

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Серия 07.904-2

**КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ
ОТСЕКATEЛИ**

Выпуск 3

**КЛАПАН РАСХОДОМЕР
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-600/300**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Серия 07.904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 3

КЛАПАН РАСХОДОМЕР ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-600/300

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Козлов* /КОЗЛОВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН
И Управлением Г.О. СССР
письмо от 5 июля 1984 г.
№ 235/И/1872

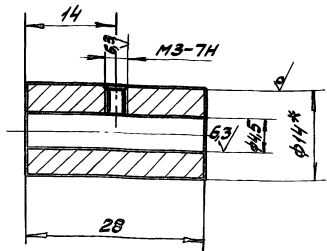
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 96 от 11.07.84.

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | № стр. |
|----------------|-------------------------|-----------|
| КРО-1.00.000 | Клапан расходомер | 3 |
| | отсекателя для | |
| | вентилятора ЭРВ-600/300 | |
| КРО-1.00.001 | Прокладка | 4 |
| КРО-1.00.002 | Противобес заслонки | |
| КРО-1.00.003 | Противобес оси | |
| КРО-1.00.000СБ | Клапан расходомер | 5 |
| | отсекатель для | |
| | вентилятора ЭРВ-600/300 | |
| | Сборочный чертеж | |
| КРО-1.01.000 | Корпус | 6 |
| КРО-1.01.002 | Обечайка | |
| КРО-1.01.000СБ | Корпус. Сборочн. чертеж | |
| КРО-1.01.002 | Конус | 7 |
| КРО-1.01.003 | Шкала | |
| КРО-1.01.004 | Фланец, | |
| КРО-1.02.000 | Клапан | |
| КРО-1.02.001 | Ось | 8 |
| КРО-1.02.000СБ | Клапан | |
| | Сборочный чертеж | |
| КРО-1.02.002 | Втулка | 9 |
| КРО-1.02.100 | Заслонка подвижная | |
| КРО-1.02.101 | Заслонка | |
| КРО-1.02.102 | Планка | 10 |
| КРО-1.03.003 | Фланец, | |
| КРО-1.02.200 | Заслонка неподвижная | |
| КРО-1.02.201 | Заслонка | |
| КРО-1.02.202 | Уголок | 10 |
| КРО-1.03.000 | Труба | |
| КРО-1.03.000СБ | Труба | |
| | Сборочный чертеж | |
| КРО-1.03.001 | Фланец, | 10 |
| КРО-1.03.002 | Обечайка | |

KPO-1.00.003

12,5 (✓)



- 1. *) Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

KPO-1.00.003

Противобес
оси

Лит. Масса Масштаб

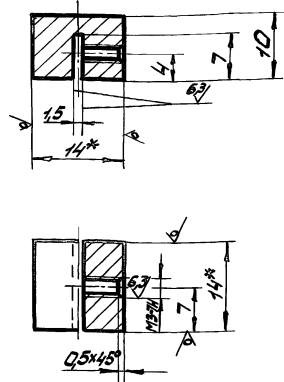
0,03 2:1

Круге В14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит. Листов 1
Глаз АПУ
Масштаб 1:1
Масштаб проект
Материал № 6
Формат А4

KPO-1.00.002

12,5 (✓)



- 1. *) Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

KPO-1.00.002

Противобес
заслонки

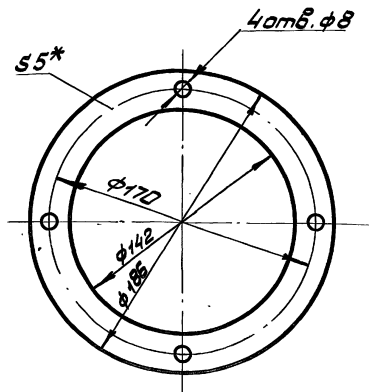
Лит. Масса Масштаб

0,01 2:1

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит. Листов 1
Глаз АПУ
Масштаб 1:1
Масштаб проект
Материал № 6
Формат А4

KPO-1.00.001



*) Размер для справок.

KPO-1.00.001

Прокладка

Лит. Масса Масштаб

0,1 1:2

Листина I, ТМКЦ-С-5
ГОСТ 7338-77

Лит. Листов 1
Глаз АПУ
Масштаб 1:1
Масштаб проект
Материал № 6
Формат А4

| Вид | Кол-во | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|--------|--|---------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| A2 | | KPO-1.00.000.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | KPO-1.01.000 | Корпус | | |
| A4 | 2 | KPO-1.02.000 | Клапан | | |
| A4 | 3 | KPO-1.03.000 | Труба | | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 4 | KPO-1.00.001 | Прокладка | 1 | |
| A4 | 5 | KPO-1.00.002 | Противобес | | |
| | | | Заслонки | 1 | |
| A4 | 6 | KPO-1.00.003 | Противобес оси | 1 | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 7 | Болт М6-6g×30.58.01 ГОСТ 7798-70 | | 4 | |
| | 8 | Винт В.М3-6g×10.48.01 ГОСТ 17473-80 | | 2 | |
| | 9 | Гайка М6-7H.5.01 ГОСТ 5915-70 | | 4 | |
| | 10 | Шайба 6.02.01 ГОСТ 11371-78 | | 4 | |
| | 11 | Шайба 3.65Г. ГОСТ 11648-75 | | 1 | |

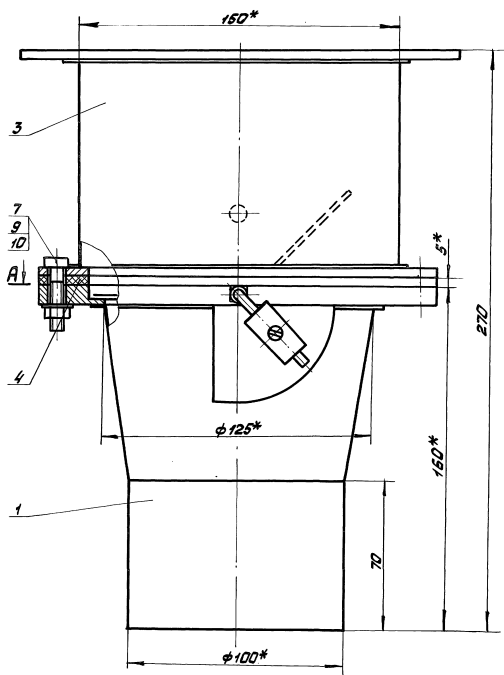
KPO-1.00.000

Клапан расхо-
мер отсека
для вентилятора
ЗРВ-600/300

Лит. Лист Листов

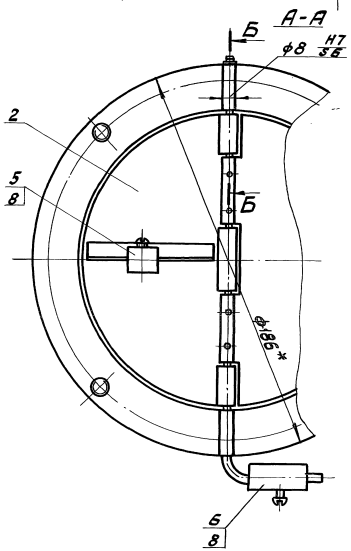
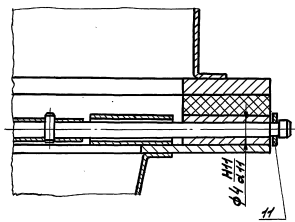
1

Глаз АПУ
Масштаб 1:1
Масштаб проект
Материал № 6
Формат А4



A-A

B-B повернуто
М2:1



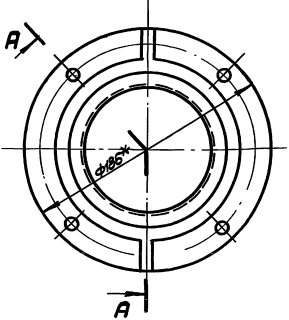
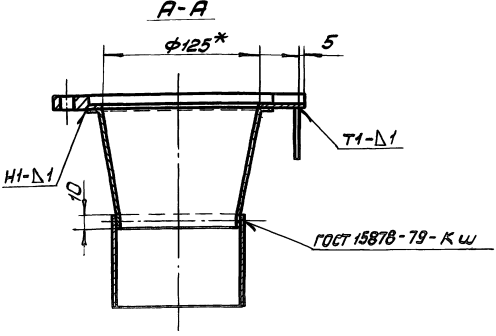
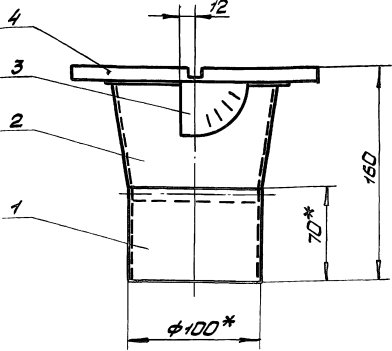
1. *Размеры для справок.
2. Изделие покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и покрасить нитроэмалью НЦ-25 ГОСТ 5406-73.
3. Градуировку шкалы отработать на опытных образцах и нанести белой нитроэмалью по трафарету. Аналогично нанести знак установки клапана. Этой же краской покрасить лицевую поверхность указателя.
4. Неуказанные предельные отклонения отверстий Н14, В14, А14, относительное $\pm 0,14$.

Иск. Проект и чертеж. Изменения. Издатель. Проект. и чертеж.

| | | | | | | |
|-----------|-----------|---------|-----------|---|------|--------|
| | | | | KPO-1.00.000СБ | | |
| Исполн. | В.Смирнов | Проан. | Л.Смирнов | Клапан расходо- мер отсекатель для вентилатора ЭРВ-600/300 | Лист | Листов |
| Разработ. | С.Смирнов | Монтаж. | М.Смирнов | | 3,8 | 1:1 |
| Провер. | С.Смирнов | Испыт. | С.Смирнов | | | |
| Экспл. | С.Смирнов | Склад. | С.Смирнов | | | |
| Специал. | С.Смирнов | Склад. | С.Смирнов | | | |
| Г.Смирнов | С.Смирнов | Склад. | С.Смирнов | | | |
| Монтаж. | С.Смирнов | Склад. | С.Смирнов | | | |

Серия 07-904-2 Вып. 3

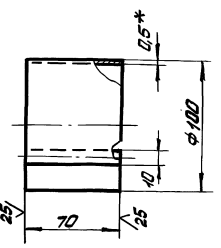
КРО-1.01.000СБ



1. *) Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварку производить по ГОСТ 14771-76.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------|----------|-------|
| | | | | КРО-1.01.000 СБ | | |
| | | | | Карпус | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Лист | Из всего | Чисел |
| | | | | | 1,1 | 1:2 |
| | | | | Лист 1 из всего 7 | | |
| | | | | настройка/форма | | |
| | | | | исполнитель/с | | |
| | | | | Формат А3 | | |

КРО-1.01.001



1. *) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Длина развертки $L=324$ мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 15878-79.

КРО-1.01.001

Обечайка

Лит. Масса Чисел
0,1 1:2
Лист 1 из всего 7
БПН 05 ГОСТ 1990374
Лист 3-IV-Ст. ЗП1С168274
Формат А4

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| АБ | КРО-1.01.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| АА | 1 КРО-1.01.001 | Обечайка | 1 | |
| АА | 2 КРО-1.01.002 | Концы | 1 | |
| АА | 3 КРО-1.01.003 | Шкала | 1 | |
| АА | 4 КРО-1.01.004 | Фланец | 1 | |

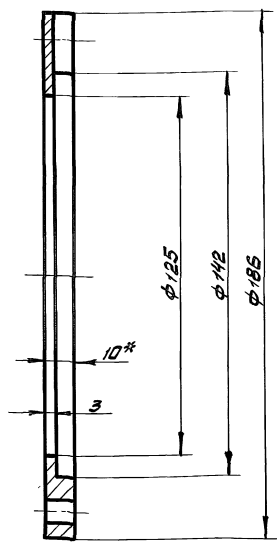
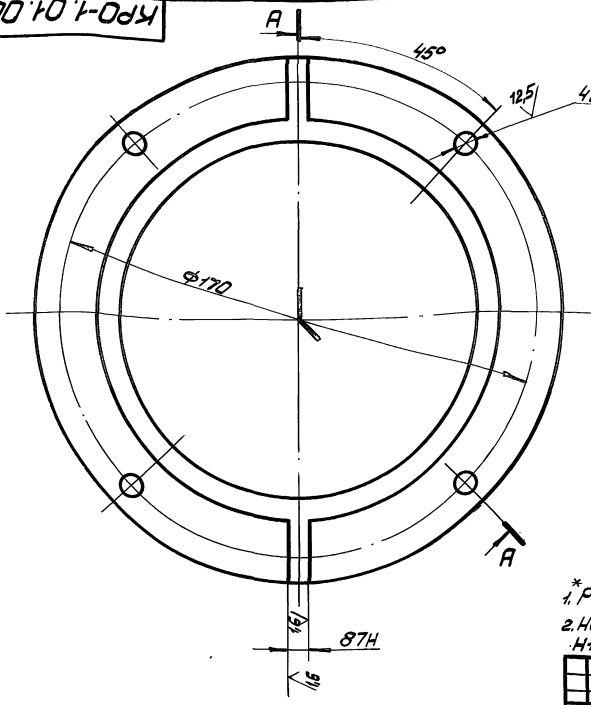
КРО-1.01.000

Карпус

Лит. Масса Чисел
1:2
Лист 1 из всего 7
Формат А4

КРО-1.01.004

25/ (✓)



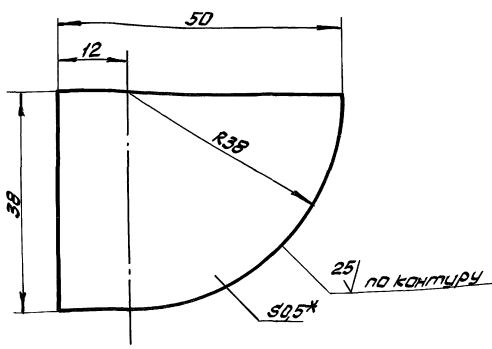
- * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14 , ± 0.14 , ± 0.14 .

| КРО-1.01.004 | | | | Лист | Масса | Исчисл. |
|--------------|--|--|--|---------------------|-------|----------------|
| Фланец | | | | 0,8 | 1:1 | |
| Лист 5-11 | | | | ГОСТ 19903-74 | | ГОСТ 16523-74 |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 16523-74 | | Мастерская № 6 |
| | | | | | | Формат А4 |

Шиф. № серии, Проект, и дата; Шиф. № детали, Проект, и дата; Шиф. № материала, Проект, и дата

КРО-1.01.003

(✓) А



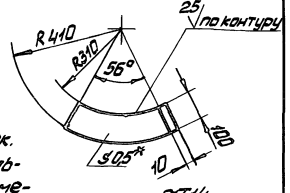
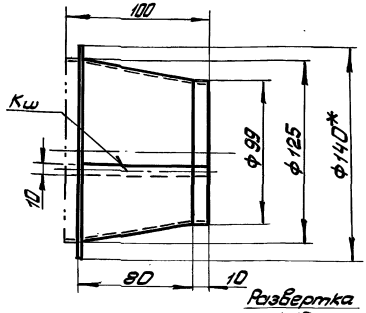
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вылоб - ± 0.14 , остальных - ± 0.14 .

| КРО-1.01.003 | | | | Лист | Масса | Исчисл. |
|--------------|--|--|--|---------------------|-------|----------------|
| Шкала | | | | 0,01 | 2:1 | |
| Лист 3-11 | | | | ГОСТ 19903-74 | | ГОСТ 16523-74 |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 16523-74 | | Мастерская № 6 |

Шиф. № серии, Проект, и дата; Шиф. № детали, Проект, и дата; Шиф. № материала, Проект, и дата

КРО-1.01.002

(✓) А

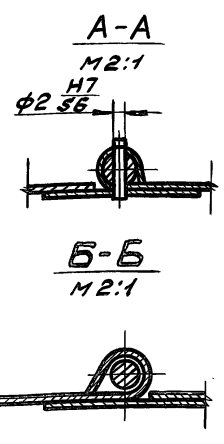
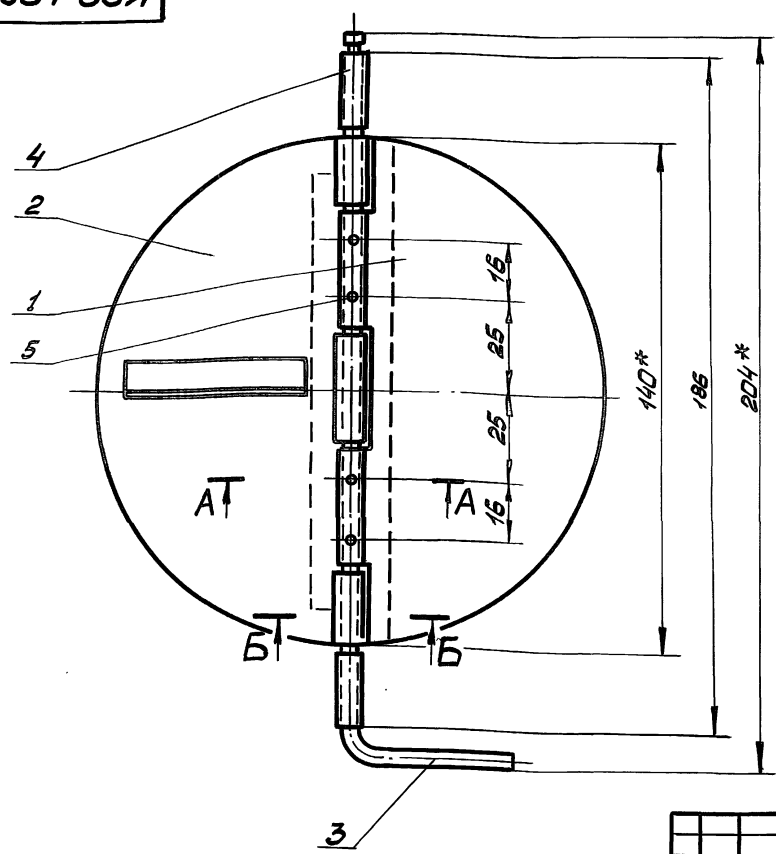


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вылоб - ± 0.14 , остальных - ± 0.14 .
- 3. Сварку производить по ГОСТ 15978-79.

Шиф. № серии, Проект, и дата; Шиф. № детали, Проект, и дата; Шиф. № материала, Проект, и дата

| КРО-1.01.002 | | | | Лист | Масса | Исчисл. |
|--------------|--|--|--|---------------------|-------|----------------|
| Конус | | | | 0,14 | 1:2 | |
| Лист 3-11 | | | | ГОСТ 19903-74 | | ГОСТ 16523-74 |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 16523-74 | | Мастерская № 6 |

КРО-1.02.000СБ

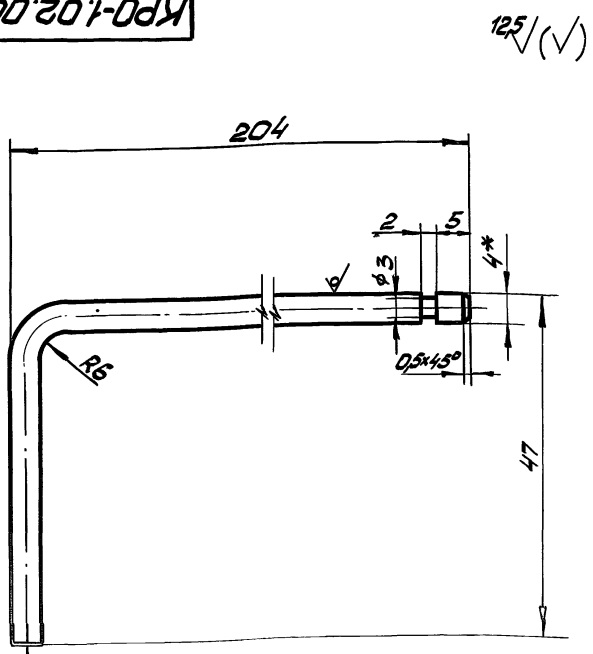


* Размеры для справок.

Шифр докум. Погр. и дата Взам. инв. № инв. Шифр № экз. Погр. и дата

| | | | | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|-----------|--|---------|--|---------------|--|
| КРО-1.02.000СБ | | | | | Лист | | Масса | | Начисл. | |
| Клапан | | | | | 0,2 | | 1:1 | | | |
| Сборочный чертеж | | | | | Лист | | Листов | | 1 | |
| | | | | | Глав. АПУ | | Масштаб | | 1:1 | |
| | | | | | Масштаб | | 1:1 | | Мастерская №6 | |

КРО-1.02.001



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров балоб-н 14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
- Длина развертки $l = 244$ мм.

КРО-1.02.001

| | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--|--|--|-----------|--|---------|--|---------------|--|
| Ось | | | | | Лист | | Масса | | Начисл. | |
| | | | | | 0,04 | | 2:1 | | | |
| Круг В4 ГОСТ 2590-71 | | | | | Лист | | Листов | | 1 | |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | | | | Глав. АПУ | | Масштаб | | 1:1 | |
| | | | | | Масштаб | | 1:1 | | Мастерская №6 | |

Шифр докум. Погр. и дата Взам. инв. № инв. Шифр № экз. Погр. и дата

| Формат | Зона | Таб. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | КРО-1.02.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | 1 КРО-1.02.100 | Заслонка подвижная | 1 | |
| | | | 2 КРО-1.02.200 | Заслонка неподвижная | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| | | | 3 КРО-1.02.001 | Ось | 1 | |
| | | | 4 КРО-1.02.002 | Втулка | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 5 | Штифт 2т 6x5 | | |
| | | | | ГОСТ 3128-70 | 4 | |

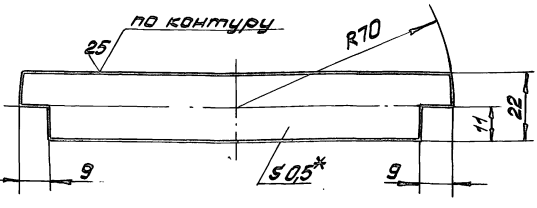
Шифр докум. Погр. и дата Взам. инв. № инв. Шифр № экз. Погр. и дата

КРО-1.02.000

| | | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|---------|--|-------|--|---------------|--|
| Клапан | | | | | Лист | | Масса | | Начисл. | |
| | | | | | 1 | | 1:1 | | | |
| Глав. АПУ | | | | | Масштаб | | 1:1 | | Мастерская №6 | |

KPO-1.02.102

(√) А



- *) Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров валов - ± 14 , остальных - $\pm 14/2$.

KPO-1.02.102

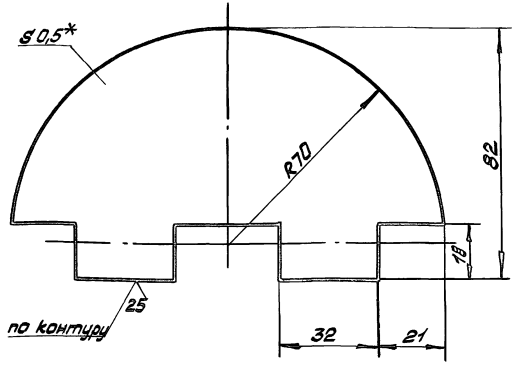
Планка

| Лист | Масса | Усилов |
|------|-------|--------|
| 0,05 | 1:1 | |

БПН 05 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70
Глаз АПУ
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Формат А4

KPO-1.02.101

(√) А



- *) Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров валов - ± 14 , остальных - $\pm 14/2$.

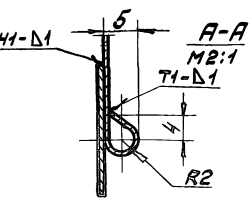
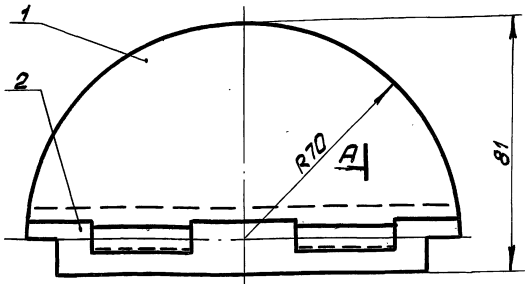
KPO-1.02.101

Заслонка

| Лист | Масса | Усилов |
|------|-------|--------|
| 0,03 | 1:1 | |

БПН 05 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70
Глаз АПУ
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Формат А4

KPO-1.02.100



- Неуказанные предельные отклонения размеров валов - ± 14 , остальных - $\pm 14/2$.
- Сверху производить по ГОСТ 14771-76.

KPO-1.02.100

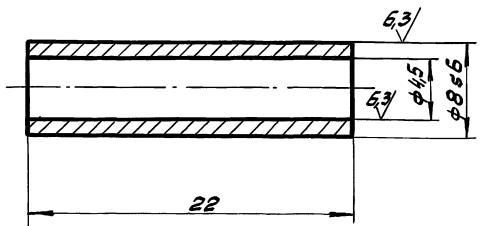
Заслонка подвижная

| Лист | Масса | Усилов |
|------|-------|--------|
| 0,05 | 1:1 | |

БПН 05 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70
Глаз АПУ
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Формат А4

KPO-1.02.002

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров валов - ± 14 .

KPO-1.02.002

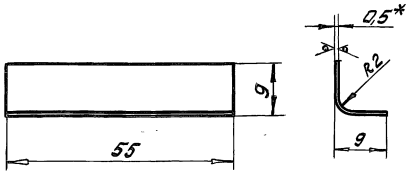
Втулка

| Лист | Масса | Усилов |
|-------|-------|--------|
| 0,002 | 5:1 | |

БПН 05 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70
Глаз АПУ
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Мосгорпробсоюз
Формат А4

KPO-1.02.202

25 (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - $\pm 1/14$, остальных $\pm 1/2$
- 3. Длина развертки $R=17$ мм.

KPO-1.02.202

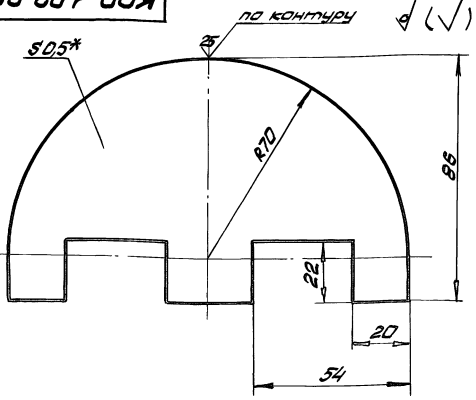
УГОЛОК

| | | |
|-------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| 0,003 | 2:1 | |

БПН 0,5 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70
Масштаб 1:1
Масштаб 1:1
Формат А4

KPO-1.02.201

19 (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - $\pm 1/14$, остальных $\pm 1/2$

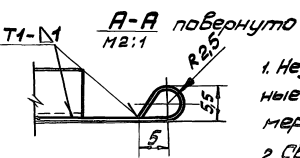
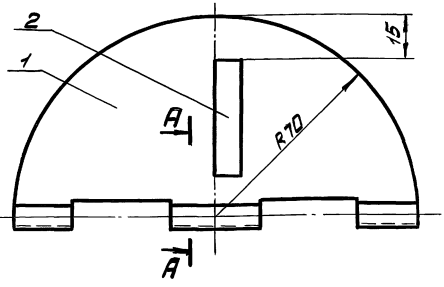
KPO-1.02.201

Заслонка

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| 0,3 | 1:1 | |

БПН 0,5 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70
Масштаб 1:1
Масштаб 1:1
Формат А4

KPO-1.02.200



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 14771-75.

| № | Вариант | Значение | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|---|---------|--------------|------|-------------|--------------|------|-------|
| 1 | 1 | KPO-1.02.201 | | Заслонка | 1 | | |
| 2 | 2 | KPO-1.02.202 | | Уголок | 1 | | |

KPO-1.02.200

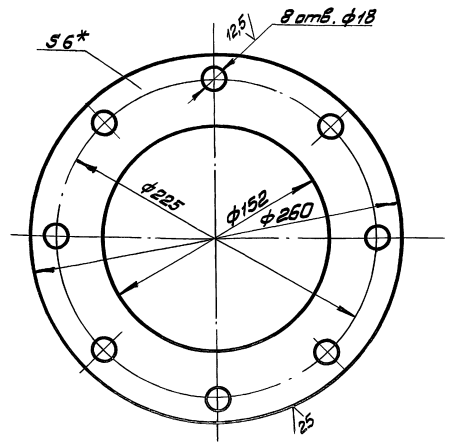
Заслонка неподвижная

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| 0,31 | 1:1 | |

БПН 0,5 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70
Масштаб 1:1
Масштаб 1:1
Формат А4

KPO-1.03.003

19 (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/14, h/14, \pm 1/2$

KPO-1.03.003

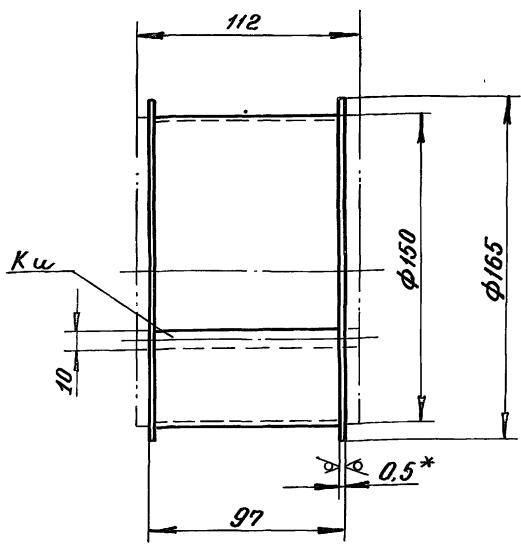
Фланец

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| 1,7 | 1:2 | |

БПН 0,5 ГОСТ 19003-74
Лист 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-79
Масштаб 1:2
Масштаб 1:2
Формат А4

KPO-1.03.002

12.5/√(✓)



1. *) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; $\pm \frac{7T_{14}}{2}$.
3. Длина развертки $l = 481$ мм
4. Сварку производить по ГОСТ 15878-79

KPO-1.03.002

Обечайка

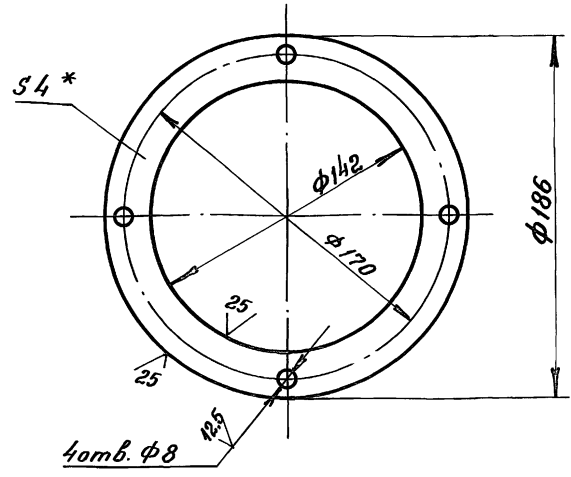
| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | 0,2 | 1:2 |

Лист БЛН 0,5 ГОСТ 19903-74
3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская №6
Формат А4

Шифр, № серии, № докум. и дата, № листа, № докум. и дата, № докум. и дата

KPO-1.03.001

12.5/√(✓)



1. *) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{7T_{14}}{2}$

KPO-1.03.001

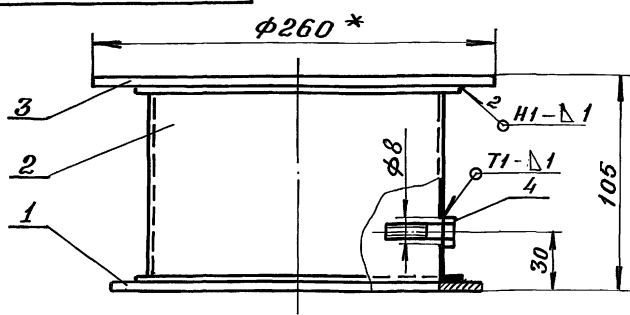
Фланец

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | 0,4 | 1:2 |

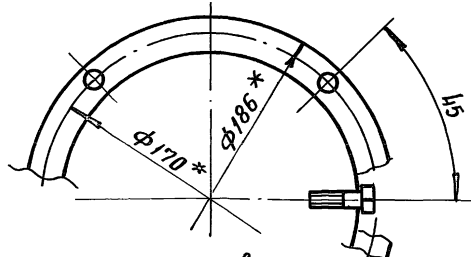
Лист БЛН 4 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская №6
Формат А4

Шифр, № серии, № докум. и дата, № листа, № докум. и дата, № докум. и дата

KPO-1.03.000CB



Вид А



1. *) Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{7T_{14}}{2}$
3. Сварку производить по ГОСТ 14771-75.

KPO-1.03.000CB

Труба
Сборочный чертеж

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | 2,3 | 1:2 |

Лист Листов 1
Глаб АПУ
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская №6
Формат А4

Шифр, № серии, № докум. и дата, № листа, № докум. и дата, № докум. и дата

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол | При- мечание |
|--------|------|--------|-----------------|-----------------------------------|-----|-----------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | KPO-1.03.000 CB | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | KPO-1.03.001 | Фланец | | |
| А4 | 2 | | KPO-1.03.002 | Обечайка | | |
| А4 | 3 | | KPO-1.03.003 | Фланец | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | | Болт М6х30, 58.01 ГОСТ 7798-70 | 1 | |

KPO-1.03.000

Труба

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Листов | Масштаб |
| | 1 | |

Лист Листов 1
Глаб АПУ
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская №6
Формат А4