

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-330

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

АЛЬБОМ XI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

7646/XI цена 9-20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗОБРЕТЕНИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Энгельса, 10а

⁷³
Заказ № 588 инв № 7546/21 тираж 550
Сдано в печать 31 I 1980 г. цена 4 20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-330
ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

АЛЬБОМ XI
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III ТИП I ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=3м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
АЛЬБОМ IV ТИП I ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ДВУХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=3м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
АЛЬБОМ V ТИП II ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=24м; h=2м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
АЛЬБОМ VI ТИП II ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=24м; h=2м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
АЛЬБОМ VII ТИП III ВТОРИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=3м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
АЛЬБОМ VIII ТИП IV ВТОРИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=2м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
АЛЬБОМ IX ТИП I-IV ПЕРВИЧНЫЕ И ВТОРИЧНЫЕ ОТСТОЙНИКИ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
АЛЬБОМ X ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ XII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ XIII С М Е Т Ы к.ч. 1, 2

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УкркоммунНИИпроект“

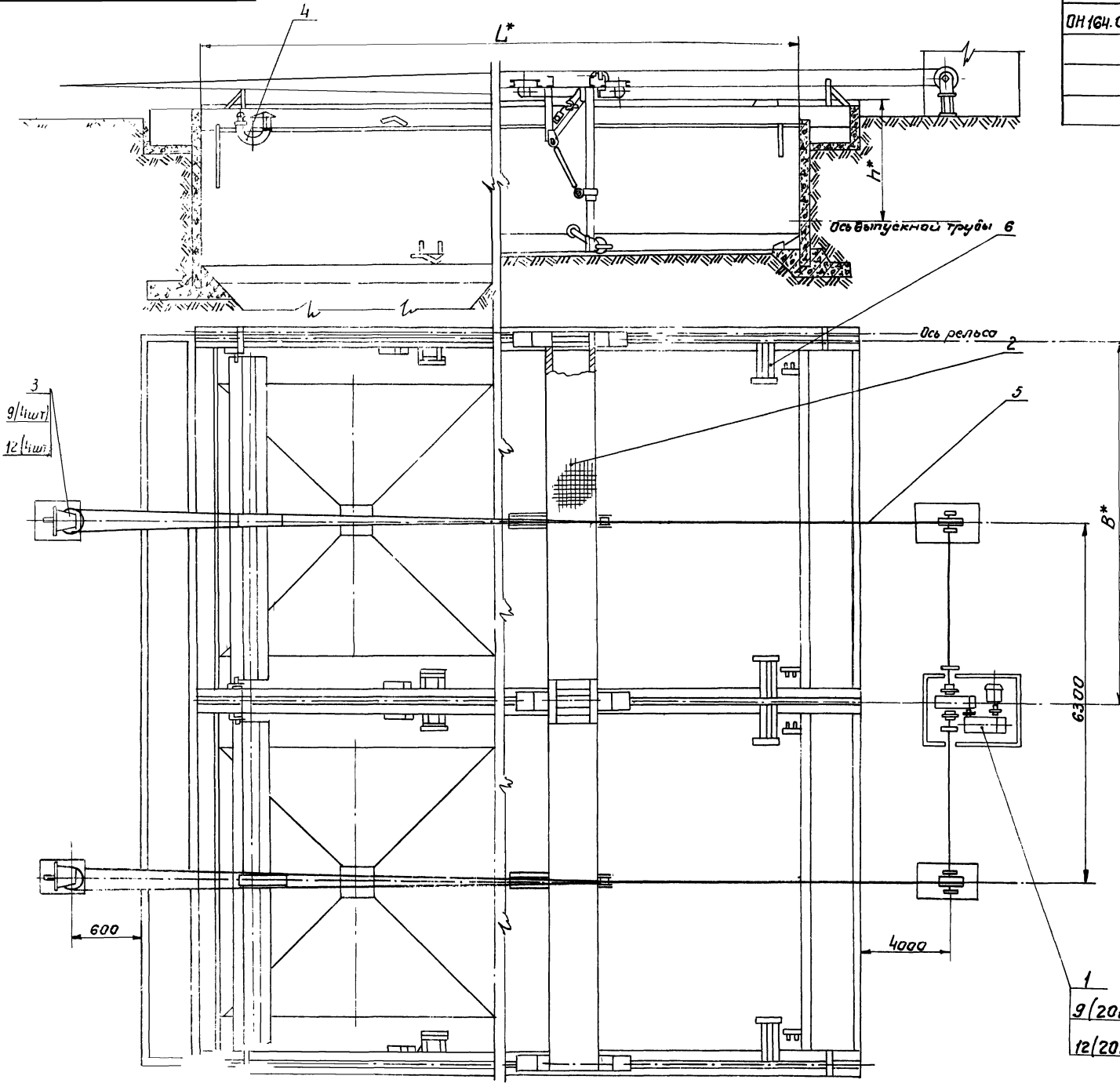
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
„УкркоммунНИИпроект“
ПРИКАЗ № 315 от 15.06. 1979г.
Н.Д. МАТЯШ
С.Б. КОЗЛОВСКАЯ

КФ ЦИТП. Инв № 7546/Х

95 000 00 00 491 HO



Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм			T	t	П ₁	П ₂	
		L*	h*	B*					
ОН 164.00.00.000	Первичные	I	27000	3000	5850	31	31	2	2
		II	24000	2000		20	20		
-01	Вторичные	III	27000	3000	5850	31	31	-	2
		IV	27000	2000		31	31		

Техническая характеристика

1. Основные размеры отстойников см. табл.
2. Скорость передвижения илоскреба, м/сек... 0.02
3. Время рабочего хода, T, мин... см. табл.
4. Время холостого хода, t, мин... см. табл.

5. Количество скребок, шт
 верхних ... П₁... 2
 нижних ... П₂... 2

6. Привод:

- 6.1. Электродвигатель А02-31-642 М100
 ГОСТ 13859-68*
 мощность, N, квт ... 1,5
 частота вращения, n, об/мин... 1000

- 6.2. Редукторы:
 Ц2У-200-25-11-У2 и
 Ц2У-200-40-23-У2
 Общее передаточное число, i... 1055,1

Технические требования.

- 1.* Размеры для справок.
2. Подшипники скольжения и вращающиеся узлы наполнить консистентной смазкой УГ-2 ГОСТ 1033-73
3. Покрытие металлических поверхностей:
 грунтовка ГФ-020, коричневая, ГОСТ 4056-63,
 лак битумный БТ-577, черный ГОСТ 5631-70 V4/1-9
 в 2-3 слоя
 7546/Х1 3

1
9(20шт)
12(20шт)

ОН 164.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Механизм, скребковый					-	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Изм. Лист № докум. Подпись Дата						
Разработчик Александров А.И. 10.11.78						
Проектировщик Косенков В.В. 10.11.78						
Технический руководитель Юшкова В.И. 11.11.78						
Инженер Лапов В.В. 11.11.78						
Н.контр. Сидорова В.С. 11.11.78						
Итого 15-й разряд						

Лист 1 из 1. 2-этаж. Восточный. 1-й этаж. Подп. и др. г.г.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
22			ОН 164.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
12			ОН 164.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций.		
12			ОН 164.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
11			ОН 164.00.00.000 ТО	Техническое описание		
				Инструкция по эксплуатации		
11				Технические условия		
				Сборочные единицы		
11	1		ОН 164.01.00.000	Привод	1	
11	2		ОН 164.02.00.000	Илоскрей	1	
11	3		ОН 164.04.00.000	Стойка	2	
11	4		ОН 164.05.00.000	Короб плавающий	2	
11	5		ОН 164.06.00.000	Канат тягачный	2	

ОН 164.00.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Александров	1	12.11.78	
Провер.	Косынов	1	12.11.78	
Гл. инж.	Литва	107	11.11.78	
Н.контр.	Сидорова	107	11.11.78	
Чит. в.	Бабровский	107	11.11.78	

Механизм скрепковый
Сборочный чертеж.

Лист	Лист	Листов
	1	3

МНЖКХ-УССР
Украинниипроект
г. Харьков.

Формат 11

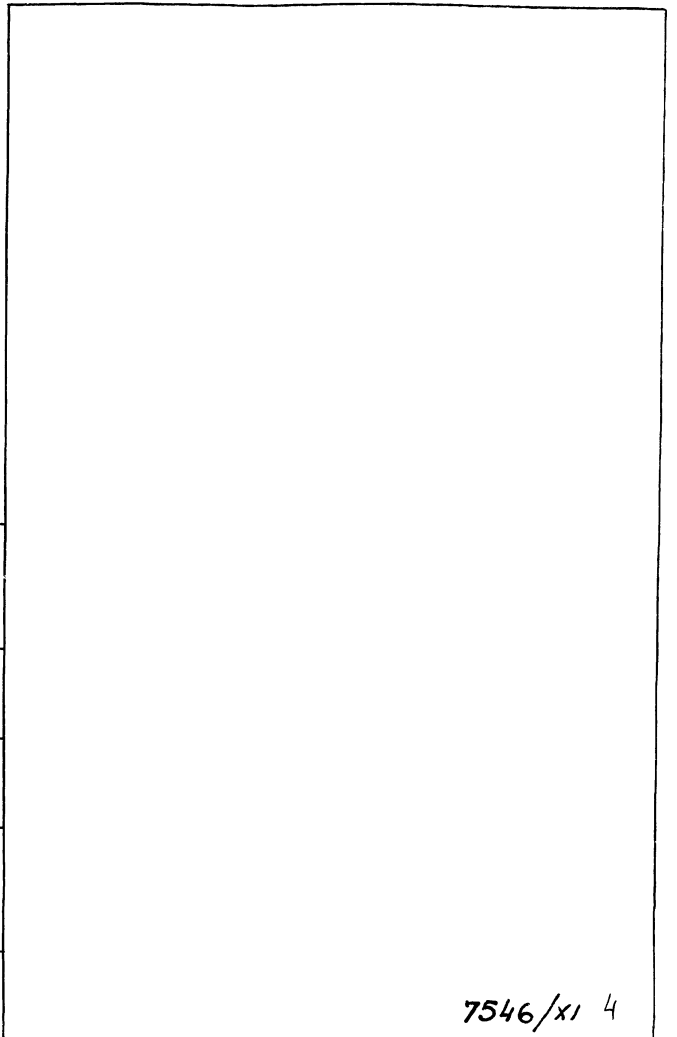
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Детали		
11	9		ОН 164.00.00.001	Болт фундаментный	28	
				Стандартные изделия		
	12			Гайка М 20.5.016 ГОСТ 5915-70 *	28	
				Переменные данные для исполнения		
				ОН 164.00.00.000		
11	6		ОН 164.07.00.000	Установка отбойников и конечных выключателей		
				ОН 164.00.00.000-01		
				ОН 164.07.00.000-01		
				Установка отстойников и конечных выключателей.		

Изм. вкладки. Подп. и дата. Выпн. инв. инв. № докум. Подп. и дата.

ОН 164.00.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист
				2

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				ОН 164.00.00.000-02		
			ОН 164.00.00.000-02	Установка отбойников и конечных выключателей.		
				ОН 164.00.00.000-03		
			ОН 164.00.00.000-03	Установка отбойников и конечных выключателей.		
				Лист		
				3		



Матр. код	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1						
2	ОН 164.00.00.000	Механизм скребковый				
3	ОН 164.01.00.000	Привод				
4	ОН 164.01.01.000	Рама	ОН 164.01.00.000	1	1	
5	ОН 164.01.02.000	Подшипник	ОН 164.01.00.000	6	6	
6	ОН 164.01.02.010	Вкладыш	ОН 164.01.02.000	1	6	
7	ОН 164.01.03.000	Стойка	ОН 164.01.00.000	6	6	
8	ОН 164.01.04.000	Мурфта	ОН 164.01.00.000	1	1	
9	ОН 164.01.05.000	Мурфта	ОН 164.01.00.000	1	1	
10	ОН 164.01.06.000	Мурфта	ОН 164.01.00.000	2	2	
11	ОН 164.01.07.000	Вал	ОН 164.01.00.000	2	2	
12	ОН 164.02.00.000	Упоскреб				
13	ОН 164.02.01.000	Тележка ходовая	ОН 164.02.00.000	3	3	
14	ОН 164.02.01.020	Рама тележки	ОН 164.02.01.000	1	3	
15	ОН 164.02.01.030	Упор	ОН 164.02.01.000	1	3	
16	ОН 164.02.02.000	Мост	ОН 164.02.00.000			
17	ОН 164.02.02.010	Защел	ОН 164.02.02.000	1	1	
18	ОН 164.02.02.020	Рама	ОН 164.02.02.000	1	1	
19	ОН 164.02.03.000	Скребок верхний	ОН 164.02.00.000	2	2	
20	ОН 164.02.03.010	Кронштейн	ОН 164.02.03.000	2	4	
21	ОН 164.02.03.020	Кронштейн	ОН 164.02.03.000	1	2	
22	ОН 164.02.05.000	Вилка	ОН 164.02.00.000	4	4	
23	ОН 164.02.06.000	Штанга	ОН 164.02.00.000	4	4	
24	ОН 164.02.07.000	Замок	ОН 164.02.00.000	2	2	
25	ОН 164.02.08.000	Колесо	ОН 164.02.00.000	4	4	
26	ОН 164.02.09.000	Петля	ОН 164.02.00.000	2	2	

Узн	Лист	Изд	Конт	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ВС	Механизм скребковый безадаптивности	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Чижик	Ильин	0.8.78					1	2	
Провер.	Касенков	Ильин	0.8.78							
Т.контр.	Ильин	Ильин	0.8.78							
Исполн.	Сидорова	Ильин	0.8.78							
Итб.	Лапа	Ильин	0.8.78							

Укркоммуниниопромст
г. Харьков

Формат 12

Матр. код	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	ОН 164.02.11.000	Кронштейн	ОН 164.02.00.000	2	2	
2	ОН 164.02.11.010	Скоба	ОН 164.02.11.000	1	2	
3	ОН 164.02.12.000	Тяга	ОН 164.02.00.000	4	4	
4	ОН 164.02.05.000	Вилка	ОН 164.02.12.000	1	4	
5	ОН 164.02.13.000	Скребок нижний	ОН 164.02.00.000	2	2	
6	ОН 164.04.00.000	Станок	ОН 164.00.00.000			
7	ОН 164.04.01.000	Опора	ОН 164.04.00.000			
8	ОН 164.04.02.000	Кронштейн	ОН 164.04.00.000			
9	ОН 164.05.00.000	Корабль плавучий	ОН 164.00.00.000	2	2	
10	ОН 164.06.00.000	Канат тягачный	ОН 164.00.00.000	1	1	
11	ОН 164.07.00.000	Установки отбойников и конечных выключателей	ОН 164.00.00.000	1	1	
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						7546/к1 5
30						

Узн	Лист	Изд	Конт	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ВС	Лит.	Лист	Листов

2

	Наименование	Объяснение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества				Примечание
					На из-делие	В кон-плекты	На резу-лировку	Всего	
1									
2									
3	Кольца	ГОСТ 2833-63							
4	60			ОН 164.01.04.000	2			2	
5	110			ОН 164.01.00.000	1			1	
6	Кольца Я 50	ГОСТ 13942-68		ОН 164.04.00.000	4			8	
7									
8									
9	Кольца	ГОСТ 6418-76							
10	СП 49-66-6			ОН 164.04.00.000	2			4	
11	СТ 88-65-8			ОН 164.02.01.000	4			12	
12	Качш 40	ГОСТ 2224-74		ОН 164.06.00.000	2			2	
13									
14	Масленка 1.2Ц6	ГОСТ 13853-74		ОН 164.01.00.000	6			6	
15				ОН 164.02.02.000	2			2	
16				ОН 164.04.00.000	2			4	
17	Подшипник 210	ГОСТ 8338-75		ОН 164.04.00.00	2			4	
18	Подшипник 1610	ГОСТ 5720-75		ОН 164.02.01.000	4			12	
19									
20	Редуктор	Ц 24-200-25-11-У2	Ужесвский ре-	ОН 164.01.00.000	1			1	
21		Ц 24-200-40-23-У2	дукторный 3-в	ОН 164.01.00.000	1			1	
22			им. Ленина						
23									
24	Электродвигатель								
25	ЯД2-31.6У2 М100	ГОСТ 13859-68*		ОН 164.01.00.000	1			1	

ОН 164.00.00.000 ВП

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Механизм скрежковый Ведомость покуп- ных изделий.	Лист	Лист	Листов
Разработ	Ушжжик	М.И.С.	10.11.78		1	1	4
Провер	Косенков	В.С.	20.11.78				
Т.контр	Юшкова	Л.С.	21.11.78				
И.контр	Цыгарова	В.С.	21.11.78				

МЭКХ УССР
Укркоммунпроект
г. Харьков
Формат 12

Исправит	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества				Примечание
					На из-делие	В кон-плекты	На резу-лировку	Всего	
1									
2	Крепежные изделия								
3									
4	Болты	ГОСТ 7798-70							
5	M6x14.58.016			ОН 164.01.00.000	4			4	
6	M8x25.58.019			ОН 164.01.06.000	16			32	
7	M8x80.58.016			ОН 164.02.01.000	8			24	
8	M10x20.58.016			ОН 164.02.02.000	8			16	
9	M10x25.58.016			ОН 164.02.00.000	62			62	
10	M12x16.58.016			ОН 164.02.00.000	16			16	
11	M12x25.58.016			ОН 164.02.00.000	16			16	
12	M12x40.58.019			ОН 164.05.00.000	8			16	
13	M12x70.58.016			ОН 164.02.03.000	20			40	
14	M16x30.58.016			ОН 164.02.00.000	32			32	
15	M16x40.58.019			ОН 164.05.00.000	4			8	
16	M16x60.58.016			ОН 164.01.06.000	8			16	
17	M16x70.58.016			ОН 164.02.01.000	8			24	
18	M16x100.58.016			ОН 164.02.01.000	8			24	
19	M20x50.58.016			ОН 164.02.00.000	58			58	
20	M24x80.58.019			ОН 164.01.00.000	12			12	
21									
22	Винты								
23	M12x16.58.019	ГОСТ 1478-75		ОН 164.01.00.000	4			4	
24	M8x16.58.016	ГОСТ 1479-75		ОН 164.01.04.000	1			1	
25	M10x25	ГОСТ 1491-72*		ОН 164.01.06.000	1			2	
26									
27	Гайки	ГОСТ 2524-70							
28	M10.5.016			ОН 164.01.04.000	6			12	
29	M16.5.016			ОН 164.01.05.000	10			20	6
30									

7546/к1

ОН 164.00.00.000 ВП

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	2
----------	---------	-------	------	------	---

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечания
					Но из-делие	В ком-плекты	Норезу	Всего	
1									
2	Гайки	ГОСТ 5915-70*							
3	M10.5.016			ОН 164.02.00.000	62			62	
4	M12.5.016			ОН 164.05.03.000	4			8	
5				ОН 164.02.03.000	20			40	
6	M12.5.019			ОН 164.05.00.000	8			16	
7	M16.5.016			ОН 164.02.00.000	8			8	
8				ОН 164.01.02.000	2			12	
9				ОН 164.02.01.000	12			36	
10	M16.5.019			ОН 164.01.06.000	8			16	
11				ОН 164.05.00.000	4			8	
12	M20.5.016			ОН 164.02.00.000	66			66	
13				ОН 164.02.02.000	2			4	
14	M24.5.019			ОН 164.01.00.000	12			12	
15									
16	M48x1.5.6.016	ГОСТ 11871-73		ОН 164.02.01.000	4			12	
17									
18	Шайбы	ГОСТ 6402-70*							
19	1265Г 019			ОН 164.02.00.000	32			32	
20				ОН 164.05.00.000	4			8	
21	1665Г 019			ОН 164.02.00.000	32			32	
22				ОН 164.05.00.000	4			8	
23				ОН 164.01.02.000	2			12	
24				ОН 164.02.01.000	8			24	
25	Шайбы	ГОСТ 10906-66*							
26	16.01.05			ОН 164.02.01.000	4			12	
27	20.019			ОН 164.02.00.000	56			56	
28									
29									
30									

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 ОН 164.00.00.000 ВП
 Копировал Лабраменко Фармаг 12 Лист 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечания
					Но из-делие	В ком-плекты	Норезу	Всего	
1									
2	Шайбы	ГОСТ 11371-68*							
3	12.21.016			ОН 164.02.03.000	20			40	
4	16.21.016			ОН 164.02.03.000	20			40	
5	30.02.09			ОН 164.06.00.000	1			1	
6	Шайба 48.01.06	ГОСТ 11872-73		ОН 164.02.01.000	4			12	
7									
8	Шпильки								
9	M16-69x110.58	ГОСТ 22032-76		ОН 164.01.02.000	2			4	
10	M12-69x45.58	ГОСТ 22038-76		ОН 164.05.03.000	2			4	
11									
12	Шплинты	ГОСТ 397-66*							
13	4x32.001			ОН 164.02.03.000	2			4	
14	4x40.001			ОН 164.02.02.000	2			4	
15	5x45.001			ОН 164.02.00.000	12			12	
16	5x50.001			ОН 164.06.00.000	1			1	
17									
18	Шпанки	ГОСТ 8789-68							
19	18x11x70			ОН 164.00.01.000	2			6	
20	20x12x80			ОН 164.01.00.000	2			2	
21	22x14x250			ОН 164.01.00.000	2			2	
22									
23	Материалы								
24									
25	Канат 9,5-200-В-Л-О	ГОСТ 2688-69		ОН 164.06.00.000	75м			75м	
26									
27	Резиновая смесь								
28	3826С	ТУМХП 1166-58			13кг			52кг	7
29									
30									

7546/Х1
 Иzm. Лист № докум. Подп. Дата
 ОН 164.00.00.000 ВП Лист 4

Техническое описание.

1 Введение.

Настоящий проект илоскреба для канализационных отстойников с механизированным удалением осадка, разработан в соответствии с планом типового проектирования на 1978 год (п. 18 раздел VI) и заданием, утвержденным МЖКХ УССР 17 марта 1978 г.

2. Назначение и область применения.

2.1. Илоскреб предназначен для сребования осадка, выпадающего на дно горизонтальных первичных и вторичных отстойников, а также для удаления гниющих веществ в первичных отстойниках.

3. Технические данные.

3.1. Илоскреб устанавливается на отстойниках со следующими параметрами:

первичные:

Тип I - 4^х секционный; L=27м; h=3м;

Тип I - 2^х секционный; L=27м; h=3м;

Тип II - 4^х секционный; L=24м; h=2м;

Тип II - 2^х секционный; L=24м; h=2м.

				ОН 164.00.00.000 ПЗ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	20
Разработ.	Александров	1/8	16.11.78	Илоскреб с механич.		
Проект.	Косенков	1/8	16.11.78	ким удалением осадка.		
Т. конт.	Юшкова	1/8	11.11.78	МЖКХ УССР		
Н. конт.	Слабцова	1/8	11.11.78	Укркоммунпроект		
УТВ	Даня	1/8	11.11.78	е. Харьков		

формат 11

вторичные:

Тип III - 4^х секционный; L=27м; h=3м;

Тип IV - 4^х секционный; L=27м; h=2м.

Ширина каждой секции - 6м.

Примечание: На 2^х секционных

отстойниках устанавливается

один илоскреб;

на 4^х секционных устанавли-

ваются два илоскреба.

4. Техническая характеристика.

		Наименование показателей.	Норма.
Учб. № 102-31-642 М 100	Дата	Производительность по осадку м ³ /сутки на одну секцию для типов отстойников:	
		I	30,9
		II	20,4
		III	24
		IV	16,5
		Ширина колец скребкового механизма, м	6
		Скорость передвижения механизма, м/сек	0,02
		Время рабочего хода, мин.	
ОН 164.00.00.000 ПЗ			Лист
			2

формат 11

для типов отстойников

I; III; IV

31

II

20

Длина скребка, м для типов

отстойников

I; III;

4860

II; IV

5040

Высота скребка, м

0,350

Механизм передвижения:

Электродвигатель

тип

АО2-31-642 М 100

мощность, кВт

1,5

Частота вращения, об/мин

1000

Редуктора

тип

У24-200-25-1172

У24-20-40-23-72

Общее передаточное число

привода

i=1055,1

Тяговое усилие привода, кгс

740

Габариты скребкового механизма, мм

длина

11946

ширина

2090

Масса скребкового механизма, тн

общая

3,72

				ОН 164.00.00.000 ПЗ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					3	

в том числе:

движущихся частей

2,06

неподвижных

1,66

5. Состав изделия.

Механизм скребковый состоит из следующих основных узлов:

№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол.	Прим.
1	Привод	ОН 164.01.00.000	1	
2	Илоскреб	ОН 164.02.00.000	1	
3	Стойка	ОН 164.04.00.000	2	
4	Короб плавающий	ОН 164.05.00.000	2	
5	Канат тяговый	ОН 164.06.00.000	2	

6. Описание и обоснование выбранной конструкции.

6.1. Илоскреб - механизм передвигающийся при помощи бесконечного каната через привод, установленный на борту отстойника. Скребки не поднимаются - при холостом ходе поворачиваются в горизонтальное положение, предотвращая взмучивание осадка.

Управление илоскребом - местное, от пульта, установленного в павильоне привода.

Конструкция илоскреба выбрана в результате

7546/К1 8

				ОН 164.00.00.000 ПЗ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					4	

исследований, проведенных на действующих очистных сооружениях с аналогичными механизмами, а также в результате изучения патентов ряда стран (Альбом I настоящего проекта).

В основу конструкции скребкового механизма положено авторское свидетельство а.с.

6.2. Устройство и работа изделия.

Основными узлами илоскреба являются: мост (левый и правый), ходовые тележки, нижний скребок, верхний скребок и привод передвижения. Мост представляет собой сварную конструкцию, выполненную из швеллеров. Мост имеет проушины для соединения тяговым органом. На передней выступающей части моста установлен каток для утапливания короба сбора плавящихся веществ в первичных отстойниках, а с задней стороны установлен блок для поддержания верхней ветви каната. На укосины моста свободно опирается подвешенный на пружинах верхний скребок для сребания плавящихся веществ. В нижней части моста имеются накладки для присоединения наружных штанг нижнего скребка. Верхняя плоскость моста покрыта рифленой листовой сталью. Ходовые тележки служат опорами для мостов и жестко соединены с ними с помощью болтов. На средней тележке два моста соединяют-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						5

Формат 11

ся в цельную жесткую конструкцию. Оси колес тележки свободно вращаются в бужах на подшипниках качения. Тележки катятся по рельсовому пути. На крайних тележках приварены упоры для управления конечными выключателями для ограничения хода илоскреба.

Нижний скребок - основной рабочий орган илоскреба представляет собой сварную конструкцию движется на собственном ходу. Скребок представляет собой стальной лист, на нижней грани которого укреплен резиновый фартук. При обратном, холостом ходе скребок проворачивается в нерабочее положение и удерживается в этом положении специальными защелками. Поворот происходит автоматически при наезжании рычагов, укрепленных на скребке на упоры. Возврат скребка в рабочее положение происходит также автоматически при наезжании рычагов на упоры в конце холостого хода.

Верхний скребок предусмотрен в конструкции для первичных отстойников и предназначен для удаления плавящихся веществ. Скребок представляет собой доску подвешенную на пружинах. В рабочем положении под действием веса скребка углубляется в воду и при движении мос-

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						6

Формат 11

та сребает плавящиеся вещества в специальный короб. В конце рабочего хода скребок, наезжая сблизки роликами на неподвижные упоры, поднимается над поверхностью воды и удерживается в этом положении специальными защелками.

Возврат скребка в рабочее положение происходит автоматически в конце холостого хода. Привод передвижения - силовой узел илоскреба состоит из двигателя А02-12-2 N=1,5 кВт и двух редукторов. Выходной вал редуктора посредством клачкобых муфт передает крутящий момент на два приводных вала с фрикционными барабанами. Илоскреб получает движение посредством тягового каната, концы которого закрепляются на мосту илоскреба. С одной стороны отстойника канат переброшен через барабан приводного вала, а с другой стороны через обводной блок. Реверсирование хода илоскреба происходит за счет автоматического переключения двигателя на обратное вращение. Привод обеспечивает скорость передвижения илоскреба ~ 0,02 м/сек.

Натяжка каната осуществляется посредством винтов, укрепленных на мосту илоскреба.

7. Условия привязки.

При привязке первичных отстойников приме-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						7

няются все узлы и детали, входящие в спецификацию ОН 164.00.00.000.

При привязке вторичных отстойников из спецификаций и комплекта рабочих чертежей аннулируются:

1. Короб плавящийся (2 шт.) - черт. ОН 164.05.00.000 (поз. 4 на черт. ОН 164.00.00.000 СБ).
2. Скребок верхний (2 шт.) - черт. ОН 164.02.03.000 (поз. 4 на черт. ОН 164.02.00.000 СБ - лист 2).
3. Пружина (4 шт.) - черт. ОН 164.02.00.004 (поз. 22 на черт. ОН 164.02.00.000 СБ - лист 3).
4. Зацеп (4 шт.) - черт. ОН 164.02.02.010 (поз. 1 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 1).
5. Каток (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.001 (поз. 2 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
6. Осб (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.002 (поз. 3 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
7. Осдержатель (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.003 (поз. 5 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
8. Осб (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.006 (поз. 9 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
9. Гайка М20.5.016 ГОСТ 5919-73 (2 шт.) (поз. 11 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
10. Шплинт 4x40-001 ГОСТ 397-66 (2 шт.) (поз. 13 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
11. Ребра (8 шт.) - черт. ОН 164.02.02.021

7546/х1 9

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						8

(поз. 1 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2)

12. Зацеп (4шт.) - черт. ОН 164.02.02.022.

(поз. 2 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

13. Швеллер (2шт.) черт. ОН 164.02.02.023

(поз. 3 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

14. Швеллер (2шт.) черт. ОН 164.02.02.023-01

(поз. 4 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

15. Косынка (4шт.) черт. ОН 164.02.02.024

(поз. 5 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

16. Ребро (4шт.) черт. ОН 164.02.02.026

(поз. 7 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

17. Щетка (4шт.) без чертежа

(поз. 12 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

18. Банка (4шт.) без чертежа

(поз. 21 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

Инструкция по эксплуатации.

1. Введение.

Инструкция по эксплуатации предназначена для правильной эксплуатации скребкового механизма с целью обеспечения полного и правильного использования его технических возможностей.

2. Общие указания.

2.1. Перед вводом в эксплуатацию скребкового

механизма необходимо расконсервировать соответствующие узлы, проверить на отсутствие механических повреждений, связанных с транспортированием и хранением, проверить комплектность в соответствии с ТУ.

2.2. В процессе эксплуатации плоскореба необходимо содержать его в исправности и чистоте, периодически проверять надежность крепления всех его элементов.

3. Порядок установки.

3.1. До начала работ по монтажу скребкового механизма следует удостовериться в том, что строительные конструкции соответствуют проекту во всех элементах, связанных с установкой плоскореба.

В случае отклонений от проекта в размерах и отметках отстойника, влияющих на монтаж, необходимо поставить об этом заказчика и до получения от него указаний о мероприятиях по устранению обнаруженных дефектов к монтажу не приступать.

3.2. Перепад уровней головок рельсов должен быть не более 2мм. Допуск на расстояние между рельсами (колею) ± 2 мм. Отклонение верхней кромки рельса от горизонтальности не должно превы-

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 9

Формат 11

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 10

Формат 11

шать 0,5мм на длине 2м.

Для обеспечения правильности монтажа механизма рекомендуется следующий порядок производства работ:

- а) Крепление крайних тележек к правому и левому мостам;
- б) Крепление мостов к средней тележке;
- в) Установка конструкции на рельсы;
- г) Выверка установки тележек по п.1 раздела "Специальные технические требования" (см. ниже).
- д) Стяжка болтами мостов между собой на средней тележке;
- е) Крепление к мостам штанг со вставленными в них внутренними штангами нижних скребков;
- ж) Установка нижних скребков с колесами и нажимными роликами;
- з) Установка тяг;
- к) Установка верхних скребков с нажимными колесами (для первичных отстойников);
- л) Установка привода передвижения плоскореба;
- м) Установка стоек с обводными блоками;
- н) Установка и натяжение тягового каната;
- о) Установка плавающего короба для снятия искровой пленки (для первичных отстойников);
- п) Установка отстойников и конечных выключа-

вателей.

Примечание:

1. Окончательная установка отстойников и конечных выключателей должна быть произведена при испытаниях плоскореба
2. Резиновые фартуки на нижние скребки крепить после нанесения выравнивающего слоя на днище отстойника

4. Испытания и наладка.

4.1. Испытание и наладка плоскореба производится организацией, выполняющей монтаж, совместно с представителями завода-изготовителя и заказчика

4.2. При испытании плоскреб должен проработать в опорожненном отстойнике непрерывно в течение 8 часов с передвижением в обе стороны.

4.3. В ходе испытания проверяется качество работы узлов плоскореба и их соответствие с ТУ.

4.4. В ходе испытаний необходимо определить положение отстойников и конечных выключателей

4.5. При испытании обратить внимание на:

- а) работу пусковой аппаратуры;
- б) работу электродвигателя, его нагрев, заметить силу тока и его напряжение;
- в) работу редукторов, плавности их хода, отсутствие вибрации, шума и стука;

7546/К1 10

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 11

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 12

г) отсутствие неплотностей в корпусах редукторов и утечки масла;

д) нагрев масла в редукторах, после испытания, температура масла, не должна быть выше температуры окружающей среды больше, чем на 30°С;

е) отсутствие задевания отстойника движущимися частями иоскреба;

ж) отсутствие проскальзывания тягового каната на блоках и барабанах;

4.6 О прошедшем испытании составить акт с указанием условий и продолжительности испытания и дефектов, обнаруженных при испытании. Акт должен быть подписан представителями монтирующей организации, завода-изготовителя и заказчика.

5. Подготовка к работе.

Перед началом работ необходимо:

5.1 Провести наружный осмотр всех узлов и механизмов с целью проверки:

а) нормального состояния всех узлов и механизмов;

б) наличия смазки в редукторах и подшипниковых узлах;

в) целостности канатов и их смазку;

г) нормального состояния электрооборудования;

Изм	Лист	Итого	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 Уз	Лист
						13

Формат 11

5.2. Провести пробные включения привода передвижения.

5.3. Подготовка к работе электрического оборудования производится согласно указаний по эксплуатации электрической части проекта

Кроме ежедневного осмотра, в порядке подготовки к включению, проводится также и регламентный осмотр, для выявления дефектов и проведения ремонта.

6. Порядок работы.

6.1. На обслуживании скребкового механизма занят оператор, который одновременно может обслуживать и другие объекты очистных сооружений.

6.2. Оператор обязан следить за наличием смазки, надежностью работы крепления составных частей механизма, а также, при необходимости, включать и выключать привод скребкового механизма.

6.3. Периодичность включения определяется режимом работы очистных сооружений.

6.4. При включении механизма осуществляется рабочий ход - перемещение осадка к приямку и плавающих веществ к корбу. Обратный ход (холостой) осуществляется автоматически - ре-

Изм	Лист	Итого	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 Уз	Лист
						14

Формат 11

версированием двигателя привода.

7. Указание мер безопасности.

7.1. Перед включением привода механизма следует убедиться в исправности системы электропитания и всех его составных частей, а также в надежности их крепления.

7.2. Рабочие, допущенные к обслуживанию механизма, должны быть ознакомлены с его устройством и принципом действия.

7.3. Лица, обслуживающие механизм, обязаны знать и выполнять общие правила техники безопасности по работе с электроприводными механизмами.

7.4. Осмотр и ремонт скребкового механизма необходимо производить только при выключенном двигателе.

7.5. Заливку масла и слив отработанного масла из редукторов производить только при полной остановке двигателя.

7.6. Муфты привода должны иметь ограждения.

7.7. Электродвигатель привода должен быть заземлен.

8. Проверка технического состояния.

Периодический осмотр узлов и механизмов

Изм	Лист	Итого	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 Уз	Лист
						15

производится с целью установления дефектов и износившихся деталей для их своевременного устранения, ремонта или замены.

Осматру подвергаются следующие узлы и механизмы:

1. Привод передвижения.

Проверяется один раз в три месяца:

а) состояние электродвигателей (подшипников, обмотки, изоляции);

б) затяжка болтов крепления редукторов, электродвигателя, подшипников скольжения и т.д;

в) состояние муфт: величину их перекоса и взаимного смещения полу муфт, наличие смазки;

г) наличие повышенных зазоров в подшипниках скольжения (зазор между валом и вкладышами не более 0,05 мм).

2. Тележки.

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

а) состояние ходовых колес, износ рейборд,

б) состояние подшипниковых узлов букс и смазки подшипников.

3. Тяговые канаты.

(Выборку каната производить на основании соответствующей инструкции котлонадзора)

7546/х' 11

Изм	Лист	Итого	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 Уз	Лист
						16

и узлы крепления их к мостам иоскреба.

4. Блоки отклоняющие

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

- а) состояние блоков отклоняющих;
- б) состояние подшипниковых узлов,
- в) затяжка всех болтов и гаек.

5. Нижний скребок.

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

- а) состояние болтового соединения скребка с петлями и плавное вращение скребка на осях,
- б) состояние нажимного ролика и его крепления;
- в) состояние резинового бандажа, ходового колеса, затяжку болтов крепления оси колеса;
- г) состояние корпуса скребка и износ резинового щитка (зазор между нижней кромкой щитка и дном отстойника не должен превышать 30 мм);
- д) состояние трубы кронштейна;
- е) крепление защелок и их свободное поворачивание.

6. Штанги и их крепления к мостам.

Отклонение оси штанги от вертикали

Изм	Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 17
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

Формат 11

7. Шарниры тяг.

8. Верхний скребок.

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

- а) состояние доски скребка;
- б) состояние пружин и их крепление;
- в) состояние зацепа и его крепления;
- г) состояние нажимных роликов и их вращения;
- д) затяжку всех болтов и гаек.

9. Плавающий короб.

Осмотр производится один раз в месяц.

Проверяется:

- а) состояние корпуса короба и отсутствие течей каррозии и поверхностных повреждений;
- б) состояние подшипниковых узлов.

10. Нижние и верхние отстойники.

11. Конечные выключатели и их крепление.

Осмотр производится ежедневно.

При осмотре всех узлов и механизмов необходимо проверить наличие каррозии и состояние защитного антикаррозийного слоя краски или масла на всех узлах, механизмах и металлоконструкциях.

8. Специальные технические требования.

1. При монтаже иоскреба необходимо проверить

Изм	Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 18
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

Формат 11

параллельность осей и положение центров колес тележек по высоте.

После установки мостов иоскреба на тележки, необходимо проверить, чтобы конструкция не имела перекоса, что замеряется длиной диагоналей по центрам ходовых колес крайних тележек.

Диагонали необходимо также замерять по центрам колес крайних и средней тележек.

При проверочных обмерах необходимо учитывать допуски по ГОСТ 7131-64.

2. При монтаже привода передвижения иоскреба перекос и смещение муфт должен быть выдержан в пределах:

- для упругих втулочно-пальцевых муфт:
 - допуск на перекос - 0,2 мм на длине 1000 мм;
 - допуск на параллельное смещение - 0,05 мм;
- для кулачковых муфт:
 - допуск на перекос - 0,8 мм на длине 1000 мм;
 - допуск на параллельное смещение - 0,1 мм.

3. При монтаже привода передвижения, подшипники скользящего выставляют так, чтобы установленный в них вал вращался свободно без заеданий от руки (до натяжения тягового каната).

4. При установке верхнего скребка необходимо, чтобы последний свободно перемещался по нап-

Изм	Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 19
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

равляющим швеллером

Зазоры между полками направляющих уголков скребков и полками наклонных швеллеров мостов должны быть не менее 4 мм.

5. Отклонение от вертикали осей наружных штанг нижних скребков не должно быть более 1 мм на длине 1000 мм.

6. Непараллельность плоскостей штанг к продольной оси мостов иоскреба - не более 20 мм на длине 1000 мм.

7. Нижние скребки должны свободно без заеданий поворачиваться в осях.

8. Ходовые колеса нижних скребков, нажимные ролики, зацепы верхних и нижних скребков должны свободно вращаться на осях.

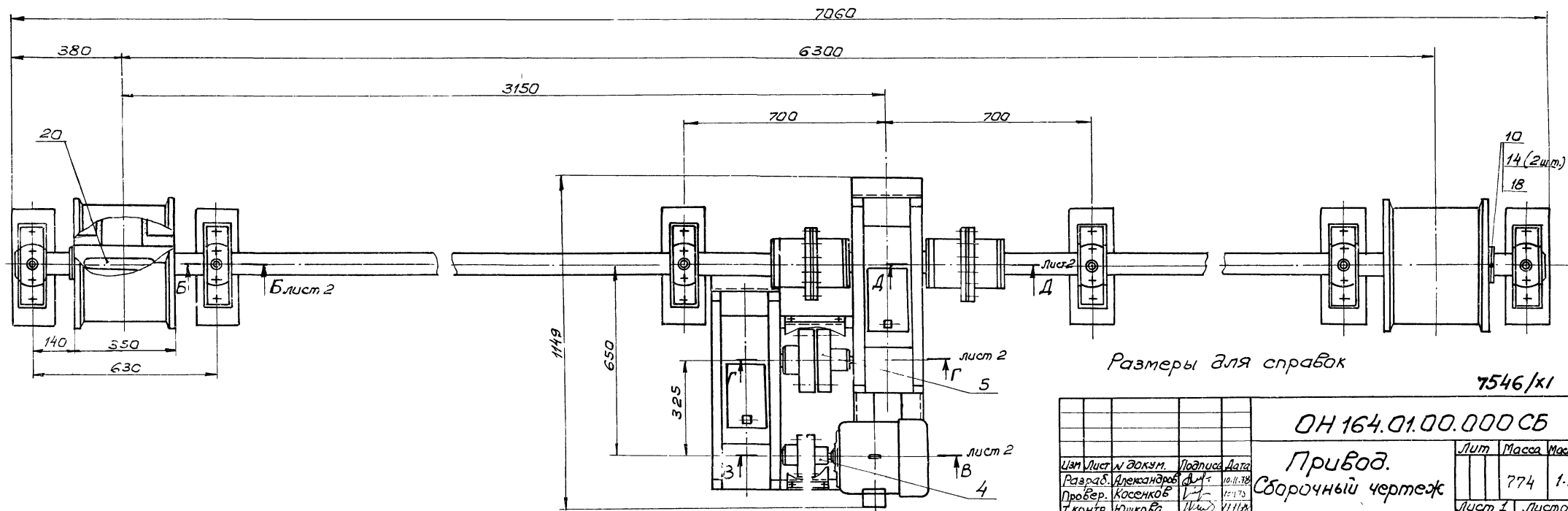
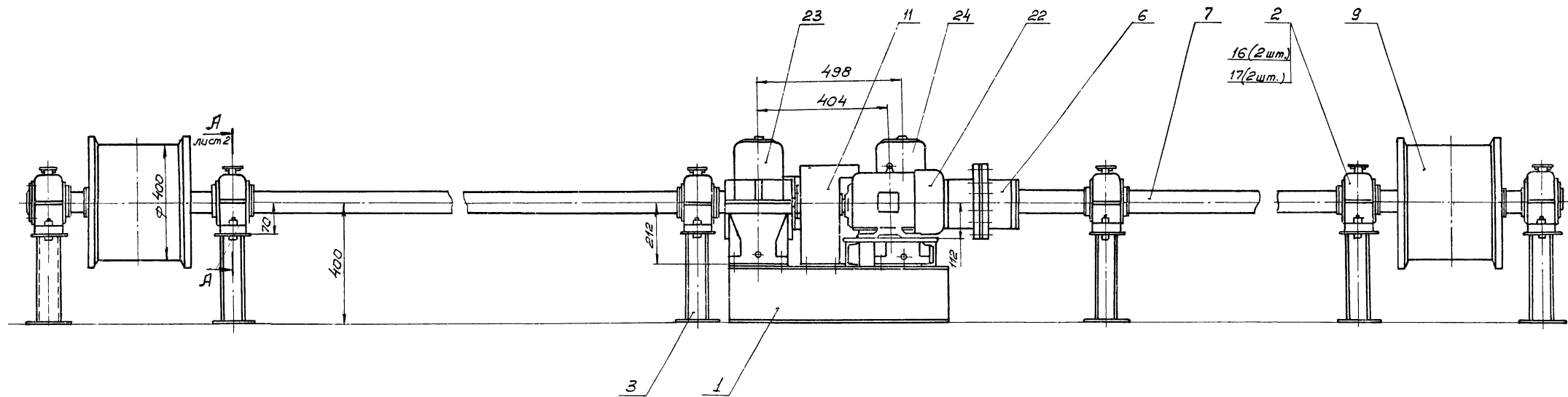
9. Зазор между резиновым щитком нижнего скребка и дном отстойника должен быть в пределах 30 ÷ 5 мм.

10. Напряжение канатов должно обеспечить необходимое усилие для передвижения иоскреба (причем канат в приводных блоках не должен проскальзывать).

11. Плоскости жлобов блоков привода, свободных блоков и поддерживающих блоков на мостах иоскреба должны совпадать с осью верхней и нижней ветвей каната

Изм	Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 20
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

7546/х1 12



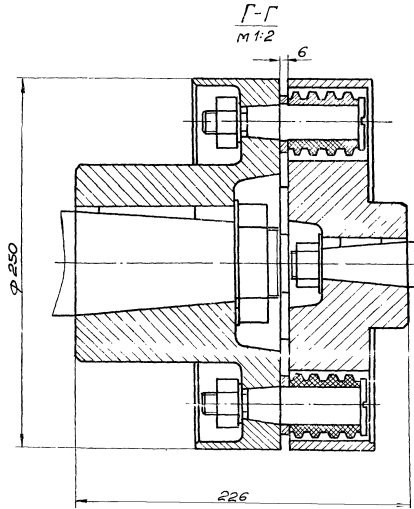
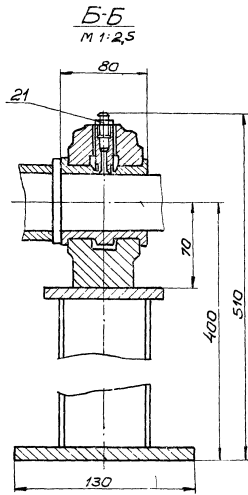
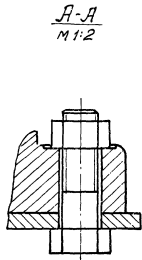
Размеры для справок

7546/к1 13

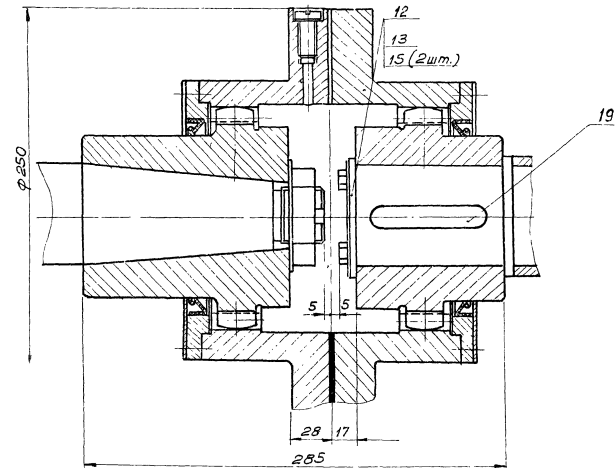
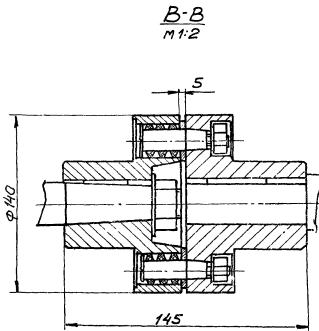
ОН 164.01.00.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Привод.			774	1:10
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2	
Укркоммунпроект г. Харьков				

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
			Александров	10.11.78
			Косенков	12.11.78
			Юшкоба	11.11.78
			Сидорова	11.11.78
			Лала	11.11.78

Шрифты по ГОСТ 2.304-73 и ГОСТ 2.305-73. Числа в скобках - по ГОСТ 2.306-73.



A-A
M 1:2



14
7546/KI

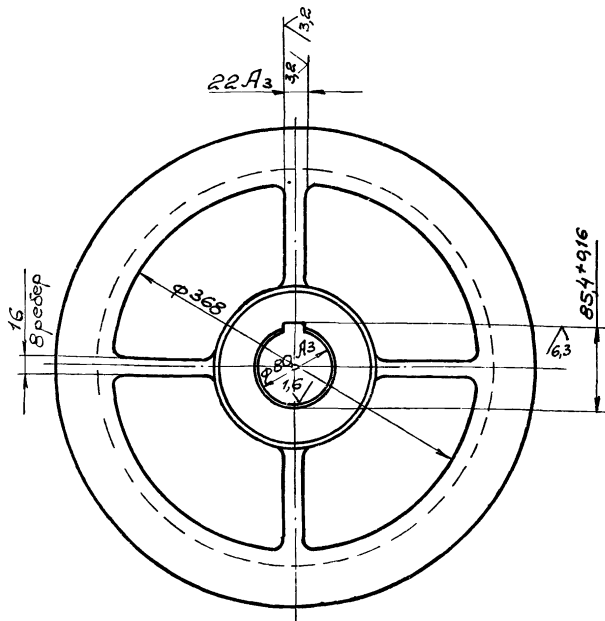
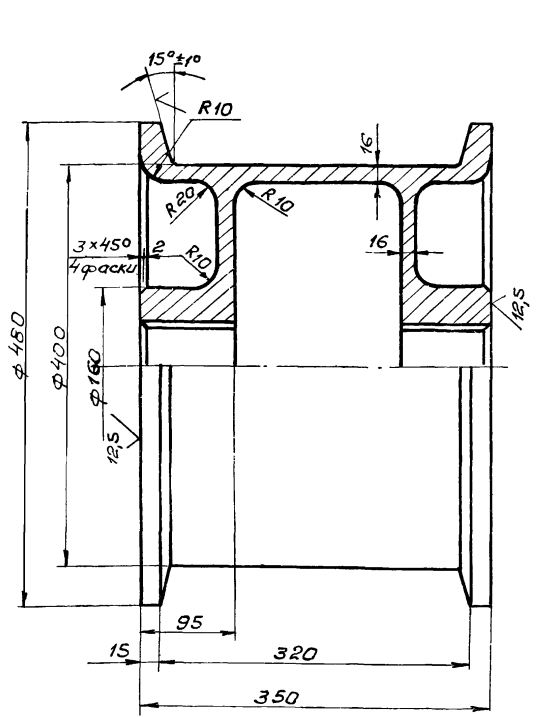
Изм.	Лист	№	Деталь
	2		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ОН 164.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ОН 164.01.01.000	Рама	1	
11	2		ОН 164.01.02.000	Подшипник	6	
11	3		ОН 164.01.03.000	Стойка	6	
11	4		ОН 164.01.04.000	Муфта	1	
11	5		ОН 164.01.05.000	Муфта	1	
11	6		ОН 164.01.06.000	Муфта	2	
11	7		ОН 164.01.07.000	Вал	2	
				<u>Детали</u>		
22	9		ОН 164.01.00.001	Барaban	2	
11	10		ОН 164.01.00.002	Шайба стопорная	2	
11	11		ОН 164.01.00.003	Ограждение	1	
11	12		ОН 164.01.00.004	Планка стопорная	2	
11	13		ОН 164.01.00.005	Шайба	2	
			ОН 164.01.00.000			
Изм. Лист и докум. Подпись Дата			Привод		Лит. Лист Листов	
Разраб. Александров А.И. 10.11.78					1 2	
Провер. Косенков В.В. 10.11.78						
Т. контр. Юшкова И.И. 11.11.78						
И. контр. Сидорова В.В. 11.11.78						
Утв. Лапа В.В. 11.11.78			УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат: 11						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	14		Винт М12×16.58.019 ГОСТ 1478-75		4	
	15		Болты ГОСТ 7798-70*			
	16		М6×14.58.019		4	
	17		М24×80.58.019		12	
	18		Гайка М24.5.019 ГОСТ 5915-70*		12	
	19		Кольцо 110 ГОСТ 2833-65		2	
	20		Шпонки ГОСТ 8789-68			
	21		20×12×80		2	
	22		22×14×250		2	
	23		Масленка 1.2.ЦБ ГОСТ 19853-74		6	
	24		Электродвигатель АО2-31-6У2 М100 ГОСТ 13859-68*		1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	23		Редуктор Ц2У-200-25-11-42		1	Ижевск редуктор з-э им. Ленина
	24		Редуктор Ц2У-200-40-23-У2		1	Ижевский редуктор з-э им. Ленина
			ОН 164.01.00.000			
Изм. Лист и докум. Подпись Дата			Барaban		Лит. Лист Листов	
Разраб. Александров А.И. 10.11.78					1 2	
Провер. Косенков В.В. 10.11.78						
Т. контр. Юшкова И.И. 11.11.78						
И. контр. Сидорова В.В. 11.11.78						
Утв. Лапа В.В. 11.11.78			УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат: 11						

ОН 164.01.00.001

12,5 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров литевых поверхностей по III кл точности ГОСТ 1855-55.
2. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-57.

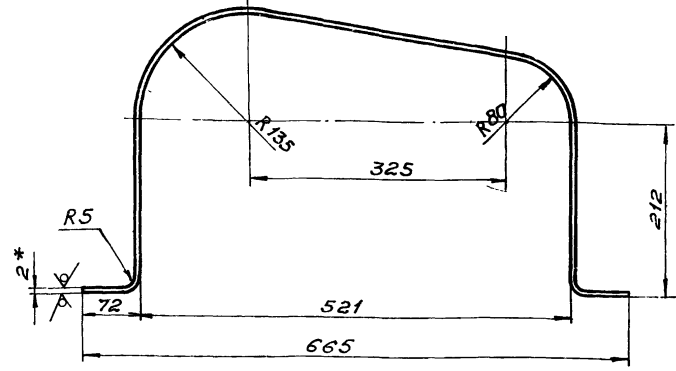
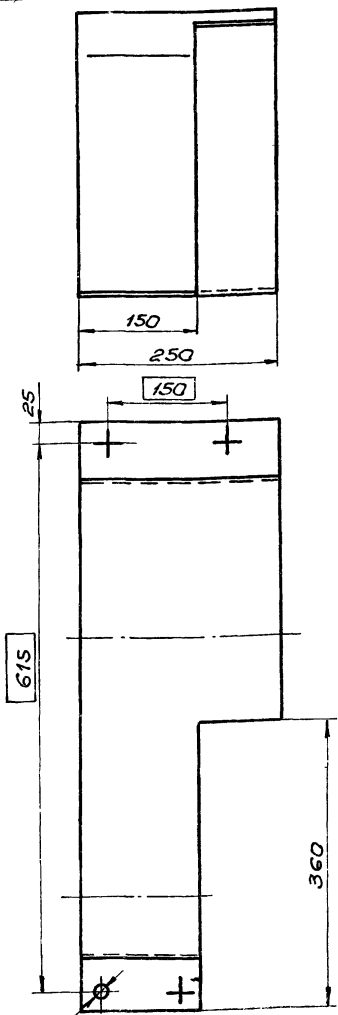
- 3. Неуказанные литевые радиусы 5мм.
- 4. Отливку подвергнуть искусственному старению.
- 5. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей:

7546/Х1

ОН 164.01.00.001			Лит.	Масса	Масштаб
Барaban				112	1:5
Изм. Лист и докум. Подпись Дата			Лит. Листов: 1		
Разраб. Александров А.И. 10.11.78					
Провер. Косенков В.В. 10.11.78					
Т. контр. Юшкова И.И. 11.11.78					
И. контр. Сидорова В.В. 11.11.78					
Утв. Лапа В.В. 11.11.78			УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
С412-28 ГОСТ 1412-70					

ЭУУУУУУ 191Н0

12,5 (✓)

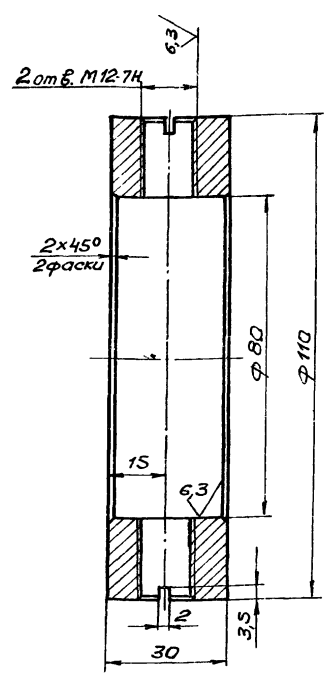


- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 164.01.00.003			
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1,4	1:5
Разраб. Александр Д.А.				10.11.78	Ограждение		
Проф. Косенков В.С.				11.11.78			
Т. контр. Юшкова И.И.				11.11.78			
Н. контр. Сидорова В.С.				11.11.78	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
Утв. Лала В.С.				11.11.78	Лист В Ст.3 кп ГОСТ 14637-69		
					УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
					Копиробал: Качоманова		
					Формат: 12		

ОН 164.01.00.002

12,5 (✓)

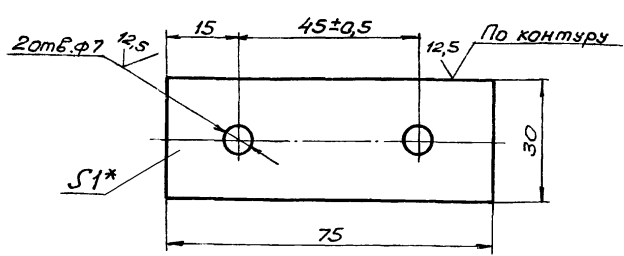


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 164.01.00.002			
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1,5	1:1
Разраб. Александр Д.А.				10.11.78	Шайба стопорная		
Проф. Косенков В.С.				11.11.78			
Т. контр. Юшкова И.И.				11.11.78			
Н. контр. Сидорова В.С.				11.11.78	Лист Ст.3 ГОСТ 380-71		
Утв. Лала В.С.				11.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		

ОН 164.01.00.004

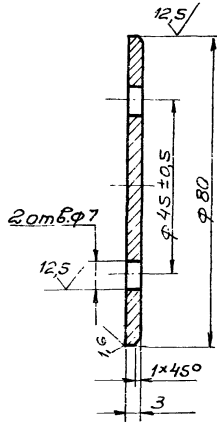
(✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

7546/х1 16

				ОН 164.01.00.004			
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,04	1:1
Разраб. Александр Д.А.				10.11.78	Планка стопорная		
Проф. Косенков В.С.				11.11.78			
Т. контр. Юшкова И.И.				11.11.78			
Н. контр. Сидорова В.С.				11.11.78	Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74		
Утв. Лала В.С.				11.11.78	Лист В Ст.3 кп ГОСТ 14637-69		
					УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		

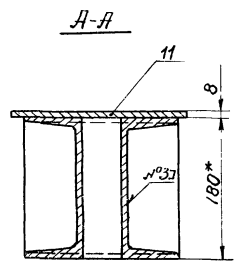
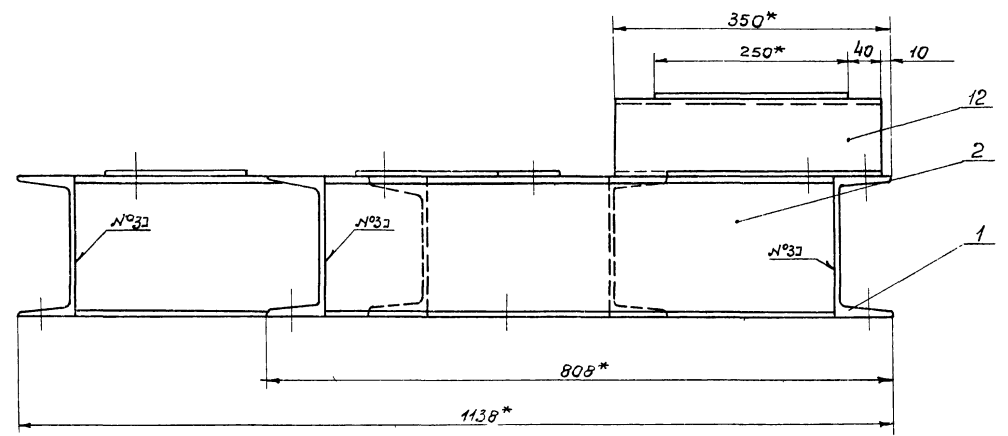
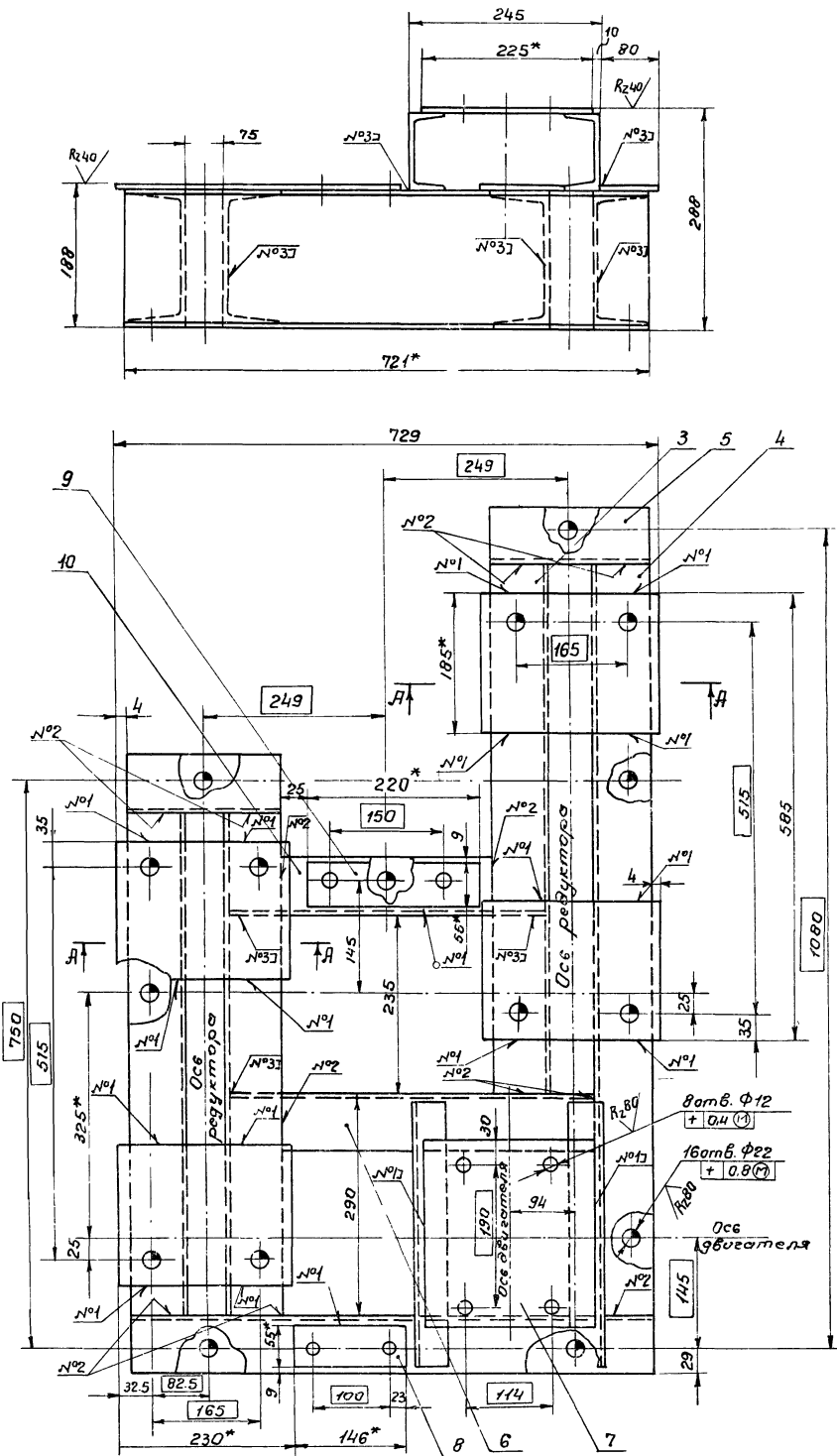


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.01.00.005

Эт лист	и док.м.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Александров	Лит	10.11.78		С1	1:1
Провер.	Козенко	Лит	11.11.78			
Т.контр.	Юшкова	Лит	11.11.78		Лист	Листов: 1
И.контр.	Сидоров	Лит	11.11.78		Ст. 3 ГОСТ 380-71*	
Утв:	Лапа	Лит	11.11.78		УКРКОММУНИЦПРОЕКТ г.Сарьков	

Копировал: Качанова формат: f1



1.* Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМ7
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

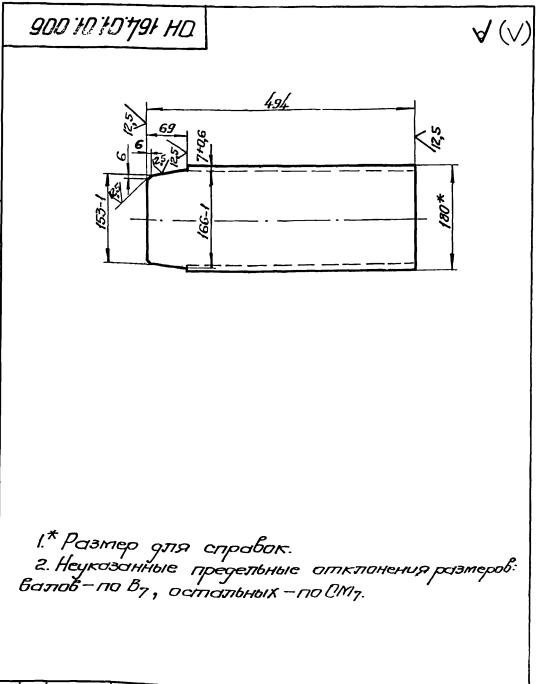
№ п/п	Обозначение	Кол.
1	H1-Д5	20
2	С2	12
3	Т1-Д5	12

7546/11 18

ОН 164.01.01.000 СБ			Лит.	Масса	Листы
Рама			111.7	1:5	
Изд./Лист	№ докум.	Подпись/Дата	Сборочный чертеж.		
Разраб.	Александров	11.11.88	Лист Листов 1		
Провер.	Касенков	11.11.88	МЭЖХ-УССР		
Т.контр.	Ишкова	11.11.88	Укрхемуниниипроск		
Н.контр.	Сидорова	11.11.88	г. Харьков		
Утв.	Лапа				

Формат Листа /Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
2	ОН 164.01.01.000 СБ	Оборачивный чертеж		
		Детали		
БУ 1	ОН 164.01.01.001	Образ		
		Швеллер 18 ^г ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 721 B7	1	12,2 кг
БУ 2	ОН 164.01.01.002	Болка		
		Швеллер 18 ^г ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 660 B7	2	11,5 кг
БУ 3	ОН 164.01.01.003	Болка		
		Швеллер 18 ^г ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 700 B7	1	12,0 кг
БУ 4	ОН 164.01.01.004	Болка		
		Швеллер 18 ^г ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 990 B7	1	16,8 кг

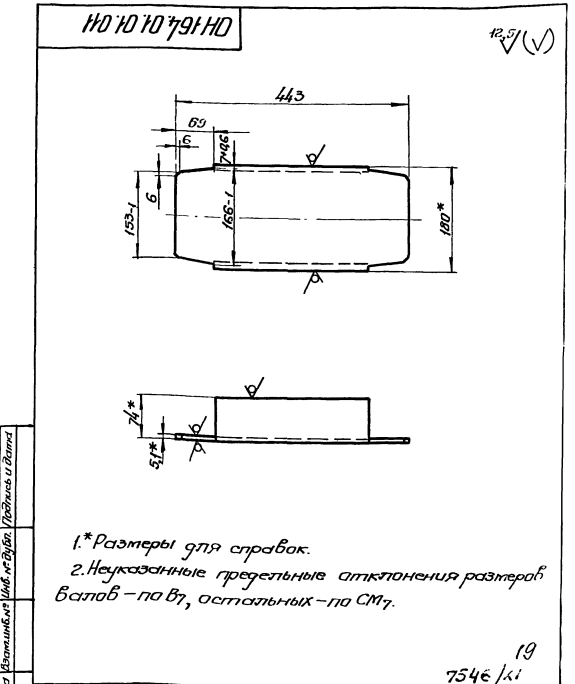
ОН 164.01.01.000			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Листов	Листов
Разработ. И.Косенков 10.11.78	1	2	
Проект. Косенков 10.11.78			
Т. констр. И.Косенков 11.11.78			
Н. констр. Сидорова 11.11.78			
Итв. Липа 11.11.78			
Рама		Укрепительный прокат г. Харьков	
Копировал		Формат И	



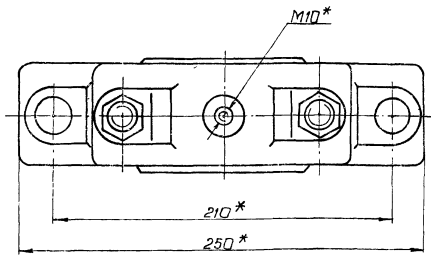
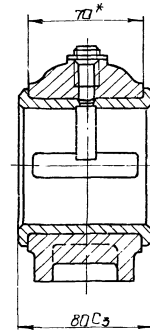
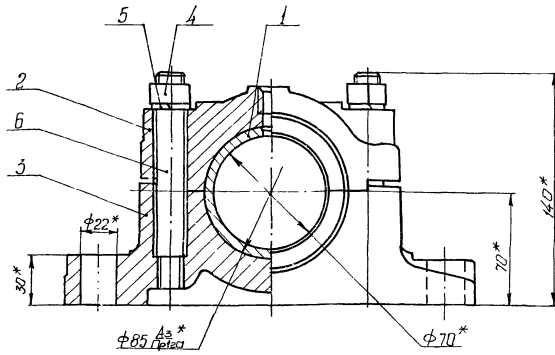
ОН 164.01.01.006			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Образ. И.Косенков 10.11.78	1	6,35	1:5
Проект. Косенков 10.11.78			
Т. констр. И.Косенков 11.11.78			
Н. констр. Сидорова 11.11.78			
Итв. Липа 11.11.78			
Образ		Укрепительный прокат г. Харьков	
Копировал		Формат И	

Формат Листа /Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
БУ 5	ОН 164.01.01.005	Образ		
		Швеллер 18 ^г ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 223 B7	2	3,9 кг
БУ 6	ОН 164.01.01.006	Образ		
БУ 7	ОН 164.01.01.007	Пластина		
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Б Ст 3 ГОСТ 14637-69 225 B7 x 250 B7	1	4,4 кг
БУ 8	ОН 164.01.01.008	Пластина		
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Б Ст 3 ГОСТ 14637-69 55 B7 x 146 B7	1	0,63 кг
БУ 9	ОН 164.01.01.009	Пластина		
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Б Ст 3 ГОСТ 14637-69 55 B7 x 220 B7	1	0,94 кг
БУ 10	ОН 164.01.01.010	Образ		
БУ 11	ОН 164.01.01.011	Пластина		
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Б Ст 3 ГОСТ 14637-69 185 B7 x 230 B7	4	3,2 кг
БУ 12	ОН 164.01.01.012	Стойка		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 340 B7	2	2,9 кг

ОН 164.01.01.000			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Листов	Листов
1	2		
Копировал:		Формат И	



ОН 164.01.01.011			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Образ. И.Косенков 10.11.78	1	7,0	1:5
Проект. Косенков 10.11.78			
Т. констр. И.Косенков 11.11.78			
Н. констр. Сидорова 11.11.78			
Итв. Липа 11.11.78			
Образ		Укрепительный прокат г. Харьков	
Копировал		Формат И	



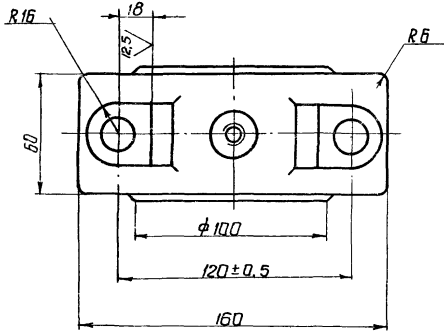
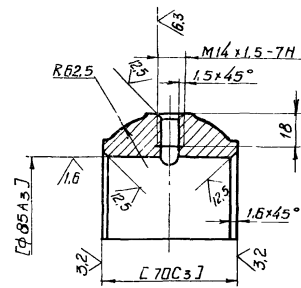
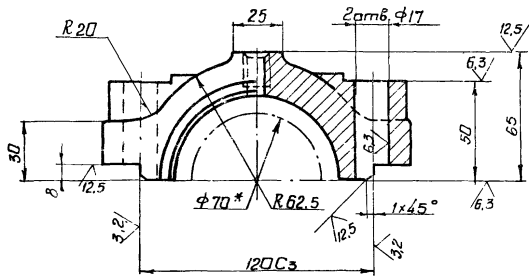
1* Размеры для справок
 2 Неуклонные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.

ОН 164.01.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Уч.Мест.	И.В.Кум.	П.И.П.	И.П.П.		6,42	1:2
Разраб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	Подшипник		
Проб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	Сборочный чертеж		
У.контр.	Никитова	И.С.	И.И.П.	Лист	Листов 1	
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.П.	УкркоммунНИИпроект		
Чтв.	И.С.	И.С.	И.И.П.	г. Харьков		

Копировал: Эльзина

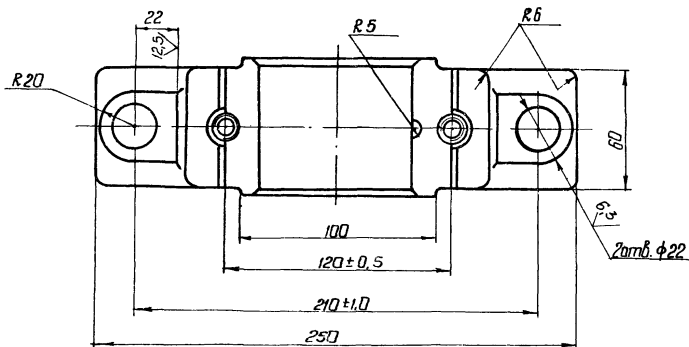
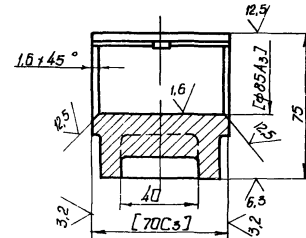
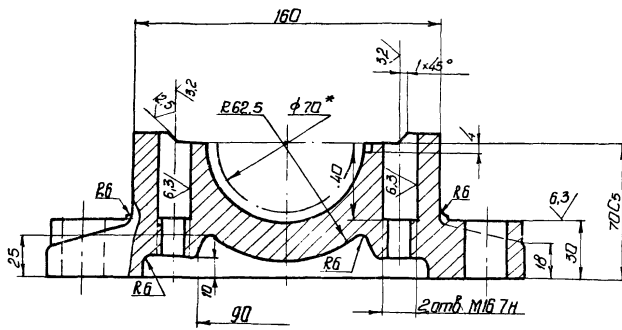
Формат А2

Идет	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
12			ОН.164.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж																																												
				<u>Сборочные единицы</u>																																												
11	1		ОН.164.01.02.010 СБ	Вкладыш	1																																											
				<u>Детали</u>																																												
12	2		ОН.164.01.02.001	Крышка	1																																											
12	3		ОН.164.01.02.002	Основание	1																																											
				<u>Стандартные изделия</u>																																												
	4			Гайка М16.5 016 ГОСТ 5915-70 ³	2																																											
	5			Шайба 16.65Г 019 ГОСТ 6402-70*	2																																											
	6			Шпилька М16-59х110.58 ГОСТ 22032-76	2																																											
<table border="1"> <tr> <td>Уч.Мест.</td> <td>И.В.Кум.</td> <td>П.И.П.</td> <td>И.П.П.</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Косинков</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.П.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Косинков</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.П.</td> <td colspan="3">Подшипник</td> </tr> <tr> <td>У.контр.</td> <td>Никитова</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.П.</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сидорова</td> <td>В.С.</td> <td>И.И.П.</td> <td colspan="3">УкркоммунНИИпроект</td> </tr> <tr> <td>Чтв.</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.П.</td> <td colspan="3">г. Харьков</td> </tr> </table>							Уч.Мест.	И.В.Кум.	П.И.П.	И.П.П.	Лист	Масса	Масштаб	Разраб.	Косинков	И.С.	И.И.П.				Проб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	Подшипник			У.контр.	Никитова	И.С.	И.И.П.	Лист	Листов		И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.П.	УкркоммунНИИпроект			Чтв.	И.С.	И.С.	И.И.П.	г. Харьков		
Уч.Мест.	И.В.Кум.	П.И.П.	И.П.П.	Лист	Масса	Масштаб																																										
Разраб.	Косинков	И.С.	И.И.П.																																													
Проб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	Подшипник																																												
У.контр.	Никитова	И.С.	И.И.П.	Лист	Листов																																											
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.П.	УкркоммунНИИпроект																																												
Чтв.	И.С.	И.С.	И.И.П.	г. Харьков																																												



- 1.* Размер для справок.
2. НВ 163... 229.
3. Общие технические требования по ГОСТ 1412-70.
4. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
5. Уклоны фармабочные по ГОСТ 3212-57.
6. Неказанные литейные радиусы 5 мм.
7. Неказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: отверстий - по А7, валаб - по В7, остальных - по СМ7.
8. Обработку по размерам в квадратные скобках производить совместно с деталью ОН.164.01.02.002.

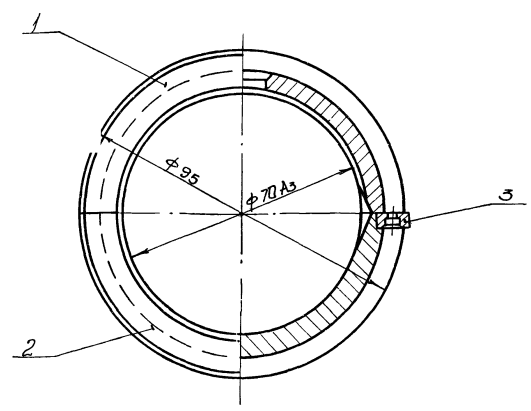
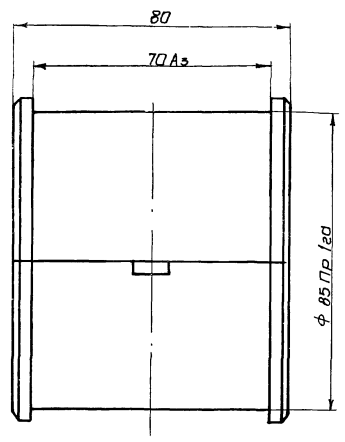
ОН 164.01.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Мист	И.Вакум.	Подпись/Дата			
	Разраб.	Росинская	11/17		1.7	1:2
	Проб.	Коренков	11/18			
	Т.контр.	Ишкава	11/18	Лист		Листов 1
	И.контр.	Сидорова	11/18			
	Итб.	Лапа	11/18			
Крышка				СЧ15-32 ГОСТ 1412-70		
				Укркоммунпроект г. Харьков		
				Формат 1/2		



- 1.* Размер для справок.
2. НВ 163... 229.
3. Общие технические требования по ГОСТ 1412-70.
4. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
5. Уклоны фармабочные по ГОСТ 3212-57.
6. Неказанные литейные радиусы 5 мм.
7. Неказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: отверстий - по А7, валаб - по В7, остальных - по СМ7.
8. Обработку по размерам в квадратные скобках производить совместно с деталью ОН.164.01.02.001. 2/

ОН. 164.01.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Мист	И.Вакум.	Подпись/Дата			
	Разраб.	Росинская	11/17		3.5	1:2
	Проб.	Коренков	11/18			
	Т.контр.	Ишкава	11/18	Лист		Листов 1
	И.контр.	Сидорова	11/18			
	Итб.	Лапа	11/18			
Основание				СЧ15-32 ГОСТ 1412-70		
				Укркоммунпроект г. Харьков		

93 010 20 10 791 H0



Размеры для справок

				ОН 164.01.02.010 СБ		
Изм/Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Вкладыш	Лист	Масштаб
Разработ.	Косинская	Рем	11.11.78		1,15	1:1
Проб.	Косинская	Рем	11.11.78	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.контр.	Нижкова	Рем	11.11.78		1	1
Н.контр.	Сидорова	Рем	11.11.78	УкркоммунНИИпроект		
Утв.	Папа	Рем	11.11.78	г. Харьков		
				Формат 12		

Изм/Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация							
12				ОН. 164.01.02.010 СБ	Сборочный чертеж		
Детали							
12	1			ОН. 164.01.02.011	Вкладыш верхний	1	
12	2			ОН. 164.01.02.012	Вкладыш нижний	1	
11	3			ОН. 164.01.02.013	Втулка	1	

93 010 20 10 791 H0

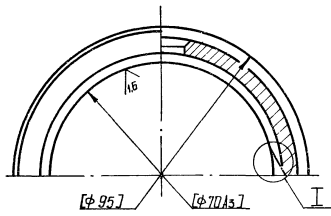
6.3/

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, вала - по в7, остальные - по СМ7.

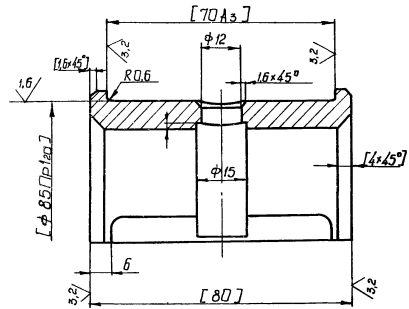
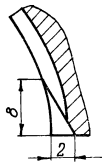
7546/к1 22

ОН. 164.01.02.013

				Втулка		
Изм/Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Листов
Разработ.	Косинская	Рем	11.11.78	0,002	5:1	1
Проб.	Косинская	Рем	11.11.78	Лист	Листов	1
Т.контр.	Нижкова	Рем	11.11.78	УкркоммунНИИпроект		
Н.контр.	Сидорова	Рем	11.11.78	г. Харьков		
Утв.	Папа	Рем	11.11.78	Ст. 3 ГОСТ 380-71		



I
M 2:1

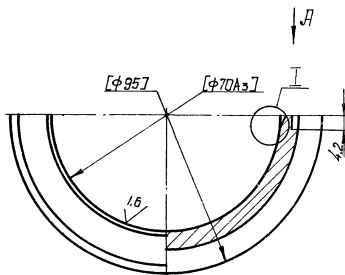


1. Незаконные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ИИ 164.01.02.012
3. Неперпендикулярность оси вкладыша относительно его торцов и торцовое биение не более 0,04 мм
4. Ovalность, конусообразность и бочкообразность отверстия φ70A3 не более 0,025 мм.

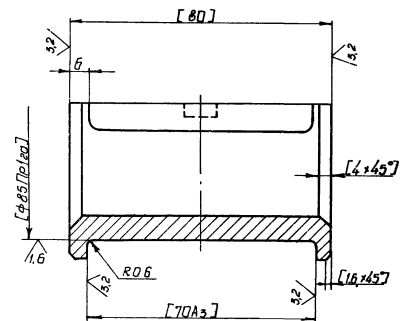
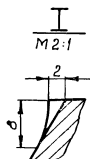
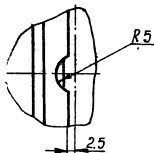
				ИИ 164.01.02.011				
Изм	Лист	И.Васкин	Подпись	Дата	Вкладыш верхний	Лист	Масштаб	Масштаб
		Васкинская	Зенер	11.11.78			0,5	1:1
		Коренков	Зенер	11.11.78				
		Ишкова	Ишкова	11.11.78				
И.Кантр.	С.Идрарава	Васкин	11.11.78	11.11.78	ИЧС-1 ГОСТ 1585-70	Лист	Листов	1
Чтв.	Ляпа	Ишкова	11.11.78	11.11.78		УкркоминНИИпроект г. Харьков		

Копирабол: Сталь

Фармаг 12



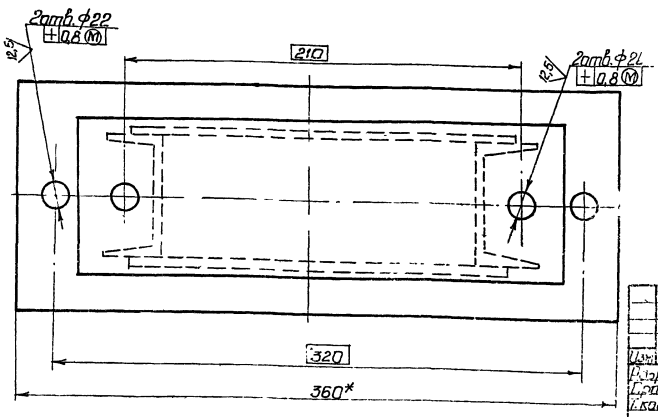
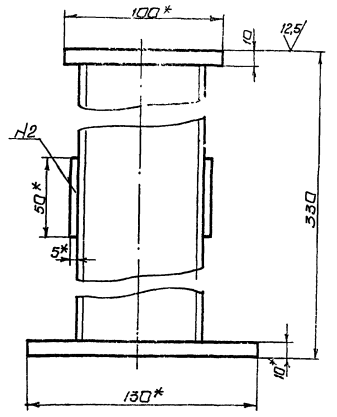
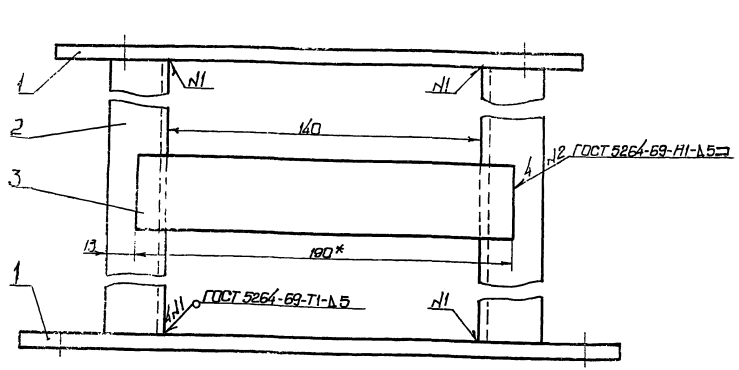
Вид А



1. Незаконные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ИИ 164.01.02.011
3. Неперпендикулярность оси вкладыша относительно его торцов и торцовое биение не более 0,04 мм.
4. Ovalность, конусообразность и бочкообразность отверстия φ70A3 не более 0,025 мм.

23

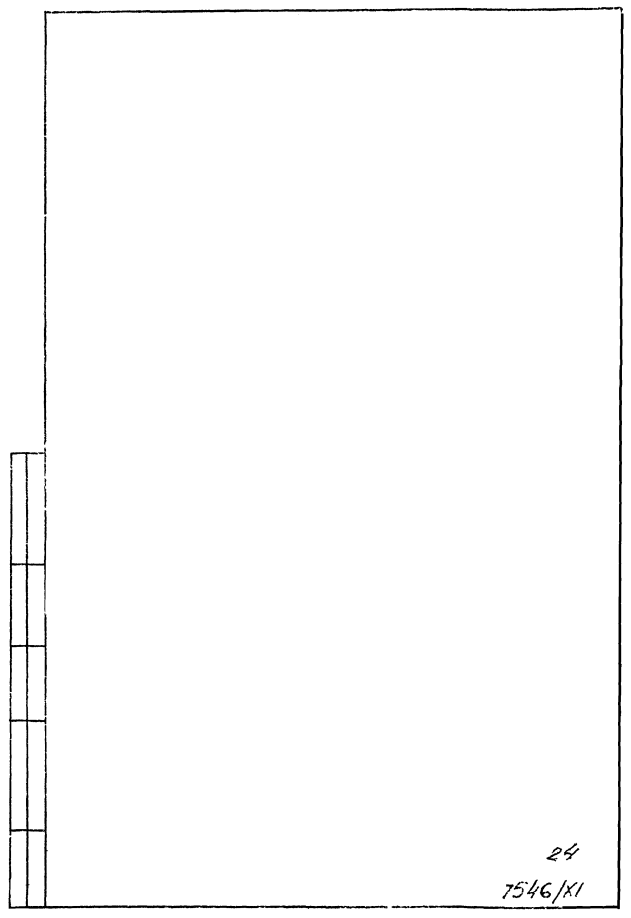
				ИИ 164.01.02.012				
Изм	Лист	И.Васкин	Подпись	Дата	Вкладыш нижний	Лист	Масштаб	Масштаб
		Васкинская	Зенер	11.11.78			0,5	1:1
		Коренков	Зенер	11.11.78				
		Ишкова	Ишкова	11.11.78				
И.Кантр.	С.Идрарава	Васкин	11.11.78	11.11.78	ИЧС-1 ГОСТ 1585-70	Лист	Листов	1
Чтв.	Ляпа	Ишкова	11.11.78	11.11.78		УкркоминНИИпроект г. Харьков		



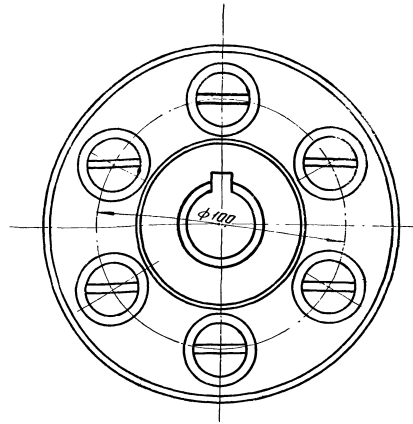
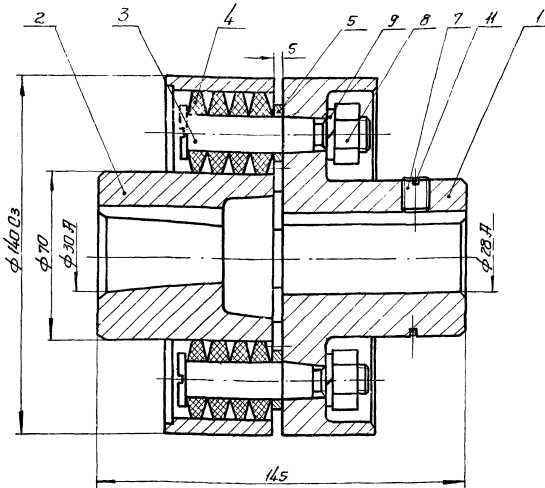
1 * Размеры для справок.
 2 Незакваанные предельные отклонения размеров отверстий - по Л7, впадов - по В7, остальные - по СТ7

				ОН 164.01.03.000СБ		
Исполнитель	А.Васильев	Подп.	Лит	Лит	Масштаб	Масштаб
Проверено	О.Сидорова	Лист	13,8	Листов	1:2	
Утверждено	Г.Сидорова	Стойка		Сборочный чертеж		Лист 1
Исполнитель	Сидорова	Украинский проект		г. Харьков		
Чит	Лист	Копия врезки		Электронный		

Исполнитель	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		ОН 164.01.03.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	ОН 164.01.03.001	Основание верхнее		
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19203-74 БСтЗ ГОСТ 14637-69		
			100 В7 × 260 В7	1	3,6 кг
64	2	ОН 164.01.03.002	Опоры		
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 СтЗ ГОСТ 535-58		
			ℓ - 310 В7	2	1,97 кг
64	3	ОН 164.01.03.003	Переключидина		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19203-74 БСтЗ ГОСТ 14637-69 *		
			50 В7 × 190 В7	2	0,9 кг
64	4	ОН 164.01.03.004	Основание нижнее		
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19203-74 БСтЗ ГОСТ 14637-69 *		
			130 В7 × 360 В7	1	4,47 кг
ОН: 164.01.03.000					
Стойка				Украинский проект г. Харьков	



90000 70 10 791 HD



Размеры для справок.

				ОН 164.01.04.000 СБ				
				Муфта			Лист	Масштаб
				Оборочный чертеж			Листов	1:1
							Техн. усл.	
							Укр. конструкторский институт	
							г. Харьков	
							Формат 12	

№ документа	Изменения	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
12		ОН 164.01.04.000 СБ		Оборочный чертеж
Детали				
12	1	ОН 164.01.04.001	1	Полумуфта
12	2	ОН 164.01.04.002	1	Полумуфта
11	3	ОН 164.01.04.003	6	Палец
11	4	ОН 164.01.04.004	24	Кольца
11	5	ОН 164.01.04.005	6	Втулка
Стандартные изделия				
	7	Винт М8х16 22.016 ГОСТ 479-75	1	
	8	Гайка М10.5.016 ГОСТ 2524-70	6	
	9	Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70*	6	
	11	Кольца 60 ГОСТ 2833-65	1	

90000 70 10 791 HD

0,3/√

Вид А
1:1

- НБ 180 ... 200
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по п7, встав - по в7, остальных - по СМ7.
- Биелине конуса относительно оси поверхности А не более 0,02 мм.

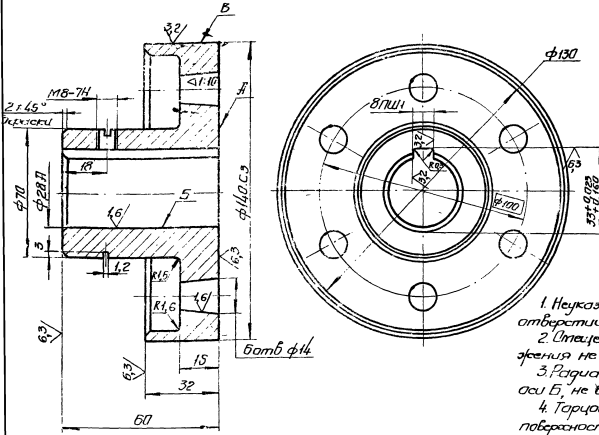
7546/Х1 25

				ОН 164.01.04.000				
				Муфта			Лист	Масштаб
							Листов	1
							Техн. усл.	
							Укр. конструкторский институт	
							г. Харьков	

				ОН 164.01.04.003				
				Палец			Лист	Масштаб
							Листов	1
							Техн. усл.	
							Укр. конструкторский институт	
							г. Харьков	

100 70 10 791 НД

12.5 (✓)

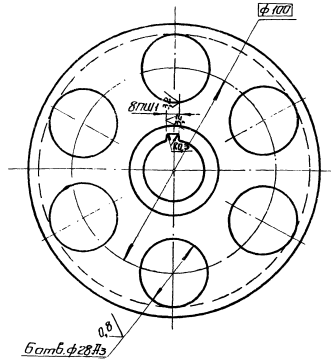
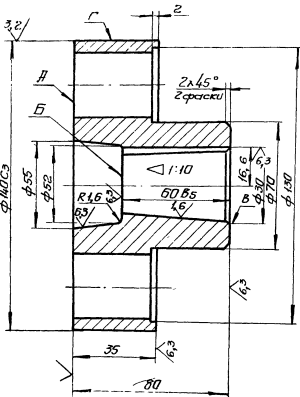


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по М7, болтов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Смещение осей ств. ф14 от номинального расположения не более 0,1 мм.
3. Радиальное биение поверхности В относительно оси Б, не более 0,05 мм.
4. Торцовое биение поверхности Л относительно оси поверхности Б не более 0,05 мм.

				ОН 164.01.04.001			
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	Полумурта	Лист	Из всего	Изнач.
Резерв	Корректиров.	С/П	И/И/П		2,2	1:1	
Контрп.	Специальн.	М/С	И/И/П		Лист	Из всего	1
Исполн.	Специальн.	М/С	И/И/П	СЧ 21-40	техн. услов.		
Мат.	Лист	М/С	И/И/П	ГОСТ 1412-70*	Указатель чертежа		
				Копировать!		Формат А3	

200 70 10 791 НД

12.5 (✓)



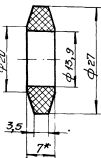
3. Радиальное биение поверхности Г относительно оси ств. ф30 не более 0,05.
4. Смещение осей отверстий ф28 М5 от номинального расположения не более 0,1 мм.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по М7, болтов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Биение торцов Л и Б относительно оси поверхности В не более 0,04 мм.

16
7546/11

				ОН 164.01.04.002			
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	Полумурта	Лист	Из всего	Изнач.
Резерв	Корректиров.	С/П	И/И/П		2,25	1:1	
Контрп.	Специальн.	М/С	И/И/П		Лист	Из всего	1
Исполн.	Специальн.	М/С	И/И/П	СЧ 21-40	техн. услов.		
Мат.	Лист	М/С	И/И/П	ГОСТ 1412-70*	Указатель чертежа		
				Копировать!		Формат А3	

700 70 10 791 Н0



- 1.* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр.

01164.01.04.004

Каткица

Мат.	Масса	шт.
Лист	0,45	2-1
Лист	Вместо	Л
Литая сталь Углеродистый г.Карбовый		
Изм.	Исполн.	Вз. №
Контр.	Лист	Лист

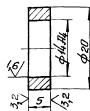
Пластина I лист ТМКЦ
0-7-2,6 ГОСТ 1938-77

Контрвал:

Формат II

500 70 10 791 Н0

93 V.



01164.01.04.005

Втулка

Мат.	Масса	шт.
Лист	0,004	1
Лист	Вместо	Л
Литая сталь Углеродистый г.Карбовый		
Изм.	Исполн.	Вз. №
Контр.	Лист	Лист

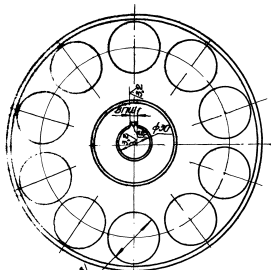
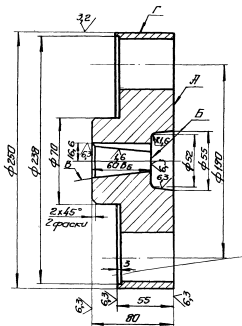
1м3 ГОСТ 380-71*

Контрвал:

Формат II

700 70 10 791 Н0

95 V.



1 Не указанные простейшие отклонения размеров:
платежный - по И7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2. Выемки торцов И.Б относительно осей поверх-
ности В не более 0,04мм.
3. Радиальное выемки поверхности Г относительно
оси отб. ф.30 не более 0,05мм.
4. Смещение осей отверстий ф.40 от номинальной
по расположению не более 0,1мм.

01164.01.05.002

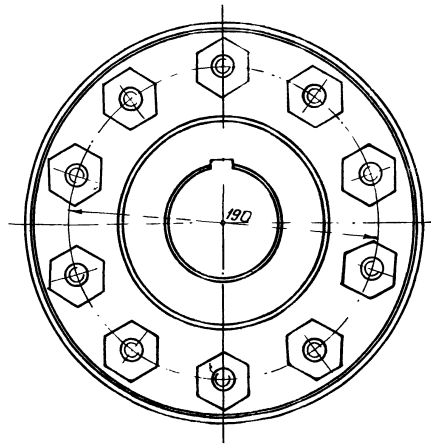
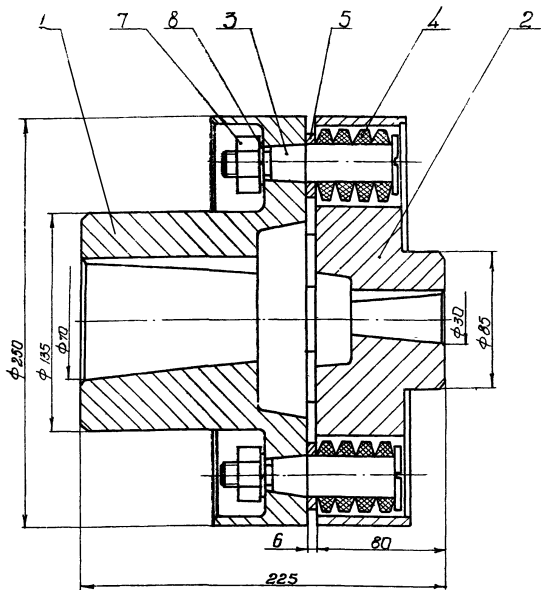
Полумуфта

Мат.	Масса	шт.
Лист	12,8	1-2
Лист	Вместо	Л
Литая сталь Углеродистый г.Карбовый		
Изм.	Исполн.	Вз. №
Контр.	Лист	Лист

0121-60
ГОСТ 1412 70

7546/Х1 27

05 000 01 10 164 00

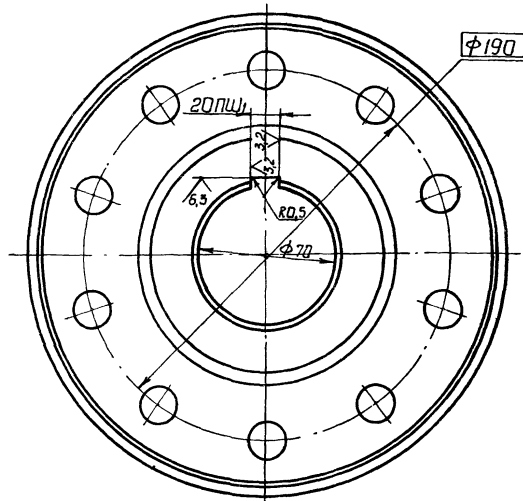
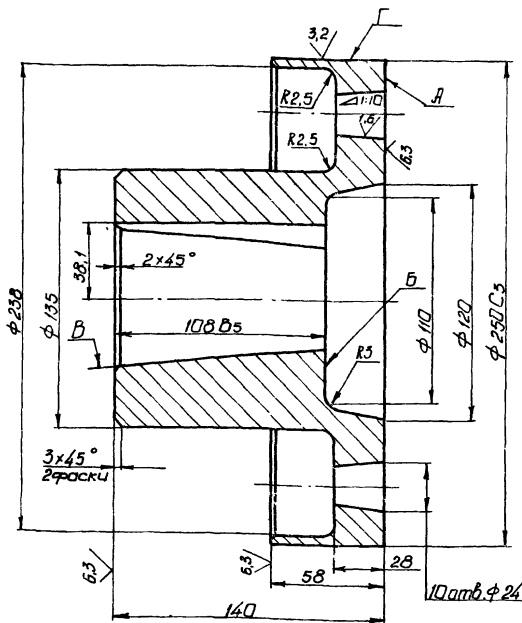


Размеры для справок

				ОН 164.01.05.000 СБ		
Изм.	Лист	в	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	Муфта	1	15,8	1:1
Дизайн	Исполнитель	Проверка	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Л.Костин	К.Ковалев	М.Сидорова		Укркоммунпроект г. Харьков		
И.Колесник	С.Сидорова	Л.Пала	Копия	Формат А2		

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
А2			ОН 164.01.05.000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
А2	1		ОН 164.01.05.001	Полумуфта	1
А2	2		ОН 164.01.05.002	Полумуфта	1
А1	3		ОН 164.01.05.003	Палец	10
А1	4		ОН 164.01.05.004	Кольцо	40
А1	5		ОН 164.01.05.006	Втулка	10
				<u>Стандартные изделия</u>	
	7		Защита М16.5.016 Гост 2524-70		10
	8		Шайба 16.85.Г.019 Гост 6402-70*		10
ОН 164.01.05.000					
Муфта				Лист	Листов
				1	1
Укркоммунпроект г. Харьков					

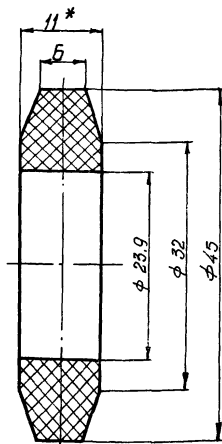
000 01 10 164 00				63/√(√)
<p>1 НВ 180 ... 200</p> <p>2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7</p> <p>3 Биелие конуса относительно оси поверхности А не более 0,02 мм</p>				
7546/х 28				
ОН 164.01.05.003				
Палец				Лист
				Масса
				Масштаб
				2:1
Укркоммунпроект г. Харьков				
Сталь 45 Гост 1050-4				



1. Незказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.
2. Биение торцов А и Б относительно оси поверхности В не более 0,04 мм.

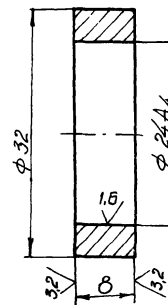
3. Радиальное биение поверхности Г относительно оси отв. φ70 не более 0,05 мм.
4. Смещение осей отверстий φ24 от номинального расположения не более - 0,1 мм.

				ОН 164.01.05.001		
Изм	Лист	И.Вокз	М.П.	Лист	Масса	Масштаб
		Александров	И.И.	1	15,9	1:2
Проб.	Косенков	И.И.	И.И.	Лист Листов 1		
Т.контр.	Ишкова	И.И.	И.И.	УкркоммзНИИпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.	Формат 12		
Чтв.	Лапа	И.И.	И.И.	С421-40 ГОСТ 1412-70*		



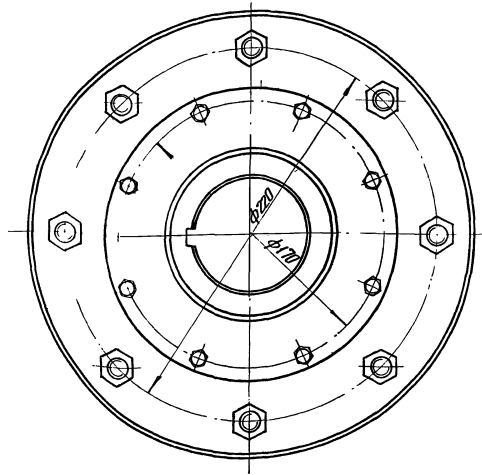
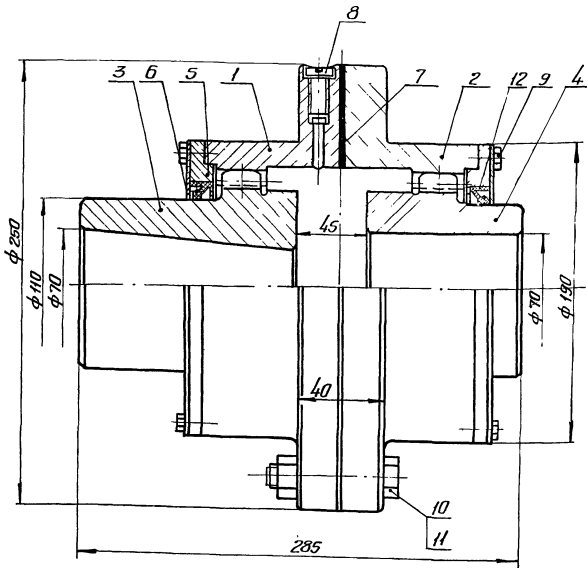
- 1.* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр

				ОН 164.01.05.004		
Изм	Лист	И.Вокз	М.П.	Лист	Масса	Масштаб
		Александров	И.И.	1	0,05	2:1
Проб.	Косенков	И.И.	И.И.	Лист Листов 1		
Т.контр.	Ишкова	И.И.	И.И.	УкркоммзНИИпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.	Кольцо		
Чтв.	Лапа	И.И.	И.И.	Пластина ИТМКШ - С-11-26 ГОСТ 38-77		



Незказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7.

				ОН 164.01.05.005		
Изм	Лист	И.Вокз	М.П.	Лист	Масса	Масштаб
		Александров	И.И.	1	0,02	2:1
Проб.	Косенков	И.И.	И.И.	Лист Листов 1		
Т.контр.	Ишкова	И.И.	И.И.	УкркоммзНИИпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.	Втулка		
Чтв.	Лапа	И.И.	И.И.	Ст 3 ГОСТ 380-71*		



Размеры для справок

				ОН 164.01.06.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Муффта	Лит	
Разработ	Инженер	Косенков	[Signature]	11.11.78			
Проб	Косенков	[Signature]	[Signature]	11.11.78	Оборачный чертёж	Лист	
Г контр	Ишкова	[Signature]	[Signature]	11.11.78			Листов
И контр	Сидорова	[Signature]	[Signature]	11.11.78	Укркомтехинформпроект гор. Харьков		
Утв	Лиса	[Signature]	[Signature]	11.11.78			
Копировал: Хартамова						Формат 12	

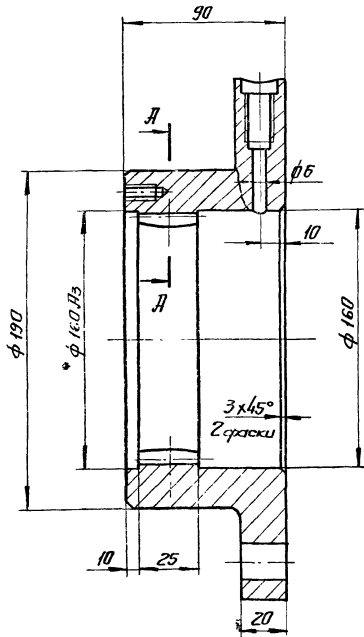
Формат	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					<u>Документация</u>			
	12	ОН 164.01.06.000 СБ	Косенков	11.11.78	Оборачный чертёж			
		<u>Детали</u>						
	1	ОН 164.01.06.001	Косенков	11.11.78	Корпус		1	
	12	ОН 164.01.06.002	Косенков	11.11.78	Корпус		1	
	12	ОН 164.01.06.003	Косенков	11.11.78	Втулка		1	
	12	ОН 164.01.06.004	Косенков	11.11.78	Втулка		1	
	11	ОН 164.01.06.005	Косенков	11.11.78	Крышка		2	
	11	ОН 164.01.06.006	Косенков	11.11.78	Кольцо		2	
	11	ОН 164.01.06.007	Косенков	11.11.78	Прокладка		1	
		<u>Стандартные изделия</u>						
	8				Винт М10x25.58.019 ГОСТ 1491-72 *		1	
					Болты ГОСТ 1798-70 *			
	9				М8x25.58.019		16	
	10				М16x60.58.019		8	
	11				Гайка М16.5.019 ГОСТ 5915-70 *		8	

Формат	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	12				Манажетка 1-110x135-3 ГОСТ 8752-70 *		2	
ОН 164.01.06.000						7546/x1		30
Муффта						Укркомтехинформпроект гор. Харьков		
					ОН 164.01.06.000			Лист 2
Копировал: Хартамова						Формат 11		

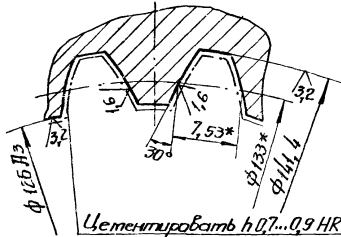
Обозначение в скобках и выносные линии не являются частью чертежа

100 90 10 791 HD

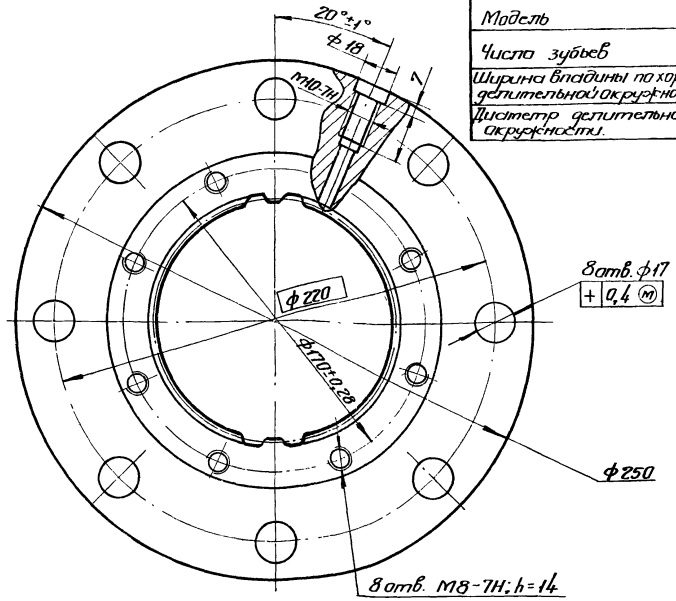
63 (✓)



A-A
M2:1



Цементировать h0,7...0,9 HRC 56...63

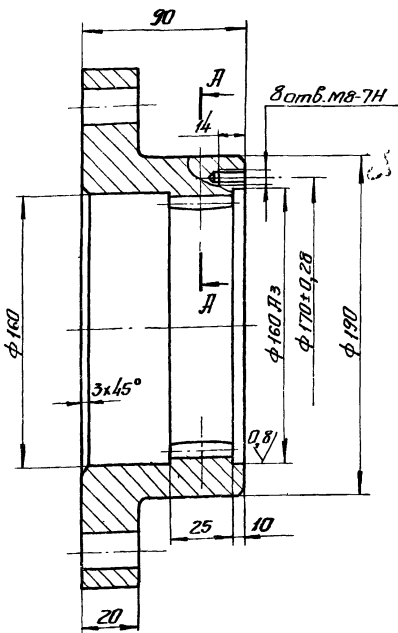


- 1.* Размеры для справок.
2. Зубья контролировать комплексными калибрами.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по в7, остальных - по СМ7.

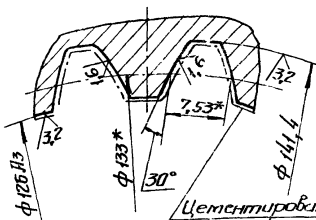
				ОН 164.01.06.001		Лист	Масса	Машт	
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Корпус		2,54		1:2	
Разраб	Вальсевич	В.В.	11.11.78			Лист	Листов	1	
Проб	Косенков	В.В.	11.11.78			Сталь 20 ГОСТ 1050-74* Укркоминиипроект гор. Харьков			
Т.контр	Ишкова	В.В.	11.11.78						
И.контр	Сидорова	В.В.	11.11.78	Копировал:					
Утв.	Лопат	В.В.	11.11.78	Формат 12					

200 90 10 791 HD

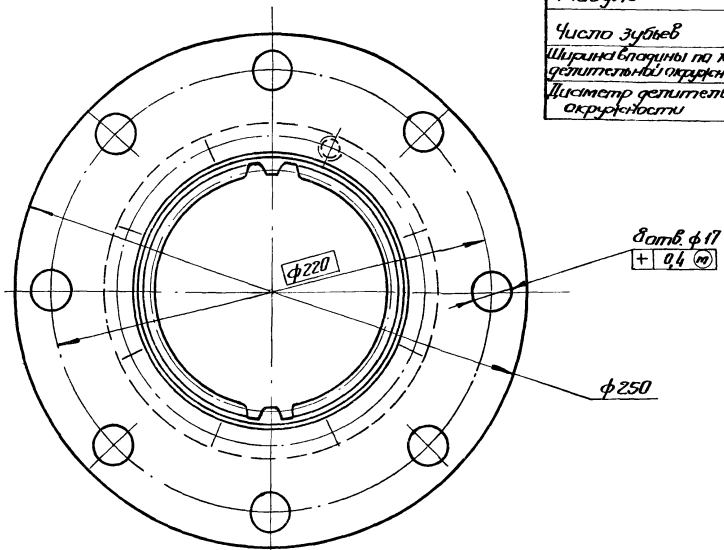
63 (✓)



A-A
M2:1



Цементировать h0,7...0,9 HRC 56...63



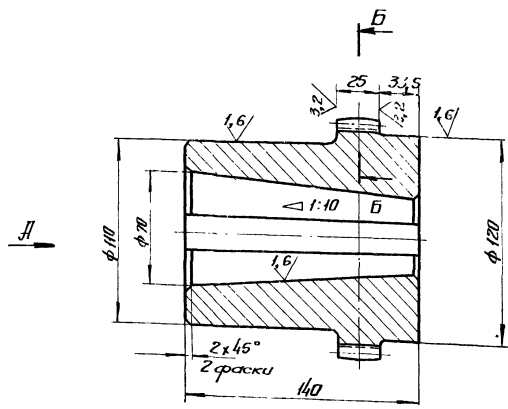
- 1.* Размер для справок.
2. Зубья контролировать комплексными калибрами.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по в7, остальных - по СМ7

31
7546/XI

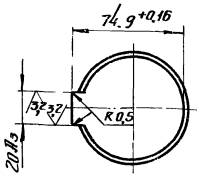
				ОН 164.01.06.002		Лист	Масса	Машт	
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Корпус		2,55		1:2	
Разраб	Вальсевич	В.В.	11.11.78			Лист	Листов	1	
Проб	Косенков	В.В.	11.11.78			Сталь 20 ГОСТ 1050-74* Укркоминиипроект гор. Харьков			
Т.контр	Ишкова	В.В.	11.11.78						
И.контр	Сидорова	В.В.	11.11.78	Копировал:					
Утв.	Лопат	В.В.	11.11.78	Формат 12					

Э00 90 10 791 Н0

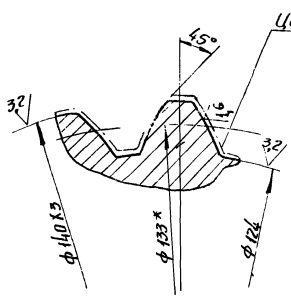
Условное обозначение вала по ГОСТ 6033-51		
Модуль	m	3,5
Число зубьев	Z	38
Толщина зуба по хорде делительной окружности	S _н	7,5
Диаметр делительной окружности	d _н	133



Вид А



Б-Б
M2:1



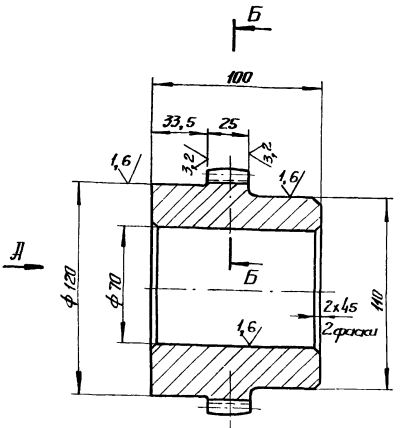
Центрировать: h07...0,9 HRC56...63

- 1.* Размер для справок.
2. Зубья контролировать комплексными калибрами.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по С17.

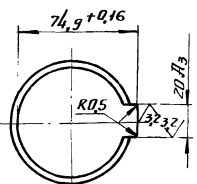
ОН 164.01.06.003		
Втулка	Лист 1,6	Масштаб 1:2
И.контр. Утв.	Лист	Листов 1
Сталь 20 ГОСТ 1050-74*		Украинский завод г. Харьков
Копировал: Формат 12		

700 90 10 791 Н0

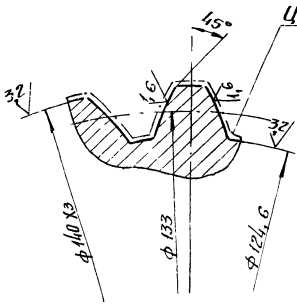
Условное обозначение вала по ГОСТ 6033-51		
Модуль	m	3,5
Число зубьев	Z	38
Толщина зуба по хорде делительной окружности	S _н	7,5
Диаметр делительной окружности	d _н	133



Вид А



Б-Б
M2:1



Центрировать: h07...0,9 HRC56...63

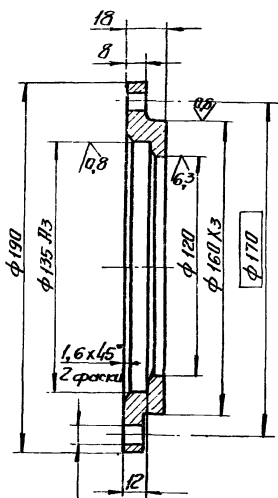
- 1.* Размер для справок
2. Зубья контролировать комплексными калибрами
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по С17

ОН 164.01.06.004		
Втулка	Лист 1,4	Масштаб 1:2
И.контр. Утв.	Лист	Листов 1
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		Украинский завод г. Харьков

32
7546/Х1

ОН 164.01.06.005

12,5 (✓)



Chamfer φ8
 + 0,4 (mm)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по П7, валов - по В7, остальных - по СМ7

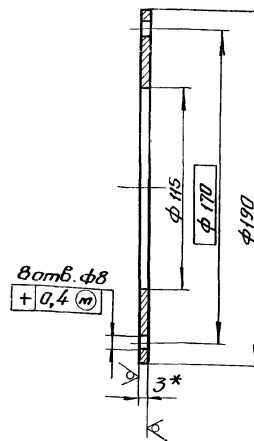
ОН 164.01.06.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	В.А.		11.11.98	1,3+	1,2	
Проб.	Косенков	В.С.		11.11.98	Лист Листов 1		
Т. контр.	Ишкова	А.В.		11.11.98	Ст 3 ГОСТ 380-71 *		
И. контр.	Ильдарова	В.С.		11.11.98	Укркоммунниипроект г.р. Харьков		

Копировал: формат И

ОН 164.01.06.006

12,5 (✓)



Chamfer φ8
 + 0,4 (mm)

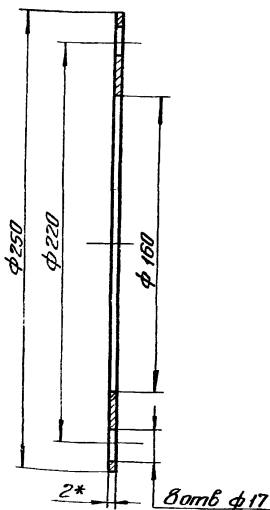
1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по П7, валов - по В7

ОН 164.01.06.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	В.А.		11.11.98	0,6	1:2	
Проб.	Косенков	В.С.		11.11.98	Лист Листов 1		
Т. контр.	Ишкова	А.В.		11.11.98	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Ильдарова	В.С.		11.11.98	Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
Упр.	Лягас	В.А.		11.11.98	Укркоммунниипроект г.р. Харьков		

Копировал: формат И

ОН 164.01.06.007



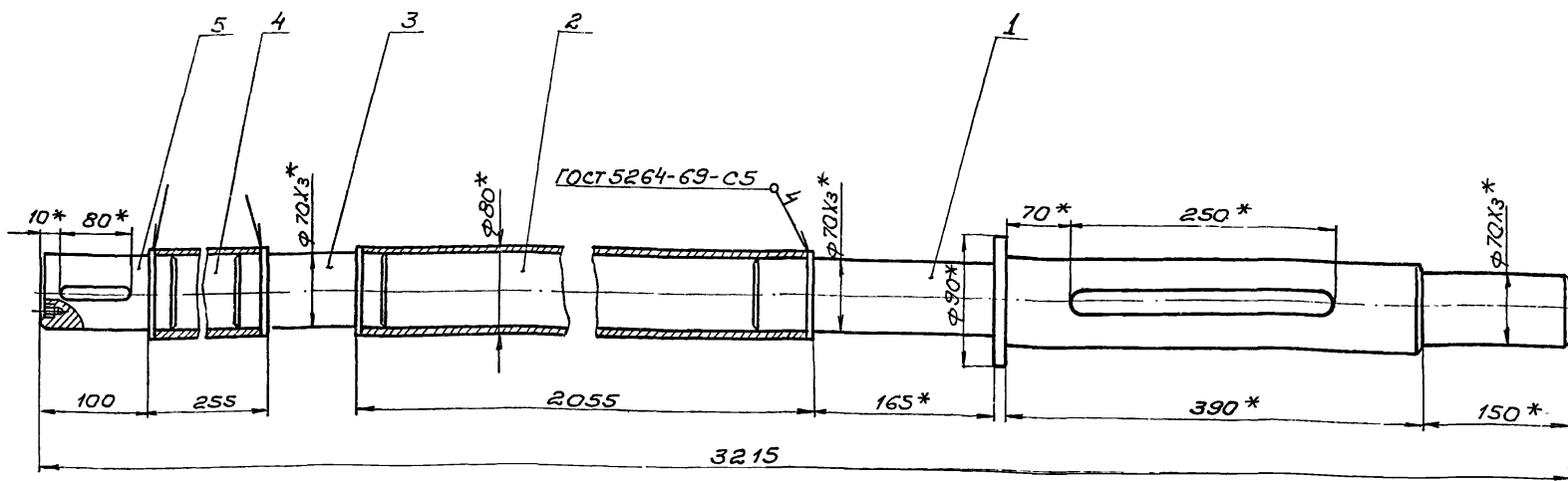
Chamfer φ17

1* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр.

ОН 164.01.06.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	В.А.		11.11.98	0,07	1:2	
Проб.	Косенков	В.С.		11.11.98	Лист Листов 1		
Т. контр.	Ишкова	А.В.		11.11.98	Картон прокладочный Б-2 ГОСТ 9347-74		
И. контр.	Ильдарова	В.С.		11.11.98	Укркоммунниипроект г.р. Харьков		
Упр.	Лягас	В.А.		11.11.98			

ОН 164.01.07.003



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.01.07.000СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Вал Сборочный чертеж				52,5	1:4
Изм/Лист	и докум.	Подпись/Дата	Лист	Листов 1	
Разраб. Александров	А.А.	11.11.78			
Провер. Косенков	В.И.	11.11.78			
Т.контр. Юшкоба	И.И.	11.11.78			
И.контр. Сидорова	В.И.	11.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ		
Утв. Лапа	И.И.	11.11.78	г. Харьков		

Формат: 12

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	ОН 164.01.07.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
12	1 ОН 164.01.07.001	Хвостовик	1	
54	2 ОН 164.01.07.002	Патрубок Труба 80x5 ГОСТ 8734-75 В10 ГОСТ 8733-74 L = 2039 В7	1	17,1 кг
11	3 ОН 164.01.07.003	Вставка	1	
54	4 ОН 164.01.07.004	Патрубок Труба 80x5 ГОСТ 8734-75 L = 239 В7	1	2,2 кг
11	5 ОН 164.01.07.005	Цанга	1	

ОН 164.01.07.000

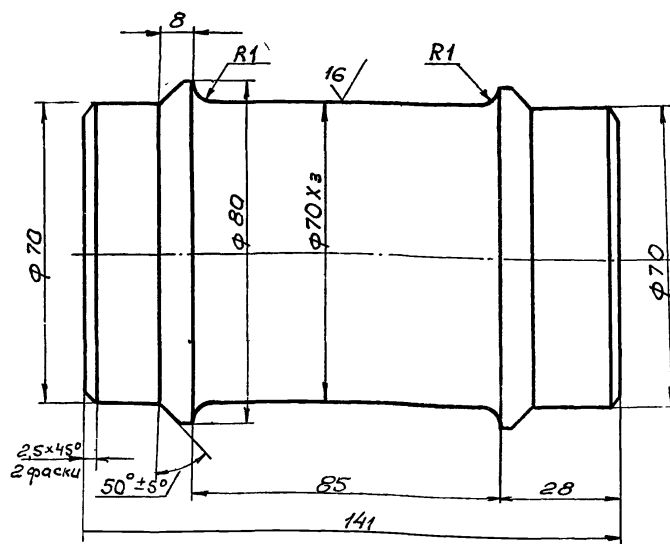
Вал

Лит.	Лист	Листов
		1

УКРКОММУНИПРОЕКТ

ОН 164.01.07.003

63 (V)



1 НРС 48...56

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7.

34

7546/XI

ОН 164.01.07.003

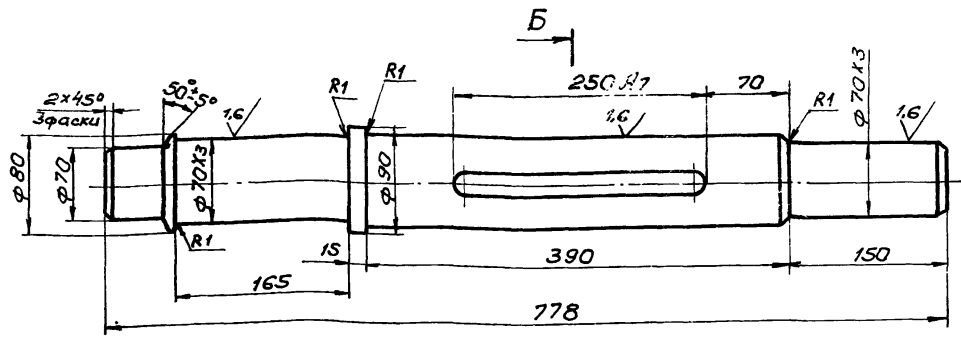
Вставка

Изм/Лист	и докум.	Подпись/Дата
Разраб. Абасева	Е.С.	11.11.78
Провер. Косенков	В.И.	11.11.78
Т.контр. Юшкоба	И.И.	11.11.78
И.контр. Сидорова	В.И.	11.11.78
Утв. Лапа	И.И.	11.11.78

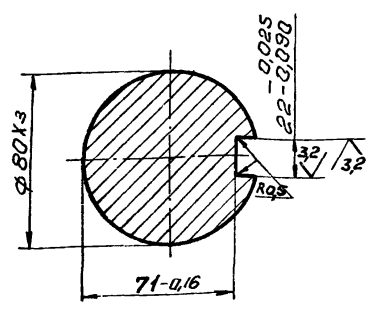
Лит.	Масса	Масштаб
	3,8	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

УКРКОММУНИПРОЕКТ
г. Харьков

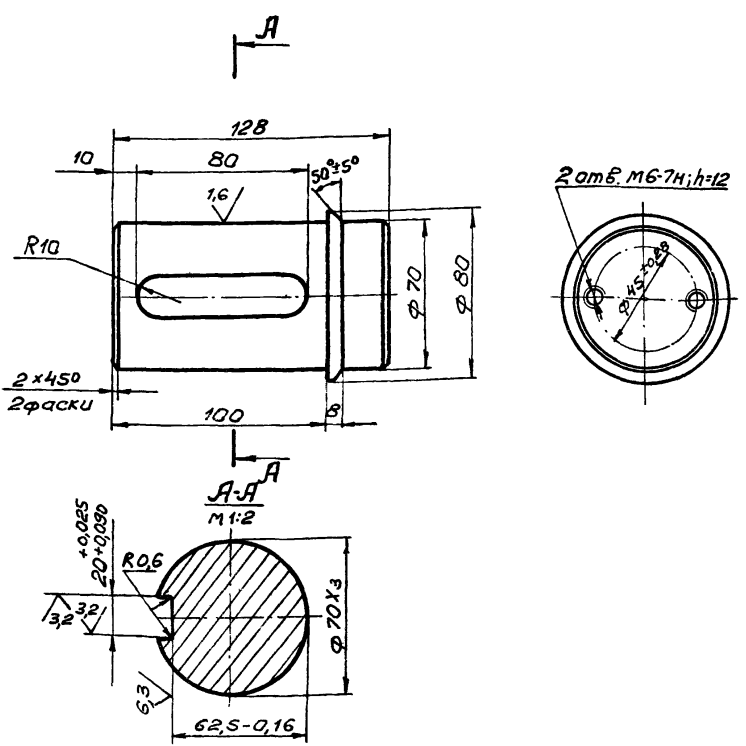


Б-Б



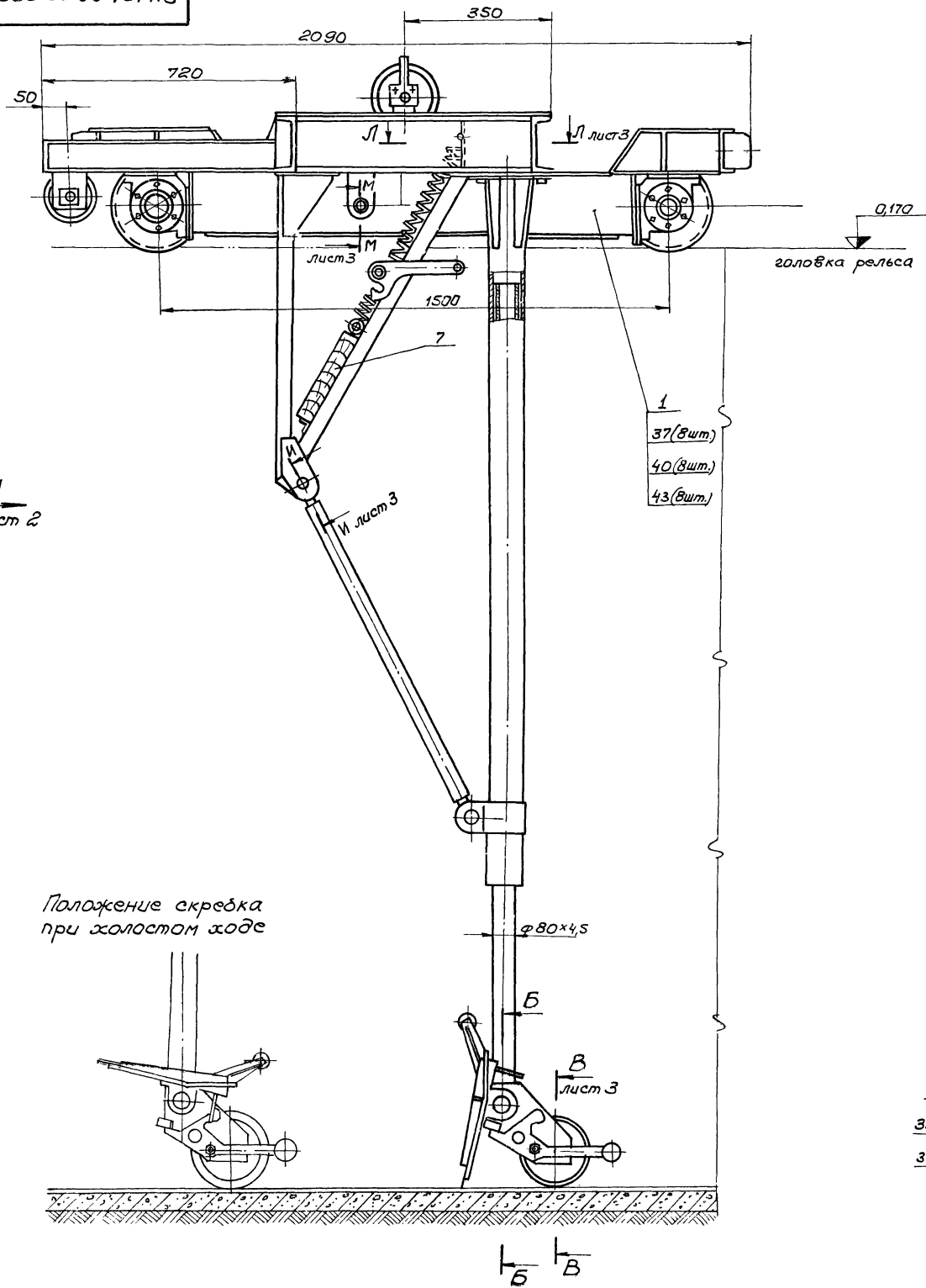
1. HRC 48...56
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- по В7, остальных - по СТ7

OH164.01.07.001				Лист	Масса	Масштаб
Хвостовик					24,6	1:4
Изм	Лист	и док-т	Подпись	Дата	Лист	
					Листов 1	
Разраб.	Литвинюк			11.11.78	* Укркоммунипроект г. Харьков	
Проб.	Косенков			11.11.78		
Т. контр.	Юшкоба			11.11.78		
И. контр.	Сидорова			11.11.78	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
Утв.	Лапа			11.11.78	Копировал: Качманова Формат: 12	

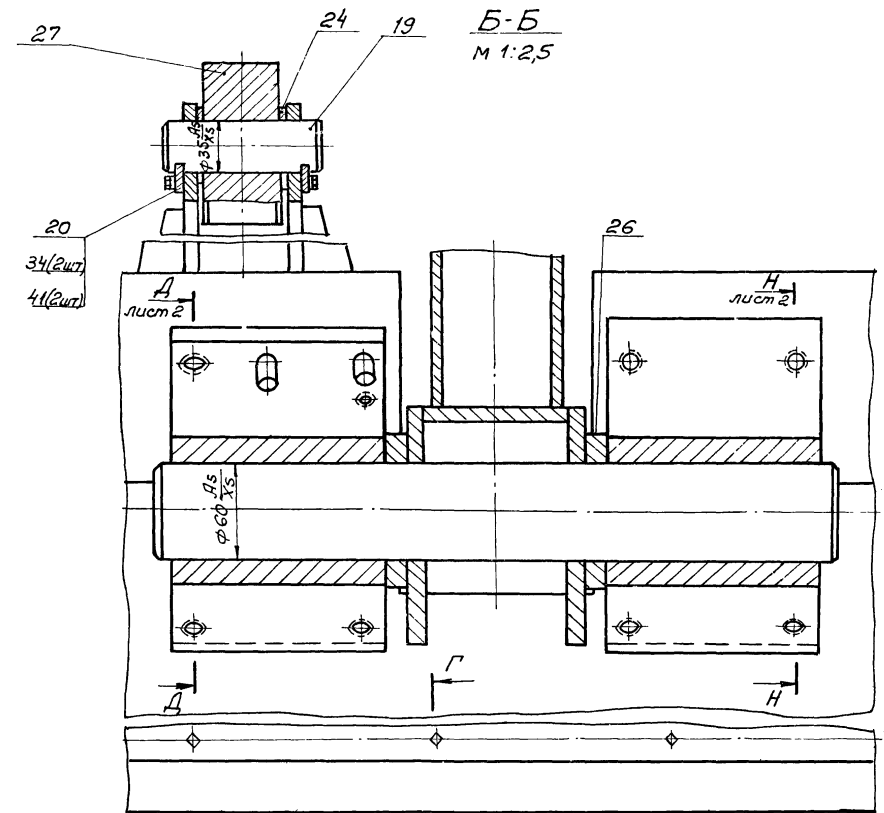
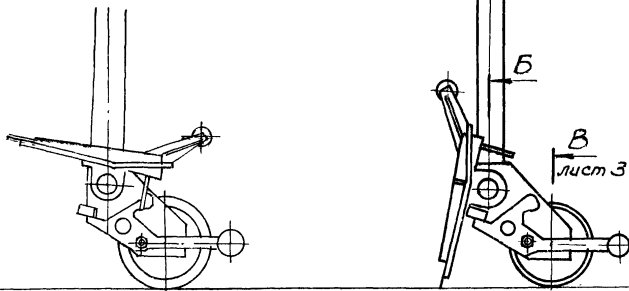


1. HRC 48...56.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- по В7, остальных - по СТ7

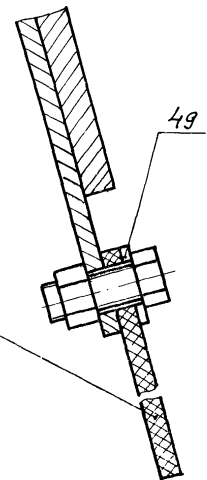
OH164.01.07.005				Лист	Масса	Масштаб
Цанга					4,3	1:2
Изм	Лист	и док-т	Подпись	Дата	Лист	
					Листов 1	
Разраб.	Абдеева			11.11.78	* Укркоммунипроект г. Харьков	
Проб.	Косенков			11.11.78		
Т. контр.	Юшкоба			11.11.78		
И. контр.	Сидорова			11.11.78	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
Утв.	Лапа			11.11.78		



Положение скрепки при холостом ходе



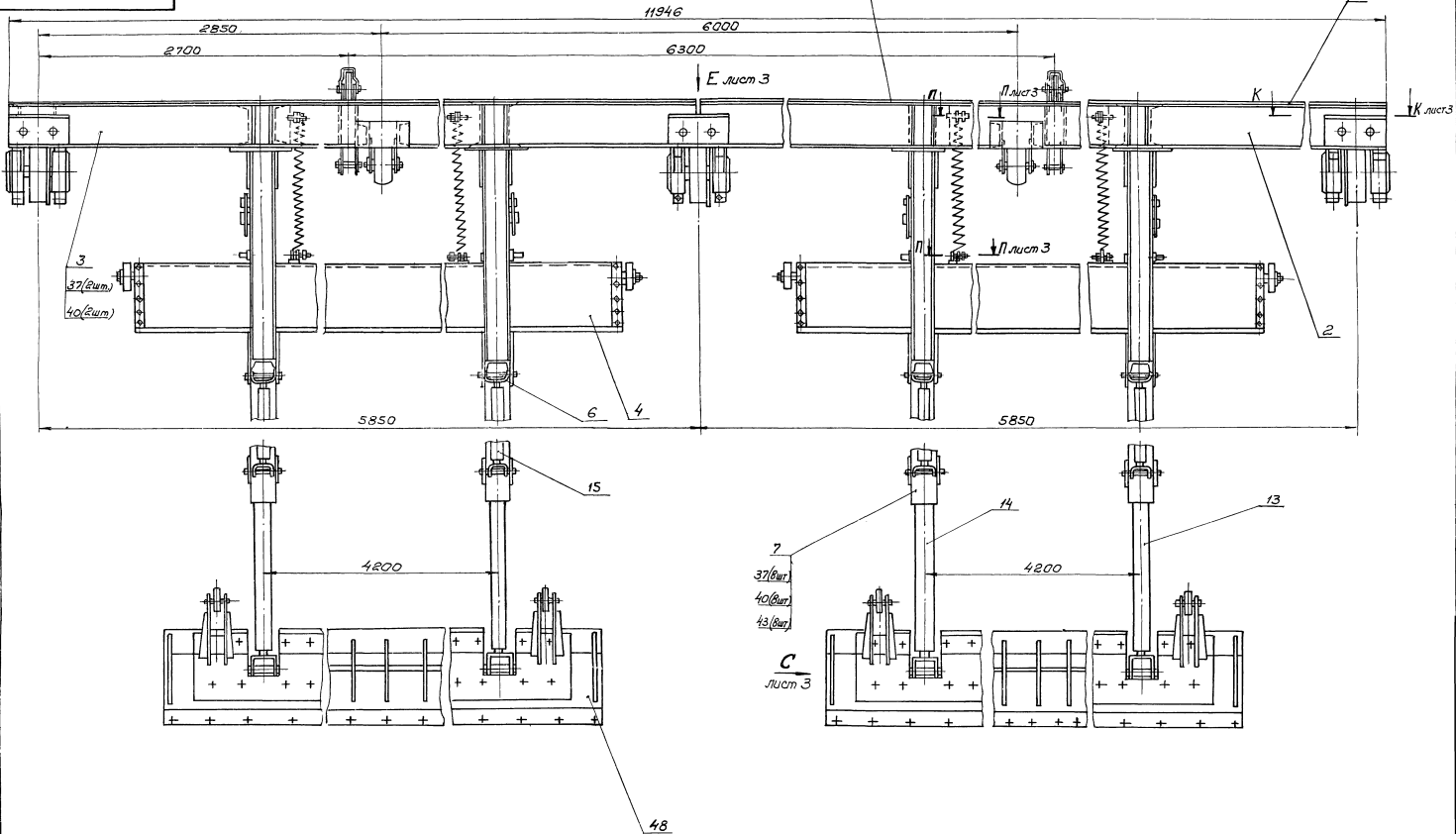
Г-Г
М 11



1. Размеры для справок.
2. Соединение блок поз.6 с тягами поз.15 выполнить при монтаже сборкой.
3. Крышки поз.31 и поз.32 прибить к мостам поз.2 и поз.3 при монтаже.

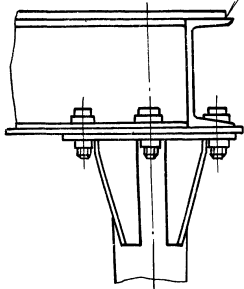
7546/Х1 36

ОН 164.02.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Узел скребы				2060	1:10	Лист: 1 Листов: 3
Сборочный чертеж.						
Изм.	Лист и докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Чижик		11.11.78			
Пробер.	Косенков		11.11.78			
Г.контр.	Юшкова		11.11.78			
И.интр.	Сидорова		11.11.78			



90 000 00 20 791 H0

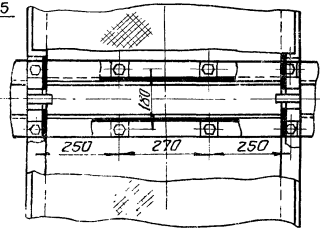
Вид Р
М1:5



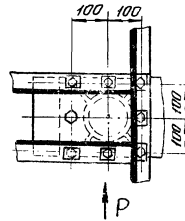
ГОСТ 5264-69-Н1-Δ.5

ЖС

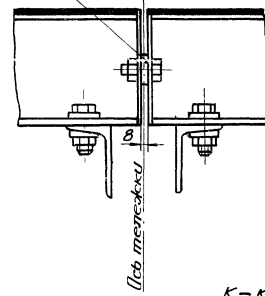
Вид Е повернута лист 2
М1:10



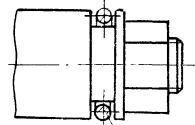
Л-Л лист 1
М1:10



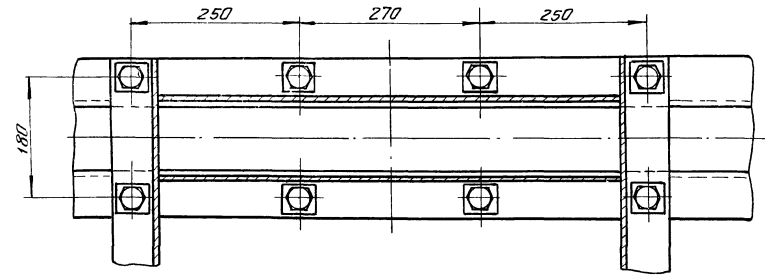
Вид Ж повернута
М1:5



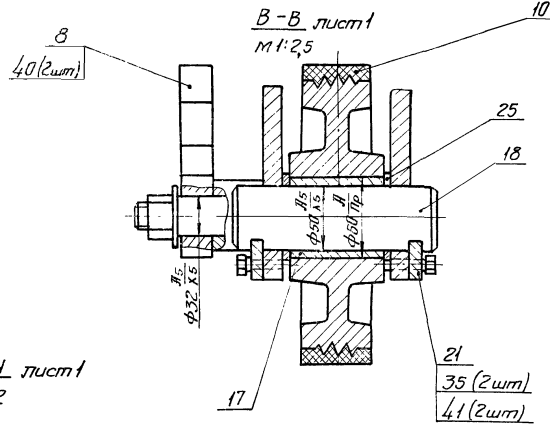
П-П лист 2
М1:1



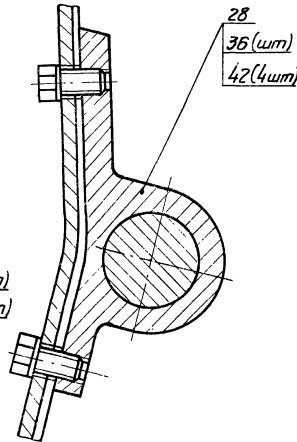
К-К повернута лист 2
М1:5



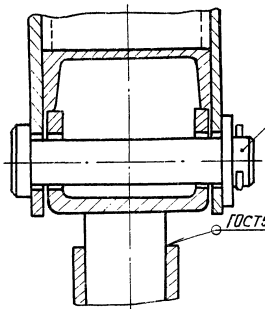
22
39 (2шт)
44 (2шт)



Н-Н лист 1
М1:2

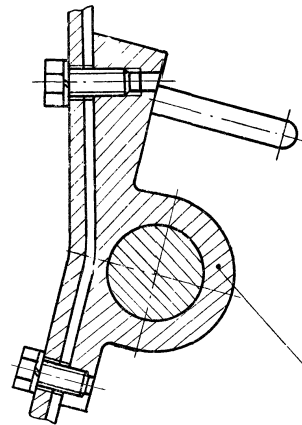


И-И повернута лист 1
М1:2

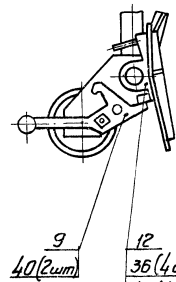


ГОСТ 5264-69-Н1-Δ.5

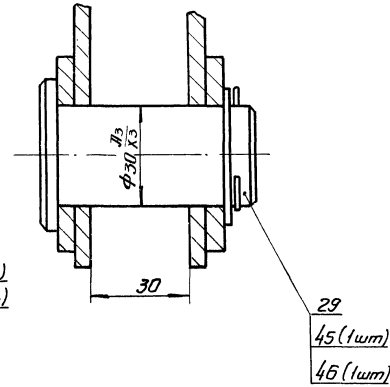
Л-Л лист 1
М1:2



Вид Ц лист 2
М1:10



М-М лист 1
М1:1



Формат Экзп. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примече- ние
			Документация		
И		ОН 164.02.00.000 СБ	Оборачивный чертеж		
			Оборачивные единицы		
И	1	ОН 164.02.01.000	Тележка лодовая	3	
И	2	ОН 164.02.02.000	Мост	1	
	3	-01	Мост	1	
И	4	ОН 164.02.03.000	Скребок верхний	2	
И	6	ОН 164.02.05.000	Вилка	4	
И	7	ОН 164.02.06.000	Штанга	4	
И	8	ОН 164.02.07.000	Заток	2	
	9	-01	Заток	2	
И	10	ОН 164.02.08.000	Колесо	4	
И	11	ОН 164.02.09.000	Петля	2	
	12	-01	Петля	2	
И	13	ОН 164.02.11.000	Кранштейн	2	
	14	-01	Кранштейн	2	
И	15	ОН 164.02.12.000	Тяга	4	
			Детали		
И	17	ОН 164.02.00.001	Втулка	4	
И	18	ОН 164.02.00.002	Ось	4	
		-01	Ось	4	

ОН 164.02.00.000

Цтоскреб

Катировал: Карлентова фармат

И.И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Челюков	Иванов	11.11.78
Проект	Косенков	Иванов	11.11.78
Т. констр.	Климов	Иванов	11.11.78
И. констр.	Сидоров	Иванов	11.11.78
Утверд.	Иванов	Иванов	11.11.78

Формат Экзп. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	41		12.65Г.019	32	
	42		16.65Г.019	32	
	43		Шайбы 20.019		
			ГОСТ 10906-66	56	
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	44		16.02.019	8	
	45		30.02.019	12	
	46		Шпильки 5x45.001		
			ГОСТ. 397-66	12	

Переменные данные для исполнений

ОН 164.02.00.000

Оборачивные единицы

И	48	ОН 164.02.13.000	Скребок нижний	2	
			Детали		
И	49	ОН 164.02.00.014	Планка	2	
И	50	ОН 164.02.00.015	Щиток	2	

ОН 164.02.00.000

Лист 3

Формат Экзп. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примече- ние
И	20	ОН 164.02.00.003	Оседержатель	8	
	21	-01	Оседержатель	8	
И	22	ОН 164.02.00.004	Пружина	4	
	23	ОН 164.02.00.005	Кольцо	2	
	24	-01	Кольцо	2	
	25	-02	Кольцо	2	
	26	-03	Кольцо	2	
И	27	ОН 164.02.00.008	Резинок	4	
И	28	ОН 164.02.00.009	Петля	4	
И	29	ОН 164.02.00.011	Палец	4	
	30	-01	Палец	8	
И	31	ОН 164.02.00.012	Крышка		
			Лист рамной-ИИ-410012558-77		
			820 В7 х 2780 В7	2	
И	32	ОН 164.02.00.013	Крышка		
			Лист рамной-ИИ-410012558-77		
			820 В7 х 2780 В7	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	33		M10x25.58.016	62	
	34		M12x16.58.016	16	
	35		M12x25.58.016	16	
	36		M16x30.58.016	32	
	37		M20x50.58.016	58	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	38		M10.5.016	62	
	39		M16.5.016	8	
	40		M20.5.016	66	

ОН 164.02.00.000

Катировал: Карлентова фармат И

Шиб. № докум. Подпись и дата (или № докум. Подпись и дата)

И.И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата

			ОН 164.02.00.000-01		
			Оборачивные единицы		
	48	ОН 164.02.13.000-01	Скребок нижний	2	
			Детали		
	49	ОН 164.02.00.014-01	Планка	2	
	50	ОН 164.02.00.015-01	Щиток	2	

ОН 164.02.00.000-02

Оборачивные единицы

	48	ОН 164.02.13.000-02	Скребок нижний	2	
			Детали		
	49	ОН 164.02.00.014-02	Планка	2	
	50	ОН 164.02.00.015-02	Щиток	2	

ОН 164.02.00.000-03

Оборачивные единицы

	48	ОН 164.02.13.000-03	Скребок нижний	2	
			7546/И		

ОН 164.02.00.000

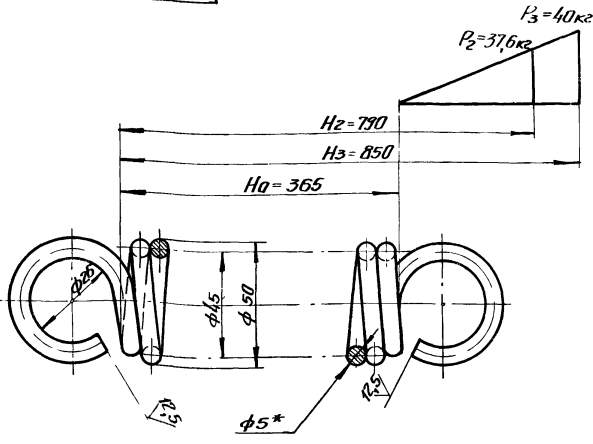
Лист 4

Шиб. № докум. Подпись и дата (или № докум. Подпись и дата)

И.И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата

700 00 20 791 HO

2,5 (✓)

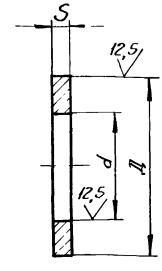


- 1 * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по В7, валов - по в7, остальных - по СМ7.
- 3. Длина развернутой пружины - L=10368 мм.
- 4. Число рабочих витков - 10
- 5. Число витков полное - 12
- 6. Направление навивки - правое
- 7. Покрытие - хим. окс. прм.

ОН 164.02.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Пружина			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Лист	Листов 1	Укркомтехинипроект г. Харьков
Т. контрол	Ишкова	Иван	11.11.78	Проволока 5 класс II ГОСТ 9389-75			
И. контрол	Сидорова	Вера	11.11.78	Укркомтехинипроект г. Харьков			
Чтв.	Лапа	Иван	11.11.78				

500 00 20 791 HO



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	Л	d	S	
ОН 164.02.00.005	40	21	8	0,06
-01	50	36	5	0,03
-02	65	51	4	0,05
-03	85	61	9	0,12

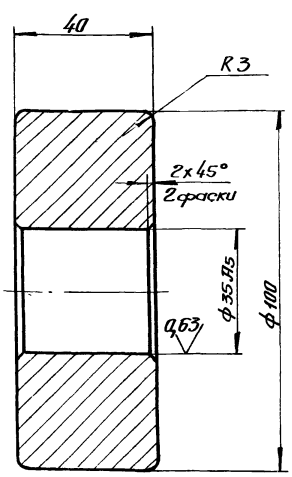
- 1 * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по В7, валов - по в7.

ОН 164.02.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Ст	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Кольцо			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Лист	Листов 1	Укркомтехинипроект г. Харьков
Т. контрол	Ишкова	Иван	11.11.78	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
И. контрол	Сидорова	Вера	11.11.78	В Оп 3 кн ГОСТ 4637-65*			
Чтв.	Лапа	Иван	11.11.78				

800 00 20 791 HO

2,5 (✓)



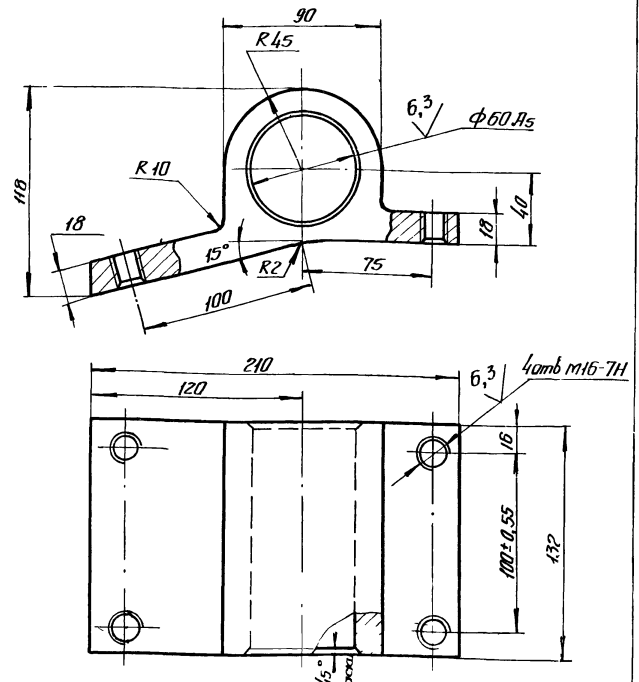
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Ролик			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Лист	Листов 1	Укркомтехинипроект г. Харьков
Т. контрол	Ишкова	Иван	11.11.78	Ст 3 ГОСТ 380-71 *			
И. контрол	Сидорова	Вера	11.11.78	Укркомтехинипроект г. Харьков			
Чтв.	Лапа	Иван	11.11.78				

600 00 20 791 HO

2,5 (✓)



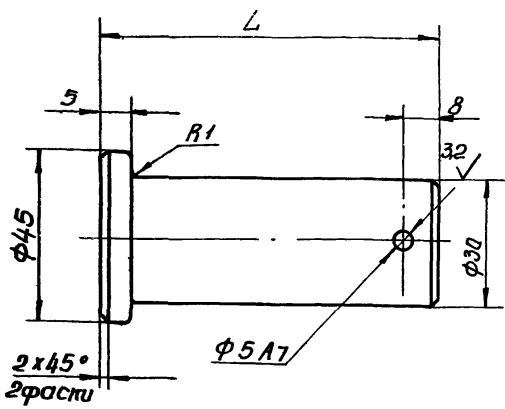
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.00.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Петля			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Лист	Листов 1	Укркомтехинипроект г. Харьков
Т. контрол	Ишкова	Иван	11.11.78	Ст 3 ГОСТ 380-71 *			
И. контрол	Сидорова	Вера	11.11.78	Укркомтехинипроект г. Харьков			
Чтв.	Лапа	Иван	11.11.78				

ОН 164.02.00.011

0,5 ✓(✓)

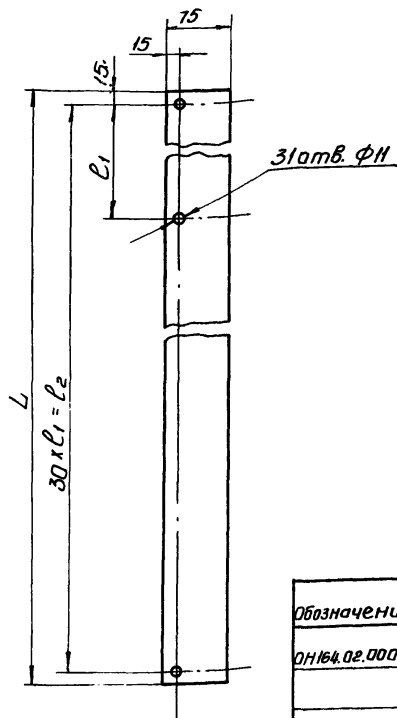


Обозначение	L, мм	Масса кг
ОН 164.02.00.011	80	0,5
-01	134	0,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.00.011				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	СМ.	-
Разработ.	Чижик	Маслов	И.И.И.	И.И.И.	табл.	-
Проб.	Масленков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1
Т.контр.	Июшкова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1
И.контр.	Сидорова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Ст. 3 ГОСТ 580-71 *	Укркоммунниипроект г. Харьков
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат: 11	

ОН 164.02.00.015



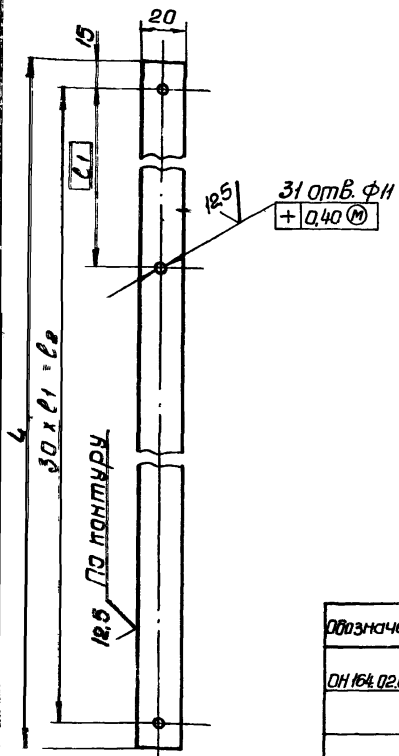
Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм	L		L2	Масса кг
			L	L1		
ОН 164.02.00.012	Первичные	I	4860	161	4830	2,7
-01		II	5040	167	5010	2,8
-02	Вторичные	III	4860	161	4830	2,7
-03		IV	5040	167	5010	2,8

Размеры обеспеч. инстр.

ОН 164.02.00.015				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	СМ.	-
Разработ.	Чижик	Маслов	И.И.И.	И.И.И.	табл.	-
Проб.	Масленков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1
Т.контр.	Июшкова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1
И.контр.	Сидорова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Резина рулонная 5 ИЩ - С ГОСТ 7338 -77	Укркоммунниипроект г. Харьков
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Копировал Олейник	Формат: 11

ОН 164.02.00.014

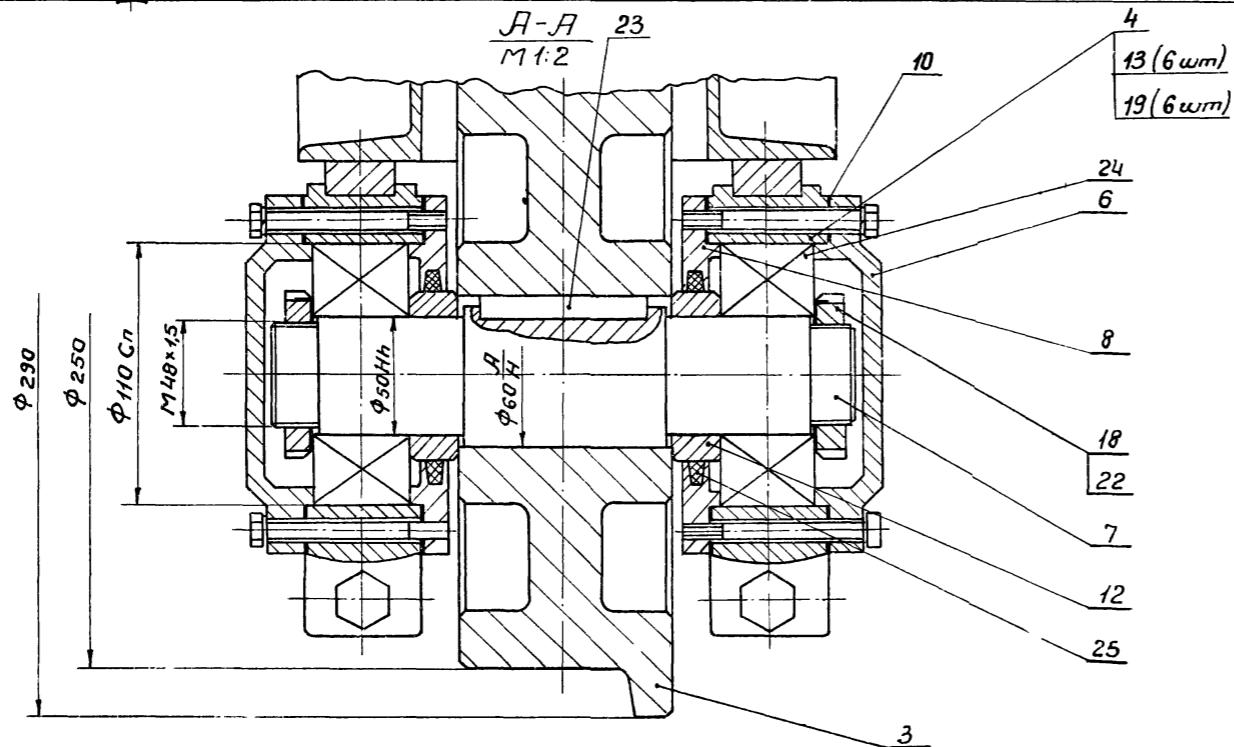
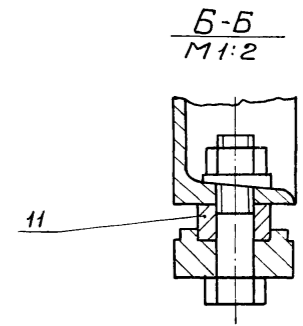
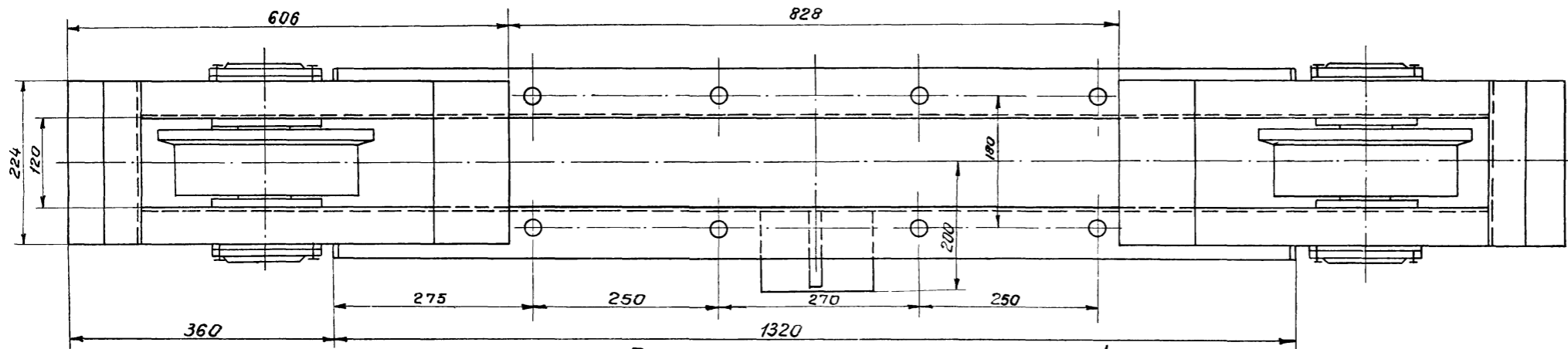
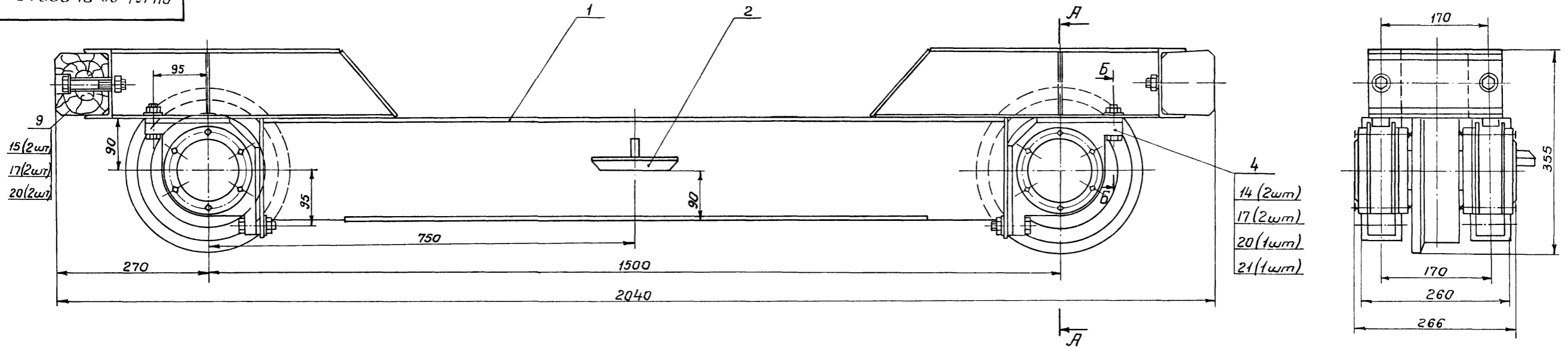
0,5 ✓(✓)



Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм	L		L2	Масса кг
			L	L1		
ОН 164.02.00.012	Первичные	I	4860	161	4830	13,5
-01		II	5040	167	5010	13,9
-02	Вторичные	III	4860	161	4830	13,5
-03		IV	5040	167	5010	13,9

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.00.014				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	СМ.	-
Разработ.	Чижик	Маслов	И.И.И.	И.И.И.	табл.	-
Проб.	Масленков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1
Т.контр.	Июшкова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1
И.контр.	Сидорова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19303-74	Укркоммунниипроект г. Харьков
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8 ст 3 лл ГОСТ 14637-69*	



1. Размеры для справок.
2. Деталь поз. 11 приварить после установки и выверки колеса
3. Полость подшипников перед установкой заполнить смазкой универсальной средне-вязкой синтетической УС, ГОСТ 4366-76

7546/XI 43

ОН164.02.01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Тележка ходовая						
Сборочный чертеж					113.5	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов 1
Разраб.	Чижик			11.11.78		
Провер.	Косенков			11.11.78		
Т.контр.	Юшкова			11.11.78		
И.контр.	Сударова			11.11.78		
Чтв.	Лето					
				УкркоммунЦиПроект г. Харьков		

ТП 902-2-330

Упр. и подгот. и. обста. вост. и. инв. Мин. и. инв. и. подгот. и. обста.

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация:</u>		
22		ОН 164.02.01.000.05	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ОН 164.02.01.020	Рама тележки	1	
11	2	ОН 164.02.01.030	Упор	1	
			<u>Детали</u>		
11	3	ОН 164.02.01.001	Колесо	2	
12	4	ОН 164.02.01.002	Каркас	4	
11	5	ОН 164.02.01.004	Крышка	4	
11	7	ОН 164.02.01.005	Обс	2	
11	8	ОН 164.02.01.006	Крышка	4	
11	9	ОН 164.02.01.007	Бухфер	2	
11	10	ОН 164.02.01.008	Прокладка	8	
11	11	ОН 164.02.01.009	Пластик	8	
11	12	ОН 164.02.01.011	Кольца	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М8х80-58-016 ГОСТ 7798-70	24	

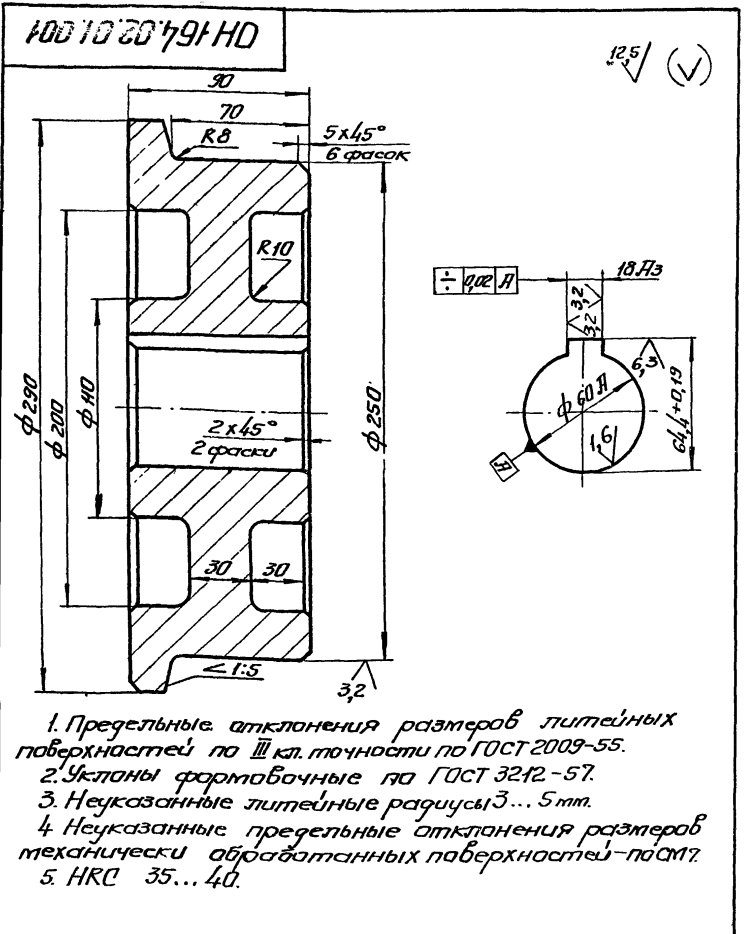
ОН 164.02.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Чижик	В.С.	11.11.78	1	2
Проверен	Косенков	В.С.	11.11.78	Украинский проект	
Т. контрол.	Юшкова	В.С.	11.11.78	г. Харьков	
И. контрол.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лева	В.С.	11.11.78		

Копировал: формат 11

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	14		Болт М16х70-58-016 ГОСТ 7798-70	8	
	15		Болт М16х100-58-016 ГОСТ 7798-70	4	
	17		Гайка М16-5-016 ГОСТ 5915-70	12	
	18		Гайка М48х1,5-5-016 ГОСТ 11871-73	4	
	19		Шайба 8-65Г-019 ГОСТ 6402-70	24	
	20		Шайба 16-65Г-019 ГОСТ 6402-70	8	
	21		Шайба 16-01-05 ГОСТ 10905-66	4	
	22		Шайба 48-01-05 ГОСТ 11872-73	4	
	23		Шпонка 18х11х70 ГОСТ 8789-68	2	
	24		Подшипник 1610 ГОСТ 5720-75	4	
	25		Кольцо ГОСТ 88-69 ГОСТ 6418-67 МН 180-61	4	

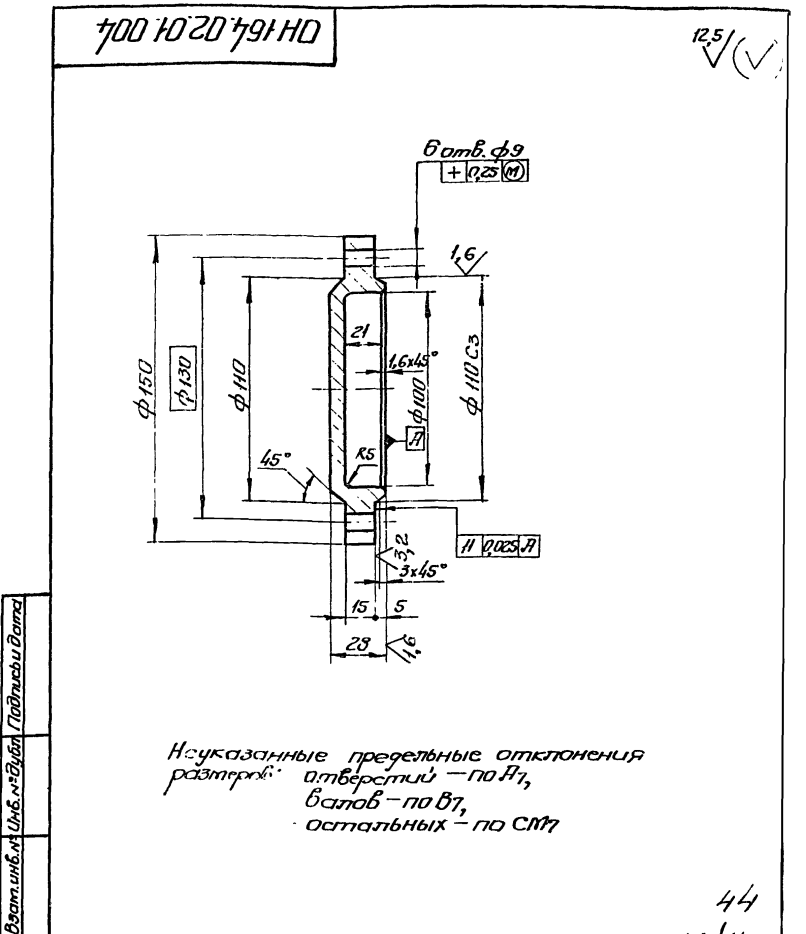
ОН 164.02.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
					2

Копировал: формат 11



ОН 164.02.01.001					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Чижик	В.С.	11.11.78	25	1:2
Проверен	Косенков	В.С.	11.11.78	Украинский проект	
Т. контрол.	Юшкова	В.С.	11.11.78	г. Харьков	
И. контрол.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лева	В.С.	11.11.78		

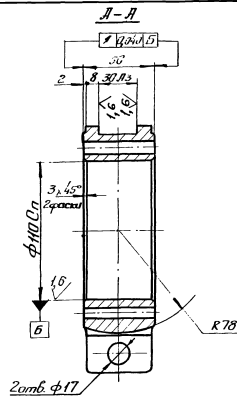
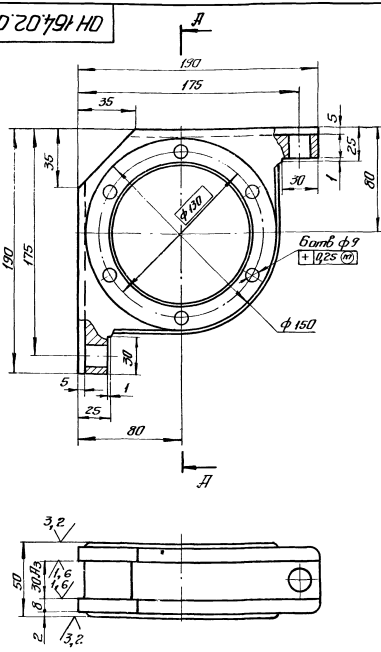
Колесо
Сталь 35Л
ГОСТ 1050-74



ОН 164.02.01.004					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Чижик	В.С.	11.11.78	1:7	1:2
Проверен	Косенков	В.С.	11.11.78	Украинский проект	
Т. контрол.	Юшкова	В.С.	11.11.78	г. Харьков	
И. контрол.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лева	В.С.	11.11.78		

Крышка
Ст 3 ГОСТ 380-71

ОН 164.02.01.002

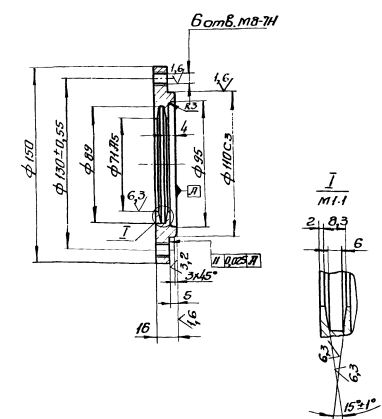
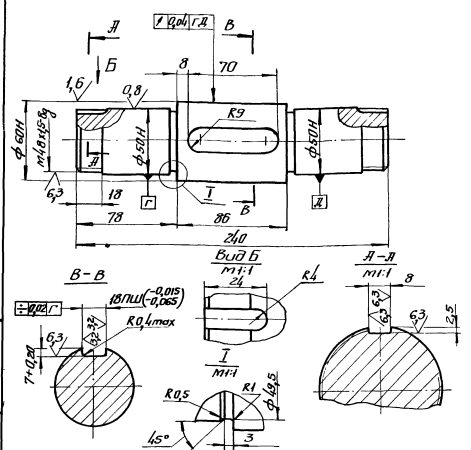


1. Предельные отклонения размеров литых поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Угловые фторобочные по ГОСТ 3212-57.
3. Неуказанные литые радиусы 3...5 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СМ7.
5. HB 194 - 220.

ОН 164.02.01.002

Улит	Масса	Улитов
Карпус	5,1	1:2
Чугун СЧ 18-36 ГОСТ 4412-70 *	Укротурнирпромст г. Харьков	формат 12

ОН 164.02.01.005



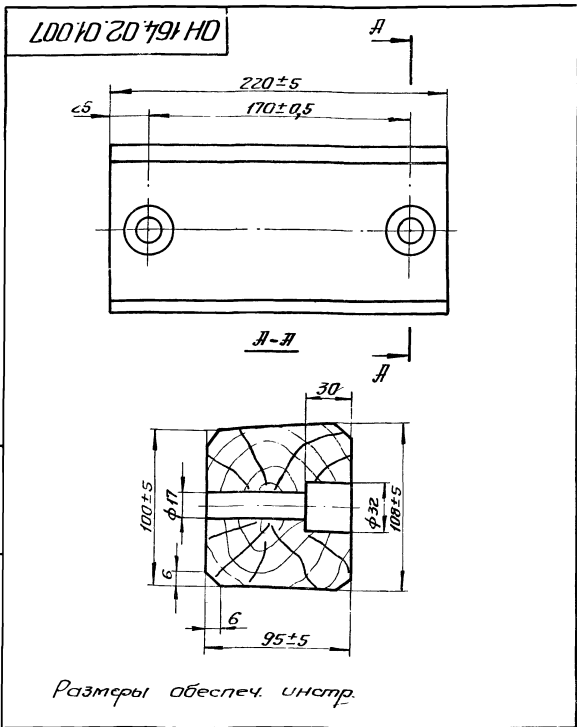
1. HRC 28...32.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.01.005

Улит	Масса	Улитов
Крышка	4,5	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74 *	Укротурнирпромст г. Харьков	формат 12

Улит	Масса	Улитов
Крышка	4,5	1:2
Ст 3 ГОСТ 380-74 *	Укротурнирпромст г. Харьков	формат 12



OH 164.02.01.007

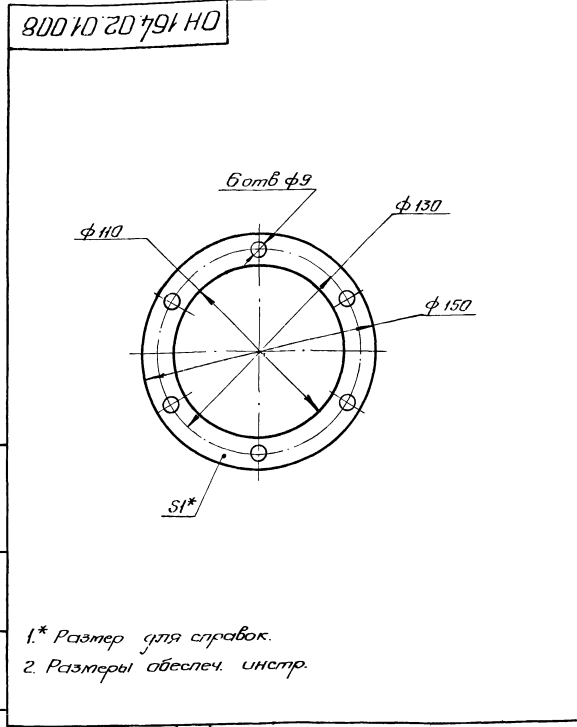
Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:2
Лист Листов 1		

Буфер

Материал: Сталь 20 ГОСТ 2695-74

Укрепительный проект г. Харьков

Копирован: формат II



OH 164.02.01.008

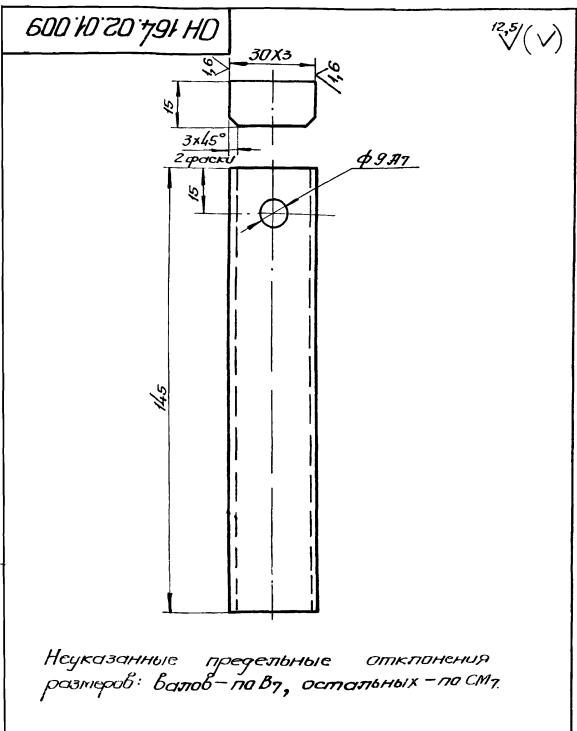
Лист	Масса	Масштаб
1	0,002	1:2
Лист Листов 1		

Прокладка

Материал: Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Укрепительный проект г. Харьков

Копирован: формат II



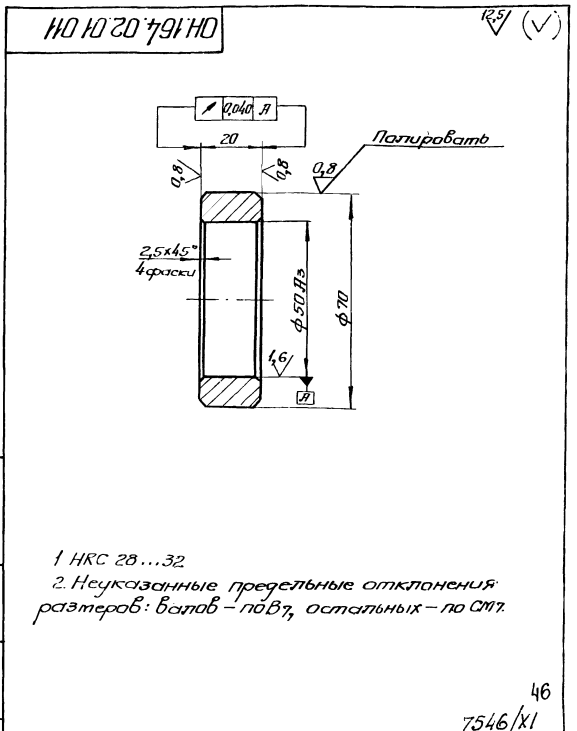
OH 164.02.01.009

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:1
Лист Листов 1		

Пластика

Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-74*

Укрепительный проект г. Харьков



OH 164.02.01.011

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1
Лист Листов 1		

Кольцо

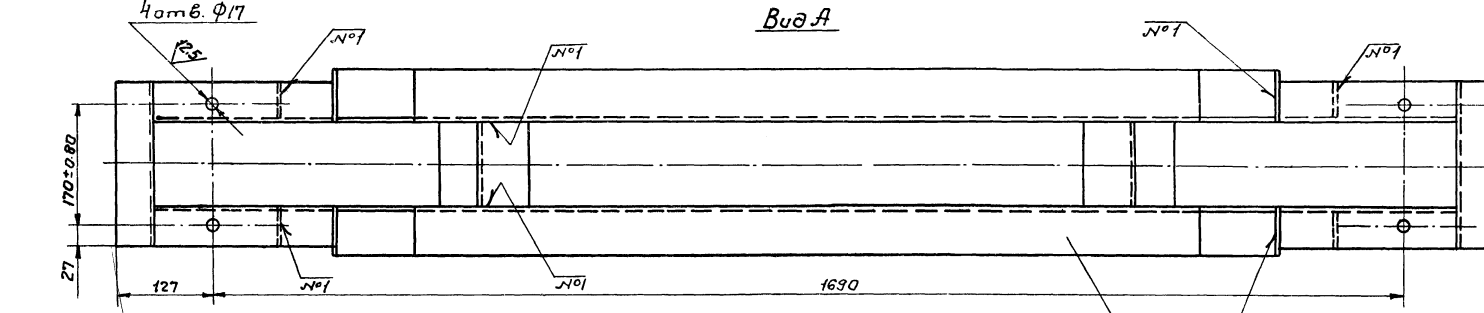
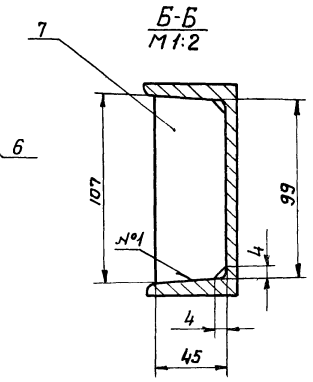
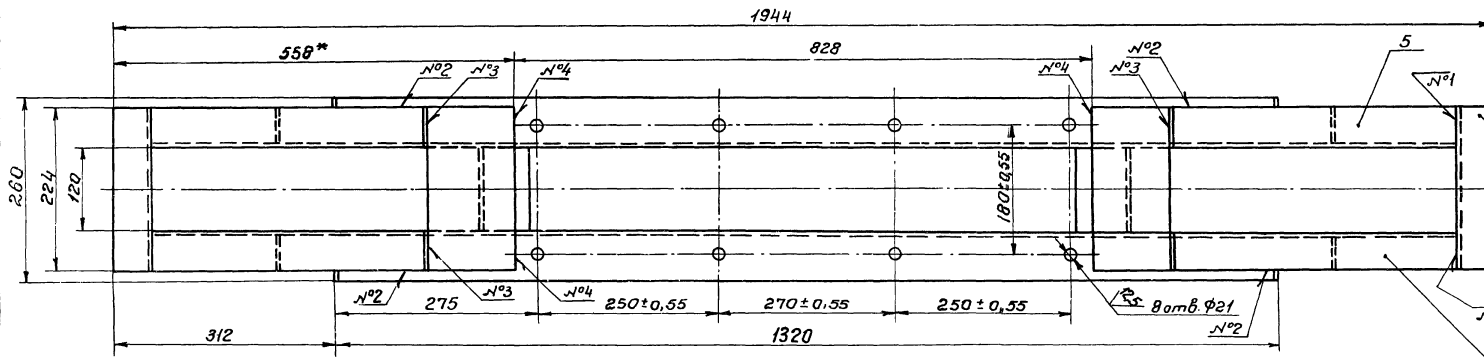
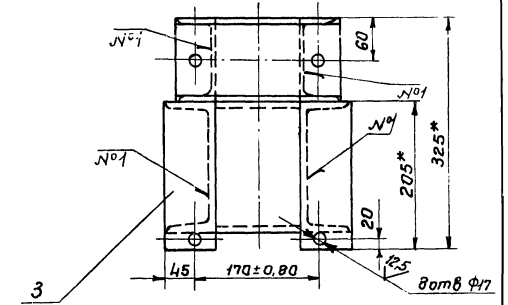
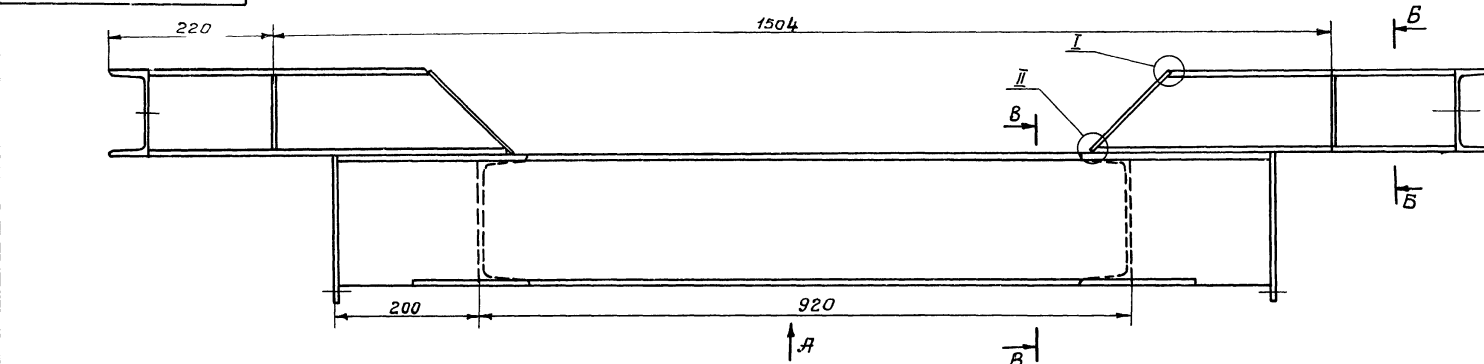
Материал: Сталь 35 ГОСТ 1050-74*

Укрепительный проект г. Харьков

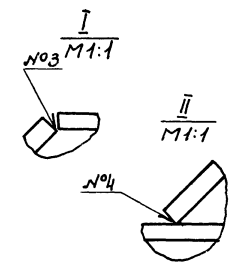
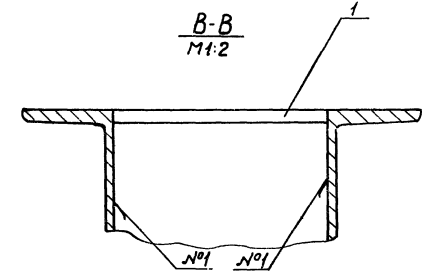
Укрепительный проект г. Харьков

Укрепительный проект г. Харьков

46
7546/x1



№ шва	Обозначение	кол.
1	T1-Δ4□	16
2	H1-Δ5	4
3	У1 ГОСТ 11534-75	4
4	T1 ГОСТ 11534-75	4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМ7.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных особо.

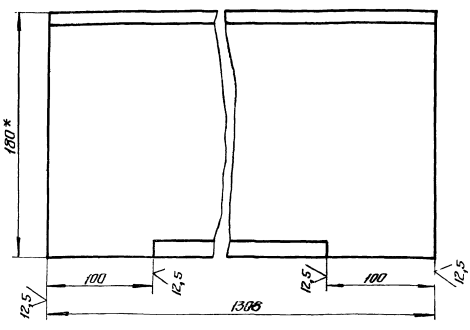
7546/х1 47

ОН 164.02.01.020СБ				Лит.	Масса	Паскаль
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама тележки.		
Разработ	Чижик	Федос	01.11.78	Сборочный чертеж		
Пробер	Косенков	Мих	21.11.78	30.6	1:5	
Т.контр	Юшкова	Мих	22.11.78	Лист 1 из 1		
И.контр	Сидорова	Вас	11.11.78	МЭСКХ-УЭСР		
Читб	Лева	Вас	11.11.78	Циркуляционный проект		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ОН 164.02.01.020.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
5*	1	ОН 164.02.01.021	Связь		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 12007	2	0,2 кг
11	2	ОН 164.02.01.022	Балка	2	
01	3	ОН 164.02.01.023	Пластина		
			Лист 5-ПМ-6 ГОСТ 19903-74 Вост 3м ГОСТ 1637-69 70 Б7 × 205 Б7	4	0,6 кг
11	4	ОН 164.02.01.024	Балка	2	
	5	-01	Балка	2	
01	6	ОН 164.02.01.025	Связь		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 224 Б7	2	2,3 кг
01	7	ОН 164.02.01.026	Ребро		
			Лист 5-ПМ-6 ГОСТ 19903-74 Вост 3м ГОСТ 535-58 45 Б7 × 107 Б7	4	0,188

ОН 164.02.01.020				Рамы тележки		
Исполн	Взнос	Провер	Дата	Лист	Листов	Листов
С.Королев	С.Королев	С.Королев	11.12.72	1	1	1
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Уточнить материал		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	г. Харьков		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Формат А1		

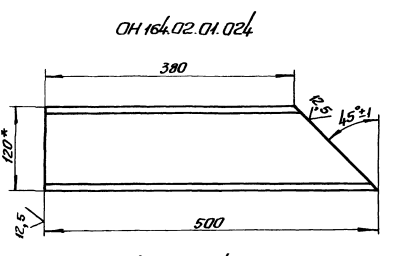
220 10 20 791 НО (✓)



1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.01.022				Балка		
Исполн	Взнос	Провер	Дата	Лист	Листов	Листов
С.Королев	С.Королев	С.Королев	11.12.72	21	1:2	
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Уточнить материал		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	г. Харьков		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Формат И		

720 10 20 791 НО (✓)

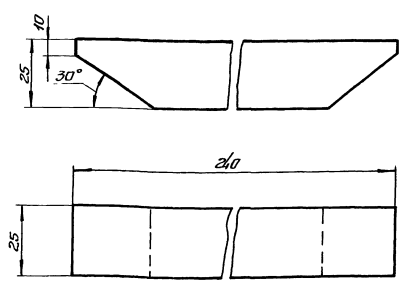


ОН 164.02.01.024-01 - эскизное отражение
Остальное - см. ОН 164.02.01.024

1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.01.024				Балка		
Исполн	Взнос	Провер	Дата	Лист	Листов	Листов
С.Королев	С.Королев	С.Королев	11.12.72	0,7	1:1	
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Уточнить материал		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	г. Харьков		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Формат А1		

220 10 20 791 НО (✓)

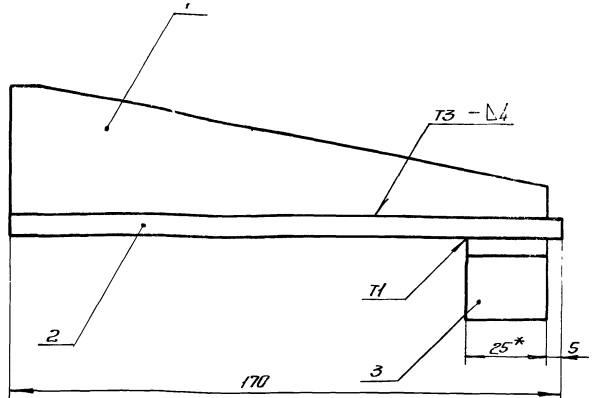
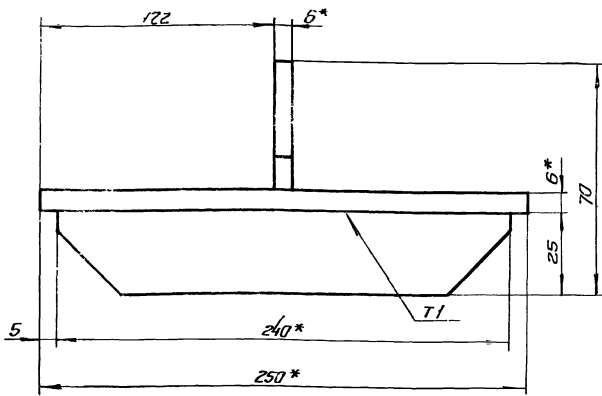


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

7546/х1 48

ОН 164.02.01.033				Планка		
Исполн	Взнос	Провер	Дата	Лист	Листов	Листов
С.Королев	С.Королев	С.Королев	11.12.72	0,9	1:1	
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Уточнить материал		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	г. Харьков		
И.Королев	И.Королев	И.Королев	11.12.72	Формат А1		

ОН 164.02.01.030 СБ



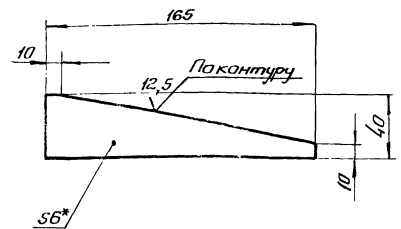
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: базис - по В7, остальных - по СМ7.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

				ОН 164.02.01.030 СБ			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Упор Оборачный чертёж				Лист 1	Листов 1
Разработчик	Численков	20.03.88	И.И.С.	19.03.88						
Проверщик	Косенков	20.03.88	И.И.С.	19.03.88						
Т. контрол.	Ильичева	20.03.88	И.И.С.	19.03.88						
И. контрол.	Сидорова	20.03.88	И.И.С.	19.03.88	Чертеж выполнен проектом г. Харьков				Формат А2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Документация							
12		ОН 164.02.01.030			Оборачный чертёж		
Детали							
1	1	ОН 164.02.01.031			Ребра 1		
2	2	ОН 164.02.01.032			Основание		
					Лист 5-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ГОСТ 14637-69		
3	3	ОН 164.02.01.033			Планка 1 1,8 кг		

ОН 164.02.01.030				Лист	Лист	Листов
Упор				1		
				Чертеж выполнен проектом г. Харьков		

ОН 164.02.01.031



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: базис - по В7, остальных - по СМ7.

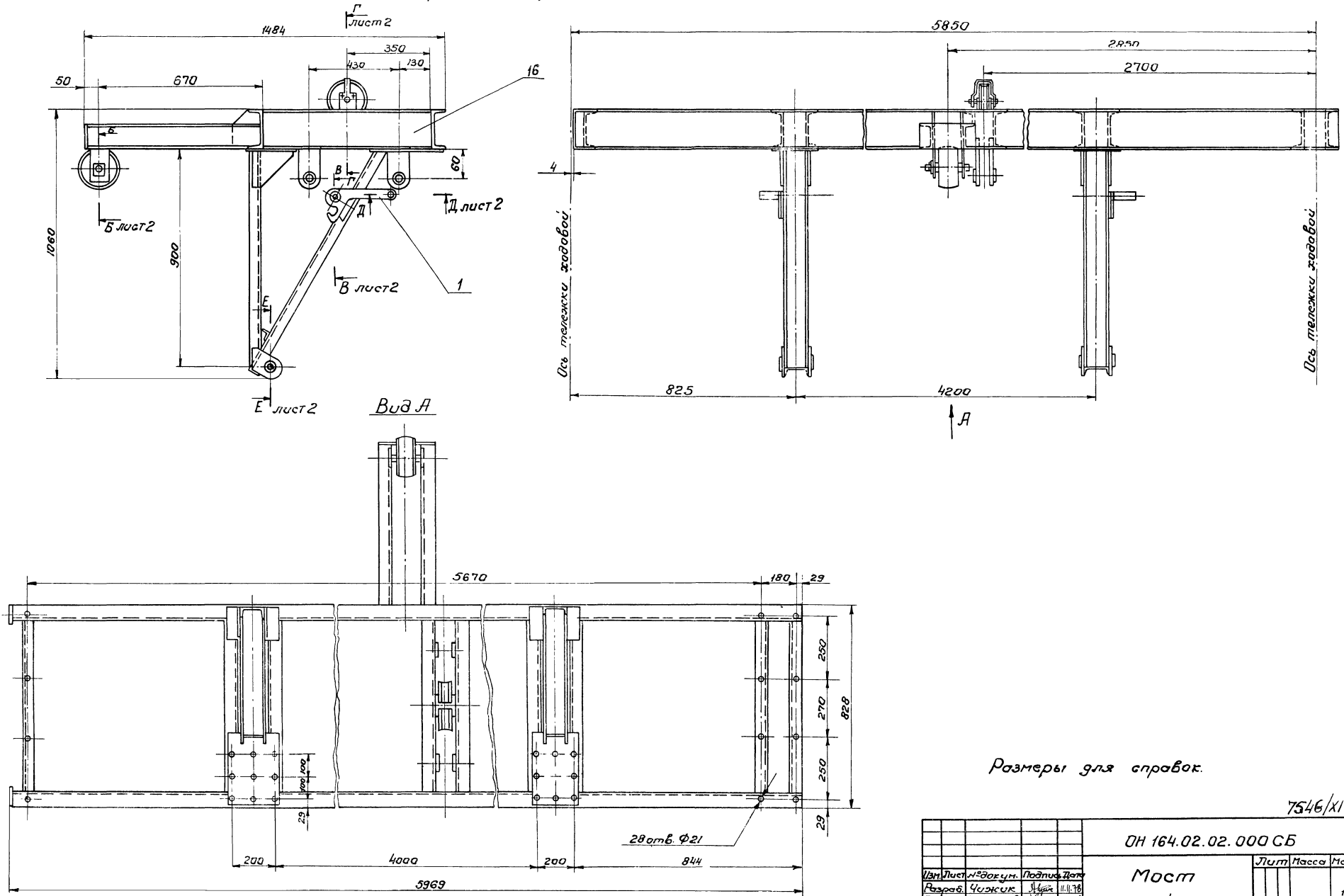
7546/Х1 49

ОН 164.02.01.031

				ОН 164.02.01.031			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ребра				Лист 1	Листов 1
Разработчик	Численков	20.03.88	И.И.С.	19.03.88						
Проверщик	Косенков	20.03.88	И.И.С.	19.03.88						
Т. контрол.	Ильичева	20.03.88	И.И.С.	19.03.88						
И. контрол.	Сидорова	20.03.88	И.И.С.	19.03.88	Лист 5-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14537-69				Чертеж выполнен проектом г. Харьков	

93 000 20 20 491 HD

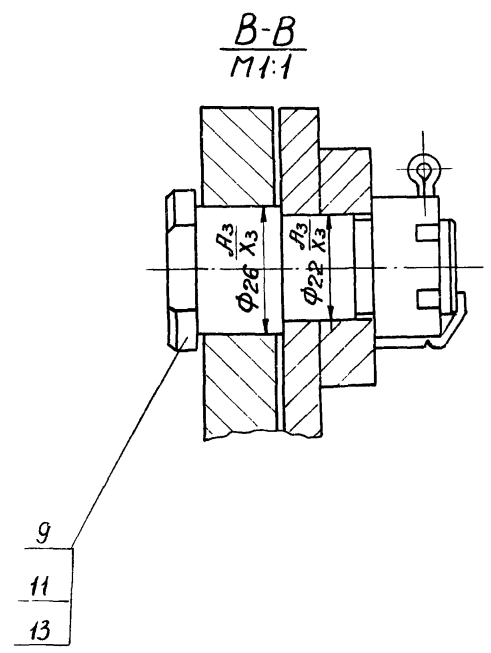
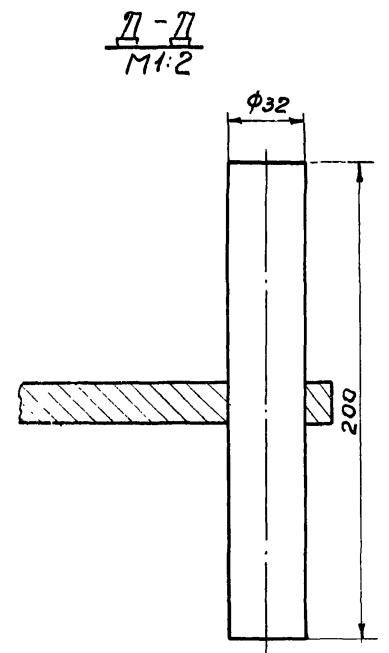
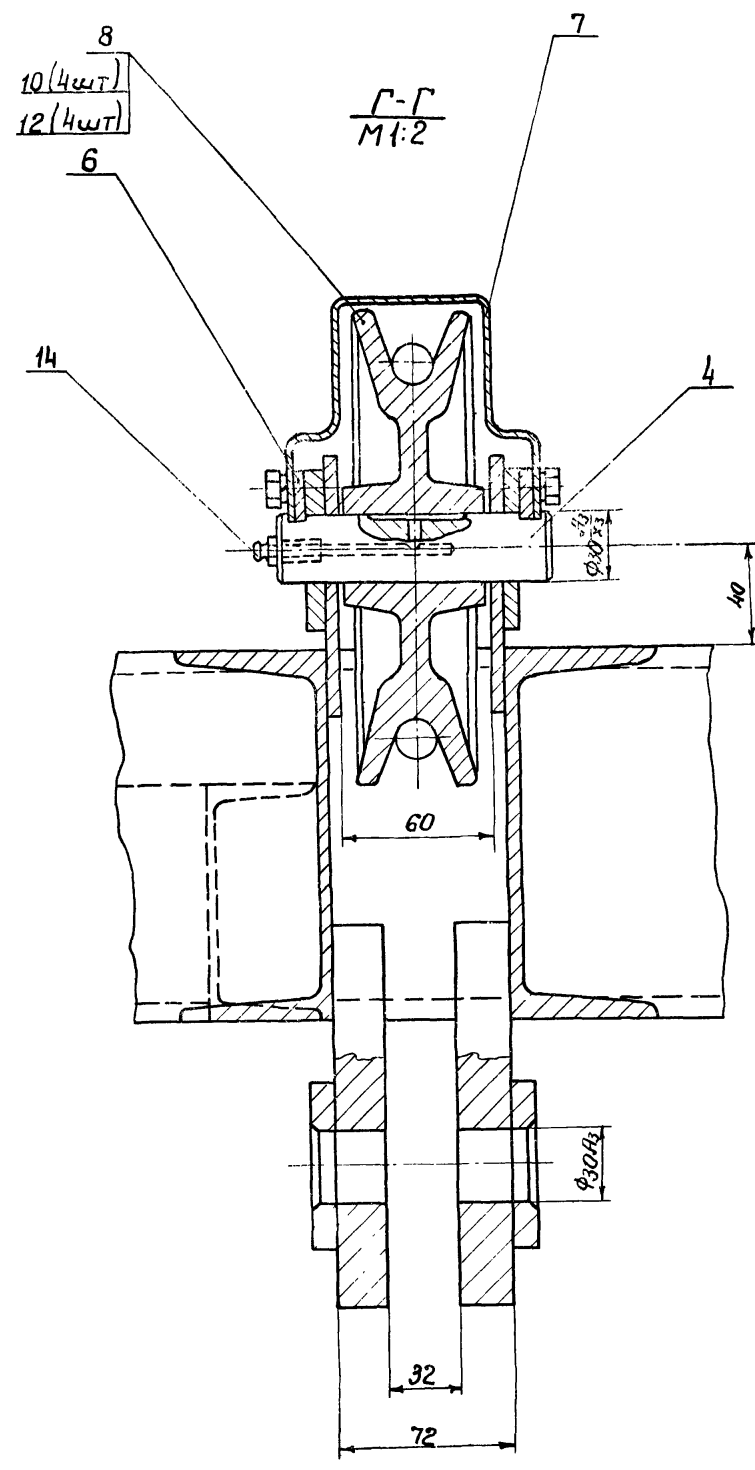
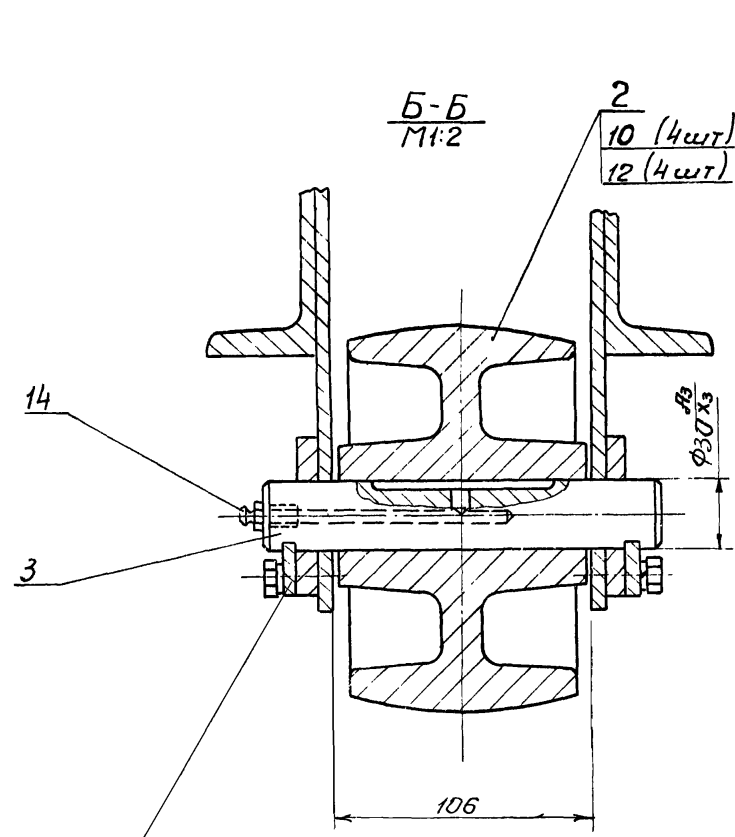
ОН 164.02.02.000 - изображено
 ОН 164.02.02.000-01 - зеркальное отражение



Размеры для справок.

7546/Х1 50

			ОН 164.02.02.000 СБ			
Изм/Лист	Исход.в.ч./изм.	Подпись/Дата	<p>Мост</p> <p>Сборочный чертеж.</p>	Лист	Масса	
Автор	Чижик	И.И. 11.11.78		1:10		
Провер.	Косенков	И.И. 11.11.78				
И.контр.	Юшкова	И.И. 11.11.78		Лист 1	Листов 2	
И.контр.	Сидорова	И.И. 11.11.78	Укринмуннипроект			
И.контр.	Лопч	И.И. 11.11.78	г. Харьков			
Капираба			Ларинченко			



Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Калибр	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ОН164.02.02.000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
54	1		ОН164.02.02.010	Зацеп	2	
				Детали		
12	2		ОН164.02.02.001	Котак	1	
11	3		ОН164.02.02.002	Ось	1	
	4		-01	Ось	1	
11	5		ОН164.02.02.003	Оседержатель	2	
	6		-01	Оседержатель	2	
12	7		ОН164.02.02.004	Скаба	1	
12	8		ОН164.02.02.005	Блок	1	
11	9		ОН164.02.02.006	Ось	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Болт М10*20.58.016 ГОСТ 7798-70	8	
	11			Гайка М20.5.016 ГОСТ 5919-73	2	
	12			Шайба 10.65Г.0.19 ГОСТ 6402-70*	8	

ОН164.02.02.000		
Изм.	Лист № докум.	Подп.
Разроб.	Чижик	11.11.78
Провер.	Косенков	11.11.78
Т.контр.	Кушкова	11.11.78
Н.контр.	Сидорова	11.11.78
Чтвб.	Латва	11.11.78
Мост.		
Лит	Лист	Листов
	1	2
Укркоммунпроект г. Харьков		
Формат 11		

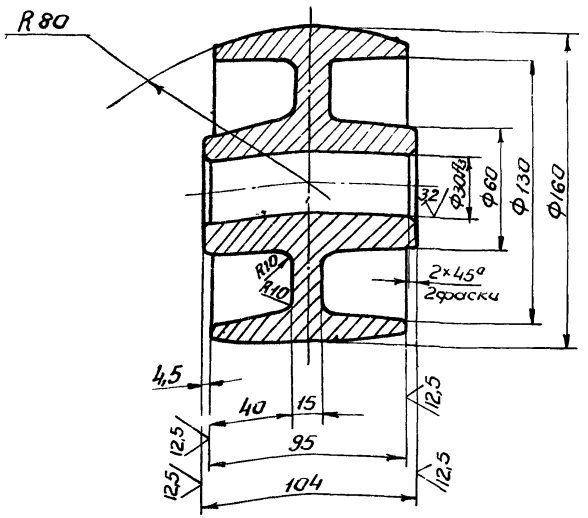
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Калибр	Примеч.
		13		Шплицы 4x40-001 ГОСТ 397-66	2	
		14		Масленка 1:2.46 ГОСТ 19853-74	2	
			Переменные данные	для исполнения		
				ОН164.02.02.000		
				Сборочные единицы		
11	16		ОН164.02.02.020	Рама	1	
				ОН164.02.02.000-01		
				Сборочные единицы		
	16		ОН164.02.02.020-01	Рама	1	

Шплицы, Подп. и дата, Шплицы, Подп. и дата

ОН164.02.02.000		
Изм.	Лист № докум.	Подп.
Мост.		
Лит	Лист	Листов
		2
Укркоммунпроект г. Харьков		
Формат 11		

ОН164.02.02.001

1/1



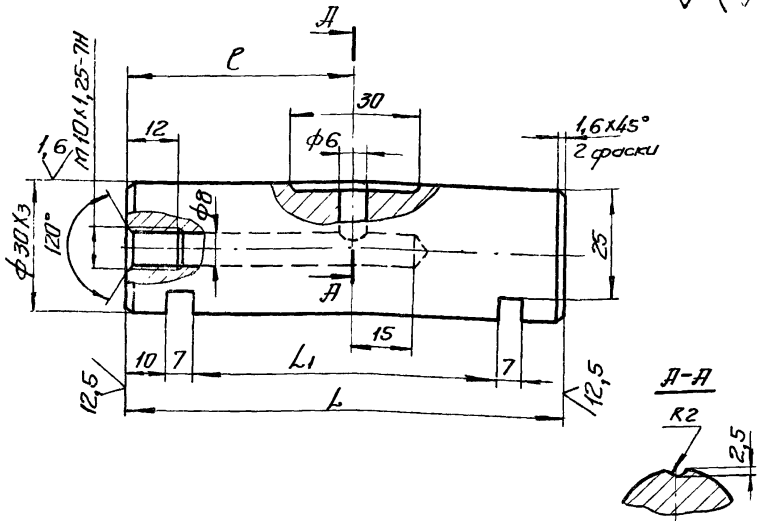
1. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей по шкл. точности ГОСТ 2009-55
2. Неуказанные литейные радиусы - 5мм.
3. Уклоны фармачные по ГОСТ 3312-57
4. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СТг.
5. HRC 35. 40

52
7545/К1

ОН164.02.02.001		
Изм.	Лист № докум.	Подп.
Разроб.	Чижик	11.11.78
Провер.	Косенков	11.11.78
Т.контр.	Кушкова	11.11.78
Н.контр.	Сидорова	11.11.78
Чтвб.	Латва	11.11.78
Котак		
Лит	Лист	Листов
	7.0	1:2
Сталь 20Л-1 ГОСТ 917-65		
Укркоммунпроект г. Харьков		

ОН 164.02.02.002

6,3/ (✓)



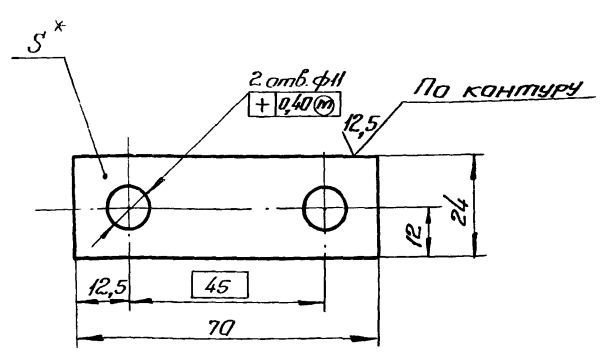
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L1	Р	
ОН 164.02.02.002	167	133	83	0,9
-01	117	83	59	0,7

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стр.	—
Разработчик	Чижик	Иван	И.И.78		табл.	
Проверщик	Косенков	Иван	И.И.78		Листов 1	
Инженер-контроль	Вилкова	Людмила	Л.И.78		материал УССР	
Исполнитель	Сидоренко	Владимир	В.И.78		Украинский проект г. Харьков	
Утвердил	Лана	Лана	Л.И.78		Ст 3 ГОСТ 380-71	
Копировать:				формат А1		

ОН 164.02.02.003

6,3/ (✓)



Обозначение	S, мм	Масса, кг
ОН 164.02.02.003	6	0,07
-01	4	0,06

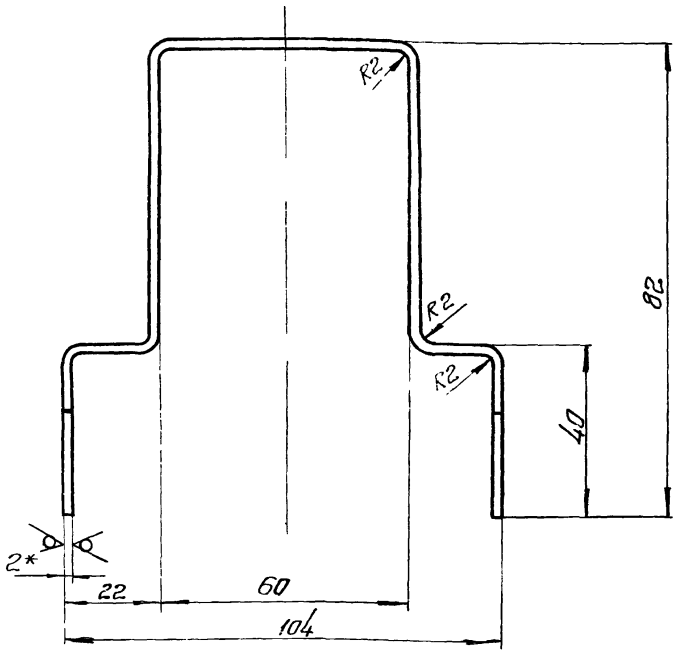
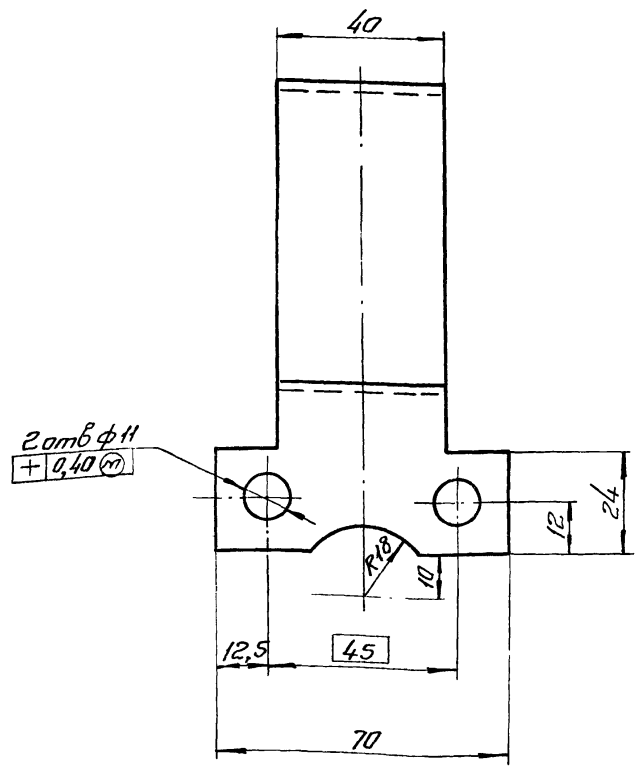
1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

Шифр № докум. Подпись и дата

ОН 164.02.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стр.	1:1
Разработчик	Чижик	Иван	И.И.78		Листов 1	
Проверщик	Косенков	Иван	И.И.78		материал УССР	
Инженер-контроль	Вилкова	Людмила	Л.И.78		Украинский проект г. Харьков	
Исполнитель	Сидоренко	Владимир	В.И.78		Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	
Утвердил	Лана	Лана	Л.И.78		В Ст 3 кн ГОСТ 14637-85*	
Копировать:				формат А1		

ОН 164.02.02.004

6,3/ (✓)



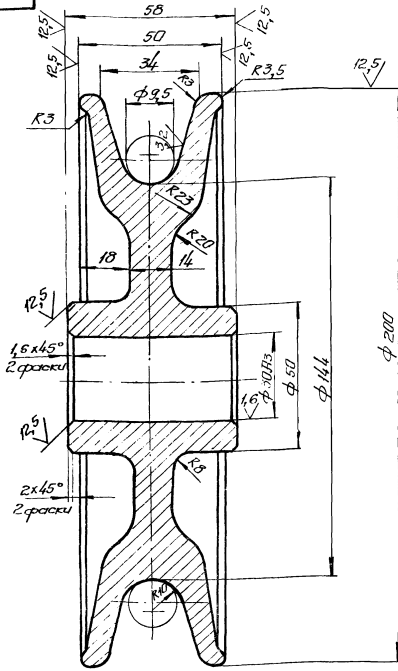
Развернутая длина = 312 мм.
1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

7546/Х1

ОН 164.02.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стр.	1:1
Разработчик	Чижик	Иван	И.И.78		Листов 1	
Проверщик	Косенков	Иван	И.И.78		материал УССР	
Инженер-контроль	Вилкова	Людмила	Л.И.78		Украинский проект г. Харьков	
Исполнитель	Сидоренко	Владимир	В.И.78		Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	
Утвердил	Лана	Лана	Л.И.78		В Ст 3 кн ГОСТ 14637-85*	
Копировать:				формат А1		

04 164.02.02.005

(V)

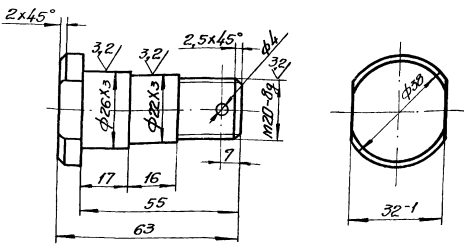


1. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей - по III кл точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные литейные радиусы - 5 мм
3. Углы фасочные по ГОСТ 3212-57
4. Стяжку подвергнуть искусственной старению.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СМ7.

04 164.02.02.005				Лит			Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Листов	Лист	Блок			30,0	1:1
Разработ	Чижик	3	III, IV					
Провер	Косенков	1	III, IV					
Т. контр	Юликова	1	III, IV					
И. контр	Сидоров	1	III, IV	04 18-36 ГОСТ 1412-70 *			материал	Укротитилпроект г. Харьков
Умб	Лейка	1	III, IV	Капуров			фартит 12	

04 164.02.02.006

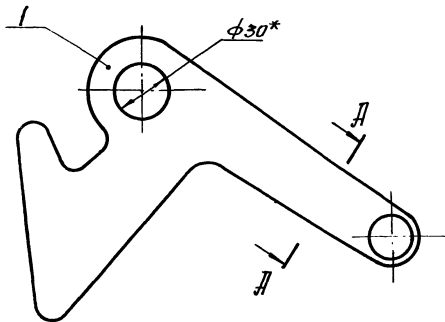
12,5 (V)



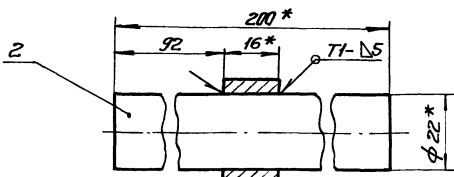
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по 17, валов - по 7, остальные - по СМ7.

04 164.02.02.006				Лит			Масса	Масштаб
Осв.							0,24	1:1
Исполн	№ докум	Листов	Лист					
Разработ	Чижик	3	III, IV					
Провер	Косенков	1	III, IV					
Т. контр	Юликова	1	III, IV					
И. контр	Сидоров	1	III, IV	Сталь 35 ГОСТ 1050-74 *			материал	Укротитилпроект г. Харьков
Умб	Лейка	1	III, IV	Капуров			фартит 12	

01164.02.02.010.05



А-А повернуто
1:1



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

01164.02.02.010.05

Зацеп

Оборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
2,0	1:2	

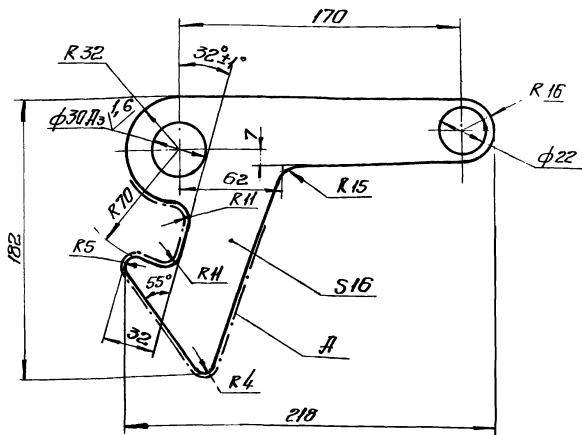
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т. контрол.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И. контрол.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

Капуров

Формат И

01164.02.02.011

12,5
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по И7, выточ - по В7, остальных - по СМ7.
2. Шероховатость поверхности $R\sqrt{3,2}$

01164.02.02.011

Зацеп

Ст. 3 ГОСТ 380-71 *

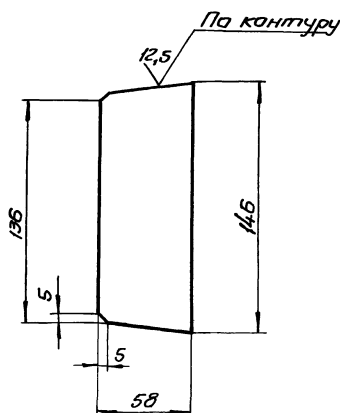
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т. контрол.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И. контрол.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

Капуров

Формат И

01164.02.02.021

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: выточ - по В7, остальных - по СМ7.

01164.02.02.021

Ребра

Лист	Масштаб	Масштаб
0,4	1:2	

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т. контрол.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И. контрол.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

Б-ПН-Б ГОСТ 19503-74
В откл. ГОСТ 14637-69

матрица УЗСР
Укркомтехиницентр
г. Харьков

Обозначение.

Наименование

Кол-во

Примечание

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т. контрол.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И. контрол.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

7546/Х1

55

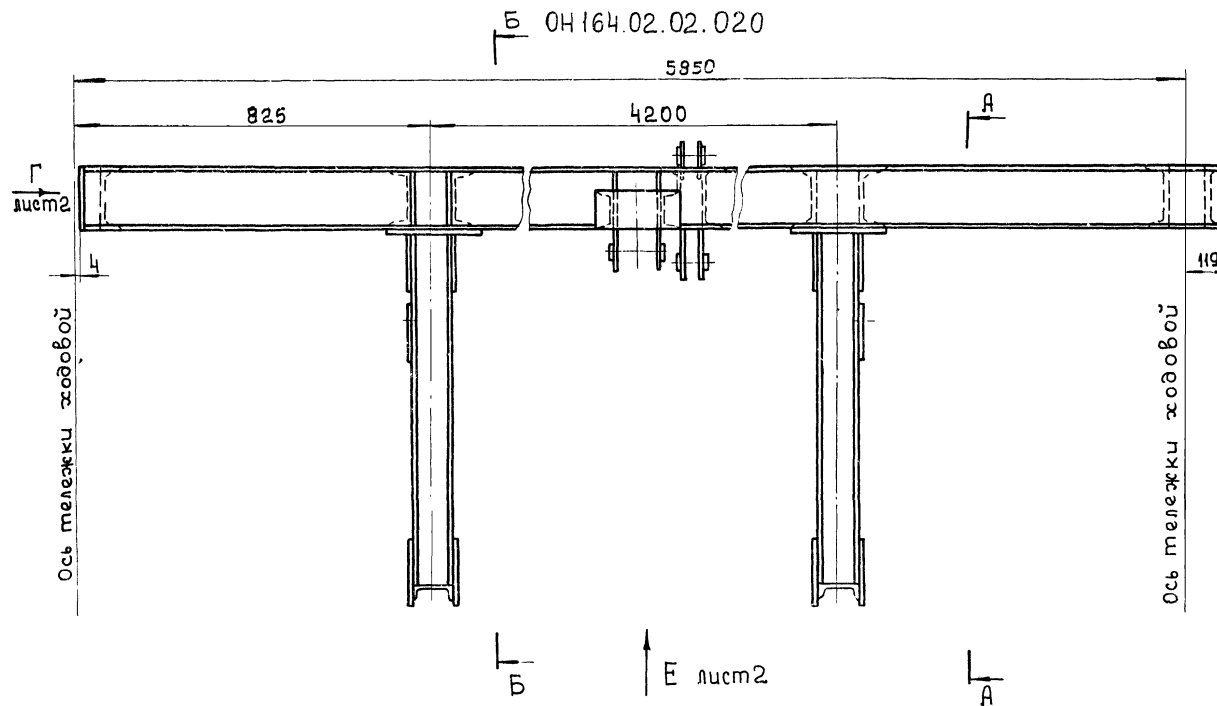
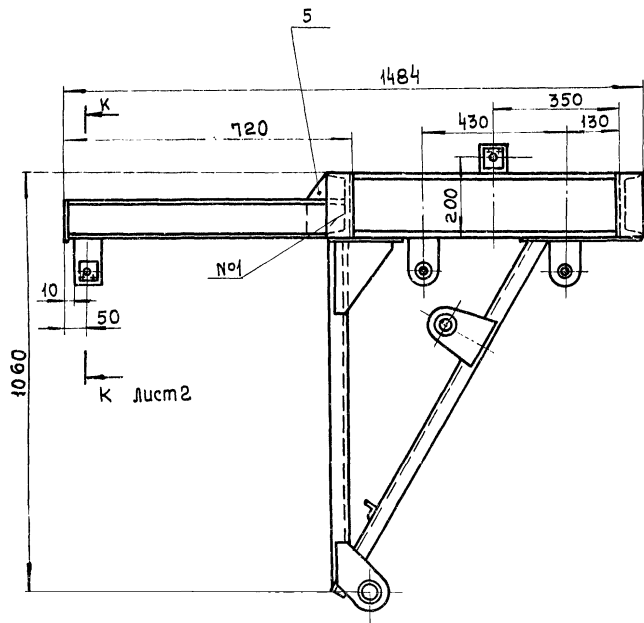
01164.02.02.010

Зацеп

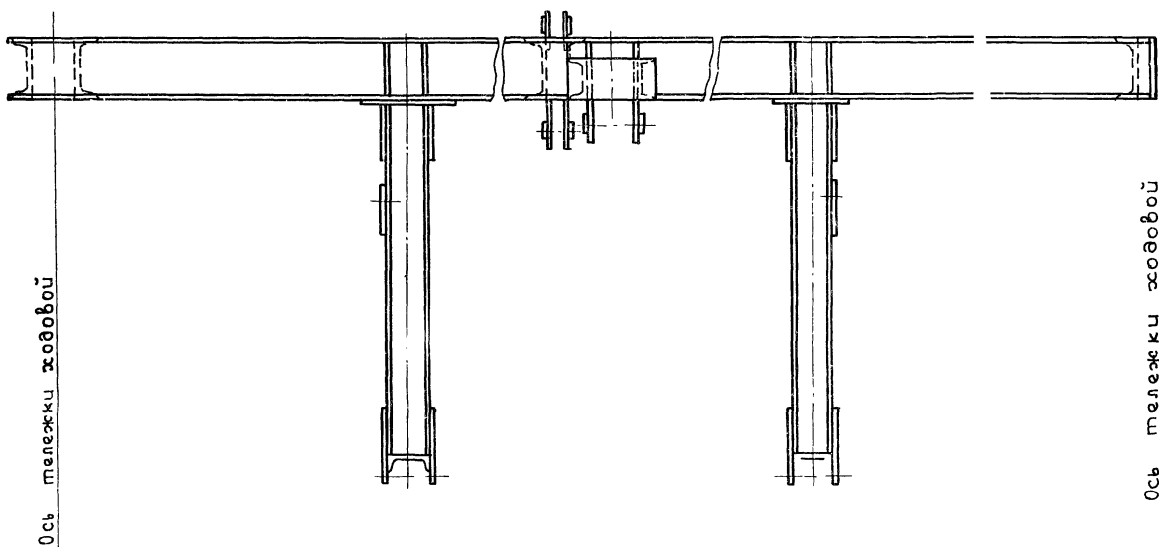
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т. контрол.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И. контрол.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

Лист	Листов	Листов
	1	1

матрица УЗСР
Укркомтехиницентр
г. Харьков



ОН 164.02.02.020-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ОН 164.02.02.020

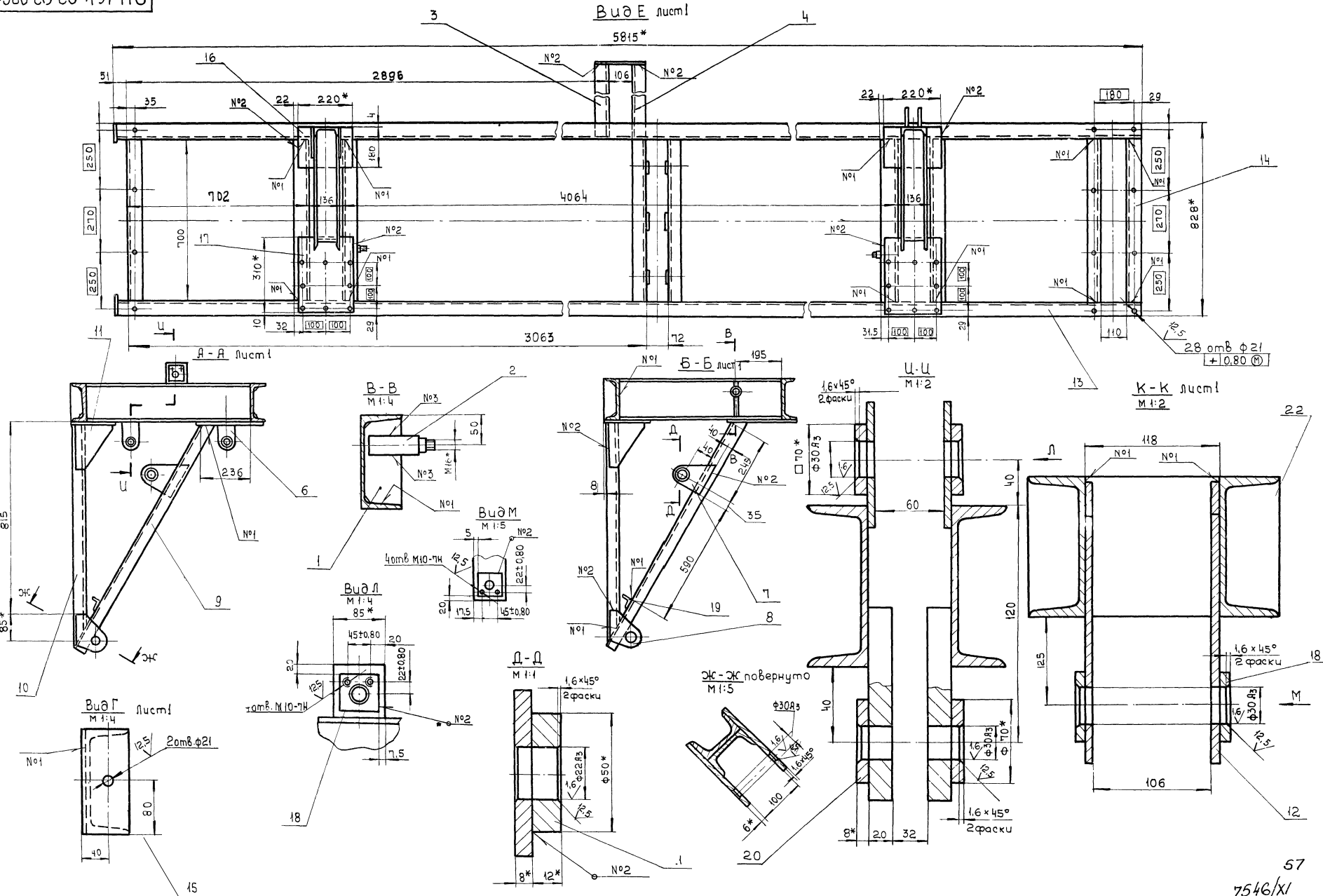


№ шва	Обозначение	Кол
1	Т1-Δ 4	22
2	Н1-Δ 6	12
3	Т3-Δ 4	2

- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

7546/Х1 56

ОН 164.02.02.020 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Чижик			11.178		1:10
Провер.	Косенков			11.178		
Т.контр.	Юшкова			11.178		
И.контр.	Сидорова			11.178		
Утв.	Лапа			11.178		
Рама Сборочный чертеж				Лист 1 из 2		Укркоммунпроект г. Харьков
				Можжос - УССР		



Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Колоч.	Примеч.
			Документация		
22		ОН 164.02.02.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Запчасти		
11	1	ОН 164.02.02.021	Ребра	4	
11	2	ОН 164.02.02.022	Защел	2	
11	3	ОН 164.02.02.023	Швеллер	1	
	4	-01	Швеллер	1	
11	5	ОН 164.02.02.024	Косынка	2	
11	6	ОН 164.02.02.025	Серьга	2	
11	7	ОН 164.02.02.026	Ребра	2	
11	8	ОН 164.02.02.027	Щека	4	
11	9	ОН 164.02.02.028	Укосина	2	
11	10	ОН 164.02.02.029	Швеллер	2	
11	11	ОН 164.02.02.031	Косынка	4	
64	12	ОН 164.02.02.032	Щека		
			Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТЗКП ГОСТ 14637-69*		
			80B7*260B7	2	
64	13	ОН 164.02.02.033	Основание		
			16 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст3 ГОСТ 535-59		
			Л=5810B7	2	76,5кг
ОН 164.02.02.020					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Чижик	С	С	11.11.78	
Проб.	Касенков	С	С	11.11.78	
Т.контр.	Ишкова	С	С	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	С	С	11.11.78	
Утв.	Липа	С	С	11.11.78	
Рама				Лист	Листов
				7	3
Укркоммунпроект г. Харьков. формат II					

Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Колоч.	Примеч.
64	21	ОН 164.02.02.042	Банка		
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69		
			Ф=50B7	2	0,2кг
64	22	ОН 164.02.02.043	Ребра		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69		
			100B7*250B7	1	0,82кг
Различия исполнения ОН 164.02.02.020 ОН 164.02.02.020-01 по сборочному чертежу					
ОН 164.02.02.020					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Укркоммунпроект г. Харьков. формат II					

Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Колоч.	Примеч.
64	14	ОН 164.02.02.034	Основание		
			16 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст3 ГОСТ 535-59		
			Л=700B7	9	9,9кг
64	15	ОН 164.02.02.035	Накладка		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Ст3КП ГОСТ 14637-69*		
			70B7*160B7	2	0,44кг
64	16	ОН 164.02.02.036	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст3КП ГОСТ 14637-69*		
			180B7*220B7	2	1,85кг
64	16	ОН 164.02.02.036	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст3КП ГОСТ 14637-69*		
			180B7*220B7	2	1,85кг
64	17	ОН 164.02.02.037	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст3КП ГОСТ 14637-69*		
			250B7*310B7	2	3,65кг
64	18	ОН 164.02.02.038	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст3КП ГОСТ 14637-69*		
			70B7*70B7	4	0,3кг
64	19	ОН 164.02.02.039	Крышечка		
			Углерод Б-40 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-59		
			Л=100B7	2	0,24кг
64	20	ОН 164.02.02.041	Банка		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст3КП ГОСТ 14637-69*		
			Ф70B7	4	0,24кг
ОН 164.02.02.020					
Укркоммунпроект г. Харьков. формат II					

12,5/

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по IT7, валов - по B7, остальных - по SM7

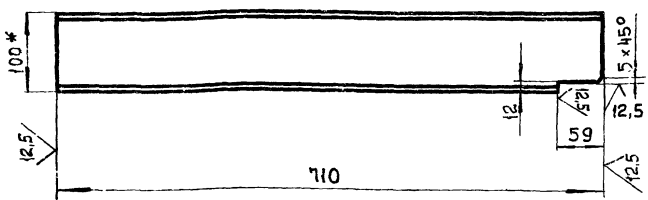
58
7546/к1

ОН 164.02.02.022					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Чижик	С	С	11.11.78	
Проб.	Касенков	С	С	11.11.78	
Т.контр.	Ишкова	С	С	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	С	С	11.11.78	
Утв.	Липа	С	С	11.11.78	
Защел				Лист	Листов
				0,6	1:1
Укркоммунпроект г. Харьков. формат II					

ОН 164.02.02.023

(✓) А

ОН 164.02.02.024



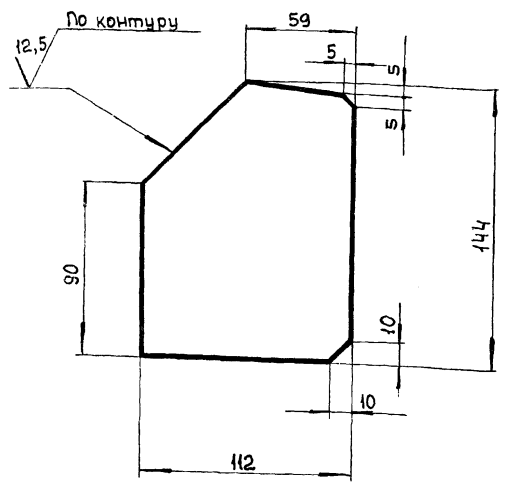
ОН 164.02.02.024 - 01 - зеркальное отражение
 остальное - см. ОН 164.02.02.024



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальные - по СМ7.

ОН 164.02.02.023				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Швеллер	8,2 1:5
Разраб.	Чижевик	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	И.И.78	И.И.78	И.И.78	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	И.И.78	И.И.78	И.И.78	формат А1	

ОН 164.02.02.024

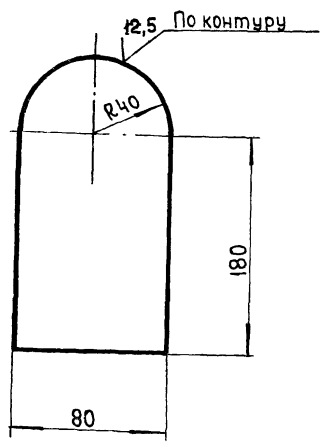


Неуказанные предельные отклонения
 размеров: валов - по В7,
 остальные - по СМ7.

ОН 164.02.02.024				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Косынка	0,7 1:2
Разраб.	Чижевик	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	И.И.78	И.И.78	И.И.78	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	И.И.78	И.И.78	И.И.78	формат А1	

ОН 164.02.02.025

(✓) А

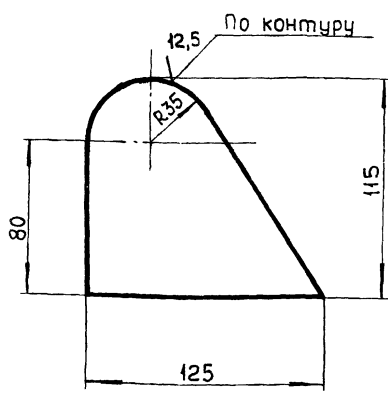


Неуказанные предельные отклонения
 размеров: валов - по В7,
 остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.025				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Серьга	0,75 1:2
Разраб.	Чижевик	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	И.И.78	И.И.78	И.И.78	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	И.И.78	И.И.78	И.И.78	формат А1	

ОН 164.02.02.026

(✓) А



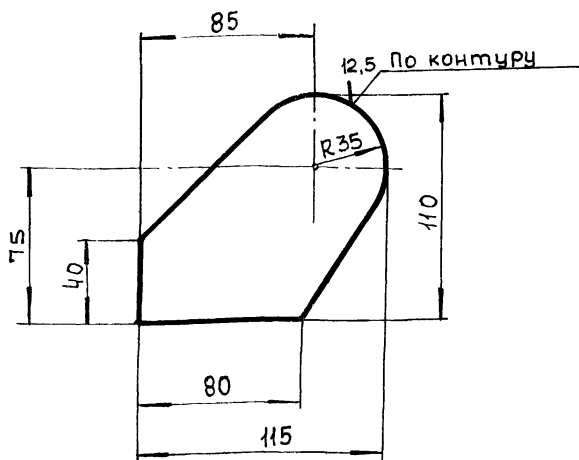
Неуказанные предельные отклонения
 размеров: валов - по В7,
 остальных - по СМ7.

59
 7546/х1

ОН 164.02.02.026				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Ребро	0,65 1:2
Разраб.	Чижевик	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	И.И.78	И.И.78	И.И.78	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	И.И.78	И.И.78	И.И.78	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	И.И.78	И.И.78	И.И.78	формат А1	

ОН 164.02.02.027

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.027

Щека

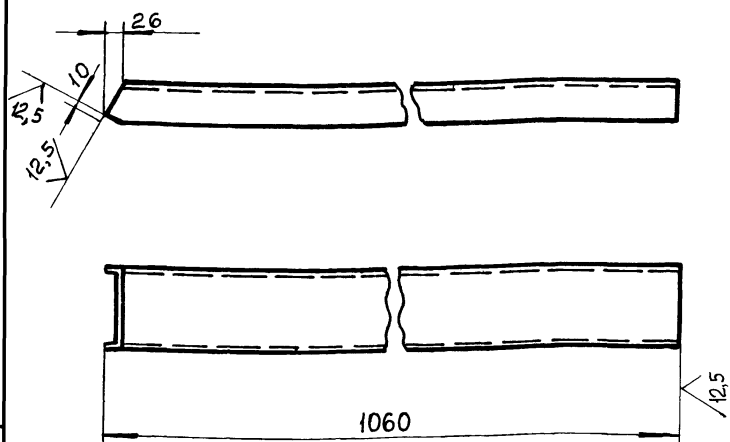
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чижевик			11.11.78
Провер.	Косенков			11.11.78
Т.контр.	Юшкова			11.11.78
Н.контр.	Сидорова			11.11.78
Утв.	Лапа			11.11.78

Лист	Масса	Масштаб
	0,4	1:2
Лист	Листов 1	
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		
формат А1		

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Вст 3 кп ГОСТ 14637-69

ОН 164.02.02.028

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.028

Укосина

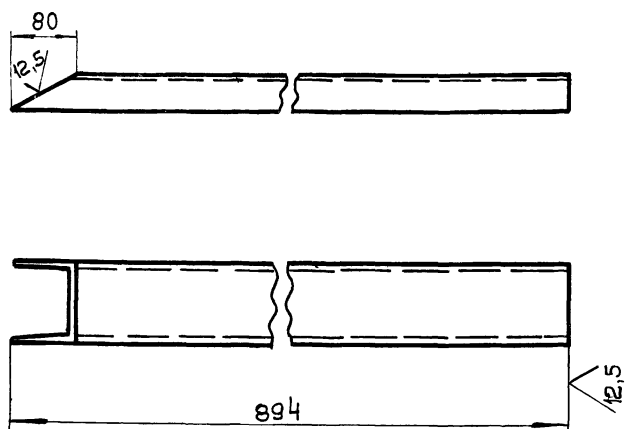
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чижевик			11.11.78
Провер.	Косенков			11.11.78
Т.контр.	Юшкова			11.11.78
Н.контр.	Сидорова			11.11.78
Утв.	Лапа			11.11.78

Лист	Масса	Масштаб
	9,0	1:5
Лист	Листов 1	
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		
формат А1		

Лист Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Вст 3 ГОСТ 535-58

ОН 164.02.02.029

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.029

Швеллер

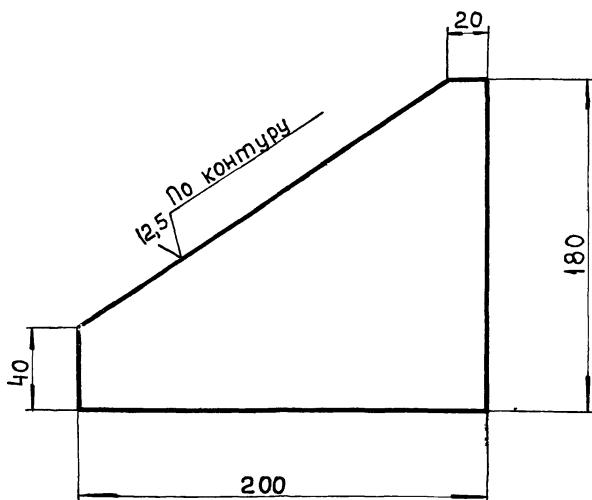
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чижевик			11.11.78
Провер.	Косенков			11.11.78
Т.контр.	Юшкова			11.11.78
Н.контр.	Сидорова			11.11.78
Утв.	Лапа			11.11.78

Лист	Масса	Масштаб
	7,6	1:5
Лист	Листов 1	
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		

Лист Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Вст 3 ГОСТ 535-58

ОН 164.02.02.031

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.031

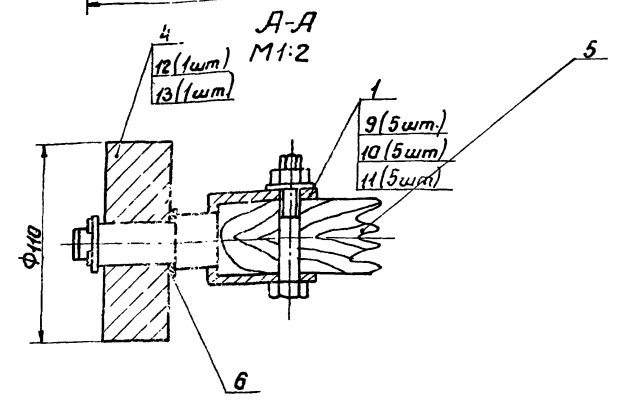
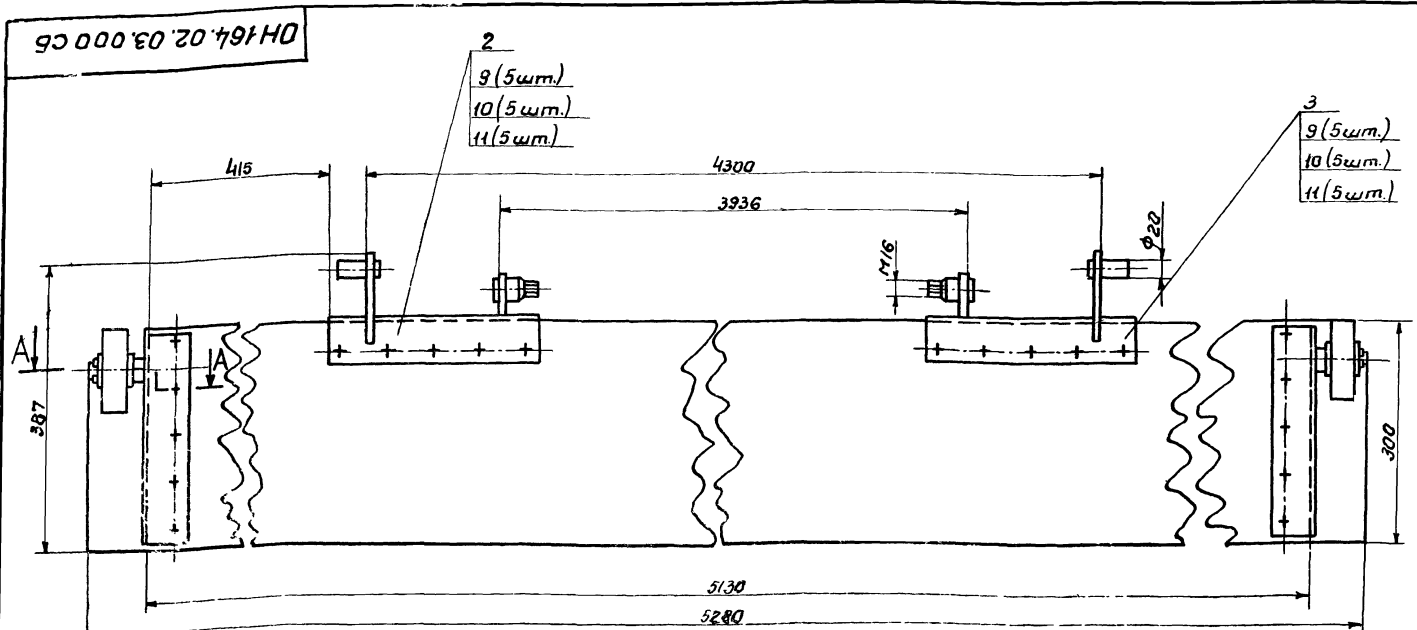
Косынка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чижевик			11.11.78
Провер.	Косенков			11.11.78
Т.контр.	Юшкова			11.11.78
Н.контр.	Сидорова			11.11.78
Утв.	Лапа			11.11.78

Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:2
Лист	Листов 1	
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Вст 3 кп ГОСТ 14637-69

60
7546/Х1



Размеры для справок.

ОН 164.02.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Скребок верхний				45,6	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				МЭКХ УССР		
				Укркоммуннипроект		
				г. Харьков		
				Формат ИБ		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч		
		Документация				
2	ОН 164.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж				
		Сборочные единицы				
1	ОН 164.02.03.010	Кранштейн	2			
2	ОН 164.02.03.020	Кранштейн	1			
3	-01	Кранштейн	1			
		Детали				
4	ОН 164.02.03.001	Котак	2			
5	ОН 164.02.03.002	Скребок				
		Доска 40x300x530	1	32 кг.		
		ГОСТ 8486-66				
6	ОН 164.02.03.003	Шайба	2			
		Стандартные изделия				
9		Болт М12x145В016	20			
		ГОСТ 7798-70				
10		Гайка М12.5.016	20			
		ГОСТ 5915-70				
		Шайбы ГОСТ 11371-68				
11		12.21.016	20			
12		16.21.016	20			
		ГОСТ 11371-68				
13		Шпилька 4x32.001	2			
		ГОСТ 397-66				
ОН 164.02.03.000						
Скребок верхний.				Лист	Листов	1
				МЭКХ УССР		
				Укркоммуннипроект		
				г. Харьков.		

125/11

61

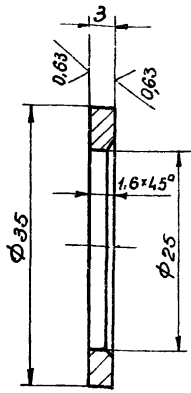
7546/11

Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.03.001				Лист	Масса	Масштаб
Котак				2,5	1:1	
Ст 3 ГОСТ 380-71				Лист	Листов	1
				МЭКХ УССР		
				Укркоммуннипроект		
				г. Харьков.		

ОН 164.02.03.003

12,5 / (✓)

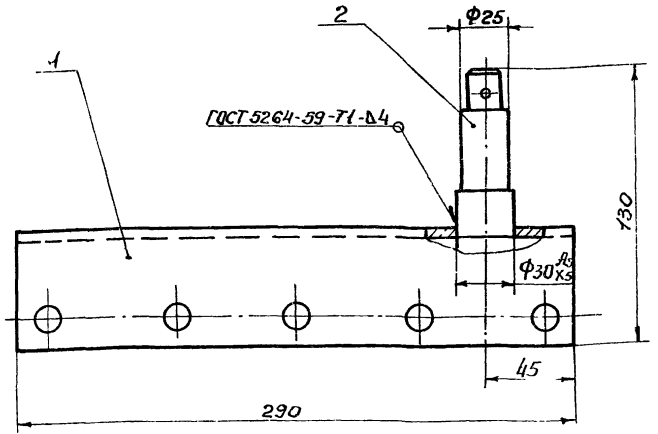


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по H_7 , валов - по V_7 , остальных - по $СМ_7$.

ОН 164.02.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 1 из 1		
Контр.	Юшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Ст. 3 ГОСТ 380-71 * Укркоммунпроект г. Харьков		
Исполн.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 1		

ОН 164.02.03.010



Размеры для справок

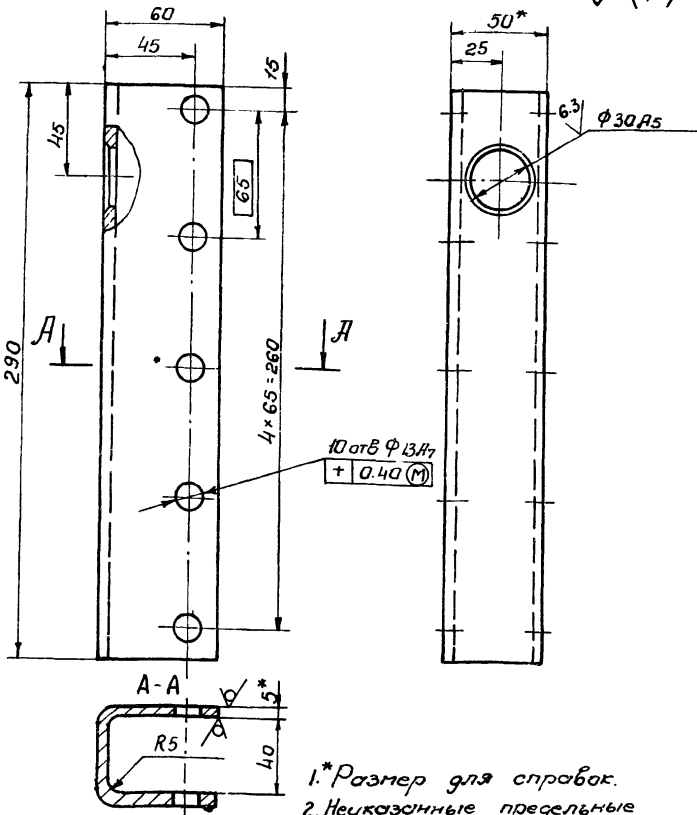
Формат	Загл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
И	1		ОН 164.02.03.011	Обшивка	1	
И	2		ОН 164.02.03.012	Ось	1	

ОН 164.02.03.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 2 из 2		
Контр.	Юшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Укркоммунпроект г. Харьков		
Исполн.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 1		

ОН 164.02.03.011

12,5 / (✓)



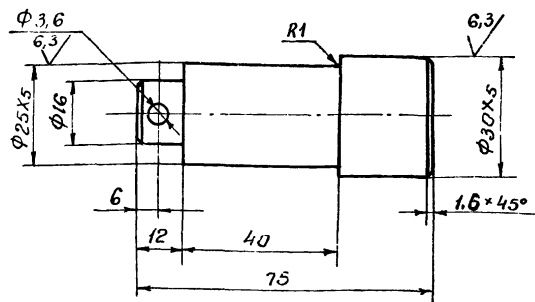
1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по V_7 , остальных - по $СМ_7$.

ОН 164.02.03.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 1 из 1		
Контр.	Юшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Ст. 3 ГОСТ 380-71 * Укркоммунпроект г. Харьков		
Исполн.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 1		

ОН 164.02.03.012

12,5 / (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по H_7 , валов - по V_7 , остальных - по $СМ_7$.

62

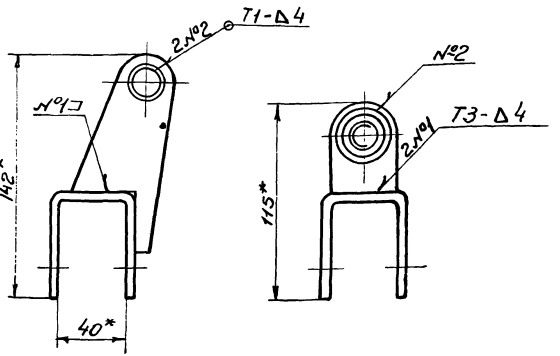
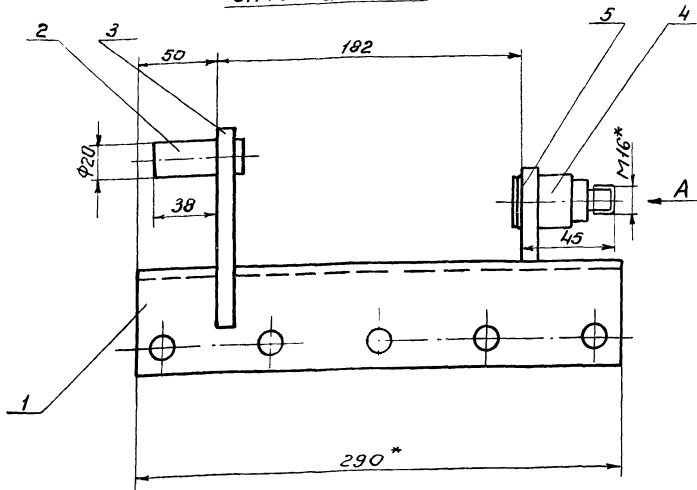
7.546/к1

ОН 164.02.03.012

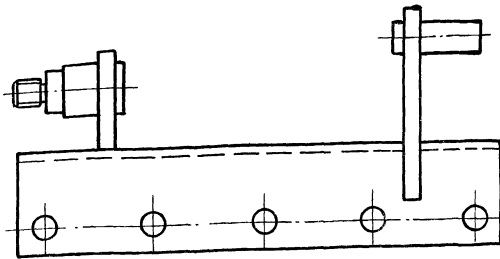
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 1 из 1		
Контр.	Юшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Ст. 3 ГОСТ 380-71 * Укркоммунпроект г. Харьков		
Исполн.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 1		

ОН 164.02.03.020 СБ

ОН 164.02.03.020



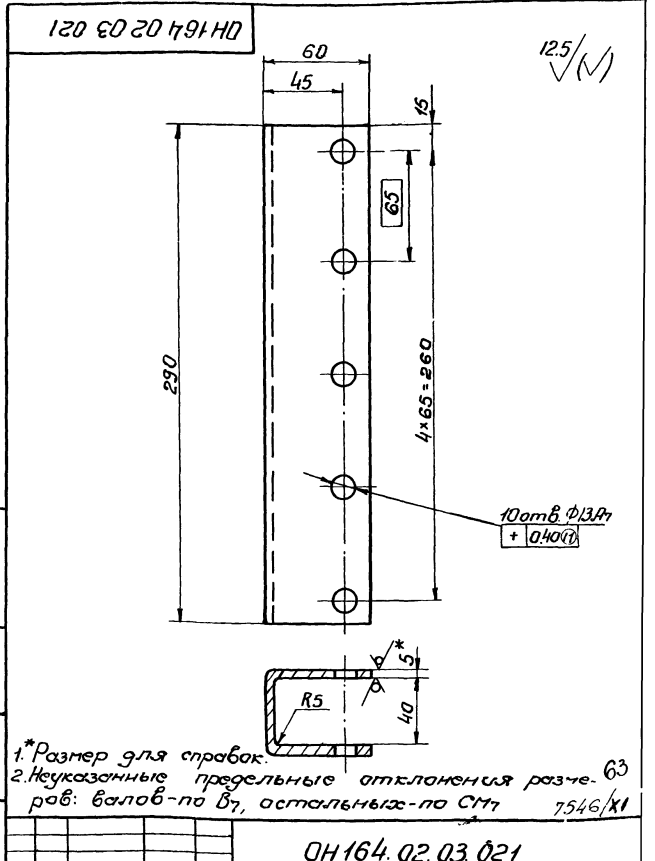
ОН 164.02.03.020-01 зеркальное отражение
Остальное - см. ОН 164.02.03.020



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров; отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ОН 164.02.03.020 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн					3.1	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Информационный проект		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	г. Харьков		
Утв.	Лопыч	Л.И.	11.11.78	Формат А2		
Копировал				Леранченко		

№	Обозначение	Наименование	Примеч.
		Документация	
12	ОН 164.02.03.020 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	1 ОН 164.02.03.021	Обшивка	1
64	2 ОН 164.02.03.022	Палец	1
		в 20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. ГОСТ 535-58	
		$L = 55B7$	1 0.12 кг
11	3 ОН 164.02.03.023	Ребро	1
11	4 ОН 164.02.03.024	Палец	1
11	5 ОН 164.02.03.025	Ребро	1
Различия исполнения ОН 164.02.03.020 и ОН 164.02.03.020-01 по сборочному чертежу			

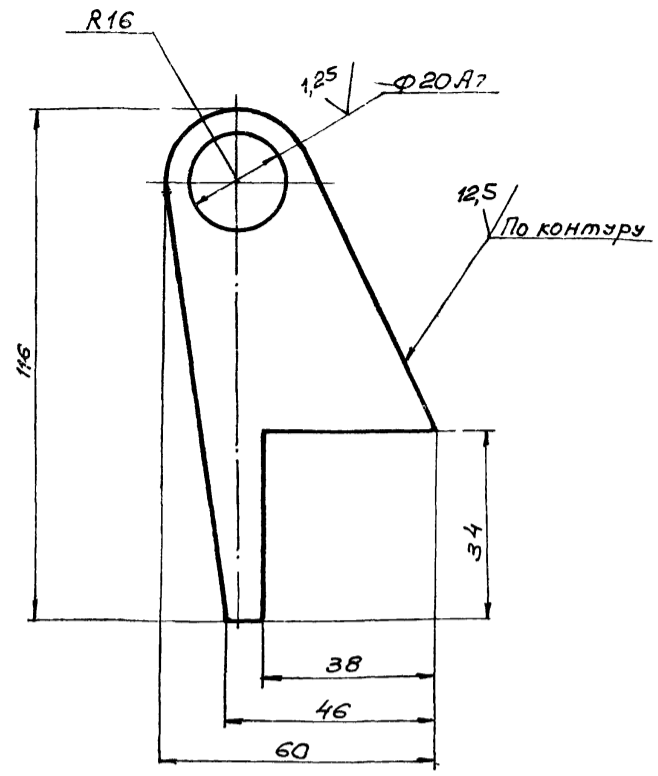


1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.03.021				Лист	Масса	Масштаб
Обшивка					1.8	1:2
Б.ПН: ГОСТ 19903				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Информационный проект		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	г. Харьков		
Утв.	Лопыч	Л.И.	11.11.78	г. Харьков		

ОН 164.02.03.023

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов- по В7, остальных- по СМ7.

ОН 164.02.03.023

Ребро

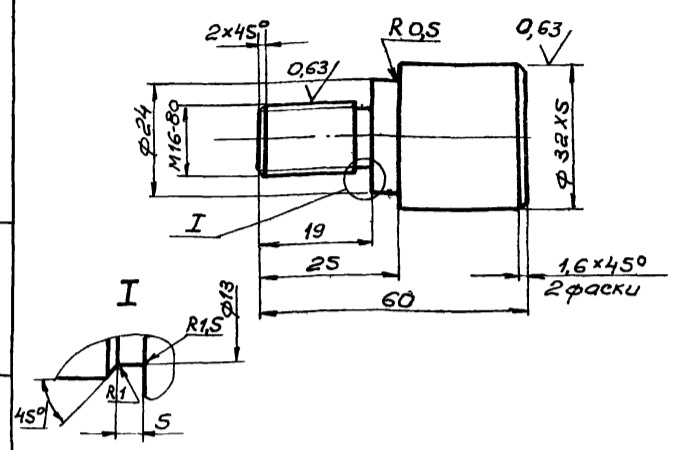
Лит.	Масса	Масштаб
	0,5	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-7
В Ст.3 ГОСТ 14637-69*
Укркоммуншипроект г. Харьков
Формат: А1

ОН 164.02.03.024

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- по А7, Валов- по В7,

ОН 164.02.03.024

Палец

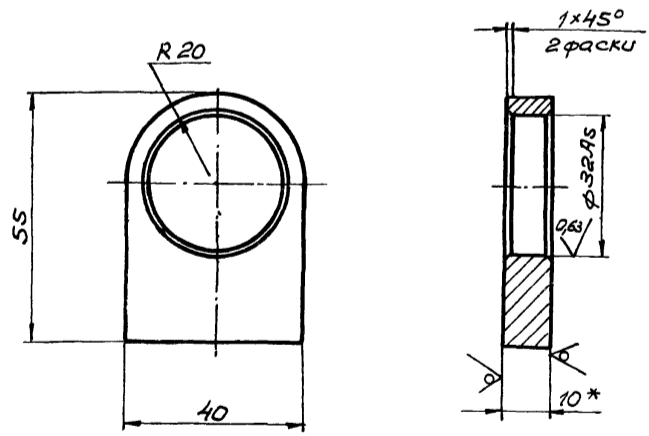
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Лист Ст.3 ГОСТ 380-71*
Укркоммуншипроект г. Харьков
Формат: А1

ОН 164.02.03.025

12,5 ✓



1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов- по В7, остальных- по СМ7.

ОН 164.02.03.025

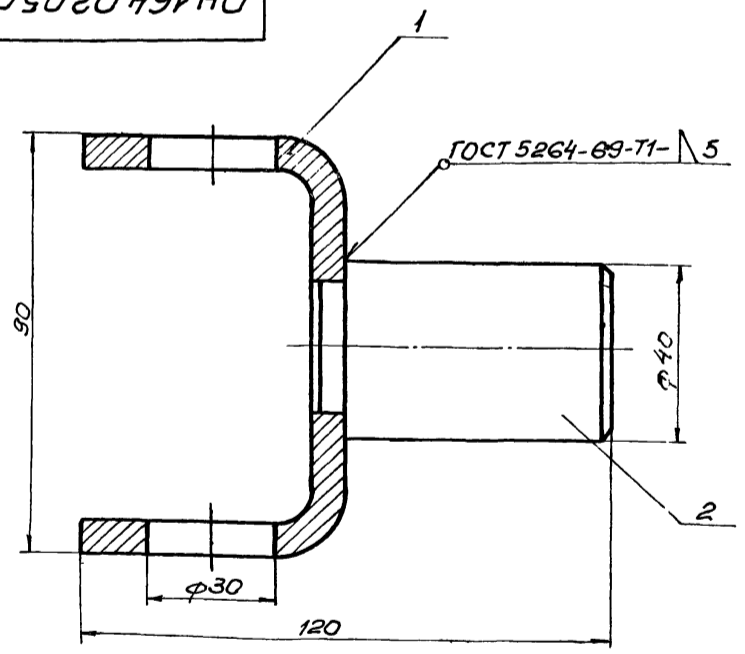
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-7
В Ст.3 ГОСТ 14637-69*
Укркоммуншипроект г. Харьков

ОН 164.02.05.000



Размеры для справок

Формат	Возм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
11	1	1	ОН 164.02.05.001	Скоба	1	
11	2	1	ОН 164.02.05.002	Палец	1	64
						7546/А1

ОН 164.02.05.000

Вилка

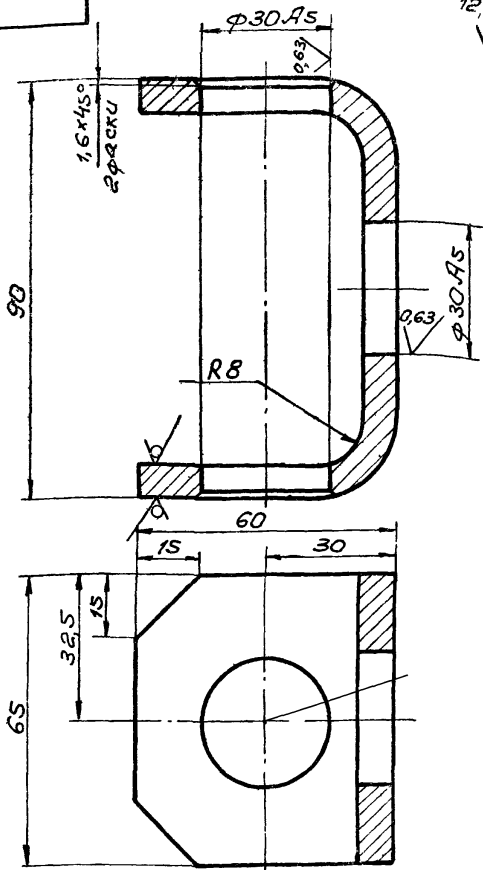
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Лист Укркоммуншипроект г. Харьков

ОН 164.02.05.001

12,5 ✓(✓)



Развернутая длина = 184мм
 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Балов- по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.05.001

Скоба

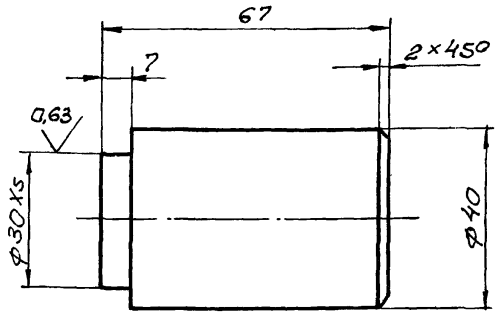
Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:1

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.178	
Провер	Косенков	К	11.178	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.178	

Лист Б.ПН-8 ГОСТ 19903-74
 В.См3кп ГОСТ 14637-69*
 УКРКОММУНИПРОЕКТ г.Харьков
 Формат 11

ОН 164.02.05.002

12,5 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Балов- по В7
 остальных - по СМ7

ОН 164.02.05.002

Палец

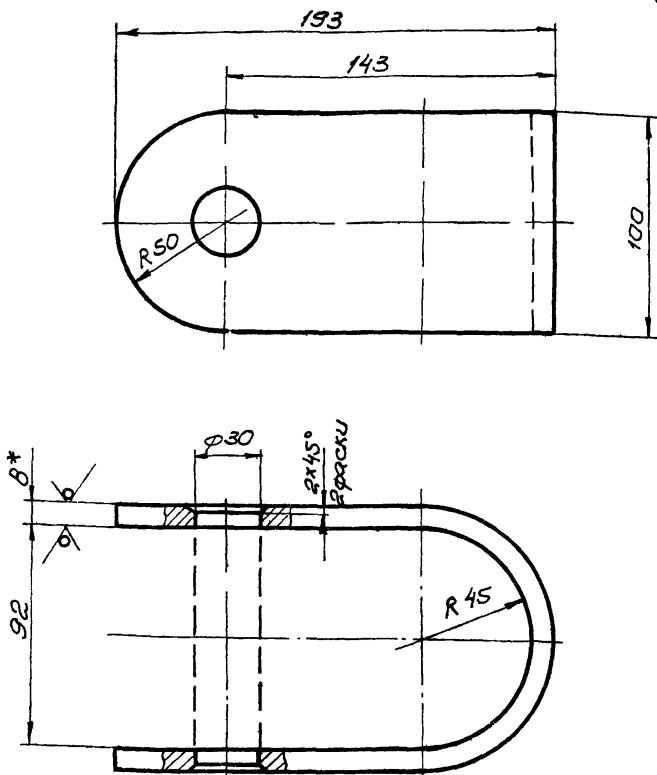
Лист	Масса	Масштаб
	0,9	1:1

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.178	
Провер	Косенков	К	11.178	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.178	

Лист Ст 3 ГОСТ 380-71 *
 УКРКОММУНИПРОЕКТ г.Харьков
 Формат 11

ОН 164.02.06.002

12,5 ✓(✓)



Развернутая длина = 455мм
 1* Размер для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения
 размеров отверстий - по А7, Балов- по В7,
 остальных - по СМ7

ОН 164.02.06.002

Хомут

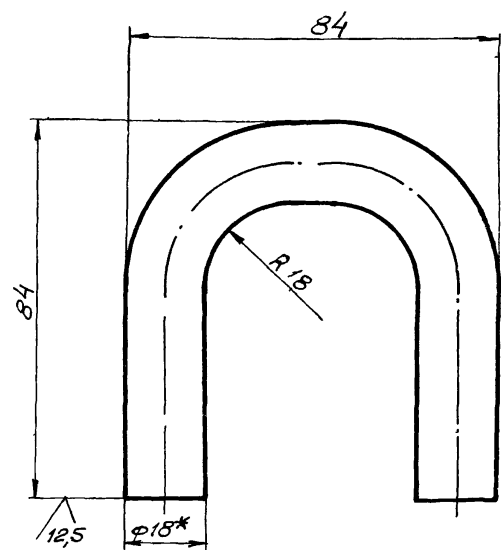
Лист	Масса	Масштаб
	2,8	1:2

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.178	
Провер	Косенков	К	11.178	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.178	

Лист Б.ПН-8 ГОСТ 19903-74
 В.См3кп ГОСТ 14637-69*
 УКРКОММУНИПРОЕКТ г.Харьков

ОН 164.02.09.002

12,5 ✓(✓)



1* Размер для справок
 2 Развернутая длина = 195мм
 3 Неуказанные предельные отклонения
 размеров Балов- по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.09.002

Петля

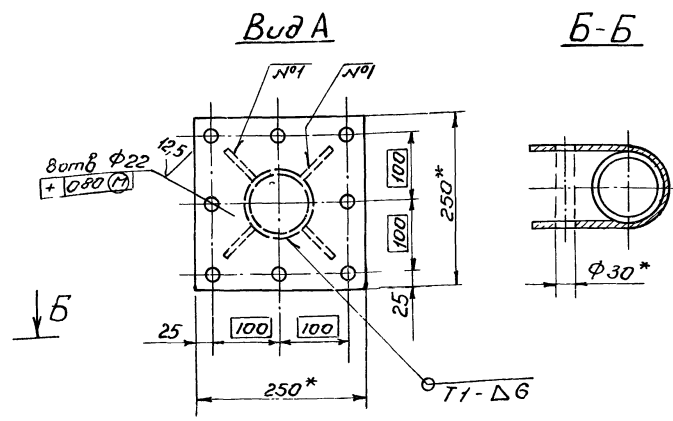
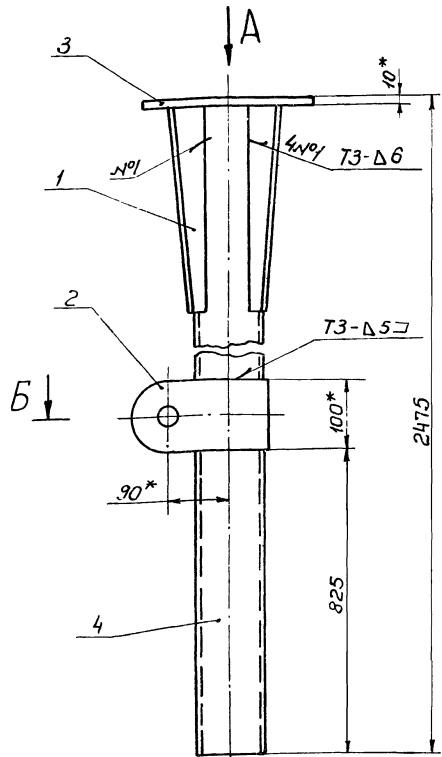
Лист	Масса	Масштаб
	0,7	1:1

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.178	
Провер	Косенков	К	11.178	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.178	

Лист Ст 3 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-58
 УКРКОММУНИПРОЕКТ г.Харьков

65
 7546/Х1

ОН 164.02.06.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по IT7, валов - по IT7, остальных - по IT9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

ОН 164.02.06.000 СБ			
Штанга		Лист	Масса
Сборочный чертёж		4,12	1,5
		Лист	Листов
			1
		Укрконцунинипроект г. Харьков.	
		Формат А2	

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
					ОН 164.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
11	1	ОН 164.02.06.001	Ребра	4				
11	2	ОН 164.02.06.002	Хомут	1				
54	3	ОН 164.02.06.003	Плита	1	Б-ПН-10 ГОСТ 13983-74 Лист 3 К1 ГОСТ 14637-69*	250x250	1	4,9 кг
54	4	ОН 164.02.06.004	Стойка	1	89x45 ГОСТ 8732-70 Труба В10 ГОСТ 8731-74*	L=246587	1	29,5

ОН 164.02.06.001

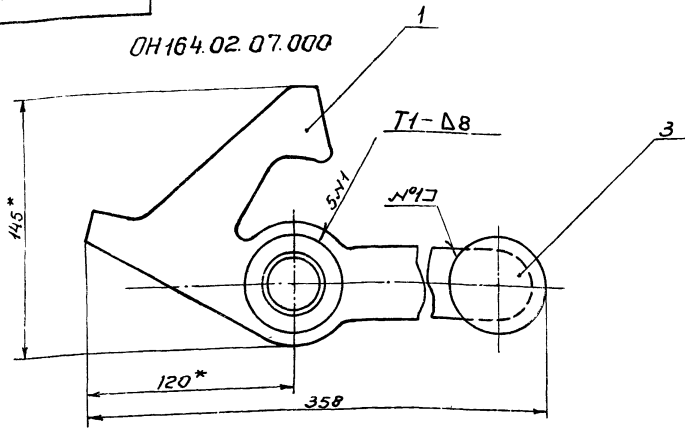
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по IT7, остальных - по IT9.

66
7546/11

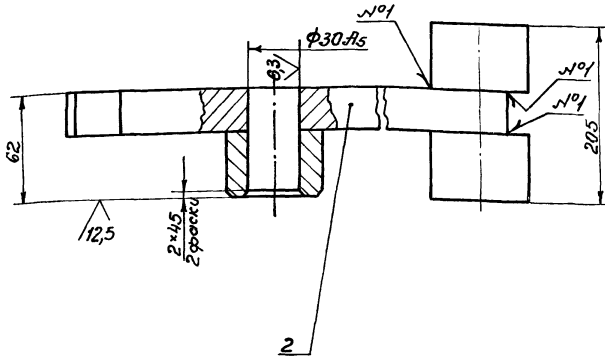
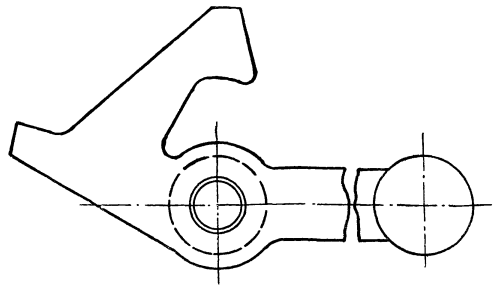
ОН 164.02.06.001			
Ребра		Лист	Масса
		4,6	1,2
		Лист	Листов
			1
		Укрконцунинипроект г. Харьков.	

5.2.000.10.70.79.HD

ОН 164.02.07.000



ОН 164.02.07.000-01-зеркальное отражение
остальное - см. ОН 164.02.07.000

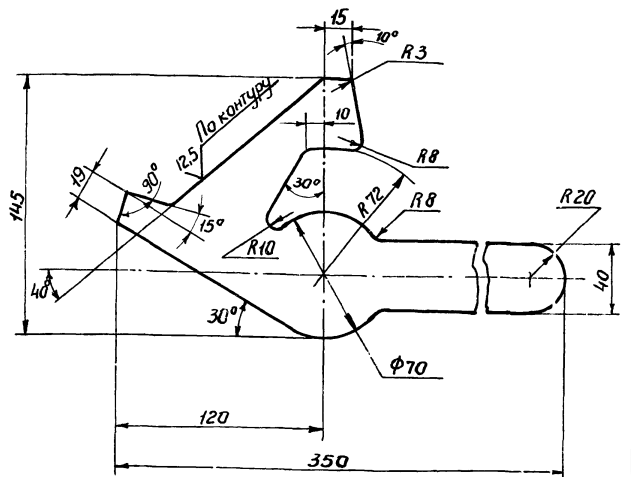


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-63

ОН 164.02.07.000 СБ						
Замок				Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертёж					6,2	1:2
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ док. н.	Подп.	Дата		
Разработ.	Чижик	ЧЖ	11.11.78			
Провер.	Косенков	КС	11.11.78			
Т.контр.	Юшкова	ЮЮ	11.11.78			
И.контр.	Сидорова	СД	11.11.78			
Чтв.	Лопы					
Капировал Яворченко					Укркоммунпроект г. Харьков.	
					Формат А2	

Форм.	Знач.	Г.зач.	Обозначение	Наименование	Колоч.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			ОН 164.02.07.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ОН 164.02.07.001	Защелка	1	
54	2		ОН 164.02.07.002	Втулка		
				Втулка В.56 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-58 k = 40 В7	1	0,5 кг
54	3		ОН 164.02.07.003	Банка	2	1,7 кг
				Банка В.56 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-58 k = 90 В7		
ОН 164.02.07.000						
Замок				Лист Листов 1		
Укркоммунпроект г. Харьков						

ОН 164.02.07.001						
Защелка				Лист	Масса	Масшт.
					2,3	1:2
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ док. н.	Подп.	Дата		
Разработ.	Чижик	ЧЖ	11.11.78			
Провер.	Косенков	КС	11.11.78			
Т.контр.	Юшкова	ЮЮ	11.11.78			
И.контр.	Сидорова	СД	11.11.78			
Чтв.	Лопы					
Лист 5-Лк-25 ГОСТ 19523-74					Укркоммунпроект г. Харьков.	
В Ст 3 К ГОСТ 14637-69*						

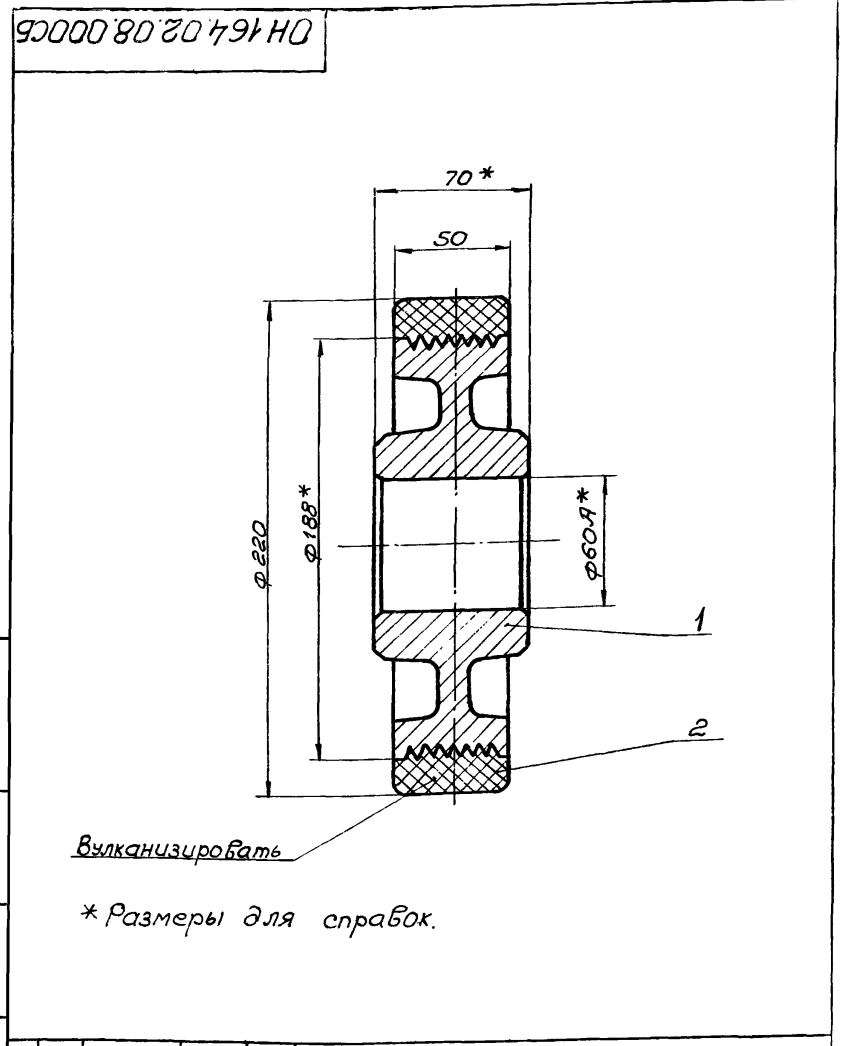


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7
остальных - по СМ7

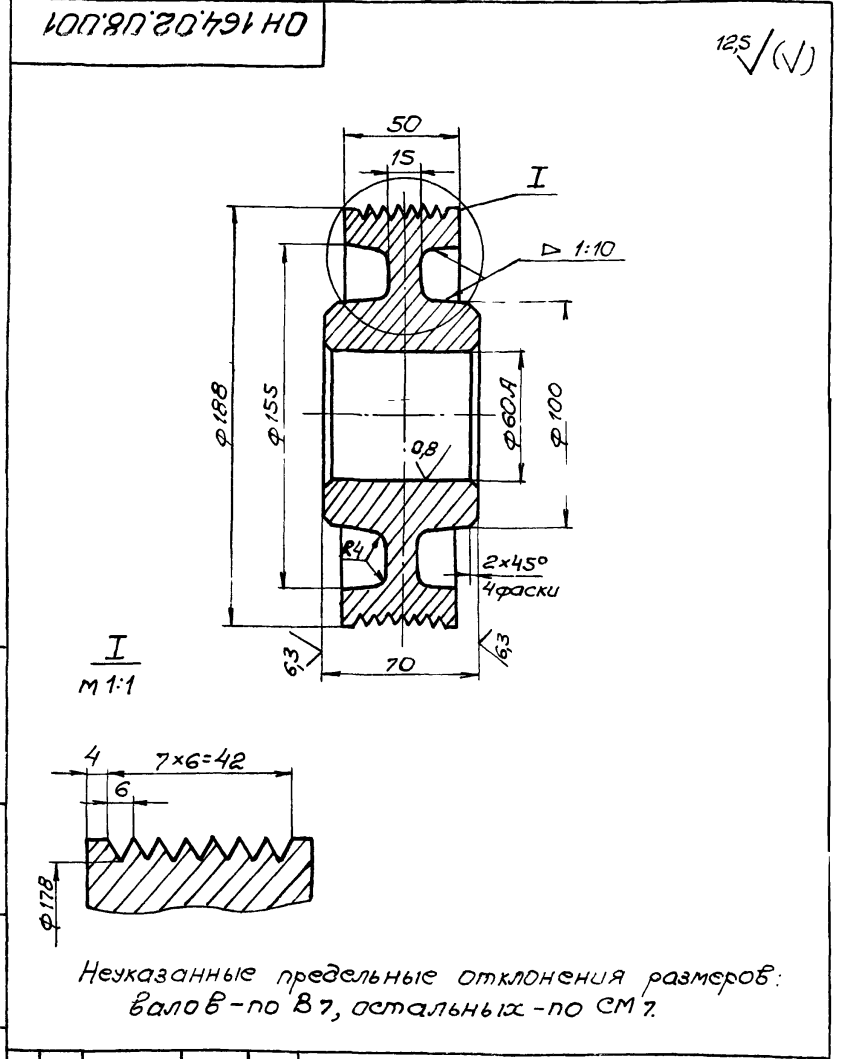
67
7546/к1

№ докум.	№ листа	№ изм.	Содержание	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОН 164.02.08.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ОН 164.02.08.001	Обод	1	
				<u>Материалы</u>		
		в.		Резиновая смесь марка 3826с ТУМХП 1166-58	1	1,3кг

ОН 164.02.08.000				Лит. Лист Листов		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Василевская	В.В.	11.11.78			
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78			
Н.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78			
Утв.	Лапа	Л.В.	11.11.78			
Колесо				УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
Копировал: Качоманова				Формат: А1		



ОН 164.02.08.000 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Василевская	В.В.	11.11.78		10,2	1:2
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78			
Т.контр.	Юшкова	Н.И.	11.11.78			
Н.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78			
Утв.	Лапа	Л.В.	11.11.78			
Колесо Сборочный чертеж				УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
Копировал: Качоманова				Формат: А1		



ОН 164.02.08.001				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Василевская	В.В.	11.11.78		8,9	1:2
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78			
Т.контр.	Юшкова	Н.И.	11.11.78			
Н.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78			
Утв.	Лапа	Л.В.	11.11.78			
Обод				УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
Сталь 35 ГОСТ 1050-74				Формат: А1		

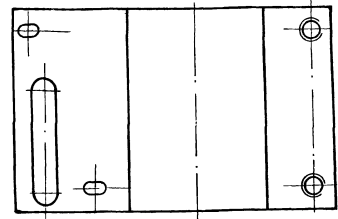
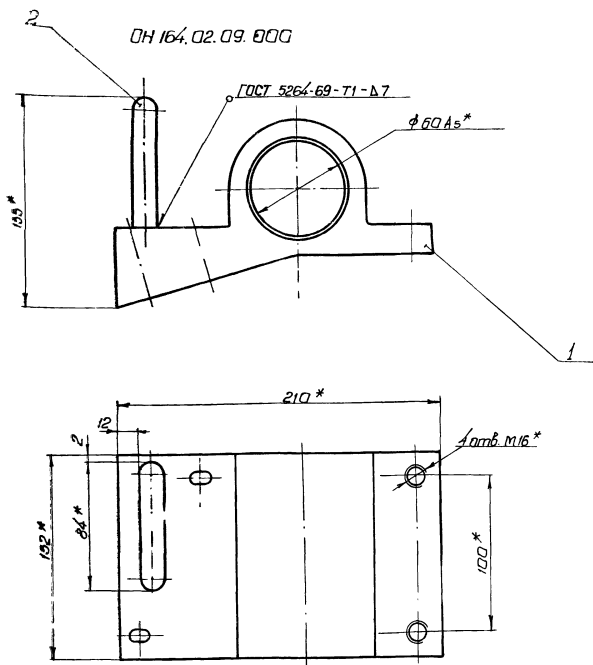
125 (✓)

68

7546/x1

95 000 '60 '20 '91 HD

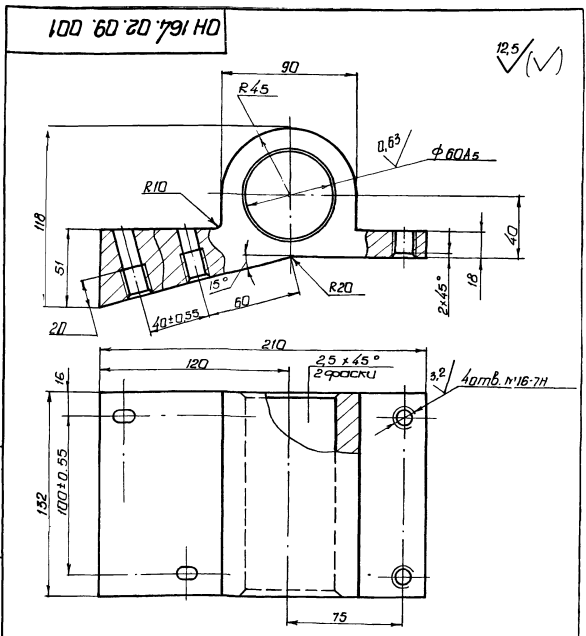
ОН 164.02.09.000 - 01 - зеркальное отражение
остальное - см. ОН 164.02.09.000



* Размеры для справок

ОН 164.02.09.000 СБ				Лист	Масштаб
Петля				6.4	1:2
Сборочный чертеж				Лист Листов 1	
И.контр. Черт. Сидорова Л.И.				И.контр. Черт. Гар. Зарьков	
Копир. Резина				Формат 12	

№	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
<u>Документация</u>					
2		ОН 164.02.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1	1	ОН 164.02.09.001	Корпус	1	
1	2	ОН 164.02.09.002	Петля	1	
Различия исполнений ОН 164.02.09.000 и ОН 164.02.09.000 - 01 по сборочному чертежу					
ОН 164.02.09.000					
Петля				Лист	Лист
				Лист	Листов
				И.контр. Черт. Гар. Зарьков	

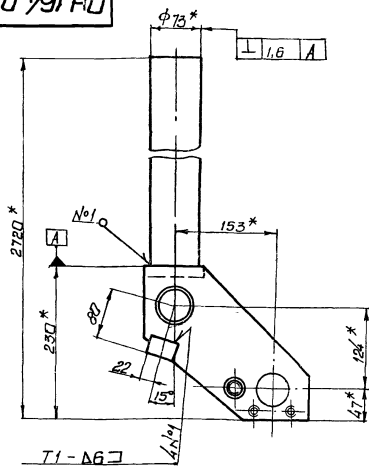


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по Д7, остальных - по СМ7.
7546/К1 69

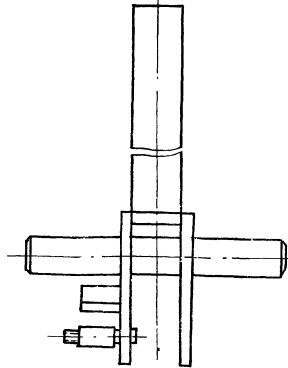
И.контр. Черт. Сидорова Л.И.

ОН 164.02.09.001				Лист	Масштаб
Корпус				6.0	1:2
Ст.3 гост 380-71*				Лист Листов 1	
И.контр. Черт. Сидорова Л.И.				И.контр. Черт. Гар. Зарьков	

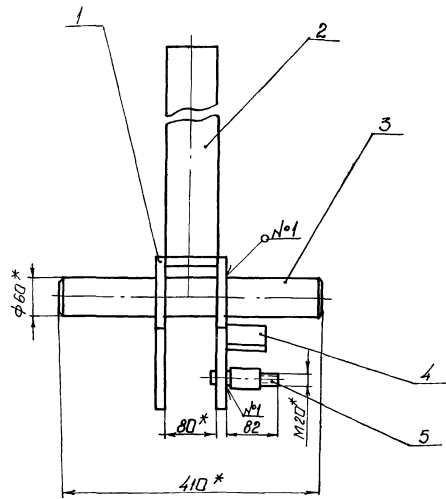
ОН 164.02.11.000.01



ОН 164.02.11.000-01 - зеркальное отражение
остальное - см. ОН 164.02.11.000



ОН 164.02.11.000

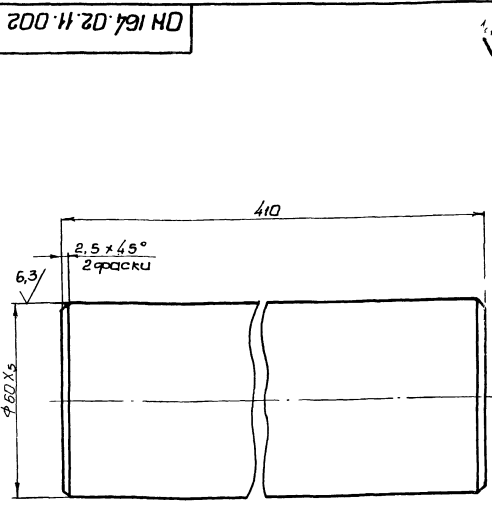


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
- 3. Старые швы по ГОСТ 5264-69.

ОН 164.02.11.000 СБ			Лист	Масштаб
Кранштейн			31	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов
И.контр. Сидорова			Укр.машинный проект	
Чтб. Липа			гор. Харьков	
Копир. Слесина			Формат 12	

Обозначение	Наименование	Примечание	
<u>Документация</u>			
12	ОН 164.02.11.000 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>			
1	ОН 164.02.11.010	Скоба 1	
<u>Детали</u>			
64	2 ОН 164.02.11.001	Штанга 73x5 ГОСТ 8732-70* Третье 810 ГОСТ 8751-74* L = 2490 СМ7	1 12,7 кг
11	3 ОН 164.02.11.002	Ось	1
64	4 ОН 164.02.11.003	Бобышка 6-ПН-30 ГОСТ 14903-74 Лист 8Ст3кп ГОСТ 14637-69	1 0,8 кг
11	5 ОН 164.02.11.004	Ось	1

Обозначение	Наименование	Примечание	
<u>Документация</u>			
<u>Сборочные единицы</u>			
1	ОН 164.02.11.010	Скоба 1	
<u>Детали</u>			
64	2 ОН 164.02.11.001	Штанга 73x5 ГОСТ 8732-70* Третье 810 ГОСТ 8751-74* L = 2490 СМ7	1 12,7 кг
11	3 ОН 164.02.11.002	Ось	1
64	4 ОН 164.02.11.003	Бобышка 6-ПН-30 ГОСТ 14903-74 Лист 8Ст3кп ГОСТ 14637-69	1 0,8 кг
11	5 ОН 164.02.11.004	Ось	1

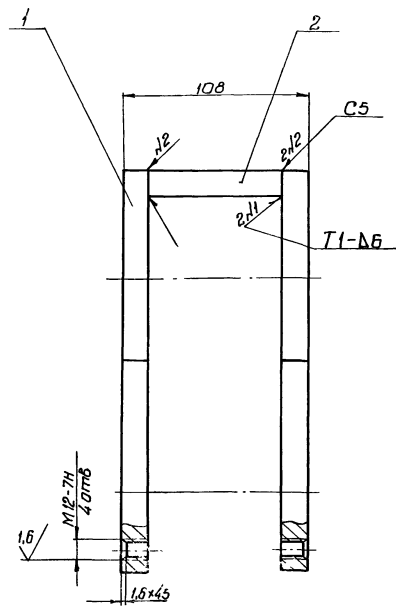
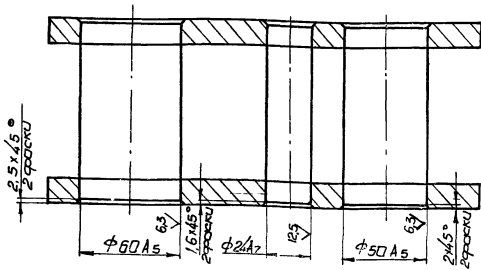
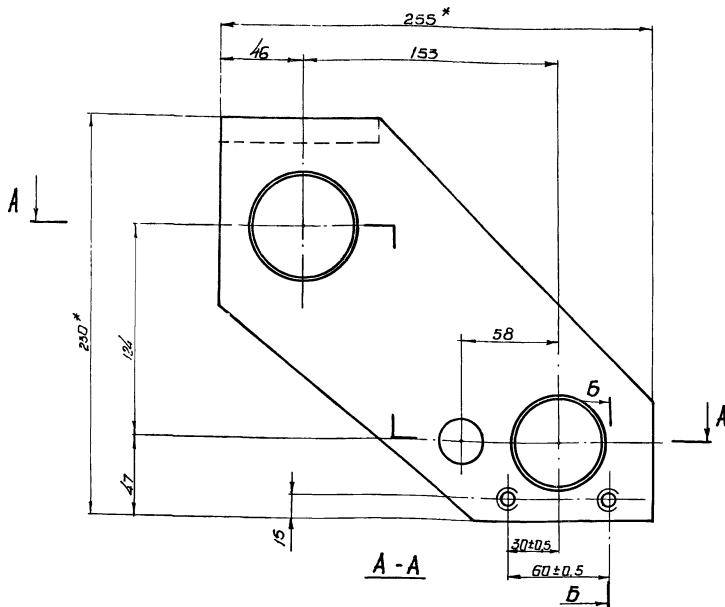


Неуказанные предельные отклонения
размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

70
75/46/11

ОН 164.02.11.002			Лист	Масштаб
Ось			9.0	1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71*			Лист	Листов
И.контр. Сидорова			Укр.машинный проект	
Чтб. Липа			гор. Харьков	

ГОСТ 11 20 791 HD

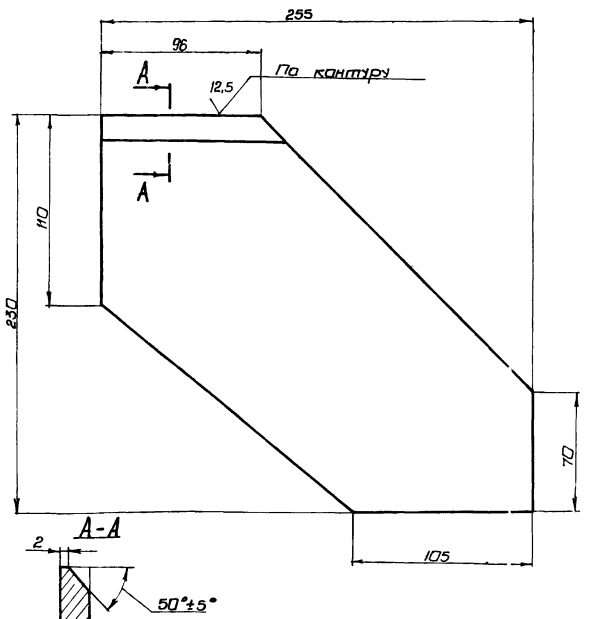


- 1.* Размеры для справок.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 69.

				ОН 164.02.11.010 СБ		Лист	Мас-ш	Масштаб
				Скоба			7,8	1:2
				Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Укркоммунниипроект гар. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	Капир Резина		
И.контр.	Липа	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	Формат 12		

№ документа	Экз.	723	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.	
Документация							
12			ОН 164.02.11.010 СБ	Сборочный чертеж			
Детали							
11	1		ОН 164.02.11.011	Щека	2		
61	2		ОН 164.02.11.012	Вставка			
				Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-69*			
				80 В7 × 96 В7	1	0,8 кз	
ОН 164.02.11.010							
				Скоба	Лист	Лист	Листов
						Укркоммунниипроект гар. Харьков	
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	
И.контр.	Липа	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	

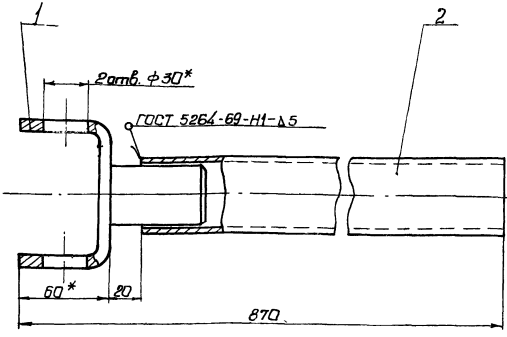
ГОСТ 11 20 791 HD



Незказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 164.02.11.011		Лист	Мас-ш	Масштаб
				Щека			4,5	1:2
				Щека		Лист	Листов 1	
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Укркоммунниипроект гар. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
И.контр.	Липа	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	71 7546/Х1		

93 000 21 70 791 HO



1.* Размеры для справок

ОН 164.02.12.000 СБ

Изм/Исх	Л	Взам.Л	Подпись	Дата	<p>Тяга</p> <p>Сборочный чертёж</p> <p>Лит. Масса Масштаб</p> <p>5,1 1:2</p> <p>Укркоммунниипроект</p> <p>гор. Харьков</p> <p>Формат 11</p>
Разработ	Ч	Л	Уман	11.11.78	
Проб.	К	К	К	11.11.78	
Т.контр.	К	К	К	11.11.78	
И.контр.	С	С	С	11.11.78	Укркоммунниипроект
Читб.	Л	Л	Л	11.11.78	гор. Харьков
Капур Влезина					Формат 11

№ докум.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ОН 164.02.12.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ОН 164.02.05.000	Вилка	1	
				<u>Детали</u>		
64	2		ОН 164.02.12.001	Потрляк		
				Тяга до гост 3262-75		
				Л = 790 В7	1	3,4 кг

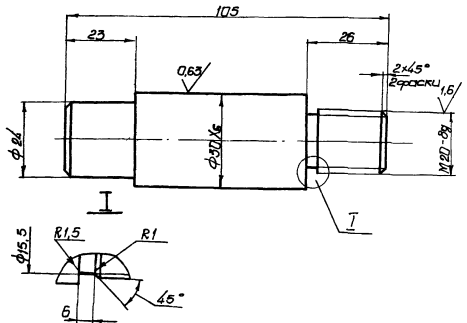
Листы в сборе: 1. Тяга, 2. Вилка, 3. Потрляк, 4. Тяга

ОН 164.02.12.000

Изм/Исх	Л	Взам.Л	Подпись	Дата	<p>Тяга</p> <p>Лит. Лист Листов</p> <p>Укркоммунниипроект</p> <p>гор. Харьков</p> <p>Формат 11</p>
Разработ	Ч	Л	Уман	11.11.78	
Проб.	К	К	К	11.11.78	
Т.контр.	К	К	К	11.11.78	
И.контр.	С	С	С	11.11.78	Укркоммунниипроект
Читб.	Л	Л	Л	11.11.78	гор. Харьков
Капур Влезина					Формат 11

700 11 20 791 HO

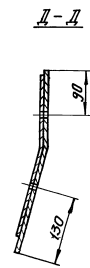
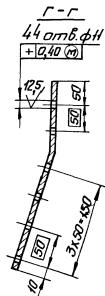
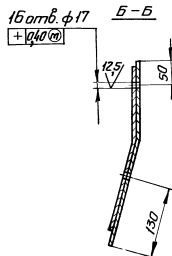
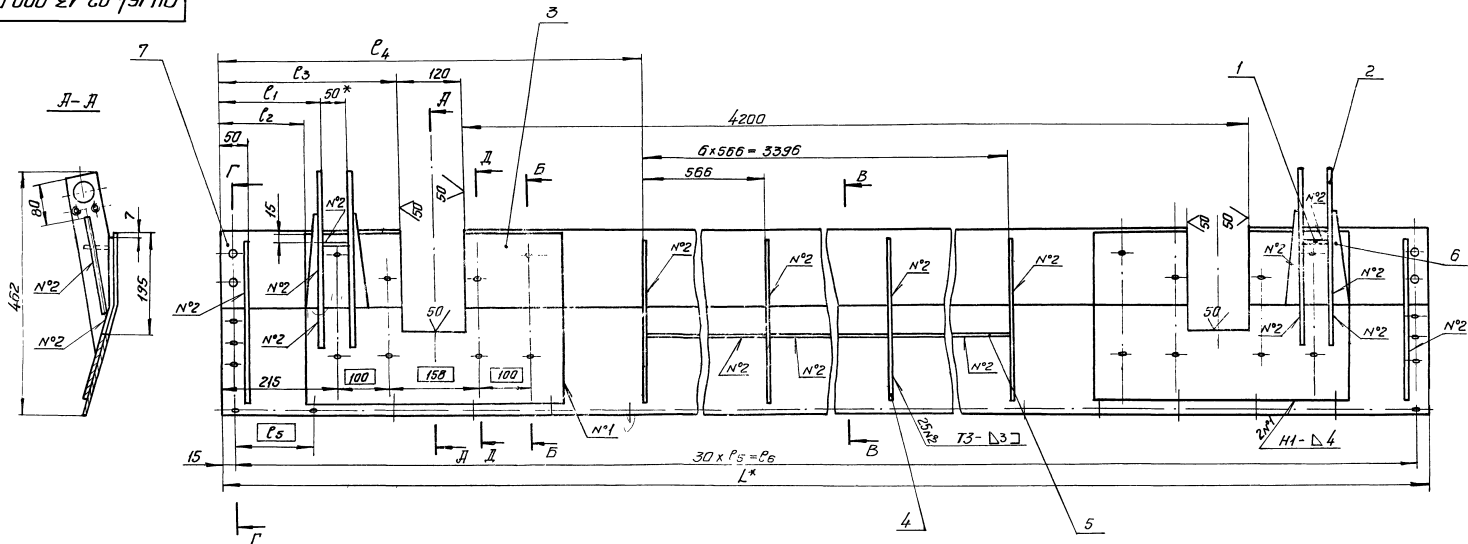
12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМ7.

ОН 164.02.11.004

Изм/Исх	Л	Взам.Л	Подпись	Дата	<p>Ось</p> <p>Лит. Масса Масштаб</p> <p>0,32 1:1</p> <p>Укркоммунниипроект</p> <p>гор. Харьков</p>
Разработ	Ч	Л	Уман	11.11.78	
Проб.	К	К	К	11.11.78	
Т.контр.	К	К	К	11.11.78	
И.контр.	С	С	С	11.11.78	Укркоммунниипроект
Читб.	Л	Л	Л	11.11.78	гор. Харьков
Ст.3 гост 380-71 *					Формат 11



Обозначение	Тип отклонения	Размеры, мм						Масса, кг		
		L*	P1	P2	P3	P4	P5		P6	
ОН164.02.13.000	Первичный	I	4860	180	85	270	730	161	4830	88,5
-01		II	5040	270	75	360	820	167	5010	90,4
-02	Вторичный	III	4860	180	85	270	730	161	4830	88,5
-03		IV	5040	270	75	360	820	167	5010	90,4

1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балов - по В7, остальных - по СМ7.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

13
7546/к1

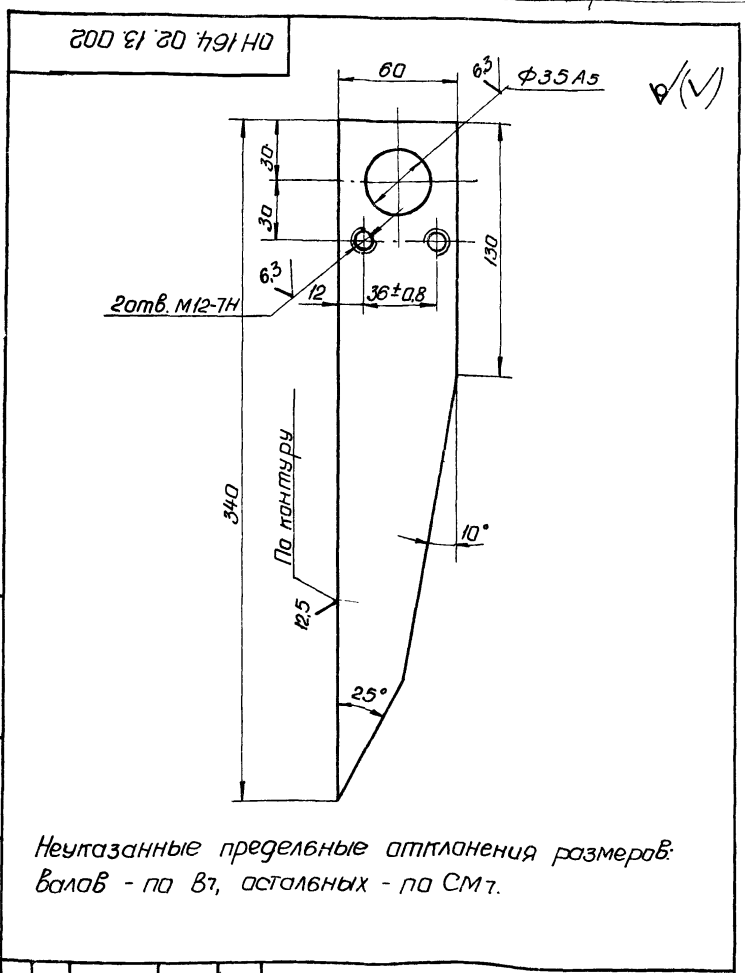
				ОН 164.02.13.000 СБ			
Исполн	М.В.Кучук	Проект	Т.А.	Скребок нижний Сварочный чертеж		Лит.	Масса
Разраб	И.А.Сидик	Масштаб	1:1			Ст.	—
Провер	К.С.Сидик	Дата	11.03.82			табл.	—
Руковод	И.И.Ковалев	Исполн	11.03.82			Лист	Листов 1
И.контр	С.И.Варова	И.контр	11.03.82			Упр.ком.информ.раздел г. Харьков	
Ч.контр	Л.А.Сидик	Ч.контр	11.03.82				

Рядовый номер	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
22			ОН 164.02.13.000 СБ.	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1		ОН 164.02.13.001	Ребра		
				Лист Б-ПН-4 гост 19903-74 в ст.з.п. гост 14637-69		
				50 87 x 50 87	2	0,1 кг
11	2		ОН 164.02.13.002	Ребра	4	
11	3		ОН 164.02.13.003	Накладка	2	
11	4		ОН 164.02.13.004	Ребра	9	
64	5		ОН 164.02.13.005	Ребра		
				Лист Б-ПН-4 гост 19903-74 в ст.з.п. гост 14637-69		
11	6		ОН 164.02.13.006	Ребра	4	
				Переменные данные для исполнения		
				ОН 164.02.04.000		
				Детали		
11	7		ОН 164.02.13.007	Скребок	1	

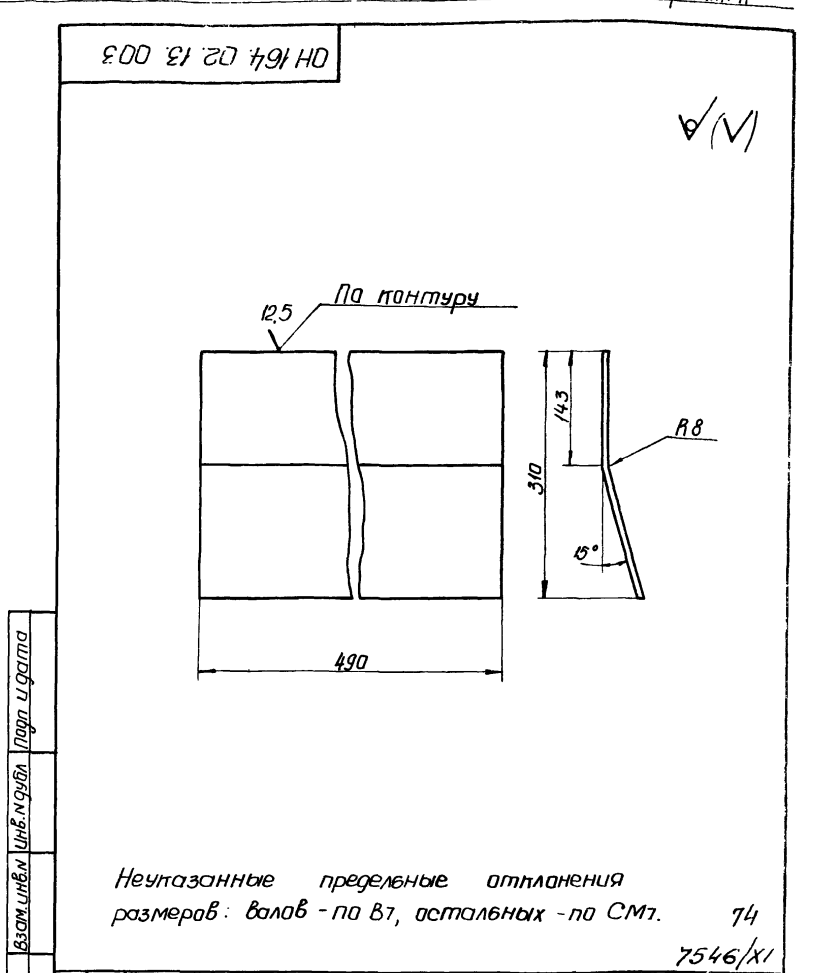
ОН 164.02.13.000			
Изм.	Лист	в докум.	Подп.
Разраб.	Чижик		И.И.78
Проб.	Посенков		И.И.78
Т.контр.	Юшкова		И.И.78
Н.контр.	Сидорова		И.И.78
Утв.	Лапа		И.И.78
Скребок		Лист	Листов
нижний		1	2
		ИПКР «Мунитипроект» г. Харьков	
Формат: А1			

Рядовый номер	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ОН 164.02.04.000 - 01		
				Детали		
7			ОН 164.02.13.007 - 01	Скребок	1	
				ОН 164.02.04.000 - 02		
				Детали		
7			ОН 164.02.13.007 - 02	Скребок	1	
				ОН 164.02.04.000 - 03		
				Детали		
7			ОН 164.02.13.007 - 03	Скребок	1	

ОН 164.02.13.000			
Изм.	Лист	в докум.	Подп.
Разраб.	Чижик		И.И.78
Проб.	Посенков		И.И.78
Т.контр.	Юшкова		И.И.78
Н.контр.	Сидорова		И.И.78
Утв.	Лапа		И.И.78
Скребок		Лист	Листов
		1	2
		ИПКР «Мунитипроект» г. Харьков	
Формат: А1			

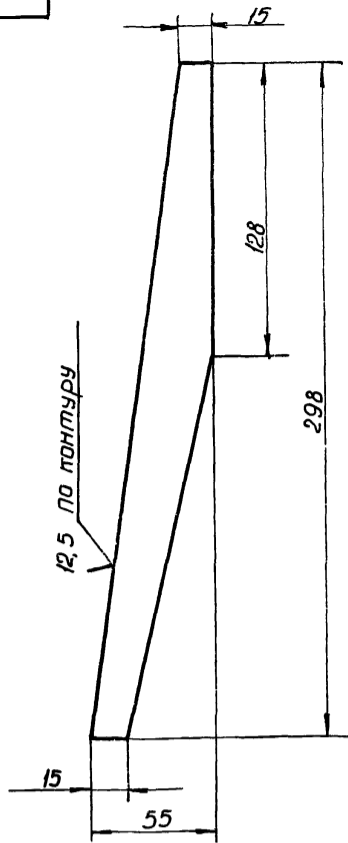


ОН 164.02.13.002			
Изм.	Лист	в докум.	Подп.
Разраб.	Чижик		И.И.78
Проб.	Посенков		И.И.78
Т.контр.	Юшкова		И.И.78
Н.контр.	Сидорова		И.И.78
Утв.	Лапа		И.И.78
Ребра		Лист	Листов
		0,5	1,2
		ИПКР «Мунитипроект» г. Харьков	



ОН 164.02.13.003			
Изм.	Лист	в докум.	Подп.
Разраб.	Чижик		И.И.78
Проб.	Посенков		И.И.78
Т.контр.	Юшкова		И.И.78
Н.контр.	Сидорова		И.И.78
Утв.	Лапа		И.И.78
Накладка		Лист	Листов
		6,3	1,5
		ИПКР «Мунитипроект» г. Харьков	

ОН 164.02.13.004

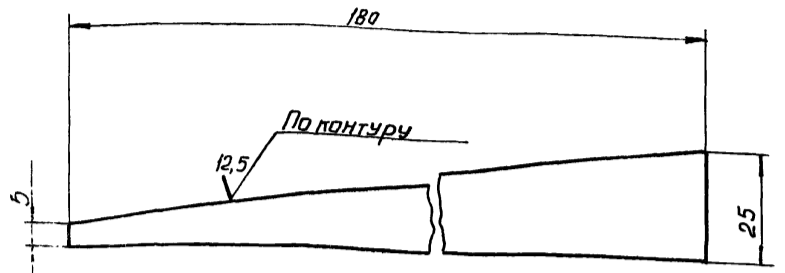


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.13.004

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Уфа	13.11.78		0,25	1:2	
Провер.	Посеннов	Уфа	14.11.78		Лист	Листов 1	
Контр.	Юшкова	Уфа	14.11.78		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Укркоммунпроект г. Харьков
И. контр.	Сидорова	Уфа	14.11.78		В ст. 3 пп ГОСТ 14637-69		
И. тв.	Лапа	Уфа	14.11.78		формат: 11		

ОН 164.02.13.006

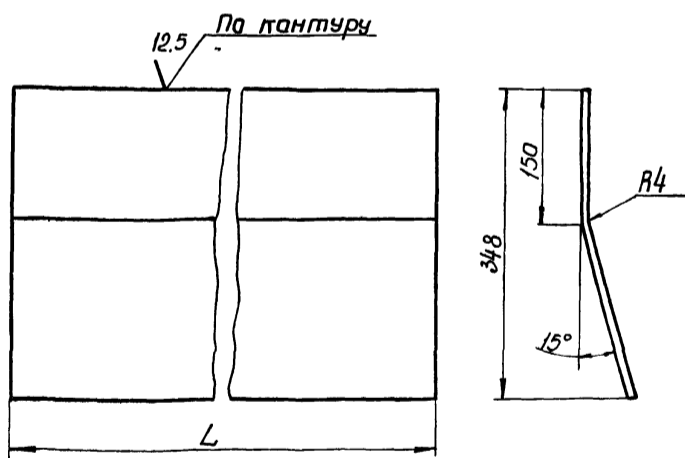


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.13.006

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Уфа	13.11.78		0,09	1:1	
Провер.	Посеннов	Уфа	14.11.78		Лист	Листов 1	
Контр.	Юшкова	Уфа	14.11.78		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Укркоммунпроект г. Харьков
И. контр.	Сидорова	Уфа	14.11.78		В ст. 3 пп ГОСТ 14637-69		
И. тв.	Лапа	Уфа	14.11.78		формат: 11		

ОН 164.02.13.007

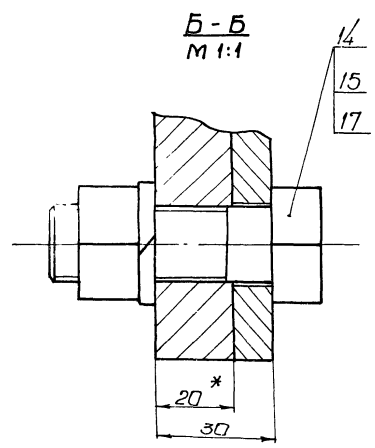
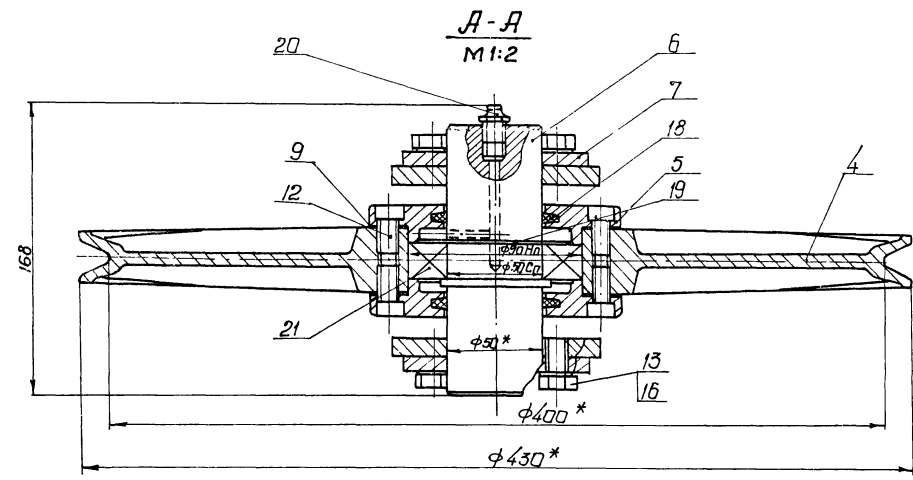
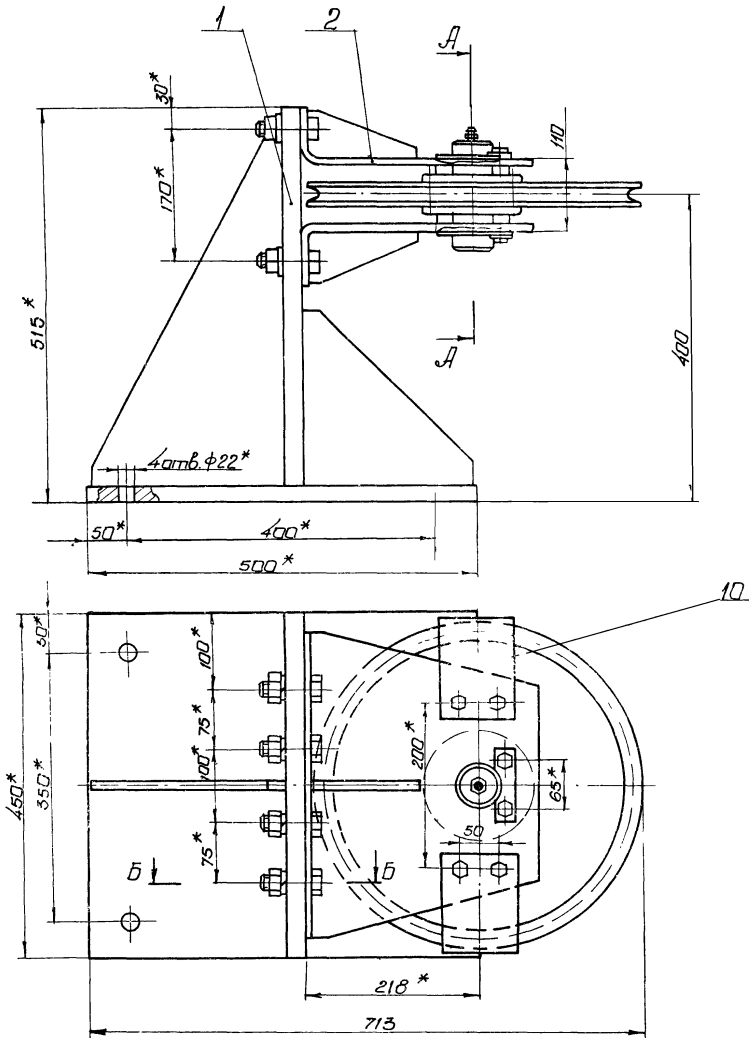


Обозначение	Тип отстойника	Л	Мм	Масса кг
ОН 164.02.04.007	Первичный	I	4860	65,4
-01		II	5040	67,3
-02	Вторичный	III	4860	65,4
-03		IV	5040	67,3

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.13.007

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Уфа	13.11.78				
Провер.	Посеннов	Уфа	14.11.78				
Контр.	Юшкова	Уфа	14.11.78		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Укркоммунпроект г. Харьков
И. контр.	Сидорова	Уфа	14.11.78		В ст. 3 пп ГОСТ 14637-69		
И. тв.	Лапа	Уфа	14.11.78		формат: 11		

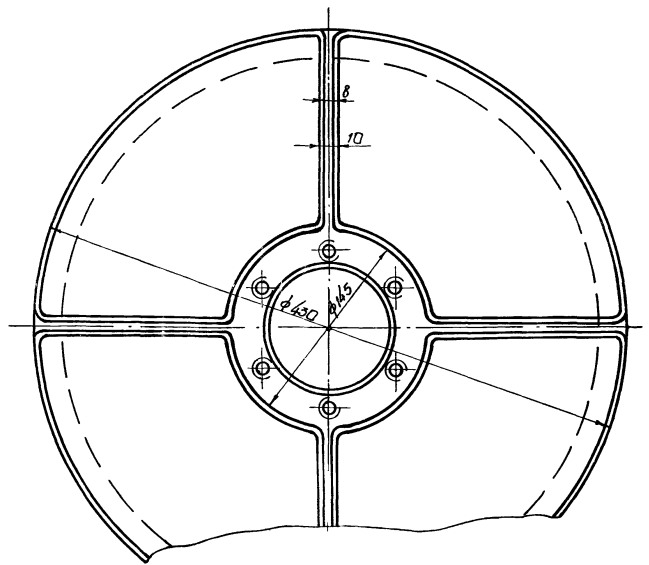
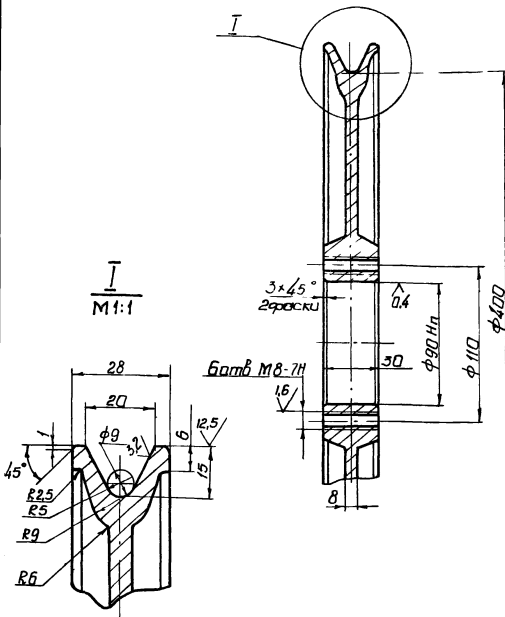


1.* Размеры для справок
 2. Неказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

76
 7546/Х1

Лист				Масса			Масштаб		
ОН 164.04.00.000 СБ							1:5		
Стойка							Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	И.Васильев	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Разработчик	Александров	С.И.	10.11.78	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Проверен	Косенков	В.С.	11.11.78	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Т.кантор	Ишкава	И.С.	11.11.78	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
И.кантор	Сидорова	В.С.	11.11.78	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Черт.	Ларин	И.С.	11.11.78	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	

Составитель: И.С. И.С. И.С. И.С. И.С. И.С.



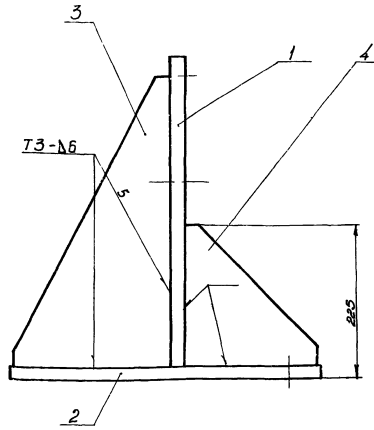
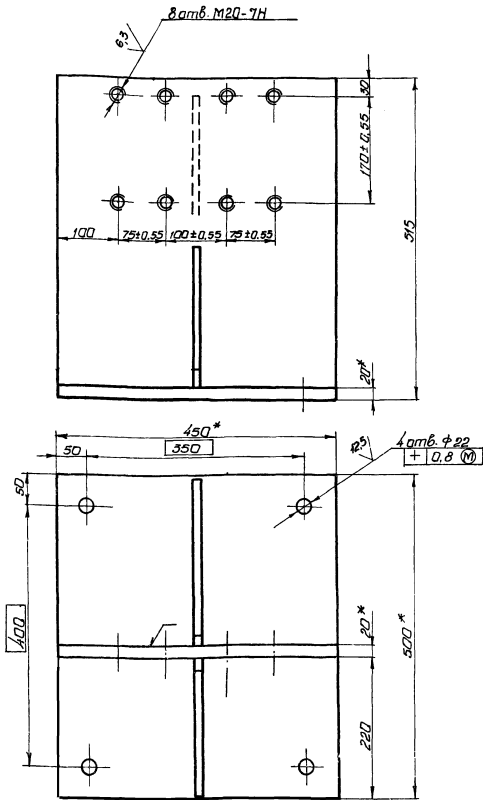
- 3. Уклоны формовачные по ГОСТ 3212-57
- 4. Отливку подвергнуть искусственному старению.
- 5. Незказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СМ7

- 1. Предельные отклонения размеров литевных поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
- 2. Незказанные литевные радиусы 5 мм

				ОН 164.04.00.001			
Изм/Лист	И.В.Кучм	Подпись/Дата	Блок			Лист	Масштаб
Экз/арб	Косенко/В	12/12				29,0	1:2,5
Проб	Косенко/В	12/12	Чугун СЧ18-36 ГОСТ 1412-70			Лист	Мастаб
Контр	Шуква/В	12/12				Укркоммунпроект	2
И.контр	Сидорова/В	12/12	Капирова: Слезина			Формат	
Чтб	Шуква/В	12/12					

Изм/Лист	Знак	П.В.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
<u>Документация</u>							
22			ОН.164.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
<u>Оборочные единицы</u>							
11	1		ОН.164.04.01.000	Опара	1		
11	2		ОН.164.04.02.000	Кранштейн	2		
<u>Детали</u>							
12	4		ОН.164.04.00.001	Блок	1		
11	5		ОН.164.04.00.002	Крышка	2		
11	6		ОН.164.04.00.003	Ось	1		
11	7		ОН.164.04.00.004	Оседержатель	2		
11	9		ОН.164.04.00.006	Праклайка	2		
11	10		ОН.164.04.00.007	Скаба	2		
ОН 164.04.00.000							
				Стойка			
Изм/Лист	И.В.Кучм	Подпись/Дата	Лит			Лист	Масштаб
Экз/арб	Косенко/В	12/12				Укркоммунпроект	2
Проб	Косенко/В	12/12	Капирова: Слезина			Формат	
Контр	Шуква/В	12/12					
И.контр	Сидорова/В	12/12	Капирова: Слезина			Формат	
Чтб	Шуква/В	12/12					

Изм/Лист	Знак	П.В.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
<u>Стандартные изделия</u>							
				Болты ГОСТ 7798-70*			
12			М8 x 16, 58		12		
				Болты ГОСТ 7798-70*			
13			М12 x 25, 58		12		
14			М20 x 70, 58		8		
15				Этика М20.5.016 ГОСТ 5915-70	8		
				Шайбы ГОСТ 6402-70			
16			12.65Г.016		12		
17			20.65Г.016		8		
18				Кальца от 4-66-6 ГОСТ 6410-67 МН 180-61	2		
19				Кальца Я50 ГОСТ 13942-68	1		
20				Масленка 1.2.ЦБ ГОСТ 19853-74	1		
21				Подшипник 210 ГОСТ 8338-75	1		
7546/Х1							
ОН 164.04.00.000							
Изм/Лист	И.В.Кучм	Подпись/Дата	Лит			Лист	Масштаб
Экз/арб	Косенко/В	12/12				Укркоммунпроект	2
Проб	Косенко/В	12/12	Капирова: Слезина			Формат	
Контр	Шуква/В	12/12					
И.контр	Сидорова/В	12/12	Капирова: Слезина			Формат	
Чтб	Шуква/В	12/12					

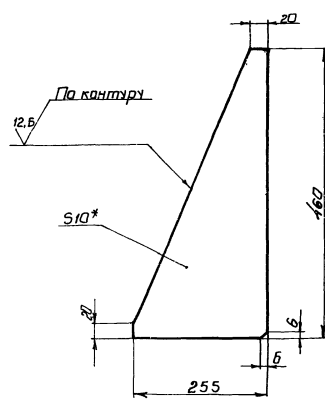


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по М7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

				ОН 164.04.01.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
				Опора		70,2	1,5	
				Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Исполн.	С.И.Савва	Провер.	И.И.Иванов	Утвержд.	И.И.Иванов	Иркутский НИИПроект		
Исполн.	И.И.Иванов	Провер.	И.И.Иванов	Утвержд.	И.И.Иванов	г. Старый Иркутск		
				Капир, Елена		Формат А2		

№ документа	Зона	Г. в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			ОН 164.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
54	1		ОН 164.04.01.001	Стойка		
				по ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 от 3 по ГОСТ 14637-69*		
				450 В7 × 490 В7	1	31,4 кг
54	2		ОН 164.04.01.002	Основание		
				по ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 от 3 по ГОСТ 14637-69*		
				450 В7 × 500 В7	1	31,8 кг
11	3		ОН 164.04.01.003	Ребра	1	
11	4		ОН 164.04.01.004	Ребра	1	

				ОН 164.04.01.003		Лист	Масса	Масштаб
				Ребра		5,1	1,5	
				Опора		Лист	Листов	1
Исполн.	С.И.Савва	Провер.	И.И.Иванов	Утвержд.	И.И.Иванов	Иркутский НИИПроект		
Исполн.	И.И.Иванов	Провер.	И.И.Иванов	Утвержд.	И.И.Иванов	г. Старый Иркутск		
				Капир, Елена		Формат А2		

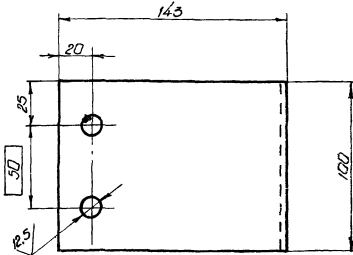
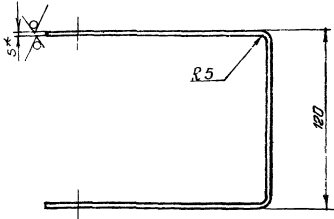


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

19
7546/Х1

000 00 70 791 HD

25 (V)



4 отв. $\phi 13$
+0.2 (M)

1. * Размер для справок.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по H7, валов - по h7, остальных - по СМ7.
3. Длина развертки L=403 мм

000 00 70 791 HD

Скоба

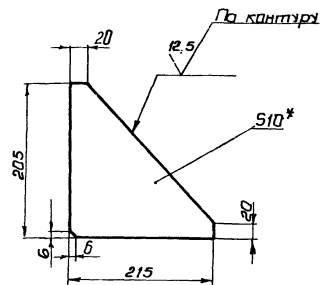
Лист	Масса	Масштаб
	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ост. Эсп. ГОСТ 4637-69

И.контр.	С.подпись	И.подпись	И.подпись	И.подпись
Утв.				

Копия Эскиза

000 10 70 791 HD



1. * Размер для справок.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: валов - по h7, остальных - по СМ7.

80
7546/Х1

000 10 70 791 HD

Ребро

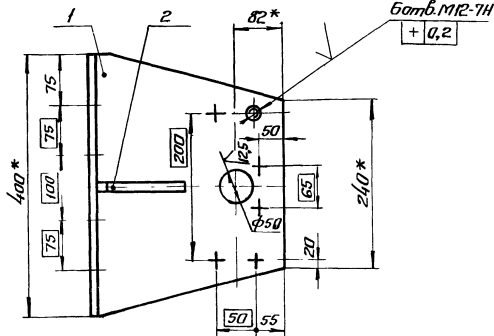
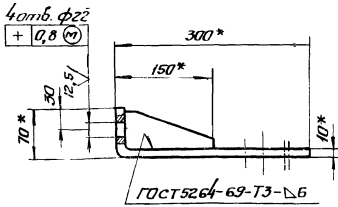
Лист	Масса	Масштаб
	2,0	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Ост. Эсп. ГОСТ 4637-69

И.контр. С.подпись И.подпись И.подпись И.подпись

И.контр.	С.подпись	И.подпись	И.подпись	И.подпись
Утв.				

90000 2070791 HD



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН.164.04.02.000.005

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/22	10.11.79	8,63			
Провер	Косенков	1/22	10.11.79	Лист	Листов	1	
Т.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	Укрконтунини проект			
И.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	г. Харьков			
Утв	Липа	1/22	11.11.79	Капироват: Карпатова			Формат И

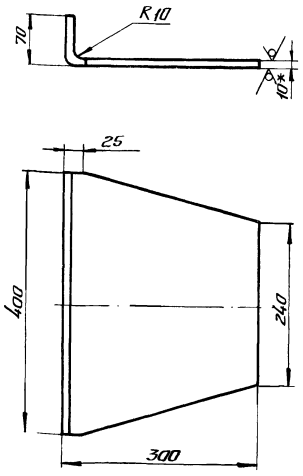
№ докум	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание				
	Документация						
И	ОН.164.04.02.000.005	Сборочный чертёж					
	Детали						
И	1	ОН.164.04.02.001	Основание		1		
И	2	ОН.164.04.02.002	Ребро		1		

Изм. № 1 (Лист) Подпись и дата: Взам. инв. № 1/10.11.79

ОН.164.04.02.000

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/22	10.11.79	8,63			
Провер	Косенков	1/22	10.11.79	Лист	Листов	1	
Т.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	Укрконтунини проект			
И.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	г. Харьков			
Утв	Липа	1/22	11.11.79	Капироват:			Формат И

100 2070791 HD

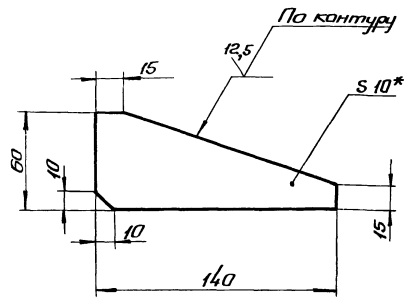


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН.164.04.02.001

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/22	10.11.79	8,2			
Провер	Косенков	1/22	10.11.79	Лист	Листов	1	
Т.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	Укрконтунини проект			
И.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	г. Харьков			
Утв	Липа	1/22	11.11.79	Б-ПН-10 ГОСТ 15903-74			
				Лист В Отдел ГОСТ 14637-69*			

200 2070791 HD



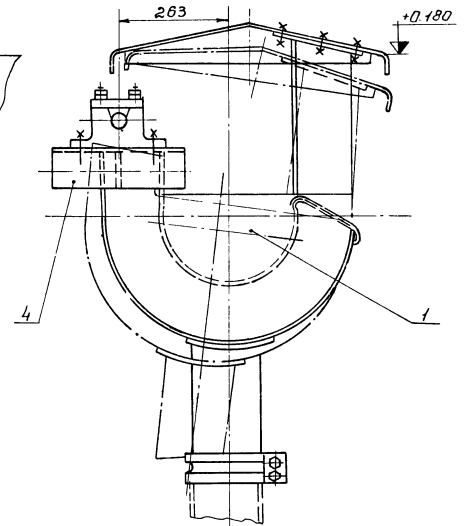
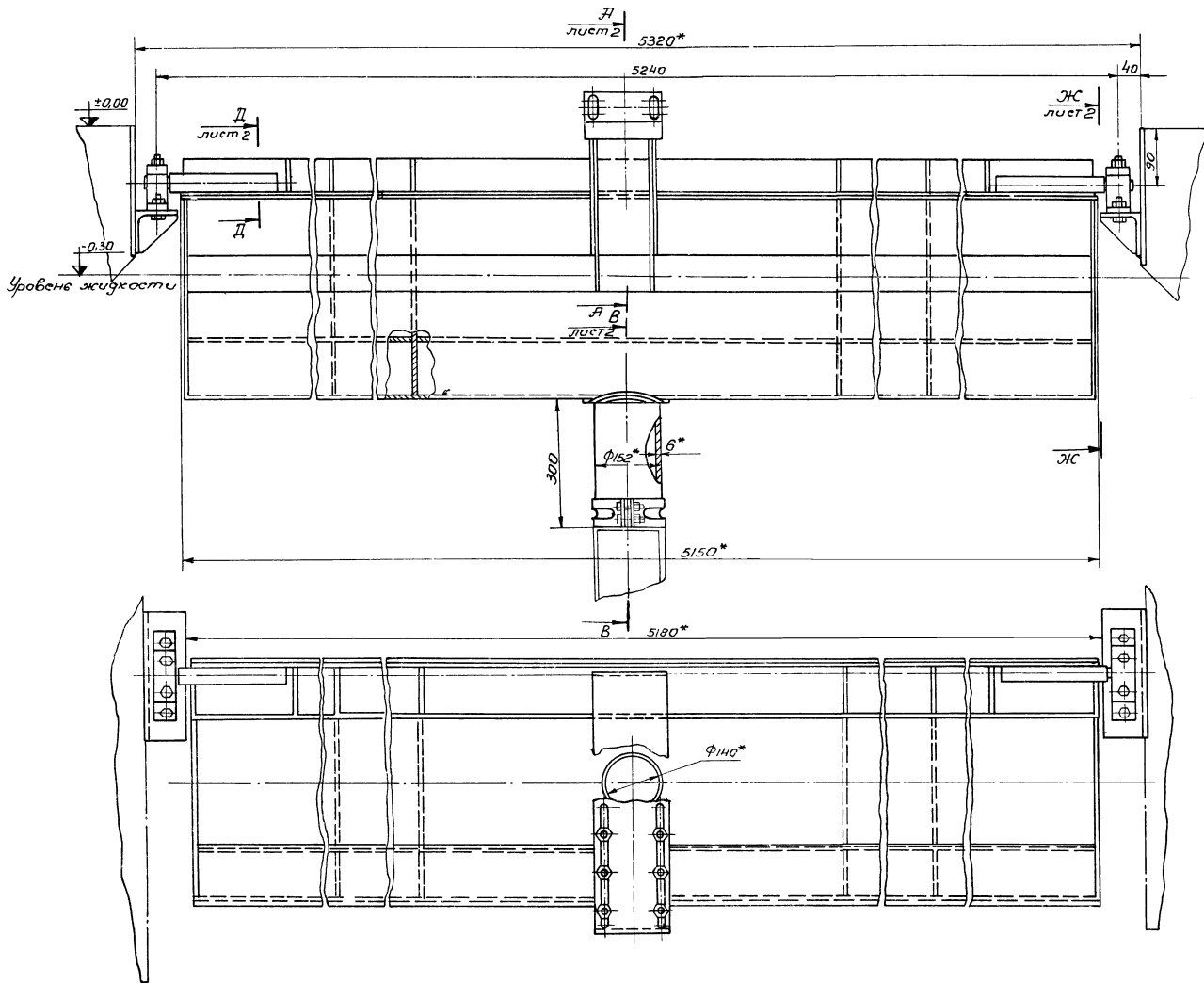
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН.164.04.02.002

Изм. № 1 (Лист) Подпись и дата: Взам. инв. № 1/10.11.79

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/22	10.11.79	8,2			
Провер	Косенков	1/22	10.11.79	Лист	Листов	1	
Т.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	Укрконтунини проект			
И.контр	Иликоба	1/22	11.11.79	г. Харьков			
Утв	Липа	1/22	11.11.79	Б-ПН-10 ГОСТ 15903-74			
				В Отдел ГОСТ 14637-69*			

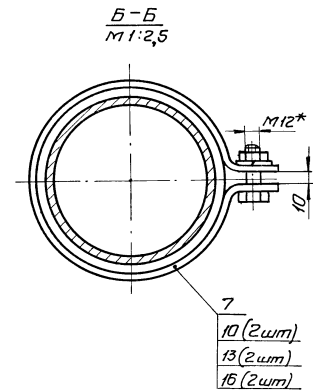
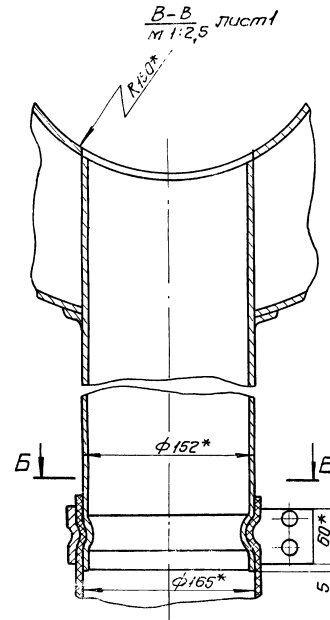
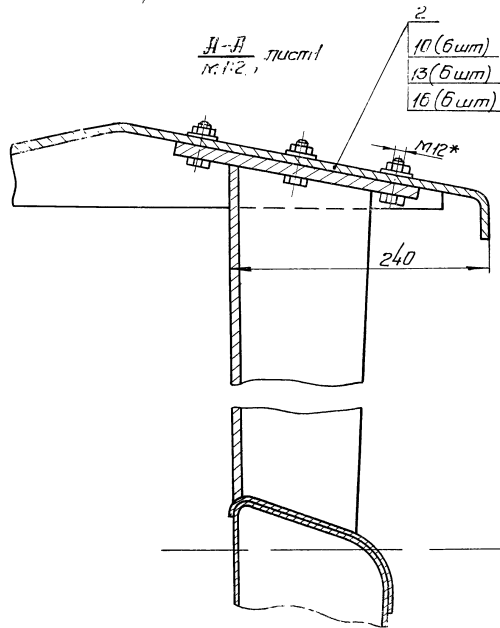
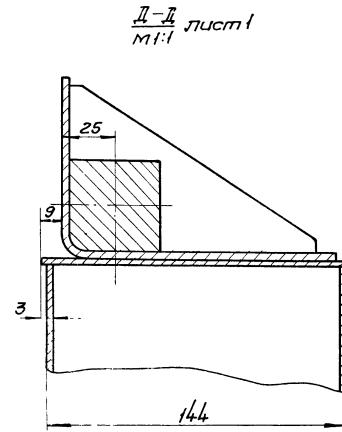
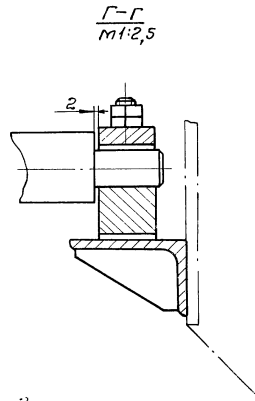
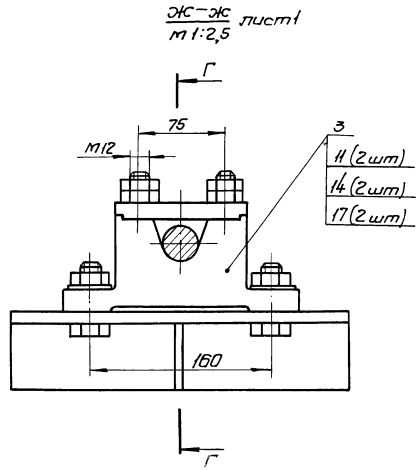
81
7546/К1



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по B7, остальных - по СТ, 7.
3. Покрытие: грунтовка ГФ-020 коричневая ГОСТ 4056-63, лак битумный БМ-577 черный ГОСТ 5631-70 в. 4/1-С, в два слоя

82
7546/К1

				ОН 164.05.00.000 СБ	
				Короб	
				плавучий	
				Сборочный чертеж	
Иван	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Рязань	Александров	Лист	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лавров	Косенков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Контра	Ишкова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Контр	Лаврова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
				Лист	Масса
				298	1:10
				Лист 1	Листов 2



Исполн. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ОН 164.05.00.000.016	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	ОН 164.05.01.000	Короб	1	
И1	2	ОН 164.05.02.000	Башмак	1	
И1	3	ОН 164.05.03.000	Повилник	2	
И1	4	ОН 164.05.04.000	Кранштейн	2	
			<u>Детали</u>		
И1	7	ОН 164.05.00.001	Хомут	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
	10		M12x40.58.019	8	
	11		M16x40.58.019	4	

ОН 164.05.00.000

<table border="1" style="font-size: 8px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="font-size: 6px;">И1</td> <td style="font-size: 6px;">Лист</td> <td style="font-size: 6px;">№ докум.</td> <td style="font-size: 6px;">Подпись</td> <td style="font-size: 6px;">Дата</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 6px;">И1</td> <td style="font-size: 6px;">Лист</td> <td style="font-size: 6px;">№ докум.</td> <td style="font-size: 6px;">Подпись</td> <td style="font-size: 6px;">Дата</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 6px;">И1</td> <td style="font-size: 6px;">Лист</td> <td style="font-size: 6px;">№ докум.</td> <td style="font-size: 6px;">Подпись</td> <td style="font-size: 6px;">Дата</td> </tr> </table>	И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<table border="1" style="font-size: 8px; border-collapse: collapse; width: 80%; margin: auto;"> <tr> <td style="font-size: 6px;">Лист</td> <td style="font-size: 6px;">Лист</td> <td style="font-size: 6px;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>	Лист	Лист	Листов	1	1	2
И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																		
И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																		
И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																		
Лист	Лист	Листов																				
1	1	2																				

Короб
плавающий

Копировать: Картамова Формат И1

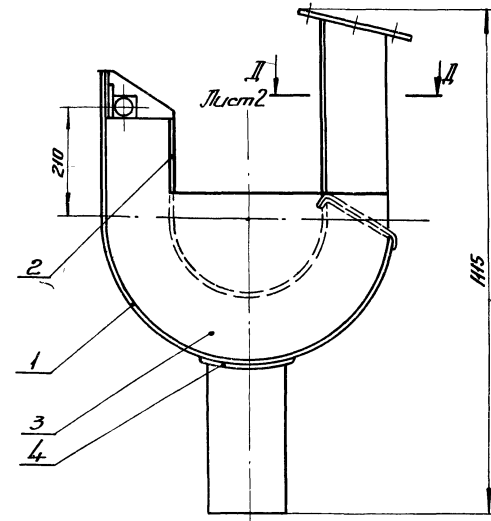
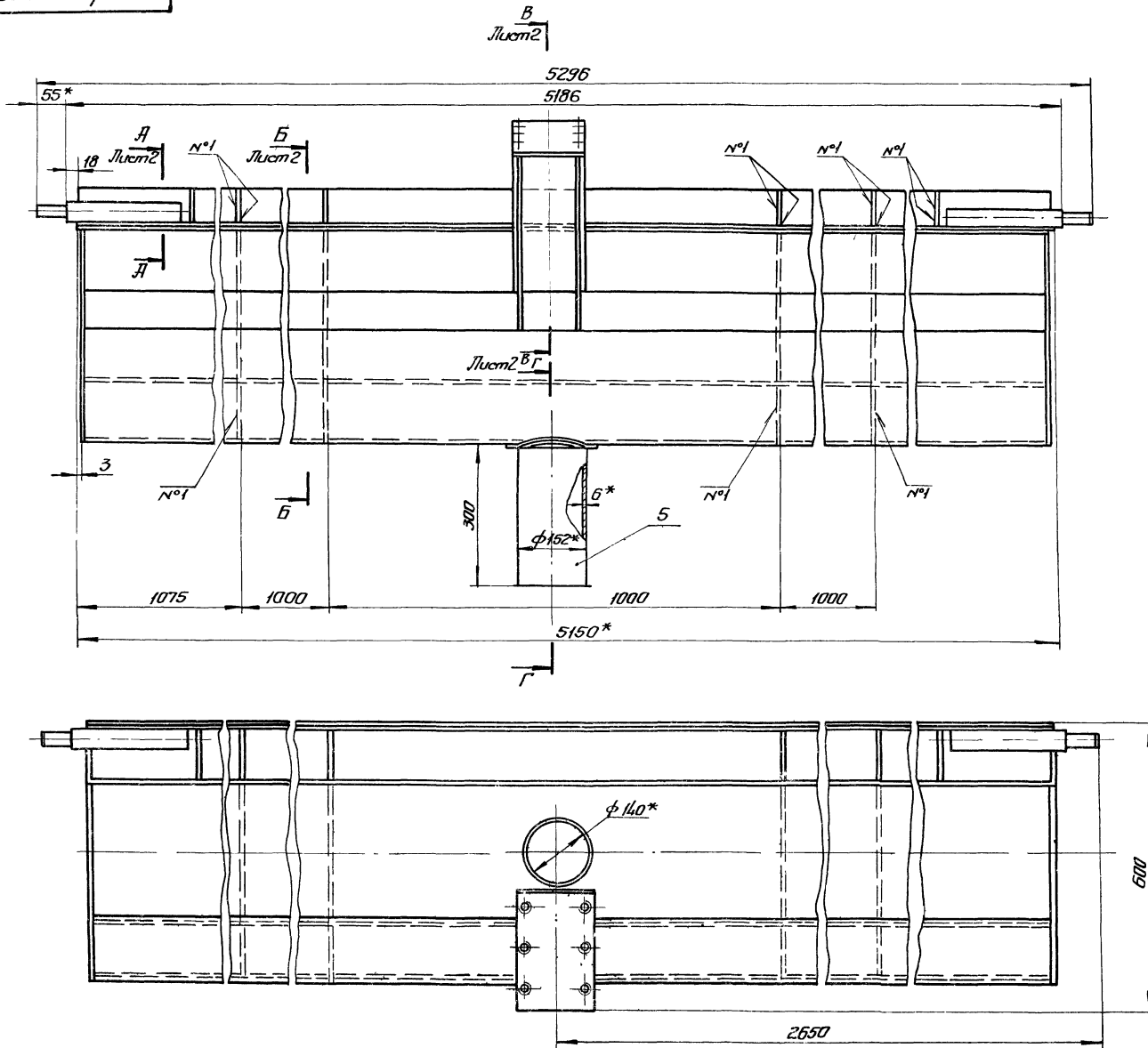
Исполн. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	13		M12.5.019	8	
	14		M16.5.019	4	
			<u>Шайбы ГОСТ 6402-70</u>		
	16		12.65 Г.019	8	
	17		16.65 Г.019	4	

Ш.б. № докт. Подпись и дата Взам.Ш. № Ш.б. № докт. Подпись и дата

<p style="text-align: right; margin-right: 50px;">ОН 164.05.00.000</p> <table border="1" style="font-size: 8px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="font-size: 6px;">И1</td> <td style="font-size: 6px;">Лист</td> <td style="font-size: 6px;">№ докум.</td> <td style="font-size: 6px;">Подпись</td> <td style="font-size: 6px;">Дата</td> </tr> </table>	И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<table border="1" style="font-size: 8px; border-collapse: collapse; width: 80%; margin: auto;"> <tr> <td style="font-size: 6px;">Лист</td> <td style="font-size: 6px;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>	Лист	Листов	2	2
И1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Лист	Листов									
2	2									

Короб плавающий

Копировать: Картамова Формат И1



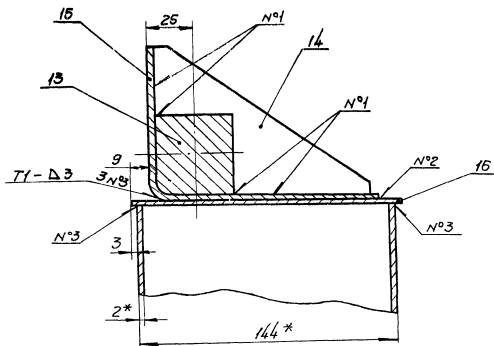
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме швов, указанных особо

85

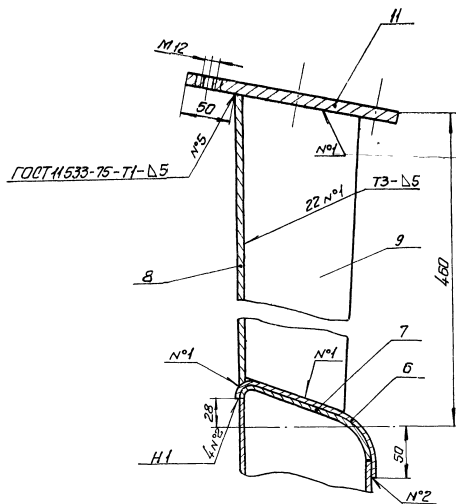
7546/х1

04 164.05.01.000 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Короб Оборачный чертеж						Лист 1	275	1:10
						Листов 2		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Укр.тех.ини.проект г. Харьков		
Утв.	Сидорова	Лопат	Лопат	Лопат	Лопат			

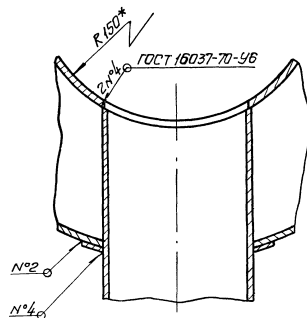
И-И Лист 1
М 1:2



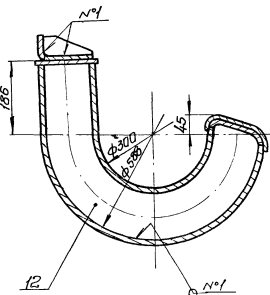
Б-В Лист 1
М 1:2,5



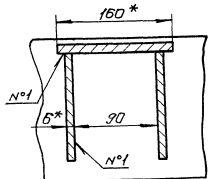
Г-Г Лист 1
М 1:2

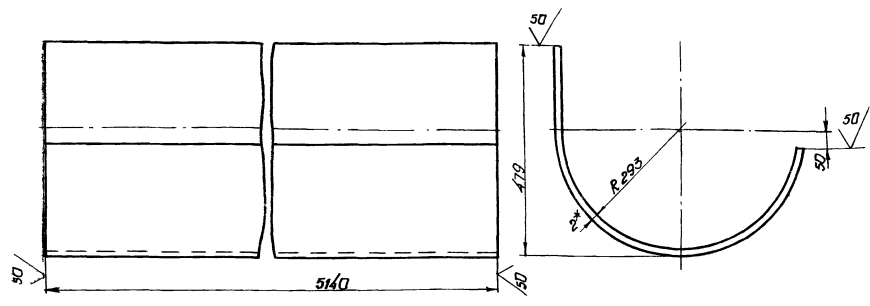


Б-Б Лист 1
М 1:5



Д-Д Лист 1
М 1:2,5





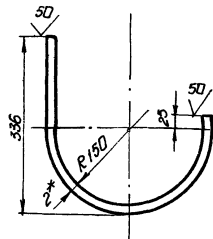
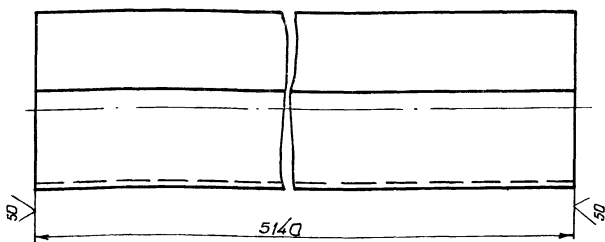
- 1.* Размер для справок.
- 2. Длина развертки L = 1106 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по B7, остальные - по SM7.

ОН 164.05.01.001				Лист	Масштаб
Изм	Лист	Л.Возим	Л.Павлов	Днище нижнее	90
Исполн	Проверен	Коренков	Коренков		
Проб	Коренков				
Л.Контр	Коренков				
И.Контр	Сидорова			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	Листов 1
Чтв	Дана			ВСт.Эсп ГОСТ 14637-69	Укркоммунпроект г. Харьков

Изм	Лист	Л.Возим	Л.Павлов	Л.Коренков	Л.Сидорова	Л.Дана	Обозначение	Наименование	кол	Примечан
Документация										
							ОН 164.05.01.000.06	Сборочный чертеж		
Детали										
12	1						ОН 164.05.01.0011	Днище нижнее	1	
12	2						ОН 164.05.01.0012	Днище верхнее	1	
11	3						ОН 164.05.01.0013	Боковина	2	
11	4						ОН 164.05.01.0014	Накладка	1	
11	5						ОН 164.05.01.0015	Патрыбок	1	
12	6						ОН 164.05.01.0016	Накладка верхняя	1	
12	7						ОН 164.05.01.0017	Скоба		
12	8						ОН 164.05.01.0018	Стяжка		
							Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт.Э ГОСТ 14637-69			
							160 B7 x 430 B7		1	5,3 кг
11	9						ОН 164.05.01.0019	Ребра	2	
11	11						ОН 164.05.01.0011	Подкладка	1	
11	12						ОН 164.05.01.0012	Переборка	4	
12	13						ОН 164.05.01.0013	Цапфа	2	
11	14						ОН 164.05.01.0014	Ребра	6	
ОН 164.05.01.000										
Короб										
								Лист	1	Листов 2
								Укркоммунпроект г. Харьков		

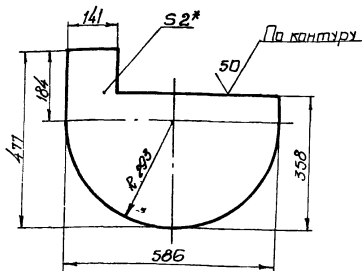
Изм	Лист	Л.Возим	Л.Павлов	Л.Коренков	Л.Сидорова	Л.Дана	Обозначение	Наименование	кол	Примечан
11	15						ОН 164.05.01.0015	Угловые	1	
11	16						ОН 164.05.01.0016	Планка		
							Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСт.Эсп ГОСТ 14637-69			
							150 B7 x 5150 B7		1	12,6 кг
87										
7546/Х1										
ОН 164.05.01.000										
								Лист	1	Листов 2

Лист 1 из 2. Проверен и одобрен Л.Возим, Л.Павлов, Л.Коренков, Л.Сидорова, Л.Дана.



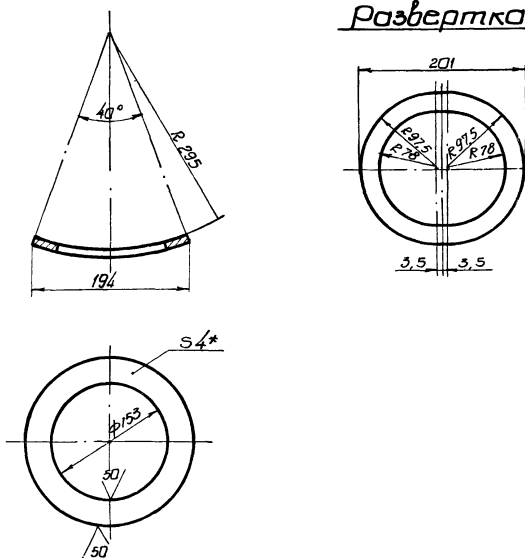
- 1* Размер для справок.
- 2 Длина развертки $L = 683$ мм.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7, остальные - по СМ7.

ОН. 164.05.01.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И. док.им.	Подпись	Днище верхнее		55.4	1:5
Разраб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист	Листов	1	
Проб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74			Укркоммунпроект г. Харьков
Т.контр.	Ишкова	И.И.	И.И.С.	Лист ВСтЭсп ГОСТ 14637-69			
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.С.	Укркоммунпроект			г. Харьков
Чтв.	Лого	И.И.	И.И.С.	Копир			Эскизы



- 1* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7, остальные - по СМ7.

ОН. 164.05.01.003				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И. док.им.	Подпись	Боковина		2.82	1:10
Разраб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист	Листов	1	
Проб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74			Укркоммунпроект г. Харьков
Т.контр.	Ишкова	И.И.	И.И.С.	Лист ВСтЭсп ГОСТ 14637-69			
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.С.	Укркоммунпроект			г. Харьков
Чтв.	Лого	И.И.	И.И.С.	Копир			Эскизы

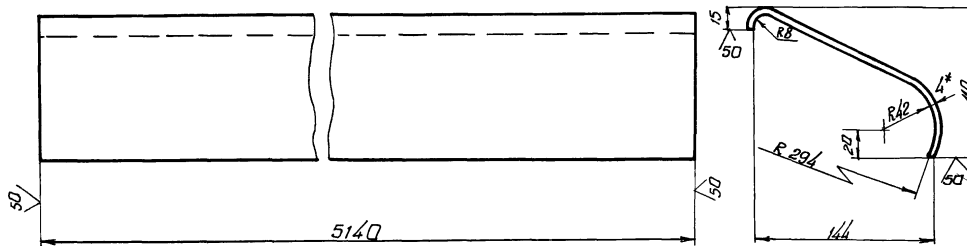


- 1* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальные - по СМ7.

88
7546/К1

Изм. Лист И. док.им. Подпись

ОН. 164.05.01.004				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И. док.им.	Подпись	Накладка		0.29	1:5
Разраб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист	Листов	1	
Проб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			Укркоммунпроект г. Харьков
Т.контр.	Ишкова	И.И.	И.И.С.	Лист ВСтЭсп ГОСТ 14637-69*			
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.С.	Укркоммунпроект			г. Харьков
Чтв.	Лого	И.И.	И.И.С.	Копир			Эскизы

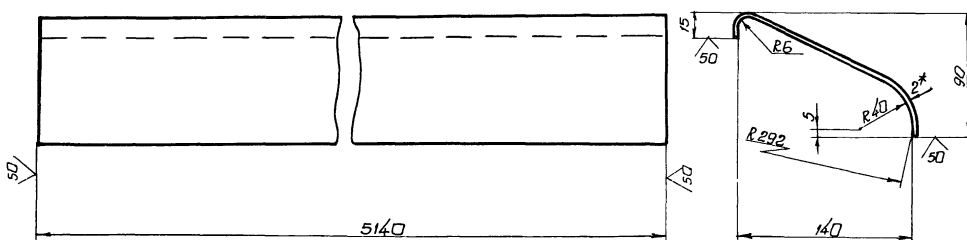


1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валав - по В7, остальных - по СМ7

				ОН 164.05.01.006					
Изм	Лист	И.В.Козы	Подпись	Дата	Накладко верхняя	Лист	Масса	Масштаб	
		Разработ	Косенков	10.11.79		32,4	1:2,5		
		Проб	Косенков	11.11.79		Лист	Листов 1		
		Т.контр	Кушкова	11.11.79		Укркоммзипроект г. Харьков			
				Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 кн ГОСТ 14637-69*					

Копир. Слезина

Формат 12



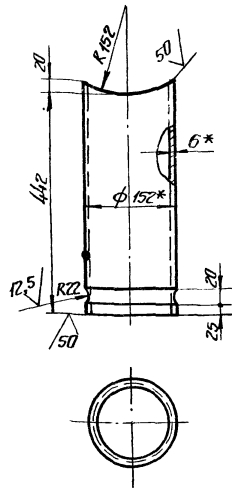
1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валав - по В7, остальных - по СМ7

89
7546/К1

				ОН 164.05.01.007					
Изм	Лист	И.В.Козы	Подпись	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб	
		Разработ	Косенков	10.11.79		1,47	1:2,5		
		Проб	Косенков	11.11.79		Лист	Листов 1		
		Т.контр	Кушкова	11.11.79		Укркоммзипроект г. Харьков			
				Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 кн ГОСТ 14637-69*					

900 10 50 791 HO

✓(✓)



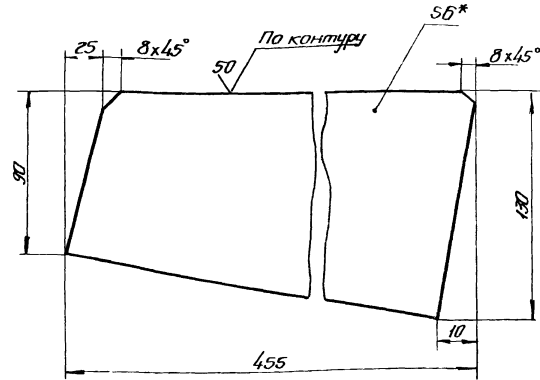
1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по П7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.05.01.005

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.005	Косенков	11.11.78	1	5,76	1:5
Патрубок				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипромск г.р. Харьков		

600 10 50 791 HO

✓(✓)



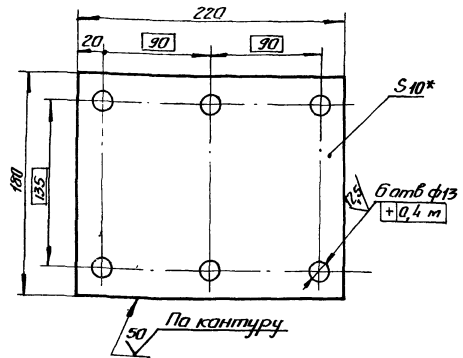
1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.01.009

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.009	Косенков	11.11.78	1	2,9	1:2
Ребра				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипромск г.р. Харьков		

110 10 50 791 HO

✓(✓)



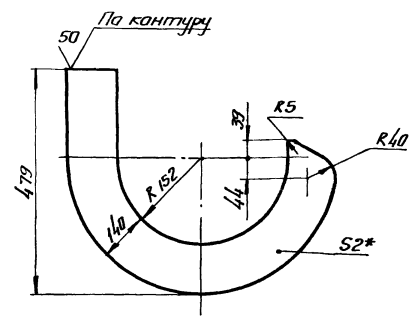
1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по П7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.01.011

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.011	Косенков	11.11.78	1	3,1	1:2
Подкладка				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипромск г.р. Харьков		

210 10 50 791 HO

✓(✓)



1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

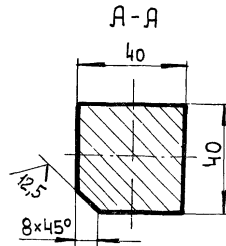
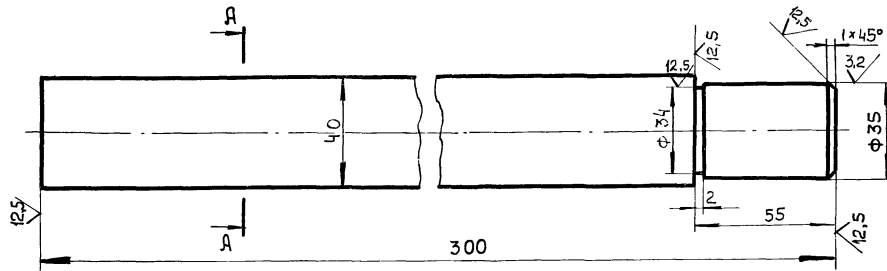
ОН 164.05.01.012

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.012	Косенков	11.11.78	1	2,0	1:10
Перегародка				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипромск г.р. Харьков		

90
7.546/х1

ОН 164.05.01.013

50/(\checkmark)

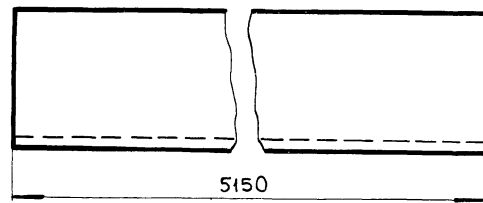
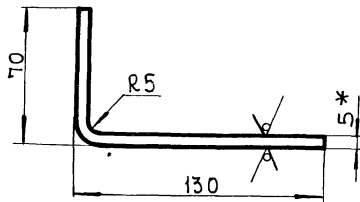


Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.01.013			лист	масса	масштаб
Изм	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	Цанга
Разраб	Васильская	В.М.	10.11.78		
Провер	Косенков	В.С.	10.11.78		
Т.контр	Юшкова	Л.М.	11.11.78		
И.контр	Сидорова	В.С.	11.11.78		квadrat
Утв	Лапа	Л.М.	11.11.78		Б-40 ГОСТ 2590-71 ВсМЗ ГОСТ 535-58
			лист	масса	масштаб
				3,6	1:2
			лист	Листов 1	
			м.ж.ж. - УССР Укркоммунпроект гор. Харьков		
формат 12					

ОН 164.05.01.015

50/(\checkmark)

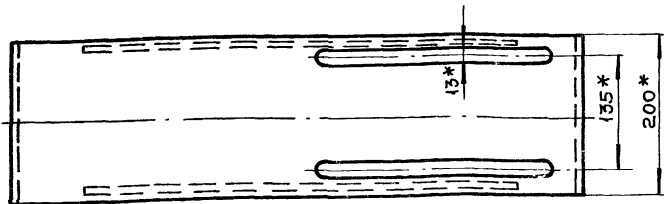
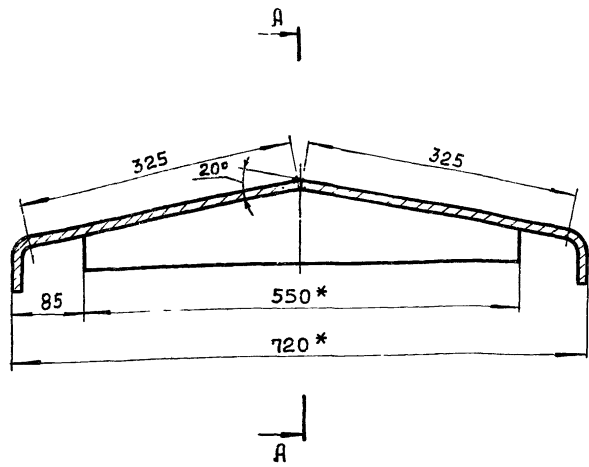


- 1.* Размер для справок
- 2. Длина развертки $l = 196$ мм
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

91
7546/Х1

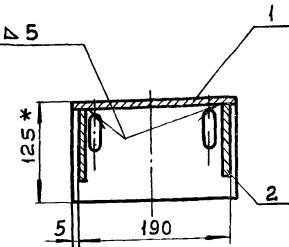
ОН 164.05.01.015			лист	масса	масштаб
Изм	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	Угольник
Разраб	Васильская	В.М.	10.11.78		
Провер	Косенков	В.С.	10.11.78		
Т.контр	Юшкова	Л.М.	11.11.78		
И.контр	Сидорова	В.С.	11.11.78		лист
Утв	Лапа	Л.М.	11.11.78		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВсМЗ ГОСТ 14637-69*
			лист	масса	масштаб
				40	1:2
			лист	Листов 1	
			м.ж.ж. - УССР Укркоммунпроект гор. Харьков		

ОН 164.05.02.000 СБ



А-А

ГОСТ 5264-69-Т3-Д5

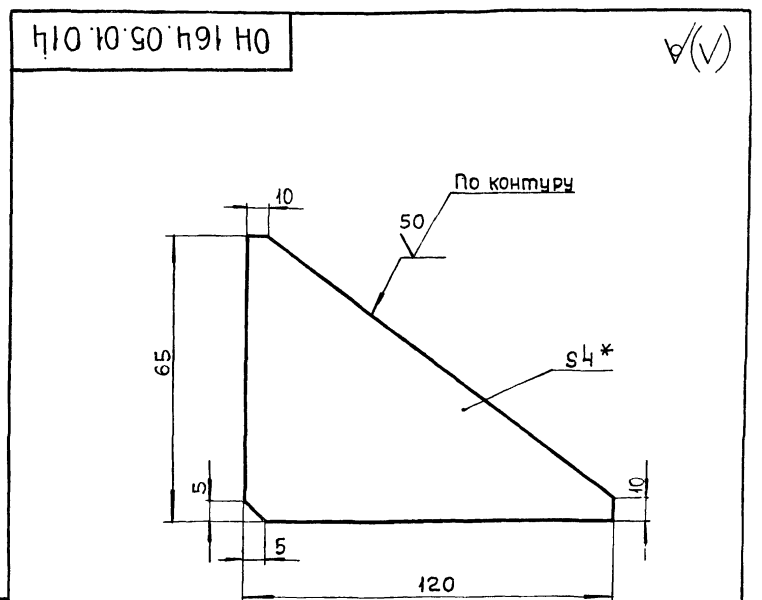


- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.02.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата		18,9	1:5
Разраб.	Василевская	В.В.	12.11.72	Лист 1 Листов 1		
Провер.	Косенков	В.В.	12.11.72			
Т.контр.	Юшкова	В.В.	12.11.72	м.ж.к.с. - УССР Укркоммунпроект г.р. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.В.	12.11.72			
Утв.	Лана	В.В.	12.11.72	Формат А2		

Башмак
Сборочный чертеж

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
				<u>Документация</u>		
И2			ОН 164.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И2	1		ОН 164.05.02.001	Планка	1	
И4	2		ОН.164.05.02.002	Ребро	2	



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

92
7546/11

ОН 164.05.01.014				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата		0,12	1:1
Разраб.	Василевская	В.В.	12.11.72	Лист 1 Листов 1		
Провер.	Косенков	В.В.	12.11.72			
Т.контр.	Юшкова	В.В.	12.11.72	м.ж.к.с. - УССР Укркоммунпроект г.р. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.В.	12.11.72			
Утв.	Лана	В.В.	12.11.72	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вс3 кп ГОСТ 14637-69*		

ОН 164.05.01.014

Ребро

ОН 164.05.02.000

Башмак

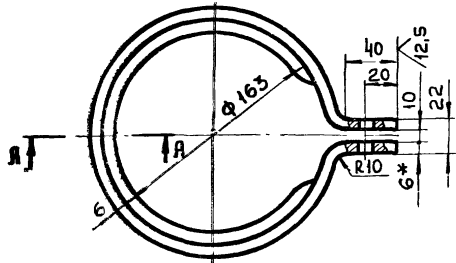
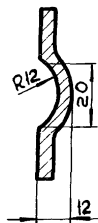
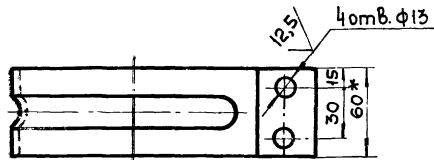
Лит.	Лист	Листов
		1
м.ж.к.с. - УССР Укркоммунпроект г.р. Харьков		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

100.00.00.001 ОН 164.05.00.001



А-А
М 1:1



- 1* Размеры для справок.
- 2. Длина развертки L = 598 мм
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.00.001

Хомут

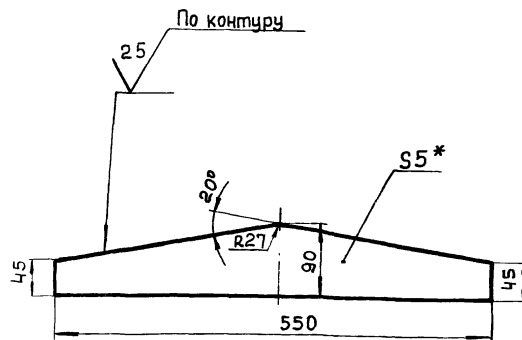
Лист	Масса	Масштаб
	1,69	1:2
Лист	Листов	
	1	

МЖКЭС-УСЕР
Укркоммунпроект
г. Харьков

Полоса Б-6х60 ГОСТ 103-76
СтЗ кп ГОСТ 535-58

формат И

200.20.00.002 ОН 164.05.02.002



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.02.002

Рёбро

Лист	Масса	Масштаб
	3,3	1:5
Лист	Листов	
	1	

МЖКЭС-УСЕР
Укркоммунпроект
г. Харьков

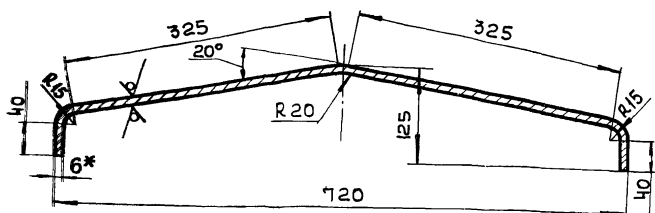
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СтЗ кп ГОСТ 14637-69*

формат И

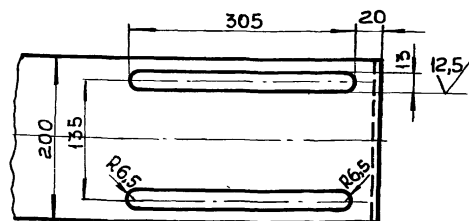
100.20.00.001 ОН 164.05.02.001



А/



Вид А повернуто



- 1* Размер для справок.
- 2. Длина развертки L = 800 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

93

7546/Х1

ОН 164.05.02.001

Планка

Лист	Масса	Масштаб
	12,3	1:5
Лист	Листов	
	1	

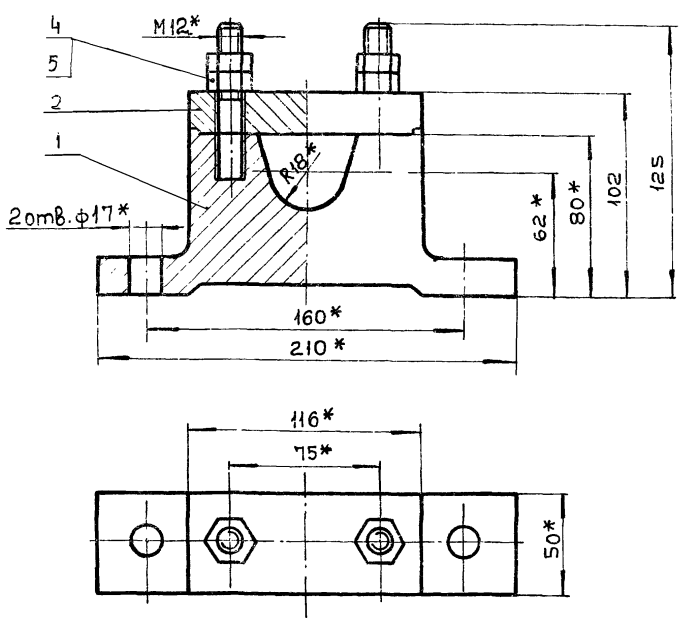
МЖКЭС-УСЕР
Укркоммунпроект
г. Харьков

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
СтЗ кп ГОСТ 14637-69*

категор. вал. бланки

формат И2

ОН 164.05.03.000 СБ



1* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7.

ОН 164.05.03.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Александров	10.11.78			5,5	1:2	
Провер.	Косенков	11.11.78					
Т.контр.	Юшкова	11.11.78					
Н.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

Подшипник
Сборочный чертёж

Лит. Листов 1
мжкс-УССР
Укркоммунпроект
г.р. Харьков
Формат И

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименова.	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ОН 164.05.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		ОН 164.05.03.001	Корпус	1	
И	2		ОН 164.05.03.002	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Гайка М12.С16 ГОСТ 5915-70	4	
	5			Шпилька М12-6x45.58 ГОСТ 22038-76	2	

Лит. не перед. Подпись и дата
Лит. не перед. Подпись и дата
Лит. не перед. Подпись и дата
Лит. не перед. Подпись и дата

ОН 164.05.03.000

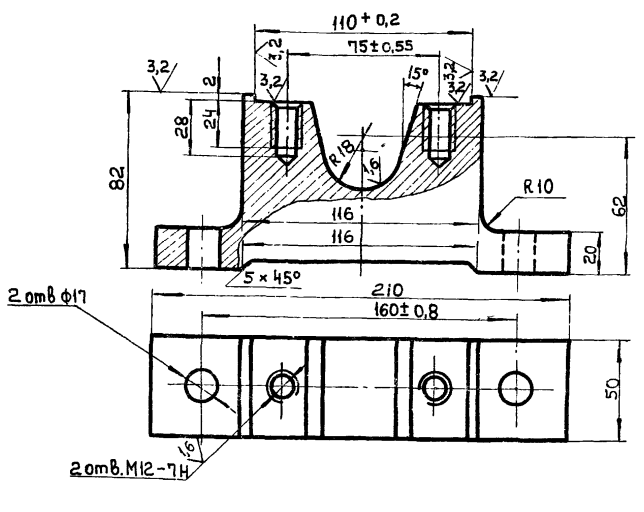
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Александров	10.11.78					1
Провер.	Косенков	11.11.78					
Т.контр.	Юшкова	11.11.78					
Н.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

Подшипник

Лит. Лист Листов 1
мжкс-УССР
Укркоммунпроект
г.р. Харьков
Формат И

ОН 164.05.03.001

12,5 (✓)



1. Предельные отклонения размеров литевых поверхностей по III кл точности ГОСТ 1855-55
2. Неуказанные литевые радиусы 5 мм
3. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-57
4. Отливку подвергнуть искусственному старению
5. Неуказанные предельные отклонения размеров мех-обработываемых поверхностей: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.03.001

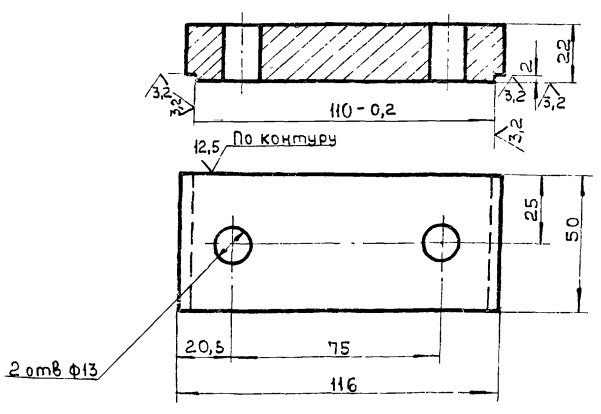
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Василевская	10.11.78			4,39	1:2	
Провер.	Косенков	11.11.78					
контр.	Юшкова	11.11.78					
Р.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

Корпус

Лит. Листов 1
мжкс-УССР
Укркоммунпроект
г.р. Харьков

ОН 164.05.03.002

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Василевская	10.11.78			0,3	1:2	
Провер.	Косенков	11.11.78					
Т.контр.	Юшкова	11.11.78					
Н.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

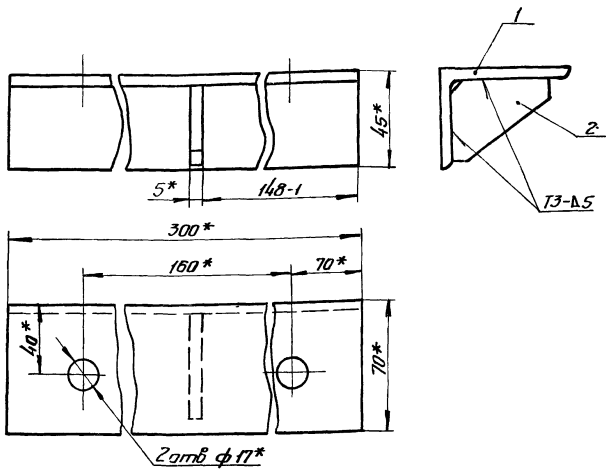
Крышка

Лит. Листов 1
мжкс-УССР
Укркоммунпроект
г.р. Харьков

g4
7546/x1

Ст 3 ГОСТ 380-71

92000 70 50 791 HD



1* Размеры для справок
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-69

ОН 164.05.04.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78			
Проверенный	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78	Лист	Листов	1
Исполнитель	Ойдарова	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр. кат. инж. пр. проект г.р. Харьков		
Утв.	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78	Копировал: формат А		

Кронштейн
Сборочный чертеж

Копировал

формат А

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
И		ОН 164.05.04.000 СБ				Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>								
И	1	ОН 164.05.04.001				Опора	1	
И	2	ОН 164.05.04.002				Ребра	1	

Шиб. № габаритов/Полных и встав (Взвешивание и вставка) Шиб. № габаритов/Полных и встав

ОН 164.05.04.000

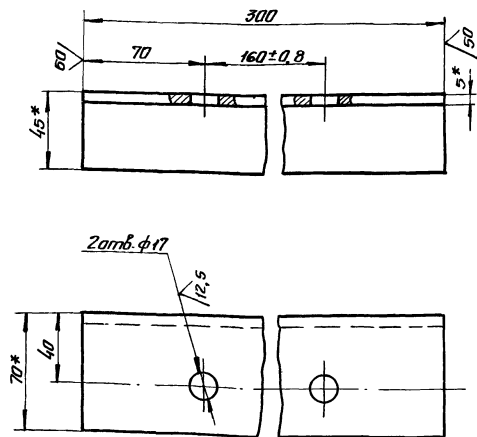
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78			
Проверенный	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78	Лит.	Листов	1
Исполнитель	Ойдарова	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр. кат. инж. пр. проект г.р. Харьков		
Утв.	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78	Копировал: формат А		

Кронштейн

Копировал:

формат А

100 70 00 791 HD



1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остальных - по СТ7.

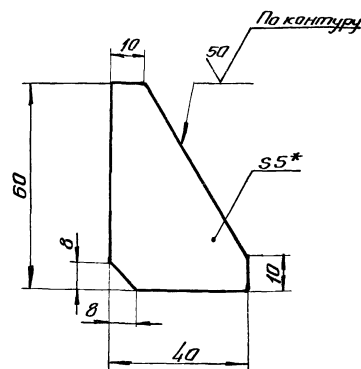
ОН 164.05.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78			
Проверенный	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78	Лит.	Листов	1
Исполнитель	Ойдарова	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр. кат. инж. пр. проект г.р. Харьков		
Утв.	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-58		

Опора

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 535-58

200 70 50 791 HD



1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вылов - по В7, остальных - по СТ7.

ОН 164.05.04.002

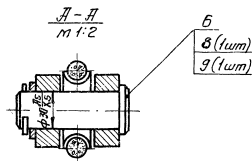
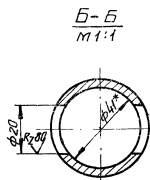
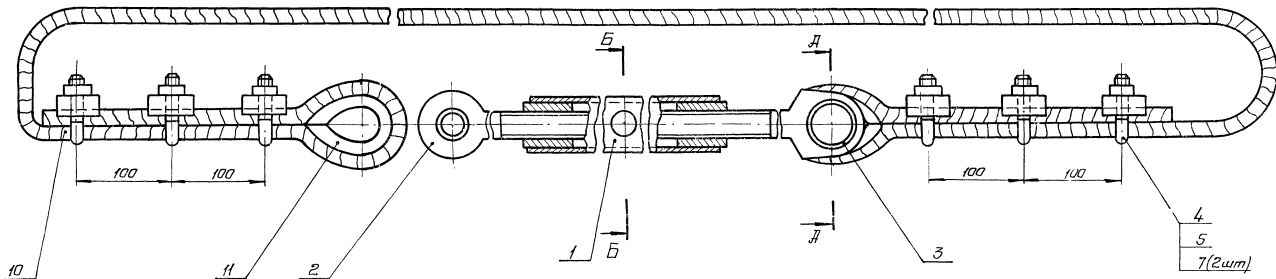
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78			
Проверенный	Косенков	1/2	11.11.78	11.11.78	Лит.	Листов	1
Исполнитель	Ойдарова	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр. кат. инж. пр. проект г.р. Харьков		
Утв.	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп ГОСТ 14637-69		

Ребра

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ кп ГОСТ 14637-69

95
7,546/х1

Шиб. № габаритов/Полных и встав (Взвешивание и вставка) Шиб. № габаритов/Полных и встав



*Размер для справок.

7546/К1

ОН 164.06.00.000 СБ							Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Листов	Исполн	Листов	Масса	Масштаб	Кабель тягачный			
Разработ	Исполн	Модиф	Листов				4,4	1:2,5	
Провер	Корректор	Листов	Листов			Оборочный чертеж	Лист	Листов	
96	Исполн	Листов	Листов	Масса	Масштаб				
Лист	Листов	Листов	Листов			Исполнитель: Харитонов			
						Копировал: Харитонов			Формат: 28

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
22			ОН.164.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			ОН 164.06.01.000	Муфта	1	
				<u>Детали</u>		
2			ОН 164.06.00.001	Винт	1	
3			ОН 164.06.00.002	Винт	1	
4			ОН 164.06.00.003	Планка	6	
5			ОН 164.06.00.004	Стойка	6	
6			ОН 164.06.00.005	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
7				Гайка М12.5.016 ГОСТ 5915-70	12	
8				Шайба 30.02.09 ГОСТ 11371-68	1	
9				Шпилька 5x50.01 ГОСТ 397-66	1	
10				Канат -9.5-200-6-1-0 ГОСТ 2688-69 L = 75 м	1	25,6кг
11				Кольцо 40 ГОСТ 2224-72	2	
ОН 164.06.00.000						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик			12.11.78	Лист	Листов
Провер.	Посенков			12.11.78	1	1
Т. контр.	Юшкова			12.11.78		
И. контр.	Сидорова			12.11.78		
Утв.	Лапа			12.11.78		
Канат тяговый					Укркоммунниипроект г. Харьков	
Формат: А1						

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			ОН.164.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54			ОН 164.06.01.001	Муфта Труба 40 ГОСТ 3262-75 L=400	1	1,5кг
54			ОН 164.06.01.002	Втулка Втулка ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 d=4.5	2	0,4кг
ОН 164.06.01.000						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик			12.11.78	Лист	Листов
Провер.	Посенков			12.11.78	1	1
Т. контр.	Юшкова			12.11.78		
И. контр.	Сидорова			12.11.78		
Утв.	Лапа			12.11.78		
Муфта					Укркоммунниипроект г. Харьков	
Формат: А1						

ОН 164.06.01.000СБ

ГОСТ 5264-69 - Н1 - 45

2,5x45° фаски

32

5

400*

410

М24-7Н

М24-7Н

A-A
M 1:2

Φ20

2,5

ΦH*

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.06.01.000СБ						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чижик			12.11.78	24	1:2
Провер.	Посенков			12.11.78		
Т. контр.	Юшкова			12.11.78		
И. контр.	Сидорова			12.11.78		
Утв.	Лапа			12.11.78		
Муфта Сборочный чертеж					Укркоммунниипроект г. Харьков	

ОН 164.06.00.001

12,5 (V)

2,5x45°

Φ64

Φ22

≈ 200

1260

2,5x45°

Φ63

М24 - 6g/1e6

40

2,5

1292

12,5 (V)

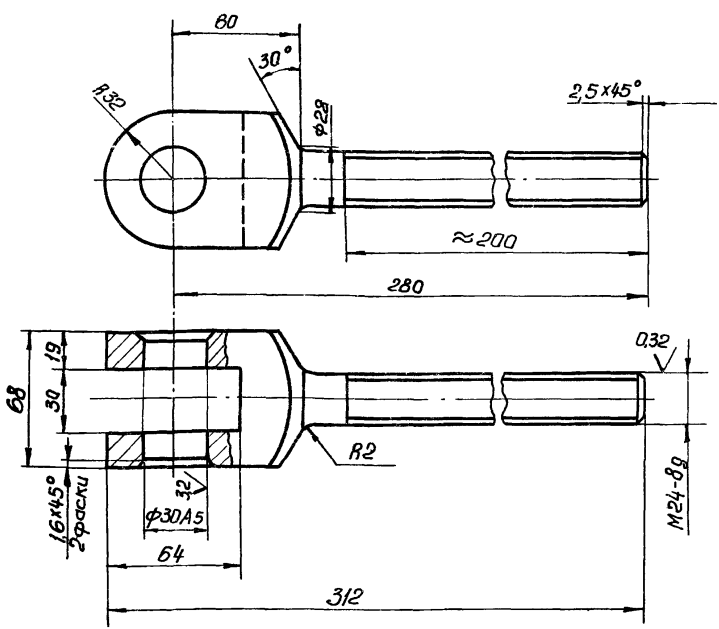
Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.06.00.001						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чижик			12.11.78	54	1:2
Провер.	Посенков			12.11.78		
Т. контр.	Юшкова			12.11.78		
И. контр.	Сидорова			12.11.78		
Утв.	Лапа			12.11.78		
Винт					Укркоммунниипроект г. Харьков	

97
7546/Х1

200 00 90 791 H0

0,3 (V)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по А7,
валов - по В7, остальных - по СМ7

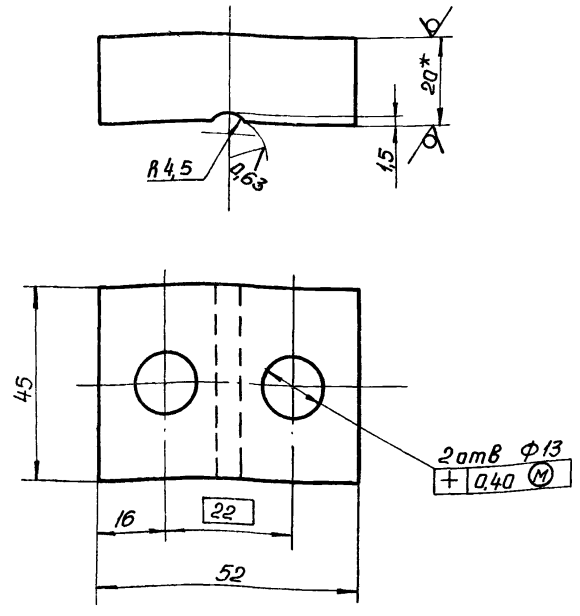
ОН 164.06.00.002

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			2,7	1:2
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78			Лист	Листов 1
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

ВУИТ
Сталь 35 ГОСТ 1050-74 *
Укркоммунпроект г. Харьков
Формат: А1

200 00 90 791 H0

12,5 (V)



1 * размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

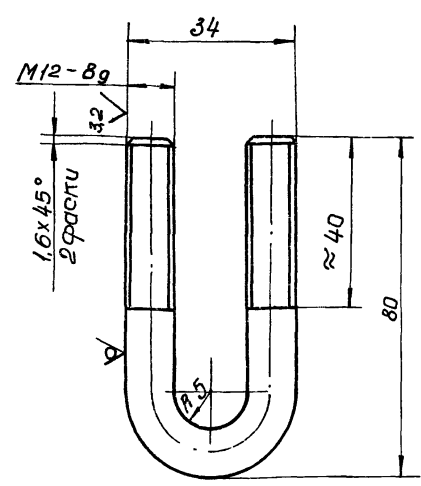
ОН 164.06.00.003

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			0,3	1:1
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78			Лист	Листов 1
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

Планка
5-ПН-20 ГОСТ 19903-74
В ст 3мп ГОСТ 14637-69 *
Укркоммунпроект г. Харьков
Формат: А1

700 00 90 791 H0

12,5 (V)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: валов - по В7,
остальных - по СМ7.

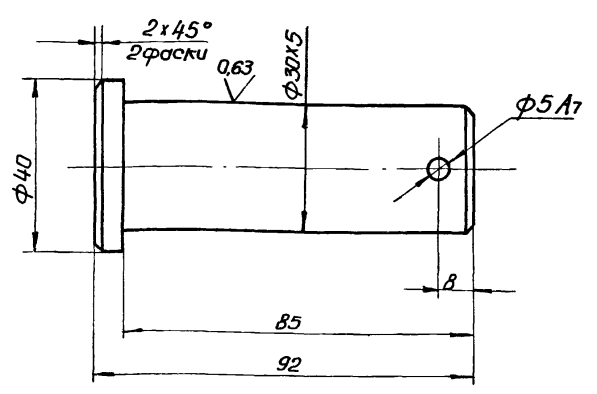
ОН 164.06.00.004

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			0,5	1:1
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78			Лист	Листов 1
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

Слаба
Стр 8/2 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58
Укркоммунпроект г. Харьков
Формат: А1

500 00 90 791 H0

12,5 (V)



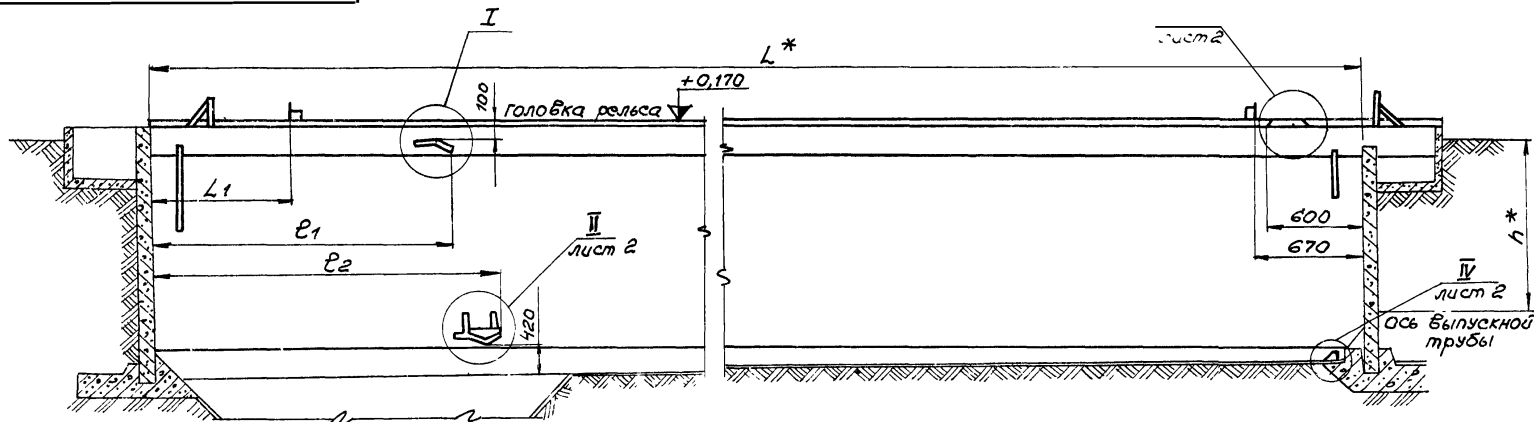
Неуказанные предельные отклонения
размеров: валов - по В7,
остальных - по СМ7.

ОН 164.06.00.005

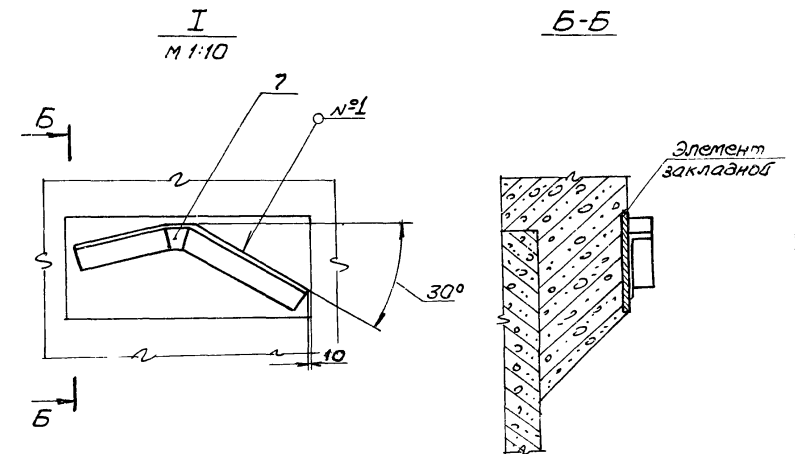
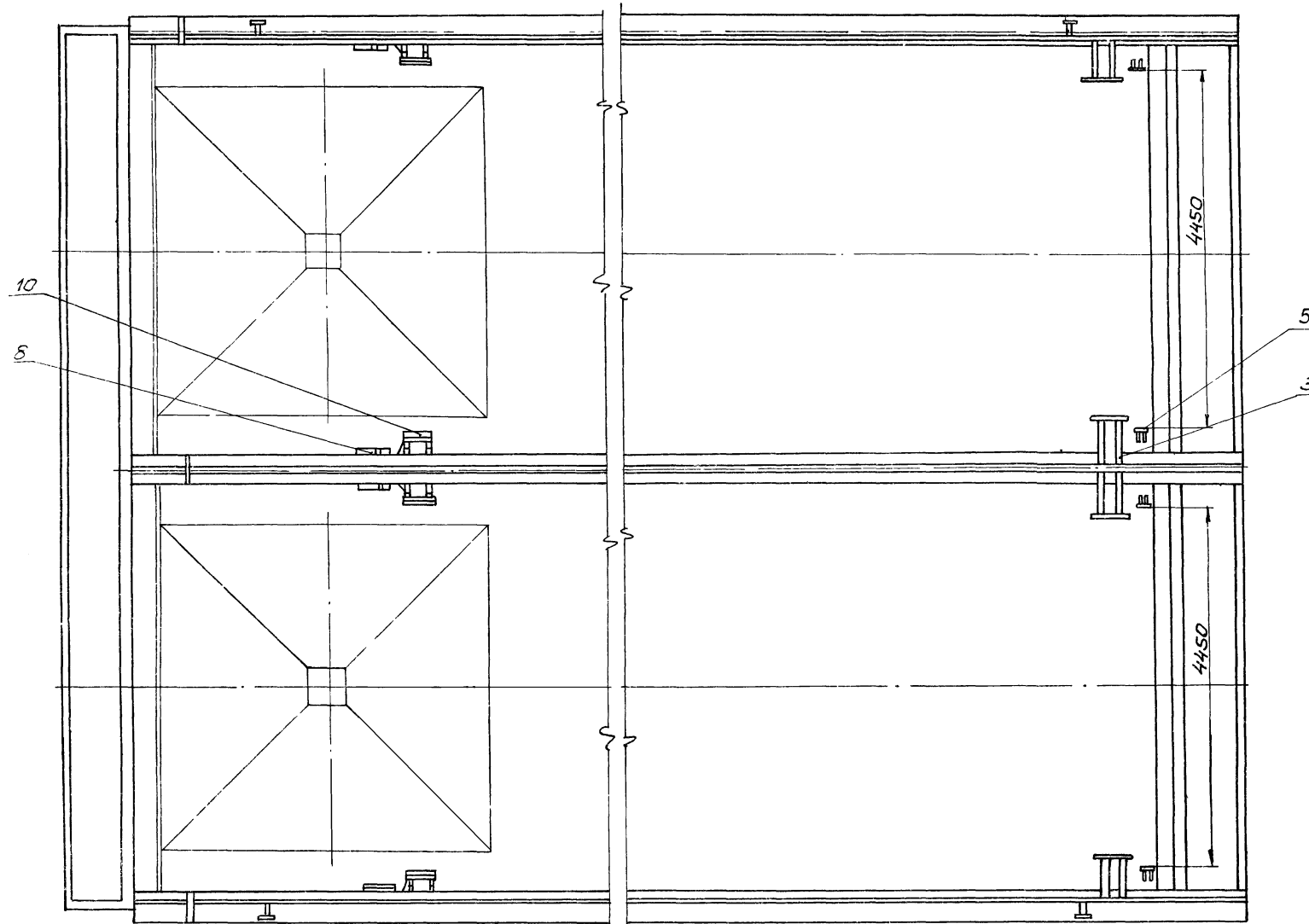
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			0,5	1:1
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78			Лист	Листов 1
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

Палец
Сталь 35 ГОСТ 1050-74 *
Укркоммунпроект г. Харьков
Формат: А1

98
7546/Х1



Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм						
		L^*	h^*	L_1	L_2 лист 2	e_1	e_2	
ОН164.07.00.000	Первичный	I	2700	3000	2450	275	2780	3400
-01		II	2400	2000	2450	400	2780	3400
-02	Вторичный	III	2700	3000	3940	255	3260	4750
-03		IV	2700	2000	3940	345	3260	4750



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных особо
- Размеры детали поз.14 уточнить при монтаже
- Кронштейны и отбойники привариваются к закладным элементам, указанным в строительной части.

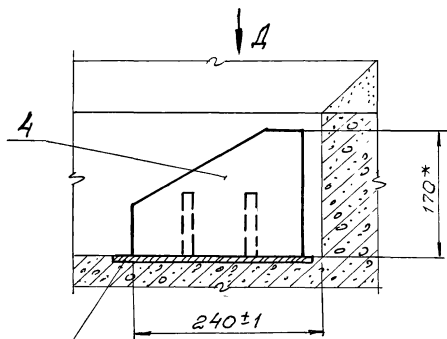
99
7546/Х1

ОН164.07.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Листы	Э док.м.	Подпись	Дата	Установка отбойников и конечных выключателей в отстойниках.	1:50
					Сборочный чертеж.	Лист 1 Листов: 2
Н.контр.	Сидорова	В.И.	12.11.78			
Утв.	Лата	И.И.	11.11.78			

УКРКОММУНИПРОЕКТ
г.Ласеьков

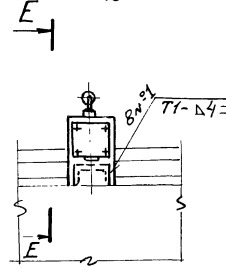
лист 2 А

IV лист 1
M 1:5

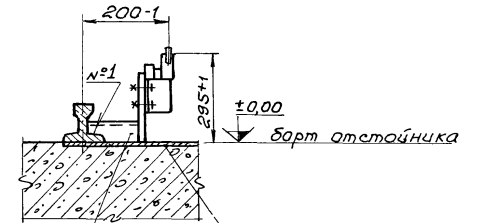


Элемент закладной

Вид А лист 1
M 1:10



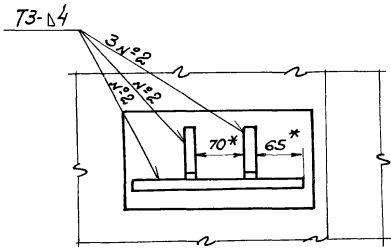
E-E



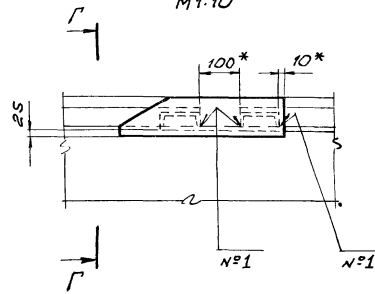
Элемент закладной

- 1
- 16(4шт.)
- 17(4шт.)
- 18(4шт.)

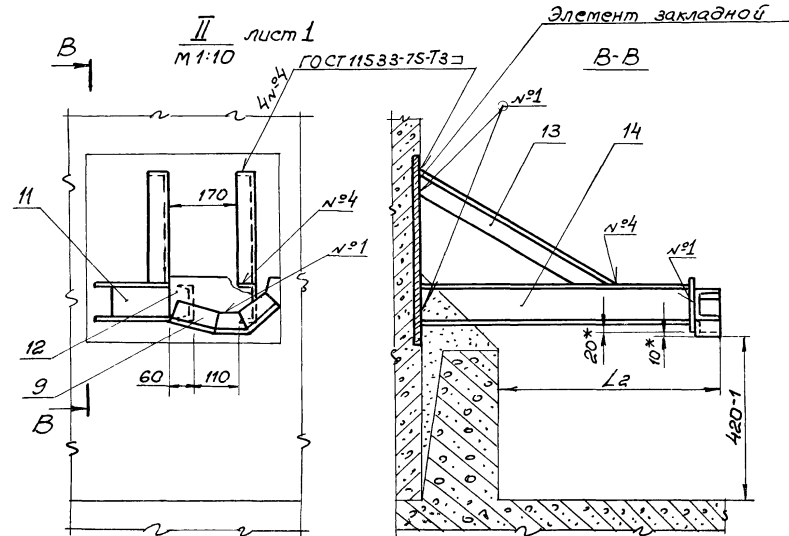
Вид Д



III лист 1
M 1:10

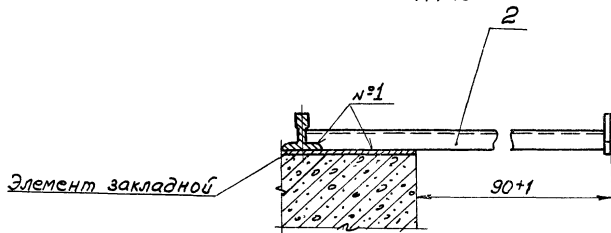


II лист 1
M 1:10



Элемент закладной

F-Г
M 1:10



Элемент закладной

--	--	--	--	--

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ОН 164.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ОН 164.07.01.000	Кронштейн	4	
11	2		ОН 164.07.02.000	Лыжа	2	
	3		-01	Лыжа	2	
11	4		ОН 164.07.03.000	Стойка	2	
	5		-01	Стойка	2	
				Детали		
11	7		ОН 164.07.00.001	Отбойник	2	
	8		-01	Отбойник	2	
11	9		ОН 164.07.00.002	Лыжа	2	
	10		-01	Лыжа	2	
11	11		ОН 164.07.00.003	Направляющая	4	
11	12		ОН 164.07.00.004	Пластина	4	
11	13		ОН 164.07.00.005	Растяжка	8	

Изм. Лист	и докум.	Подпись	Дата	ОН 164.07.00.000	
Разраб.	Александров	Л.С.	12.11.78	Лист	1
Провер.	Косенков	В.С.	12.11.78	Лист	3
Т.контр.	Юшкоба	А.С.	12.11.78	Установка отбойников и конечных выключателей	
Н.контр.	Гидорова	В.С.	12.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков	
Утв.	Лапа	Л.С.	12.11.78	формат: 11	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	16			Болт М6х35.58.019 ГОСТ 7798-70	16	
	17			Гайка М6.5.019 ГОСТ 5915-70	16	
	18			Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	16	
				Переменные данные для исполнений		
				ОН 164.07.00.000		
				Детали		
Б4	14		ОН 164.07.00.006	Балка		
				Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст.3ГОСТ 535-58 L = 702 В7	2	
				ОН 164.07.00.000-01		
				Детали		
	14		ОН 164.07.00.006-01	Балка		
				Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст.3ГОСТ 535-58 L = 827 В7	2	

Изм. Лист	и докум.	Подпись	Дата	ОН 164.07.00.000	
				Лист	2

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ОН 164.07.00.000-02		
				Детали		
	14		ОН 164.07.00.006-02	Балка		
				Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст.3ГОСТ 535-58 L = 682 В7	2	
				ОН 164.07.00.000-03		
				Детали		
	14		ОН 164.07.00.006-03	Балка		
				Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст.3ГОСТ 535-58 L = 772 В7	2	
			Остальные различия исполнений	исполнений		
			ОН 164.07.00.000	ОН 164.07.00.000-01		
			ОН 164.07.00.000-02	ОН 164.07.00.000-03		
			по сборочному чертежу			

Изм. Лист	и докум.	Подпись	Дата	ОН 164.07.00.000	
				Лист	3

100'00'20'491'HD

ОН 164.07.00.001-изображено,
ОН 164.07.00.001-01-зеркальное отражение

Развертка

1 Длина развертки L=656мм.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
балоб-по В7, остальных - по СТ7. 101 7546/х1

ОН 164.07.00.001			
Изм. Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Александров	Л.С.	12.11.78
Провер.	Косенков	В.С.	12.11.78
Т.контр.	Юшкоба	А.С.	12.11.78
Н.контр.	Гидорова	В.С.	12.11.78
Утв.	Лапа	Л.С.	12.11.78
Отбойник верхний			
Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58			
Лист	3,7	Листов	1-5
УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков			

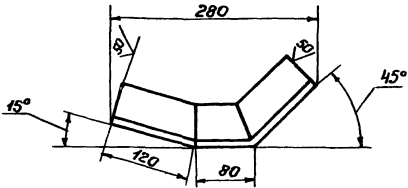
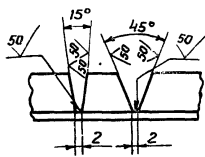
Изм. Лист	и докум.	Подпись	Дата	ОН 164.07.00.001	
				Лист	3

200 00 00 164 07 00 002

(V)

Развертка

ОН 164 07.00.002-изображено
ОН 164.07.00 002-01-зеркальное
отражение.



1. Длина развертки $L=320$ мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.07.00.002

Лыжса.

Лит.	Масса	Масштаб
	1,8	1:10
Лист	Листов /	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	
Утв.	Лыца	Л.И.	10.11.78	

Узелок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

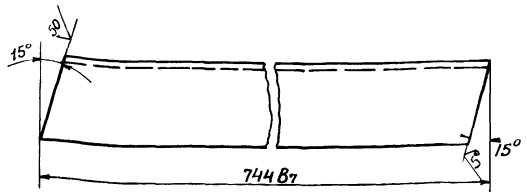
Укрконмунипроект г. Харьков.

Копировал Лярамченко

Формат И

300 00 00 164 07 00 003

(V)



Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ОН 164.07.00.003

Направляющая

Лит.	Масса	Масштаб
	6,2	1:2
Лист	Листов /	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	
Утв.	Лыца	Л.И.	10.11.78	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

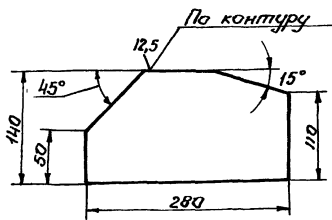
Укрконмунипроект г. Харьков.

Копировал Лярамченко

Формат И

400 00 00 164 07 00 004

(V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.07.00.004

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	2,4	1:5
Лист	Листов /	

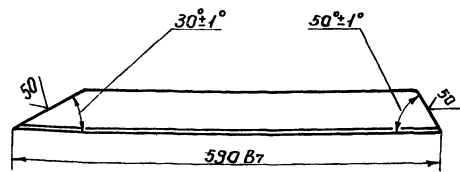
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	
Утв.	Лыца	Л.И.	10.11.78	

Лист Б-ПН ГОСТ 19903-74
Ст.3 КН ГОСТ 14637-69

Укрконмунипроект г. Харьков.

500 00 00 164 07 00 005

(V)



Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ОН 164.07.00.005

Растяжка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,0	1:5
Лист	Листов /	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	
Утв.	Лыца	Л.И.	10.11.78	

Узелок Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

Укрконмунипроект г. Харьков.

102
7546/К1

Копировал Лярамченко

Формат И

Этап	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
<u>Документация</u>						
II			ОН 164.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
II	1		ОН 164.07.01.001	Балка	1	
II	2		ОН 164.07.01.002	Планка	1	
ОН 164.07.01.000						
Изм Лист № докум. Подпись Дата			Кронштейн МЖКХ-УССР Укркоммунниипроект г. Харьков. Формат А1			
Разраб. Александров А.А. 11.11.78						
Провер. Косенков К.С. 11.11.78						
И.контр. Юшкова И.И. 11.11.78						
Утв. Лапа Л.И. 11.11.78						

95 000 10 70 791 HO

* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В₇, остальных - по СМ₇,
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

ОН 164.07.01.000 СБ

Кронштейн			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.				2.0	1:2
МЖКХ-УССР			Лист	Листов 1	
Укркоммунниипроект			г. Харьков.		
Формат А1					

100 10 70 791 HO

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В₇, остальных - по СМ₇.

(V) A

ОН 164.07.01.001

Балка			Лит.	Масса	Масштаб
МЖКХ-УССР				0.7	1:5
Укркоммунниипроект			Лист	Листов 1	
г. Харьков			Утв. Лапа Л.И. 11.11.78		

200 10 70 791 HO

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₇.

103
7546/Х1

(V) A

ОН 164.07.01.002

Планка.			Лит.	Масса	Масштаб
МЖКХ-УССР				1.2	1:1
Укркоммунниипроект			Лист	Листов 1	
г. Харьков			Утв. Лапа Л.И. 11.11.78		

Вид документа	№ документа	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Документация</u>		
II	ОН 164.07.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
II	1 ОН 164.07.02.001	Балка	2	
II	2 ОН 164.07.02.002	Планка	1	
Различия исполнения ОН 164.07.02.000 и ОН 164.07.02.000-01 - по сборочному чертежу				

ОН.164.07.02.000		Лыжа		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	1	1
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко		Формат II			

ОН 164.06.02.000-изобретено,
ОН 164.06.02.000-01-зеркальное отражение

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.07.02.000 СБ		Лыжа		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	3,9	1:5
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Юшкова	Н.С.	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко		Формат II			

ОН 164.07.02.001

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН.164.07.02.001		Балка		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	1,2	1:5
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Юшкова	Н.С.	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко		Формат II			

ОН 164.07.02.002

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

104
7546/11

ОН 164.07.02.002		Планка		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	1,4	1:5
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Юшкова	Н.С.	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко		Формат II			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																			
				Документация																																					
ИИ			ОН 164.07.03.000СБ	Сборочный чертеж																																					
				Детали																																					
ИИ	1		ОН 164.07.03.001	Лист	1																																				
ИИ	2		ОН 164.07.03.002	Ребро	2																																				
Различия исполнений ОН 164.07.03.000 и ОН 164.07.03.000-01- по сборочному чертежу																																									
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>и докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Литвинюк</td> <td></td> <td>Лит</td> <td>12.11.78</td> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Косенков</td> <td></td> <td>Лит</td> <td>12.11.78</td> <td>Лист</td> <td>Листов: 1</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сидорова</td> <td></td> <td>Лит</td> <td>12.11.78</td> <td colspan="2">УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Лапа</td> <td></td> <td>Лит</td> <td>12.11.78</td> <td colspan="2">Формат: ИИ</td> </tr> </table>							Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата			Разраб.	Литвинюк		Лит	12.11.78	Лист	Масштаб	Провер.	Косенков		Лит	12.11.78	Лист	Листов: 1	И.контр.	Сидорова		Лит	12.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		Утв.	Лапа		Лит	12.11.78	Формат: ИИ	
Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата																																					
Разраб.	Литвинюк		Лит	12.11.78	Лист	Масштаб																																			
Провер.	Косенков		Лит	12.11.78	Лист	Листов: 1																																			
И.контр.	Сидорова		Лит	12.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков																																				
Утв.	Лапа		Лит	12.11.78	Формат: ИИ																																				

ОН 164.07.03.000СБ

ОН 164.07.03.000 - изображена
ОН 164.07.03.000-01 - зеркальное отражение

1* Размеры для справок.
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; Валов - по В7; остальных - по СМ7.

ОН 164.07.03.000СБ

Стойка.
Сборочный чертеж.

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Литвинюк		Лит	12.11.78		1,4	1:2
Провер.	Косенков		Лит	12.11.78	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Юшкоба		Лит	12.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
И.контр.	Сидорова		Лит	12.11.78	Формат: ИИ		
Утв.	Лапа		Лит	12.11.78	Копировал Качаманова		

ОН 164.07.03.001

1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Валов - по В7; остальных - по СМ7.

ОН 164.07.03.001

Лист

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Литвинюк		Лит	12.11.78	0,6	1:2	
Провер.	Косенков		Лит	12.11.78	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Юшкоба		Лит	12.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
И.контр.	Сидорова		Лит	12.11.78	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Лист 3 кп ГОСТ 14637-69*		
Утв.	Лапа		Лит	12.11.78	Формат: ИИ		

ОН 164.07.03.002

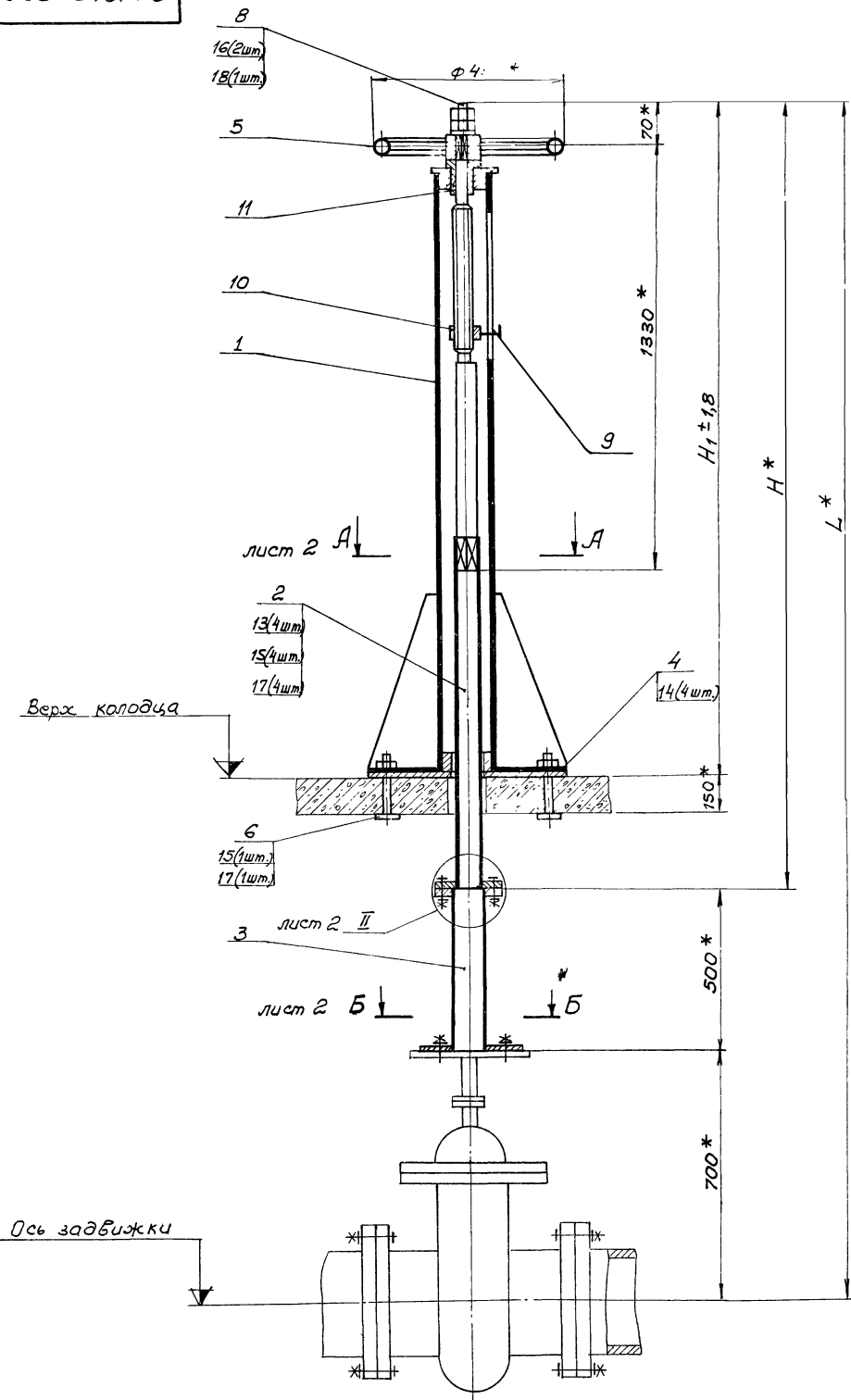
1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Валов - по В7; остальных - по СМ7.

ОН 164.07.03.002

Ребра.

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Литвинюк		Лит	12.11.78	0,4	1:1	
Провер.	Косенков		Лит	12.11.78	Лист	Листов: 1	
Т.контр.	Юшкоба		Лит	12.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
И.контр.	Сидорова		Лит	12.11.78	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 кп ГОСТ 14637-69*		
Утв.	Лапа		Лит	12.11.78	Формат: ИИ		

105
7546/к1



Стетойники	Тип	Обозначение
Первичные	I	ОН.191.00.00.000-01
	II	ОН.191.00.00.000-03
Вторичные	III	ОН.191.00.00.000-04
	IV	ОН.191.00.00.000-02
Для всех типоразмеров		ОН.191.00.00.000

Обозначение	Тип задвижки	Отметки, м		Размеры, мм			Масса, кг
		осе задвижки	верх колодца	H*	H ₁	L*	
ОН.191.00.00.000	30468р	-1,960	-0,3	1490	1030	2690	75,1
-01		-3,260	-1,35	3040	2330	4240	106
-02		-3,790	-1,8	3650	2860	4850	115,2
-03		-4,490	-2,25	4600	3560	5800	136,2
-04		-4,890	-2,8	4830	3940	6030	141,8

Техническая характеристика

Максимальное усилие на маховике, кгс — 20
 Ход, мм — 200
 P_у, кгс/см² — 6,10
 Тип привода — ручной

Технические требования

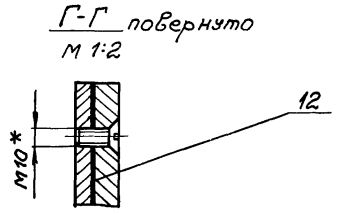
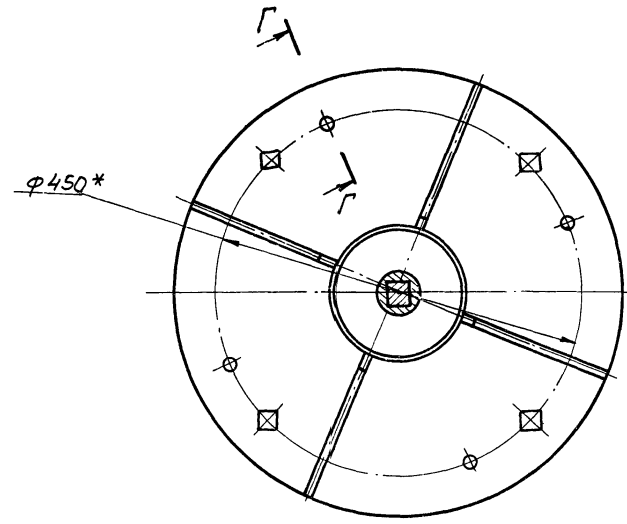
- * Размеры для справок.
- Регулировку установки колонки и направляющей произвести с помощью набора прокладок поз.12.

106
7546/Х1

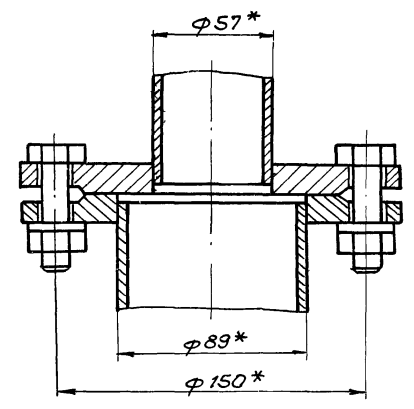
ОН 191.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	См. табл.	—
Разраб.	Васильева	И.И.	И.И.	10.11.78		
Пробер.	Косенков	И.И.	И.И.	10.11.78	Лист: 1 Листов: 2	
Т.контр.	Юшкова	И.И.	И.И.	10.11.78	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков	
И.контр.	Сидорова	И.И.	И.И.	10.11.78	Формат 2	

Колонка управ-
 ления с ручным прибо-
 дом.
 Сборочный чертёж

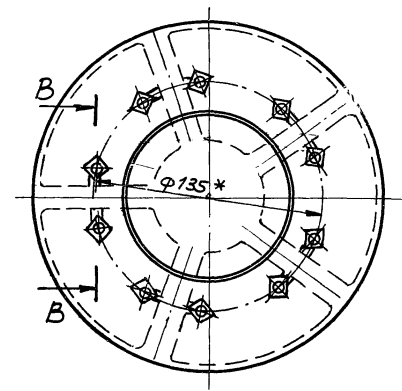
А-А лист 1
М 1:5



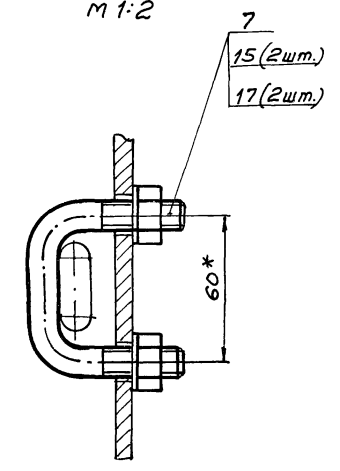
II лист 1
М 1:2



Б-Б лист 1
М 1:5



В-В
М 1:2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Сборочные единицы						
И	1		ОН.191.01.00.000	Колонка	1					
			-01	Колонка		1				
			-02	Колонка			1			
			-03	Колонка				1		
			-04	Колонка					1	
И	2		ОН.191.02.00.000	Штанга	1					
			-01	Штанга		1				
			-02	Штанга			1			
			-03	Штанга				1		
			-04	Штанга					1	
И	3		ОН.191.03.00.000	Опора	1	1	1	1	1	
И	4		ОН.191.04.00.000	Направляющая	1	1	1	1	1	
И	5		ОН.191.05.00.000	Штурвал	1	1	1	1	1	
И	6		ОН.191.06.00.000	Болт фундаментный	4	4	4	4	4	
					ОН 191 00 00 000					Лист 2
					Формат И					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Документация						
22			ОН.191.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
12			ОН.191.00.00.000BC	Ведомость спецификаций	×	×	×	×	×	
12			ОН.191.00.00.000BP	Ведомость покупок изделий	×	×	×	×	×	
					ОН.191.00.00.000					
					Колонка управления с ручным приводом					Лист 1 2
					Укркоммунипроект г.Дарьков					Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Гайки ГОСТ 5915-70						
	15		M16.5.016		18	18	18	18	18	
	16		M24.5.016		2	2	2	2	2	
				Шайбы ГОСТ 11371-68						
	17		16.01.05		18	18	18	18	18	
	18		24.01.05		1	1	1	1	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Детали						
И	7		ОН.191.00.00.001	Скоба	5	5	5	5	5	
И	8		ОН.191.00.00.002	Вал	1	1	1	1	1	
И	9		ОН.191.00.00.003	Стрелка	1	1	1	1	1	
И	10		ОН.191.00.00.004	Указатель	1	1	1	1	1	
И	11		ОН.191.00.00.005	Втулка	1	1	1	1	1	
И	12		ОН.191.00.00.006	Прокладка	4	4	4	4	4	
				Стандартные изделия						
	13			Болт М16х50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	
	14			Винт М10х20.58.018 ГОСТ 17475-72	4	4	4	4	4	
					108					Лист

№ строки	наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Пол. на исполн					Примечание
				01	02	03	04		
1.									
2.	<u>Трепетные изделия</u>								
3.									
4.	Болт М 16 х 50. 58. 016	ГОСТ 7798 -70		4	4	4	4	4	
5.									
6.	винт М 10 х 20. 58. 016	ГОСТ 17475 -72		4	4	4	4	4	
7.									
8.	Гайка М 16. 5. 016	ГОСТ 5915 -70		18	18	18	18	18	
9.	М.24. 5. 016			2	2	2	2	2	
10.									
11.									
12.	Шайба 16. 01. 05	ГОСТ 11371 -68		18	18	18	18	18	
13.	24. 01. 05			1	1	1	1	1	
14.									
15.									
16.									
17.									
18.									
19.									
20.									
21.									
22.									
23.									
24.									
25.									
26.									

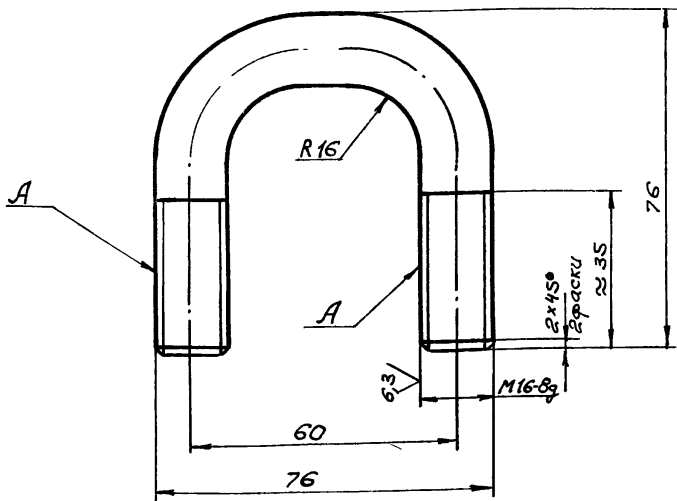
				ОН 191. 00. 00. 000 ВП				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Полонка управления с ручным приводом ведомость патул-ных изделий	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Числен	Изм	16.11.78					1
Пробер	Пасенков	Изм	10.11.78					
Т. контр.	Юшкова	Изм	13.11.78					
И. контр.	Сидорова	Изм	11.11.78					
Утв.	Лапа	Изм	11.11.78					

укркоммуннипроект г. Харьков
Формат: 12

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Пол. Общее пол.	
1.					
2.	ОН 191. 00. 00. 000	Полонка управления с ручным приводам			
3.	ОН 191. 01. 00. 000	Полонка			
4.	ОН 191. 02. 00. 000	Штанга			
5.	ОН 191. 03. 00. 000	Опара			
6.	ОН 191. 04. 00. 000	Направляющая			
7.	ОН 191. 05. 00. 000	Штурвал			
8.	ОН 191. 06. 00. 000	Болт фундаментный			
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					
16.					
17.					
18.					
19.					
20.					
21.					
22.					
23.					
24.					
25.					
26.					109

				ОН 191. 00. 00. 000 ВС				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Полонка управления с ручным приводам ведомость спецификаций	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Числен	Изм	16.11.78					
Проб	Пасенков	Изм	17.11.78					
Т. контр.	Юшкова	Изм	13.11.78					
И. контр.	Сидорова	Изм	11.11.78					
Утв.	Лапа	Изм	11.11.78					

укркоммуннипроект г. Харьков
Формат: 12



1. Развернутая длина $L = 175$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Покрытие: грунтровка ГФ-020 красно-коричневая, ГОСТ 4056-63, эмаль ПФ-115 светлосерая, IV Ж2, ГОСТ 6465-76, кроме поверхностей А

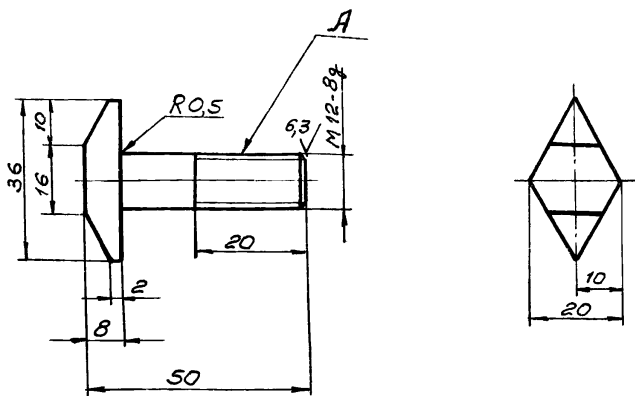
OH 191.00.00.001

Скоба

Лит	Масса	Масштаб
С3	11	1:1

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чижик			10.11.78
Провер.	Косенков			10.11.78
Т.контр.	Юшкова			12.11.78
И.контр.	Сидорова			11.11.78
Утв.	Лапа			11.11.78

16 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 1535-58
Укркоммунпроект
г. Харьков
Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Покрытие: грунтровка ГФ-020 красно-коричневая, ГОСТ 4056-63; эмаль ПФ-115 светлосерая, IV Ж2, ГОСТ 6465-76.

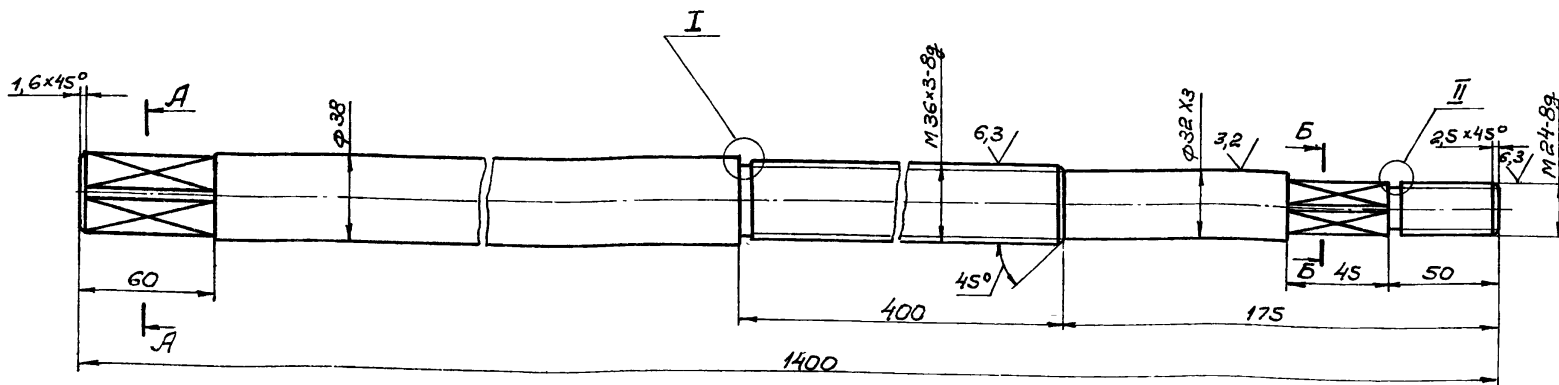
OH 191.00.00.003

Стрелка

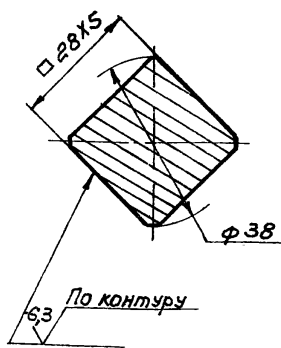
Лит	Масса	Масштаб
0,07	1:1	1:1

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чижик			10.11.78
Провер.	Косенков			10.11.78
Т.контр.	Юшкова			12.11.78
И.контр.	Сидорова			11.11.78
Утв.	Лапа			11.11.78

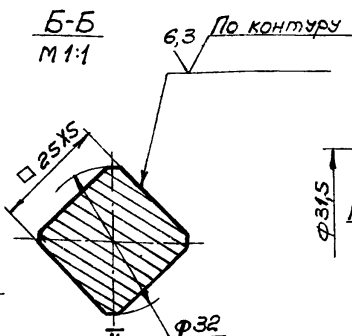
Ст. 3 ГОСТ 380-71
Укркоммунпроект
г. Харьков
Формат: 11



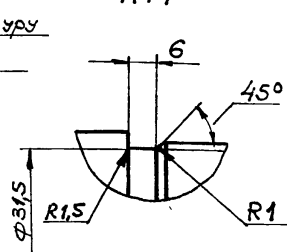
A-A
M 1:1



B-B
M 1:1



I
M 1:1



1. HRC 38...42.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

110
7546/11

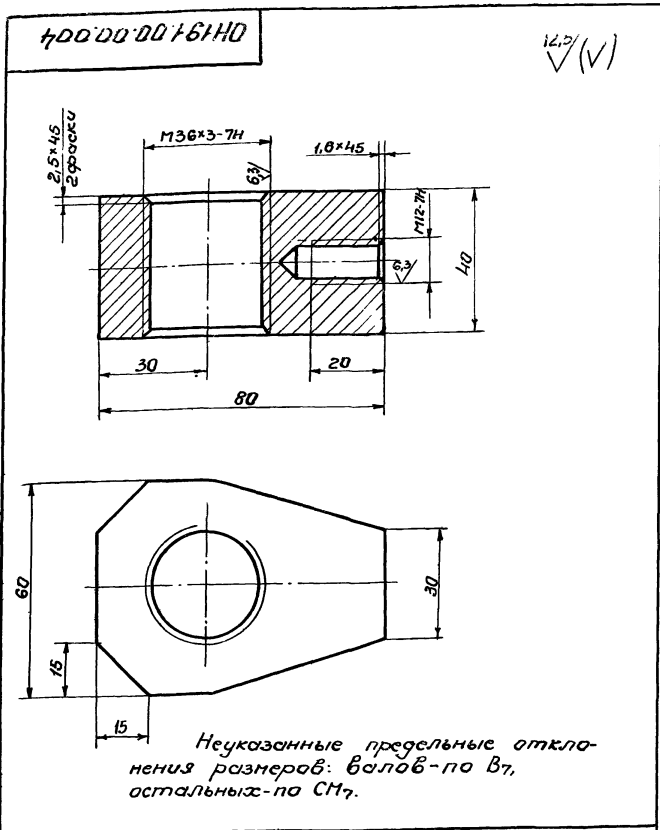
OH 191.00.00.002

Вал

Лит	Масса	Масштаб
7,8	1:2	1:2

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чижик			10.11.78
Провер.	Косенков			10.11.78
Т.контр.	Юшкова			12.11.78
И.контр.	Сидорова			11.11.78
Утв.	Лапа			11.11.78

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
Укркоммунпроект
г. Харьков

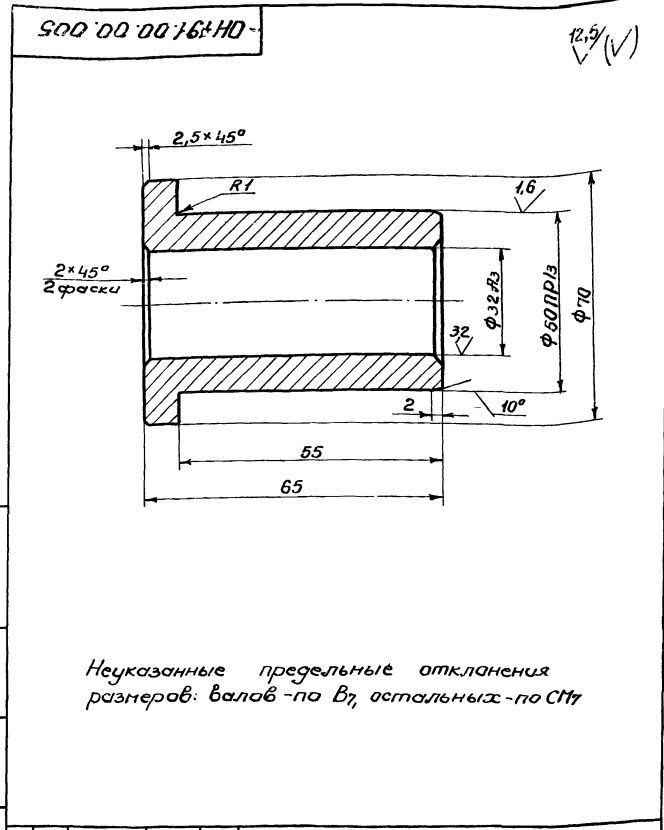


ОН 191.00.00.004

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Чижик	Учел	10.11.78	Указатель	0,9	1:1	
Провер	Косенков	Ит	10.11.78				
Т.контр	Юшкова	Иш	13.11.78				
И.контр	Сидорова	Ит	11.11.78	Ст 3 ГОСТ 380-71 *			
Чтв	Лопы	Иш	11.11.78				

Лист Листов 1

Укркоммунпроект г. Харьков Формат II

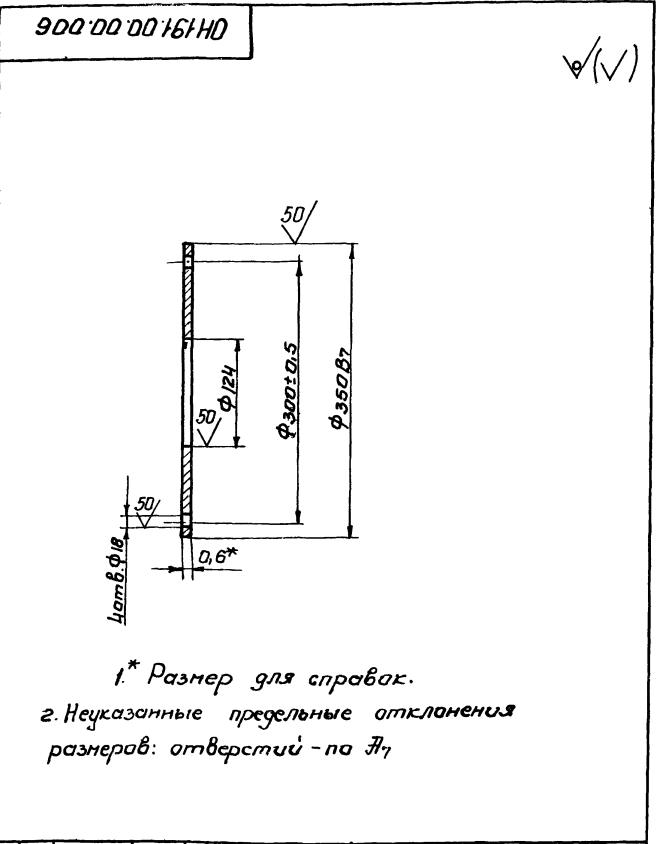


ОН 191.00.00.005

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Чижик	Учел	10.11.78	Втулка	1,05	1:1	
Провер	Косенков	Ит	10.11.78				
Т.контр	Юшкова	Иш	13.11.78				
И.контр	Сидорова	Ит	11.11.78	БрЛЖЗ-4 ГОСТ 493-54			
Чтв	Лопы	Иш	11.11.78				

Лист Листов 1

Укркоммунпроект г. Харьков Формат II



ОН 191.00.00.006

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Литвинко	Учел	10.11.78	Пкладка	0,07	1:4	
Провер	Косенков	Ит	10.11.78				
Т.контр	Юшкова	Иш	13.11.78				
И.контр	Сидорова	Ит	11.11.78	Б-ПН-06 ГОСТ 1993-74			
Чтв	Лопы	Иш	11.11.78	3-IV-H-Ст 3 КР ГОСТ 16523-71			

Лист Листов 1

Укркоммунпроект г. Харьков

Шиб.мазал Лопы и Дата Вост.инж.-Инв.группа Лопы и Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн				Примечан
					01	02	03	04	
12			ОН191.01.00.000СБ	Сборочный чертеж					
				Детали					
11	1		ОН191.01.00.001	Фланец	1	1	1	1	
11	2		ОН191.01.00.002	Втулка	1	1	1	1	
54	3		ОН191.01.00.003	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 902 В7	1				14,1 кг

ОН191.01.00.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Умб	Умб	Умб	10.11.78
Пробер	Косенков	Мин	Мин	12.11.78
Н.контр	Юшкова	Мин	Мин	12.11.78
Утв.	Лапа	Мин	Мин	12.11.78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн				Примечан
					01	02	03	04	
54			ОН191.01.00.003-01	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 2202 В7	1				34,5 кг
			-02	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 2732 В7					42,7 кг
			-03	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 3432 В7			1		53,9 кг
			-04	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 3812 В7				1	59,5 кг
11	4		ОН191.01.00.004	Ребра					
			-01						
			-02						

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Умб	Умб	Умб	10.11.78
Пробер	Косенков	Мин	Мин	12.11.78
Н.контр	Юшкова	Мин	Мин	12.11.78
Утв.	Лапа	Мин	Мин	12.11.78

ОН191.01.00.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Умб	Умб	Умб	10.11.78
Пробер	Косенков	Мин	Мин	12.11.78
Н.контр	Юшкова	Мин	Мин	12.11.78
Утв.	Лапа	Мин	Мин	12.11.78

Technical drawing showing side and top views of a column assembly. Dimensions include diameters (φ350, φ128, φ121), lengths (350, 80, 922, 2222, 2758, 3458, 3832), and angles (45°, 22°30'). Labels include 'Т1-Δ4', 'Т1-Δ8', 'ГОСТ 16037-70-Р-94-Δ6', and '4шт φ17'.

Вид Б повернуто М1:5

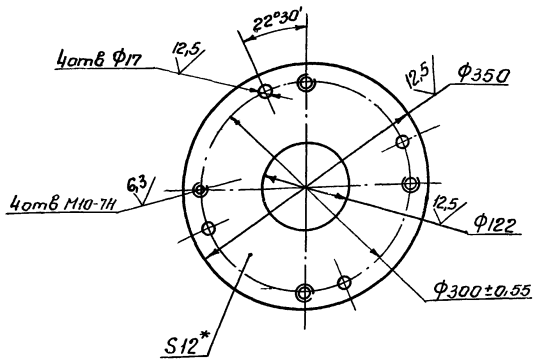
Обозначение	Размеры мм	Масса кг	
	Л	С*	
ОН191.01.00.000	922	300	29,4
-01	2222	700	51,8
-02	2758	700	60,0
-03	3458	1000	72,5
-04	3832	1000	78,2

1.* Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по С17.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных особо.
 4. Покрытые грунтом ГФ-020 красна-коричневая ГОСТ 4056-63 эмаль ПФ-115 светлосерая ИЖ ГОСТ 6465-76, 112 кроме поверхностей В.
 5. После покрытия нанести риски и размеры, указывающие степень открытости заводжки, эмаль ПФ-115 коричнево-вая ИЖ2 ГОСТ 6465-76. Шрифты по -10 ГОСТ 2937-62

ОН191.01.00.000СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Умб	Умб	Умб	10.11.78
Пробер	Косенков	Мин	Мин	12.11.78
Н.контр	Юшкова	Мин	Мин	12.11.78
Утв.	Лапа	Мин	Мин	12.11.78

100 00 10 161 HD

✓(✓)



1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по С17

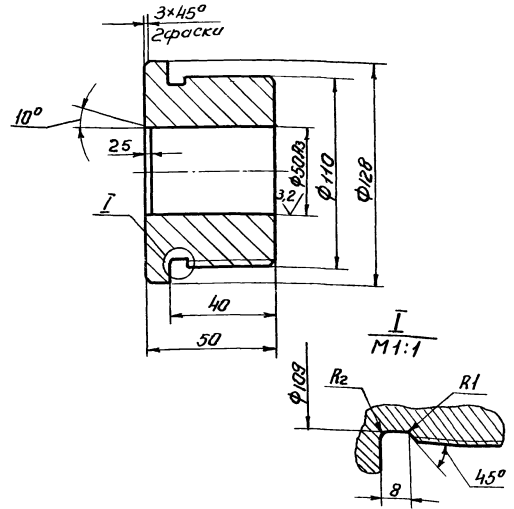
ОН 191.01.00.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	Иван	10.11.78				
Проверен	Косенков	Иван	10.11.78		Лист	Листов 1	
Контр.	Кушкова	Иван	10.11.78		Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ КН ГОСТ 14637-69*		
Исполн.	Сидорова	Людмила	11.11.78		Укркоммунпроект г. Харьков		
Чтв.	Лапа	Павел	11.11.78				

Фланец

200 00 10 161 HD

125/✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 191.01.00.002

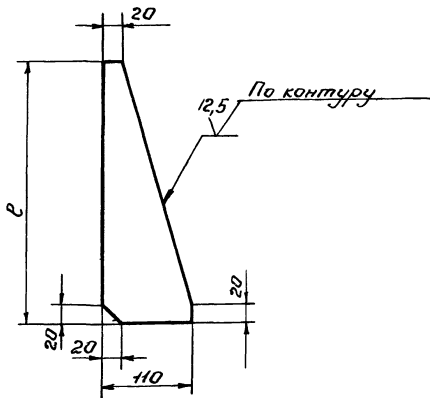
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	Иван	10.11.78				
Проверен	Косенков	Иван	10.11.78		Лист	Листов 1	
Контр.	Кушкова	Иван	10.11.78		Ст 3 ГОСТ 380-71 *		
Исполн.	Сидорова	Людмила	11.11.78		Укркоммунпроект		
Чтв.	Лапа	Павел	11.11.78		Формат		

Втулка

Ст 3 ГОСТ 380-71 *

700 00 10 161 HD

✓(✓)



Обозначение	l, мм	Масса кг.
ОН 191.01.00.004	300	1,6
-01	700	3,5
-02	1000	4,9

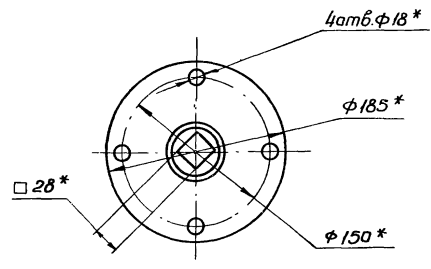
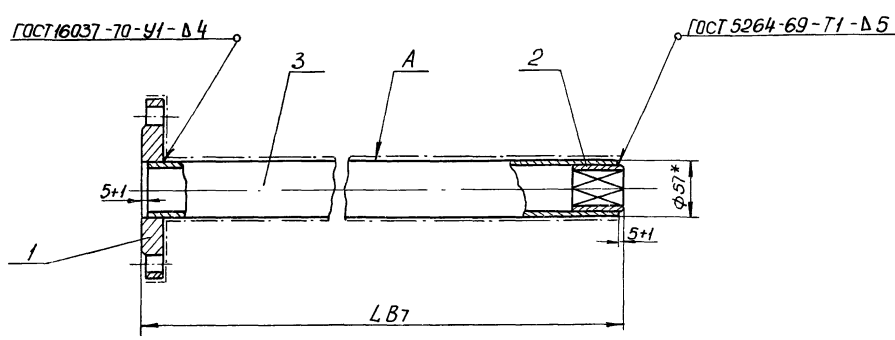
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 191.01.00.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	Иван	10.11.78				
Проверен	Косенков	Иван	10.11.78		Лист	Листов 1	
Контр.	Кушкова	Иван	10.11.78		Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ КН ГОСТ 14637-69*		
Исполн.	Сидорова	Людмила	11.11.78		Укркоммунпроект г. Харьков		
Чтв.	Лапа	Павел	11.11.78				

Рёбра

ОН 191.02.00.000СБ



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ОН 191.02.00.000	140	3,0
-01	1690	9,2
-02	2300	11,7
-03	3250	15,4
-04	3480	16,4

1.* Размеры для справок.
 2. Покрытие поверхности А:
 грунтовка ГФ-020 красна-порицевова ГОСТ 4056-63,
 эмаль ПФ-115 светло-серая IV. ж2 ГОСТ 6465-76.

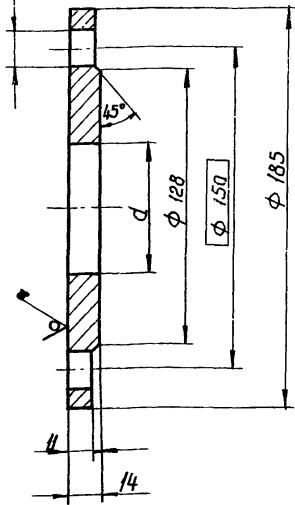
114
7546/х/1

Лист	Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист на издан				Примечание		
												01	02	03	04			
12																		
Документация																		
Сборочный чертеж																		
Детали																		
Фланец																		
Втулка																		
Стойка																		
Труба 57х3 ГОСТ 10704-76																		
L = 13087																		
ОН 191.02.00.000																		
Штанга																		
Исполнитель: укр. харьков																		
Формат: А1																		

Лист	Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист на издан				Примечание		
												01	02	03	04			
64																		
Документация																		
Стойка																		
Труба 57х3 ГОСТ 10704-76																		
L = 168087																		
Стойка																		
Труба 57х3 ГОСТ 10704-76																		
L = 229087																		
Стойка																		
Труба 57х3 ГОСТ 10704-76																		
L = 324087																		
Стойка																		
Труба 57х3 ГОСТ 10704-76																		
L = 347087																		
ОН 191.02.00.000																		
Штанга																		
Исполнитель: укр. харьков																		
Формат: А1																		

Лист	Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
ОН 191.02.00.000 СБ																		
Штанга																		
Сборочный чертеж																		
Исполнитель: укр. харьков																		
Формат: А1																		

4 отв. $\phi 17$
+ 0,40 ϕ



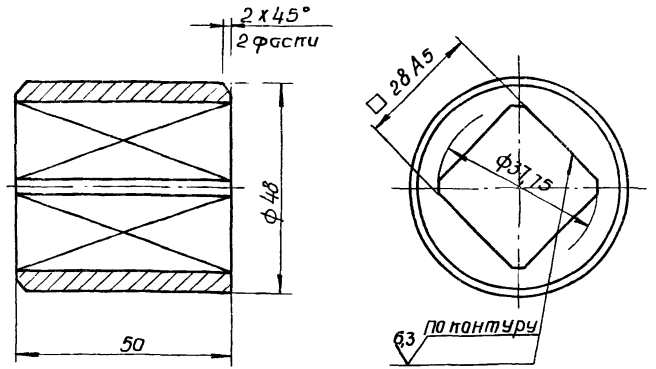
Обозначение	d, мм	Масса кг
ОН 191.02.00.001	58	1,9
-01	90	2,1

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 191.02.00.001

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Василевская	ВМ	10.11.78				
Проб.	Посенков	ПМ	10.11.78		Лист Листов 1		
Т. контр.	Иштова	ИМ	12.11.78		Лист Листов 1		
И. контр.	Сидорова	СМ	11.11.78		Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Лапа	ЛМ	11.11.78		ВСТ ЗСП 14637-69*		

Формат: А1



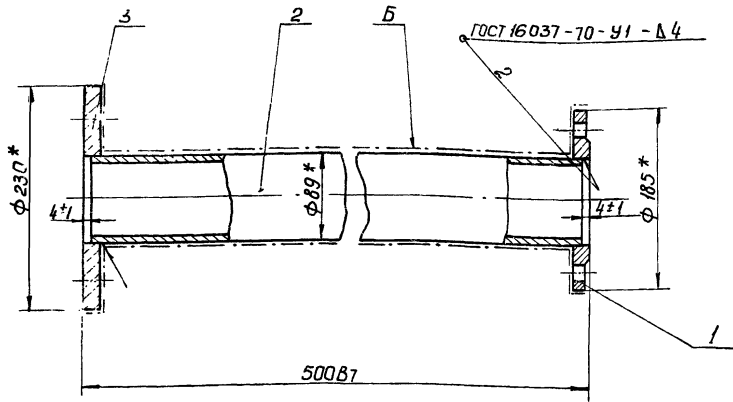
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 191.02.00.002

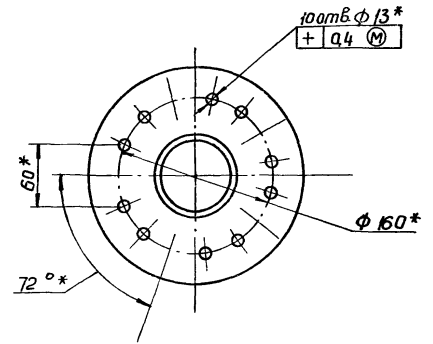
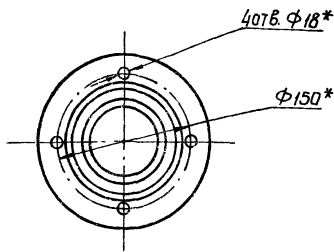
Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Василевская	ВМ	10.11.78				
Проб.	Посенков	ПМ	10.11.78		Лист Листов 1		
Т. контр.	Иштова	ИМ	12.11.78		Лист Листов 1		
И. контр.	Сидорова	СМ	11.11.78		Лист 3 ГОСТ 380-71*		
Утв.	Лапа	ЛМ	11.11.78		ВСТ ЗСП 14637-69*		

Копировал: Качеманова

Формат: А1



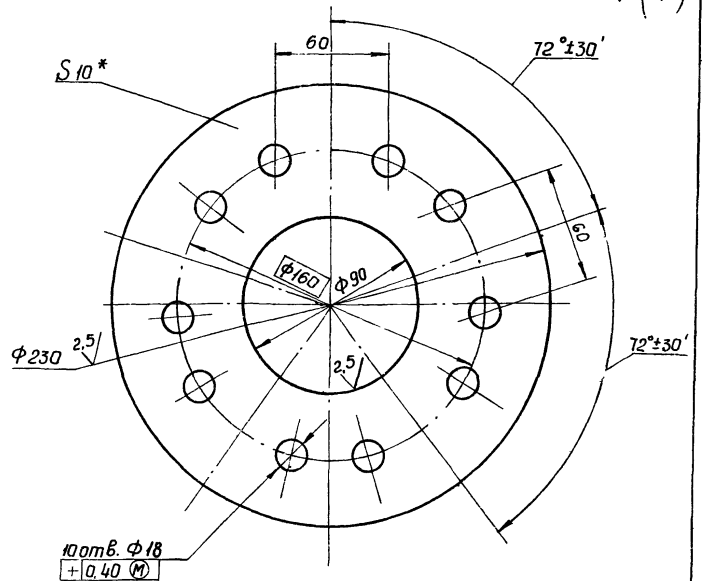
Вид А



- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие поверхности А: грунт-эмаль ПФ-020 красная-коричневая ГОСТ 4056-63, эмаль ПФ-115 светлосерая, IV жг ГОСТ 6465-76

ОН 191.03.00.000.С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн.	Дата	Сборочный чертёж		
Разраб.	Чижик	Масенков	10.11.78	11,2	1:4	
Проб.	Масенков	Масенков	10.11.78	Лист Листов 1		
Утв.	Масенков	Масенков	10.11.78	Укркоммунниипроент г. Харьков		

Формат листа	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
				<u>Документация</u>		
И	12		ОН 191.03.00.000.С6	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ОН 191.02.00.001-01	Фланец	1	
И	54	2	ОН 191.03.00.002	Стойка		
				Труба 89x4 ГОСТ 10704-76 в ст 3 ГОСТ 10706-76		
				L = 492 вт	1	3,5 кг
И	3		ОН 191.03.00.003	Фланец	1	



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

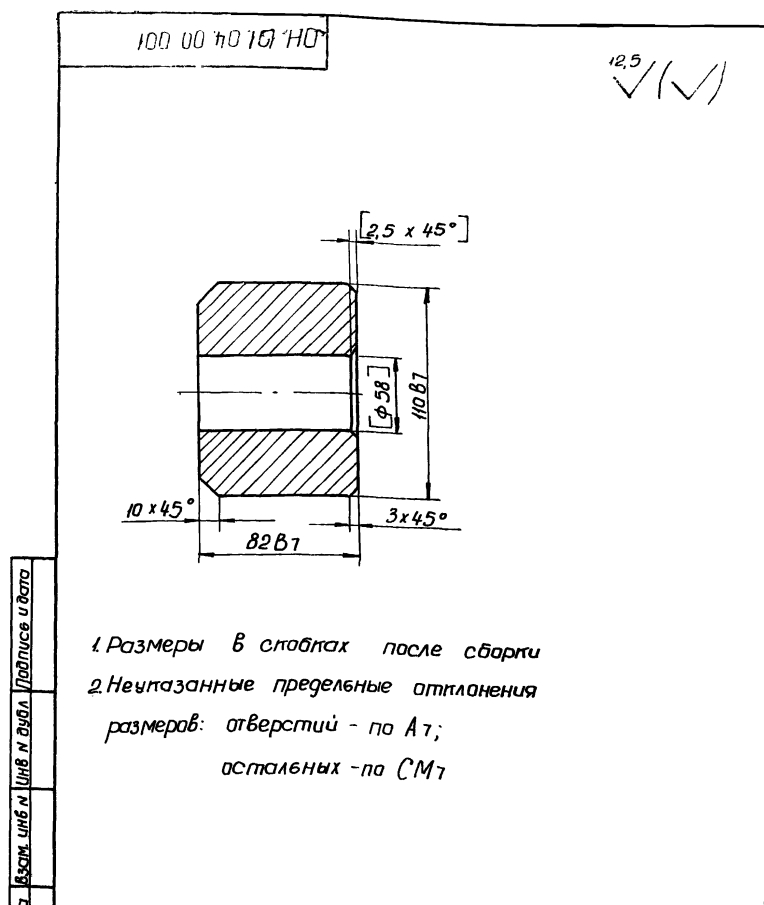
116
7546/11

Изм. Лист Исполн. Дата

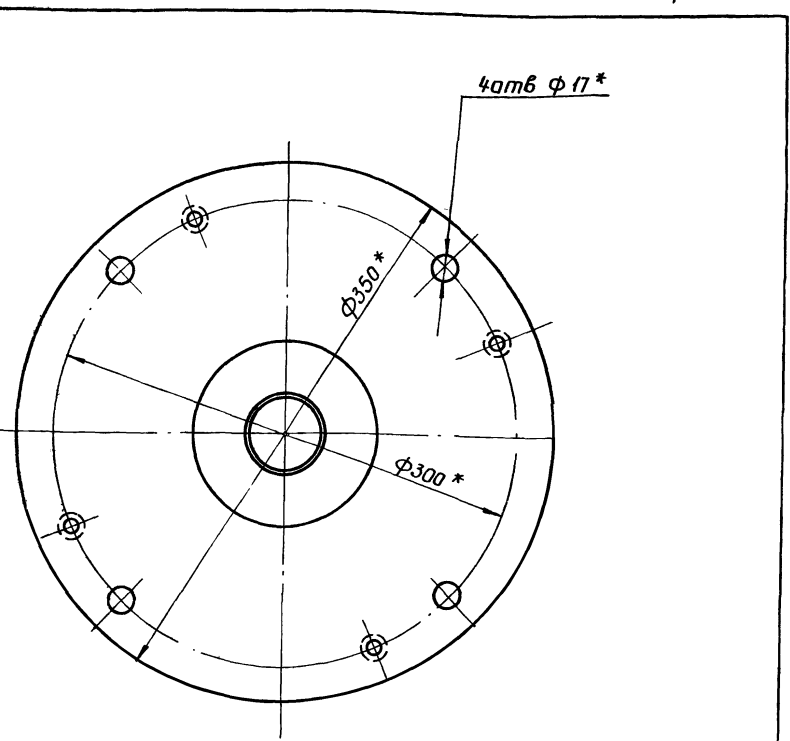
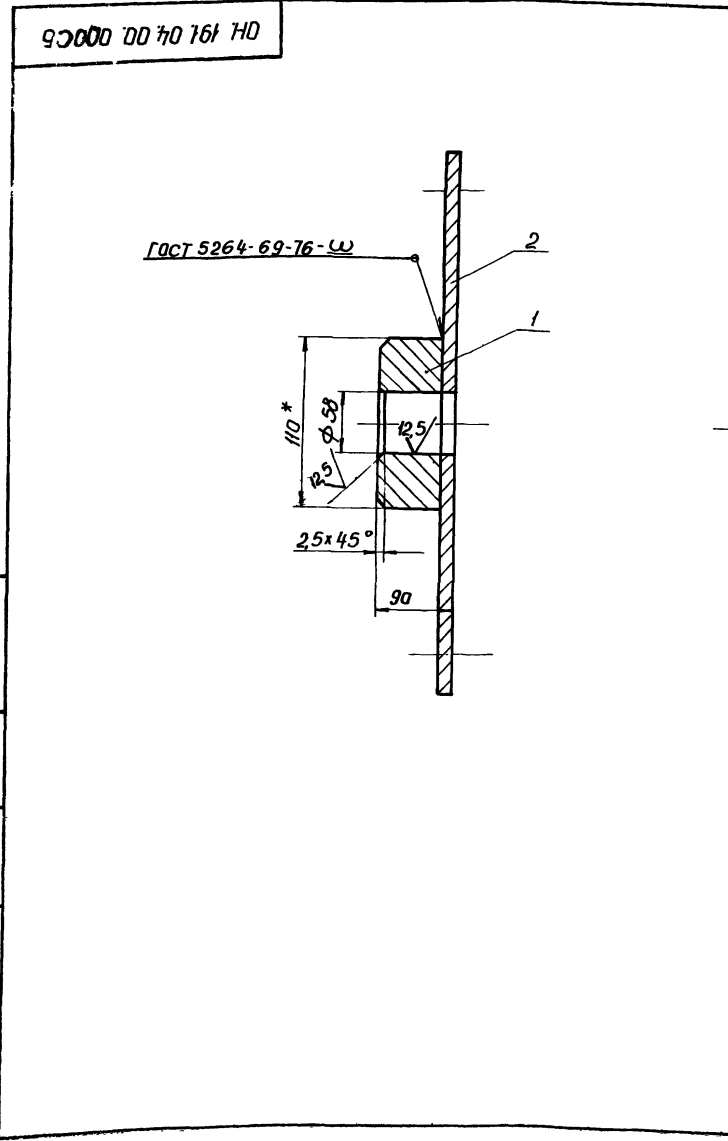
ОН 191.03.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн.	Дата	Фланец		
Разраб.	Чижик	Масенков	10.11.78	5,5	1:2	
Проб.	Масенков	Масенков	10.11.78	Лист Листов 1		
Утв.	Масенков	Масенков	10.11.78	Укркоммунниипроент г. Харьков		

Формат	Экз.	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примечан
				<u>Документация</u>		
	12		ОН 191.04.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	11	1	ОН 191.04.00.001	Банка	1	
	12	2	ОН 191.04.00.002	Фланец	1	

ОН 191.04.00.000		
Изм	Лист	и докум.
Разраб	Литвинюк	Лист
Проб	Посеннов	Лист
Т.контр	Ишкова	Лист
И.контр	Сидорова	Лист
Утв.	Лапа	Лист
Направляющая		
Лит.	Лист	Листов
Укркоммунпроект г. Харьков		
Формат: А1		



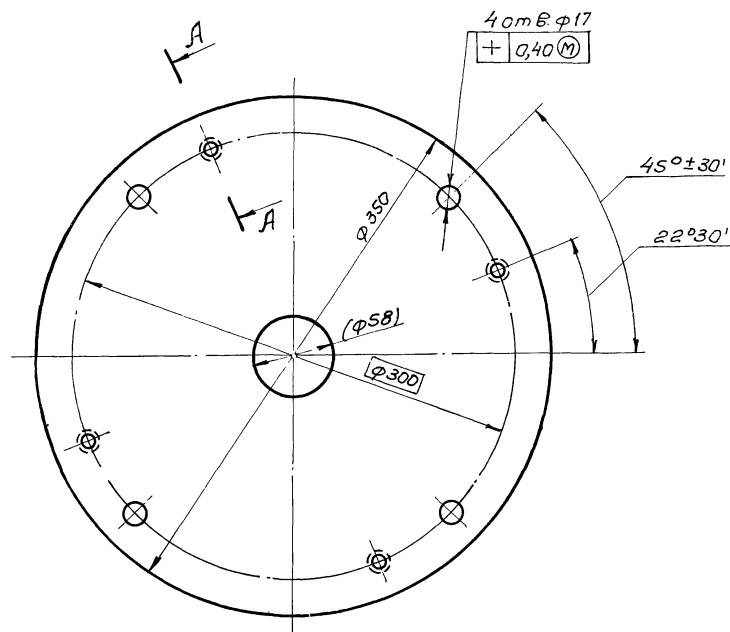
ОН 191.04.00.001		
Изм	Лист	и докум.
Разраб	Литвинюк	Лист
Проб	Посеннов	Лист
Т.контр	Ишкова	Лист
И.контр	Сидорова	Лист
Утв.	Лапа	Лист
Банка		
Лит.	Масса	Масшт.
	5,3	1:2
Лист	Листов 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71 *		
Укркоммунпроект г. Харьков		
Формат: А1		



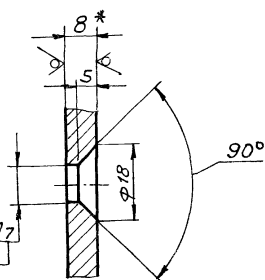
* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

117
754B/K1

ОН 191.04.00.000.СБ.		
Изм	Лист	и докум.
Разраб	Литвинюк	Лист
Проб	Посеннов	Лист
Т.контр	Ишкова	Лист
И.контр	Сидорова	Лист
Утв.	Лапа	Лист
Направляющая		
Лит.	Масса	Масшт.
	19,0	1:2
Лист	Листов 1	
Укркоммунпроект г. Харьков		



A-A повернуто
M 1:1



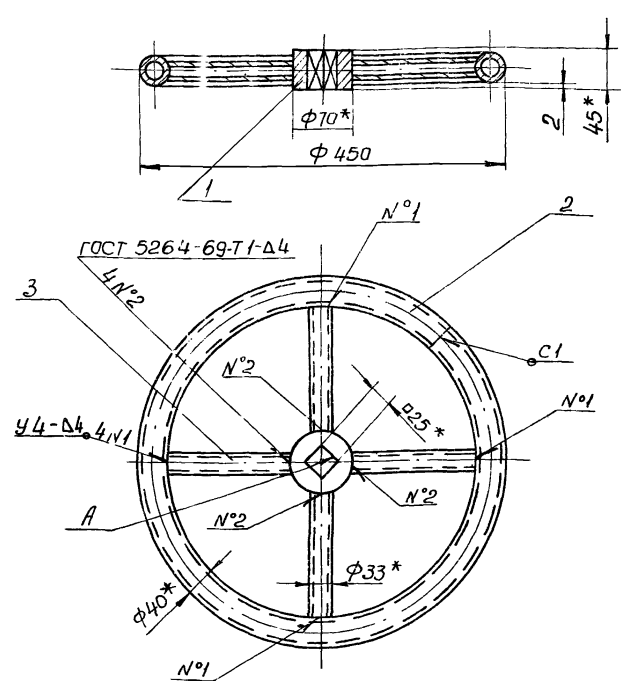
1. *Размер для справок
2. Размер в скобках после сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 191.04.00.002			
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						19,0	1:25
Разраб. Лыбчинок Провер. Косенков Т. контр. Юшкоба					Фланец		
					Лист	Листов: 1	
Н. контр. Сидорова Утв. Лапа					Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 кп ГОСТ 14637-63 укркоммунниипроект г. Харьков		
Копировал: Качеманова					Формат: 12		

118
7546/х1

Формат	Экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
1/2			ОН 191.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/4	1		ОН 191.05.00.001	Втулка	1	
1/4	2		ОН 191.05.00.002	Обруч		
				Труба 32 ГОСТ 3262-75		
				L = 1288 В7	1	4,1кг
1/4	3		ОН 191.05.00.003	Спица		
ОН 191.05.00.000						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик	Шваб	10.11.78			
Проб.	Посенков	Шваб	10.11.78			
Пант.	Юшкова	Шваб	12.11.78			
Н.пант.	Сидорова	Шваб	11.11.78			
Утв.	Лапа	Пант.	11.11.78			
Штурвал				Лит.	Лист	Листов
						1
				Укр.гипроиниипроект г. Харьков		
Формат: 11						

90000 00 90 161 H0



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-70, кроме указанных особо
- 4. Покрытые грунтовка ГФ-020 красна-порошковая ГОСТ 4056-63, эмаль ПФ-115 светлосерая IV ЭЖ2. ГОСТ 6465-76, кроме поверхности А

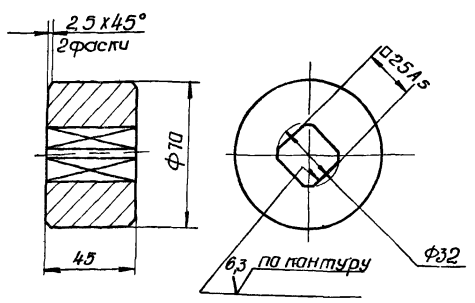
ОН 191 05.00.000 СБ

Формат: 11

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Шваб	10.11.78				
Проб.	Посенков	Шваб	10.11.78				
Пант.	Юшкова	Шваб	12.11.78				
Н.пант.	Сидорова	Шваб	11.11.78				
Утв.	Лапа	Пант.	11.11.78				
Штурвал				Лит.	Масса	Масшт.	
					5,9	1:5	
				Сборочный чертеж			Лист Листов
				Укр.гипроиниипроект г. Харьков			
Формат 11							

100 00 90 161 H0

12,5 / (✓)



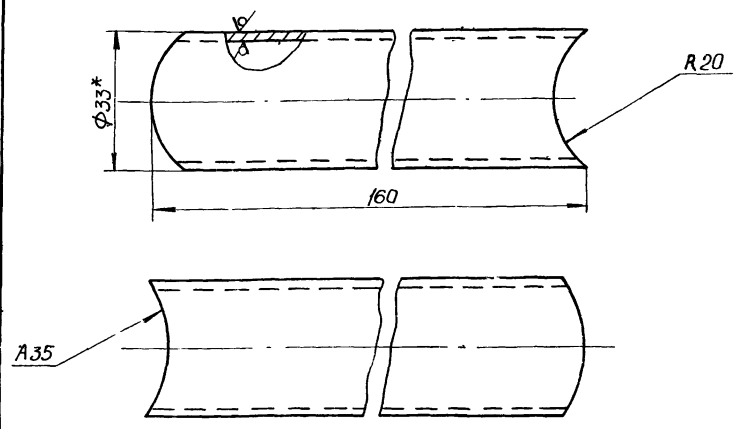
Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 191.05.00.001

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Шваб	10.11.78				
Проб.	Посенков	Шваб	10.11.78				
Пант.	Юшкова	Шваб	12.11.78				
Н.пант.	Сидорова	Шваб	11.11.78				
Утв.	Лапа	Пант.	11.11.78				
Втулка				Лит.	Масса	Масшт.	
					0,95	1:2	
				Ст 3 ГОСТ 380-71 *			Укр.гипроиниипроект г. Харьков
Формат: 11							

900 00 90 161 H0

2,5 / (✓)



- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7

ОН 191 05 00 003

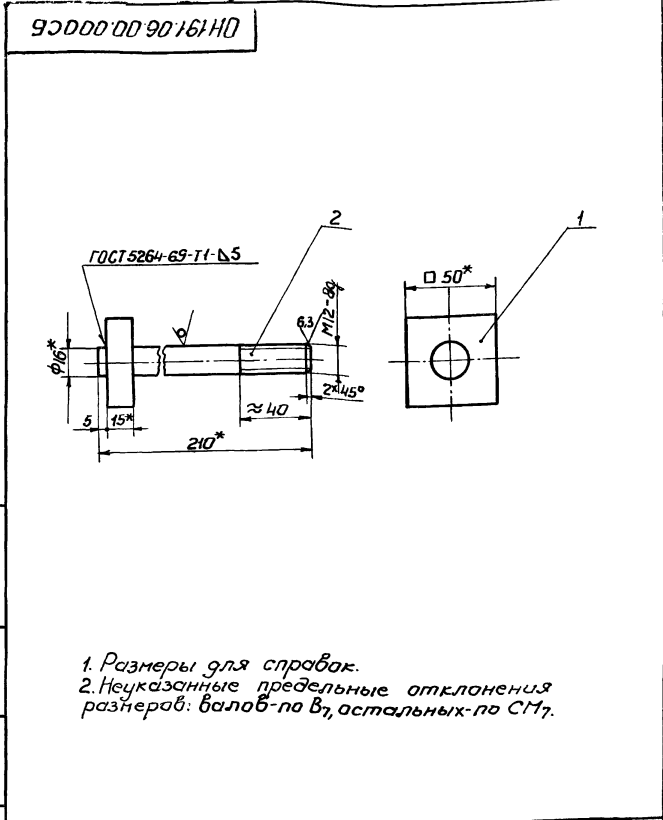
Формат: 11

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Шваб	10.11.78				
Проб.	Посенков	Шваб	10.11.78				
Пант.	Юшкова	Шваб	12.11.78				
Н.пант.	Сидорова	Шваб	11.11.78				
Утв.	Лапа	Пант.	11.11.78				
Спица				Лит.	Масса	Масшт.	
					0,4	1:1	
				Труба 25 ГОСТ 3262-75			Укр.гипроиниипроект г. Харьков
Формат 11							

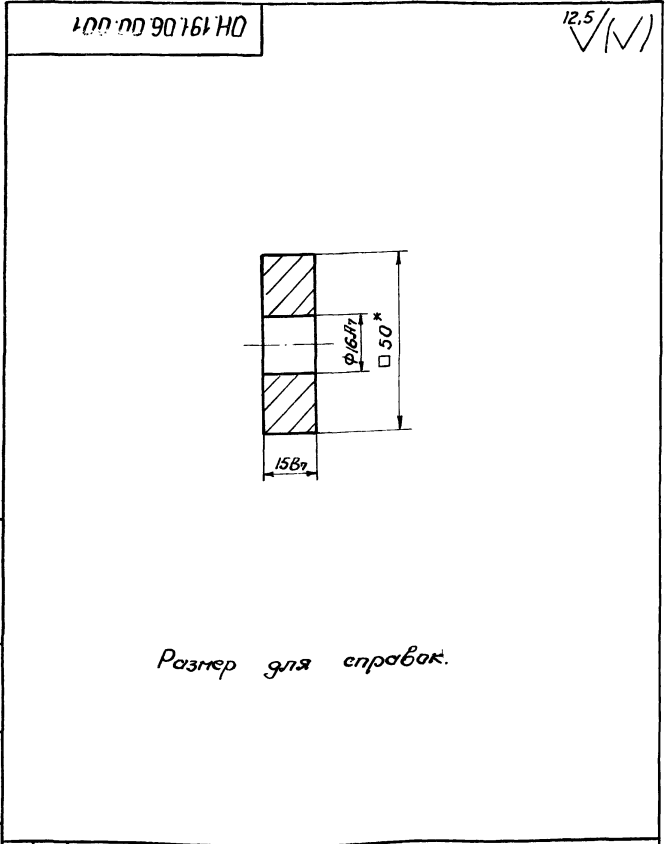
119
7546/х/1

Формат	Знач.	Поз. №	обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			ОН 191.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Г	1		ОН 191.06.00.001	Планка	1	
И4	2		ОН 191.06.00.002	Ось		
				В/б ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 210 \pm 0,1$	1	0,4 кг

ОН 191.06.00.000				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укркоммунпроект г. Харьков Формат И
Разраб.	Чижик	Иван	10.11.78		
Провер.	Косенков	Иван	10.11.78		
Т.контр.	Ишкова	Иван	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Иван	11.11.78		
Капировал Лабранченко				Формат И	



ОН 191.06.00.000 СБ				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укркоммунпроект г. Харьков Формат И
Разраб.	Лавров	Иван	10.11.78		
Провер.	Косенков	Иван	10.11.78		
Т.контр.	Ишкова	Иван	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Иван	11.11.78		
Капировал Лабранченко				Формат И	



ОН 191.06.00.001				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укркоммунпроект г. Харьков
Разраб.	Чижик	Иван	10.11.78		
Провер.	Косенков	Иван	10.11.78		
Т.контр.	Ишкова	Иван	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Иван	11.11.78		
Капировал Лабранченко				Формат И	

