 | 10,5 |
| | 42 | 38 I | 2920 | 25 | | | |
| | | | | | Итого | | 10,5 |

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия изготовителя

| | | |
|------|--|-------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Сетка С1 | Воп 1 Лист Часть 2 1 |

Приварить дополнительно
после резки на карты



С1Г

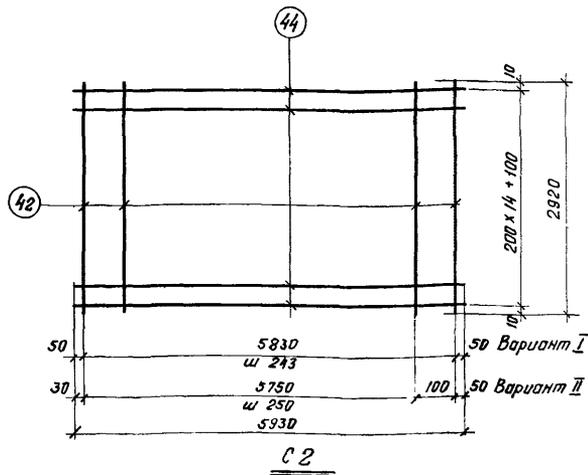
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки
марки 150/250/3/3 ГОСТ 8478-66
2900

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|---------|-------------|--------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С1Г | 41 | 38 I | 5930 | 20 | 38 I | 192,1 | 10,6 |
| | 43 | 38 I | 2940 | 25 | | | |
| | | | | | Итого | | 10,6 |

12595-02

| | | |
|------|--|-------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1 465-7 |
| 1971 | Сетка С1Г | Воп 1 Лист Часть 2 2 |



С 2

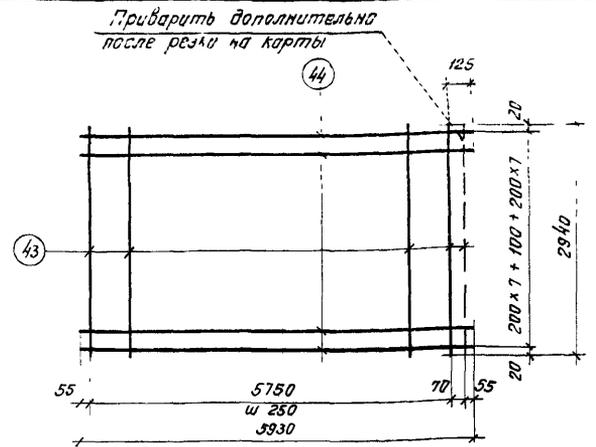
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|-------|---------|-------------|---------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С 2 | 42 | 3ВІ | 2920 | 25 | 4ВІ | 95,0 | 94 |
| | 44 | 4ВІ | 5930 | 16 | 3ВІ | 73,0 | 4,0 |
| | | | | | Итого | | 13,4 |

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия - изготовителя

| | | |
|------|--|---------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3х6 м | Серия 1465 7 |
| 1973 | Сетка С2 | Вып 1 / Лист 2 Часть 2 |



С 2 Г

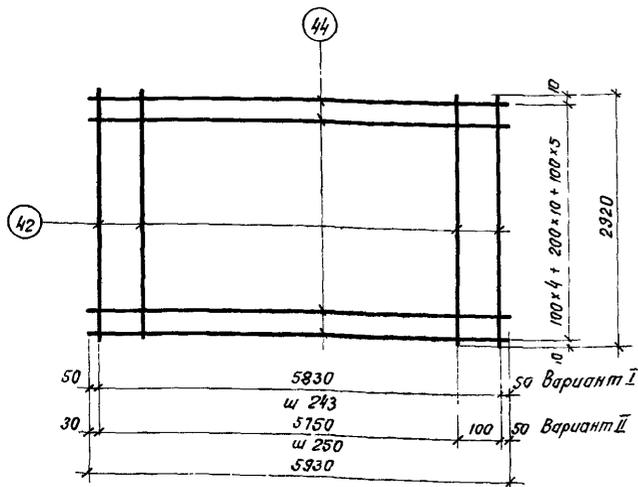
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 200/250/4/3 ГОСТ 8478-66
2900

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|-------|---------|-------------|---------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С 2 Г | 43 | 3ВІ | 2940 | 25 | 4ВІ | 95,0 | 94 |
| | 44 | 4ВІ | 5930 | 16 | 3ВІ | 73,5 | 4,0 |
| | | | | | Итого | | 13,4 |

12595-02

| | | |
|------|--|---------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3х6 м | Серия 1465 7 |
| 1973 | Сетка С2 | Вып 1 / Лист 2 Часть 2 |



СЗ

Спецификация и выборка стали на одно изделие

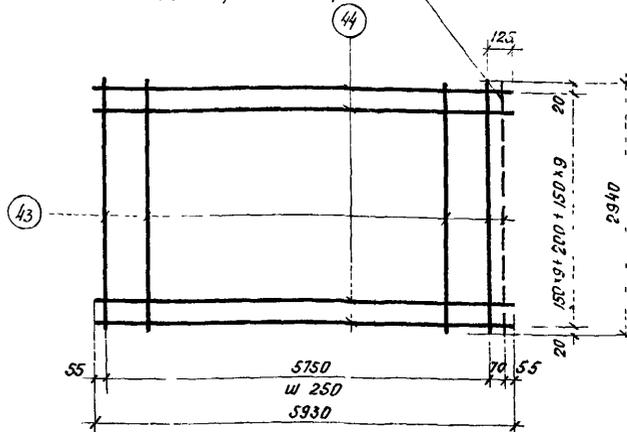
| Марка изделия | N поз | φ | Длина | Кол-во | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-----|-------|--------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ | Общая длина м | Общая масса кг |
| | | мм | мм | шт | мм | | |
| СЗ | 42 | 38I | 2920 | 25 | 48I | 118,6 | 11,7 |
| | 44 | 48I | 5930 | 20 | 38I | 73,0 | 4,0 |
| Итого | | | | | | | 15,7 |

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

| | | |
|------|--|----------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка СЗ | Вил 1 Часть 2 Лист 5 |

Приварить дополнительно после резки на карты



СЗГ

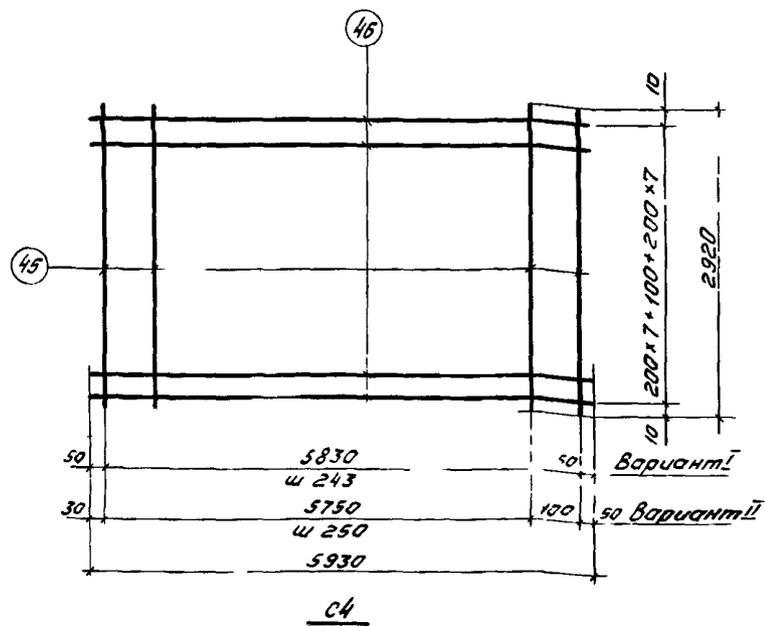
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 150/250 9/3 ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | φ | Длина | Кол-во | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-----|-------|--------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ | Общая длина м | Общая масса кг |
| | | мм | мм | шт | мм | | |
| СЗГ | 43 | 38I | 2940 | 25 | 48I | 118,6 | 11,7 |
| | 44 | 48I | 5930 | 20 | 38I | 73,5 | 4,0 |
| Итого | | | | | | | 15,7 |

12595-02

| | | |
|------|--|----------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка СЗГ | Вил 1 Часть 2 Лист 6 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С4 | 45 | 4B I | 2920 | 25 | 58 I | 95,0 | 14,6 |
| | 46 | 5B I | 5930 | 16 | 4B I | 73,0 | 7,2 |
| | | | | | Итого | | 21,8 |

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

| | | |
|------|---|--------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка С4 | Вып 1 / Часть 2 / Лист 7 |

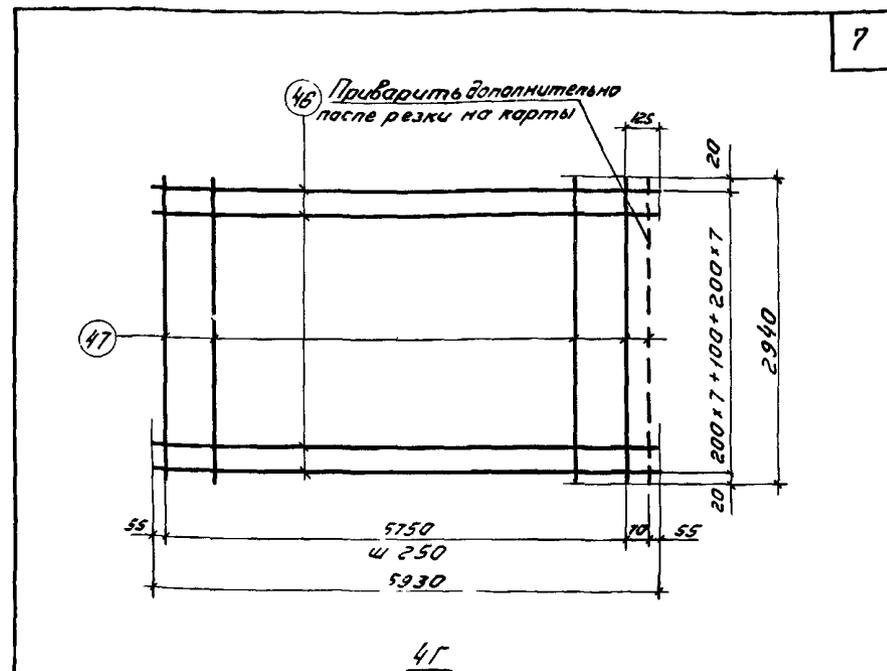


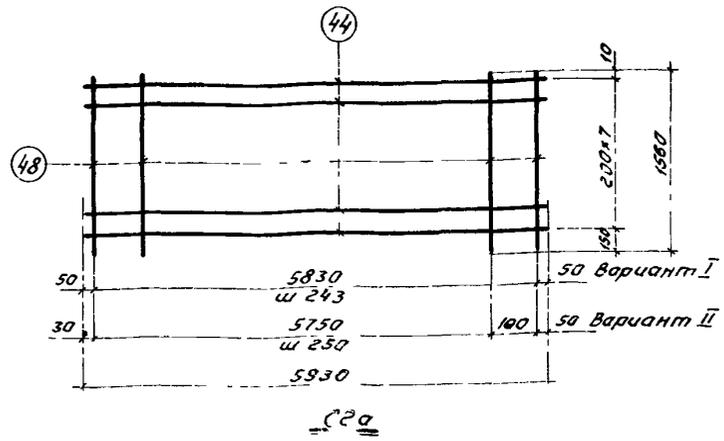
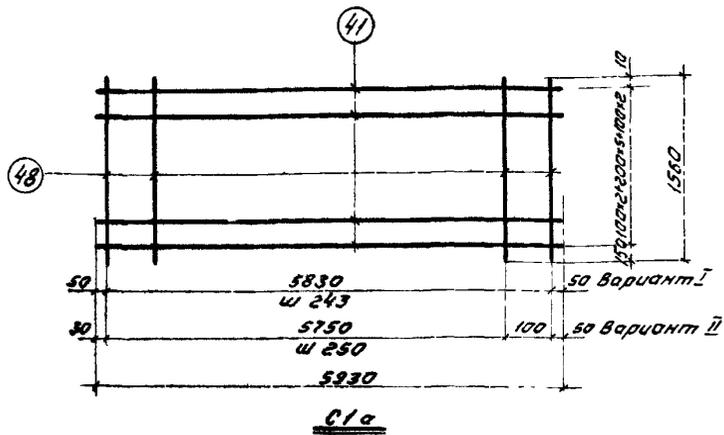
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 200/250/5/4 ГОСТ 8478-66 2900

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С4Г | 46 | 5B I | 5930 | 16 | 5B I | 95,0 | 14,6 |
| | 47 | 4B I | 2940 | 25 | 4B I | 73,5 | 7,3 |
| | | | | | Итого | | 21,9 |

12595-02

| | | |
|------|---|--------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка С4Г | Вып 1 / Часть 2 / Лист 8 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|--------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| C1a | 41 | 3B1 | 5930 | 10 | 3B1 | 98,3 | 5,4 |
| | 48 | 3B1 | 1560 | 25 | | | |
| | Итого | | | | | | 5,4 |

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|--------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| C2a | 44 | 4B1 | 5930 | 8 | 4B1 | 47,4 | 4,7 |
| | 48 | 3B1 | 1560 | 25 | 3B1 | 39,0 | 2,1 |
| | Итого | | | | | | 6,8 |

Примечание

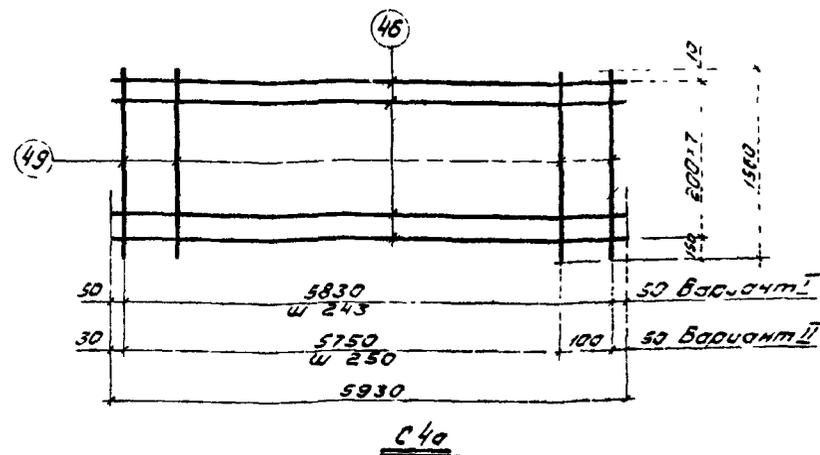
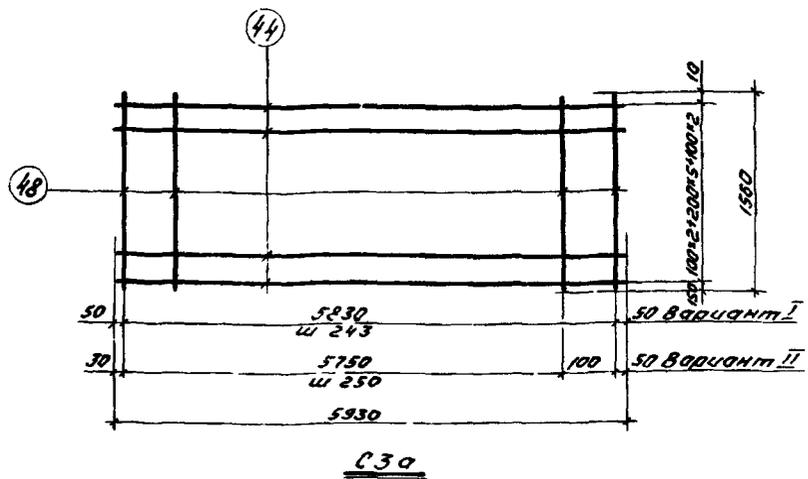
Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

См примечание на листе 9

12595-02

| | | |
|------|---|--------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка C1a | Лист 9 |

| | | |
|------|---|--------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка C2a | Лист 10 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С3а | 44 | 4ВІ | 5930 | 10 | 4ВІ | 59,3 | 5,9 |
| | 48 | 3ВІ | 1560 | 25 | 3ВІ | 39,0 | 2,1 |
| | | | | | Итого | | 8,0 |

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

| | | |
|------|--|--------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Сетка С3а | Вып 1 Лист 11 Часть 2 |

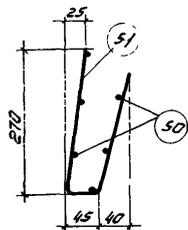
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| С4а | 46 | 5ВІ | 5930 | 8 | 5ВІ | 47,4 | 7,3 |
| | 49 | 4ВІ | 1560 | 25 | 4ВІ | 39,0 | 3,9 |
| | | | | | Итого | | 11,2 |

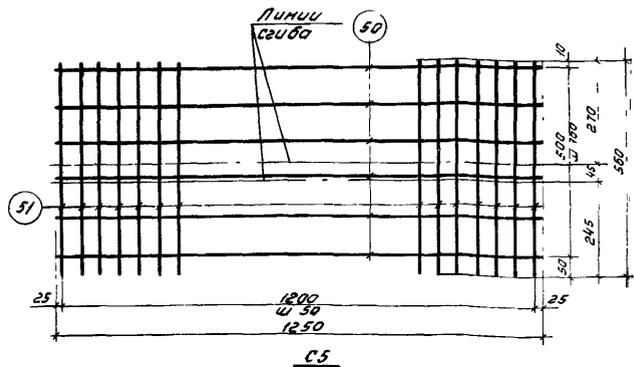
См примечание на листе 11.

12595-02

| | | |
|------|--|--------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Сетка С4а | Вып 1 Лист 12 Часть 2 |



C5 в согнутом виде

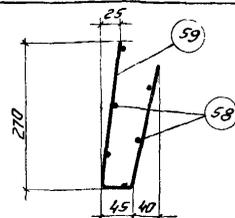


C5

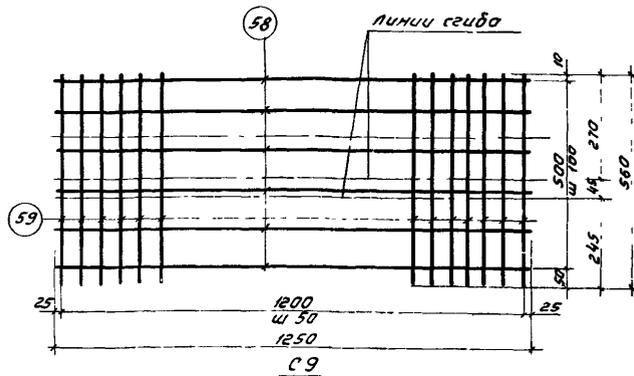
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| C5 | 50 | 4B1 | 1250 | 5 | 4B1 | 21,5 | 2,1 |
| | 51 | 4B1 | 560 | 25 | | | |
| Итого | | | | | | | 2,1 |

| | | |
|------|---|-----------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размерат 3х6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка C5 | Вкл 1 / Лист 13 |



C9 в согнутом виде



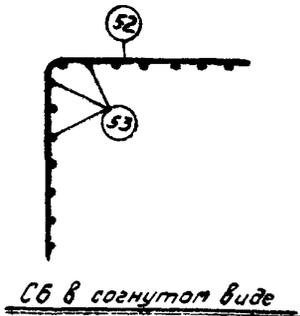
C9

Спецификация и выборка стали на одно изделие

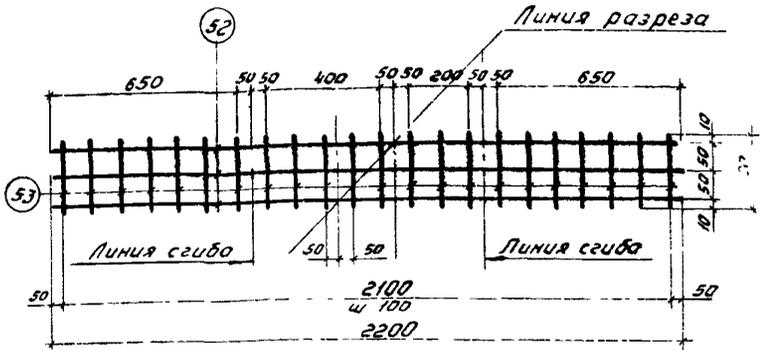
| Марка изделия | № поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| C9 | 58 | 5B1 | 1250 | 6 | 5B1 | 21,5 | 3,3 |
| | 59 | 5B1 | 560 | 25 | | | |
| Итого | | | | | | | 3,3 |

12595-02

| | | |
|------|---|-----------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размерат 3х6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка C9 | Вкл 1 / Лист 14 |



С6 в согнутом виде

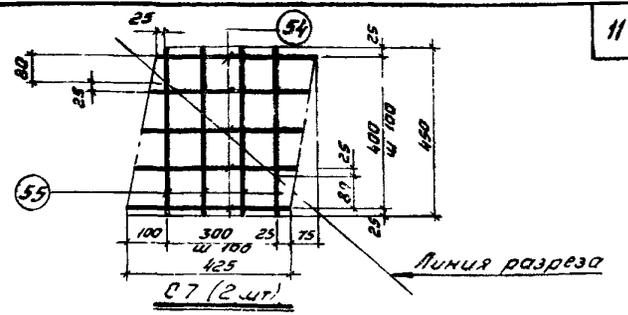


С6
(2шт)

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | общая длина м | общая масса кг |
| С6 (2шт) | 52 | 4ВГ | 2200 | 3 | 4ВГ | 9,25 | 0,9 |
| | 53 | 4ВГ | 120 | 22 | | | |
| | Итого | | | | | | 0,9 |

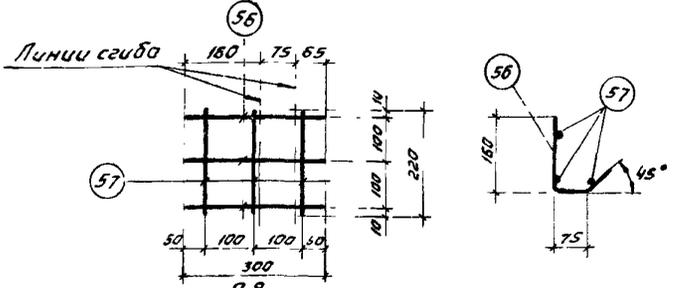
| | | |
|------|--|---------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка С6 | Вып 1 / Лист Часть 2 / 15 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | общая длина м | общая масса кг |
| С7 (2шт) | 54 | 4ВГ | 425 | 5 | 4ВГ | 3,9 | 0,4 |
| | 55 | 4ВГ | 450 | 4 | | | |
| Итого | | | | | | 0,4 | |

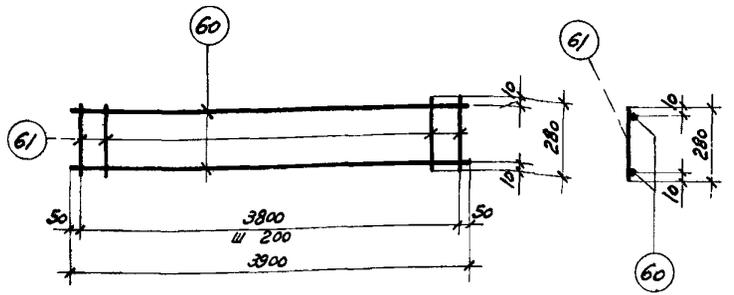
| | | |
|------|--|---------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка С7 | Вып 1 / Лист Часть 2 / 16 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | общая длина м | общая масса кг |
| С8 | 56 | 4ВГ | 300 | 3 | 4ВГ | 1,6 | 0,15 |
| | 5 | 4ВГ | 220 | 3 | | | |
| Итого | | | | | | 0,15 | |

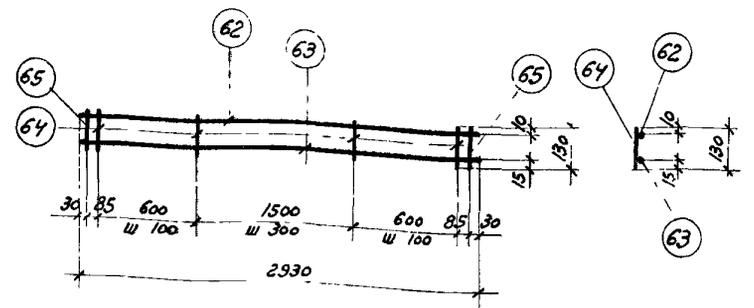
| | | |
|------|--|---------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Сетка С8 | Вып 1 / Лист Часть 2 / 17 |



KP1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | N ПОЗ | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО шт | ВЫБОРКА СТАЛИ | | |
|---------------|-------|---------|-------------|--------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | φ мм | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩАЯ МАССА кг |
| KP1 | 60 | 5 В I | 3900 | 2 | 5 В I | 13,4 | 2,1 |
| | 61 | 5 В I | 280 | 20 | | | |
| | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | 2,1 |



KP2

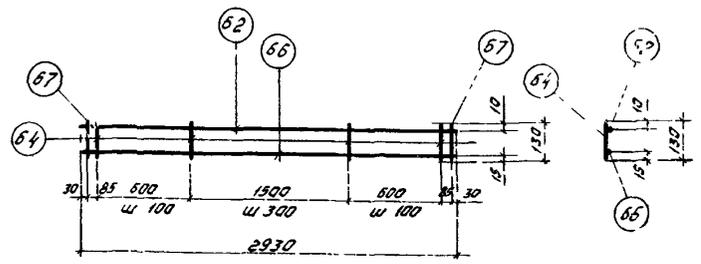
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | N ПОЗ | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО шт | ВЫБОРКА СТАЛИ | | |
|---------------|-------|----------|-------------|--------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | φ мм | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩАЯ МАССА кг |
| KP2 | 62 | 4 В I | 2930 | 1 | 10 А III | 3,2 | 2,0 |
| | 63 | 10 А III | 2930 | 1 | 4 В I | 5,3 | 0,5 |
| | 64 | 4 В I | 130 | 18 | | | |
| | 65 | 10 А III | 130 | 2 | | | |
| Итого | | | | | | | 2,5 |

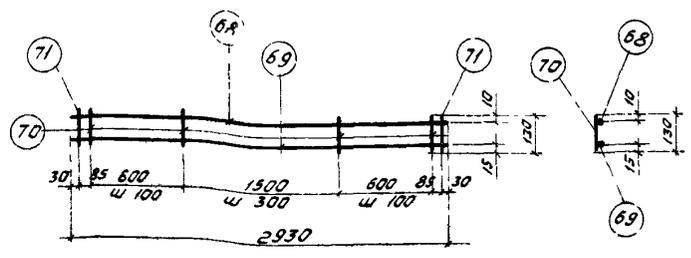
12595-02

| | | |
|------|--|--------------------------|
| TK | ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м | СЕРИЯ 1.465-7 |
| 1973 | КАРКАС KP1 | ВЫП. / ЛИСТ ЧАСТЬ 2 / 18 |

| | | |
|------|--|--------------------------|
| TK | ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м | СЕРИЯ 1.465-7 |
| 1973 | КАРКАС KP2 | ВЫП. / ЛИСТ ЧАСТЬ 2 / 19 |



КР3



КР4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина кол-во | | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|--------------|----|---------------|---------------|----------------|
| | | | мм | шт | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| КР3 | 62 | 4BГ | 2930 | 1 | 12AIII | 3,2 | 2,8 |
| | 64 | 4BГ | 130 | 18 | 4BГ | 5,3 | 0,5 |
| | 66 | 12AIII | 2930 | 1 | | | |
| | 67 | 12AIII | 130 | 2 | | | |
| | | | | | | Итого | 3,3 |

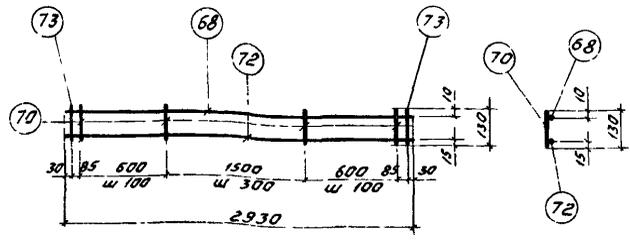
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина кол-во | | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|--------------|----|---------------|---------------|----------------|
| | | | мм | шт | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| КР4 | 68 | 5BГ | 2930 | 1 | 14AIII | 3,2 | 3,9 |
| | 69 | 14AIII | 2930 | 1 | 5BГ | 5,3 | 0,8 |
| | 70 | 5BГ | 130 | 18 | | | |
| | 71 | 14AIII | 130 | 2 | | | |
| | | | | | | Итого | 4,7 |

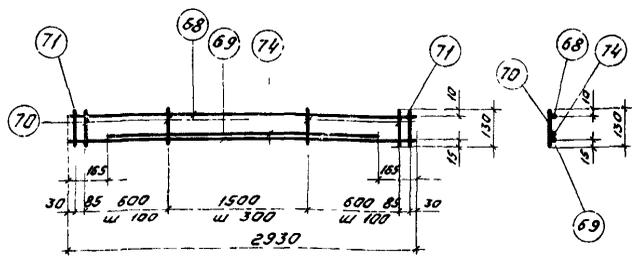
12595-02

| | | |
|------|---|-----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Каркас КР3 | Вып 1 Лист часть 2 20 |

| | | |
|------|---|-----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Каркас КР4 | Вып 1 Лист часть 2 21 |



КР5



КР6

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Ø мм | Длина Кол-во | | Выборка стали | | | |
|---------------|-------|---------|--------------|----|---------------|------------------|-------------------|--|
| | | | мм | шт | Ø мм | Общая длина м | Общая масса кг | |
| КР5 | 68 | 58I | 2930 | 1 | 16AIII | 3,2 | 5,1 | |
| | 70 | 58I | 130 | 18 | 58I | 5,3 | 0,8 | |
| | 72 | 16AIII | 2930 | 1 | | | | |
| | 73 | 16AIII | 130 | 2 | | | | |
| Итого | | | | | | | 5,9 | |

Спецификация и выборка стали на одно изделие

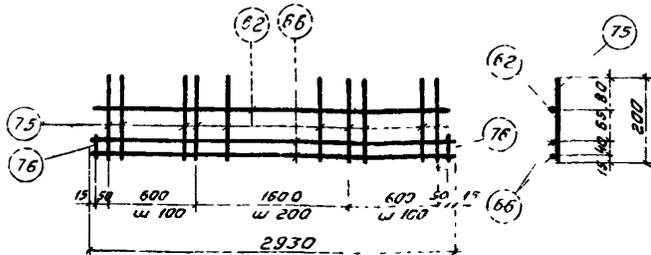
| Марка изделия | № поз | Ø мм | Длина Кол-во | | Выборка стали | | | |
|---------------|-------|---------|--------------|----|---------------|------------------|-------------------|--|
| | | | мм | шт | Ø мм | Общая длина м | Общая масса кг | |
| КР6 | 68 | 58I | 2930 | 1 | 14AIII | 5,8 | 7,0 | |
| | 69 | 14AIII | 2930 | 1 | 58I | 5,3 | 0,8 | |
| | 70 | 58I | 130 | 18 | | | | |
| | 71 | 14AIII | 130 | 2 | | | | |
| | 74 | 14AIII | 2600 | 1 | | | | |
| Итого | | | | | | | 7,8 | |

Примечание
 При изготовлении каркаса КР6 поз 74 приварить дуговой сваркой (В=10мм) вплотную к продольному стержню сварной шов длиной 50мм накладывать по концам стержня (поз 74) и по длине его через 400мм

12595-02

| | | |
|------|---|-----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Каркас КР5 | Вып 1 Лист Часть 2 22 |

| | | |
|------|---|-----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Каркас КР6 | Вып 1 Лист Часть 2 23 |

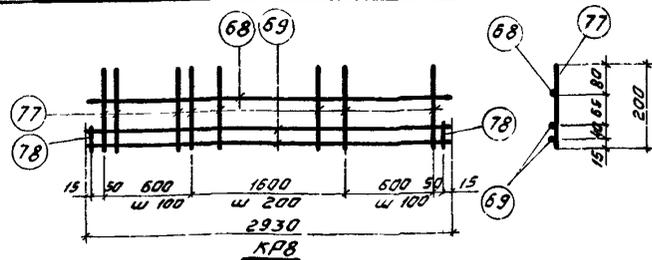


КР7

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| КР7 | 62 | 4ВІ | 2930 | 1 | 12АІІ | 6,06 | 5,4 |
| | 66 | 12АІІ | 2930 | 2 | 4ВІ | 7,2 | 0,8 |
| | 75 | 4ВІ | 200 | 21 | | | |
| | 76 | 12АІІ | 100 | 2 | | | |
| Итого | | | | | | 6,2 | |

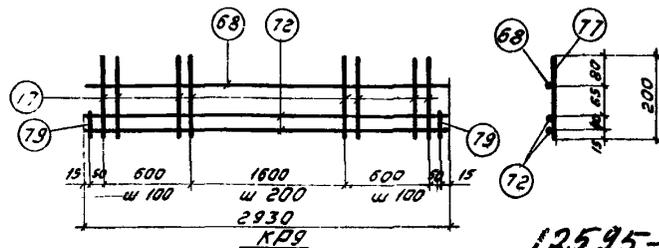
| | | |
|------|---|-----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Каркас КР7 | Вып 1 Лист Часть 2 24 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| КР8 | 68 | 5ВІ | 2930 | 1 | 14АІІ | 6,06 | 7,3 |
| | 69 | 14АІІ | 2930 | 2 | 5ВІ | 7,2 | 1,1 |
| | 77 | 5ВІ | 200 | 21 | | | |
| | 78 | 14АІІ | 100 | 2 | | | |
| Итого | | | | | | 8,4 | |

| | | |
|------|---|-----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Каркас КР8 | Вып 1 Лист Часть 2 25 |

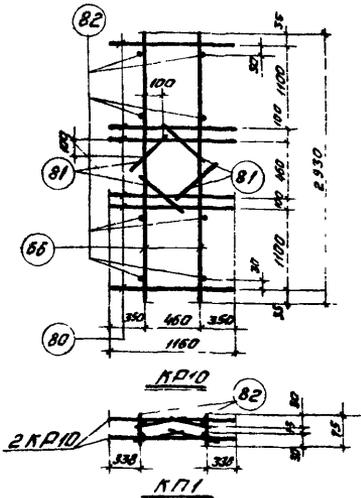


12595-02

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| КР9 | 68 | 5ВІ | 2930 | 1 | 16АІІ | 6,06 | 9,5 |
| | 72 | 16АІІ | 2930 | 2 | 5ВІ | 7,2 | 1,1 |
| | 77 | 5ВІ | 200 | 21 | | | |
| | 79 | 16АІІ | 100 | 2 | | | |
| Итого | | | | | | 10,6 | |

| | | |
|------|--|-----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м. | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Каркас КР9 | Вып 1 Лист Часть 2 26 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | К-во шт | Выборка стали | | |
|-------------------|-------|--------|----------|---------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| KPI | 66 | 12AIII | 2930 | 2 | 12AIII | 14,1 | 12,5 |
| | 80 | 12AIII | 1160 | 6 | | | |
| | 81 | 12AIII | 320 | 4 | Итого | | 12,5 |
| Удельный стержень | 82 | 12AIII | 75 | 1 | 12AIII | 0,08 | 0,07 |

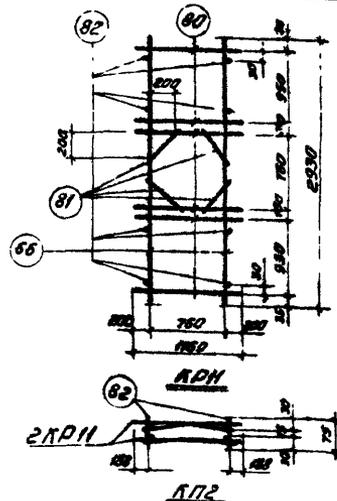
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка плоской каркаса и N поз | K-до шт | Выборка стали | | |
|---------------------------------|-------------------------------|---------|---------------|---------------|----------------|
| | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| KPI | KPI | 2 | 12AIII | 28,9 | 25,7 |
| | 82 | 8 | После изделия | | 25,7 |

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KPI на чертеже плоского каркаса KPI показана условно

| | | |
|------|---|---------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м | Серия 1 465-7 |
| 1573 | Каркасы KPI, KPI | Вып. 1 Лист 27 Часть 2 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|-------------------|-------|--------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| KPII | 66 | 12AIII | 2930 | 2 | 12AIII | 14,1 | 12,5 |
| | 80 | 12AIII | 1160 | 6 | | | |
| | 81 | 12AIII | 320 | 4 | Итого | | 12,5 |
| Удельный стержень | 82 | 12AIII | 75 | 1 | 12AIII | 0,08 | 0,07 |

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

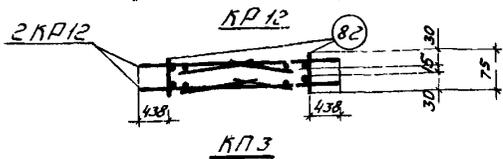
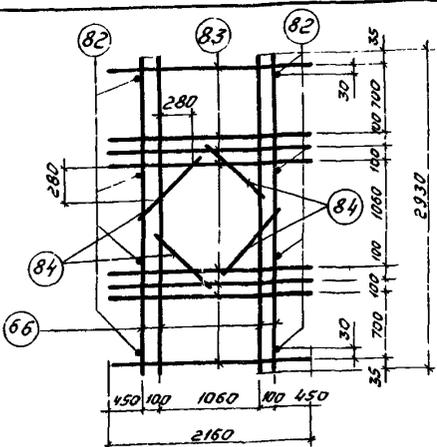
| Марка пространственного каркаса | Марка плоской каркаса и N поз | K-до шт | Выборка стали | | |
|---------------------------------|-------------------------------|---------|---------------|---------------|----------------|
| | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| KPII | KPII | 2 | 12AIII | 28,9 | 25,7 |
| | 82 | 8 | После изделия | | 25,7 |

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KPII на чертеже плоского каркаса KPII показана условно

12595-02

| | | |
|------|---|---------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м | Серия 1 465-7 |
| 1573 | Каркасы KPII, KPII | Вып. 1 Лист 28 Часть 2 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|--------------------|-------|--------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | общая длина м | общая масса кг |
| KR12 | 66 | 12AIII | 2930 | 4 | 12AIII | 31,5 | 28,0 |
| | 83 | 12AIII | 2160 | 8 | | | |
| | 84 | 12AIII | 620 | 4 | Итого | | 28,0 |
| Отдельный стержень | 82 | 12AIII | 75 | 1 | 12AIII | 0,08 | 0,07 |

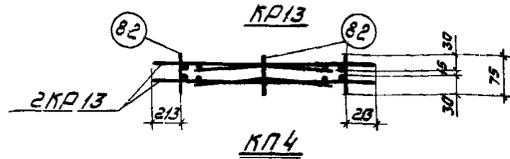
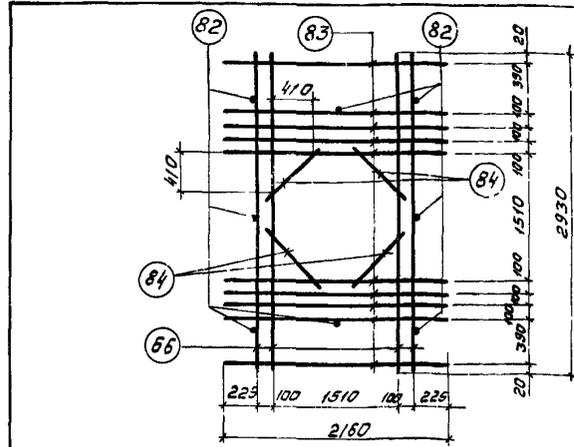
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка плоского каркаса и № поз | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------------------------|--------------------------------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | φ мм | общая длина м | общая масса кг |
| KP3 | KP12 | 2 | 12AIII | 63,6 | 56,6 |
| | 82 | 8 | Масса изделия | | 56,6 |

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KP3 на чертеже плоского каркаса KP12 показана условно

| | | |
|------|--|---------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3*6 м | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Каркасы KR12, KP3 | Вып 1 Лист 29 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|--------------------|-------|--------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | φ мм | общая длина м | общая масса кг |
| KR13 | 86 | 12AIII | 2930 | 4 | 12AIII | 35,8 | 31,9 |
| | 83 | 12AIII | 2160 | 10 | | | |
| | 84 | 12AIII | 620 | 4 | Итого | | 31,9 |
| Отдельный стержень | 82 | 12AIII | 75 | 1 | 12AIII | 0,08 | 0,07 |

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

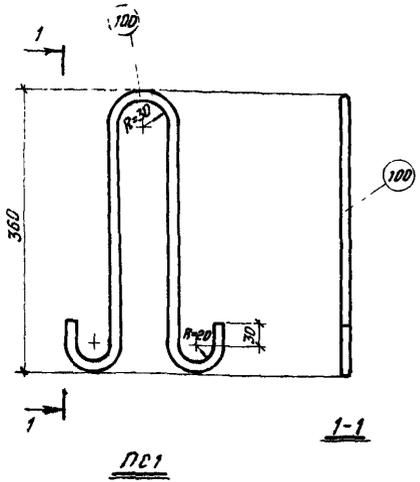
| Марка пространственного каркаса | Марка плоского каркаса и № поз | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------------------------|--------------------------------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | φ мм | общая длина м | общая масса кг |
| KP4 | KP13 | 2 | 12AIII | 72,2 | 64,2 |
| | 82 | 8 | Масса изделия | | 64,2 |

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KP4 на чертеже плоского каркаса KP13 показана условно

| | | |
|------|--|---------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3*6 м | Серия 1 465-7 |
| 1973 | Каркасы KR13, KP4 | Вып 1 Лист 30 |

12595-02



ПС1

1-1

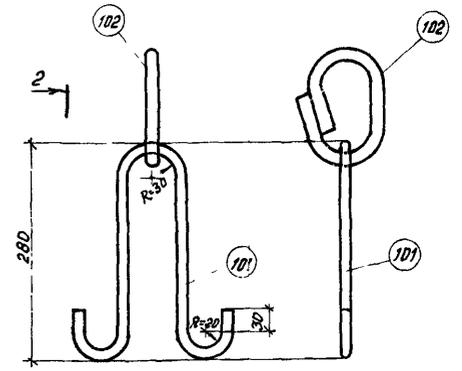
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| ПС1 | 100 | 12 А I | 910 | 1 | 12 А I | 0,9 | 0,8 |
| | | | | | | | |
| | | | | | Итого | 0,9 | |

Примечания

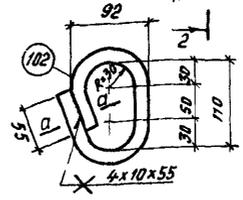
- Петля стирповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки
- Петля ПС1 соответствует унифицированной стирповочной петле марки УП1-5* серии 1400-9

| | | |
|------|---|----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м | Серия 1465-7 |
| | | Вып1 часть 2 Лист 31 |
| 1973 | Петля стирповочная ПС1 | |

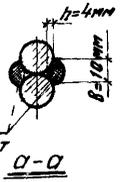


ПС2

2-2



Сварку производить электродами типа Э42Т или Э46Т



Спецификация и выборка стали на одно изделие

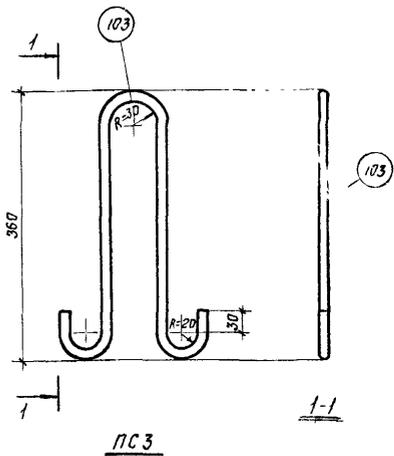
| Марка изделия | N поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| ПС2 | 101 | 12 А I | 750 | 1 | 16 А I | 0,40 | 0,63 |
| | 102 | 16 А I | 400 | 1 | 12 А I | 0,75 | 0,67 |
| | | | | | Итого | | 1,3 |

Примечания

12595-02

- Петля стирповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки
- Петля ПС2 соответствует унифицированной стирповочной петле марки УП3-2* серии 1400-9

| | | |
|------|---|----------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м | Серия 1465-7 |
| | | Вып1 часть 2 Лист 32 |
| 1973 | Петля стирповочная ПС2 | |

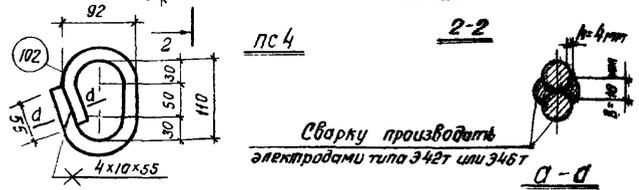
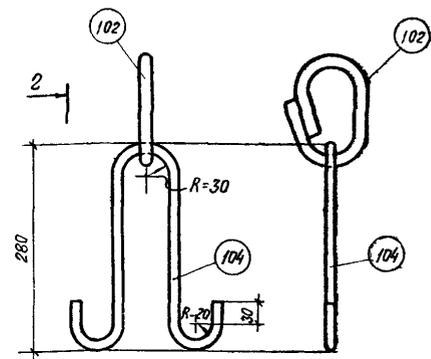


Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Ф мм | Длина мм | кат-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|---------|-------------|--------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| ПСЗ | 103 | 14 А I | 910 | 1 | 14 А I | 0,9 | 1,1 |
| | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | 1,1 |

Примечание
Петля строповочная ПСЗ предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

| | | |
|------|--|--------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Петля строповочная ПСЗ | Вып 1 Лист 33 Часть 2 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

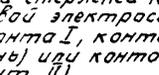
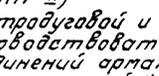
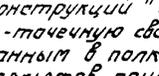
| Марка изделия | № поз | Ф мм | Длина мм | кат-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|---------|-------------|--------------|---------------|------------------|-------------------|
| | | | | | Ф мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| ПС4 | 104 | 14 А I | 750 | 1 | 16 А I | 0,40 | 0,63 |
| | 102 | 16 А I | 400 | 1 | 14 А I | 0,75 | 0,91 |
| Итого | | | | | | | 1,54 |

Примечание
Петля строповочная ПС4 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

12595-02

| | | |
|------|--|--------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Петля строповочная ПС4 | Вып 1 Лист 33 Часть 2 |

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Эскиз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Выборка стали | | |
|---------------|-------|---|------------------|----------|-------------|------------------|---------------|----------------|
| | | | | | | Ф или сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| М17 (М1н) | 105 | L | 75×8 | 100 | 1 | L75×8 | 0,1 | 0,90 |
| | 106 |  | 10AII | 260 | 2 | 12AII | 0,55 | 0,49 |
| | 107 |  | 10AII | 550 | 1 | 10AII | 1,07 | 0,66 |
| | 108 |  | 12AII | 550 | 1 | | | |
| | 109 | коротыш | 14AII* | 35 | 1 | | | |
| Итого | | | | | | | 2,05 | |

* поз 109 может выполняться из любого класса свариваемой стали

Примечания

1 Прибавка стержней к поз 106 может производиться ручной дуговой электросваркой (выс = 8 мм, Н_{выс} = 4 мм) по чертежу варианта I, контактной точечной (не менее 2*точек на стержне) или контактной рельефно-точечной сваркой (см вариант II)

2 При электродуговой и контактной точечной сварке необходимо руководствоваться требованиями «Указаний по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69

3 Рельфно-точечную сварку производить по предварительно выштампованному в полках уголка рельефам

Размеры рельефов принимать по таблице 2 «Указаний по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки» У 26-66 (ВНИИ железобетон).

На поверхностях рельефов не допускается наличие трещин

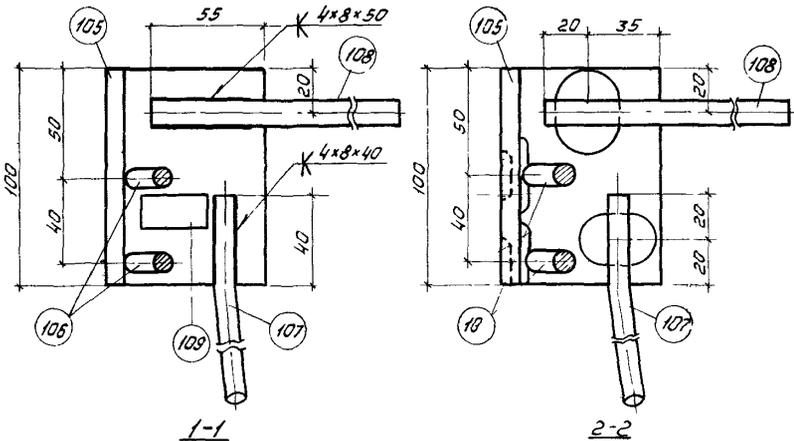
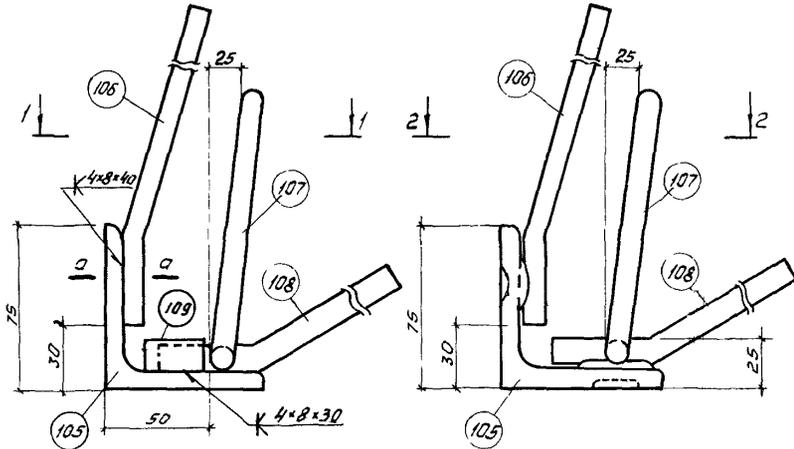
Падвар режима сварки производить согласно таблице 4 указаний У 26-66

4 Отгиб анкеров в соответствии с проектом производить до приварки их к поз 105

5 Разрез А-А см на листе 3б

6 при дуговой сварке применять электроды типа Э42А-Ф

7 поз 109 предусмотрена для фиксации положения закладной детали



Вариант I

Вариант II

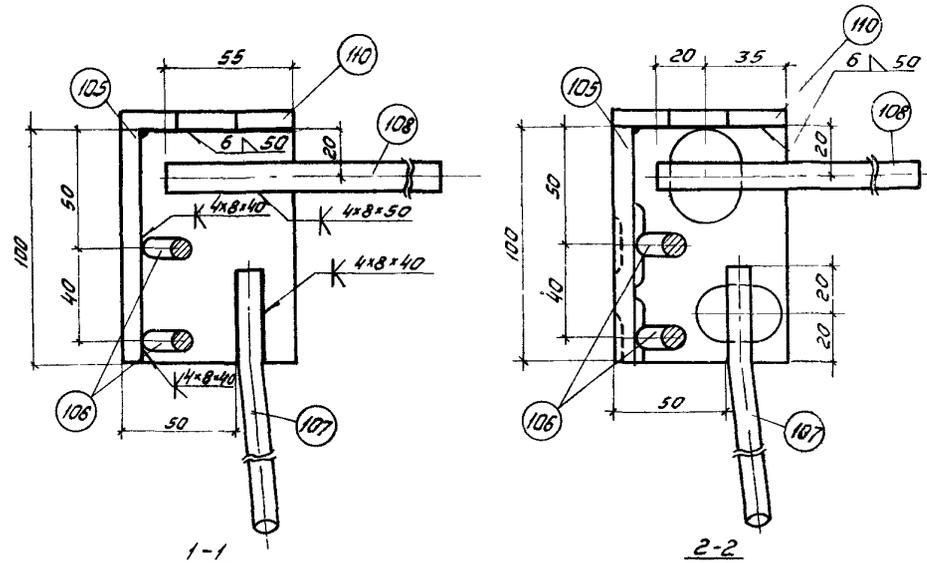
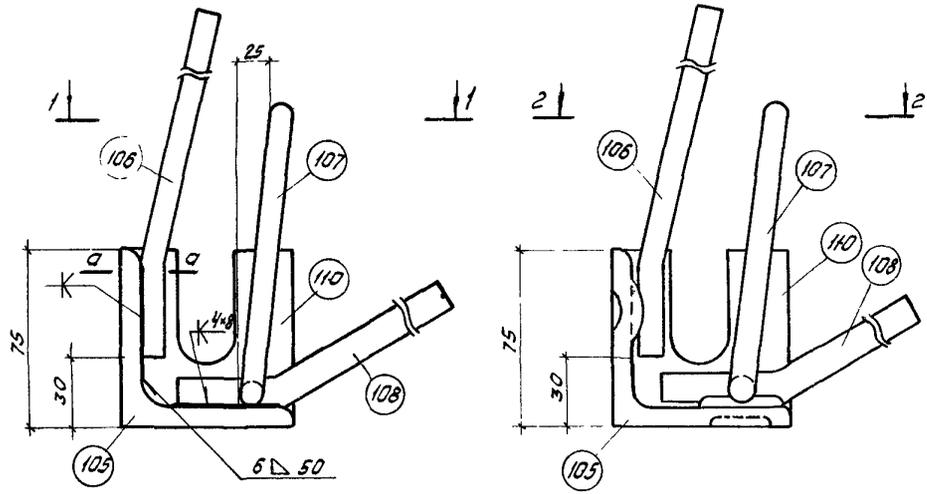
М17 (М1н - зеркально)

12595-02

| | | |
|------|---|---------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размерат 3*6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладные детали М17 и М1н | Вып 1 Лист 35 |

Спецификация и выборка стали на одно изделие

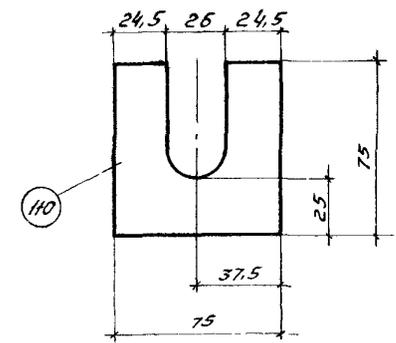
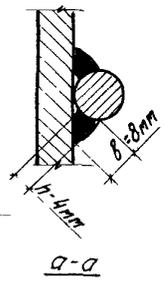
| Марка изделия | N поз | Эскиз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Выборка стали | | |
|------------------------------------|-------|--------|------------------|----------|-------------|------------------|---------------|----------------|
| | | | | | | Ф или сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| М2 ^т М2 _н | 105 | L | L75x8 | 100 | 1 | L75x8 | 0,1 | 0,90 |
| | 106 | | 10AIII | 260 | 2 | 12AIII | 0,55 | 0,49 |
| | 107 | | 10AIII | 550 | 1 | 10AIII | 1,07 | 0,66 |
| | 108 | | 12AIII | 550 | 1 | 75x6 | 0,075 | 0,26 |
| | 110 | - 75x6 | | 75 | 1 | | | |
| Итого | | | | | | | | 2,31 |



1-1
Вариант I

2-2
Вариант II

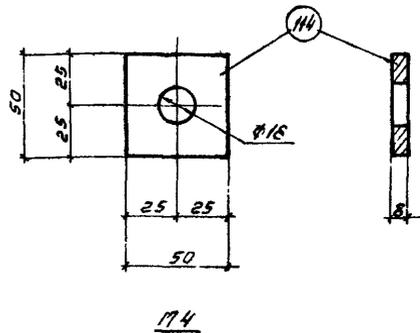
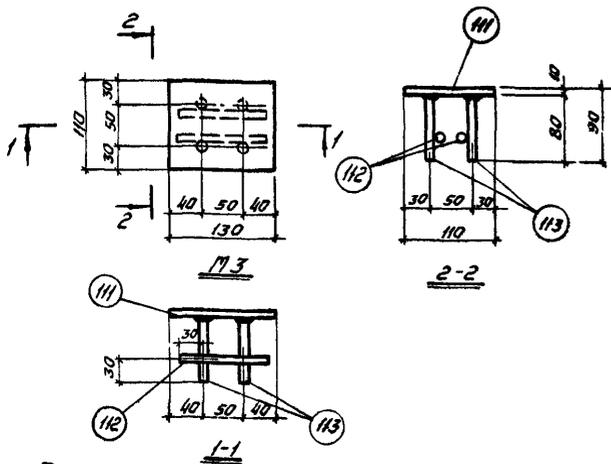
М2^т (М2_н - зеркально)



См примечания на листе 35

12595-02

| | | |
|------|--|---------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладные детали М2 ^т и М2 _н | Вып 1 Лист 36 |



Примечания

- 1 Приварку анкерных стержней к поз. 111 производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (пшчбл) или дуговой сваркой с устройством в пластинке разъемных отверстий электродами типа Э50А-Ф
- 2 Приварку поз 112 к поз 113 допускается производить дуговой сваркой
- 3 Закладные детали М3 допускается объединять с просторанственными каркасами КЛ1-КЛ4 до установки последних в форму

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------------------|----------|-------------|------------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф или сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| М3 | 111 | -110×10 | 130 | 1 | -110×10 | 0,13 | 1,2 |
| | 112 | 10АШ | 110 | 2 | 10АШ | 0,6 | 0,4 |
| | 113 | 10АШ | 80 | 4 | | | |
| Итого | | | | | | | 1,6 |

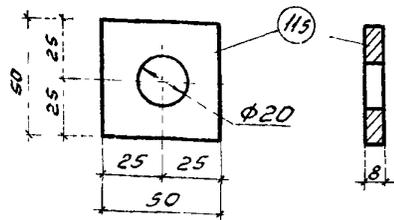
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Сечение мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------------|----------|-----------|---------------|---------------|----------------|
| | | | | | Сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| М4 | 114 | -50×8 | 50 | 1 | -50×8 | 0,05 | 0,16 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | 0,16 |

12595-02

| | | |
|------|--|----------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м | Серия 1.465-7 |
| 1973 | Закладная деталь М3 | Вып. 1 Лист 37 |
| | | Вып. 2 Лист 37 |

| | | |
|------|--|----------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м | Серия 1.465-7 |
| 1973 | Закладная деталь М4 | Вып. 1 Лист 38 |
| | | Вып. 2 Лист 38 |

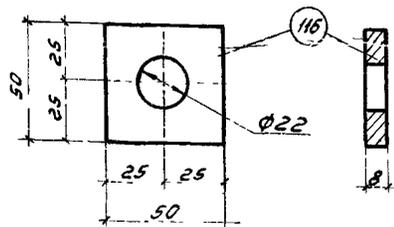


M5

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | сечение мм | Длина, мм | Кол-во шт | Выборка стали | | | |
|---------------|-------|---------------|--------------|--------------|----------------|----------------------|----------------------|------|
| | | | | | сечение, мм | Общая длина, м | Общая масса кг | |
| M5 | 115 | -50x8 | 50 | 1 | -50x8 | 0,05 | 0,16 | |
| | | | | | | | Итого | 0,16 |

| | | |
|------|--|------------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M5 | Вып 1 / Лист Часть 2 / 39 |

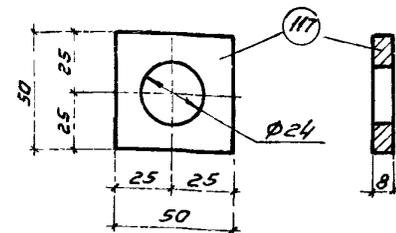


M6

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | сечение мм | Длина, мм | Кол-во шт | Выборка стали | | | |
|---------------|-------|---------------|--------------|--------------|----------------|----------------------|----------------------|------|
| | | | | | сечение, мм | Общая длина, м | Общая масса кг | |
| M6 | 116 | -50x8 | 50 | 1 | -50x8 | 0,05 | 0,16 | |
| | | | | | | | Итого | 0,16 |

| | | |
|------|--|------------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M6 | Вып 1 / Лист Часть 2 / 39 |

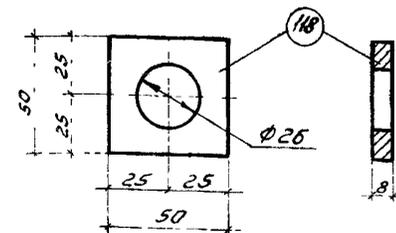


M7

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | сечение мм | Длина, мм | Кол-во шт | Выборка стали | | | |
|---------------|-------|---------------|--------------|--------------|----------------|----------------------|----------------------|------|
| | | | | | сечение, мм | Общая длина, м | Общая масса кг | |
| M7 | 117 | -50x8 | 50 | 1 | -50x8 | 0,05 | 0,16 | |
| | | | | | | | Итого | 0,16 |

| | | |
|------|--|------------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M7 | Вып 1 / Лист Часть 2 / 41 |



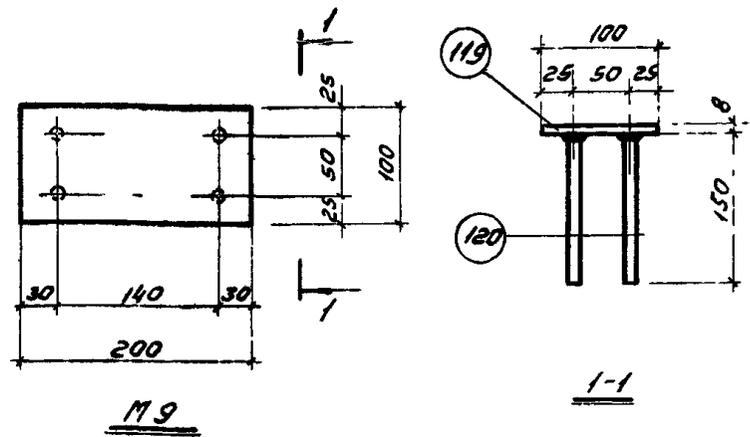
M8

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | сечение мм | Длина, мм | Кол-во шт | Выборка стали | | | |
|---------------|-------|---------------|--------------|--------------|----------------|----------------------|----------------------|------|
| | | | | | сечение, мм | Общая длина, м | Общая масса кг | |
| M8 | 118 | -57x8 | 50 | 1 | -50x8 | 0,05 | 0,16 | |
| | | | | | | | Итого | 0,16 |

12595-02

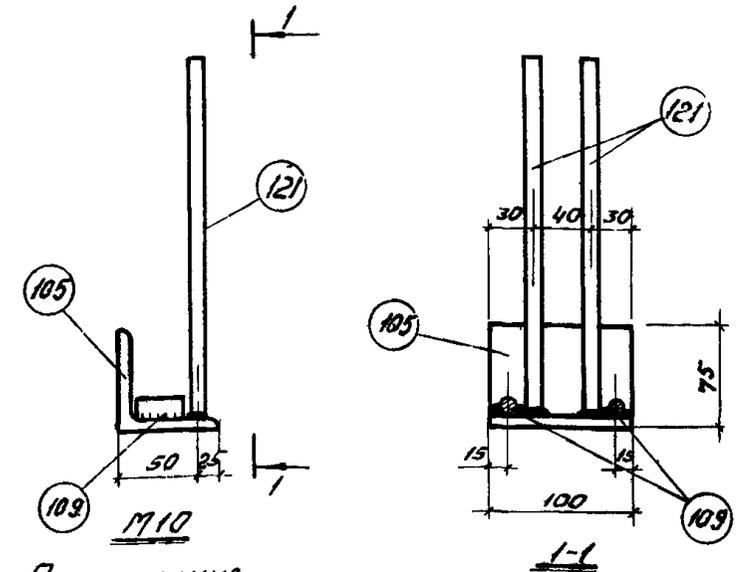
| | | |
|------|--|------------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M8 | Вып 1 / Лист Часть 2 / 42 |



Примечание.
Соединение анкерных стержней с поз 119 выполнять автоматической сваркой под флюсом. Допускается производить приварку дуговой сваркой многослойной кольцевым швом (hш = 6 мм) электродами типа Э50А-Ф

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------------------|----------|-----------|------------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф или сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| M9 | 119 | -100x8 | 200 | 1 | -100x8 | 0,2 | 1,3 |
| | 120 | 10AIII | 150 | 4 | 10AIII | 0,6 | 0,7 |
| | | | | | Итого | | 1,7 |



Примечание
Соединение анкерных стержней с поз 105 выполнять автоматической сваркой под флюсом

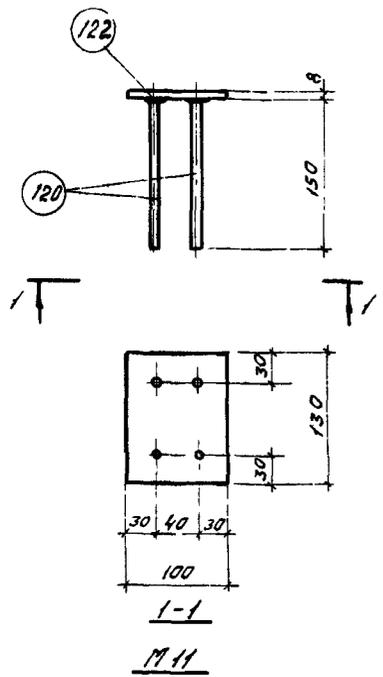
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|-------|------------------|----------|-----------|------------------|---------------|----------------|
| | | | | | Ф или сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг |
| M10 | 105 | L75x8 | 100 | 1 | L75x8 | 0,1 | 0,9 |
| | 121 | 10AIII | 250 | 2 | 10AIII | 0,5 | 0,3 |
| | 109 | 14AIII | 35 | 2 | 14AIII | 0,1 | 0,1 |
| | | | | | Итого | | 1,3 |

12595-02

| | | |
|------|---|--------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M9 | Вып 1 Лист 43 Часть 2 |

| | | |
|------|---|--------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M10 | Вып 1 Лист 44 Часть 2 |



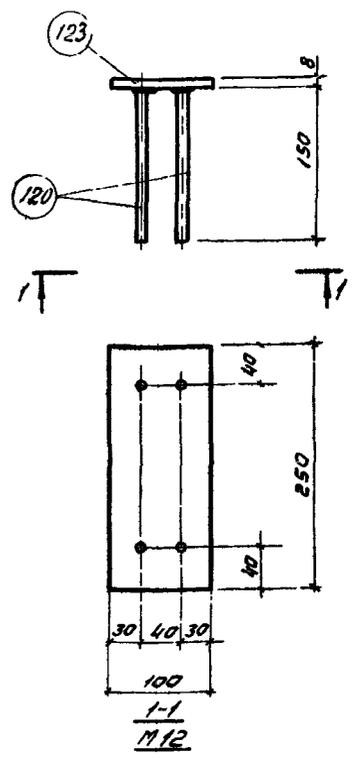
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | | |
|---------------|--------|------------------|----------|-----------|------------------|---------------|----------------|--|
| | | | | | Ф или сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг | |
| M11 | 122 | -100x8 | 150 | 1 | -100x8 | 0,13 | 0,8 | |
| | 120 | 10AIII | 150 | 4 | 10AIII | 0,6 | 0,4 | |
| Итого | | | | | | | 1,2 | |

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

| | | |
|------|---|--------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1.465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M11 | Вып 1 Лист 45 Часть 2 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | | |
|---------------|--------|------------------|----------|-----------|------------------|---------------|----------------|--|
| | | | | | Ф или сечение мм | Общая длина м | Общая масса кг | |
| M12 | 120 | 10AIII | 150 | 4 | -100x8 | 0,25 | 1,6 | |
| | 123 | -100x8 | 250 | 1 | 10AIII | 0,6 | 0,4 | |
| Итого | | | | | | | 2,0 | |

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

| | | |
|------|---|--------------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м | Серия 1.465-7 |
| 1973 | Закладная деталь M12 | Вып 1 Лист 46 Часть 2 |