

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОИ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 14Q4-22

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ БЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ ТИПА П В М
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА

ВЫПУСК К 10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ШНБ. N 13 470-05
ЦЕНА: 3-54

В Е И М А Н И Е!

Просим замечания и предложения
по техническому решению и
оформлению проекта направлять
по адресу:

Тбилиси - 380019,
проспект А.Черетели, 115
Тбилисская филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Титульный проект (серия)
№ 1-494-22 В/О.
Заказ № 131.0..
Цена 3.....руб. 54 коп
Тираж 300..
Дата "4" ..XII.....1975 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-22

**ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ ТИПА ПВМ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА**

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
от 28 июля 1975
№ 47

*Руководитель лаборатории
очистки воздуха
Л. Бегунец*

(В.И. Прохоров)

*Заместитель директора института
по научной работе*

Содержание

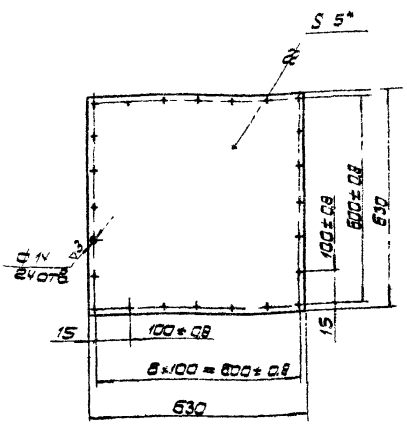
Серия 1494-22 Выпуск 10

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
1	Крышка	ПВМ 10К 01.00.001	
2	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.002	3
3	Винт Натяжной	ПВМ 10К 01.00.003	
4	Бобышка	ПВМ 10К 01.00.004	
5	Нож	ПВМ 10К 01.00.005	
6	Накладка	ПВМ 10К 01.00.006	4
7	Ось	ПВМ 10К 01.00.007	
8	Уплотнение	ПВМ 10К 01.00.015	
9	Вал ведущий	ПВМ 10К 01.00.008	5
10	Вал	ПВМ 10К 01.00.009	
11	Опора	ПВМ 10К 01.00.010	
12	Звездочка ведущая	ПВМ 10К 01.00.011	6
13	Звездочка	ПВМ 10К 01.00.012	
14	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.013	7
15	Накладка	ПВМ 10К 01.00.014	
16	Кольцо	ПВМ 10К 01.00.017	
17	Шайба	ПВМ 10К 01.00.016	8
18	Планка	ПВМ 10К 01.00.018	
19	Ось	ПВМ 10К 01.00.019	
20	Винт	ПВМ 10К 01.00.020	
21	Бобышка	ПВМ 10К 01.00.021	9
22	Полумуфта	ПВМ 10К 01.00.022	
23	Звезда	ПВМ 10К 01.00.023	
24	Пружина	ПВМ 10К 01.00.024	10
25	Планка	ПВМ 10К 01.00.025	
26	Планка стартовая	ПВМ 10К 01.00.026	
27	Продка	ПВМ 10К 01.00.027	
28	Втулка	ПВМ 10К 01.00.028	11
29	Втулка	ПВМ 10К 01.00.029	
30	Патрубок	ПВМ 10К 01.00.030	
31	Крышка	ПВМ 10К 01.00.031	
32	Клпачок	ПВМ 10К 01.00.032	12
33	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.033	
34	Патрубок	ПВМ 10К 01.00.034	
35	Труба	ПВМ 10К 01.00.035	13
36	Сгон	ПВМ 10К 01.00.036	
37	Патрубок	ПВМ 10К 01.00.037	
38	Уплотнение	ПВМ 10К 01.00.038	
39	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.039	14
40	Стяжка правая	ПВМ 10К 01.01.001	
41	Стяжка левая	ПВМ 10К 01.01.002	
42	Крышка	ПВМ 10К 01.01.003	
43	Труба	ПВМ 10К 01.01.004	15
44	Длище	ПВМ 10К 01.01.005	
45	Труба	ПВМ 10К 01.01.007	
46	Фланец	ПВМ 10К 01.01.008	
47	Труба	ПВМ 10К 01.01.010	
48	Патрубок	ПВМ 10К 01.01.009	16
49	Труба	ПВМ 10К 01.01.012	
50	Стенка	ПВМ 10К 01.01.011	
51	Втулка	ПВМ 10К 01.01.013	17
52	Патрубок	ПВМ 10К 01.01.014	
53	Опора	ПВМ 10К 01.01.015	
54	Патрубок	ПВМ 10К 01.01.016	
55	Уголок правый	ПВМ 10К 01.01.017	18
56	Уголок левый	ПВМ 10К 01.01.018	
57	Фартук	ПВМ 10К 01.01.019	
58	Косынка	ПВМ 10К 01.01.020	
59	Уголок	ПВМ 10К 01.01.021	19
60	Уголок	ПВМ 10К 01.01.022	
61	Труба	ПВМ 10К 01.01.025	
62	Стенка боковая	ПВМ 10К 01.01.024	20
63	Косынка	ПВМ 10К 01.01.025	
64	Уголок	ПВМ 10К 01.01.026	
65	Стенка боковая	ПВМ 10К 01.01.027	
66	Стенка правая	ПВМ 10К 01.01.028	21
67	Стенка левая	ПВМ 10К 01.01.029	
68	Швеллер	ПВМ 10К 01.01.030	
69	Патрубок 2"	ПВМ 10К 01.01.031	
70	Ребро	ПВМ 10К 01.01.032	22
71	Привод	ПВМ 10К 01.02.000СБ	
72	Привод	ПВМ 10К 01.02.000СБ	23
73	Привод	ПВМ 10К 01.02.000	
74	Привод	ПВМ 10К 01.02.000	24
75	Плита	ПВМ 10К 01.02.100	
76	Пластина	ПВМ 10К 01.02.101	
77	Плита	ПВМ 10К 01.02.100СБ	25
78	Плита	ПВМ 10К 01.02.102	
79	Уголок	ПВМ 10К 01.02.104	26
80	Ограждение	ПВМ 10К 01.02.200	
81	Ограждение	ПВМ 10К 01.02.200СБ	27
82	Сетка	ПВМ 10К 01.02.202	
83	Лопка	ПВМ 10К 01.02.203	28
84	Лопка	ПВМ 10К 01.02.205	
85	Лопка	ПВМ 10К 01.02.206	

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
86	Шкив	ПВМ 10К 01.02.001	29
87	Шкив	ПВМ 10К 01.02.002	
88	Звездочка	ПВМ 10К 01.02.003	30
89	Ограждение	ПВМ 10К 01.03.000СБ	
90	Ограждение	ПВМ 10К 01.03.000	
91	Лопка	ПВМ 10К 01.03.001	31
92	Лопка	ПВМ 10К 01.03.002	
93	Обечайка	ПВМ 10К 01.03.003	
94	Сетка	ПВМ 10К 01.03.004	
95	Лопка	ПВМ 10К 01.03.006	32
96	Ползун	ПВМ 10К 01.04.000СБ	
97	Ползун	ПВМ 10К 01.04.000	
98	Ребро	ПВМ 10К 01.04.002	
99	Кронштейн	ПВМ 10К 01.05.000	33
100	Кронштейн	ПВМ 10К 01.05.000СБ	
101	Кронштейн	ПВМ 10К 01.05.001	
102	Ребро	ПВМ 10К 01.05.002	
103	Скребок	ПВМ 10К 01.06.000	34
104	Скребок	ПВМ 10К 01.06.000СБ	
105	Уголок	ПВМ 10К 01.06.001	
106	Косынка	ПВМ 10К 01.06.002	
107	Оправа ножа	ПВМ 10К 01.07.000	35
108	Оправа ножа	ПВМ 10К 01.07.000СБ	
109	Втулка	ПВМ 10К 01.07.001	
110	Бобышка	ПВМ 10К 01.07.002	36
111	Пластина	ПВМ 10К 01.07.003	
112	Косынка	ПВМ 10К 01.07.004	
113	Ребро	ПВМ 10К 01.07.006	
114	Уголок	ПВМ 10К 01.07.007	
115	Амортизатор	ПВМ 10К 01.08.000СБ	37
116	Амортизатор	ПВМ 10К 01.08.000	
117	Перегородка	ПВМ 10К 01.09.000СБ	
118	Перегородка	ПВМ 10К 01.09.000	38
119	Улит	ПВМ 10К 01.09.001	
120	Датчик верхнего уровня	ПВМ 10К 01.10.000СБ	
121	Датчик верхнего уровня	ПВМ 10К 01.10.000	39
122	Втулка	ПВМ 10К 01.10.001	
123	Датчик нижнего уровня	ПВМ 10К 01.11.000СБ	40
124	Датчик нижнего уровня	ПВМ 10К 01.11.000	
125	Короб	ПВМ 10К 01.11.001	
126	Труба	ПВМ 10К 01.11.002	41
127	Фланец	ПВМ 10К 01.11.003	
128	Труба	ПВМ 10К 01.12.000	
129	Воронка	ПВМ 10К 01.12.000	42
130	Воронка	ПВМ 10К 01.12.000СБ	
131	Болт	ПВМ 10К 01.12.001	
132	Ручка левая	ПВМ 10К 02.00.001	43
133	Ручка правая	ПВМ 10К 02.00.002	
134	Уголок	ПВМ 10К 02.01.009	
135	Ребро	ПВМ 10К 02.01.012	
136	Пробушина	ПВМ 10К 02.01.016	
137	Ушко	ПВМ 10К 02.01.020	44
138	Упор каплеотбойника	ПВМ 10К 02.02.000СБ	
139	Упор каплеотбойника	ПВМ 10К 02.02.000	
140	Палоса	ПВМ 10К 02.02.001	45
141	Болт специальный	ПВМ 10К 02.02.002	
142	Каплеотбойник	ПВМ 10К 02.03.000	
143	Каплеотбойник	ПВМ 10К 02.03.000СБ	
144	Лит	ПВМ 10К 02.03.001	46
145	Ребро	ПВМ 10К 02.03.002	
146	Дверка	ПВМ 10К 02.04.000СБ	47
147	Дверка	ПВМ 10К 02.04.000	
148	Крышка	ПВМ 10К 02.04.001	48
149	Планка	ПВМ 10К 02.04.002	
150	Ручка	ПВМ 10К 02.04.003	
151	Клин	ПВМ 10К 02.04.004	
152	Прокладка	ПВМ 10К 02.04.006	49
153	Крыльчатый	ПВМ 10К 04.00.000СБ	
154	Каплеуловитель	ПВМ 10К 04.00.000	
155	Сетка	ПВМ 10К 04.00.001	50
156	Пластина	ПВМ 10К 04.00.002	
157	Патрубок 2"	ПВМ 20К 01.01.001	
158	Стенка передняя	ПВМ 20К 01.01.002	51
159	Ребро	ПВМ 20К 01.01.002	
160	Ребро	ПВМ 20К 01.01.023	
161	Схема электрическая функциональная	ПВМ 10К 00.00.000032	52
162	Схема электрическая принципиальная	ПВМ 10К 00.00.000033	53
163	Схема электрическая соединений	ПВМ 10К 00.00.000034	54
164	Схема электрическая подключения	ПВМ 10К 00.00.000035	56
165	Схема электрическая расположения	ПВМ 10К 00.00.000037	57

ПММ 10К 01.00.001

▽1 (▽)

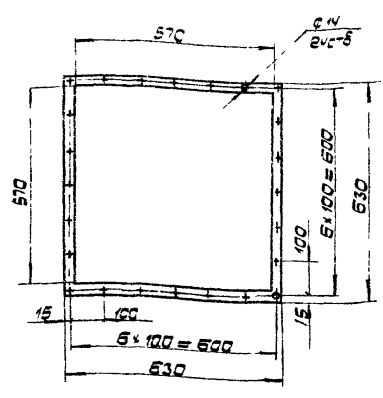


- 1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; Валов - по В7; остальные - по СМ7.

Исполн	Провер	Техник	Инженер	Мастер	Лист	Масса	Качество
И.И.И.	П.П.П.	Т.Т.Т.	И.И.И.	М.М.М.	1	15,5	1:10
Крышка					Лист 5 ГОСТ 5881-57		
					Лист 6 ГОСТ 14637-59		
					ЦНУ		
					ПРОМЗДАНИИ		
					Формат 11		

ПММ 10К 01.00.002

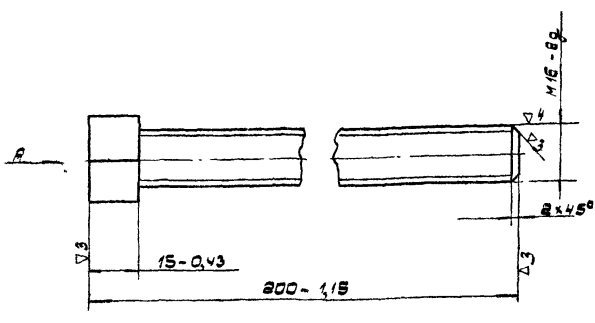
3



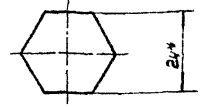
Исполн	Провер	Техник	Инженер	Мастер	Лист	Масса	Качество
И.И.И.	П.П.П.	Т.Т.Т.	И.И.И.	М.М.М.	1	0,55	1:10
Прокладка					Лист 1		
					Лист 2		
					ЦНУ		
					ПРОМЗДАНИИ		
					Формат 11		

ПММ 10К 01.00.003

▽2 (▽)



ВЛБ А

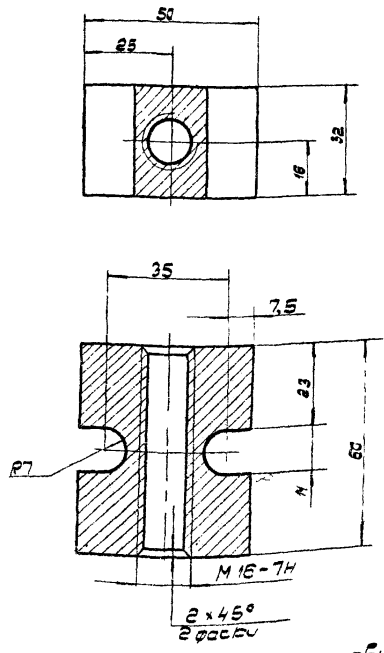


* Размер для справок

Исполн	Провер	Техник	Инженер	Мастер	Лист	Масса	Качество
И.И.И.	П.П.П.	Т.Т.Т.	И.И.И.	М.М.М.	1	0,34	1:1
Болт натяжной					Лист 1		
					Лист 2		
					ЦНУ		
					ПРОМЗДАНИИ		
					Формат		

ПММ 10К 01.00.004

▽4 (▽)

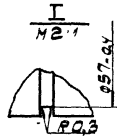
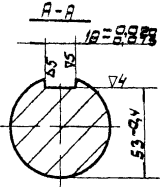
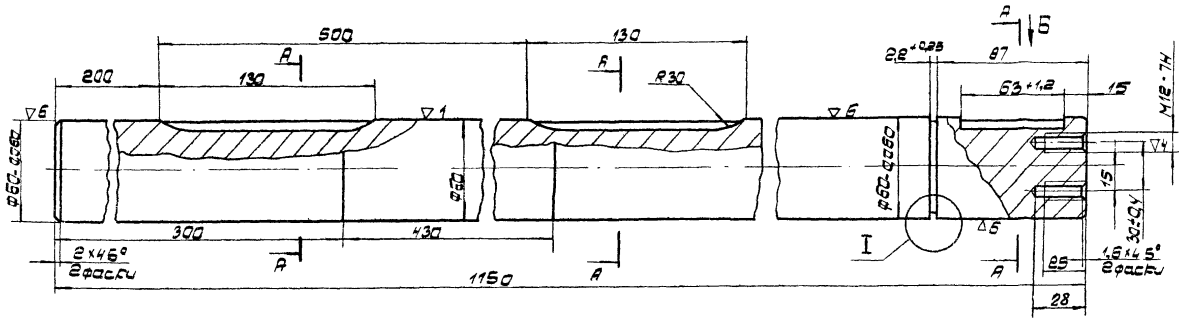


Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; Валов - по В7; остальные - по СМ7

Исполн	Провер	Техник	Инженер	Мастер	Лист	Масса	Качество
И.И.И.	П.П.П.	Т.Т.Т.	И.И.И.	М.М.М.	1	36	1:1
Болтышка					Лист 1		
					Лист 2		
					ЦНУ		
					ПРОМЗДАНИИ		
					Формат		

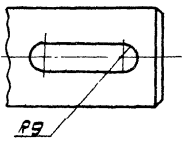
Серия 1494-22 Выпуск 10

600 000 04 000 00



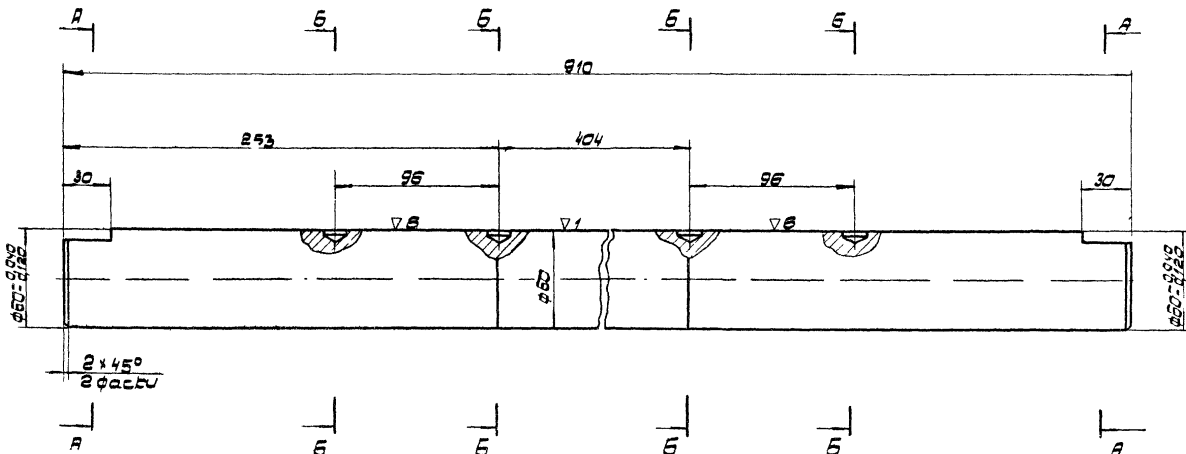
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7; валам - по В7; остальные - по СМ7.

Вид Б

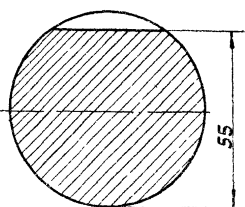


				ПМ 10К 01 00 008	
Исполн	№ докум	Лист	Дата	Вал	Лист
Проф	Савельев	Кашелев		Ведущий	И
Проф	Савельев	Кашелев			255 1:2
Проф	Савельев	Кашелев			Лист
Проф	Савельев	Кашелев			Кустоби
Проф	Савельев	Кашелев		Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Цилиндр
Проф	Савельев	Кашелев			ПРОИЗВОДИТ
Формат 12					

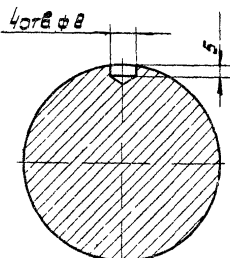
600 000 04 000 00



A-A
M 1:1



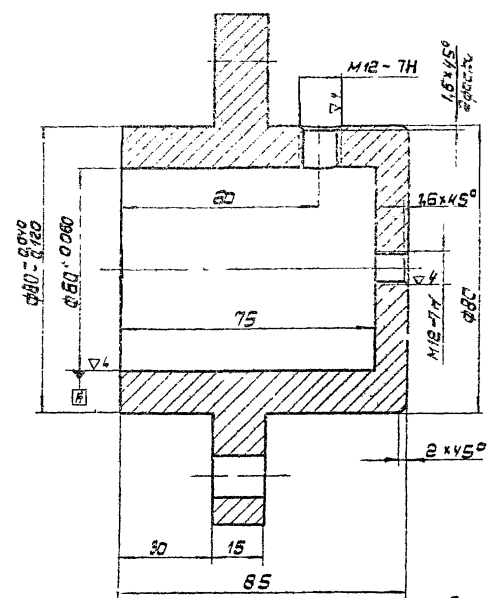
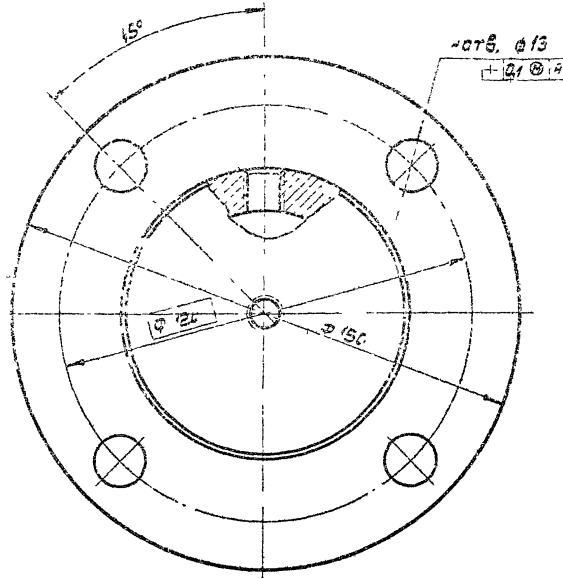
B-B
M 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7; валам - по В7; остальные - по СМ7.

				ПМ 10К 01 00 009	
Исполн	№ докум	Лист	Дата	Вал	Лист
Проф	Савельев	Кашелев		Вал	И
Проф	Савельев	Кашелев			157 M 1:2
Проф	Савельев	Кашелев			Лист
Проф	Савельев	Кашелев		Сталь 45	Кустоби
Проф	Савельев	Кашелев		ГОСТ 1050-60	Цилиндр
Проф	Савельев	Кашелев			ПРОИЗВОДИТ
Формат 12					

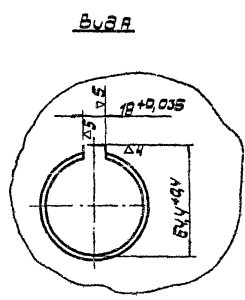
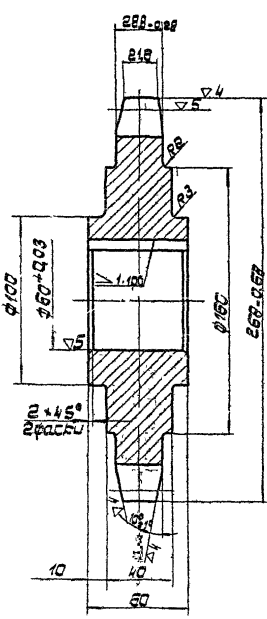
№ 10Р.01.00.010 - 12
 10Р.01.00.010 - 12
 10Р.01.00.010 - 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7.

ПВМ 10Р. 01. 00. 010				Лист	Число	Касета
Опора				И	2,8	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71				Лист: листов: 1		
				ЦНИИ ПРОИЗВАНИИ		
				Формат 12		

№ 10Р.01.00.011 - 12
 10Р.01.00.011 - 12
 10Р.01.00.011 - 12



Число зубьев	Z	7
Шаг	t	100
Цель Диаметр ролика	d	30
Профиль зуба по ГОСТ 592-88		803
Класс точности по ГОСТ 592-88		2
Диаметр отверстия валика	d1	20,018-21
Радиус на радиусе валика	r1	0,55
Радиусное сверло	E2	4,6
Сверло сверла		4,6
Диаметр сверла	d2	23,048
Диаметр сверла	d3	33,0
Цель Ширина пластины	b	33
Цель Расстояние между	b1	32
Цель Ширина пластины		

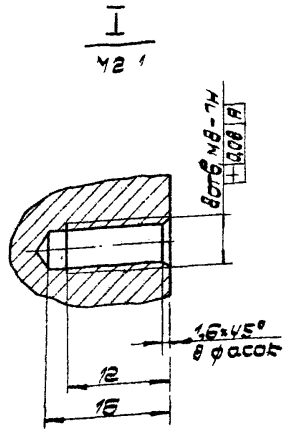
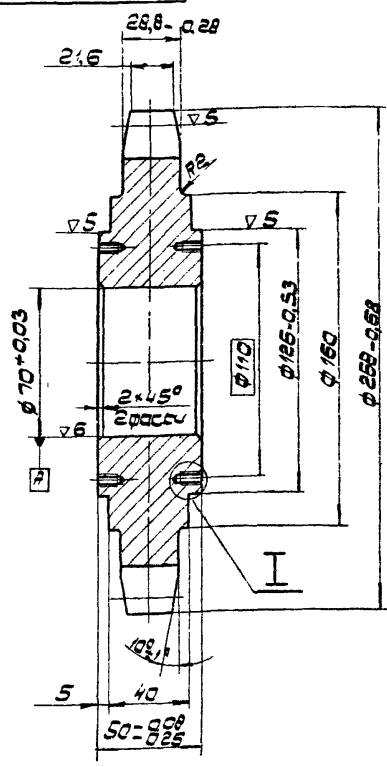
1. HRC 50, 55.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров
 валов - по В7; остальные - по СМ7

ПВМ 10Р.01.00.011				Лист	Число	Касета
Обезбачка бедуца				И	2,9	1:2
Табл 45 ГОСТ 1020-80				Лист: листов: 1		
				ЦНИИ ПРОИЗВАНИИ		
				Формат 12		

Серия 1.494 - 22 Выпуск 10

▽4 (▽)

Число зубьев	Z	7
Сортная марка	У	100
Цель	Д	3С
Профиль зуба по ГОСТ 592-68	—	2С
Класс точности по ГОСТ 592-68	—	2
Диаметр окружности впадины	Д _в	20048-21
Радиус на радиусе впадины	δ _с	0,66
Расстояние между окружностями впадин	δ _с	1,5
Толщина зуба	—	1,5
Диаметр окружности впадины	δ _в	230,49
Диаметр окружности впадины	δ _в	36
Диаметр окружности впадины	δ _в	32



- 1. HRC 50... 55
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7

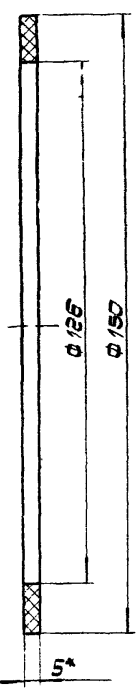
УМК № 1001 Лист в датах Взам.инв.№ УМК № 1001 Лист в датах

ПВМ 10К. 01. 00. 012

Изм. №	Исполн.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Бурлаков	Блин		И	8,5	1:2
2	Бурлаков	Блин		Лист		Листов: 1
3	Бурлаков	Блин				Сталь 45 ГОСТ 1050-60
4	Бурлаков	Блин				ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ

Формат 12

ПВМ 10К. 01. 00. 013



* Размер для справок.

ПВМ 10К. 01. 00. 013

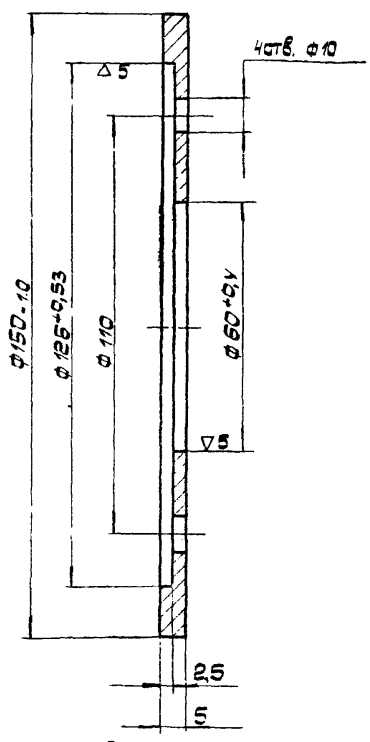
УМК № 1001 Лист в датах Взам.инв.№ УМК № 1001 Лист в датах

Изм. №	Исполн.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Бурлаков	Блин		И	0,041	М4:1
2	Бурлаков	Блин		Лист		Листов: 1
3	Бурлаков	Блин				Резина-пластик 5М-М ГОСТ 7333-65
4	Бурлаков	Блин				ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ

Формат 11

ПВМ 10К. 01. 00. 014

▽3 (▽)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - СМ7

ПВМ 10К. 01. 00. 014

УМК № 1001 Лист в датах Взам.инв.№ УМК № 1001 Лист в датах

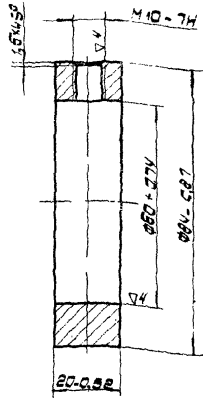
Изм. №	Исполн.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Бурлаков	Блин		И	0,39	М4:1
2	Бурлаков	Блин		Лист		Листов: 1
3	Бурлаков	Блин				С-3 ГОСТ 380-71
4	Бурлаков	Блин				ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ

Формат 11

Серия 1.194 - 22 Выпуск 10

ЛПД 00 10 301 КВУ

▽3 (v)



ЛПМ 10К 01.00.017

Кольцо

Лит	Масса	Частота
И	0,48	1:1

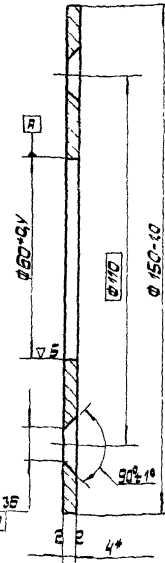
Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНУУ
ПРОМЗДАМУС

Формат: 11

810 00 10 301 КВУ

▽3 (v)



* Размер для справок

ЛПМ 10К 01.00.018

Шальда

Лит	Масса	Частота
И	0,5	1:1

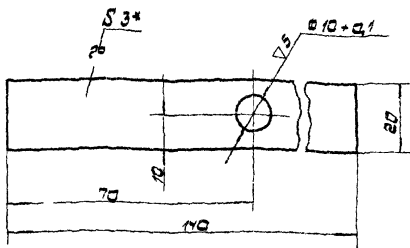
Лит 4 ГОСТ 3801-57
ГОСТ 14637-59

ЦНУУ
ПРОМЗДАМУС

Формат: 11

810 00 10 301 КВУ

▽3 (v)



- 1 * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов-по B7 остальных- по СМ7

ЛПМ 10К 01.00.019

Пластина

Лит	Масса	Частота
И	0,05	1:1

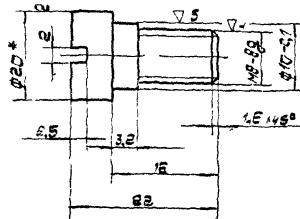
Лит 3 ГОСТ 3801-57
3-III С-3 ГОСТ 16523-70

ЦНУУ
ПРОМЗДАМУС

Формат: 11

ЛПМ 10К 01.00.019

▽3 (v)



- 1 * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-по А7, валов-по B7; остальных- по СМ7

ЛПМ 10К 01.00.019

Оса

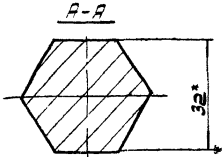
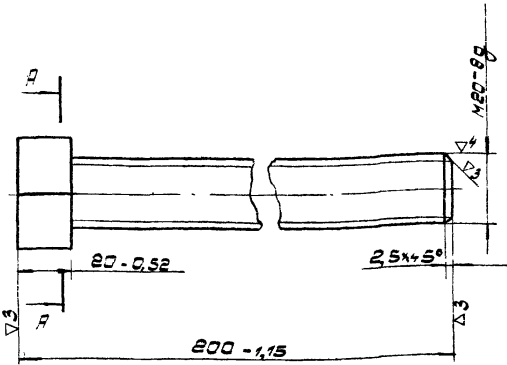
Лит	Масса	Частота
И	0,022	2:1

Лит 6 ГОСТ 3801-57
45 ГОСТ 1050-60

ЦНУУ
ПРОМЗДАМУС

ПМ 10К 01 00 020

2 (Δ)



* Размер для справок

ПМ 10К 01 00 020

ВУНТ

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,51	1:1

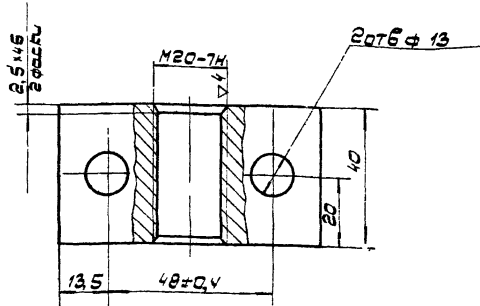
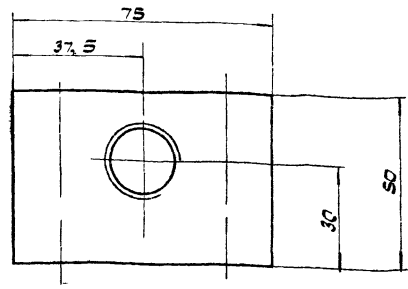
Шестигранник 32 ГОСТ 2879-69
45 ГОСТ 1050-60

ЦНИИ
ПРОИЗДАНИИ

Формат 11

ПМ 10К 01 00 021

3 (Δ)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7

ПМ 10К 01 00 021

Бобышка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,97	1:1

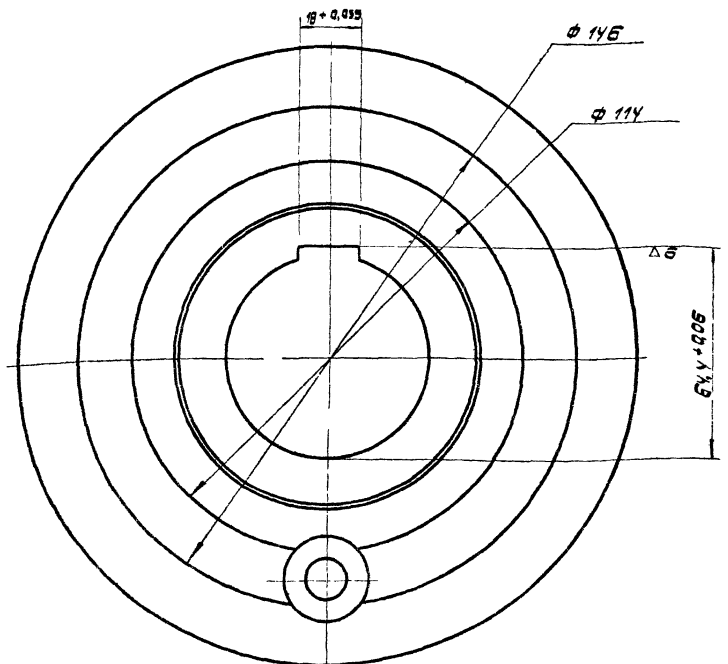
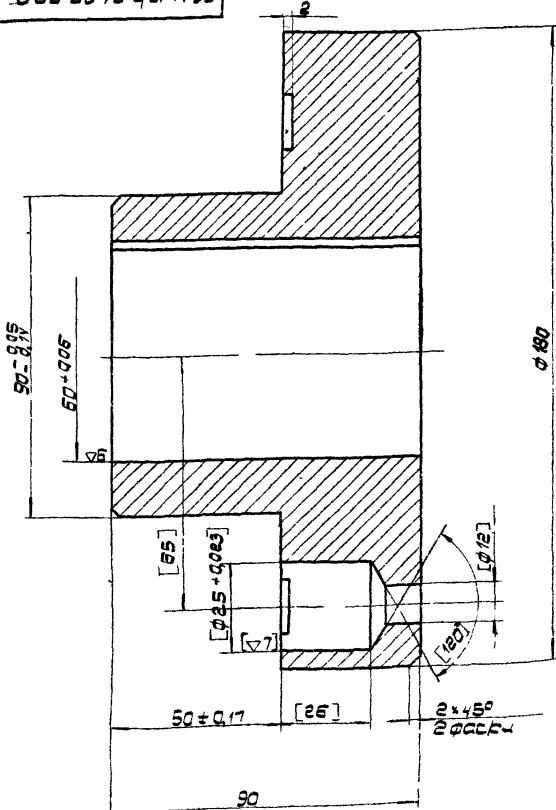
Ст. 3 ГОСТ 360-71

ЦНИИ
ПРОИЗДАНИИ

Формат 11

ПМ 10К 01 00 022

4 (Δ)



ПМ 10К 01 00 022

Получуфта

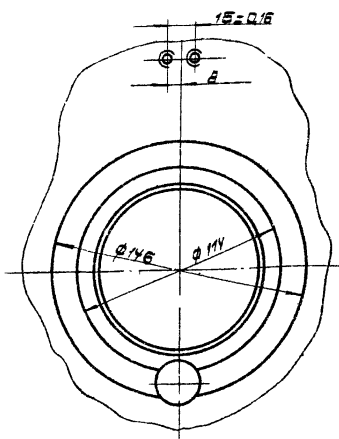
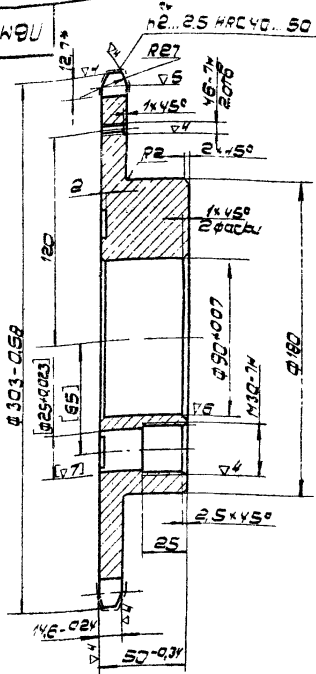
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1

Сталь 45 ГОСТ 1050-60

ЦНИИ
ПРОИЗДАНИИ

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с бет. ПМ 10К 01 00 023

ПВМ 10К 01 00 023



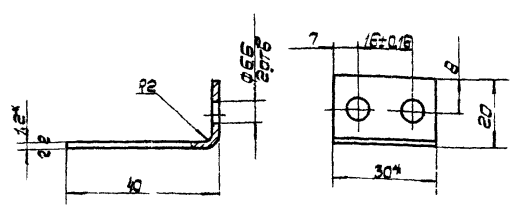
Число зубьев		Z	36
Обработка	шар	z	25,4
Число	диаметра шарика	z	15,88
Профиль зуба по ГОСТ 59-69			25,3
Класс точности по ГОСТ 59-69			2
Диаметр окружности впадин	z	276,2-234	
Диаметр -а размерности шпоночного паза	z	0,12	
Диаметр -а размерности шпоночного паза	z	0,32	
Диаметр -а размерности шпоночного паза	z	0,32	
Диаметр -а размерности шпоночного паза	z	29,44	
Диаметр -а размерности шпоночного паза	z	24,13	
Диаметр -а размерности шпоночного паза	z	15,88	

- 1* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с вет. ПВМ 10К 01 00 022.

ПВМ 10К 01 00 023

3 звезда		Лист	Масса	Масштаб
И		10,8	1:2	
		Лист	Листов: 1	
Материал		Сталь 45 ГОСТ 1050-60		
ЦНИИ		Производство		
		Формат - 12		

ПВМ 10К 01 00 024

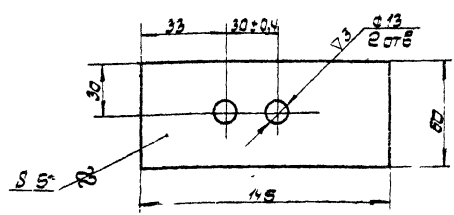


- 1* Размеры для справок
2. Длина развертки 62,4 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01 00 024

Пружина		Лист	Масса	Масштаб
И		0,16	1:1	
		Лист	Листов: 1	
Материал		Ст 3 ГОСТ 1050-60		
ЦНИИ		Производство		

ПВМ 10К 01 00 025



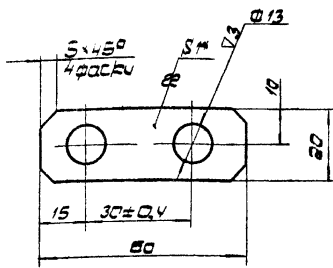
- 1* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01 00 025

Пластина		Лист	Масса	Масштаб
И		2,53	1:2	
		Лист	Листов: 1	
Материал		Ст 3 ГОСТ 1050-60		
ЦНИИ		Производство		

ПВМ 10К 01.00.026

▽1 (в)



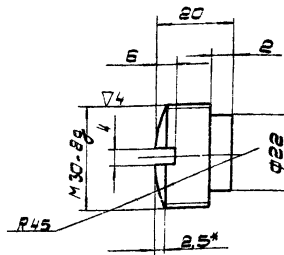
- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

ПВМ 10К 01.00.026

Лист	Масса	Масштаб
И	0,009	1:1
Лист 1 из 1		
ЦНИИ ПромзданНИИ		
Формат 11		

ПВМ 10К 01.00.027

▽3 (в)



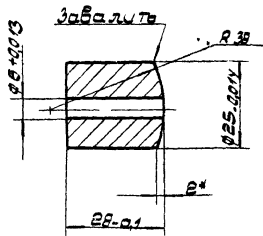
- 1* Размер для справок
- 2. HRC 35.. 40
- 3. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

ПВМ 10К 01.00.027

Лист	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист 1 из 1		
ЦНИИ ПромзданНИИ		
Формат 11		

ПВМ 10К 01.00.028

▽5



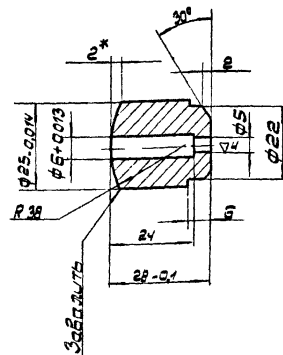
- 1* Размер для справок
- 2. HRC 48 ... 50

ПВМ 10К 01.00.028

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист 1 из 1		
ЦНИИ ПромзданНИИ		
Формат 11		

ПВМ 10К 01.00.029

▽6 (в)



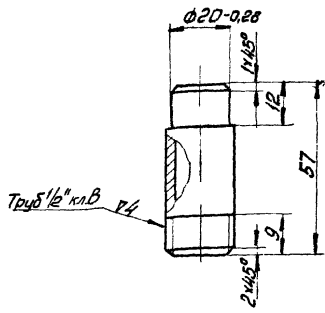
- 1* Размер для справок
- 2. HRC 48.. 50
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01.00.029

Лист	Масса	Масштаб
И	0,09	1:1
Лист 1 из 1		
ЦНИИ ПромзданНИИ		
Формат 11		

(А) 2А

ПВМ ИОК. 01. 00. 030



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7; остальных - по СМТ

ПВМ ИОК. 01. 00. 030

Патрубок

Лист Масса М-Б

1 0,072 1:1

Лист Листов: 1

Труба 15 ГОСТ 3262-62

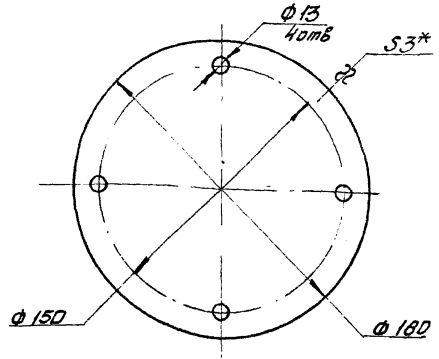
ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ Ч

ПВМ ИОК. 01. 00. 031

(А) 3А



* Размер для справок
в. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМТ

ПВМ ИОК. 01. 00. 031

Крышка

Лист Масса М-Б

1 0,59 1:1

Лист Листов: 1

Лист 330 ГОСТ 3880-57

3 Ш Ст3 ГОСТ 16523-78

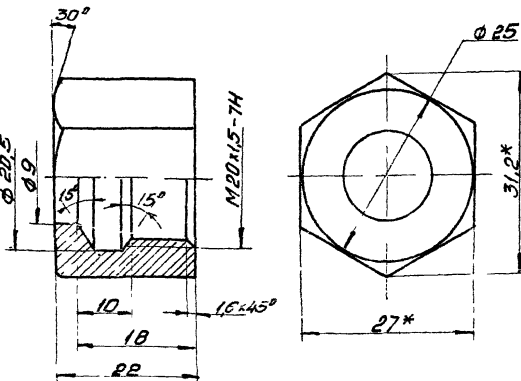
ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ Ч

ПВМ ИОК. 01. 00. 032

(А) 3А



* Размеры для справок
в. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМТ

ПВМ ИОК. 01. 00. 032

Колпачок

Лист Масса М-Б

1 0,062 1:1

Лист Листов: 1

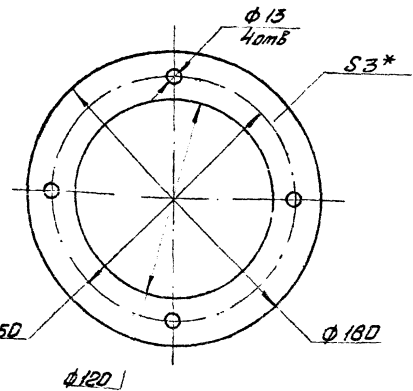
Шестигранник 27 ГОСТ 2875-68

3 Ш Ст3 ГОСТ 16523-78

ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

ПВМ ИОК. 01. 00. 033



* Размер для справок

ПВМ ИОК. 01. 00. 033

Прокладка

Лист Масса М-Б

1 0,067 1:1

Лист Листов: 1

Резина - пластик 3М-М ГОСТ 7538-6-

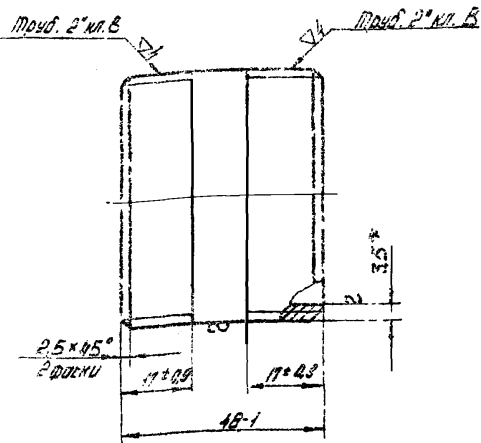
ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ Ч

ВМ.10.Н.01.00.034

▽3(Δ)



* Размер для справок

ВМ.10.Н.01.00.034

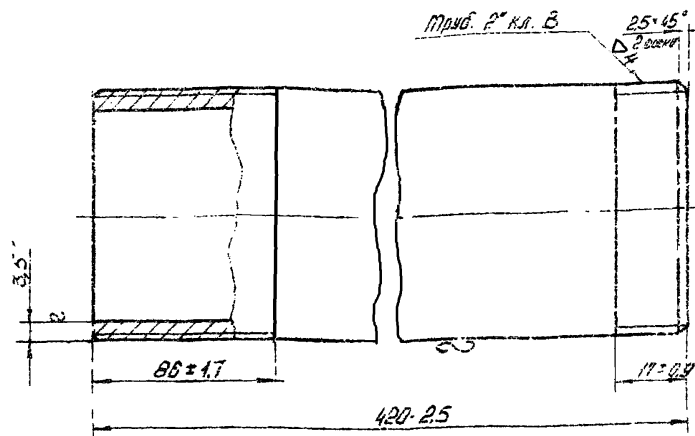
Потрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	0.23	1:1
Лист		Листов 1

Труба 50 ГОСТ 3262-62
ЦНИИ
ПРОМЗВОДИЩ
Формат И

ВМ.10.Н.01.00.035

▽3(Δ)



* Размер для справок

ВМ.10.Н.01.00.035

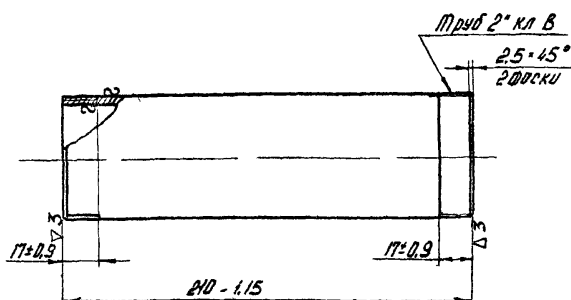
Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	2.08	1:1
Лист		Листов 1

Труба 50 ГОСТ 3262-62
ЦНИИ
ПРОМЗВОДИЩ
Формат И

ВМ.10.Н.01.00.036

▽4(Δ)



ВМ.10.Н.01.00.036

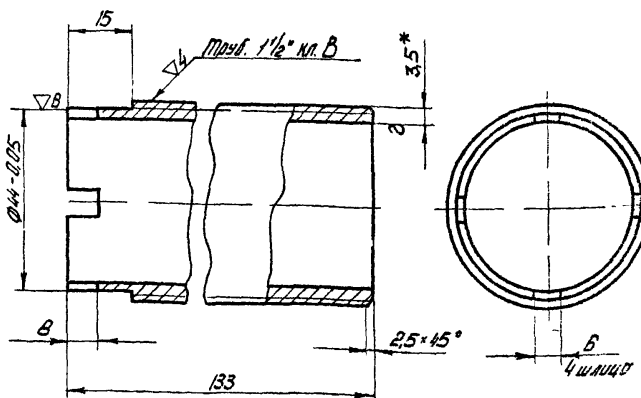
Седон

Лист	Масса	Масштаб
1	0.76	1:2
Лист		Листов 1

Труба 50 ГОСТ 3262-62
ЦНИИ
ПРОМЗВОДИЩ
Формат И

ВМ.10.Н.01.00.037

▽3(Δ)



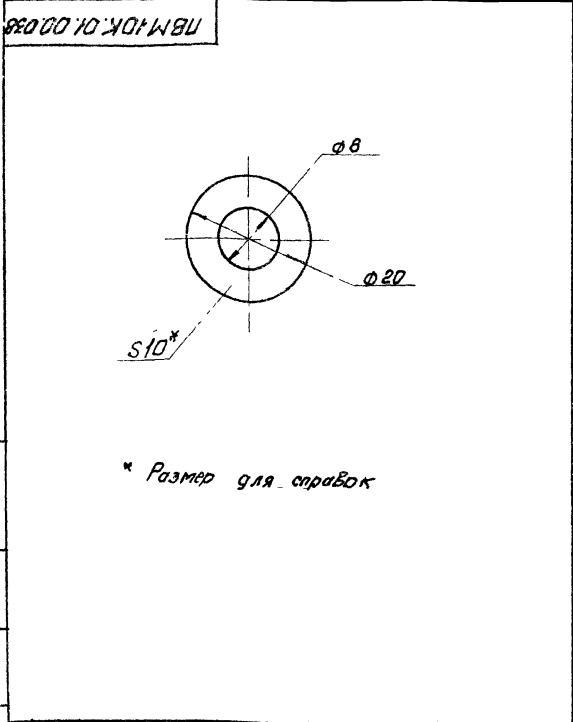
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7; валов - по В7; остальных - по СМ 7.

ВМ.10.Н.01.00.037

Потрубок

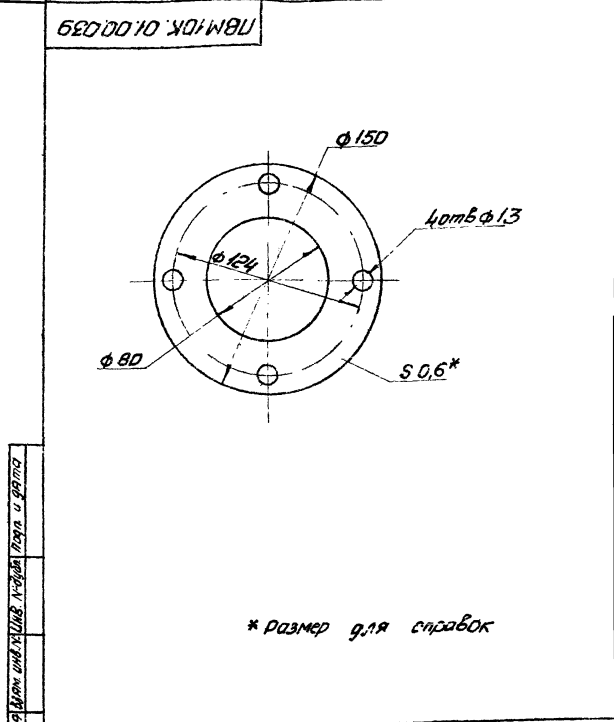
Лист	Масса	Масштаб
1	0.40	1:1
Лист		Листов 1

Труба 40 ГОСТ 3262-62
ЦНИИ
ПРОМЗВОДИЩ
Формат И



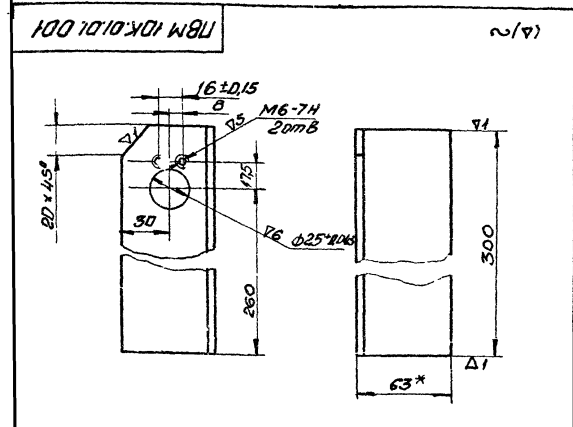
* Размер для справок

ПВМ 10К.01.00.038			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	01.01.2017
Уплотнение		И	0,015 2:1
Резина-пластина		Лист	Листов: 1
ЮМ-М ГОСТ 7338-65		ЦНЦ	
		ПРОМЗДАННИЙ	
ФОРМАТ И			



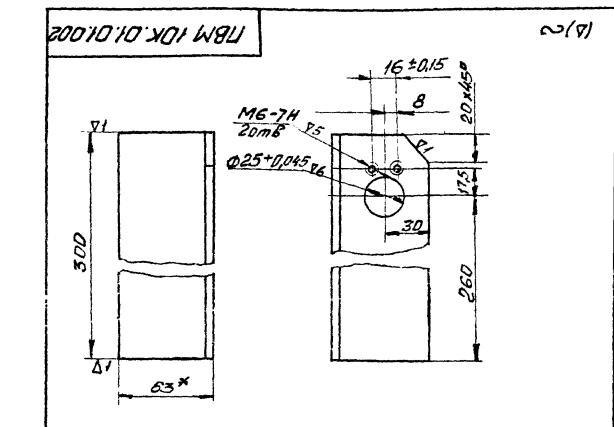
* размер для справок

ПВМ 10К.01.00.039			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	01.01.2017
Прокладка		И	0,02 1:2
паронит ПОН-06		Лист	Листов: 1
ГОСТ 481-71		ЦНЦ	
		ПРОМЗДАННИЙ	
ФОРМАТ И			



1 * Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ 10К.01.01.001			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	01.01.2017
Стойка правая		И	1,4 1:2
УГОМК 663М63х5ГОСТ 8500-12		Лист	Листов: 1
Ст.3.ГОСТ 535-58		ЦНЦ	
		ПРОМЗДАННИЙ	



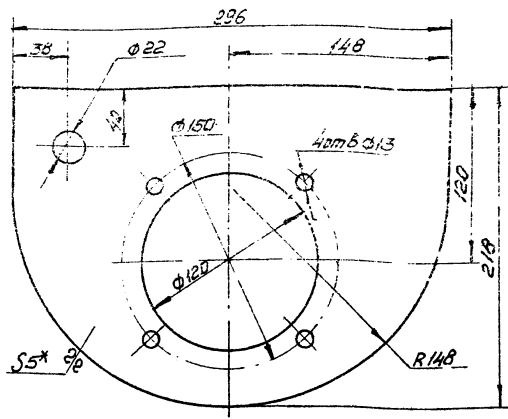
1 * Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ 10К.01.01.002			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	01.01.2017
Стойка левая		И	1,4 1:2
УГОМК 663М63х5ГОСТ 8500-12		Лист	Листов: 1
Ст.3.ГОСТ 535-58		ЦНЦ	
		ПРОМЗДАННИЙ	

Сфера 1:034-22 Высота 10

ПВМ.ЮК.01.01.003

73/71



- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов В - по В7 остальных - по СМТ

ПВМ.ЮК.01.01.003

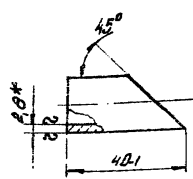
Крышка

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2,13	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИНЫ		
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Стр 3 ГОСТ 14637-69		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	И.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Т.Смирнов	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Исполн	В.А.Смирнов	Сектор	В.А.В
И.А.В	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В

ПВМ.ЮК.01.01.004

73/71



* Размер для справок

ПВМ.ЮК.01.01.004

Труба

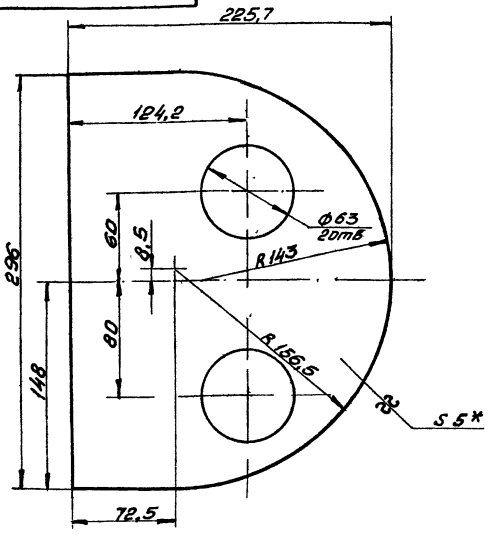
Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИНЫ		
Лист 15 ГОСТ 5682-68		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	И.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Т.Смирнов	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Исполн	В.А.Смирнов	Сектор	В.А.В
И.А.В	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В

Сфера 1:034-22 Высота 10

ПВМ.ЮК.01.01.005

73/71



- 1 * Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов В - по В7, остальных - по СМТ

ПВМ.ЮК.01.01.005

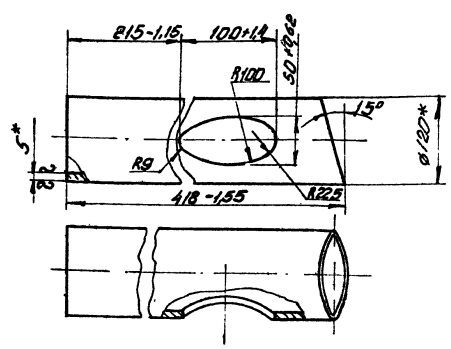
Днище

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2,0	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИНЫ		
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Стр 3 ГОСТ 14637-69		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	И.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Т.Смирнов	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Исполн	В.А.Смирнов	Сектор	В.А.В
И.А.В	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В

ПВМ.ЮК.01.01.007

73/71



* Размеры для справок

ПВМ.ЮК.01.01.007

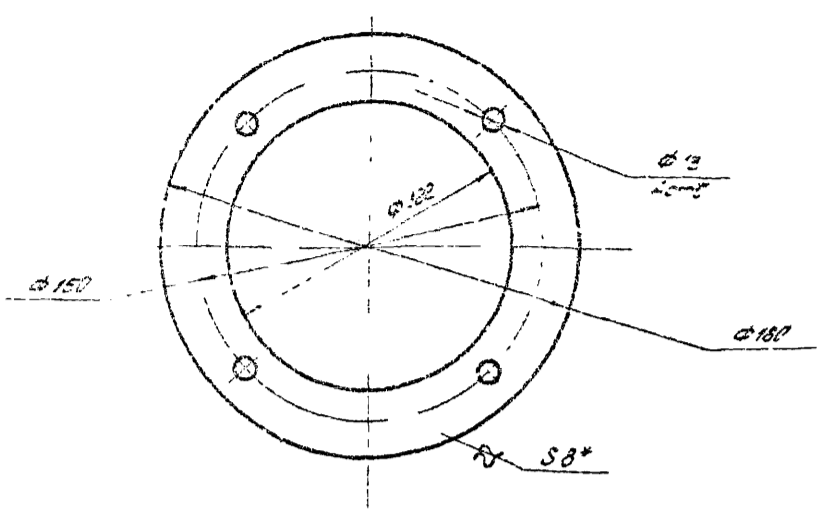
Труба

Лист	Масштаб	Масштаб
И	5,20	1:4
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИНЫ		
Лист 120±0.12 ГОСТ 7734-68		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	И.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Т.Смирнов	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В
Исполн	В.А.Смирнов	Сектор	В.А.В
И.А.В	К.И.Смирнов	Сектор	В.А.В

ПММ 10К.01.01.008

▽3(Δ)



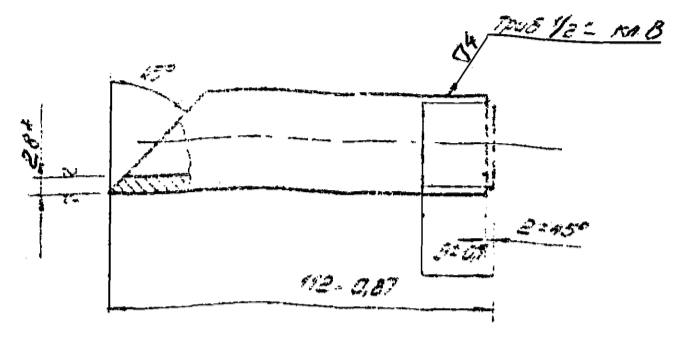
- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: диаметры отверстий - по Б7, диаметры отверстий - по В7, прочие ± 1/2 допуска 7 м

ПММ 10К.01.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	0,84	1:2
Разработ.	Копылов	Копылов			Лист	Листов 1	
Проб.	Копылов	Копылов			Литий/промышленный		
Т.контр.	Копылов	Копылов			8 ГОСТ 5881-57		
И.контр.	Брайский	Брайский			Стр. 10 СТ 14837-83		
Утв.	Шуров	Шуров			Формат 11		

ПММ 10К.01.01.010

▽3(Δ)



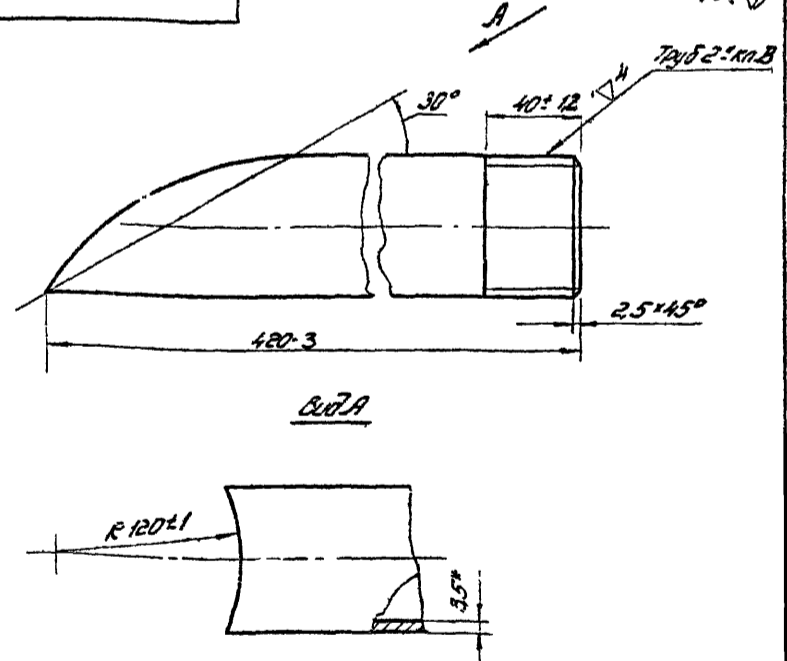
* Размер для справок

ПММ 10К.01.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	0,13	1:1
Разработ.	Копылов	Копылов			Литий/промышленный		
Проб.	Копылов	Копылов			Труб 15 ГОСТ 3262-82		
Т.контр.	Копылов	Копылов			Литий/промышленный		
И.контр.	Брайский	Брайский			Формат 11		
Утв.	Шуров	Шуров			Формат 11		

ПММ 10К.01.01.009

▽3(Δ)



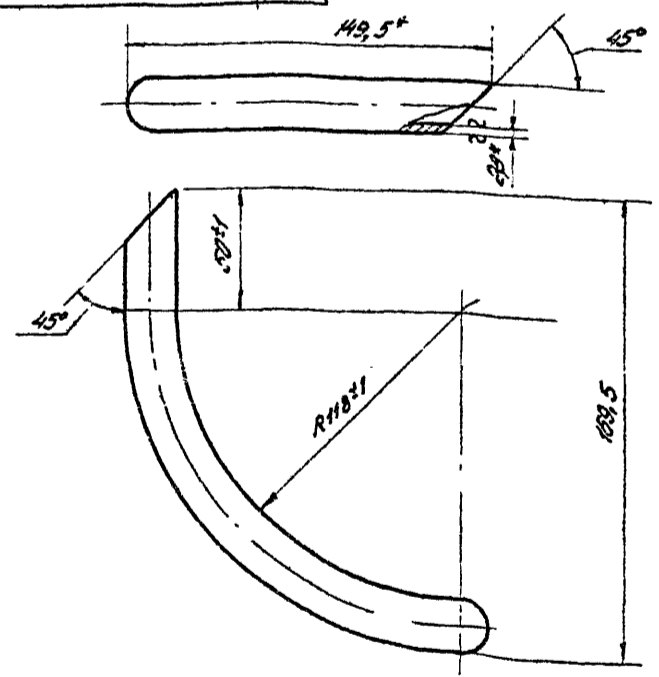
* Размер для справок

ПММ 10К.01.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	1,83	1:2
Разработ.	Копылов	Копылов			Литий/промышленный		
Проб.	Копылов	Копылов			Труб 50 ГОСТ 3262-82		
Т.контр.	Копылов	Копылов			Литий/промышленный		
И.контр.	Брайский	Брайский			Формат 11		
Утв.	Шуров	Шуров			Формат 11		

ПММ 10К.01.01.012

▽3(Δ)



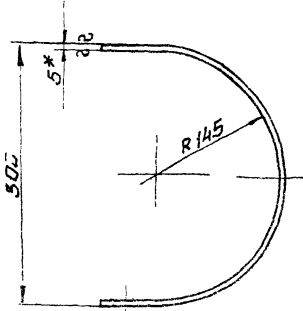
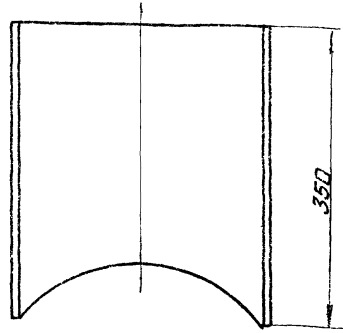
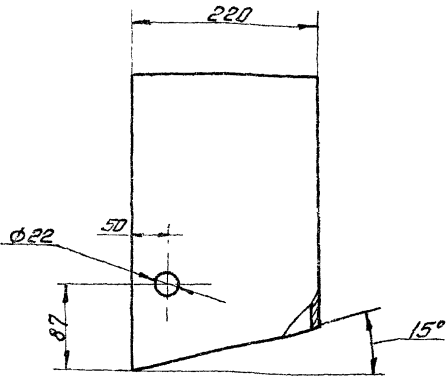
* Размеры для справок

ПММ 10К.01.01.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	0,31	1:1
Разработ.	Копылов	Копылов			Литий/промышленный		
Проб.	Копылов	Копылов			Труб 15 ГОСТ 3262-82		
Т.контр.	Копылов	Копылов			Литий/промышленный		
И.контр.	Брайский	Брайский			Формат 11		
Утв.	Шуров	Шуров			Формат 11		

ПВМ 10К 01.01.011

Лист 17

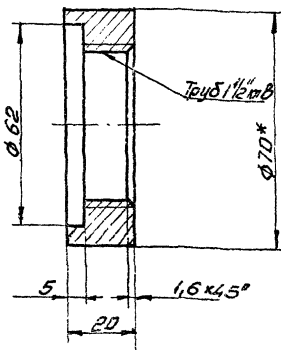


1. * Размер для справок
 2. Длина развертки 603 мм
 3. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01.01.011			
Лист №	Всего	Масштаб	Материал
1	1	1:4	Стенка
Лист 5 ГОСТ 3681-57		ЦНИИ	
Стр. 102 14637-69		ПРОМЗАЩИЩ	
		Формат А2	

ПВМ 10К 01.01.013

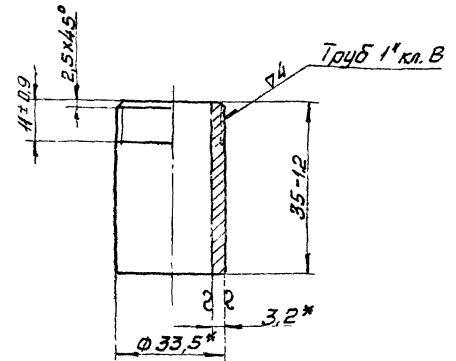
Лист 17



1. * Размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01.01.014

Лист 17



* Размеры для справок

ПВМ 10К 01.01.013

Втулка

Лист	Масштаб	Материал
1	1:1	Стенка
Лист 5 ГОСТ 3681-57		ЦНИИ
Стр. 102 14637-69		ПРОМЗАЩИЩ
		Формат А2

Круг 577 ГОСТ 2590-71
 Стр. 102 535-58

ПВМ 10К 01.01.014

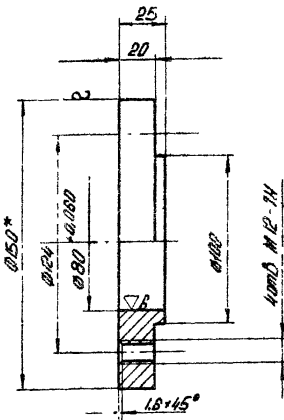
Патрубок 1"

Лист	Масштаб	Материал
1	1:1	Труба
Лист 5 ГОСТ 3681-57		ЦНИИ
Стр. 102 14637-69		ПРОМЗАЩИЩ
		Формат А2

Труба 25 ГОСТ 262-62

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д15

▽4(▽)



1* Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по С₇.

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д15

Упорка

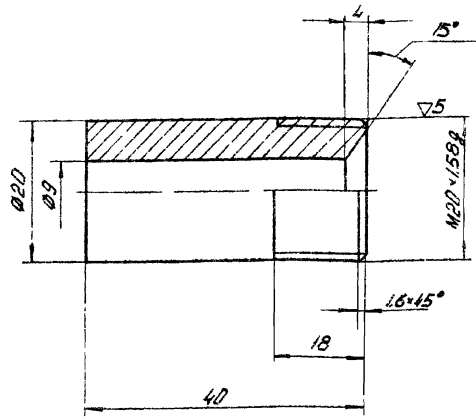
Лист	Масштаб	Материал
4	2:04	1:2
Лист	Листов	
УЧУУ		
ОДОМЗОНУУ		

Б.150 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д15

▽3(▽)



Предельные отклонения размеров:
Валов - по В₇; отверстий - по А₇;
остальных - по С₇.

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д15

Упорка

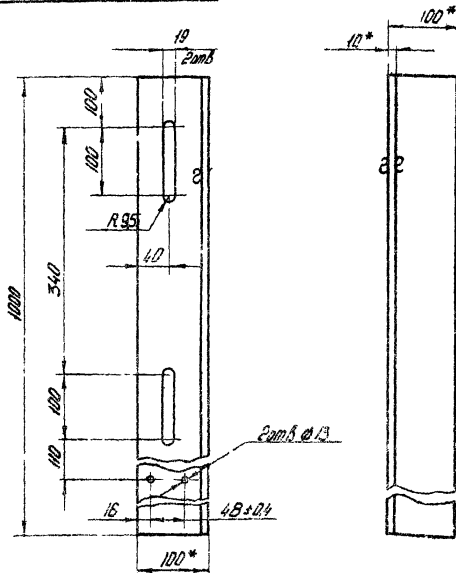
Лист	Масштаб	Материал
4	0:08	1:1
Лист	Листов	
УЧУУ		
ОДОМЗОНУУ		

СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д17

▽3(▽)



1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А₇; валов - по В₇; остальных - по С₇.

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д17

Упорка

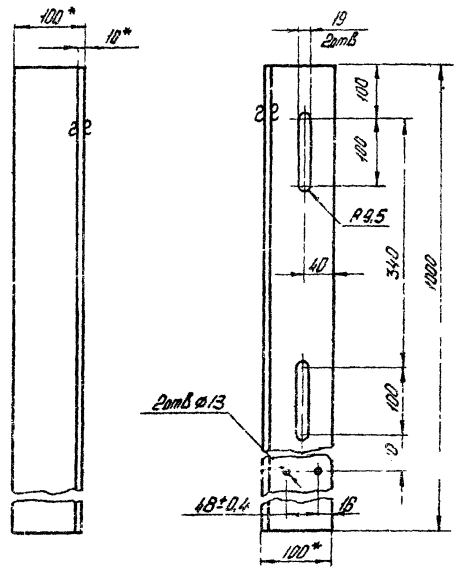
Лист	Масштаб	Материал
4	1:5	1:5
Лист	Листов	
УЧУУ		
ОДОМЗОНУУ		

Б.150 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д18

▽3(▽)



1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А₇; валов - по В₇; остальных - по С₇.

ПВМ 10 К. Д1. Д1. Д18

Упорка

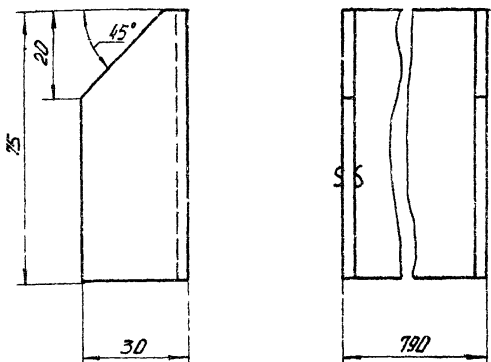
Лист	Масштаб	Материал
4	1:5	1:5
Лист	Листов	
УЧУУ		
ОДОМЗОНУУ		

Б.150 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ ИДК.01.01.019

▽3 (▽)



1. Длина развертки 832 мм
2. Предельные отклонения размеров: Валов-по В; остальных-по СМ,
3. Внутренние радиусы гайба-5 мм

ПВМ ИДК.01.01.019

ФОРТУК

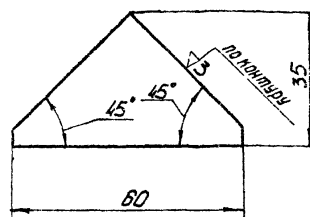
Лист	Масса	Масштаб
У	2,43	1:1
Листов		Листов 1
ИДК		ИДК
5 ЛСТ 5881-57		ИДК
ЛСТ 173 ЛСТ 14637-59		ИДК

ИДК
ИДК

ИДК

ПВМ ИДК.01.01.020

▽3 (▽)



Предельные отклонения размеров:
Валов-по В; остальных-по СМ,

ПВМ ИДК.01.01.020

КОСЫНКА

Лист	Масса	Масштаб
У	0,05	1:1
Листов		Листов 1
ИДК		ИДК
5 ЛСТ 5881-57		ИДК
ЛСТ 173 ЛСТ 14637-59		ИДК

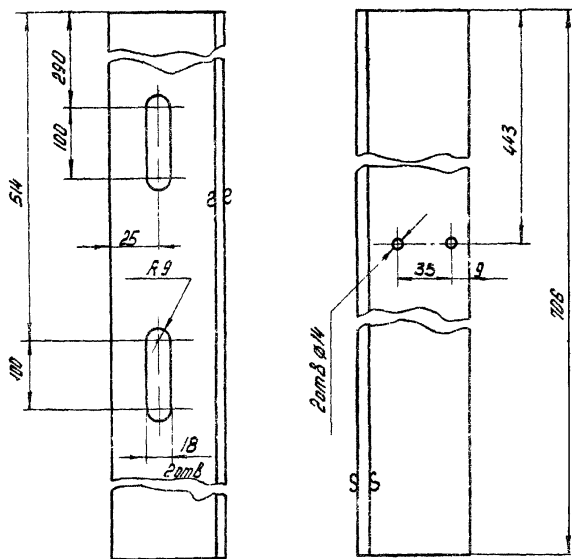
Лист	Масса	Масштаб
У	0,05	1:1
Листов		Листов 1
ИДК		ИДК
5 ЛСТ 5881-57		ИДК
ЛСТ 173 ЛСТ 14637-59		ИДК

ИДК
ИДК

ИДК

ПВМ ИДК.01.01.021

▽3 (▽)



Предельные отклонения размеров:
отверстий-по А; валов-по В;
остальных-по СМ,

ПВМ ИДК.01.01.021

УГОЛОК

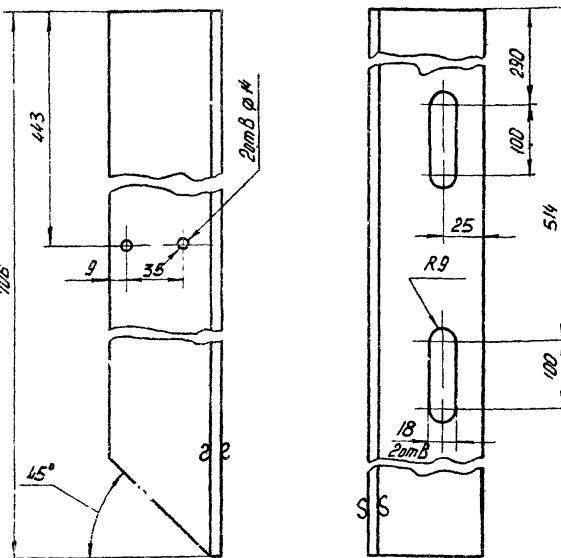
Лист	Масса	Масштаб
У	3,4	1:2
Листов		Листов 1
ИДК		ИДК
5 ЛСТ 5881-57		ИДК
ЛСТ 173 ЛСТ 535-58		ИДК

ИДК
ИДК

ИДК

ПВМ ИДК.01.01.022

▽3 (▽)



Предельные отклонения размеров:
отверстий-по А; валов-по В;
остальных-по СМ,

ПВМ ИДК.01.01.022

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
У	3,4	1:2
Листов		Листов 1
ИДК		ИДК
5 ЛСТ 5881-57		ИДК
ЛСТ 173 ЛСТ 535-58		ИДК

ИДК
ИДК

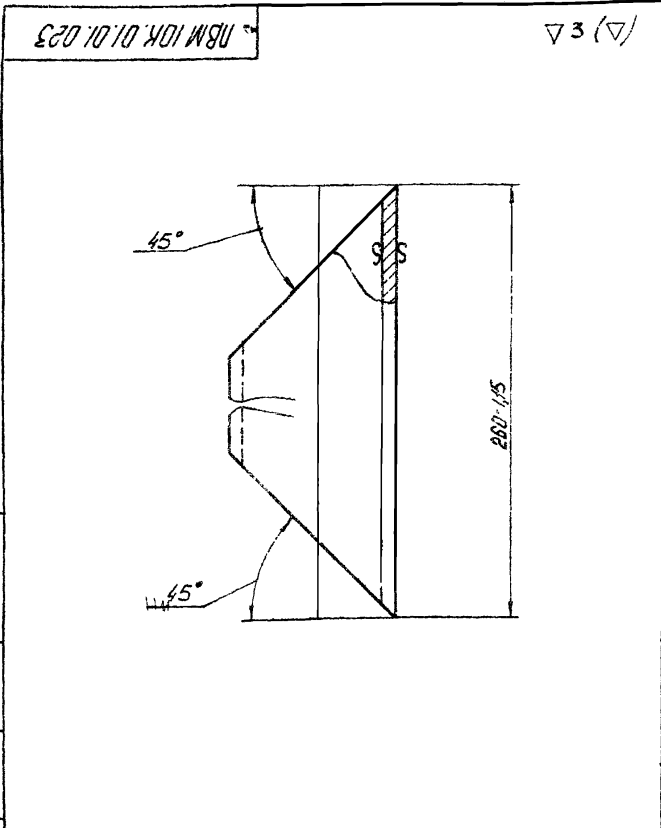
Лист	Масса	Масштаб
У	3,4	1:2
Листов		Листов 1
ИДК		ИДК
5 ЛСТ 5881-57		ИДК
ЛСТ 173 ЛСТ 535-58		ИДК

ИДК
ИДК

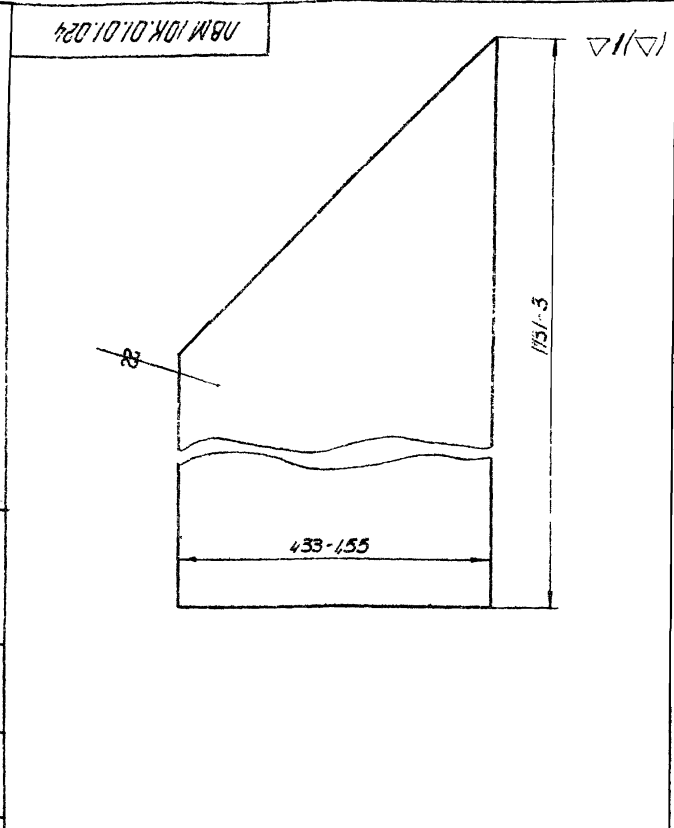
ИДК

Серия 1.494 - 22 Выпуск: 40

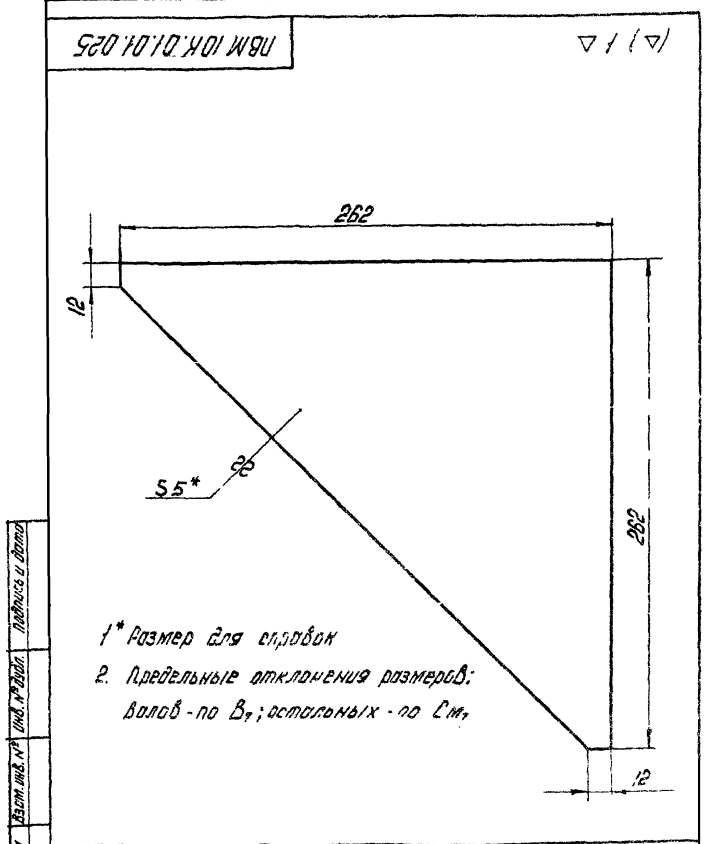
Лист № 1/2
Изм. № 1/2
Взам. инв. № 1/2
Инд. № 1/2
Лист № 1/2
Изм. № 1/2
Взам. инв. № 1/2
Инд. № 1/2



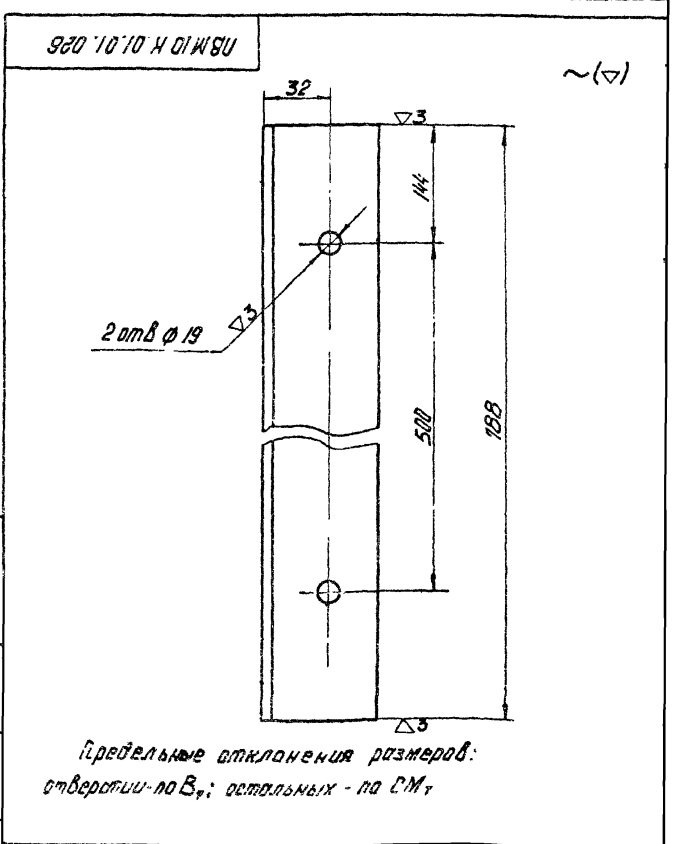
ПВМ ИОК.01.01.023				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	0,81	1:1
Разработ	Былков	Иванов		Лист Листов 1		
Провер	Кашевар	Иванов		ЦНУИ		
Т.контр.	Кашевар	Иванов		ПРОМЗООИИ		
И.контр.	Бордеевич	Иванов		Труба 40 ГОСТ 3262-82		
Утв.	Кашевар	Иванов		Формат И1		



ПВМ ИОК.01.01.024				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	25,4	1:5
Разработ	Былков	Иванов		Лист Листов 1		
Провер	Кашевар	Иванов		ЦНУИ		
Т.контр.	Кашевар	Иванов		ПРОМЗООИИ		
И.контр.	Бордеевич	Иванов		Стенка баковая		
Утв.	Кашевар	Иванов		5 ГОСТ 5681-57		
				СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				Формат И1		



ПВМ ИОК.01.01.025				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	1,07	1:2
Разработ	Былков	Иванов		Лист Листов 1		
Провер	Кашевар	Иванов		ЦНУИ		
Т.контр.	Кашевар	Иванов		ПРОМЗООИИ		
И.контр.	Бордеевич	Иванов		Косынки		
Утв.	Кашевар	Иванов		5 ГОСТ 5681-57		
				СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				Формат И1		



ПВМ ИОК.01.01.026				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	3,2	1:2
Разработ	Былков	Иванов		Лист Листов 1		
Провер	Кашевар	Иванов		ЦНУИ		
Т.контр.	Кашевар	Иванов		ПРОМЗООИИ		
И.контр.	Бордеевич	Иванов		Угелок		
Утв.	Кашевар	Иванов		5 БЗ.БЗ.5 ГОСТ 8519-72		
				СТ.3. ГОСТ 335-28		
				Формат И1		

Лист № 1/2
Изм. № 1/2
Взам. инв. № 1/2
Инд. № 1/2
Лист № 1/2
Изм. № 1/2
Взам. инв. № 1/2
Инд. № 1/2

(Л) 17

ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.27

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А; Вала - по В, остальных - по СМ.

ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.27				Лист	Масштаб	Масштаб
Стенка боковая				U	37,8	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листов: 1		
Разработ.	Королыгина	Королыгина	Королыгина	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Проб.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Лист 5 ГОСТ 5681-57		
Т. контро.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И. контро.	Бродский	Бродский	Бродский	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Утв.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Формат А		

(Л) 17

ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.28

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А; Вала - по В; остальных - по СМ.

ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.28				Лист	Масштаб	Масштаб
Стенка правая				U	28	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листов: 1		
Разработ.	Королыгина	Королыгина	Королыгина	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Проб.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Лист 5 ГОСТ 5681-57		
Т. контро.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И. контро.	Бродский	Бродский	Бродский	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Утв.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Формат А		

(Л) 17

ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.29

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А; Вала - по В; остальных - по СМ.

ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.29				Лист	Масштаб	Масштаб
Стенка левая				U	28	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листов: 1		
Разработ.	Королыгина	Королыгина	Королыгина	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Проб.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Лист 5 ГОСТ 5681-57		
Т. контро.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И. контро.	Бродский	Бродский	Бродский	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Утв.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Формат А		

(Л) 17

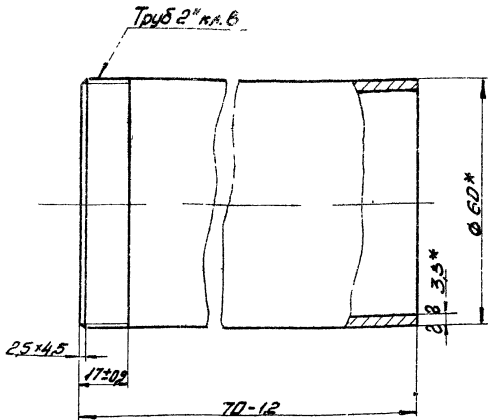
ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.30

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: Вала - по В, остальных - по СМ.

ПВМ ИСК Д.1. Д.1. Д.30				Лист	Масштаб	Масштаб
Шеллер				U	7,77	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листов: 1		
Разработ.	Королыгина	Королыгина	Королыгина	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Проб.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Лист 12 ГОСТ 8240-12		
Т. контро.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ст 3 ГОСТ 535-58		
И. контро.	Бродский	Бродский	Бродский	ЦНИИ ПРОМЗВОДНИИ		
Утв.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Формат А		

ПВМ 10К.01.01.031

(Л) 1/1



* Размеры для справок

ПВМ 10К.01.01.031

Изм. Лиц.:	№	Вариант	Подп.	Дата
Разраб.	Петрова	Зина		
Проб.	Корчилов	Александр		
Т.контр.	Свиридов	Сергей		
И.контр.	Калинина	Людмила		
Утв.	Калинина	Людмила		

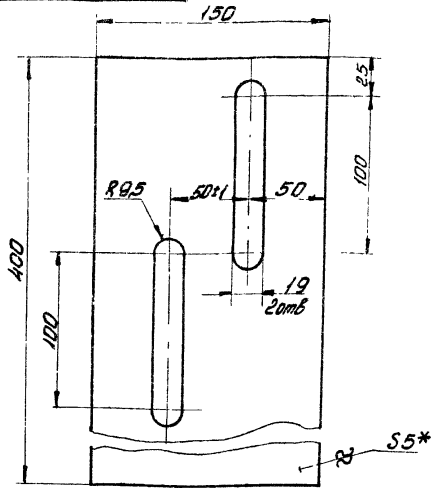
Патрубок 2"

Изм.	Лиц.	№	Вариант	Подп.	Дата
И	И	0,41	1,1		
Лист: 1 / листов: 1					
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ					
формат И					

Труба 50 ГОСТ 3262-62

ПВМ 10К.01.01.032

(Л) 1/1



* Размер для справок
в. Неуказанные предельные отклонения
размеров отверстий - по А7; валов - по В7;
остальных - по СМ7

ПВМ 10К.01.01.032

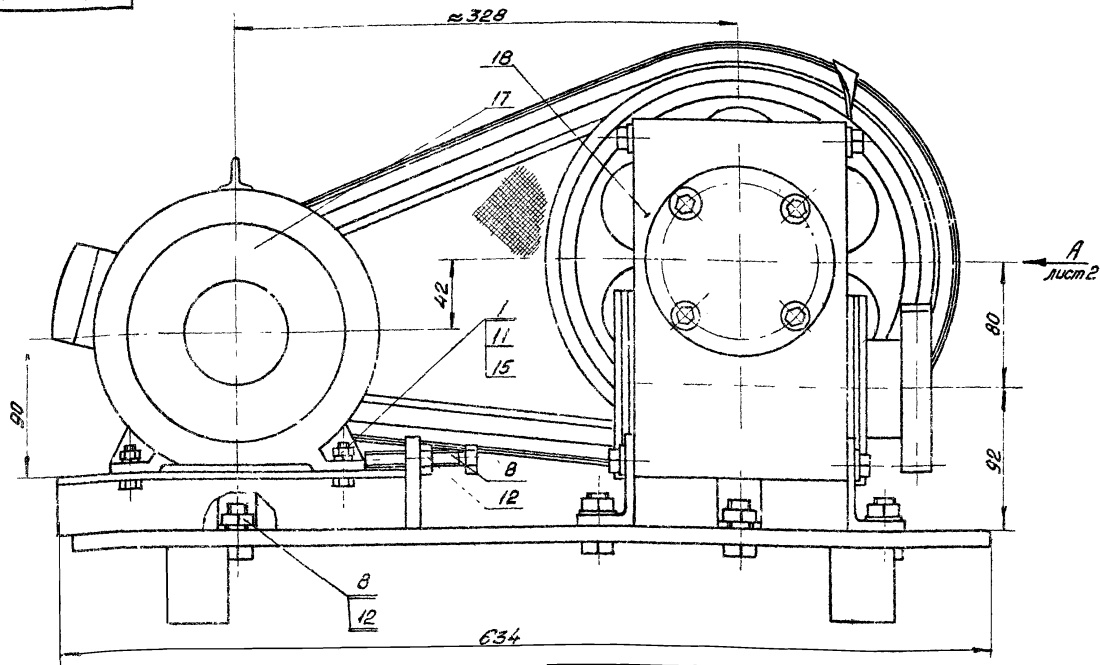
Изм. Лиц.:	№	Вариант	Подп.	Дата
Разраб.	Корчилов	Александр		
Проб.	Калинина	Людмила		
Т.контр.	Калинина	Людмила		
И.контр.	Борисов	Владимир		
Утв.	Калинина	Людмила		

Рёбра

Изм.	Лиц.	№	Вариант	Подп.	Дата
И	И	2,2	1,2		
Лист: 1 / листов: 1					
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ					
формат И					

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст 3. ГОСТ 14637-60

ПВМ 10К.01.02.0006



А лист 2

Размеры для справок

ПВМ 10К.01.02.0006 СБ

Изм. Лиц.:	№	Вариант	Подп.	Дата
Разраб.	Петрова	Зина		
Проб.	Корчилов	Александр		
Т.контр.	Свиридов	Сергей		
И.контр.	Калинина	Людмила		
Утв.	Калинина	Людмила		

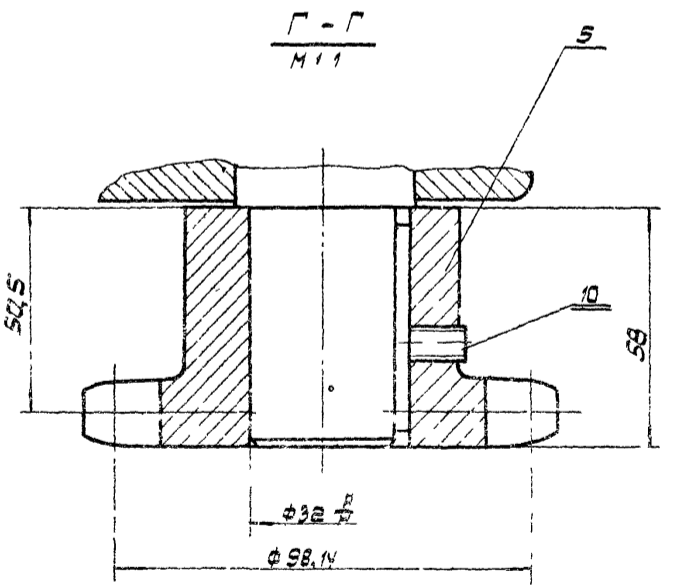
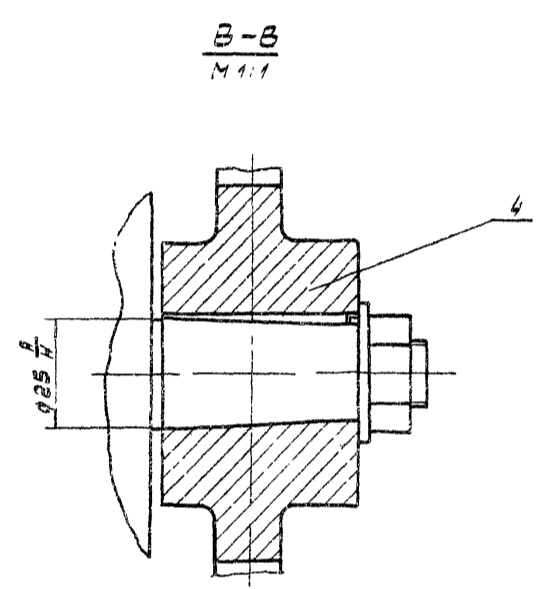
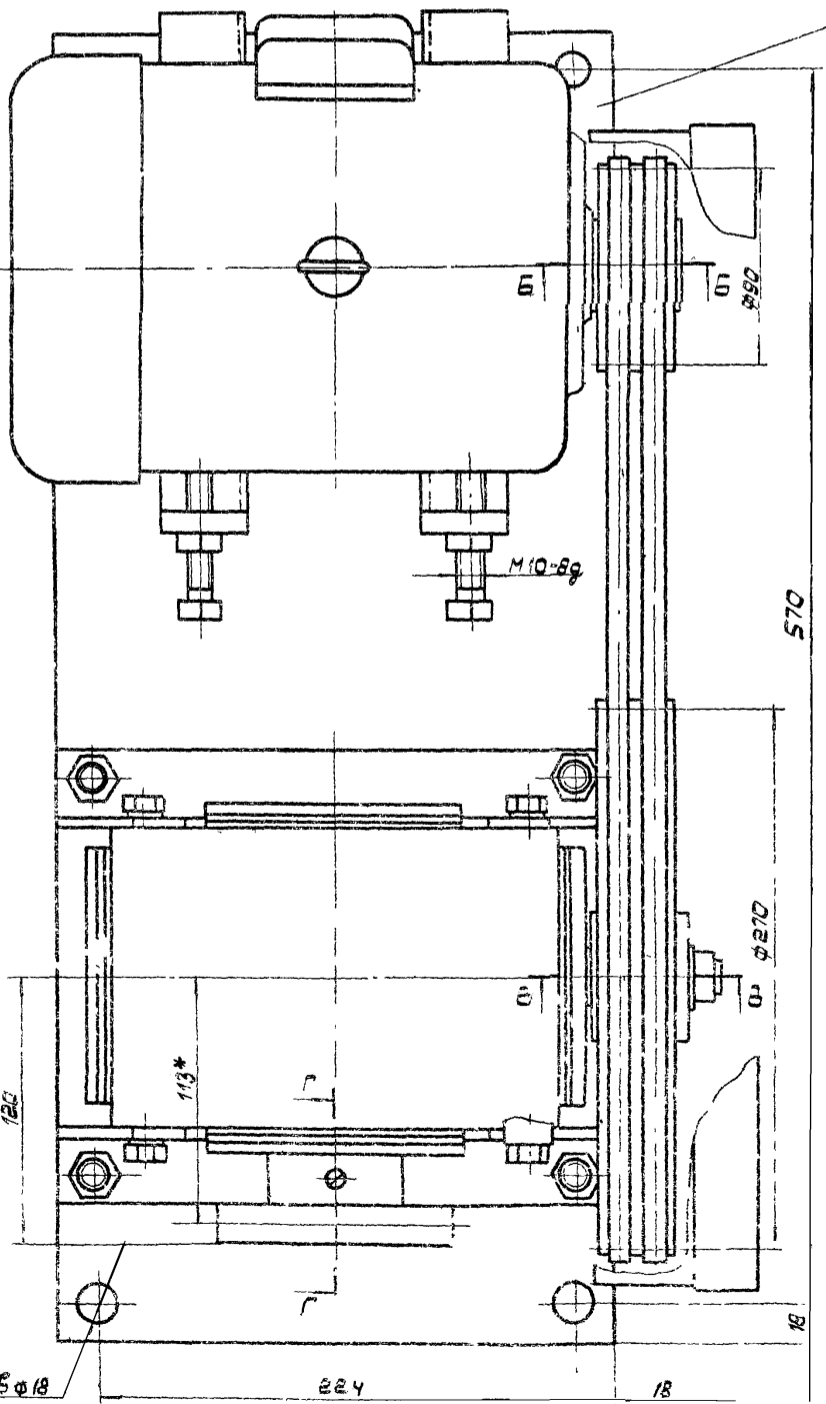
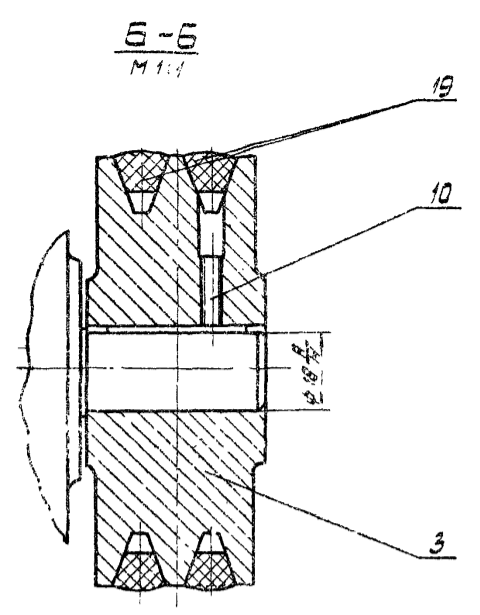
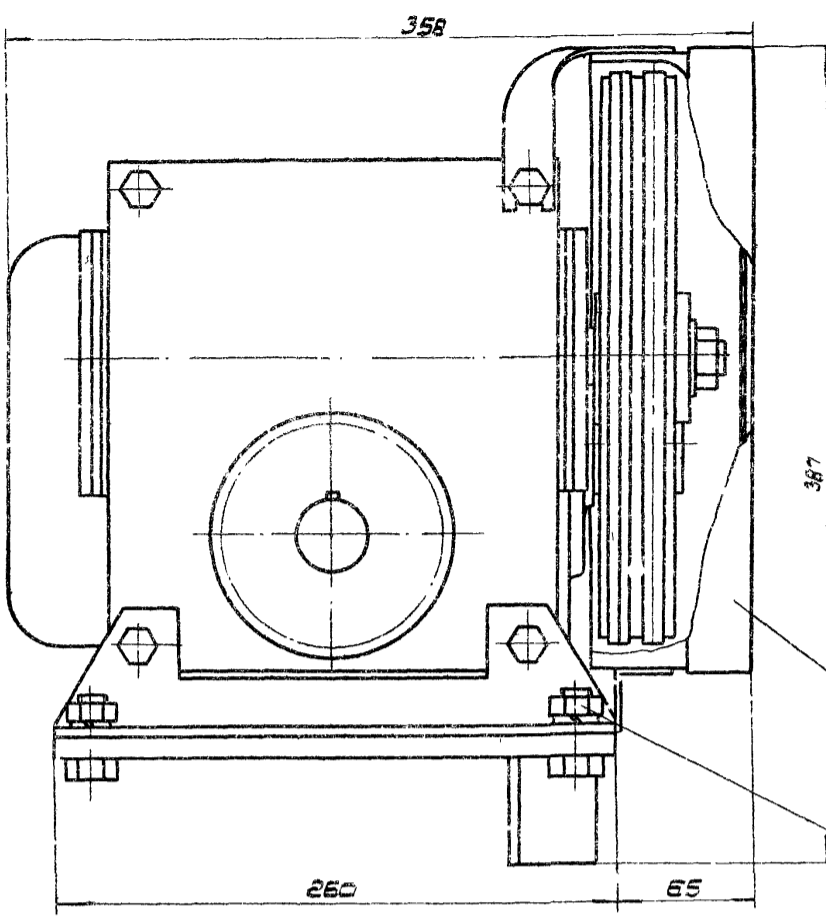
Привод
сборочный чертеж

Изм.	Лиц.	№	Вариант	Подп.	Дата
И	И	82	1,2		
Лист: 1 / листов: 2					
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ					
формат И					

Серия 1.494-22 Выпуск 10

ВУВ А Лист 1

ПБМ 10К.01.02.000СБ



* Размеры для справок

Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010

				ПБМ 10К.01.02.000СБ	
				Привод	
				Сборочный чертеж	
				Лист 1 из 10	
				Проверено	
				Утверждено	

Серия 1494-22 Выпуск 10

Листы в сборе
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19

Формат Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
	*)	ПВМ 10К.01.02.000.06	Сборочный чертеж	1/2, 22	
			<u>Сборочные единицы</u>		
	11	1 ПВМ 10К.01.02.100	Плита	1	
	11	2 ПВМ 10К.01.02.200	Ограждение	1	
			<u>Детали</u>		
	12	3 ПВМ 10К.01.02.001	Шквб	1	
	12	4 ПВМ 10К.01.02.002	Шквб	1	
	12	5 ПВМ 10К.01.02.003	Звездочка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болты ГОСТ 7798-70 М8 x 25 58.019	4	
	8		М10 x 90 58.019	2	резьба на резьбе от 1 до 3 шт
	9		М14 x 40 58.019	6	

ПВМ 10К.01.02.000

Привод

Лист Лист Листов
И/И 1 2
ЦНИИ
ПРОИЗВОДИТСЯ
Формат 11

Листы в сборе
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19

Формат Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	10		ЗУМТ 46.12.58.019 ГОСТ 1717-51	2	
	11		Гайки ГОСТ 5915-70 М8, 5.019	4	
	12		М10, 5.019	2	
	13		М14, 5.019	6	
	15		Шайбы ГОСТ 6402-70 8,65Г	4	
	16		14,65Г	6	
	17		Двигатель А02-12-6 ГОСТ 13859-68	1	
	18		Редуктор Р14-20-63-2-2-2 ГОСТ 13563-68	1	
	19		Ремень А-1250Т ГОСТ 1264-68	2	

ПВМ 10К.01.02.000

Лист 2

Листы в сборе
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19

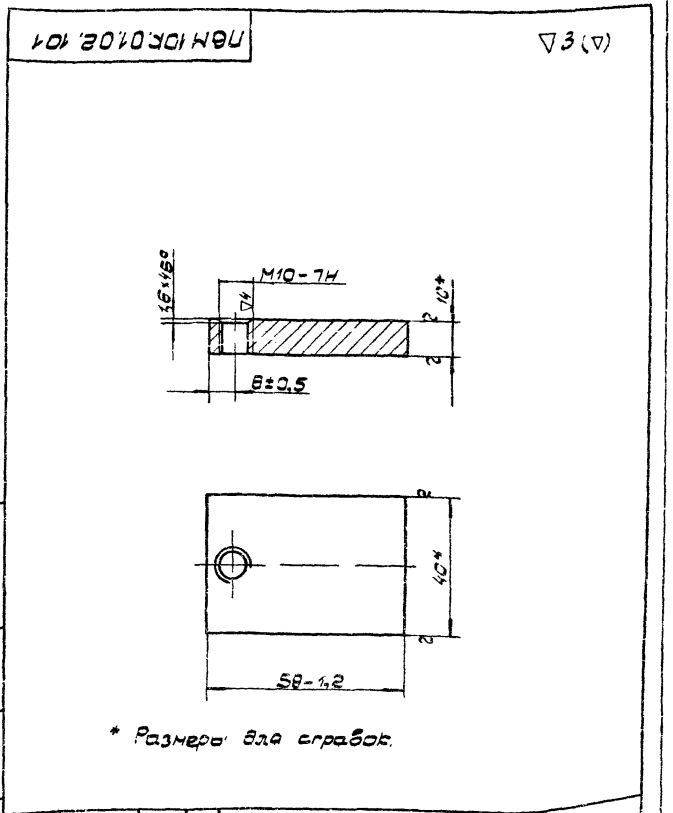
Формат Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
	22	ПВМ 10К.01.02.100.06	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	11	1 ПВМ 10К.01.02.101	Пластина	2	
	12	2 ПВМ 10К.01.02.102	Плита	1	
	64	3 ПВМ 10К.01.02.103	Уголок 50x50 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-58 k = 50 В1-В1	2 0,12кг	
	11	4 ПВМ 10К.01.02.104	Уголок	2	

ПВМ 10К.01.02.100

Плита

Лист Лист Листов
И/И 1 1
ЦНИИ
ПРОИЗВОДИТСЯ
Формат 11

Листы в сборе
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19



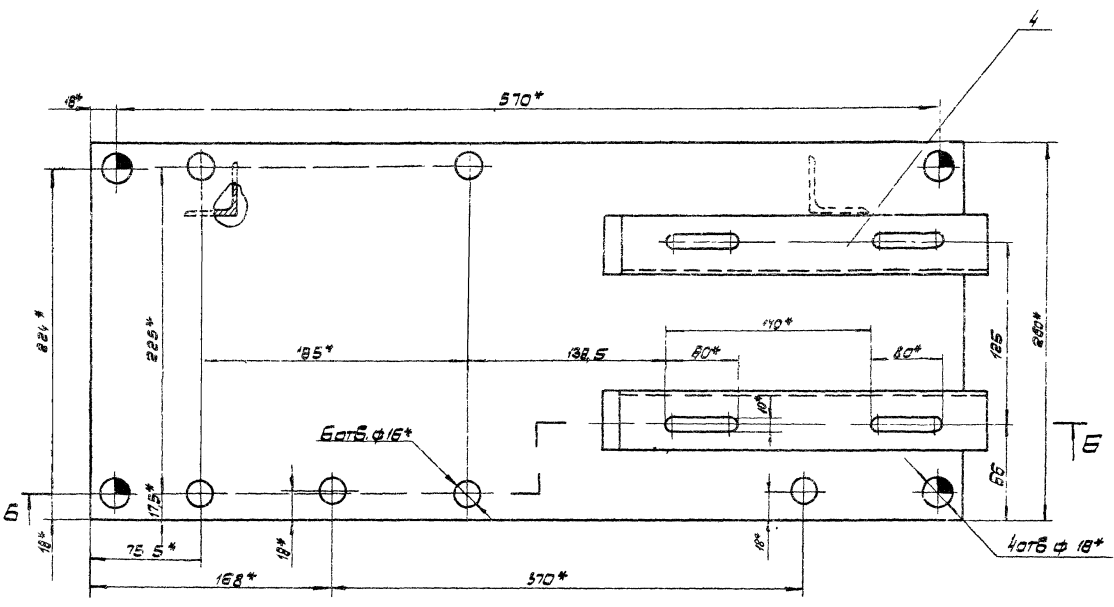
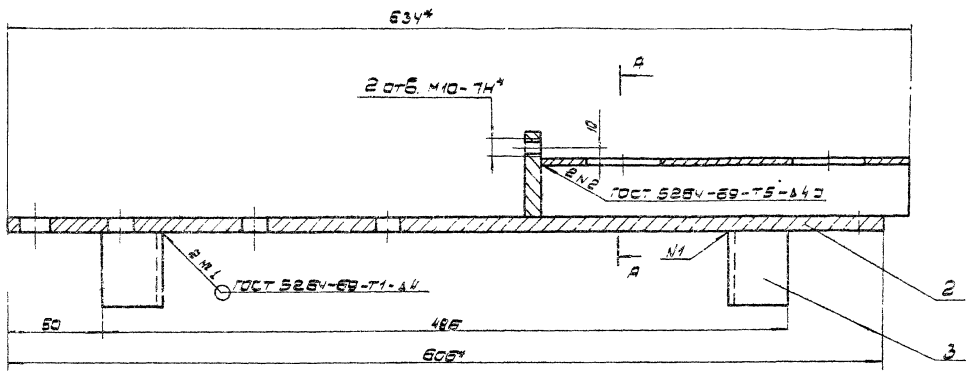
* Размеры для справок

ПВМ 10К.01.02.101

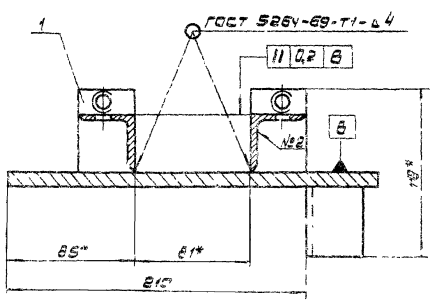
Пластина

Лист Лист Листов
И/И 1 1
ЦНИИ
ПРОИЗВОДИТСЯ
Формат 11

Б-Б



А-А



- 1* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров - по СМТ

ЛБМ 10К.01.02.100 С6

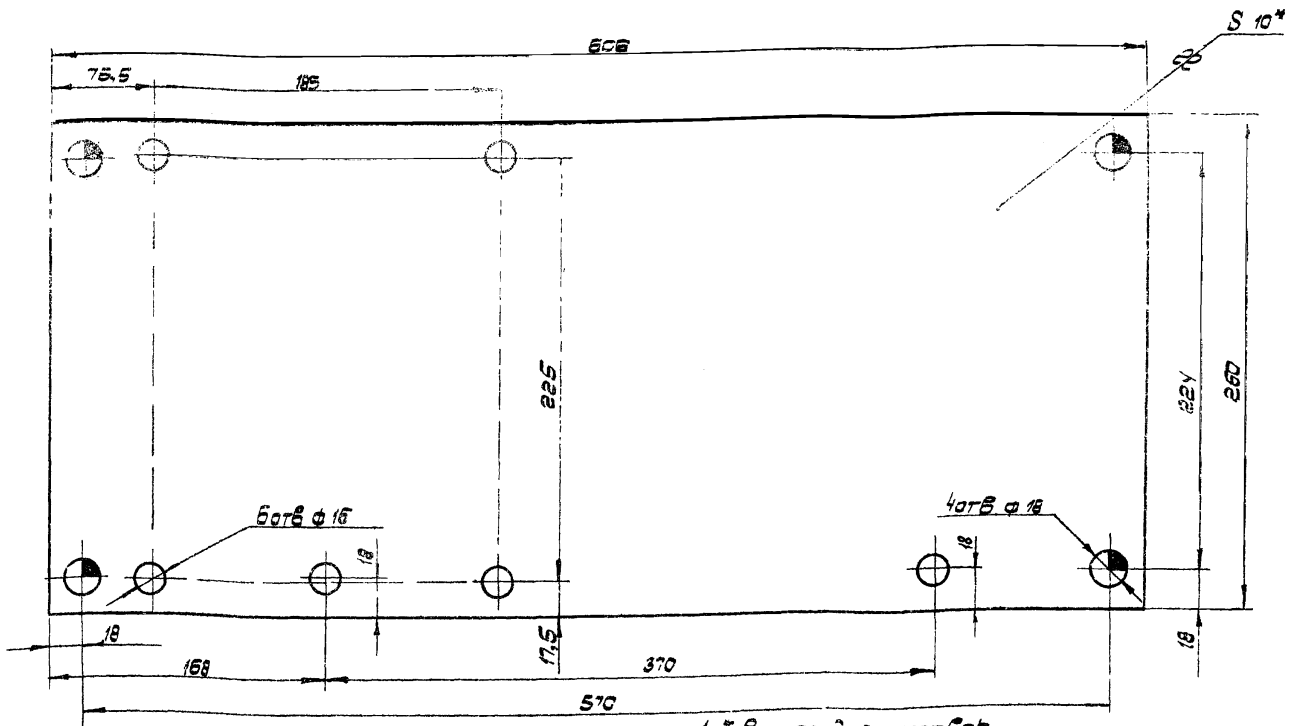
ЛБМ 10К.01.02.100 С6		
Плита	ШТ	Масса
		1,8
Черт. 1-494-22		700-300-40

Серия 1494-22 Выпуск 10

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

ПВМ 10 К 01.02.102

13 (7)

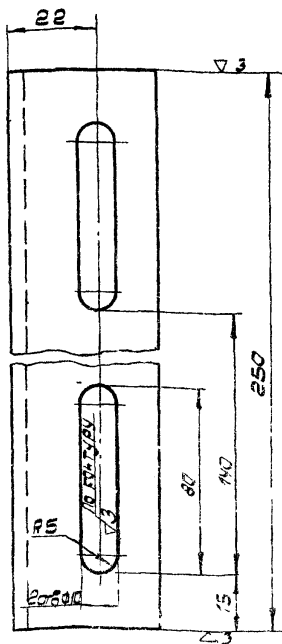


2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7; валов - В7;
остальные - по СМ7

ПВМ 10 К 01.02.102		Лист	Масса	Масштаб
ПЛУТА		И	12.2	1:1
Лист 10 ГОСТ 5681-57		Листов: 1		Ц.Н.Ц.У.Производство
Ст 3 ГОСТ 14537-59		Формат 12		

ПВМ 10 К 01.02.104

2 (7)



Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7

ПВМ 10 К 01.02.104

УГОЛОК		Лист	Масса	Масштаб
Уголок 5 по ГОСТ 8509-78		И	0.56	1:1
Ст 3 ГОСТ 535-57		Листов: 1		Ц.Н.Ц.У.Производство
Формат 7				

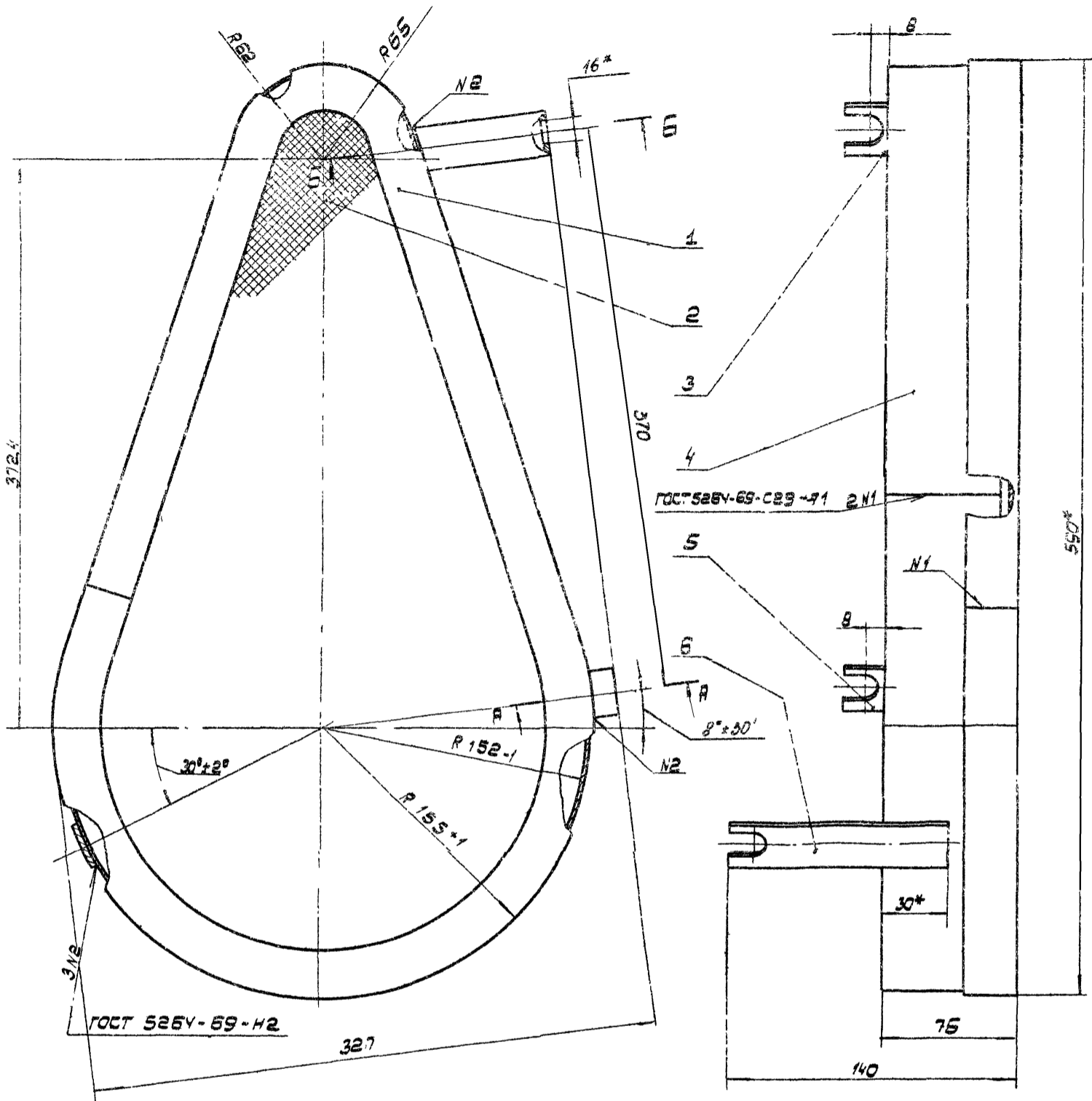
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		ПВМ 10 К 01.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	ПВМ 10 К 01.02.201	Уголок 5 по ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-57 L = 145087-91	1	1284 кг
11	2	ПВМ 10 К 01.02.202	Сетка	1	
11	3	ПВМ 10 К 01.02.203	Ланка	1	
64	4	ПВМ 10 К 01.02.204	Лист 6 по ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14537-59 L x B = 14325 x 508-71	1	1 кг
11	5	ПВМ 10 К 01.02.205	Ланка	1	
11	6	ПВМ 10 К 01.02.206	Ланка	1	
<u>Материалы</u>					
			Грунт ГР-020 ГОСТ 4056-3	1	
			Зачаль ПР-133, серия		
			ГОСТ 925-63		

ПВМ 10 К 01.02.200

УГОЛОК		Лист	Масса	Масштаб
Уголок 5 по ГОСТ 8509-78		И	0.56	1:1
Ст 3 ГОСТ 535-57		Листов: 1		Ц.Н.Ц.У.Производство
Формат 7				

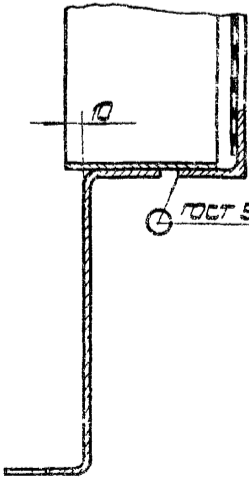
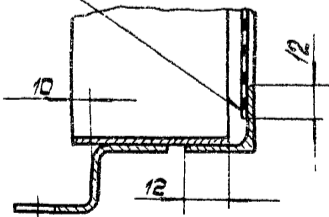
Углубление

Ц.Н.Ц.У.Производство



А-А повернуто Б-Б повернуто

ГОСТ 5264-69-Н2-10/40



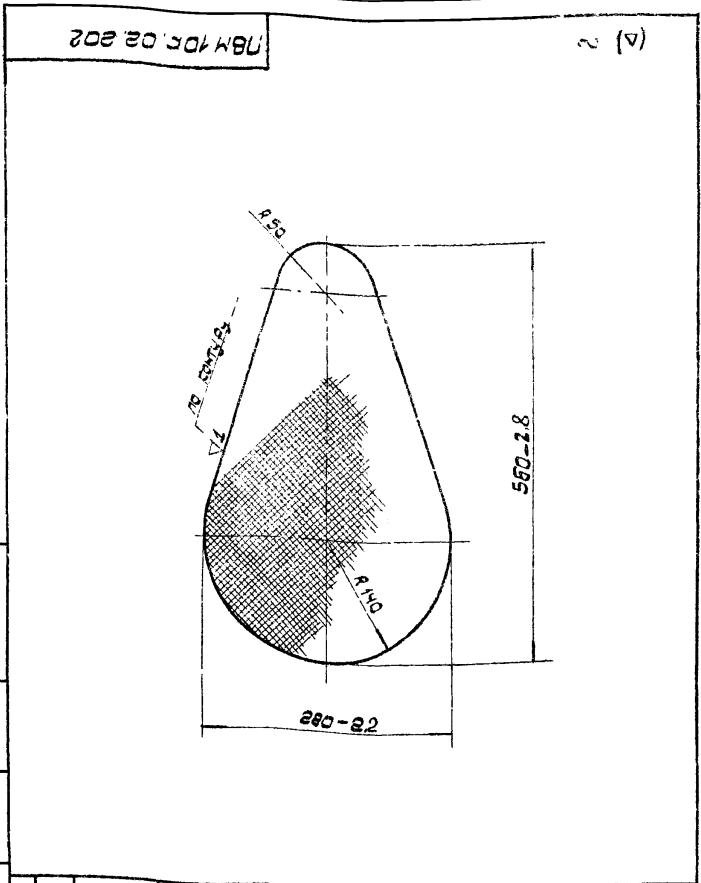
ГОСТ 5264-69-42

1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ1
2. Деталь поз Б подогнуть при монтаже

Лист № 001 / 001 и 002 / 002 / 003 / 004 / 005 / 006 / 007 / 008 / 009 / 010 / 011 / 012 / 013 / 014 / 015 / 016 / 017 / 018 / 019 / 020 / 021 / 022 / 023 / 024 / 025 / 026 / 027 / 028 / 029 / 030 / 031 / 032 / 033 / 034 / 035 / 036 / 037 / 038 / 039 / 040 / 041 / 042 / 043 / 044 / 045 / 046 / 047 / 048 / 049 / 050 / 051 / 052 / 053 / 054 / 055 / 056 / 057 / 058 / 059 / 060 / 061 / 062 / 063 / 064 / 065 / 066 / 067 / 068 / 069 / 070 / 071 / 072 / 073 / 074 / 075 / 076 / 077 / 078 / 079 / 080 / 081 / 082 / 083 / 084 / 085 / 086 / 087 / 088 / 089 / 090 / 091 / 092 / 093 / 094 / 095 / 096 / 097 / 098 / 099 / 100

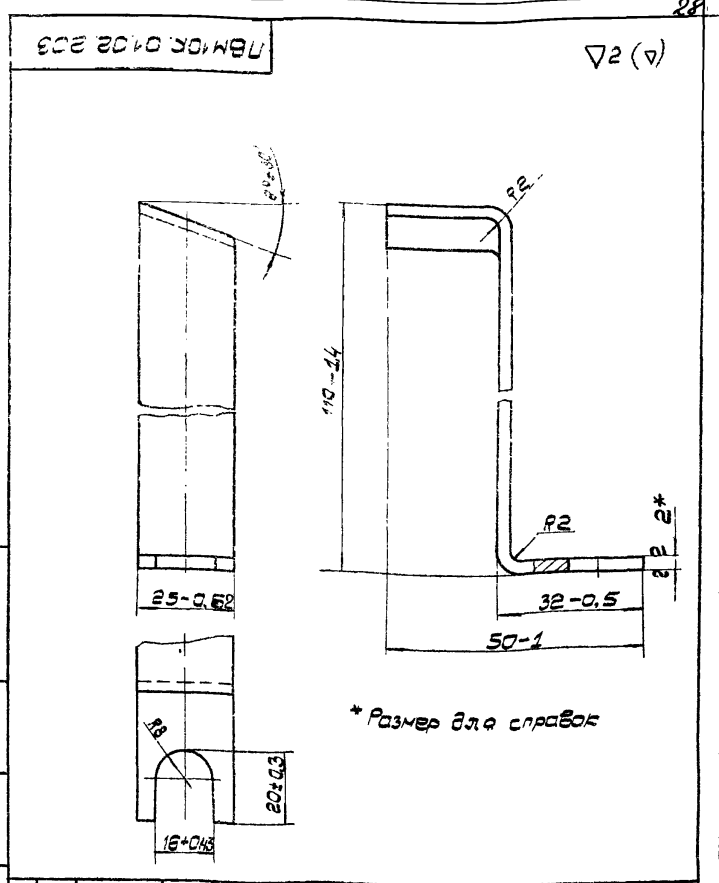
ЛВМ 10К.01.02.200СБ			
Исполн	Провер	Дата	Масштаб
И	И	2.3	1:2
Организация Сборочный чертёж			Масштаб
Исполн			Провер
Дата			Масштаб

Серия 1.434-22. Выпуск 10



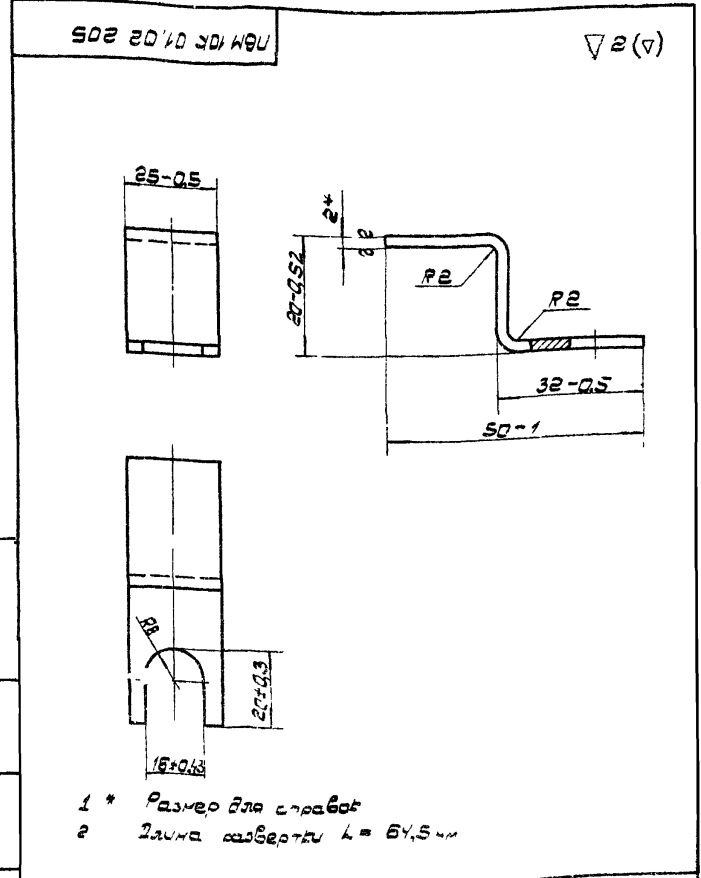
УИЕ ШРД	Лист в сборе	Имя и Ф.И.О. исполнителя	Лист в сборе
---------	--------------	--------------------------	--------------

ПВМ 10К. 01. 02. 202			
Изм./Лист	№ докум./Лист	Подп.	Дата
Разработ.	С.И.С.	В.И.	
Проект.	С.И.С.	В.И.	
Т.Контр.	К.И.С.	В.И.	
Исполн.	С.И.С.	В.И.	
УТВ.	С.И.С.	В.И.	
Сетка РН5-10		Лист	Масса
ГОСТ 5336-67		Листов	Насуфта
		МММ	Произв. №
		Формат 11	



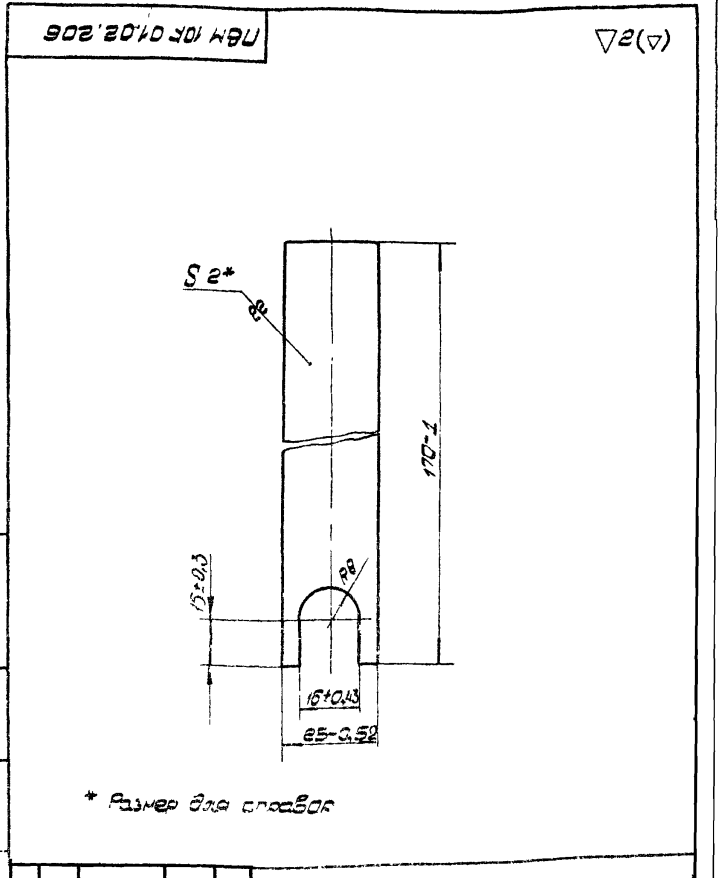
УИЕ ШРД	Лист в сборе	Имя и Ф.И.О. исполнителя	Лист в сборе
---------	--------------	--------------------------	--------------

ПВМ 10К. 01. 02. 203			
Изм./Лист	№ докум./Лист	Подп.	Дата
Разработ.	С.И.С.	В.И.	
Проект.	С.И.С.	В.И.	
Т.Контр.	К.И.С.	В.И.	
Исполн.	С.И.С.	В.И.	
УТВ.	С.И.С.	В.И.	
Ланка		Лист	Масса
		Листов	Насуфта
		МММ	Произв. №
		Формат 11	



УИЕ ШРД	Лист в сборе	Имя и Ф.И.О. исполнителя	Лист в сборе
---------	--------------	--------------------------	--------------

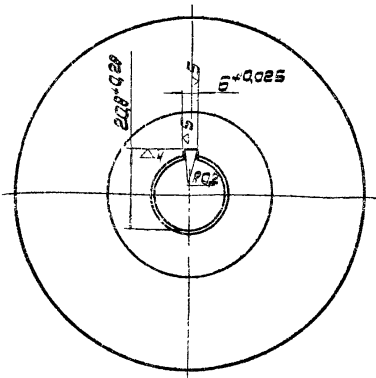
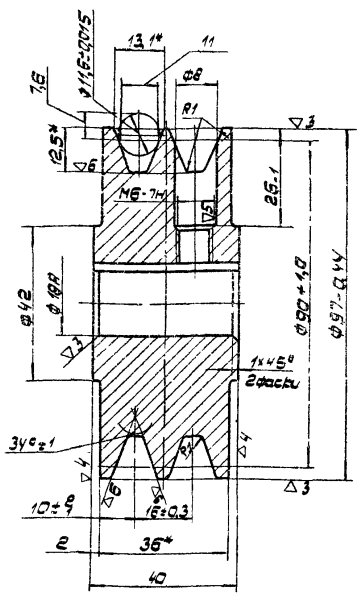
ПВМ 10К. 01. 02. 205			
Изм./Лист	№ докум./Лист	Подп.	Дата
Разработ.	С.И.С.	В.И.	
Проект.	С.И.С.	В.И.	
Т.Контр.	К.И.С.	В.И.	
Исполн.	С.И.С.	В.И.	
УТВ.	С.И.С.	В.И.	
Ланка		Лист	Масса
		Листов	Насуфта
		МММ	Произв. №
		Формат 11	



УИЕ ШРД	Лист в сборе	Имя и Ф.И.О. исполнителя	Лист в сборе
---------	--------------	--------------------------	--------------

ПВМ 10К. 01. 02. 206			
Изм./Лист	№ докум./Лист	Подп.	Дата
Разработ.	С.И.С.	В.И.	
Проект.	С.И.С.	В.И.	
Т.Контр.	К.И.С.	В.И.	
Исполн.	С.И.С.	В.И.	
УТВ.	С.И.С.	В.И.	
Ланка		Лист	Масса
		Листов	Насуфта
		МММ	Произв. №
		Формат 11	

ПММ 10К.01.02.001

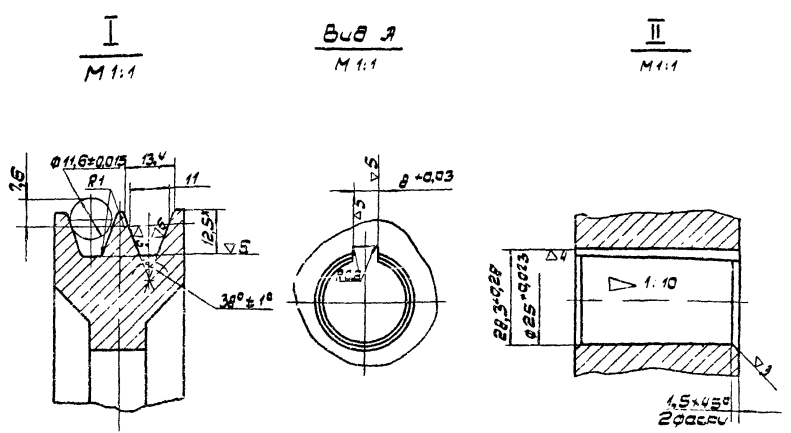
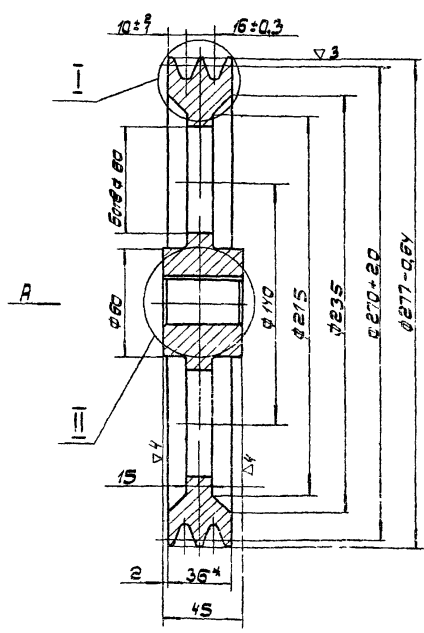


- 1* Размеры для справок:
2. Предельные отклонения размеров отливки по III кл. ГОСТ 1855-55.
3. Лительные радиусы 5 мм, углы до 1°-3°.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

5. Бликне конусной рабочей поверхности штифта, замеренное перпендикулярно образующей конуса на большем диаметре, не более 0,15 мм.

ПММ 10К.01.02.001					
Изм.	Лист	№ детали	Подп.	Дата	Мат.
		Штифт			И
Автор	Провер.	Контр.	Инж.	Маст.	Масса 1,7
Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ковалев	1:1
Материал	Свойства	Ссылка на стандарт	СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70	Листов 1	Цилиндр
Штифт	Штифт	Штифт		Прямой	Формат 12

ПММ 10К.01.02.002



- 1* Размеры для справок:
2. Предельные отклонения размеров отливки по III кл. ГОСТ 1855-55.
3. Лительные радиусы до 5 мм, углы до 1°-3°.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

5. Бликне конусной рабочей поверхности штифта, замеренное перпендикулярно образующей конуса на большем диаметре, не более - 0,54 мм

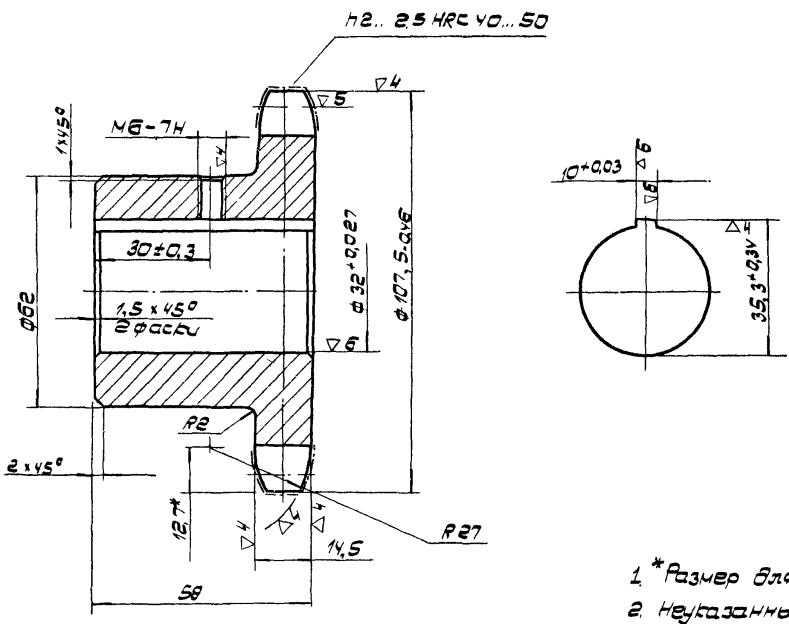
ПММ 10К.01.02.002					
Изм.	Лист	№ детали	Подп.	Дата	Мат.
		Штифт			И
Автор	Провер.	Контр.	Инж.	Маст.	Масса 11
Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ковалев	Ковалев	1:1
Материал	Свойства	Ссылка на стандарт	СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70	Листов 1	Цилиндр
Штифт	Штифт	Штифт		Прямой	Формат 12

Серия 1.494-22 Выпуск 10

ПВМ ЮК. 01.02.003

▽3(▽)

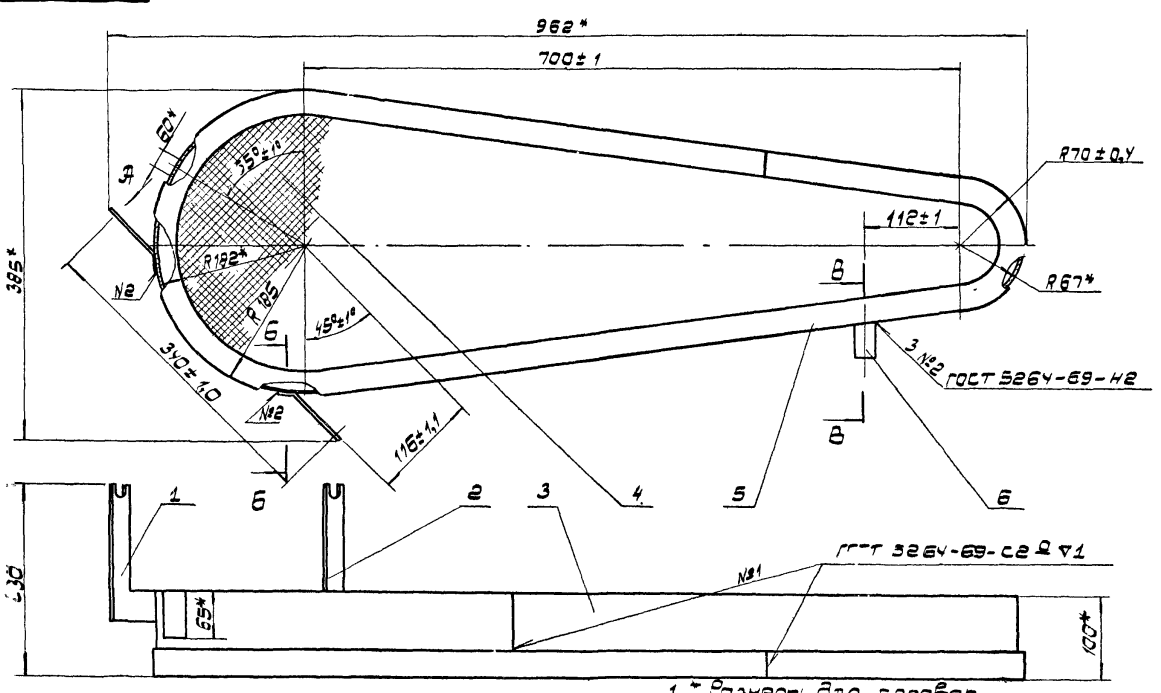
Число зубьев	Z	12
Соперга шара	t	25,4
Цель	Диаметр ролика	D 15,88
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		2
Диаметровая точность вала	D ₁	62,08, 0,23
Допуск на разность шагов	Δt	0,08
Радиальное биение осевой плоскости	E ₀	0,2
Торцевое биение зубчатого венца		0,2
Диаметр действительной осевой плоскости	D _g	98, N
Соперга шарика	В	24,13
Цель	Расстояние между внутренними пластинами	B _{вн} 15,88



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А; валов - по В; остальных - по СМ.

ПВМ ЮК. 01.02.003			
Исполн.	М.В.С.	Проф.	И.И.
Провер.	К.В.С.	Проф.	И.И.
Нормат.	К.В.С.	Проф.	И.И.
Исполн.	М.В.С.	Проф.	И.И.
Провер.	К.В.С.	Проф.	И.И.
Нормат.	К.В.С.	Проф.	И.И.
Звездочка			
Сталь 45		Мат.	1,52
ГОСТ 1050-60		Материал	1:1
		Лист	1
		Масштаб	1:1
ЦНИИ ПРОМСТАНДИЙ			
Формат 12			

ПВМ ЮК. 01.03.000 СБ

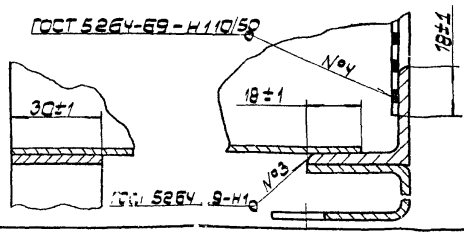
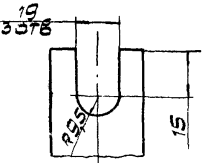


- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А; валов - по В; остальных - по СМ.

Вид А повернуто
М 1:1

Б-Б
М 1:1

В-В
М 1:1



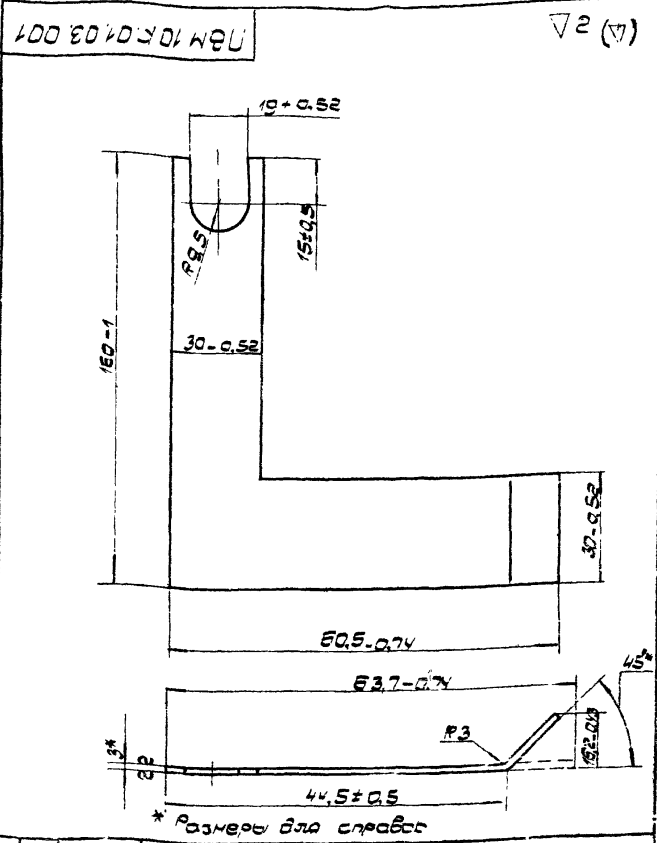
ПВМ ЮК. 01.03.000 СБ			
Исполн.	М.В.С.	Проф.	И.И.
Провер.	К.В.С.	Проф.	И.И.
Нормат.	К.В.С.	Проф.	И.И.
Ограждение			
Сборочный чертеж		Мат.	52
		Материал	1:1
		Лист	1
ЦНИИ ПРОМСТАНДИЙ			
Формат 12			

Серия 1494-22 выпуск 10

Цифра 1494-22 - обозначение серии и выпуска. Цифра 10 - номер листа в серии.

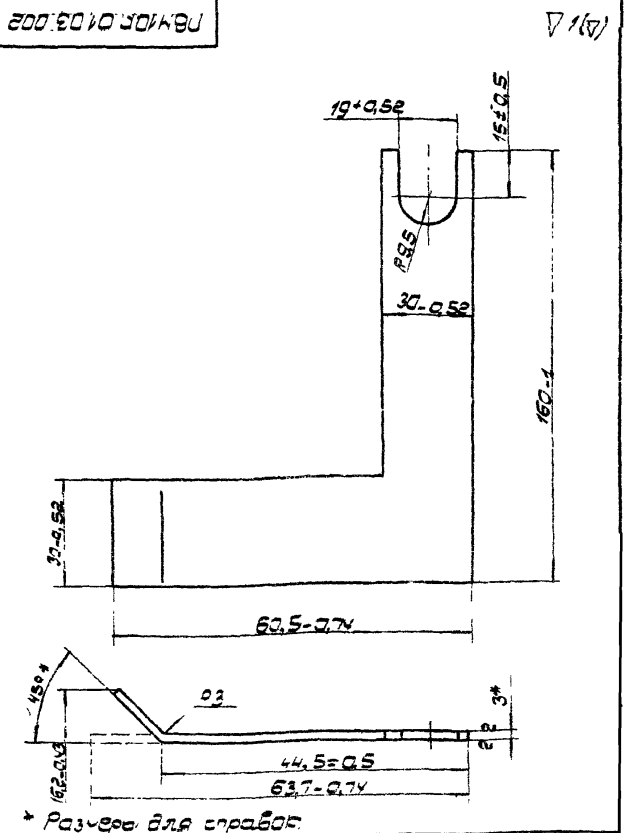
№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
22	ПБМ 10Р.01.03.00006		Сборочный чертёж	1	
Детали					
11	1 ПБМ 10Р.01.03.001		Латка	1	
"	2 ПБМ 10Р.01.03.002		Латка	1	
"	3 ПБМ 10Р.01.03.003		Обечашка	1	
"	4 ПБМ 10Р.01.03.004		Сетка	1	
54	5 ПБМ 10Р.01.03.005	Уголок 6-20-10-3 ГОСТ 8504-76 L=2196B7-41		1	2,73 кг
"	6 ПБМ 10Р.01.03.006		Латка	1	

ПБМ 10Р.01.03.000			
Исполн.:	Провер.:	Лист:	Листов:
И.И.И.	И.И.И.	1	7
Ограждение		ЦМУУ ПРОМЗВЕННИЙ ФОРМАТ 11	



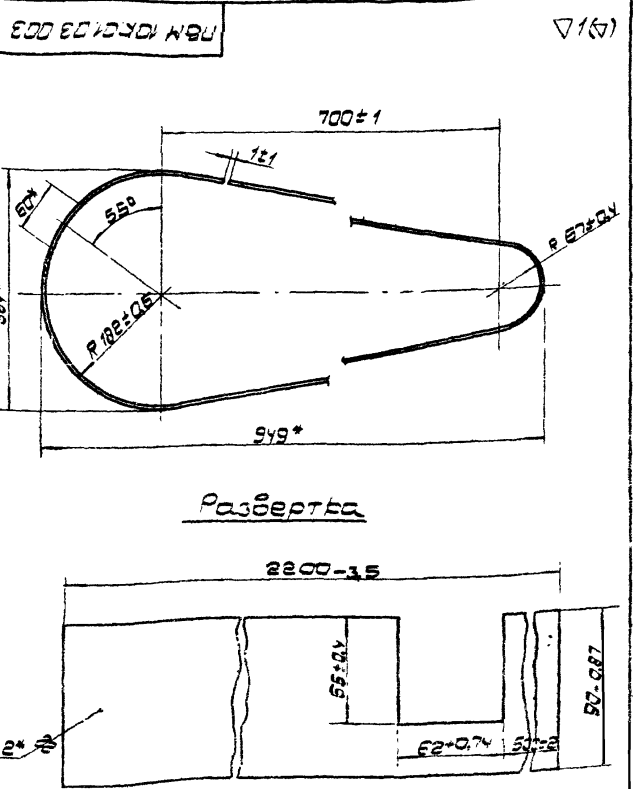
Цифра 1494-22 - обозначение серии и выпуска. Цифра 10 - номер листа в серии.

ПБМ 10Р.01.03.001			
Исполн.:	Провер.:	Лист:	Листов:
И.И.И.	И.И.И.	1	1
Латка		ЦМУУ ПРОМЗВЕННИЙ ФОРМАТ 11	



Цифра 1494-22 - обозначение серии и выпуска. Цифра 10 - номер листа в серии.

ПБМ 10Р.01.03.002			
Исполн.:	Провер.:	Лист:	Листов:
И.И.И.	И.И.И.	1	1
Латка		ЦМУУ ПРОМЗВЕННИЙ ФОРМАТ 11	

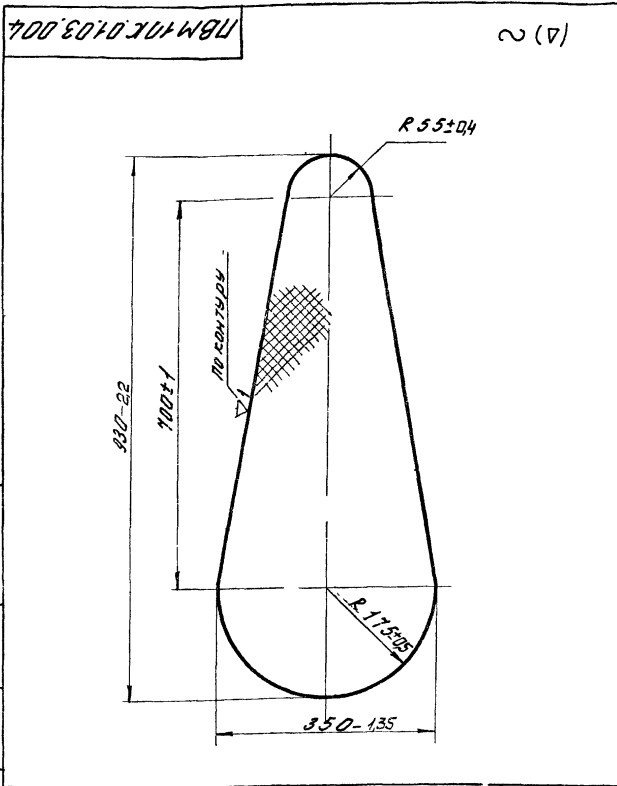


Цифра 1494-22 - обозначение серии и выпуска. Цифра 10 - номер листа в серии.

ПБМ 10Р.01.03.003			
Исполн.:	Провер.:	Лист:	Листов:
И.И.И.	И.И.И.	2	2
Обечашка		ЦМУУ ПРОМЗВЕННИЙ ФОРМАТ 11	

Серия 1.494-22 Выпуск 10

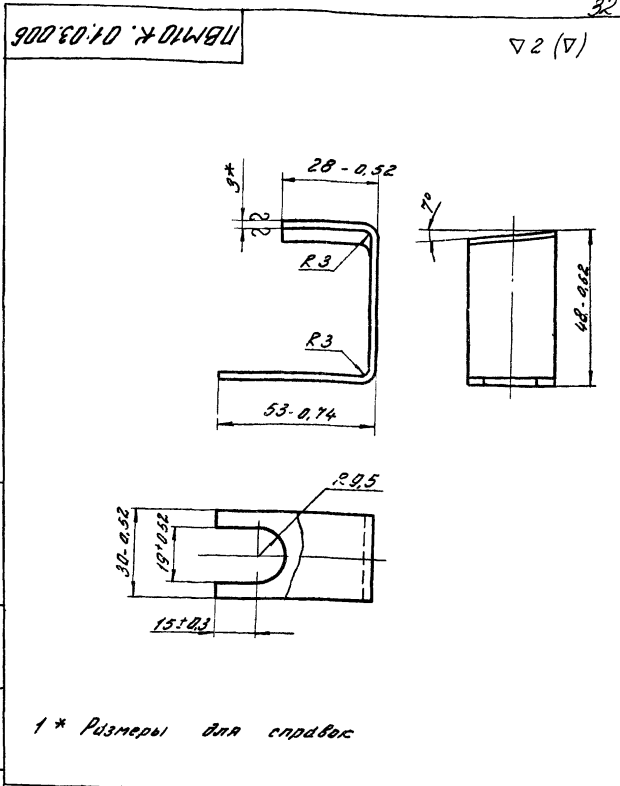
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]



ПВМ10К.01.03.004		Лист	Масштаб	Масштаб
Сетка		И	0,5	1:5
Сетка РН5-10 ГОСТ 5335-67		Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		Производный формат: 11		

32

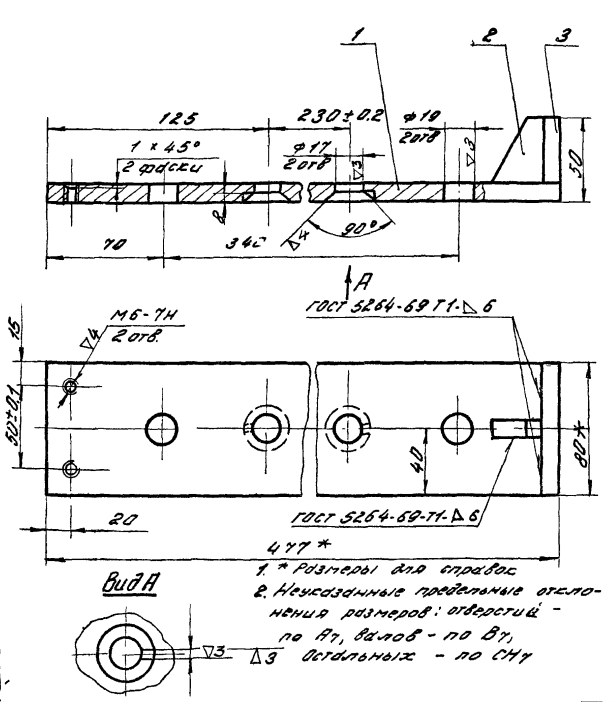
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]



ПВМ10К.01.03.006		Лист	Масштаб	Масштаб
Летка		И	0,052	1:1
В.30 ГОСТ 3680-59		Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		Производный формат: 11		

1 * Размеры для справок

93 00070 1000000



ПВМ10К.01.04.000 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Ползун		И	4,2	1:2
Сборочный чертёж		Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		Производный формат: 11		

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

32

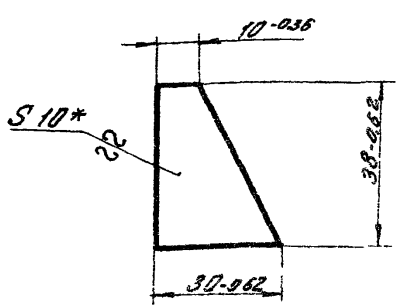
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Вариант	Исполнитель	Обозначение	Наименование	Лист	Проверено
Документация					
И		ПВМ10К.01.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
54	1	ПВМ10К.01.04.004	Плитка		
			Полоса 12x90 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 335-59		
			l = 477 Вг - 01	1	9,5 кг
11	2	ПВМ10К.01.04.002	Ребро		1
54	3	ПВМ10К.01.04.003	Ребро		
			Полоса 12x90 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 335-59		
			l = 38 Вг - 01	1	0,6 кг
ПВМ10К.01.04.000					
Ползун		Лист	Масштаб	Масштаб	
Сборочный чертёж		И	4,2	1:2	
ЦНИИ		Лист	Листов: 1		
Производный формат: 11					

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПВМ 10К 01.04.002

(Δ)1Δ



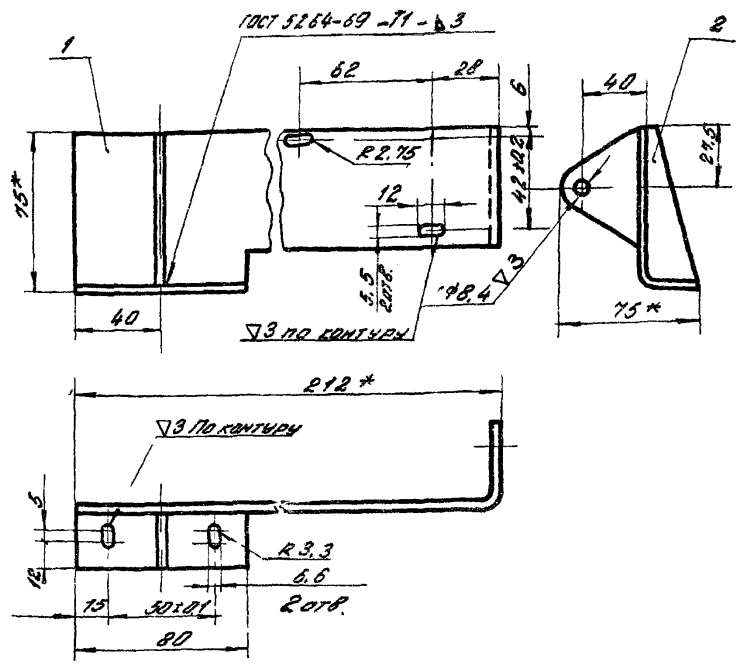
* Размер для справок

ПВМ 10К 01.04.002

Ребро

Лист	Масса	Максимум
И	0,06	1:1
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ		
производный		
Формат: А1		

ПВМ 10К 01.05.000 СБ



1 * Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остальных - по С74.

ПВМ 10К 01.05.000 СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
И	0,415	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ		
производный		
Формат: А1		

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация				
И	ПВМ 10К 01.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
И	1 ПВМ 10К 01.05.001	Кронштейн	1	
И	2 ПВМ 10К 01.05.002	Ребро	1	

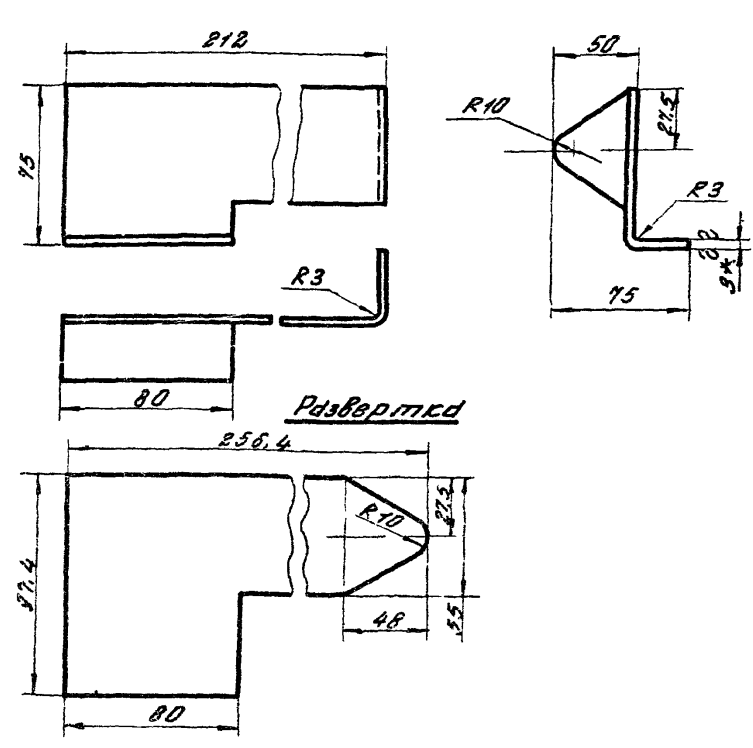
ПВМ 10К 01.05.000

Кронштейн

Лист	Листов	Максимум
И	1	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ		
производный		
Формат: А1		

ПВМ 10К 01.05.001

(Δ)1Δ



1 * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: углов - по В7; остальных - по С74.

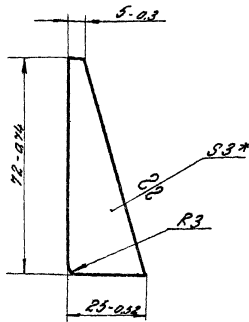
ПВМ 10К 01.05.001

Кронштейн

Лист	Масса	Максимум
И	0,39	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ		
производный		
Формат: А1		

ПВМ 10К 01.05.002

▽1 (▽)



* Размер для справок

ПВМ 10К 01.05.002

Ребро

Лит. Масса Объем

И 0025 1:1

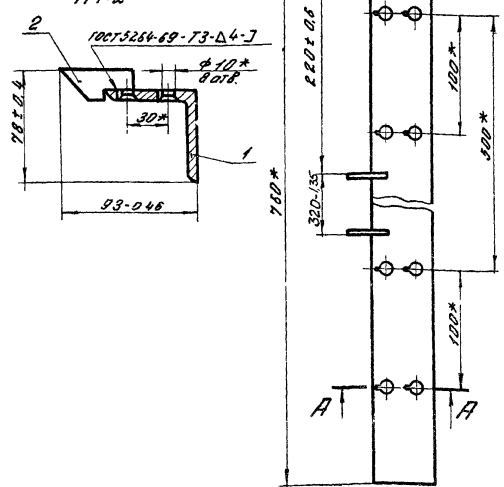
Лист: Листов: 1

ЦНИИ
производный
формат: 11

№ документа	Обозначение	Наименование	Кол. чщ	Примечание
		Документация		
11	ПВМ 10К 01.05.000СБ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
11	1 ПВМ 10К 01.05.001	Уголок	1	
11	2 ПВМ 10К 01.05.002	Бобышка	2	
		ПВМ 10К 01.05.000		
		Скребок		
		Лит. Масса Объем		
		И 37 1:2		
		Лист: Листов: 1		
		ЦНИИ производный формат: 11		

ПВМ 10К 01.05.000СБ

A-A
1:2



* Размеры для справок

ПВМ 10К 01.05.000СБ

Скребок

Лит. Масса Объем

И 37 1:2.5

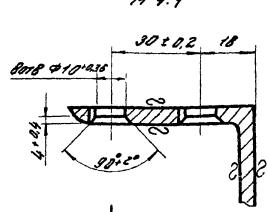
Лист: Листов: 1

ЦНИИ
производный
формат: 11

ПВМ 10К 01.05.001

▽3 (▽)

A-A
1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7; вылов - по В7; остальных - по ЦМ.

ПВМ 10К 01.05.001

Уголок

Лит. Масса Объем

И 354 1:2

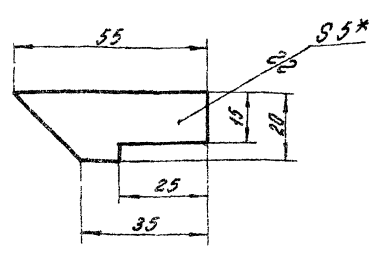
Лист: Листов: 1

ЦНИИ
производный
формат: 11

Серия 1.494-22 Выпуск 10

200701070000

3(Δ)



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров выточ - по В9; остальных - по 119.

ПВМ 10К. 01. 06. 002

КОСЫНКА

Мат. №	0,03	1:1
Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		
ПРОМЗОННИЙ		
формат И		

Изм.	№	Деталь	Дата
1		Косынка	
2		Косынка	
3		Косынка	
4		Косынка	

Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
	Документация		
12	ПВМ 10К. 01. 07. 000 СБ	Сборочный чертеж	1
	Детали		
И	1 ПВМ 10К. 01. 07. 001	Угелок	2
И	2 ПВМ 10К. 01. 07. 002	Бобышка	2
И	3 ПВМ 10К. 01. 07. 003	Пластина	1
И	4 ПВМ 10К. 01. 07. 004	Косынка	2
БД	5 ПВМ 10К. 01. 07. 005	Труба 25x3-Д ГОСТ 8734-58 L= 920-В7-91	1, 1, 18 экз.
И	6 ПВМ 10К. 01. 07. 006	Ребро	2
И	7 ПВМ 10К. 01. 07. 007	Угелок	1

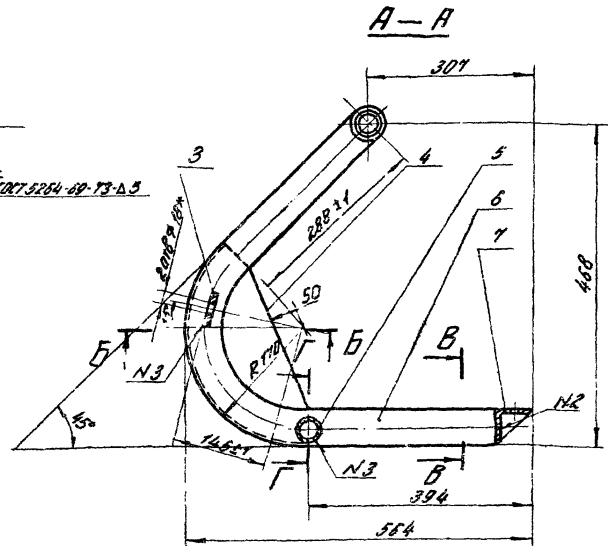
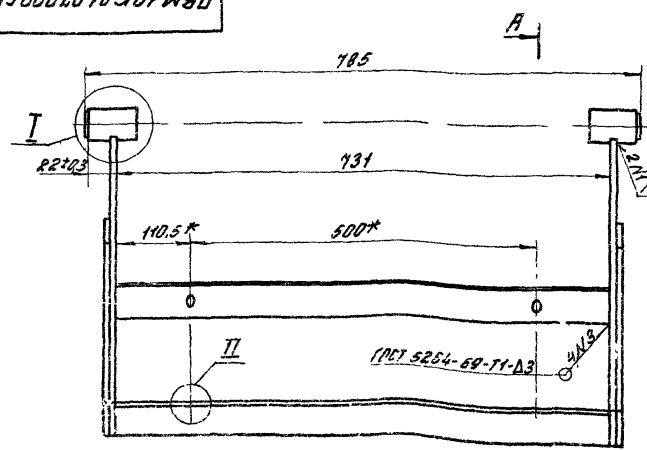
ПВМ 10К. 01. 07. 000

Труба ножа

Мат. №	13,4	1:5
Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		
ПРОМЗОННИЙ		
формат И		

Изм.	№	Деталь	Дата
1		Труба ножа	
2		Труба ножа	
3		Труба ножа	
4		Труба ножа	

200701070000 СБ



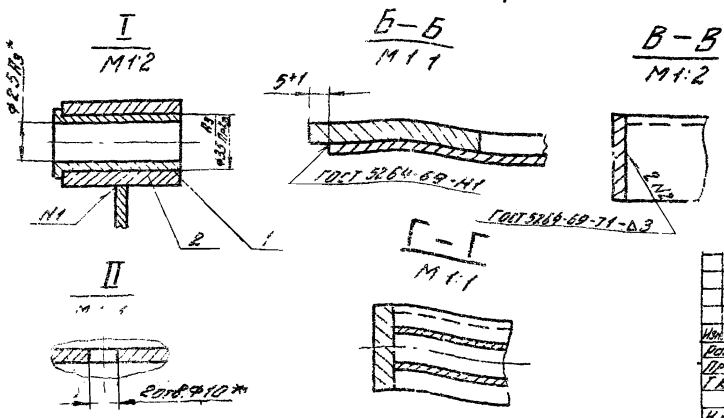
- * Размеры для справок
- Несоосность отверстий $\phi 35H9$ относительно общей оси не более 0,1 мм.
- Летель паз 1 запротоковать после сверки узла

ПВМ 10К. 01. 07. 00 СБ

Труба ножа
Сборочный чертеж

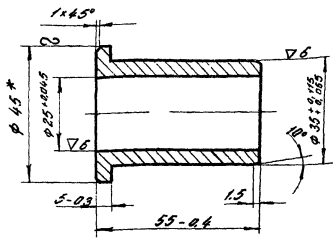
Мат. №	13,4	1:5
Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		
ПРОМЗОННИЙ		
формат И		

Изм.	№	Деталь	Дата
1		Труба ножа	
2		Труба ножа	
3		Труба ножа	
4		Труба ножа	



ПВМ 10К 01.07.001

(Δ) 4

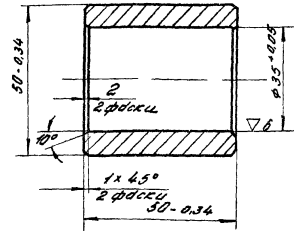


* Размер для справок

ПВМ 10К 01.07.001		Лист	Масштаб	Масштаб
Втулка		И	0,25	1:1
Лист: Листов: 1		ЦНЦЦ		
Прогноз №391-проект Н-45 ГОСТ 2060-13		Промышленный формат И		

ПВМ 10К 01.07.002

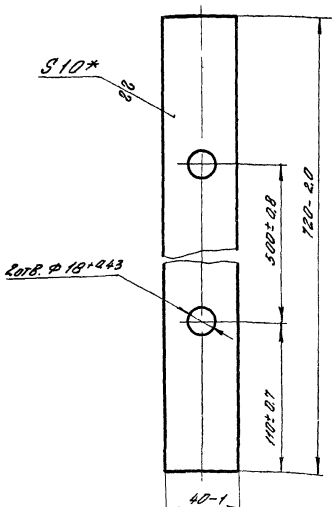
(Δ) 3



ПВМ 10К 01.07.002		Лист	Масштаб	Масштаб
Бобышка		И	0,39	1:1
Лист: Листов: 1		ЦНЦЦ		
Ст. 3 ГОСТ 380-71		Промышленный формат И		

ПВМ 10К 01.07.003

(Δ) 3

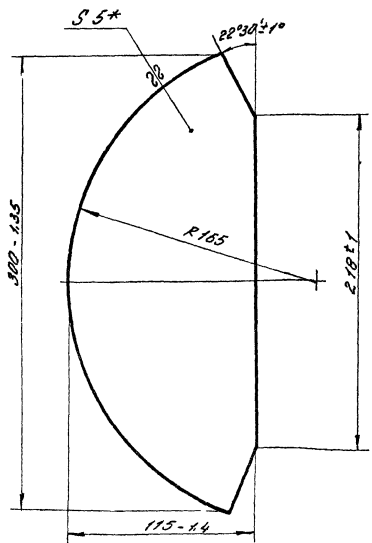


* Размер для справок

ПВМ 10К 01.07.003		Лист	Масштаб	Масштаб
Пластина		И	2,25	1:2
Лист: Листов: 1		ЦНЦЦ		
10 ГОСТ 5831-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		Промышленный формат И		

ПВМ 10К 01.07.004

(Δ) 3

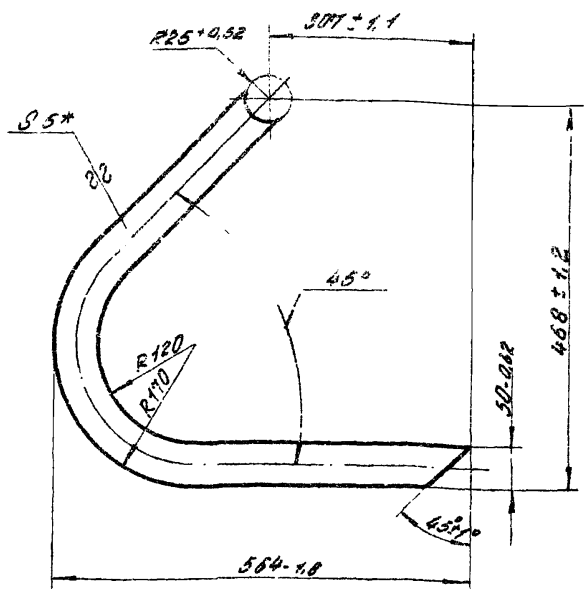


* Размер для справок

ПВМ 10К 01.07.004		Лист	Масштаб	Масштаб
Косынка		И	1,03	1:2
Лист: Листов: 1		ЦНЦЦ		
Ст. 3 ГОСТ 588-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		Промышленный формат И		

Лист 1.484 - 22 Выпуск 10

ПВМ 10К 01.07.006 (Δ) 3Δ



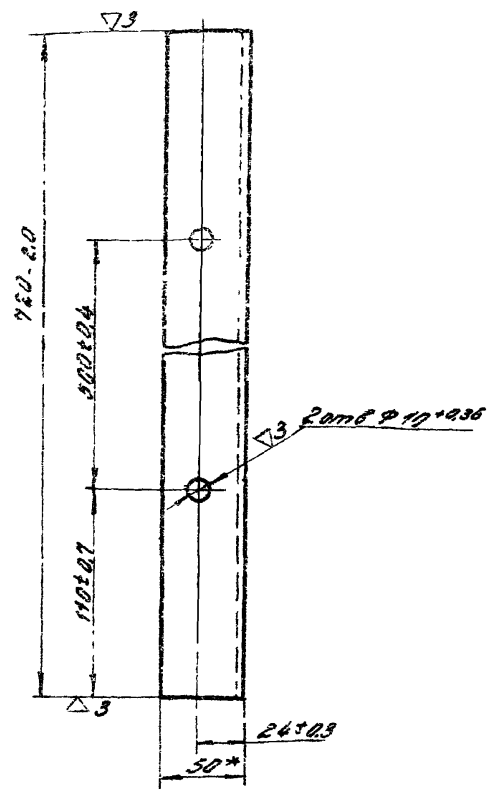
* Размеры для справок

ПВМ 10К 01.07.006

Ребро

Изм. Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Белозов	1.0	1:4
Проб.	Ковалев	Лист	Листов: 1
Т. контр.	Ковалев	Лист	Листов: 1
И. контр.	Бродский	Лист	Листов: 1
Утв.	Шкряпкин	Лист	Листов: 1

ПВМ 10К 01.07.007 (Δ) 00



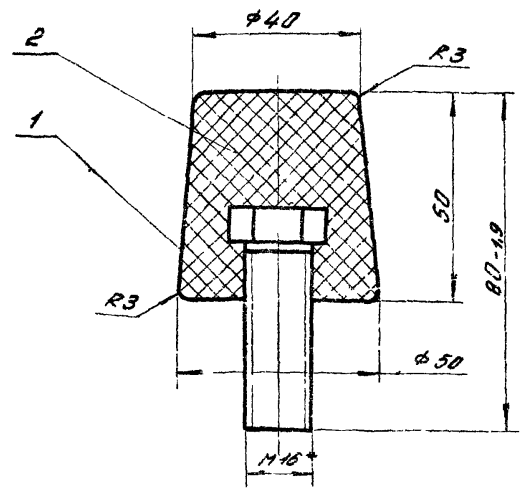
* Размеры для справок

ПВМ 10К 01.07.007

Уголок

Изм. Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Белозов	1.0	1:2
Проб.	Ковалев	Лист	Листов: 1
Т. контр.	Ковалев	Лист	Листов: 1
И. контр.	Бродский	Лист	Листов: 1
Утв.	Шкряпкин	Лист	Листов: 1

ПВМ 10К 01.08.000 СБ



- * Размер для справок
- Заливка резины производится в прессформе.

ПВМ 10К 01.08.000 СБ

Амортизатор
Сборочный чертеж

Изм. Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Белозов	0.22	1:1
Проб.	Ковалев	Лист	Листов: 1
Т. контр.	Ковалев	Лист	Листов: 1
И. контр.	Бродский	Лист	Листов: 1
Утв.	Шкряпкин	Лист	Листов: 1

Формат	Знач.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кон.	Примечание
				Документация		
			И. ПВМ 10К 01.08.000 СБ	Сборочный чертеж Стандартные изделия		
		1		Болт М16×55 58 019 ГОСТ 7798-70	1	
				Материал		
		2		Резина марки 1847 НПТУ 38.5-204-65	1	

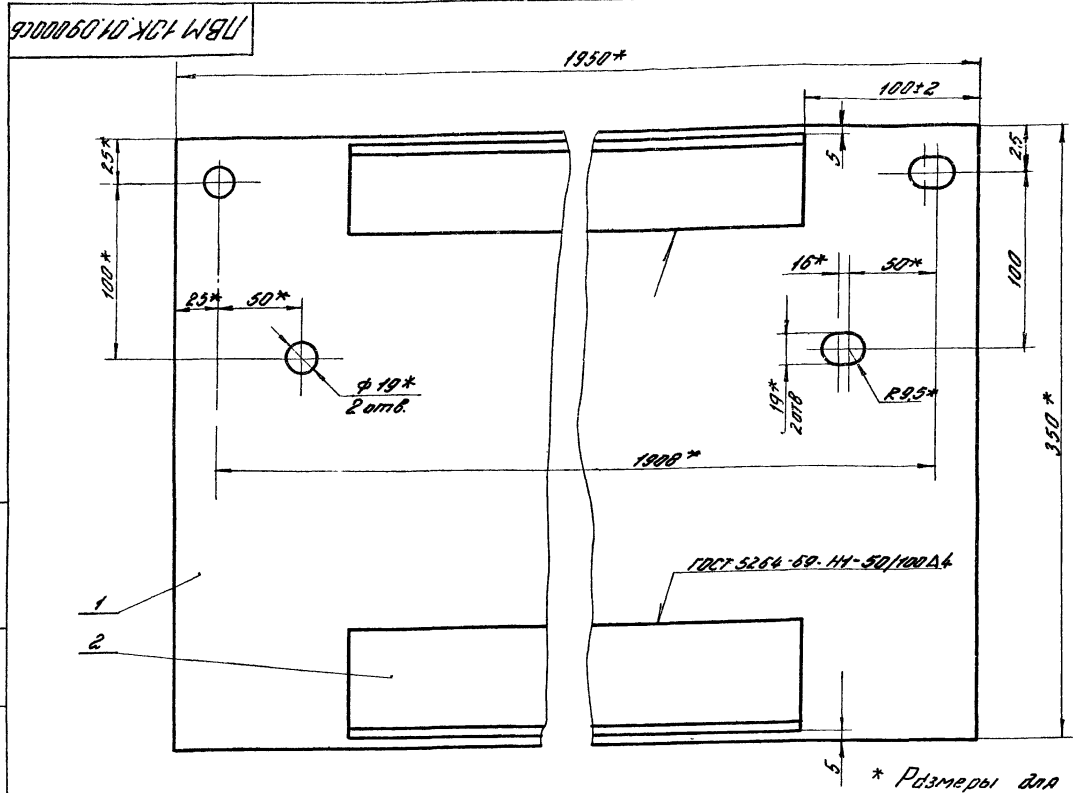
ПВМ 10К 01.08.000

Амортизатор

Изм. Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Белозов	0.22	1:1
Проб.	Ковалев	Лист	Листов: 1
Т. контр.	Ковалев	Лист	Листов: 1
И. контр.	Бродский	Лист	Листов: 1
Утв.	Шкряпкин	Лист	Листов: 1

Сопус 1.494-22 Выпуск 10

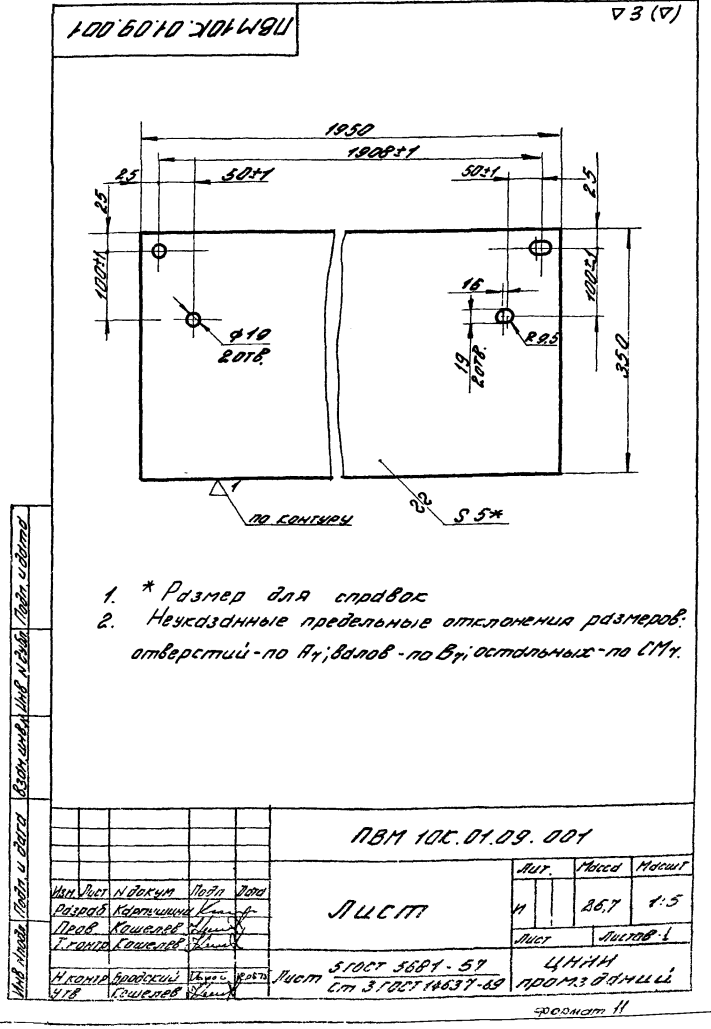
Шиб. и отв. Парт. и отв. Взам шиб. и отв. Шиб. и отв. Парт. и отв.



				ПВМ 10К.01.09.000СБ		
Исполн.	Н.В.С.С.И.	Парт.	Взам	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	С.В.С.С.И.	Контр.	И.С.С.И.	И	43,5	1:2
Проект.	С.В.С.С.И.	И.С.С.И.	И.С.С.И.	Сборочный чертёж		
И.С.С.И.	С.В.С.С.И.	И.С.С.И.	И.С.С.И.	Лист	Листов-1	
				ЦННН ПРОМЗВОДНИЙ		
				ФОРМАТ 1:2		

Обозначение	Наименование	Примечание
Документация		
12	ПВМ 10К.01.09.000СБ	Сборочный чертёж
Детали		
И	1 ПВМ 10К.01.09.001	Лист 1
И	2 ПВМ 10К.01.09.002	Угловые Углок 6.03.43-5 ГОСТ 535-59 L=1150В7 - В1 2, 8,4 д.

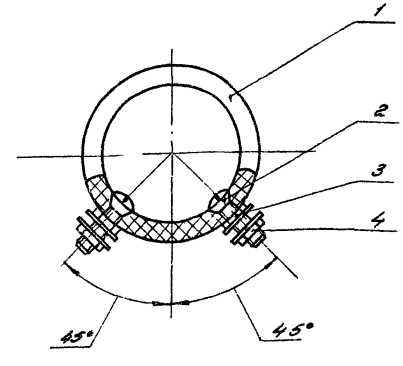
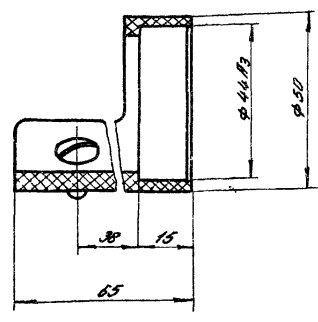
				ПВМ 10К.01.09.000		
Исполн.	Н.В.С.С.И.	Парт.	Взам	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	С.В.С.С.И.	Контр.	И.С.С.И.	И	26,7	1:5
Проект.	С.В.С.С.И.	И.С.С.И.	И.С.С.И.	Листов-1		
				ЦННН ПРОМЗВОДНИЙ		
				ФОРМАТ 1:1		



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по В7; вылов - по В7; остальных - по С14.

				ПВМ 10К.01.09.001		
Исполн.	Н.В.С.С.И.	Парт.	Взам	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	С.В.С.С.И.	Контр.	И.С.С.И.	И	26,7	1:5
Проект.	С.В.С.С.И.	И.С.С.И.	И.С.С.И.	Листов-1		
				ЦННН ПРОМЗВОДНИЙ		
				ФОРМАТ 1:1		

ПВМ ЮК Д1 10 000 СБ

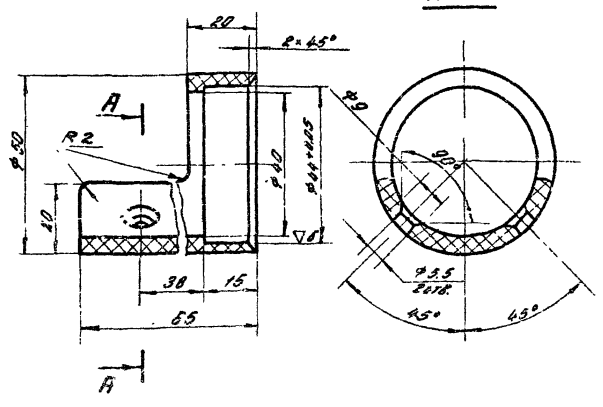


Размеры для справок

ПВМ ЮК Д1 10 000 СБ		Лист	Масштаб
Исполнитель	И. В. Смирнов	№	0,053 1:1
Проверенный	С. В. Кошкинов	Листов	Листов: 1
Т. Смирнов	С. В. Кошкинов	ЦНИИ ПРОМЗВАННИИ	
Исполнитель: С. В. Кошкинов		Формат: А2	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
12	ПВМ ЮК Д1 10 000 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Запчасти</u>			
11	1 ПВМ ЮК Д1 10 001	Втулка	1
<u>Стандартные изделия</u>			
2	Винт М5х16.32	ГОСТ 17474-72	2
3	Гайка М5.32	ГОСТ 5915-70	4
4	Шайба 5.32	ГОСТ 11371-68	4

ПВМ ЮК Д1 10 001



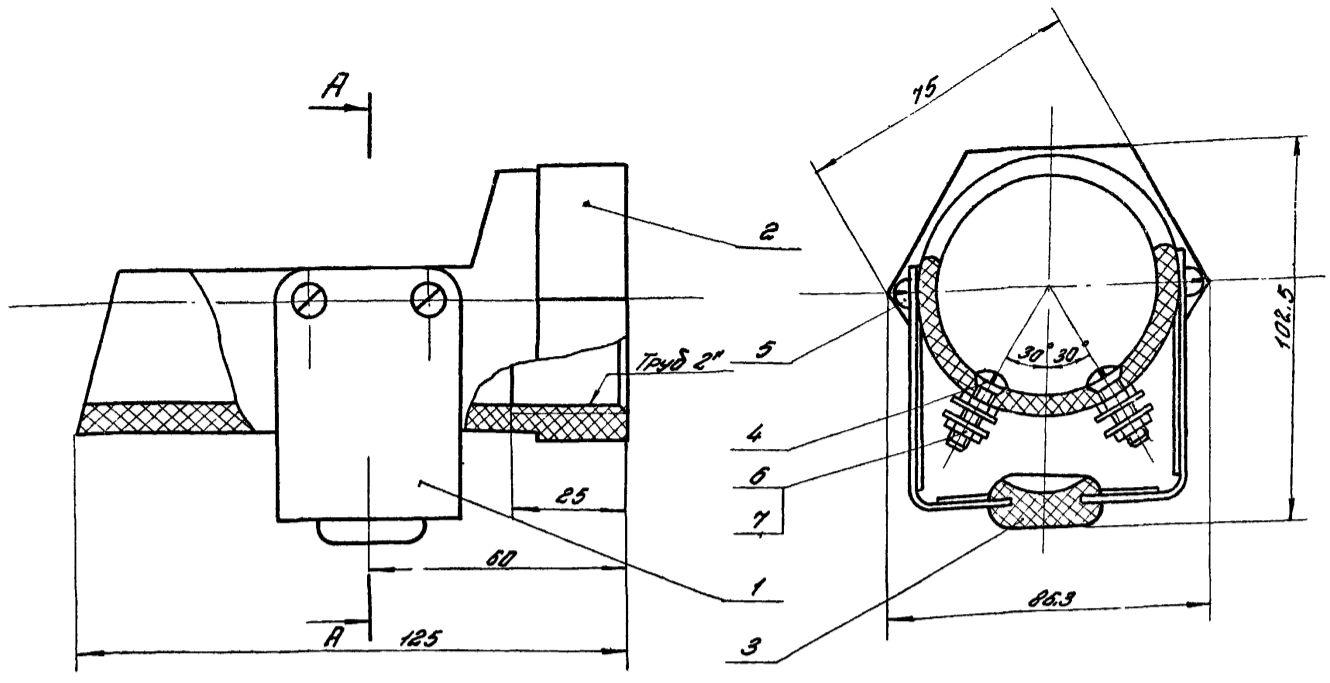
Неисполнимые протравленные отверстия диаметры:
отверстий - по Яч, вылов - по Бг,
остальные - по СМч.

ПВМ ЮК Д1 10 001		Лист	Масштаб
Исполнитель	И. В. Смирнов	№	0,05 1:1
Проверенный	С. В. Кошкинов	Листов	Листов: 1
Т. Смирнов	С. В. Кошкинов	ЦНИИ ПРОМЗВАННИИ	
Исполнитель: С. В. Кошкинов		Формат: А2	

ПВМ 10К.01.11.000 СБ

Серия 1.494 - 22 Выпуск 10

A-A



Размеры для справок.

Имя и подпись Листы и детали Имя и должность Имя и должность

						ПВМ 10К.01.11.000 СБ			
Имя Лист	Имя	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб			
Разработ	Кочуров	Иванов		И	0,39	1:1			
Проб	Шевченко	Иванов		Лист:	Листов:	1			
И.контр.	Кочуров	Иванов		ЦНИИ					
И.контр.	Бродский	Серов	2007	ПРОМЗДАНИИ					
УТВ	Шевченко	Иванов		Формат 12					

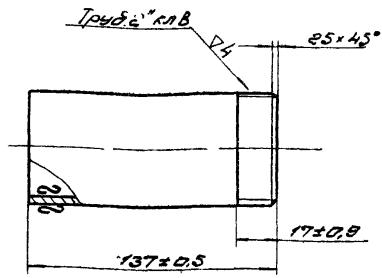
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			ПВМ 10К.01.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Листов</u>		
12	1		ПВМ 10К.01.11.001	Короб	1	
12	2		ПВМ 10К.01.11.002	Труба	1	
14	3		ПВМ 10К.01.11.003	Фильтр	1	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
	4			Винт М5×16.32 ГОСТ 17474-72	2	
	5			Винт М5×6.32 ГОСТ 17473-72	4	
	6			Гайка М5.32 ГОСТ 5916-70	4	
	7			Шайба 5.32 ГОСТ 11371-68	4	

Имя и подпись Листы и детали Имя и должность Имя и должность

						ПВМ 10К.01.11.000			
Имя Лист	Имя	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов			
Разработ	Кочуров	Иванов		И	1				
Проб	Шевченко	Иванов		ЦНИИ					
И.контр.	Бродский	Серов	2007	ПРОМЗДАНИИ					
УТВ	Шевченко	Иванов		Формат 11					

ПВМ 10К.01.12.002

3 (4)



Лист № подл. 1
Листов в сборе 1
Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия исполнителя
Имя и фамилия проверяющего
Имя и фамилия утверждающего

ПВМ 10К.01.12.002				Лист	Масса	М-Б
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.33 1:2
Разработ	Былков				Лист	Листов 1
Провер	Ковалев				ЦНИИ ПРОМСТАНДИЙ	
Т.контр.	Ковалев				Формат А1	
И.контр.	Бродский				Труба 50 ГОСТ 3262-62	
Э.т.б.	Ковалев					

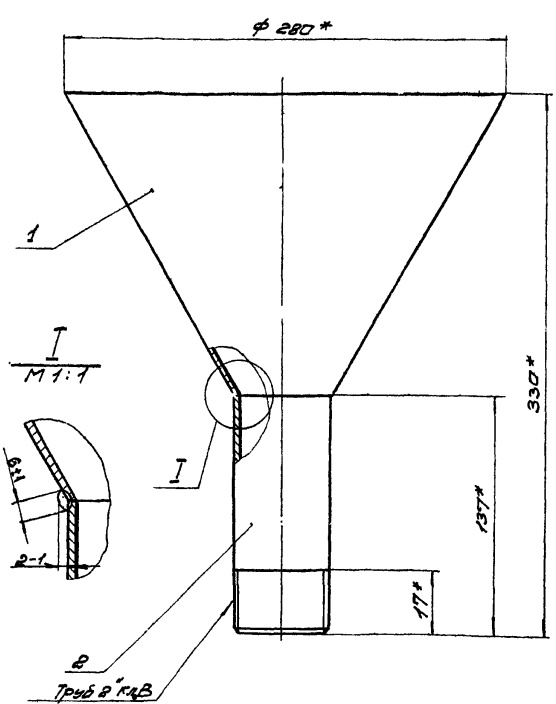
42

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Масса	М-Б
						Документация			
11		ПВМ 10К.01.12.000 СБ			Оборочный чертеж				
						Детали			
11	1	ПВМ 10К.01.12.001			Канье				
64	2	ПВМ 10К.01.12.002			Труба				

Лист № подл. 1
Листов в сборе 1
Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия исполнителя
Имя и фамилия проверяющего
Имя и фамилия утверждающего

ПВМ 10К.01.12.000				Лист	Масса	М-Б
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1.57 1:2
Разработ	Былков				Лист	Листов 1
Провер	Ковалев				ЦНИИ ПРОМСТАНДИЙ	
Т.контр.	Ковалев				Формат А1	
И.контр.	Бродский				Варанка	
Э.т.б.	Ковалев					

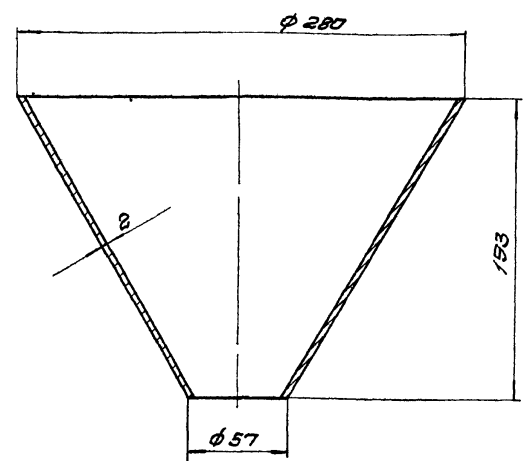
ПВМ 10К.01.12.000 СБ



Лист № подл. 1
Листов в сборе 1
Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия исполнителя
Имя и фамилия проверяющего
Имя и фамилия утверждающего

ПВМ 10К.01.12.000 СБ				Лист	Масса	М-Б
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	2.24 1:2
Разработ	Былков				Лист	Листов 1
Провер	Ковалев				ЦНИИ ПРОМСТАНДИЙ	
Т.контр.	Ковалев				Формат А1	
И.контр.	Бродский				Варанка	
Э.т.б.	Ковалев					

ПВМ 10К.01.12.001



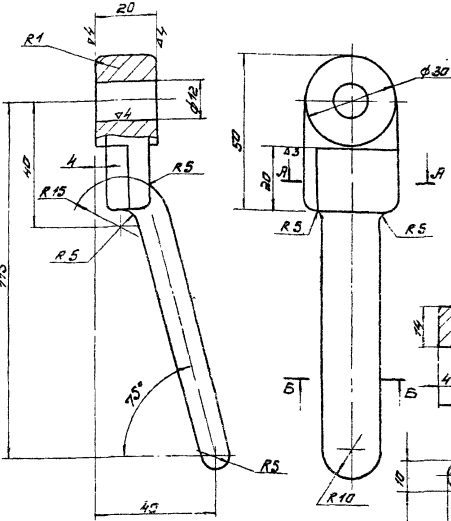
Лист № подл. 1
Листов в сборе 1
Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия исполнителя
Имя и фамилия проверяющего
Имя и фамилия утверждающего

ПВМ 10К.01.12.001				Лист	Масса	М-Б
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1.57 1:2
Разработ	Былков				Лист	Листов 1
Провер	Ковалев				ЦНИИ ПРОМСТАНДИЙ	
Т.контр.	Ковалев				Формат А1	
И.контр.	Бродский				Канье	
Э.т.б.	Ковалев					

- Предельные отклонения размеров вала - по В7.
- Канье допускается изготовить в соответствии с ГОСТ 380-71 из листа 3-й ст. 3 ГОСТ 380-71; стенки листа варить сплошным герметичным швом. Сварной шов зачистить заплитца.

ЛВМ 10К.02.00.001

∞ (А)



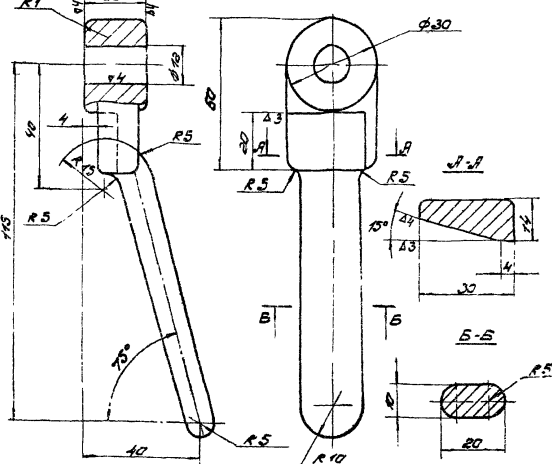
1. Предельные отклонения размеров и безотшлифовки по п.1 ГОСТ 1955-55, отклонения размеров механически обработанных поверхностей, отверстий - по п.7; болтов - по В7; остальным - по СМ7.
2. Покрытие: ГР ГФ-080, ЭМ ПФ-133, серии В.Я.

ЛВМ 10К.02.00.001

Лист	№ документа	Лист	Дата
1	ЛВМ 10К.02.00.001	1	04.12.70
Ручка левая			
Материал	СЧ 15-32	Листы	1
Свойства	ГОСТ 1412-70	Циклы	1
Примечания			
Формат А1			

ЛВМ 10К.02.00.002

∞ (В)



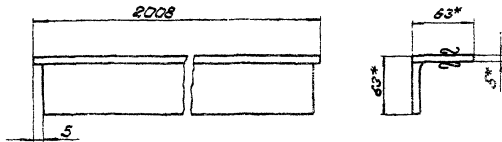
1. Предельные отклонения размеров и безотшлифовки по п.1 ГОСТ 1955-55, отклонения размеров механически обработанных поверхностей, отверстий - по п.7; болтов - по В7; остальным - по СМ7.
2. Покрытие: ГР ГФ-080, ЭМ ПФ-133, серии В.Я.

ЛВМ 10К.02.00.002

Лист	№ документа	Лист	Дата
1	ЛВМ 10К.02.00.002	1	04.12.70
Ручка правая			
Материал	СЧ 15-32	Листы	1
Свойства	ГОСТ 1412-70	Циклы	1
Примечания			
Формат А1			

ЛВМ 10К.02.01.009

∞ (А)



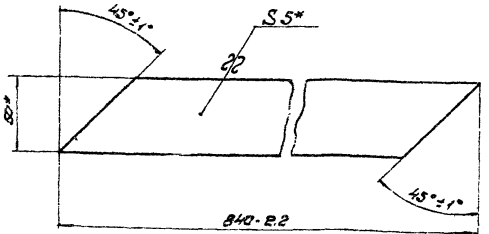
1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров болтов - по В7, остальным - по СМ7.

ЛВМ 10К.02.01.009

Лист	№ документа	Лист	Дата
1	ЛВМ 10К.02.01.009	1	04.12.70
Угольник			
Материал	5-Б3-62-5	Листы	1
Свойства	ГОСТ 535-55	Циклы	1
Примечания			
Формат А1			

ЛВМ 10К.02.01.012

∞ (А)



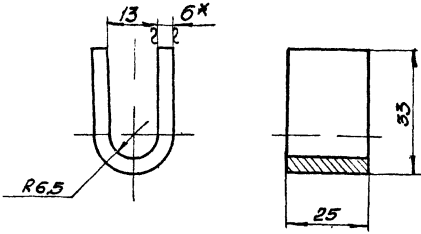
* Размеры для справок

ЛВМ 10К.02.01.012

Лист	№ документа	Лист	Дата
1	ЛВМ 10К.02.01.012	1	04.12.70
Резец			
Материал	5-Б3-62-5	Листы	1
Свойства	ГОСТ 535-55	Циклы	1
Примечания			
Формат А1			

ПВМ 10К.02.01.016

1/21



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7.

ПВМ 10К.02.01.016

Проушина

Лист	Масса	Масштаб
И	0,083	1:1

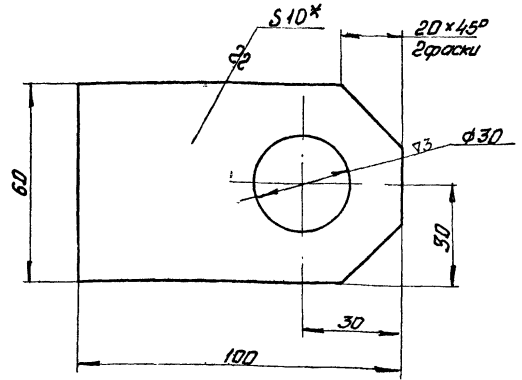
Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИ
ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ И1

ПВМ 10К.02.01.020

1/21



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ 10К.02.01.020

Ушко

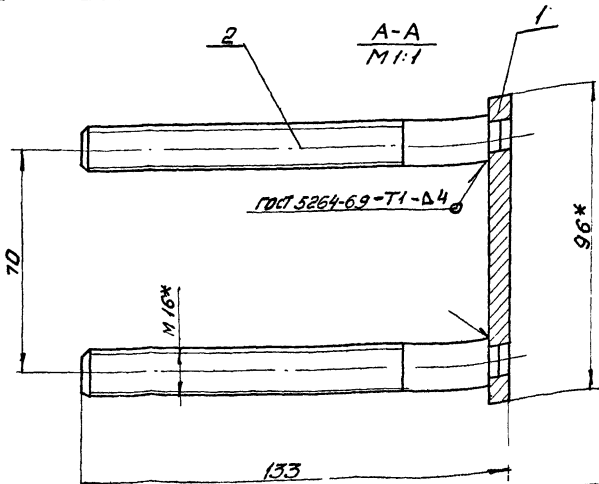
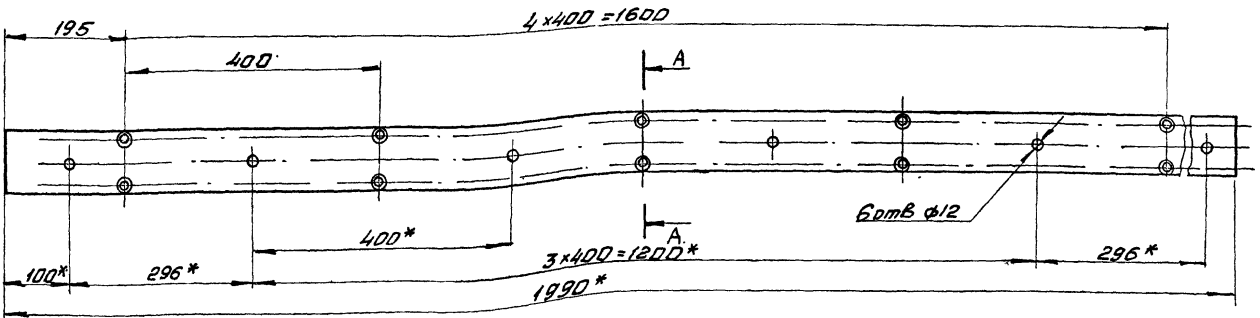
Лист	Масса	Масштаб
И	0,38	1:1

Лист 10 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИ
ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ И1

ПВМ 10К.02.02.000СБ



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров: валов - по В7; остальных - по СМ7
- Покрытие: сурж свинцовый марки 4 на натуральной олифе, кроме резьбы.

ПВМ 10К.02.02.000СБ

Упор
каплеотбойника
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	10,9	1:5

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разроб	Петрова	Смирнов		
Пров	Кашинев	Смирнов		
З.контр	Кашинев	Смирнов		
И.контр	Борисов	Смирнов		
Чтв	Кашинев	Смирнов		

Лист: 1
Листов: 1
ЦНИИ
ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ И2

Серия 1494-22 Выпуск 10.

Формат	Знач.	Лист.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
12			ПВМ 10К.02.02.000 СБ	Оборачивный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		ПВМ 10К.02.02.001	Палоса	1	
11	2		ПВМ 10К.02.02.002	Болт специальный	10	
<u>Материалы</u>						
Сварка ствольная						
марки 4						
ГОСТ 19151-79						
Шлифовальная						
ГОСТ 7931-56						

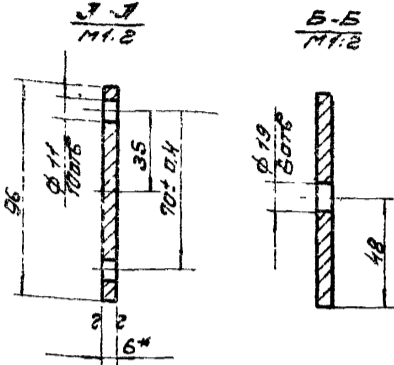
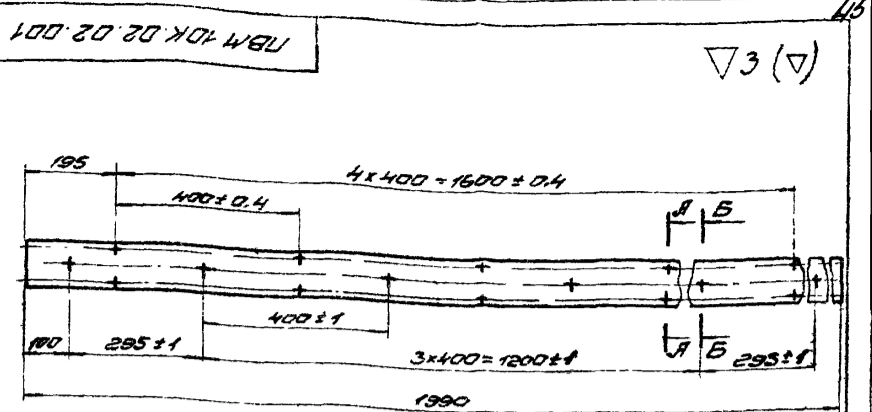
ПВМ 10К.02.02.000

Упор
корлеотворника

Лист 1/10
Лист 2/10
Лист 3/10
Лист 4/10
Лист 5/10
Лист 6/10
Лист 7/10
Лист 8/10
Лист 9/10
Лист 10/10

ЦНИИ
ПРОМЗДАНИИ

Формат 11



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по В7;
болтов - по В7;
остальные - по СМТ

ПВМ 10К.02.02.001

Палоса

Лист 1/10
Лист 2/10
Лист 3/10
Лист 4/10
Лист 5/10
Лист 6/10
Лист 7/10
Лист 8/10
Лист 9/10
Лист 10/10

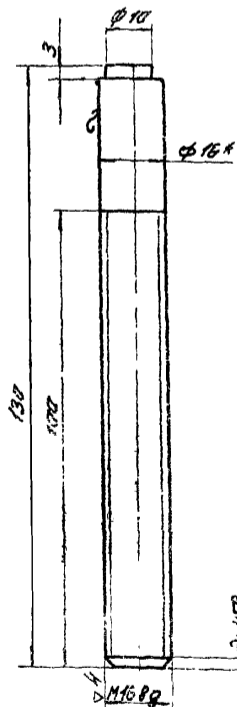
Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИ
ПРОМЗДАНИИ

Формат 11

ПВМ 10К.02.03.002

73 (A)



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров болтов - по В7,
остальные - по СМТ.

ПВМ 10К.02.03.002

Болт
специальный

Лист 1/10
Лист 2/10
Лист 3/10
Лист 4/10
Лист 5/10
Лист 6/10
Лист 7/10
Лист 8/10
Лист 9/10
Лист 10/10

В.16 ГОСТ 2530-71
Ст. 3 ГОСТ 535-56

ЦНИИ
ПРОМЗДАНИИ

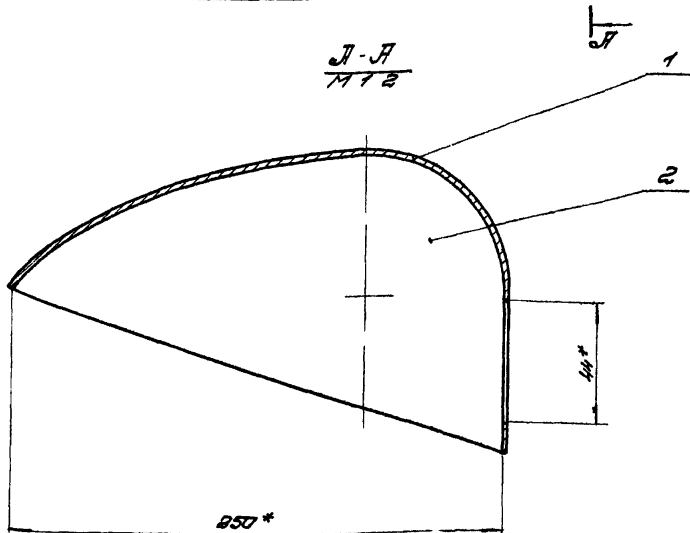
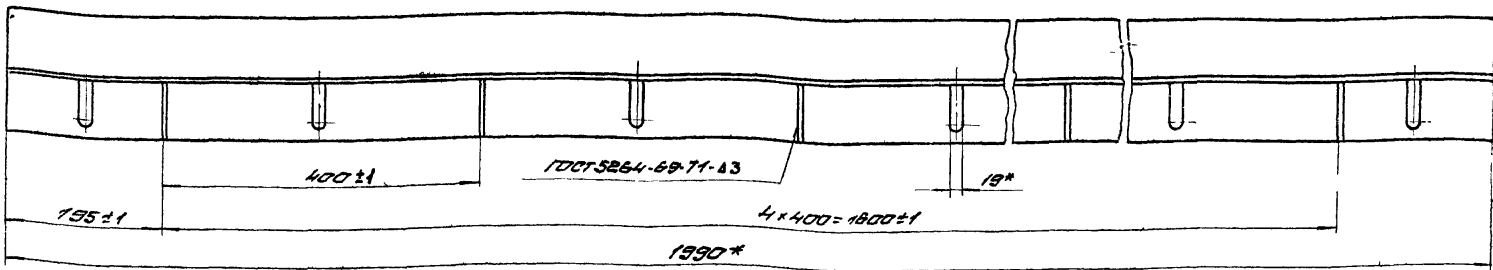
Формат	Знач.	Лист.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
12			ПВМ 10К.02.03.000 СБ	Оборачивный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		ПВМ 10К.02.03.001	Лист	1	
11	2		ПВМ 10К.02.03.002	Федра	5	
<u>Материалы</u>						
Сварка ствольная						
марки 4						
ГОСТ 19151-79						
Шлифовальная						
ГОСТ 7931-56						

ПВМ 10К.02.03.000

ЦНИИ
ПРОМЗДАНИИ

Формат 11

Лист 10К.02.03.000.06

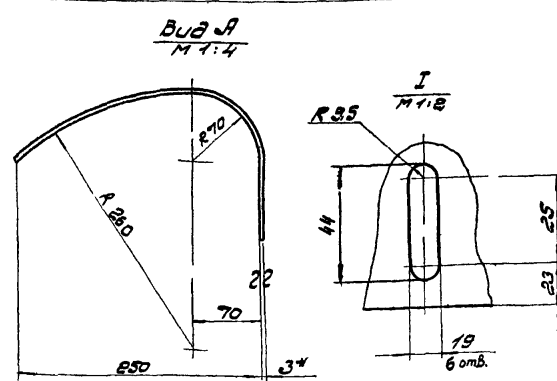
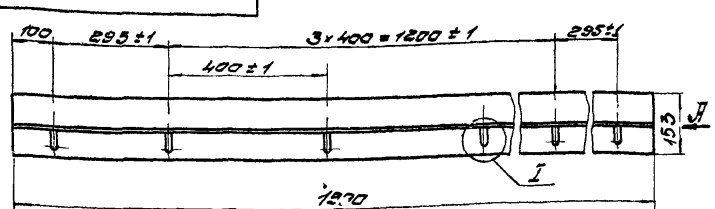


- 1* - Размеры для справок.
- 2. Покрытие: сурок обивочный марки 4 по натуральной окраске

Лист 10К.02.03.000.06			
Лист	Масса	М-б	
11	13,25	1:5	
Каталоговый. Обратный чертеж.			Лист Листов 1
ЛИНИИ ПРОИЗВОДИЛИ			Формат 1:2

Лист 10К.02.03.000.06

Лист 10К.02.03.001

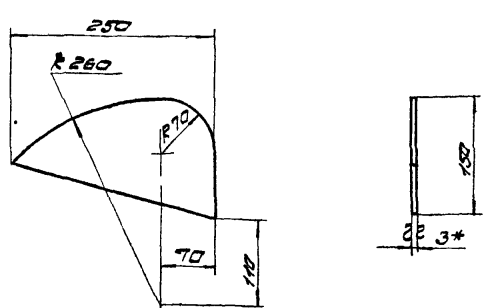


- 1* Размер для справок.
- 2. Длина разберки - 395 мм
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; балов - по В7; остальные - по СМ7

Лист 10К.02.03.001			
Лист	Масса	М-б	
11	11,1	1:10	
ЛИНИИ ПРОИЗВОДИЛИ			Лист Листов 1
В.З. ГОСТ 3680-57			Лист 3-7-73 ГОСТ 15523-70

Лист 10К.02.03.001

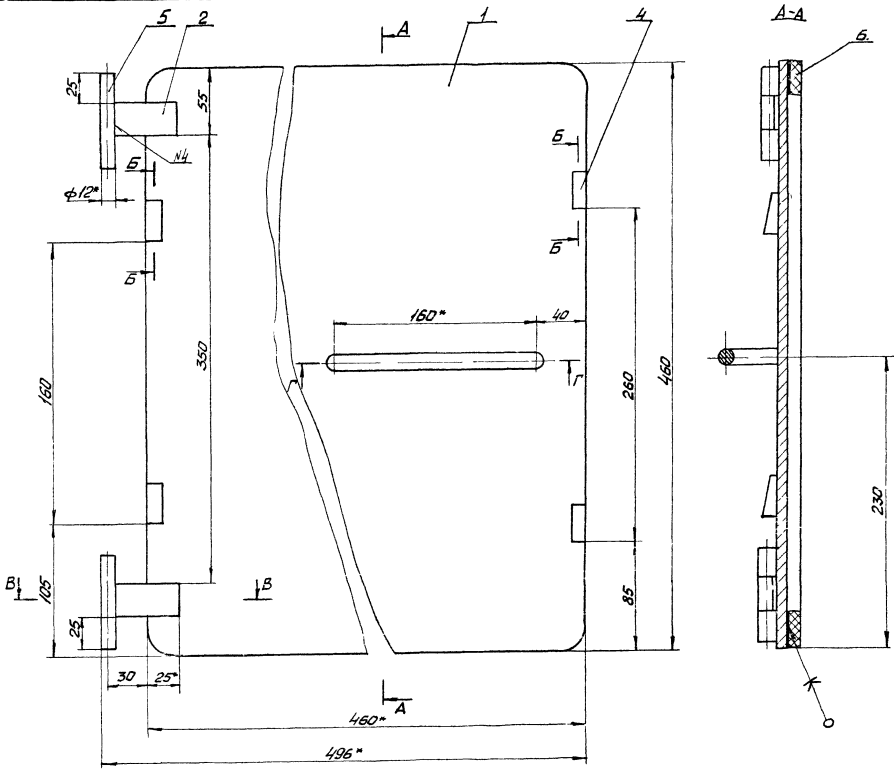
Лист 10К.02.03.002



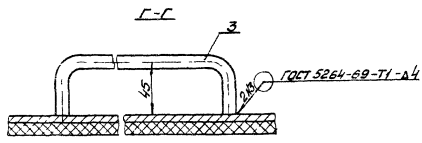
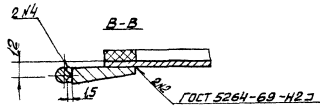
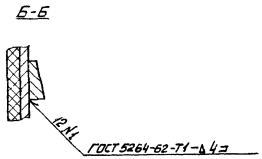
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров балов - по В7; остальных - по СМ7

Лист 10К.02.03.002			
Лист	Масса	М-б	
11	0,43	1:5	
ЛИНИИ ПРОИЗВОДИЛИ			Лист Листов 1
В.З. ГОСТ 3680-57			Лист 3-7-73 ГОСТ 15523-70

Лист 10К.02.03.002



ПВМ 10К.02.04.000СБ



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по С7.
3. Деталь поз. Б. клеить к детали поз. 1
клея 88-Н МРТУ 38-5-830-66

Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Вид: левый. Вид: правый. Вид: нижний.

		ПВМ 10К.02.04.000СБ	
Исполн.	Проверен.	Дата	
Разработ.	Корректиров.	Исполн.	
Проект.	Специальн.	Контроль	
Д. Верка		Лист	138
Сборочный чертеж		Из листов	112
И. Кондр.	С. Сергеев	4/8/66	
4/7/66	10/26/66		

Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ПВМ 10К.02.04.0006	Оборачивный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ПВМ 10К.02.04.001	Крышка	1	
11	2		ПВМ 10К.02.04.002	Плоская	2	
11	3		ПВМ 10К.02.04.003	Ручка	1	
11	4		ПВМ 10К.02.04.004	Клин	4	
54	5		ПВМ 10К.02.04.005	Печь		
				Пров В 12 ГОСТ 2530-71 Ст 3 ГОСТ 535-58		
				Л = 75В7 - 91	2	0,07 кг
11	6		ПВМ 10К.02.04.006	Прокладка	1	
				<u>Материалы</u>		
				Клей 88-Н МРТУ 38-5-880-66		
				Грунт Гр 020 ГОСТ 4058-68		
				Эмаль ПР-133 серая		
				ГОСТ 926-63		
				Сетка обшивочная		
				марки 4 ГОСТ 19-151-78		
				Шпатель натуральный		
				ГОСТ 7931-58		
				ПВМ 10К.02.04.000		
				Проверка	ЦНУЛ ПРОМЗДАНИИ	
					Формат А1	

ЦНУЛ и проект. Проверка и дата. Взам. инв. и Шиб. и дата. Проект и дата.

И.п. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кашевников		
Провер.	Кашевников		
И.п. контр.	Бородский		
Шиб.	Кашевников		

1.000 40 20 404 10011

00 (P)

ПВМ 10К.02.04.001

И.п. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Былков		
Провер.	Кашевников		
И.п. контр.	Кашевников		
Шиб.	Кашевников		

Крышка

Лист	Масса	М-Б
1	10,0	1:5

6 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14837-89

ЦНУЛ
ПРОМЗДАНИИ

Формат А1

ЦНУЛ и проект. Проверка и дата. Взам. инв. и Шиб. и дата. Проект и дата.

И.п. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Былков		
Провер.	Кашевников		
И.п. контр.	Бородский		
Шиб.	Кашевников		

ПВМ 10К.02.04.002

02 (P)

ПВМ 10К.02.04.002

И.п. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Былков		
Провер.	Кашевников		
И.п. контр.	Кашевников		
Шиб.	Кашевников		

Плоская

Лист	Масса	М-Б
1	0,07	1:1

12 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14837-89

ЦНУЛ
ПРОМЗДАНИИ

Формат А1

ЦНУЛ и проект. Проверка и дата. Взам. инв. и Шиб. и дата. Проект и дата.

ПВМ 10К.02.04.003

03 (P)

ПВМ 10К.02.04.003

И.п. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кашевников		
Провер.	Кашевников		
И.п. контр.	Кашевников		
Шиб.	Кашевников		

Ручка

Лист	Масса	М-Б
1	0,15	1:1

В 10 ГОСТ 2530-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

ЦНУЛ
ПРОМЗДАНИИ

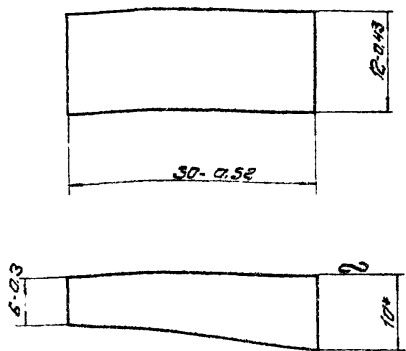
Формат А1

ЦНУЛ и проект. Проверка и дата. Взам. инв. и Шиб. и дата. Проект и дата.

И.п. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кашевников		
Провер.	Кашевников		
И.п. контр.	Бородский		
Шиб.	Кашевников		

100 40 20 404 WBL

▽3 (в)

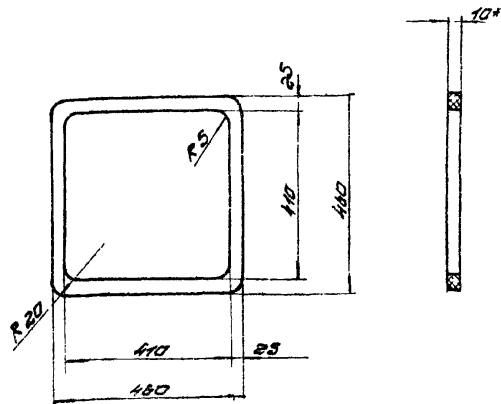


* Размер для справок

ПВМ 10К.02.04.004

Лист	Масса	М-Б
1	0,024	2:1
Лист 10 ГОСТ 5691-57		ЦННЦ ПРОМЗДАНИЙ Формат 71
Ст 3 ГОСТ 14837-69		

900 40 20 404 WBL

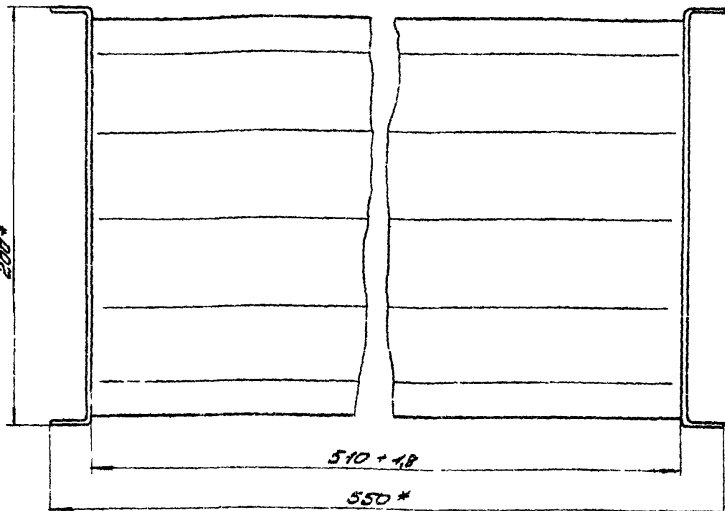


* Размер для справок

ПВМ 10К.02.04.006

Лист	Масса	М-Б
1	0,8	1:10
Лист 10 ГОСТ 5691-57		ЦННЦ ПРОМЗДАНИЙ Формат 71
Ст 3 ГОСТ 14837-69		

100 40 20 404 WBL



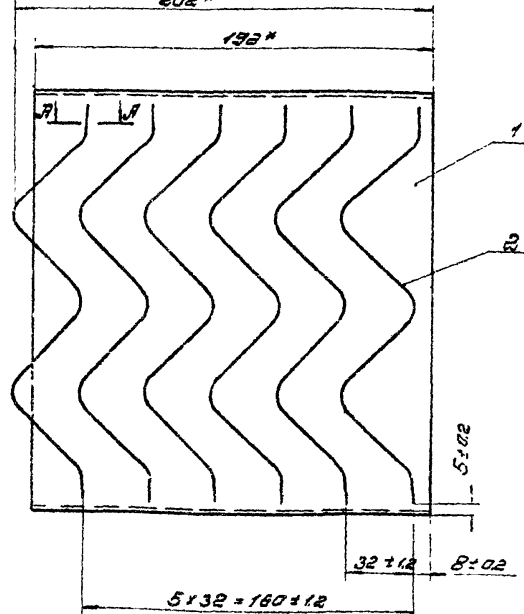
A-A
МБ:Т



3. Пластины (поз.2) брать к стенкам (поз.1) сваркой категорией ЭММ по ГОСТ 14471-69 по периметру прокладочных деталей

ГОСТ 14471-69
ГОСТ 5264-68

202*



1 * Размеры для справок
2. Покрытие сваркой стыковочный монтаж на натуральной олифе

ПВМ 10К.04.00.00006

Лист	Масса	М-Б
1	7,5	1:2
Лист 10 ГОСТ 5691-57		ЦННЦ ПРОМЗДАНИЙ Формат 22
Ст 3 ГОСТ 14837-69		

Серия 1.494-22 Выпуск 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ

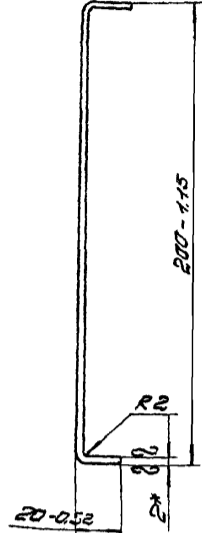
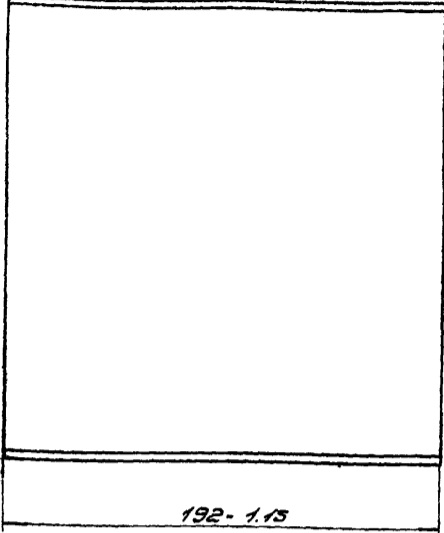
Формат	Всего листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПВМ 10К.04.00.000СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	1 ПВМ 10К.04.00.001	Стенка	2	
		11	2 ПВМ 10К.04.00.002	Пластина	6	
				<u>Материалы</u>		
				Свинец свинцовый марки 4 ГОСТ 19151-78		
				Листы натуральные ГОСТ 7931-56		

Лист № 12 из 12
Всего листов 12
Листы 12, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11

ПВМ 10К.04.00.000			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коршулин	1	
Проб.	Ковалев		
И. контр.	Бродский		
Чтб.	Шурапов		
Коплектостроитель			
ЛИСТ ПРОИЗВОДНИЙ			
Формат А1			

ПВМ 10К.04.00.001

Лист 1(2)



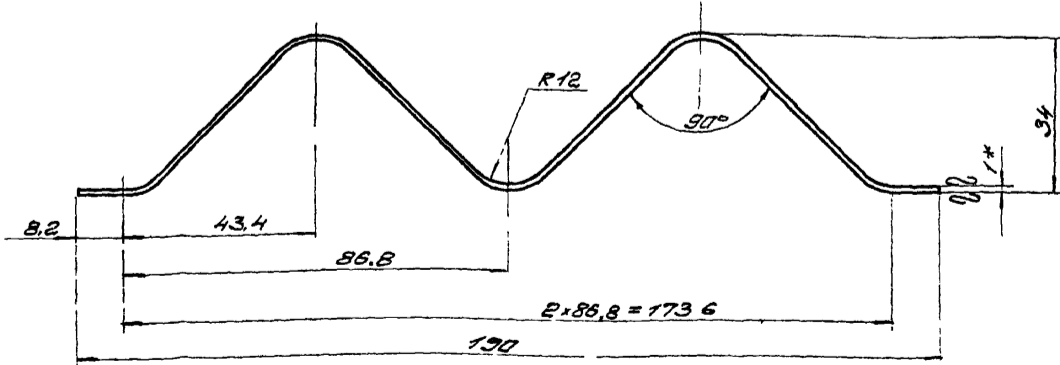
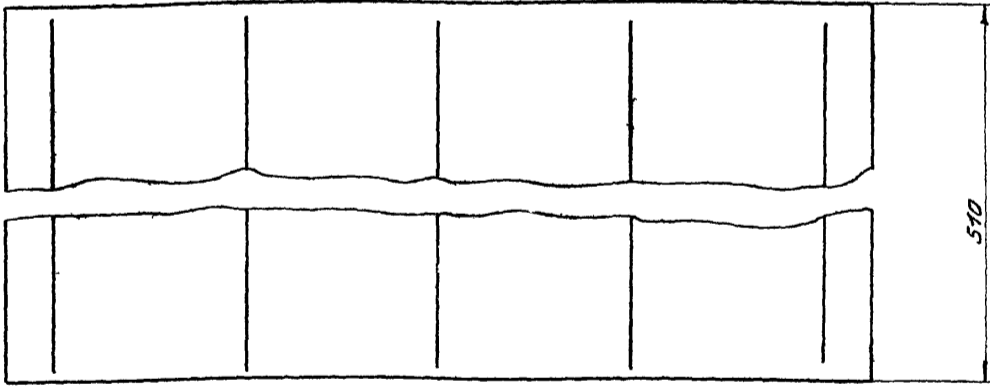
- * Размер для справок.
- Длина развертки 232,5 мм.

Лист № 11 из 12
Всего листов 12
Листы 12, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11

ПВМ 10К.04.00.001			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коршулин	1	
Проб.	Ковалев		
И. контр.	Бродский		
Чтб.	Шурапов		
Стенка			
ЛИСТ ПРОИЗВОДНИЙ			
Формат А1			

ПВМ 10К.04.00.002

Лист 1(2)



- * Размер для справок.
- Длина развертки 244 мм.
- Предельные отклонения размеров: волнов - по В7; остальных - по СМ7.

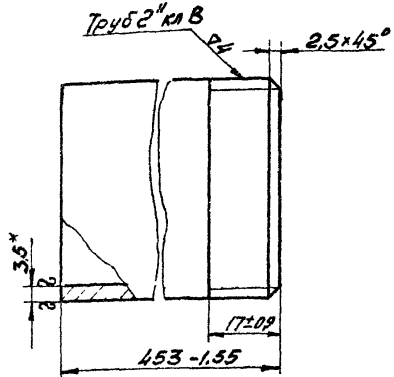
Лист № 11 из 12
Всего листов 12
Листы 12, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11, 11

ПВМ 10К.04.00.002			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коршулин	1	
Проб.	Ковалев		
И. контр.	Бродский		
Чтб.	Шурапов		
Пластина			
ЛИСТ ПРОИЗВОДНИЙ			
Формат А1			

Серия 1.494-22 Выпуск 10

ЛВМ ЭОК. 01. 01. 001

Δ3 (Δ)



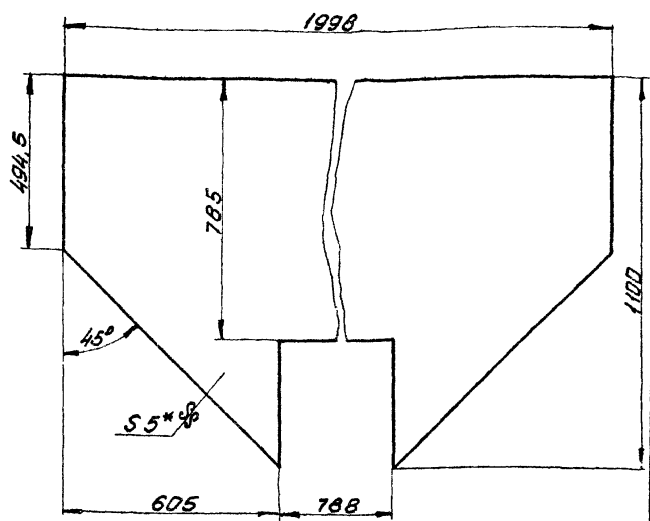
* Размер для справок.

Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Коричин	М.В.	
Проб	Кашелев	С.В.	
Т.контр	Кашелев	В.В.	
И.контр	Бродский	С.В.	
Утв	Кашелев	В.В.	

ЛВМ ЭОК. 01. 01. 001			
Труба 2"		Лист	Масса
		И	2,2
		М-Б	1:1
Труба по ГОСТ 3262-62		Лист	Листов: 1
		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Формат И			

ЛВМ ЭОК. 01. 01. 002

Δ1 (Δ)



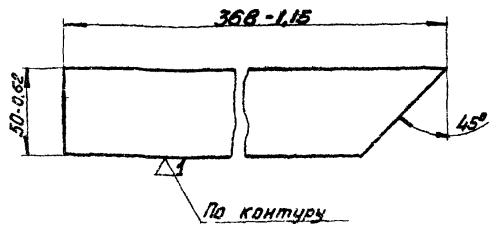
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7, остальных - по СМ7.

Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Быков	В.В.	
Проб	Кашелев	С.В.	
Т.контр	Кашелев	В.В.	
И.контр	Бродский	С.В.	
Утв	Кашелев	В.В.	

ЛВМ ЭОК. 01. 01. 002			
Стенка передняя		Лист	Масса
		И	62
		М-Б	1:10
Лист 5 ГОСТ 5681-57		Лист	Листов: 1
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Формат И			

ЛВМ ЭОК. 01. 01. 022

Δ2 (Δ)

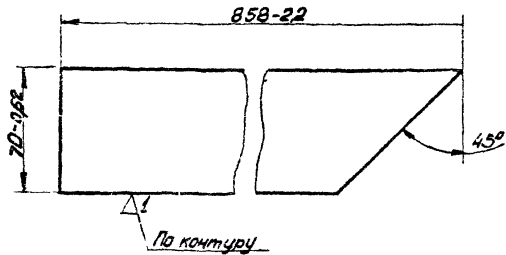


Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Коричин	М.В.	
Проб	Кашелев	С.В.	
Т.контр	Кашелев	В.В.	
И.контр	Бродский	С.В.	
Утв	Кашелев	В.В.	

ЛВМ ЭОК. 01. 01. 022			
Рёбра		Лист	Масса
		И	0,67
		М-Б	1:2
Лист 12 ГОСТ 5681-57		Лист	Листов: 1
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Формат И			

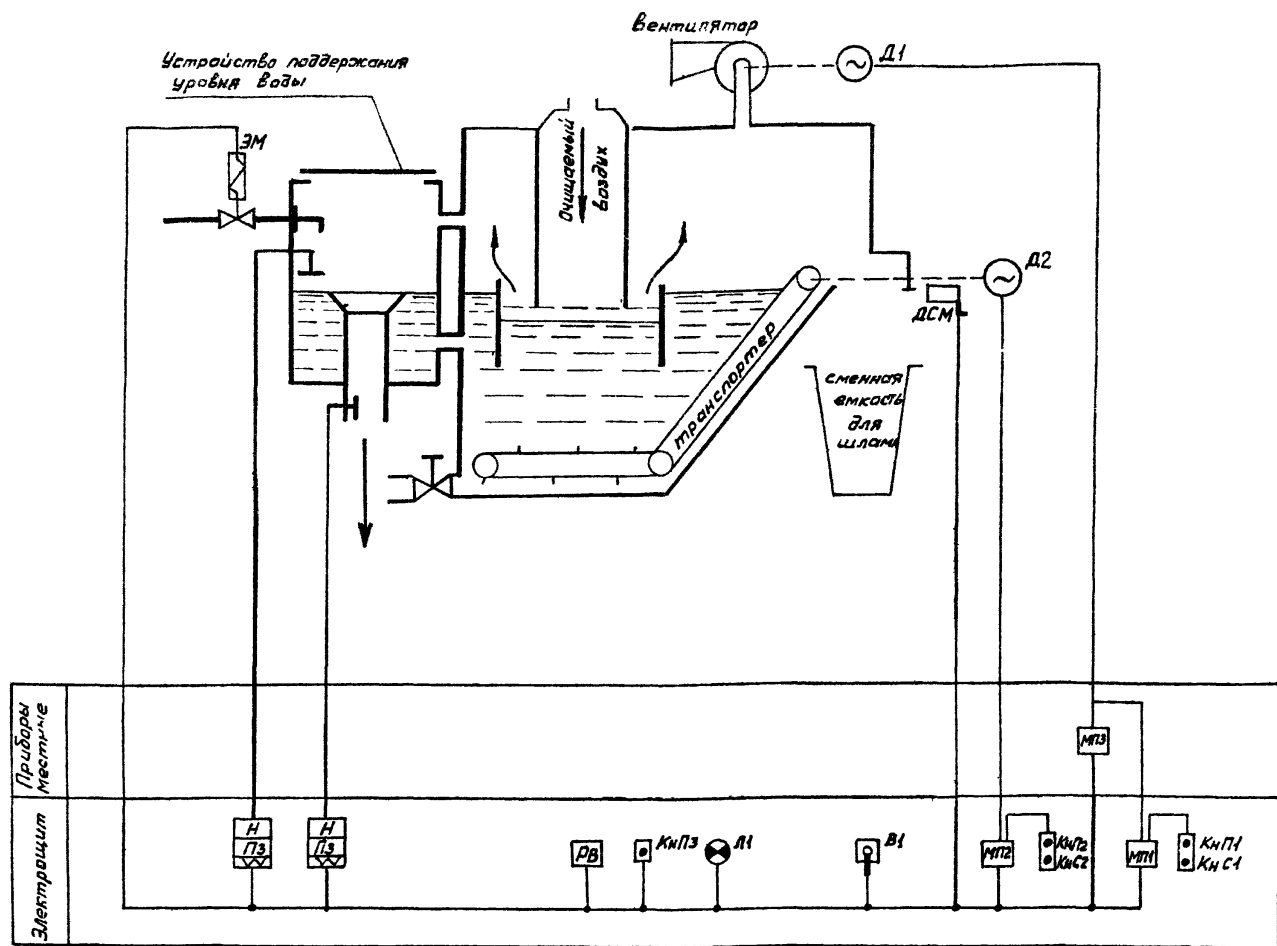
ЛВМ ЭОК. 01. 01. 023

Δ2 (Δ)



Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Коричин	М.В.	
Проб	Кашелев	С.В.	
Т.контр	Кашелев	В.В.	
И.контр	Бродский	С.В.	
Утв	Кашелев	В.В.	

ЛВМ ЭОК. 01. 01. 023			
Рёбра		Лист	Масса
		И	2,26
		М-Б	1:2
Лист 12 ГОСТ 5681-57		Лист	Листов: 1
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Формат И			



Пылеуловитель типа ПВМ предназначен для очистки воздуха, удаляемого вытяжными вентиляционными системами, от пыли мелкой и средней дисперсности. Очищенный воздух проходя через щелевидный зазор между вертикальными стенками и поверхностью воды, заполняющей нижнюю часть корпуса пылеуловителя, резко изменяет направление и большая часть пыли улавливается смоченными стенками и водой. Уловленная пыль в виде шлама собирается в нижней части корпуса пылеуловителя, откуда с помощью конвейерного скребкового механизма шламудаляения переносится в сменную емкость. В процессе работы в корпусе пылеуловителя с помощью электромагнитного клапана ЭМ должен поддерживаться определенный уровень воды.

Комплект средств автоматики, включающий электротит, реле верхнего и нижнего уровней воды в корпусе пылеуловителя РУВ, РУН и выключатель конвейерного скребкового механизма шламудаляения обеспечивает управление пуском и остановом ПВМ, контроль работы пылеуловителя (подачу и уровень воды, состояние механизма шламудаляения) в режиме нормальной эксплуатации, а также выполнение функций системы защиты.

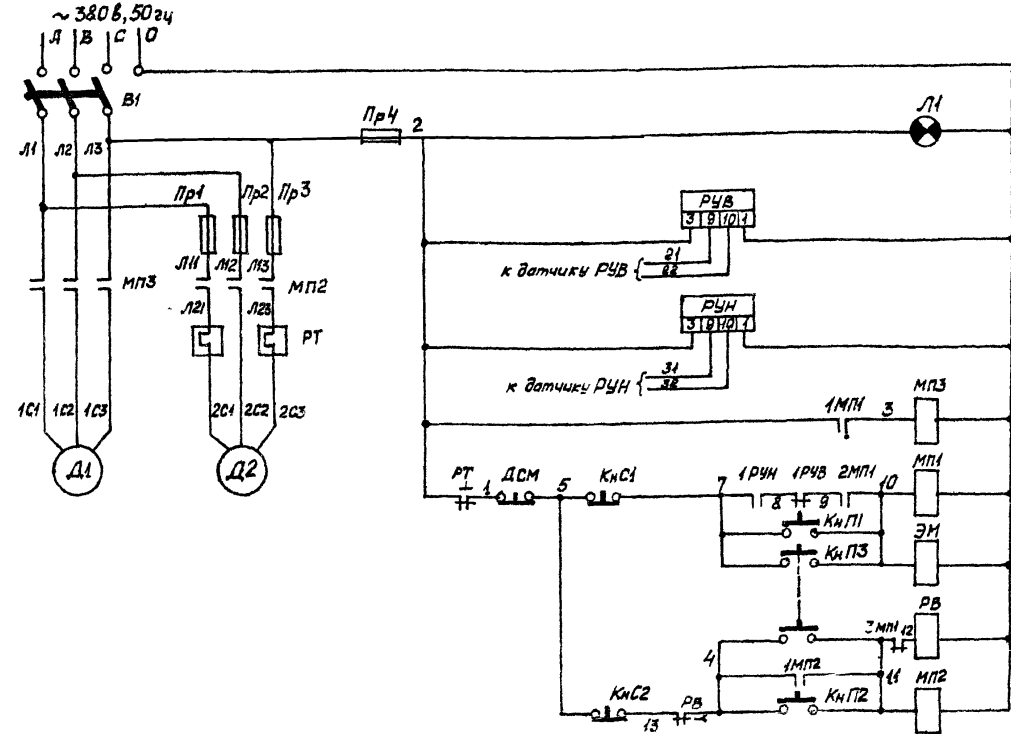
Комплект средств управления предназначен для выполнения следующих функций:

1. Одновременного включения сблокированной кнопкой "пуск" КИПЗ и магнитными пускателями МП1, МП2 и МП3 электродвигателей вентилятора и скребкового механизма удаления шлама и открытия электромагнитного клапана ЭМ подачи воды;
2. Контроля подачи и уровня воды в устройстве поддержания уровня воды с помощью реле уровня РУН и РУВ, а также контроля работоспособности скребкового механизма с помощью датчика ДСМ;
3. Программного выключения электродвигателей вентилятора и скребкового механизма и закрытия клапана ЭМ, осуществленных с помощью кнопки "СТОП" КИС1 и реле времени РВ (настройка реле РВ определяет задержку выключения электродвигателя скребкового механизма относительно выключения электродвигателя вентилятора);
4. Автоматического выключения электродвигателя вентилятора и клапана ЭМ при срабатывании реле РУН или реле Р1В с последующим выключением электродвигателя скребкового механизма (задержка выключения электродвигателя скребкового механизма определяется настройкой реле времени РВ);
5. Одновременного автоматического аварийного выключения электродвигателей вентилятора скребкового механизма и клапана ЭМ при срабатывании выключателя ДСМ;
6. Раздельного включения и выключения электродвигателей вентилятора и скребкового механизма во время пуско-наладочных работ осуществленных с помощью кнопок "Пуск" КИП1, КИП2 и кнопок "СТОП" КИС1, КИС2.

Зона	Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	РУВ, РУН	Реле уровня типа РУ-33	2	
	ЭМ	Вентиль запорный	1	
	ДСМ	Выключатель скребкового механизма	1	
	Д1	Электродвигатель вентилятора	1	
	Д2	Электродвигатель скребкового механизма	1	
	МП1	Пускатель магнитный типа ПМЕ-111	1	
	МП2	Пускатель магнитный типа ПМЕ-112	1	
	МП3	Пускатель магнитный типа ПА-Б21	1	
	В1	Выключатель автоматический типа АЗНЧ	1	J _H = 80а
	КИП1, КИС1 КИП2, КИС2	Кнопочная станция типа КС1-12	2	
	КИП3	Кнопка управления типа КЕ-0Н	1	исполнение 1
	Л1	Арматура для сигнальных ламп АС-220	1	
		с лампой Ц 220-10В	1	
	РВ	Реле времени типа РВ-4	1	Пределы установки 10мин-4часа

ПВМ 10К.00.00.000 32					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					Масса
					Мощность
Пылеуловитель вентиляционный мокрый конвейерный типа ПВМ Схема электрическая функциональная					
Исполнитель: ЦНКИ Проектировщик:					
Исполнитель: Сергеев Проверил: Нерсисян					

Серия 1.199-22 выпуск 10



выключатель автоматический

сигнализация наличия напряжения

датчики уровня	верхний
	нижний

Управление электродвигателем вентилятора

Клапан электромагнитный подачи воды

Управление электродвигателем среднего механизма

Схема обеспечивает одновременное включение и выключение по определенной программе электродвигателя вентилятора Д1, электродвигателя привода среднего механизма Д2 и электромагнитного клапана ЭМ в процессе нормальной эксплуатации, раздельное включение и выключение электродвигателей и клапана во время пуско-наладочных работ, а также аварийное одновременное или программное выключение электродвигателей и клапана в аварийных режимах.

Раздельное включение и выключение электродвигателей и клапана осуществляется кнопками "пуск" КнП1, КнП2 и кнопками "стоп" КнС1, КнС2; одновременное включение - совмещенной кнопкой "пуск" КнП3; выключение по программе в процессе нормальной работы с задержкой выключения электродвигателя Д2, определяемой настройкой реле времени РВ; кнопкой "стоп" КнС1. Одновременное аварийное выключение электродвигателей и клапана происходит при срабатывании выключателя среднего механизма ДСМ или теплового реле РТ (с задержкой выключения электродвигателя Д2, определяемой настройкой реле РВ) - при срабатывании реле нижнего уровня РУН или реле верхнего уровня РУВ.

При нажатии кнопки КнП1 срабатывает клапан ЭМ, открывая подачу воды, и магнитный пускатель МП1, разрывая цепь реле времени РВ контактом ЭМ1, замыкая цепь магнитного пускателя МП2 контактом (МП1 и переходя на самоблокировку при замыкании контакта ЭМ1) контактами реле (РУН и РУВ при нормальной заполнении бабы устройства поддержания уровня заклинты). Пускатель МП2 включает электродвигатель Д1. Выключение Д1 и клапана ЭМ производится кнопкой КнС1, размыкающей цепь клапана ЭМ и пускателя МП1, отключая магнитного пускателя МП2, выключающий Д1.

При нажатии кнопки КнП2 срабатывает магнитный пускатель МП2, включая электродвигатель Д2 и самоблокирует контактом (МП2). Выключение Д2 производится нажатием кнопки КнС2, размыкающей цепь пускателя МП2, или автоматически по истечении времени, определенного настройкой реле РВ.

При нажатии совмещенной кнопки КнП3 выключается клапан ЭМ и одновременно срабатывает пускатель МП1 и МП2, самоблокируясь контактами ЭМ1 и МП2. Пускатель МП1 контактом ЭМ1 размыкает цепь реле РВ. При замыкании контакта (МП1) срабатывает пускатель МП2. Выключаются электродвигатели Д1 и Д2. Одновременное выключение клапана ЭМ и электродвигателей Д1 и Д2 производится одновременно нажатием кнопки КнС1 и КнС2. Программное выключение ЭМ, Д1 и Д2 производится нажатием кнопки КнС1. После размыкания цепи клапана ЭМ и пускателя МП1 размыкается цепь пускателя МП2 и выключается электродвигатель Д1. Одновременно контактом ЭМ1 замыкается цепь реле РВ и начинается отсчет выдержки времени. По истечении установленной выдержки времени размыкается контакт реле РВ и размыкается цепь пускателя МП2, выключая электродвигатель Д2.

В аварийных режимах при срабатывании выключателя ДСМ или теплового реле РТ (при размыкании их контактов) схема работает точно также, как при одновременном нажатии кнопок КнС1 и КнС2, а при срабатывании реле РУН или реле РУВ (при размыкании их контактов) схема работает точно также, как при нажатии только кнопки КнС1.

Для ПВМ 20К Д1 - электродвигатель вентилятора ВЦ 226 с центробежным вентилятором ЦПТ-40 И8; Р до 40 кВт
 Для ПВМ 40К Д1 - электродвигатель вентилятора ВЦ 135 с центробежным вентилятором ЦЦ-76 И9; Р до 40 кВт.

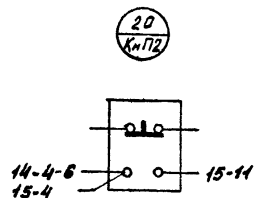
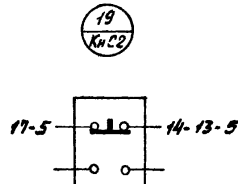
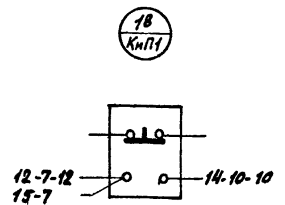
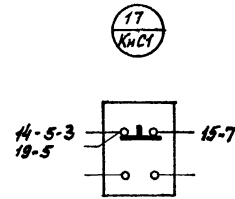
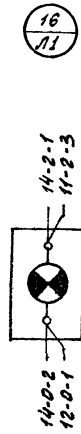
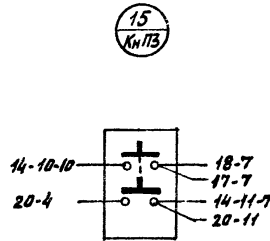
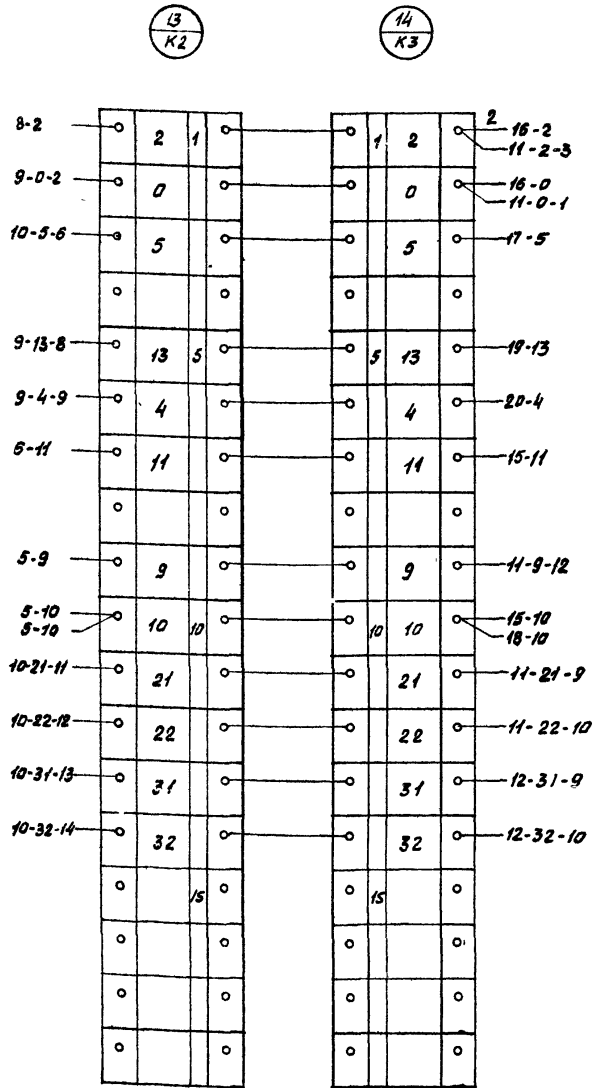
Зона	Поз. обозначения	Наименование	Кол.	Примеч.
	РУВ, РУН	Реле уровня типа РУ-53 (Un~220В) ТУ-25-03-1181-70	2	устанавливается на электрощите
	ЭМ	Вентиль запорный 14с 821р, Ду=15мм	1	устанавливается на ПВМ
	ДСМ	Выключатель среднего механизма Выключатель ВЛК 1100 ГОСТ 18134-72	1	устанавливается на ПВМ
	Д1	Электродвигатель вентилятора ВЦ 135 с центробежным вентилятором ЦПТ-40 И8, Р до 22кВт	1	ПВМ 20К до 10кВт ПВМ 40К до 40кВт
	Д2	Электродвигатель среднего механизма Р=0,6 кВт	1	устанавливается на ПВМ
	МП1	Пускатель магнитный типа ПМЕ-41 (Un~220В) ГОСТ 180 536 001-72	1	устанавливается на электрощите
	МП2	Пускатель магнитный типа ПМЕ-41 (Un~220В) ос. 180 536 001-72	1	устанавливается на электрощите
	МП3	Пускатель магнитный типа ПМ-62 (Un~220В) МРТУ 16 529 006-64	1	устанавливается по месту
	РВ	Выключатель автоматический типа А31Н МРТУ 16-526.010-65	1	устанавливается на электрощите Un=50А
	КнП1, КнП2, КнП3, КнС1, КнС2	Кнопочная станция типа КС1-12	2	устанавливается на электрощите
	КнП3	Кнопка управления типа КЕ-0Н, исполнение ГДЕТ 5.1245-72	1	устанавливается на электрощите
	Л1	Динатра для сигнальной лампы АС-220 ГОСТ 10264-62 с лампой У220-10В ГОСТ 504-69	1	устанавливается на электрощите
	РВ	Реле времени типа РВ-4 (Un~220В) ТУ 16-523.255-70	1	устанавливается на электрощите
	РТ, П4	Основание предохранителя ППТ-10 с плавкой вставкой на 10А ТУ 16 521.037-70	4	устанавливается на электрощите

Уч. 1.199-22, Лист 1 из 2, Вып. 10

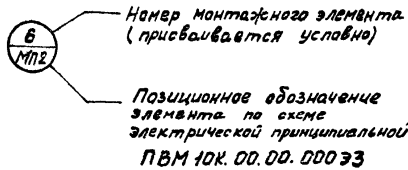
ПВМ 10К. 00. 00. 000. 33

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пылеуловитель вентиляционный мокрый канальный типа ПВМ	Лист	Масса	Масшт.
1	1	1.199-22	С.С.С.	1992	Схема электрическая принципиальная	1	-	-
1	1	1.199-22	С.С.С.	1992	Схема электрическая принципиальная	1	-	-
1	1	1.199-22	С.С.С.	1992	Схема электрическая принципиальная	1	-	-

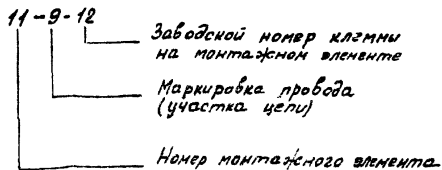
Лист 1 из 2



Обозначение монтажных элементов



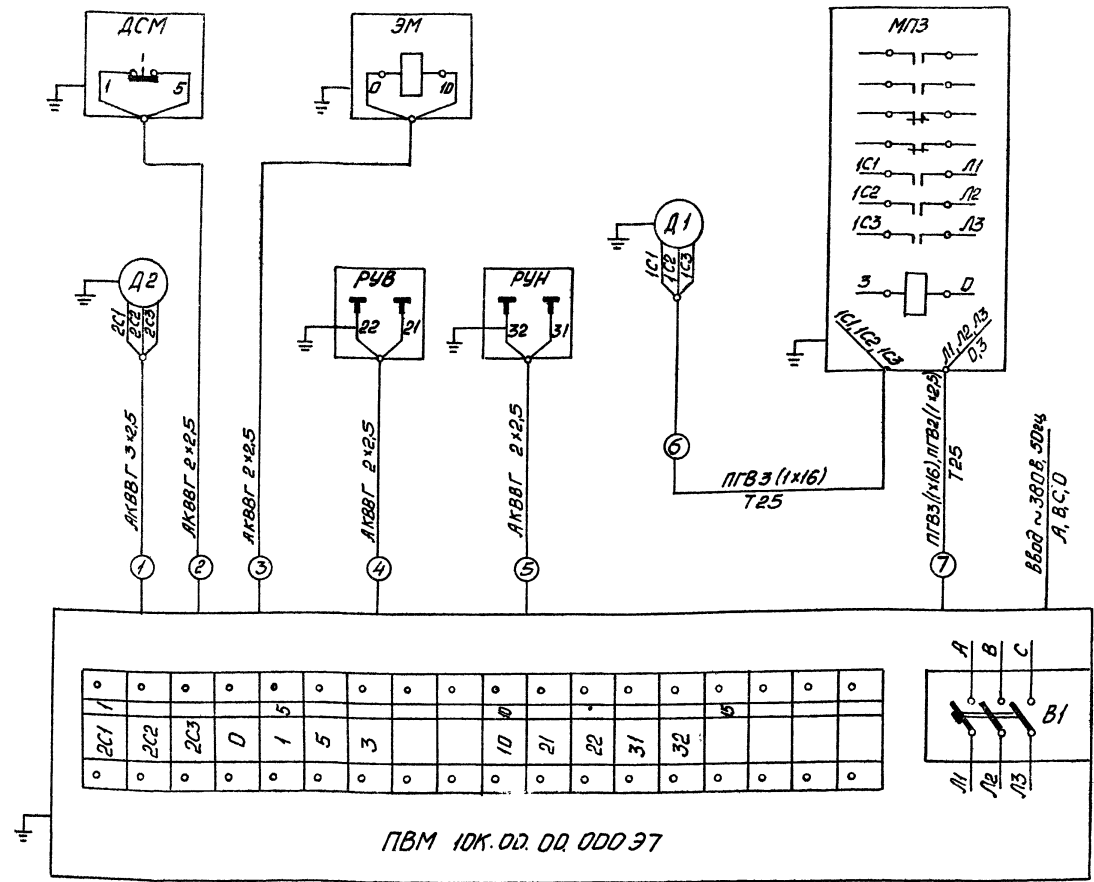
Обозначение цепей (адресов присоединений)



1. Расположение приборов на схеме подключений показано условно. Компонировку приборов по панелям см. схему электрическую расположения ПВМ 10К.00.00.0003/4.
2. Монтаж цепей от элемента 13 к элементу 14 вести проводом ПВ (1x2,5 мм²) ГОСТ 6323-62.
3. Монтаж остальных цепей вести проводом ПВ (1x2,5 мм²) ГОСТ 6323-62.
4. Концы проводов раздвигать для монтажа, под винты и облудить припоем ПОС-40 ГОСТ 1499-54 на канцфолу.
5. Места среза изоляции на проводах закрыть хлорвиниловыми трубками длиной 15 мм.
6. Маркировку на хлорвиниловых трубках нанести диоксидомангановыми чернилами.
7. Надписи обозначений монтажных элементов (аппарат-в) на панели электроцита выполнить по трафарету белой эмалевой краской.
8. Все металлические неэлектропроводящие части электроустановки заземлить согласно ПУЭ.

				ПВМ 10К.00.00.0003/4		
Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Пилеуловитель вентиляционный	Лист	Масштаб
Разработчик	Сергеев	Кочнев		макрый комбинированный типа ПВМ	1	
Проб.				Схема электрическая соединений	1	Листов 2
Исполн.	Духин	Афанасьев			ЦНИИ производств	

И.В. Мухомов, Проектирование и монтаж, Проверка и монтаж, Испытание



Спецификация основных монтажных материалов

Номер провода, жгута, кабеля	Обозначение провода, жгута, кабеля	Данные провода, жгута, кабеля	Кол. м.	Примечание
1	ТУКП 54-59	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами АКВВГ 3x2,5	40	
2,3,4,5	ТУКП 54-59	Кабель контрольный с медной жилой АКВВГ 2x2,5	180	
6,7	ГОСТ 6323-62	Провод гибкий с медной жилой ПГВ 3 (1x16)	300	
7	ГОСТ 6323-62	Провод гибкий с медной жилой ПГВ 2 (1x2,5)	100	
6,7	ГОСТ 3262-62	Труба 25	30	

1. Все индивидуальные заземления присоединить к общему контуру заземления.
2. Позиционные обозначения элементов соответствуют схеме электрической принципиальной ПВМ 10К.00.00.00037.
3. Длины кабелей, проводов и труб, указанные в ведомости типовых изделий и спецификации, даны примерно и уточняются при привязке проекта.

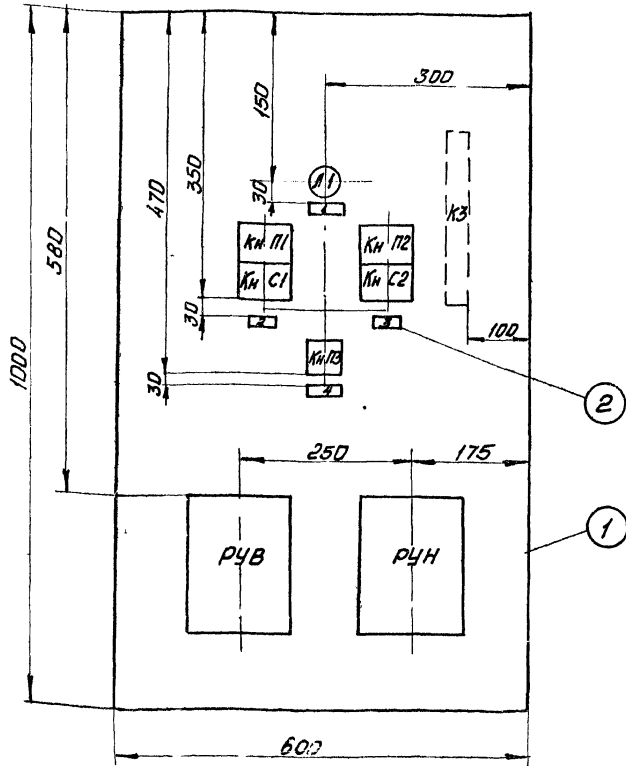
Шкафы, панели и детали изготовить в соответствии с требованиями стандарта

ПВМ 10К.00.00.00037

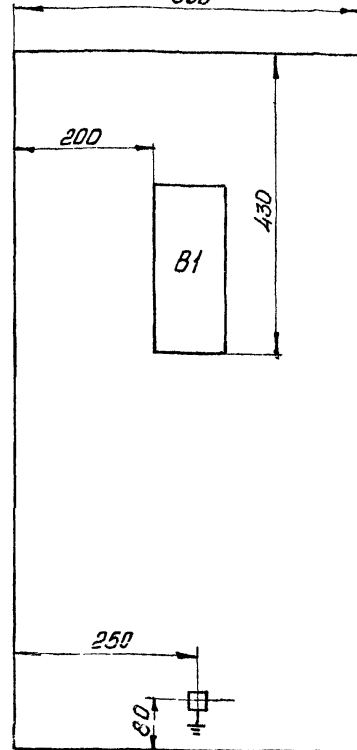
Исполн.	Н.С.О.С.	Провер.	И.И.И.	Получатель	Вент.	Лист	Масштаб	КЭ
Разработ.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Контрагент	Типа ПВМ	—	—	—
Проект.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Схема электрическая	Повлечения	Лист	Листов	№
И.О.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Л.И.И.	Пром. обознач.			
4.т.в.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

Формат А2

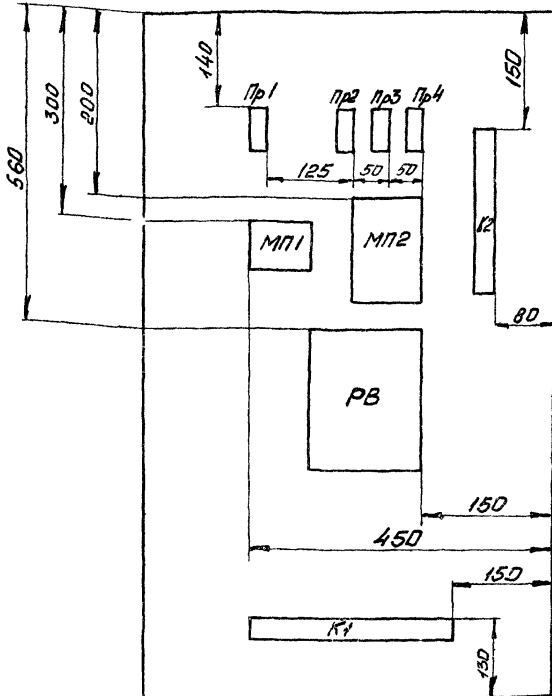
Дверь
(лицевая сторона)



Левая боковая стенка



Компоновка аппаратуры
задней стенки щита



Поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
рчв, рчн	Реле уровня типа рч-33 (Ун-220В)	2	
МП1	Пускатель магнитный типа ПМЕ-III (Ун-220В) ГОСТ 160.536.001-72	1	
МП2	Пускатель магнитный типа ПМЕ-III (Ун-220В) ГОСТ 160.536.001-72	1	
В1	Выключатель автоматический типа А3114 МРТБ 16.526-010.65	1	
Кн п1, кн п2, кн п3, кн п4	Кнопочная станция типа КС1-12	2	
Кн п3	Кнопка управления типа ке-В11, исп1 ГОСТ 5 1245-72	1	
Л1	Арматура для сигнальных ламп АС-220 ГОСТ 10264-62 слампы Ц220-10В ГОСТ 5011-69	1	
РВ	Реле времени типа РВ-4 (Ун-220В) ТУ 16-523.255-70	1	
Пр1-Пр4	Дополнительные предохранители ППТ-10 с плавлением вставки на 10А ТУ 16.521.037-70	4	
К1, К2, К3	Клемный набор КНЕ 1013 ТУ 16-526.108-69	3	

Спецификация щитов и материалов

№	Наименование	Кол	Примечание
1	Щит ЦШМ 1000x600x500 ПМЗ 5244-65	1	
2	Рамки для надписей РПМ-55	4	

Перечень надписей в рамках

Поз. обозначение	Текст	Кол	Примечание
1	Сеть	1	
2	Вентилятор	1	
3	Скредок	1	
4	Пуск пылеуловителя	1	

Позиционные обозначения элементов соответствуют схеме электрической соединений ПВМ 10К 00.00.000 94
 Монтаж электрических линий произвести согласно схеме электрической соединений ПВМ 10К 00.00.000 94

			ПВМ 10К 00.00.000 94		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дет.	Пылеуловитель, вентилятор, угольный макрый, конденсаторный типа ПВМ
					Схема электрическая расположения
					Лист 1 из 1
					Листов: 1
					ЦНИИ производний