

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-110.87

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
75-200м³/ч, НАПОРОМ 30-33м
С НЕЗАСОРЯЮЩИМИСЯ НАСОСАМИ
(МАРКИ СДС 80/32)
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

А ЛЬ Б О М I V

22367-01
ЦЕНА 1-60

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VI 1988 года

Заказ № 7279 Тираж 1200 экз.

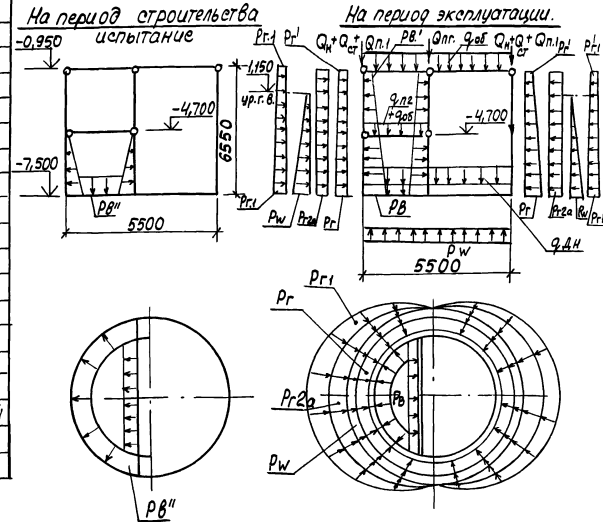
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -7,200, -4,700	
	Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части	
4	Плита днища ПДм1.	
	Общий вид и схема армирования	
5	Плита днища ПДм1.	
	Схема расположения каркасов.	
	Спецификация	
6	Стены СТм1, СТм2. Общий вид	
7	стена СТм1, Схема армирования	
8	Стена СТм2. Схема армирования	
9	Стены СТм1, СТм2, Спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
5.900-2	Сальники набивные Ду50-1400 для пропуска труб через стены	
1.400-15. вып. 0,1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-110.07-КЖМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	Альбом VIII

Схемы расчетных нагрузок



Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
9	Спецификация ПДм1	

1. Неоговоренные нагрузки кН/м²

2. Значения в скобках принимаются при расчете конструкций на всплывание, погружение, члтой чивость, положение против опрокидывания, а также в других случаях, когда ухудшаются условия работы конструкций.

Способ расч. работ	Грунты	Нагрузка от собственного веса		В условиях эксплуатации														В условиях испытанья	
		Рабочая глубина заложения, м	Вес материала, кг/м³	Постоянные										Временные					
				Qн	Qст	Qдн	Qлн	Qлн	Qлн	Dг	Pг	Pг1	Pг1	Pw	Qдв	Pс2в	Pв		Pв
Открытый	Сыпуче-песчаные	6,55	57	49,2	17,1	36,5	9,8	4,15	23,0	4,6	5,59	9,6	7,2	2,6	8	75	9,5	1,4	2,6
		(16,5)	(102)	(14)	(29,7)	(3,1)	(33,9)	(35,2)	(3,78)	(4,6)	(10,5)	(59,4)			(6,5)				

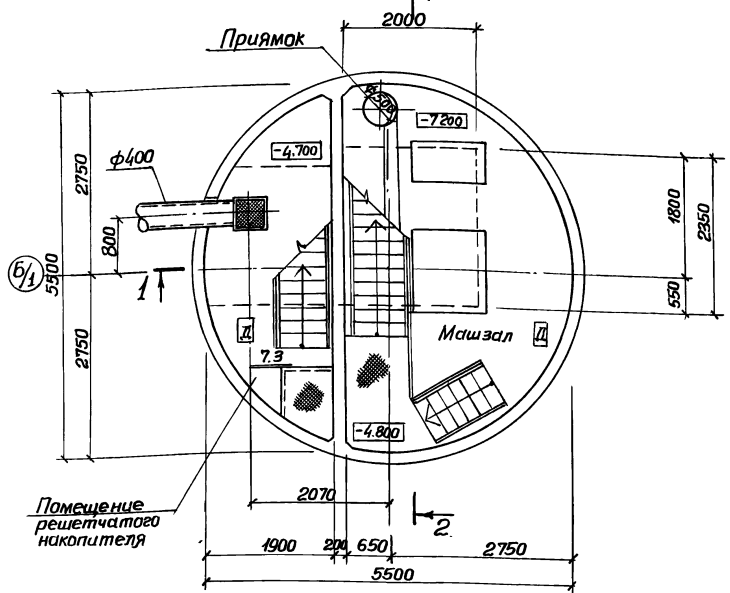
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *В.С. Лялюк*

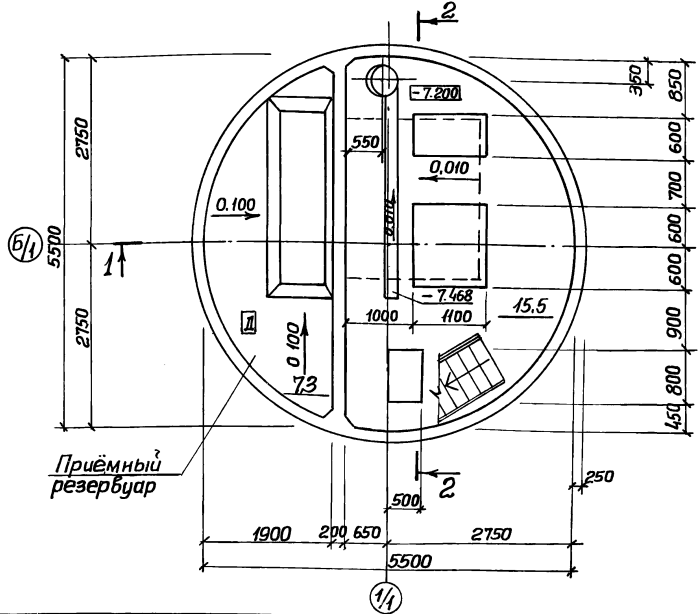
И.н.в.н.е.	Привязан
------------	----------

ТП 902-1-110.07-КЖ2	
Нач. отг. Шейко	1
Инж. г.р. Воложенко	2
Инж. г.р. Мазалова	3
Инж. Востанов	4
Инж. Новгородцев	5
Инж. Соловьев	6
Инж. Соловьев	7
Инж. Соловьев	8
Инж. Соловьев	9
Инж. Соловьев	10
Инж. Соловьев	11
Инж. Соловьев	12
Инж. Соловьев	13
Инж. Соловьев	14
Инж. Соловьев	15
Инж. Соловьев	16
Инж. Соловьев	17
Инж. Соловьев	18
Инж. Соловьев	19
Инж. Соловьев	20
Инж. Соловьев	21
Инж. Соловьев	22
Инж. Соловьев	23
Инж. Соловьев	24
Инж. Соловьев	25
Инж. Соловьев	26
Инж. Соловьев	27
Инж. Соловьев	28
Инж. Соловьев	29
Инж. Соловьев	30
Инж. Соловьев	31
Инж. Соловьев	32
Инж. Соловьев	33
Инж. Соловьев	34
Инж. Соловьев	35
Инж. Соловьев	36
Инж. Соловьев	37
Инж. Соловьев	38
Инж. Соловьев	39
Инж. Соловьев	40
Инж. Соловьев	41
Инж. Соловьев	42
Инж. Соловьев	43
Инж. Соловьев	44
Инж. Соловьев	45
Инж. Соловьев	46
Инж. Соловьев	47
Инж. Соловьев	48
Инж. Соловьев	49
Инж. Соловьев	50
Инж. Соловьев	51
Инж. Соловьев	52
Инж. Соловьев	53
Инж. Соловьев	54
Инж. Соловьев	55
Инж. Соловьев	56
Инж. Соловьев	57
Инж. Соловьев	58
Инж. Соловьев	59
Инж. Соловьев	60
Инж. Соловьев	61
Инж. Соловьев	62
Инж. Соловьев	63
Инж. Соловьев	64
Инж. Соловьев	65
Инж. Соловьев	66
Инж. Соловьев	67
Инж. Соловьев	68
Инж. Соловьев	69
Инж. Соловьев	70
Инж. Соловьев	71
Инж. Соловьев	72
Инж. Соловьев	73
Инж. Соловьев	74
Инж. Соловьев	75
Инж. Соловьев	76
Инж. Соловьев	77
Инж. Соловьев	78
Инж. Соловьев	79
Инж. Соловьев	80
Инж. Соловьев	81
Инж. Соловьев	82
Инж. Соловьев	83
Инж. Соловьев	84
Инж. Соловьев	85
Инж. Соловьев	86
Инж. Соловьев	87
Инж. Соловьев	88
Инж. Соловьев	89
Инж. Соловьев	90
Инж. Соловьев	91
Инж. Соловьев	92
Инж. Соловьев	93
Инж. Соловьев	94
Инж. Соловьев	95
Инж. Соловьев	96
Инж. Соловьев	97
Инж. Соловьев	98
Инж. Соловьев	99
Инж. Соловьев	100

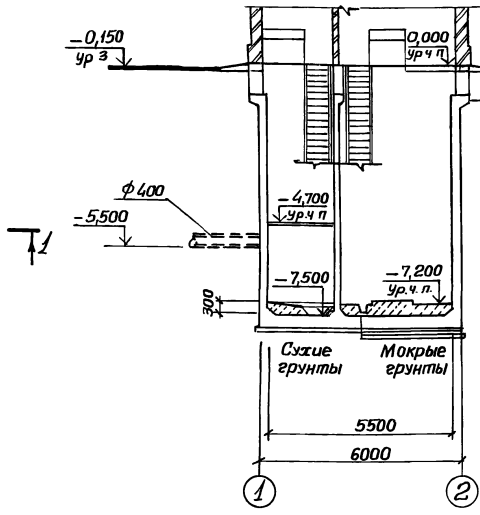
План на отм - 4.800



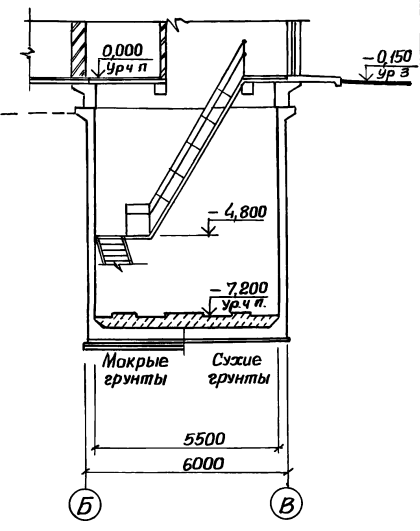
План на отм - 7.200



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Гидроизоляцию стен и днища см. тп 902-1-108. 87-КЖ1, лист 16, альбом III.

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Общая площадь	м ²	31,05
на расчетную единицу	м ²	0,22
Строительный объем	м ³	212,0
на расчетную единицу	м ³	1,54

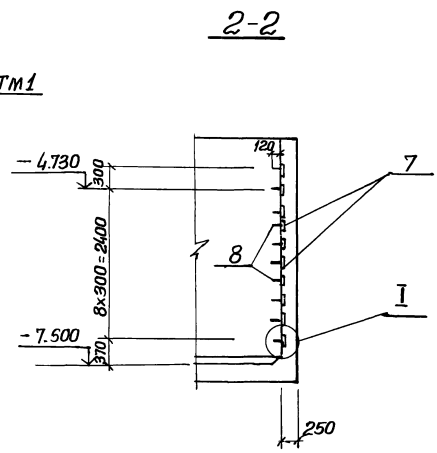
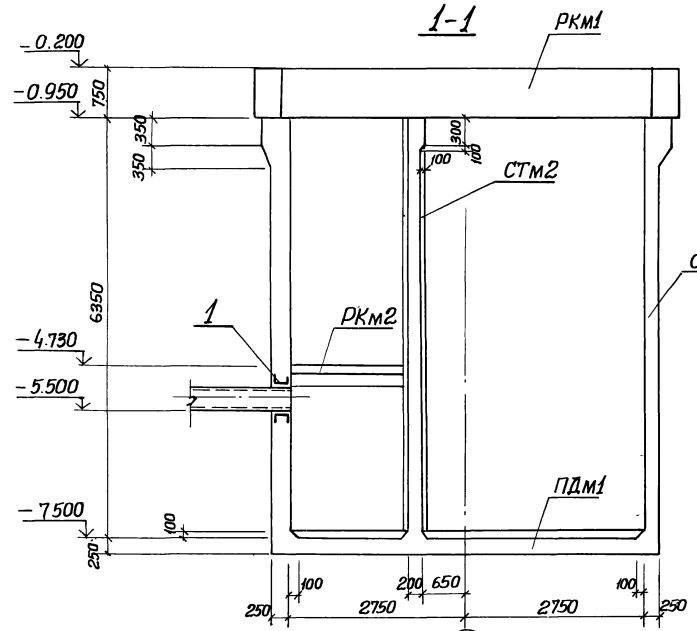
ТП 902-1-110. 87-КЖ2.			
Привязан	Нач. отд.	Шейка	Лист
	И. контр.	Сухольская	Р
	Гл. спец.	Власенко	2
	Рук. пр.	Юрьева	
	Стар.	Жесина	
	Инж.	Шевлякова	

Канализационная насосная станция производства мощностью 75-200 м³/сут. напором 30-35 м с незагорающимися насосами марки СДБ 80/3В, НК-5.5 м.

Планы на отм - 4.800 - 7.200.

Разрезы 1-1, 2-2

Госпроект с/ср. Конструкторский проект Харьковский водоканалпроект



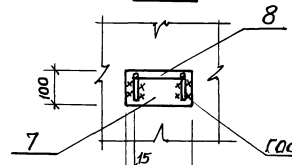
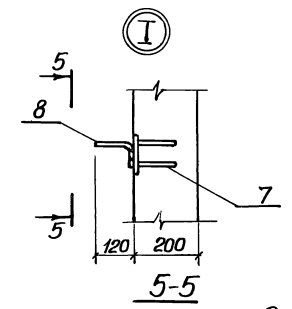
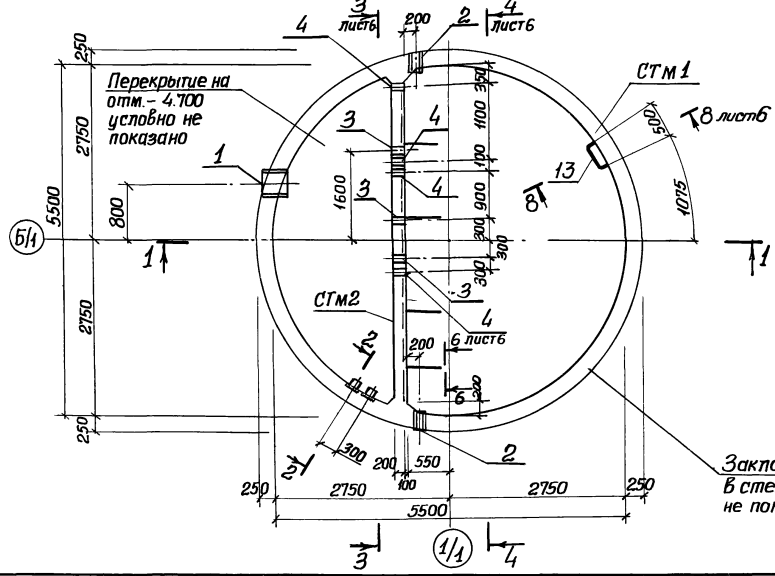
Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
PKM1	902-1-108.87-КЖ лист 3	Перекрытие на отм. 0.000 PKM1	1		Ильбом II
PKM2	- КЖ лист 8	Перекрытие на отм. -4.700 PKM2	1		Ильбом III
CTM1	лист 6	Стена CTM1	1		
CTM2	лист 6	Стена CTM2	1		
PDM1	лист 5	Плита днища PDM1	1		

Спецификация CTM1, CTM2 (начало)

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установку		Примечание
					- 01		
Сборочные единицы							
		1	5.900-2	Сальник Ду400, l=300	1	-	Масса, кг.
		2	5.900-2	Ду150, l=300	2	-	
		3	5.900-2	Ду150, l=200	-	3	
		4	5.900-2	Ду50, l=300	2	4	
Изделия закладные							
		5	1.400-15 В1 120-47	МН112-6	28	7	2,8
		6	1.400-15 В1 130-29	МН121-6	8	7	4,5
		7	1.400-15 В1 120-23	МН108-6	10	-	2,7
		8	1.400-15 В1 810	МН801	9	-	0,74
		9	1.400-15 В1 120-35	МН110-6	1	1	3,0
		10	1.400-15 В1 330	МН312-2	4	4	11,6
		11	1.400-15 В1 110-02	МН101-6	12	-	0,6
		12	1.400-15 В1 140-23	МН130-6	п.м. 8,9	п.м. 50	16,1
		14	902-1-110.87-КЖ лист 1	Изделие соединительное ИС1	-	5	5,3

Схема расположения элементов подземной части



Гост 14098-85-ИТР

ТП 902-1-110.87-КЖ2

Нач. отд.	Шейка		
И. контр.	Скольская		
Пл. спец.	Власова		
Рук. гр.	Мазалова		
Вед. инж.	Возанов		
Инж.	Новгородцев		
Инж.	Лыгин		

Канализационная насосная станция производительностью 15-20 м³/час диаметром 300 мм с электродвигателем насосами марки СДС 80/32 НК-5,5 м

Схема расположения элементов подземной части.

Этажи	Лист	Листов
Р	3	

Госстрой СССР
Сонзоборудованиепроект
г. Харьковской
Водоканалпроект

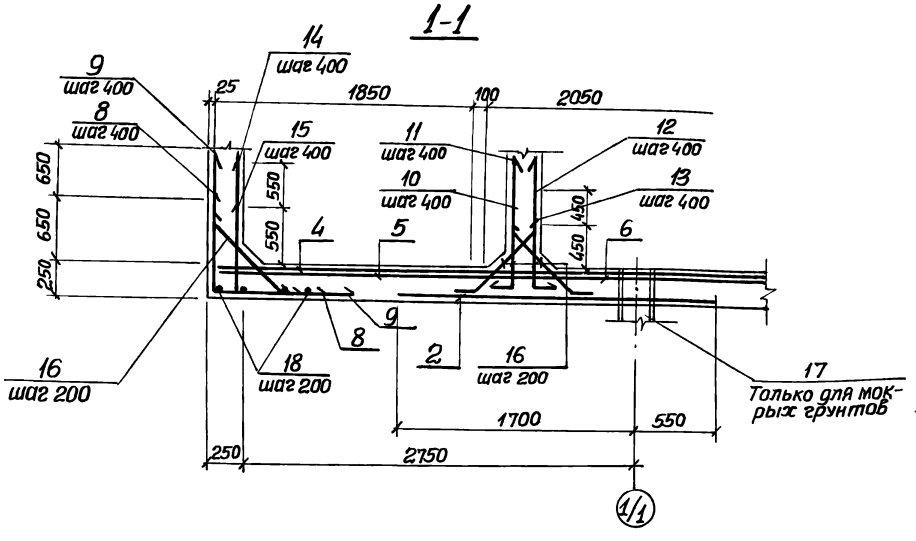


Схема расположения нижней арматуры

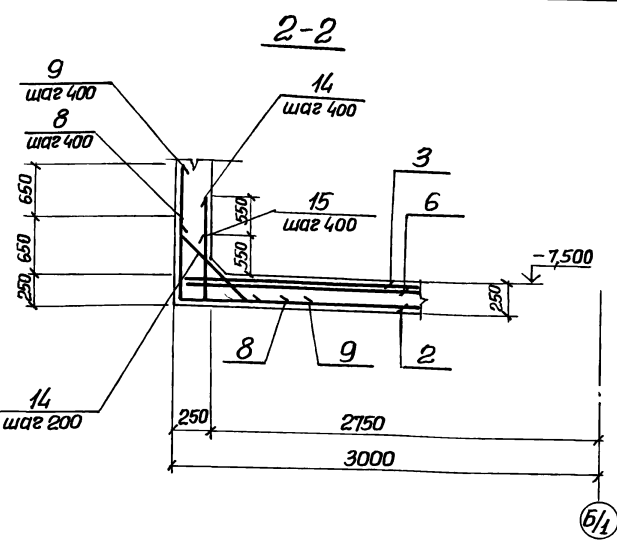
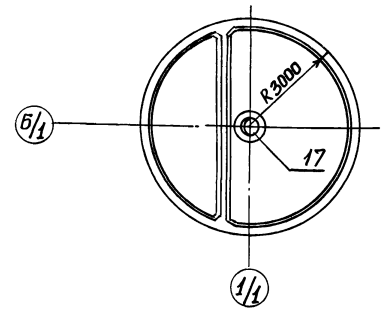
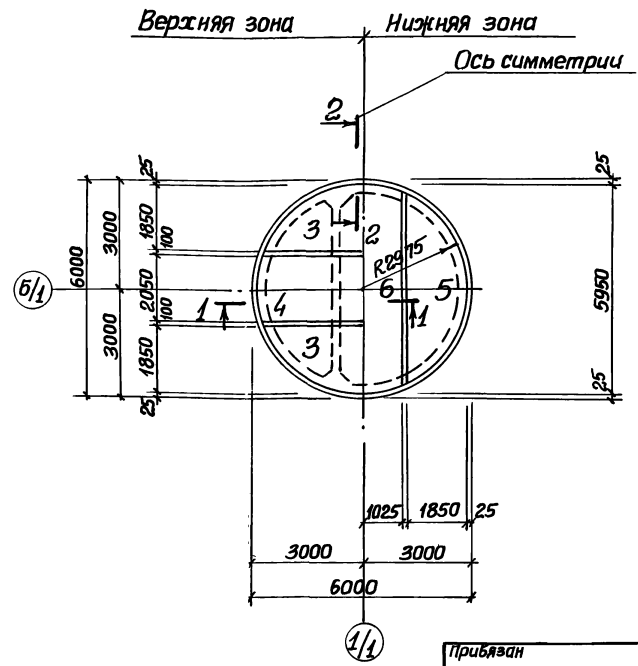
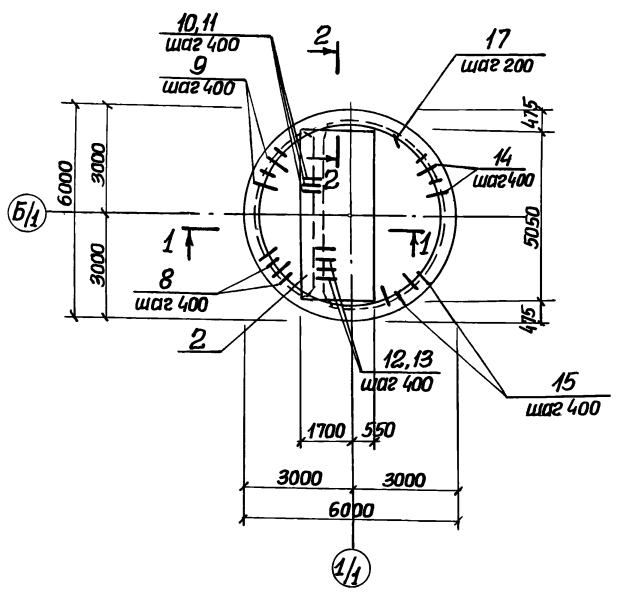


Схема расположения верхней арматуры

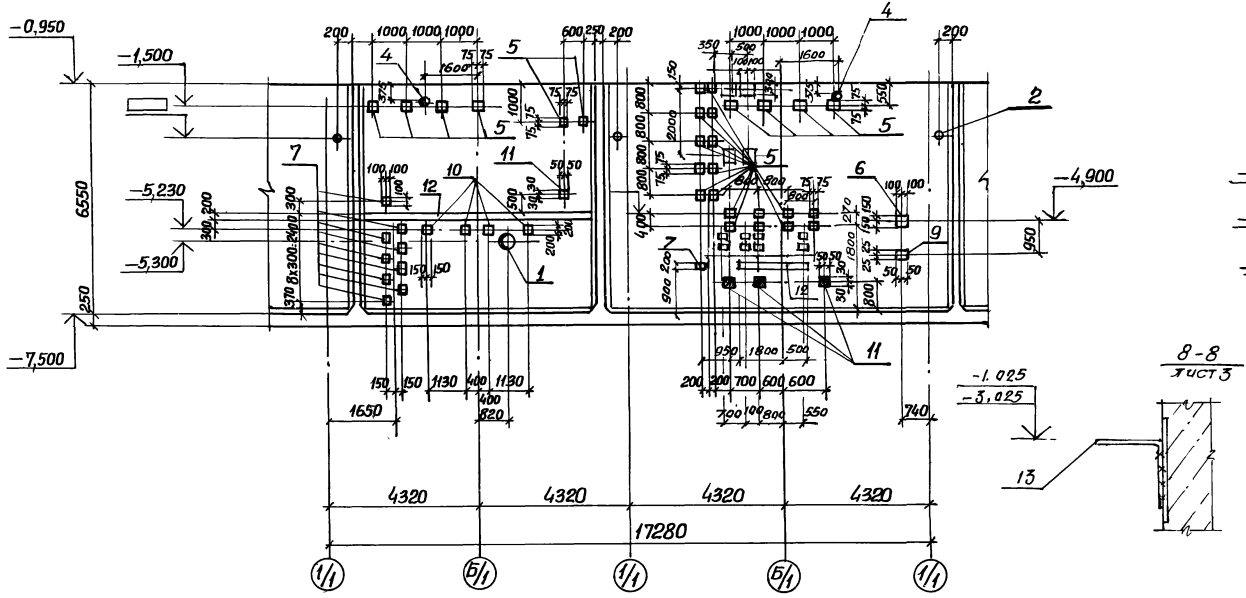
1. Шаг стержней поз 14,15 взят по радиусу R 2120, поз.8,9,16 по радиусу R 2980.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: нижней 35мм; верхней -20мм.
3. Установку металлического и дренажного прямков в машзале см. альбом III.

Схема расположения дренажного прямка для мокрых грунтов

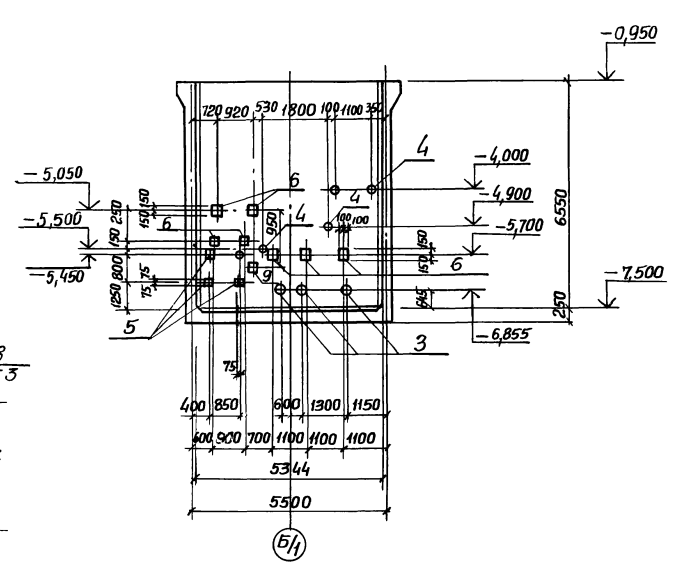


				ТП 902-1-110.87-КЖ2		
Нач. отд.	Шейко	17	Канализационная насосная станция производительностью 75-200 м ³ /час, насосом 30-33т с незагорающими насосами марки сдс 80/32 НК-5,5м.	Стадия	Лист	Листов
н. контр.	Сокольская			Р	4	
Пл. спец.	Власенко			Плита днища ПДМ1 и ПДМ2 общий вид и схема армирования.		
Рук. гр.	Макарова					
Вед. инж.	Возанов					
Инж.	Лыгин				Листовой сбор Согласован с проектом Защитной Водоканалпроект	

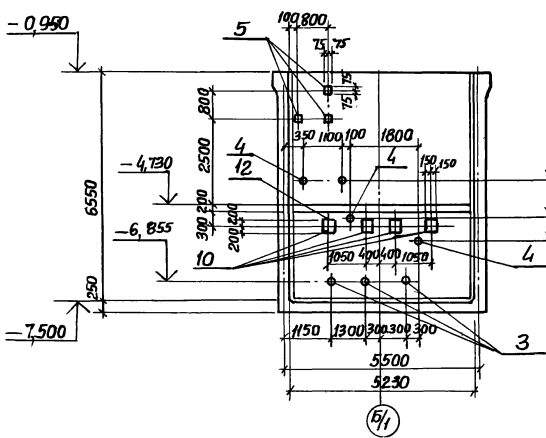
СТМ 1. Развертка



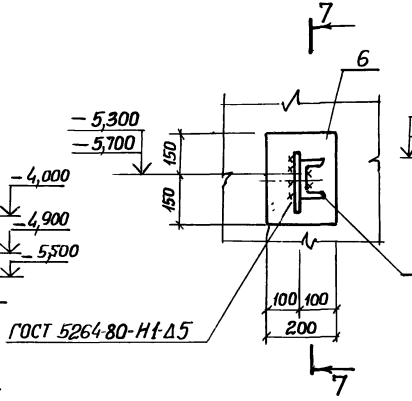
СТМ 2 Вуг 4-4



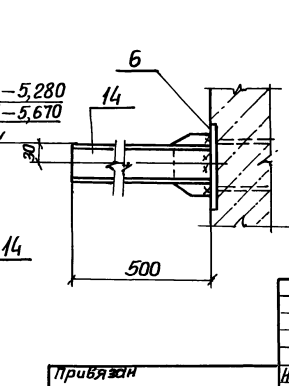
СТМ 2. Вуг 3-3



6-6. Лист 3



7-7

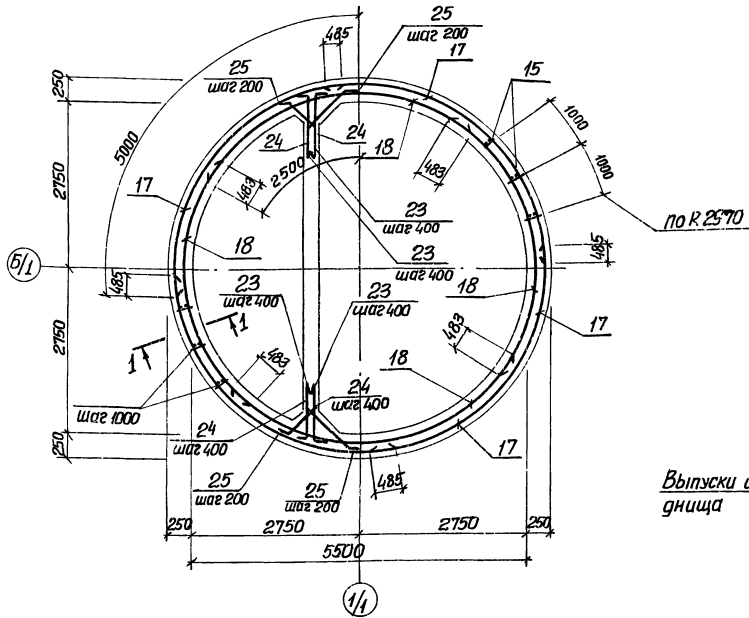


1. Закладные изделия поз 11 приварить к горизонтальной арматуре стен для создания контура заземления.

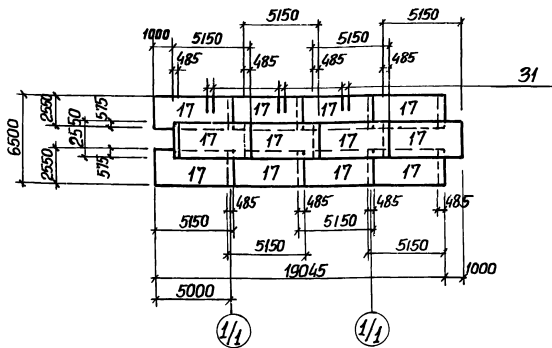
Исполн. О.А. Мамкина
Проверил В.А. Мамкин
Инж. А.А. Мамкин

ТП 902-1-110.87-КЖ2			
Исполн.	И.К. Кондр.	Шейко С.А.	✓
Проверил	М.С. Плещ.	Власенко В.А.	✓
Инж.	Возняков В.А.	Шильмова И.А.	✓
Канализационная насосная станция производительностью 15-200 м³/час напором 30-33м с незагорающими насосами марки СДС 80/32 НК-55М		Стенды	Лист 6
Стены СТМ 1; СТМ 2. Общий вид.		Работы ссср проектантский институт Водоканал	

СТМ 1. Схема армирования



Развертка наружных сеток по R2970



Развертка внутренних сеток по R2780

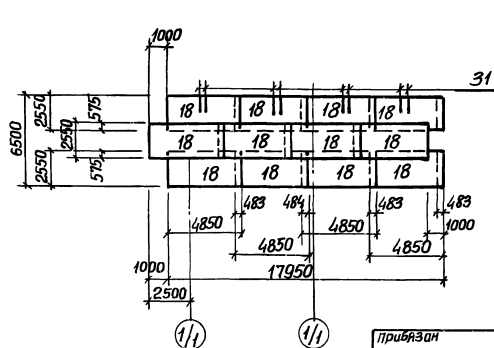
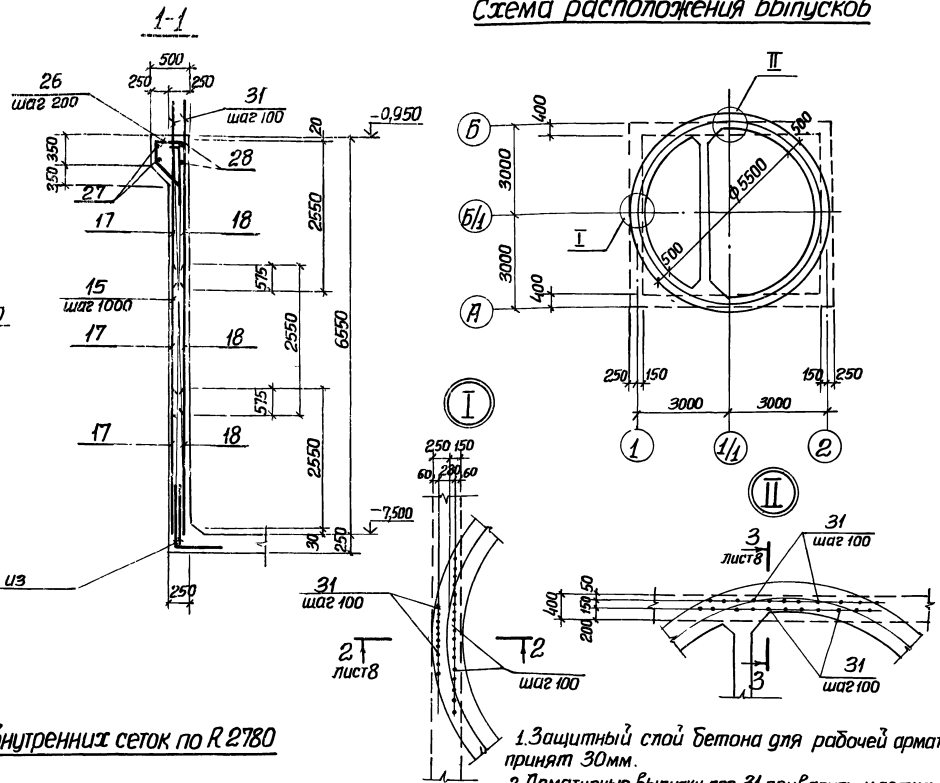


Схема расположения выпусков



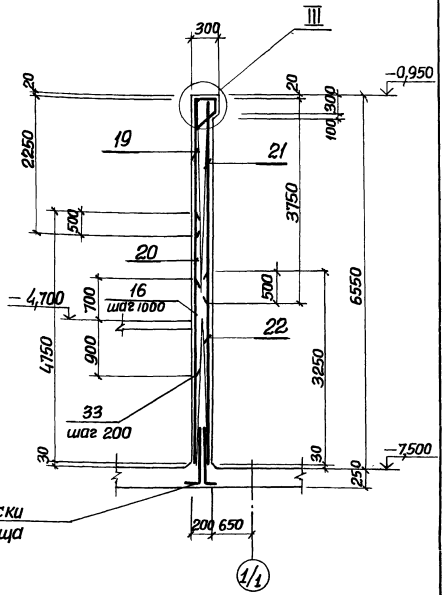
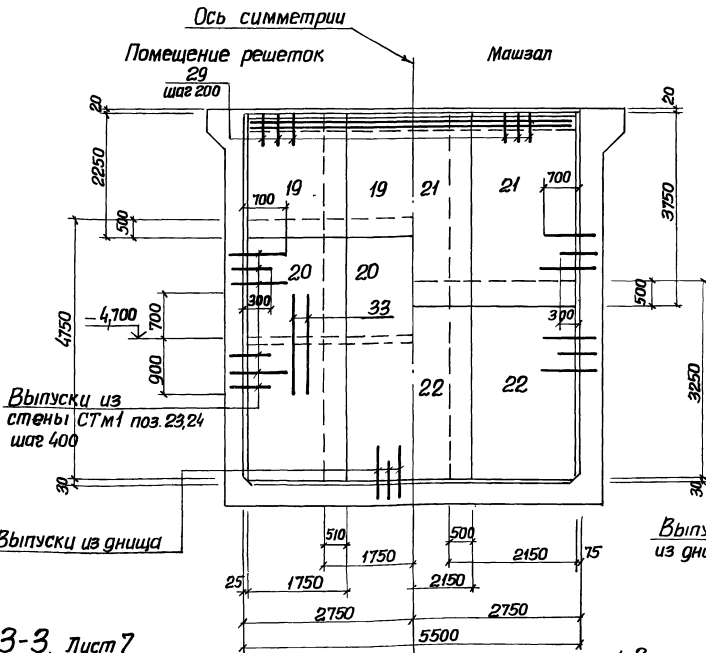
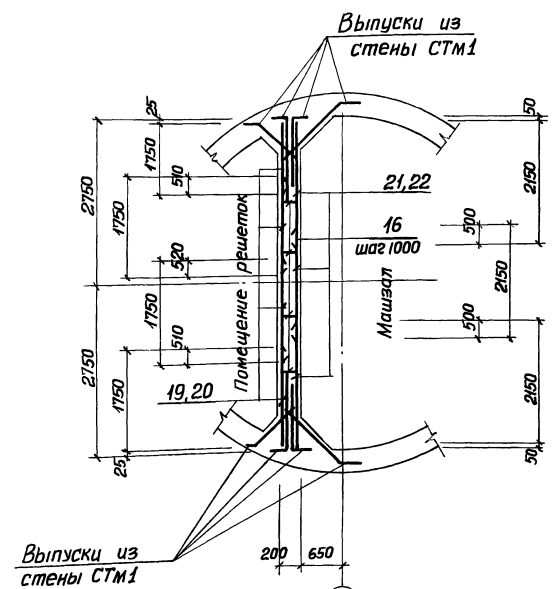
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Арматурные выпуски поз 31 приварить к сеткам поз 17,18 для создания контура заземления
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.
4. Арматурные выпуски поз 23,24 связать с сетками поз 19,21 вязальной проволокой.

ТП 902-1-110.87-КЖ2			
Приказан	Нач. отд. Инж. Власенко	Шейко	7
	Инж. Власенко	Джальская	7
	Инж. Власенко	Власенко	7
	Инж. Мазалова	Мазалова	7
	Инж. Вязанов	Вязанов	7
	Инж. Лыгин	Лыгин	7
		Канализационная насосная станция производительностью 15 л/сек. Итого высотой 3,4 м с насосом и электрооборудованием марки СДС 90/28 НК-52/4	
		Стена СТМ 1.	
		Схема армирования	
		Стация	Лист
		Р	7
		Листовой состав	
		составляющих проект	
		Харьковский	
		Водоканалпроект	

СТМ2. Схема армирования

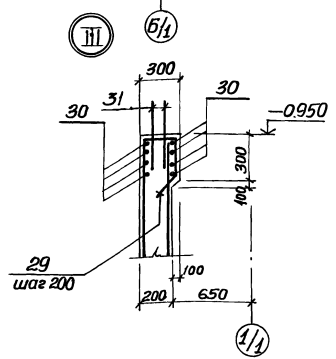
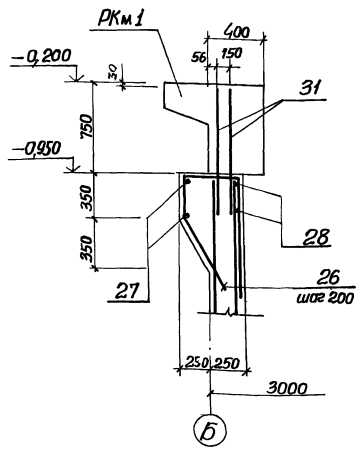
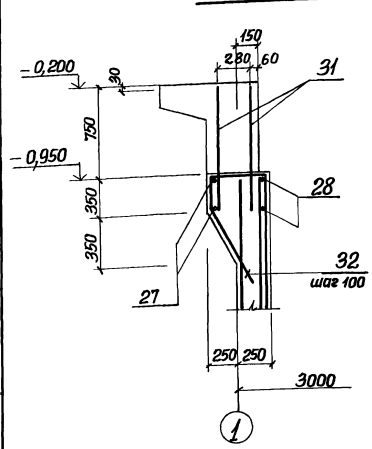
СТМ2. Раскладка сеток

1-1



2-2 Лист 7

3-3 Лист 7



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Арматурные стержни поз. 31 связать с арматурными сетками поз. 17,18 вязальной проволокой.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.

ТП 902-1-110. 87-КЖ			
Исполн.	Провер.	Инж.пр.	Инж.пр.
Нач.отд.	Шейко	17	
И.контр.	Сокольская		
Д.инж.	Власенко		
Р.к.ер.	Мазалева		
В.е.инж.	Возинава		
И.инж.	Лыгин		
Канализационная насосная станция площ.обл.заст.обл. 75-200 м ² час. напором 30-35 м с электродвигателем насосами марки шв.Вилге. Икс-55м		Страна	Листов
Стена СТМ 1.		Р	8
Схема армирования		Госстрой СССР Совхозоблгидропроект Саратовская Водоканалпроект	

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные									
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-III									
	А-I					А-III					А-III				А-I					
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*									
	φ6		Итого	φ10	φ12	φ14	φ16		Итого		φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	φ16	Итого			
СТМ1	21.9		21.9	214.0	273.94	962.8	61.9		3978.1	4000.0	1.4	1.5	35.1	9.2	47.2	10.4	10.4			
СТМ2	7.8		7.8	26.65	885.2				91.8	919.6			2.1	16.5	9.2	27.8				

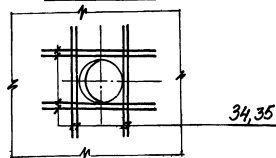
Продолжение

Изделия закладные															Общий расход				
Прокат марки ВстЗ кп2, ВстЗ СП-5																			
ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70*										ГОСТ 8240-72						ВстЗ кп2 5.900-2			
	6x60	8x40	8x100	8x150	8x200	8x300	10x40	12x50	12x150	6x100	Итого	С10	Итого	Ду400	Ду200	Ду150	Ду50	Итого	
	3.0	18.5	19.2	39.2	60.9	30.0	36.0	5.4			218.2			33.6	26.6		10.2	70.4	
				9.8	91.4	30.0	18.0			5.0	154.2	21.5		21.5		25.5	20.8	46.3	340.3
																			4340.3

Спецификация СТМ1, СТМ2 (окончание)

Фигура	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код. № заводск.	Примечание
Б4	31			φ12А-III ГОСТ 5781-82* Р-1390	232	1,23 ке
Б4	32			φ16А-III ГОСТ 5781-82* Р-1960	20	3,1 ке
Б4	33			φ12А-III ГОСТ 5781-82* Р-1600	28	1,42 ке
Б4	34			Р-1300	16	1,15 ке
Б4	35			Р-1100	32 48	0,98 ке
				Материалы		
				Бетон класса В15	32,15	7,64 м³

Деталь оформления сальников



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
13	

Спецификация СТМ1, СТМ2 (продолжение)

	Обозначение	Наименование	Код. № заводск. - 01	Примечание
		Сборочные единицы		
		Каркасы плоские		
А4	15 902-1-110.87-КЖ2МКР1	КР1	13	
А4	16	-КР2	КР2	6
		Сетки арматурные		
	17 ГОСТ 23279-85	2с 12А-III 255x515 75x75	12	
	18 ГОСТ 23279-85	2с 12А-III 255x485 75x75	12	
	19 ГОСТ 23279-85	2с 12А-III 175x225 25x25	4	
	20 ГОСТ 23279-85	2с 12А-III 175x475 75x75	4	
	21 ГОСТ 23279-85	2с 12А-III 245x375 75x75	3	
	22 ГОСТ 23279-85	2с 12А-III 245x325 75x75	3	
		Детали		
Б4	13*	φ16А-III ГОСТ 5781-82* Р-1200	2	1,9 ке
Б4	23*	φ10А-III ГОСТ 5781-82* Р-1040	66	0,65 ке
Б4	24*	Р-670	66	0,4 ке
Б4	25*	Р-1250	128	0,77 ке
Б4	26*	φ12А-III ГОСТ 5781-82* Р-1960	85	1,74 ке
Б4	27*	φ10А-III ГОСТ 5781-82* Р-20700	2	12,8 ке
Б4	28*	Р-18200	2	11,2 ке
Б4	29*	φ6А-III ГОСТ 5781-82* Р-1250	28	0,28 ке
Б4	30	φ10А-III ГОСТ 5781-82* Р-5400	8	3,33 ке

*) Поз 23-29,13,32 см. Ведомость деталей

СТМ1
СТМ2

ТП 902-1-110.87-КЖ2

Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Инж. №	И.И.И.
Начет.	Шедко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Канализационная насосная станция
 Производительность 25-300 м³/час.
 Напором 30-35 м с автоматическим
 насосом марки САЛ 8082 Нк = 5,5 м

Стенды Лист 9

Стены СТМ1 и СТМ2
 Спецификация

Госстрой СССР
 Союзпроектинститут
 Укр.Киевский
 Водоканалпроект

22367-01 12 Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (начало)	
4	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (окончание)	
5	Лестничный марш Л1	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	поз. по прейскуранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкции, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали	Блины	Крупно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Мелко-сортная сталь	Листовая сталь	Слитые и заготовочные	Листовая сталь	Швеллеры	Закрыва	Профили	Прочие			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Лестницы		1	526242		0,263	0,020		0,002	0,040		0,147				0,472		1,450-3-3 & 1	
Площадки		2	526243		0,044	0,030			0,101		0,011			0,004	0,190		1,450-3-3 & 1	
Ограждения		3	526244			0,066		0,016							0,082		1,450-3-3 & 1	
Итого		4			0,307	0,116		0,018	0,141		0,158			0,004	0,744			

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
вып. 0,1		

Общие указания.

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II.23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-75 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Лялюк*

Привязан

ТП 902-1-110 .87-КМ		
Нач. отд.	Шейко	И
И. контр.	Савельская	
И. спец.	Власенко	
Рук. пр.	Мазилова	
Вед. инж.	Возианов	
Инж.	Лыгин	
Канализационная насосная станция производительностью 75-200 м³/час диаметром 30-33 м с насосами типа ИВ-25-50		Сталь
Общие данные (начало)		Лист
		5
		Листов
		5
		Генератор ССР
		Связьводоканализационный проект
		Харьковский
		водоканалпроект
Копировал, Годовская		формат А2
22367-01 13		формат А2

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					Длина, мм	Масса металла по эле- ментам конструкций, т.			Общая масса, т	Площадь поверхности	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется изго- товителем) т				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт.	Код элемента конструкц. и ц.		Лестнич- ные Кл	Площад- ки	Огражде- ния			I	II	III	IV	
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	Швелл-120х60х10ст8278-83 по Вст3 кл2 ГОСТ 11474-76*		11240	26166						0,02								
	Итого										0,02								
Всего профиля											0,02			1,28					
Сталь прокатная угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-72	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	Уго-Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72*		14460	21113						0,002								
		Уго-Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72*		14460	21113							0,017							
	Итого										0,019								
Всего профиля											0,019			0,99					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 103-76*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	Ль-Б-26х200 ГОСТ 103-76*		11240	13110						0,023								
		Ль-Б-24х50 ГОСТ 103-76*		11240	13110							0,010							
	Итого										0,033								
Всего профиля											0,033			1,06					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	Рифл. рифл. К-У.0х1000		11240	14315						0,067								
		Вст3 кл2 ГОСТ 8568-77*										0,067							
Всего профиля											0,067			3,3					
Болты ГОСТ 7798-70*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	Болт М12 х 45,58		11240							0,004								
		ГОСТ 7798-70*										0,004							
Всего профиля											0,004			0,004					
Итого масса металла											0,143			0,143					
Лестницы, площадки и ограждения	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*			11240							0,472	0,047	0,082		0,601	16,2			
Всего масса металла											0,472	0,190	0,082		0,744				
В том числе по маркам	Вст3 кл2			11240							0,472	0,190	0,082		0,744				

ТП 902-1-110 .87-КМ								
<p>Привязан</p> <p>Изм. №</p>	<p>Нач. отд. Шейко</p> <p>Н. контр. Сокольская</p> <p>Тл. спец. Власенко</p> <p>Рук. ер. Мазалова</p> <p>Вед. инж. Возианов</p> <p>Инж. Левин</p>	<p>Канализационная насосная станция производительностью 15-200 м³/час напором 30-35 м с несоборными им- ся насосами модели САС 80/32 Ис. = 5,5 м</p> <p>Общие данные (окончание)</p> <p>Госстрой СССР Сюзьбодоканализпроект Калужский Водокамппроект</p>						
		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Стация</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td></td> </tr> </table>	Стация	Лист	Листов	Р	2	
Стация	Лист	Листов						
Р	2							

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок

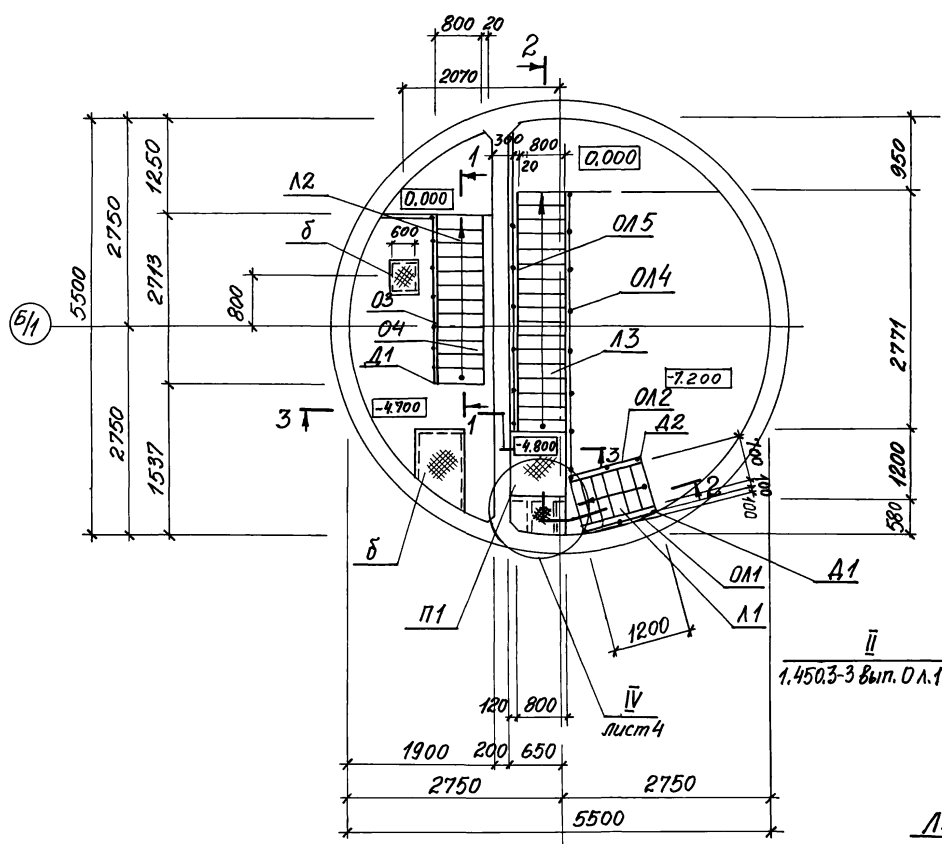
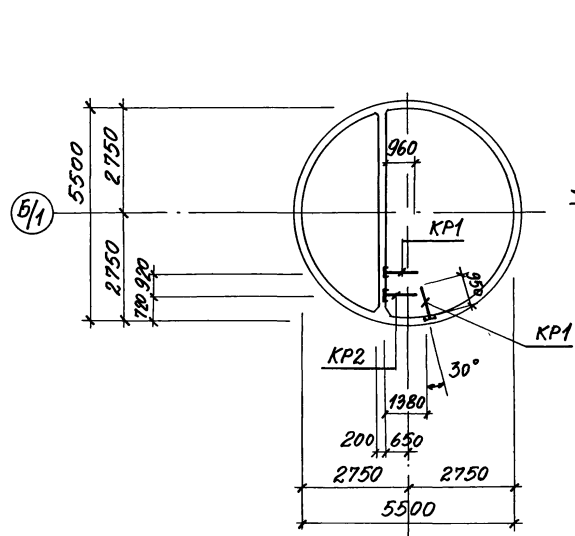
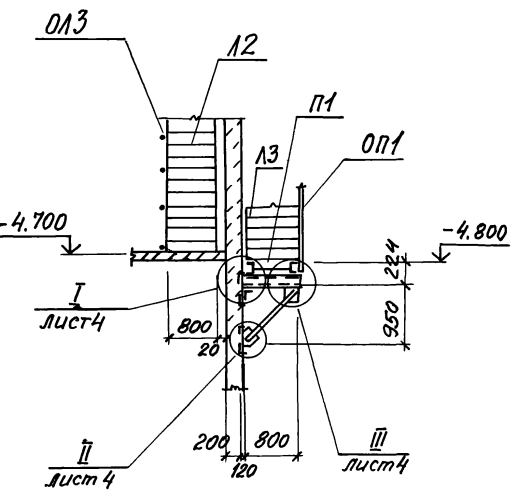


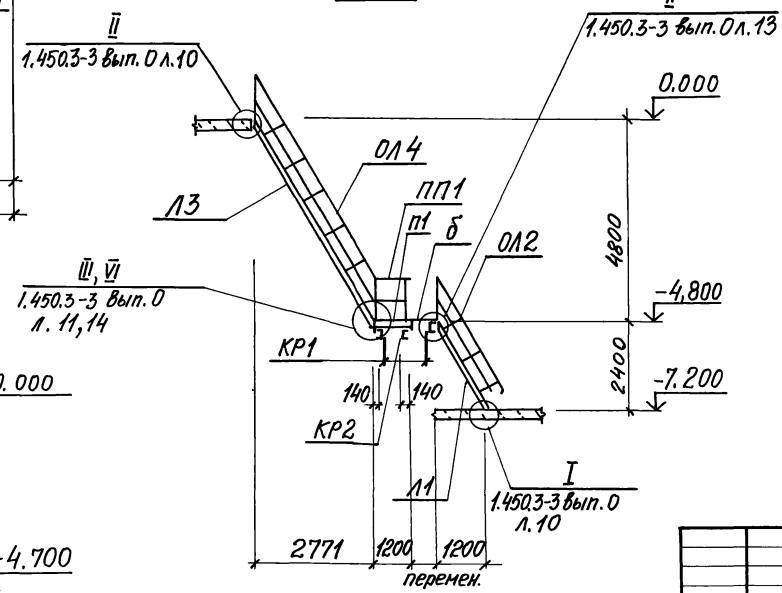
Схема расположения балок под площадку



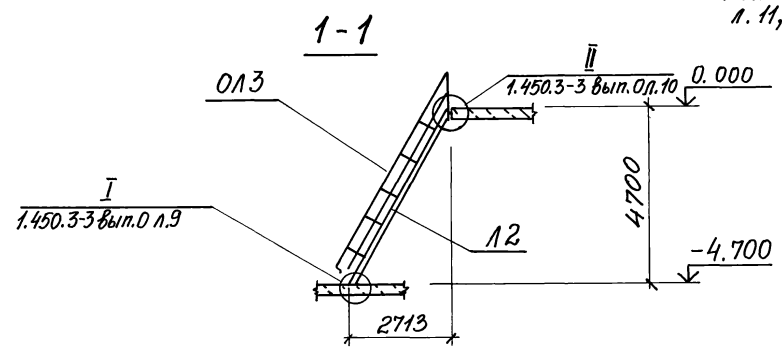
3-3



2-2



1. Общие указания см. лист 1.
2. Кронштейн КР2 крепить по типу узла V на листе 4.
3. В ограждении OЛ5 поз.2,3 срезать на расстоянии Н* от основания при установке.
4. В лестничных маршах Л2, Л3 обрезать поз.1 в зоне примыкания лестницы к стене на расстоянии 20мм.



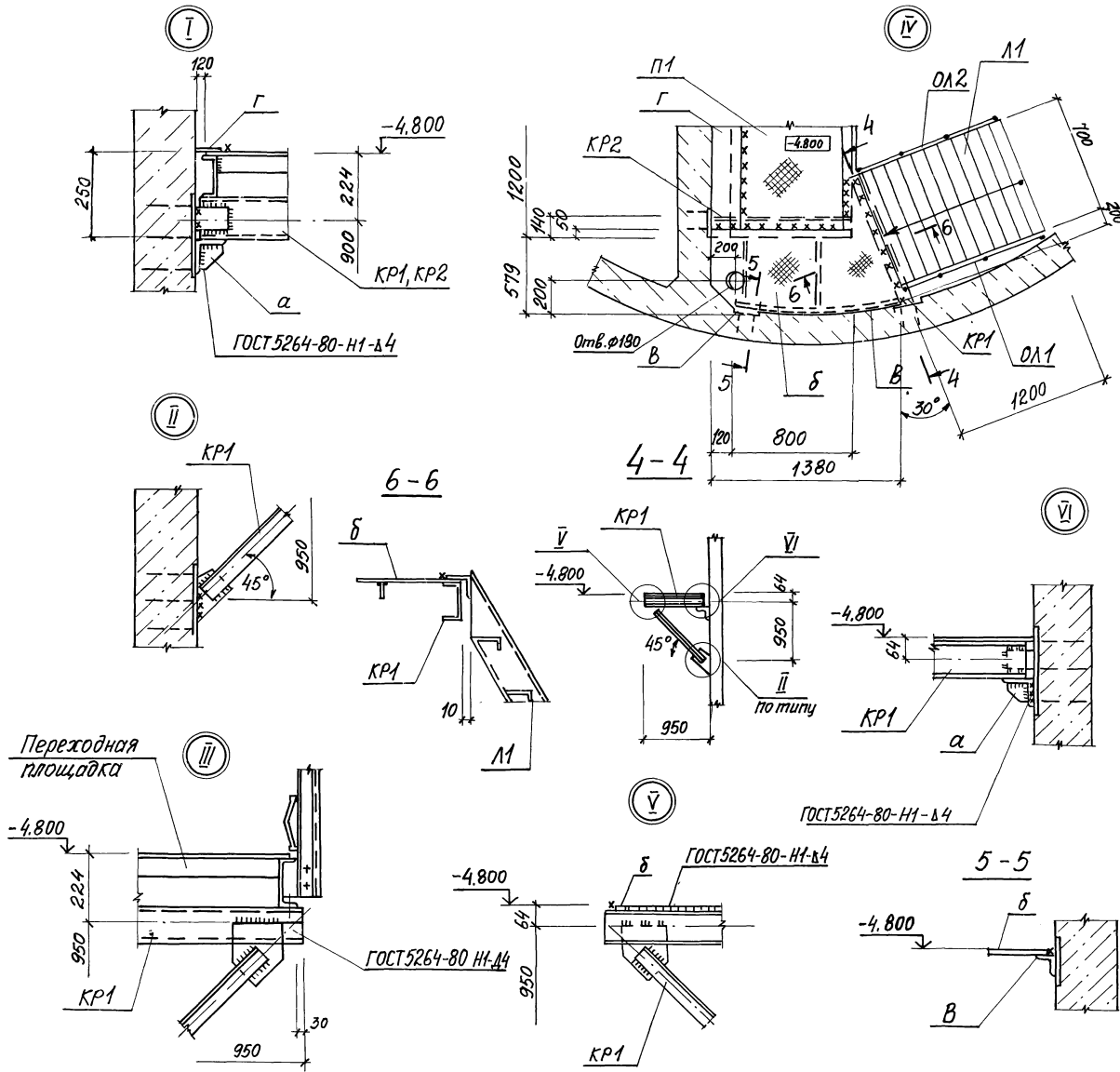
Т.П. 902-1-110.87-КМ			
Привязан	Нач. отд. Шейко	К1	Канализационная насосная станция
	Н. контр. Соколовская		Производительность 75-200 л/сек. Напор 30-33 м с регулирующей камерой марки СДС ВО/32 Нк = -5,5 м
	Пл. спец. Власенко		Станция Лист Листов
	Рук. гр. Мазалова		Р 3
	Вед. инж. Возианов		Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)
Инв. №	Инж. Лыгин		Госстрой СССР Смоленская область Харьковский Водоканалпроект

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Корроз. опасность	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M тсм	N тс	Q тс			
П1	ПМХШ-12,8	1.450.3-3.1	2.1.1.	0.0-04	шт.1			46,6 кг
Л1	лист 5							85,9 кг
Л2*	МАХШ60-У8,8	1.450.3-3.1	1.2.1	0.0-15	шт.1			163,3 кг
Л3	МАХШ60-У8,8	1.450.3-3.1	1.2.1	0.0-15	шт.1			163,3 кг
ОЛ1	ОГПМАХ60-10,24	1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-02	шт.1			11,1 кг
ОЛ2	ОГПМАХ60-10,24	1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-11	шт.1			11,1 кг
ОЛ3	ОГПМАХ60-10,48	1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-06	шт.1			23,7 кг
ОЛ4	ОГПМАХ60-10,48	1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-16	шт.1			23,7 кг
ОЛ5	ОГПМАХ60-10,36	1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-04	шт.1			13,3 кг
ОП1	ОГПМАХ30-10,12	1.450.3-3.1	5.1.0	1.0	шт.1			12,5 кг
Д1	ДХВ	1.450.3-3.1	7.1.00	5	шт.2			0,26 кг
Д2	ДХ9	1.450.3-3.1	7.1.00	3-01	шт.2			0,26 кг
Д3	ДХ18	1.450.3-3.1	7.1.00	5-04	шт.1			0,61 кг
М1	МХ7	1.450.3-3.1	7.1.0.1.	0-06	шт.1			11,7 кг
КР1 шт.2		1	Г120x60x4	конструктивно				
		2	Г63x5	конструктивно				
		3	-δ=6					
α		1	Г63x5	конструктивно				
		2	-δ=6					
β		1	рис.л.ст. -δ=4					
δ		2	-6x50					
КР2 шт.1		1	Г120x60x4	конструктивно				
		2	δ=6					
Г		1	рис.л.ст. -δ=4					

* Лестничный марш Л2 укоротить на 100 мм.
Отверстие для пропуска трубопроводов вырезать по месту.

Т.П. 902-1-110.87-КМ			
Нач. отв.	Шедко	Л1	Канализационная насосная станция
Н. контр.	Соколовская	СР-4	производительность 75-200 м³/час. Напором 30-35 м = насосная станция насосы марки СДСВ32 НС = 5,5 м
Ин. спец.	Власенко	СР-4	
Рук. гр.	Мазалова	СР-4	Стенд
Вед. инж.	Возникова	СР-4	Лист
Инж.	Лыжик	СР-4	Листов
Инж. №			Р 4
			доставкой СССР
			Создано в институте проектных работ
			Харьковский
			Водокапельный



Привязан	Нач. отв.	Шедко	Л1
	Н. контр.	Соколовская	СР-4
	Ин. спец.	Власенко	СР-4
	Рук. гр.	Мазалова	СР-4
	Вед. инж.	Возникова	СР-4
	Инж.	Лыжик	СР-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1 - 110.87

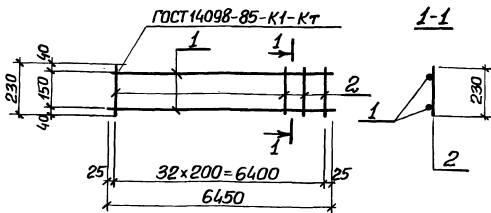
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
75-200 м³/ЧАС НАПОРОМ
30-33 м С НЕЗАСОЛЯЮЩИ-
МИСЯ НАСОСАМИ МАРКИ
СДС 80/32

ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВО-
ДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м

АЛЬБОМ IV
ИЗДЕЛИЯ

Прибязан			
Инд. №:			
Формат А4			

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Инд. №	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			902-1-110.87-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
БУ	1		КР1-001	Ф22А ГОСТ 5781-82 L=6450	2	5,72 кг
БН	2		-002	Ф6А ГОСТ 5781-82 L=230	33	0,05 кг

Прибязан			
Инд. №:			
ТП 902-1-110.87-КЖИ-КР1			
Каркас плоский КР1			Этап
Инд. №:	Р	13,09	—
Инд. №:	Лист	1	Листов 3
Инд. №:	Госстрой СССР Санкт-Петербургский районский Водоканалпроект		
Инд. №:	Формат А4		

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	902-1-110.87-КЖИ-ДО	Опись документов	17	
А4	-ТТ	Технические требования	17	
А4	-КР1	Каркас плоский КР1	17	
А4	-КР2	Каркас плоский КР2	18	
А4	-КР3	Каркас плоский КР3	18	
А4	-МС1	Изделие соединительное МС1	18	
А3	-МН1	Изделие закладное МН1	19	
А3	-МНСБ	Изделие закладное МН1 Сборочный чертеж	19	

Прибязан			
Инд. №:			
ТП 902-1-110.87-КЖИ-ДО			
Опись документов			Этап
Инд. №:	Р	13,09	—
Инд. №:	Лист	1	Листов 3
Инд. №:	Госстрой СССР Санкт-Петербургский районский Водоканалпроект		
Инд. №:	Формат А4		

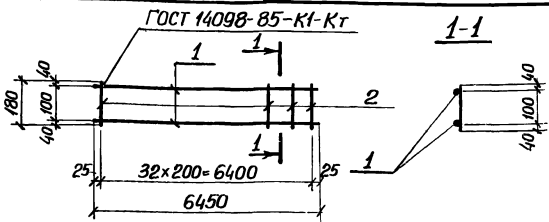
Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Технические требования к изготовлению
арматурных и закладных изделий.

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.
2. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
3. Размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“, ГОСТ 5264-80.
5. Качество арматурных и закладных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.
6. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
7. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки ВСтЗПС6-1 для сварных конструкций по ту 14-1-3023-80 и ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 535-79*.

Прибязан			
Инд. №:			
ТП 902-1-110.87-КЖИ-ТТ			
Технические требования			Этап
Инд. №:	Р	13,09	—
Инд. №:	Лист	1	Листов 3
Инд. №:	Госстрой СССР Санкт-Петербургский районский Водоканалпроект		
Инд. №:	Формат А4		

23.67-11-18



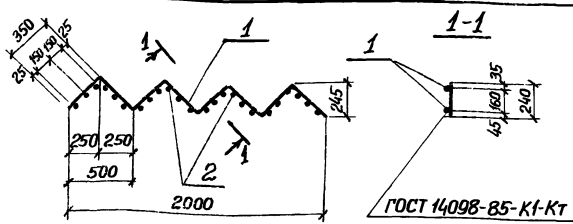
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			902-1-110.87-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КР2-001	Ф12А-III ГОСТ 5781-82* L=6530	2	5,72 кг
Б4	2		-002	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* L=180	33	0,07 кг

Привязан

Инь. №

ТП 902-1-110.87-КЖИ-Кр2

Нач. отд.	Шейко	Н. контр.	Сколько	Гл. спец.	Власенко	Рук. гр.	Мазалова	Вед. инж.	Возинков	Ст. инж.	Подзалков	Каркас плоский Кр2		
												Старая	Масса	Масштаб
												Р	13,75	—
												Лист	Листов 1	
												Госстрой СССР Самовольный инж.проект Харьковский Водоканалпроект формат А4		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			902-1-110.87-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КР3-001	Ф10А-I ГОСТ 5781-82* L=2800	2	1,7 кг
Б4	2		-002	Ф12А-II ГОСТ 5781-82* L=240	24	0,2 кг

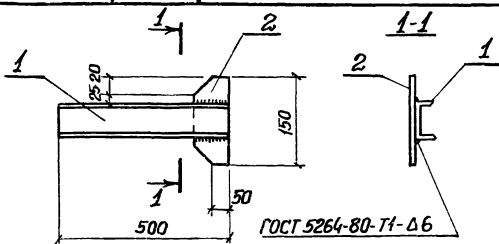
Привязан

Инь. №

ТП 902-1-110.87-КЖИ-Кр3

Нач. отд.	Шейко	Н. контр.	Сколько	Гл. спец.	Власенко	Рук. гр.	Мазалова	Вед. инж.	Возинков	Ст. инж.	Подзалков	Каркас плоский Кр3		
												Старая	Масса	Масштаб
												Р	8,2	—
												Лист	Листов 1	
												Госстрой СССР Самовольный инж.проект Харьковский Водоканалпроект формат А4		

Инь. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			902-1-110.87-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-МС1-001	Швел-Б ГОСТ 8278-75* пер ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*	1	4,3 кг
Б4	2		-002	Поло. Б-26x100 ГОСТ 103-76* са ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*	1	1,0 кг

Привязан

Инь. №

ТП 902-1-110.87-КЖИ-МС1

Нач. отд.	Шейко	Н. контр.	Сколько	Гл. спец.	Власенко	Рук. гр.	Мазалова	Вед. инж.	Возинков	Ст. инж.	Подзалков	Изделие соединительное МС-1		
												Старая	Масса	Масштаб
												Р	5,3	—
												Лист	Листов 1	
												Госстрой СССР Самовольный инж.проект Харьковский Водоканалпроект формат А4		

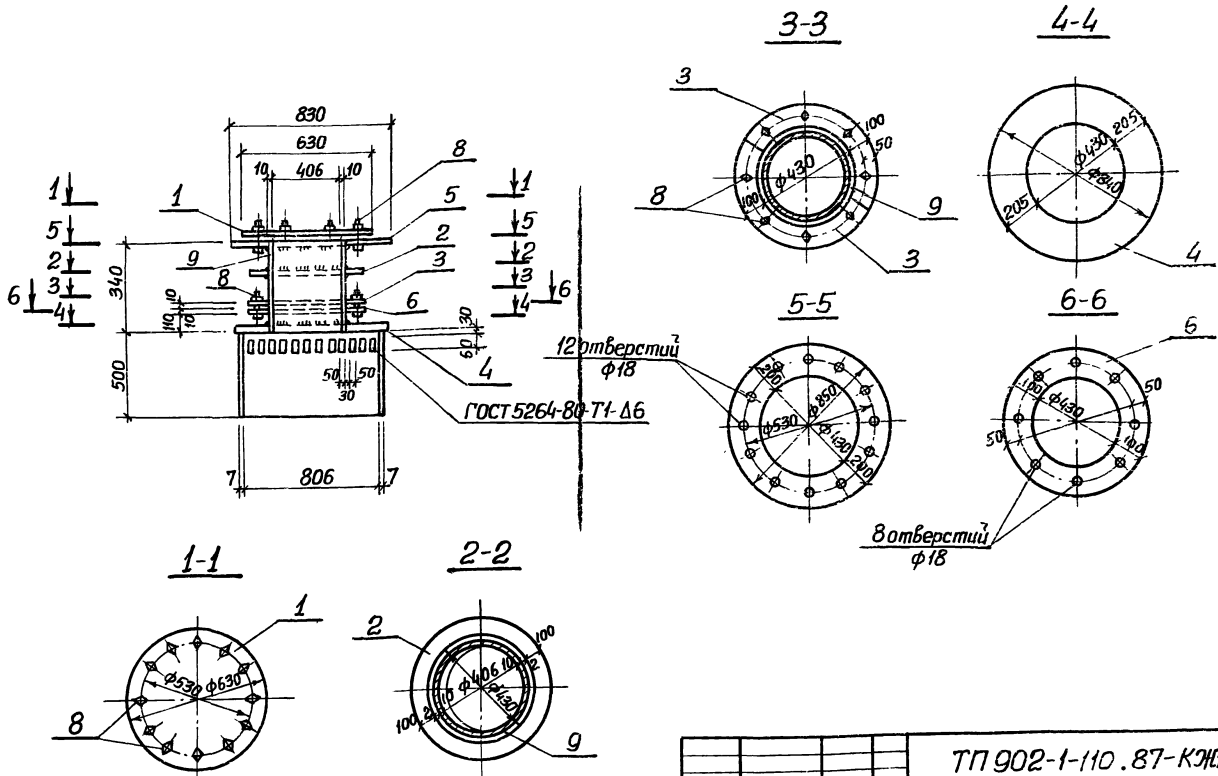
2.2367-01 19

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			902-1-110.87-КЖИМН1	Технические требования		
А3			-МН1 сд	Сборочный чертеж		
				Детали		Масса, кг
Б4	1		-МН4-001	Поло- Б16х630 ГОСТ 82-70* сд ВСТЗ псб-1-ТУ14-1-3023-80	1	49,8
				ℓ=630	1	
Б4	2		-002	Поло- Б10х630 ГОСТ 82-70* сд ВСТЗ псб-1-ТУ14-1-3023-80	1	31,2
				ℓ=630	1	
Б4	3		-003	Поло- Б10х320 ГОСТ 82-70* сд ВСТЗ псб-1-ТУ14-1-3023-80	2	8,0
				ℓ=320	2	
Б4	4		-004	Поло- Б6х850 ГОСТ 82-70* сд ВСТЗ псб-1-ТУ14-1-3023-80	1	34,0
				ℓ=850	1	
Б4	5		-005	Поло- Б16х850 ГОСТ 82-70* сд ВСТЗ псб-1-ТУ14-1-3023-80	1	90,8
				ℓ=850	1	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		-006	Поло- 820х5х500 ГОСТ 10704-76* сд ВСТЗ кл2 ГОСТ 10705-80	1	50,2
Б4	8		-007	Болт М16х60 ГОСТ 7798-70*	20	0,13
Б4	9		-009	Поло- 426х10х340 ГОСТ 10704-76* сд ВСТЗ кл2 ГОСТ 10705-80	1	34,9
Б4	6		-001-01	Поло- Б10х630 ГОСТ 82-70* сд ВСТЗ псб-1-ТУ14-1-3023-80	1	31,2
				ℓ=630	1	

ТП 902-1-110.87-КЖИМН1			
И.ч. от:	Шейко		
И.контр:	Сокольская		
И.л. спец:	Власенко		
Рук. гр:	Мазалова		
Вед. инж:	Возничков		
Ст. инж:	Почепалов		
Изделие закладное МН1			Стация
			Лист
			Листов
			Р
			Листов ссер
			Изобразительный проект
			Туркменский
			Водоканал проект
			Формат А3

И.ч. от: Шейко



Привязан

И.ч. от: Шейко
И.контр: Сокольская
И.л. спец: Власенко
Рук. гр: Мазалова
Вед. инж: Возничков
Ст. инж: Почепалов

ТП 902-1-110.87-КЖИМН1 сб			
Изделие закладное МН1			Стация
Сборочный чертеж			Масса
			Масштаб
			Р
			34,07
			—
			Лист
			Листов 1
			Госстрой ссер
			Изобразительный проект
			Туркменский
			Водоканал проект
			Формат А3

22367-01 20

6