

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.123-КР-1

КОЛОННЫ
ВЫПУСК 5

Альбом I — Рабочие чертежи

1977 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.123-КР-1

КОЛОННЫ
ВЫПУСК 5

Альбом I - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

институтом "ЛенНИЛПРОЕКТ"

/Главный инженер института

Главный конструктор

Начальник отдела



/Иванов В.Н./

/Сдобников Л.В./

/Воронцов А.Л./



СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

Объединения "Стройдеталь"

Б.И. Марковский

1977г

Пояснительная записка

В альбоме 1.123-КР-1, выпуск 5 разработаны рабочие чертежи колонны КЛ 180, сечением 300*400, длиной 1800 мм. Колонна КЛ-180 применяется как доборный элемент к основным колоннам марки КЛ 280÷КЛ 450 (КЛ^М 280 ÷ КЛ^М 450) В тех случаях, когда максимальная высота основной колонны равная 4500 мм недостаточна. Колонна устанавливается непосредственно в распределительный башмак закладной деталью вверх.

Колонна разработана в соответствии со СН и П II-21-75 гл. 21 Рабочая арматура каркасов из стали А-II (лист 6) и А-III (лист 7) ГОСТ 5781-75. Несущая способность колонны 124 т.

При внецентренной нагрузке на колонну расчетное сечение элемента должно быть дополнительно проверено расчетом. При изготовлении сборных железобетонных элементов необходимо выполнять требования следующих нормативных документов, Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования (ГОСТ 13015-75), СНиП II-21-75

Требования по допускам, складированию, транспортировке, методам испытания изделий принимаются по действующим техническим условиям.

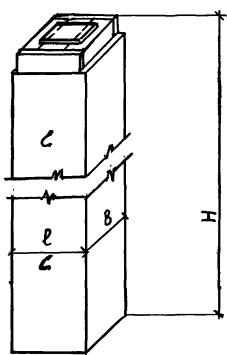
Контроль жесткости и прочности колонн производить по ГОСТу 8829-77 Перед массовым изготовлением колонн необходимо произвести опытные испытания.

Размер колонны принят в соответствии с номенклатурой сборных железобетонных изделий для капитального ремонта жилых домов в г. Ленинграде

Альбом разработан взамен альбома I-НТ вып. 1962г.

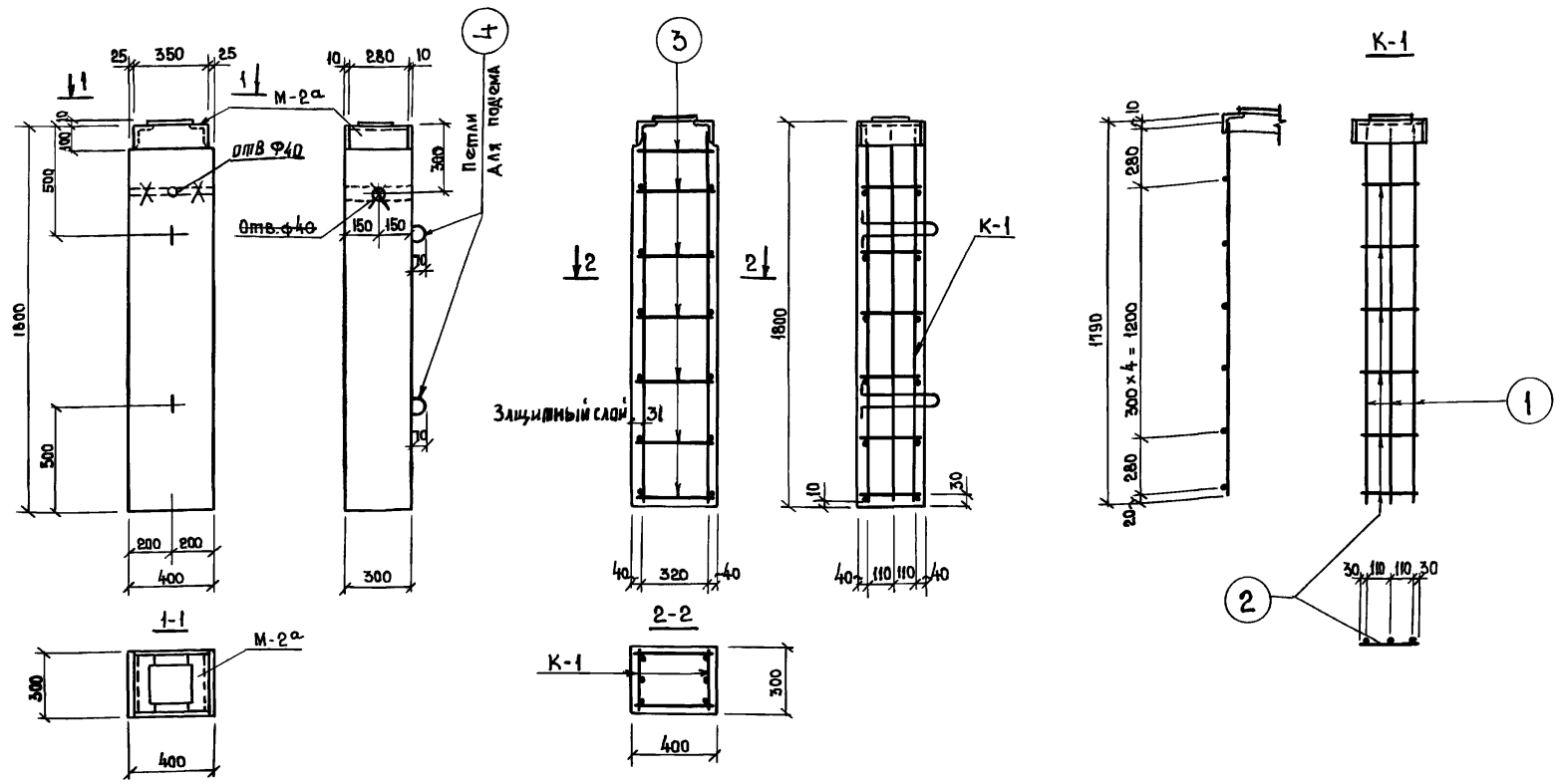
Имя, Фамилия, Подпись и дата

| | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------------|------|--------------------------|--|--------|--------|---------------------------------|
| | | | | 1. 123 - КР - 1. 5. 001 | | | | |
| Изм/Лист | И.докум. | Подпись | Дата | Пояснительная записка | | Лист | Масса | Масштаб |
| ИЗРАБ | Дерюгина | <i>Дерюгина</i> | | | | | | |
| ПРОВ | Антонова | <i>Антонова</i> | | | | Листов | Листов | |
| Г.КОНТР. | Хомич | <i>Хомич</i> | 1977 | | | | | институт ЛЕННИЛПРОЕКТ |
| УТВ. | Воронцов | | | | | | | |

| Эскиз | Марка изделия | Размеры в мм | | | Бетон | | Масса в кг | | | Содержание стали в м ³ бетона | | Л/л стр | |
|---|---------------|--------------|-----|------|-------|-------|------------|----------|-------|--|----------|---------|-----------|
| | | ℓ | б | Н | Марка | Объем | Изделия | Арматуры | | Закладных деталей | при А-II | | при А-III |
| | | | | | | | | А-II | А-III | | | | |
|  | Кл-180 | 400 | 300 | 1800 | 200 | 0,216 | 540 | 23,1 | 16,0 | 16,8 | 107,0 | 74,1 | 5; 6 |
| | | | | | | | | | | | | | |

Имя и фамилия Подписи и дата
 14.06.1977

| | | | |
|--------------------------|----------|-------------|--------|
| 1.123 -КД -1.5.002 | | | |
| Изм/Лист | № докум | Подпись | Дата |
| РАЗРАБ | ДЕРЮГИНА | <i>Е.С.</i> | |
| ПРОВ. | АНПОНОВА | <i>Л.С.</i> | |
| Т.КОНТР. | ХОМИЧ | <i>Л.С.</i> | 1977 |
| УТВ | ВОРОНЦОВ | | |
| Колонна Кл-180 | | | Лит. |
| | | | Масса |
| институт ЛЕННИЛПРОЕКП | | | Лист |
| | | | Листов |



1. Спецификации и характеристику изделия см. черт. 1.123-КР-1.5.004 и 1.123-КР-1.5.005
2. Закладные детали см. черт. 1.123-КР-1.5.008
3. Изготовление сварных каркасов производить согласно СН 395-69.
4. Отверстие ф 40мм для строповки колонн.
5. Уголки закладной детали М-2а приварить к каркасам К-1.

Имя, и подл. Подпись и дата
 Б.С.З. / 14.06.75

| | | | |
|--|------------|---------|------------------------------------|
| 1.123 - КР - 1.5.003 и 1 | | | |
| ИМ. ЛИСТ | ИЛИ ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ЗЫКИНА | А.С. | |
| ПРОВ. | АНТОНОВА | В.В. | |
| Колонна КЛ-180 ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМАТУРА. | | | Лист 1 Масса Масштаб 1:20 |
| Лист 1 Листов Институт ЛЕННИЛПРОЕКТ | | | |

| Спецификация арматуры на один элемент | | | | | | |
|---------------------------------------|----------|---------|----------|------------|---------------|----------|
| Марка | № позиц. | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Масса кг |
| К-1 | 1 | 18 А II | 1780 | 3 | 5.34 | 10.68 |
| | 2 | 6 А I | 280 | 6 | 1.68 | 0.37 |
| Отдельные стержни | 3 | 6 А I | 380 | 12 | 4.56 | 1.02 |

| Выборка стали на изделие. | | |
|-----------------------------------|-----------|---------|
| Диаметр и классы стали | φ 18 А II | φ 6 А I |
| Длина м | 10.68 | 7.94 |
| Масса кг | 21.36 | 1.76 |
| R ⁿ кг/см ² | 3000 | 2400 |
| ГОСТ | 5781 - 75 | |

| Спецификация стальных элементов | | | | |
|---------------------------------|------------|-----------------|----------------|--------|
| Марка | Кол-во шт. | Масса кг | | № стр. |
| | | одного элемента | всех элементов | |
| К-1 | 2 | 11.05 | 22.10 | 5 |
| Отдельные стержни | 12 | 0.085 | 1.02 | 5 |

| Спецификация металлоизделий | | | |
|-----------------------------|------------|-----------------|----------------|
| Марка | Кол-во шт. | Масса кг | |
| | | одного элемента | всех элементов |
| Петли | 2 | 0.83 | 1.66 |
| М-2 ^д | 1 | 15.14 | 15.14 |

| Характеристика изделия | | |
|--|--------------------|-------|
| Масса | кг | 540 |
| Объем бетона | м ³ | 0.216 |
| Масса стали | кг | 23.1 |
| Расход стали на 1м ³ изделия | кг | 107.0 |
| Масса закладных элементов | кг | 16.8 |
| Марка бетона | | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода | кг/см ² | 160 |

Изм. № 1 от 14.01.85

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--------|--|
| | | | | 1.123-КР-1.5.004 | | | |
| | | | | Колонна КЛ-180 | | | |
| | | | | Спецификации, выборка стали, характеристика изделия при стали класса А II | | | |
| | | | | Лист | | Листов | |
| | | | | Институт ЛЕННИПРОЕКТ | | | |

Спецификация арматуры на один элемент

| Марка | № позиция | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Масса кг |
|-------------------|-----------|------|----------|------------|---------------|----------|
| | | | | | | |
| | 2 | 6А I | 280 | 6 | 1.68 | 0.37 |
| Отдельные стержни | 3 | 6А I | 380 | 12 | 4.58 | 1.02 |

Выборка стали на изделие

| Диаметр и классы стали | Ф 18А III | Ф 6А I |
|-----------------------------------|-----------|--------|
| Длина м | 7.12 | 7.94 |
| Масса кг | 14.24 | 1.76 |
| R _с кг/см ² | 4000 | 2400 |
| ГОСТ | 5781-75 | |

Спецификация стальных элементов

| Марка | Кол-во шт | Масса кг | | № стр |
|-------------------|-----------|-----------------|----------------|-------|
| | | одного элемента | всех элементов | |
| К-1 | 2 | 7.49 | 14.98 | 5 |
| Отдельные стержни | 12 | 0.085 | 1.02 | 5 |

Спецификации металлоизделий

| Марка | Кол-во шт. | Масса кг | |
|------------------|------------|-----------------|----------------|
| | | одного элемента | всех элементов |
| Петли | 2 | 0.83 | 1.66 |
| М-2 ^а | 1 | 15.14 | 15.14 |

Характеристика изделия

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Масса | кг | 540 |
| Объем бетона | м ³ | 0.216 |
| Масса стали | кг | 16.0 |
| Расход стали на 1м ³ изделия | кг | 74.1 |
| Масса закладных элементов | кг | 16.8 |
| Марка бетона | | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода | кг/см ² | 160 |

1.123-КР-1.5.005

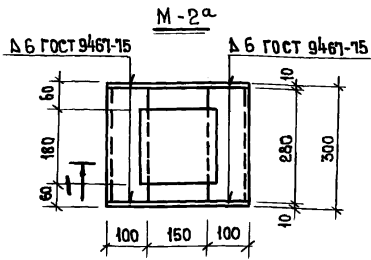
| | | | | | | | |
|----------|-------------|--------------------|------|--------------------------------|---------------|--------|---------|
| ИЗМ/Лист | Лист 1 из 1 | Подпись | Дата | Колонна КЛ-180 | Лист | Масса | Масштаб |
| РАЗРАБ | ДЕРЮГИНА | <i>[Signature]</i> | | Спецификации, выборка | | | |
| ПРОВ | АНТОНОВА | <i>[Signature]</i> | | стали, характеристика | | | |
| | | | | изделия при стали класса А III | Лист | Листов | |
| | | | | | Институт | | |
| | | | | | ЛЕННИЛПРОЕКТИ | | |

ИЗМ. № 1 от 14.06.2011

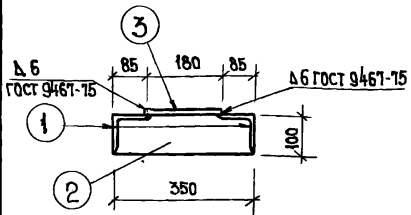
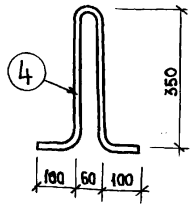
| Номер и глава изменений | Краткое содержание изменений | № чертежей | | |
|-------------------------|---|------------------|----------------|-----------------|
| | | Коррек-тировка | Дополне-ния | Допылиро-вание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 16.10.80. | Изменение положения отверстий для ступовики | 1.123-КР-1 | 1.123-КР15.ИК1 | |
| | | изд. 1977 | | |
| | | 1.123-КР-15.000И | | 1.123-КР-15.000 |
| | УКАЗАН РАЗМЕР ЗАЩИТНОГО СЛОЯ | 1.123-КР-15.003И | | 1.123-КР-15.003 |

ИНБ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ГАВА В ЗАМ. ИНБ. №

| | | | |
|------------------|----------------------|--------------------|------|
| 1.123-КР-15.ИК-1 | | | |
| Инб. № ПОДА. | Информационная карта | Лист | Лист |
| Гл. спец. Вилер | | Лист 5Б | |
| Провер. Антонова | | Проектный институт | |
| Испол. Балашова | | Ленжилпроект | |



Петля



Закладные детали изготавливать в соответствии с СН 313-65

Спецификация стали на одну закладную деталь.

| Марка | Поз | Профиль | Длина мм | Кол-во шт. | Масса кг | | |
|-------|-----|-------------|-------------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | Одной поз. | Всех поз. | Элемента |
| М-2а | 1 | L 100x100x8 | 280 | 2 | 3.42 | 6.84 | 15.14 |
| | 2 | -100x10 | 350 | 2 | 2.75 | 5.50 | |
| | 3 | -180x10 | 180 | 1 | 2.80 | 2.80 | |
| Петля | 4 | Ф 12 АІ | 340 | 1 | 0.83 | 0.83 | 0.83 |

1.123-КР-1.5.006

| | | | | |
|------|------|------------------|-----------------|------|
| Изм. | Лист | И. ДОКУМ. | Подпись | Дата |
| | | РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА | <i>Дерюгина</i> | |
| | | Пров. Антонова | <i>Антонова</i> | |

Закладные детали.

| | | |
|--------------------------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Институт Ленжилпроект | | |

Инв. и подл. Подпись и дата 14.06.75