

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ 07.904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ
ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 2

КЛАПАН РАСХОДОМЕР
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-72-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ 07 904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ
ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 2

КЛАПАН РАСХОДОМЕР
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-72-3

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Strauf* /КОЗЛОВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Клы* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН
11 УПРАВЛЕНИЕМ ГО. СССР
ПИСЬМО ОТ 5 ИЮЛЯ 1984 Г.
№ 235/11/1872
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 96 ОТ 11.07.1984 Г.

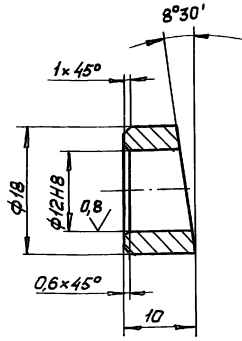
Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
КРО-3.00.000	Клапан расходомер	3
	атсекатель для венти-	
	лятора ЭРВ-72-3	
КРО-3.02.000	Патрубок	
КРО-3.00.001	Ббышка	
КРО-3.01.000	Карпус	
КРО-3.00.000 СБ	Клапан расходомер	4
	атсекатель для венти-	
	лятора ЭРВ-72-3	
	Сборочный чертеж. лист 1	
КРО-3.00.000 СБ	Клапан расходомер	5
	атсекатель для	
	вентилятора ЭРВ-72-3	
	Сборочный чертеж. лист 2	
КРО-3.00.006	Ось	6
КРО-3.00.007	Лопасть	
КРО-3.01.000 СБ	Карпус. Сборочный черт.	7
КРО-3.01.001	Планка	
КРО-3.00.002	Втулка	8
КРО-3.01.002	Стенка	
КРО-3.01.003	Стенка	
КРО-3.02.000 СБ	Патрубок Сборочный черт.	9
КРО-3.02.001	Планка	
КРО-3.00.003	Стрелка	

Серия 07-904-2 Выпуск 2

КРО-З.00.001

12,5/



Предельные отклонения размеров валов h14, остальных ± IT14/2.

КРО-3.00.001

Бобышка

От. 3 гост 380-71

Лист Масса Масшт.

0,010 2:1

Лист Листов 1

Глав. АПУ
Масгависполкома
Маспротпроект
Мастерская №6

Формат А4

Имя, № листа, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
		42	КРО-3.01.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1	КРО-3.01.001	Планка		4	
A4	2	КРО-3.01.002	Стенка		2	
A4	3	КРО-3.01.003	Стенка		2	
Б4	4	КРО-3.01.004	Упар			
				УгалоК 5-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 20 h14	1	0,022 кг

КРО-3.01.000

Карпус

Лист Лист Листов

1 1

Глав. АПУ
Масгависполкома
Маспротпроект
Мастерская №6

Формат А4

Имя, № листа, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
		A3	КРО-3.02.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1	КРО-3.02.001	Планка		4	
Б4	2	КРО-3.02.002	Стенка			
				Лист 5ПН2 ГОСТ 19903-74 Лист 3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70		
				(98x280) h14	4	1,8 кг

КРО-3.02.000

Патрубак

Лист Лист Листов

1 1

Глав. АПУ
Масгависполкома
Маспротпроект
Мастерская №6

Формат А4

Имя, № листа, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
		A2	КРО-3.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	КРО-3.01.000	Карпус		1	
A4	2	КРО-3.02.000	Патрубак		1	
				<u>Детали</u>		
A4	4	КРО-3.00.001	Бобышка		2	
A4	5	КРО-3.00.002	Втулка		2	
A4	6	КРО-3.00.003	Стрелка		1	
A3	9	КРО-3.00.006	Ось			
A3	10	КРО-3.00.007	Лопасть			
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Винт ВМЗ-6φx8.58. 019 ГОСТ 17473-80	3	
		15		Гайка М6-7H.5.019 ГОСТ 5915-70	1	
		16		Шайба 3.65Г.05 ГОСТ 6402-70	3	
		17		Шайба 6.65Г.05 ГОСТ 6402-70	1	

КРО-3.00.000

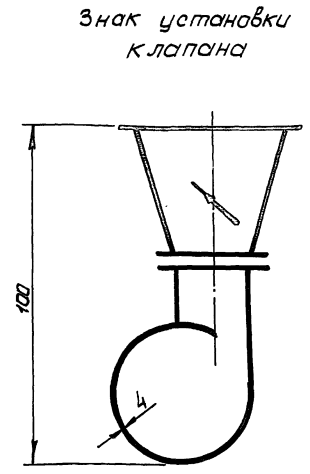
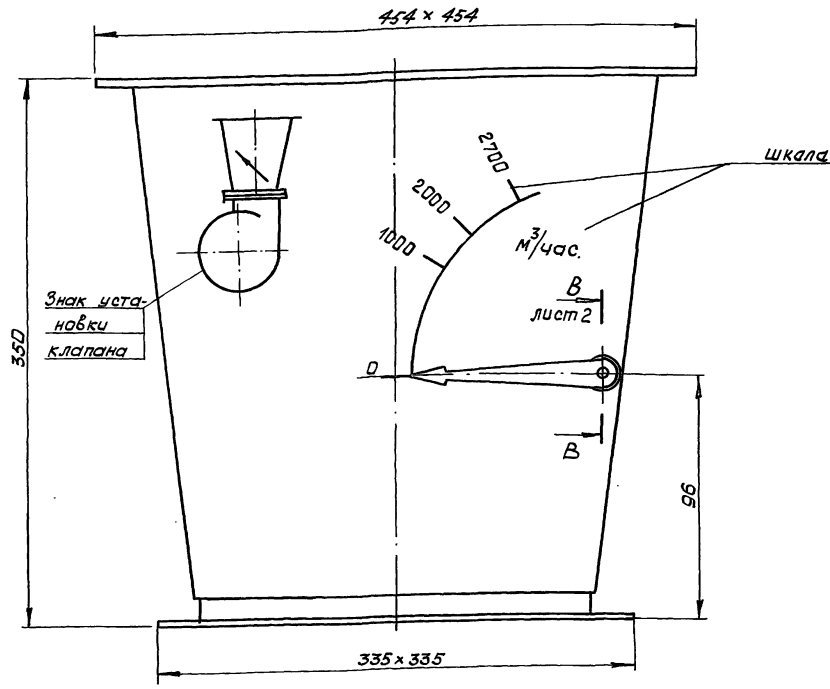
Клапан расходомер
отсекатель для
вентилятора
ЗРВ-72-3

Лист Лист Листов

1 1

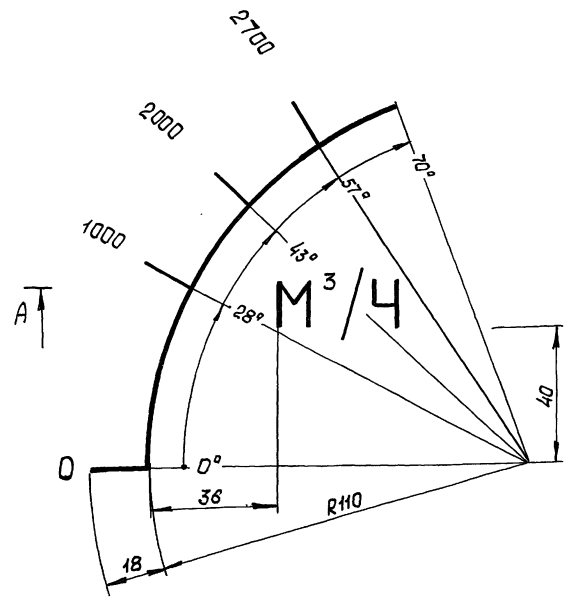
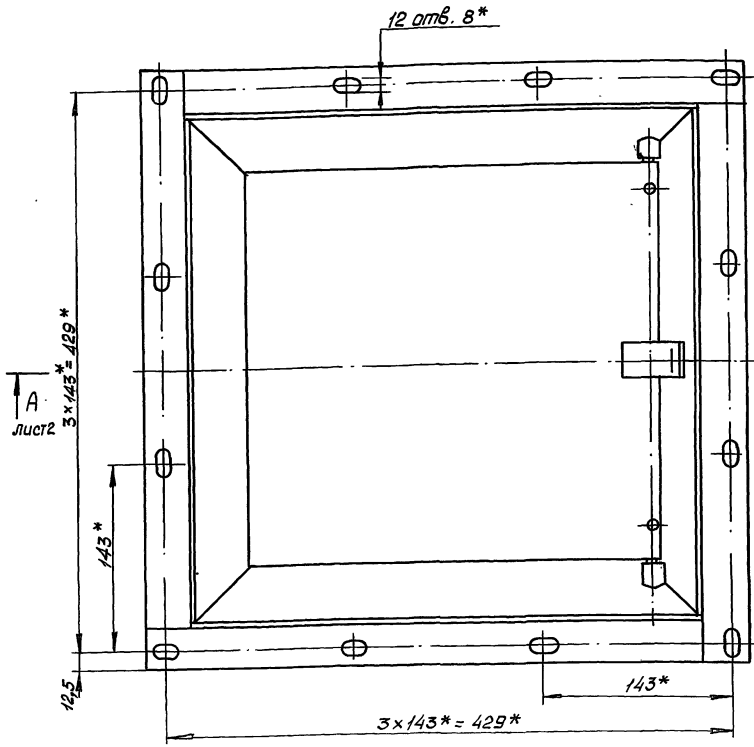
Глав. АПУ
Масгависполкома
Маспротпроект
Мастерская №6

20115-02 4 Формат А4



Знак установки клапана

Б лист 2



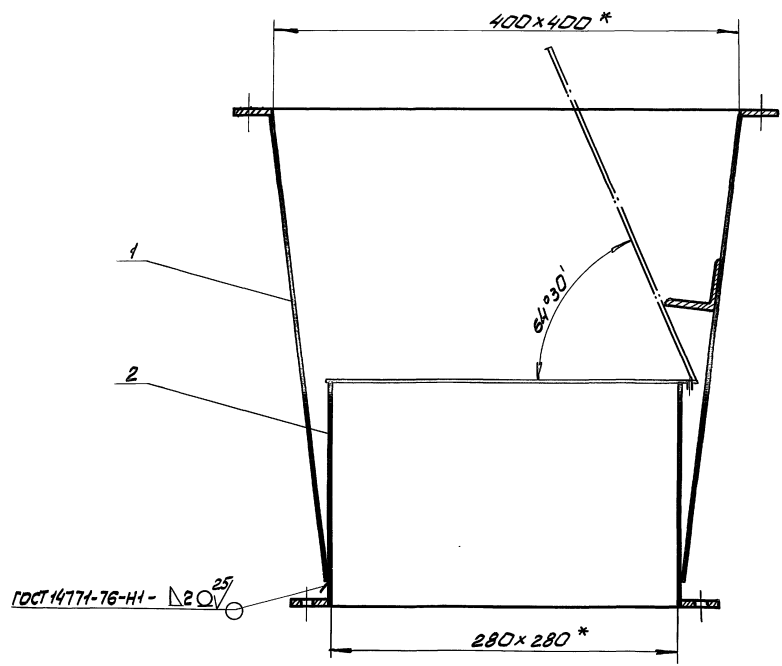
Изм. № п/п. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

- к патрубку поз. 2 и свободное вращение оси.
- Изделие покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и покрасить нитроэмалью НЦ-25 ГОСТ 5406-73 лопастей поз. 10 от грунтовки и покраски предохранить.
- Градуировку шкалы обработать на опытных образцах и нанести белой нитроэмалью по трафарету. Аналогично нанести знак установки клапана. Этим же краской покрасить лицевую поверхность стрелки поз. 6.
- Технические условия на изготовление смотри ТУ205УСРСР1-2-83.
- Размер шрифта №14, кроме цифры 3, выполняемой шрифтом №10.
- Толщина линий, букв - 2 мм, цифры 3 - 1,5 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов h14 остальных \pm JT14.

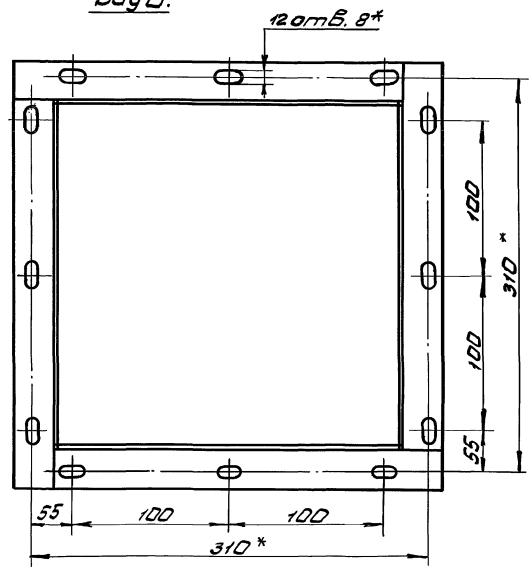
- *Размеры для справок
- **Угол $69^{\circ}30'$ соответствует максимальной производительности вентилятора и при упоре лопасти в уголок имеет значение на $5-6^{\circ}$ больше номинала.
- Бобышки поз. 4, предварительно собранные с втулками поз. 5, при монтаже одеть на ось поз. 9 и прихватить в 3-х точках к корпусу поз. 1, обеспечив прилегание лопасти поз. 10 к

КРО-3.00.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	11,6	1:2
Разраб.	Андереева	2011				
Проб.	Ухарская	1/25				
Инж.пр.	Черкасова	1/25				
Инж.пр.	Рачков	1/25				
Инж.пр.	Вилков	1/25				
Инж.пр.	Быхков	1/25				
Инж.пр.	Грибов	1/25				

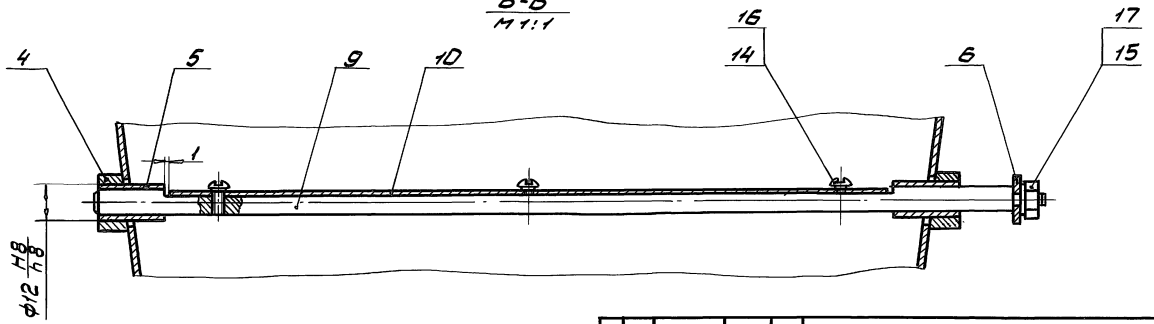
A-A лист 1



Вид Б.



B-B
M 1:1



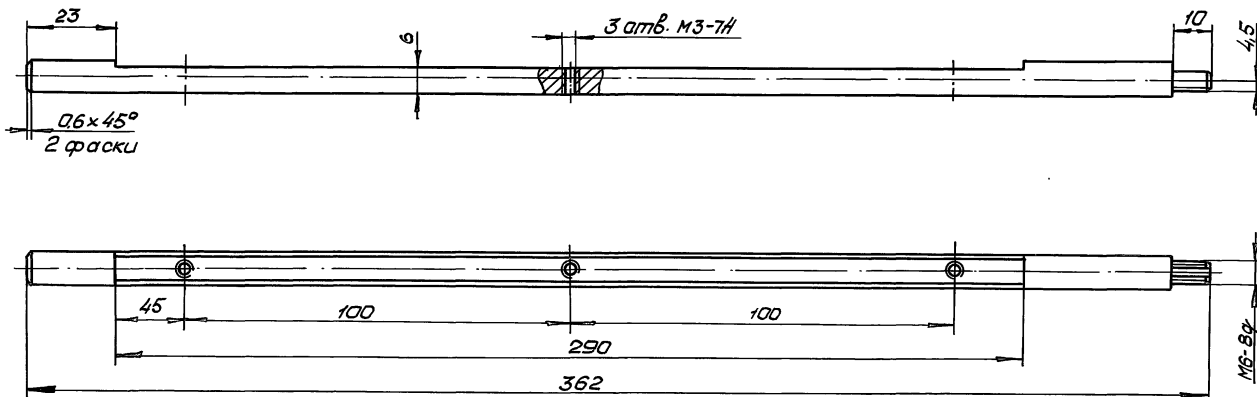
Указ. на детали, материалы и методы сборки см. в табл. № 1. Материалы, способы и методы сборки см. в табл. № 2.

				KPO-3.00.000			
№ детали	№ детали	Материал	Дата	Клапан расходомер отсекатель для вентилятора ЗВ-12-3. сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Рис. 1	Рис. 2	Ст. 1	1977			1	
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4		Лист 2	Лист 3	Лист 4
Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8		Лист 9	Лист 10	Лист 11
Лист 12	Лист 13	Лист 14	Лист 15		Лист 16	Лист 17	Лист 18
Лист 19	Лист 20	Лист 21	Лист 22		Лист 23	Лист 24	Лист 25
Лист 26	Лист 27	Лист 28	Лист 29		Лист 30	Лист 31	Лист 32
Лист 33	Лист 34	Лист 35	Лист 36		Лист 37	Лист 38	Лист 39
Лист 40	Лист 41	Лист 42	Лист 43		Лист 44	Лист 45	Лист 46
Лист 47	Лист 48	Лист 49	Лист 50		Лист 51	Лист 52	Лист 53
Лист 54	Лист 55	Лист 56	Лист 57		Лист 58	Лист 59	Лист 60
Лист 61	Лист 62	Лист 63	Лист 64		Лист 65	Лист 66	Лист 67
Лист 68	Лист 69	Лист 70	Лист 71		Лист 72	Лист 73	Лист 74
Лист 75	Лист 76	Лист 77	Лист 78		Лист 79	Лист 80	Лист 81
Лист 82	Лист 83	Лист 84	Лист 85		Лист 86	Лист 87	Лист 88
Лист 89	Лист 90	Лист 91	Лист 92		Лист 93	Лист 94	Лист 95
Лист 96	Лист 97	Лист 98	Лист 99		Лист 100	Лист 101	Лист 102
Лист 103	Лист 104	Лист 105	Лист 106		Лист 107	Лист 108	Лист 109
Лист 110	Лист 111	Лист 112	Лист 113		Лист 114	Лист 115	Лист 116
Лист 117	Лист 118	Лист 119	Лист 120		Лист 121	Лист 122	Лист 123
Лист 124	Лист 125	Лист 126	Лист 127		Лист 128	Лист 129	Лист 130
Лист 131	Лист 132	Лист 133	Лист 134		Лист 135	Лист 136	Лист 137
Лист 138	Лист 139	Лист 140	Лист 141		Лист 142	Лист 143	Лист 144
Лист 145	Лист 146	Лист 147	Лист 148		Лист 149	Лист 150	Лист 151
Лист 152	Лист 153	Лист 154	Лист 155		Лист 156	Лист 157	Лист 158
Лист 159	Лист 160	Лист 161	Лист 162		Лист 163	Лист 164	Лист 165
Лист 166	Лист 167	Лист 168	Лист 169		Лист 170	Лист 171	Лист 172
Лист 173	Лист 174	Лист 175	Лист 176		Лист 177	Лист 178	Лист 179
Лист 180	Лист 181	Лист 182	Лист 183		Лист 184	Лист 185	Лист 186
Лист 187	Лист 188	Лист 189	Лист 190		Лист 191	Лист 192	Лист 193
Лист 194	Лист 195	Лист 196	Лист 197		Лист 198	Лист 199	Лист 200

КРО-3.00.006

6.3/ (V)

Серия 07-904-2 выпуск 2



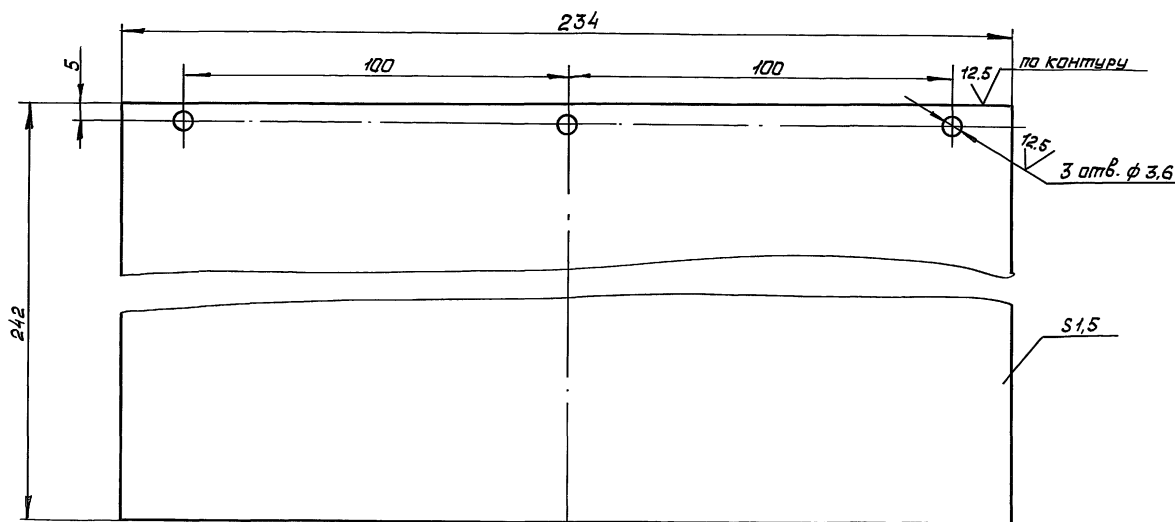
1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Ц. 9 хр.

Инв. № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата

				КРО-3.00.006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
			Разраб. Андреева	31/11		0,13	1:1
			Пров. Ухарская	07/12			
			Л.инж.пр. Черкасова				
			Н.контр. Рычкова	01/12			
					Лист		Листов 1
					Круг 88 ГОСТ 7417-75		Глав АПУ
					35-Н-В ГОСТ 1051-73		Масгросполкама
							Маспроект
							Мастерская №6
							Формат А3

КРО-3.00.007

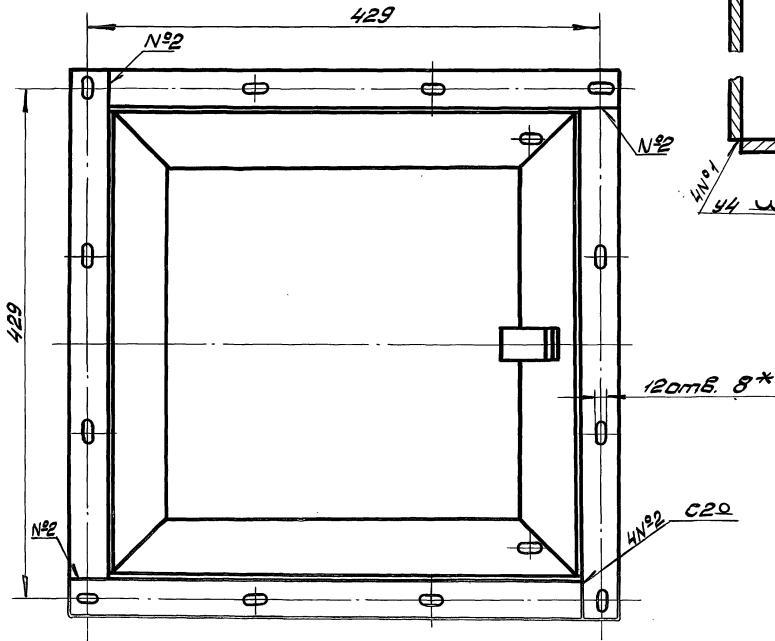
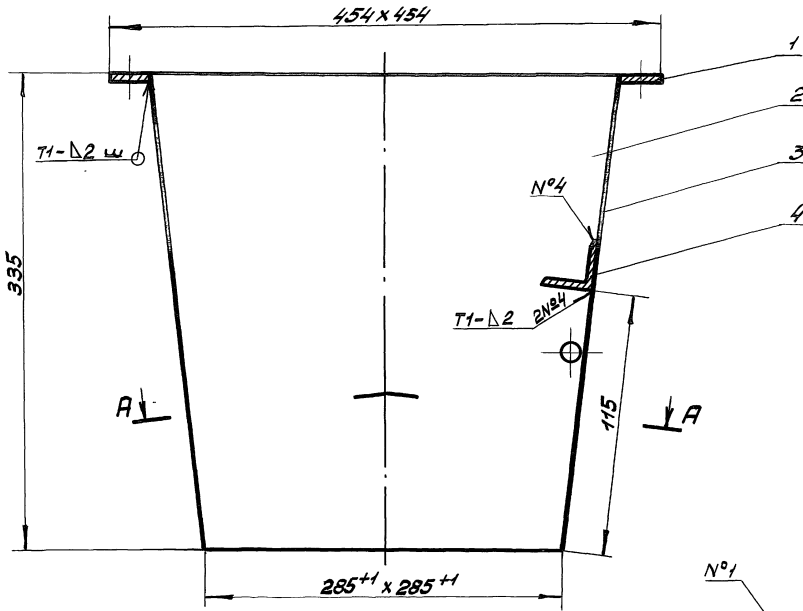
(V)



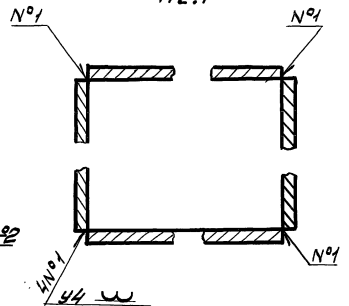
Неуказанные предельные отклонения отверстий - $h14$, валов $h14$, остальн. $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата

				КРО-3.00.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
			Разраб. Андреева	30/11		0,34	1:1
			Пров. Ухарская	07/12			
			Л.инж.пр. Черкасова	07/12			
			Н.контр. Рычкова	01/12			
					Лист		Листов 1
					Лист Д16АТ-1,5		Глав АПУ
					ГОСТ 21631-76		Масгросполкама
							Маспроект
							Мастерская №6
							Формат А3



A-A
M 2:1



1. *Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

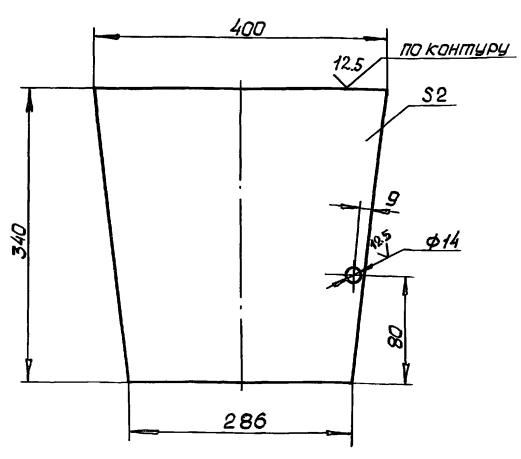
Шифр проекта, дата, автор, исполнитель, инженер, конструктор, технолог, мастер, бригадир, начальник цеха, директор завода

				КРО-3.01.000СБ			
Исполн.	Н.С. Яковлев	Проверил	Дата	Корпус	Литера	Масса	Носитель
Разработ.	Андреева	Техн.			Сборочный чертёк		8,50
Проект.	Черепанова	И.С.		Лист		Листов 1	
Визир.	Черепанова	И.С.		Маслобензиновая			
Исполн.	Черепанова	И.С.		моторпроект			
Л.Колос.	Черепанова	И.С.		материалы			
Л.Степ.	Черепанова	И.С.		материалы			
Нач.цеха	Черепанова	И.С.		материалы			

Серия 07-904-2 выпуск 2

KPO-3.01.002

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2

KPO-3.01.002

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
	1,83	1:4

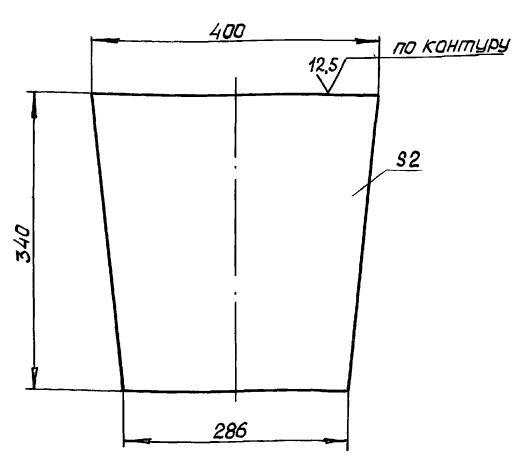
Лист БПН2 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70

Глаз АПУ
Масгори спалкома
Мастрампроект
Мастерская №6
Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Н.контр.	Рачкова	В.И.	

KPO-3.01.003

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров h14.

KPO-3.01.003

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
	1,83	1:4

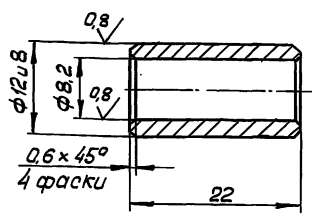
Лист БПН2 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70

Глаз АПУ
Масгори спалкома
Мастрампроект
Мастерская №6
Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Н.контр.	Рачкова	В.И.	

KPO-3.00.002

63 (✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.

KPO-3.00.002

Втулка

Лист	Масса	Масшт.
	0,01	2:1

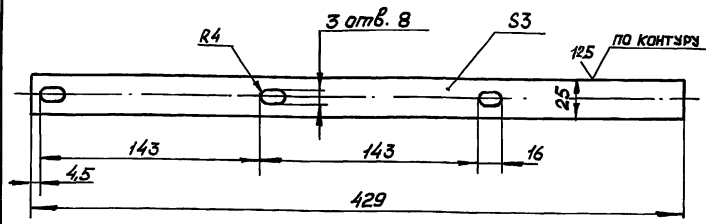
Лист Бр. АЖ 9-4
ГОСТ 18175-78

Глаз АПУ
Масгори спалкома
Мастрампроект
Мастерская №6

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Н.контр.	Рачкова	В.И.	

KPO-3.01.001

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.

KPO-3.01.001

Планка

Лист	Масса	Масшт.
	0,25	1:25

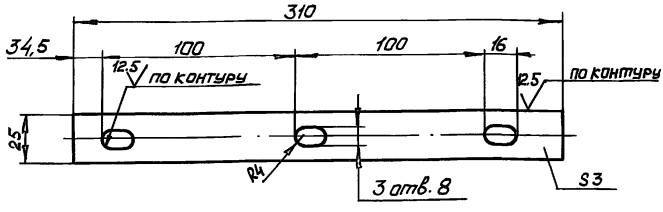
Лист БПН3 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70

Глаз АПУ
Масгори спалкома
Мастрампроект
Мастерская №6

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Л.спец.	Бычков	В.И.	
	Нач.маш.	Грибков	В.И.	

КРО-3.02.001

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

КРО-3.02.001

Планка

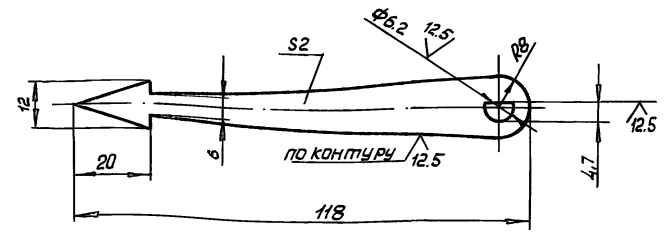
Лит.	Масса	Масшт.
	0,18	1:2

Лист 5ЛНЗ ГОСТ 19903-74
3-й СтЗ ГОСТ 16523-70
Глава АПУ
Масгорисполкома
Мосспранпроект
Мастерская №6
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	ТЖ/И/		
Пров.	Ухарская	А/Р/		
Гл. инж. пр.	Черкасова	Т/Р/		
Н. контр.	Рачкова	А/С/		

КРО-3.00.003

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

КРО-3.00.003

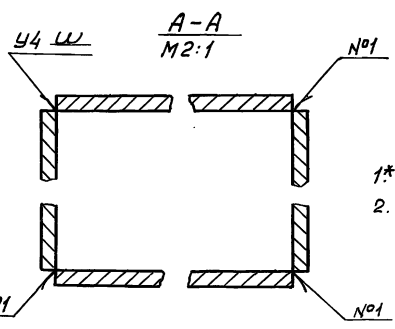
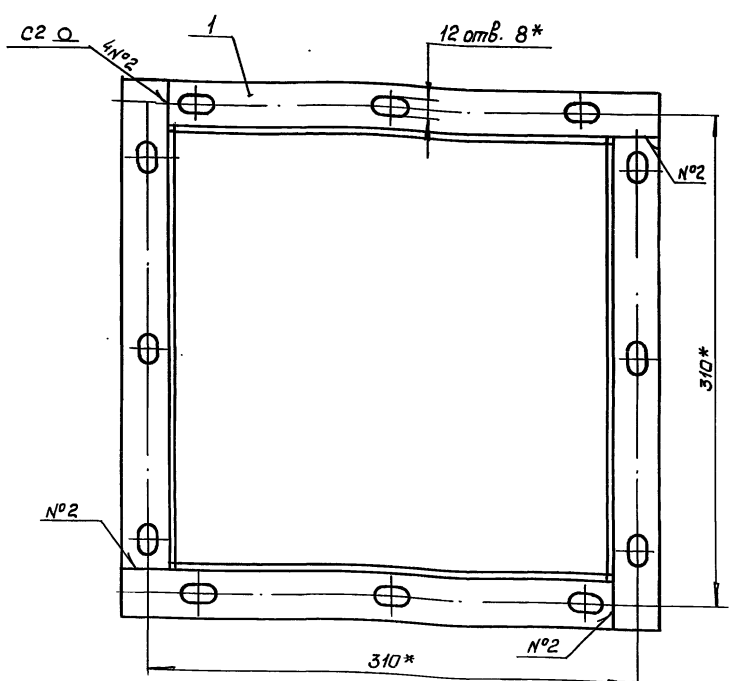
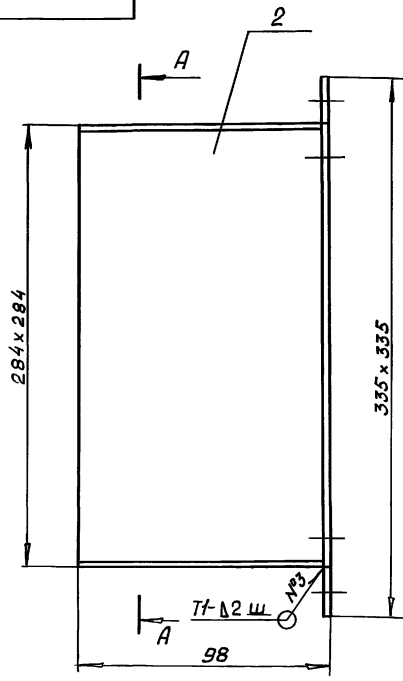
Стрелка

Лит.	Масса	Масшт.
	0,02	1:2

Лист 5ЛНЗ ГОСТ 19903-74
3-й СтЗ ГОСТ 16523-70
Глава АПУ
Масгорисполкома
Мосспранпроект
Мастерская №6
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	ТЖ/И/		
Пров.	Ухарская	А/Р/		
Гл. инж. пр.	Черкасова	Т/Р/		
Н. контр.	Рачкова	А/С/		

КРО-3.02.000 СБ



1* Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

КРО-3.02.000 СБ

Патрубак
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
	2,48	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	ТЖ/И/		
Пров.	Ухарская	А/Р/		
Гл. инж. пр.	Черкасова	Т/Р/		
Н. контр.	Рачкова	А/С/		
Л. спец.	Бычков	С/И/		
Нач. маст.	Гришков	Т/С/		