

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-347

**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м**

АЛЬБОМ VII

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ, УСТАНОВКА СИГНАЛИЗА-
ТОРА УРОВНЯ ОСАДКА И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

17851-08
ЦЕНА 2-28

				Привязан:	

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТИ
Типовой проект /серия/
№ 902-2-342 а?
Заказ № 1506
Цена 2 руб 28 коп
Тираж 515
Дата ..28' VI 1982г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-347

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 24 м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ**
- I Технологическая часть
 - II Строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илосос. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токосъемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
 - IX Заказные спецификации
 - X Сметы

АЛЬБОМ VII

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

 СОКОЛИН
 КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ № 204 от октября 1981 г.

			Привязан:	

Изм. № 1

1021-01 2

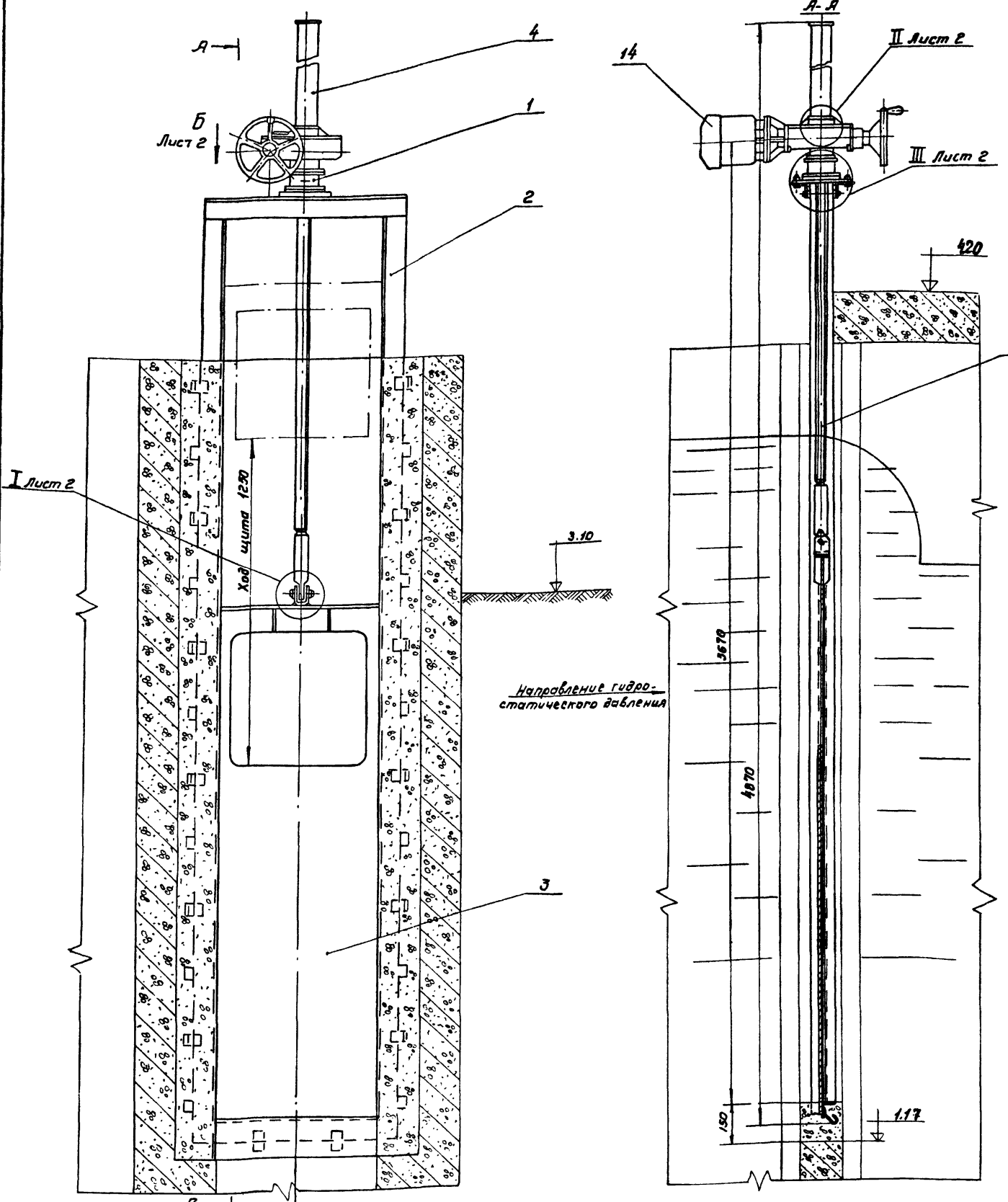
Содержание альбома

Титовый проект 902-2-347
Альбом VIII

Наименование	Обозначение чертежа	№ стр.
	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 500 мм	1Ф.650.00.000СБ	
лист 1		3
лист 2		4
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 500 мм		
Спецификация лист 1-2	1Ф.650.00.000	4
Подпятник	1Ф.650.00.100СБ	5
Подпятник		
Спецификация лист 1-2	1Ф.650.00.100	5
Основание	1Ф.650.00.110СБ	6
Основание. Спецификация	1Ф.650.00.110	6
Корпус. Спецификация	1Ф.650.00.120	6
Корпус	1Ф.650.00.120СБ	7
Фланец	1Ф.650.00.121	7
Фланец	1Ф.650.00.122	7
Втулка кулачковая	1Ф.650.00.101	8
Гайка	1Ф.650.00.102	8
Кольцо	1Ф.650.00.103	8
Рана затвора	1Ф.650.00.200СБ	9
Рана затвора. Спецификация лист 1-2	1Ф.650.00.200	10
Корпус рамы	1Ф.650.00.210СБ	10
Корпус рамы. Спецификация	1Ф.650.00.210	11
Стенка	1Ф.650.00.211	11
Направляющая	1Ф.650.00.212	11
Янкер	1Ф.650.00.213	11
Янкер	1Ф.650.00.201	12
Поперечина	1Ф.650.00.202	12
Вставка	1Ф.650.00.203	12
Щит с водосливом	1Ф.650.00.300	12
Лист	1Ф.650.00.301	13
Ребро	1Ф.650.00.302	13
Полоса	1Ф.650.00.303	13
Ушко	1Ф.650.00.304	13
Калпак	1Ф.650.00.400	14
Фланец	1Ф.650.00.401	14
Штанга винтовая	1Ф.650.00.001	14
Ось	1Ф.650.00.002	14
Затвор плоский поверхностный 1000×800 с ручным приводом	1Ф.651.00.000СБ	
лист 1		15
лист 2		16
Затвор плоский поверхностный 1000×800 с ручным приводом		
Спецификация	1Ф.651.00.000	16
Ограждение	1Ф.651.00.003	16
Привод ручной	1Ф.651.00.100СБ	17

1	2	3
Привод ручной. Спецификация	1Ф.651.00.100	17
Гайка подъемная	1Ф.651.00.101	17
Шпилька	1Ф.651.00.102	18
Пластина	1Ф.651.00.103	18
Рана затвора. Спецификация. Лист 1-2	1Ф.651.00.200	18
Рана затвора	1Ф.651.00.200СБ	19
Угольник	1Ф.651.00.201	20
Направляющая	1Ф.651.00.202	20
Полоса анкерная	1Ф.651.00.203	20
Поперечина	1Ф.651.00.204	20
Уплотнение	1Ф.651.00.205	21
Полоса	1Ф.651.00.206	21
Щит	1Ф.651.00.300СБ	21
Щит. Спецификация	1Ф.651.00.300	22
Полоса	1Ф.651.00.301	22
Уплотнение	1Ф.651.00.302	22
Стойка	1Ф.651.00.303	22
Обшивка	1Ф.651.00.304	23
Штанга винтовая	1Ф.651.00.001	23
Ось	1Ф.651.00.002	23
Установка сигнализатора уровня ила с фотосопротивлением	ЗР.72.000СБ	24
Установка сигнализатора уровня ила с фотосопротивлением		
Спецификация. Лист 1-2	ЗР.72.000	25
Корпус	ЗР.72.100СБ	25
Корпус. Спецификация	ЗР.72.100	25
Труба	ЗР.72.101	25
Конус	ЗР.72.102	26
Скоба закладная	ЗР.72.200	26
Шпилька	ЗР.72.201	26
Упор	ЗР.72.202	26
Скоба	ЗР.72.203	27
Прижим.	ЗР.72.300	27
Полоса	ЗР.72.301	27
Пластина опорная	ЗР.72.001	27
Тройник 630×10-530×9, L=45°		
Спецификация	БС.53.126.000	28
Тройник 630×10-530×9, L=45°	БС.53.126.000СБ	28
Патрубок	БС.53.126.001	28

Институт
Навигационного проекта
г. Москва



Техническая характеристика

тип затвора	Плоский стальной с подвижным водосливом из специальных углеродистых сталей
ширина водослива	500 мм
ход подвижного водослива	1250 мм
направление гидростатического давления	Одностороннее по стрелке
общее давление на щит в его верхнем положении	500 кг
тип привода	Б099.098-07М
время, необходимое для полного подъема или опускания	4 мин
максимальное усилие на рукоятке	5 кг

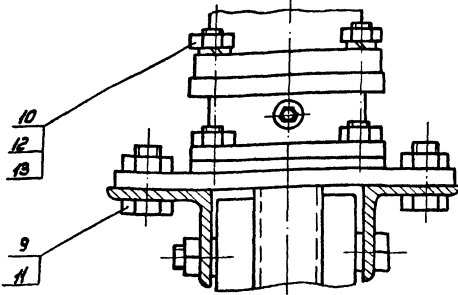
Технические требования

- Изготовление и монтаж затвора произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-18-75.
- Размеры для справок.
- Покрыть: Грунт ХС-010, краска ЭМКС-710, серый лак ХС-76 II ГОСТ 9355-60, за исключением обрабатываемых и сопрягающих поверхностей.
- Смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

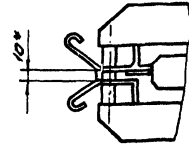
				1Ф.650.00.000 СБ		
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор плоский регулирующийся с водосливом шириной 500 мм Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Привычка	И			И	1:10
Проб.	Пендерева	И			Лист 1	Листов 2
Рук.	Пендерева	И			Необходимо указать проект Отдел NS	
И.контр.	Попытки	И				
И.контр.	Гаврилов	И				

1φ 650.00.000СБ

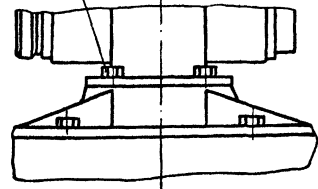
III лист / M1:2



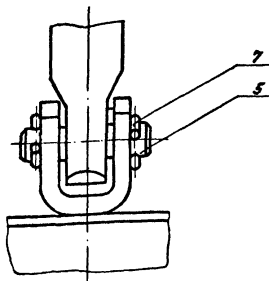
Вид Б лист / M1:5



II M1:2



I M1:2



1φ 650.00.000СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Посл. дата	Затвор плоский регул.руч. с вращением шириной 500 мм. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
№	№	Имя	Имя		№	кг	—	
1	1	Пендерева	2011	Сборочный чертеж	1	—	1:1	
Исполнитель: Пендерева					Исполнитель: Пендерева			Формат А5

Титовый проект 2012.2-347
Альбом III

Изм. №, лист, дата, автор, исполн. Имя, дата, лист, и дата

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
<u>Документация</u>					
1	1	1φ.650.00.000СБ	Сборочный чертеж	1	22,18
<u>Сварочные единицы</u>					
<u>детали</u>					
1	1	1φ.650.00.100	Подпятник	1	
1	2	1φ.650.00.200	Рама затвора	1	
1	3	1φ.650.00.300	Щит с водосливом	1	
1	4	1φ.650.00.400	Колпак	1	
<u>детали</u>					
12	5	1φ.650.00.001	Ось	1	
11	6	1φ.650.00.002	Штанга винтовая	1	
51	7	1φ.650.00.003	Проболока		
			Проболока 6-3		
			ГОСТ 3282-74		
			φ = 50h14	2	0,01кг

1φ 650.00.000

Изм.	Лист	Исполн.	Посл. дата	Затвор плоский регул.руч. с вращением шириной 500 мм	Лист	Масса	Масштаб	
№	№	Имя	Имя		№	кг	—	
1	1	Пендерева	2011	Сборочный чертеж	1	—	1:1	
Исполнитель: Пендерева					Исполнитель: Пендерева			Формат А5

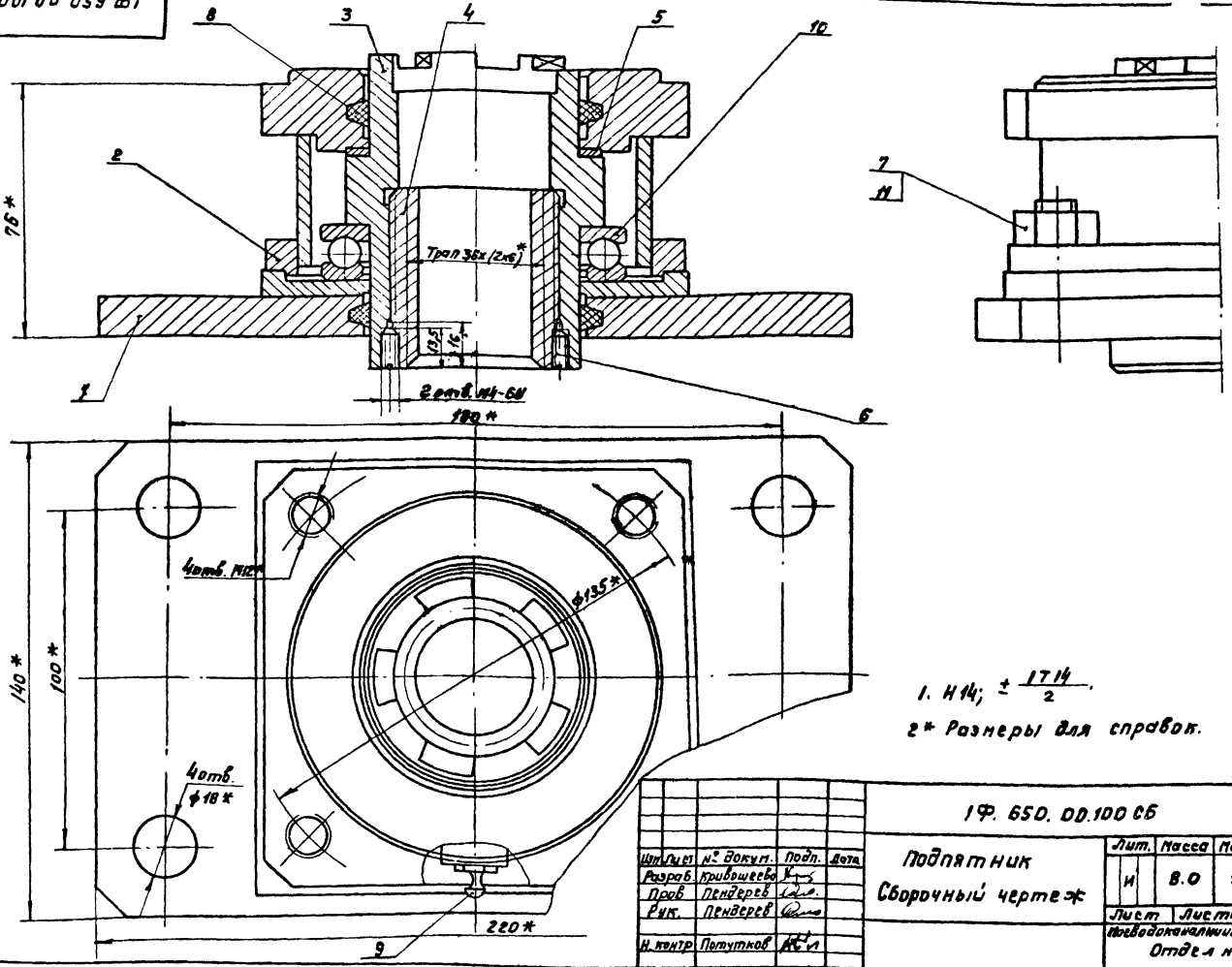
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болт ГОСТ 7798-70		
8			M6 x 18.58.05	4	
9			M16 x 35.58.05	4	
			Гайка ГОСТ 5918-70		
10			M12.5.05	4	
11			M16.5.05	4	
12			Шайба 12.65Г.09		
			ГОСТ 6402-70	4	
13			Шпилька M12.62x50		
			58.09		
			ГОСТ 22034-76	4	
<u>Прочие изделия</u>					
14			Электропривод		по 3-му варианту проекта
			Б.098.098.07M	1	

1φ.650.00.000

Изм.	Лист	Исполн.	Посл. дата	Затвор плоский регул.руч. с вращением шириной 500 мм	Лист	Масса	Масштаб	
№	№	Имя	Имя		№	кг	—	
1	1	Пендерева	2011	Сборочный чертеж	1	—	1:1	
Исполнитель: Пендерева					Исполнитель: Пендерева			Формат А5

Типовой проект 902-2-347
Львов VII

90 001 00 059 ш 1



1. М14; ± 17/100
2* Размеры для справок.

1Ф. 650. 00.100 СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кривошеев Ю.
Проб. Пендерева Г.
Рук. Пендерева Г.
И. вентр. Потушков Н.С.

Подпятник
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Конт.
И	В.0	1:1
Лист 1 из 1		
Правда		
Отдел 15		

формат 12

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
12		1Ф. 650. 00.100 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
11	1	1Ф. 650. 00.110	Денование	1	
11	2	1Ф. 650. 00.120	Корпус	1	
			Детали		
12	3	1Ф. 650. 00.101	Втулка килочковая	1	
11	4	1Ф. 650. 00.102	Гайка	1	
11	5	1Ф. 650. 00.103	Кольцо	1	
			Стандартные изделия		
	6		Винт М4х12.58.096 ГОСТ 1477-75	2	
	7		Гайка М12. 5. 096 ГОСТ 5915-70	4	

1Ф. 650. 00.100

Подпятник

Лит. Лист Листов
И 1 2
Правда
Отдел 15

формат 11

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
	8		Кольцо СЛ81-64-6 ГОСТ 6308-71	2	
	9		Масленка 1.2.46 ГОСТ 19853-74	1	
	10		Подшипник 8113 ГОСТ 6874-75	1	
	11		Шпилька М12-6х50. 58.09 ГОСТ 22034-76	4	

1Ф. 650. 00.100

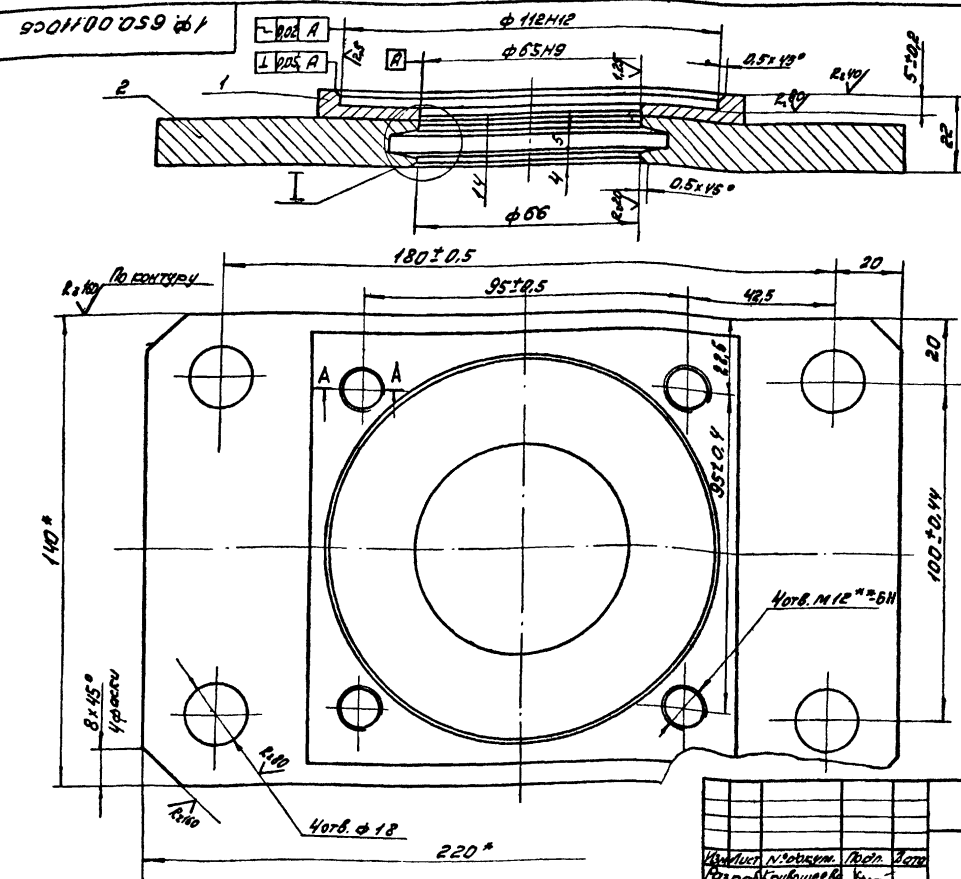
Лист 2

17851-08 6 формат 11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кривошеев Ю.
Проб. Пендерева Г.
Рук. Пендерева Г.
И. вентр. Потушков Н.С.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кривошеев Ю.
Проб. Пендерева Г.
Рук. Пендерева Г.
И. вентр. Потушков Н.С.

Туповой проект 902-2-347
А. Лосов VII



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; Л14; ± 17/14.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка $\sqrt{0.40}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Разметить соответственно с узлом 1Ф. 650.00.120 СБ

1Ф. 650.00.110 СБ		Лист	Масштаб
Основание		3,3	1:1
Сборочный чертёж		лист	листов: 7
Н. Лосов / Потугин А. В.		Московский институт ДТФЛ №5 Формат 12	

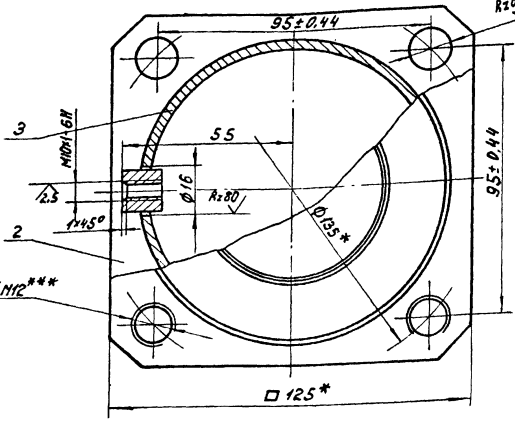
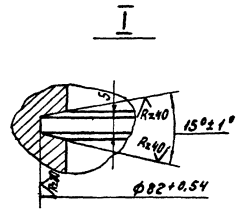
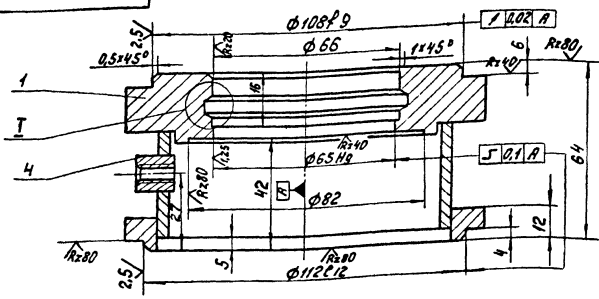
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	1Ф. 650.00.110. СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
64	1	1Ф. 650.00.111		Накладка
		Лист 612 ГОСТ 18903-74		
		ВстЗел ГОСТ 14637-78		
64	2	1Ф. 650.00.112	1	1,3 кг
		Плита		
		Лист 612 ГОСТ 18903-74		
		ВстЗел ГОСТ 14637-78	1	по черт. 1Ф. 650.00.110
1Ф. 650.00.110				
Основание			Лист	Лист
			3	1
			Московский институт ДТФЛ №5 Формат 14	

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	1Ф. 650.00.120 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
11	1	1Ф. 650.00.121		Фланец
11	2	1Ф. 650.00.122		Фланец
64	3	1Ф. 650.00.123		Обечайка
		Лист 1024 ГОСТ 8732-72		
		ВстЗел ГОСТ 8731-74		
		Е = 38 ± 0.14	1	0,36 кг
64	4	1Ф. 650.00.124		Бобышка
		Лист 615 ГОСТ 2590-71		
		ВстЗел ГОСТ 535-79		
		Е = 40 ± 0.14	1	0,01 кг
1Ф. 650.00.120				
Корпус			Лист	Лист
			11	1
			Московский институт ДТФЛ №5 Формат 14	

Туповой проект 902-2-347
А. Лосов VII

Тиллобый проект 902-2-347
Альбом VII

1Ф.650.00.120 СБ

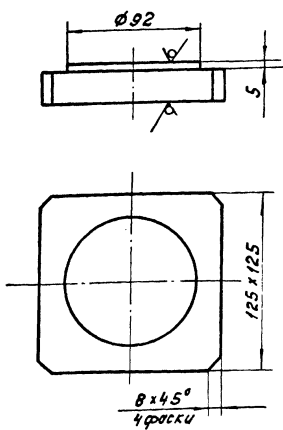


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Ra160$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-89-TI-B5.
- 4* Размеры для справок.
- 5** Разметить совместно с узлом 1Ф.650.00.110.
- 6*** Разметить по фланцу электроприбора.

		1Ф.650.00.120 СБ	
Изм./Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Разработчик	Кришневский	Л.С.	
Проектант	Пендерева	Л.С.	
Рисовщик	Пендерева	Л.С.	
Инженер	Полутко	Л.С.	
Корпус		Лист	№ 2,5
Сборочный чертеж		Листов	1
		Масштаб 1:1	
		Отдел №5	

Шифр альбома, листа, и детали Взаимные ссылки на другие листы, альбомы и детали

1Ф.650.00.121

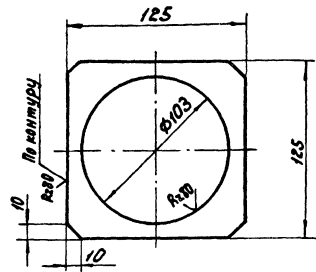


$H14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.650.00.121

		Фланец	
Изм./Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Разработчик	Кришневский	Л.С.	
Проектант	Пендерева	Л.С.	
Рисовщик	Пендерева	Л.С.	
Инженер	Полутко	Л.С.	
Фланец		Лист	№ 2,1
Сборочный чертеж		Листов	1
		Масштаб 1:2	
		Отдел №5	
Лист 528		ГОСТ 19903-74	
Всп. эсл. ГОСТ 14637-79		Масш.обозначения по ГОСТ 14637-79	

1Ф.650.00.121



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.650.00.122

		Фланец	
Изм./Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Разработчик	Кришневский	Л.С.	
Проектант	Пендерева	Л.С.	
Рисовщик	Пендерева	Л.С.	
Инженер	Полутко	Л.С.	
Фланец		Лист	№ 0,64
Сборочный чертеж		Листов	1
		Масштаб 1:2	
		Отдел №5	
Лист 514		ГОСТ 19903-74	
Всп. эсл. ГОСТ 14637-79		Масш.обозначения по ГОСТ 14637-79	

Шифр альбома, листа, и детали Взаимные ссылки на другие листы, альбомы и детали

Шифр альбома, листа, и детали Взаимные ссылки на другие листы, альбомы и детали

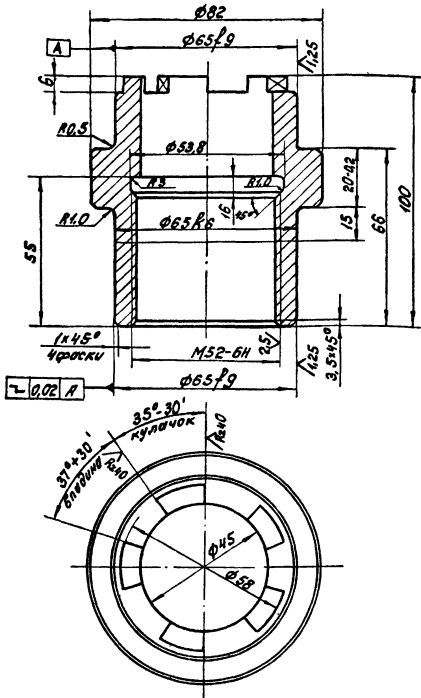
формат А1

копировать: 107

17851-02 1 формат А1

1Ф.650.00101

Rz80
√(✓)

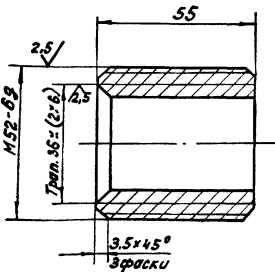


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

		1Ф.650.00101	
Ил. Лист № докум.	Подп. Дата	Втулка кулачковая	Лит. Масса Чисел
Разраб. Кривошеина К.	Проб. Пейперсберг В.В.		И 1,25 1:1
И.Контр. Потушков А.И.		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист Листов 1
		Насободка и чертеж Отдел №5 Формат А2	

20100009 1Ф.650.00102

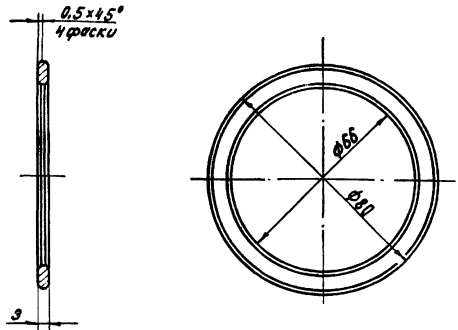
Rz80
√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.650.00103

Rz10
√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.650.00102

Гайка

Лит. Масса Чисел	И 0,28 1:1
Лист Листов 1	
Насободка и чертеж Отдел №5 Формат А1	

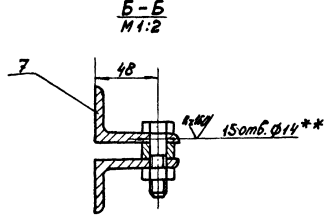
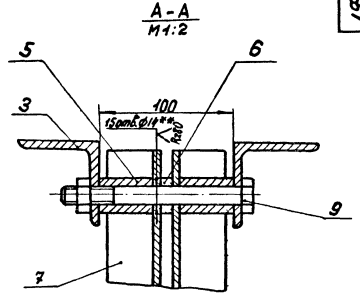
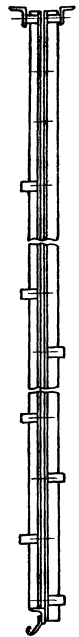
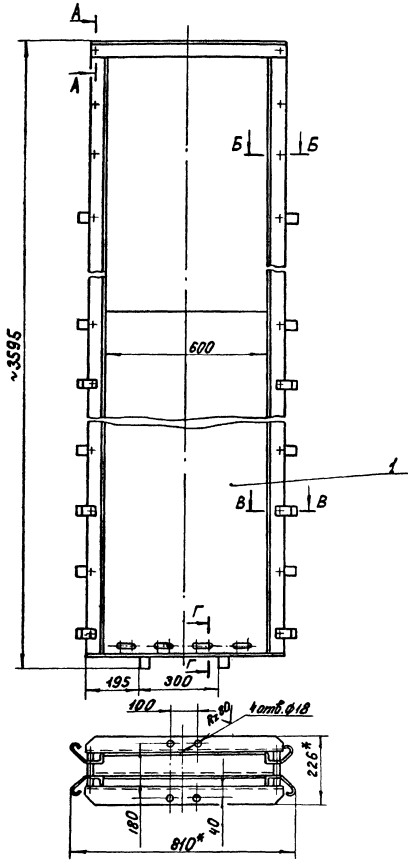
Бр. ДУС-5-5-5
ГОСТ 613-75

1Ф.650.00103

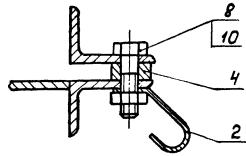
Кольцо

Лит. Масса Чисел	И 0,04 1:1
Лист Листов 1	
Насободка и чертеж Отдел №5 Формат А1	

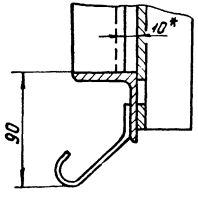
Бр. ДУС-5-5-5
ГОСТ 613-75



B-B
M1:2



Г-Г
M1:2



1. Н14; h14; ± 1/14.
2.** - размечать по корпусу рамы
1Ф.650.00.210
3.* Размеры для справки.

Лист 1 из 1. Подл. и штамп. Вып. шифр. 1002-2-347 (Лист 1 из 1)

		1Ф.650.00.200 СБ	
Изм.	Лист	Масштаб	Число листов
1	И	1:10	1
Исполнитель: [Signature]		Масштаб: 1:10	
Проверил: [Signature]		Лист 1 из 1	
Утвердил: [Signature]		Масштаб: 1:10	
Н.С.И.П. [Signature]		Отдел: 1/5	
Копировал: [Signature]		Формат: А2	

Толбов проект 902-2-347
Альбом VII

Удк. проект. Паш. и стено. Взам. инв. № (инв. №) Паш. и стено.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		<u>Документация</u>			
22		Оборочный чертеж	1Ф.650.00.200СБ		
		<u>Сборочные единицы</u>			
И	1	Корпус рамы	1Ф.650.00.210	1	
		<u>Детали</u>			
И	2	Якер	1Ф.650.00.201	16	
И	3	Поперечина	1Ф.650.00.202	2	
И	4	Вставка	1Ф.650.00.203	2	
БЧ	5	Втулка	1Ф.650.00.204		
		Труба В 2013 ГОСТ 8734-75 в ст 10 ГОСТ 8733-75			
		L = 39 х 14		4	0,05к-
БЧ	6	Втулка	1Ф.650.00.205		
		Труба В 2013 ГОСТ 8734-75 в ст 10 ГОСТ 8733-75			
		L = 10 х 14		8	0,012к-
1Ф.650.00.200					
Рама затвора				лист	листов
				И	1 2
				Московский институт Отдел И 5	
Формат И					

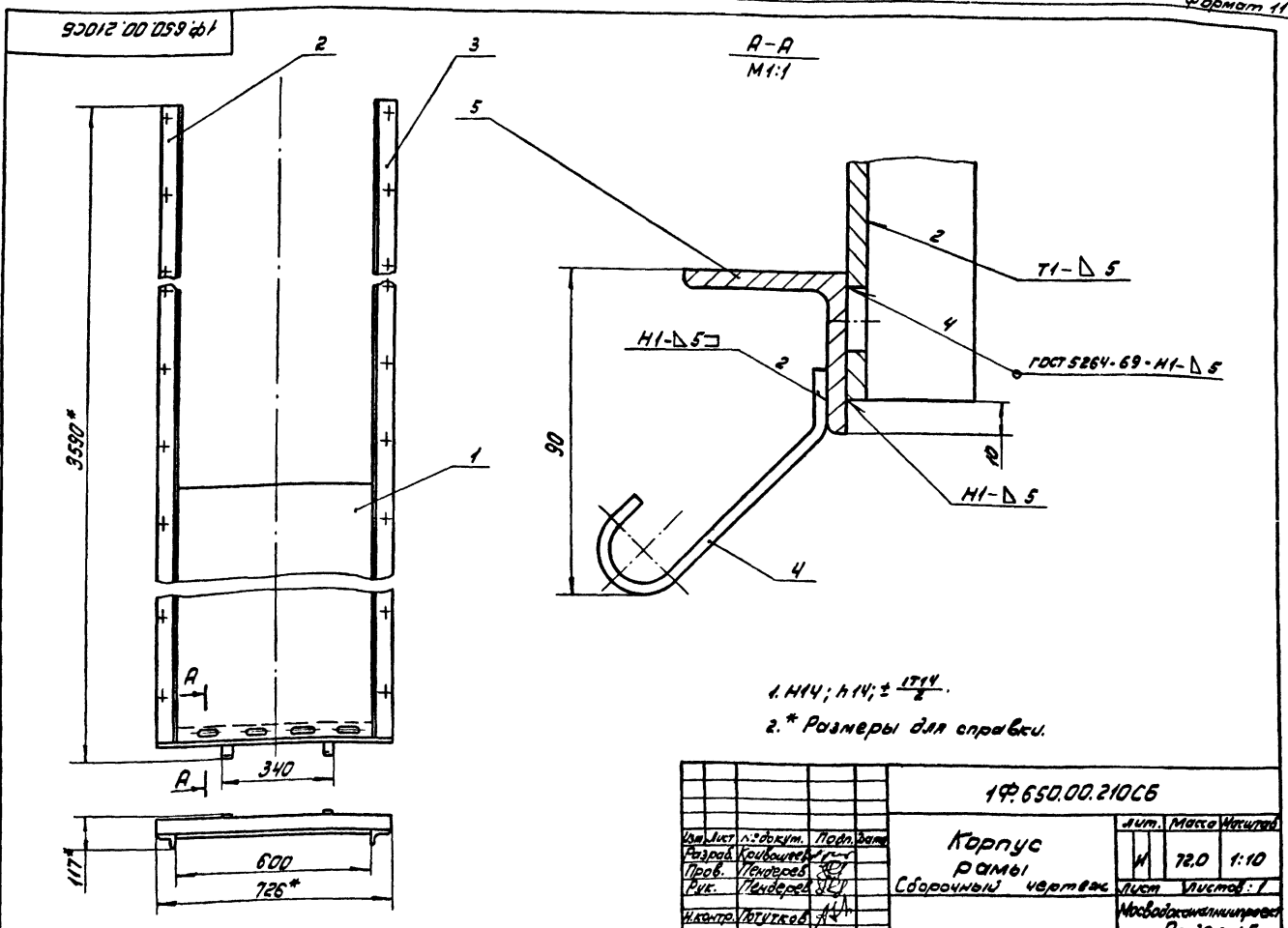
Изд. лист № докум. Подп. дата
Разраб. Кошаров В. С.
Проб. Пендерева В. П.
Рук. Пендерева В. П.
Н. контр. Потушков А. П.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
БЧ	7	Направляющая	1Ф.650.00.206		
		Уголок В 3 х 4016 ГОСТ 8734-75 в ст 3 ГОСТ 535-79			
		L = 3500 х 14		2	16,2к-
		<u>Стандартные изделия</u>			
		болт ГОСТ 7798-70			
	8	M12 х 40.58.096		28	
	9	M12 х 130.58.096		2	
	10	Гайка M12.5.096			
		ГОСТ 5915-70		30	
1Ф.650.00.200					
				лист	листов
					2
Формат И					

Удк. проект. Паш. и стено. Взам. инв. № (инв. №) Паш. и стено.

Изд. лист № докум. Подп. дата
Разраб. Кошаров В. С.
Проб. Пендерева В. П.
Рук. Пендерева В. П.
Н. контр. Потушков А. П.

Удк. проект. Паш. и стено. Взам. инв. № (инв. №) Паш. и стено.



Калитовский: РИ-17851-08 И

Типовой проект 902-2-347
Альбом VII

Формат Листа	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
12		1Ф.650.00.210СБ	Оборудовый чертеж		
			детали		
11	1	1Ф.650.00.211	Стенка	1	
11	2	1Ф.650.00.212	Направляющая	1	
11	3	1Ф.650.00.212-01	Направляющая	1	
11	4	1Ф.650.00.213	Анкер	2	
54	5	1Ф.650.00.214	Угольник		

1Ф.650.00.210

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	1	375	1:10

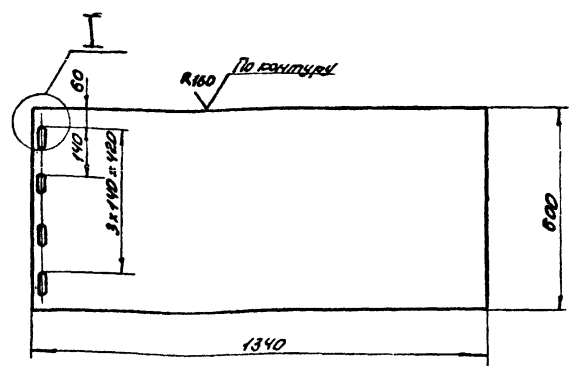
Корпус
рамы

Масштаб: 1:10
Масштаб: 1:10

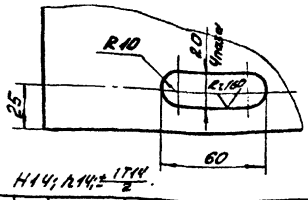
Изм. и лист Листа и дата Имя, фамилия, Подпись и дата

11200'059'ф1

(V)



M 1:2



Изм. и лист Листа и дата Имя, фамилия, Подпись и дата

1Ф.650.00.211

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	1	375	1:10

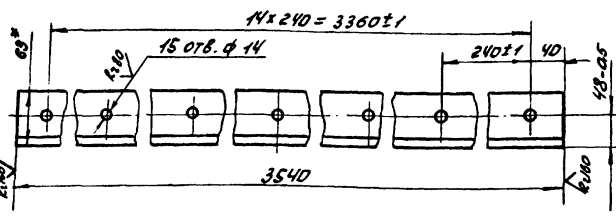
Стенка

Масштаб: 1:10
Масштаб: 1:10

11200'059'ф1

(V)

1Ф.650.00.212 - изображено
1Ф.650.00.212-01 - зеркальное отражение



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 1/14
2. * Размеры для справок.

1Ф.650.00.212

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	1	15,7	1:5

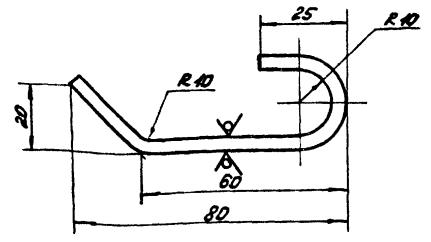
Направляющая

Масштаб: 1:5
Масштаб: 1:5

Изм. и лист Листа и дата Имя, фамилия, Подпись и дата

51200'059'ф1

(V)



1. Развернутая длина ~ 120 мм.
2. H14; h14; ± 1/14

1Ф.650.00.213

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	1	4,11	1:1

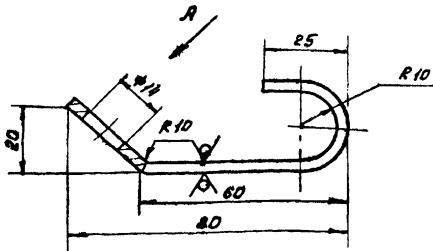
Анкер

Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1

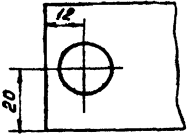
Изм. и лист Листа и дата Имя, фамилия, Подпись и дата

102'00'059'дб1

2.80 (✓)



Вид А Повернуто



1. Развернутая длина 120 мм.
2. $n 14; \pm \frac{1714}{2}$.

1 Ф. 650.00.201

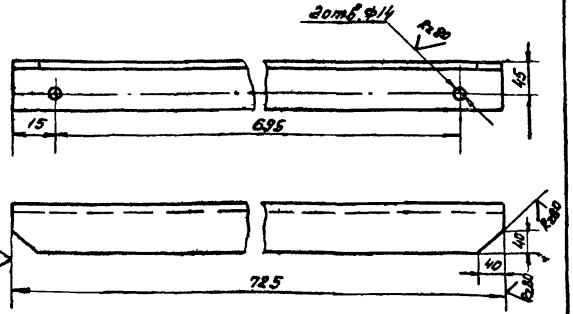
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кривошеина	С/м			И	0.12	1:1
Проб.	Пендерев	В/п			Лист	Листов	
И.контр.	Петушков	М/п			Необходимо наличие проекта Отдел №5		

Поло в 68-4х40 ГОСТ 103-76
в Ст. 3 ГОСТ 535-79

фигура 11

202'00'059'дб1

2.80 (✓)



1. $n 14; \pm \frac{1714}{2}$.

1 Ф. 650.00.202

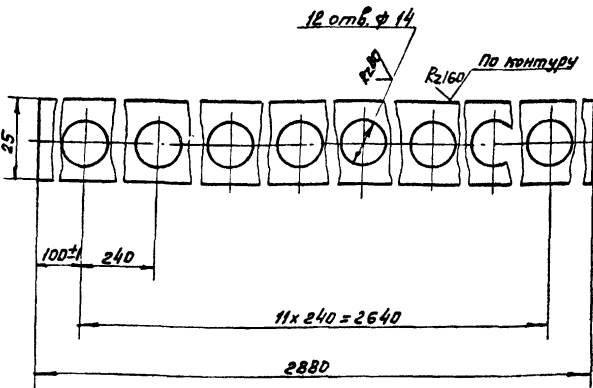
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кривошеина	С/м			И	4.1	1:5
Проб.	Пендерев	В/п			Лист	Листов	
И.контр.	Петушков	М/п			Необходимо наличие проекта Отдел №5		

Итого в 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72
в Ст. 3 ГОСТ 535-79

фигура 11

202'00'059'дб1

2.80 (✓)



1. $n 14; k 14; \pm \frac{1714}{2}$.

1 Ф. 650.00.203

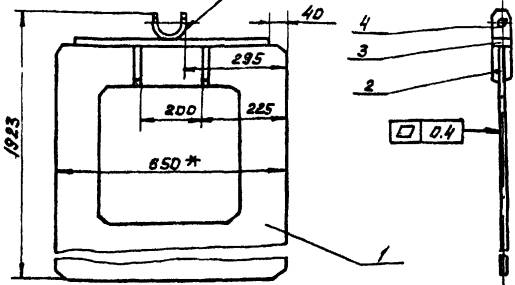
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кривошеина	С/м			И	5.4	1:1
Проб.	Пендерев	В/п			Лист	Листов	
И.контр.	Петушков	М/п			Необходимо наличие проекта Отдел №5		

Лист в 8.10 ГОСТ 19903-74
в Ст. 3 ГОСТ 14637-79

фигура 11

002'00'059'дб1

ГОСТ 5264-69-Т3-Д8



1. Сварку, кроме мест обозначенных осью, производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Д6.
2. $n 14; \pm \frac{1714}{2}$.
3. * Размер для справки.

Фигура	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Детали</u>						
И	1	1 Ф. 650.00.301	Лит		1	
И	2	1 Ф. 650.00.302	Ребра		4	
И	3	1 Ф. 650.00.303	Полоса		1	
И	4	1 Ф. 650.00.304	Ушко		1	

1 Ф. 650.00.300

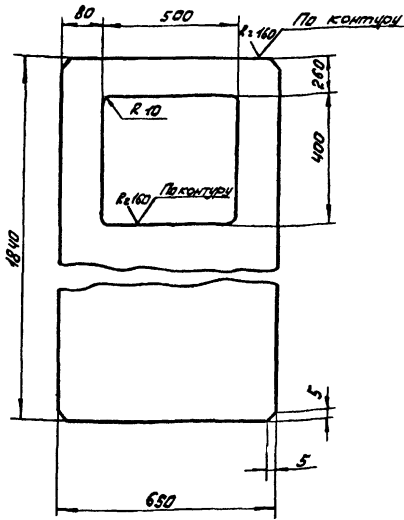
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кривошеина	С/м			И	5.1	1:10
Проб.	Пендерев	В/п			Лист	Листов	
И.контр.	Петушков	М/п			Необходимо наличие проекта Отдел №5		

копировал: Фр 17851-08 13 фигура 11

Туповой проем 902-2-347
Рис. 10

1φ 650.00.301

(N/A)



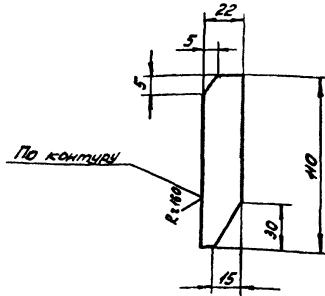
$h14; h14; \pm \frac{17\%}{2}$

1φ 650.00.301

Лист	№ докум.	Подп. дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1		1	48	1:10
Лист			Листов: 1		
Лист 66 ГОСТ 19903-74			Носитель информации тип		
8 см. 3 ГОСТ 14637-78			Отдел № 5		
И. Контр. Потупышев АИ			Формат А1		

1φ 650.00.302

(N/A)



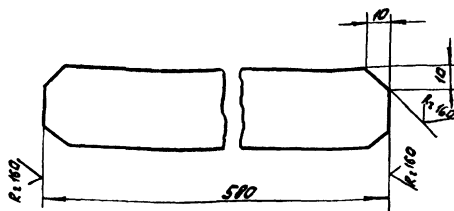
$h14; h14; \pm \frac{17\%}{2}$

1φ 650.00.302

Лист	№ докум.	Подп. дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1		1	0,1	1:2
Лист			Листов: 1		
Лист 66 ГОСТ 19903-74			Носитель информации тип		
8 см. 3 ГОСТ 14637-78			Отдел № 5		
И. Контр. Потупышев АИ			Формат А1		

1φ 650.00.303

(N/A)



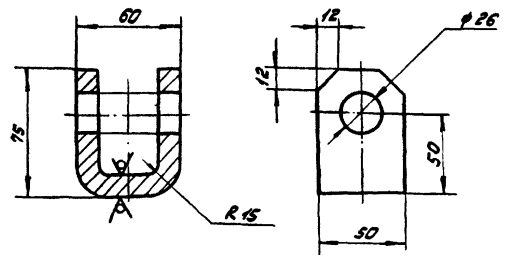
$h14; h14; \pm \frac{17\%}{2}$

1φ 650.00.303

Лист	№ докум.	Подп. дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1		1	1,8	1:2
Лист			Листов: 1		
Лист 62-В.150 ГОСТ 103-76			Носитель информации тип		
8 см. 3 ГОСТ 535-79			Отдел № 5		
И. Контр. Потупышев АИ			Формат А1		

1φ 650.00.304

R=10 (N/A)



$h14; h14; \pm \frac{17\%}{2}$

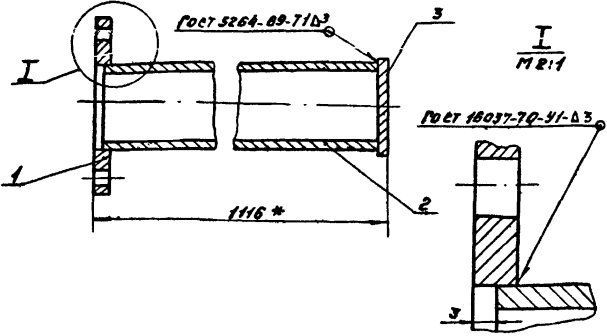
1φ 650.00.304

Лист	№ докум.	Подп. дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1		1	0,8	1:2
Лист			Листов: 1		
Лист 62-В.150 ГОСТ 103-76			Носитель информации тип		
8 см. 3 ГОСТ 535-79			Отдел № 5		
И. Контр. Потупышев АИ			Формат А1		

полупровод.: 874. 17831-08. 14

Типовой проект 802-2-347
Альбом VII

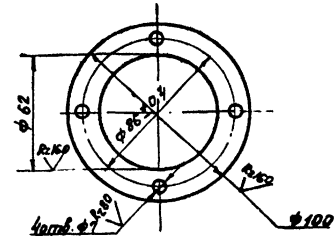
00700 059 ф1



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей
ветвей без чертёжа R_{a160}
2. * Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
Детали				
1	1Ф.650.00.401	Фланец		1
2	1Ф.650.00.402	Труба $L=1110h14$ Труба 50x3.5 гост 3262-75		3,9кг
3	1Ф.650.00.403	Заглушка $\phi 65 h14$ Лист ВЗ гост 19904-74 В ст.3 гост 16523-70		0,78кг
1Ф.650.00.400				
Изд. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт И 6.0 1:2 Лист 1 Листов 1 Московский проект Отдел №5 Формат 11
Разраб.	Кришинева	К		
Проб.	Пендерева	К		
Фил.	Пендерева	К		
И.контр.	Патютков	А		

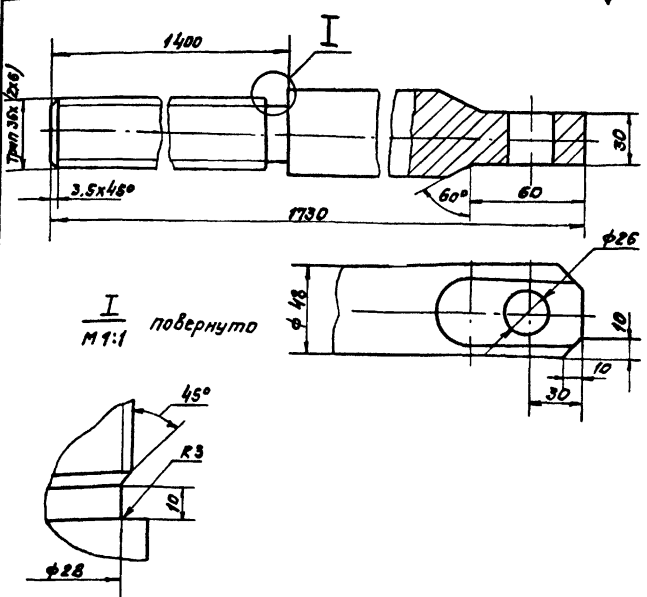
10700 059 ф1



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.650.00.401				
Изд. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт И 0.22 1:2 Лист 1 Листов 1 Московский проект Отдел №5 Формат 11
Разраб.	Кришинева	К		
Проб.	Пендерева	К		
Фил.	Пендерева	К		
И.контр.	Патютков	А		

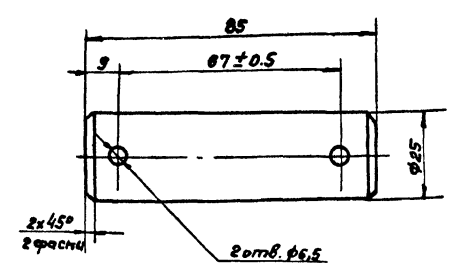
10000 059 ф1



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

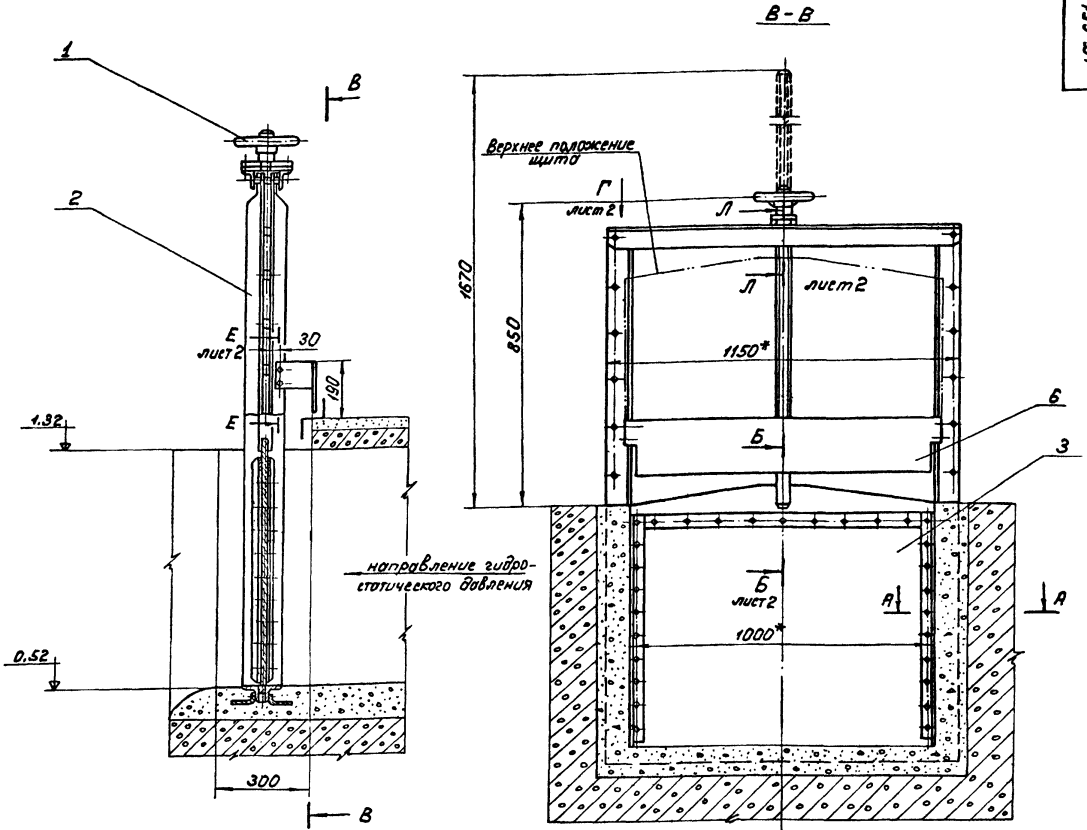
1Ф.650.00.001				
Изд. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт И 12 1:2 Лист 1 Листов 1 Московский проект Отдел №5 Формат 11
Разраб.	Кришинева	К		
Проб.	Пендерева	К		
Фил.	Пендерева	К		
И.контр.	Патютков	А		

20000 059 ф1



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.650.00.002				
Изд. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт И 0.32 1:1 Лист 1 Листов 1 Московский проект Отдел №5 Формат 11
Разраб.	Кришинева	К		
Проб.	Пендерева	К		
Фил.	Пендерева	К		
И.контр.	Патютков	А		



Техническая характеристика

Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы затвора в свету	1000 мм
Высота проема перекрывающего щитом	800 мм
Направление гидростатического давления	одностороннее
Расчетное подъемное усилие при переломе, равном высоте щита	170 кг
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 3 мин.
Наибольшее расчетное усилие на наковике	≈ 7,0 кг
Вес подвижных частей затвора	≈ 46 кг

Технические требования

- Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-18-75.
- $n \geq 14; h \geq 14; \pm \frac{17,14}{2}$.
- * Размеры для справок.
- Отверстие сверлить совместно с деталью поз. 6.
- Затвор покрыть грунтом ХС-Д10, краска ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 III В. ГОСТ 9355-60 кругом за исключением обрабатываемых поверхностей сопрягающихся со штрабным бетоном.
- Количество и толщину регулировочных прокладок (поз. 7) при установке ручного привода (поз. 1) определить по месту в пределах размера указанного на чертеже (см. сечение А-А).
- Смазку применять ЦиАТИМ 201 ГОСТ 6267-74.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Ra \leq 160$.

Имя, фамилия, инициалы и дата выдачи чертежа, подписи и печати

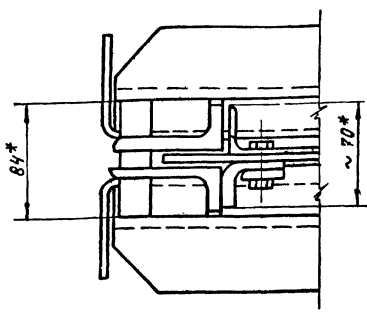
				1Ф.651.00.000СБ	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор плоский поворотный 1000x800 с ручным приводом сборочный чертеж.
Разр.	Кривошеина	1000	800		
Проб.	Пендерева	1000	800		Лит. Масса 1:10
Рук.	Пендерева	1000	800		Лист 1 Листов 2
И.контр.	Потупков	1000	800		Насводка к проектированию
Этв.	Гаврилов	1000	800		Отдел № 5

Типовой проект 902-2-347
Львов

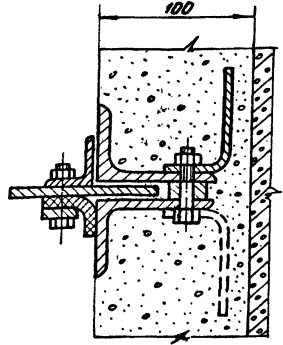
Имя и фамилия Проектировщика, Имя и фамилия Проверщика, Имя и фамилия Конструктора

90 000 00 159 01

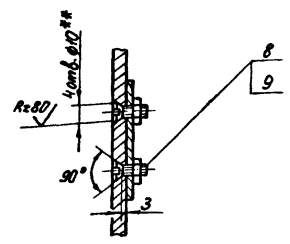
Вид Г лист 1
М 1:2



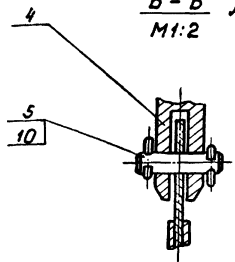
A-A лист 1
М 1:2



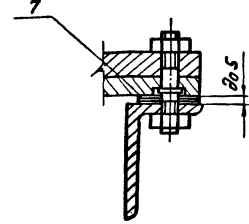
E-E лист 1
М 1:2



Б-Б лист 1
М 1:2



Л-Л лист 1
М 1:2



1Ф.651.00.000 СБ

Имя	Лист	№	Вокруг	Лист	Дата
Разработ.	Кривошеина	4			
Пров.	Пендерева	4			
Рук.	Пендерева	4			
И.КОНСТ.	Полушкова	4			

Затвор плоский
поверхностный
1000x800
с ручным приводом.
Сборочный чертеж.

Лист	№	Листов	Уменьш.
И	4,5	1	1:5

Лист 2 Листов 1
Несободоканализируемый проект
Отдел №5

ФОРМАТ 12

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
И	1	1Ф.651.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1	*22,12
Сборочные единицы					
И	1	1Ф.651.00.100	Привод ручной	1	
И	2	1Ф.651.00.200	Рама затвора	1	
И	3	1Ф.651.00.300	Щит	1	
Детали					
И	4	1Ф.651.00.001	Штанга винтовая	1	
И	5	1Ф.651.00.002	Ось	1	
И	6	1Ф.651.00.003	Ограждение	1	
И	7	1Ф.651.00.004	Прокладка Ø40x14xØ40x14	8	см. прим. 6
Лист Б1 ГОСТ 18903-74 ВетЗсп ГОСТ 16523-70					
Стандартные изделия					
И	8		Винт 2x8x18.58.05	4	
ГОСТ 17475-72					
И	9		Гайка М8.5.05 ГОСТ 5915-79	4	
И	10		Шпилька 5x25-001 ГОСТ 39719	2	

1Ф.651.00.000

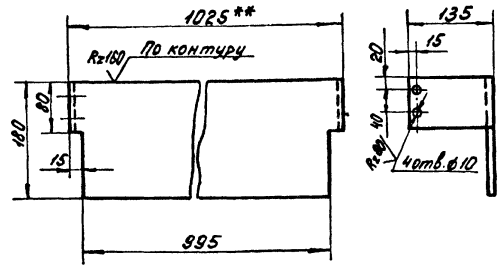
Затвор плоский
поверхностный
1000x800
с ручным приводом

Лист	№	Листов	Уменьш.
И	4,5	1	1:5

Лист 2 Листов 1
Несободоканализируемый проект
Отдел №5

ФОРМАТ 11

800 00 159 01



1. Внутренний радиус гибки R3.
2. Развернутая длина L=1285 мм.
3. М14; м14; ± 1/2.
- 4.** Уточнить размер по раме 1Ф.651.00.200.

1Ф.651.00.003

Имя	Лист	№	Вокруг	Лист	Дата
Разработ.	Кривошеина	4			
Пров.	Пендерева	4			
И.КОНСТ.	Полушкова	4			

Ограждение

Лист Б3 ГОСТ 18903-74
ВетЗсп ГОСТ 16523-70

Лист	№	Листов	Уменьш.
И	4,5	1	1:5

Лист 2 Листов 1
Несободоканализируемый проект
Отдел №5

копирава: 701 17851-08 77 ФОРМАТ 11

1 Ф. 651.00.100 СБ

17

Типовой проект 902-2-347
Альбом VII

затв. М4-Бнравкорас-
положенные по окруж-
ности

1. $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размеры для справок.

				1 Ф. 651.00.100 СБ			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод ручной Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Крившево	Ку			И	5.7	1:2
Пров.	Пендереб			Лист Листов 1			
Руч.	Пендереб			Машиностроительный проект			
Н.контр.	Попутков	М/А		Отдел №5			

Шифр и табл. Подп. и дата Всп. шиф. и табл. Шиф. и табл. Подп. и дата

формат 12

Форм. Зам.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
Документация					
12		1 Ф. 651.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	1 Ф. 651.00.101	Гайка подъемная	1	
11	2	1 Ф. 651.00.102	Шпилька	2	
11	3	1 Ф. 651.00.103	Пластина	1	
11	4	1 Ф. 651.00.103-01	Пластина	1	
Стандартные изделия					
	5		Винт М4х10.58.096		
			ГОСТ 1477-75	3	
	6		Гайка М12.5.096		
			ГОСТ 5915-70	4	
	7		Мажовик 2-В-200х36		
			ГОСТ 5260-75	1	

1 Ф. 651.00.100

Привод
ручной

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Машиностроительный проект		
Отдел №5		

формат 11

Шифр и табл. Подп. и дата Всп. шиф. и табл. Шиф. и табл. Подп. и дата

10100159 СБ1

Rz 60/ (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III кл. точности ГОСТ 4855-55
3. Литейные радиусы, неуказанные на чертеже, выполнить R3.

				1 Ф. 651.00.101		
Лит.	Масса	Масшт.	Гайка подъемная	Лит.	Масса	Масшт.
И	0.7	1:1		Лист Листов 1		
С4 15-32 ГОСТ 1412-79			Машиностроительный проект			
Отдел №5						

калибровка: 93

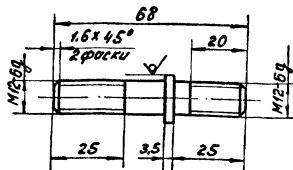
17851-08 18

формат 11

Шифр и табл. Подп. и дата Всп. шиф. и табл. Шиф. и табл. Подп. и дата

1Ф.651.00.102

к280 (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размероб: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.651.00.102

Шпилька

Лит. Масса Усчитав

И 0,06 1:1

Лист Листов: 1

Круг В18 ГОСТ 2590-71
вст.3 ГОСТ 535-79

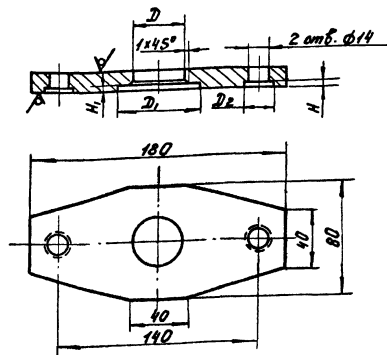
Насободоканализируйте
Отдел №5

Формат И

Ш.М.Лит. № докум. Подп. Дата
Разр. Криворученко
Проб. Пендерева
Рук. Пендерева
Н.Контр. Лотушко

1Ф.651.00.103

к280 (✓)



Обозначение	D _{шт}	D _{1шт}	D _{2шт}	H _{шт}	H _{1шт}	В.с.с.
1Ф.651.01.103	Φ40H9	Φ58	—	—	8,5	1,1
1Ф.651.01.103-01	Φ35	—	Φ20	4	—	1,2

$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.651.00.103

Пластина

Лит. Масса Усчитав

И — табл. —

Лист Листов: 1

Лист Б16 ГОСТ 19003-74
вст.3 ГОСТ 14637-79

Насободоканализируйте
Отдел №5

Формат И

Ш.М.Лит. № докум. Подп. Дата
Разр. Криворученко
Проб. Пендерева
Рук. Пендерева
Н.Контр. Лотушко

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.651.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		1Ф.651.00.201	Угольник	2	
И	2		1Ф.651.00.202	Направляющая	2	
	3		1Ф.651.00.202-01	Направляющая	2	
И	4		1Ф.651.00.203	Полоса анкерная	14	
И	5		1Ф.651.00.204	Поперечина	2	
И	6		1Ф.651.00.205	Уплотнение	1	
И	2		1Ф.651.00.206	Полоса	2	
64	8		1Ф.651.00.207	Втулка		
				Труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст.10 ГОСТ 8733-74		
				L = 28 h14	10	0,03мм
64	9		1Ф.651.00.208	Втулка		
				Труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст.10 ГОСТ 8733-74		
				L = 12 h14	12	0,01мм

1Ф.651.00.200

Рама
затвора

Лит. Лист Листов

И 1 2

Лист Листов: 2

Насободоканализируйте
Отдел №5

Формат И

Ш.М.Лит. № докум. Подп. Дата
Разр. Криворученко
Проб. Пендерева
Рук. Пендерева
Н.Контр. Лотушко

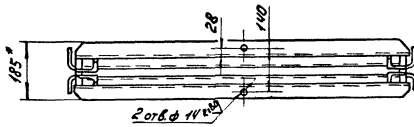
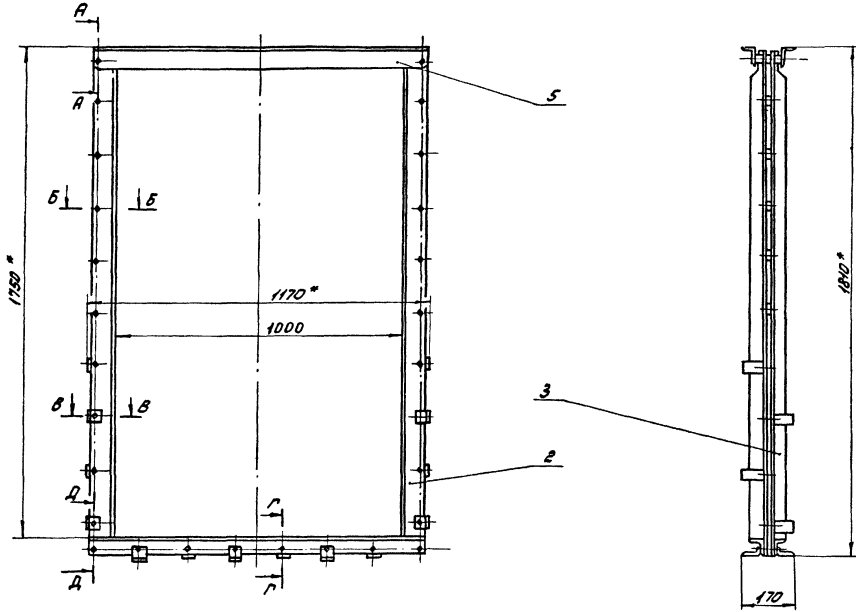
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
10				M10x45.58.096	18	
И				M10x55.58.096	8	
12				M12x120.58.096	2	
				Войлок ГОСТ 5915-70		
13				M10.5.096	26	
14				M12.5.096	2	

1Ф.651.00.200

Лит

2

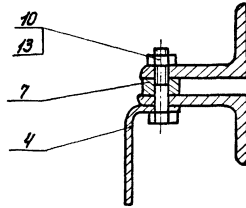
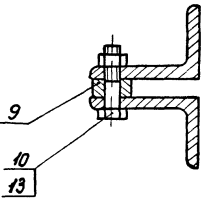
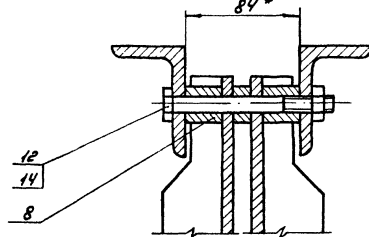
Ш.М.Лит. № докум. Подп. Дата
Разр. Криворученко
Проб. Пендерева
Рук. Пендерева
Н.Контр. Лотушко



Б-Б
М 1:2

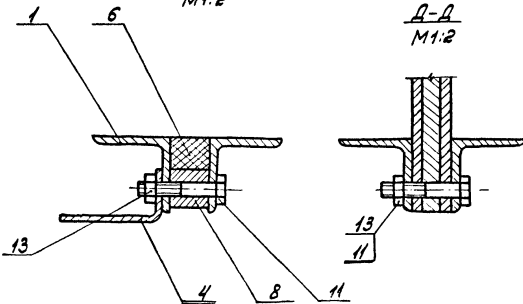
В-В
М 1:2

А-А
М 1:2



Г-Г
М 1:2

Д-Д
М 1:2



1. М 14; 1/4; ± 1/2 мм.

2. При сборке рамы затвора уплотнение поз. 8 приклеить к угольникам поз. 10 с помощью клея № 88ТУ 381051061-76.

3. * Размеры для справок.

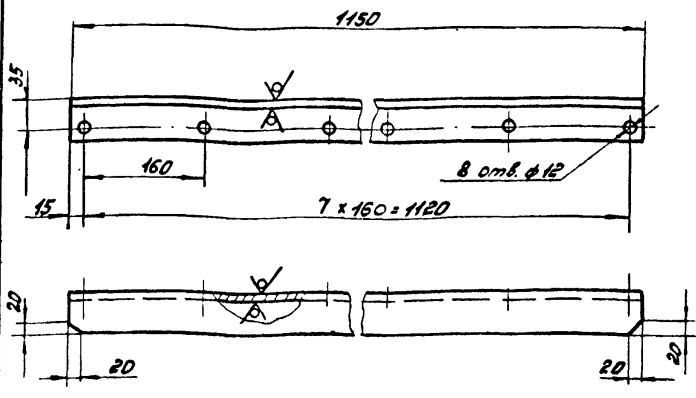
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа — V.

				1Ф.651.00.200С5			
Изм. лист	№	Исполн.	Подп.	Дата	Рама затвора	Лист	Масштаб
						М	1:10
Сборочный чертёж						Лист	Листов: 7
						И. Клепач	

Туповой проект 902.2.347
Яльдом VII

10200159 ф1

R.80 (✓)



H14; h14; ± 17/2

1Ф.651.00.201

Угольник

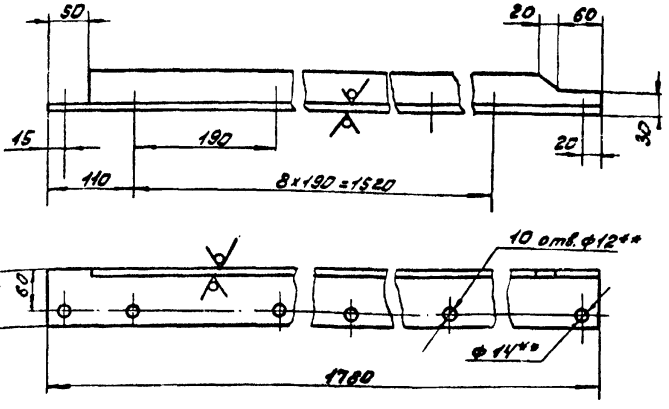
Лист	Масса	Масшт.
1	16	1:5
лист		листов: 1

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Вст 3 ГОСТ 535-79
Мособлаканалнипроект
Отдел Н5
Формат 11

20200159 ф1

R.80 (✓)

1Ф.651.00.202 - Изображено
1Ф.651.00.202-01 - зеркальное отражение



- H14; h14; ± 17/2
- ** Сверление отверстий производится совместно с направляющей 1Ф.651.01.202-01.
- * Размеры для справок.

1Ф.651.00.202

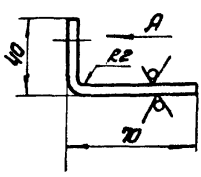
Направляющая

Лист	Масса	Масшт.
1	18,2	1:5
лист		листов: 1

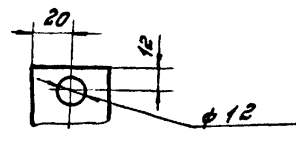
Уголок 6-75x50x8 ГОСТ 8510-72
Вст 3 ГОСТ 535-79
Мособлаканалнипроект
Отдел Н5
Формат 11

60200159 ф1

R.80 (✓)



Вид А



- Длина заготовки = 115 мм.
- H14; h14; ± 17/2

1Ф.651.00.203

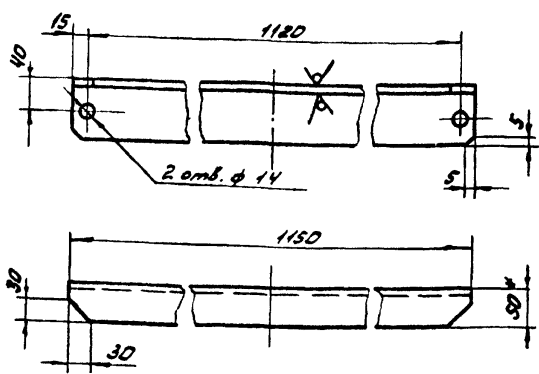
Полоса анкерная

Лист	Масса	Масшт.
1	0,14	1:2
лист		листов: 1

Полоса 6-2-4x10 ГОСТ 103-76
Вст 3 ГОСТ 535-79
Мособлаканалнипроект
Отдел Н5
Формат 11

10200159 ф1

R.80 (✓)



- H14; h14; ± 17/2
- * Размеры для справок.

1Ф.651.00.204

Полоса анкерная

Лист	Масса	Масшт.
1	8,5	1:5
лист		листов: 1

Уголок 6-75x50x8 ГОСТ 8510-72
Вст 3 ГОСТ 535-79
Мособлаканалнипроект
Отдел Н5
Формат 11

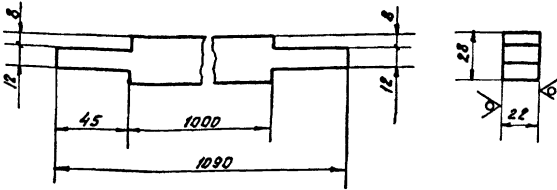
копировал: 873-

17851-08 P1

Формат 11

1 Ф. 651.00.205

R₃₂₀ ✓



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

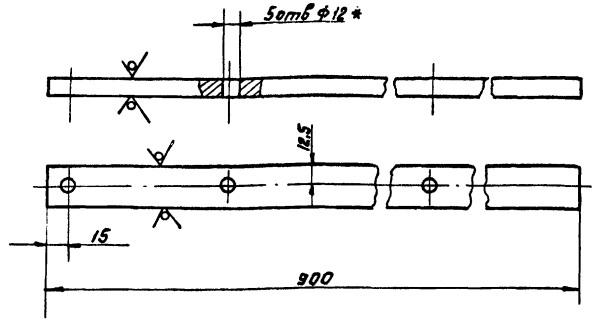
1 Ф. 651.00.205

Исполн	И.И.И.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Кривошеина	Г.И.	З.И.		И	0.5	1:2
Проб.	Пендерева	З.И.			Лит	Листов	
И.контр.	Потупков	И.И.			Уплотнение		
					Пластина I ПМБ-М 22-1,2 ГОСТ 7338-77		
					Резьбоводоканальный прорез Отдел №5		

формат II

902 00 159 Ф1

R₁₅₀ ✓



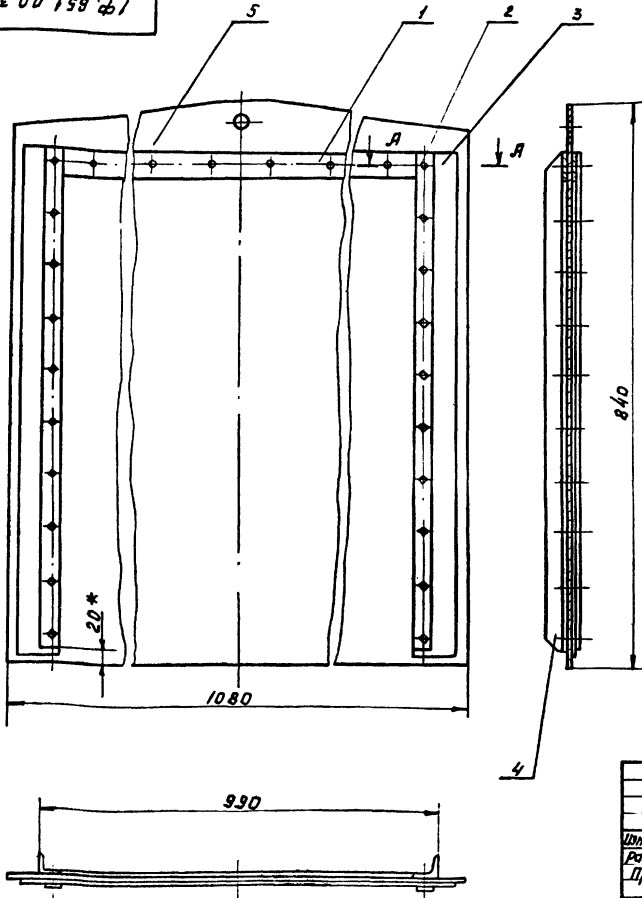
1. $h_{14}; h_{14} \pm \frac{1714}{2}$
2. Отверстия размечать по направляющим 1 Ф. 651.01.202

1 Ф. 651.00.206

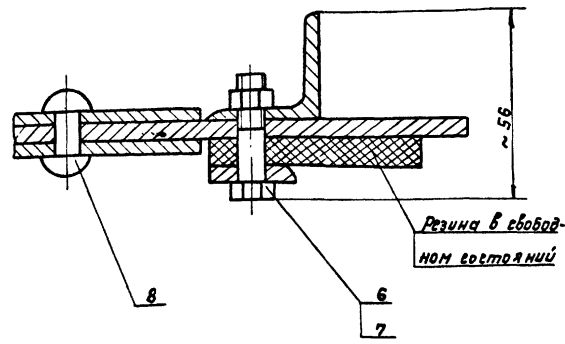
Исполн	И.И.И.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Кривошеина	Г.И.	З.И.		И	2.1	1:2
Проб.	Пендерева	З.И.			Лит	Листов	
И.контр.	Потупков	И.И.			Полоса		
					Полоса Б-2-12х25 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
					Московский механический завод Отдел №5		

формат II

93 000 00 158 Ф1



A-A
M 1:1



Размеры для справок.

1 Ф. 651.00.300 СБ

Исполн	И.И.И.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Кривошеина	Г.И.	З.И.		И	1.6	1:5
Проб.	Пендерева	З.И.			Лит	Листов	
И.контр.	Потупков	И.И.			Центр		
					Сборочный чертёж		
					Московский механический завод Отдел №5		

Титульный проект 302-г.-347
Листом №1

Лист №1
Разработчик: Кривошеина Е.С.
Проб.: Пендерева Н.В.
Н.контр.: Потупков А.И.

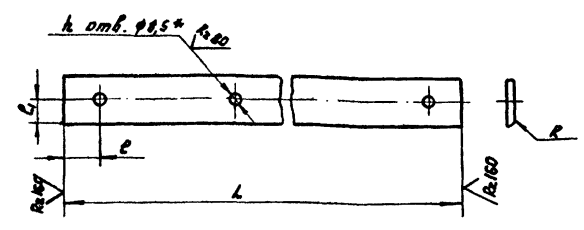
№	Обозначение	Наименование	Кол	Пример
Документация				
1	1Ф.651.00.300 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
1	1Ф.651.00.301	Полоса	2	
2	1Ф.651.00.301-01	Полоса	2	
3	1Ф.651.00.302	Уплотнение	2	
4	1Ф.651.00.303	Стойка	2	
5	1Ф.651.00.304	Обшивка	1	
Стандартные изделия				
6	Болт М3х95.58.096	ГОСТ 7798-70	20	
7	Гайка М8.5.096	ГОСТ 5915-70	20	
8	Защелка 8х22.00	ГОСТ 10299-68	9	

1Ф.651.00.300		Лист	Масса	Насыщен
Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривошеина Е.С.			
Проб.	Пендерева Н.В.			
Н.контр.	Потупков А.И.			
ЩИТ		Лист	Масса	Насыщен
		И		
		Насводокоминиупрокт Отдел №9		

Формат И1

10E 00 159 ф1

✓✓



Обозначение	h, мм	R, мм	с, мм	В, мм	L, мм	Материал	Вес, кг
1Ф.651.00.301	9	-	40	20	320	Полоса 6-24х30х1 ГОСТ 535-79	1.2
1Ф.651.00.301-01	10	R3	20	14	750	Полоса 6-25х28х1 ГОСТ 535-79	0.83

- Н 14; ± 1T14.
- Отверстия размечать по сопрягаемой детали.

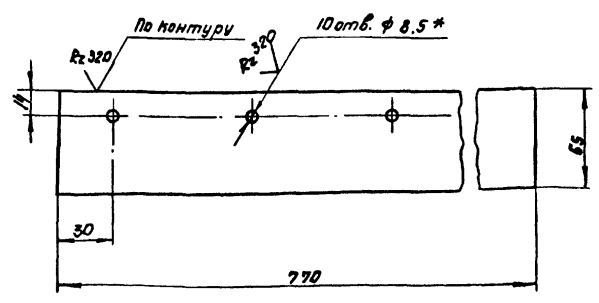
Лист №1
Разработчик: Кривошеина Е.С.
Проб.: Пендерева Н.В.
Н.контр.: Потупков А.И.

1Ф.651.00.301		Лист	Масса	Насыщен
Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривошеина Е.С.			
Проб.	Пендерева Н.В.			
Полоса		Лист	Масса	Насыщен
		И		
		Насводокоминиупрокт Отдел №5		

Формат И1

1Ф.651.00.302

✓✓



- * Отверстия размечать по обшивке 1Ф.651.01.304
- Н 14; h 14; ± 1T14/2.

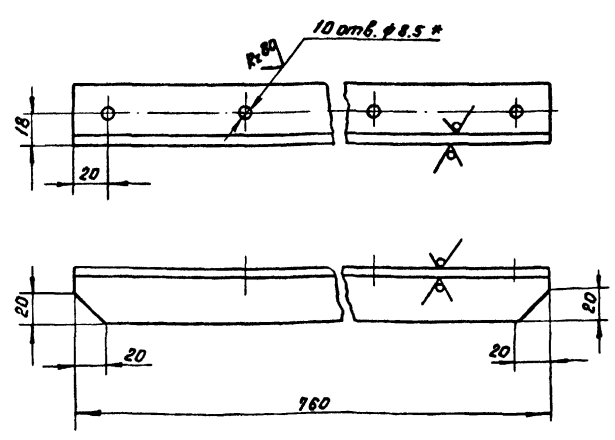
Лист №1
Разработчик: Кривошеина Е.С.
Проб.: Пендерева Н.В.
Н.контр.: Потупков А.И.

1Ф.651.00.302		Лист	Масса	Насыщен
Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривошеина Е.С.			
Проб.	Пендерева Н.В.			
Уплотнение		Лист	Масса	Насыщен
		И	0.47	1:2
		Насводокоминиупрокт Отдел №5		

Формат И1

1Ф.651.00.159 ф1

Р160 ✓✓



- Н 14; h 14; ± 1T14/2.
- * Отверстия размечать по обшивке 1Ф.651.01.304

Лист №1
Разработчик: Кривошеина Е.С.
Проб.: Пендерева Н.В.
Н.контр.: Потупков А.И.

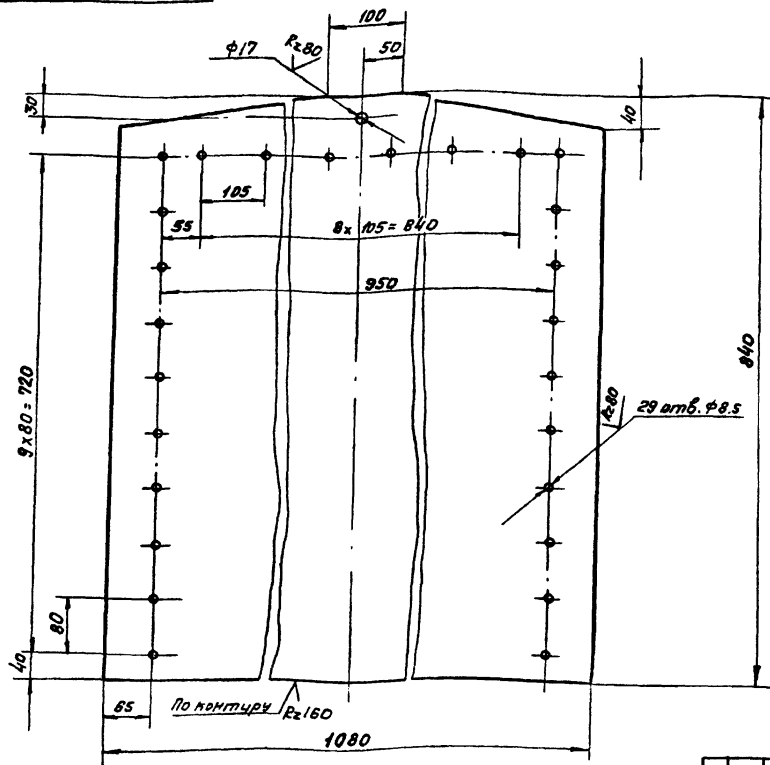
1Ф.651.00.303		Лист	Масса	Насыщен
Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Кривошеина Е.С.			
Проб.	Пендерева Н.В.			
Стойка		Лист	Масса	Насыщен
		И	1:4	1:2
		Насводокоминиупрокт Отдел №5		

Копировал: Ф 17831-08 23 Формат И1

Технический проект 902-2-347
Альбом №

1Ф.651.00.304

✓(✓)



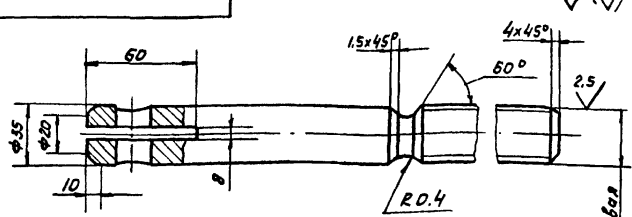
H14; h 14; ± 17/2

1Ф.651.00.304

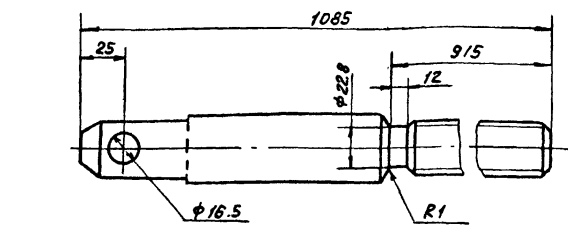
Изм.	Лист	И. док. чл.	Подп.	Дата	Обшивка	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Кривошеев	Л. П.				И	42.0	1:5
Проб.	Пендерева	Л. П.				Лист	Листов: 1	
И. контр.	Потытков	Л. П.			Лист	68 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79		Масштаб: оригинал Отдел: Н5

формат 12

1Ф.651.00.001



Трещ. 30х6 левая



Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14; h 14; ± 17/2

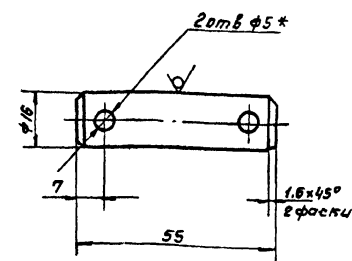
1Ф.651.00.001

Изм.	Лист	И. док. чл.	Подп.	Дата	Штанга винтовая	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Кривошеев	Л. П.				И	4.8	1:2
Проб.	Пендерева	Л. П.				Лист	Листов: 1	
И. контр.	Потытков	Л. П.			Круг	В 36 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79		Масштаб: оригинал Отдел: Н5

формат 11

1Ф.651.00.002

R2.80 ✓(✓)



1. H14; h 14; ± 17/2

2. * Отверстия для шпилек разметать
при сборке

1Ф.651.00.002

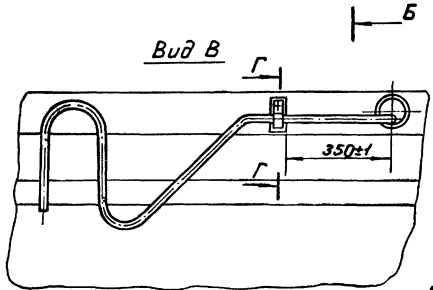
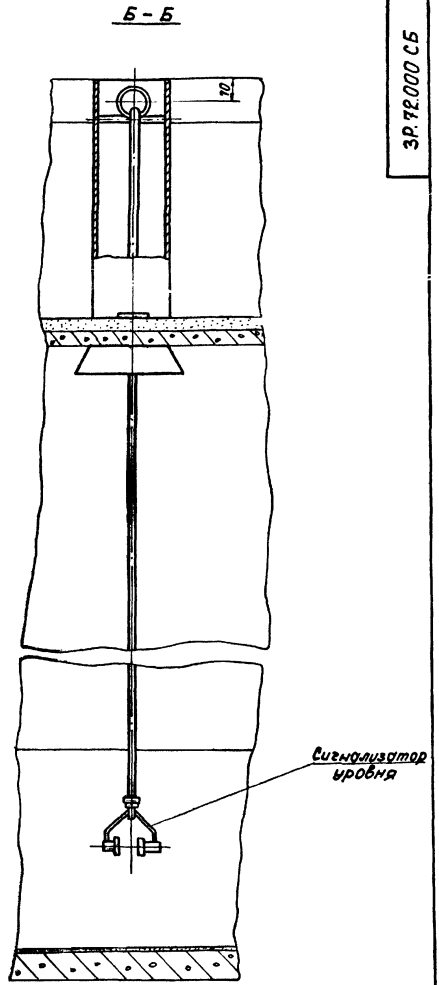
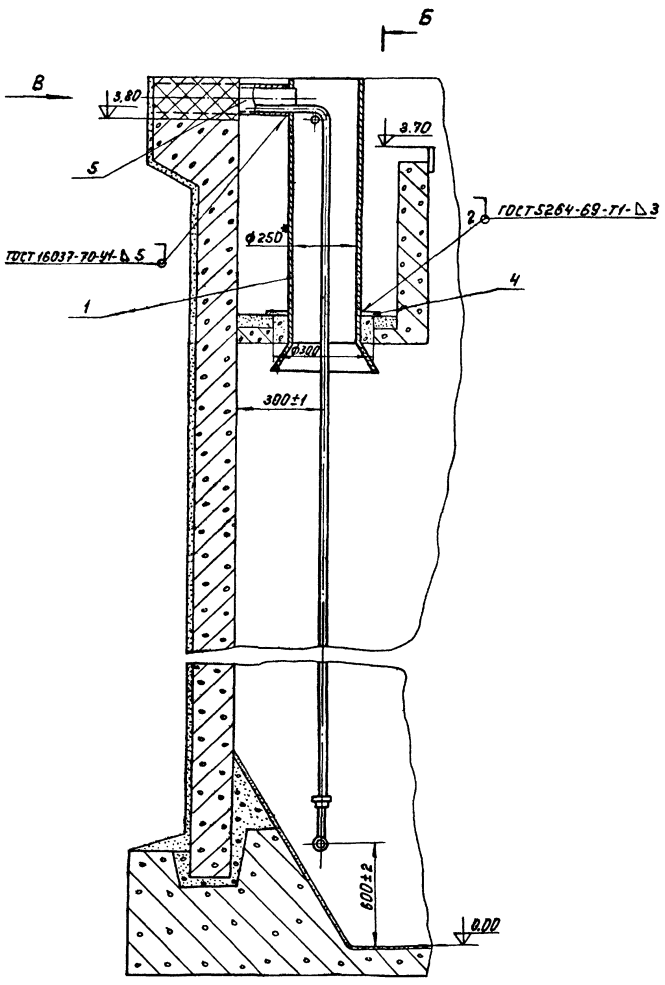
Изм.	Лист	И. док. чл.	Подп.	Дата	Об	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Кривошеев	Л. П.				И	0.1	1:1
Проб.	Пендерева	Л. П.				Лист	Листов: 1	
И. контр.	Потытков	Л. П.			Круг	В 16 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79		Масштаб: оригинал Отдел: Н5

копировал: 93

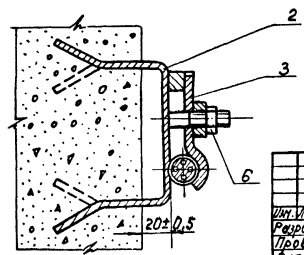
17851-08

24 формат 11

Типовой проект 902-2-347
Львов VII



Г-Г
М 1:2



1. Н14; h14; ± 17/14.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа R_{a14} .
3. Концы патрубка (поз.5) заделывать запорными пробками с ватман отстойника
- 4.* Размеры для справок.

				ЗР. 72.000 СБ	
Исполн.	№ докум.	Лист	Итого	Установка сигнализатора уровня или с фотоспротивлением.	Лист
Разраб.	Крижанский	1	1	сборочный чертёж.	Масса
Проб.	Левинский	1	1		~25,0
Руч.	Пендерева	1	1		1:10
И.ЕДИНЦА	Политский	1	1		Листов: 1
Утв.	Гаврилов	1	1		Листов: 1
				Итого	Итого
				1	1

И.ЕДИНЦА Политский 1/1
Утв. Гаврилов 1/1

Типовой проект 902-2-347
- бланком VII

Изм. № табл. Подп. и дата вкл. и № вкл. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ЗР.72.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ЗР.72.100	Корпус	1	
И	2		ЗР.72.200	Скоба закладная	1	
И	3		ЗР.72.300	Прижим	1	
				<u>Детали</u>		
И	4		ЗР.72.001	Пластина опорная	2	
Б4	5		ЗР.72.002	Патрубок закладной		
				Труба 70x4		
				ГОСТ 3262-75		
				ℓ = 480 н14	1	3,36кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М10-5-05		
				ГОСТ 11771-73	1	

ЗР.72.000

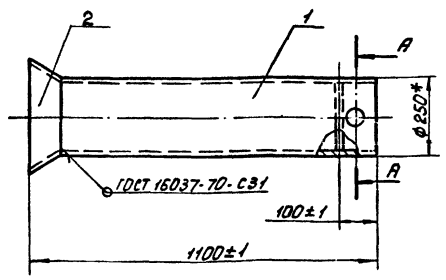
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Крыжовцев	И.И.	1977
Пров.	Пендерева	И.И.	
Рук.	Пендерева	И.И.	
И.контр.	Полутков	И.И.	
Чтв.	Гаврилов	И.И.	

Установка сигнализатора
уровня масла с
фотооспротивлением.

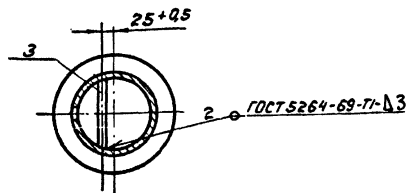
Лит. Лист Листов
И/И 1/1

Исходоканалинпроект
Отдел №5
Формат И

ЗР.72.100 СБ



A-A



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Ra160$.
- 2* Размеры для справок.

ЗР.72.100 СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Крыжовцев	И.И.	1977
Пров.	Пендерева	И.И.	
Рук.	Пендерева	И.И.	
И.контр.	Полутков	И.И.	

Корпус
Сборочный чертеж

Лит. Масса Листов
И/И 19 1:10

Исходоканалинпроект
Отдел №5
Формат И

Изм. № табл. Подп. и дата вкл. и № вкл. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ЗР.72.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ЗР.72.101	Труба	1	
И	2		ЗР.72.102	Конус	1	
Б4	3		ЗР.72.103	Пруток		
				Проволока 8-1		
				ГОСТ 3282-74		
				ℓ = 240 н14	1	0,01кг

ЗР.72.100

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Крыжовцев	И.И.	1977
Пров.	Пендерева	И.И.	
Рук.	Пендерева	И.И.	
И.контр.	Полутков	И.И.	

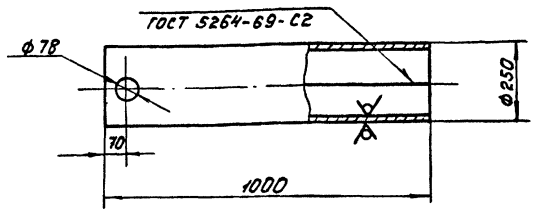
Корпус

Лит. Лист Листов
И/И 1/1

Исходоканалинпроект
Отдел №5
Формат И

ЗР.72.101

Rz80 (✓)



1. Развернутая длина ℓ = 775 мм.
2. н14; н14; ± $\frac{17,14}{2}$.

ЗР.72.101

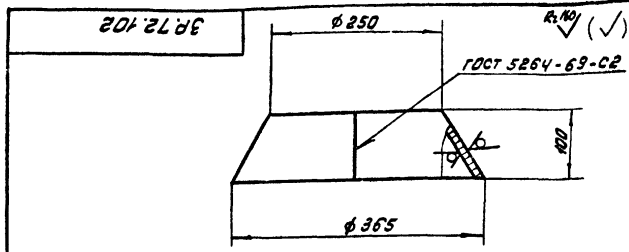
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Крыжовцев	И.И.	1977
Пров.	Пендерева	И.И.	
И.контр.	Полутков	И.И.	

Труба

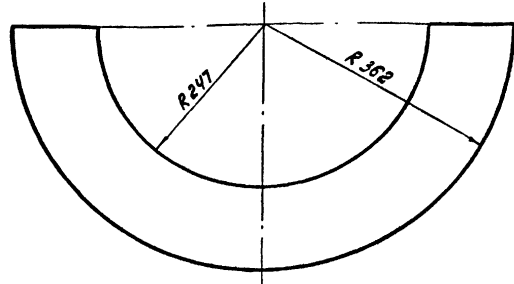
Лит. Масса Листов
И/И 18,3 1:10

Исходоканалинпроект
Отдел №5

Изм. № табл. Подп. и дата вкл. и № вкл. и дата Подп. и дата



Развертка

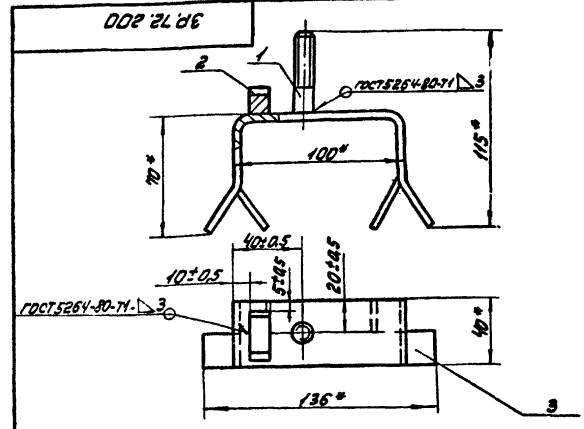


$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

3Р.72.102

Конус

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривошеина	Кривошеина		И	0,65	1:5
Проб.	Пендерева	Пендерева		Лист		Листов: 1
И. контр.	Потушков	ПН		53 ГОСТ 18903-74 лист 8 от 31 ГОСТ 16523-70 Новосибирский проект Отдел №5 формат А1		



* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
И	1		3Р.72.201	Шпилька	1	
И	2		3Р.72.202	Упор	1	
И	3		3Р.72.203	Скоба	1	

3Р.72.200

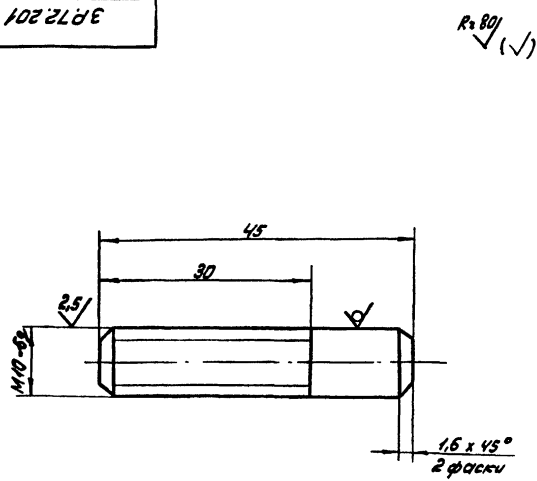
Скоба закладная

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зорщикова	Зорщикова		И	0,4	1:2
Проб.	Пендерева	Пендерева		Лист		Листов: 1
И. контр.	Потушков	ПН		Новосибирский проект Отдел №5 формат А1		

Изм. Лист № док. ум. Подп. Дата Разраб. Кривошеина Кривошеина Проб. Пендерева И. контр. Потушков ПН

Изм. Лист № док. ум. Подп. Дата Разраб. Зорщикова Зорщикова Проб. Пендерева Пендерева И. контр. Потушков ПН

3Р.72.201



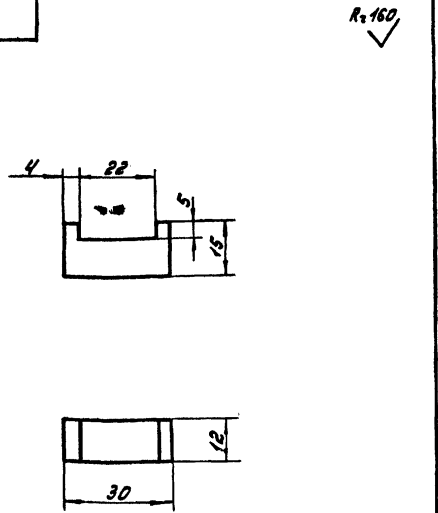
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$.

3Р.72.201

Шпилька

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривошеина	Кривошеина		И	0,03	2:1
Проб.	Пендерева	Пендерева		Лист		Листов: 1
И. контр.	Потушков	ПН		8 ГОСТ 2590-71 8 от 3 от ГОСТ 535-79 Новосибирский проект Отдел №5 формат А1		

3Р.72.202



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

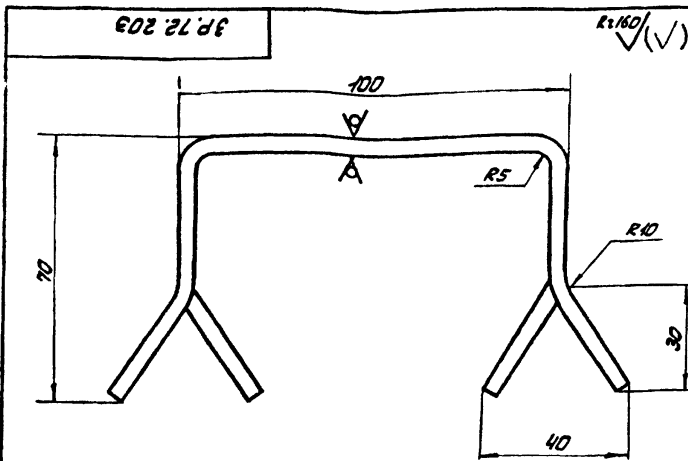
3Р.72.202

Упор

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривошеина	Кривошеина		И	0,04	1:1
Проб.	Пендерева	Пендерева		Лист		Листов: 1
И. контр.	Потушков	ПН		Ст 3 ГОСТ 380-71 Новосибирский проект Отдел №5 формат А1		

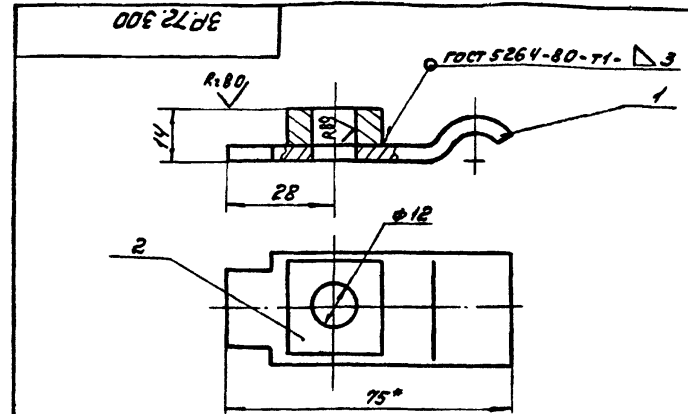
Изм. Лист № док. ум. Подп. Дата Разраб. Кривошеина Кривошеина Проб. Пендерева И. контр. Потушков ПН

Изм. Лист № док. ум. Подп. Дата Разраб. Зорщикова Зорщикова Проб. Пендерева Пендерева И. контр. Потушков ПН



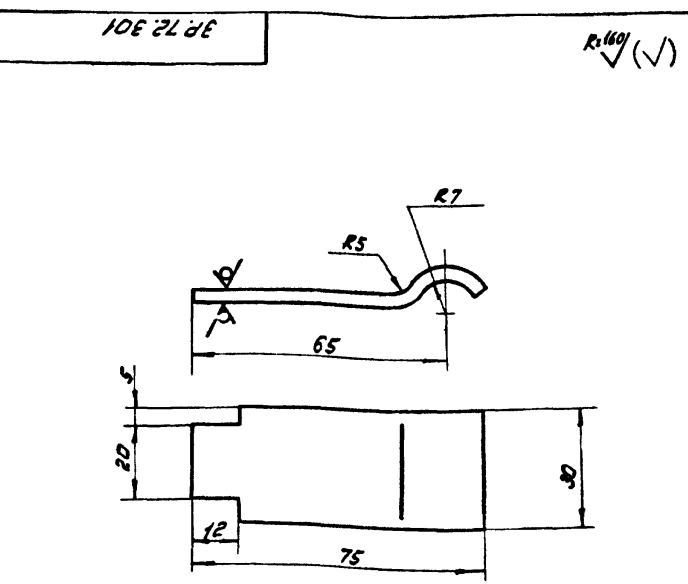
1. Развернутая длина $L = 230$ мм.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Имя, инициалы, подпись, дата		3P.72.203		Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,3	1:1
Разработчик: Кривошеина Л.И.				Скоба			
Проб. Пендерева А.И.				Лист			Листов: 1
Н.контр. Потушков А.И.				Полоса Б-2-4х10 ГОСТ 103-76			Мособлкоммунпроект
				вст. 3 сп. ГОСТ 535-79			Отдел № 5
Формат И							



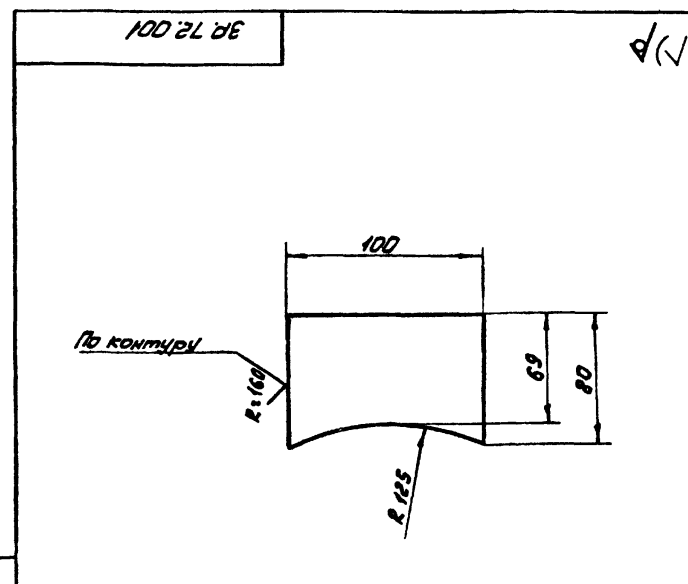
1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа $Ra1,60$.
3. * Размеры для справок.

Имя, инициалы, подпись, дата		3P.72.300		Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,18	1:1
Разработчик: Зарничка Л.И.				Прижим			
Проб. Пендерева А.И.				Лист			Листов: 1
Н.контр. Потушков А.И.				Полоса Б-2-4х10 ГОСТ 103-76			Мособлкоммунпроект
				вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79			Отдел № 5
Формат И							



1. Развернутая длина $L = 85$ мм.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Имя, инициалы, подпись, дата		3P.72.301		Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,08	1:1
Разработчик: Кривошеина Л.И.				Полоса			
Проб. Пендерева А.И.				Лист			Листов: 1
Н.контр. Потушков А.И.				Полоса Б-2-4х10 ГОСТ 103-76			Мособлкоммунпроект
				вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79			Отдел № 5
Формат И							



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Имя, инициалы, подпись, дата		3P.72.001		Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,16	1:2
Разработчик: Кривошеина Л.И.				Пластина опорная			
Проб. Пендерева А.И.				Лист			Листов: 1
Н.контр. Потушков А.И.				Пластина Б-3 ГОСТ 19903-74			Мособлкоммунпроект
				вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79			Отдел № 5
Формат И							

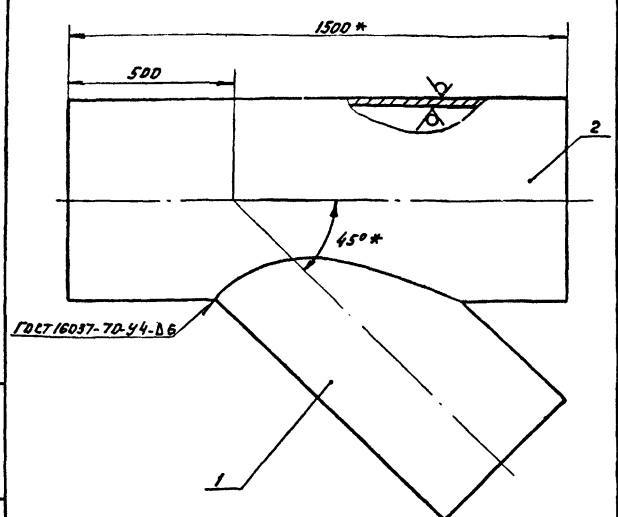
Типовой проект 902-1-317
Алматы 5/1

Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		6С. 53. 126. 000С5	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
12	1	6С. 53. 126. 001	Патрубок	1	
64	2	6С. 53. 126. 002	Труба		
			Труба 630x10 ГОСТ 8732-78 вместе с ГОСТ 8731-74		
			$\phi = 1500$ к 14	1	202.3 м

Шифр проекта
Лист
Исполнитель
Проверенный
Дата

6С. 53. 126. 000		Трубка 630 x 10 - 530 x 9 $\alpha = 45^\circ$		Лист 1	Листов 1
		Материал: сталь		Отдел №5	
		Формат И			

93000 921 25 79



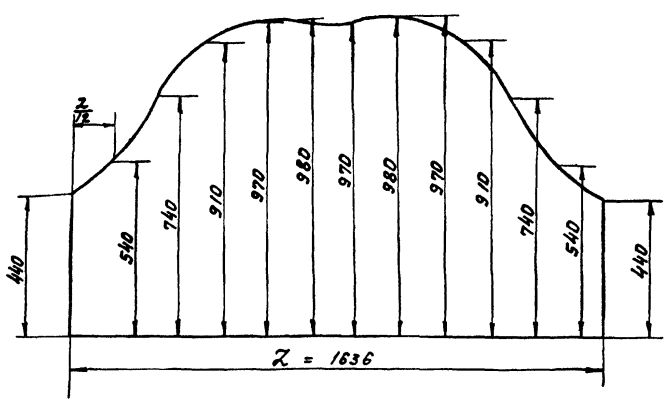
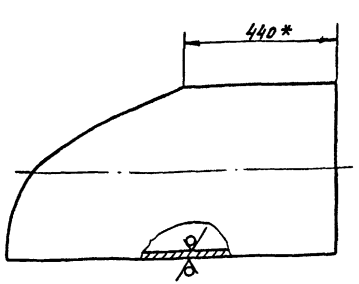
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $R_{\text{a}} 160$
2. Отверстие в трубе поз. 2 разметить по патрубку поз. 1.
3. * Размеры для справок.

6С. 53. 126. 000С5		Трубка 630 x 10 - 530 x 9 $\alpha = 45^\circ$ Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1
		Материал: сталь		Отдел №5	
		Формат И			

100 53 126 001

к 80
✓(✓)

Развертка шаблона



1. $n 14; k 14; \pm \frac{17.14}{2}$
2. Продольный шов трубы, из которой изготовлен патрубок, должен располагаться в 45° от наименьшей образующей.
3. L - длина окружности по действительному наружному диаметру.
4. * Размеры для справок.

Шифр проекта
Лист
Исполнитель
Проверенный
Дата

6С. 53. 126. 001		Патрубок		Лист 1	Листов 1
		Труба 530x9 ГОСТ 8732-78 вместе с ГОСТ 8731-74		Отдел №5	
		Формат И			

6С. 53. 126. 001		Патрубок		Лист 1	Листов 1
		Труба 530x9 ГОСТ 8732-78 вместе с ГОСТ 8731-74		Отдел №5	
		Формат И			